

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.9-10. РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
/дополнение к разделам 10.1-1, 10.2-1, 10.4-1/

11011-26
ЦЕНА 0-45

заказ 2910 тираж 500 экз. Цена 6 руб. 45 коп.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г.АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА, 2

СЕРИЯ 86
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ
ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-10

РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.4-1/

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	Н РАЗДЕЛА	Н ЛИСТА	Н СТР.	НАИМЕНОВАНИЕ	Н РАЗДЕЛА	Н ЛИСТА	Н СТР.
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-10	1	1	РАМКА МУСОРОПРОВОДА МРМ-3.	10.4-1	54	8
ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ПП18-12; ПП18-16; ПП18-12 СТА-1; ПП18-16 СТА-1.	10.1-1	52	2	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.	10.4-1	55	9
ПЛИТА ПЛОСКАЯ ПП18-16И	10.1-1	53	3	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.	10.4-1	56	10
ПЛИТА ПЛОСКАЯ ИПЛ-3И	10.1-1	54	4	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-16; С-16А. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	10.4-1	57	11
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ ПК8-63.15 СТА-3а; ПК8-63.15 СТА-4а	10.1-1	55	5	ПЕРЕГОРОДКИ ПГ-14; ПС-14А; ПС-14П	10.2-1	34	12
САНТЕХНИЧЕСКИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5 ^а ; 11; -; ПС-5 ^б	10.2-1	33	6	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛЯ САНТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ ПК8-63.15 СТА-5а; ПК8-63.15 СТА-6а; ПК8-63.15 СТА-7а	10.1-1	56	13
ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА ИМС-26	10.4-1	53	7				

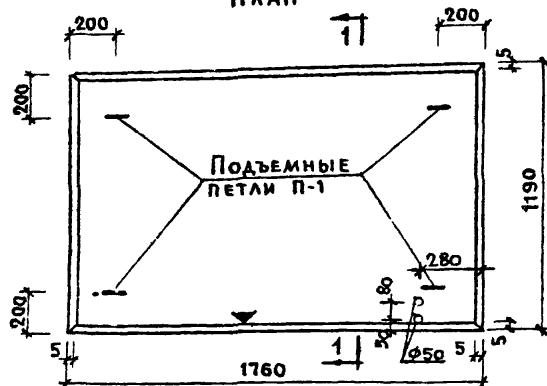
В РАЗДЕЛ 10.9-10 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.4-1. В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМПЕ КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ. ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ. ПРИ ПРИВЯЗКЕ ЛИСТЫ ДАННОГО РАЗДЕЛА ПЕРЕНОСЯТСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАЗДЕЛЫ ПО ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

1977

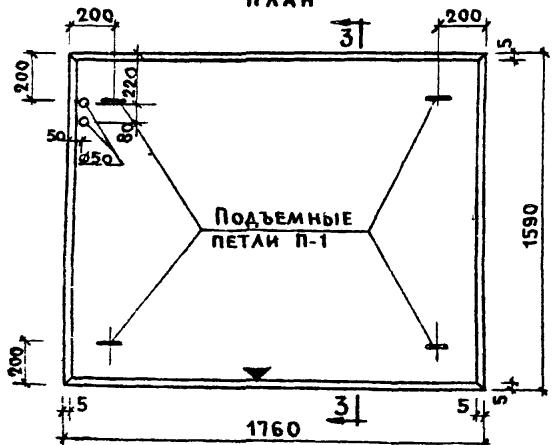
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-10	Лист 1
-------------	----------------------------	-----------

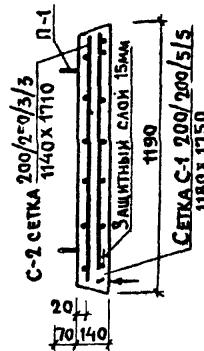
ПП 18-12 (ПП 18-12 СТА-1)



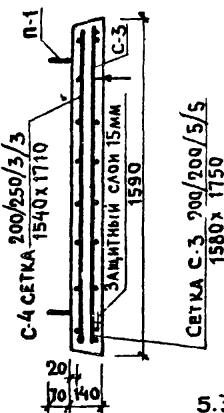
ПП 18-16(ПП 18-16 СТ*1)



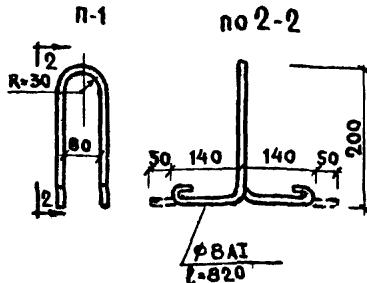
no 1-1



no 3-3



no 2-2



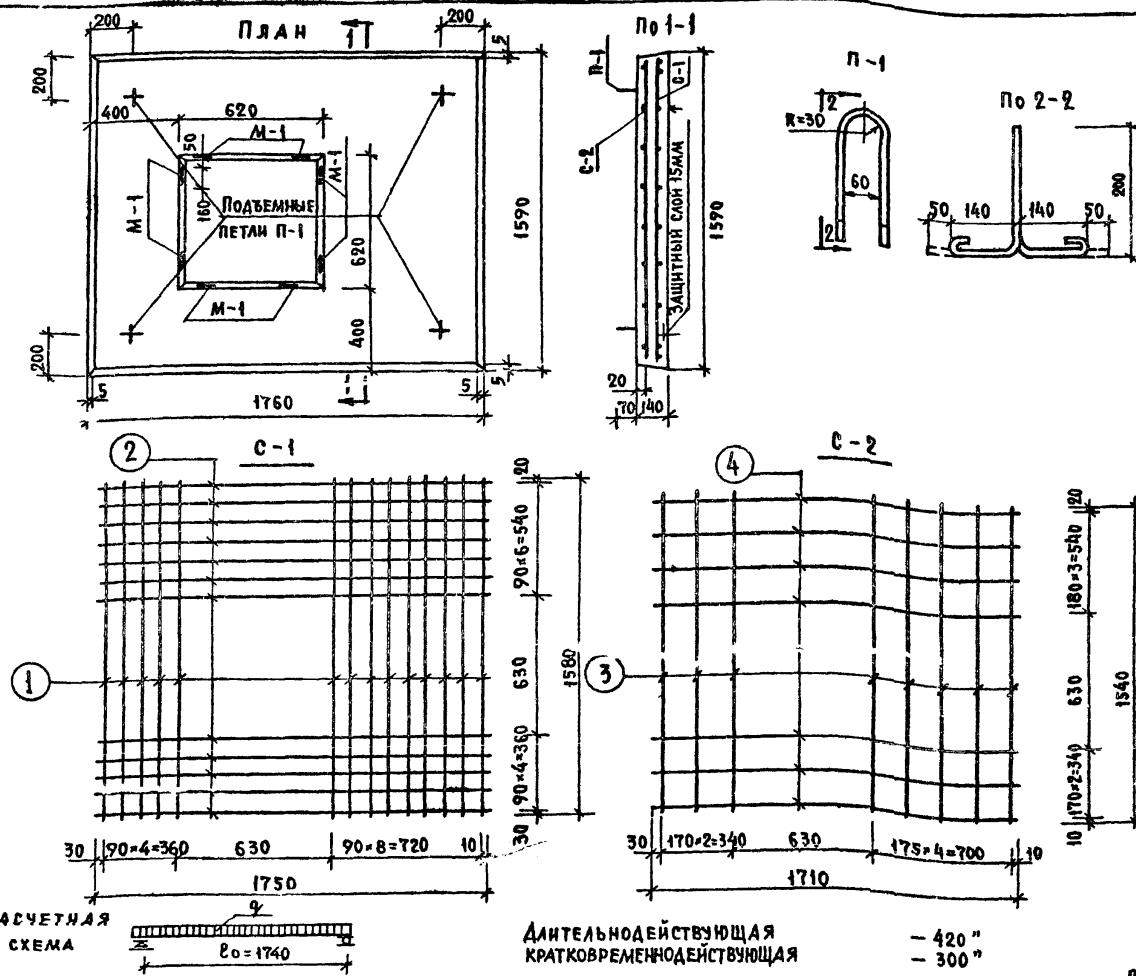
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ПП18-12 ПП18-12.СМ	ПП18-16 ПП18-16.СМ
Вес	т	0.73	0.985
Объем бетона	м ³	0.292	0.394
Расход стали	Всего	кг	6.80
	на 1 м ² изделия	кг	3.25
	на 1 м ³ изделия	кг	23.3
Марка бетона	—	300	300

Спецификация стальных элементов

Марки	Кол. шт.	Вес, кг	
		1 злем.	Общий
С-1 200/200/5/5 1180 x 1750	1	4.33	4.33
С-2 200/250/3/3 1140 x 1710	1	1.19	1.19
С-3 200/200/5/5 1580 x 1750	1	5.62	5.62
С-4 200/250/3/3 1540 x 1710	1	1.43	1.43
П-1	1	0.32	0.32

ПРИМЕЧАНИЯ:

СЕТКА С-3 200/200/5/5 1580x1750		СЕТКА С-4 200/250/3/3 1540x1710		СЕТКА П-1 200/250/3/3 1540x1710	
G-2	<u>200/250/3/3 1140x1710</u>	1	1.19	1.19	
C-3	<u>200/200/5/5 1580x1750</u>	1	5.62	5.62	
C-4	<u>200/250/3/3 1540x1710</u>	1	1.43	1.43	
P-1		1	0.32	0.32	



977

ПЛОСКАЯ ПП 18-16и

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	0.855
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.342
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ 25.50
	НА 1 ^{м²} ИЗДЕЛИЯ	КГ 10.01
	НА 1 ^{м³} ИЗДЕЛИЯ	КГ 82.0
МАРКА БЕТОНА	—	300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
		1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ
С-1	1	6.63	6.63
С-2	1	1.37	1.37
П-1	4	0.32	1.28
М-1	8	2.03	16.24

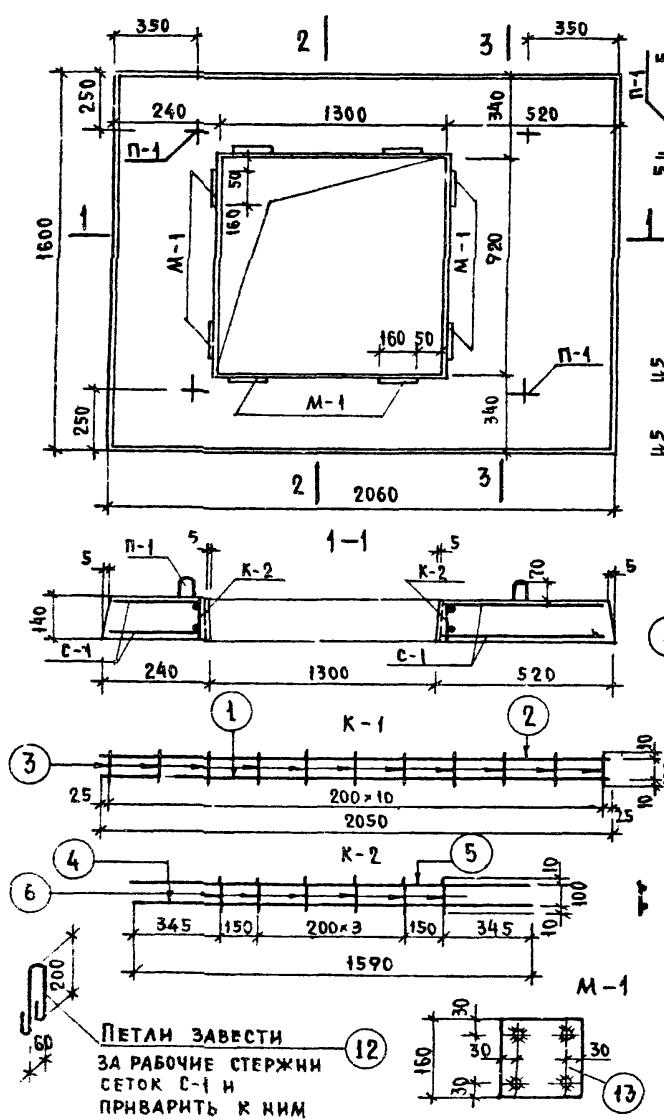
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	Н Н ПОЗ.	СТАЛ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС, КГ	
						ШТ.	М.
С-1	1	Ф5ВТ	1580	14	22.12	— 6.63	
	2	Ф5ВТ	1750	12	21.00		
С-2	3	Ф3ВТ	1540	8	12.32	— 1.37	
	4	Ф3ВТ	1710	7	11.97		
П-1		Ф8А1	820	4	3.28	0.32	1.28

2. Плоскость, отмеченная знаком 4, должна быть гладкой, подготовленной под покраску.
3. Подземные петли П-1 завести за нижние стержни сетки С-1 и привязать к ним.
4. Закладные детали М-1 см. лист 54.

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 9-10	53

ПЛАН



ПЛАНТА ПЛОСКАЯ ИПЛ-3 И

ВЫБОРКА СТАЛИ

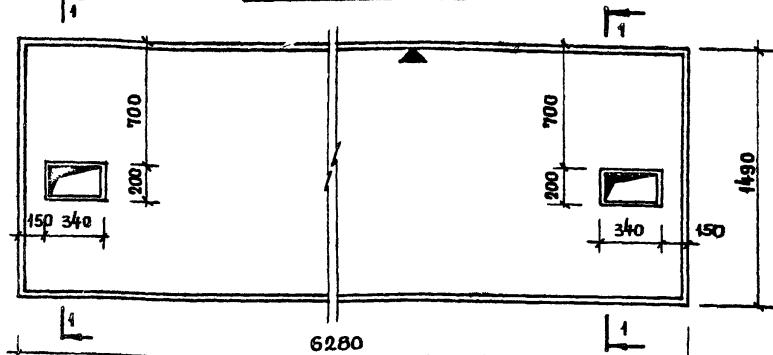
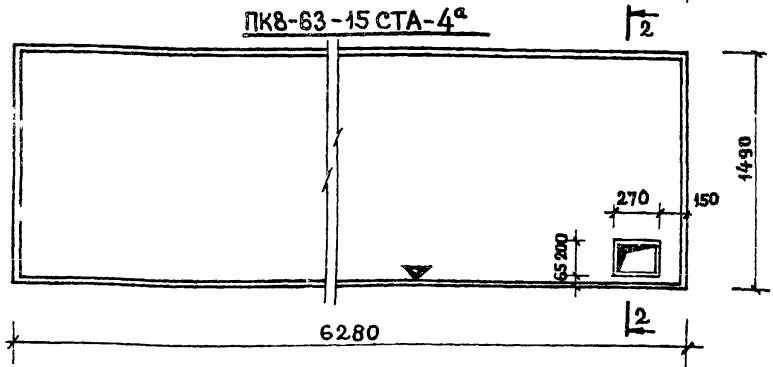
ДИАМЕТР АР-РЫ	4В1	6А1	10А1	16А1	160-8	20
ДЛИНА	М	54,54	1518	2982	1632	128
ВЕС	КГ	5,38	33,7	1842	5,76	1288
R _h	М/СМ	5500	2400	3000	2400	
БОЛТ		72725	5781-75		380-714	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

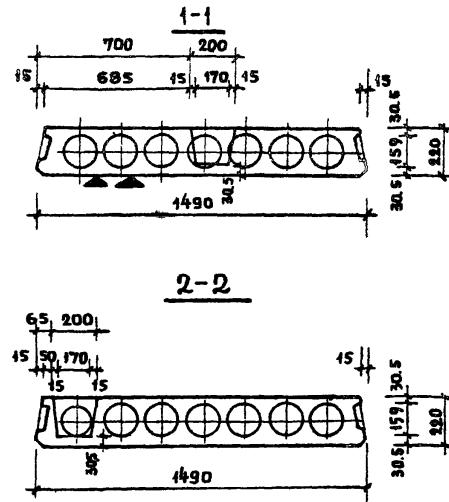
ВЕС	КГ	732
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.293
ВЕС СТАЛИ	КГ	7808
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	266
МАРКА БЕТОНА		300

ПРИМЕЧАНИЕ

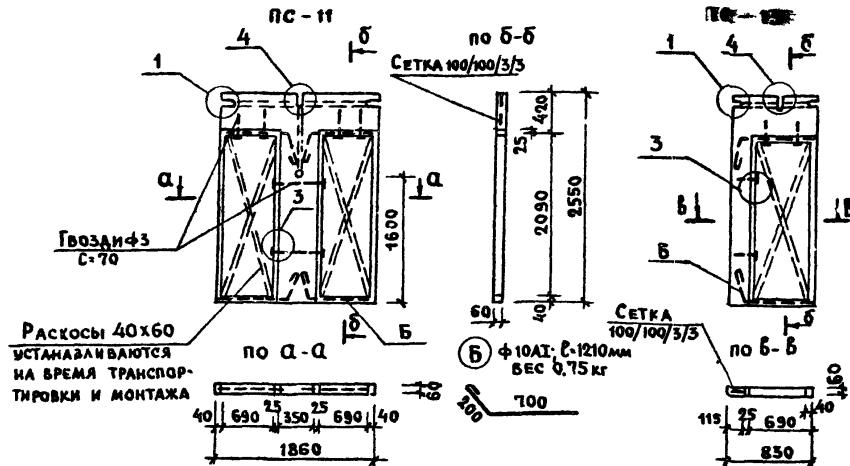
Расчетная нагрузка по несущей способности - 3000 кг/м²

ПК8-63-15 СТА-3^аПК8-63-15 СТА-4^аПримечания:

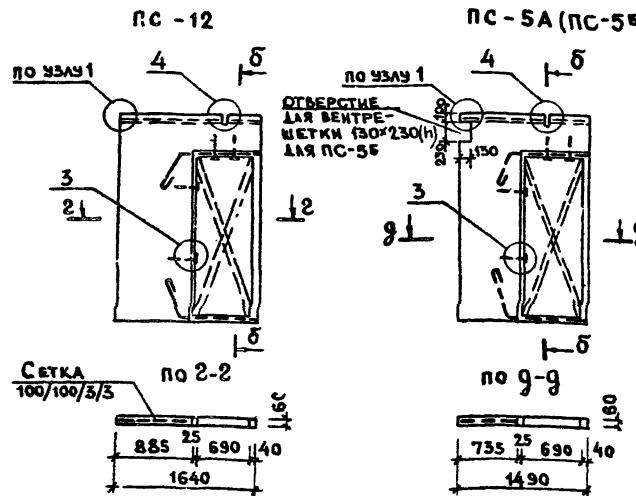
- Плиты ПК8-63-15 СТА-3^а, ПК8-63-15 СТА-4^а заимствованы из альбома серии 1.141-1, выпуск 26, лист 10, в которой изменены размеры и привязки отверстий.
- Поверхность, обозначенная знаками ▼▼, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
- Армирование см. альбом 1.141-1, выпуск 26, лист 9.
- Запрещается пробивка отверстий для сантехнических и других проводок с использованием отбойного молотка.
- Знак ориентации ▽ должен совпадать с аналогичным знаком на плане перекрытий 1-9 этажей и наносится на поверхность плиты несмываемой краской.

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

МАРКА ПАНЕЛИ	ПК8-63-15 СТА-3	ПК8-63-15 СТА-4
Вес	кг.	2883 2918
Объем бетона	м ³	1.153 1.167
Приведенная толщина бетона	см.	12.55 12.55
Вес стали	кг.	60.00 60.00
Расход стали на 1 м ² изделия	кг.	6.43 6.43
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	51.10 51.10
Марка бетона		200 200
Кубиковая прочность бетона при отпуске на тяж. не менее	кг/см ²	140 140

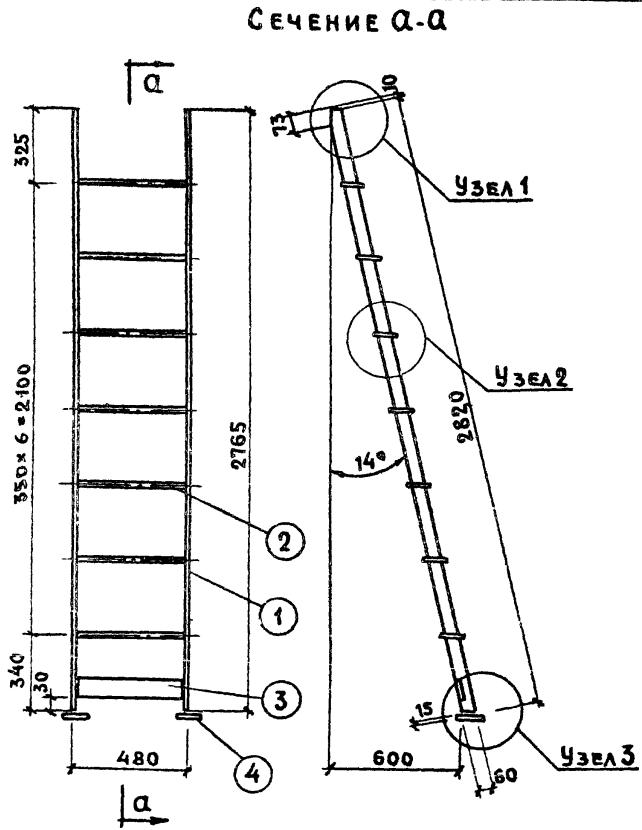


МАРКА	ОБ'ЕМ КЕРАМЗИТО- БЕТОНА, м ³	ОБ'ЕМ ДРЕВЕСИНЫ, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг		ВЕС ИЗДЕЛИЯ кг
			по позициям	Всего	
ПС-11	0,09	0,022	СЕТКА - 1.79 ГВОЗДИ 0.06 Ф 10А1 3.00 ЗАК. ДЕТ. 0.41	5.26	170
ПС-12	0.15	0.011	СЕТКА 2.84 ГВОЗДИ 0.03 Ф 10А1 1.50 ЗАК. ДЕТ. 0.41	5.78	259
ПС-13	0.035	0.011	СЕТКА 0.79 ГВОЗДИ 0.03 Ф 10А1 1.50 ЗАК. ДЕТ. 0.41	2.73	61
ПС-5 ^а ПС-5 ^б	0.13	0.011	СЕТКА 2.66 ГВОЗДИ 0.03 Ф 10А1 1.50 ЗАК. ДЕТ. 0.41	4.6	222



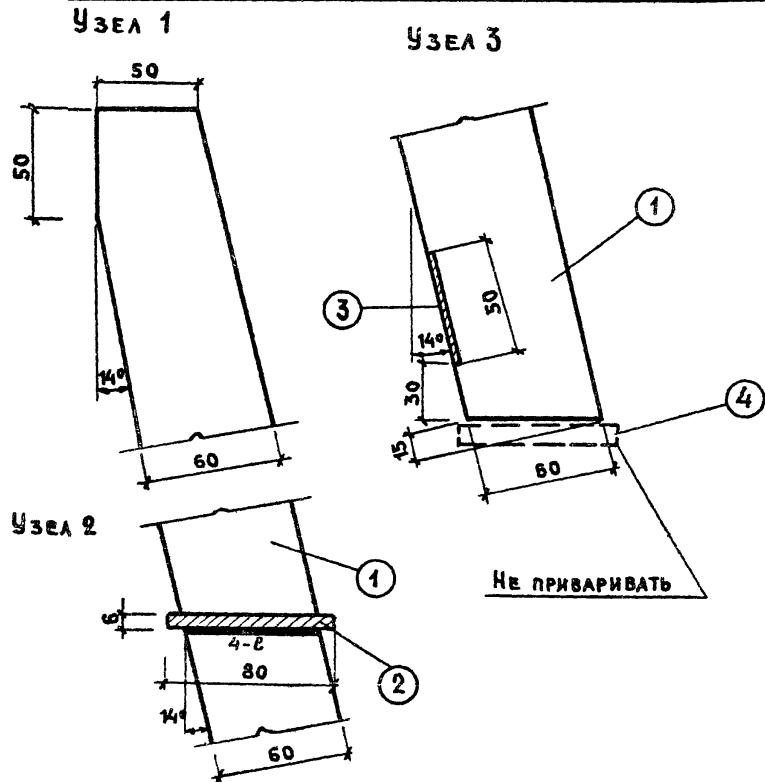
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ - КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ "50" С ОБ'ЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600 кг/м³.
2. ПАНЕЛИ АРМИРУЮТСЯ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ 100/100/3/3 по ГОСТ 8478-66.
3. ДЕТАЛИ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЛИСТ 29 ч. 10, р. 10.2-1.
4. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И СТАНДАРТАМИ.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварка $h=6$ мм
- 80x6 поз. 4 не приваривать



7

НМС-26	4	-80x6	80	2	0.3	0.6	ГОСТ 103-76
	3	-50x4	468	1	0.73	0.73	
2	СТАЛЬ РИФЛЕН	468	7	1.77	12.4	29.7	80x6 мм ГОСТ 8568-57*
1	-60x6	2820	2	7.98	15.96		ГОСТ 103-76
МАРКА	ДЕТ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ДЛИНА	К-80	ЧЕТ ВСЕХ МАРК		ПРИМЕЧАН

С ПЕ СИ ФИ КА ЦИ Я

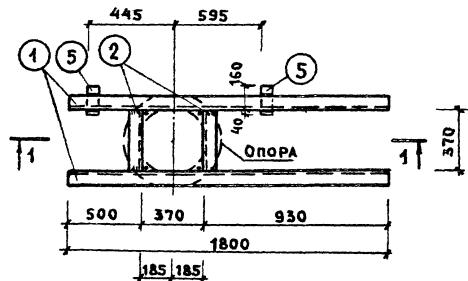
1077

ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА ИМС-26

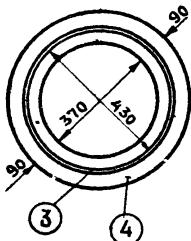
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РКЗДМ 10.9-10
ЛИСТ
53

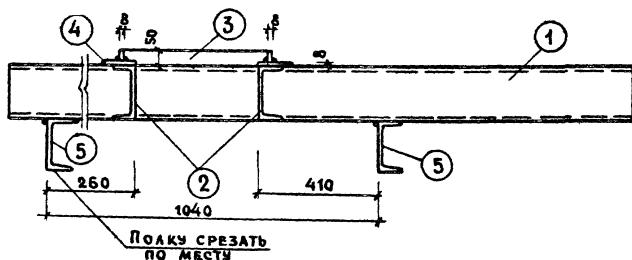
МРМ-3



ОПОРА Поз. 3, 4



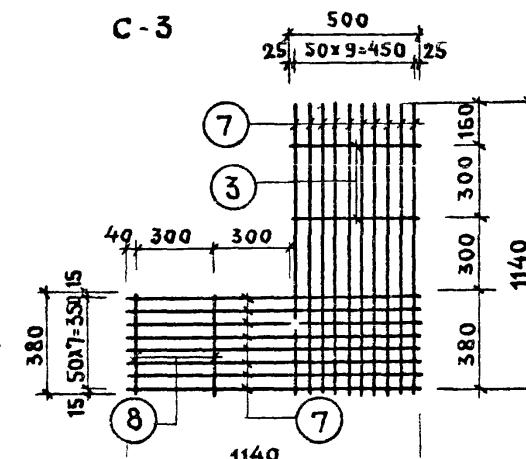
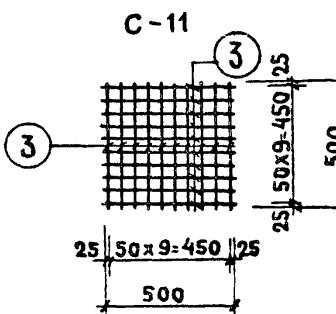
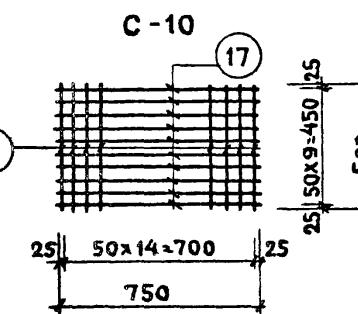
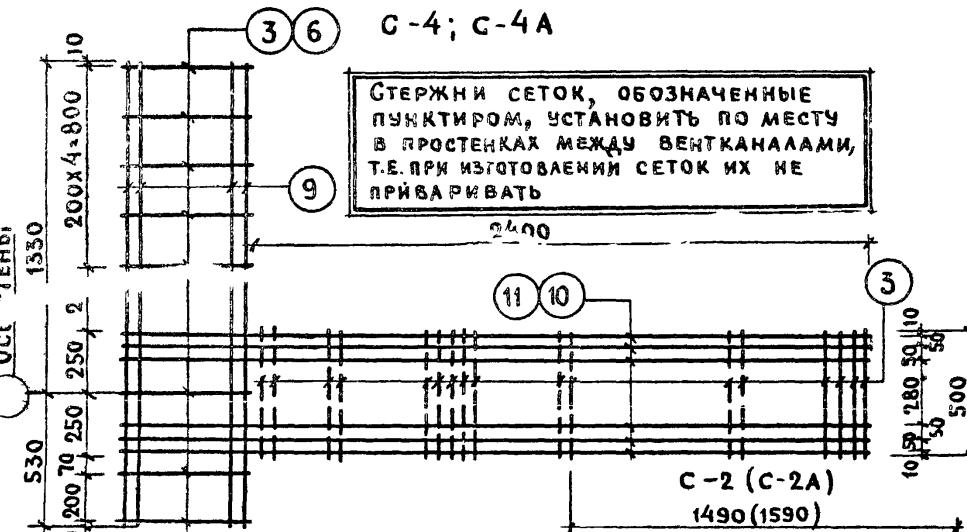
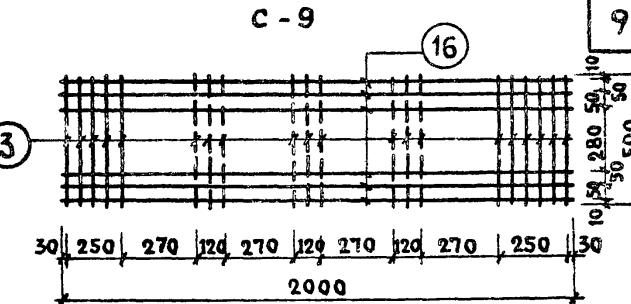
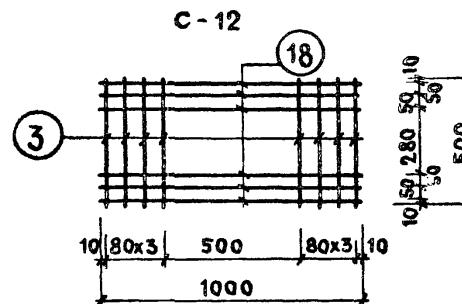
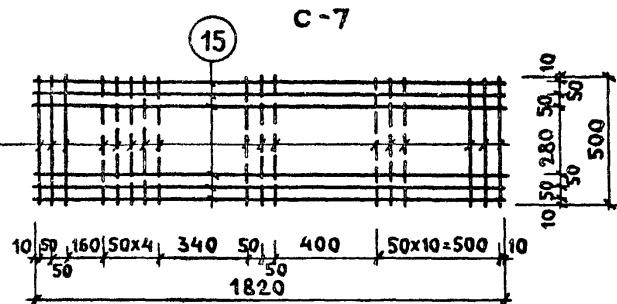
1-1



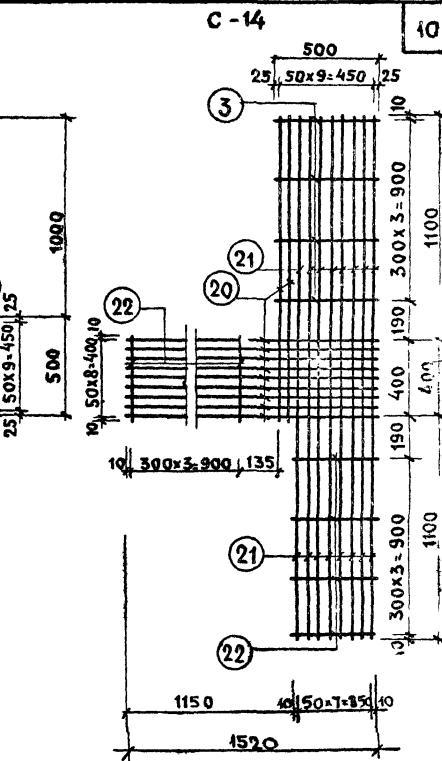
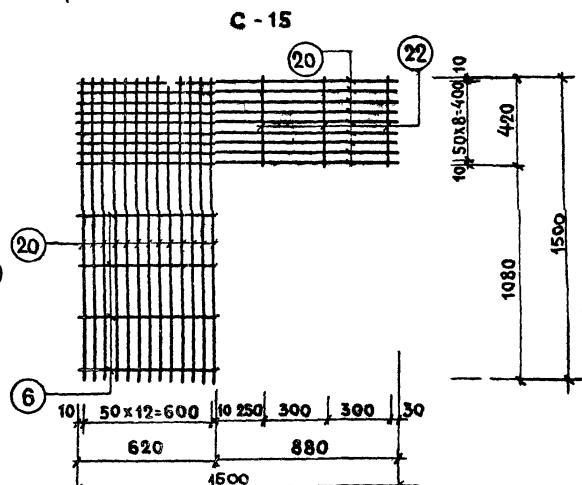
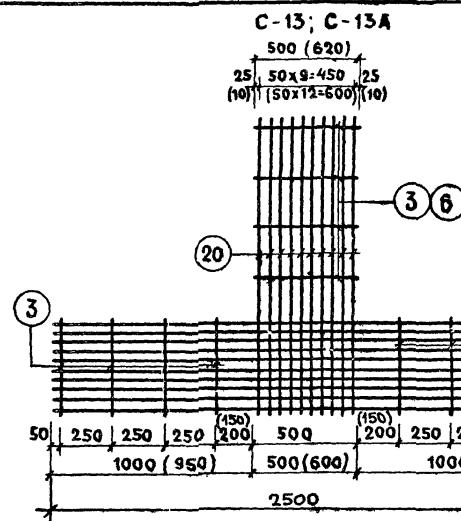
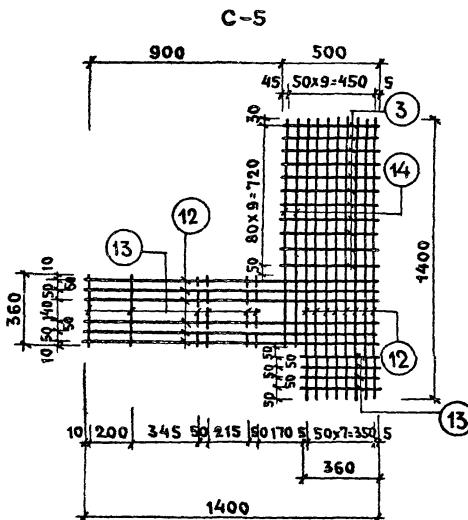
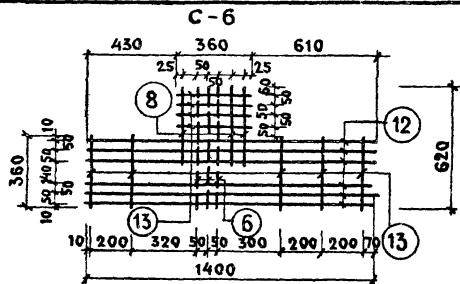
МАРКА	НН П.П.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
					1ШТ.	ОБЩ.
МРМ-3	1	ЕН16	1800	2	25.56	51.12
	2	ЕН16	370	2	5.22	10.44
	3	-50x8	1350	1	4.24	4.24
	4	Ф550x8	—	1	7.63	7.63
	5	ЕН16	200	2	2.82	5.64

ПРИМЕЧАНИЕ

Сварку производить электродами Э42А
Высота сварного шва $h_w = 6$ мм

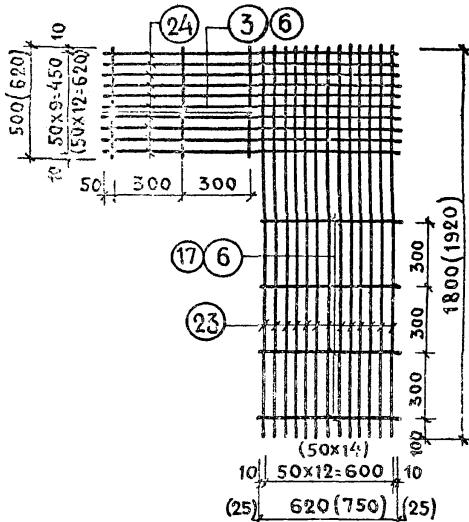


ПРИМЕЧАНИЕ
Спецификацию см. лист 57.



ПРИМЕЧАНИЕ,
Спецификацию см. лист 57

С-16, С-16А



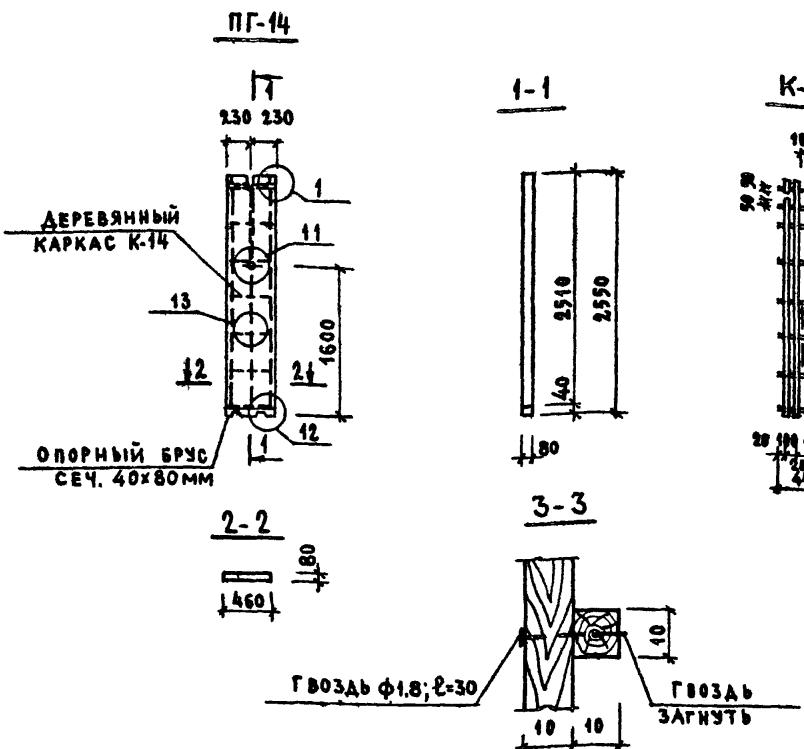
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-2-С-15
СМ. ЛИСТЫ 55-56
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ
СЕТОК С ИНДЕКСОМ А.
- 3 В КЛASSA B-I ПО ГОСТ 6727-53*

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я А Р М А Т У Р Ы

11

МАРКА	НН ПОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС МАРКИ КГ	МАРКА	НН ПОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС МАРКИ КГ
С-2	1	4ВI	950	10	26.9	2.64	С-7	15	4ВI	1820	6	21.32	2.17
	2	4ВI	1490	10				3	4ВI	500	22		
	3	4ВI	500	5				3	4ВI	500	20		
С-2А	4	4ВI	1050	13	37,5	3.72	С-9	16	4ВI	2000	6	22.00	2.19
	5	4ВI	1590	13				3	4ВI	500	10		
	6	4ВI	620	5				17	4ВI	750	15		
С-3	7	4ВI	1140	10	22.28	2.21	С-10	3	4ВI	500	20	15.00	1.34
	7	4ВI	1140	8				3	4ВI	500	10		
	3	4ВI	500	2				17	4ВI	750	15		
	8	4ВI	380	2				3	4ВI	500	20		
С-4	3	4ВI	500	25	48.5	4.80	С-11	3	4ВI	500	10	0.99	
	9	4ВI	1860	10				3	4ВI	500	8		
	10	4ВI	2900	6				18	4ВI	1000	6		
С-4А	9	4ВI	1860	13	55.06	5.45	С-12	19	4ВI	2500	10	10	0.99
	6	4ВI	620	8				20	4ВI	1500	10		
	11	4ВI	3020	6				3	4ВI	500	12		
	3	4ВI	500	17				3	4ВI	500	8		
С-5	12	4ВI	1400	14	28.2	2.80	С-13	3	4ВI	500	12	4.55	
	13	4ВI	360	10				3	4ВI	500	4		
	3	4ВI	500	11				19	4ВI	2500	10		
	14	4ВI	1160	2				20	4ВI	1500	13		
С-6	12	4ВI	1400	6	13.14	1.30	С-13А	21	4ВI	2600	8	46.4	4.59
	6	4ВI	620	3				22	4ВI	420	8		
	13	4ВI	360	9				20	4ВI	1500	11		
	8	4ВI	380	3				3	4ВI	500	4		
С-16	22	4ВI	420	3	13.14	1.30	С-14	21	4ВI	2600	8	42.50	4.20
	20	4ВI	1500	22				22	4ВI	420	8		
	6	4ВI	620	4				20	4ВI	1500	11		
	3	4ВI	500	3				3	4ВI	500	4		
	23	4ВI	1920	13			С-16А	22	4ВI	420	3	36.60	3.62
	24	4ВI	1450	10				20	4ВI	1500	22		
	6	4ВI	620	4				6	4ВI	620	4		
С-16А	17	4ВI	750	4	13.14	1.30	С-15	22	4ВI	420	3	43.44	4.30
	23	4ВI	1920	15				20	4ВI	1500	22		
	24	4ВI	1450	13				6	4ВI	620	4		
	6	4ВI	620	4			С-16А	17	4ВI	750	4	52.45	5.18
	23	4ВI	1920	15				23	4ВI	1920	15		
	24	4ВI	1450	13				24	4ВI	1450	13		
	6	4ВI	620	4				6	4ВI	620	4		

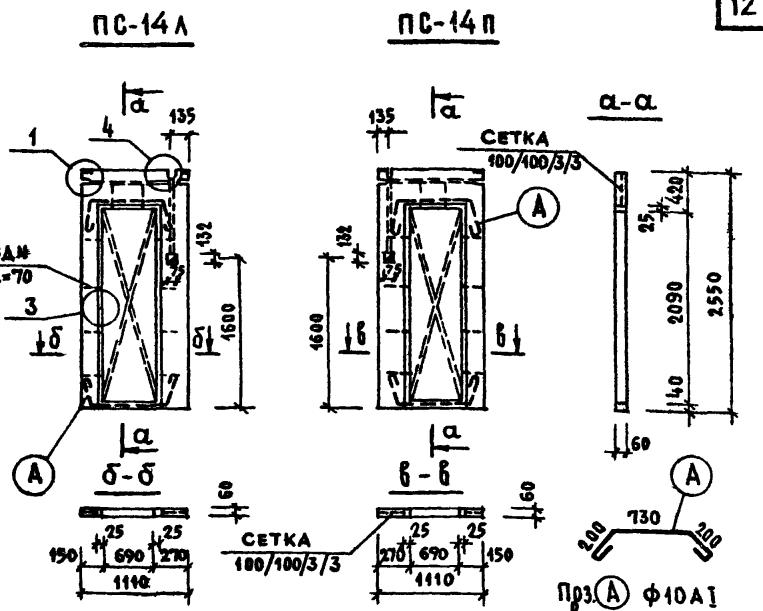


№ КАРК	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДАЛНА П.М	ОБЩИЙ ОБЪЕМ, М ³
K-14	РЕЙКА	10x10	13.48	0.00134

МАРКА	ОБЪЕМ ГИПСОБЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М ³	ГВОЗДИ КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ КГ
ПГ-14	0.093	0.0028	Ф5ММ- 0.028 Ф1.8ММ- 0.022	131

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 МАТЕРИАЛ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ-14- Гипсокартон с пределом прочности при сжатии 35 кг/см²
2 ДЕТАЛИ ПЕРЕГОРОДОК см. лист 30 ч.10, Р.10.2.1



МАРКА	ОБЪЕМ КЕРАМИК- ТОБЕТОНА, м ³	ОБЪЕМ ДРЕ- ВЕСИНЫ, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ, кг
ПС-14 А	0.074	0.009	СЕТКА - 1.26 ГВОЗДИ - 0.03 Ф10 А1 - 4.60 ЗАКЛ. ДЕТ. - 0.41	223
ПС-14 П				

ПРИМЕЧАНИЯ:

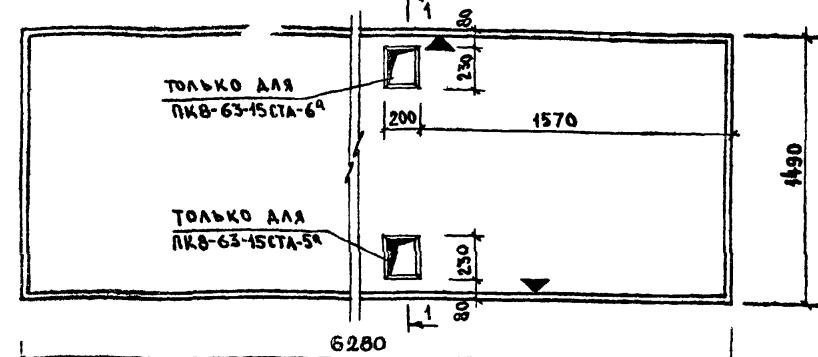
4. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ ПС-14А; ПС-14П - КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ ,50" С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600 кг/м³.
2. ПАНЕЛИ АРМИРУЮТСЯ РУЛООННЫМИ СЕТКАМИ 100/100/3/3 по ГОСТ 8478-66.
3. РАСКОСЫ В ПРОЕМЕ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ГЕРИОД ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ.
4. ДЕТАЛИ ПЕРЕГОРОДОК СМ. АЛСТ 29.4.10, Р. 10.2-1.
5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И СТАНДАРТАМИ

ПЕРЕГОРОДКИ ПГ-14: ПС-14А; ПС-14П

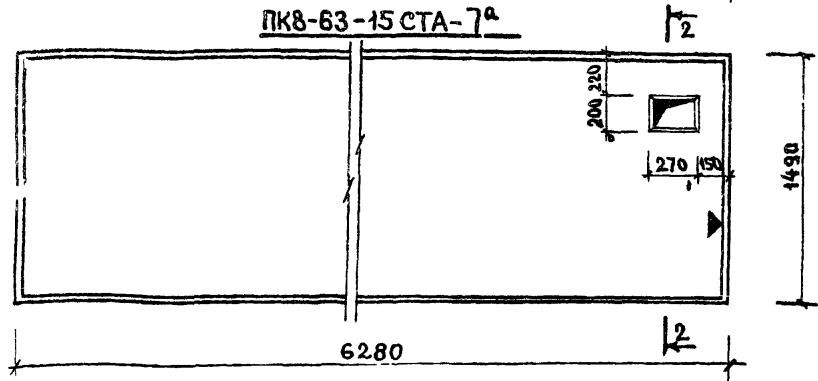
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10	Лист 34
РАЗДЕЛ 10.9-10	

ПК8-63-15 СТА-5^а, ПК8-63-15 СТА-6^а



ПК8-63-15 СТА-7^а

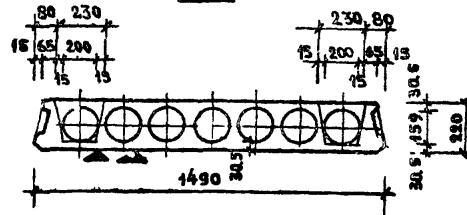


Примечания:

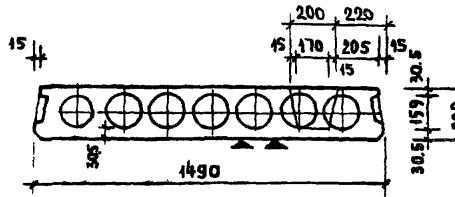
- Плиты ПК8-63-15 СТА-5^а; СТА-6^а; СТА-7^а заимствована из Альбома серии 1.141-1, выпуск 26, лист 10, в которой изменены размеры и привязки отверстий.
- Поверхность, обозначенная знаками ▼▼, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
- Армирование см. Альбом 1.141-1, выпуск 26, лист 9.
- Запрещается пробивка отверстий для сантехнических и других проводок с использованием отбойного молотка.
- Знак ориентации ▼ должен совпадать с аналогичным знаком на плане перекрытий 1-9 этажей и наносится на поверхность плиты несмыываемой краской.

(13)

1-1



2-2



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПК8-63-15 СТА-5 ^а ПК8-63-15 СТА-6 ^а	ПК8-63-15 СТА-7 ^а
Вес	кг. 2918	2918
Объем бетона	м. ³ 1.167	1.167
Приведенная толщина бетона	см. 12.55	12.55
Вес стали	кг. 60.00	60.00
Расход стали на 1 м ² изделия	кг. 6.43	6.43
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 51.10	51.10
Марка бетона		200 200
Кубиковая прочность бетона при отпуске натяж не менее кг/см. ²	140	140