

О С К О М И Т Е Т
О Г Р А Ж Д А Н С К О М У
С Т Р О И Т Е Л Ь С Т В У
А Р Х И Т Е К Т У Р Е
И Г О С С Т Р О Е С С С Р

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

И
10.9-6

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ
С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

МОСКВА 1974 г.

ЧАСТЬ 10.
РАЗДЕЛ 10.9-6

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1/

11011-22
ЦЕНА 0-81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № *5106* Тираж *1000* экз.

3593/

1

СЕРИЯ 86
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ
ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.9-6
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1/
СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	Н РАЗДЕЛА	Н ЛИСТА	Н СТР	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	Н РАЗДЕЛА	Н ЛИСТА	Н СТР
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-6	1	1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61, МОЛ 46 П.	10.4-1	29	15
ПЕРЕМЫЧКА ИП 43-12	10.1-1	16	2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-1; МОЛ 46-1	10.4-1	30	16
ПЕРЕМЫЧКА ИП 43-12а	10.1-1	17	3	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-2; МОЛ 46-2	10.4-1	31	17
БЕТОННАЯ ПЛОЩАДКА ИП 43-12-3, ПЕРЕМЫЧКА БУ-19-1	10.1-1	18	4	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-3; МОЛ 46-3 П	10.4-1	32	18
БЕТОННЫЙ БЛОК ФС4-8И; БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-2	10.1-1	19	5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 46А; МОЛ 46-3А	10.4-1	33	19
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ИПЛ-2	10.1-1	20	6	УЗЛЫ К ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ.	10.4-1	34	20
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-9; БОЛ 46-9	10.1-1	21	7	БАЛКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БМ-1, БМ-2, БМ-2А. ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ ОК-2	10.4-1	35	21
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-7; БОЛ 63-7-1	10.1-1	22	8	ТРУБОСТОЙКА ТИПА ТПС-1 ДЛЯ УСТАНОВКИ АНТЕННОЙ ОПОРЫ НА СТЕНЕ	10.4-1	36	22
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 46-7; БОЛ 46-7-1	10.1-1	23	9	ТРУБОСТОЙКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРЫ ТЕЛЕАНТЕННЫ			
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-45; БОЛ 63-45 1; БОЛ 63-45 2	10.1-1	24	10	ДЕТАЛИ 15, 26, 28, 29, 30, 31.	10.4-1	37	23
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 46-45; БОЛ 46-45 1; БОЛ 46-45 2	10.1-1	25	11	ГИЛЬЗА ТИПА ГРСС-2 ДЛЯ УСТАНОВКИ РАДИОСТОЙКИ			
УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ	10.1-1	26	12	НА СТЕНЕ ДЕТАЛИ 12, 18.	10.4-1	38	24
ДВЕРЬ В МУСОРОКАМЕРУ ДУ-11А, ФРАМУГА Ф-4А	10.3-1	11	13	СЕТКИ С-19А, С-29. ОПОРНАЯ РАМКА ОР-2, РАМКА МУСОРОПРОВОДА МРМ-1	10.4-1	39	25
ПОДСТАВКА ПОД ХОЛОДИЛЬНИК ПХ-1, ОКНО ОЗРС 15 05							
ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5А, ПС-5П	10.3-1 10.2-1	12	14				

В РАЗДЕЛ 10.9-6 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1. В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМPE КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ. ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ. ПРИ ПРИВЯЗКЕ ЛИСТЫ ДАННОГО РАЗДЕЛА ПЕРЕНОСЯТСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАЗДЕЛЫ ПО ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

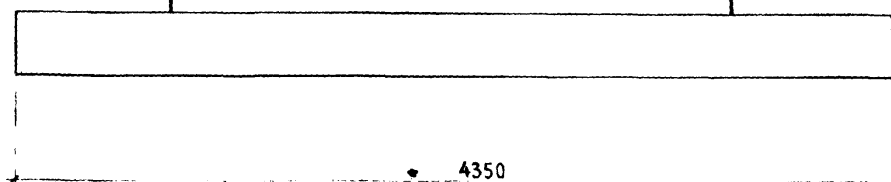
174

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

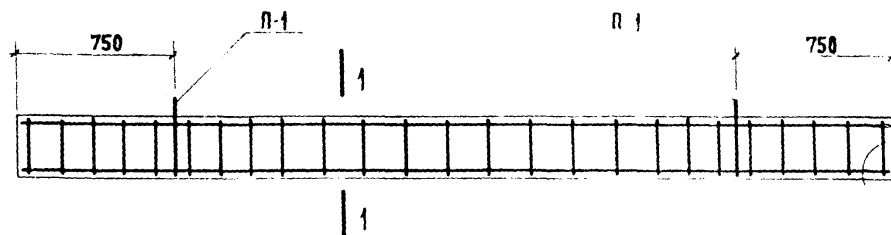
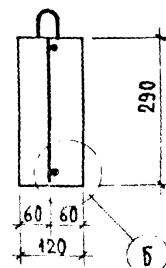
СЕРИЯ
86часть 10
РАЗДЕЛ 10.9-6лист
1

10.4-2 2

ПЕТАИ ДЛЯ ПОДЪЕМА

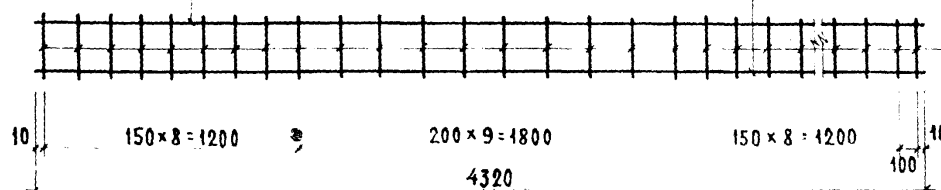


1-1

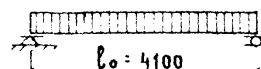


2

K-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки, включающие собственный вес перемычки.

Расчетная нагрузка по несущей способности

Нормативная нагрузка

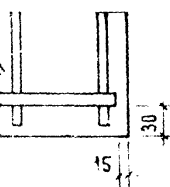
Нагрузки при расчете прогиба: длительно-действующая

кратковременно-действующая

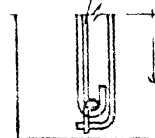
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки

— 460 кг/м
— 420 кг/м
— 420 кг/м
— 40 кг/м
— $\frac{1}{255} q_0$

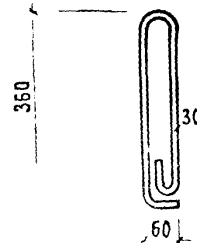
А



Б



П-1



2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	К-80	НМ	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС СТАЛИ КГ	
						НА ОБЩИЙ	ОБЩИЙ
ШТУК	ПОЗ.	ММ	ШТ.	СТЕРЖИ	ДЛИНА ММ	ЭЛЕМЕНТ	
K2	1	14AIII	1	4320	4.32	5.23	5.23
	2	6AI	1	4320	4.32	0.96	0.96
	3	6AI	27	260	7.02	1.56	4.56
П1	2	—	10AI	1	900	0.90	0.55
Итого:							8.85

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	14AIII	6AI	10AI
ДЛИНА	М	4.32	11.34	1.80
ВЕС	КГ	5.23	2.52	1.10
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _a	КГ/СМ ²	4000	2400	
Н ГОСТА АРМАТУРЫ	—	5781-61		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	378
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.151
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.85
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	58.60
МАРКА БЕТОНА		200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
2. Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

1974

ПЕРЕМЫЧКА ИЛ 43-12

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.1-1

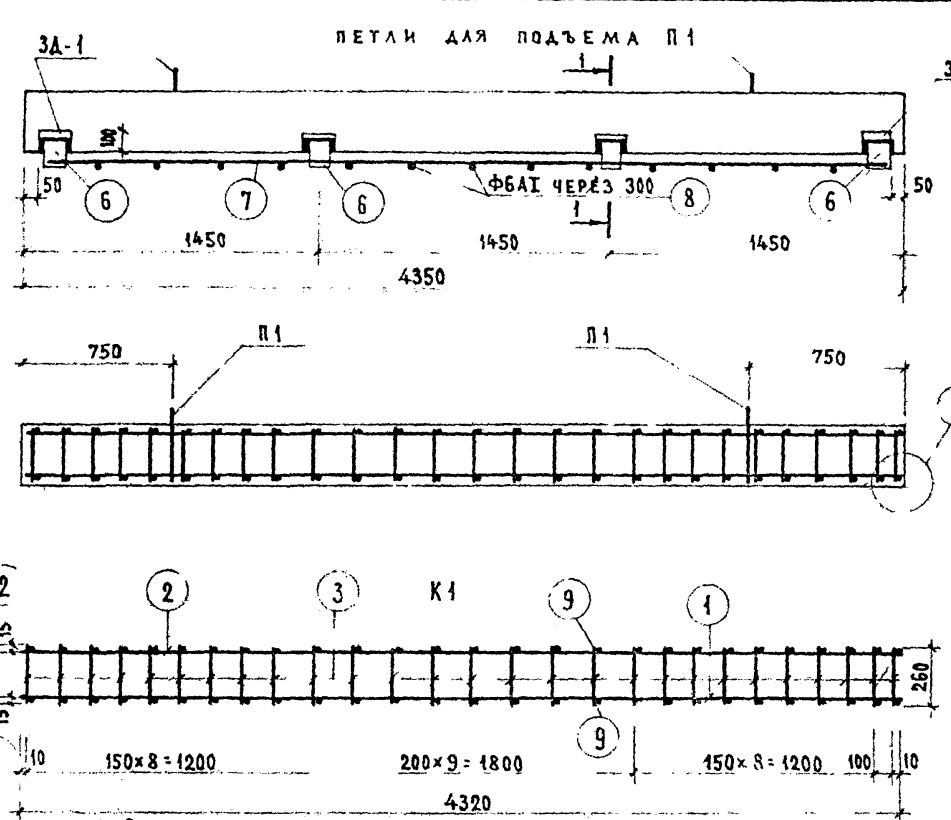
ЛИСТ

16

РАЗДЕЛ 10.9-6

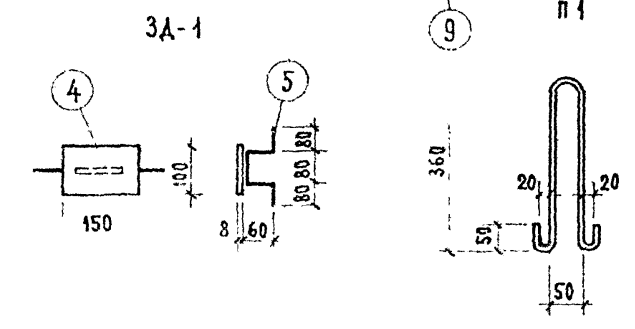
11011-22 3

ИНВ. № 83АМЕН
 КОУЛАНОВА
 КАМОНОВ ПОВЕРНА
 МАЛАЯ
 КОУЛАНОВ
 МАСТ
 ГА ДР. ПР.
 ГА ДР. ПР.
 ЖИЛИЩА
 ПЕНИН
 МОСКВА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 920 кг/м
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 835 кг/м
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 835 кг/м
 КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 75 кг/м
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — $\frac{1}{200} l_0$



3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		№№	Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ Ю		ИТОГО:
МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	ПОЗ	ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
К-1	2	1	14АШ	1	4320	4.32	5.23	10.46
		2	6АТ	1	4320	4.32	0.96	1.92
		3	6АТ	27	260	7.02	1.56	3.12
П-1	2	—	10АТ	1	900	0.90	0.55	1.10
3А-1	4	4	150x8	1	100	0.10	0.94	3.76
		5	6АТ	1	380	0.38	0.08	0.32
—	4	6	125x8	1	120	0.12	1.86	7.44
—	2	7	10АТ	1	4250	4.25	2.62	5.24
—	13	8	6АТ	1	90	0.09	0.02	0.26
—	54	9	6АТ	1	100	0.10	0.02	1.08

ВЫБОРКА СТАЛИ

Сталь		6АТ	10АТ	125×8	150×8	14АШ
Длина	м	25.91	10.40	0.48	0.40	8.64
Вес	кг	6.70	6.34	7.44	3.76	10.46
Р _н	кг/см ²	2400				4000
ГОСТ		5781-61		380-71		5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	378
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.151
ВЕС СТАЛИ	кг	34.70
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	2300
МАРКА БЕТОНА		200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, ГЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
2. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ.

1974

ПЕРЕМЫЧКА ИП 43-12 а

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.11
ЛИСТ 17

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-20



1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 3-3; 4-4; 5-5;
6-6; а-а см часть 10,
РАЗДЕЛ 10.1-1, ЛИСТЫ 6И, 7И, 10И
2. АРМИРОВАНИЕ ИАП 43-12-3
ВЫПОЛНЯТЬ ПО ЛИСТАМ
8И, 9И, 10И
3. АРМИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ
БУ-19-1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО
АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.139-1
ВЫПУСК 1, ЛИСТ 12.

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БУ-19-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА										
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	130.00	БУ 19-1	МАРКА	ММ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ. МАРК	ВЕС МАРКИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.051		М-1	1	-150×8	270	1	0.27	2.54	2	5.08	5.58
ВЕС СТАЛИ	КГ	12.42			2	Φ10A1	100	4	0.40	0.25		0.50	
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ	КГ	243.40											
МАРКА БЕТОНА		200											

1. МОСКВА

1974

ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИЛП 43-12-3; ПЕРЕМЫЧКА БУ-19-1

С Е Р И Я

ЧАСТЬ 10

АНСТ

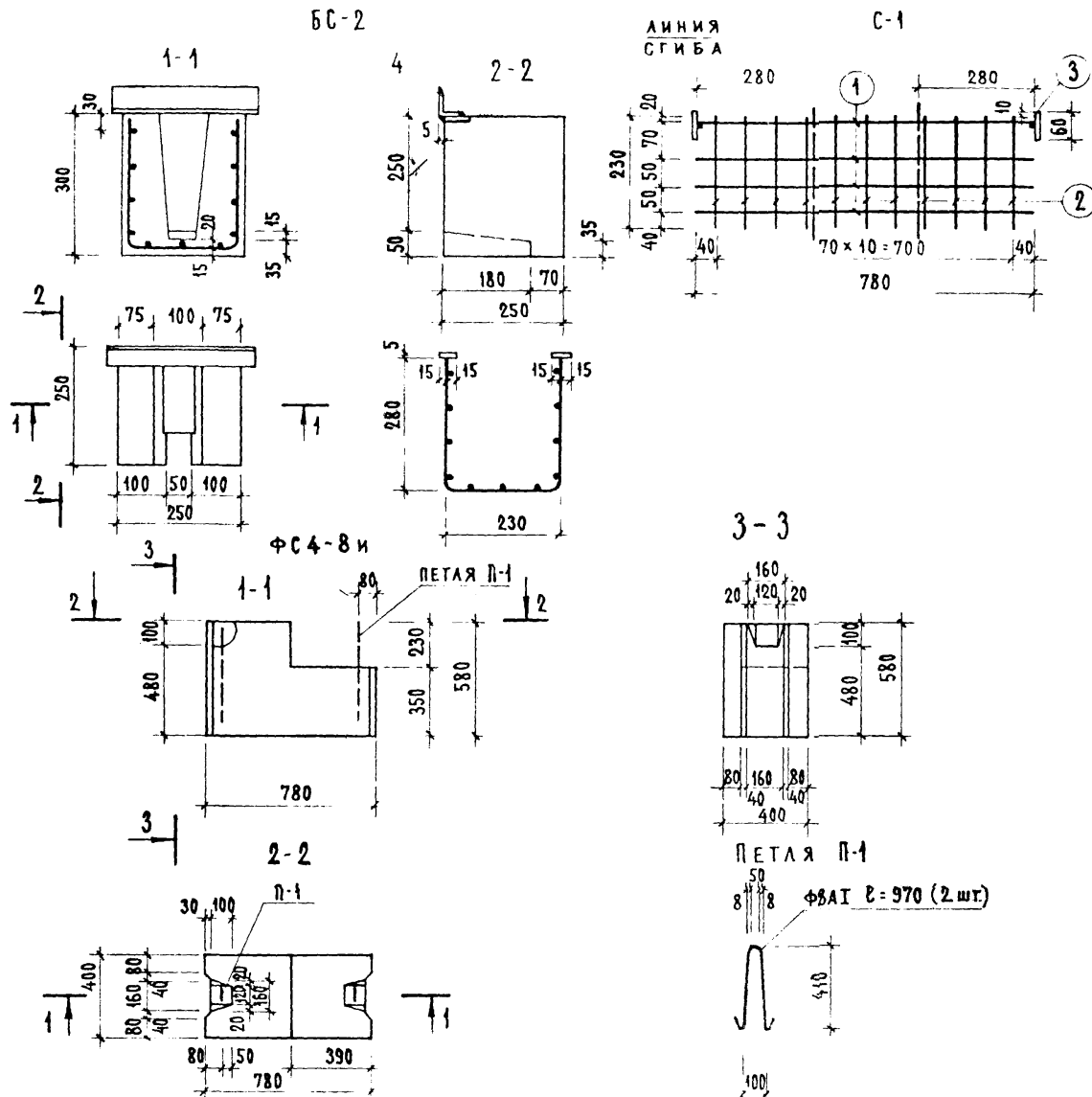
88

РАЗДЕЛ 10.1-1

18

РАЗДЕЛ 10 9-Е
11011-Е

5



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ										
	МАРКА	ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ. МА- РОК	ВЕС МАРКИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
БС-2	С-1	1	48I	780	4	3.12	0.31	1	0.56	1.87
		2	48I	230	11	2.53	0.25			
		3	-30x5	60	1	0.06	0.074	2	0.142	
		4	463x40x5	300	1	0.30	1.17	1	1.17	
Ф48 и	П-1		Ф8x1	970	1	0.97	0.38	2	0.76	0.76

ВЫБОРКА СТАЛИ					
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		БС-2			ФС4-8м
СТАЛЬ		4В1	463*40*5	-30*5	Ф8А1
ДЛИНА	М	5.65	0.30	0.12	1.94
ВЕС	КГ	0.56	1.17	0.142	0.76
R_a	КГ/СМ ²	5500	—	—	2400
ГОСТ		6727-53	380-71		5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		БС-2	ФС4-8и
ВЕС	КГ	47.50	315.00
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.049	0.13
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.87	0.76
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	93.50	6.00
МАРКА БЕТОНА		300	100

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-1.
2. СБОРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

1974

БЕТОННЫЙ БЛОК ФС4-8 и; БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-2

СЕРИЯ

86

часть 10

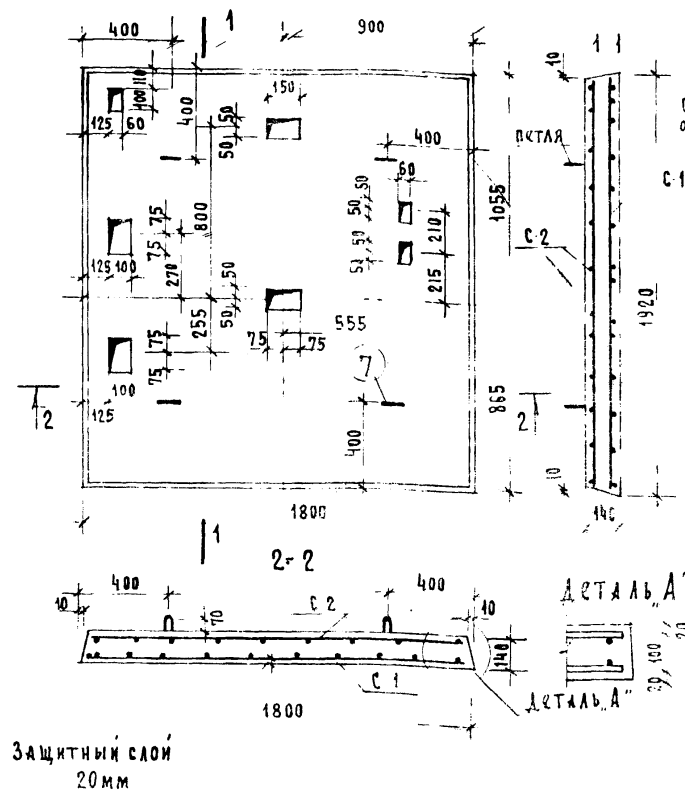
РАЗДЕЛ 10.4-1

Л И С Т

19

РАЗДЕЛ 10.9-6

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-22 6

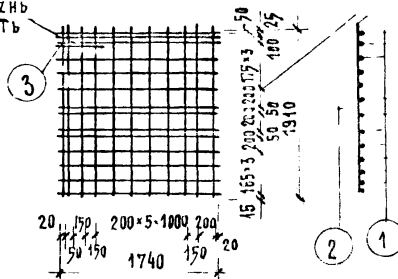


Петли завести
за рабочие стержни
сетки С1 и приварить к ним

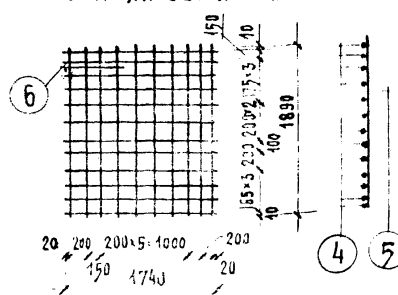
Расчетная схема



НИЖНЯЯ СЕТКА С-1
Стержень
обрезать



Верхняя сетка С-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ИН	Проф.	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Вес кг	Кол. марок	Вес марки	Вес изделия
С 1	1	12 АШ	1740	14	24.36	21.63			
	2	5 ВГ	1910	11	21.00	3.23	1	25.22	25.22
	3	12 АШ	400	1	0.40	0.36			
С 2	4	4 ВГ	1740	12	20.88	2.05			
	5	4 ВГ	1890	10	18.90	1.85	1	3.94	3.94
	6	4 ВГ	400	1	0.40	0.04			
ПЕТ-ЛЯ	7	10 АШ	580	1	0.58	0.36	4	1.44	1.44

ВЫБОРКА СТАЛИ

Диаметр ар-ры	12 АШ	5 ВГ	4 ВГ	10 АШ
Длина	м	24.76	21.0	40.18
Вес	кг	21.99	3.23	3.94
$R_{сн}$	кг/см ²	3000	5500	2400
ГОСТ		5781-61	6727-53	5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	кг	1195
Объем бетона	м ³	3.478
Вес стали	кг	39.60
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	64.0
Марка бетона		200

1974

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ИПЛ-2

серия

86

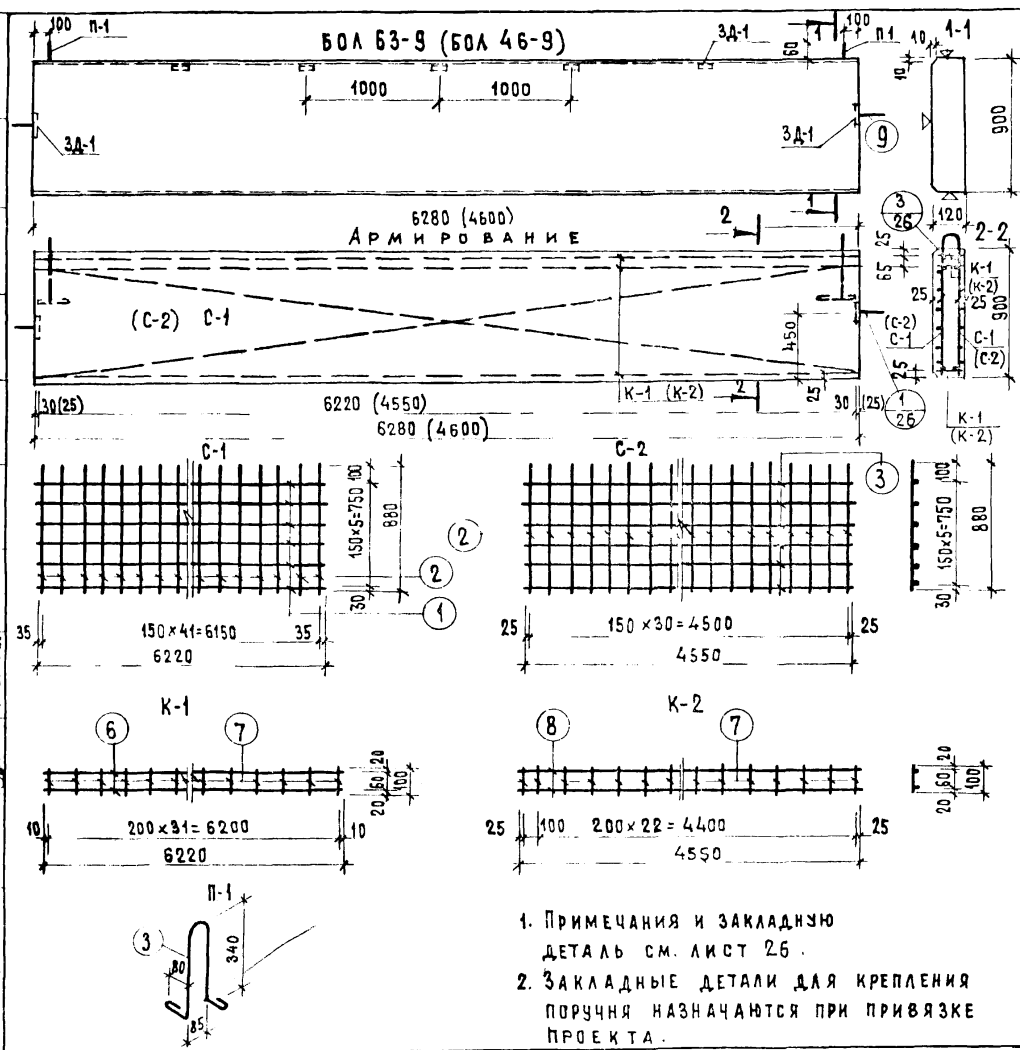
часть 10

раздел 10.1-1

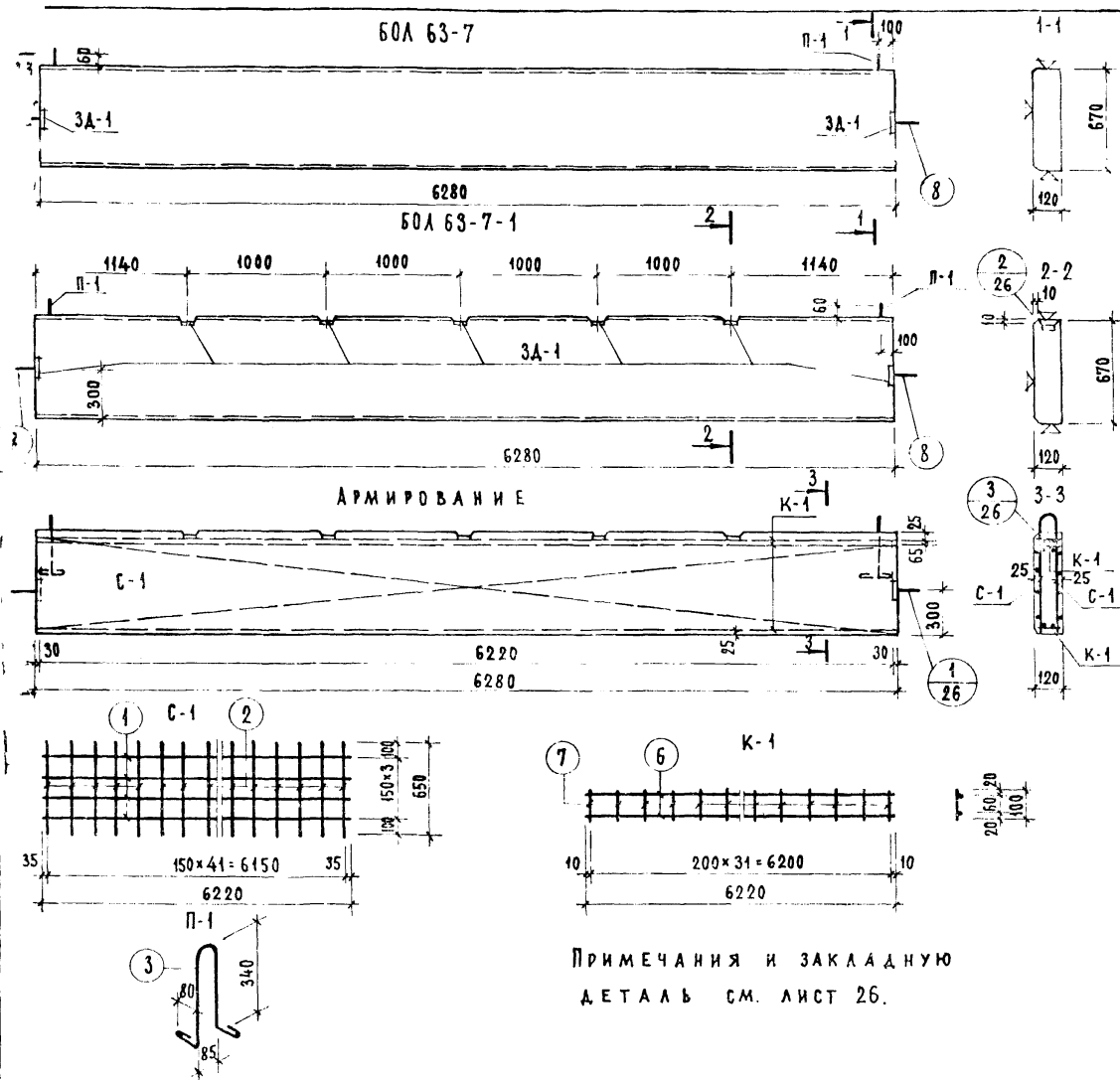
лист

20

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-22 7

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА											7
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	МН ПОЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ МАРК	ВЕС МАРКИ	В ИЗД	
БОЛ 63-9	С-1	1	48I	6220	6	37.32	3.66	2	14.70	42	
	П1	2	48I	380	42	37.40	3.70				
	ПЗ	3	12AI	1030	1	1.03	0.91	2	1.82		
	ЗД-1	4	10AI	300	1	0.30	0.19	2	0.38		
	5	-60x8 8AI	60	1	0.06	0.23	2	0.64			
БОЛ 46-9	К-1	6	10AI	6220	2	12.44	7.68	3	24.51	25.19	
	7	58I	100	32	3.20	0.49					
	2	48I	880	31	27.59	2.73	2	10.86			
	3	48I	4550	6	27.30	0.20					
	К-2	7	48I	100	24	2.40	0.24	3	11.49		
БОЛ 46-9	П1	8	8AI	4550	2	9.10	3.59			25.19	
	ПЗ	3	12AI	1030	1	1.03	0.91	2	1.82		
	ЗД-1	4	10AI	300	1	0.30	0.19	2	0.38		
	5	-60x8 8AI	60	1	0.06	0.23	2	0.64			
	5	8AI	120	2	0.24	0.09					
ВЫБОРКА СТАЛИ											
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ БОЛ 63-9											
СТАЛЬ		Ф	48I	58I	10AI	12AI	8AI	10AI	-60x8		
ДЛИНА		М	149.44	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.12		
ВЕС		КГ	1470	1.47	0.38	1.82	0.18	23.04	0.46		
RaH		КГ/СМ	5500				2400		4000	2400	
ГОСТ			6727-53				5781-61		380-7		
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ БОЛ 46-9											
СТАЛЬ		Ф	48I		10AI	12AI	8AI		-60x8		
ДЛИНА		М	116.98		0.60	2.06	27.78		0.12		
ВЕС		КГ	11.58		0.38	1.82	10.35		0.46		
Ra		КГ/СМ	5500				2400		4000	2400	
ГОСТ			6727-53				5781-61		380-7		
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ											
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ БОЛ 63-9 БОЛ 46-9											
ОБЪЕМ БЕТОНА						М³	0.68	0.497			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ						КГ	1700	1240			
ВЕС СТАЛИ						КГ	42.05	25.19			
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА						КГ	61.80	50.05			
МАРКА БЕТОНА							300	300			
-9						СЕРИЯ		ЧАСТЬ 10		ЛИСТ	
						86		РАЗДЕЛ 10.1-1		21	
РАЗДЕЛ 10.9-6 11011-22 8											



ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКАЗНУЮ
ДЕТАЛЬ СМ. ЛИСТ 26.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА										8
БОЛ 63-7; (БОЛ 63-7-1)	МАРКА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	КОЛ. МАР.	ВЕС МАРКИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ
	С-1	1	4В1	6220	4	24.80	2.46			
		2	4В1	650	42	27.30	2.70	2	10.32	
	П-1	3	12А1	1030	1	1.03	0.94	2	1.82	
		4	60x8	60	1	0.06	0.23	(7)	(2.24)	
	3А-1	5	8АШ	120	2	0.24	0.09	2	0.64	
		6	10АШ	6220	2	12.44	7.68			
	К-1	7	5В1	100	32	3.20	0.49	3	24.51	
		8	10А1	300	1	0.30	0.19	2	0.38	
										37.67 (39.27)

ВЫБОРКА СТАЛИ										
НАИМЕНОВАНИЕ	БОЛ 63-7									
СТАЛЬ	Ф	4В1	5В1	10А1	12А1	8АШ	10АШ	60x8		
ДЛИНА	М	10.42	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.42		
ВЕС	КГ	10.32	1.47	0.38	1.82	0.18	23.04	0.46		
R _а ^H	КГ/СМ ²	5500		2400		4000		2400		
ГОСТ		6727-53		5781-61				350-74		

ВЫБОРКА СТАЛИ										
НАИМЕНОВАНИЕ	БОЛ 63-7-1									
СТАЛЬ	Ф	4В1	5В1	10А1	12А1	8АШ	10АШ	60x8		
ДЛИНА	М	10.42	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.42		
ВЕС	КГ	10.32	1.47	0.38	1.82	0.63	23.04	1.61		
R _а ^H	КГ/СМ ²	5500		2400		4000		2400		
ГОСТ		6727-53		5781-61				380-74		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ 63-7	БОЛ 63-7-1	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.50	0.50
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	12.60	12.60
ВЕС СТАЛИ	КГ	37.67	39.27
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	75.34	78.54
МАРКА БЕТОНА		300	300

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.1-1

ЛИСТ

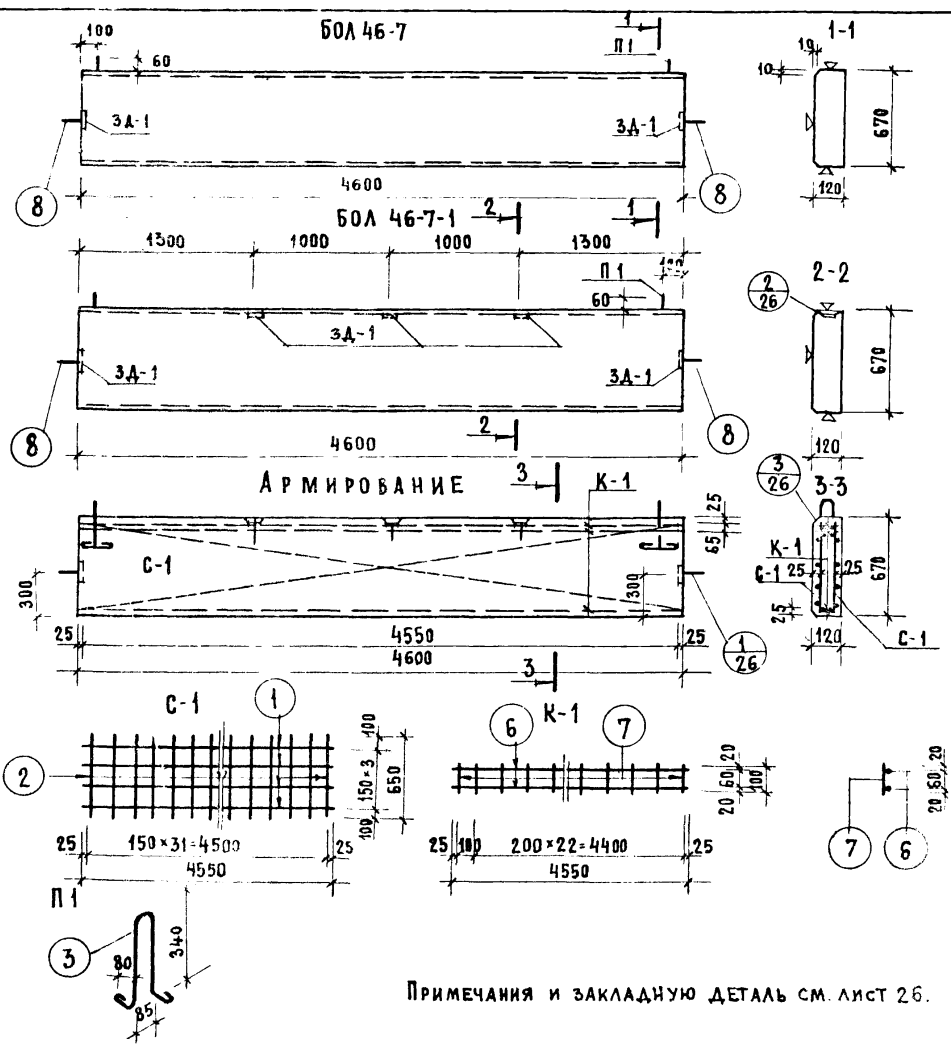
22

РАЗДЕЛ 10.9-6

11011-22 9

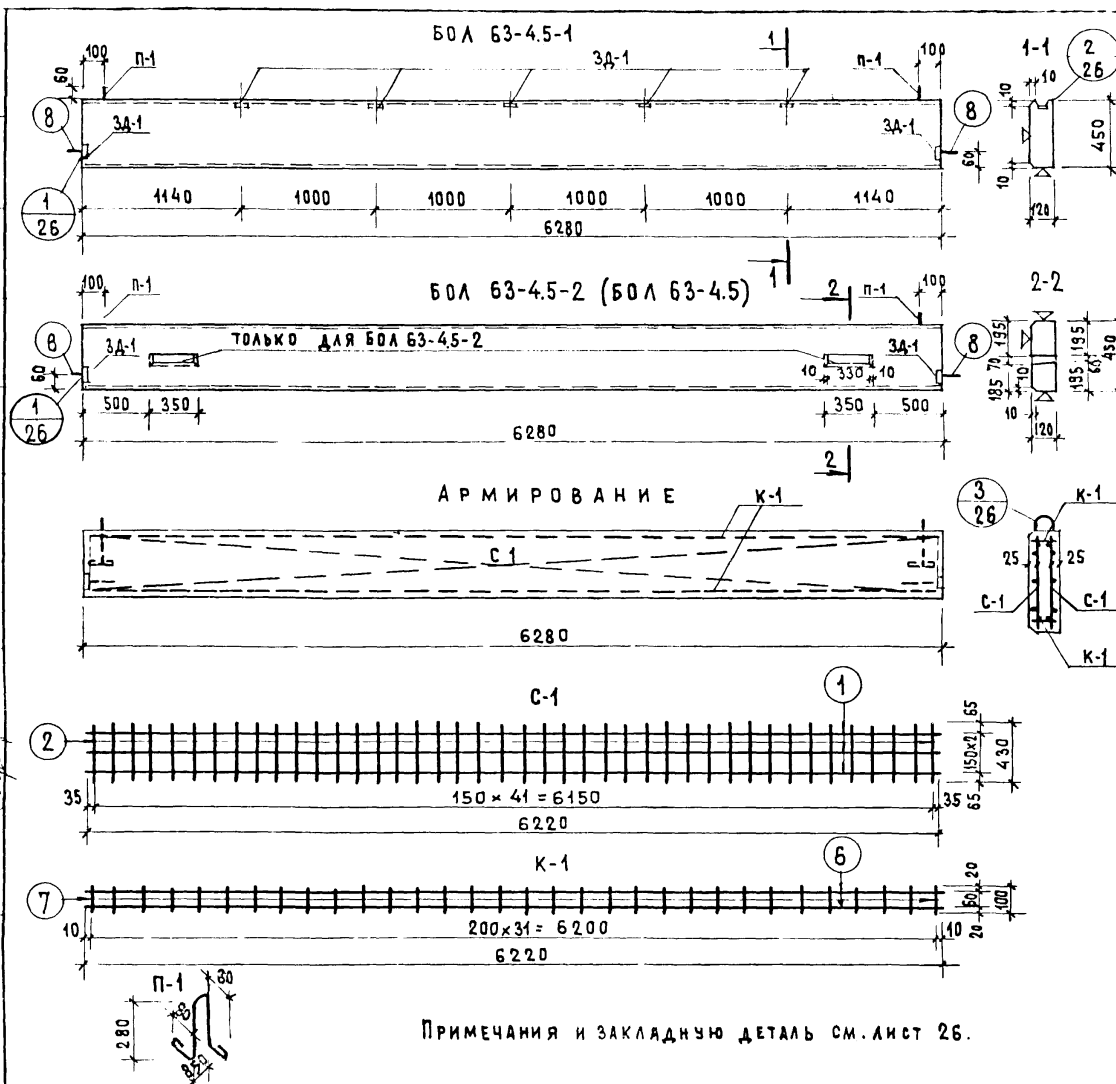
74

БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-7; БОЛ 63-7-1



ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. ЛИСТ 26.

										9
БОЛ 46-7 ; (БОЛ 46-7-1)	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
	МАРКА	НН ПОЗ	ПРО-ФАЙЛ	ДЛИНА ММ.	КОД ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	КОД МА-РОК	ВЕС МА-РОК	ОБЩИЙ ВЕС КГ
	С-1	1	4В1	4550	4	18.20	1.80			
		2	4В1	650	32	20.8	2.06	2	772	22.08 (23.04)
	П1	3	12А1	1030	1	103	0.91	2	182	
		4	-60*8	60	1	0.06	0.23	2	0.64	
	3А-1	5	8АШ	120	2	0.24	0.09	(5)	(1.60)	
		6	8АШ	4550	2	9.10	3.60			
	К-1	7	4В1	100	24	2.40	0.24	3	1152	
		ПОЗ	8	10А1	300	1	0.30	0.19	2	0.38
ВЫБОРКА СТАЛИ										
НАИМЕНОВАНИЕ		БОЛ 46-7								
СТАЛЬ	Ф	4В1	10А1	12А1	8АШ	60*8				
ДЛИНА	М	8136	0.60	2.06	27.78	0.12				
ВЕС	КГ	8.44	0.38	1.82	10.98	0.46				
R _a ^H	кг/2 см	5500	2400	4000	2400					
ГОСТ		6727-53	5781-61	380-74						
ВЫБОРКА СТАЛИ										
НАИМЕНОВАНИЕ		БОЛ 46-7-1								
СТАЛЬ	Ф	4В1	10А1	12А1	8АШ	60*8				
ДЛИНА	М	8136	0.60	2.06	28.50	0.30				
ВЕС	КГ	8.44	0.38	1.82	11.25	1.15				
R _a ^H	кг/2 см	5500	2400	4000	2400					
ГОСТ		6727-53	5781-61	380-74						
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ										
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ					БОЛ 46-7		БОЛ 46-7-1			
ОБЪЕМ БЕТОНА					м³	0.370	0.370			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ					КГ	925	925			
ВЕС СТАЛИ					КГ	22.08	23.04			
РАСХОД СТАЛИ НА 1м³ БЕТОНА					КГ	600	62.6			
МАРКА БЕТОНА						300	300			
СЕРИЯ					ЧАСТЬ 10		АНСТ			
86					РАЗДЕЛ 101-1		23			
РАЗДЕЛ 100-6 11011-22 10										



ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. ЛИСТ 26.

10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА											
	МАРКА	НН ПОЗ	ПРО- ФИЛЬ	ДЛИНА, ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	КОЛ МАР	ВЕС МАРКИ	ОБЩИЙ ВЕС	
БОЛ 63-4.5-1	С-1	1	4ВІ	6220	3	18.66	1.85				
		2	4ВІ	430	42	18.10	1.79	2	7.28		
	П-1	3	10АІ	900	1	0.90	0.56	2	1.12		
	3А-1	4	60x8	60	1	0.06	0.23	7	2.24	27.36	
		5	8АІІІ	120	2	0.24	0.09				
	К-1	6	10АІІІ	6220	2	12.44	7.68	2	16.34		
		7	5ВІ	100	32	3.20	0.49				
	ПОЗ.	8	10АІ	300	1	0.30	0.19	2	0.38		
БОЛ 63-4.5 БОЛ 63-4.5-2	С-1	1	4ВІ	6220	3	18.66	1.85				
		2	4ВІ	430	42	18.10	1.79	2	7.28		
	П-1	3	10АІ	900	1	0.90	0.56	2	1.12		
	3А-1	4	60x8	60	1	0.06	0.23	2	0.64	25.76	
		5	8АІІІ	120	2	0.24	0.09				
	К-1	6	10АІІІ	6220	2	12.44	7.68	2	16.34		
		7	5ВІ	100	32	3.20	0.49				
	ПОЗ.	8	10АІ	300	1	0.30	0.19	2	0.38		

ВЫБОРКА СТАЛИ											
НАИМЕНОВАНИЕ	БОЛ 63-4.5-1						БОЛ 63-4.5; БОЛ 63-4.5-2				
СТАЛЬ	Ф	4ВІ	5ВІ	10АІ	8АІІІ	10АІ	60x8	4ВІ	5ВІ	10АІ	8АІІІ
ДЛИНА	М	7352	640	2488	1.68	240	0.42	7352	640	2488	0.48
ВЕС	КГ	7.28	0.98	15.36	0.63	1.50	1.61	7.28	0.98	15.36	0.18
R _д	Н	5500	4000	2400	5500	4000	2400	5500	4000	2400	5500
ГОСТ		6727-53	5781-61	380-71	6727-53	5781-61	380-71	6727-53	5781-61	380-71	6727-53

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ 63-4.5-1	БОЛ 63-4.5	БОЛ 63-4.5-2
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.339	0.334
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	848	835
ВЕС СТАЛИ	КГ	27.36	25.76
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	807	772
МАРКА БЕТОНА		300	300

1974

БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-4.5; БОЛ 63-4.5-1; БОЛ 63-4.5

СЕРИЯ

86

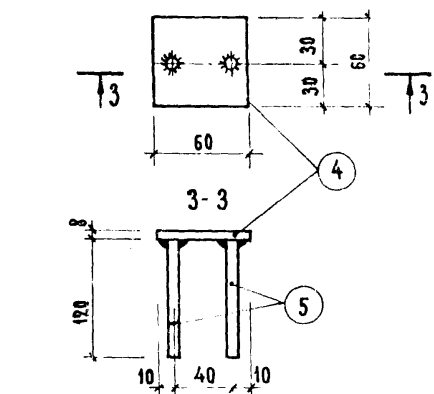
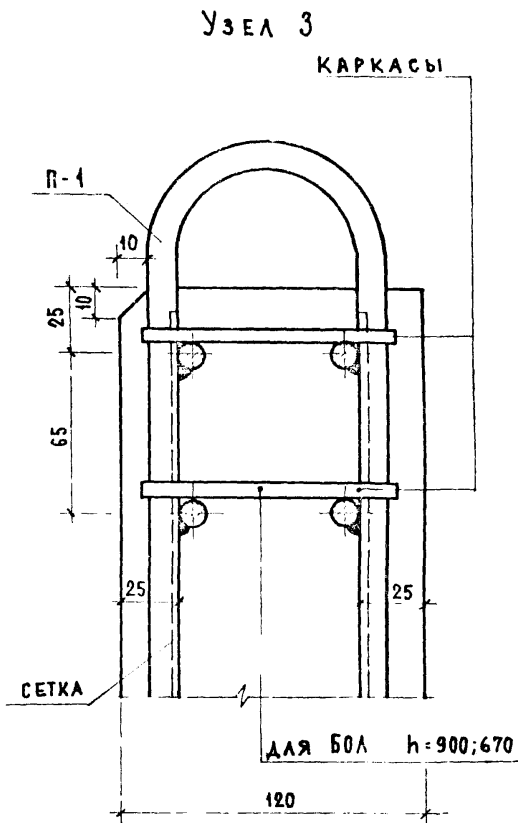
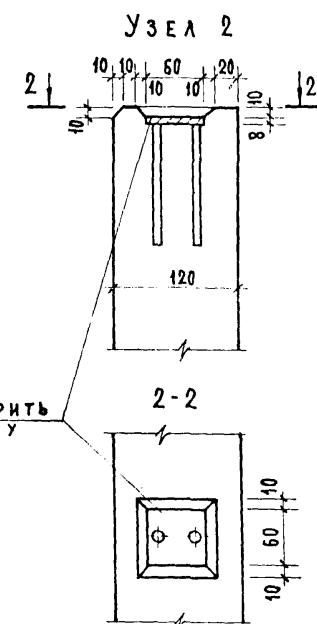
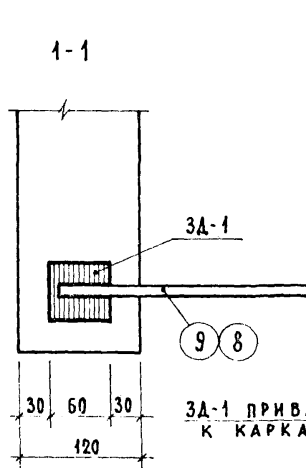
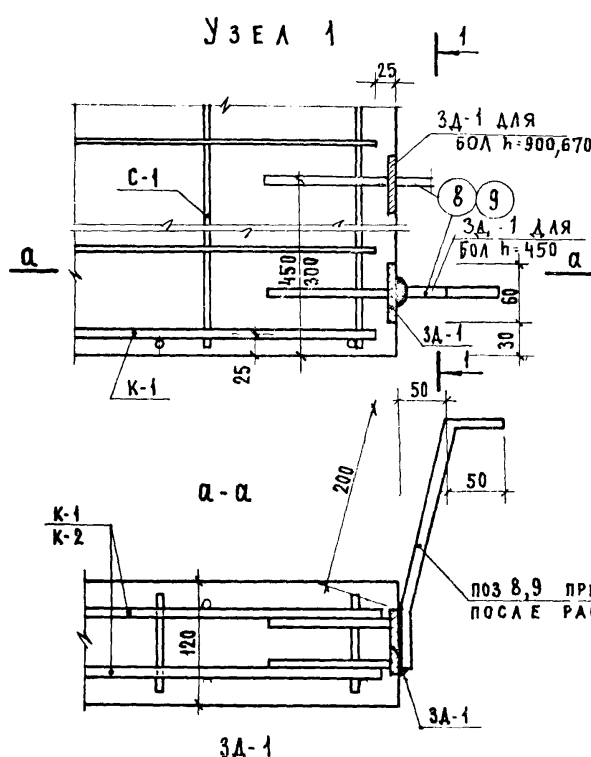
ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.11

ЛИСТ

24

РАЗДЕЛ 109-6
10.11.22 11



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ БЕТОНА М-300 С ПОВЫШЕННОЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬЮ (МАРКИ В-4) И МОРОЗОСТОЙКОСТЬЮ (МАРКИ МРЗ-50).
2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ И СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ.
3. ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ.
4. ПОВЕРХНОСТИ ОГРАЖДЕНИЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, ГЛАДКИМИ. ГРАНИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ▽ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.

Рек. Г. АРХ. 10.9-6

Г. МОСКВА

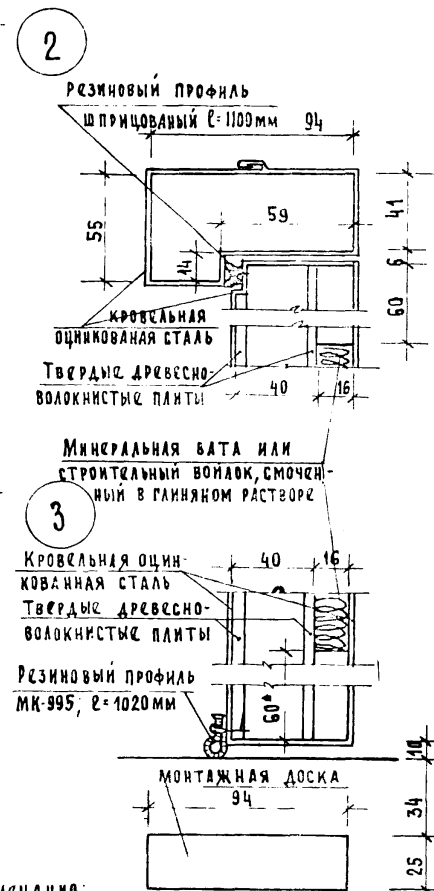
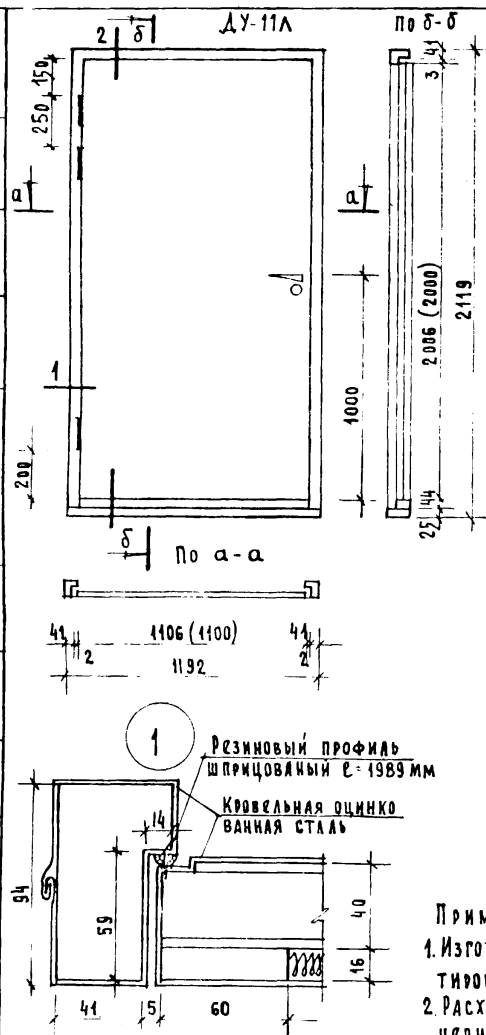
1974

УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ

СЕРИЯ
86

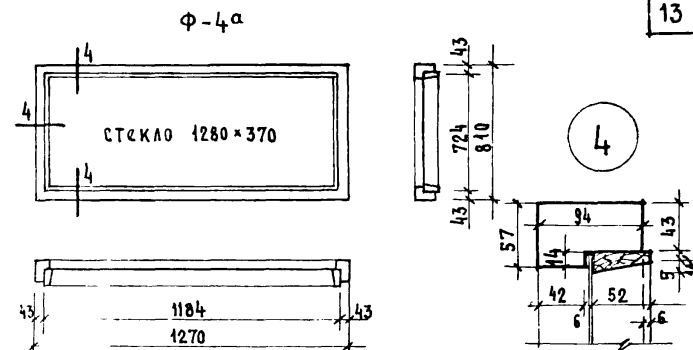
ЧАСТЬ 10	ЛИСТ 26
РАЗДЕЛ 10.1-1	

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-22 13



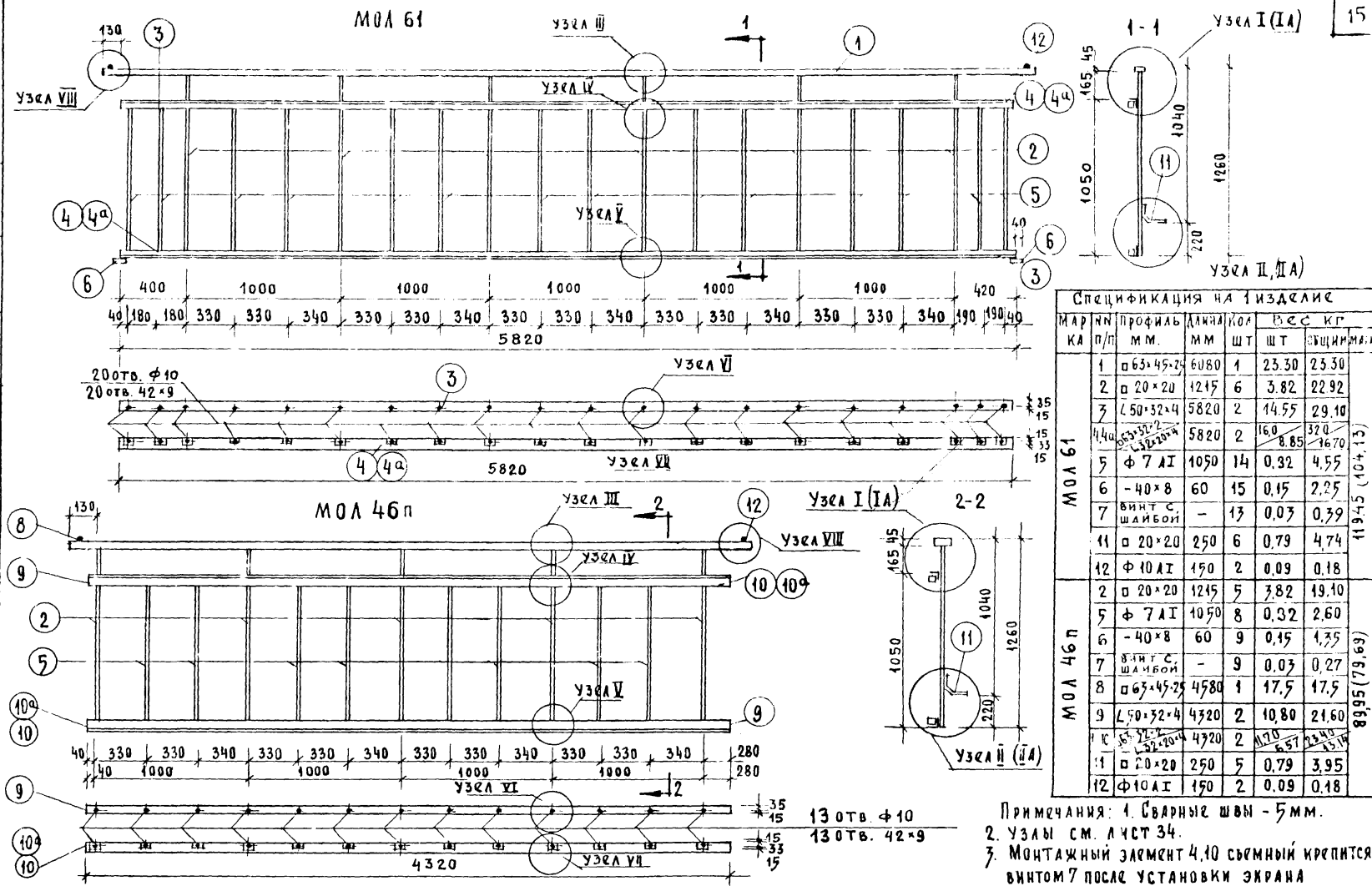
Примечания:

1. Изготовление, приемку, хранение и транспортировку выполнять по ГОСТу 475-70.
2. Расход древесины определен по черновым заготовкам.
3. В скобках дан размер полотна дощечки сталью.



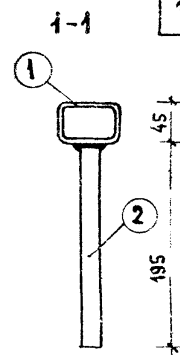
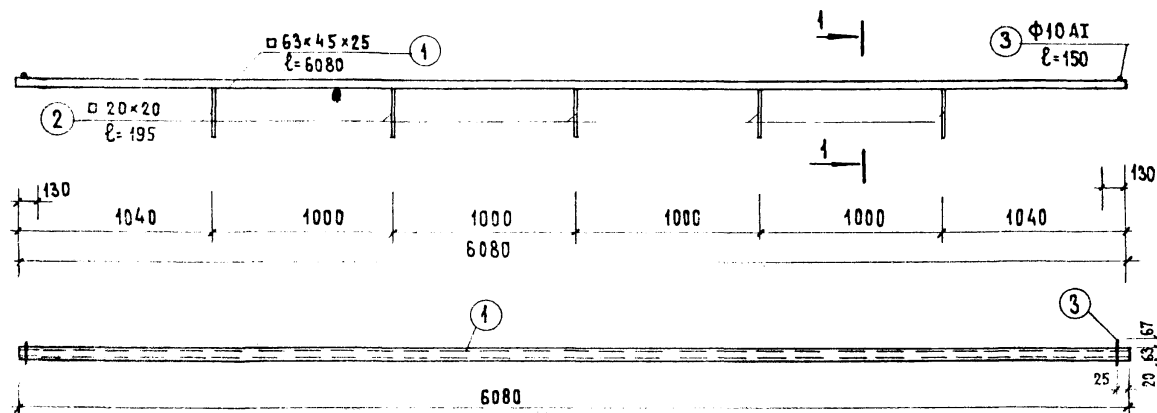
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

1. ДРЕВЕСИНА КОРЫБКИ	м ³	0.027
2. ДРЕВЕСИНА ПОЛОТНА	м ³	0.072
3. П-ОБРАЗНАЯ РЕЗИНА	п.м	4.70
4. ДРЕВЕСИНА ШТАПИКОВ	м ³	0.004
5. СТЕКЛО ОКОННОЕ 8=6 мм	м ²	0.92
6. ТВЕРДЫЕ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 4598-60	м ²	4.4
7. МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА ИЛИ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ВОЙЛОК, СМОЧЕННЫЙ В ГЛИНЯНОМ РАСТВОРЕ	м ³	0.029
8. ПЕТАЛИ ПНЦ 130 ГОСТ 5088-72	шт.	3
9. ЗАМОК ЗВСФС ГОСТ 5089-73	шт.	1
10. Р У Ч К И	шт.	2
11. ОСТАТКИ ДВЕРНОЙ ГОСТ 5091-72	шт.	1
12. КРОВЕЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ δ=0.5 мм. ГОСТ 8075-56*	кг.	25.2
13. ПРИБОР ДЛЯ САМОЗАКРЫВАНИЯ	шт.	1
14. РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ МК-995 ТУ 385-204-65 (ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД РТИ)	м	1.02
15. РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ ШПРИЦО- ВАНЫЙ (МОСКВА З-Д РТИ)	м	5.08

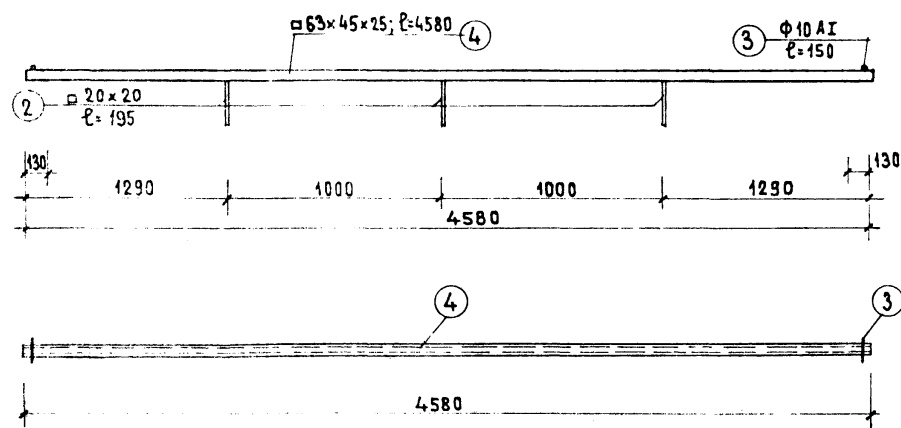


Примечания: 1. Сварные швы - 5 мм.
2. Узлы см. лист 34.
3. Монтажный элемент 4.10 съемный крепится винтом 7 после установки экрана

МОЛ 61-1



МОЛ 46-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА	№ ПП	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		МАРКИ
					1 ШТ.	ОБЩИЙ	
МОЛ 61-1	1	63x45x25	6080	1	23.30	23.30	2653
	2	20x20	195	5	0.61	3.05	
	3	Ф10 АІ	150	2	0.09	0.18	
МОЛ 46-1	4	63x45x25	4580	1	17.50	17.50	19.51
	3	Ф10 АІ	150	2	0.09	0.18	
	2	20x20	195	3	0.61	1.83	

1974

Ограждение лоджий МОЛ 61-1; МОЛ 46-1;

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.9-6

ЛИСТ

30

РАЗДЕЛ 10.4-1

11011-22 17

ДАТА
ИЗМ.
№

СОГЛАСОВАНО

ПОСТРОИТЕЛЬ
ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

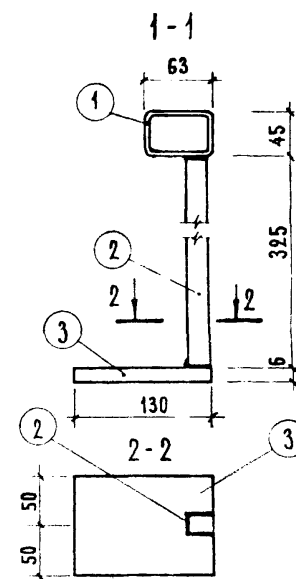
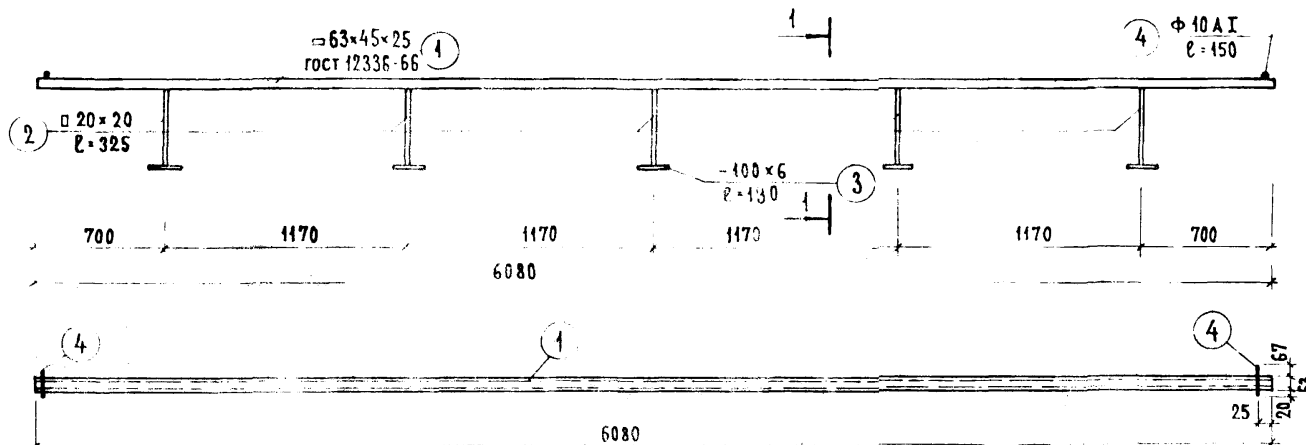
ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

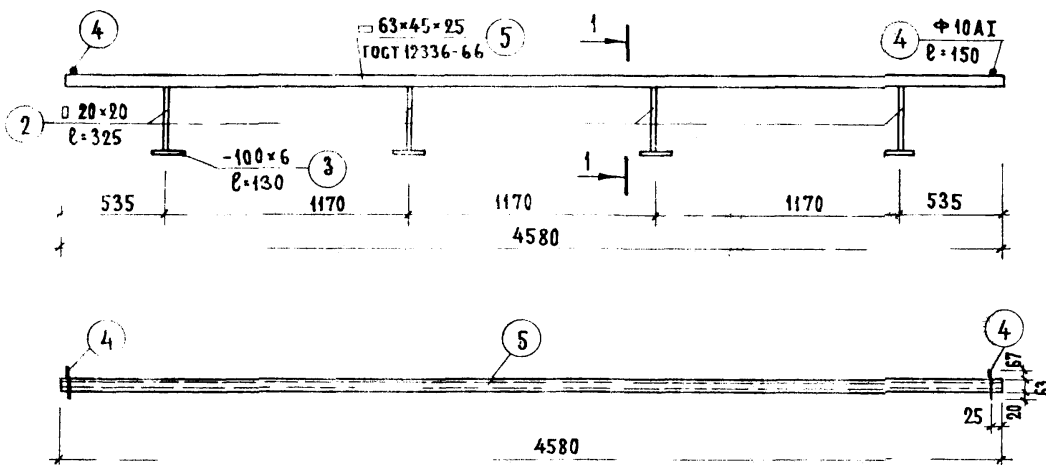
ВЗАМЕН

МОЛ 61-2

17



МОЛ 46-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	НН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ВЕС КГ		
					ШТ.	ОБЩИЙ	МАРКИ
МОЛ 61-2	1	□ 63x45x25	6080	1	23.20	23.20	31.78
	2	□ 20x20	325	5	4.02	5.10	
	3	- 100x6	130	5	0.66	3.30	
	4	Φ 10 AI	150	2	0.09	0.18	
МОЛ 46-2	5	□ 63x45x25	4580	1	17.50	17.50	24.40
	4	Φ 10 AI	150	2	0.09	0.18	
	3	- 100x6	130	4	0.66	2.64	
	2	□ 20x20	325	4	1.02	4.08	

ЖИЛИЩНО-строительный отдел
г. Москва

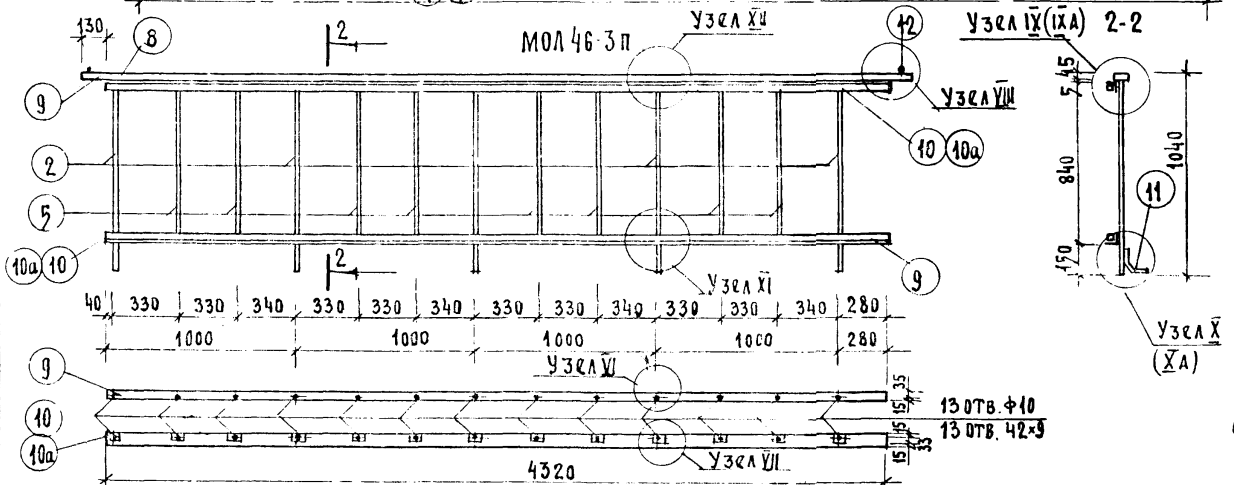
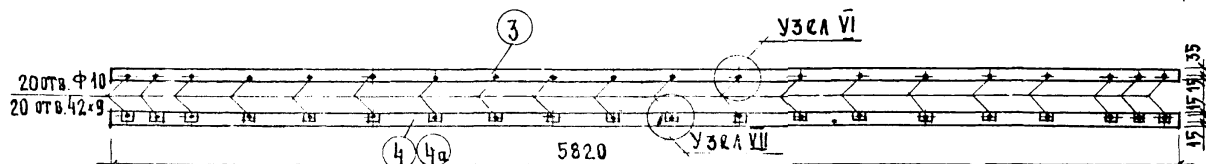
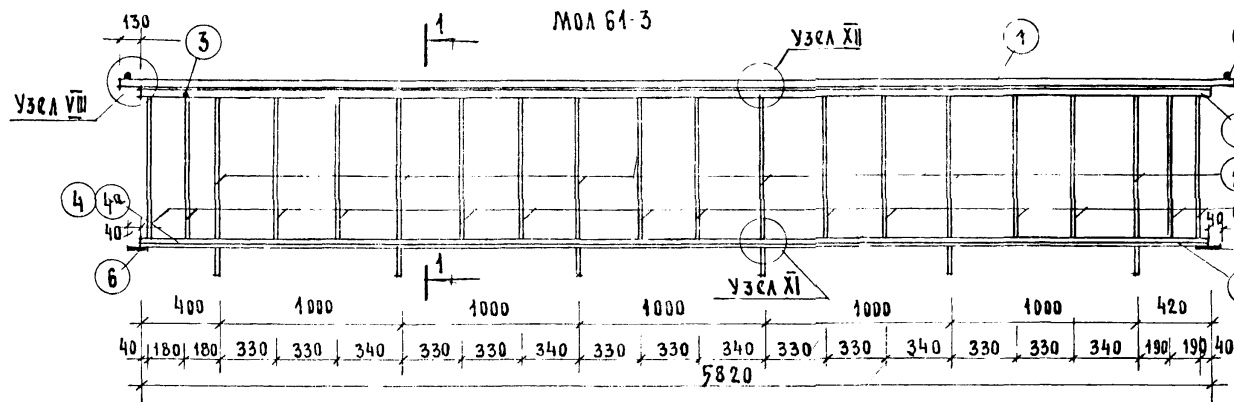
1974

Ограждение лоджий МОЛ 61-2; МОЛ 46-2

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.9-6
ЛИСТ
31

РАЗДЕЛ 10.4-1
11011-22 18



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС		
КА	П/П	ММ	ММ.	ШТ.	1 ШТ	ВСЕГО
МОЛ 61-3	1	663x45x25	6080	1	23.30	23.30
	2	20x20	995	6	3.12	18.72
	3	450x32x4	5820	2	14.55	29.10
	4	663x31x4	5820	2	16.00	32.00
	5	7 АТ	845	14	0.26	3.64
	6	40x8	60	15	0.15	2.25
	7	ВИНТ С ШАГ 60	-	13	0.03	0.39
	11	20x20	250	6	0.79	4.74
	12	10 АТ	150	2	0.09	0.18
МОЛ 46-3п	2	20x20	995	5	3.12	15.60
	5	7 АТ	845	8	0.26	2.08
	6	40x8	60	9	0.15	1.35
	7	ВИНТ С ШАГ 60	-	5	0.03	0.27
	8	663x45x25	4580	1	17.5	17.5
	9	450x32x4	4320	2	10.80	21.60
	10	663x31x4	4320	2	16.00	32.00
	11	20x20	250	5	0.79	3.95
	12	10 АТ	150	2	0.09	0.18
						114.32 (99.02)
						85.93 (75.67)

1. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 мм
 *2. МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 4.10 - СЪЕМНЫЙ КРЕПИТСЯ ВИНТОМ 7 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЭКРАНА.

1974

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-3; МОЛ 46-3п

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.9-6

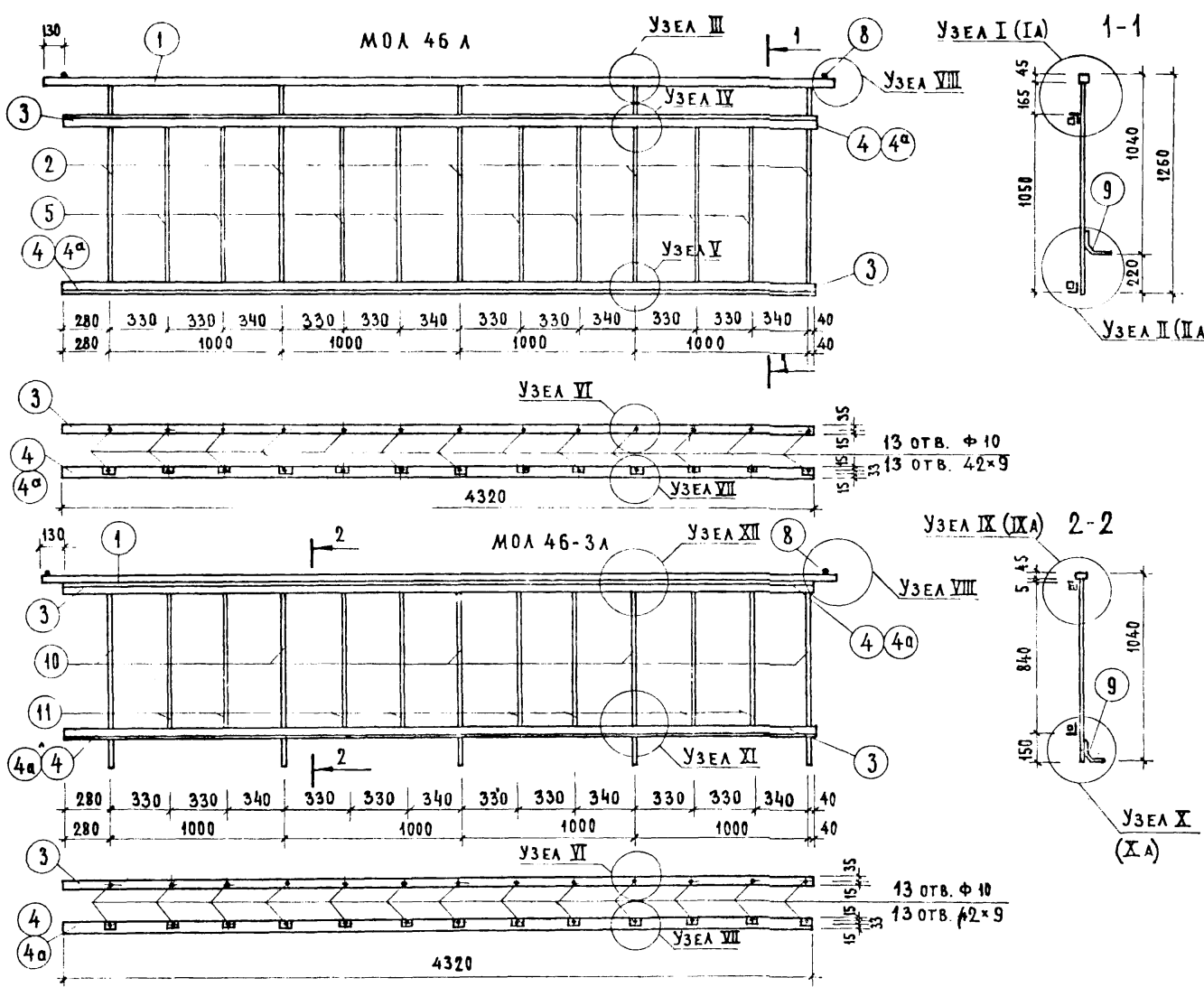
ЛИСТ

32

РАЗДЕЛ 10.4-1
 11011-22 19

18

УЧК. МОСКВА
 А. ИЖ. МАСТ.
 А. АРХ. ПР.
 А. ИЖ. ПР.
 РУК. ГР. АРХ.
 ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ
 ЧАСТЬ
 МОСКВА
 А. ИЖ. МАСТ.
 А. АРХ. ПР.
 А. ИЖ. ПР.
 РУК. ГР. АРХ.
 МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
МАР. КА	ММ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ.	ОБЩ. ВЕС	МАР.	ММ	ВЕС ШТ.
МОЛ 46 А	1	ф 63x46x25	4580	1	17.50	17.50	89.95 (79.69)	1	17.50
	2	ф 20x20	1215	5	3.82	19.10		2	3.82
	3	Л 50x32x4	4320	2	10.80	21.60		3	10.80
	4	ф 7 А I	4320	2	11.70	23.40		4	11.70
	5	ф 7 А I	1050	8	0.32	2.60		5	0.32
	6	-40x8	60	9	0.15	1.35		6	0.15
	7	ВИНТ ШАЙБА	—	9	0.03	0.27		7	0.03
	8	ф 10 А I	150	2	0.09	0.18		8	0.09
	9	ф 20x20	250	5	0.79	3.95		9	0.79
	10	ф 63x45x25	4580	1	17.50	17.50		10	17.50
МОЛ 46-3 А	1	ф 63x45x25	4580	1	17.50	17.50	85.93 (75.67)	1	17.50
	2	ф 20x20	1215	5	3.82	19.10		2	3.82
	3	Л 50x32x4	4320	2	10.80	21.60		3	10.80
	4	ф 7 А I	4320	2	11.70	23.40		4	11.70
	5	ф 7 А I	1050	8	0.32	2.60		5	0.32
	6	-40x8	60	9	0.15	1.35		6	0.15
	7	ВИНТ ШАЙБА	—	9	0.03	0.27		7	0.03
	8	ф 10 А I	150	2	0.09	0.18		8	0.09
	9	ф 20x20	250	5	0.79	3.95		9	0.79
	10	ф 20x20	995	5	3.12	15.60		10	3.12
	11	ф 7 А I	845	8	0.26	2.08		11	0.26

1. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.
 2. МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 4 - СЪЕМНЫЙ
 КРЕПИТСЯ ВИНТОМ 7 ПОСЛЕ
 УСТАНОВКИ ЭКРАНА.

1974

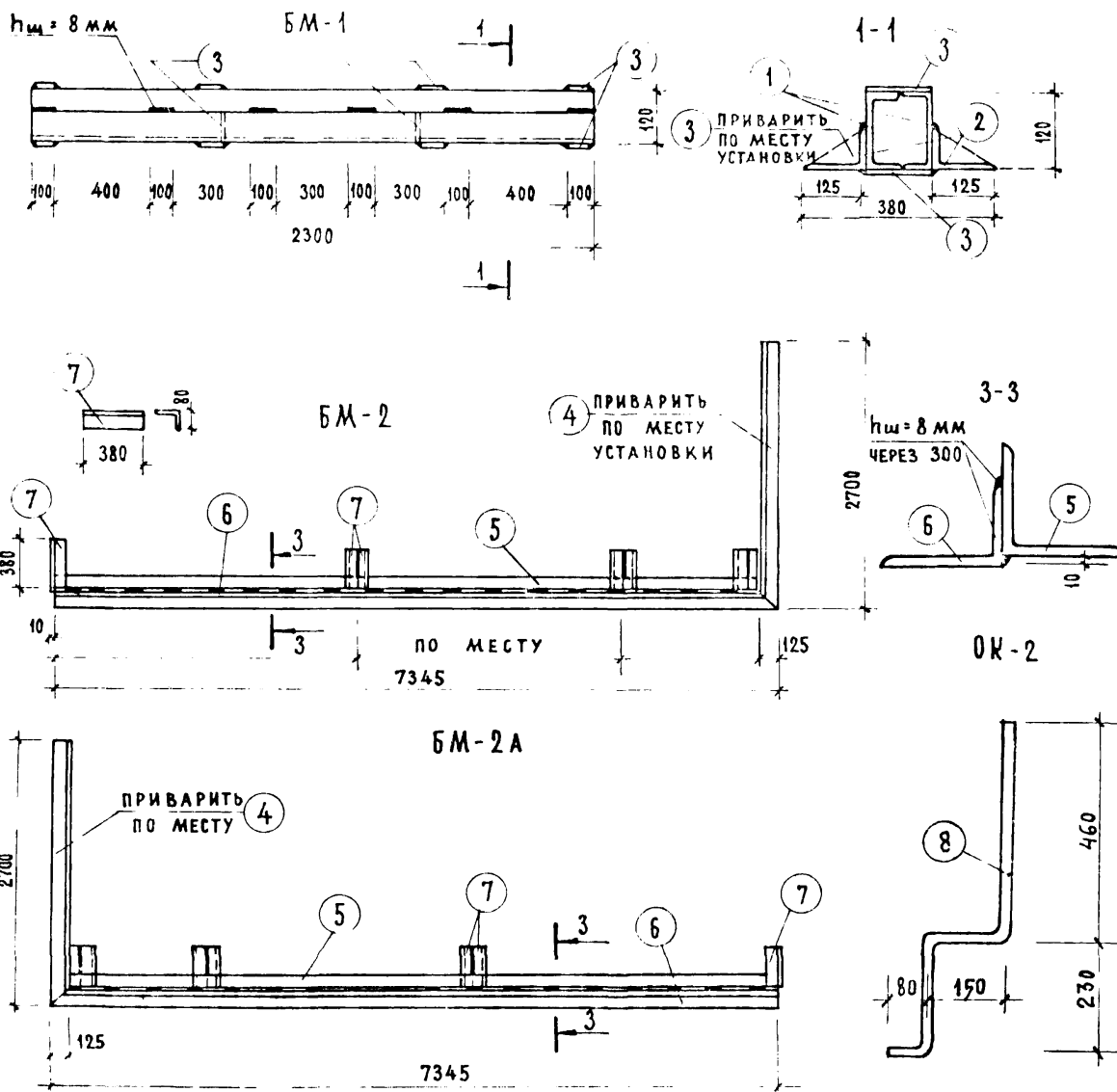
ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 46 А; МОЛ 46-3 А

СЕРИЯ
 86

ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 10.9-6
 ЛИСТ 33

РАЗДЕЛ 10.4-1
 11011-22 20

ДАТА
 ИВН
 ВЗАМЕН
 СОЛАСОВАНО
 РЕЦЕВА
 КРУГЛИКОВ
 РУК. МАСТ. ИЩ. ПО ЭЛЕМЕНТАМ ИЗБАВЛЯЮЩИМ
 ЗА ИЖ. МАСТ. ИЩ. САМОКЛАС. ПОВЕРЯ
 ЗА АРХ. ПР. СЕЛ. ШАЛАЯ
 ЗА ИЖ. ПР. СЕЛ. О. КРУГЛИКОВ
 ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

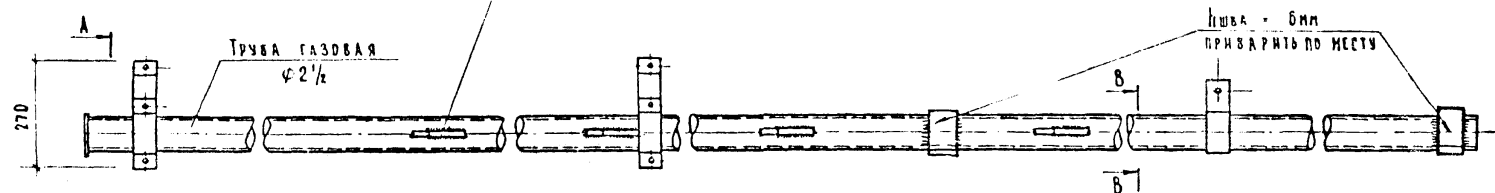
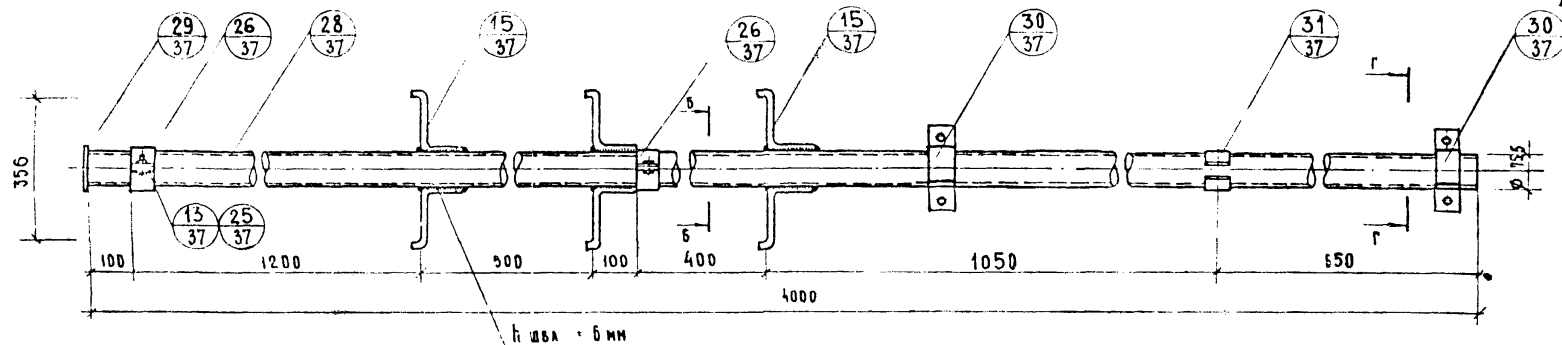


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							21
МАРКА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС ПОЗ. КГ	ОБЩИЙ
БМ-1	1	СН 12	2300	2	4.60	50.00	109.22
	2	4125×80×8	2300	2	4.60	57.50	
	3	- 50×4	110	40	4.10	1.72	
БМ-2 (БМ-2А)	4	4125×10	2700	1	2.70	50.50	313.60
	5	4125×10	7220	1	7.22	137.90	
	6	4125×80×8	7345	1	7.35	92.00	
	7	4125×80×8	380	7	2.66	33.20	
ОК-2	8	Ф20АТ	940	1	0.94	2.32	2.32

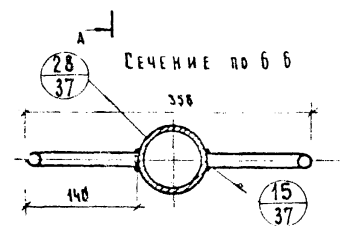
ПРИМЕЧАНИЯ
 1. УГОЛКИ ПОЗ. 7 ПРИВАРИТЬ ПО МЕСТУ
 УСТАНОВКИ (СМ. РАЗДЕЛ 9.2-5).

1974	БАЛКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БМ-1; БМ-2; БМ-2А; ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ ОК-2	СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-6	ЛИСТ 35
------	--	-------------	---------------------------	------------

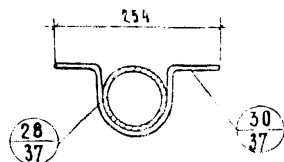
РАЗДЕЛ 10.4-1
 11011-22 22



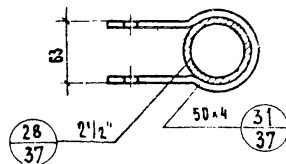
Общий вес = 32,75 кг.



Сечение по Г-Г



Сечение по В-В



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Детали см лист 37
- 2 Деталь 30 приварить по месту
- 3 Сечение А-А см лист 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ лст	Наименование	К-во	Материал	Вес в кг		Примечание
				1 шт	Всего	
15	Ступень	6	Сталь круг ф 16	0,5	3,0	ГОСТ 2590-71
25	Гайка М10 КЛ2-011	4	Ст 3	0,014	0,044	ГОСТ 5915-70
26	Скоба для крепления опоры	4	Сталь полос 4x30	0,28	1,12	ГОСТ 103-57
27	Болт М8x25 КЛ2-011	6	Ст 3	0,027	0,162	ГОСТ 7798-70
28	Стойка	1	Труба газовая ф 75,5x4	26,4	26,4	ГОСТ 3262-62
29	Заглушка	1	Сталь лист толщ 6 мм	0,09	0,09	ГОСТ 3660-57
30	Скоба для крепления стойки	2	Сталь полос 5x50	0,65	1,3	ГОСТ 103-57
31	Кронштейн	1	Сталь полос 4x50	0,6	0,6	ГОСТ 103-57
13	Гайка М-8 КЛ2-011	6	Ст 3	0,006	0,036	ГОСТ 5915-70

1974

Трубостойка типа ТТС-1 для установки антенной опоры на стене

Серия

86

Часть 10

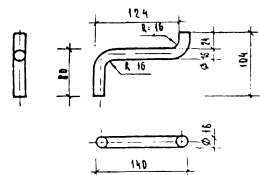
Раздел 10.9-6

Лист

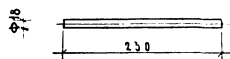
36

РАЗДЕЛ 10.4-1
11011-22 23

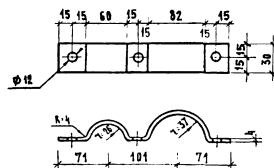
ДЕТАЛЬ 15



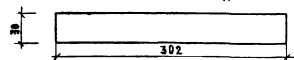
РАЗВЕРТКА ДЕТАЛЬ 15



ДЕТАЛЬ 26



РАЗВЕРТКА ДЕТАЛЬ 26



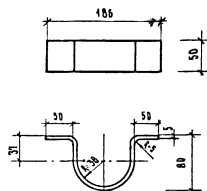
ДЕТАЛЬ 28



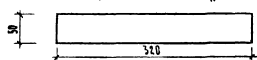
ДЕТАЛЬ 29



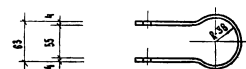
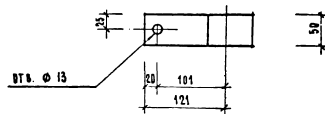
ДЕТАЛЬ 30



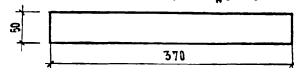
РАЗВЕРТКА ДЕТАЛЬ 30



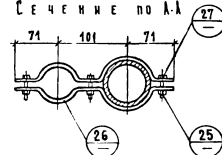
ДЕТАЛЬ 31



РАЗВЕРТКА ДЕТАЛЬ 31



СЕЧЕНИЕ ПО А-А



354824

170

МОУАОВ / п

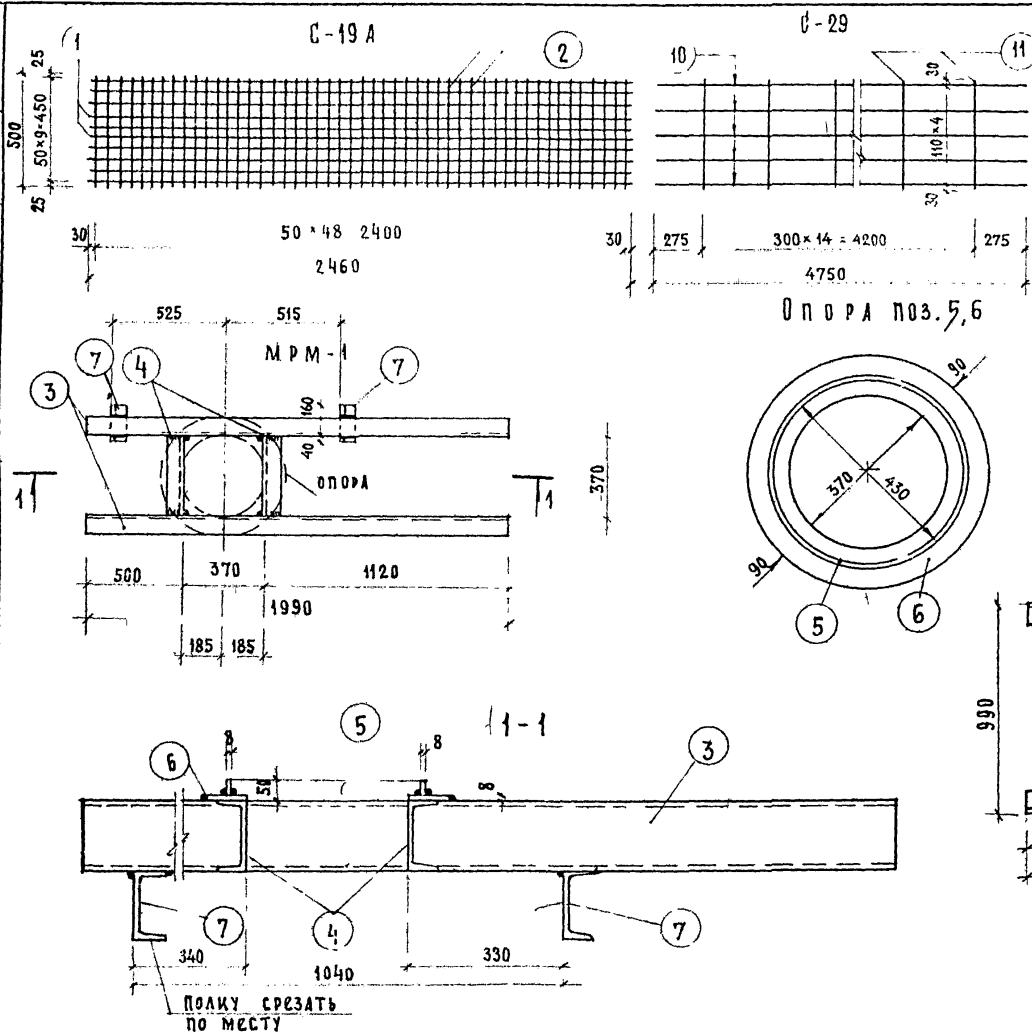
Agenda

Ж.М.А.

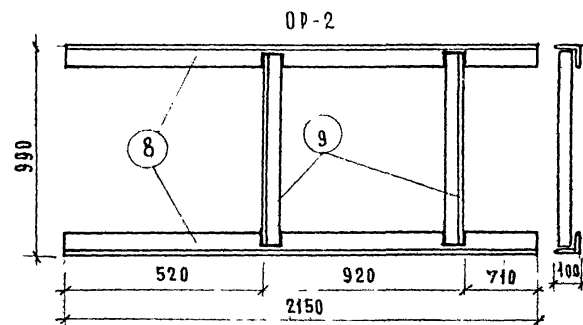
ГЛУХИ

11

100



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
Марка	НН п.п	Профиль мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Марки
					1 шт.	Общ.	
С-19А	1	4 В I	2460	10	0.244	2.44	4.89
	2	4 В I	500	49	0.05	2.45	
МРМ-1	3	С N 16	1990	2	27.35	54.70	82.65
	4	С N 16	370	2	5.22	10.44	
	5	-50x8	1750	1	4.24	4.24	
	6	φ 550x8	—	1	7.63	7.63	
	7	С N 16	200	2	2.82	5.64	
	8	Л100x63x10	2150	2	26.01	52.02	
ОР 2	9	Л63x6	950	2	5.43	10.86	62.88
	10	6 А I	4750	5	1.05	5.25	
С-29	11	4 В I	500	15	0.05	0.75	6.00



1974 СЕТКА С-19А, С-29. ОПОРНАЯ РАМКА ОР-2, РАМКА МУСОРОПРОВОДА МРМ-1

с е р и я

86

ЧАСТЬ 10

PA3AG A 1D 9-8

ЛИСТ

39

РАЗДЕЛ 10 4-1
11011-22

26