

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И

10.1-2.1

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-2.1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

НО11-10
ЦЕНА 0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1939 г.

Завод № 335 Тираж 400

СЕРИЯ 86
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.1-2.1
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

СОДЕРЖАНИЕ

Н/П п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	Н Листа стр	Н/П п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	Н Листа стр
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	1 1	14	КАРКАСЫ К1+К5. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 01-012	14 14
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2 2	15	КАРКАСЫ К6-К15	15 15
3	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15пс	3 3	16	СВАРНЫЕ СЕТКИ С1-С4. ПЕТАЯ П1	16 16
4	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15пс. АРМИРОВАНИЕ.	4 4	17	СВАРНЫЕ СЕТКИ С5п, С5А-С8п, С8А. ПЕТАЯ П2	17 17
5	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15пс	5 5			
6	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15пс. АРМИРОВАНИЕ	6 6			
7	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15пс	7 7			
8	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15пс. АРМИРОВАНИЕ	8 8			
9	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15пс	9 9			
10	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15пс. АРМИРОВАНИЕ	10 10			
11	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП33-15п, ИП33-15пс	11 11			
12	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП33-15п, ИП33-15пс. АРМИРОВАНИЕ	12 12			
13	ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ	13 13			

АЛТАРЬ	ИЗГОТОВЛЕНИЕ
И.И. СИМОНОВ	А.С. СИМОНОВ
А.А. СИМОНОВ	А.С. СИМОНОВ
А.А. СИМОНОВ	А.С. СИМОНОВ
А.А. СИМОНОВ	А.С. СИМОНОВ

И.И. СИМОНОВ	И.И. СИМОНОВ
А.А. СИМОНОВ	А.С. СИМОНОВ

И.И. СИМОНОВ	И.И. СИМОНОВ
А.А. СИМОНОВ	А.С. СИМОНОВ

1972

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ
86ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-2.1
ЛИСТ
1

СОГЛАСОВАНО	ИД. №:	ВЗАМЕН
РУК. ОТДОЛ П. НИЖ. ОТД Д. АРХ. ПРЯ РУК. ГР. ИНЖ.	С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА	Г. АЛЕКСЕЕВА Г. АЛЕКСЕЕВА Г. АЛЕКСЕЕВА Г. АЛЕКСЕЕВА
Г. МОСКОВА ЖИЛИЩА	С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА	С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА С. АЛЕКСЕЕВА

В раздел 10.1-2.1 включены рабочие чертежи панелей перекрытий, предназначенные для применения в кирпичных жилых домах, имеющих в своем составе блок-секции 86-023 или 86-024 а именно: панели перекрытий без предварительного напряжения шириной 149 см, длиной 508 и 628 см и плиты плоские длиной 329 см. Панели изготавливаются в формах для пустотных настилов.

Панели перекрытий длиной 508 и 628 см армированы стержневой горячекатаной сталью класса А-IV (ГОСТ 5784-61*) $R_a^m = 6000 \text{ кг/см}^2$, $R_a = 5100 \text{ кг/см}^2$.

Плиты плоские армируются сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Марка бетона 200.

Категория трещиностойкости всех панелей III.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ИП51-15а обозначает панель длиной 508 см и шириной 149 см со срезанным левым торцом.

Рабочие чертежи разработаны на расчетную нагрузку (без учета собственного веса) 800 кг/м².

СОСТАВ НАГРУЗОК	НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ КГ/М ²	
	НОРМАТИВНАЯ	РАСЧЕТНАЯ
Собственный вес	365	400
Временная нагрузка	150	210
Все конструкции пола	200	240
Вес перегородок	320	350
Итого	1035	1200

Глубина опирания панелей должна быть не менее 100мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на

расстоянии 300-700мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 „Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций”.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СНиП 3-69.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМСТ ЗСП; ВМСТ; ЗСП; ВМСТ; ЗСП и ВК Ст. ЗАС. При наружных расчетных температурах ниже -40° стали ВМСТ. ЗСП и ВК Ст. ЗАС не применять.

Условные обозначения арматурных стаей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-В4-62. Учитывая возможные варианты расположения санитарных узлов вырезы в панелях выполняются с сохранением нижней плитки, в которой пробиваются отверстия в процессе монтажа сантехнических проводок.

Для предотвращения нарушения защитных слоев бетона рабочей арматурой запрещается пробивка отверстий с применением отбойного молотка, лома или молота. Пробивка отверстий в нижней плитке должна выполняться молотком или легкой кувалдой после предварительной насечки зубилом или просверливания электродрелью по контуру отверстий. Соответствующие указания должны быть даны в рабочих чертежах типовых проектов.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения щелей бетоном марки не ниже 150 или раствором не ниже 100.

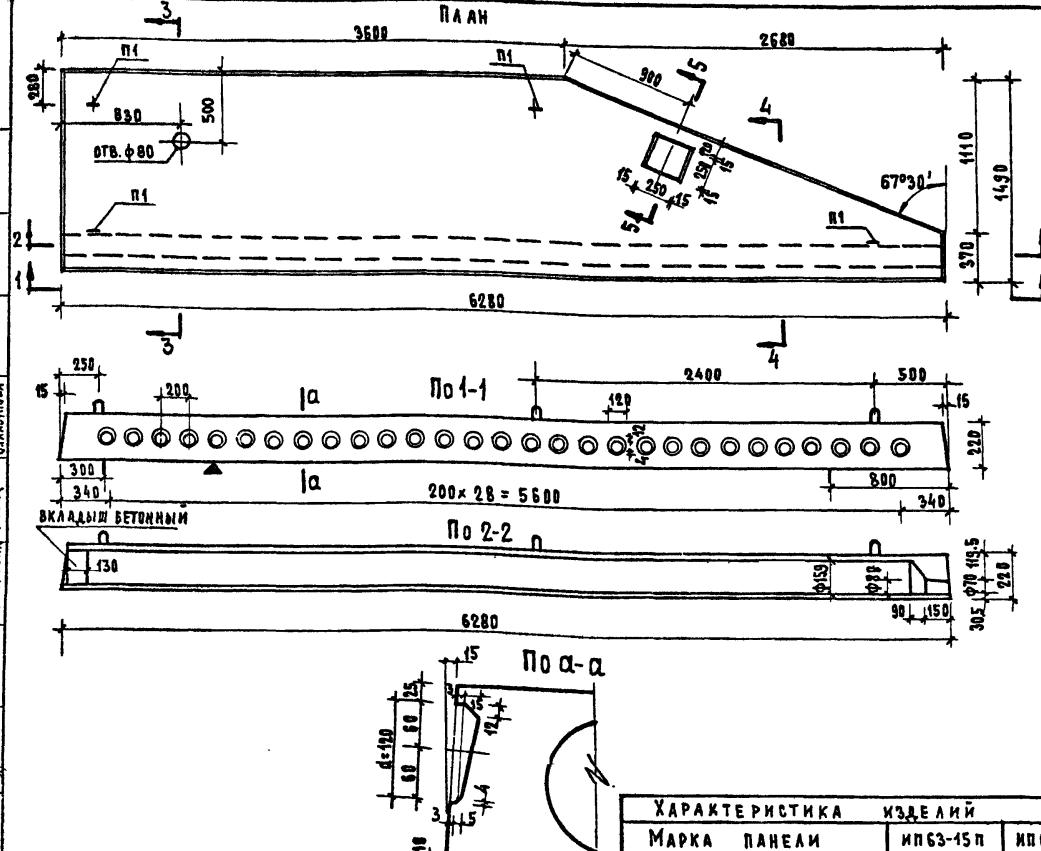
Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-66 с учетом указаний СНиП I-В5-62, I-В.5.1-62, и СН-390-69 проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-В. 3-62.

1972

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 10.1-2.1	2

РКГ. НИЖН. НОВГОРОД	Г. МОСКОВА	Г. НИЖН. НОВГОРОД	Г. МОСКОВА
ГЛ. ИНЖ. ОДА	ГЛ. ИНЖ. ОДА	ГЛ. ИНЖ. ОДА	ГЛ. ИНЖ. ОДА
РКГ. АРХ.	РКГ. АРХ.	РКГ. АРХ.	РКГ. АРХ.
РКГ. НИЖН. НОВГОРОД	ГЛАДКАЯ	ГЛАДКАЯ	ГЛАДКАЯ
ГЛАДКАЯ	ГЛАДКАЯ	ГЛАДКАЯ	ГЛАДКАЯ



Нагрузки (без учета собственного веса)
Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
Марка панели	ИП63-15п	ИП63-15пд
Вес	кг	3930
Объем бетона	м ³	1.571
Приведенная толщина бетона	см	20.2
Вес стали	кг	78.26
расход стали на 1м ²	кг	10.1
расход стали на 1м ³	кг	49.15
Марка бетона		200

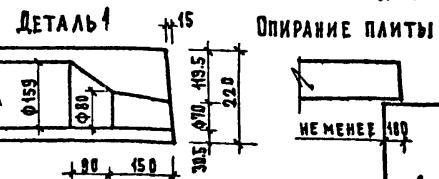
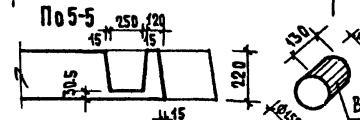
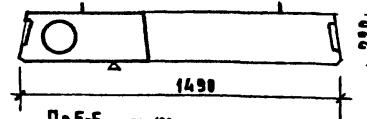
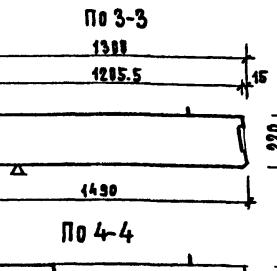
1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15пд

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 103-23

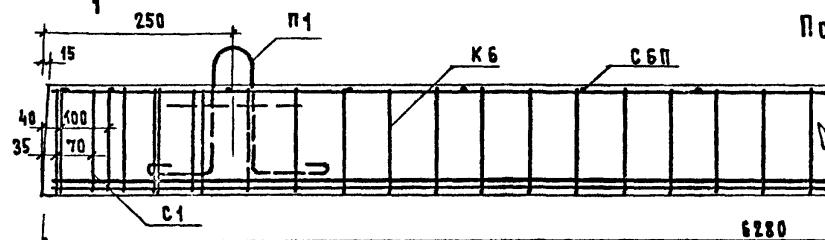
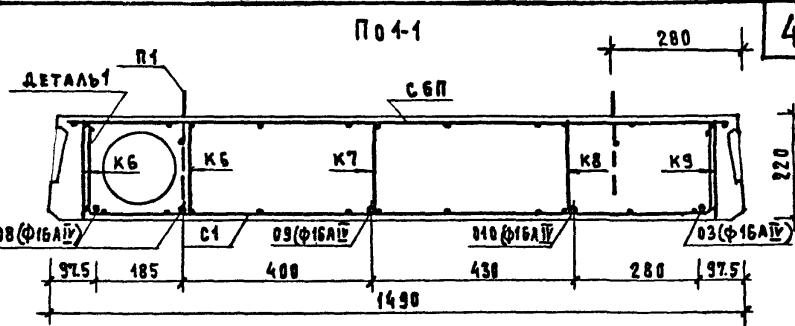
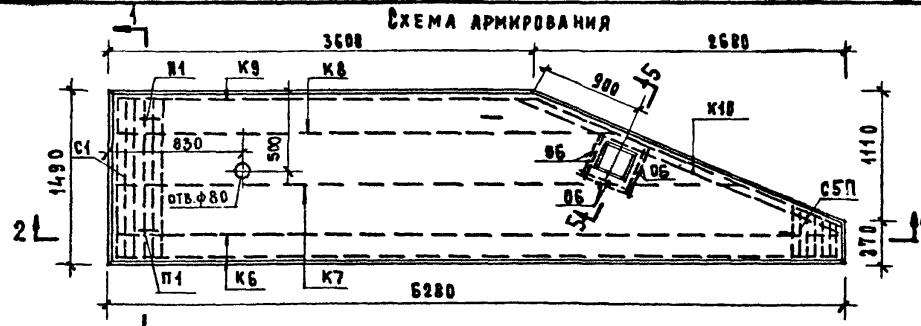
АКТ
3



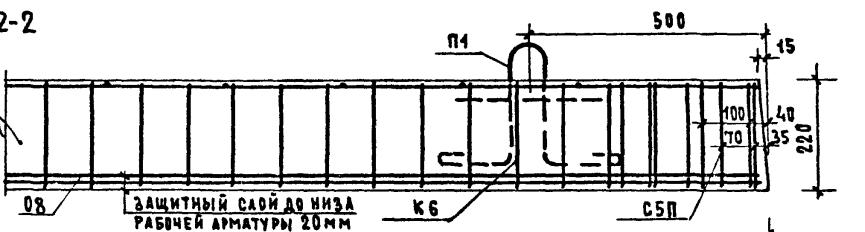
ПРИМЕЧАНИЯ

- Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
- Арматура в сечениях условно не показана.
- Армирование см. лист 4.
- Плиты, обозначенные марками с индексом "п", отличаются от основных плит/без индекса/ только усилением открытых торцов бетонными вкладышами

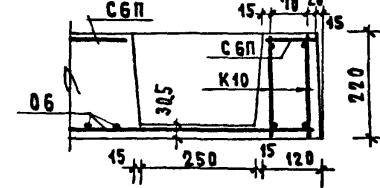
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПД 2-2



№ 5



Спецификация стальных элементов

ВИД	МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ		ННПАСТА
			13 АЕМ.	ОБЩИЙ	
АМПАРУНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	03	1	6.00	6.00	
	05	6	0.09	0.54	
	08	2	5.85	19.78	
	09	1	8.72	8.72	
	010	1	7.08	7.08	
	К6	2	4.93	9.86	
	К7	1	4.76	4.76	
	К8	1	3.62	3.62	
	К9	1	3.04	3.04	
	К10	2	2.03	4.06	
	С1	1	1.62	1.62	
	С50	1	0.27	0.27	
	С80	1	4.31	4.31	
	П1	4	4.15	16.60	
	ИТОГО			78.26	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
	Ф16А1	Ф8В1	Ф5В1	Ф4В1	Ф3В1	Ф12А1
ДЛИНА М	26.32	31.92	68.30	2.65	78.29	5.16
ВЕС КГ	41.58	12.58	13.31	0.26	4.31	4.60
Нормат. сопр. АР-ры Р _{вн} кг/см ²	6000	4500		5500		24000
ГОСТ	5781-61*		6727-53*			5781-61*

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА АЛСТЕ 13.
 2. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОБ ПРИВЯЗАТЬ ИЛИ ПРИВАРЬТЬ К НИЖНИМ ПРОДЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАССА.
 3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОБ СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРЬТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП 63-15п, ИП 63-15па. АРМИРОВАНИЕ

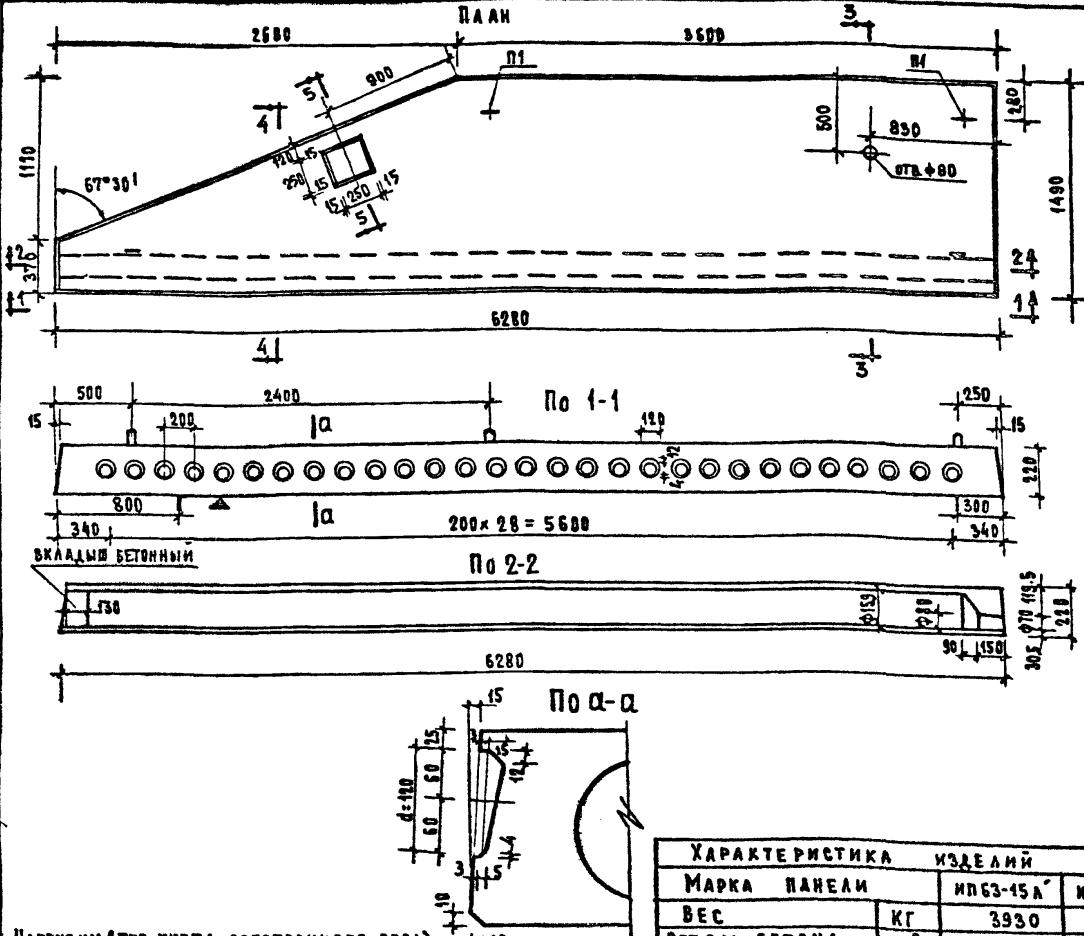
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 101-21	4

Нагрузки (без учета собственного веса) + 119
Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

ПАТРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) 1150
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

Расчетная нагрузка по Нормативная нагрузка



ХАРАКТЕРИСТИКА ПАНЕЛИ		ИЗДЕЛИЙ	
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП63-15А'	ИП63-15АД
ВЕС	КГ	3930	3940
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.571	1.574
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛСТИНА БЕТОНА	СМ	20.2	20.3
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.26	78.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	10.1	10.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	49.75	49.70
МАРКА БЕТОНА		200	200

1972

Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП63-15А, ИП63-15Аа

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10

5

PAGE A101

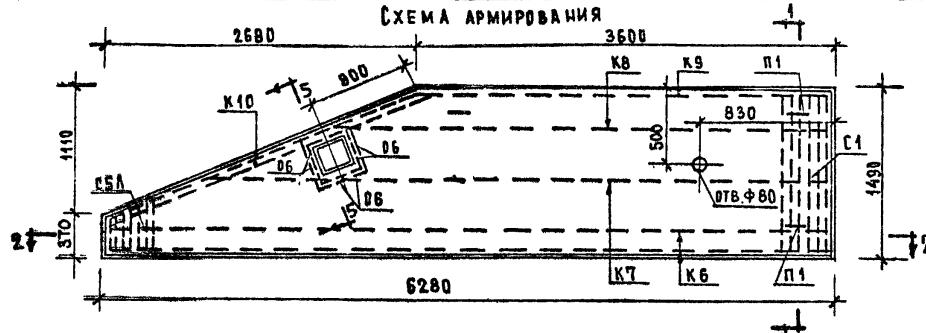
5

ПРИМЕЧАНИЯ

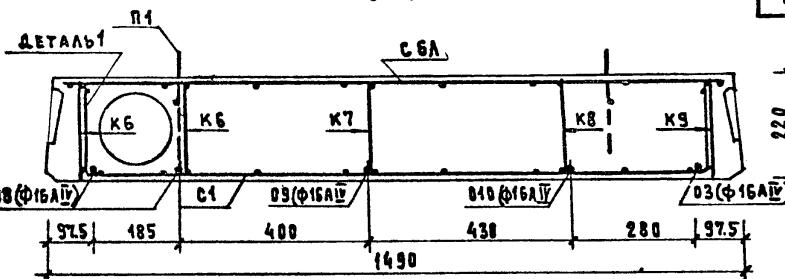
СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИМЯ №	ВЗАИМЕН

РУК.ОТД.10	И.И.ДЕРЕВЯНКИН
ГА.ИМ.СТАЛ	А.А.МОЛОДОЙ
ГА.АРХ.ПР.	В.В.БОРОНЬКО
РУК.ГР.ПР.	И.И.ДОЛГОВА
РУК.ГР.ИМ.	Н.И.ДОЛГОВА
РУК.ГР.ИМ.	А.И.ЧУРОВА
Г. МОСКОВА	И.И.ДЕРЕВЯНКИН
ЖИЛИЩА	И.И.ДЕРЕВЯНКИН

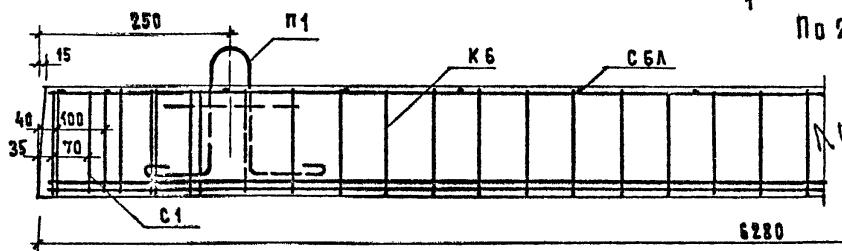
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



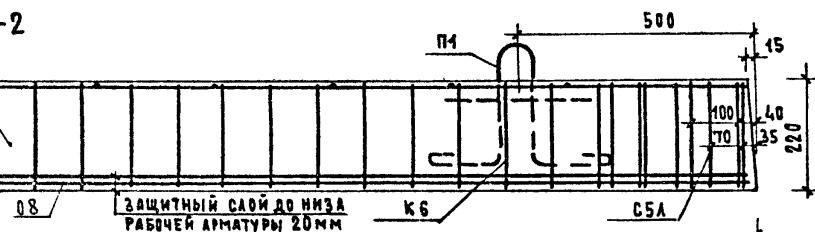
ПО 4-1



6

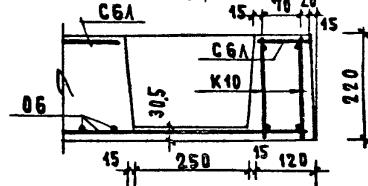


ПО 2-2



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 ММ

ПО 5-5



7

Спецификация стальных элементов				
ВИД	МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ	ПННМСТА
			13АЕМ.	
03	1	6.00	6.00	
06	6	0.09	0.54	
08	2	9.00	19.80	
09	4	8.72	35.68	
010	1	7.08	7.08	
K6	2	4.33	9.66	
K7	1	4.76	4.76	
K8	1	3.62	3.62	
K9	1	3.04	3.04	
K10	2	2.03	4.06	
C1	1	1.62	1.62	16
C5A	1	0.27	0.27	17
C6A	1	4.33	4.33	
P1	4	1.15	4.60	16
ИТОГО		78.26		

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	Арматурные элементы				
	Ф16А1	Ф8В1	Ф5В1	Ф4В1	Ф3В1
ДЛИНА М	26.32	31.92	68.90	2.65	78.29
ВЕС КГ	41.58	12.58	19.31	0.26	4.81
Нормат. сопр. кг/м ²	6000	4500	5500	2400	
Ар-ры кг/м ²					
ГОСТ	5781-61	6727-53*	5781-61		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Детали армирования см. на листе 13.
2. Отдельные стержни 06 привязать или приварить к нижним продольным стержням каркасов.
3. Отдельные стержни об связать или сварить между собой до установки в форму.

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИПБ3-15А, ИПБ3-15Л. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-2.1

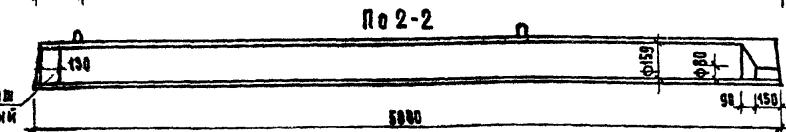
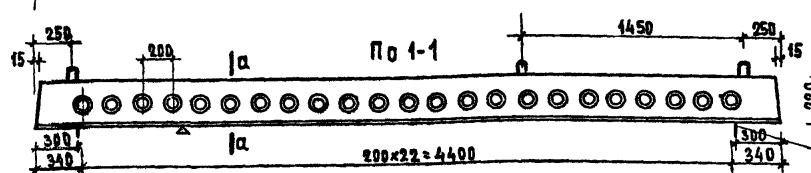
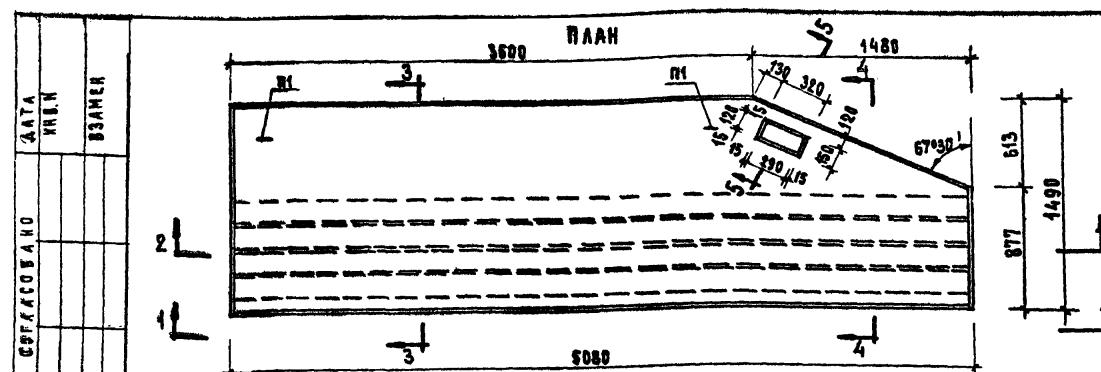
Лист
6

СОГЛАСОВАНО	ДАТА	И.И.Н.
		В.ЗАЙЦЕВ

г. Москва	1972
Жилища	И.И.Н.

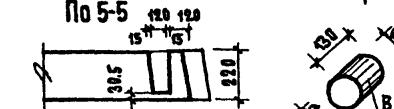
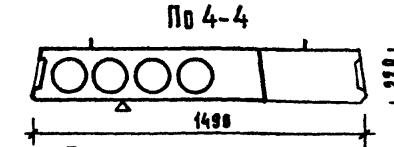
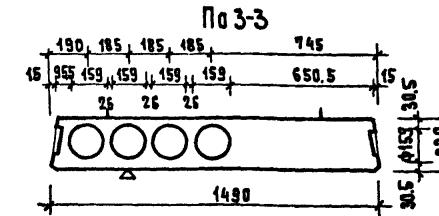
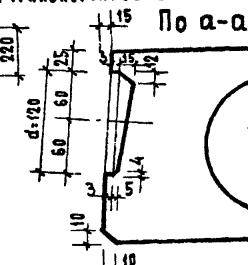
Нагрузки (без учета собственного веса)

Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²



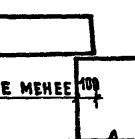
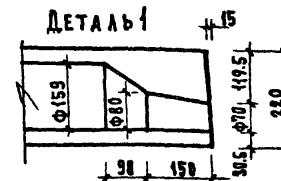
ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ

МЕСТА ОПИРАНИЯ
ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ
И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ
СВЕЖЕОФОРМОВАННЫЙ
И ОТВИБРИРОВАННЫЙ

ОПИРАНИЕ ПЛИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана.
3. Армирование см. лист 8.
4. Панели, обозначенные марками с индексом «п», отличаются от основных панелей (без индекса) только усиливением открытых торцов бетонными вкладышами.

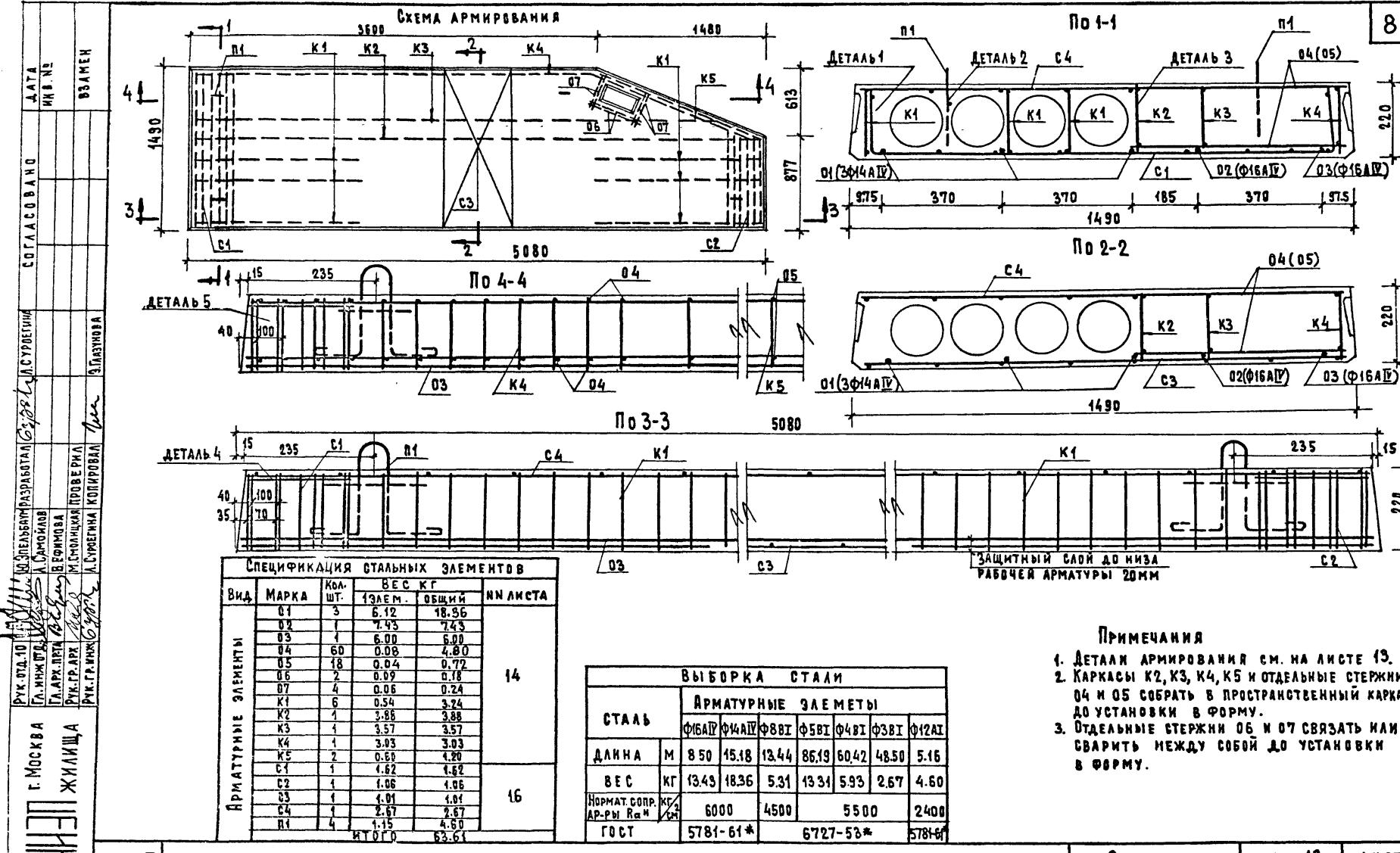
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
МАРКА ПАНЕЛИ	ИП51-15п	ИП51-15пд
ВЕС	2860	2880
ОБЪЕМ БЕТОНА	1.144	1.154
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЧИНА БЕТОНА	16.30	16.45
ВЕС СТАЛИ	63.46	63.46
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ПОЛЯРНОЙ	9.70	9.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	56.6	56.2
МАРКА БЕТОНА	200	200

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15пд

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 1-25

Лист
7



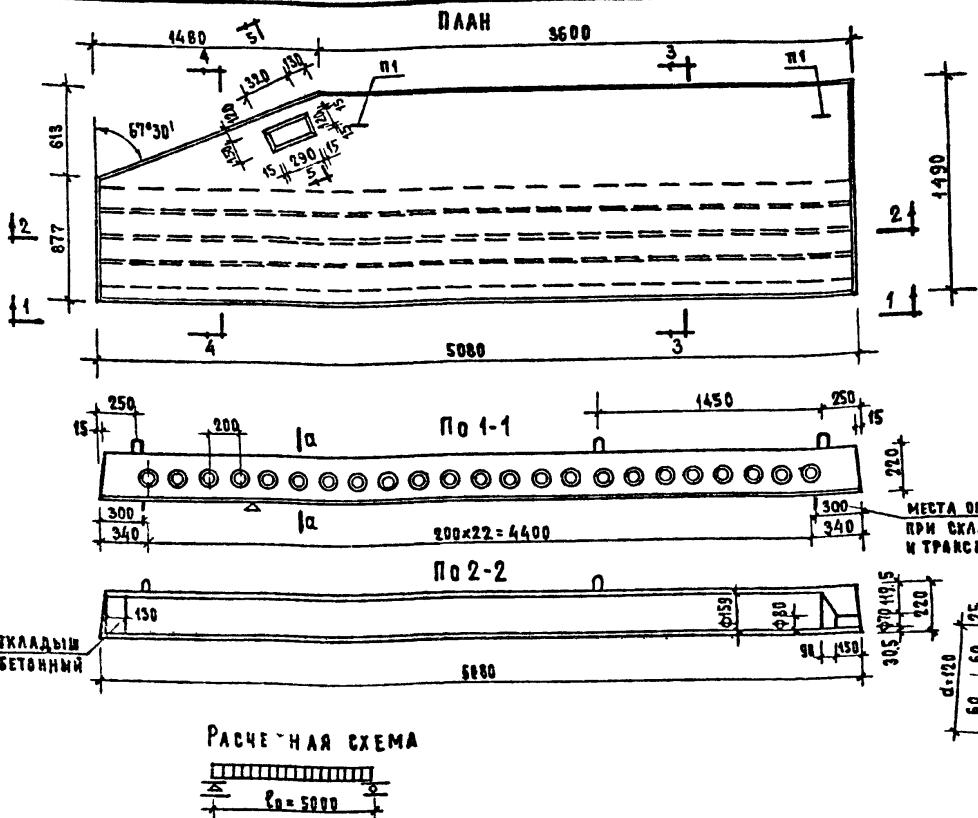
1972

СЕРИЯ
86ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-21ЛИСТ
8

1101-10 9

Примечания

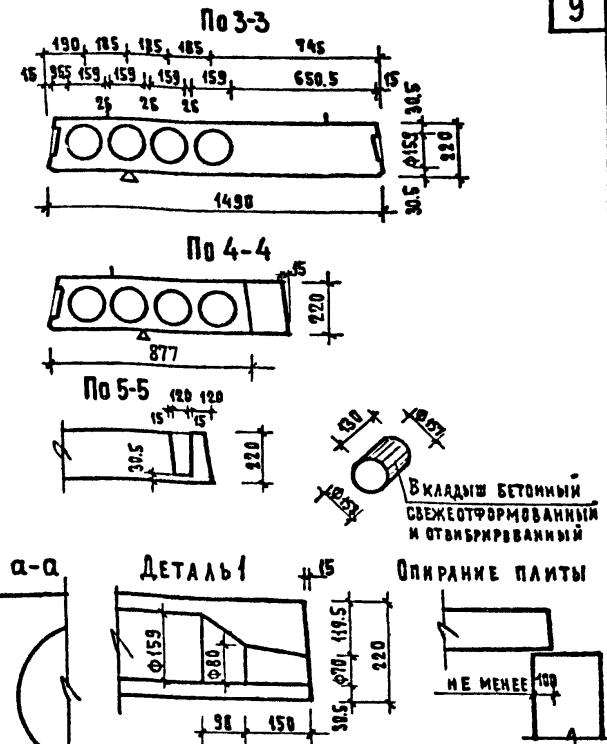
1. Детали армирования см. на листе 13.
2. Каркасы K2, K3, K4, K5 и отдельные стержни 04 и 05 собрать в пространственный каркас до установки в форму.
3. Отдельные стержни 06 и 07 связать или сварить между собой до установки в форму.



НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
МАРКА ПАНЕЛИ	ИП51-15А	ИП51-15АД
ВЕС	КГ	2880
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.144
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛСТИНА БЕТОНА	СМ	16.30
ВЕС СТАЛИ	КГ	63.61
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	9.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	55.6
МАРКА БЕТОНА		200



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
 - 2 АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
 - 3 АРМИРОВАНИЕ СМ. АЛСТ 10
 - 4 ПАНЕЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ "a", ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ (БЕЗ ИНДЕКСА) ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКАДЫШАМИ.

1972

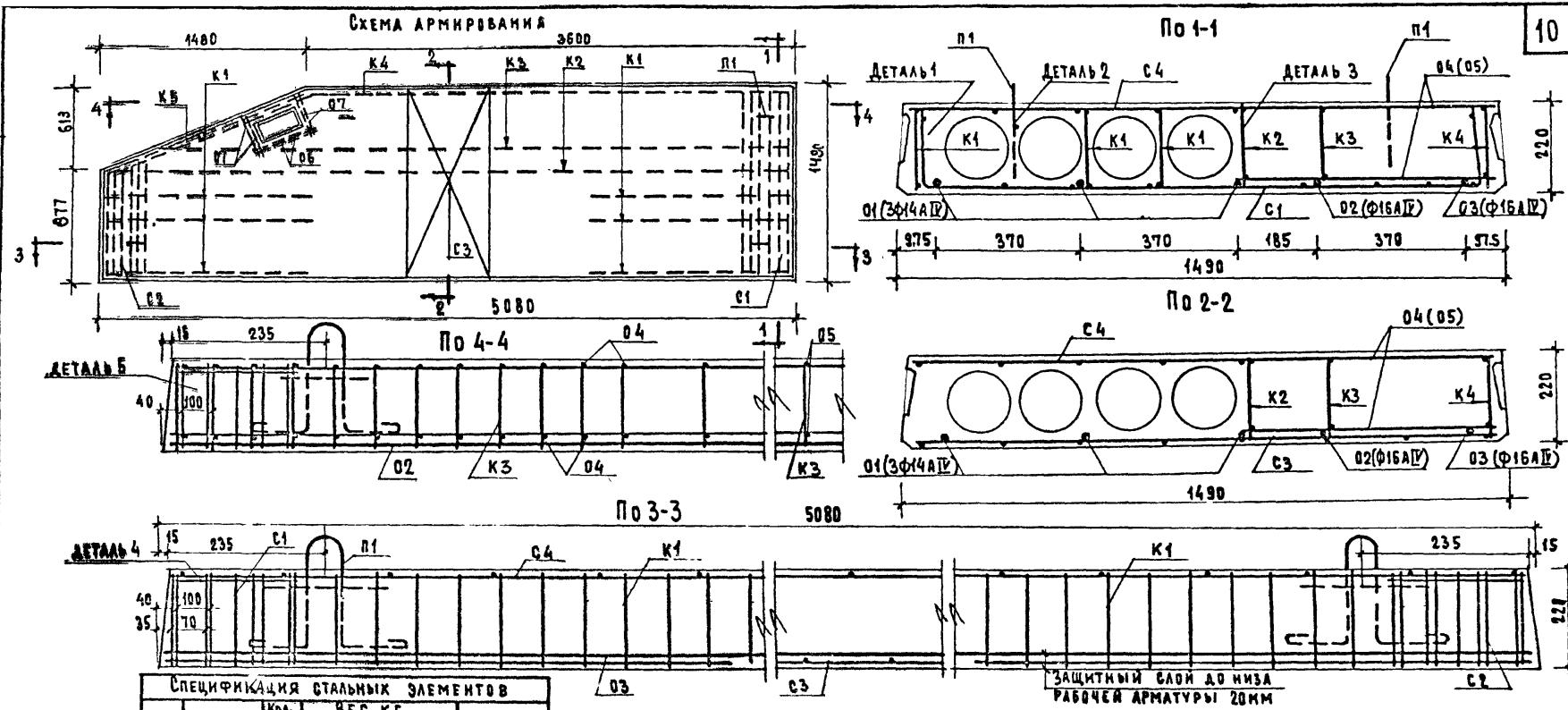
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛАМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15 к, ИП51-15 лк

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 101

АИСТ
21 9

г. МОСКОВА ЖИЛИЩА	Рук. п/т 10 ГАИЖИС ГАИЖИС РДКБ/ВРК	на определении разработан		СУДЕБНАЯ СОГЛАСОВАНИЕ	дата н/н	замен
		САРОНОВА В.ЕФИМОВА М.СТАЦИЧНАЯ ПРОВЕРИЛ СУДЕБНАЯ КОМПЕРВАЛ А.ГЛАЗУНОВА				



Спецификация стальных элементов					
Вид	Марка	Кол. шт.	ВЕС КГ		НН АИСТ
			ЧАСТ. ВЕС	ОБЩИЙ ВЕС	
Арматурные элементы	01	3	6.12	18.36	14
	02	1	7.45	7.45	
	03	1	6.00	6.00	
	04	60	0.09	4.80	
	05	18	0.04	0.72	
	06	2	0.09	0.18	
	07	4	0.06	0.24	
	К1	6	0.54	3.74	
	К2	1	3.88	3.88	
	К3	1	3.57	3.57	
	К4	1	3.03	3.03	
	К5	2	0.60	1.20	
	С1	1	1.62	1.62	
	С2	1	1.06	1.06	
Итого	С3	1	4.04	4.04	16
	С4	1	2.61	2.61	
	Р1	1	1.15	1.15	
	ИТОГО		63.61	63.61	

ВЫБОРКА СТАЛИ							
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМЕТЫ						
	Ф16А1	Ф16А1У	Ф8В1	Ф5В1	Ф4В1	Ф3В1	Ф12А1
ДЛИНА	М	8,50	15,18	13,44	86,19	50,42	48,50
ВЕС	КГ	13,43	18,36	5,31	13,31	5,93	2,67
НОРМАТ. СОПР. КР. АР-РЫ Р-М	М2 см ²	6000	4500	5500	2400		
ГОСТ		5781-61*		6727-53*		5781-61*	

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20ММ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.
 2. КАРКАСЫ К2, К3, К4, К5 И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 04 И 05 СОБРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.
 3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 06 И 07 СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

1972

Панели перекрытий с круглыми пустотами ИП51-15а, ИП51-15ад. Армированы

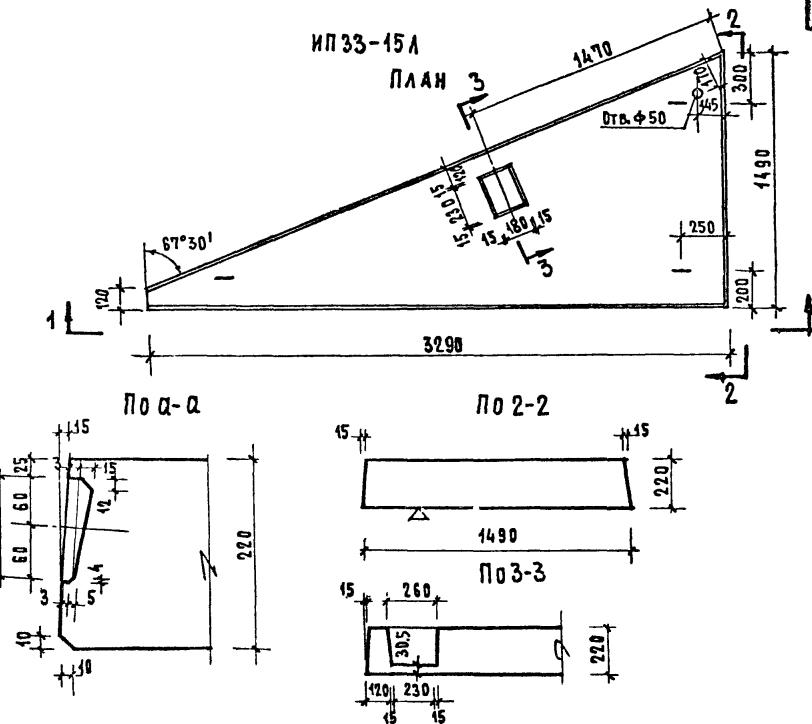
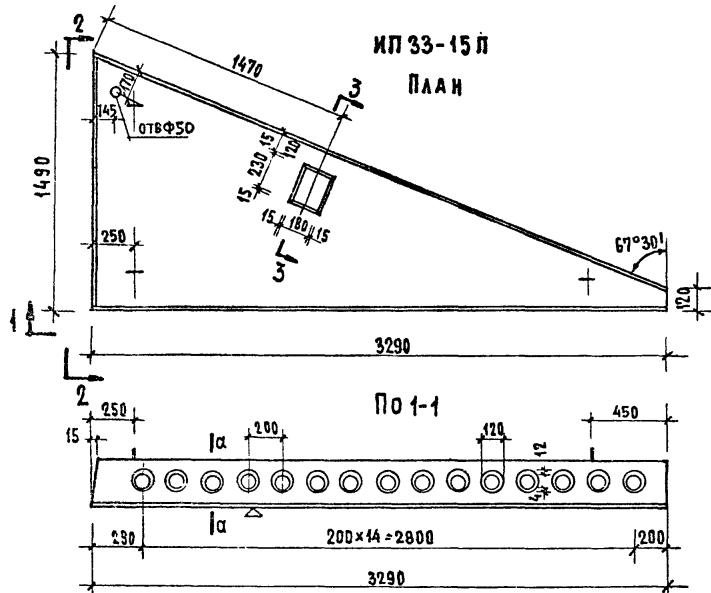
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10-21	10

Рук.дл. №	Н.Н. Зуевский	ДАТА	
Г.И.Н.отд.	А.С.Данилов	ИН.№	
Г.АРХ.ПРТ	В.Сергаков		
Рук.дл. №	М.С.Моисеев		
Рук.дл. №	Л.С.Проткина-Солдирова		

г. Москва
ЖИЛИЩА

1972



НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м²
Нормативная нагрузка - 670 кг/м²

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ	
Марка панели	ИП 33-15 П ИП 33-15 А
Вес	кг 1430
Объем бетона	м ³ 0.572
Вес стали	кг 16.21
Расход стали на 1м ² изделия	кг 6.25
Расход стали на 1м ³ бетона	кг 28.40
Марка бетона	200

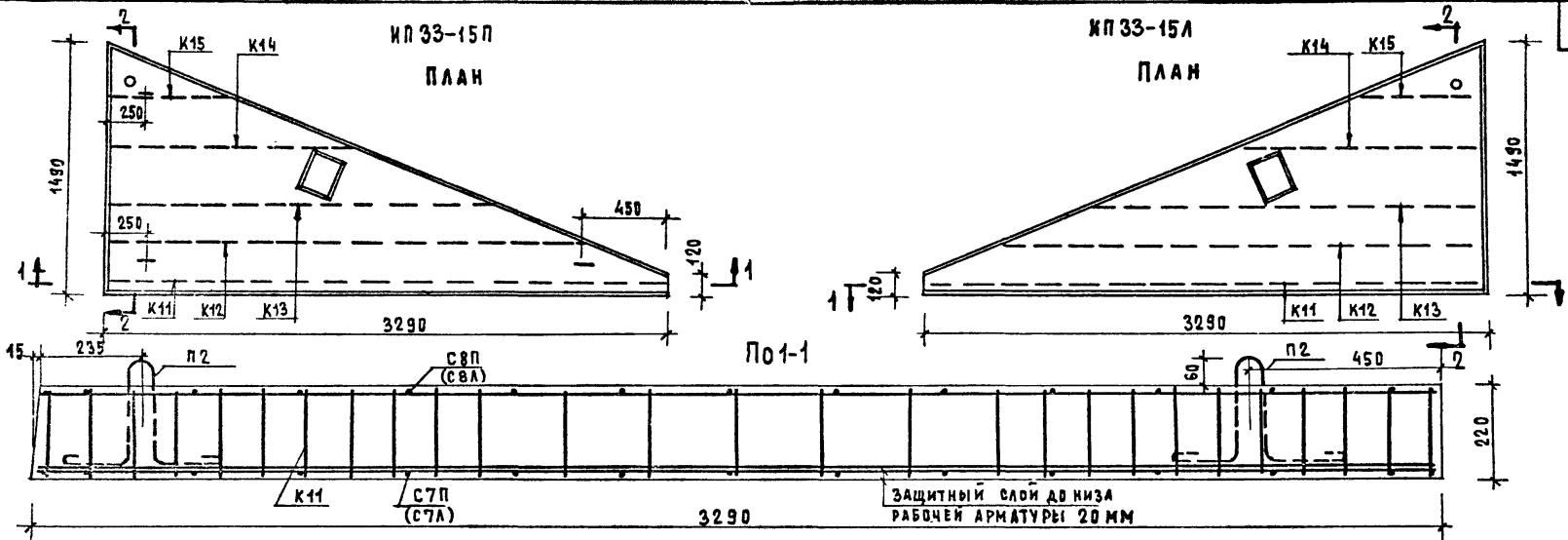
ПРИМЕЧАНИЯ

- Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску
- Арматура в сечениях условно не показана
- Армирование см. лист 12.

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП 33-15 П, ИП 33-15 А

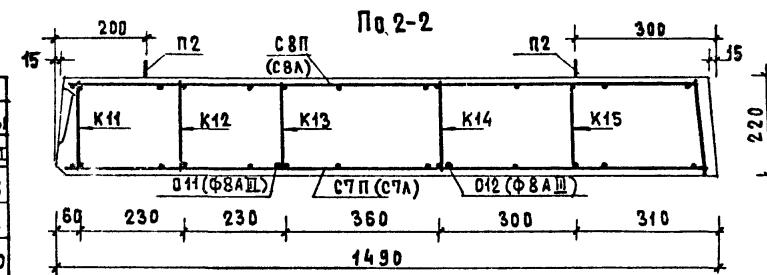
СЕРИЯ
ЧАСТЬ 10
11
РАЗДЕЛ 10.1-21

Согласовано	Согласовано	Дата
Г.И.Жилича	Г.И.Жилича	1972
Г.Арх.пр.	Г.Арх.пр.	Мин.арх.
Рук.арх. Г.И.Жилича	Рук.арх. Г.И.Жилича	Взамен



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
Вид	Марка	Кол. шт.	ВЕС КГ	№Листа
	041	1	0.91	0.91
	012	1	0.56	0.56
Арматурные элементы	K11	1	0.65	0.65
	K12	1	0.57	0.57
	K13	1	0.45	0.45
	K14	1	0.33	0.33
	K15	1	0.17	0.17
	С7П(С7А)	1	8.58	8.58
	С8П(С8А)	1	1.64	1.64
	П2	3	0.78	2.34
ИТОГО			16.21	

ВЫБОРКА СТАЛИ				
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
	ФВАШ	Ф4В1	Ф3В1	Ф10А1
ДЛИНА М	2107	17.50	69.60	3.78
ВЕС КГ	8.32	173	3.82	2.34
Нормат.сопр. кг/м	4000		5500	2400
АР-ры Рд				
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 041 и 012 ПРИВАРиваются или привязываются к сётке С-ТА(С7П) по месту.

1972

ПЛАНЫ ПЛОСКИЕ ИП 33-15П, ИП 33-15Л. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 101-21
лист 12

Г. МОСКВА ЖИЛИЩА

1972

ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ

СЕРИЯ
86

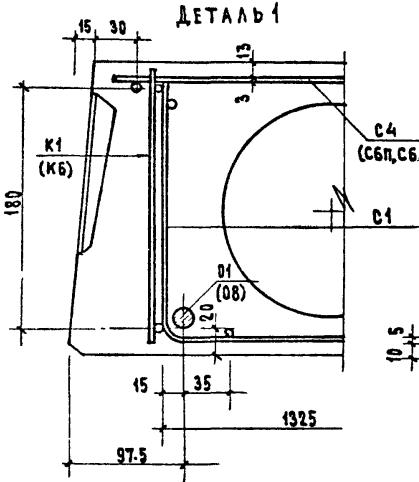
ЧАСТЬ 1

РАЗДЕЛ 10

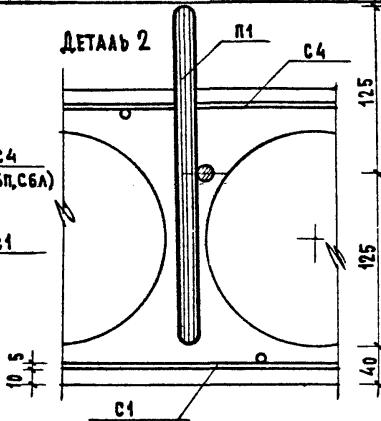
0
1-2.3
Лист
13

11011-10 1L

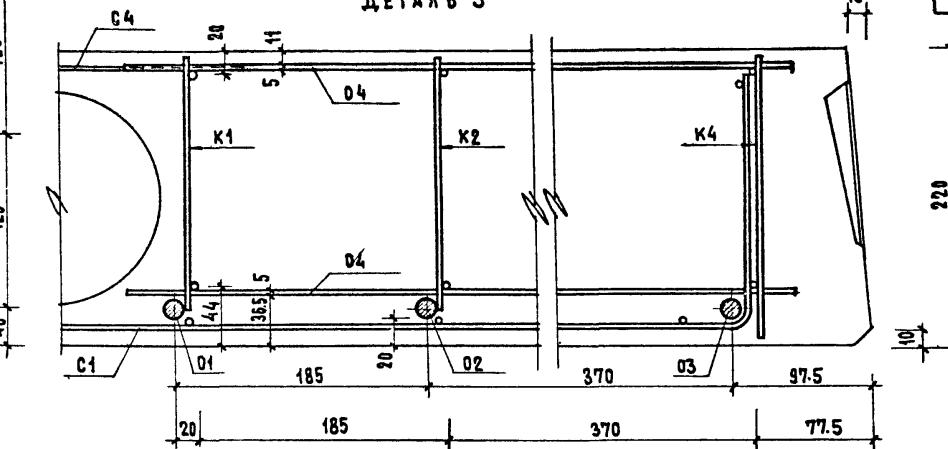
ДЕТАЛЬ 1



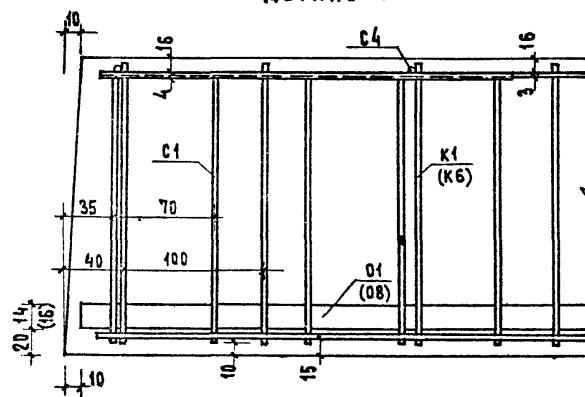
ДЕТАЛЬ 2



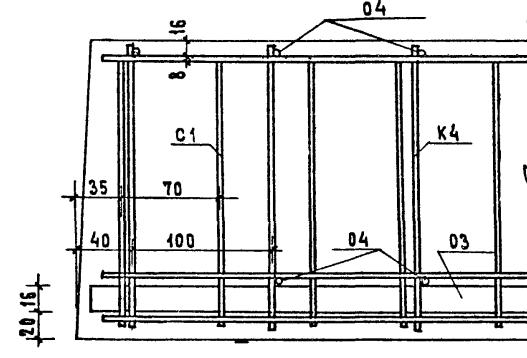
ДЕТАЛЬ 3



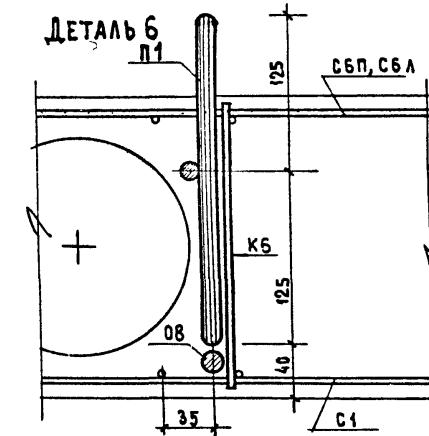
ДЕТАЛЬ 4



ДЕТАЛЬ 5



ДЕТАЛЬ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ДЕТАЛЯХ 4 И 5 МОНТАЖНАЯ ПЕТЬЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА
 2. СТЕРЖНИ 04 ПРИВАРИТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ К1, К2, К4.

РУК. №74.10	Г. МОСКВА	ПОЛУЧЕНИЕ РАЗРАБОТАН. ЗА ОЧИСЛ. ГОНЕВЦОВОГО		СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ЧИСЛО
		Г. ИМК. ОГН. 22.07.1979	САНДРА			
	Г. АРХ. ПР-ТА 22.07.1979	СЕМЬМОВА				
	РУСТ. АРХ. 22.07.1979	СИМОНОВА	ПРОГРЕССИЯ			
			АГРОСИММ			

- 1972

КАРКАСЫ К1-К5 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 01-012

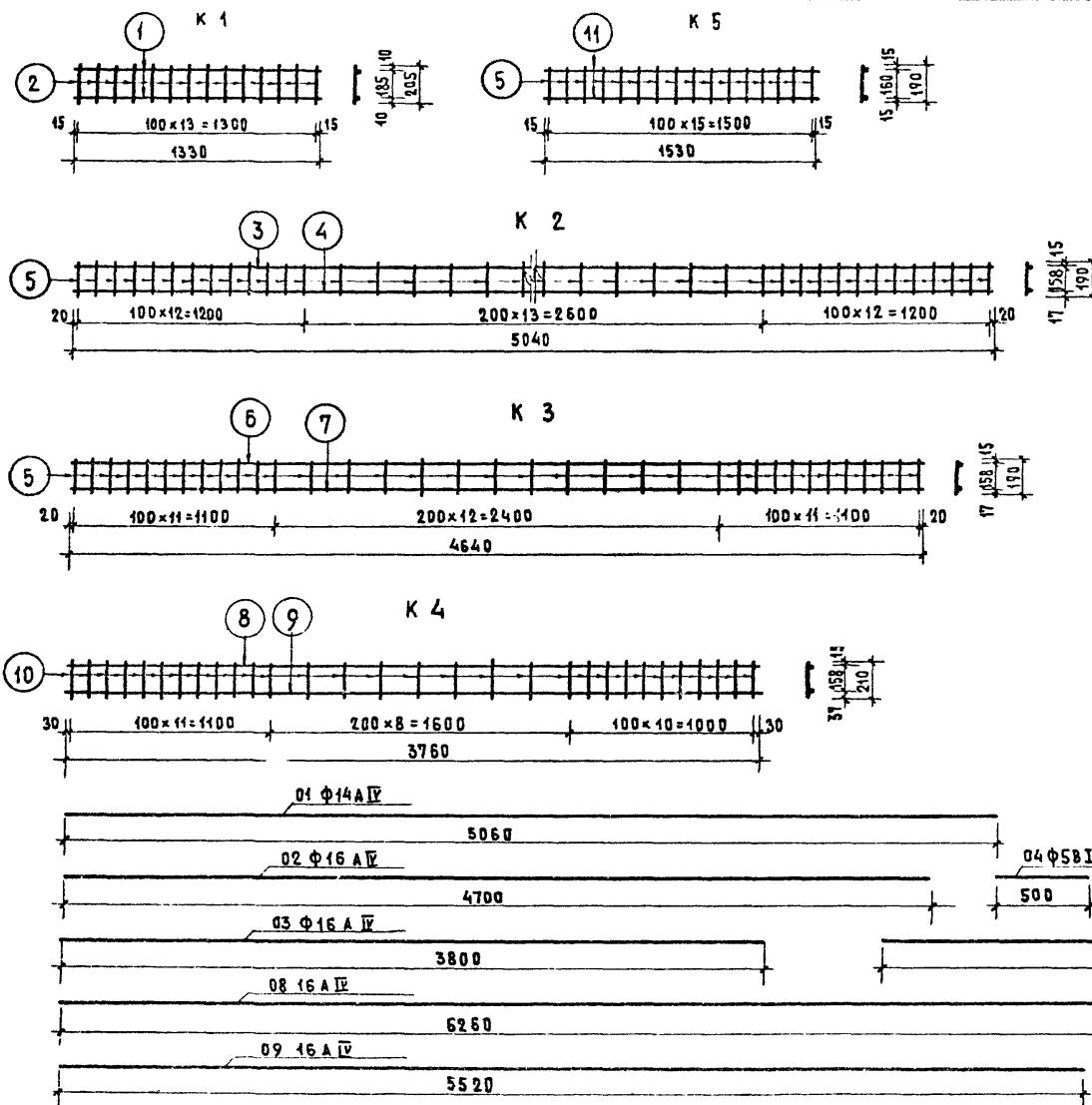
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10

Лист
14

11011-10 15

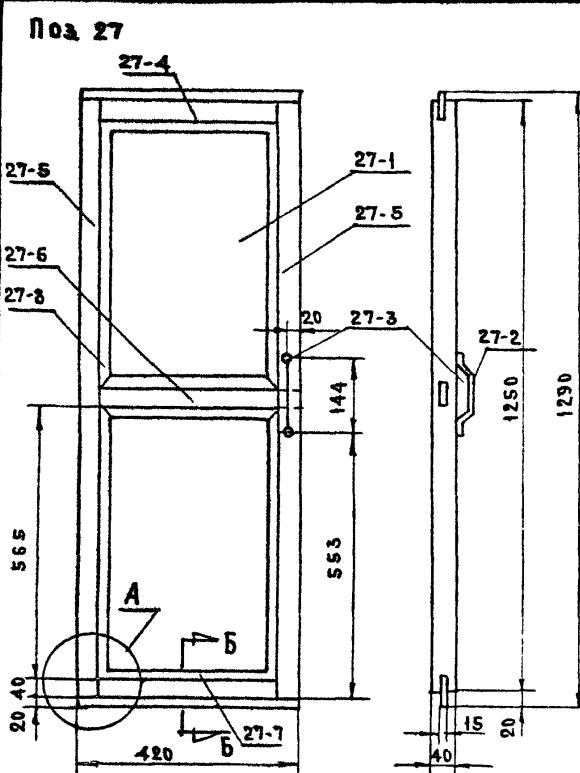
14



Спецификация стади на 1 элемент

МАРКА	Н Н ПОЗ.	СТАЛЬ	ДАЧНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДАЧНА	ВЕС	
						ПОЗ.	ОБЩ
К 1	1	Ф 4 В I	1330	2	2.65	0.26	
	2	Ф 4 В I	205	14	2.87	0.28	0.54
К 2	3	Ф 6 В I	5040	1	5.04	1.99	
	4	Ф 5 В I	5040	1	5.04	0.78	3.88
	5	Ф 5 В I	190	38	7.22	1.11	
К 3	6	Ф 8 В I	4640	1	4.64	1.84	
	7	Ф 5 В I	4640	1	4.64	0.71	3.57
	5	Ф 5 В I	190	35	6.65	1.02	
К 4	8	Ф 8 В I	3760	1	3.76	1.48	
	9	Ф 5 В I	3760	1	3.76	0.58	3.03
	10	Ф 5 В I	210	30	6.30	0.97	
К 5	11	Ф 4 В I	1530	2	3.05	0.30	
	5	Ф 4 В I	190	16	3.04	0.30	0.60
01	—	Ф 16 А I	5060	1	5.06	6.12	6.12
02	—	Ф 16 А I	4700	1	4.70	7.43	7.43
03	—	Ф 16 А I	3800	1	3.80	6.00	6.00
04	—	Ф 5 В I	500	1	0.50	0.08	0.08
05	—	Ф 5 В I	250	4	0.25	0.04	0.04
06	—	Ф 5 В I	600	1	0.60	0.09	0.09
07	—	Ф 5 В I	400	1	0.40	0.06	0.06
08	—	Ф 16 А I	6260	1	6.26	9.90	9.90
09	—	Ф 16 А I	5520	1	5.52	8.72	8.72
010	—	Ф 16 А I	4480	1	4.48	7.08	7.08
011	—	Ф 8 А III	2300	1	2.30	0.91	0.91
012	—	Ф 8 А III	1430	1	1.43	0.56	0.56

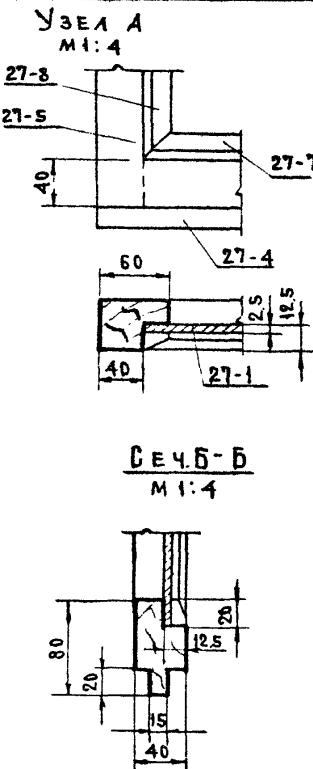
РУК. МАСТЕР	ПРОУЧИВАЮЩИЙ	РЫЗАБОТА СТАНКИ	ПРЕДСТАВИТЕЛЬ	СОГЛАСОВАНО	АДА ЧИВ.
ПЛАНЧИМАСТЕР	САМОЛЮБОВ ПОВЕРНІ	ЧАЧА	ЧАЧА		
М. АРХ. ПР	САМІЧАЯ				
САМІЧН ПР	САМІЧН ПР	САМІЧН ПР	САМІЧН ПР		
РУК. ПР. НІКІ	БРОДАСКІНІ				
ЖИЛИЩА			г. МОСКВА		



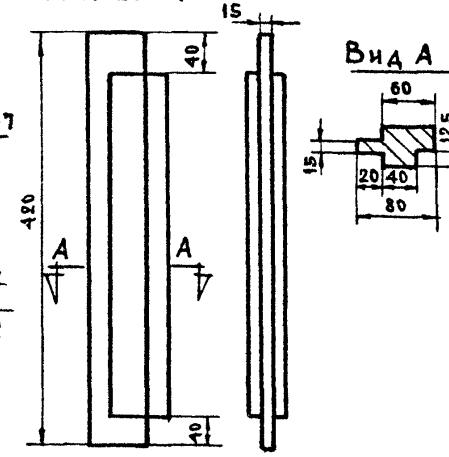
Спецификация

№ п.п	Наименование	К-во	Матер.	Вес в кг		Примечание
				шт.	общ	
29	КАРКАС ШКАФА	1	СБОРН. УЗЕЛ			
27-1	СТЕКЛО 378×560×25	2	СТЕКЛО	0.8	1.6	
27-2	РУЧКА	1	СТ.3	0.13	0.1	ГОСТ 380-60
27-3	ШУРУП $\phi 4 \times 85$	2	СТ.3	0.025	0.052	ГОСТ 1146-60
27-4	Связь двери горизонтальная	2	СОСНА	1.26	2.52	ГОСТ 8456-57
27-5	Связь двери вертикальная	2	"	1.7	3.4	— " —
27-6	Перекладина	1	"	0.64	0.64	— " —
27-7	Раскладка горизонтальная (СМ.ЗА-15)	4	"	0.034	0.135	— " —
27-8	Раскладка вертикальная (СМ.ЗА-15)	4	"	0.047	0.188	— " —

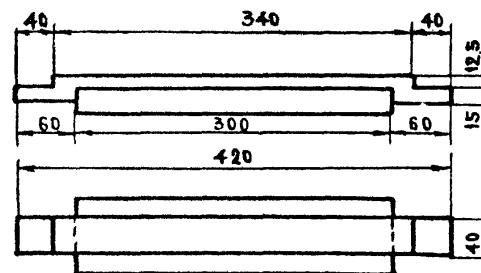
РИМЕЧАНИЕ: СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА 4 ДВЕРЬ



Поз. 27-4



108. 27-6



№ ПОЗ.	Наименование	Материал		Колич.	Вес ед. в кг	М-5
		Марка	Сортамент			
27	Дверь шкафа	СБУЗЕЛ	—	2	8.67	1:10
27-4	Горизонтальная связь двери	СОСНА	ГОСТ8456-69	2	1.26	1:5
27-5	Вертикальная связь двери	СОСНА	ГОСТ8456-69	2	1.70	1:5
27-6	Перекладина	СОСНА	ГОСТ8456-69	1	0.64	1:5

ШКАФ ВЫСТАЖНОЙ. ДЕТАЛИ.

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10	Лист
РАЗДЕЛ 10.3-2	15

1972

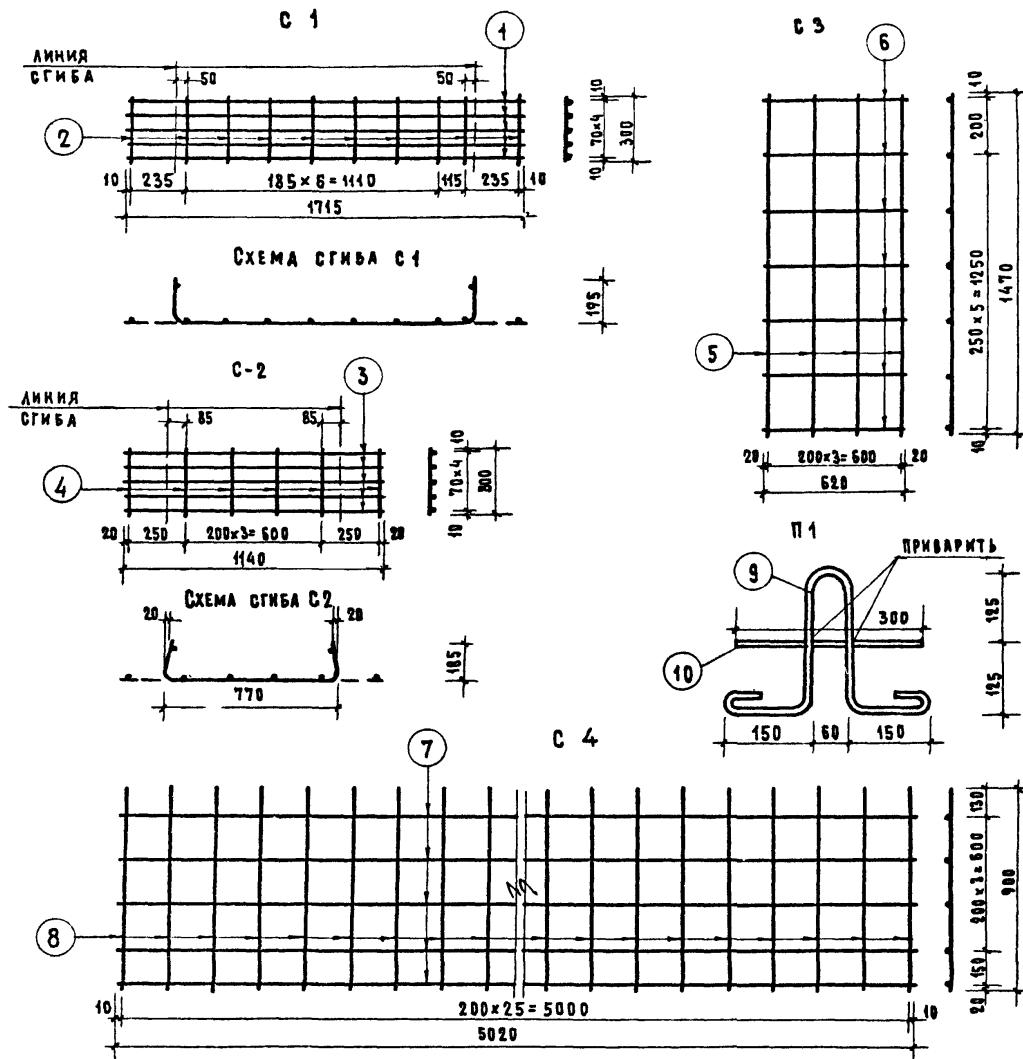
Сварные сетки С1-С4. Петля П1

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 40
РАЗДЕЛ 101-2

АНСТ
16

11011-10 17



МАРКА	Н ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 4	4	Ф5В1	1715	5	8.58	1.32	1.62
	2	Ф4 В1	300	10	3.00	0.30	
С 2	3	Ф5 В1	1140	5	5.70	0.88	1.06
	4	Ф4 В1	300	6	1.80	0.18	
С 3	5	Ф4 В1	1470	4	5.88	0.58	1.01
	6	Ф4 В1	520	7	4.34	0.43	
С 4	7	Ф3 В1	5020	5	25.10	4.38	2.67
	8	Ф3 В1	300	26	23.40	1.29	
П 1	9	Ф12 А1	990	1	0.99	0.88	1.15
	10	Ф12 А1	300	1	0.30	0.27	

1972

Сварные сетки С5П, С5Л - С8П, С8Л. Петля П2

СЕРИЯ
66

ЧАСТЬ 1

0 АИСТ
11-91 17

6014-10

Спецификация стали на 1 элемент

МАРКА	НН ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	В ПО
C5	1	Ф48I	590-470	5	2.65	0.26
	2	Ф58I	300	3	0.90	0.03
	3	Ф38I	6240	2	12.48	0.61
	4	Ф3 ВI	6000-3620	6	28.98	1.59
	5	Ф3 ВI	1440	16	23.04	1.27
	6	Ф3 ВI	1340-330	11	9.18	0.51
	7	Ф3 ВI	600	4	2.40	0.12
	8	Ф3 ВI	2790	1	2.79	0.13
	9	Ф8 АI	3280	2	6.56	2.5
	10	Ф8 АI	2980-100	7	10.78	4.2
	11	Ф4 ВI	1440-90	15	11.55	1.14
	12	Ф4 ВI	3550	1	3.55	0.31
	13	Ф4 ВI	600	4	2.40	0.2
	14	Ф3 ВI	3240-100	8	13.36	0.77
	15	Ф3 ВI	1440-90	14	10.78	0.5
	16	Ф3 ВI	3500	1	3.50	0.1
	17	Ф10 АI	300	1	0.30	0.01
	18	Ф10 АI	960	1	0.96	0.04

ПРИМЕЧАНИЯ

- Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- Стержни, обозначенные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней 7 и 13.
- Сетки С5П, С6П, С7П, С8П изготавливать зеркально сеткам С5П, С6П,

Спецификация стали на 1 элемент

МАРКА	НН ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 5	1	Ф4В1	590-470	5	2.65	0.26	0.27
	2	Ф5В1	300	3	0.90	0.01	
С 6	3	Ф3В1	6240	2	12.48	0.89	4.33
	4	Ф3В1	6000-3620	6	28.98	1.59	
	5	Ф3В1	1440	16	23.04	1.27	
	6	Ф3 В1	1340-330	11	9.18	0.50	
	7	Ф3 В1	600	4	2.40	0.13	
	8	Ф3 В1	2790	1	2.79	0.15	
	9	Ф8АШ	3280	2	6.56	2.59	
	10	Ф8АШ	2980-100	7	10.78	4.26	
С 7	11	Ф4В1	1440-90	15	11.55	1.14	8.58
	12	Ф4В1	3550	1	3.55	0.35	
	13	Ф4В1	600	4	2.40	0.24	
	14	Ф3В1	3240-100	8	13.36	0.73	
С 8	15	Ф3В1	1440-90	14	10.78	0.59	1.64
	16	Ф3В1	3500	1	3.50	0.19	
	7	Ф3В1	600	4	2.40	0.13	
	17	Ф10А1	300	1	0.30	0.19	
П 2	18	Ф10А1	960	1	0.96	0.59	0.78

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Изготавление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 2. Стержни, обозначенные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней 7 и 13.
 3. Сетки С5и, С6и, С7и, С8и изготавливать зеркально сеткам С5п, С6п, С7п, С8п.