

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР



СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 10.9-9. РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.4-1.

11011-27
ЦЕНА 8-540.63

© Казахский филиал ЦИТИ Госстроя СССР, 1988

Заказ № 4111 Тираж 690 экз. Цена 0-68 ГП 86 г. 10/110Н-2.7 Сдано в печать 1988

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

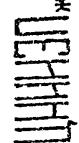
Н	Н	Н
РАЗДЕЛА	Листа	стр

Обложка.			1
Заглавный лист			2
Плиты плоские ИП24-12л, ИП24-12п	10.9-9	4	2
Плиты плоские ИП24-12л, ИП24-12п Армирование	10.1-1	56	3
Сварные сетки и каркасы	10.1-1	57	4
Плиты плоские ИП36-21л, ИП36-21п	10.1-1	58	5
Плиты плоские ИП36-21л, ИП36-21п Армирование	10.1-1	59	6
Сварные сетки и каркасы	10.1-1	60	7
Плиты плоские ИП45-30л, ИП45-30п	10.1-1	61	8
Плиты плоские ИП45-30л, ИП45-30п Армирование	10.1-1	62	9
Сварные сетки и каркасы	10.1-1	63	10
Плиты плоские ИП46-22л, ИП46-22п	10.1-1	64	11
Плиты плоские ИП46-22л, ИП46-22п Армирование	10.1-1	65	12
Сварные сетки и каркасы	10.1-1	66	13
Ограждение лоджий МОЛ57, МОЛ57-5	10.4-1	67	14
Ограждение лоджий МОЛ57-1, МОЛ57-4	10.4-1	68	15
Ограждение лоджий МОЛ57-2	10.4-1	69	16
Металлическая балка БМ-3	10.4-1	70	17

В разделе 10.9-9 включены чертежи дополнительных изделий к разделам 10.1-1 10.4-1. В содержании раздела и штампе каждого листа указан номер раздела к которому относится данный лист и номер листа в этом разделе.

Ссылки в проекте и в спецификациях даны на разделы, указанные в содержании и штампах листов. При привязке листы данного раздела переносятся в соответствующие разделы по принадлежности

Документ	Бланком разработки	Бланком	Согласование	Дата
Приложение	Бланком разработки	Бланком	Согласование	Инвентарный
Лист	Бланком разработки	Бланком	Согласование	Номер
Лист	Бланком разработки	Бланком	Согласование	Номер
Лист	Бланком разработки	Бланком	Согласование	Номер



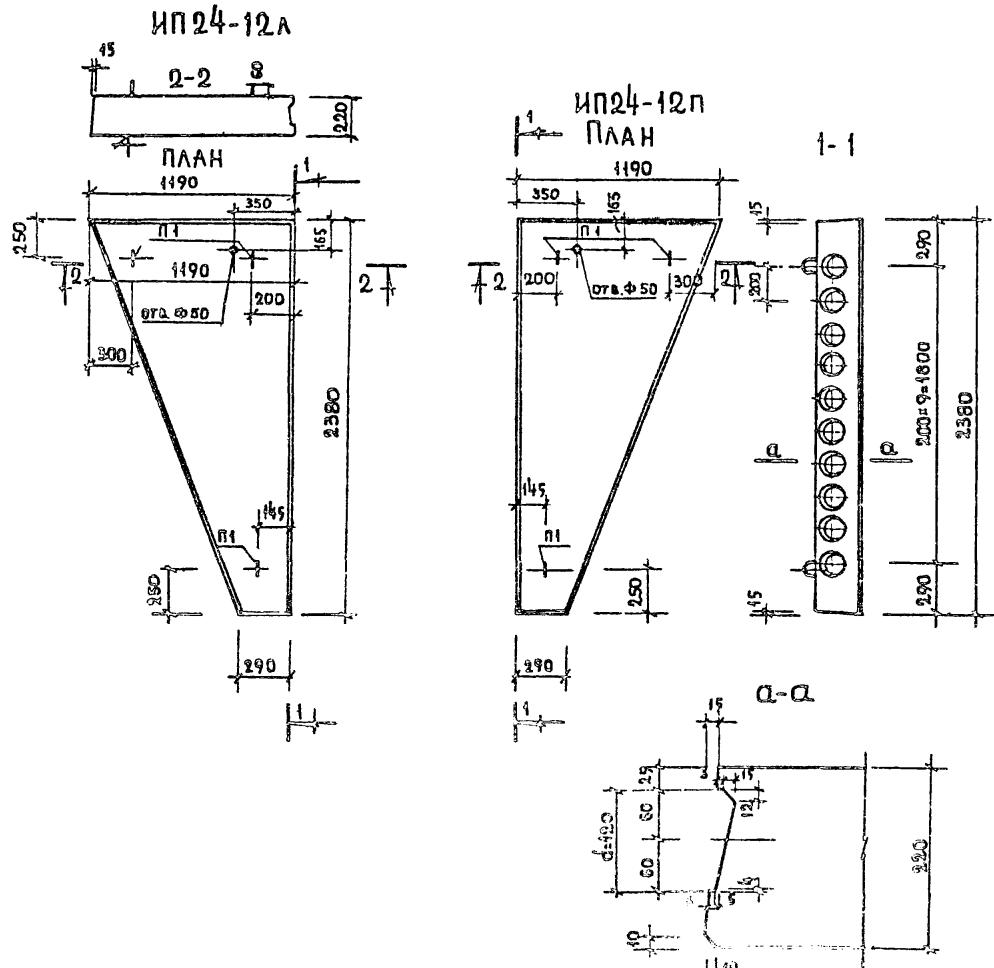
1977

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 10/10	4

10.9-27 2

Режим работы	При работе с грунтом	При работе с грунтом	При работе с грунтом
Клиническое	При работе с грунтом	При работе с грунтом	При работе с грунтом
Лечебное	При работе с грунтом	При работе с грунтом	При работе с грунтом
Санитарное	При работе с грунтом	При работе с грунтом	При работе с грунтом
Санитарно-гигиеническое	При работе с грунтом	При работе с грунтом	При работе с грунтом



Характеристика изделия

МАРКА ПАНЕЛИ	ИП24-12П ИП24-12Л
Вес	кг 975
объем бетона	м ³ 0.39
Вес стали	кг 8.71
расход стали на 1м ² изделия	кг 3.0
расход стали на 1м ³ бетона	кг 2.2.9
Марка бетона	200

Нагрузки (включающие собственный вес панели)
 Расчетная нагрузка по несущей способности -900 кг/м²
 Нормативная нагрузка -770 кг/м²

Примечания:

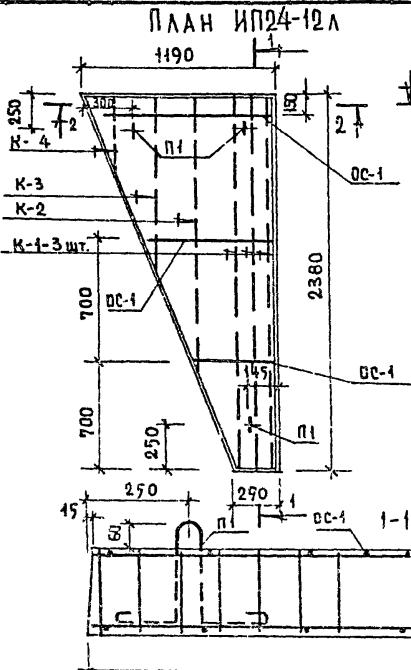
1. Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
2. Арматура в сечениях условно не показана.
3. Армирование см. амст 37.

1977

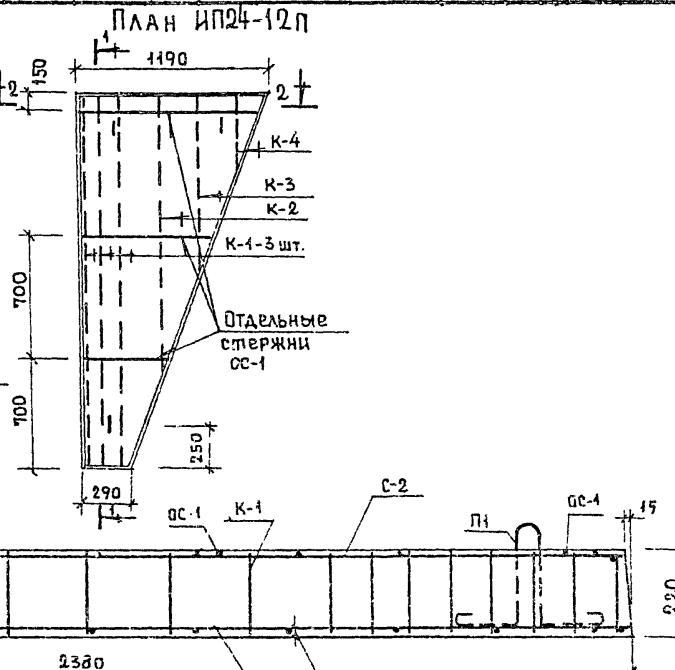
Плиты плоские ИП24-12Л; ИП24-12П

Серия
86Часть 10
раздел 104-1
Лист 36

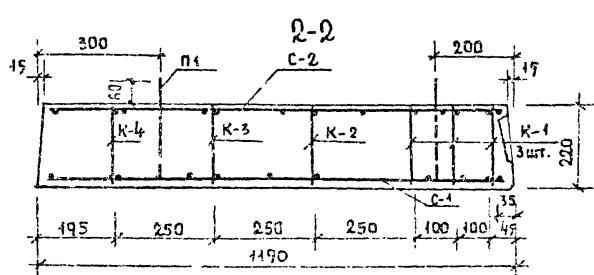
ПЛАН ИП24-12Л



ПЛАН ИП24-12п



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 20 мм



Марка	ROM шт.	Вес кг.		Номериста
		1 Элем.	Общий	
С 1	1	3.0	3.0	
С 2	1	1.09	1.09	
К-1	3	0.47	1.41	
К-2	1	0.37	0.37	
К-3	1	0.27	0.27	
К-4	1	0.11	0.11	
ОС-1	п.м.	0.055	0.12	
П 1	3	0.78	2.34	
Итого:			8.71	38

ВЫБОРКА СТАДИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
	Ф5Вг	Ф3Вг	Ф10А1
ДЛИНА	М.	2194	61245
Вес	КГ.	3.0	3.37
НОРМАТ. СОПР. АР-РЫ В.М.	Н/2 64	5500	2400
ГОСТ		6727-53	5781-75

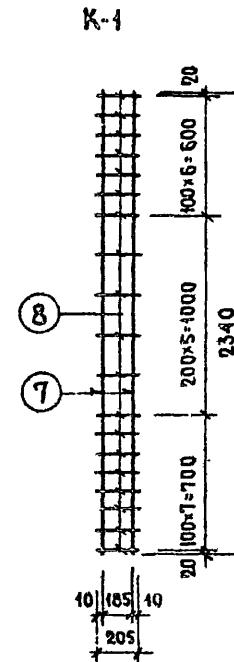
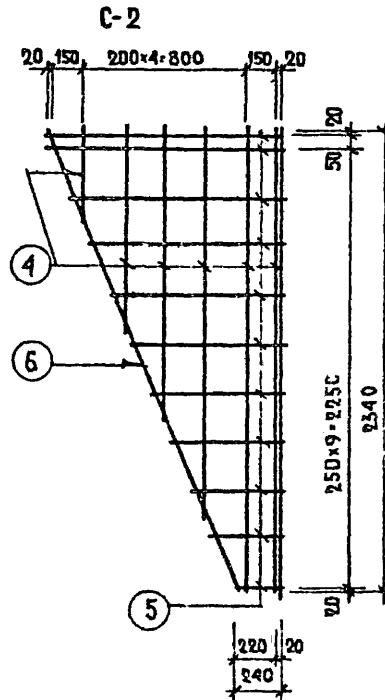
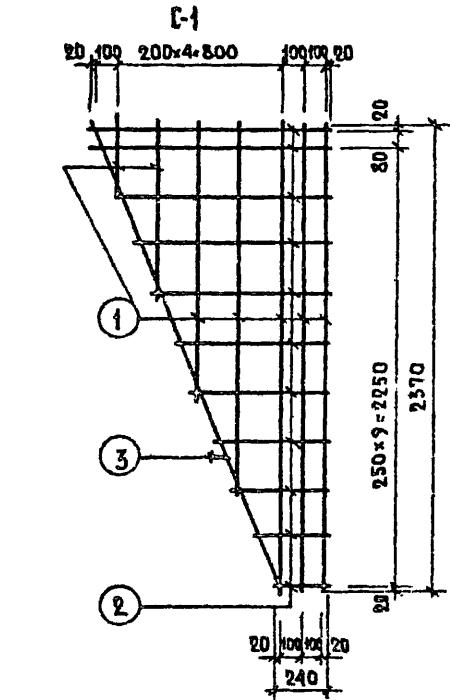
Примечание.

Отдельные стержни ОС-1 прибить или привязать к каркасам.

Плиты плоские ИП24-12Л, ИП24-12П. Армирование.

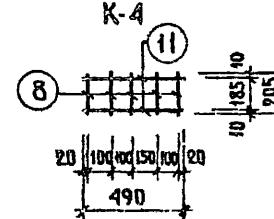
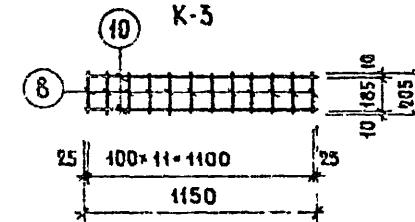
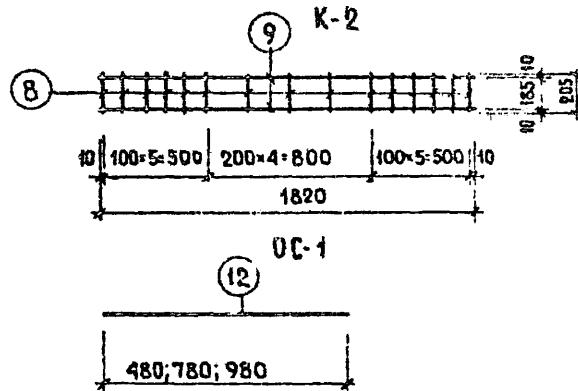
СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10
86	РАЗДЕЛ 10.4-1
	37

1101-27 4 РАЗДЕЛ 10.9-9

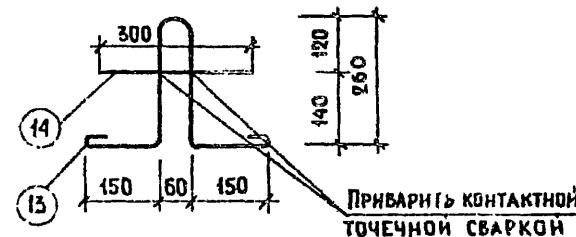


Спецификация стали на 1 элемент 5

МАРКА	НН ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С-1	1	Ф5В1	2510-340	7	11,54	1,78	
	2	Ф5В1	1140-240	11	7,90	1,22	
	3	Ф5В1	2500	1	2,50	0,39	
С-2	4	Ф3В1	2340-410	6	9,40	0,52	
	5	Ф3В1	1140-240	11	7,20	0,43	
	6	Ф3В1	2480	1	2,48	0,14	
К-1	7	Ф3В1	2340	2	4,68	0,26	
	8	Ф3В1	205	19	3,90	0,21	
К-2	8	Ф3В1	205	15	3,015	0,17	
	9	Ф3В1	1820	2	3,64	0,20	
К-3	8	Ф3В1	205	12	2,46	0,14	
	10	Ф3В1	1150	2	2,30	0,13	
К-4	8	Ф3В1	205	5	1,0	0,06	
	11	Ф3В1	490	2	0,98	0,05	
ОС-1	12	Ф3В1	980-480	—	2,24	0,12	0,12
П1	13	Ф10А1	960	1	0,96	0,59	
	14	Ф10А1	300	1	0,30	0,19	



ПЕТАЯ П.



Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН393-69

1977

СВАРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ.

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10 АЛСТ
РАЗДЕЛ 1 52

СОГЛАСОВАНО		ДАТА
ЧЕМБАЛЮ	ПРЕДСЕДАТЕЛЬ	ИМЕНИ
ДЕРЖМАСС	КОМИССИИ ПРОВЕРКИ	№
П. Г. АРХАНГЕЛЬСКИЙ	ЧАКАЯ	ЗАМЕН
П. Г. ГУДКОВ	КРЕНЯКОВ	

ИННЭП ЖИЛИЩА
г. МОСКВА

1977

Плиты плоские ИПЗБ-21А; ИПЗБ-21П.

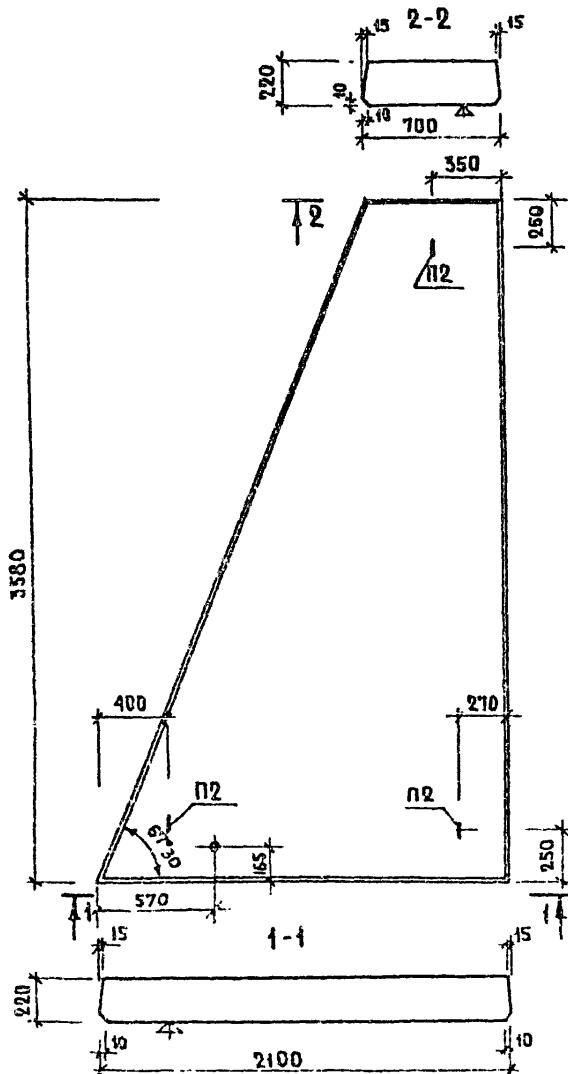
СЕРИ
86

ЧАСТЬ 10. АИСТ
ФАЗА ГА 101-1 39

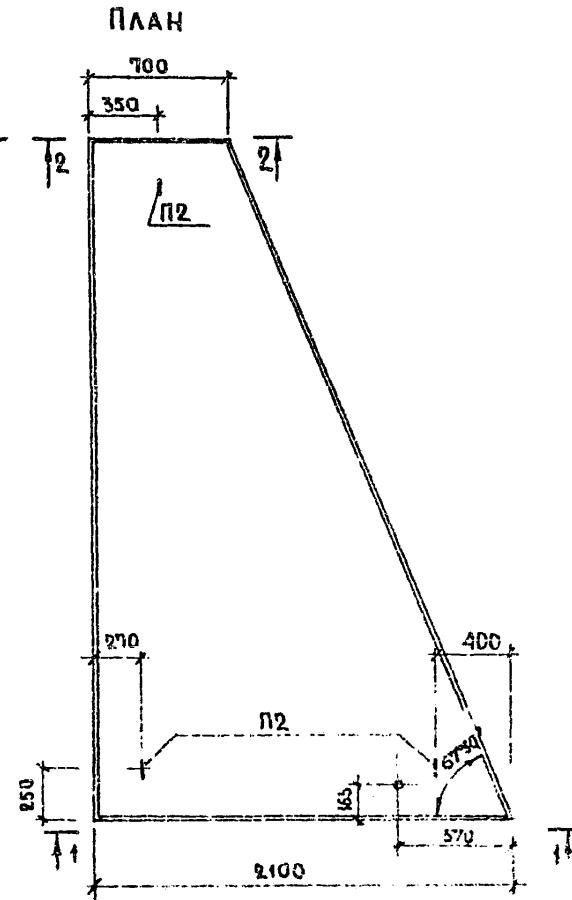
11011-27

РАЗДЕЛ 10:9-9

ИП36-21 А



ИП36-21п



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ПАНЕЛН		ИП35-21Р ИП35-21А
Вес	кг	2750
Объем бетона	м ³	1.10
Вес стали	кг	43.09
Расход стали на 1 м ² изделия	кг	5.10
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	39.0
Марка бетона		200

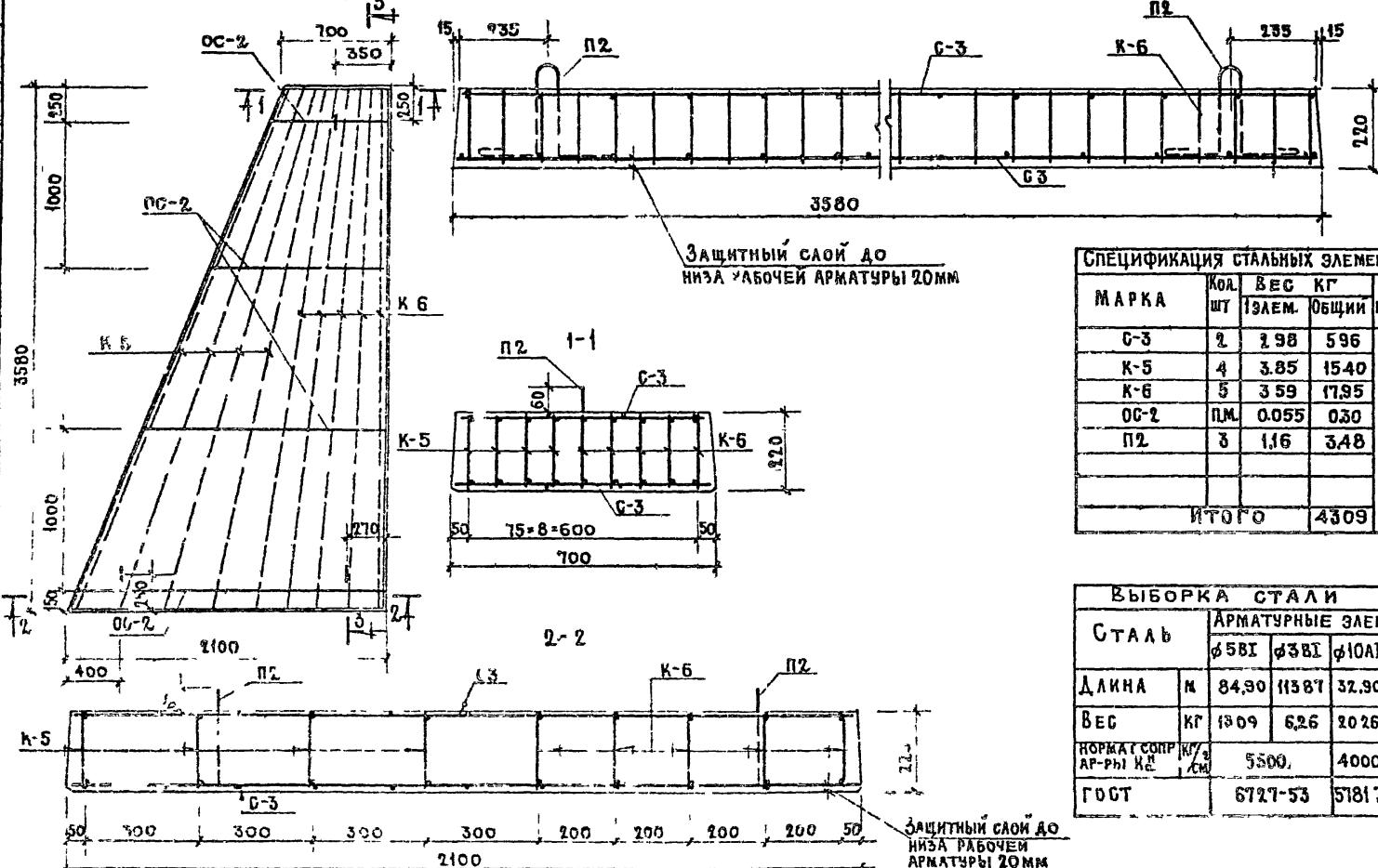
Нагрузки (включающие собственный вес панели)	
Расчетная нагрузка по несущей способности	- 1000 кг/м
Нормативная нагрузка	- 850 кг/м

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ ,
должна быть гладкая, подготовленная под
окраску.
 - 2 АРМИРОВАНИЕ СМ. АНСТ 41.

ИПЗ6-21а; (ИПЗ6-21п)

7



МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС	КГ	Н/АЛІСТА
		19ЛЕМ.	ОБЩИЙ	
С-3	2	198	596	
К-5	4	3.85	15.40	
К-6	5	3.59	17.95	
ОС-2	П.М.	0.055	0.30	
П2	3	1.16	3.48	
ИТОГО			4309	

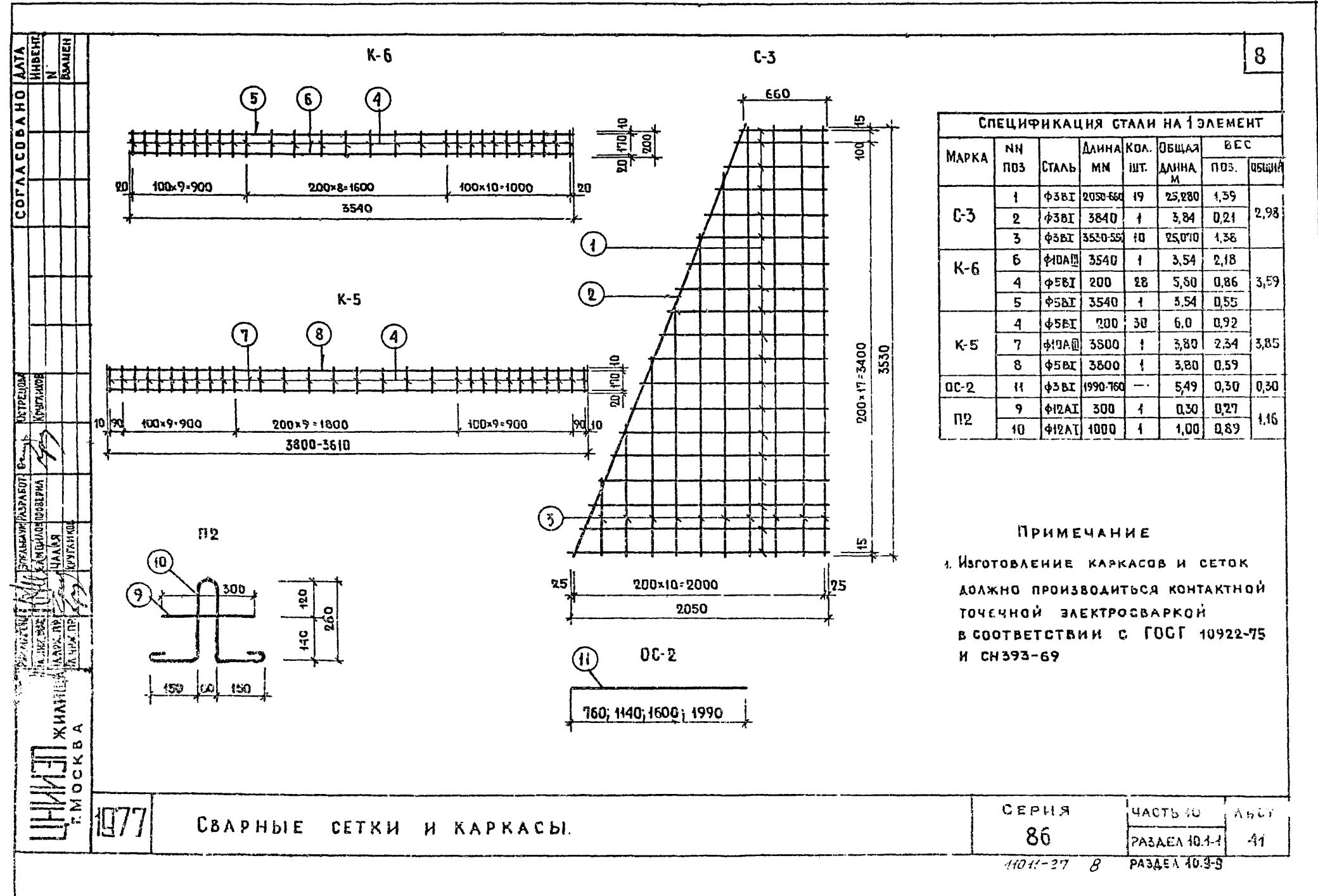
ВЫБОРКА СТАЛИ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
Сталь		Ø5ВІ	Ø3ВІ	Ø10ДІ	Ø12ДІ
ДЛИНА	м	84,90	115,87	32,30	390
ВЕС	кг	13,09	6,26	20,26	34,8
НОРМАТ СОРП АР-РНІ КНІ	кг/м м	5500,		4000	2400
ГОСТ		6727-53	5181-75	5181-75	

197

Плиты плоские ИП36-21Л, ИП36-21П. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
86

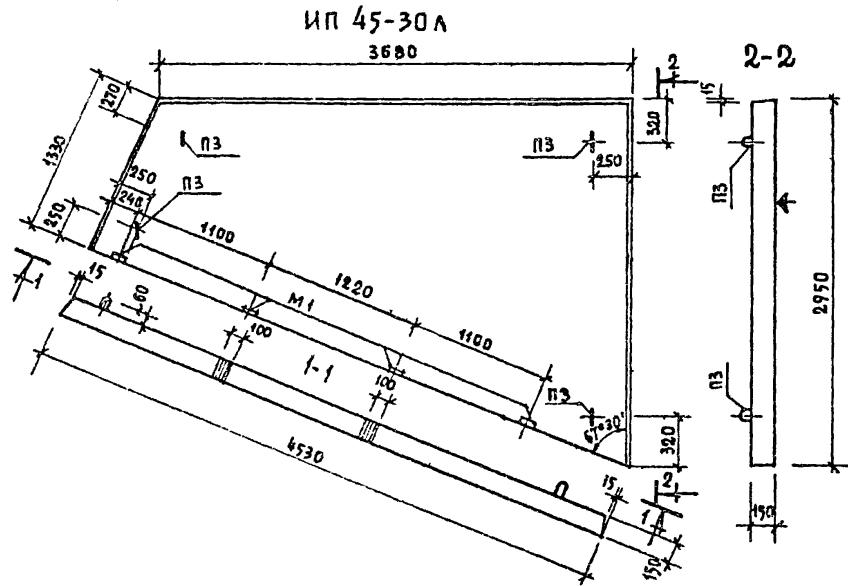
ЧАСТЬ 10 АЛГОРИТМЫ
РАЗДЕЛ 1-1 40



СОГЛАСОВАНО ДАТА
ИМЕНЬ
ЗАМЕН

Проектный инженер
Исполнитель
Куратор
Гос. проверка
Гос. приемка
Гос. приемка

Жилищно-строительный трест г. Москвы



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

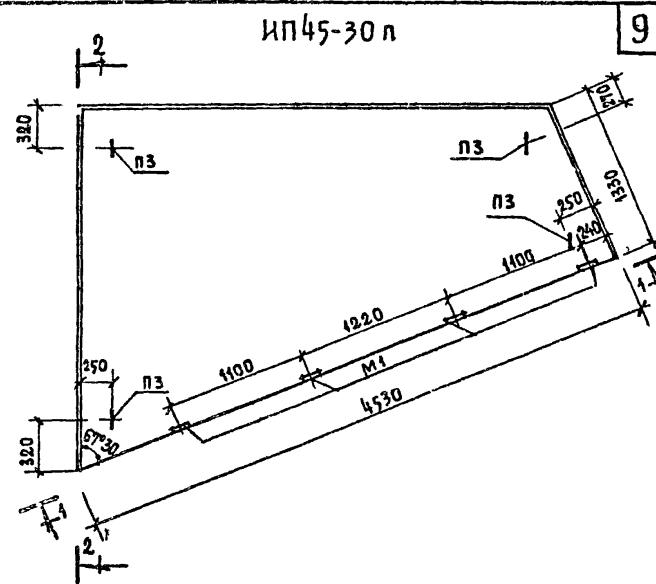
МАРКА ПАНЕЛИ		ИП 45-30П ИП 45-30А
Вес	кг.	3150
Объем бетона	м. ³	1.26
Вес стали	кг.	96.41
Расход стали на 1 м ² изделия	кг.	7.10
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	76.52
Марка бетона		200

1977

Плиты плоские ИП 45-30A; ИП 45-30П.

ИП 45-30П

9



Нагрузки (включающие собственный вес плиты):

Расчетная нагрузка по несущей способности

- 900 кг/м²

Нормативная нагрузка

- 770 кг/м²

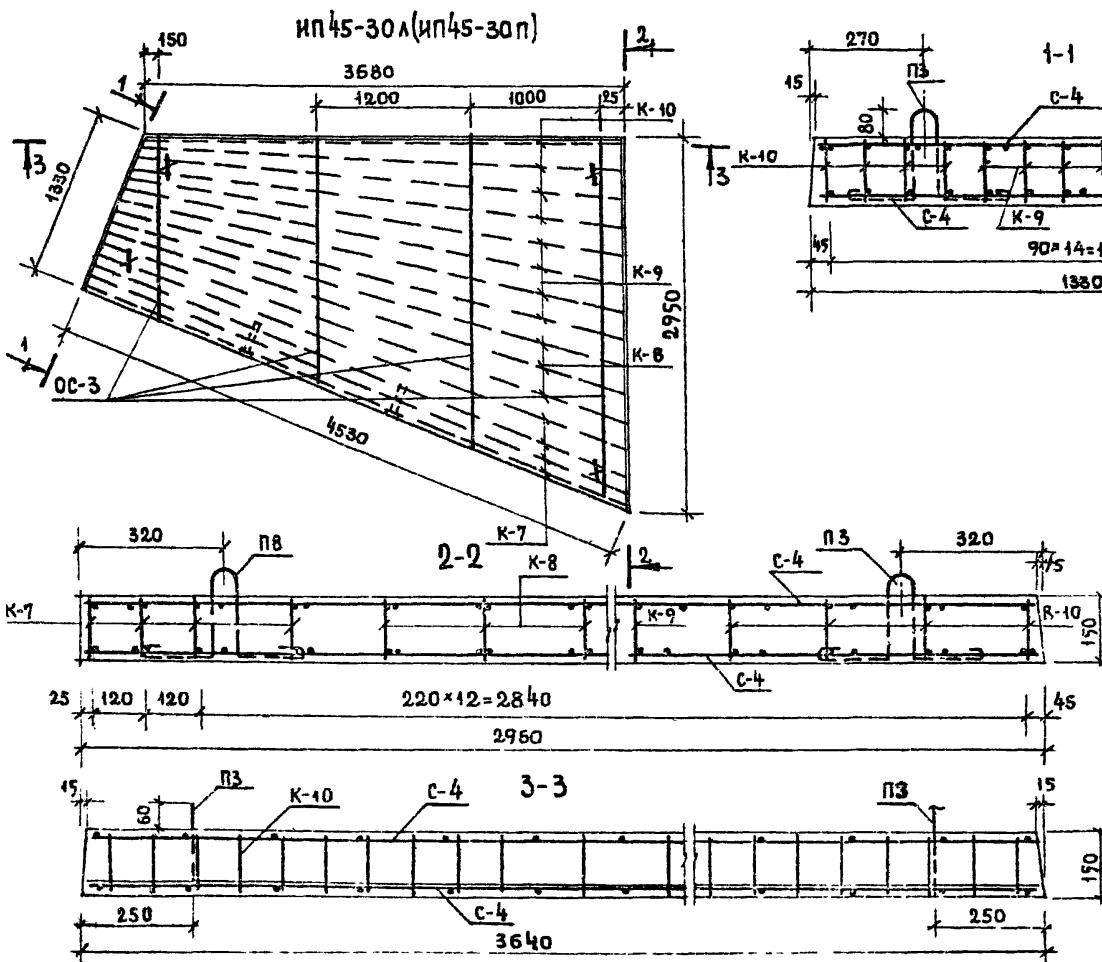
Примечания:

- Плоскость, обозначенная знаком ↑, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
- Арматура в сечениях условно не показана.
- Армирование см. лист 44

Серия
86

Часть 10
раздел 101-1
Лист
40
2

ИП45-30Л	ИП45-30П
Взамен	



МАРКА	КОЛ. ШТ.	Вес кг		Н/А листа
		элемент	общий	
C-4	2	5.01	10.02	
K-7	4	5.39	21.56	
K-8	3	5.10	15.30	
K-9	4	4.85	19.40	
K-10	4	4.54	18.16	
M 1	2	1.80	3.60	
P 3	4	1.07	4.28	
OC-3	11.м	0.055	0.49	
Итого:		92.81		

Сталь	Арматурные		Элементы		
	38I	58I	10ДФ	(2ДИ)	2ДИ
Длина	м	191.64	427.15	2.0	61.81
Вес	кг	10.51	19.54	1.24	54.88
Нормат.сопр. ар-ры R _g кг/см ²		5500	3000	1000	2400
ГОСТ		6727-53	5781-75	5781-75	103-57

1977

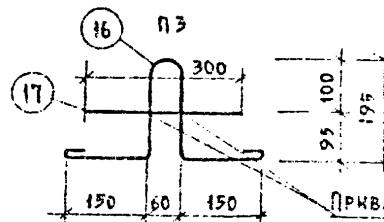
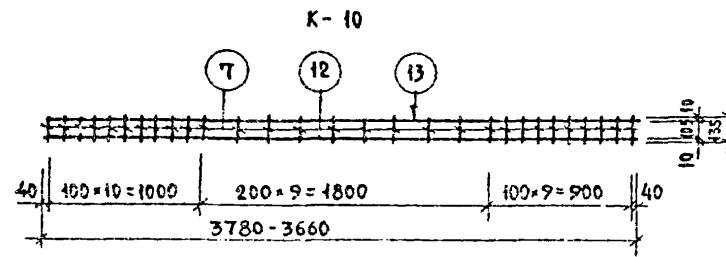
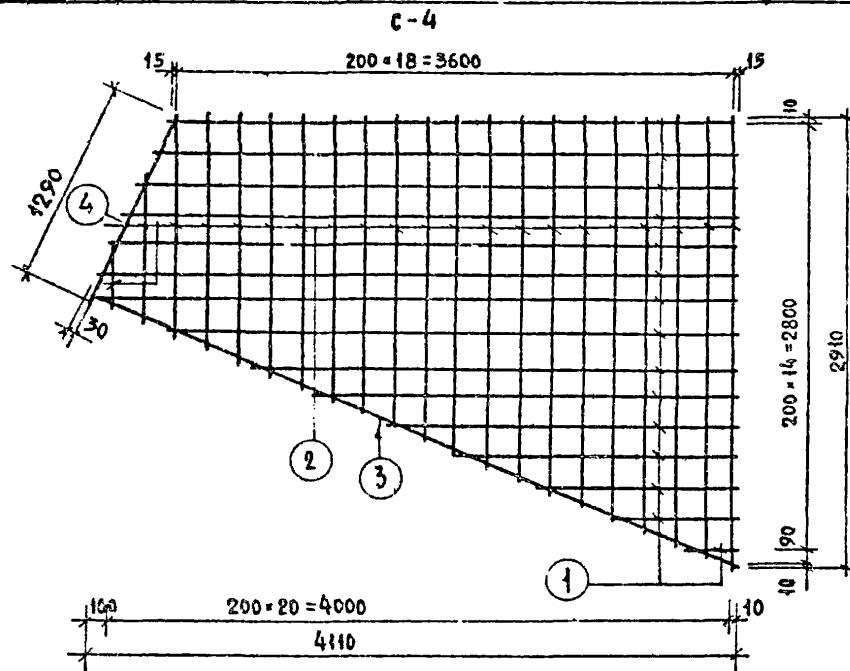
Плиты плоские ИП45-30Л, ИП45-30П. Армирование.

Серия
86ЧАСТЬЮ
раздела 10.1-1

43

10.11-27 10 РАЗДЕЛ 10.9-9

СОГЛАСОВАНО		ДАТА	
		ИМЯЕМЕ	
РУКОДЛЮС	ПОЛЫБИЯ МАКСИМОВ	16.09.	БЕРЕЗОВА
НИННІАСІ	САМОЛОВ ПРОВОРСЬ	16.09.	КРУТЯКОВ
ЛАХ ПР	ЧАЛАЯ		
ГАННІЧ	ЧУЛІКОВ		



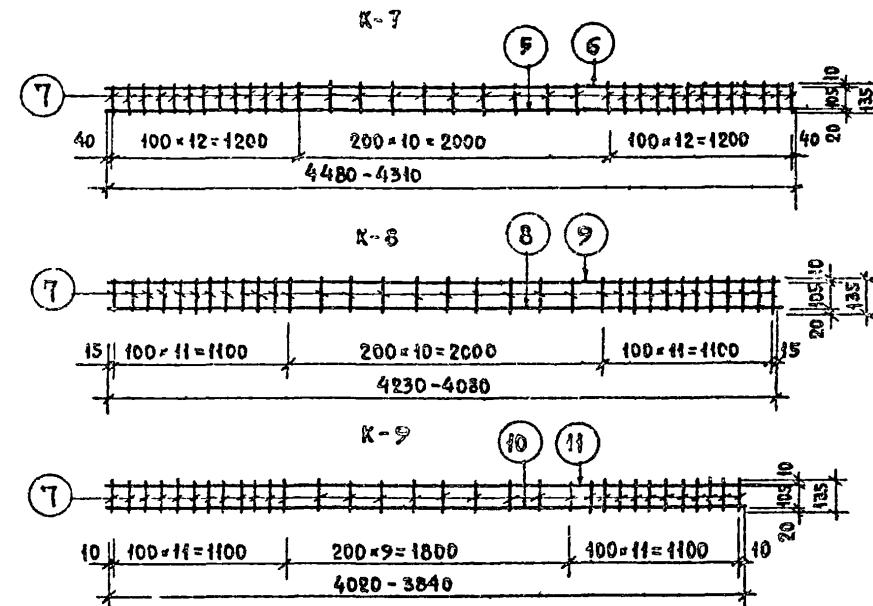
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ И СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ
С ГОСТ 10922-75 И СН 393-69

C-4

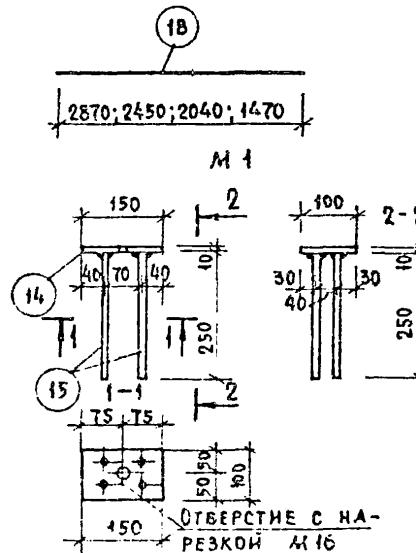
$$200 \times 18 = 3600$$

1

1



DC-



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ № ПОЗ.	СТАЛЬ	ДАННА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
						ПОЗ.	общий
С-4	1	Ф3В1	3650-250	15	4287	2.36	
	2	Ф3В1	2910-300	21	4228	2.33	5.01
	3	Ф3В1	4480	1	4.48	0.25	
	4	Ф3В1	1290	1	1.29	0.07	
К-7	5	Ф12АIII	4480	1	4.48	3.97	
	6	Ф5В1	4480	1	4.48	0.69	5.39
	7	Ф5В1	135	35	4.73	0.73	
К-8	7	Ф5В1	135	33	4.50	0.69	
	8	Ф12АIII	4230	1	4.23	3.76	5.10
	9	Ф5В1	4230	1	4.23	0.65	
К-9	7	Ф5В1	135	32	4.32	0.66	
	10	Ф12АIII	4020	1	4.02	3.51	4.85
	11	Ф5В1	4020	1	4.02	0.62	
К-10	7	Ф5В1	135	29	3.91	0.60	
	12	Ф12АIII	3780	1	3.78	3.36	4.54
	13	Ф5В1	3780	1	3.78	0.58	
М1	15	Ф10АII	250	4	4.0	0.62	
	14	-100x10	150	1	0.15	1.18	1.80
П3	16	Ф12АI	905	1	0.90	0.80	
	17	Ф12АI	300	1	0.30	0.27	1.07
ОС-3	18	Ф3В1	2870-470	-	803	0.49	0.43

C R P H R

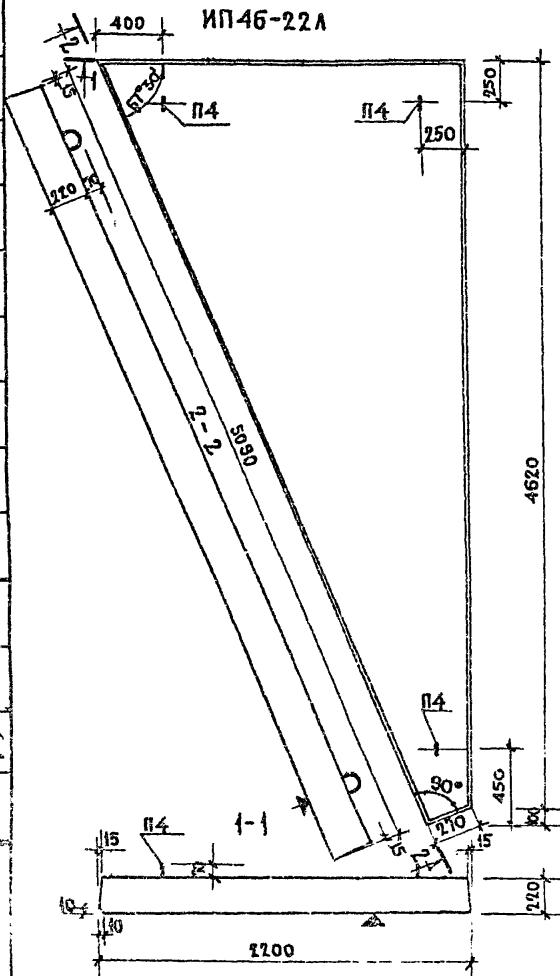
ЧАСТЬ 40 ЛИСТ

34

БАЗА ДАННЫХ 1-1-1 44

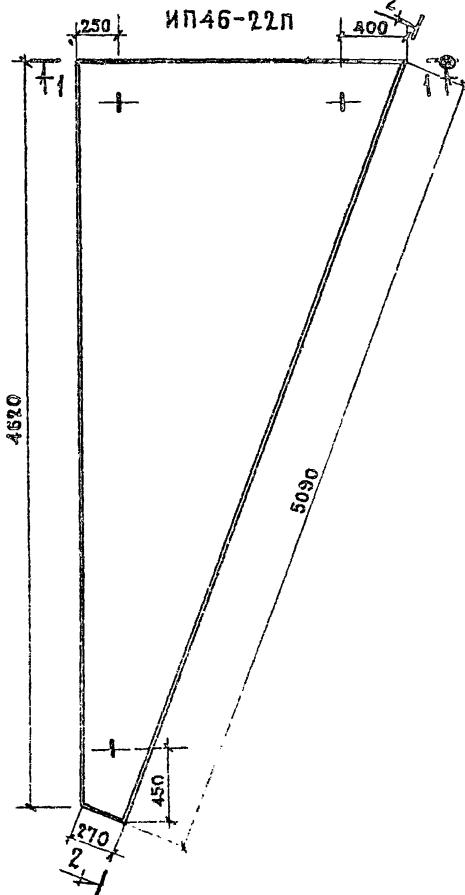
76348A 199-9

СВАРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ



Плиты плаские ИП46-22Л, ИП46-22П

1977



12

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ		ИП46-22Л ИП46-22Л
ВЕС	КГ	3183
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1273
ВЕС СТАЛИ	КГ	5125
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	5,0
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	КГ	40,20
МАРКА БЕТОНА		200

Нагрузки (включаящий собственный вес плиты)
Расчетная нагрузка по
несущей способности — 900 кг/м²
Нормативная нагрузка — 770 кг/м²

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плоскость, обозначенная знаком , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
 2. Арматура в сечениях условно не показана.
 3. Армирование см. лист 47.

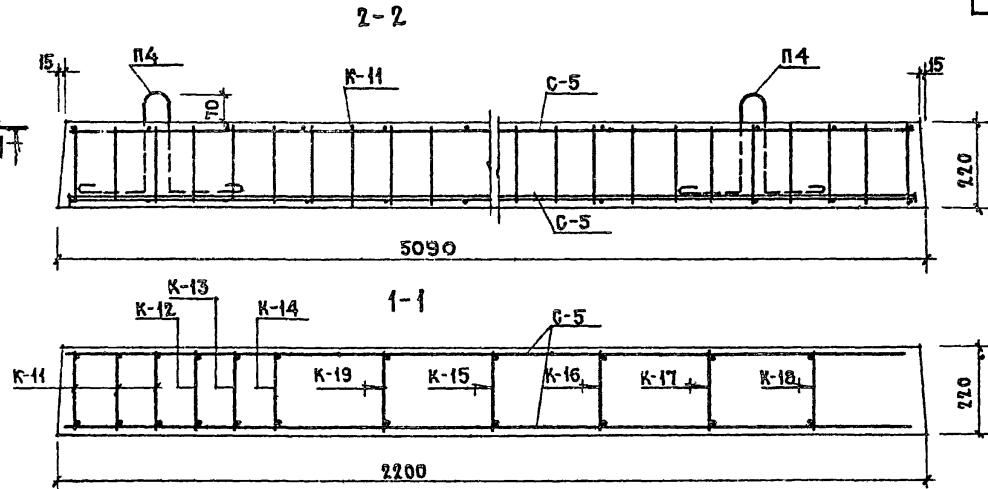
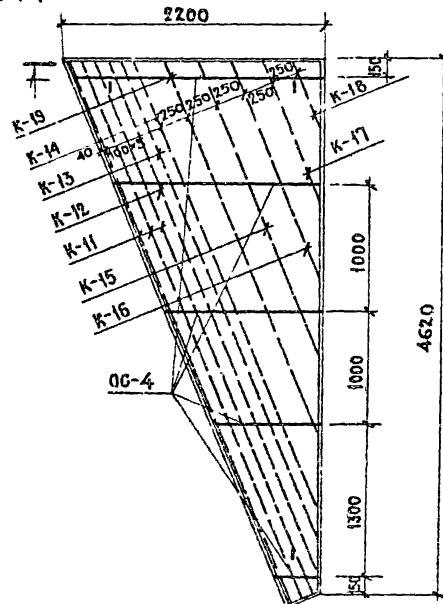
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10 АИСТ
РАЗДЕЛ 103-1 45

11011-27 12

РАЗДЕЛ 10.2

ИП46-22Л; (ИП46-22п)



Изготовление каркасов и сеток
должно производиться контактной
точечной электросваркой в
соответствии с ГОСТ 10922-75
и СН 393-69

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
	ф38I	ф58I	ф10AIII	ф14AI	
ДЛИНА м.	135,03	98,59	38,39	4,16	
ВЕС кг.	7,40	5,17	2,67	0,04	
НОРМАТ.СОПР. АР-РЫ R _d ГМ	5500	4000	2400		
ГОСТ	6727-53	5781-75	5781-75		

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ. ЗА ЭЛЭМ.	НН Общий лист	
			ЭЛЭМ.	Листа
С-5	2	3,53	7,06	
К-11	3	5,07	15,21	
К-12	1	4,72	4,72	
К-13	1	4,46	4,46	
К-14	1	4,18	4,18	
К-15	1	2,77	2,77	
К-16	1	2,65	2,65	
К-17	1	1,34	1,34	
К-18	1	0,67	0,67	
К-19	1	3,44	3,44	
П4	3	1,67	5,01	
ОС-4	1	0,55	0,34	
			ИТОГО:	51,25

77

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ИП46-22Л, ИП46-22п. Армирование.

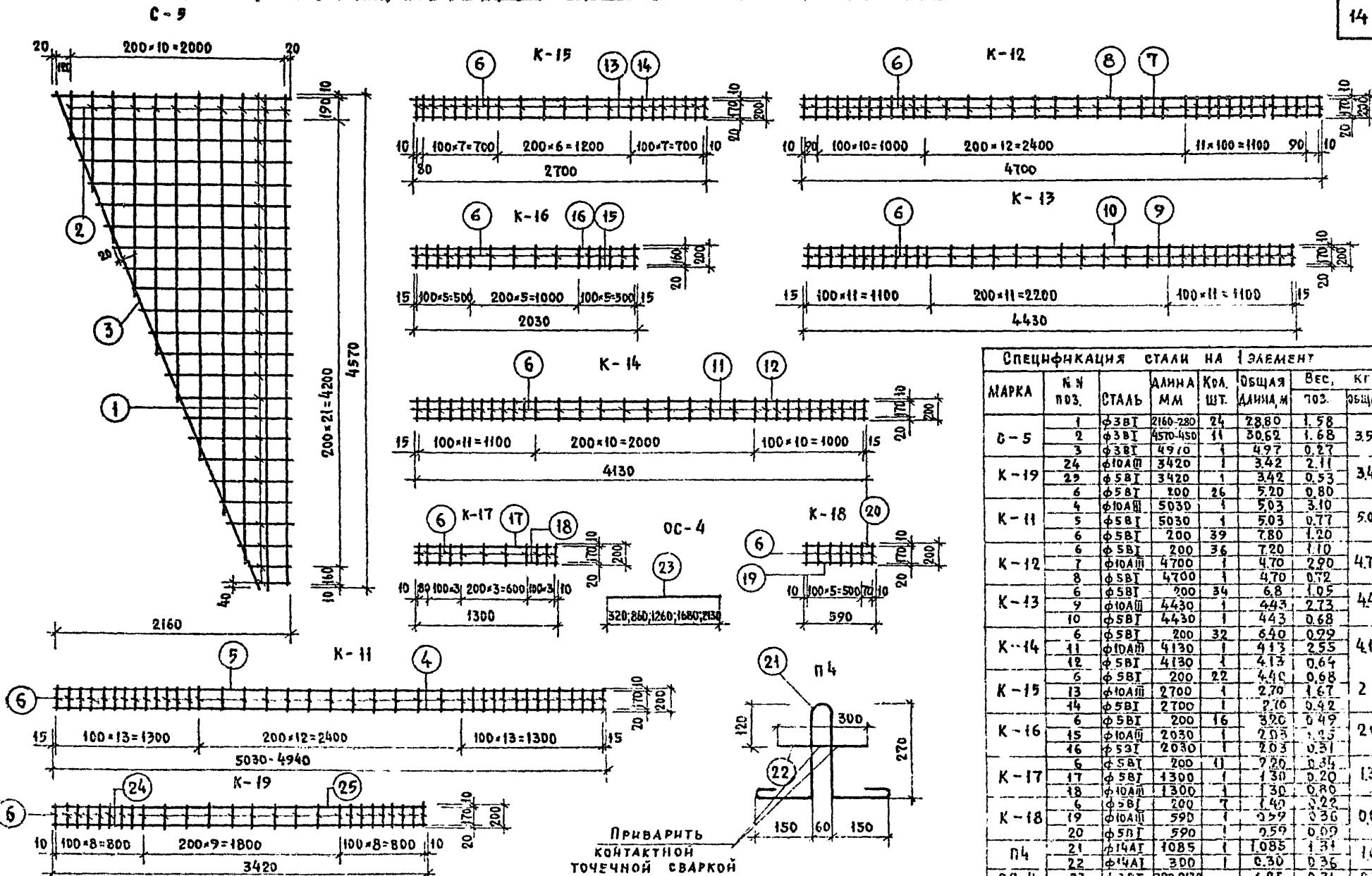
СЕРИЯ
86ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 01-1
лист
46

СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ИМЕНИТ	
Н <small>р</small>	
ВЗАИМЕН	

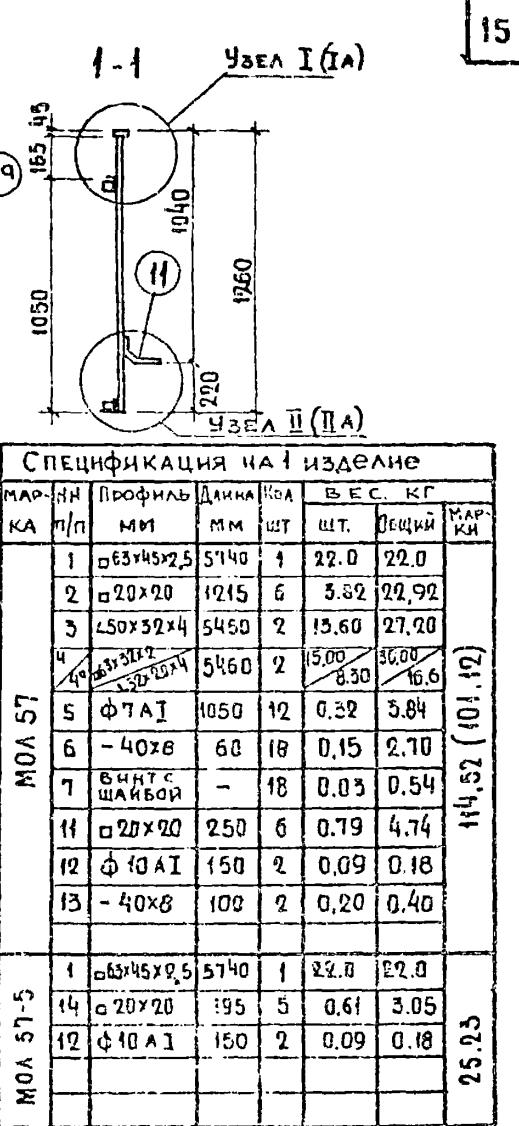
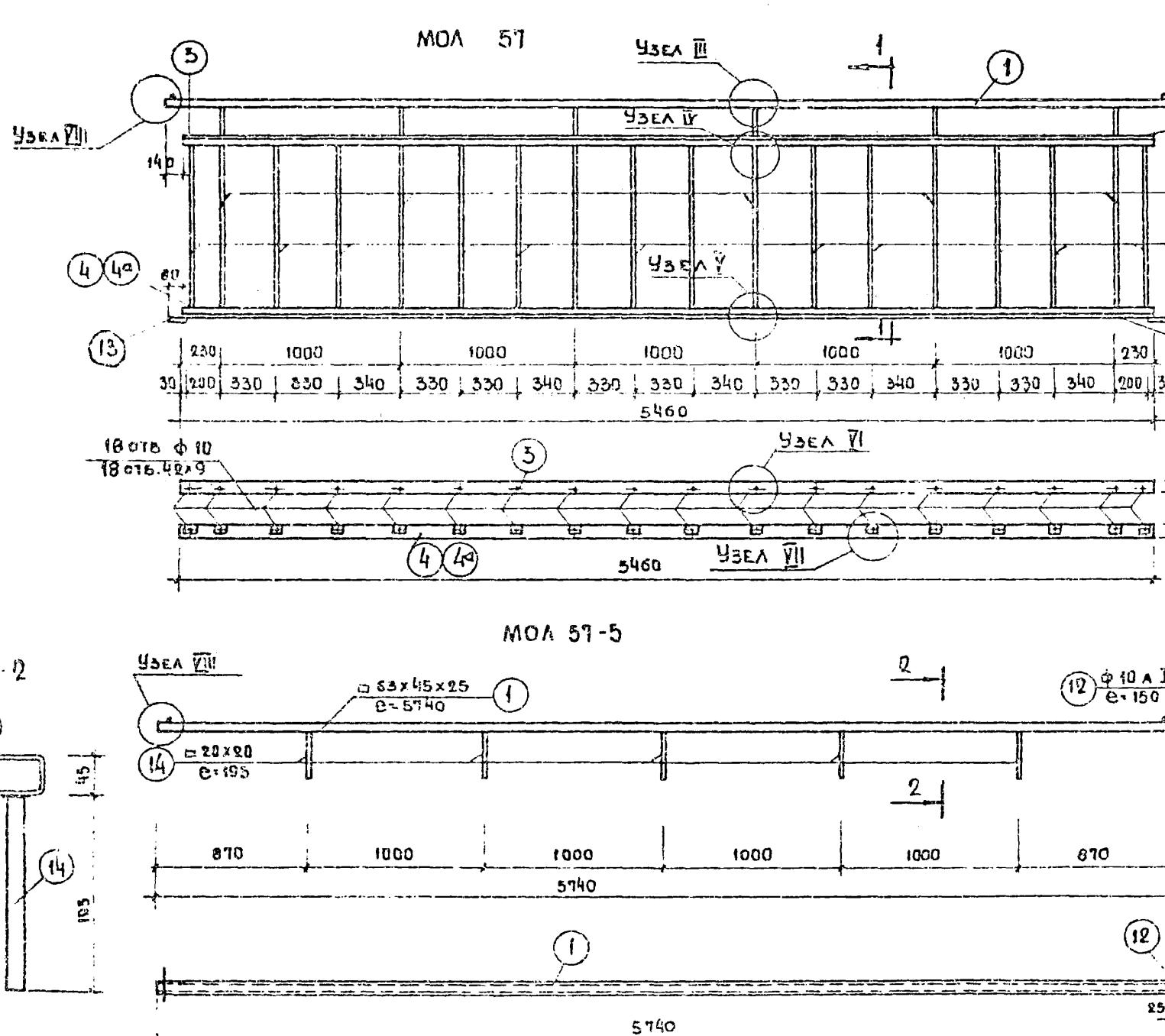
ПРОЕКТАНТ
ГАНЧАРУХ ПР
ЖИЛИЦА ЦАРДЫНКОП
ГЛОССКА

РЕДАКТОР
САМОЛОВ СТАВРИМ
ЧАЛАЯ КРЫЖАНОВ

ПРОЕВАЛ ГАЗАБОТ БР
КОМАКОВ



СОГЛАСОВАНО		ДАТА
РУК. ИМЯ	СОГЛАСОВАТЬ РАБОТУ	ИЗПЕЧЕНА
Л. И. НИЖНИЙ	ФИОНОВОГО ГРУЗВЕРКА	КРУГЛЫХ
ГЛАРК ПО	ЧАЛУХИ	
Л. И. НИЖНИЙ	КОСАЧЕВ	



ПРИМЕЧАНИЯ

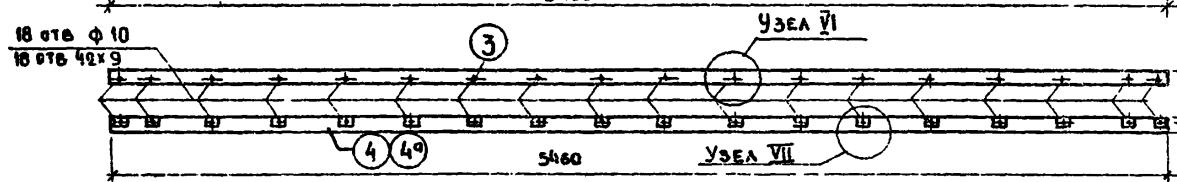
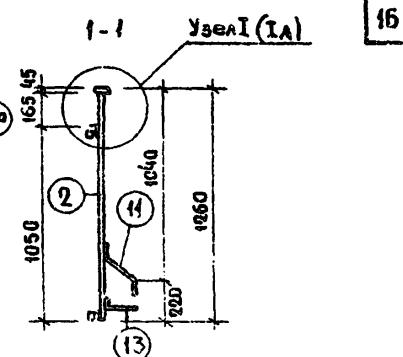
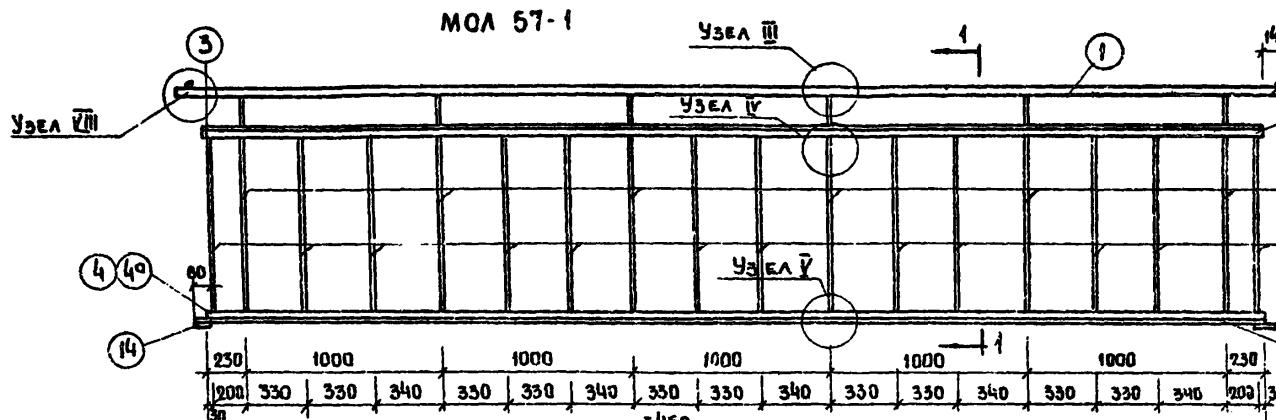
1. Сварные швы: 5 мк.
 2. Монтажный элемент 4 - съемный, крепится винтом 7 после установки экрана.
 3. Узлы см. лист 34, раздел 10.4.1 (10.9-6)

177

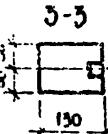
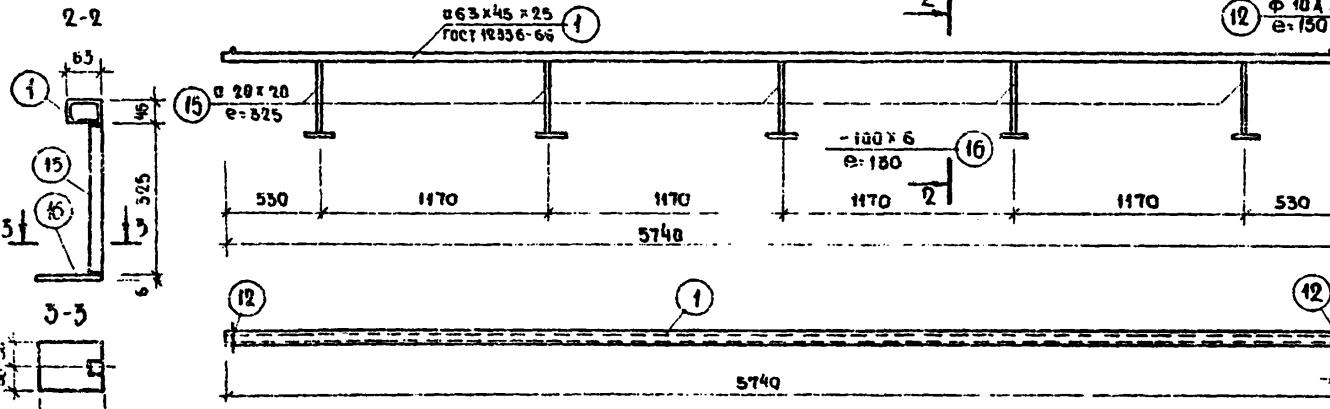
ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 57 . МОЛ 57-5

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	Лист
86	РАЗДЕЛ 10.4-1	50

СОГЛАСОВАНО
ИМЕНТ
И
ВЗАИМО
ЖИЛУН А. АРУТИ Г. АРДИ
МОСКВА



МОЛ 57-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		Вес кг	шт. цикл	шт. кн
Мар-нн	профиль длиной			
1	063x45x25	5740	1	22.0
2	020x20	1635	6	3.82
3	L50x52x4	5480	2	13.60
4/40	61x32x4	5460	2	10.00
5	Ф10А1	1050	12	0.32
6	-40x8	60	18	0.15
7	БИНТ С ШАНБОН	-	18	0.03
11	020x20	400	6	1.13
12	Ф10А1	150	2	0.09
13	-30x4	200	6	0.19
14	-40x8	100	2	0.20
МОЛ 57-4		117.14	(104.5)	
1	063x45x25	5740	1	22.0
12	Ф10А1	150	2	0.09
15	020x20	385	5	1.02
16	-100x6	130	5	0.66
				30.58

Примечания

- Сварные швы - 5 мм
- Монтажный элемент 4 - съемный, крепится винтом 7 после установки экрана
- Узлы см. лист 34, раздел 10.4.1 (10.4.5)

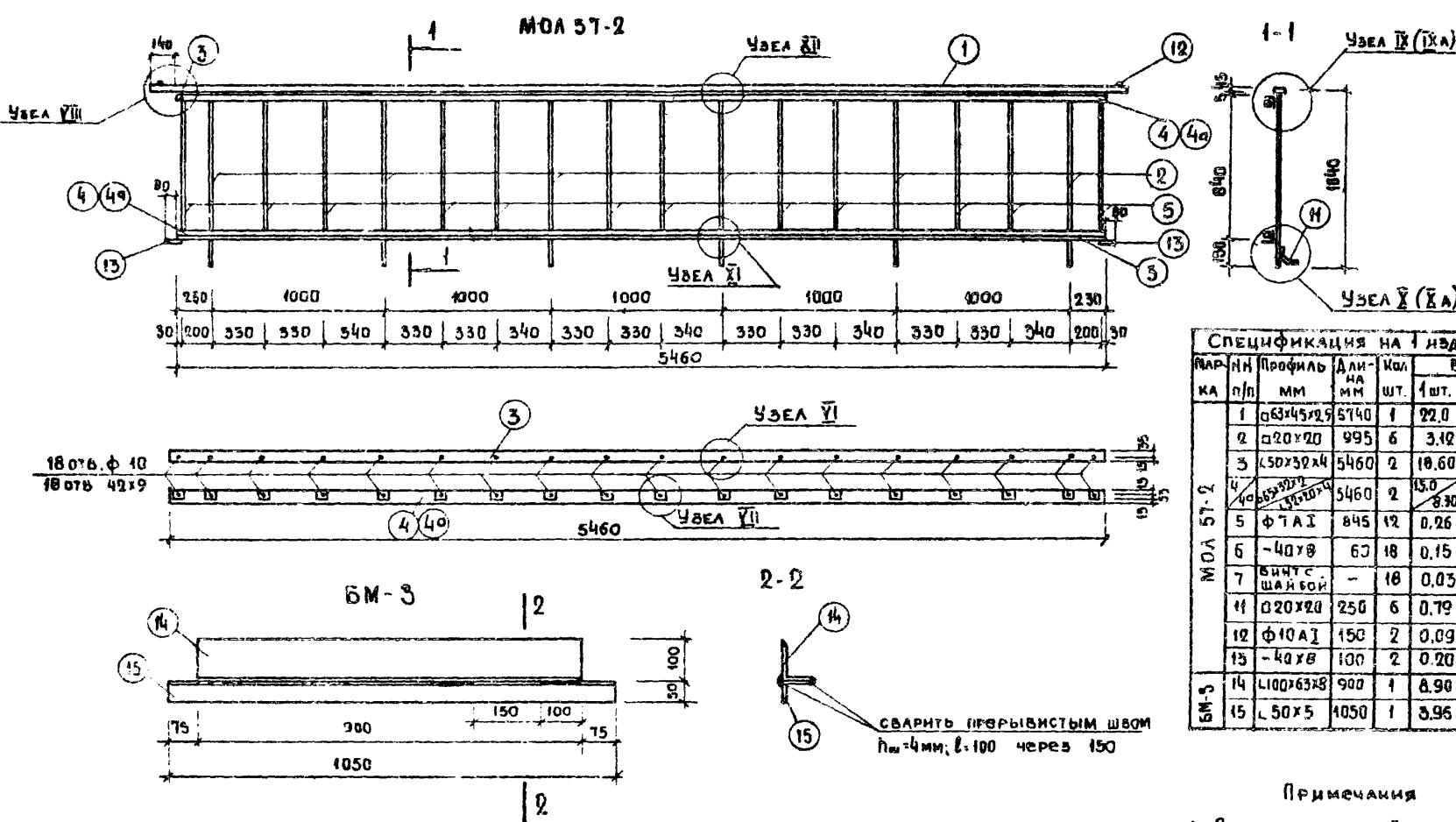
1977

Ограждение лоджии МОЛ 57-1 ; МОЛ 57-4

Серия	ЧАСТЬ 10	Лист
86	—	—
РАЗДЕЛ 10.3-3	—	—

110127 12 РАЗДЕЛ 10.3-3

ПРИМЕЧАНИЯ
1 Сварные швы 3 мм
2 Монтажный элемент 4-слойный крепится винтом № 10 слес. зата новки экрана
3 Узлы см. лист 34 раздел 104-1(109-6)
4 КВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ					
МАРКИР.	ПРОФИЛЬ	ДЛИ-	КОЛ-	ВЕС	
КА	ПЛ/ММ	НА ММ	ШТ.	1 ШТ.	Общий
1	063452x5	5460	1	22.0	22.0
2	□20x20	995	6	3.12	18.72
3	150x30x4	5460	2	10.60	21.20
4	063452x5	5460	2	15.0	30.0
	063452x5			8.30	16.60
5	ФТА1	845	12	0.26	3.12
6	-40У8	65	18	0.15	2.70
7	БИНТ С ШАЙБОЙ	-	10	0.03	0.54
11	020x20	250	6	0.19	4.74
12	Ф10А1	150	2	0.09	0.18
13	-40У8	100	2	0.20	0.40
14	L100x63x8	900	1	8.90	8.90
15	L50x5	4050	1	3.96	3.96

(10.60 / 0620)

(12.86)

Примечания

- Сварные швы 3 мм
- Монтажный элемент 4-слойный крепится винтом № 10 слес. зата новки экрана
- Узлы см. лист 34 раздел 104-1(109-6)

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 104-1	52