

ОСКОМИТЕТ  
О ГРАЖДАНСКОМУ  
ТРОИТЕЛЬСТВУ  
АРХИТЕКТУРЕ  
и ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭЛ  
ЖИЛИЩА

И  
10.9-6

# СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ  
С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

МОСКВА 1974 г.

ЧАСТЬ 10.  
РАЗДЕЛ 10.9-6

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
*/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1/*

11011-22  
ЦЕНА 0·81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 5106 Тираж 1000 экз.

СЕРИЯ 86  
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ  
ЧАСТЬ 10  
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РАЗДЕЛ 10.9-6

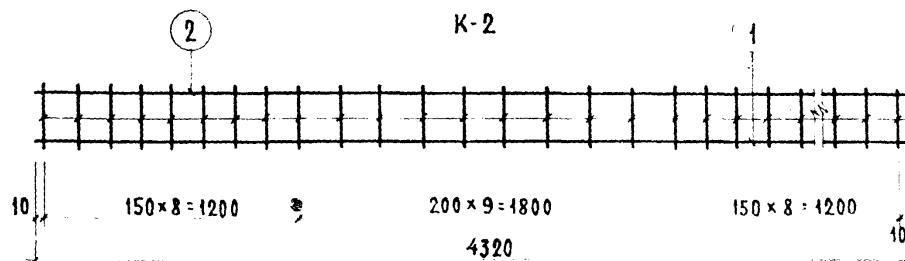
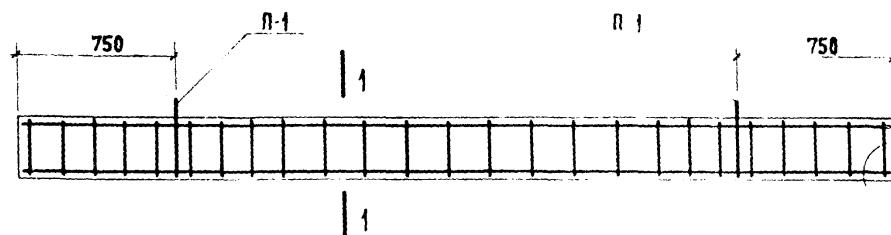
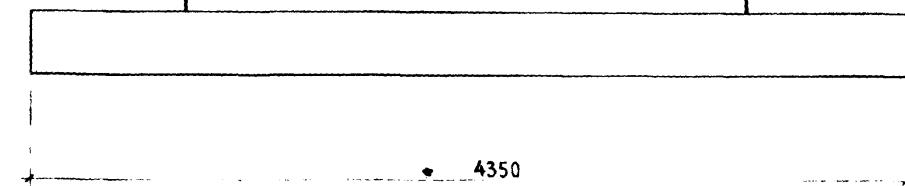
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1/  
СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N РАЗДЕЛА	N Листа	N стр	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N РАЗДЕЛА	N Листа	N стр
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-6	1	1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61, МОЛ 46 П.	10.4-1	29	15
ПЕРЕМЫЧКА ИП43-12	10.1-1	16	2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-1; МОЛ 46-1	10.4-1	30	16
ПЕРЕМЫЧКА ИП43-12а	10.1-1	17	3	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-2; МОЛ 46-2	10.4-1	31	17
БЕТОННАЯ ПЛОЩАДКА ИЛП 43-12-3, ПЕРЕМЫЧКА БУ-19-1	10.1-1	18	4	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-3; МОЛ 46-3п	10.4-1	32	18
БЕТОННЫЙ БЛОК ФС4-8и; БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-2	10.1-1	19	5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 46А; МОЛ 46-3з	10.4-1	33	19
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ИПЛ-2	10.1-1	20	6	УЗЛЫ К ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ	10.4-1	34	20
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ63-9; БОЛ46-9	10.1-1	21	7	БАЛКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БМ-1, БМ-2, БМ2А. ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ ОК-2	10.4-1	35	21
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ63-7, БОЛ63-7-1	10.1-1	22	8	ТРУБОСТОЙКА ТИПА ТС-1 ДЛЯ УСТАНОВКИ АНТЕННОЙ ОПОРЫ НА СТЕНЕ	10.4-1	36	22
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ46-7, БОЛ46-7-1	10.1-1	23	9	ТРУБОСТОЙКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРЫ ТЕЛЕАНТЕННЫ			
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ63-4,5, БОЛ63-4,5-1, БОЛ63-4,5-2	10.1-1	24	10	ДЕТАЛИ 15, 26, 28, 29, 30, 31.	10.4-1	37	23
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ46-4,5, БОЛ46-4,5-1, БОЛ46-4,5-2	10.1-1	25	11	ГИЛЬЗА ТИПА ГРСС-2 ДЛЯ УСТАНОВКИ РАДИОСТОЙКИ			
УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ	10.1-1	26	12	НА СТЕНЕ ДЕТАЛИ 12, 18.	10.4-1	38	24
ДВЕРЬ В МУСОРОКАМЕРУ ДУ-11Л, ФРАМУГА Ф-4а	10.3-1	11	13	СЕТКИ С-19А, С-29. ОПОРНАЯ РАМКА ОР-2, РАМКА МУСОРОПРОВОДА МРМ-1	10.4-1	39	25
Подставка под ХОЛОДИЛЬНИК ПХ-1, ОКНО ОЗРС 15 05	10.3-1						
ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5Л, ПС-5П	10.2-1	12	14				

В РАЗДЕЛ 10.9-6 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1. В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМПЕ КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ. ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ. ПРИ ПРИВЯЗКЕ ЛИСТЫ ДАННОГО РАЗДЕЛА ПЕРЕНОСЯТСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАЗДЕЛЫ ПО ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$\ell_0 = 4100$

Нагрузки, включающие собственный вес перемычки.

Расчетная нагрузка по несущей способности

Нормативная нагрузка

Нагрузки при расчете прогиба:

длительно-действующая

кратковременно-действующая

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки

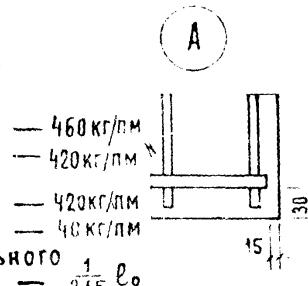
$= 460 \text{ кг/м}$

$= 420 \text{ кг/м}$

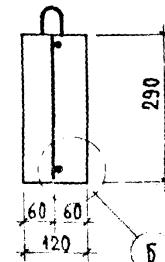
$= 420 \text{ кг/м}$

$= 40 \text{ кг/м}$

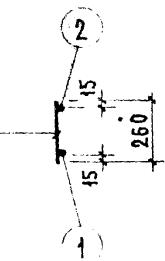
$= 235 \text{ } \ell_0$



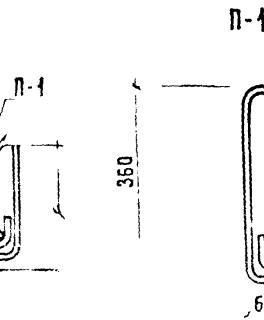
1-1



(A)



3



П-1

2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАРКА	К-ВО ШТУК	НН ПОЗ.	Ф ММ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КГ НА ЭЛЕМЕНТ
				К-ВО ШТ.	ДЛЯ НАБОЛШАЯ СТЕРЖНЯ ДАННА ММ ММ	
K 2	1	1	14AIII	1	4320	4.32 5.23
		2	6AI	1	4320	4.32 0.96
		3	6AI	27	260	7.02 1.56
П 1	2	-	10AI	1	900	0.90 0.55
						ИТОГО: 8.85

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	14AIII	6AI	10AI
ДЛИНА	М	4.32	11.34	1.80
ВЕС	КГ	5.23	2.52	1.10
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_a$	КГ/СМ <sup>2</sup>	4000	2400	
Н ГОСТ АРМАТУРЫ	—	—	5781-61	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	378
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.151
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.85
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	58.60
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

- Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
- Каркасы изготавлять при помощи контактной точечной сварки.

1974

ПЕРЕМЫЧКА ИП 43-12

СЕРИЯ  
86

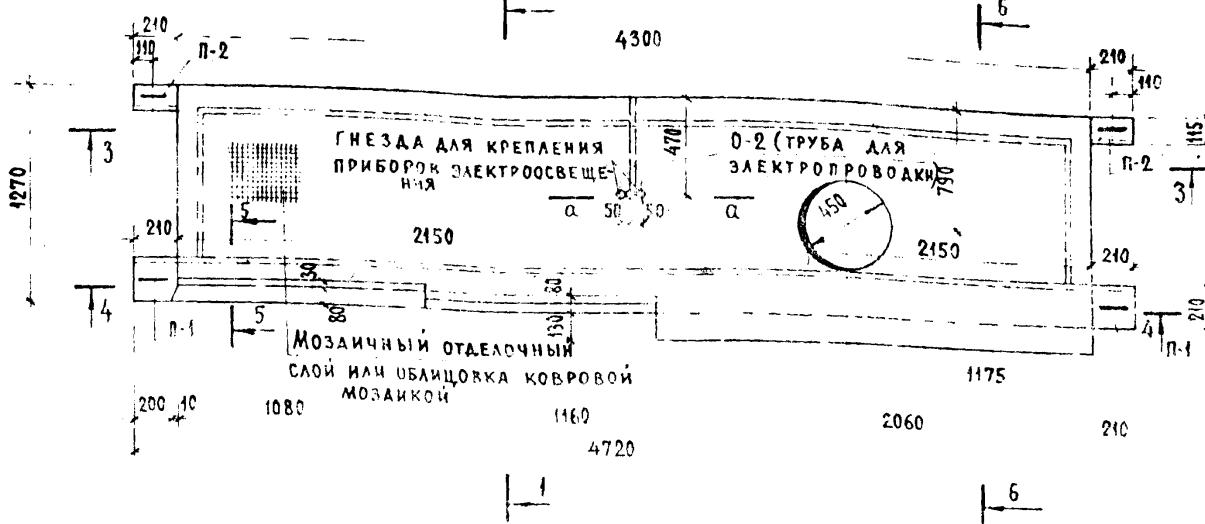
ЧАСТЬ 40	Лист
РАЗДЕЛ 10.1-1	16

РАЗДЕЛ 10.9-6  
1011-22 3



ИЛП 43-12-3

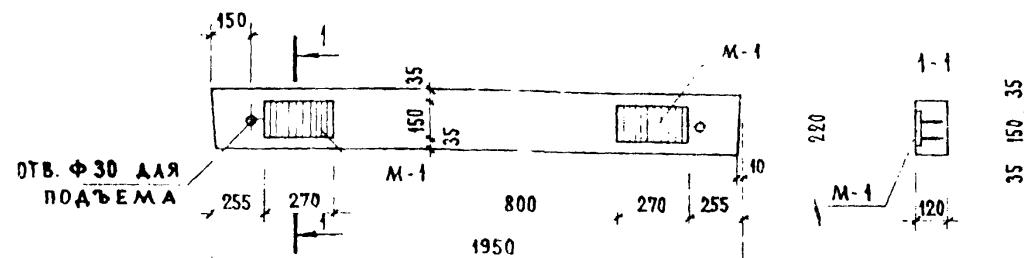
4



## ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; а-а см ЧАСТЬ 10.  
РАЗДЕЛ 10.1-1, ЛИСТЫ 7И, 10И
2. АРМИРОВАНИЕ ИЛП 43-12-3  
ВЫПОЛНЯТЬ ПО ЛИСТАМ  
8И, 9И, 10И.
3. АРМИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ  
БУ-19-1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО  
АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.139-1  
ВЫПУСК 1, ЛИСТ 12.

## ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БУ-19-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		Спецификация металла									
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	130.00	МАРКА	НН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ВЕС	ВЕС	ВЕС
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.051	БУ-19-1	Поз.	ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ	МАРКИ	ИЗДЕЛИЯ
ВЕС СТАЛИ	КГ	12.42	M-1	2	Ф10А1	100	4	0.40	0.25	2	5.58
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТ.	КГ	243.40									
МАРКА БЕТОНА		200									
1974	Лестничная площадка ИЛП 43-12-3; перемычка БУ-19-1										СЕРИЯ
	86										ЧАСТЬ 10
	РАЗДЕЛ 10.1-1										ЛИСТ 18

РАЗДЕЛ 10.9-6  
10.1-1-5

СОГЛАСОВАНО  
ДАТА  
НИКИ

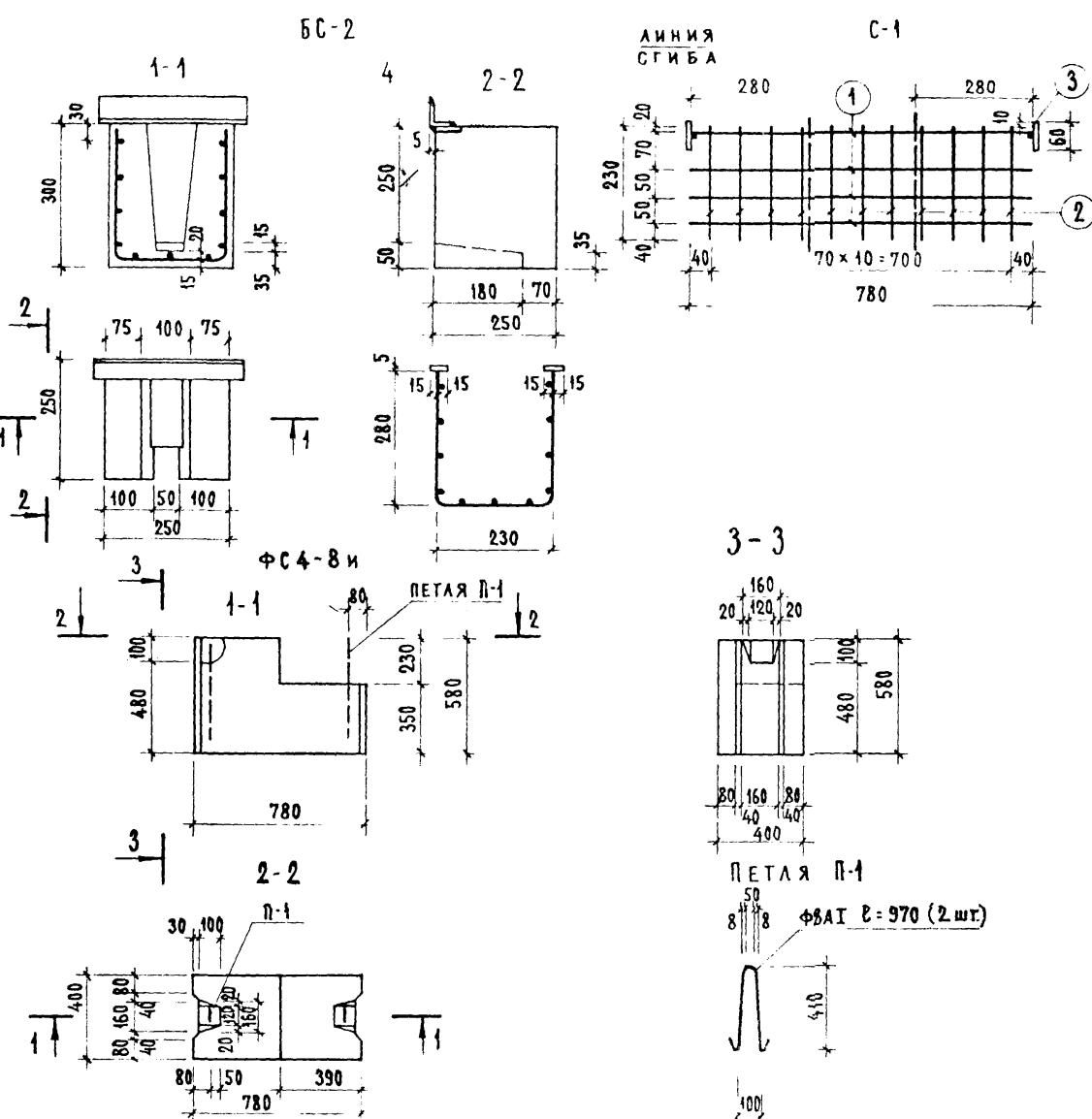
ИСПРЕДОВА  
ИЛЬЯЗУБАЕВ РАЗРАБОТЧИК

САМОКОВ ПРОВЕРИЛ  
КРУПАКОВ

ЧАСТЬ  
ЧАСТИ  
Г. ИНЖ. НАСТ  
Г. АРХ. ПР.  
Г. ИНЖ. ПР.

ЖИЛИЩА  
Г. ИНЖ. ПР.  
Г. МОСКОВА

1974



Спецификация металла на изделие									
МАРКА	Н/П	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛКА, М	ВЕС, КГ	КОЛ. МА-РОК	ВЕС МАРКИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
БС-2	1	4В1	780	4	3.12	0.31	1	0.56	1.87
	2	4В1	230	11	2.53	0.25			
	3	-30x5	60	1	0.06	0.074	2	0.142	
	4	463x40x5	300	1	0.30	1.17	1	1.17	
ФС4-8и	П-1	Ф8А1	970	1	0.97	0.38	2	0.76	0.76

Выборка стали		
Наименование изделия	БС-2	ФС4-8и
СТАЛЬ	4В1	463x40x5
ДЛИНА	М	-30x5
ВЕС	0.56	Ф8А1
R <sub>a</sub>	0.30	0.12
ГОСТ	1.17	0.142
	5500	0.76
	—	2400
	6727-53	5781-61
	380-71	

Характеристика изделия		
Марка изделия	БС-2	ФС4-8и
ВЕС	КГ	47.50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.019
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.87
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	93.50
МАРКА БЕТОНА		300
		100

#### Примечания

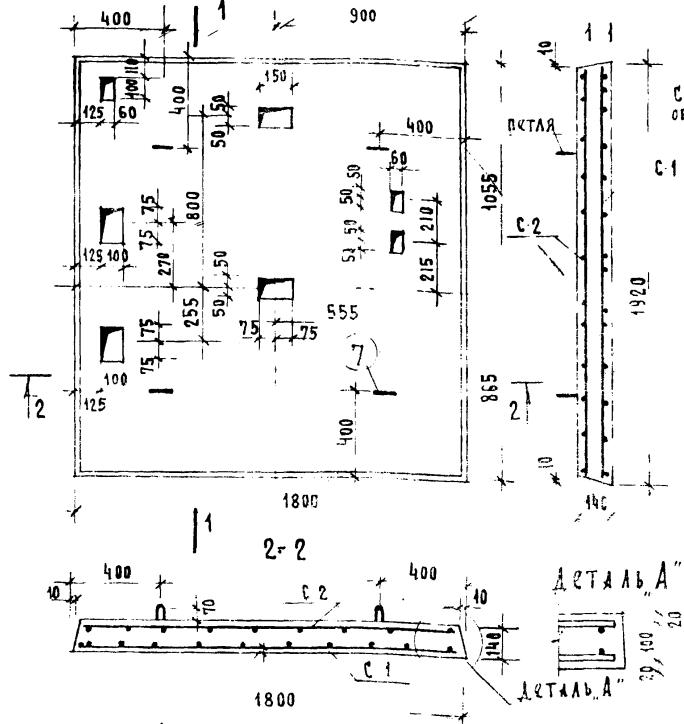
- ЗАКЛЮЧАЮЩУЮ ДЕТАЛЬ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-1.
- СБОРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Бетонный блок ФС4-8и; бетонный слив БС-2

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
	РАЗДЕЛ 10.1-1	

РАЗДЕЛ 10.9-6  
11011-22 6

6



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
20мм

20mm

ПОСТАВЬТЕ ЗАВЕСТИ  
ЗА РАБОЧИЕ СТЕРЖНИ СО СТЕКЛАМИ И ПРИ-  
ВАРИТЬ К НАДИ

### РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$q = 3280 \text{ кг/м}^2$  с учетом  
собственного веса  
плиты

l. 1650

1974

## ПЛИТА ПЕРЕСКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ИПЛ-2

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10 АЛМСТ  
20

## НИЖНЯЯ СЕТКА С-1

СТРЖА  
ОБРЕЗА

A technical drawing of a rectangular metal mesh. The top horizontal edge is labeled "200 x 5-1000". The left vertical edge is labeled "1740". The right vertical edge is labeled "150". The bottom horizontal edge is labeled "200". The top-left corner has a label "3" with an arrow pointing to it. The bottom-right corner has a label "2" with an arrow pointing to it. The top edge of the mesh is labeled "150". The left edge of the mesh is labeled "150". The right edge of the mesh is labeled "150". The bottom edge of the mesh is labeled "200".

### ВЕРХНЯЯ СЕТКА С-2

#### ВЫБОРКА СТАН

ДИАМЕТР АР-РЫ		12ДП	5В1	4В1	10ДП
ДЛИНА	М	2476	210	4918	232
ВЕС	КГ	2199	323	394	144
Rd <sup>H</sup>	КГ/СМ <sup>2</sup>	3000	5500	2400	
РУСТ		5781 61	6727-53	5781 61	

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КГ	1195
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	3478
ВЕС СТАЛИ	КГ	3060
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ.	640
МАРКА БЕТОНА		200

РАЗДЕЛ 10.9-6 7  
11011-22

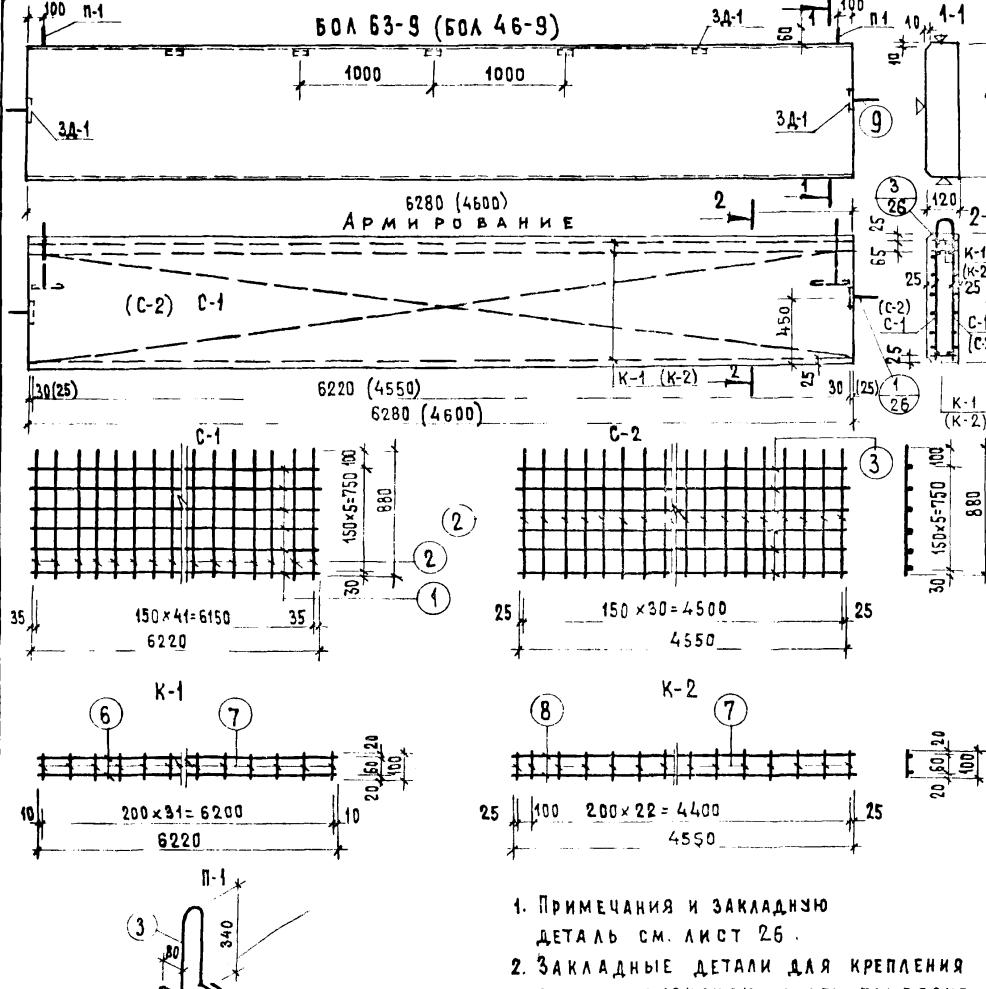
РУКОВОДСТВО ПО СОСТАВЛЕНИЮ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ  
 И КАКИХ МАСТЕРСКАХ СКАНОВ ПРОВЕРЯТЬ АРМУЮЩИЕ КРУПНЫХ  
 ДЕТАЛЕЙ  
 ГЛАВНАЯ ЧАСТЬ 7  
 УЧАСТИЯ  
 АРХИТЕКТОР  
 АНДЖИЯ НИЖНЯЯ  
 КУПАЛКА  
 ПОРФИРИЕВА  
 РИКГР.АРХ.  
 г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО

ДАТА

ИНВ. №

ВЗАИМЕН



- ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ 26.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОРУЧНИ НАЗНАЧАЮТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

1974

БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-9; БОЛ 46-9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	НН поз	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ МАРОК	ВЕС МАРКИ	В ИЗД.
БОЛ 63-9	С-1	1	48I	6220	6	37.32	3.66	2	14.70	42
		2	48I	880	42	37.40	3.70			
БОЛ 46-9	П1	3	12AI	1030	1	1.03	0.91	2	1.82	25.19
	П03	9	10AI	300	1	0.30	0.19	2	0.38	
БОЛ 63-9	3Д-1	4	-60x8	60	1	0.06	0.23	2	0.64	25.19
		5	8AIII	120	2	0.24	0.09			
БОЛ 46-9	K-1	6	10AI	6220	2	12.44	7.68	3	24.51	25.19
		7	58I	100	32	3.20	0.49			
БОЛ 63-9	C-2	2	48I	880	31	27.59	2.73	2	10.86	25.19
		3	48I	4550	6	27.30	2.70			
БОЛ 46-9	K-2	7	48I	100	24	2.40	0.24	3	11.49	25.19
		8	8AIII	4550	2	9.10	3.59			
БОЛ 63-9	П1	3	12AI	1030	1	1.03	0.91	2	1.82	25.19
	П03	9	10AI	300	1	0.30	0.19	2	0.38	
БОЛ 46-9	3Д-1	4	-60x8	60	1	0.06	0.23	2	0.64	25.19
		5	8AIII	120	2	0.24	0.09			

ВЫБОРКА СТАЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ 63-9							
СТАЛЬ	Ф	48I	58I	10AI	12AI	8AIII	10AI	-60x8
ДЛИНА	М	149.44	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.12
ВЕС	КГ	14.70	1.47	0.38	1.82	0.18	23.04	0.46
Ра <sub>н</sub>	КГ/М <sup>2</sup>	5500		2400		4000	2400	
ГОСТ		6727-53		5781-61		380-71		

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ 46-9						
СТАЛЬ	Ф	48I	10AI	12AI	8AIII	10AI	-60x8
ДЛИНА	М	116.98		0.60	2.06	27.78	0.12
ВЕС	КГ	11.58		0.38	1.82	10.95	0.46
Ра <sub>н</sub>	КГ/М <sup>2</sup>	5500		2400	4000	2400	
ГОСТ		6727-53		5781-61		380-71	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ 63-9	БОЛ 46-9
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.68
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	1700
ВЕС СТАЛИ	КГ	42.05
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	61.80
МАРКА БЕТОНА	300	300

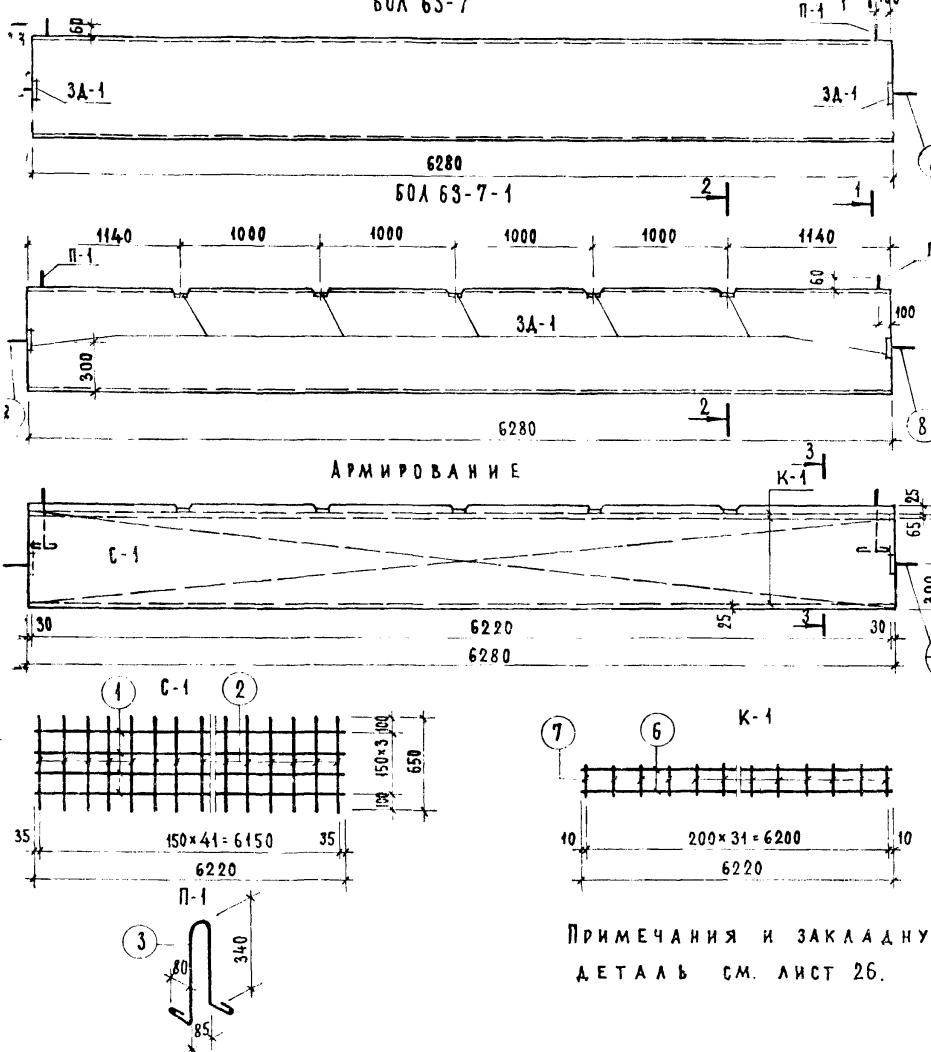
СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86		21
РАЗДЕЛ 10.1-1		

РАЗДЕЛ 10.9-6  
11011-22 8

50A 63-7

1-1

8



ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКЛАДНЫЮ  
ДЕТАЛЬ СМ. ЛИСТ 26.

## ВЫБОРКА СТАЛИ

Наименование		БОЛ 63-7						
Сталь	Ф	4ВI	5ВI	10АI	12АI	8АIII	10АIII	-60-8
Длина	м	10.42	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.12
Вес	кг	10.32	1.47	0.38	1.82	0.18	23.04	0.46
R <sub>a</sub> *	М/2 см	5500		2400		4000		2400
ГОСТ		6727-53		5784-61				350-7

ВЫБОРКА СТАЛИ

Наименование		БОЛ 63-7-1						
СТАЛЬ	Ф	4ВИ	5ВИ	10А1	12А1	8АIII	10АIII	-60%
ДЛИНА	М	10.42	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.42
ВЕС	КГ	10.32	4.47	0.38	4.82	0.63	23.04	1.61
R <sub>a</sub> <sup>Н</sup>	КР/КМ	5500		2400		4000		2400
ГОСТ		6727-53			5781-61			380-7

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ63-7	БОЛ63-7-1
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.50
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	12.60
ВЕС СТАЛИ	кг	37.67
РАХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	75.34
МАРКА БЕТОНА		78.54
		300
		300

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 10.1-1	22

## **БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-7; БОЛ 63-7-1**

РАЗДЕЛ 10.9-6  
11011"22 Г

ДАЛА  
СОГЛАСОВАНО  
И.Н.ИВАНОВ  
Б.ЗАМЕН

ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

1

ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. ЛИСТ 26.

## ВЫБОРКА СТАЛ

НАИМЕНОВАНИЕ БОЛ 46-

СТАЛЬ	Ф 48I	10AI	12AI	8AIII	60x8
ДЛИНА	М 8136	0.60	2.06	27.78	0.42
ВЕС	КГ 8.44	0.38	1.82	10.98	0.46
R <sub>a</sub> "	X/Z CM 5500		2400	4000	2400
ГОСТ	6727-53		5781-61		380-71

#### ВЫБОРКА СТАДИОНА

#### ПАМЯТКА ПОДДЕРЖАНИЮ

НАИМЕНОВАНИЕ		БУЛ 46-1-1				
СТАЛЬ	Ф	4В1	10А1	12А1	8АIII	-60×8
ДЛИНА	М	8136	0.60	2.06	28.50	0.30
ВЕС	КГ	8.44	0.38	1.82	11.25	1.15
R <sub>h</sub>	МПа	5500	2400	4000	2400	
СОСТ		51.94	64	59.44	64	28.0

672755 5181 81

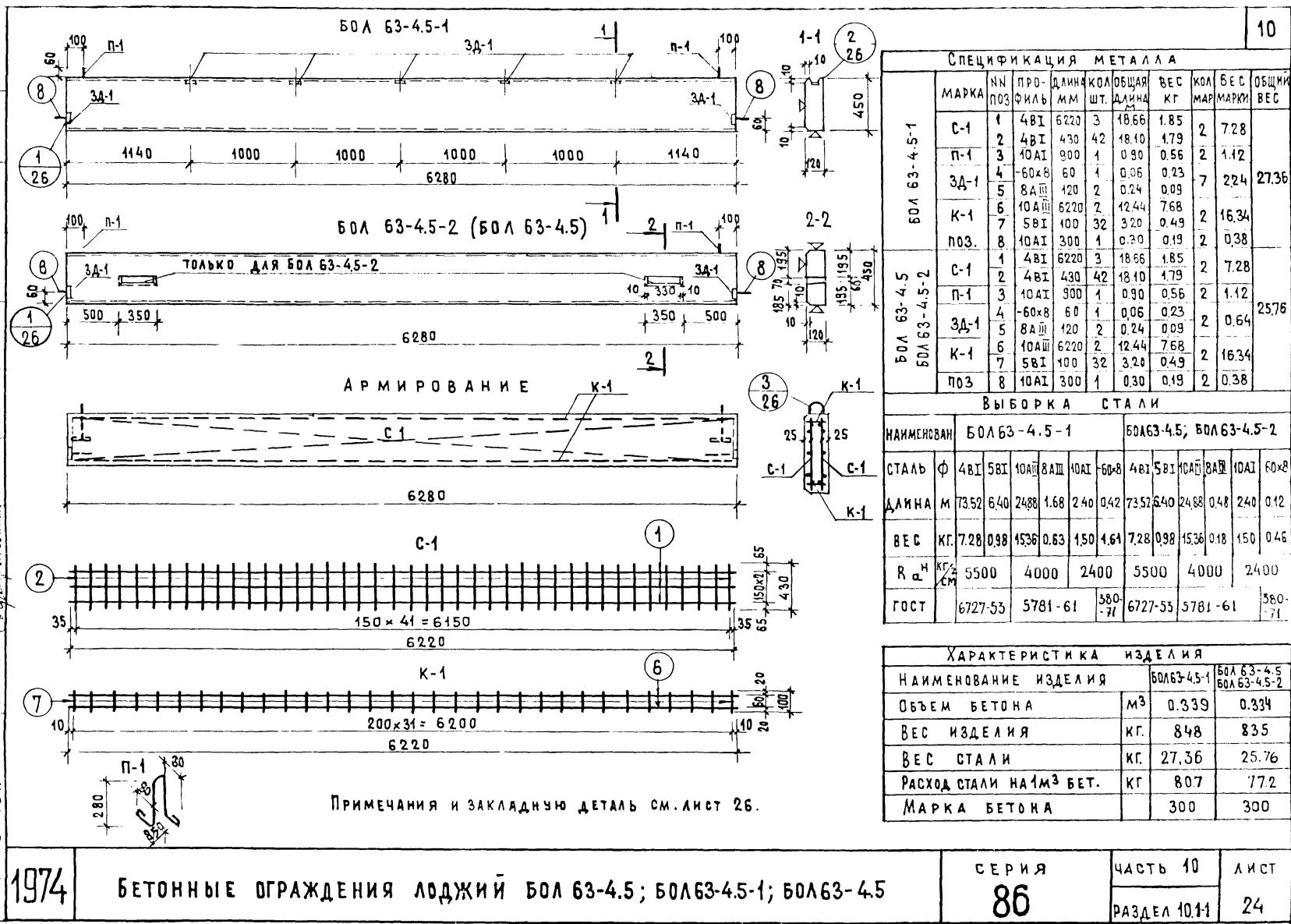
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		БОЛГЕТ	
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		БОЛ467	БОЛ467
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,370	0,370
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	925	925
ВЕС СТАЛИ	кг	22,08	23,04
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	600	62,6
МАРКА БЕТОНА		300	300

1974

БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 46-7; БОЛ 46-7-1.

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	Лист
86	РАЗДЕЛ 101-1	23

РАЗДЕЛ 109-6  
11011-2E 10



卷之三

1974

БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 46-4.5; БОЛ46-4.5-1; БОЛ 46-4.5

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.1-1	25

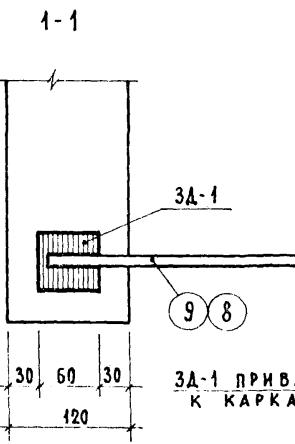
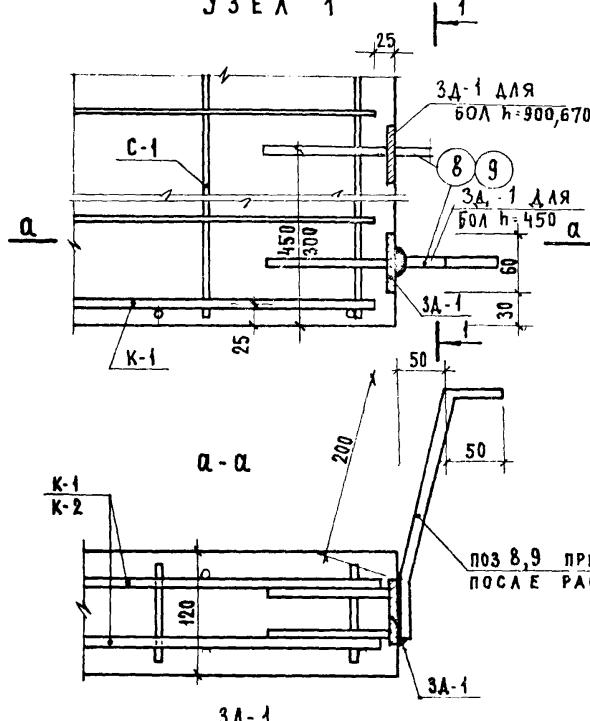
РАЗДЕЛ 10.9-6  
11011-22 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
МАРКА	НН ПОЗ	ПРО- ФИЛЬ	ДЛНИК ММ	КОВ ШТ.	ДЕБНЯ ДЛНИК	ВЕС КГ	КОВ МАРКИ	ВЕС МАРКИ	ВЕС ВЕС
									МАРКИ
Б04 46-45-1	C-1	1 4B1	4550	3	13,65	1,35	2	5,34	
		2 4B1	430	31	13,33	1,32			
	П-1	3 10A1	900	1	0,90	0,56	2	1,12	
	3Д-1	4 -60*8	60	1	0,06	0,23			
		5 8AII	120	2	0,24	0,09	5	1,60	1610
	K-1	6 8AII	4550	2	9,10	3,59			
		7 4B1	100	24	2,40	0,24	2	0,64	
	П03.	8 10A1	300	1	0,30	0,19	2	0,38	
Б04 46-45-2	C-1	1 4B1	4550	3	13,65	1,35	2	5,34	
		2 4B1	430	31	13,33	1,32			
	П-1	3 10A1	900	1	0,90	0,56	2	1,12	
	3Д-1	4 -60*8	60	1	0,06	0,23			
		5 8AII	120	2	0,24	0,09	2	0,64	1510
	K-1	6 8AII	4550	2	9,10	3,59			
		7 4B1	100	24	2,40	0,24	2	0,64	
	П03.	8 10A1	300	1	0,30	0,19	2	0,38	
Б04 46-45-3	C-1	1 4B1	4550	3	13,65	1,35	2	5,34	
		2 4B1	430	31	13,33	1,32			
	П-1	3 10A1	900	1	0,90	0,56	2	1,12	
	3Д-1	4 -60*8	60	1	0,06	0,23			
		5 8AII	120	2	0,24	0,09	2	0,64	
	K-1	6 8AII	4550	2	9,10	3,59			
		7 4B1	100	24	2,40	0,24	2	0,64	
	П03.	8 10A1	300	1	0,30	0,19	2	0,38	

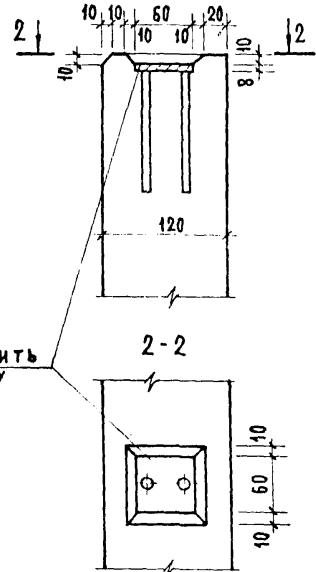
ВЫБОРКА СТАЛИ									
НАИМЕНОВАНИЕ		БОЛ 46-4.5-1				БОЛ 46-45, БОЛ 46-4.5-2			
СТАЛЬ	Ф	4В1	8АД1	10А1	-60×8	4В1	8АД1	10А1	-60×8
ДЛИНА	М	58,76	19,4	2,40	0,30	58,76	18,68	2,40	0,12
ВЕС	КГ	5,82	7,63	1,50	1,15	5,82	7,36	1,50	0,46
R <sub>м</sub>	МПА	5500	4000	2400		5500	4000	2400	
ГОСТ		6727- -53	5781-61	38071- -53		6727- -53	5781-61	38071	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		60146 45	60146 45 60146-45 2
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,248	0,243
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг.	620,0	607,0
ВЕС СТАЛИ	кг	16,10	15,14
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТ.	кг.	65,0	63,2
МАРКА БЕТОНА		300	300

УЗЕЛ 1

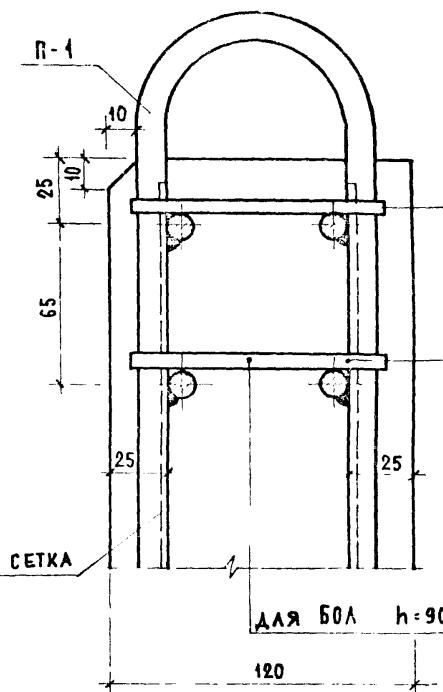


Y3 E1 2



Узел 3

КАРКАСЫ



## ПРИМЕЧАНИЯ.

- ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ БЕТОНА М-300 С ПОВЫШЕННОЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬЮ (МАРКИ В-4) И МОРОЗОСТОЙКОСТЬЮ (МАРКИ МРЗ-50).
  - ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ И СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ.
  - ЛЕНЫ ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ.
  - ПОВЕРХНОСТИ ОГРАЖДЕНИЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ГЛАДКИМИ. ГРАНИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ  $\Delta$ , ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.

1974

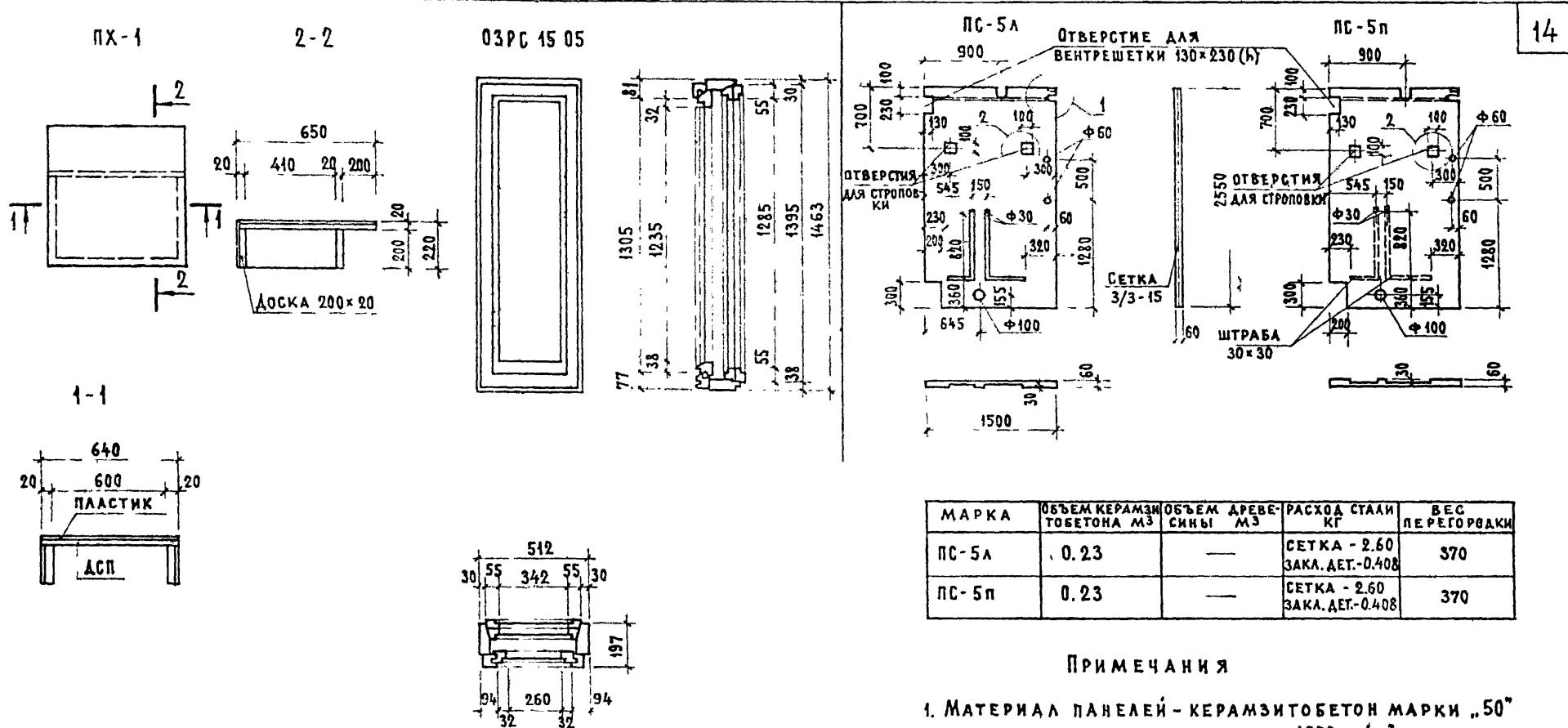
## УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.11	26

РАЗДЕЛ 10.9-6  
11011-22 13





## ПРИМЕЧАНИЯ

1. Изготовление, приемку, хранение и транспортировку выполнять по ГОСТУ 475-70.
  2. Окна ОЗРС 15.05 выполняются по ГОСТУ 16289-70 "Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых и общественных зданий".

## ПРИМЕЧАНИЯ

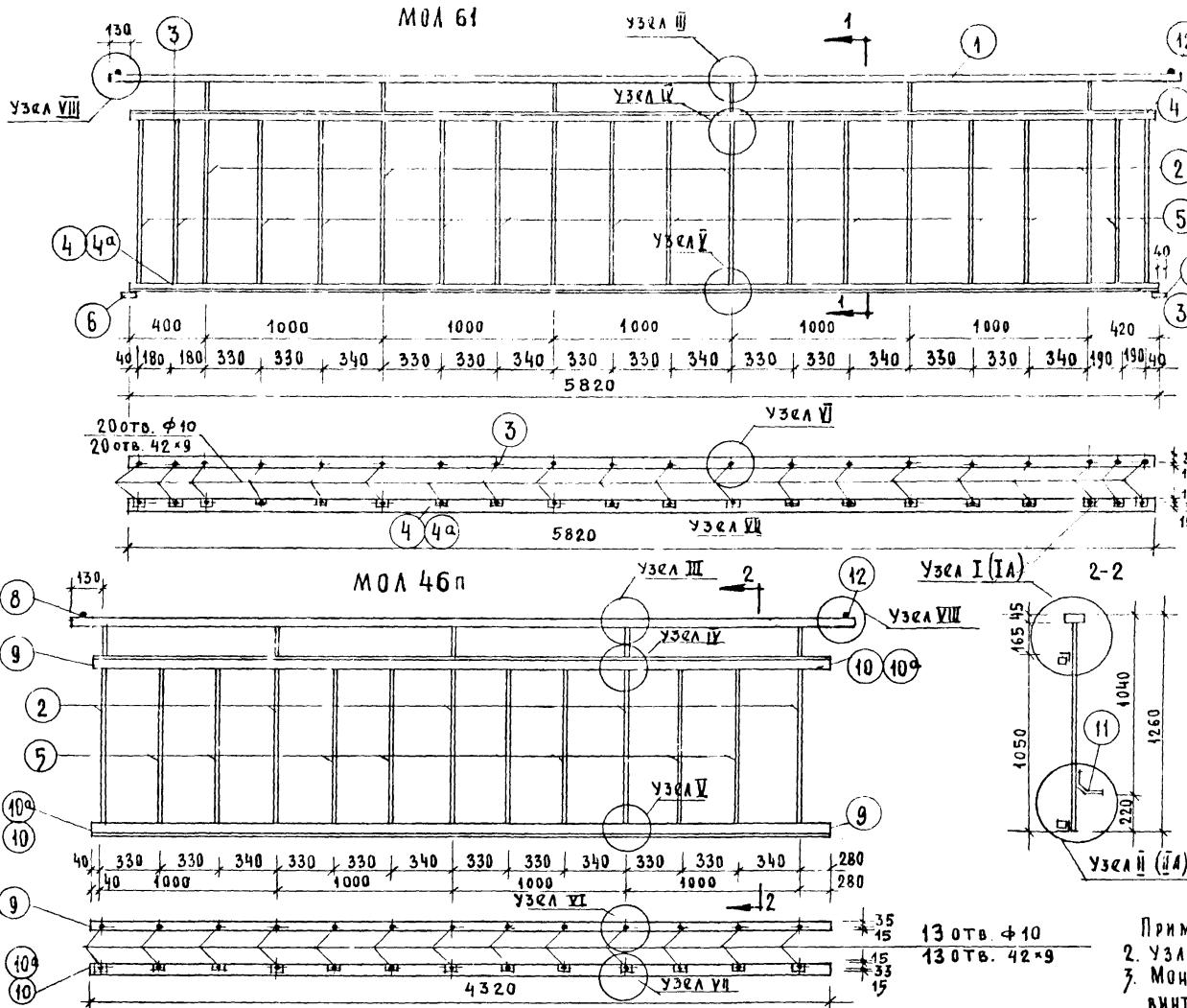
1974	ПОДСТАВКА ПОД ХОЛОДИЛЬНИК ПХ-1, ОКНО ОЗРС 15.05. ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5Л, ПС-5Л.	СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-6	ЛИСТ 12
------	---	-------------	---------------------------	------------

МАСТ 10	ЭЛЕКТРОДАМ ПОЗАРАБОТАНЫ
Ж. МАСТ	ПОЗАРАБОТАНО ПОВЕРХНЯ
Ж. ПР.	ПОЗАРАБОТАНО ПОВЕРХНЯ
Х. ПР.	ПОЗАРАБОТАНО ПОВЕРХНЯ
	ПОЗАРАБОТАНО ПОВЕРХНЯ

МАСТ-10  
М. МАСТ  
Х. ПР.  
Х. ПР.

卷之三

ДАТА  
ИЧЕМ



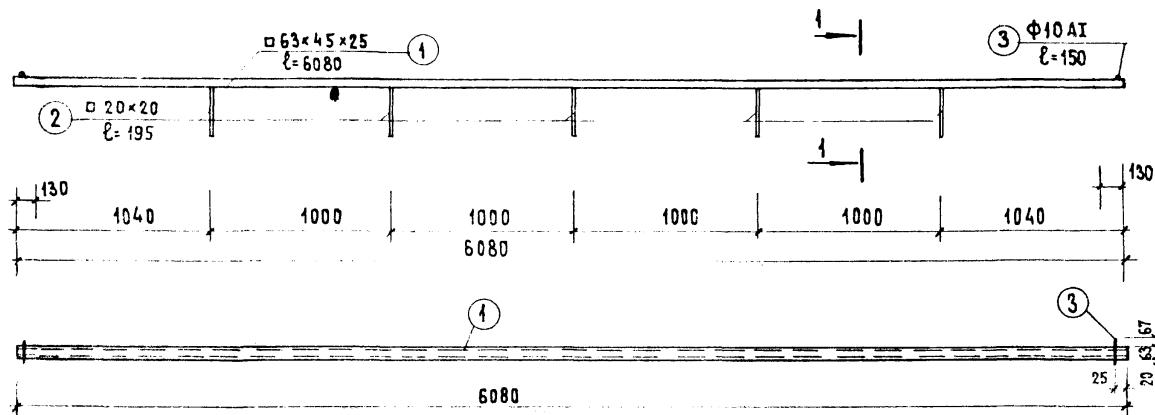
Примечания: 1. Сварные швы - 5 мм.  
2. Узлы см. лист 34.  
3. Монтажный элемент 4.10 съемный крепится  
винтом 7 после установки экрана

Спецификация на 1 изделие						
МАРКА	НН П/П	ПРОФИЛЬ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ ШТ	ВСЕ КГ	ЕДИНИЦЫ И МАКС.
1610/1640	1	□ 63x45-25	6080	1	23,30	23,30
	2	□ 20x20	1215	6	3,82	22,92
	3	L 50+32+4	5820	2	14,55	29,10
	4,44	L 50+32+4 1215+25	5820	2	16,0 8,85	32,0 16,70
	5	Φ 7 АІ	1050	14	0,32	4,55
	6	- 40x8	60	15	0,15	2,25
	7	БИАНТ С ШАЙБОИ	-	13	0,03	0,39
	11	□ 20x20	250	6	0,79	4,74
	12	Φ 10 АІ	150	2	0,09	0,18
	2	□ 20x20	1215	5	3,82	19,10
	5	Φ 7 АІ	1050	8	0,32	2,60
	6	- 40x8	60	9	0,15	1,35
	7	БИАНТ С ШАЙБОИ	-	9	0,03	0,27
	8	□ 63x45-25	4580	1	17,5	17,5
	9	L 50+32+4	4320	2	10,80	21,60
	10	L 50+32+4 1215+25	4720	2	17,0 8,57	34,00 17,00
	11	□ 20x20	250	5	0,79	3,95
	12	Φ 10 АІ	150	2	0,09	0,18

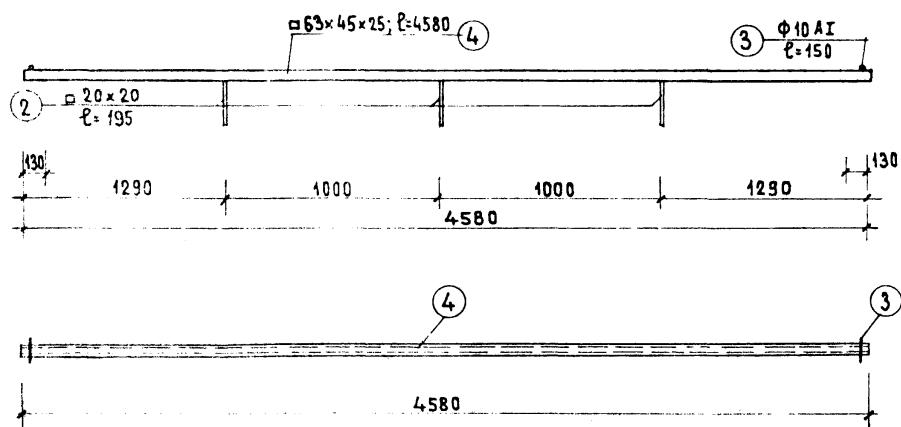
СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 10.9-6	29

РАЗДЕЛ 10.4-1  
11011-22 16

## МОЛ 61-1

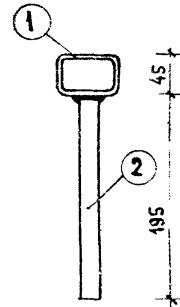


## МОЛ 46-1



1-1

16



МАРКА	НН ПП	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ ШТ.	Спецификация металла		
					1 ШТ.	ВЕС кг Общий	МАРКИ
МОЛ 61-1	1	□ 63x45x25	6080	1	23.30	23.30	
	2	□ 20x20	195	5	0.61	3.05	
	3	Φ10 АІ	150	2	0.09	0.18	26.53
МОЛ 46-1	4	□ 63x45x25	4580	1	17.50	17.50	
	3	Φ10 АІ	150	2	0.09	0.18	
	2	□ 20x20	195	3	0.61	1.83	19.51

С О С

1974

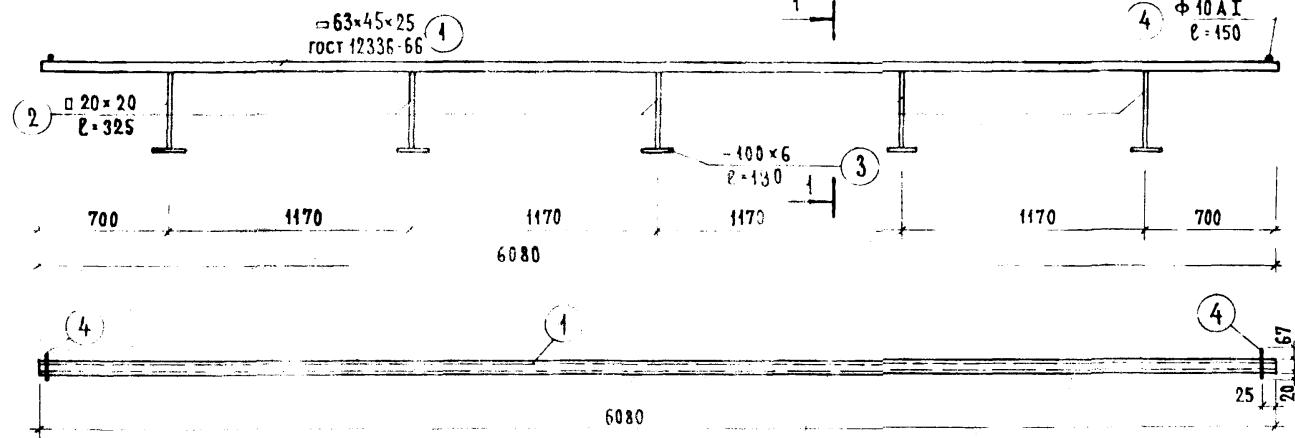
ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-1; МОЛ 46-1;

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-6  
Лист  
30РАЗДЕЛ 10.4-1  
11011-22 17

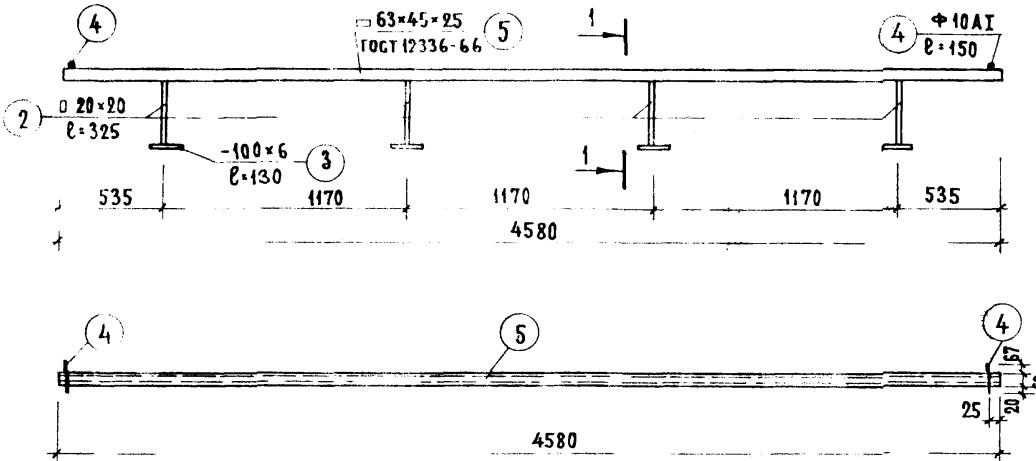
РУК. КАСТ. № 10  
 ЭЛЕМЕНТЫ РАБОЧИХ ПЛАНОВ  
 ГЛАВНОГО МАСТЕРСТВА  
 Г. АРХ. ПР.  
 Г. ИНЖ. ПР.  
 ЖИЛИЩА  
 г. МОСКОВА

ДАТА  
И.Н.В.  
ВЗАМЕН

МОЛ 61-2

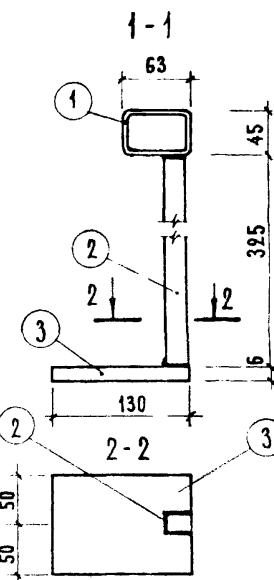


МОЛ 46-2



1974

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-2; МОЛ 46-2

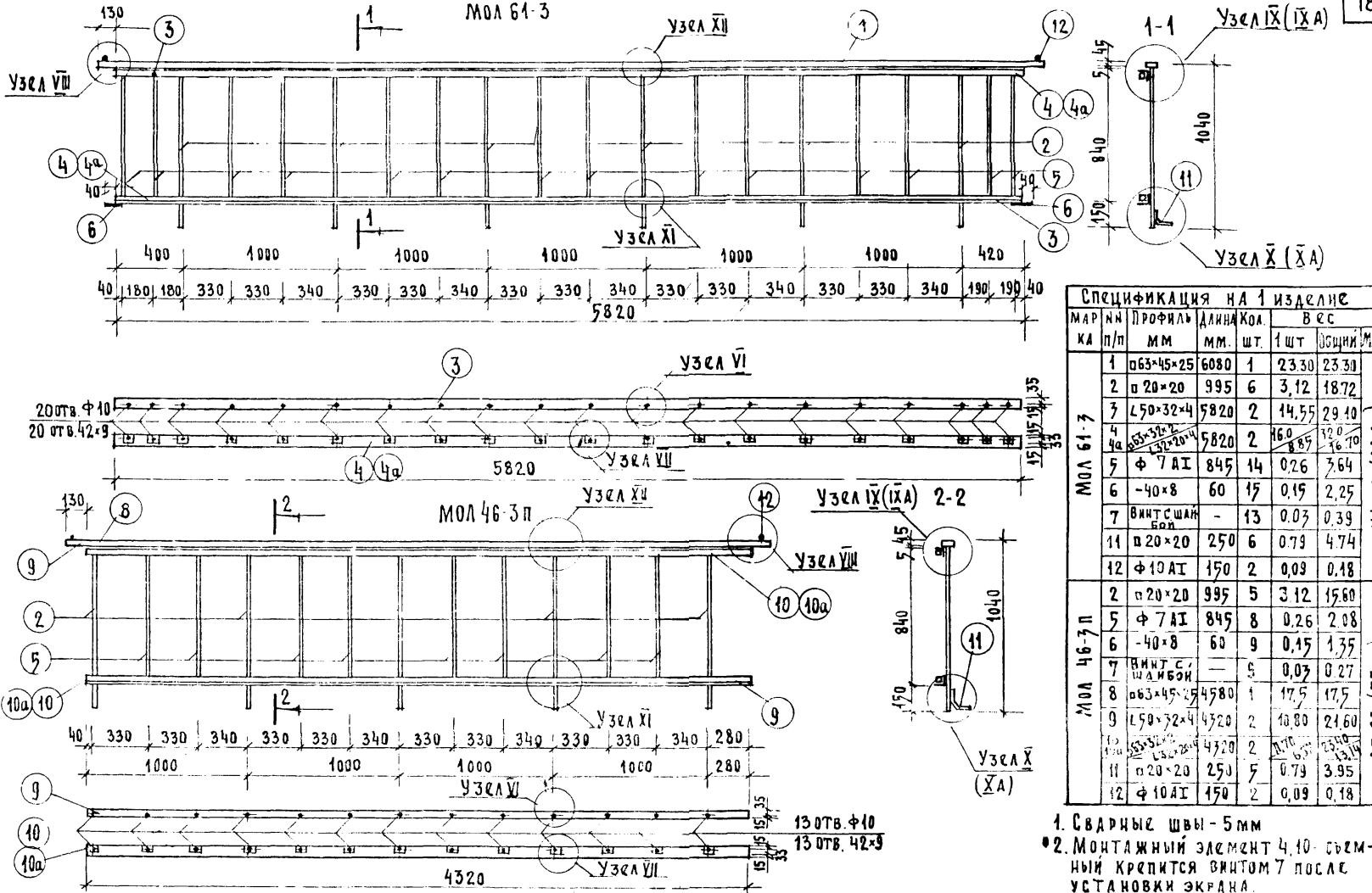


17

МАРКА	НН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
					Л.П	ММ	ШТ	ШТ.	ОБЩИЙ	МАРКИ
МОЛ 61-2	1	D 63x45x25	6080	1	23.20	23.20				
	2	D 20x20	325	5	1.02	5.10				
	3	-100x6	130	5	0.66	3.30				31.78
	4	Ф 10 А1	150	2	0.09	0.18				
МОЛ 46-2	5	D 63x45x25	4580	1	17.50	17.50				
	4	Ф 10 А1	150	2	0.09	0.18				
	3	-100x6	130	4	0.66	2.64				
	2	D 20x20	325	4	1.02	4.08				24.40

СЕРИЯ  
86  
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-6  
Лист  
31

РАЗДЕЛ 10.4-1  
11011-22 18



1974

## ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-3; МОЛ 46-3 П

CEP 1  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.9-Б	32

РАЗДЕЛ 10.4-1  
11011-22 19

- 1. Сварные швы - 5 мм
- 2. Монтажный элемент 4.10-съёмный крепится винтом 7 после установки экрана.

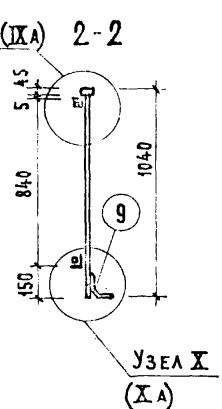
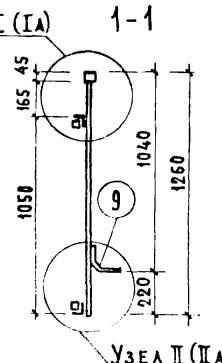
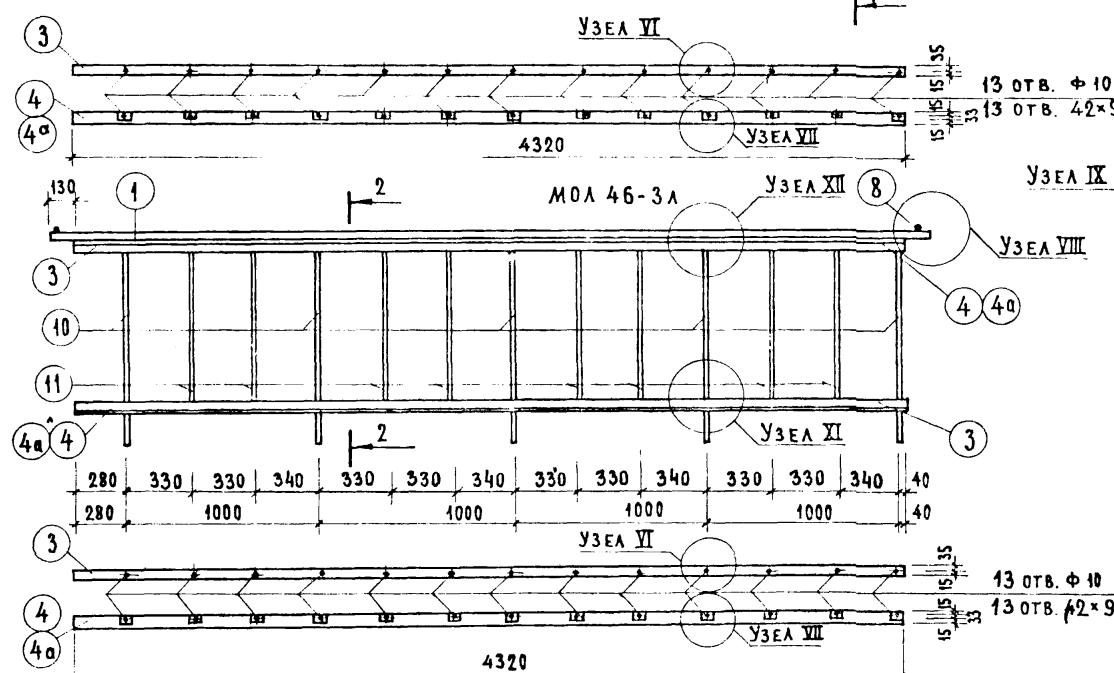
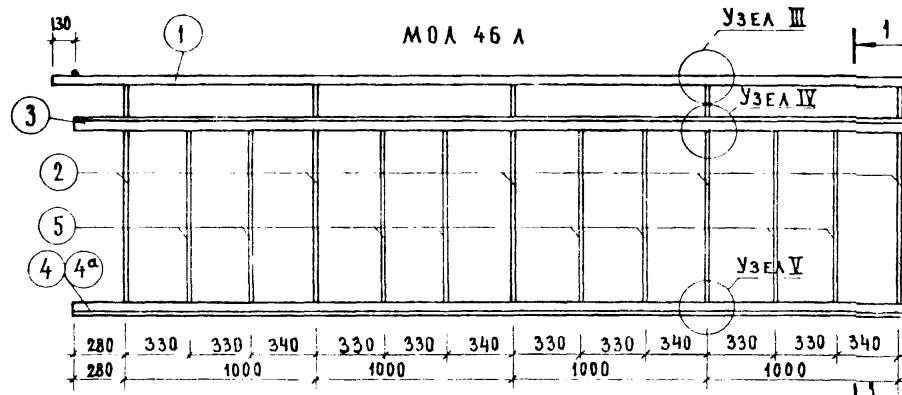
ГУК МАСКИИ  
ГАИ НИЖНЯЯ ПАДУЧАЯ СЛУЖБА  
ГАИ НИЖНЯЯ ПОВЕРНЯ  
ГРУППА КОУГАНКОВ

Нов  
и  
в замену

Г. МОСКВА

ЖИЛИЩА  
ГАИ НИЖНЯЯ ПОВЕРНЯ  
ГРУППА АРХ.

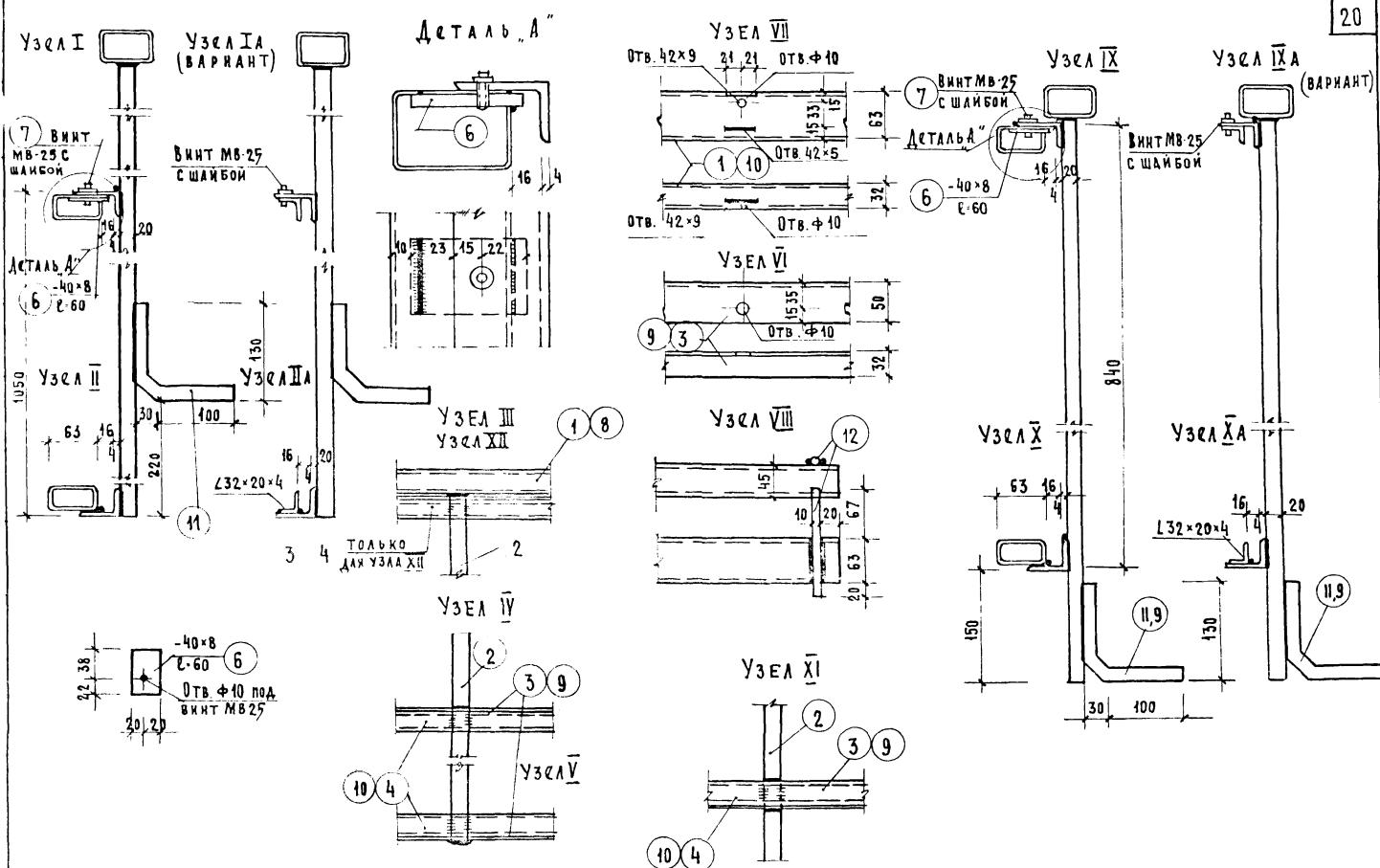
СУДОСТРОЕНИЯ  
МАСТЕРСТВО



МАР. КА п/п	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
				шт.	общий марк.
1	063x45x25	4580	1	17.5	17.50
2	020x20	1215	5	3.82	19.10
3	L50x32x4	4320	2	10.80	21.60
4,40	063x45x25 L50x32x4	4320	2	11.70 6.51	23.21 13.14
5	Ф 7 АІ	1050	8	0.32	2.60
6	-40x8	60	9	0.15	1.35
7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	—	9	0.03	0.27
8	Ф 10 АІ	150	2	0.09	0.18
9	020x20	250	5	0.79	3.95
1	063x45x25	4580	1	17.50	17.50
3	L50x32x4	4320	2	10.80	21.60
4,40	063x45x25 L50x32x4	4320	2	11.70 6.51	23.21 13.14
6	-40x8	60	9	0.15	1.35
7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	—	9	0.03	0.27
8	Ф 10 АІ	150	2	0.09	0.18
9	020x20	250	5	0.79	3.95
10	020x20	995	5	3.12	15.60
11	Ф 7 АІ	845	8	0.26	2.08

- СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.
- МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 4 - СЪЕМНЫЙ  
КРЕПЛЯЕТСЯ ВИНТОМ 7 ПОСЛЕ  
УСТАНОВКИ ЭКРАНА.

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-6	ЛИСТ 33
-------------	---------------------------	------------



1974

## УЗЛЫ К ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ.

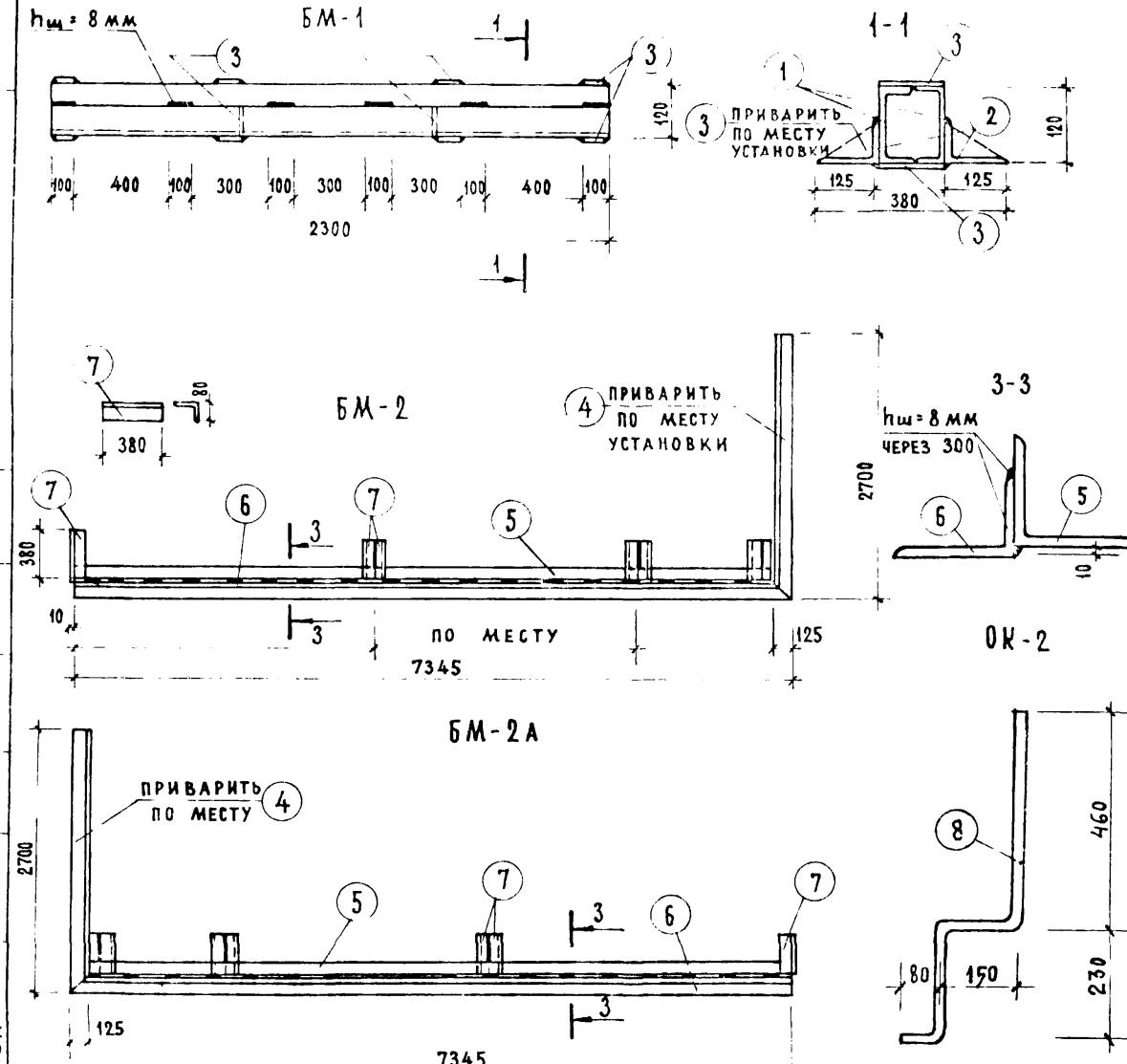
СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.9.6	34

РУК. МАСТЕР  
 И. ИЛЬИН  
 ГЛАВНОЙ САМОКАЧИЕВЕРНЯ  
 ГЛАВНАЯ ПРОДУКЦИЯ  
 КОМПАНИИ  
 ОГУПИКОВ  
 Г. МОСКВА

СОЛЛАСОВАНО

ДАТА  
ИНВ. Н  
ВЗАМЕН



Спецификация металла							21
МАРКА	ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ВЕС	КГ
			ММ	ШТ.	ДЛИНА М	ПОЗ.	ОБЩИЙ
БМ-1	1	СН 12	2300	2	4.60	50.00	
	2	4125×80×8	2300	2	4.60	57.50	109.22
	3	- 50×4	110	40	1.10	4.72	
БМ-2 (БМ-2А)	4	4125×10	2700	1	2.70	50.50	
	5	4125×10	7220	1	7.22	137.90	313.60
	6	4125×80×8	7345	1	7.35	92.00	
	7	4125×80×8	380	7	2.66	33.20	
OK-2	8	Ф20А1	940	1	0.94	2.32	232

### ПРИМЕЧАНИЯ

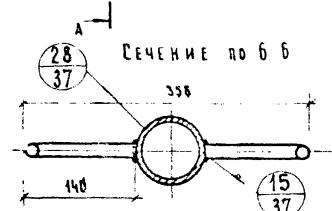
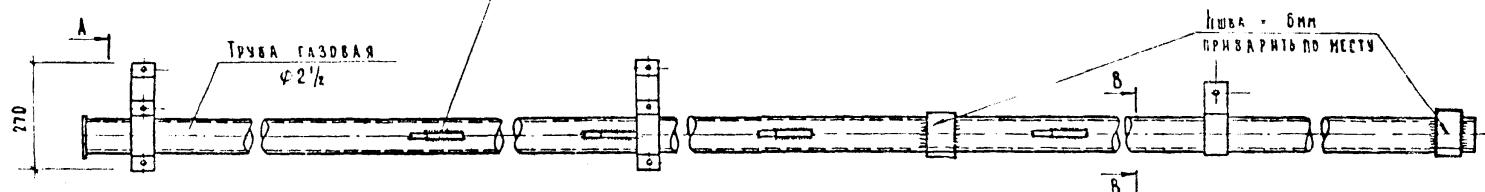
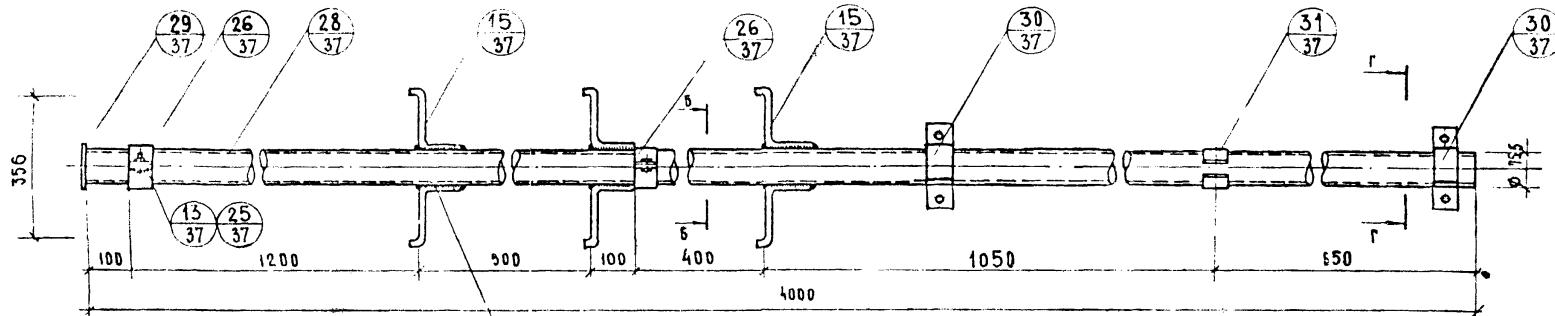
- УГОЛКИ ПОЗ. 7 ПРИВАРТИТЬ ПО МЕСТУ УСТАНОВКИ (СМ. РАЗДЕЛ 9.2-5).

1974

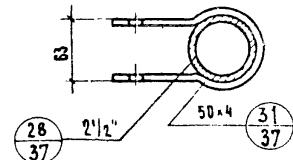
БАЛКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БМ-1; БМ-2; БМ-2А;  
ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ OK-2

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 10.9-6	35

РАЗДЕЛ 10.4-1  
11011-22 22

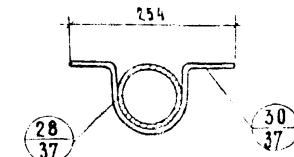


СЕЧЕНИЕ ПО В-В



## ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ДЕТАЛИ СМ АНСТ 37
- 2 ДЕТАЛЬ 30 ПРИЗАРНЬ ВО МСТУ
- 3 СЕЧЕНИЕ А-А СМ АНСТ 37



Общий вес = 32,75 кг

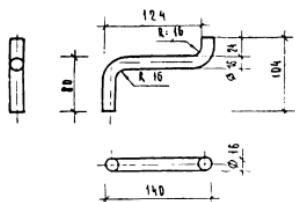
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

НН ДЕТ	Наименование	К ВО	МАТЕРИАЛ	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
				ШТ	ВСЕГО	
15	СТУПЕНЬ	6	СТАЛЬ КРУГЛ Ф 16	0,5	3,0	ГОСТ 2590-74
25	ГАЙКА М10 КЛ2-011	4	СТ 3	0,044	0,176	ГОСТ 5945-70
26	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРЫ	4	СТАЛЬ ПРОДС. 4x30	0,28	1,12	ГОСТ 103-57
27	БОЛТ М8x25 КЛ2-011	6	СТ 3	0,027	0,162	ГОСТ 7798-70
28	СТОЛКА	1	ТРУБА ГАЗОВАЯ 75,5x4	2,64	2,64	ГОСТ 3262-62
29	ЗАГЛАУШКА	1	СТАЛЬ АНСТ ТОАЧЛ 8мм	0,09	0,09	ГОСТ 36-0-57
30	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЛКИ	2	СТАЛЬ ПРОДС. 5x50	0,65	1,3	ГОСТ 103-57
31	КРОНШТЕИН	1	СТАЛЬ ПРОДС. 4x50	0,6	0,6	ГОСТ 103-57
13	ГАЙКА М-8 КЛ2-011	6	СТ 3	0,006	0,036	ГОСТ 5915-70

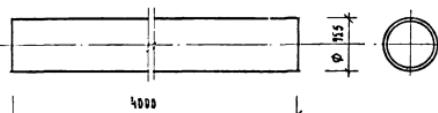
1974

ТРУБОСТОЙКА ТИПА ТТС-1 ДЛЯ УСТАНОВКИ АНТЕННОЙ  
ОПОРЫ НА СТЕНУСЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
АНСТ  
РАЗДЕЛ 10.9-6  
36РАЗДЕЛ 10.4-1  
11011-22 23

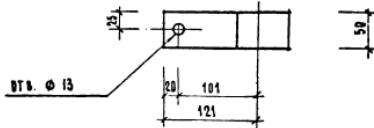
ДЕТАЛЬ 15



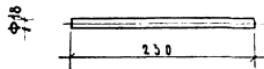
ДЕТАЛЬ 28



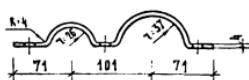
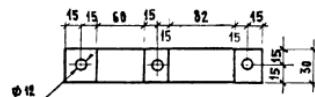
ДЕТАЛЬ 31



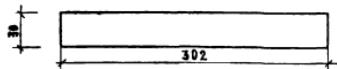
РАЗВЕРТКА ДЕТ 15



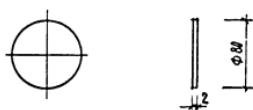
ДЕТАЛЬ 26



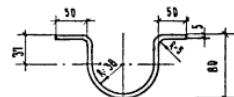
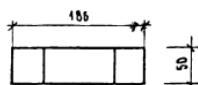
РАЗВЕРТКА ДЕТ 26



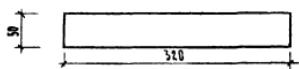
ДЕТАЛЬ 29



ДЕТАЛЬ 30



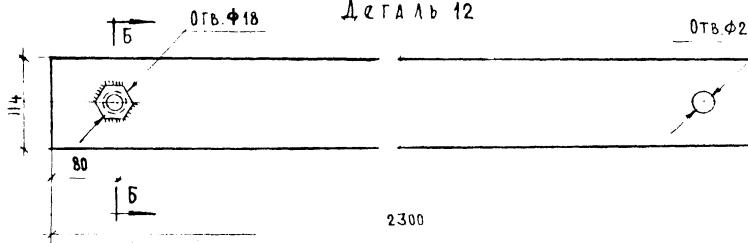
РАЗВЕРТКА ДЕТ 30



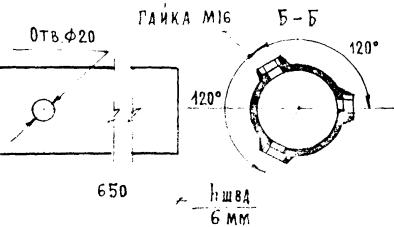
1974

Трубостойки для крепления опоры телевизионной антенны. Детали 15, 26, 28, 29, 30, 31.

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
раздел 10.9-6  
10071-32 37РАЗДЕЛ 10.4-1  
10071-32 24

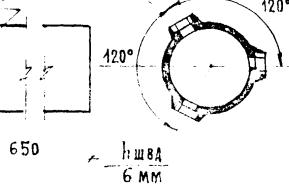


ДЕТАЛЬ 12



ГАЙКА М16

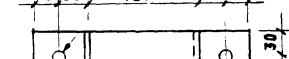
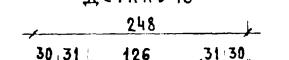
Б-Б



ШВА

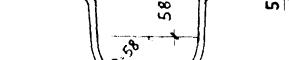
6 ММ

ДЕТАЛЬ 18



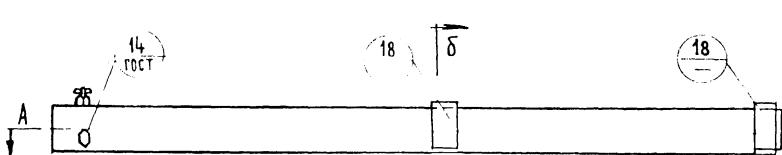
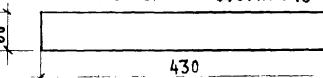
24

ОТВ.Ф16



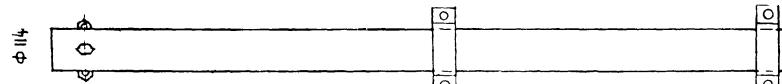
21

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛЬ 18



4  
ГОСТ

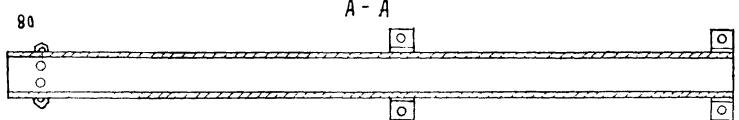
РАЗМЕР УТОЧНЯЕТСЯ ПО МЕСТУ УСТАНОВКИ



12

18

A-A



1800

### Спецификация на 1 комплект

№п/п	Наименование деталей	К-во шт	МАТЕРИАЛ	1 шт Всего вес в кг	Примечание
18	СКОБА КРЕПЛЕНИЯ ГИЛЬЗЫ	2	СТ.ПОЛОСА 5x60	1.0 2.0	ПО ЧЕРТЕЖУ
14	БОЛТ НАРез по ВСИДЛ. М-16x50	3	СТ. З	0.10 0.30	ГОСТ 1798-62
4	ГАЙКА М16 КЛ.2-011	3	СТ. З	0.034 0.102	ГОСТ 3915-62
12	ГИЛЬЗА	1	ТРУБА ГАЗ Ф14x1.5	24.90 24.90	ГОСТ 3262-62
15	СТУПЕНЬ	1	СТ. КРУГ Ф16	0.36 0.36	ГОСТ 2590-71
Общий вес					24.66

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Скобы /деталь 18/ входят в комплект гильз привариваются по месту

2. Деталь 15 см. лист 37

3. Гильза для установки радиостанции  
закомстивана из альбома НК-131, 2 редакция

274

ГИЛЬЗА ТИПА ГРСС-2  
ДЛЯ УСТАНОВКИ РАДИОСТАНЦИИ НА СТЕНЕ  
ДЕТАЛИ 12,18

Серия  
86

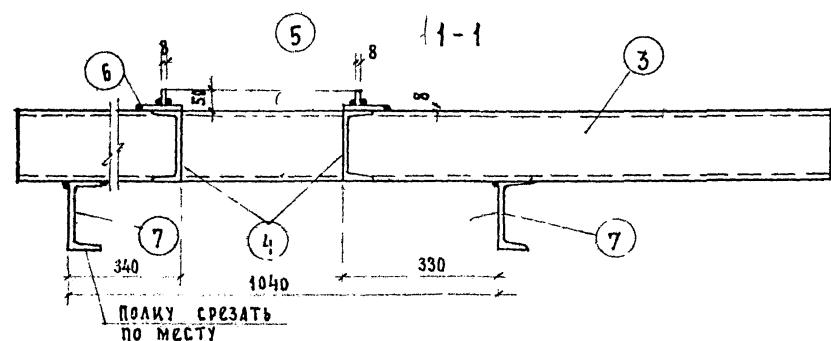
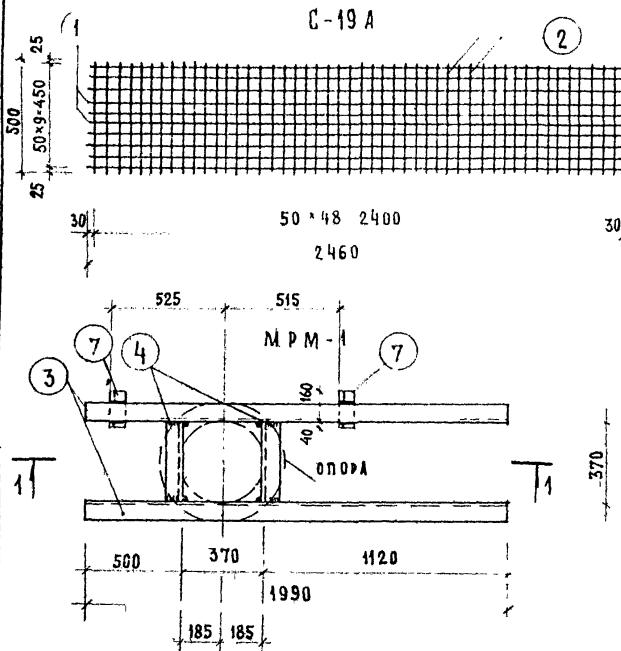
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-6  
Лист  
38

РАЗДЕЛ 10.4-1  
11011-22 25

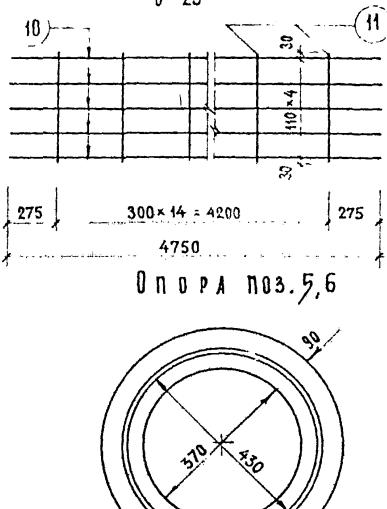
			И Н В
ГАУНИКМАС	ПОДАЧАМКОВ ПРОВЕРКА	КРУСИКОВ	
ГА. НИК ПР.	ПОДАЧАМКОВ		
ГА. АРХ ПР.	ЧАЛАЯ		БЗАМСН

卷之三

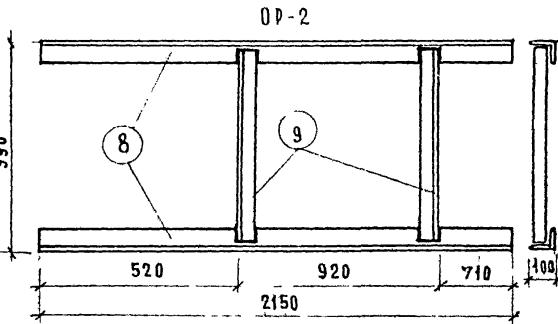
C-19 A



C-25



ОПОРА ПОЗ. 5.6



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М С Т А Л А А						
М А Р К А	Н Н п.п	ПРОФИЛЬ М М	ДЛЯНА М М	КОЛ. Ш Т.	ВЕС КГ.	
					1 Ш Т.	ОБЩ.
С-19А	1	4 В I	2460	10	0.244	2.44
	2	4 В I	500	49	0.05	2.45
М Р М - 1	3	С N 16	1990	2	27.35	54.70
	4	С N 16	370	2	5.22	10.44
	5	-50 x 8	1350	1	4.24	4.24
	6	Ф 550 x 8	—	1	7.63	7.63
	7	С N 16	200	2	2.82	5.64
	8	L 100 x 63 x 10	2150	2	26.01	52.02
	9	L 63 x 6	950	2	5.43	10.86
О Р 2	10	6 А I	4750	5	1.05	5.25
	11	4 В I	500	45	0.05	0.75
С-29	12	6 А I	4750	5	1.05	5.25
	13	4 В I	500	45	0.05	0.75

1974

Сетка С-19а, С-29. Опорная рамка ОР-2, рамка мусоропровода МРМ-1.

88

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 9-Б	39

РАЗДЕЛ 10 4-1  
11011-22

39