

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И

10.1-2.1

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-2.1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

И011 - 10
ЦЕНА 0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1989 г.

Заказ № 335 Тираж 400 экз.

ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.1-2.1
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ ЛИСТА	№ СТР	№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ ЛИСТА	№ СТР
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	1	1	14	КАРКАСЫ К1÷К5. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 01-012	14	14
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2	2	15	КАРКАСЫ К6÷К15	15	15
3	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15па	3	3	16	СВАРНЫЕ СЕТКИ С1-С4 . ПЕТАЯ П1	16	16
4	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15п, ИП63-15па. АРМИРОВАНИЕ.	4	4	17	СВАРНЫЕ СЕТКИ С5п, С5А-С8п, С8А. ПЕТАЯ П2	17	17
5	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15А, ИП63-15Аа	5	5				
6	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15А, ИП63-15Аа. АРМИРОВАНИЕ	6	6				
7	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15па	7	7				
8	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15п, ИП51-15па. АРМИРОВАНИЕ	8	8				
9	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15А, ИП51-15Аа	9	9				
10	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП51-15А, ИП51-15Аа. АРМИРОВАНИЕ	10	10				
11	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП33-15п, ИП33-15А	11	11				
12	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП33-15п, ИП33-15А. АРМИРОВАНИЕ	12	12				
13	ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ	13	13				

1972

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-2.1

Лист
1

В РАЗДЕЛ 10.1-2.1 ВКЛЮЧЕНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В КИРПИЧНЫХ ЖИЛЫХ ДОМАХ, ИМЕЮЩИХ В СВОЕМ СОСТАВЕ БЛОК-СЕКЦИИ 86-023 ИЛИ 86-024 И ИМЕННО: ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ШИРИНОЙ 149 см, ДЛИНОЙ 508 И 628 см И ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ДЛИНОЙ 329 см. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМАХ ДЛЯ ПУСТОТЫХ НАСТИЛОВ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 508 И 628 см АРМИРОВАНЫ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV (ГОСТ 5781-61*) $R_d = 6000 \text{ кг/см}^2$, $R_a = 5100 \text{ кг/см}^2$.

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ АРМИРУЮТСЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. МАРКА БЕТОНА 200.

КАТЕГОРИЯ ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ВСЕХ ПАНЕЛЕЙ III.

КАЖДОМУ ИЗДЕЛИЮ ПРИСВОЕНА ОПРЕДЕЛЕННАЯ МАРКА, ТАК НАПРИМЕР, ИП51-15А ОБОЗНАЧАЕТ ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 508 см И ШИРИНОЙ 149 см СО СРЕЗАННЫМ ЛЕВЫМ ТОРЦОМ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ НА РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) 800 кг/м^2

СОСТАВ НАГРУЗОК	НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ кг/м^2	
	НОРМАТИВНАЯ	РАСЧЕТНАЯ
СОБСТВЕННЫЙ ВЕС	365	400
ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА	150	210
ВСЕ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА	200	240
ВЕС ПЕРЕГОРОДОК	320	350
ИТОГО	1035	1200

ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 100 мм. МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИНИМАЮТСЯ НА

РАСТОЯНИИ 300-700 мм ОТ ТОРЦОВ.

ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 8478-66 „СЕТКИ СВАРНЫЕ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ И СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРО-СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ СТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.

ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАННУЮ АРМАТУРНУЮ СТАЛЬ КЛАССА А-I МАРОК ВМСТ Зсп; ВМСТ; Зсп; ВМСТ, Зпс; ВК СТ. Зсп И ВК СТ. Зпс. ПРИ НАРУЖНЫХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ НИЖЕ -40° СТАЛИ ВМСТ. Зсп И ВК СТ. Зпс НЕ ПРИМЕНЯТЬ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТАЛЕЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИНЯТЫ ПО СН ИИ-84-62. УЧИТЫВАЯ ВОЗМОЖНЫЕ ВАРИАНТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ САНИТАРНЫХ УЗЛОВ ВЫРЕЗЫ В ПАНЕЛЯХ ВЫПОЛНЯЮТСЯ С СОХРАНЕНИЕМ НИЖНЕЙ ПЛИТКИ, В КОТОРОЙ ПРОБИВАЮТСЯ ОТВЕРСТИЯ В ПРОЦЕССЕ МОНТАЖА САНТЕХНИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ.

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НАРУШЕНИЯ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ БЕТОНА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОТБОЙНОГО МОЛОТКА, ЛОМА ИЛИ МОЛОТА. ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ В НИЖНЕЙ ПЛИТКЕ ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ МОЛОТКОМ ИЛИ ЛЕГКОЙ КУВАЛОДОЙ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ НАСЕЧКИ ЗУБИМОВ ИЛИ ПРОСВЕРЛИВАНИЯ ЭЛЕКТРОДРЕЛЬЮ ПО КОНТУРУ ОТВЕРСТИЙ. СООТВЕТСТВУЮЩИЕ УКАЗАНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ.

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ НАГРУЗКИ НА СМЕЖНЫЕ ПАНЕЛИ В ПРОЕКТАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ УКАЗАНИЯ О НЕОБХОДИМОСТИ ТЩАТЕЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ БЕТОНОМ МАРКИ НЕ НИЖЕ 150 ИЛИ РАСТВОРОМ НЕ НИЖЕ 100.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 9561-66 С УЧЕТОМ УКАЗАНИЙ СН ИИ-85-62, I-8.5.I-62, И СН-390-69 ПРОВЕРКУ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПО ГОСТ 8829-66, МОНТАЖ ПО СН ИИ-8.3-62.

РУК. ОБЩ. ПРОЕКТ. С. И. ЗЕЛЕНАЯ
П. И. ОД. С. И. ЗЕЛЕНАЯ
Д. АРХ. ПРОЕКТ. С. И. ЗЕЛЕНАЯ
РУК. ГР. АРХ. С. И. ЗЕЛЕНАЯ
РУК. ГР. ИЖ. С. И. ЗЕЛЕНАЯ

г. Москва
ОБЩЕСТВЕННАЯ
ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ
ОБЩЕСТВЕННАЯ
ОБЩЕСТВЕННАЯ

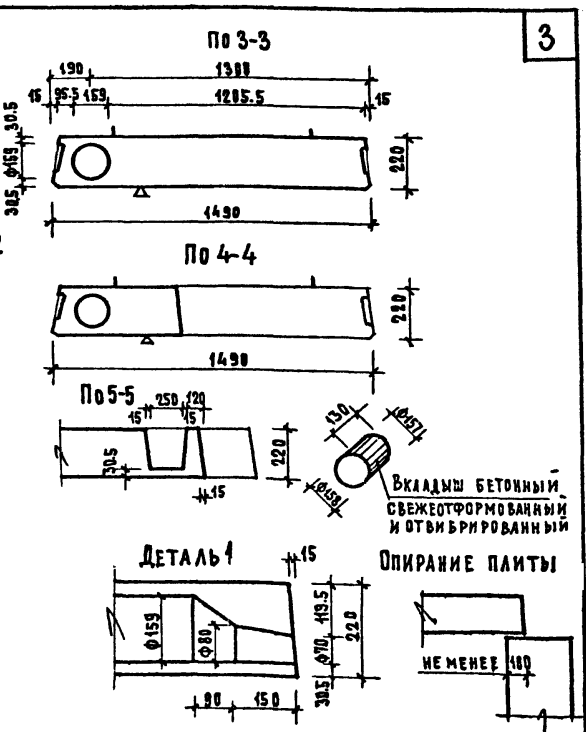
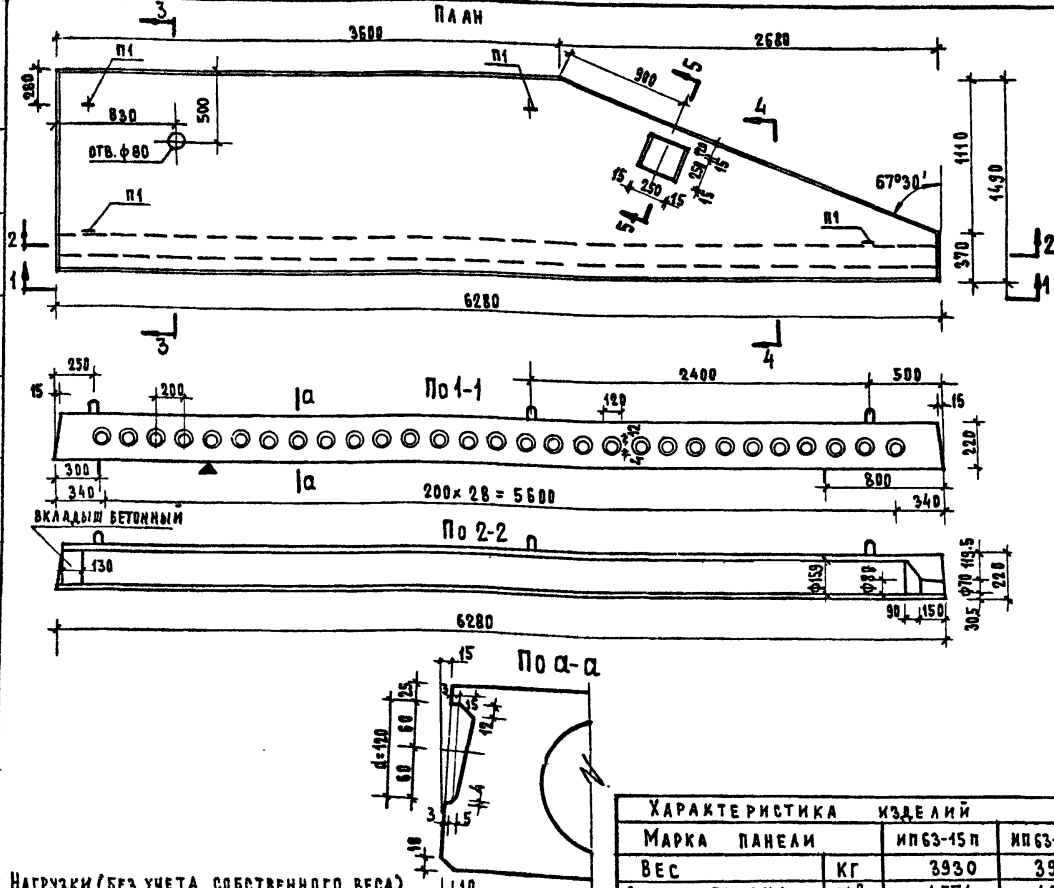
1972

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-2.1

ЛИСТ
2



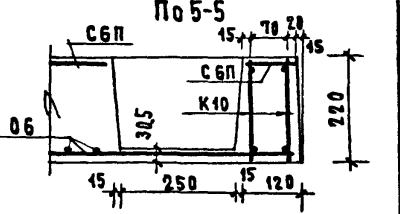
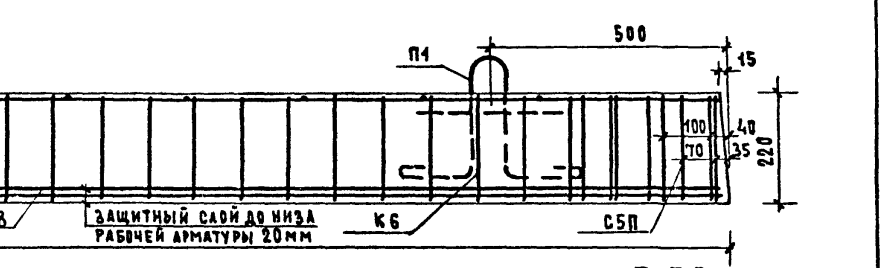
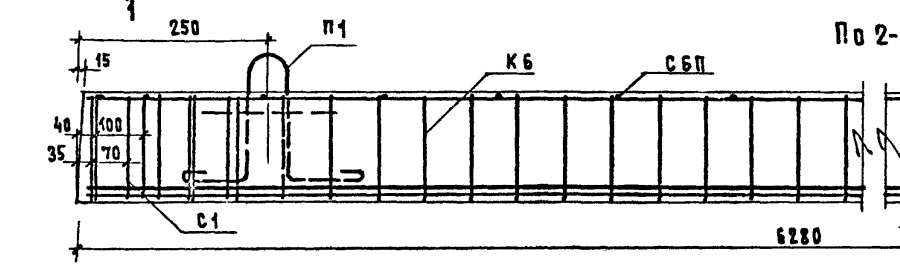
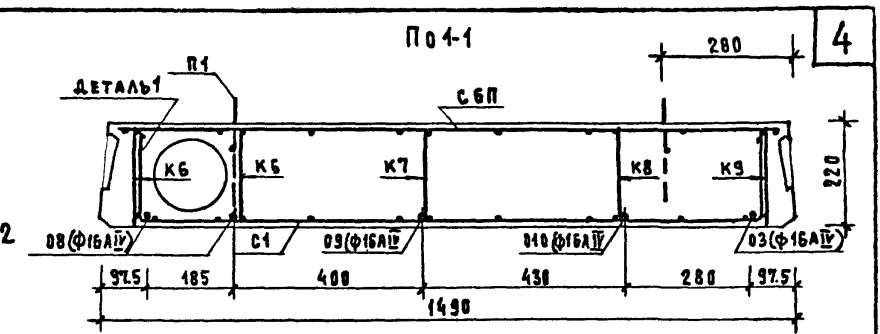
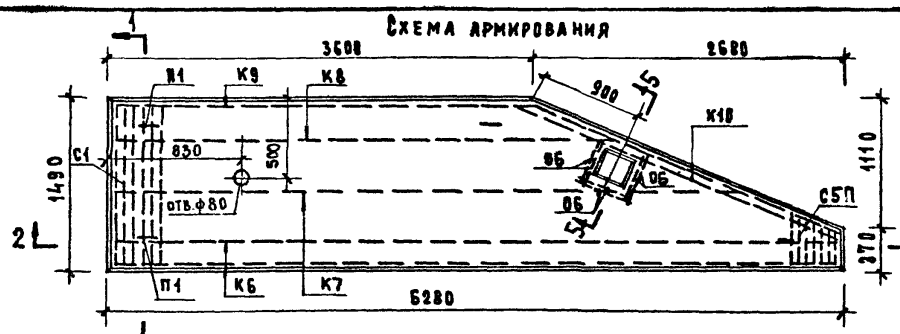
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		ИП63-15П	ИП63-15ПQ
МАРКА ПАНЕЛИ			
ВЕС	КГ	3930	3940
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.571	1.574
ПРИБЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	20.2	20.3
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.26	78.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ²	КГ	10.1	10.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³	КГ	49.75	49.70
МАРКА БЕТОНА		200	200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плавкость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана.
3. Армирование см. лист 4.
4. Плиты, обозначенные марками с индексом „а“, отличаются от основных плит/без индекса/только усилением открытых торцов бетонными вкладышами

НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) 1110
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 800 КГ/М²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 670 КГ/М²

СОГЛАСОВАНО
 ДАТА
 ИВ №2
 ВЗАМЕН
 КОПИРОВАЛ
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 г. Москва
 1972



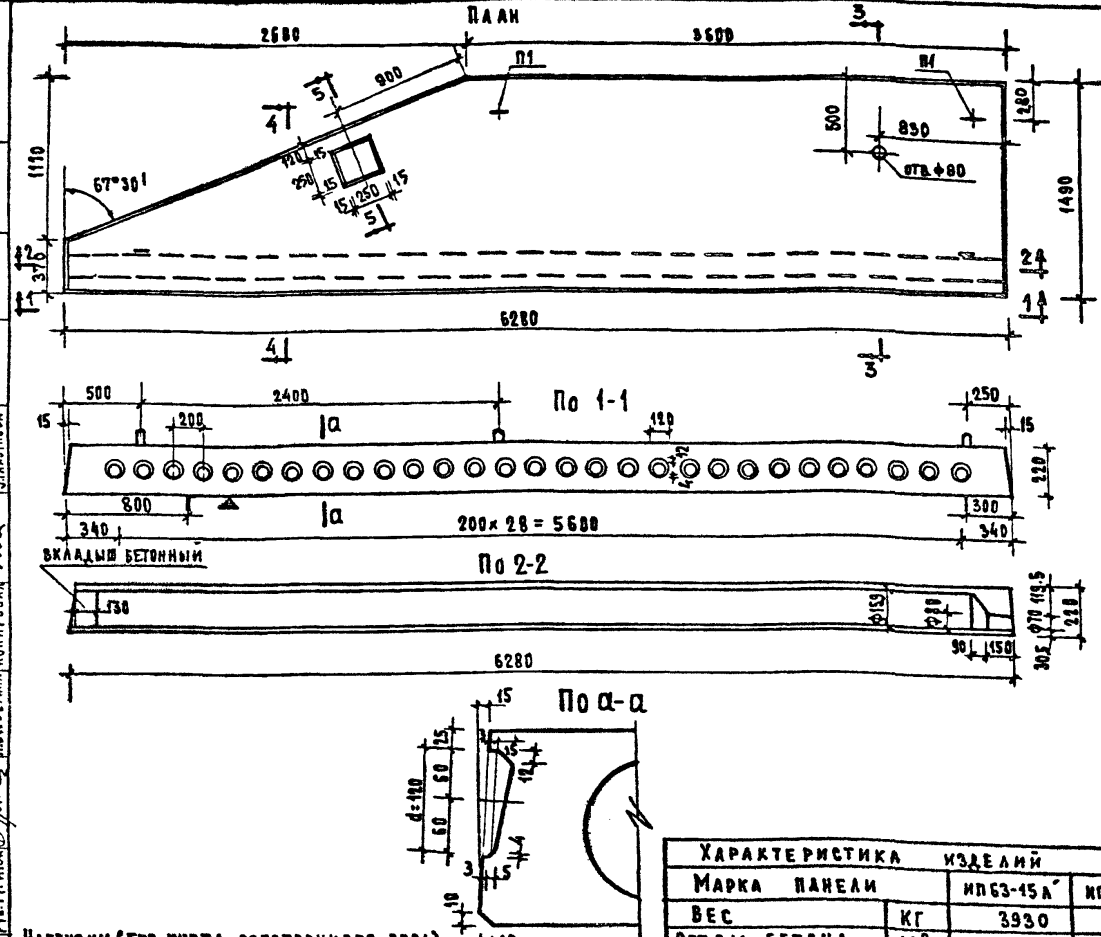
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
Вид	Марка	Кол. шт	ВЕС КГ		Итого
			ИЗЯЕМ.	ОБЩИЙ	
АРМУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	О3	1	6.00	6.00	14
	О6	6	0.09	0.54	
	О8	2	3.89	19.78	
	О9	1	8.72	8.72	
	О10	1	7.08	7.08	
	К6	2	4.33	9.86	15
	К7	1	4.76	4.76	
	К8	1	3.62	3.62	
	К9	1	3.04	3.04	
	К10	2	2.03	4.06	
	С1	1	1.62	1.62	16
	С5П	1	0.27	0.27	17
	С6П	1	4.31	4.31	16
	П1	4	1.45	4.60	16
Итого			78.26		

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ	АРМУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
	Ф16АII	Ф8ВI	Ф5ВI	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф12АI
ДЛИНА М	26.32	31.92	68.30	2.65	78.29	5.16
ВЕС КГ	41.58	12.58	13.31	0.26	4.31	4.60
Нормат. сопр. Ар-Ры R _с МПа	6000	4500	5500	2400		
ГОСТ	5781-61		6727-53 *			5781-61

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.
 2. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О6 ПРИВЯЗАТЬ ИЛИ ПРИВАРИТЬ К НИЖНИМ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ.
 3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О6 СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП 63-15п, ип 63-15па. Армирование

СЕРИЯ 86
 ЧАСТЬ 10
 ЛИСТ 4
 РАЗДЕЛ 101-2.1



ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЙ	
МАРКА	ПАНЕЛИ	КББЗ-15А	КББЗ-15АД
ВЕС	КГ	3930	3940
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.571	1.574
ПРИБЛИЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	20.2	20.3
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.26	78.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	10.1	10.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	49.75	49.70
МАРКА БЕТОНА		200	200

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАРВОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ , ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА
3. АРМИРОВАНИЕ ЕМ. АНСТ Б.
4. ПЛИТЫ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ "Б" ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОСНОВНЫХ ПЛИТ/БЕЗ ИНДЕКСА/ ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ

1972

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИП63-15А, ИП63-15Аа

СЕРИЯ

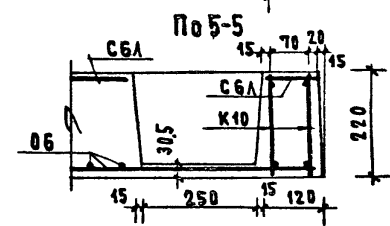
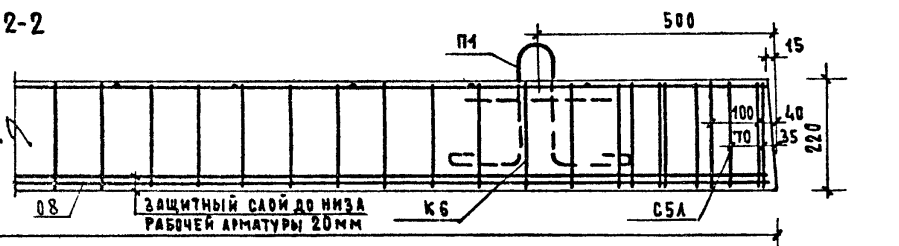
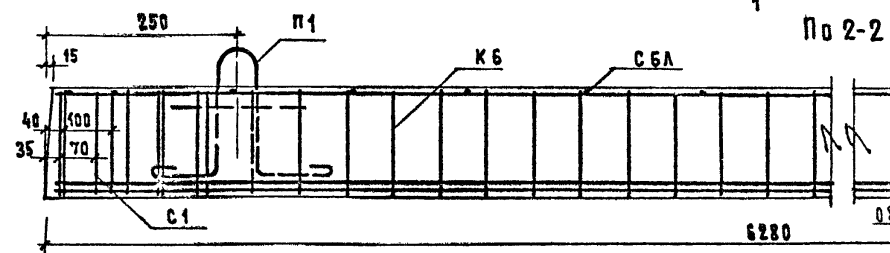
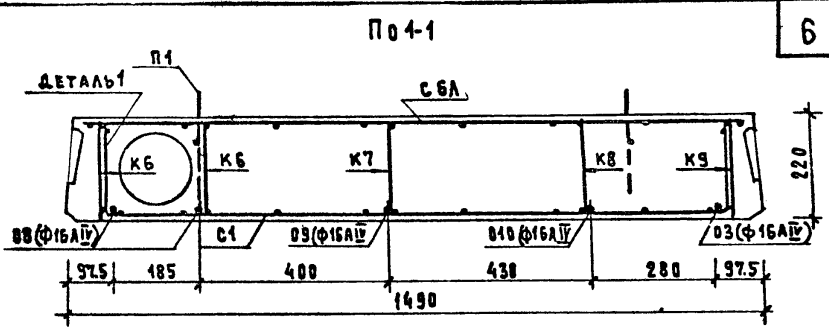
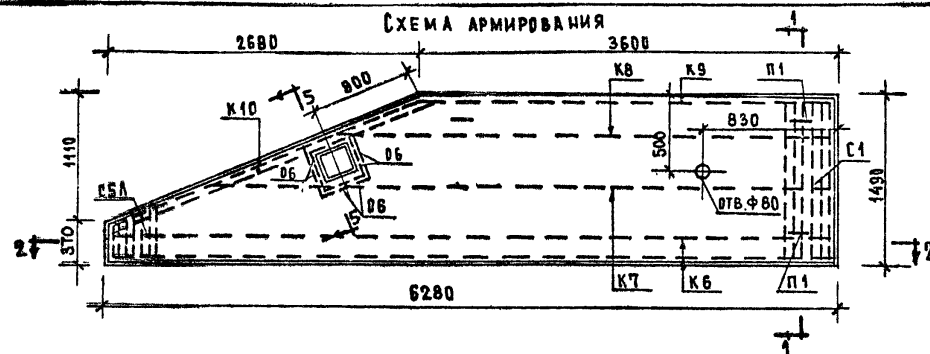
86

ЧАСТЬ 10

PA3AE101-21

АНСТ

5

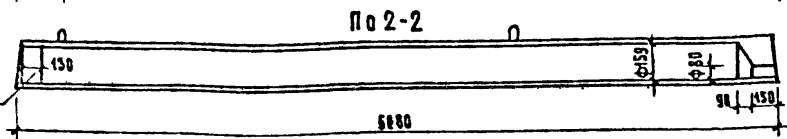
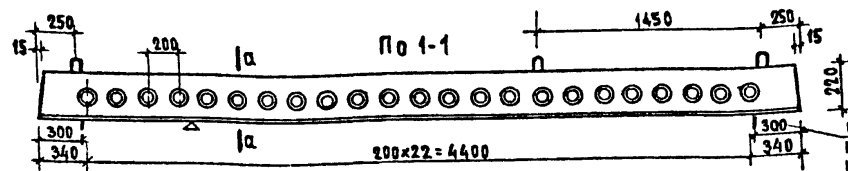
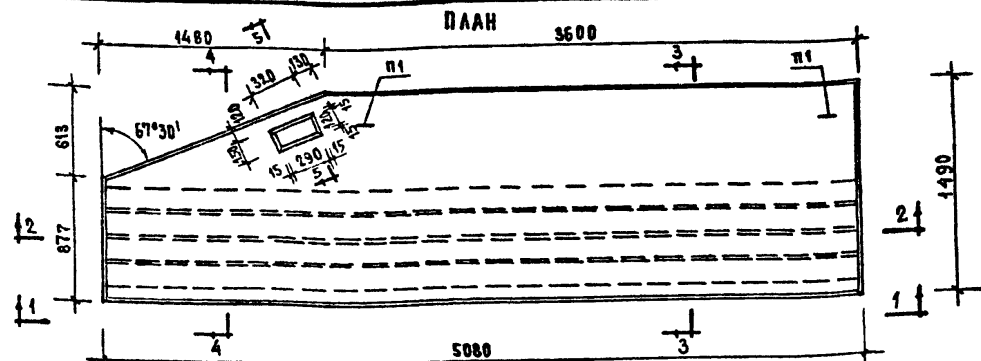


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ		ИНАСТА
			1ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	03	1	6.00	6.00	14
	06	6	0.03	0.54	
	08	2	3.90	13.80	
	09	1	8.72	8.72	
	010	1	7.08	7.08	
	K6	2	4.93	9.86	15
	K7	1	4.76	4.76	
	K8	1	3.62	3.62	
	K9	1	3.04	3.04	
	K10	2	2.03	4.06	
	C1	1	1.62	1.62	16
	C5A	1	0.27	0.27	17
	C6A	1	4.38	4.38	
	P1	4	1.15	4.60	
ИТОГО			78.26		

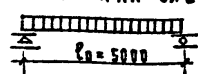
ВЫБОРКА СТАЛИ							
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
		Ф16А1У	Ф8В1	Ф5В1	Ф4В1	Ф3В1	Ф12А1
ДЛИНА	М	26,32	31,92	68,30	2,65	78,29	5,16
ВЕС	КГ	41,58	12,58	19,31	0,26	4,31	4,60
НОРМАТ. ССЫЛКА АР-РЫ Р 6 Н		6000	4500	5500		2400	
ГОСТ		5781-61	6727-53 *			5781-61 *	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.
2. ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИ ОВ ПРИВЯЗАТЬ ИЛИ ПРИВАРИТЬ К НИЖНИМ ПРОДОЛЖИМЫМ СЕРЖИЯМ КАРКАСОВ.
3. ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИ ОВ СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.



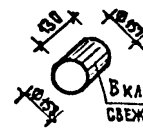
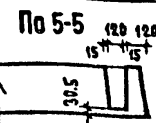
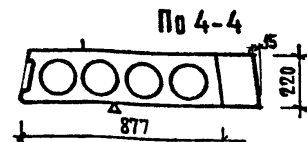
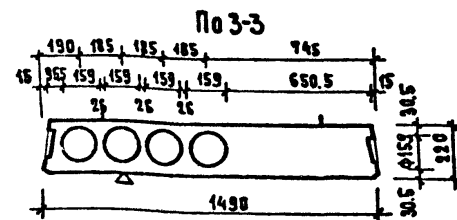
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



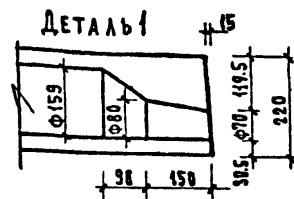
НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 800 кг/м²
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА, - 670 кг/м²

ХАРАКТЕРИСТИКА		М О Д Е Л И	
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП51-15А	ИП51-15Аа
ВЕС	КГ	2860	2880
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,144	1,154
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	16.30	16.45
ВЕС СТАЛИ	КГ	63.61	63.61
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ПАНЕЛИ	КГ	9.70	9.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	55.6	55.2
МАРКА БЕТОНА		200	200



**Вкладыш бетонный
свежеотформованный
и отвержденный**



ДЕТАЛЬ 1



Опирание плиты

ME MEHEE H

ПРИМЕЧАНИЯ

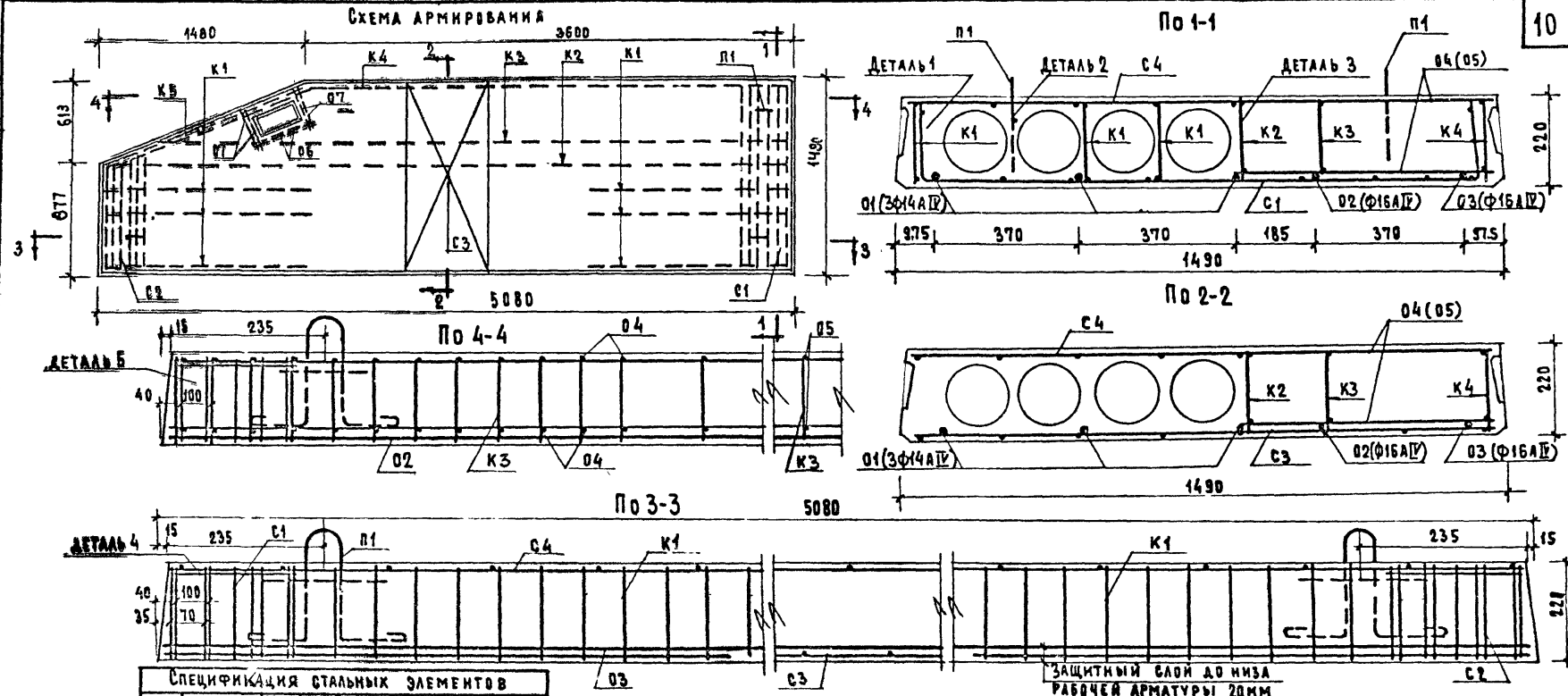
1. Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана
3. Армирование см. лист 10
4. Панели, обозначенные марками с индексом «а», отличаются от основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 101-24

ЛНСТ
9

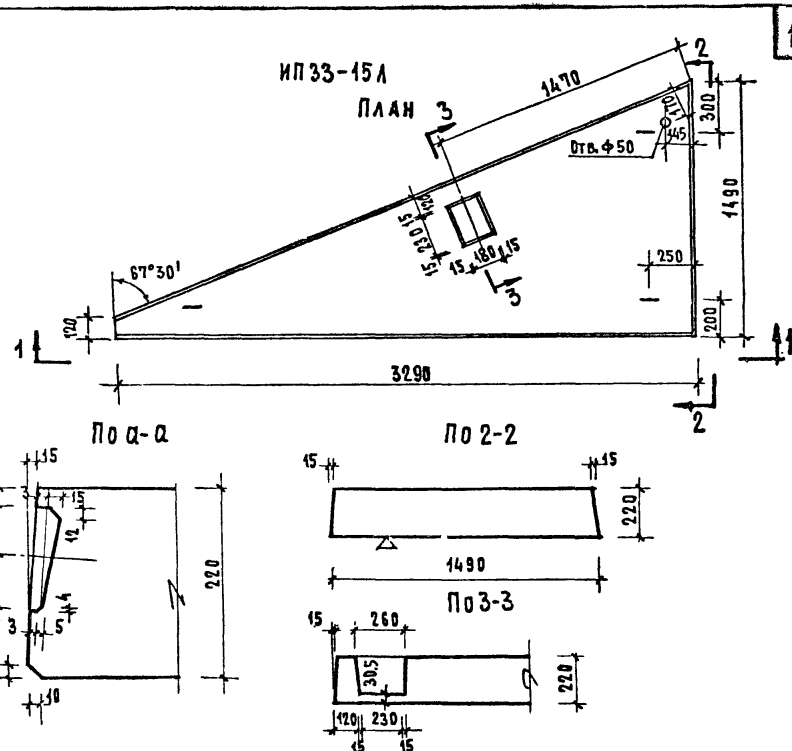
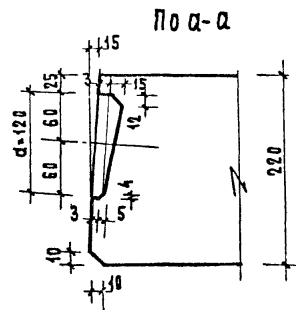
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ИР51-15А, ИР51-15АА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
Вид	Марка	Кол-во шт.	Вес кг		Листов
			1элемент	общий	
Арматурные элементы	01	3	6.12	18.36	14
	02	1	7.43	7.43	
	03	1	6.00	6.00	
	04	60	0.09	4.80	
	05	18	0.04	0.72	
	06	2	0.09	0.18	
	07	4	0.06	0.24	14
	K1	6	0.54	3.24	
	K2	1	3.88	3.88	
	K3	1	3.57	3.57	
	K4	1	3.03	3.03	
	K5	2	0.60	1.20	
	C1	1	1.62	1.62	16
	C2	1	1.06	1.06	
	C3	1	1.01	1.01	
	C4	1	2.61	2.61	
П1	4	1.15	4.60		
		Итого	63.61		

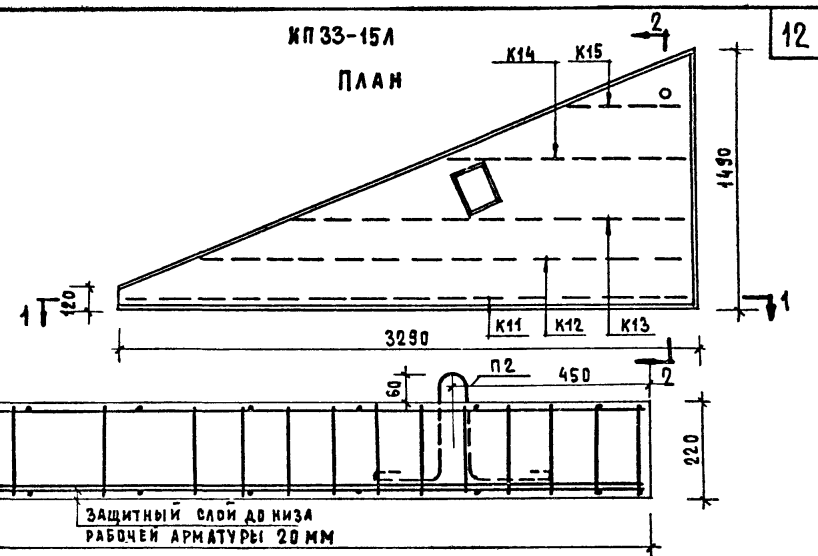
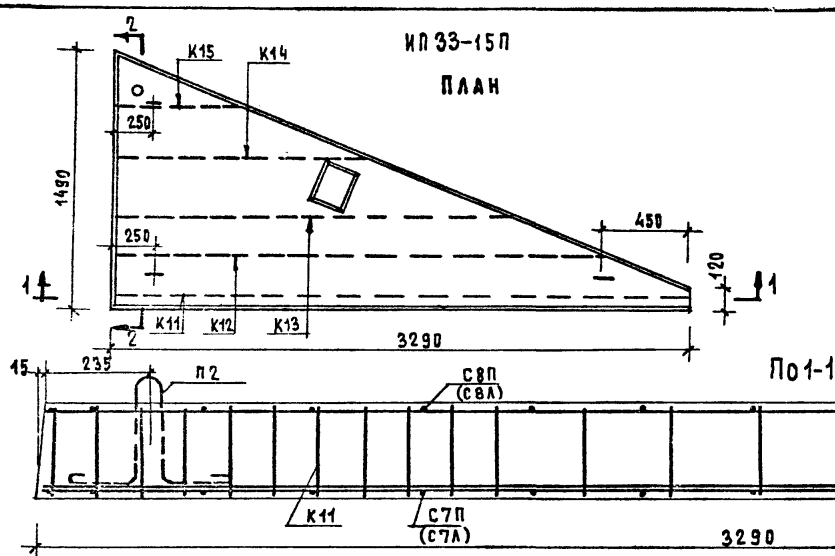
ВЫБОРКА СТАЛИ								
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМЕТЫ						
		Ф6АIV	Ф4АIV	Ф8БИ	Ф5БИ	Ф4БИ	Ф3БИ	Ф12АI
ДЛИНА	М	850	1518	1344	8619	6042	4850	516
ВЕС	КГ	1343	1836	531	1331	593	267	4.60
НОРМАТ. СОПР. АР-РМ Рам		ИХ/62		6000	4500	5500		2400
ГОСТ		5781-61*		6727-53*			5781-61	

- ### ПРИМЕЧАНИЯ
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.
 2. КАРКАСЫ К2, К3, К4, К5 И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 04 И 05 СОБРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.
 3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 06 И 07 СВЯЗАТЬ ИЛИ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.



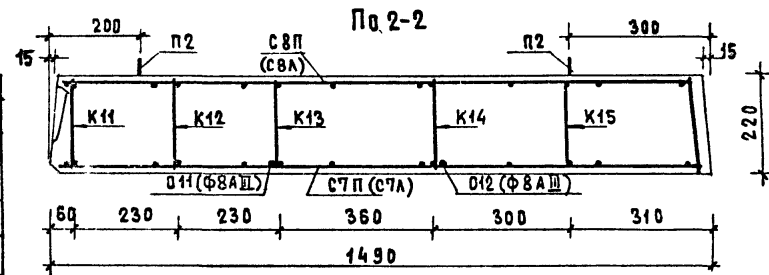
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП 36-15П ИП 36-15Л
ВЕС	КГ	1430
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.572
ВЕС СТАЛИ	КГ	16.21
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	6.95
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	28.40
МАРКА БЕТОНА		200

1. Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску
2. Арматура в сечениях условно не показана
3. Армирование см. лист 42.

[illegible]

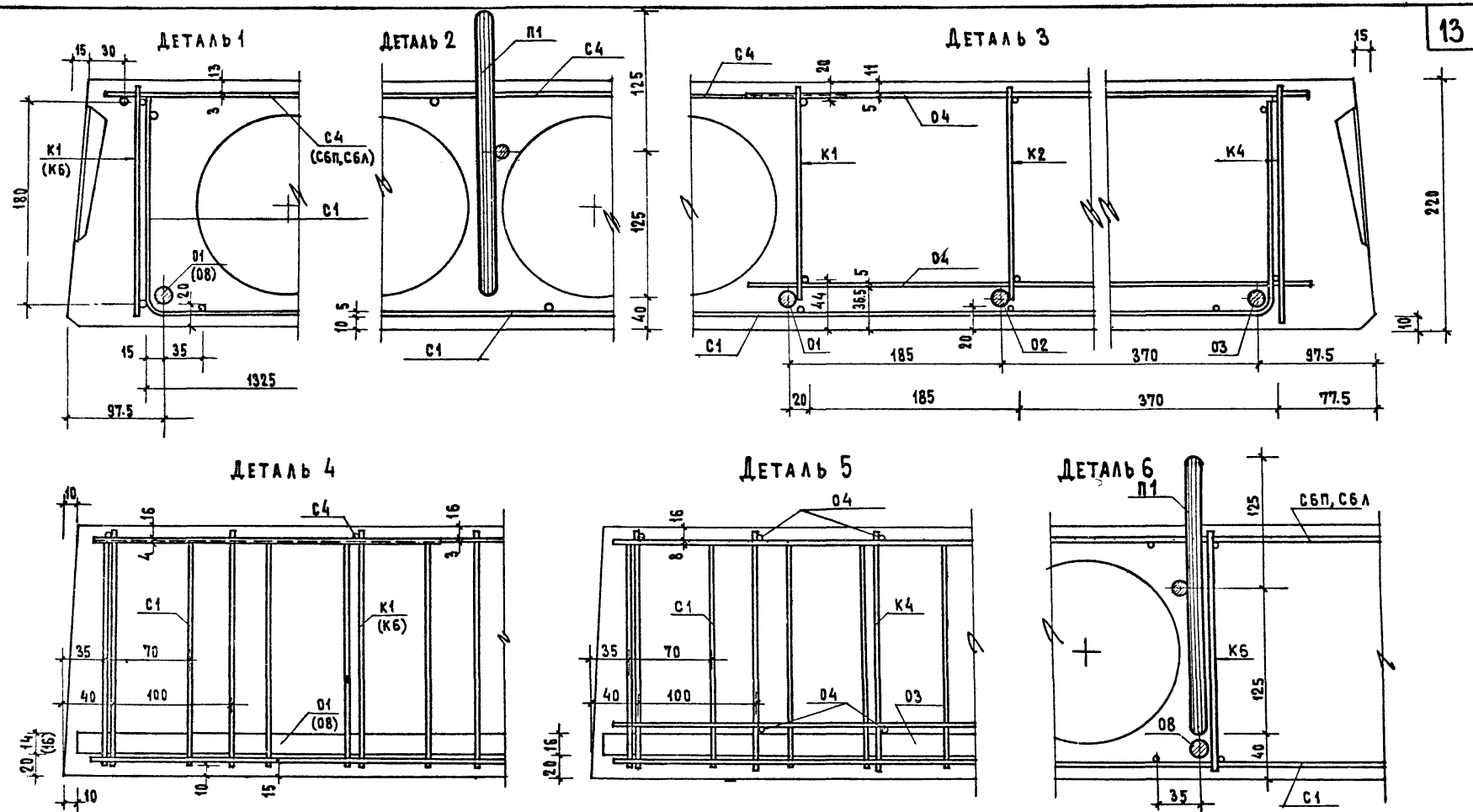
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		НН ДИСТ.
			1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	О11	1	0.91	0.91	14
	О12	1	0.56	0.56	
	К11	1	0.65	0.65	
	К12	1	0.57	0.57	
	К13	1	0.45	0.45	15
	К14	1	0.33	0.33	
	К15	1	0.17	0.17	
	С70(С7)	1	3.58	3.58	
	СВ10(СВ)	1	1.64	1.64	17
	П2	3	0.78	2.34	
ИТОГО				16.21	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
		Ф8АII	Ф4ВI	Ф5ВI	Ф10АII
ДЛИНА	М	2107	1750	69.60	3.78
ВЕС	КГ	8.32	1.73	3.82	2.34
Нормат. соотв. ар-ры Р _с		4000		5500	2400
ГОСТ		5781-61		6727-53	5781-61



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 011 И 012 ПРИВАРИВАЮТСЯ ИЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКЕ С-7А(СП) ПО МЕСТУ.

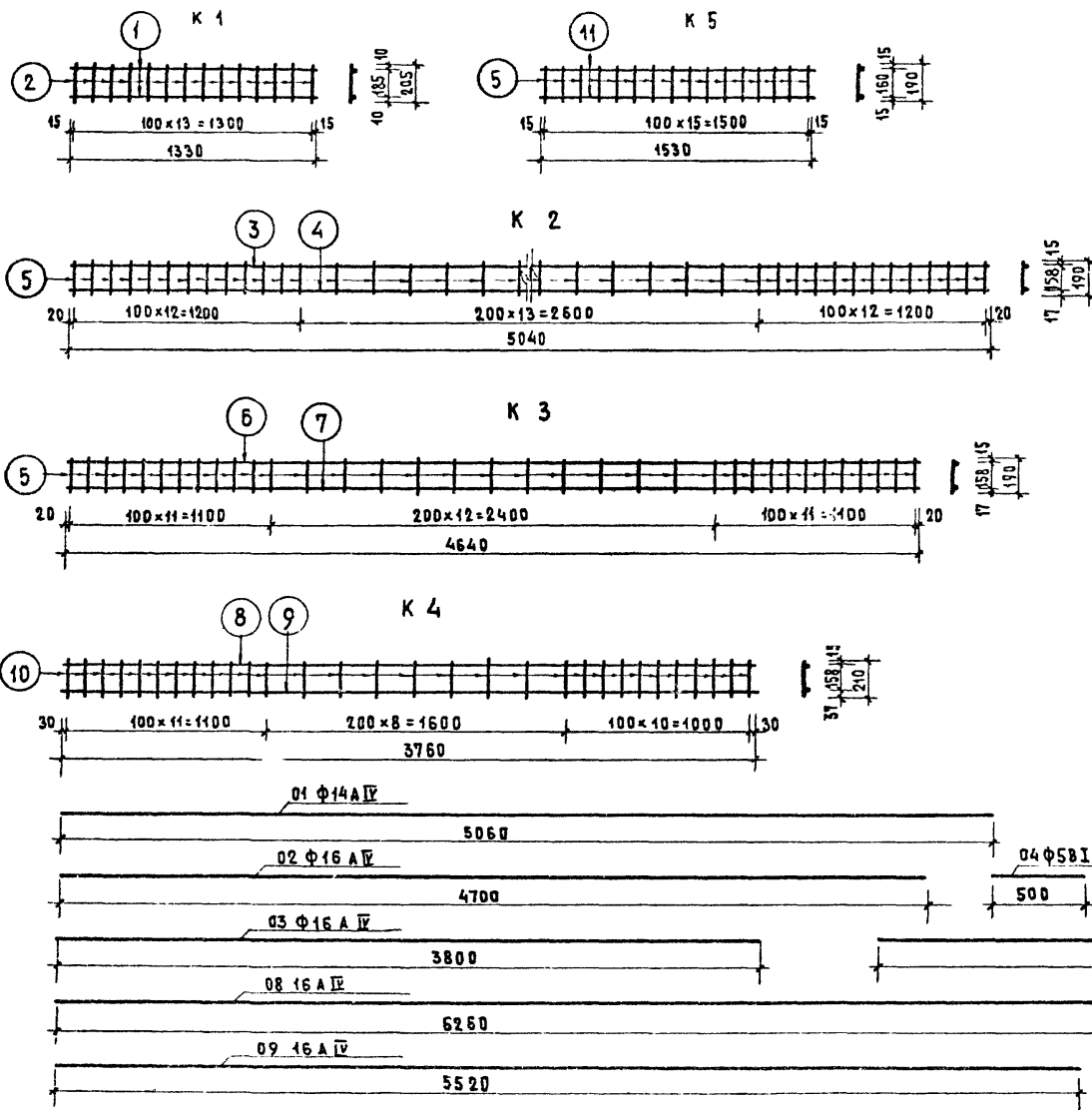


ПРИМЕЧАНИЯ

1. На деталях 4 и 5 монтажная петля условно не показана
2. Стержни 04 приварить точечной сваркой к продольным стержням каркасов К1, К2, К4.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	НМ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ.
К 1	1	Ф 4 В I	1330	2	2.65	0.26	0.54
	2	Ф 4 В I	205	14	2.87	0.28	
К 2	3	Ф 8 В I	5040	1	5.04	1.99	3.88
	4	Ф 5 В I	5040	1	5.04	0.78	
	5	Ф 5 В I	190	38	7.22	1.11	
К 3	6	Ф 8 В I	4640	1	4.64	1.84	3.57
	7	Ф 5 В I	4640	1	4.64	0.74	
	5	Ф 5 В I	190	35	6.65	1.02	
К 4	8	Ф 8 В I	3760	1	3.76	1.48	3.03
	9	Ф 5 В I	3760	1	3.76	0.58	
	10	Ф 5 В I	210	30	6.30	0.97	
К 5	11	Ф 4 В I	1530	2	3.06	0.30	0.60
	5	Ф 4 В I	190	16	3.04	0.30	
01	—	Ф 14 А IV	5060	1	5.06	6.12	6.12
02	—	Ф 16 А IV	4700	1	4.70	7.43	7.43
03	—	Ф 16 А IV	3800	1	3.80	6.00	6.00
04	—	Ф 5 В I	500	1	0.50	0.08	0.08
05	—	Ф 5 В I	250	1	0.25	0.04	0.04
06	—	Ф 5 В I	600	1	0.60	0.09	0.09
07	—	Ф 5 В I	400	1	0.40	0.06	0.06
08	—	Ф 16 А IV	6260	1	6.26	9.90	9.90
09	—	Ф 16 А IV	5520	1	5.52	8.72	8.72
010	—	Ф 16 А IV	4480	1	4.48	7.08	7.08
011	—	Ф 8 А III	2300	1	2.30	0.91	0.91
012	—	Ф 8 А III	1430	1	1.43	0.56	0.56



КАРКАСЫ К1-К5 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 01-012

СЕРИЯ

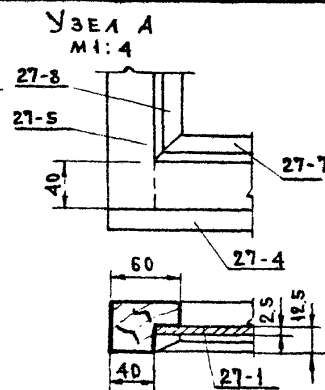
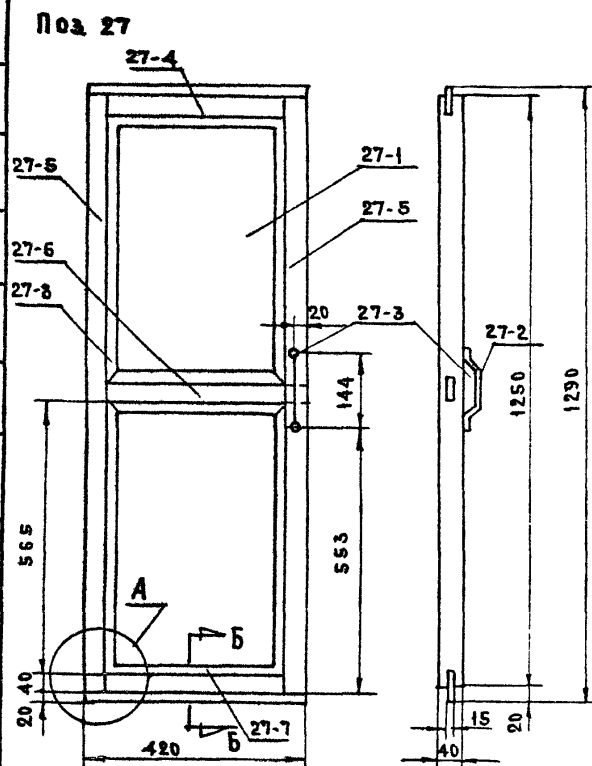
86

ЧАСТЬ 10

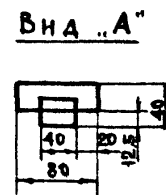
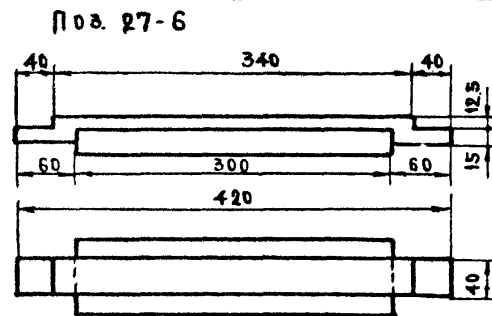
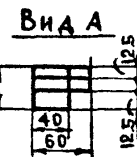
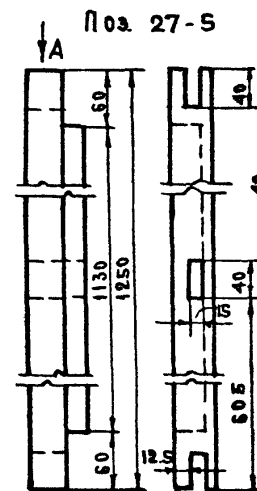
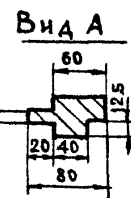
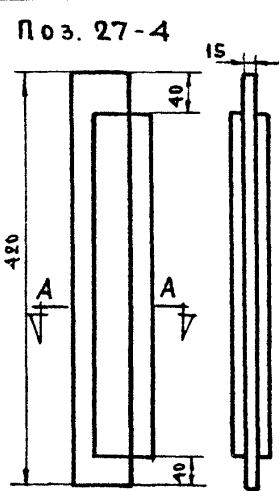
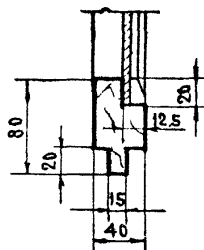
РАЗДЕЛ 10.1-21

ЛИСТ

14



С Е 4.5-Б
М 1:4



С п е ц и ф и к а ц и я

№ п/п	Наименование	К-во	Матер.	Вес в кг		Примечание
				шт.	общ.	
29	КАРКАС ШКАФА	1	БЕЛОР. УЗЕЛ			
27-1	СТЕКЛО 378×560×25	2	СТЕКЛО	0.8	1.6	
27-2	РУЧКА	1	СТ.З	0.13	0.1	ГОСТ 380-60
27-3	ШУРУП Ø4×35	2	СТ.З	0.025	0.052	ГОСТ 1146-60
27-4	СВЯЗЬ ДВЕРИ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	2	СОСНА	1.26	2.52	ГОСТ 8456-67
27-5	СВЯЗЬ ДВЕРИ ВЕРТИКАЛЬНАЯ	2	"	1.7	3.4	— " —
27-6	ПЕРЕКАДИНА	1	"	0.64	0.64	— " —
27-7	РАСКЛАДКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ (СМ.ЭА-15)	4	"	0.034	0.135	— " —
27-8	РАСКЛАДКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ (СМ.ЭА-15)	4	"	0.047	0.188	— " —

ПРИМЕЧАНИЕ: СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА 1 ДВЕРЬ

№ № поз.	Наименование	Материал		Колич.	Вес ед. в кг	м-б
		Марка	Сорт/амент			
27	Дверь шкафа	СВУЗЕЛ	—	2	8.67	1:10
27-4	Горизонтальная связь дверей	СОСНА	ГОСТ8456-69	2	1.26	1:5
27-5	Вертикальная связь дверей	СОСНА	ГОСТ8456-69	2	1.70	1:5
27-6	Переключатель	СОСНА	ГОСТ8456-69	1	0.64	1:5

ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ. ДЕТАЛИ.

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3-2

Лист
15

