

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Часть 10

РАЗДЕЛ 10. 1-3

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ И ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО
БЕТОНА ТОЛЩИНОЙ 300 и 350 мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

11076-14

ЦЕНА 1-89

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания
и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
(номер проекта)

Наименование проекта

.....

Проектная организация—автор проекта

Замечание о недостатках в проекте (нерациональные объемно—планировочные и
конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.)
и предложения по их устранению

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

.....

.....

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЙ СССР

107066, Москва, Б—66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать

Заказ № 1848

105

1973 года

Тираж

400

экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Часть 10

РАЗДЕЛ 10. 1-3

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ И ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО
БЕТОНА ТОЛЩИНОЙ 300 и 350 мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАЗРАБОТАН
КОНСТРУКТОРСКИМ
БЮРО
ПО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

Введен в действие
ПРИКАЗОМ
КОНСТРУКТОРСКОГО
БЮРО ПО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР
№ 142 от 31.12.70г.

№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№ стр.	№ лист.
1	Содержание альбома		23	стр. 2
2	Пояснительная записка		4	лн
3	Наружная стеновая панель	Н-72.14	5	1
4	Наружная стеновая панель	Н-72.14-1	6	2
5	Наружная стеновая панель	Н-72.14-2	7	3
6	Наружная стеновая панель	Н-64.14-8	8	4
7	Наружная стеновая панель	Н-64.14-9	9	5
8	Наружная стеновая панель	Н-64.14-10	10	6
9	Наружная стеновая панель	Н-64.10	11	7
10	Наружная стеновая панель	НУ-60.14-2	12	8 ^н
11	Наружная стеновая панель	НУ-60.14-3	13	9 ^н
12	Наружная стеновая панель	Н-60.14	14	10
13	Наружная стеновая панель	Н-32.14-9	15	11
14	Наружная стеновая панель	Н-32.14-10	16	12
15	Наружная стеновая панель	Н-32.14-11	17	13
16	Наружная стеновая панель	Н-32.14-13	18	14
17	Наружная стеновая панель	Н-72.6	19	15
18	Наружная стеновая панель	Н-64.6	20	16

№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№ стр.	№ лист.
19	Наружная стеновая панель	Н-32.6	21	17
20	Наружная стеновая панель	Н-64.19	22	18
21	Наружная стеновая панель	НУ-60.19	23	19
22	Наружная стеновая панель	Н-60.19	24	20
23	Наружная стеновая панель	Н-40.19	25	21
24	Наружная стеновая панель	Н-40.19-1	26	22
25	Наружная стеновая панель	Н-16.19	27	23
26	Наружная стеновая панель	Н-16.19-1	28	24
27	Наружная стеновая панель	Н-8.19	29	25
28	Наружная стеновая панель	Н-8.19-1	30	26
29	Наружная стеновая панель	НУ-8.19	31	27
30	Наружная стеновая панель	Н-6.19	32	28
31	Наружная стеновая панель	Н-6.19-1	33	29
32	Наружная стеновая панель	НУ-6.19	34	30
33	Наружная стеновая панель	Н-8.26	35	31
34	Наружная стеновая панель	Н-8.26-1	36	32
35	Наружная стеновая панель	Н-6.26	37	33
36	Наружная стеновая панель	Н-6.26-1	38	34

Исправленному верить *лн* / Н.Пух / 12/III 1973 г.

1970

Изделия заводского
изготовления

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Серия 125

Часть 10
Раздел 1013

Лист
С-1^н

№ п/п	Наименование чертежей	МАРКА	№ СТР	№ ЛИСТ
37	Наружная стеновая панель	Н-6.14	39	35
38	Детали	1 ÷ 13	40	36
39	Детали	14 ÷ 21	41	37
40	Детали	22 ÷ 27	42	38
41	Сварные каркасы. Сетка.	К-1-30; К-2-30; К-15-30; К-31-30; С-1-30; К-81-30	43	39
42	Сварные каркасы. Сетка.	К-82-30; К-82-30; К-85-30; К-93-30; С-10-30; С-22-30	44	40
43	Сварные каркасы.	К-54-30; К-55-30; К-57-30; К-58-30; К-59-30; К-60-30	45	41
44	Сварные каркасы. Сетка.	К-61-30; К-62-30; К-65-30; К-64-30; С-12-30	46	42
45	Сварные каркасы. Сетка.	К-65-30; К-66-30; К-67-30; С-21-30 К-87-30	47	43
46	Сварные каркасы	К-68-30; К-69-30; К-69А-30; К-70-30; К-71-30; К-72-30; К-75-30; К-74-30; К-74А-30	48	44
47	Сварные каркасы. Сетки.	К-75-30; К-76-30; К-77-30; К-78-30; К-79-30; К-80-30; С-18-30; С-19-30; С-20-30	49	45
48	Закаладные детали.	ЗА-5-30; ЗА-8-30	50	46
49	Монтажные петли.	Т-1-30; Т-2-30; Т-3-30; Т-5А-30; Т-5-30; Т-8-30; Т-10-30; Т-12-30; Т-15-30	51	47
50	Сварные каркасы. Сетка.	К-1-35; К-2-35; К-15-35; К-31-35; С-1-35; К-81-35	52	48
51	Сварные каркасы. Сетка	К-82-35; К-82-35; К-85-35; К-93-35; С-10-35; С-22-35	53	49
52	Сварные каркасы.	К-54-35; К-55-35; К-57-35; К-58-35; К-59-35; К-60-35	54	50
53	Сварные каркасы. Сетка.	К-61-35; К-62-35; К-65-35; С-12-35; К-64-35	55	51
54	Сварные каркасы. Сетка.	К-65-35; К-66-35; К-67-35; С-21-35; К-87-35	56	52
55	Сварные каркасы.	К-68-35; К-69-35; К-69А-35; К-70-35; К-71-35; К-72-35; К-75-35; К-74-35; К-74А-35	57	53

№ п/п	Наименование чертежей	МАРКА	№ СТР.	№ ЛИСТ
56	Сварные каркасы. Сетки.	К-75-35; К-76-35; К-77-35; К-78-35; К-79-35; К-80-35; С-10-35; С-19-35; С-20-35	58	54
57	Закаладные детали.	ЗА-5-35; ЗА-8-35	59	55
58	Монтажные петли	Т-1-35; Т-2-35; Т-3-35; Т-5А-35; Т-5-35; Т-8-35; Т-10-35; Т-12-35; Т-15-35	60	56
59	Цокольная панель	Ц-72.14	61	57

Исправленному верить *фн* /И.Пух/ 12/В 1973 г.

1970

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

серия 125

часть 10
раздел 10.1-3

лист
С-2

В часть 10 раздела 1-3 включены рабочие чертежи наружных стеновых панелей из легкого бетона толщиной 300-350 мм. Для общественных зданий серии 125.

Высота пояса - 1380, простежка 1880 мм. Монтажные узлы и детали наружных стеновых панелей разработаны по аналогии с серией 467А, что позволяет использовать существующую оснастку этой серии.

Материалом наружных стен из легких бетонов может быть керамзитобетон, перлитобетон и другие легкие бетоны с физико-механическими свойствами, соответствующими проектным.

В альбоме даны показатели для панелей с объемным весом 1000 кг/м³ и марки "50". Для подсчета веса изделий приняты проектные объемный вес изделий 1000-1,08 = 1080 кг/м³.

При объемном весе изделий 1100 кг/м³ марка легкого бетона повышается до 75.

Панели из легкого бетона запроектированы в соответствии с СН 321-65.

Наружный отделочный слой должен переходить с фасадной поверхности на оконные и дверные откосы и не меньше чем на 5 см. на торцы панелей.

Со стороны помещений панели из легких бетонов должны иметь внутренний слой из раствора толщиной не менее 15 мм. Допускается отделка наружных стеновых панелей керамическими или другими плитками отвечающими требованиям по прочности и атмосферостойкости.

Прочность легкого бетона к моменту отлуска панелей с завода должна соответствовать проектной.

Объемный вес легкого бетона не должен превышать проектный более чем на 5%.

Водопоглощение легкого бетона панелей при отлуске с завода не должно превышать 12%.

Защита арматуры от коррозии должна производиться в соответствии с рекомендациями инструкции по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии "НИИЖБ" 1962 г.

Приемка панелей производится в соответствии с техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий (СН 1-61.)

Панели армируются по контуру и в пролете сварными каркасами, соединенными между собой в пространственный каркас.

Арматура и защитный слой должны соответствовать проекту.

Панели наружных стен хранятся и транспортируются в вертикальном положении с применением специальных средств, исключающих их повреждение.

При перевозке панелей железнодорожным транспортом пользоваться указаниями СН-66.

Минтрансстрой СССР "Технические указания по транспортированию и складированию железобетонных конструкций зданий серии 1-467А."

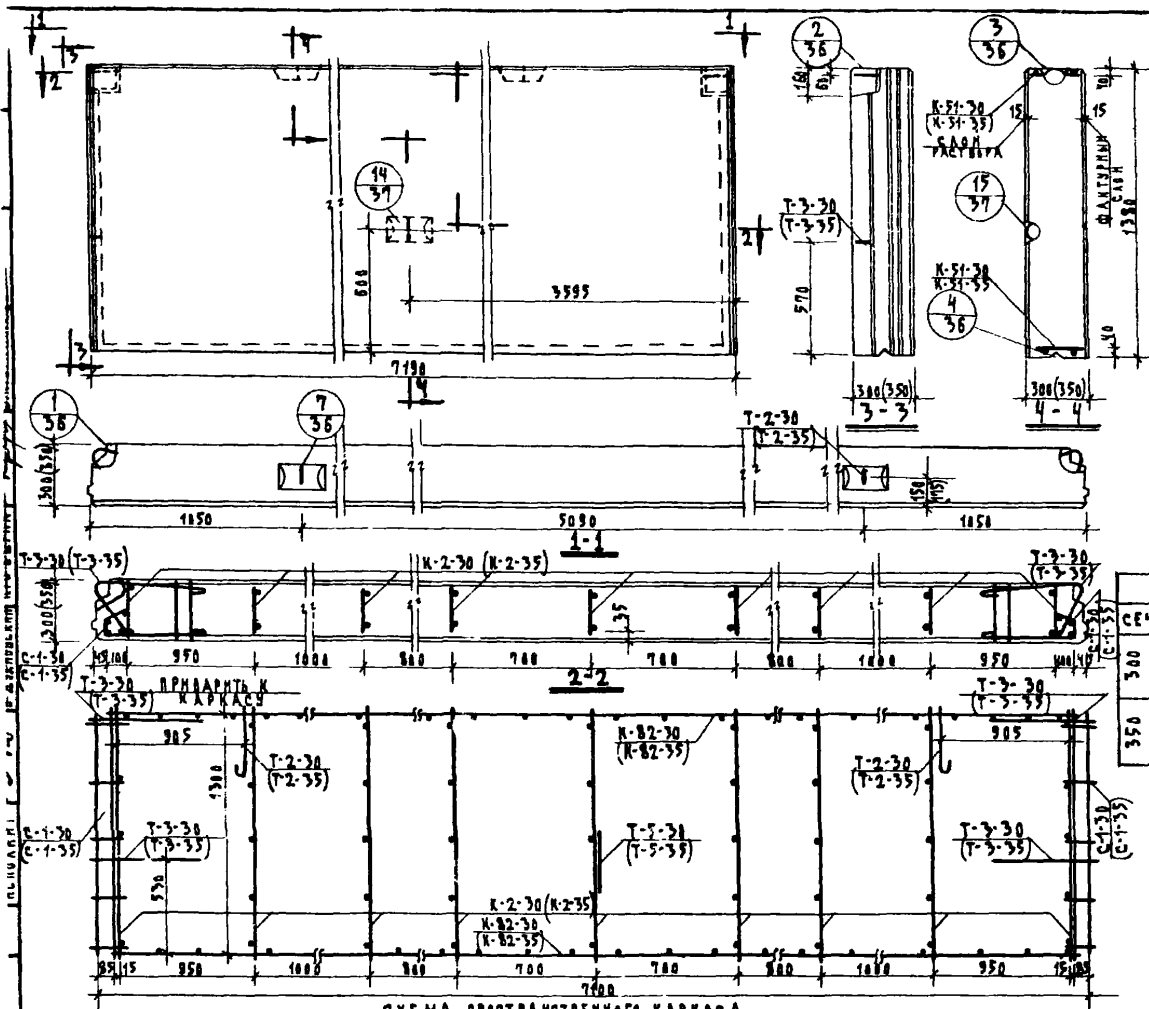


1970

изделия заводского
изготовления

Пояснительная записка

Серия
125часть 10
раздела 1-3лист
п-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				5
ТАЛ НЗ ММ	МАРКА	КОЛ-В	ВЕС КГ МАРКИ ВСЕГО	
300	К-82-30	2	12.83	25.66
	К-2-30	9	0.78	6.30
	С-1-30	2	0.83	1.66
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-2-30	2	2.78	5.56
	Т-5-30	1	0.84	0.84
ИТОГО:				41.18
350	К-82-35	2	12.94	25.88
	К-2-35	9	1.19	10.71
	С-1-35	2	0.85	1.70
	Т-3-35	4	1.98	7.92
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-5-35	1	1.12	1.12
ИТОГО:				52.55

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ	АКТИВНОСТЬ Н-50	ВЕС Н-1000
ВЕС	КГ	3550	39.75
ОБЪЕМ ВЕТКИ	М ³	2.65	5.25
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М ³	0.22	0.22
РАСХОД СТАЛИ	КГ	47.78	52.55

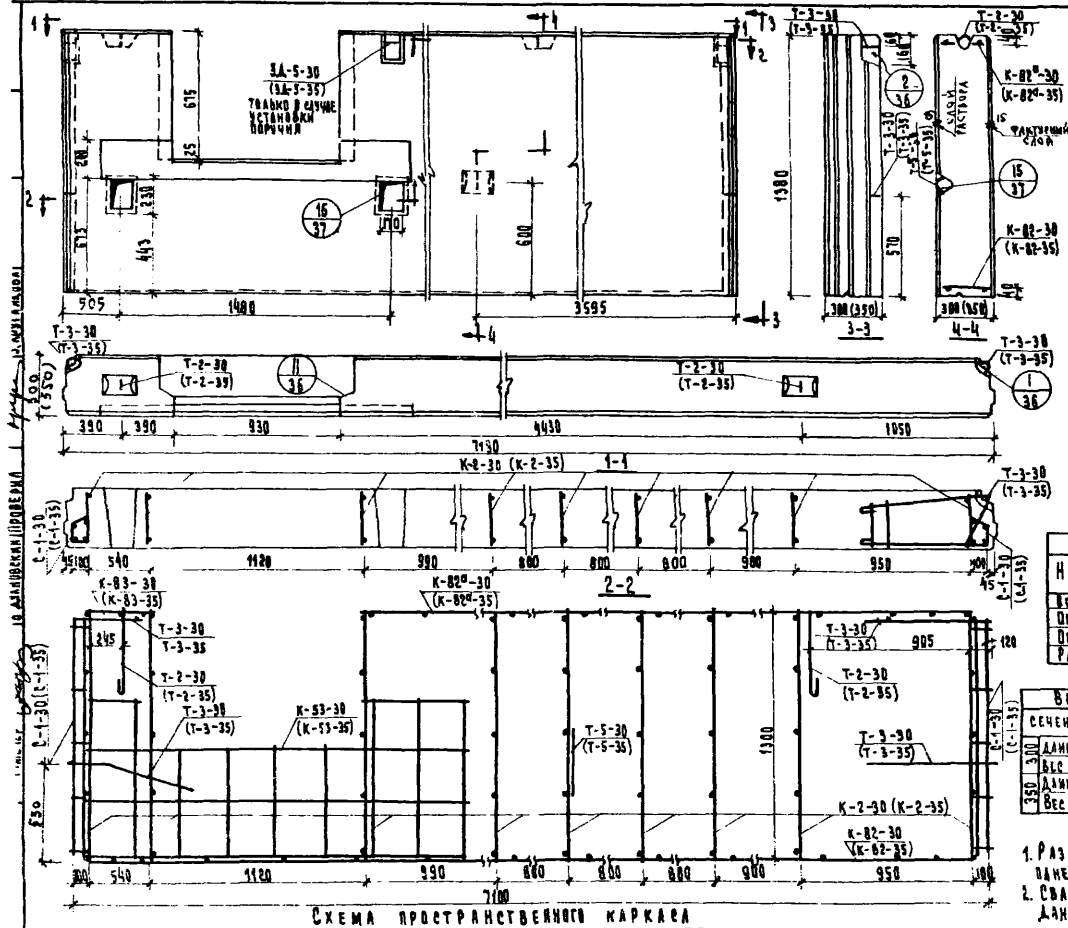
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ ММ	ВЕС КГ	ОБЪЕМ М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
300	33.99	2.50	27.68
350	33.99	1.54	24.60
300	33.99	1.54	24.60
350	33.99	1.54	24.60

ПРИМЕЧАНИЯ:

- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350.
- КАРКАСЫ С М. НА АНСТАХ: №39; 40; 48; 49; СЕТКИ С.М. НА АНСТАХ: №38; 48; ВЕТАН С.М. НА АНСТАХ: №49; 56.

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА СЛС ИЗГОТОВЛЕНА	КАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-72.14 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.43	АНСТ 1
------	-----------------------------------	---	-----------	--------------------------	-----------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
КОЛ-ВО	МАРКА	К-80	ВЕС (кг)	ВСЕГО
300	К-2-30	9	0.70	6.30
	К-82-30	1	12.83	12.83
	К-82-30	1	7.00	7.00
	К-83-30	1	0.70	0.70
	С-1-30	2	0.65	1.26
	Т-2-30	2	2.76	5.52
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-5-30	1	0.84	0.84
	К-53-30	2	8.35	16.70
	ИТОГО:			58.03
350	К-2-35	9	1.19	10.71
	К-82-35	1	12.94	12.94
	К-82-35	1	7.00	7.00
	К-83-35	1	0.80	0.80
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-3-35	4	1.98	7.42
	Т-5-35	1	1.02	1.02
	К-53-35	2	8.35	16.70
	ИТОГО:			63.39

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИИ	
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	М-30	М-35
ВЕС	кг	358.0	370.0
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	2.43	2.68
ОБЪЕМ РАСТВОРА	м ³	0.28	0.28
РАСХОД СТАЛИ	кг	58.03	63.39

ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ	402	642	842	1042	1242	1442	1642	1842	2042
ДЛИНА М	33.7	45.24	56.76	68.28	79.80	91.32	102.84	114.36	125.88
ВЕС КГ	3.3	8.41	13.42	18.43	23.44	28.45	33.46	38.47	43.48
ДЛИНА М	33.8	45.31	56.83	68.35	79.87	91.39	102.91	114.43	125.95
ВЕС КГ	3.32	8.44	13.45	18.46	23.47	28.48	33.49	38.50	43.51

ПРИМЕЧАНИЯ:

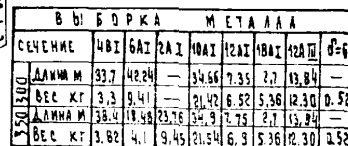
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 350 мм
- СВАРНЫЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ, РЕШЕТКИ, ДАНЫ НА ЛИСТАХ 36,37,38,40,41,48,49,56

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-72.14-1.
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3ЛИСТ
2



1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Сварные каркасы, петли, сетки, детали даны на листах 36, 37, 39, 40, 42, 48, 49, 56.

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-72. 14-2
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-7

АНСТ
3

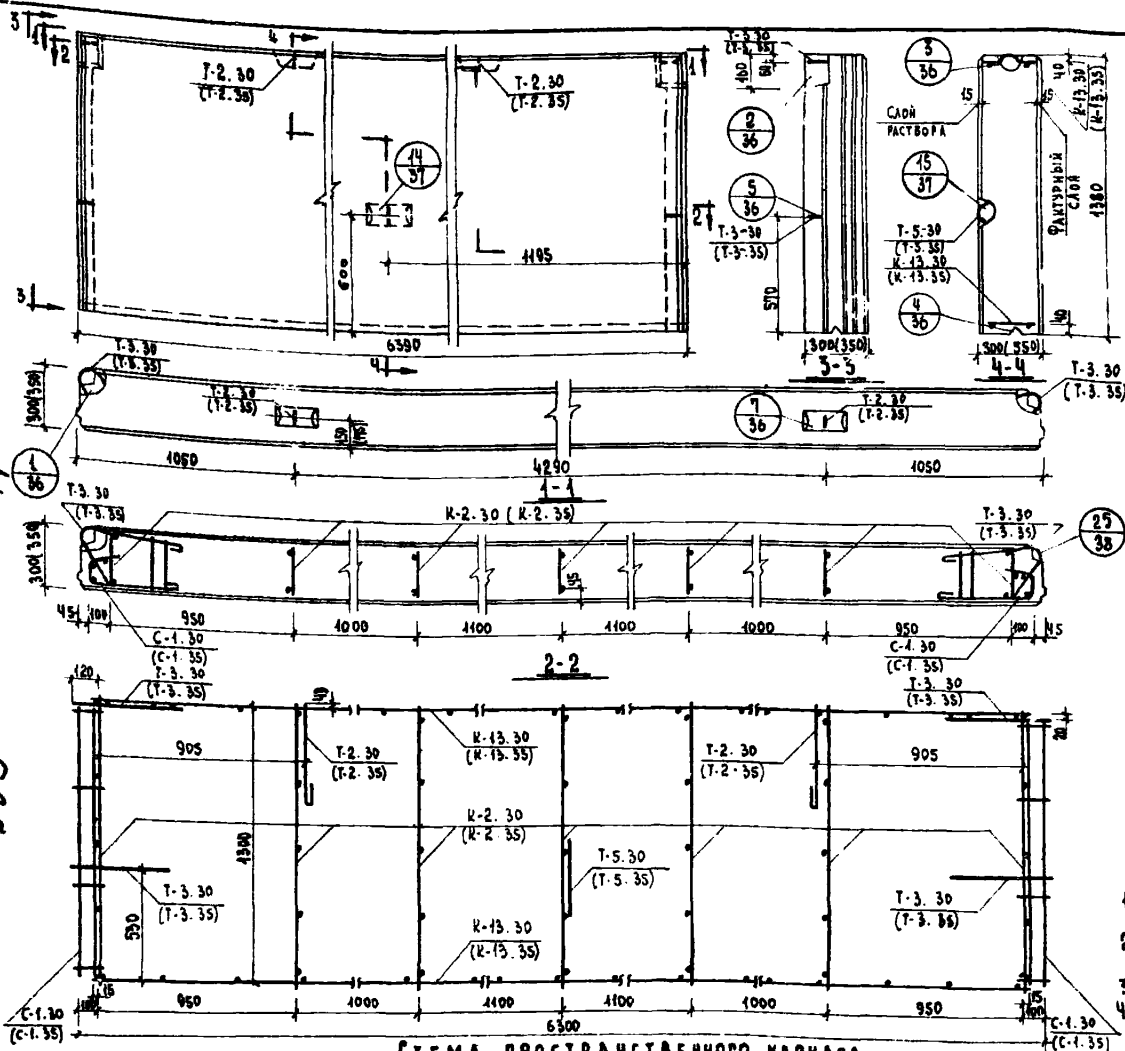


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАС

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					8
КОЛ-ВО шт.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КР		
			МАРКА	ВЕСО	
300	K-2.30	7	0.75	4.90	
	K-13.30	2	11.46	22.92	
	C-1.30	2	0.63	1.26	
	T-3.30	4	1.90	7.60	
	T-2.30	2	2.76	5.52	
	T-5.30	1	0.84	0.84	
ИТОГО:				45.04	
350	K-2.35	7	1.19	8.33	
	K-13.35	2	11.57	23.14	
	C-1.35	2	0.65	1.30	
	T-3.35	4	1.98	7.92	
	T-1.35	2	2.76	5.52	
	T-5.35	1	1.02	1.02	
ИТОГО:				47.23	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ	ДЛИНА	
		300	350
ВЕС	кг.	3000	3420
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	2.30	2.80
ОБЪЕМ РАСТВОРА	м ³	0.26	0.26
РАСХОД СТАЛИ	кг.	45.04	47.23

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.								
сечение, мм.		40	60	100	120	140	180	6-6
300	ДЛИНА, м	33.36	18.48	2.24	24.52	7.50	2.70	0.4
	Вес, кг.	3.33	4.13	1.38	21.78	6.52	5.36	0.52
сечение, мм		40	60	100	120	140	180	6-6
350	ДЛИНА, м	36.56	18.48	2.74	24.52	7.75	2.70	0.4
	Вес, кг	3.64	7.35	1.68	21.78	6.90	5.36	0.52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для толщин 350 мм.
2. Сварные карманы и петли на листах № 39; 47; 48; 56.
3. Детали даны на листах № 36; 37
4. Общие указания см. пояснительную записку.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64 14-В.
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.

СЕРИЯ 125

Часть 10

РАЗДЕЛ 10.1-3

Лист

4

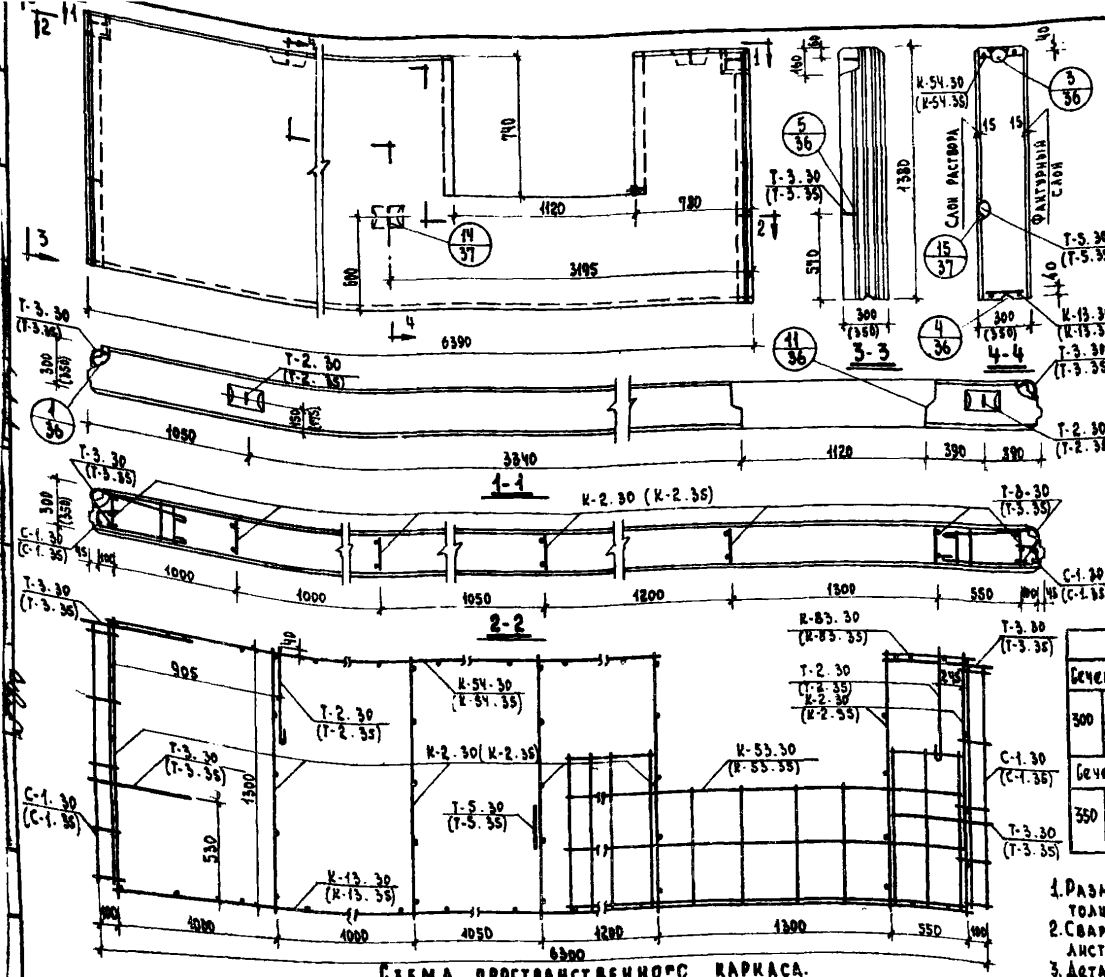


Схема пространственного каркаса.

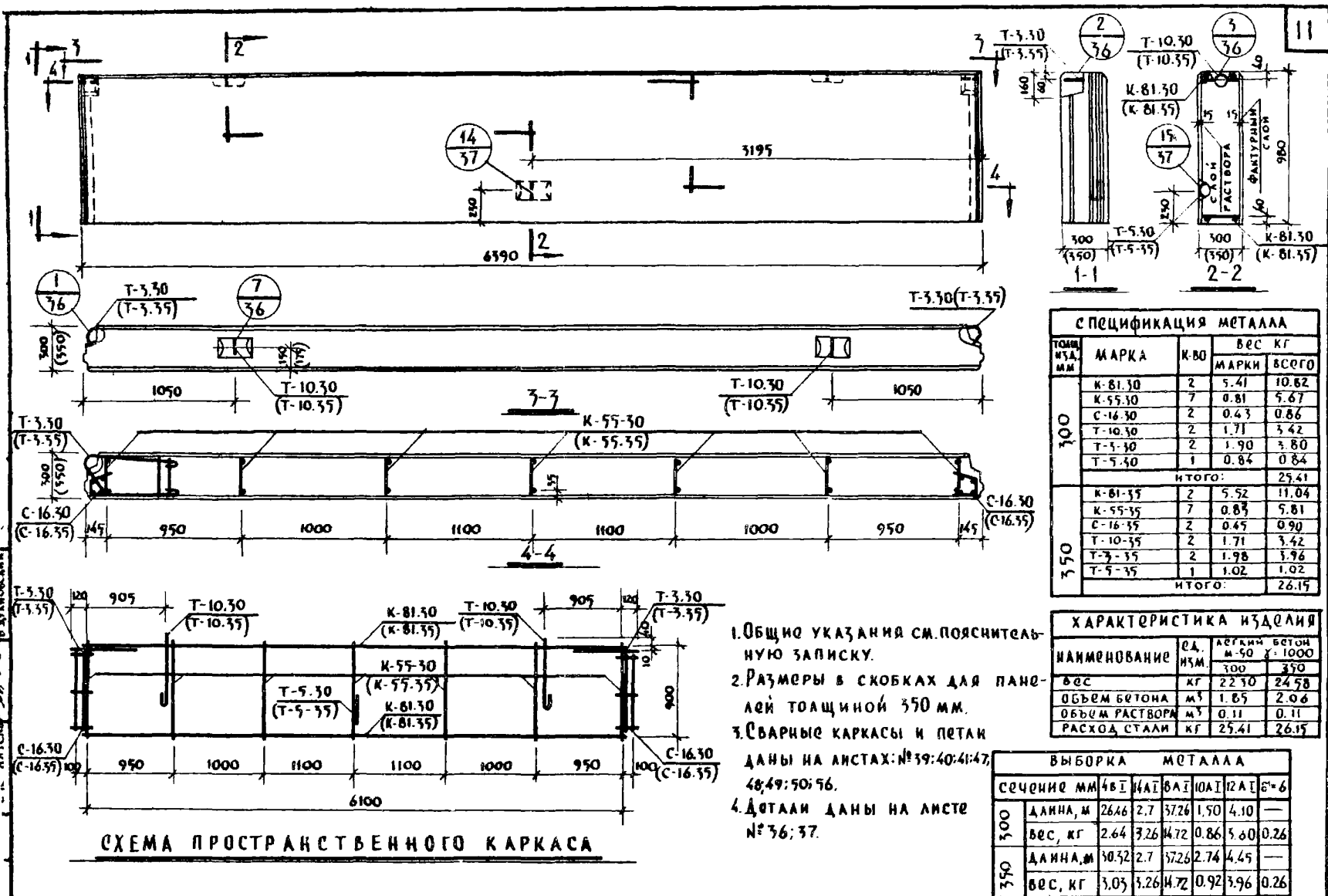
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.					9
КОЛ-ВО СТАЛ. ММ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		
			МАРКА	ВЕСОД	
300	K-2.30	1	0.70	4.90	
	K-13.30	1	11.46	11.46	
	K-55.30	1	0.18	0.18	
	V-55.30	1	8.35	16.70	
	K-54.30	2	3.80	5.80	
	C-1.30	2	0.63	1.26	
	T-2.30	2	2.76	5.52	
	T-3.30	4	1.90	7.60	
	T-5.30	1	0.84	0.84	
	ИТОГО:			52.86	
350	K-2.35	2	1.49	8.35	
	K-13.35	1	11.51	11.51	
	K-55.35	1	0.80	0.80	
	K-55.35	2	8.85	16.70	
	K-54.35	1	3.81	3.81	
	C-1.35	2	0.55	1.10	
	T-2.35	2	2.76	5.52	
	T-3.35	4	1.98	7.92	
	T-5.35	1	1.02	1.02	
	ИТОГО:			57.03	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	ДЕКЛМ БЕТОН М-50
НАМ.	300	350
ВЕС	КГ.	2100
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	2.75
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М3	0.20
РАСХОД СТАЛИ	КГ.	52.86

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
Сечение, мм.	40I	6AI	8AI	10AI	12AI	12AI	16AI	16I	
300	Длина, м	31.69	36.36	8.56	21.26	12.26	7.35	2.70	0.4
	Вес, кг.	5.41	8.21	3.59	14.36	10.85	6.52	5.36	0.52
350	Длина, м.	35.82	40.30	26.81	21.26	12.26	7.15	2.70	0.4
	Вес, кг.	35.6	41.0	10.7	14.36	10.85	6.90	5.36	0.52

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
 2. Сварные каркасы, детали даны на листах: №№ 39; 40; 41; 47; 48; 49; 50; 56.
 3. Детали даны на листах №№ 36; 37.
 4. Общие указания см. пояснительный записку.

1970	ИЗДЕЛИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64.14-9 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.	БЕРИЯ 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 5
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	-----------



1970

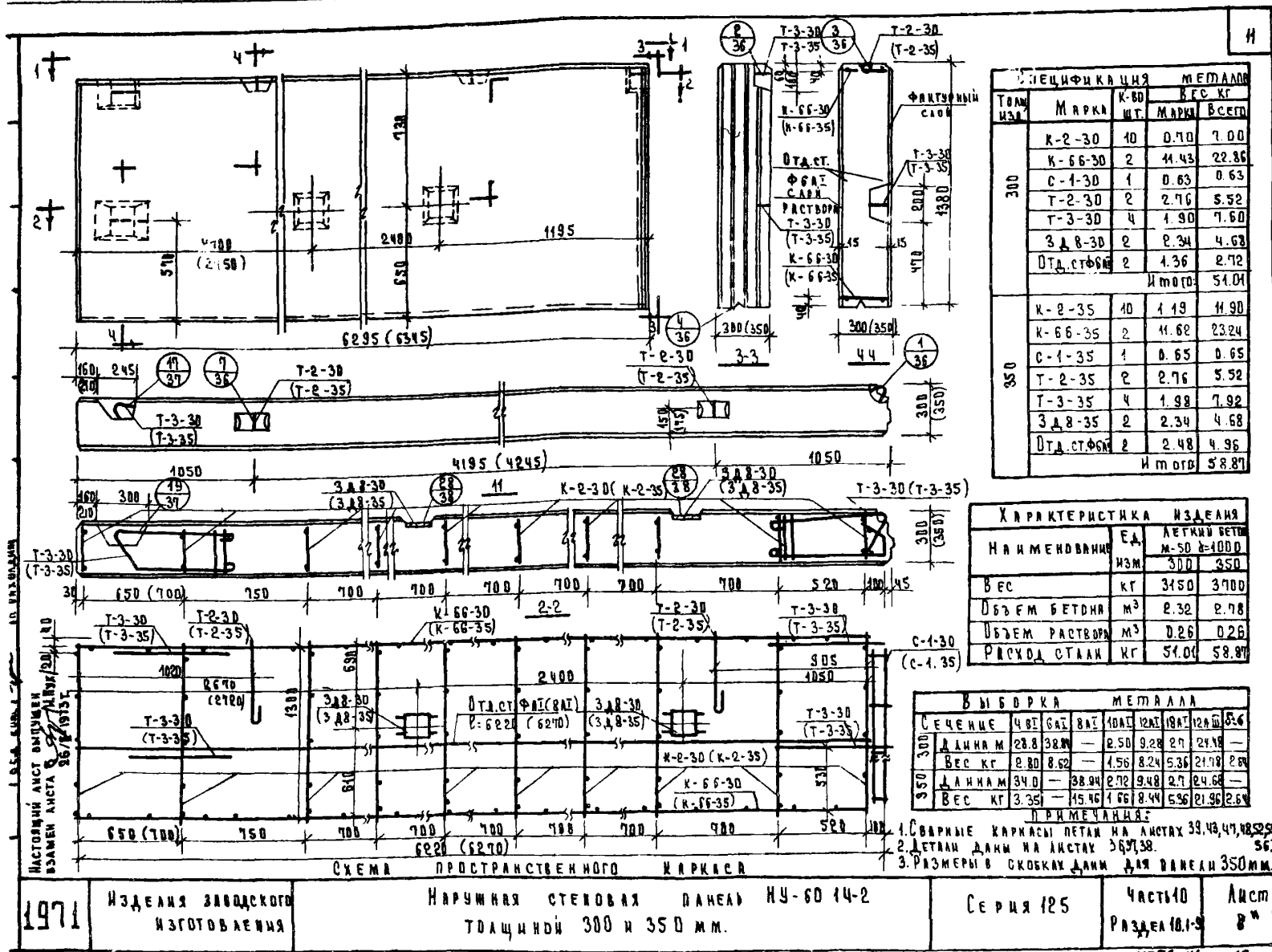
изделия заводского
изготовления

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64.10
ТОЛЩИНОЙ 300 и 350 мм

СЕРИЯ 125

часть 10
раздел 10.1-3

лист
7



СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛ	
Толщина	Марка	К-во шт.	Всего
300	К-2-30	10	7.00
	К-66-30	2	11.43
	С-1-30	1	0.63
	Т-2-30	2	2.76
	Т-3-30	4	1.90
	ЗД-8-30	2	2.34
	ДТА-СТФМ	2	1.36
Итого:			
350	К-2-35	10	1.19
	К-66-35	2	11.62
	С-1-35	1	0.65
	Т-2-35	2	2.76
	Т-3-35	4	1.98
	ЗД-8-35	2	2.34
	ДТА-СТФМ	2	2.48
Итого:			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ	
Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50	Легкий бетон М-100
Вес	кг	3150	3700
Объем бетона	м³	2.32	2.78
Объем раствора	м³	0.26	0.26
Расход стали	кг	51.00	58.87

ВЫБОРКА		МЕТАЛЛ	
Сечение	Число	Легкий бетон М-50	Легкий бетон М-100
Длина	28.8	2.50	2.78
Вес	8.80	1.56	2.18
Длина	34.0	2.72	2.78
Вес	3.35	1.56	2.18

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сварные каркасы панелей на листах 39, 43, 47, 48, 50.
 2. Детали даны на листах 36, 37, 38.
 3. Размеры в скобках даны для панелей 350 мм.

1971

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ПО ГОТОВЛЕНИЮ.

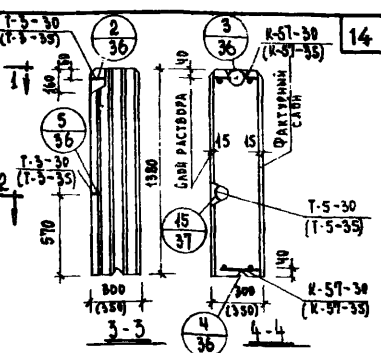
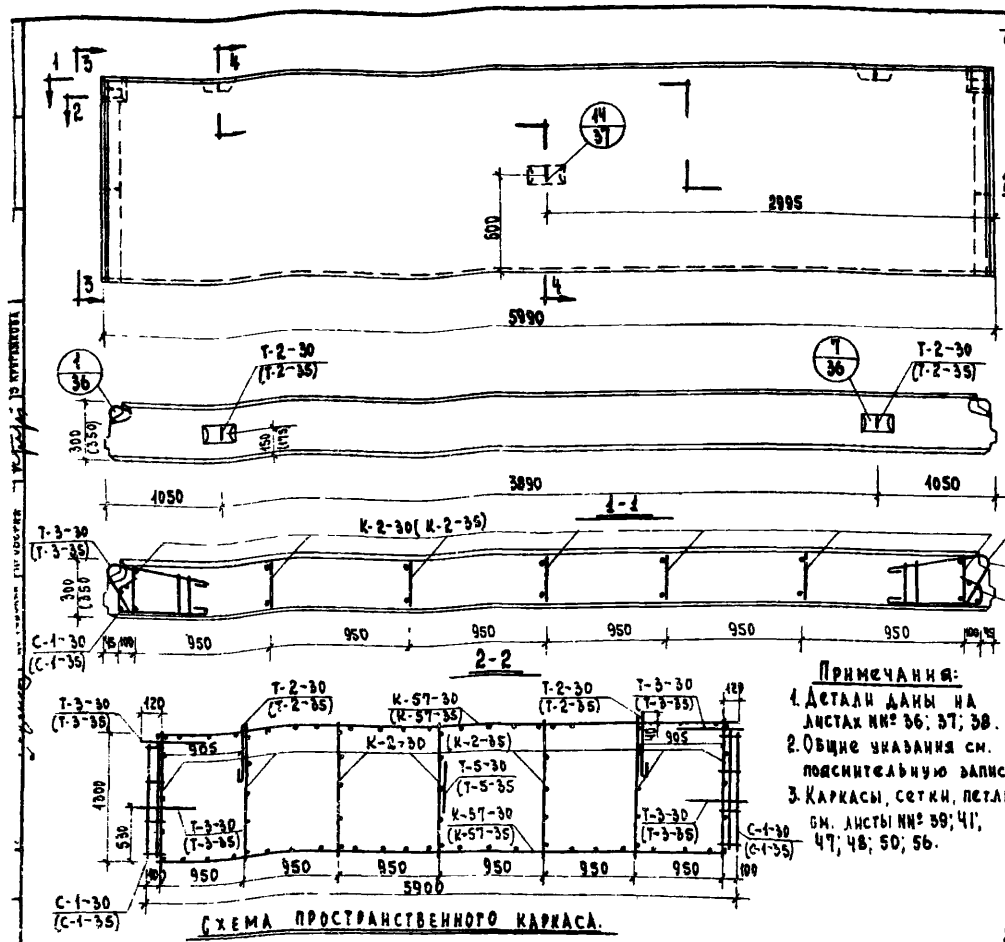
Н АРУЖНАЯ СТЕКЛЯЯ ДАЛЕ. Н У-60.14-3,
ТРАШНИК 300 И 350 ММ.

СЕРИЯ 125

Ч а с т ы 10
Р а з д е л 10

А И С Т
94

11076 14 14

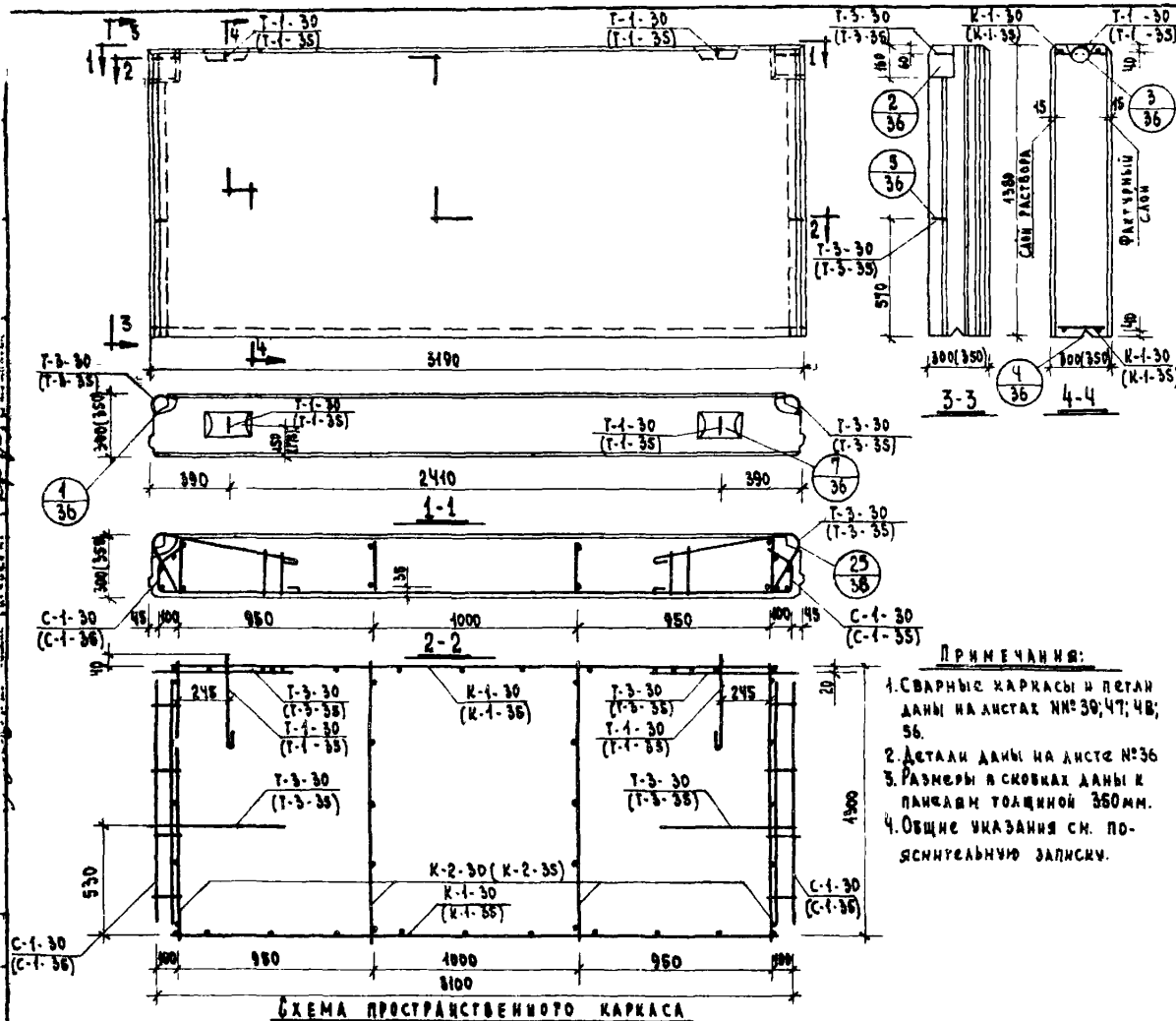


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ТОЛЩ. ММ	МАРКА	К-ВО	ВЕС. КГ	
			МАРКА	ВСЕГО
300	К-2-30	1	0.40	4.90
	К-57-30	2	7.60	15.20
	Т-2-30	2	0.65	1.30
	Т-3-30	2	2.76	5.52
	Т-5-30	1	0.84	0.84
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	ИТОГО:			35.32
350	К-2-35	1	1.19	6.53
	К-57-35	2	7.70	15.40
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-5-35	1	1.02	1.02
	Т-3-35	4	1.98	7.92
	ИТОГО:			35.19

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	М-50	М-1000	М-1000
ВЕС	КГ	35.32	35.32	35.32
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.24	0.24	0.24
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М ³	0.24	0.24	0.24
РАСХОД СТАЛИ	КГ	35.32	35.32	35.32

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ № 36; 37; 38.
 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОДСИТЕЛЬНОЮ ЗАПИСКУ
 3. КАРКАСЫ, СЕТКИ, ПЕЛАН
 ВМ. ЛИСТЫ № 39; 41; 47; 48; 50; 56.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
БЕЧЕНИЕ, ММ.	ЧЕТ	БАТ	БАТ	ПОТ
300	ДАТА	ДАТА	ДАТА	ДАТА
ДАТА	М.	М.	М.	М.
ВЕС, КГ.	3.10	4.15	1.56	14.75
350	ДАТА	ДАТА	ДАТА	ДАТА
ДАТА	М.	М.	М.	М.
ВЕС, КГ.	3.54	7.94	4.68	14.15



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Толщ. мм	МАРКА	К-ВО	ВЕС, кг	
			НАРКИ	ВСЕГО
300	К-2-30	4	0.70	2.80
	К-1-30	2	2.59	5.18
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-3-30	4	4.90	19.60
	Т-1-30	2	1.28	2.56
Итого:				49.40
350	К-2-35	4	1.19	4.76
	К-1-35	2	2.65	5.30
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-3-35	4	4.96	19.84
	Т-1-35	2	1.28	2.56
Итого:				21.64

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	Характеристика бетона	
		М-50	У-1000
ВЕС	кг	1620	1950
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	4.18	4.38
ОБЪЕМ РАСТВОРА	м³	0.15	0.15
РАСХОД СТАЛИ	кг	49.40	21.64

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ И ПЕЛАН ДАНЫ НА ЛИСТАХ №30, 47, 48, 56.
2. ДЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ №36
3. РАЗМЕРЫ ЯСОВИНА ДАНЫ К ПЛАНКАМ ТОЛЩИНОЙ 360 мм.
4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	401	601	801	1001	1201	6-6
300	Длина, м	23.04	10.50	11.12	2.69	9.10
	Вес, кг	2.26	2.36	1.62	1.56	8.08
350	Длина, м	25.59	—	22.28	2.74	9.30
	Вес, кг	2.59	—	8.82	1.68	8.28

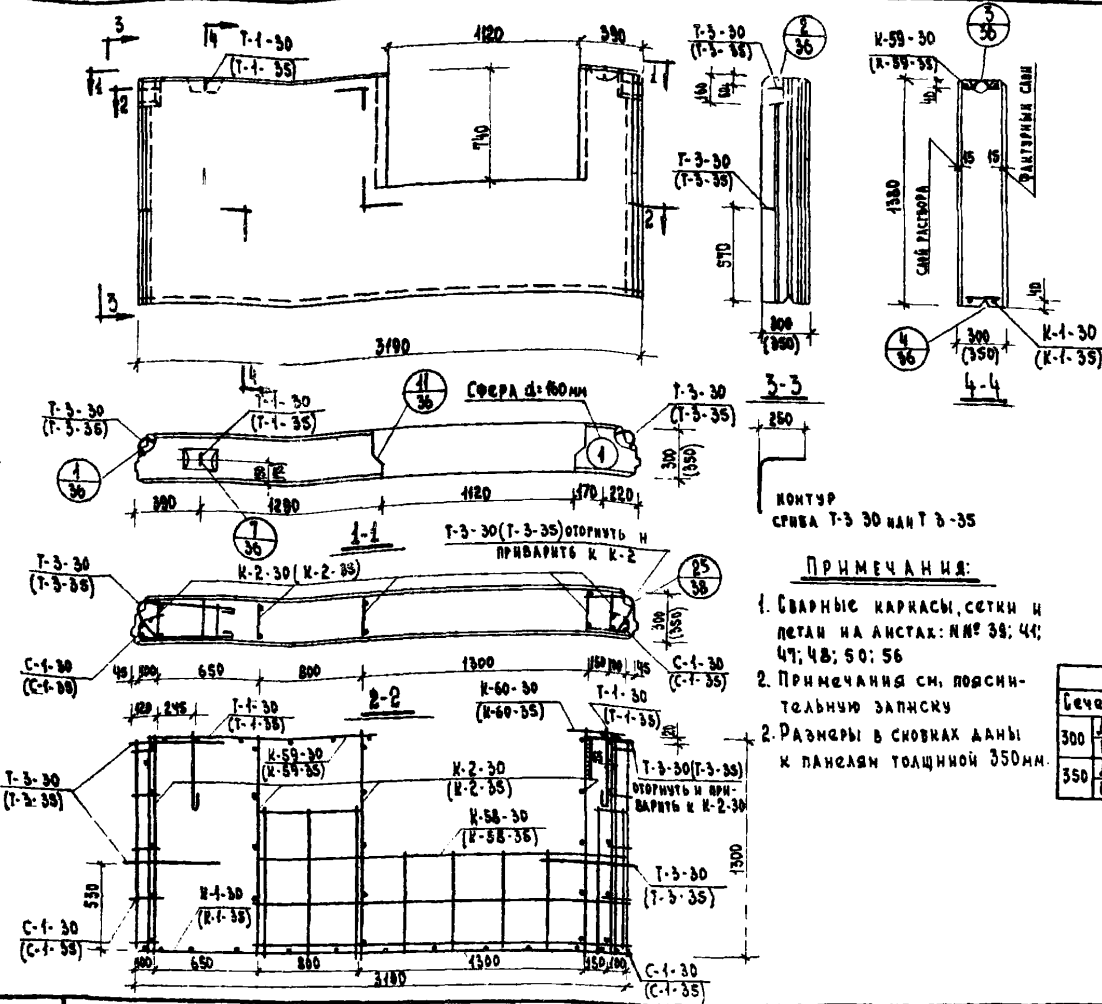
СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-32.14-9
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 мм.

Серия 125

Часть 10
Раздел 10.1.3Лист
11



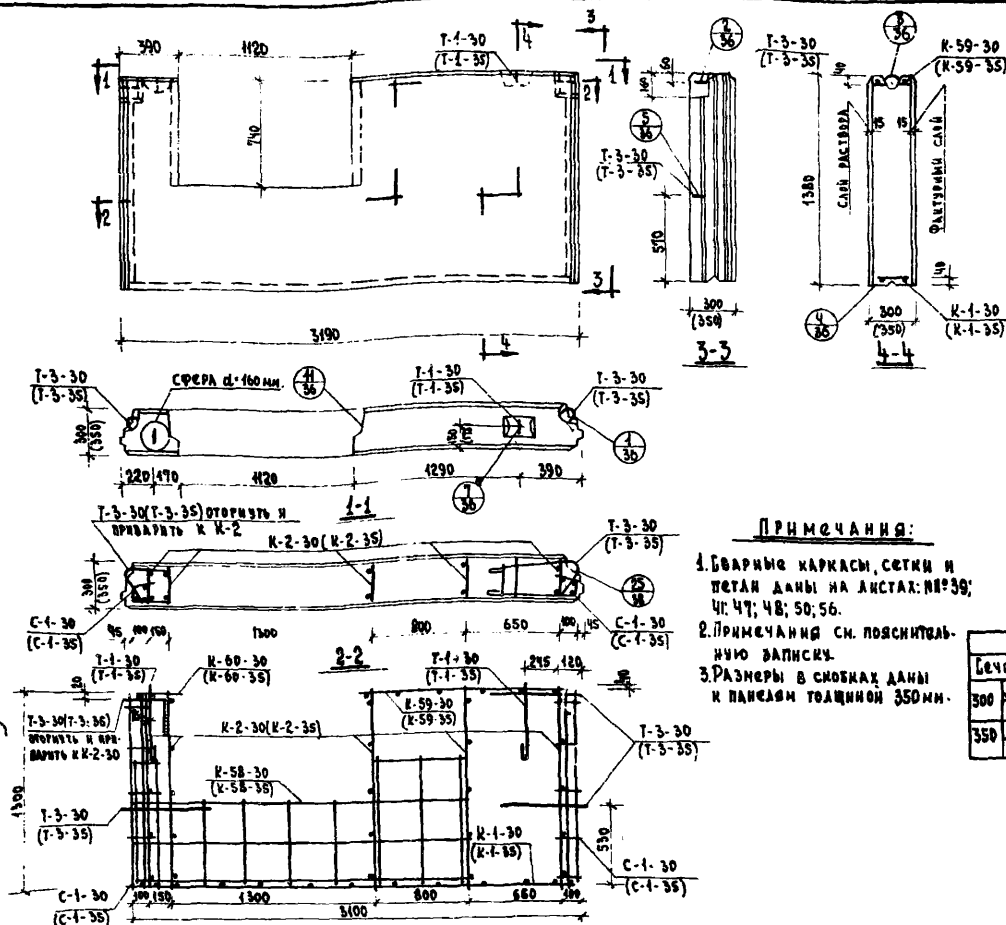
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
МАРКА	К-ДО	ВЕС, КГ		
МАРКА	ВЕС, КГ	МАРКА	ВЕС, КГ	
К-4-30	1	2.59	2.59	
К-2-30	5	0.70	3.50	
К-59-30	1	1.50	1.50	
К-60-30	1	0.27	0.27	
С-1-30	2	0.63	1.26	
К-58-30	2	8.25	16.50	
Т-1-30	2	1.28	2.56	
Т-3-30	4	1.90	7.60	
ИТОГО:			35.58	
К-4-35	1	2.65	2.65	
К-2-35	5	1.19	5.95	
К-59-35	1	1.37	1.37	
К-60-35	1	0.28	0.28	
С-1-35	2	0.64	1.28	
К-58-35	2	8.25	16.50	
Т-1-35	2	1.28	2.56	
Т-3-35	4	1.98	7.92	
ИТОГО:			38.51	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	АЛЮМИН. ВЕЩН. М. 300	М. 350
ВЕС	КГ	1201	1364
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.91	1.01
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М ³	0.10	0.10
РАСХОД СТАЛИ	КГ	35.58	38.51

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварные каркасы, сетки и листы на анкерах: № 38; 41; 47; 48; 50; 56
2. Примечания см. пояснительную записку
2. Размеры в скобках даны к панелям толщиной 350 мм.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Сечение, мм		40I	60I	80I	100I	120I	6-6
300	Длина, м	23.41	31.70	9.42	22.59	9.10	0.4
	Вес, кг	2.20	7.05	3.72	11.92	8.08	0.52
350	Длина, м	26.01	18.59	22.62	22.74	9.30	0.4
	Вес, кг	2.60	4.09	8.95	11.02	8.28	0.52



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
Полн. нм.	Марка	К-во	Бес. кр.	Всего
300	К-1-30	1	0.59	2.59
	К-2-30	5	0.10	3.50
	К-59-30	1	1.30	4.90
	К-60-30	1	0.27	0.27
	С-1-30	2	0.63	1.26
	К-58-30	2	8.25	16.50
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Итого:			35.58
350	К-1-35	1	2.65	2.65
	К-2-35	5	1.19	5.95
	К-59-35	1	1.37	1.37
	К-60-35	1	0.28	0.28
	С-1-35	2	0.64	1.28
	К-58-35	2	8.25	16.50
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	Т-3-35	4	1.98	7.92
	Итого:			38.51

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
Наименование	Ед. изм.	Листов	Всего
Бес. кр.	кв. м	1201	1364
Объем бетона	м³	0.94	1.07
Объем раствора	м³	0.10	0.10
Расход стали	кг	35.58	38.51

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. БАРНЫЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ И ПЕТАН ДАНЫ НА ЛИСТАХ: №№ 39; 47; 48; 50; 56.
2. ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 350 мм.

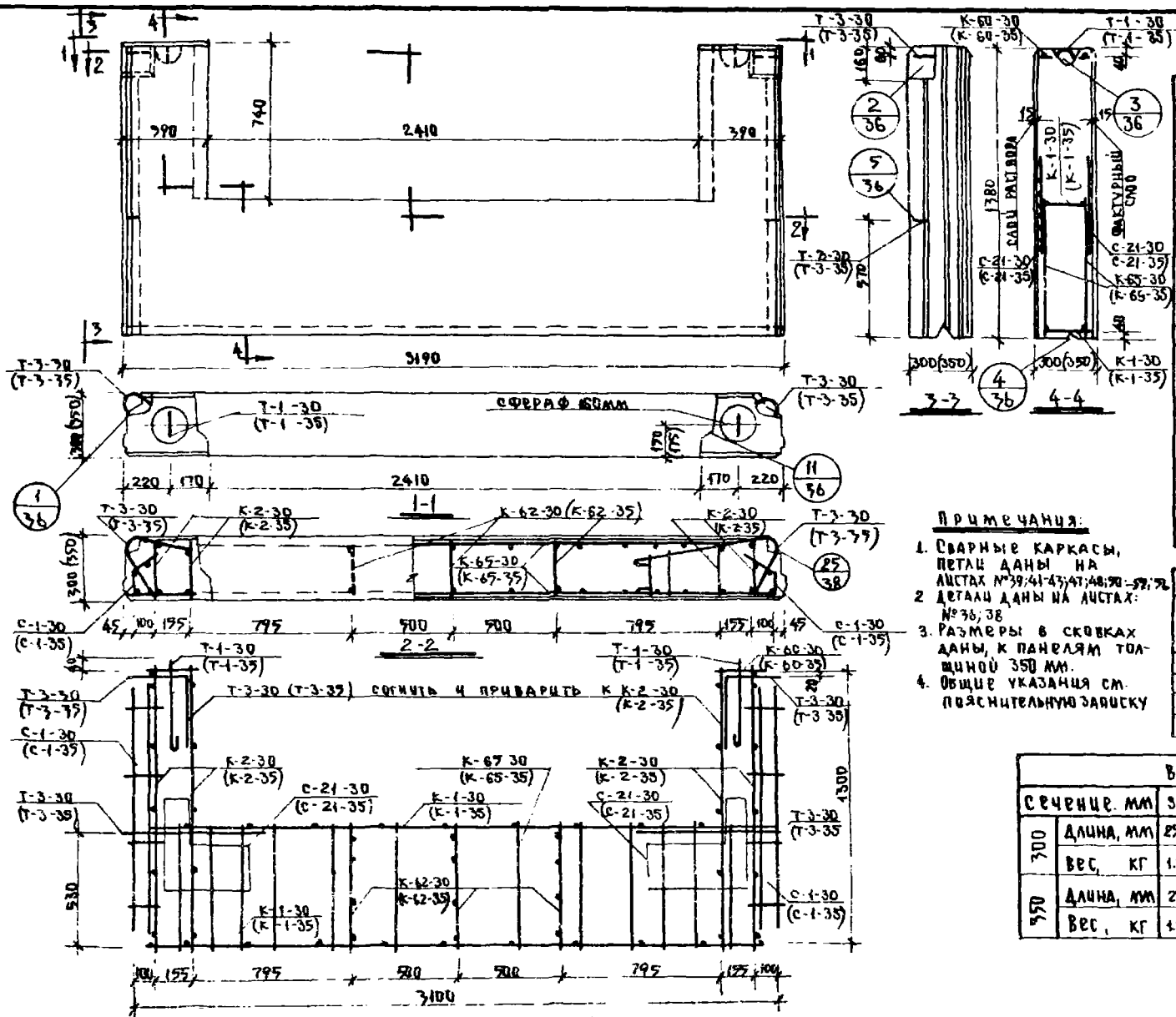
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Сечение, мм.	401	601	801	1001	1201	1401	1601
300	25.41	34.70	5.42	22.39	9.10	0.7	
350	2.29	7.71	5.72	13.92	8.08	0.52	
	26.11	18.59	12.62	22.74	9.30	0.4	
	2.40	4.09	6.95	11.02	8.28	0.52	

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-32.14-44
ТОЛЩИНОЙ 300 и 350 мм.

Серия 125

Часть 10
Раздел 10.1-3Лист
13



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ПОСЛ. ММ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	МАРКА
700	К-1-30	2	2.59	5.18
	К-2-30	4	0.70	2.80
	К-60-30	2	0.26	0.52
	К-62-30	3	0.73	1.99
	К-65-30	2	3.96	7.92
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	С-21-30	4	0.45	1.80
	ИТОГО:			34.23
750	К-1-35	2	2.65	7.30
	К-2-35	4	1.19	4.76
	К-60-35	2	0.28	0.56
	К-62-35	3	0.95	1.65
	К-65-35	2	3.96	7.92
	С-1-35	2	0.63	1.30
	Т-3-35	4	1.96	7.84
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	С-21-35	4	0.45	1.80
	ИТОГО:			33.69

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ, ПЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ №39;41;43;47;48;50;52;54;56;58
2. ДЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ: №36;38
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ, К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.
4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	АВТОМАТ. БЕТОН М-50	Д-1000
ВЕС	КГ	870	1035
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.68	0.79
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М ³	0.09	0.09
РАСХОД СТАЛИ	КГ	34.23	33.69

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СРЕЧЕН. ММ	300	400	500	600	700	800	900	1000
ДЛИНА, ММ	2535	4435	4935	1935	2635	6035	910	0.4
ВЕС, КГ	1.80	4.45	3.20	7.90	1.56	7.76	0.08	1.72
ДЛИНА, ММ	2735	4735		3282	214	606	730	0.6
ВЕС, КГ	1.80	4.74		1298	1.68	7.76	0.21	0.52

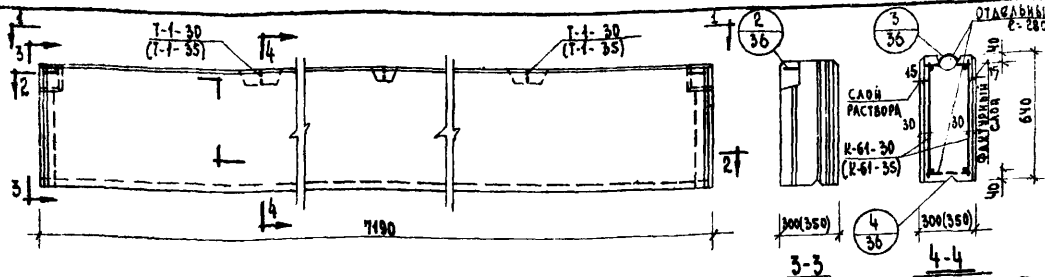
СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-32 14-13.
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 1В
РАЗДЕЛ 101-3ЛИСТ
14



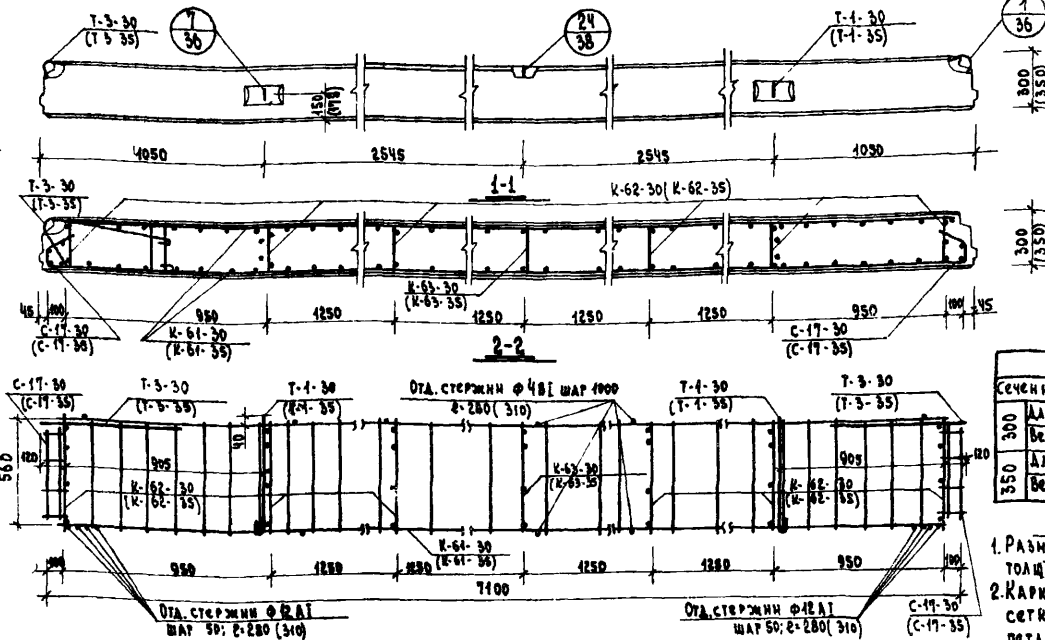
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ТОЛЩ. ИЗД.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	ВЕС. КГ.
300	К-62-30	6	0.34	2.04
	К-61-30	2	18.10	36.20
	С-17-30	2	0.38	0.76
	Т-3-30	2	4.90	9.80
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	К-63-30	1	0.94	0.94
	ОПАС. СТ. Ф48I	12	0.021	0.32
	ОПАС. СТ. Ф42AT	8	0.25	2.00
	ИТОГО:			48.68
350	К-62-35	6	0.53	3.18
	К-61-35	2	18.10	36.20
	С-17-35	2	0.40	0.80
	Т-3-35	2	4.98	9.96
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	К-63-35	1	1.22	1.22
	ОПАС. СТ. Ф48I	12	0.03	0.36
	ОПАС. СТ. Ф42AT	8	0.29	2.32
	ИТОГО:			50.60

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ЛЕТНИЙ БЕТОН М.50	Х = 1000
Вес	КГ.	500	350
Объем бетона	М3	4.20	18.12
Объем раствора	М3	0.10	0.10
Расход стали	КГ.	48.68	50.60

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Сечение, мм.	ЧБТ	САТ	САТ	ОПАС	ОПАС	САТ	ОПАС
300	17.10	17.10	17.10	1.38	8.14	0.50	1.38
350	17.14	17.14	17.14	1.38	8.14	0.50	1.38

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на листах №42; 51, сетки см. на листах №42; 51, петли см. на листах №47; 56.

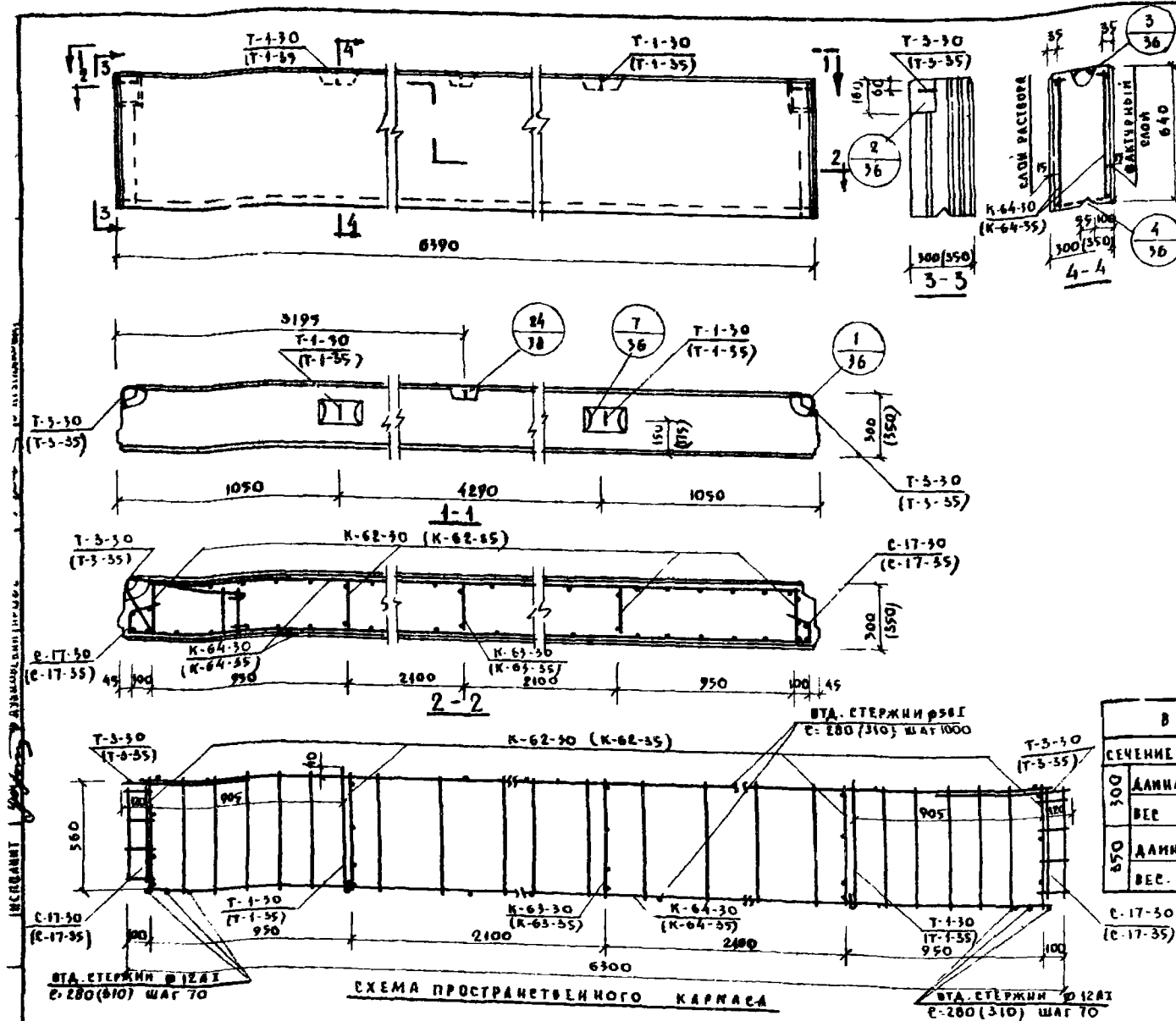


1970 ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-72.6
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.

Серия 125

Часть 10
Раздел 10.4.3
Лист 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
СЕК. ММ	МАРКА	К-БО ШТ	ВЕС МАРКИ	ВЕСО	КГ
300	К-62-30	4	0.34	1.40	
	К-63-30	1	0.94	0.94	
	К-64-30	2	11.73	23.46	
	С-17-30	2	0.38	0.76	
	Т-1-30	2	1.28	2.56	
	Т-3-30	2	1.90	3.80	
	СТА. СТ. Ø 12 АІ	14	0.04	0.56	
350	К-62-35	4	0.55	2.20	
	К-63-35	1	1.22	1.22	
	К-64-35	2	11.73	23.46	
	С-17-35	2	0.40	0.80	
	Т-1-35	2	1.28	2.56	
	Т-3-35	2	1.98	3.96	
	СТА. СТ. Ø 12 АІ	14	0.05	0.70	
ИТОГО				34.98	
ИТОГО				36.64	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕА	ДЛИНА ВЕЩИ	М-50
ВЕС	КГ	1350	1660
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.05	1.28
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М³	0.12	0.12
РАСХОД СТАЛИ	КГ	34.98	36.64

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										
СЕЧЕНИЕ ММ	48І	58І	64І	10АІ	12АІ	14АІ	10АІ	12АІ	14АІ	Г-6
300	ДЛИНА М	12.20	34.5	5.60	1.38	7.58	0.50	12.28	12.28	0.20
	ВЕС КГ	1.21	5.46	1.25	0.86	6.74	0.60	7.62	10.94	0.16
350	ДЛИНА М	12.68	36.14	5.6	1.50	7.86	0.55	12.28	12.28	0.20
	ВЕС КГ	1.25	5.60	1.25	0.92	7.18	0.67	7.62	10.94	0.16

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ПЕТИ СМ НА ЛИСТЕ: Н. 42.47, 54, 56.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСН. ЗАПИСКУ

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64.6
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-3
ЛИСТ
16

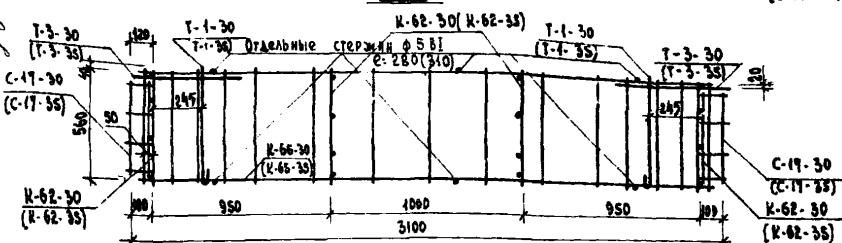
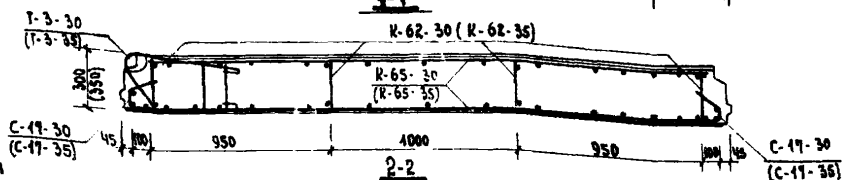
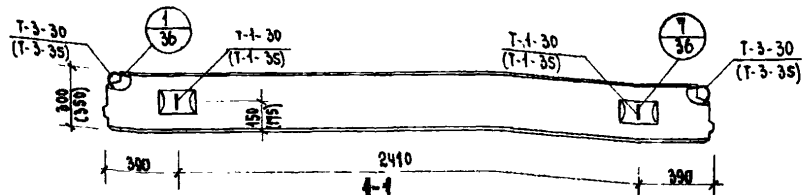
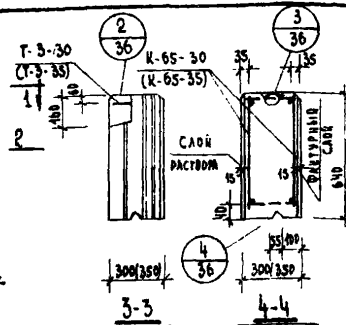
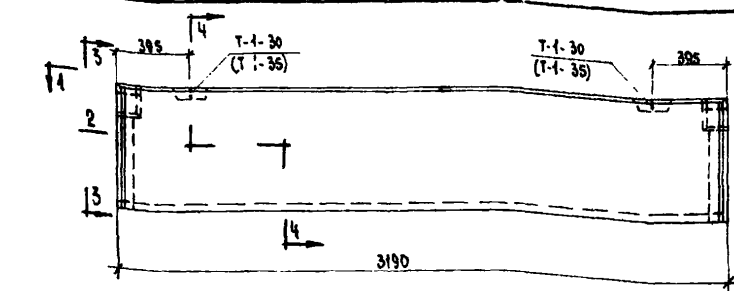


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ТОЛЩ. ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС. КГ.	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	К-62-30	4	0.34	1.36
	К-65-30	2	3.96	7.92
	С-17-30	2	0.38	0.76
	Т-5-30	2	1.90	3.80
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	ОТД. СЕРИИ Ф581	6	0.03	0.18
	ИТОГО:			16.58
350	К-62-35	4	0.53	2.12
	К-65-35	2	3.96	7.92
	С-17-35	2	0.40	0.80
	Т-5-35	2	1.98	3.96
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	ОТД. СЕРИИ Ф581	6	0.03	0.18
	ИТОГО:			17.54

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ЛЕТНИЙ БЕТОН М-50 П-1000	
		М3	М3
ВЕС	КГ	660	820
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	0.51	0.64
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М3	0.06	0.06
РАСХОД СТАЛИ	КГ	16.58	17.54

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечения, мм	401	501	601	601	601	601	601	601	601
Длина, м	230	4.7	4.51	6.07	3.38	6.10	5.84	0.20	
Вес, кг	2.38	0.18	1.00	2.4	0.86	3.76	5.24	0.26	
Длина, м	23.46	1.30	-	10.54	1.50	6.06	4.00	0.2	
Вес, кг	2.92	0.23	-	1.16	0.92	3.76	5.34	0.26	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварные каркасы и петли даны на листах №42; №43; №47; №52; №56
2. Детали даны на листе №36
3. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
4. Общие указания см. пояснительную записку.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-32.6
ТОЛЩИНОЙ 300 + 350 мм.

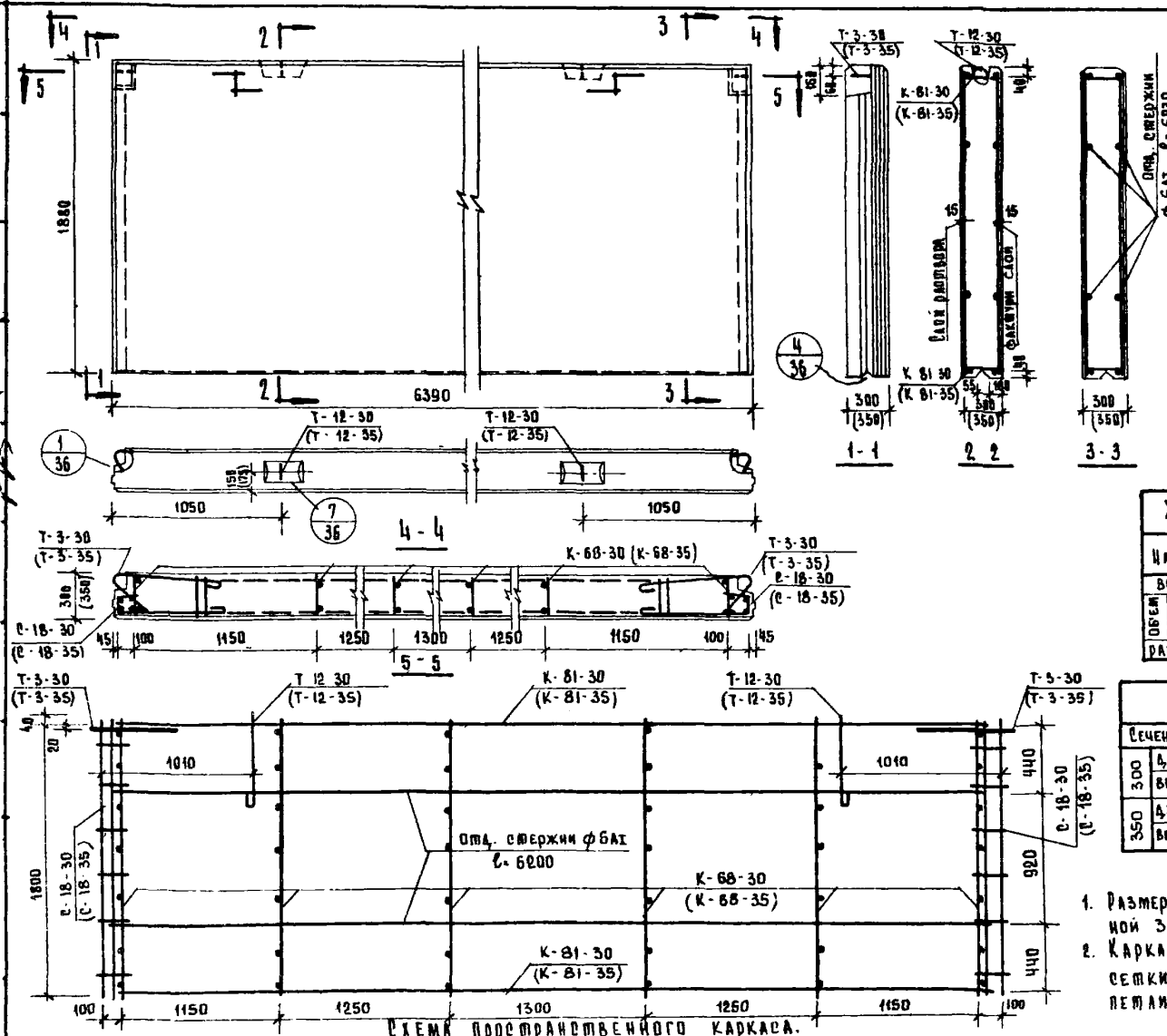
СЕРИЯ 125

Часть 10

РАЗДЕЛ 10.1-3

Лист

17



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
ПОЛ. ИВА.	МАРКА	К-БО	ВЕС КГ		
			МАРКИ	ВСЕГО	
300	К-68-30	6	1.6	9.60	
	К-81-30	2	5.41	10.82	
	С-18-30	2	1.30	2.60	
	Т-12-30	2	3.79	7.58	
	Т-3-30	2	1.90	3.80	
	ИТОГ. СТЕП. ФБАТ	4	1.38	5.52	
				ИТОГО:	39.92
350	К-68-35	6	1.64	9.84	
	К-81-35	2	5.52	11.04	
	С-18-35	2	1.33	2.66	
	Т-12-35	2	3.79	7.58	
	Т-3-35	2	1.98	3.96	
	ИТОГ. СТЕП. ФБАТ	4	1.38	5.52	
				ИТОГО:	40.60

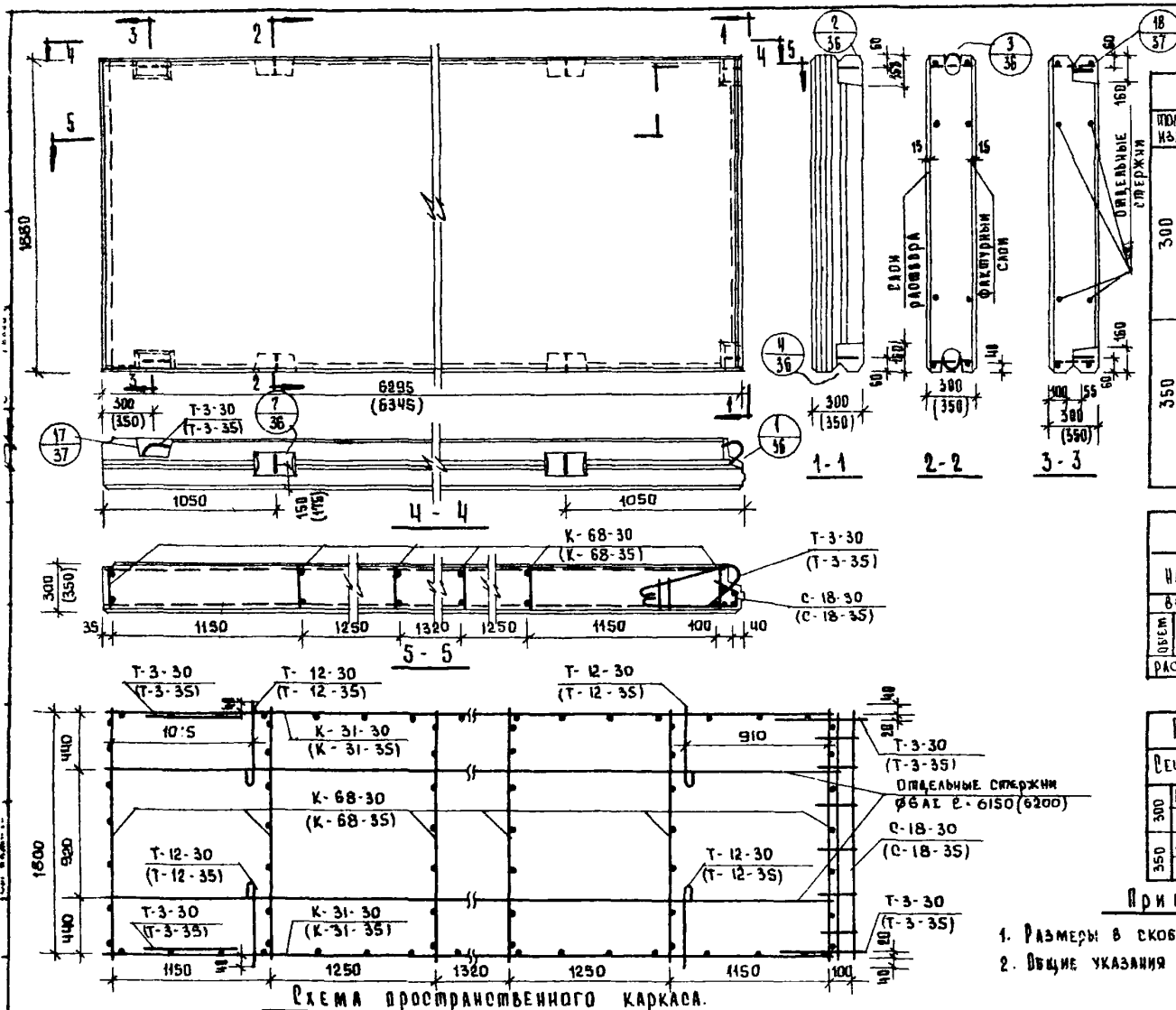
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕСКИ БЕТОН М-50 γ=1000	
	300	350
ВЕС КГ	4170	4800
ВЕС БЕТОНА м³	3.21	3.80
ВЕС РАСТВОРА м³	0.35	0.35
РАСХОД СТАЛИ	39.92	40.60

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ мм	МАРКА	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	δ-6
300	ДЛИНА м	47.3	2.48	46.36	1.38	3.20	3.70
	ВЕС КГ	4.70	5.52	10.32	8.86	2.84	7.42
350	ДЛИНА м	52.40	24.84	46.36	1.54	3.30	3.70
	ВЕС КГ	5.22	5.52	10.32	0.92	2.94	7.42
							8.28

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. листы: 39, 44, 53.
сетки см. листы: 45, 54.
петли см. листы: 47, 56

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Наружная стеновая панель Н-64.19 толщиной 300- и 350 мм	Серия 125	Часть 40 раздел 10.1-3	Лист 18
------	---------------------------------	--	--------------	---------------------------	------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ПРОИЗВ. ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		ЛИСТ
			МАРКА	ВСЕГО	
300	К-68-30	6	1.60	9.60	44
	К-31-30	2	5.47	10.94	39
	С-18-30	1	1.30	1.30	45
	Т-3-30	4	1.90	7.60	47
	Т-12-30	4	3.79	15.16	47
Итого:			1.39	5.56	
Итого:			50.16		
350	К-68-35	6	1.64	9.84	53
	К-31-35	2	5.58	11.16	48
	С-18-35	1	1.33	1.33	54
	Т-3-35	4	1.98	7.92	56
	Т-12-35	4	3.79	15.16	56
Итого:			1.39	5.56	
Итого:			50.97		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕГКИЙ БЕТОН М 50х1000	
		300	350
ВЕС	КГ	4100	4839
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	3.15	3.83
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М ³	0.35	0.35
РАСХОД СТАЛИ	КГ	50.16	50.97

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

РЕЗЕНИЕ ММ	4ВТ	6АТ	8АТ	10АТ	12АТ	18АТ	8-6
ДЛИНА М	34.20	24.60	46.60	2.90	5.40	7.40	—
ВЕС КГ	3.40	5.56	16.44	1.72	5.68	14.84	0.52
ДЛИНА М	38.90	24.60	45.60	2.98	6.60	7.40	—
ВЕС КГ	3.89	5.56	16.44	1.82	5.88	14.84	0.52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщ. 350 мм.
2. Общие указания см пояснительную записку.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНаружная стеновая панель НУ-60.19
Площина 300 и 350 мм.Серия
125часть 10
раздел 10.1-3лист
19

МДЖ. НЭЛ.	МАРКА	Х-60	БЕС КГ		АИСТ
			МАРНА	БСГОД	
300	К-58-30	6	1.60	9.60	44
	К-57-30	2	7.60	15.20	41
	Е-18-30	2	1.30	2.60	45
	Т-3-30	2	1.90	3.80	47
	Т-12-30	2	3.70	7.50	47
ОП. ОНЕР ФАТ		4	1.27	5.08	
			МНОГО	43.86	
350	К-58-35	6	1.64	9.84	53
	К-57-35	2	7.70	15.40	50
	Е-18-35	2	1.33	2.66	54
	Т-3-35	2	1.98	3.90	56
	Т-12-35	2	3.79	7.58	56
ОП. ОНЕР ФАТ		4	1.27	5.08	
			МНОГО	44.52	

НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕТКИ БЕТОН М 500	
		300	350
Без	кг	3950	4600
с бетоном	м ³	3.03	3.63
с раствором	м ³	0.34	0.34
рабоч., стали	кг	43.86	44.92

РЕЧЕННЕ		MM	4BT	5AT	6AT	10AT	12AT	15AT	100MM	8-8
300	ДАННА М	46.25	22.92	21.84	1.42	5.2	3.70	22.92	—	
	БЕС КГ	4.60	5.08	8.64	0.86	2.84	7.42	14.18	0.26	
350	ДАННА М	51.16	22.92	21.84	1.54	5.38	3.70	22.92	—	
	БЕС КГ	5.11	5.08	8.64	0.92	2.94	7.42	14.18	0.26	

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ВМ. КОМПЛЕКТОВАЮЩЕЙ ЗАКАЗУ.

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ИЗРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И-60.19
ПЛОЩАДИ 300 И 350 ММ.

Серия
125

4 АКТЫ 10	1 КСМ
РАЗДЕЛ 10.1-3	20

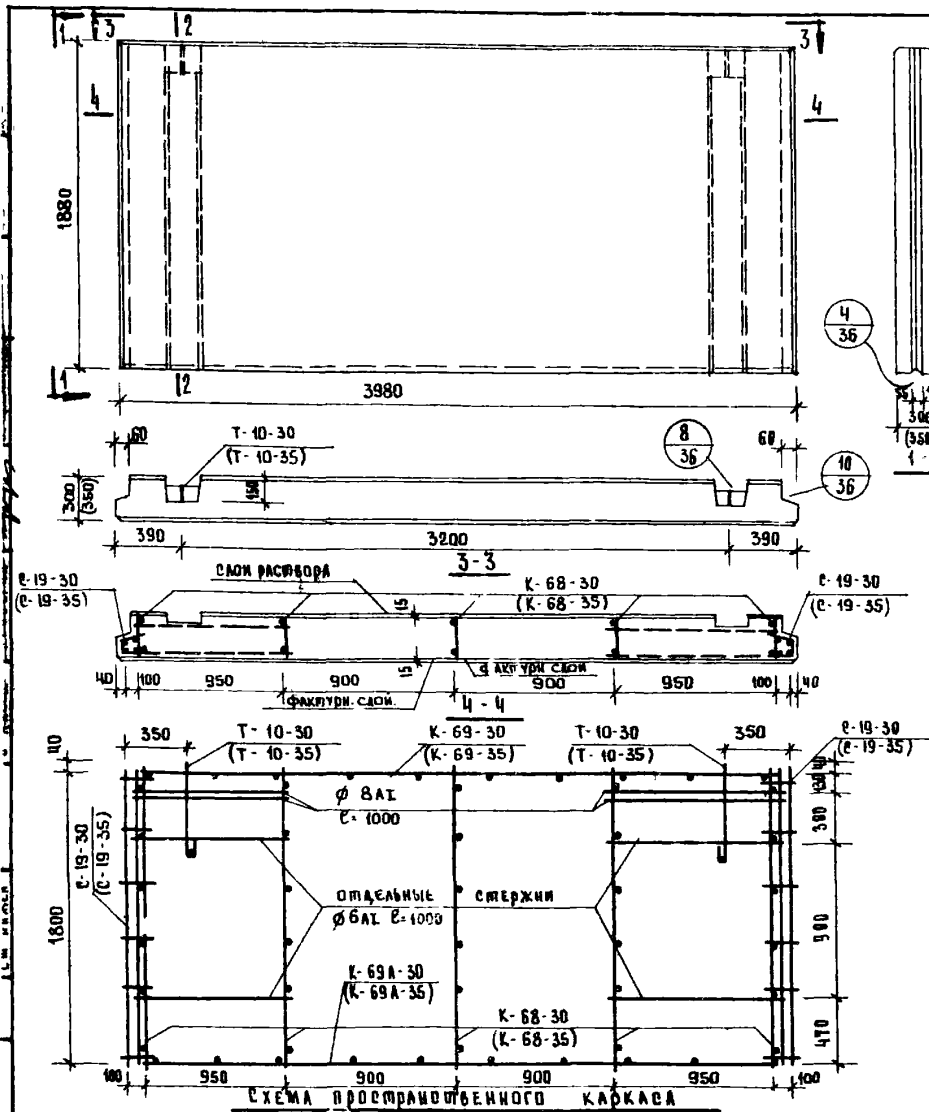
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕТКИ БЕТОН М 60 Л-1000		
		300	350	
ВЕС	КГ	2492	2890	
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М ³	1.97	2.34
	РАСТВОРА	М ³	0.18	0.18
РАСХОД, СМАН		КГ	26.17	26.46

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ПОДЪЕМ. ИЗД.	МАРКА	КТО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВРЕТО
300	К-68-30	5	1.60	8.00
	К-69-30	1	3.88	3.88
	К-69А-30	1	5.56	5.56
	Е-19-30	2	0.98	1.96
	Т-10-30	2	1.71	3.42
	ОПД. СЕР. Ф8	4	0.395	1.58
350	ОПД. СЕР. Ф6	8	0.222	1.78
	Итого:			
	К-68-35	5	1.63	8.15
	К-69-35	1	3.94	3.94
	К-69А-35	1	5.61	5.61
	Е-19-35	2	0.99	1.98
	Т-10-35	2	1.71	3.42
	ОПД. СЕР. Ф8АТ	4	0.395	1.58
	ОПД. СЕР. Ф6АТ	8	0.222	1.78
	Итого:			
	26.46			

Выборка металла						
Сечение мм	Ф40Т	Ф6АТ	Ф8АТ	Ф10АТ	Ф12АТ	
300	Длина м	35.29	3.00	32.58	7.74	2.70
	Вес кг	3.5	1.78	12.87	4.78	3.26
350	Длина м	37.07	3.00	32.58	7.74	2.70
	Вес кг	3.70	1.73	12.87	4.78	3.26

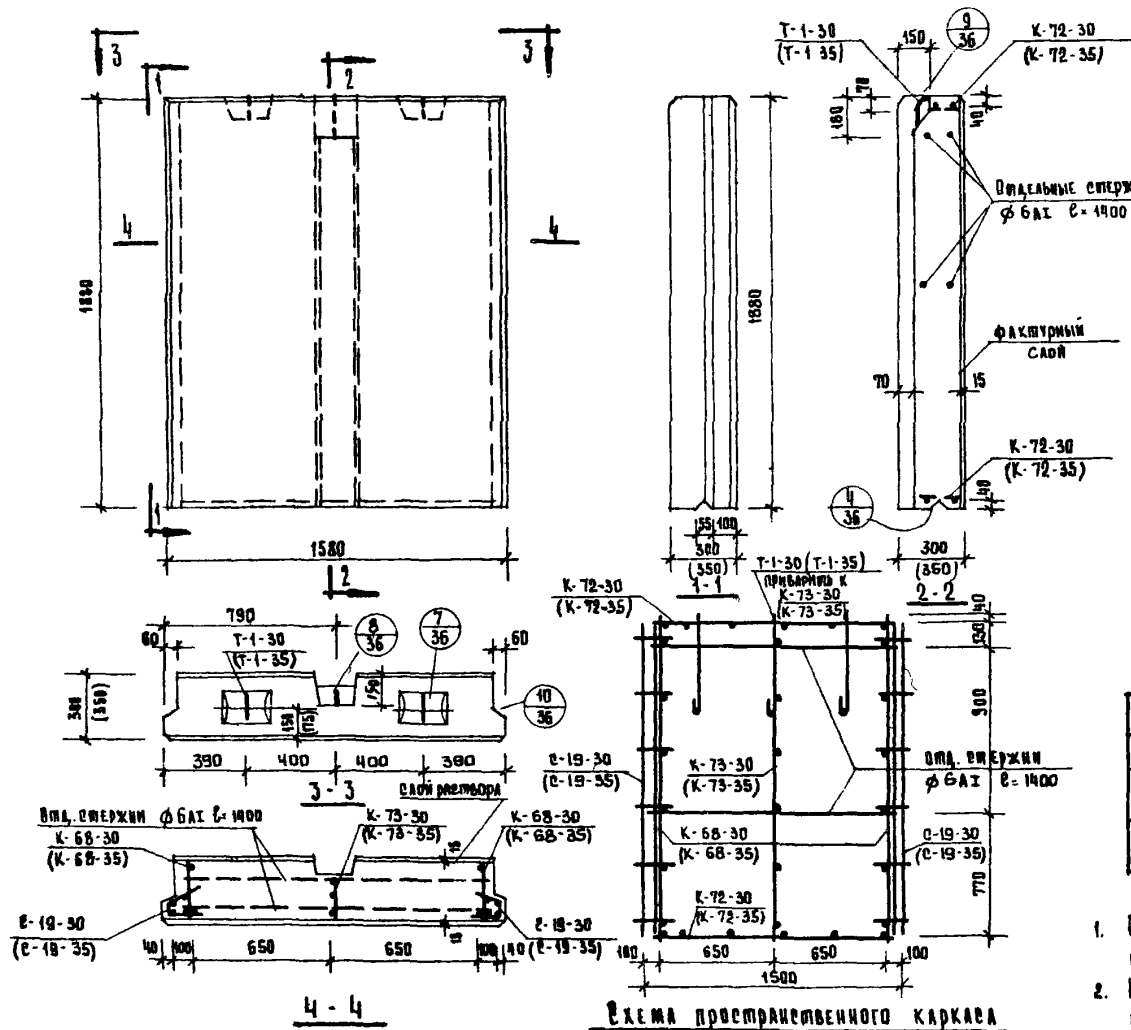
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм
2. Каркасы см. листы: 44; 53
 ветки см. листы: 45; 54
 петли см. листы: 47; 56.



1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-40 19 толщиной 300 мм 350 мм.	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1-3	лист 21
------	---------------------------------	---	--------------	---------------------------	------------

ЭН. ДИЖЕЛ
АЛСБ ПРОБЛЕМА
К-400 Р. КРУТОВА



РЕЦЕПТИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ПОСЛ. ЧИСЛ.	МАРКА	К-80	ВЕС КГ	
	МАРКИ		ВНЕШ.	
300	К-68-30	2	1.6	3.2
	К-73-30	1	2.3	2.3
	К-72-30	2	1.68	3.36
	С-19-30	2	0.99	1.98
	Т-1-30	3	1.28	3.84
ИТОГ			0.31	1.24
			Итого	
			15.92	
350	К-68-35	2	1.63	3.26
	К-73-35	1	2.33	2.33
	К-72-35	2	1.71	3.42
	С-19-35	2	0.99	1.98
	Т-1-35	3	1.28	3.84
ИТОГ			0.31	1.24
			Итого	
			16.07	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕТКИ БЕТОН М-500-1000	
		300	350
ВЕС	КГ	960	1090
ВЕС БЕТОНА	МЗ	0.74	0.86
ВЕС РАСПОР	МЗ	0.08	0.08
РАСХОД СТАЛИ	КГ	15.32	16.07

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
РЕЧЕНИЕ ММ	Ч БТ	Б АТ	Б АТ	Б АТ	Б АТ
300	27.25	5.6	20.66	0.33	4.05
ВЕС КГ	2.71	1.24	8.16	0.24	3.60
350	28.44	5.6	20.66	0.39	4.05
ВЕС КГ	2.83	1.24	8.16	0.24	3.60

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для изделий толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на листах: 44; 53
сетки см. на листах: 45; 54
шпалы см. на листах: 47; 56

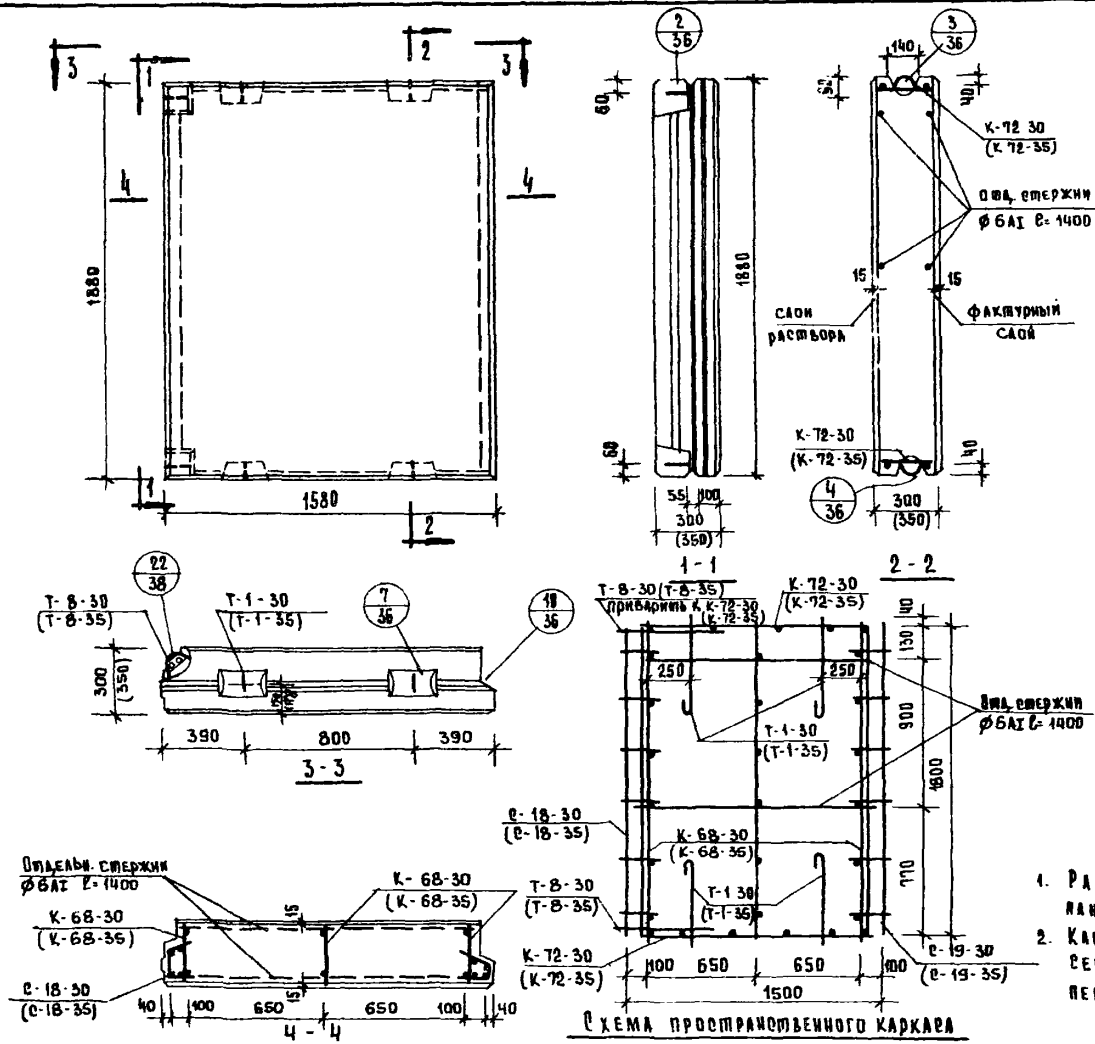
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16.19
Толщина 300-350 мм.Серия
125Часть 10
Раздел 10.1-3Лист
23

1075-14

88

И. В. В.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
	МАРКА	К-ГО	ВЕС КГ		
			МАРКИ	ВЕСО	
300	К-68-30	3	1.6	4.8	
	К-72-30	2	1.68	3.36	
	С-19-30	1	0.99	0.99	
	С-18-30	1	1.30	1.30	
	Т-1-30	4	1.28	5.12	
	Т-8-30	2	1.57	3.14	
350	ОПД. СТ. ФБАТ	4	0.31	1.24	
	ИТОГО: 19.95				
	К-68-35	3	1.63	4.89	
	К-72-35	2	1.71	3.42	
	С-19-35	1	0.99	0.99	
	С-18-35	1	1.33	1.33	
	Т-1-35	4	1.28	5.12	
	Т-8-35	2	1.15	3.50	
	ОПД. СТ. ФБАТ	4	0.31	1.24	
	ИТОГО: 20.49				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕСКИМ БЕТОН М-500-1000	
		300	350
ВЕС	КГ	390	1120
БЕТОНА	М ³	0.77	0.89
РАСТВОРА	М ³	0.08	0.08
РАСХОД, СТАЛИ	КГ	19.95	20.49

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

РАЗМЕРЫ		481	641	841	1041	1241	30-6
СРЕДНЕЕ ММ	ДЛИНА М	30.5	5.6	15.84	1.64	7.86	0.2
300	ВЕС КГ	3.03	1.24	7.44	1.02	6.36	0.26
350	ДЛИНА М	31.98	5.6	15.84	1.68	8.20	0.2
	ВЕС КГ	3.17	1.24	7.44	1.08	7.28	0.26

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на рисках: 44, 53.
Решетки см. на рисках: 45, 54.
Пешан см. на рисках: 47, 56.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16.19-1
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.СЕРИЯ
125ЧАСТЬ Ю
РАЗДЕЛ №1-3ЛИСТ
24

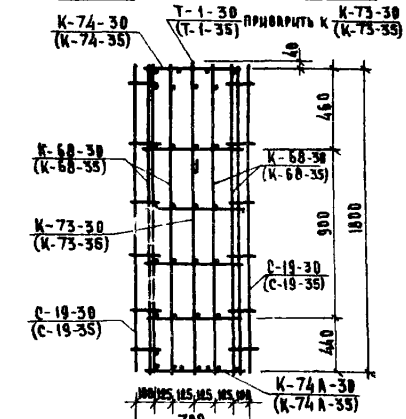
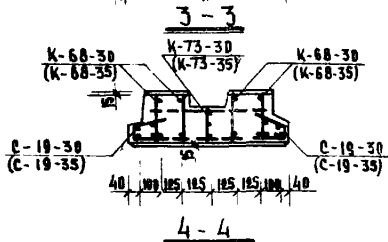
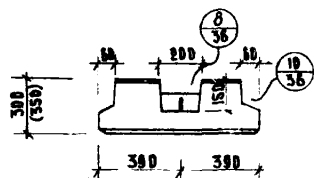
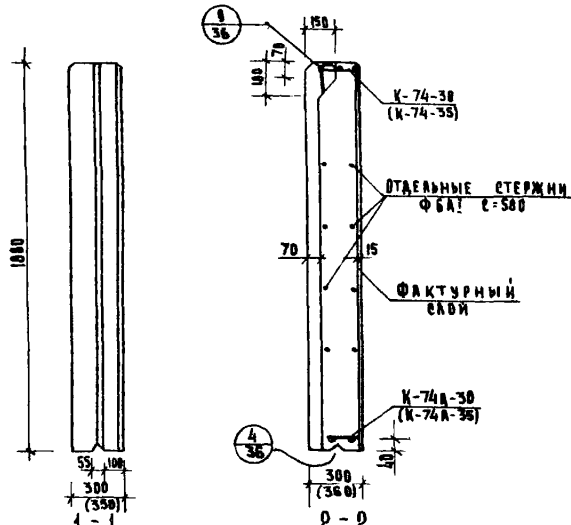
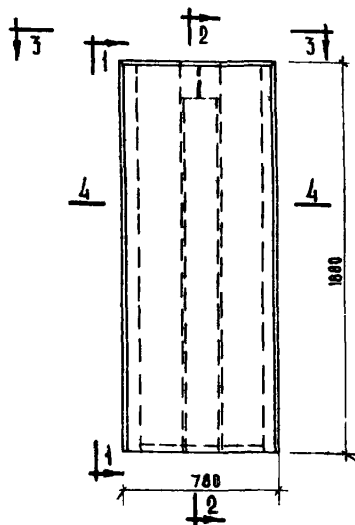


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ТОЛЩ. ИСА	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	МАРКИ ВСЕГО
300	К-68-30	4	1,6	6,40
	К-73-30	1	2,30	2,30
	К-74-30	2	0,57	1,14
	С-19-30	2	0,99	1,98
	Т-1-30	1	1,28	1,28
	ИТА СТЕР.ФБ	8	0,13	1,04
ИТОГО:				14,14
350	К-68-35	4	1,63	6,68
	К-73-35	1	2,33	2,33
	К-74-35	2	0,59	1,18
	С-19-35	2	0,99	1,98
	Т-1-35	1	1,28	1,28
	ИТА СТЕР.ФБ	8	0,13	1,04
ИТОГО:				14,33

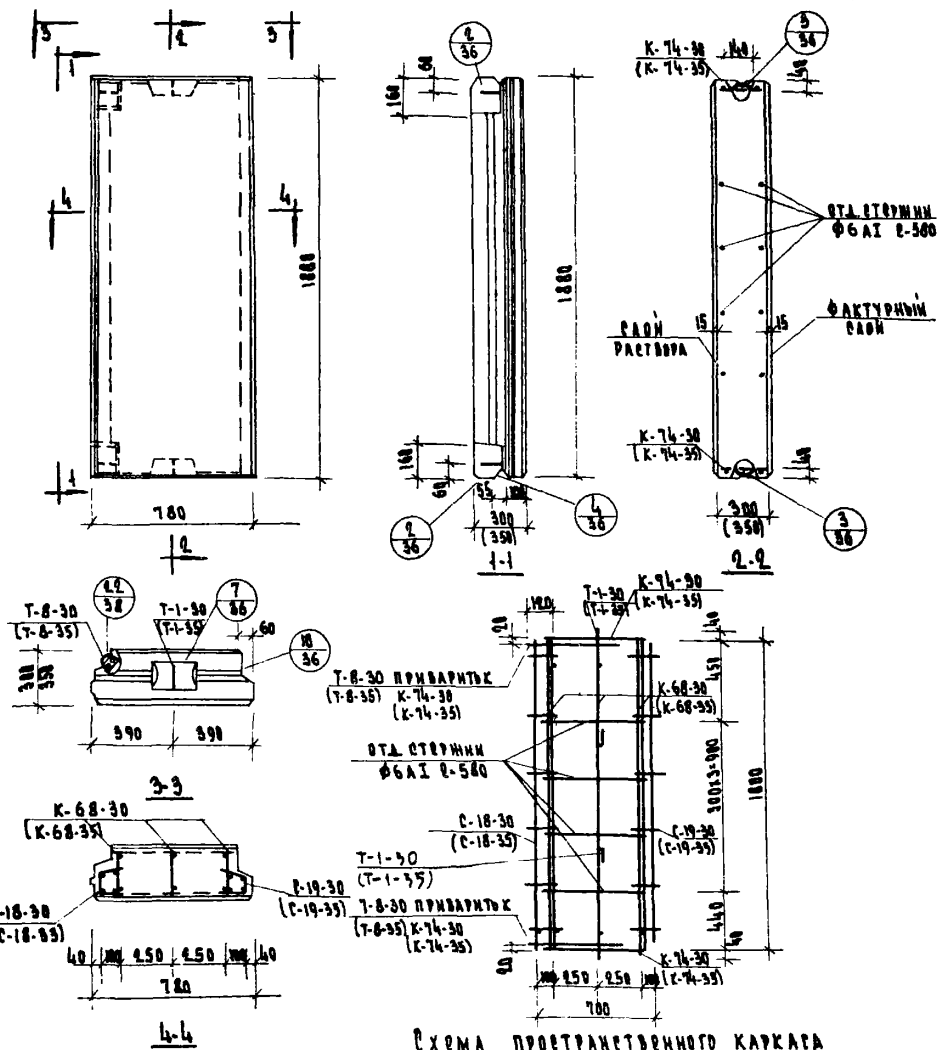
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕГКИЙ БЕТОН М-500/1000		
	300	350	
ВЕС	КГ	428	471
БЕТОНА	М³	0,34	0,37
РАСТВОРА	М³	0,04	0,04
РАСХОДА СТАЛИ	КГ	14,14	14,33

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
РЕЧЕНИЕ ММ	40-1	6А1	8А1	10А1	12А1
350 ДЛИНА М	30	4,64	22,4	0,13	1,35
ВЕС КГ	2,98	1,04	8,86	0,08	1,20
350 ДЛИНА М	31,74	4,34	22,38	0,13	1,35
ВЕС КГ	3,16	1,04	8,86	0,08	1,20

ПРИМЕЧАНИЯ:

- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.
- КАРКАСЫ СМ. НА ЛИСТЕ: 44; 53
- СЕТКИ СМ. НА ЛИСТЕ: 45; 54
- РЕТАИ СМ. НА ЛИСТЕ: 47; 56

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-8.19 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ	СЕРИЯ 105	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛИСТ 25
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

TIME	MARKA	KOL.	SEE KI	
			MARKA	BERG
300	K-68-30	3	1.00	4.6
	K-74-30	2	0.87	1.34
	C-18-30	1	1.30	1.30
	C-19-30	1	0.99	0.99
	T-1-30	2	1.28	2.56
	T-8-30	2	1.57	3.14
	WY-STRY-66	6	0.13	1.94
WTORE:				15.17
350	K-68-35	3	1.64	4.92
	K-74-35	2	0.69	1.38
	C-18-35	1	1.33	1.33
	C-19-35	1	0.99	0.99
	T-1-35	2	1.48	2.96
	T-8-35	2	1.79	3.50
	WY-STRY-66	6	0.13	1.94
WTORE:				15.74

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ПРИБЛИЖ. БЕТОН	
		M-50	K=1000
ВРС	кг	300	350
ВЪЕМ БЕТОНА	м³	4.01	5.66
ВЪЕМ РАСТВОРА	м³	0.36	0.52
РАСХОД СТАЛИ	кг	0.84	0.84
		15.17	15.72

БЫСОВКА МІТАЛЛА

вечерние мм		481	6 А1	8 А1	10 А1	12 А1	8-6
300	длина м	30.0	4.64	13.20	1.32	5.16	—
	вес кг	2.97	1.04	5.46	0.86	4.58	0.26
350	длина м	39.54	4.64	13.80	1.42	5.50	—
	вес кг	3.24	1.04	5.46	0.94	4.88	0.26

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в коробках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы, сетки, петли даны на листах М-44, 53, 45, 34, 47, 86
3. Детали см. лист М-36, 38.

1970

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-С.19-1
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ

СЕРИЯ 195

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10-1

ЛХСТ
26

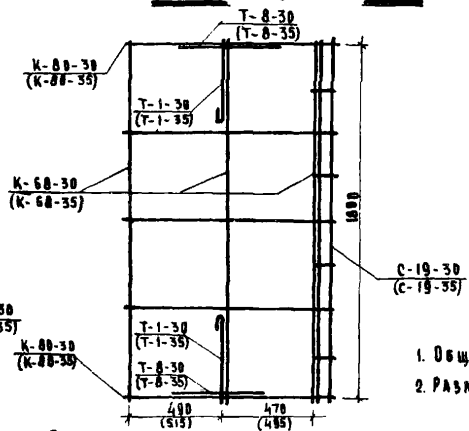
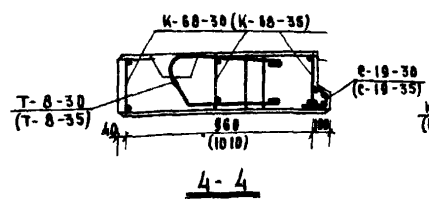
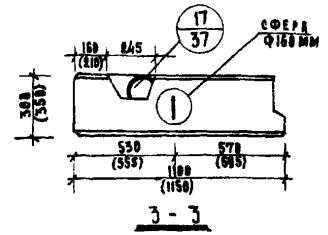
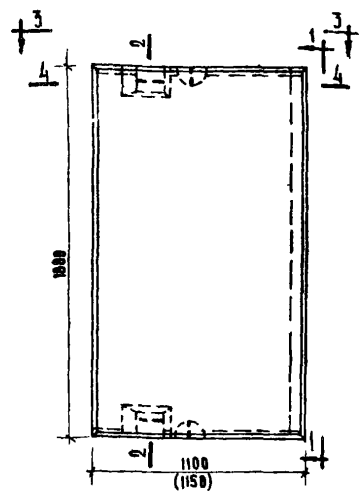


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					
ГОР. ИЗД.	МАРКА	К 80	ВЕС, КГ	МН	АУСТ
300	К-80-30	3	1,6	4,80	44
	К-80-30	2	1,03	2,06	45
	С-19-30	1	0,99	0,99	45
	Т-8-30	2	1,60	3,20	47
	Т-1-30	2	1,28	2,56	47
ИТА. СТ. Ф. 401		6	0,1	0,60	
		ИТОГО:		14,21	
350	К-80-35	3	1,64	4,92	53
	К-80-35	2	1,09	2,18	54
	С-19-35	1	0,99	0,99	54
	Т-8-35	2	1,67	3,34	56
	Т-1-35	2	1,28	2,56	56
ИТА. СТ. Ф. 401		6	0,1	0,60	
		ИТОГО:		14,59	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ				
НАИМЕНОВАНИЕ		РЕЖИМ БЕТОН М50 Р-1000		
		300	350	
ВЕС		КГ	703	845
ПОСЛЕД.	БЕТОНА	М³	0,54	0,67
	РАСТВОРА	М³	0,06	0,06
РАСХОД СТАЛИ		КГ	14,21	14,59

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
РЕЧЕНИЕ ММ	401	801	1001	1201	S=6
300 ДАННА, М	23,7	15,5	1,38	5,16	—
ВЕС, КГ	2,33	6,12	0,86	4,50	0,26
350 ДАННА, М	24,1	15,6	1,42	5,50	—
ВЕС, КГ	2,39	6,16	0,92	4,80	0,26

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НУ-8-19 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10-1-3	ЛИСТ 27
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	------------

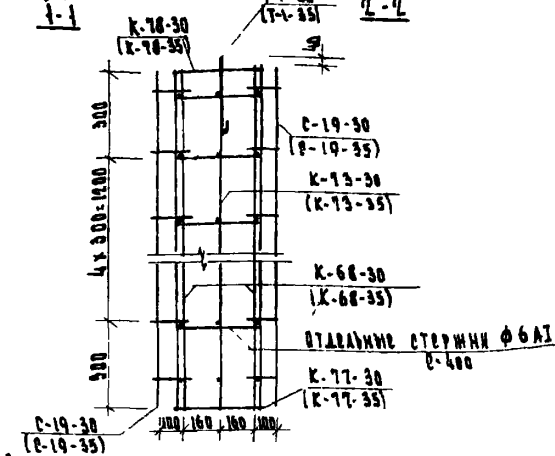
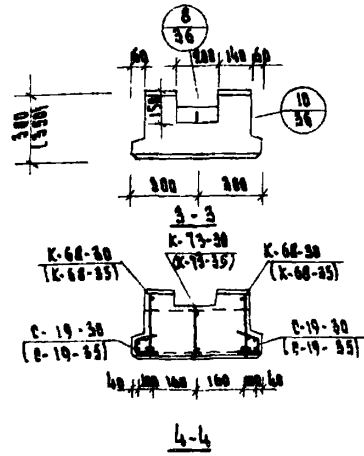
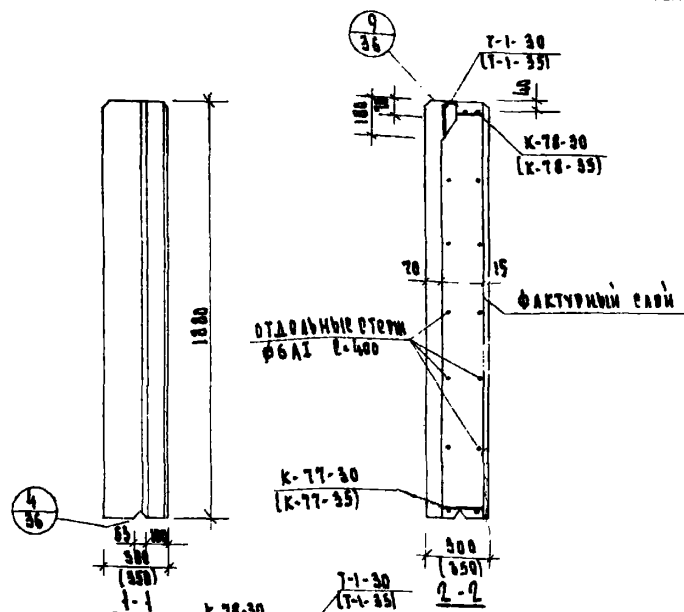
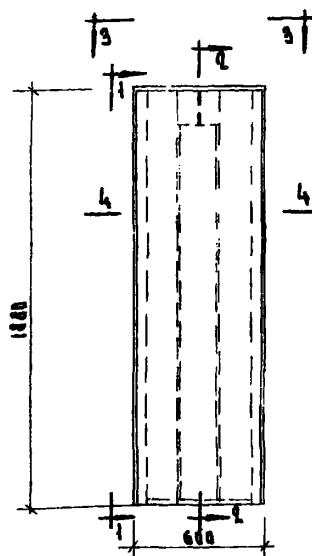


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТ. РА					
Толщ. мм	Марка	Всего кг	Марки	Всего	Амет
300	К-68-30	2	1.60	3.20	44
	К-73-30	1	2.30	2.30	44
	К-77-30	1	0.48	0.48	45
	К-78-30	1	0.66	0.66	45
	С-19-30	2	0.99	1.98	45
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
Итого стержней		10	0.99	0.99	
Итого: 18.08					
350	К-68-35	2	1.64	3.28	53
	К-73-35	1	0.34	0.34	53
	К-77-35	1	0.67	0.67	54
	К-78-35	1	0.67	0.67	59
	С-19-35	2	0.99	1.98	54
	Т-1-35	1	1.28	1.28	56
Итого стержней		10	0.99	0.99	
Итого: 11.19					

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ			
Наименование		Артикул бетона М-50	
		300	350
Всего	Кг	350	403
бетона	м³	0.945	0.29
раствора	м³	0.025	0.025
расход стали	Кг	10.80	11.12

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
сечение мм		481	6 А1	8 А1	10 А1	12 А1
300	длина м	2.673	4.08	15.06	0.13	1.35
	вес кг	2.65	0.90	5.98	0.08	1.20
350	длина м	2.946	4.00	15.06	0.13	1.35
	вес кг	2.90	0.90	5.98	0.08	1.20

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.

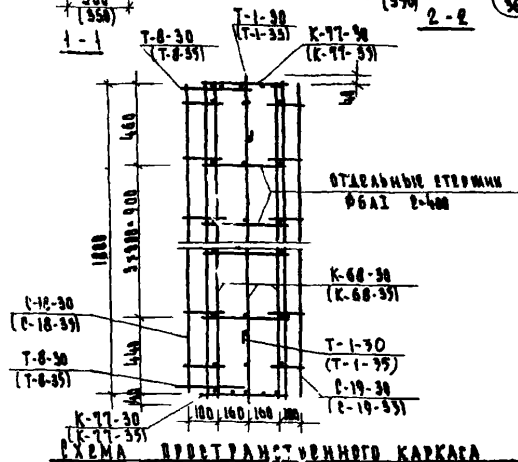
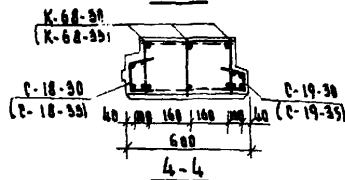
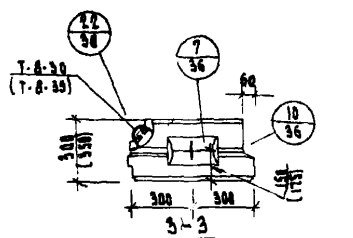
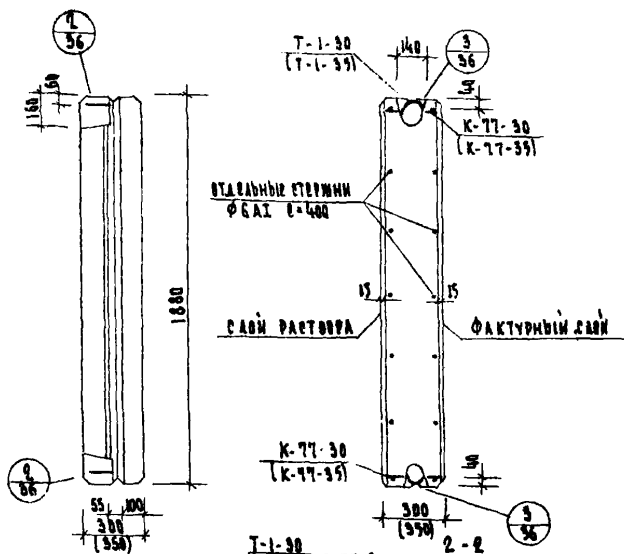
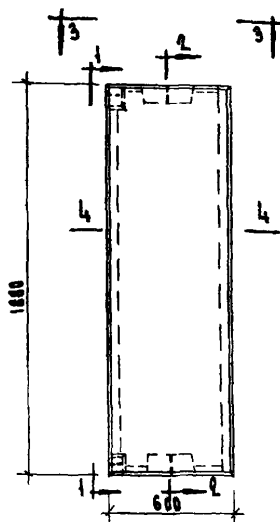
1970

издания заводского
изготовления

Наружная стеновая панель Н-6.19
толщиной 300 и 350 мм

серия 125

часть 10
раздел 10.1-3
28



ВЕРСИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
ТОЛЩ. ИЗЛ.	МАРКА	К-М	ВЕС МАРКИ	ВЕС ВСЕГО	ЛМЕТ
300	К-68-30	5	1.60	4.80	44
	К-77-30	2	0.48	0.96	49
	С-19-30	1	0.99	0.99	45
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	ИТА. СТЕП. ФБАЛ	10	0.009	0.09	
350	С-18-30	1	1.30	1.30	45
	ИТОГО:			14.64	
	К-68-35	5	1.63	4.89	52
	К-77-35	2	0.49	0.98	54
	С-19-35	1	0.99	0.99	56
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
350	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	ИТА. СТЕП. ФБАЛ	10	0.009	0.09	
	С-18-35	1	1.33	1.33	54
ИТОГО:				15.4	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕГКИМ БЕТОН М50 P-1000	
		300	350
ВЕС	КГ	382	436
БЕТОНА	М³	0.16	0.19
РАСТВОРА	М³	0.03	0.03
РАСХОД СТАЛИ	КГ	14.64	15.4

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
ВЕС. ММ	401	601	801	1001	1201	B=6
ДЛИНА	49.90	4.0	12.78	1.38	5.16	—
ВЕС КГ	2.97	0.89	5.08	0.86	4.58	0.96
ДЛИНА	31.60	4.0	12.78	1.42	5.50	—
ВЕС КГ	3.14	0.89	3.08	0.92	4.88	0.96

ПРИМЕЧАНИЕ

РАЗМЕРЫ В КЛЕТКАХ ДАНЫ ДЛЯ НАКАЛКИ
ТОЛЩИНОЙ 350ММ.

1970

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-6-19-1
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350ММ

ВЕРСИЯ 195

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ III-3
ЛМЕТ
29

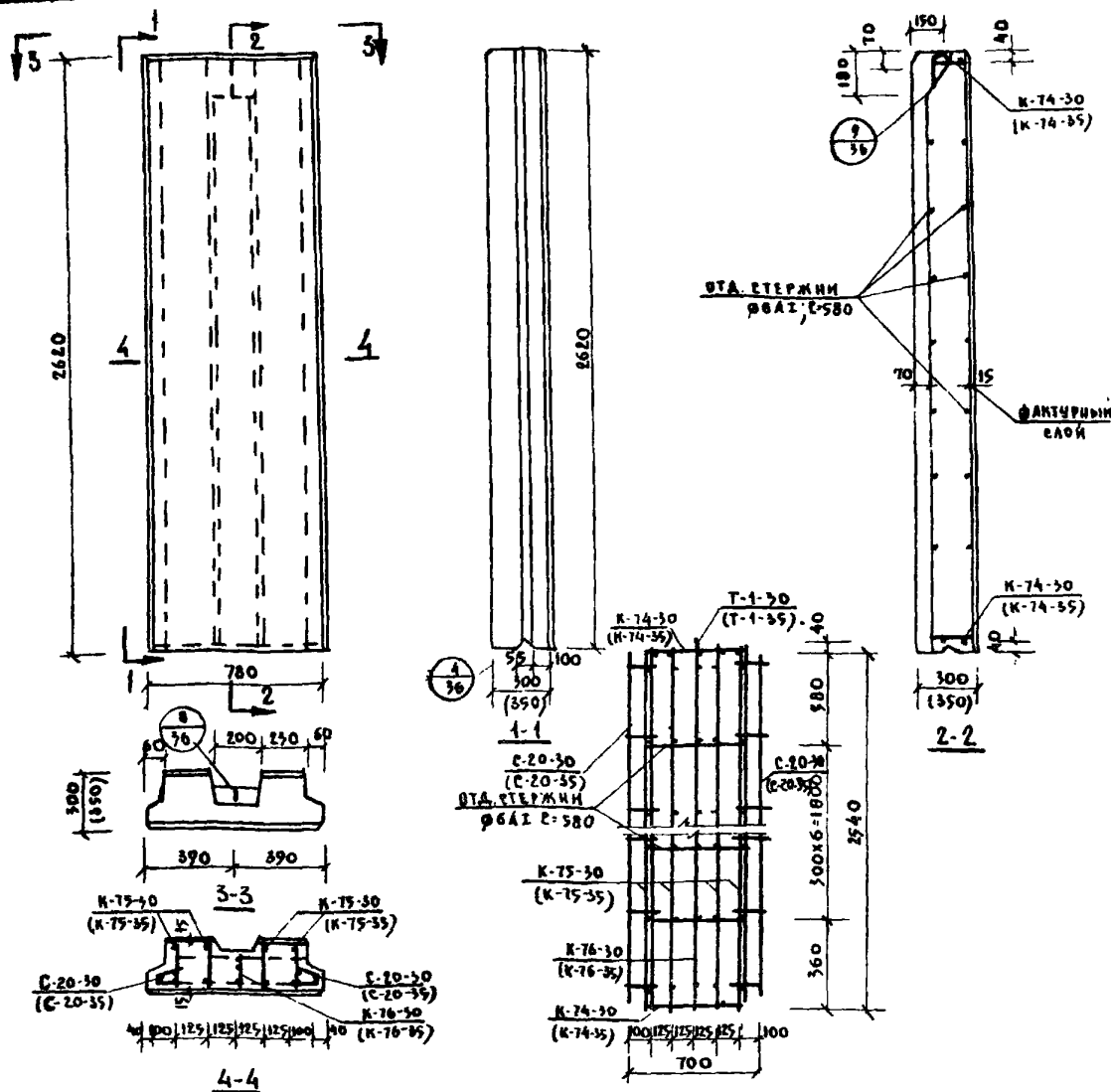


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
ТОЛЩ. ИЗБ.	МАРКА	К-БО	ВЕС КГ		М
			МАРКА	ВЕСО	
300	К-75-30	4	2.22	8.88	45
	К-76-30	1	3.23	3.23	45
	К-74-30	2	0.67	1.34	44
	С-20-30	2	1.40	2.80	"
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
	СТА. СТЕЖ.	14	0.13	1.82	
Итого				19.35	
350	К-75-35	4	2.27	9.08	54
	К-76-35	1	3.29	3.29	54
	К-74-35	2	0.69	1.38	53
	С-20-35	2	1.40	2.80	54
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
	СТА. СТЕЖ.	14	0.13	1.82	
Итого				19.65	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ		БЕТОН М30	
		300	350
ВЕС	КГ	608	695
ВЕС	БЕТОНА	М3	0.47
	РАСТВОРА	М3	0.05
РАСХОД СТАЛИ	КГ	19.35	19.65

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
СЕЧЕНИЕ ММ	4Г	8Г	10Г	6Г	12Г
300	ДЛИНА М	41.08	31.04	0.13	8.12
	ВЕС КГ	4.02	12.23	0.08	1.82
350	ДЛИНА М	13.72	31.04	0.13	8.12
	ВЕС КГ	1.32	12.23	0.08	1.82

ПРИМЕЧАНИЯ:

- РАЗМЕРЫ В КОВКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.
- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-В.26
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-3
ЛИСТ
34

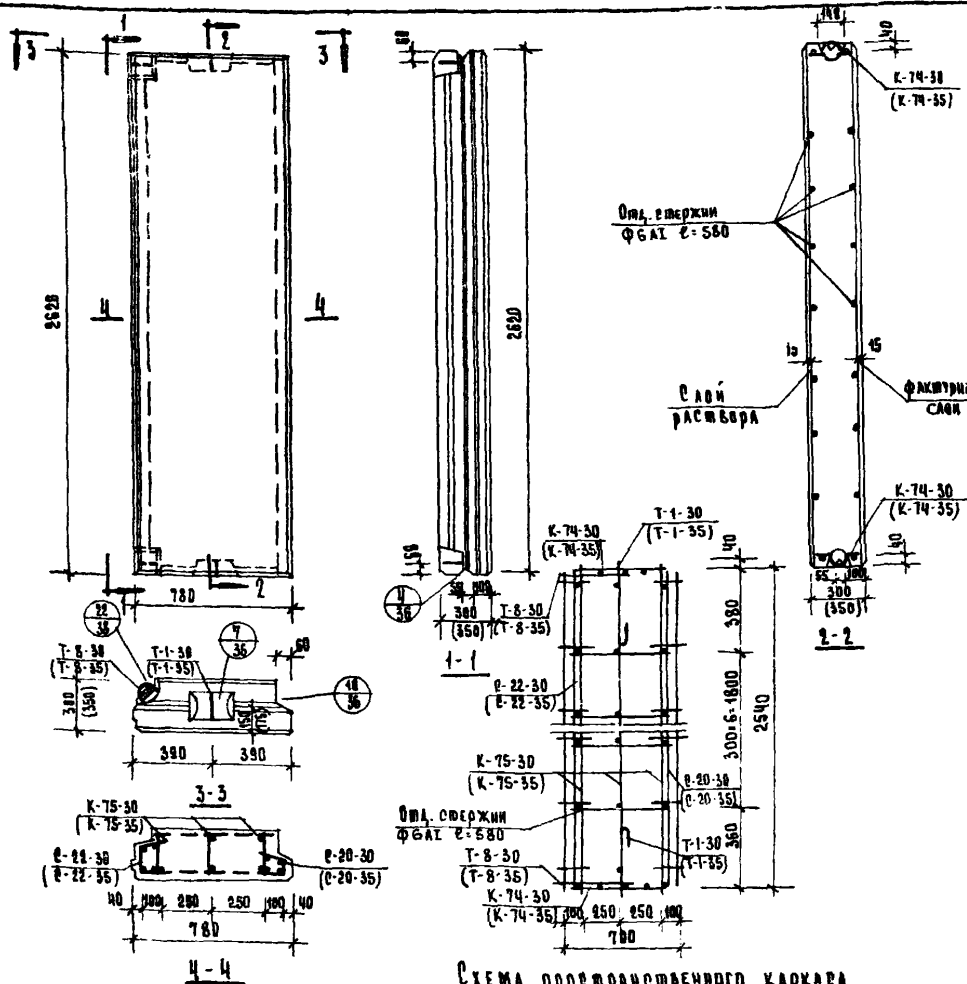


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла					
ПОДМ. ИЗД.	МАРКА	БЕЗ КГ		АМСТ	
		МАРКА	ВРЕД		
300	К-75-30	5	2.22	6.66	45
	К-74-30	2	0.67	1.34	44
	Р-20-30	1	1.40	1.40	45
	О-22-30	1	1.74	1.74	40
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	ОП. СТЕРЖНИ	14	0.13	1.82	
		Итого:		18.63	
350	К-75-35	5	2.27	6.81	54
	К-74-35	2	0.6	1.38	53
	Р-20-35	1	1.40	1.40	54
	О-22-35	1	1.75	1.75	49
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	ОП. СТЕРЖНИ	14	0.13	1.82	
		Итого:		19.22	

Характеристика изделия			
Наименование	Легкий бетон м-50 γ = 1000		
	300	350	
БЕЗ	КГ	692	727
БЕТОНА	м³	0.51	0.58
РАСТВОРА	м³	0.05	0.05
РАСХОД, СТАЛИ	КГ	18.63	19.22

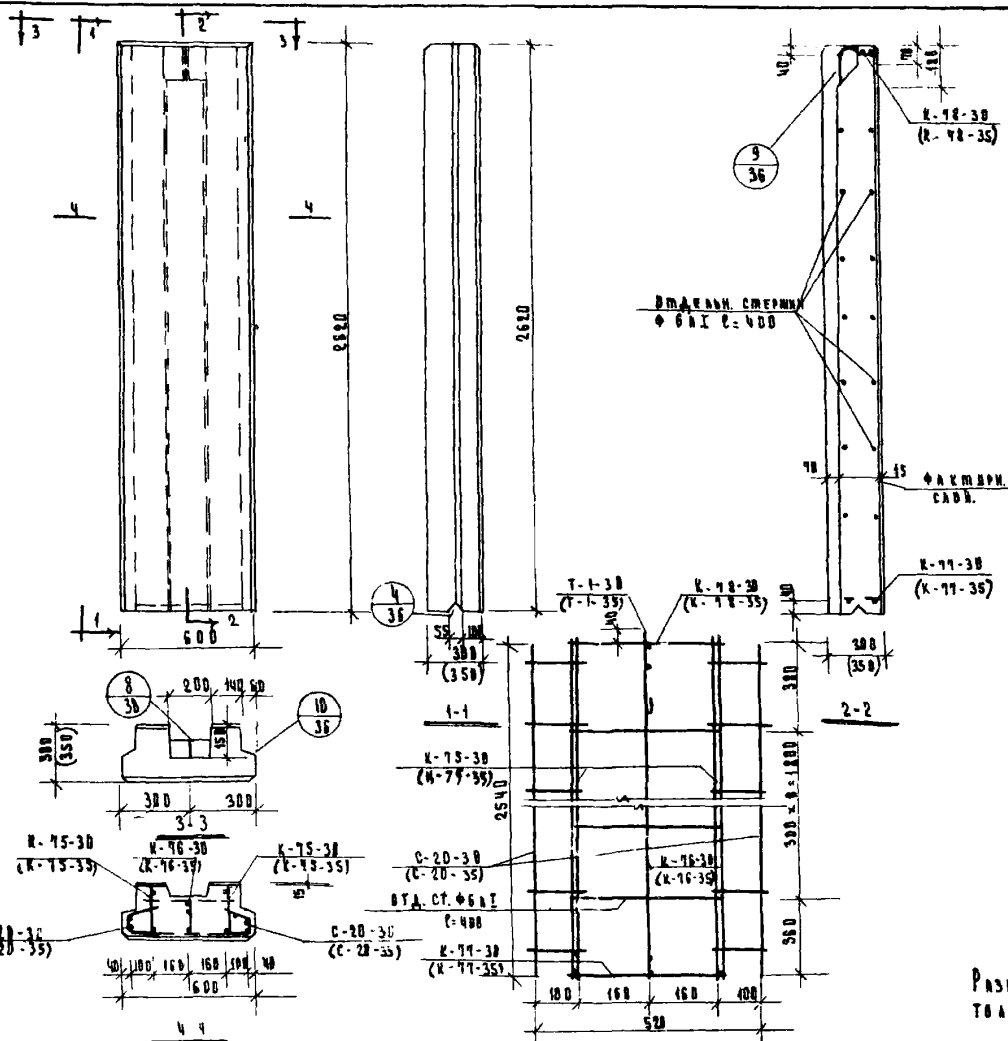
Сборка металла							
ВРЕЗЕНИЕ ММ	ЧИС	8А1	6А1	10А1	12А1	16	1-6
300	ДЛИНА М	39.99	18.24	8.12	1.51	5.16	1.6
	ВЕС КГ	3.93	7.48	1.82	0.86	4.58	0.26
350	ДЛИНА М	42.66	18.24	8.12	1.55	5.50	0.6
	ВЕС КГ	4.20	7.18	1.82	0.92	4.88	0.26

Примечания:

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛИНА ДВА ПАНЕЛИ ШИРИНОЙ 350 ММ.
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯНАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-8 25-1
ШИРИНОЙ 300 И 350 ММ.СЕРИЯ
125ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-3
Лист
32



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
ГЛАВ. ЧАСТЬ	МАРКА	К-ТО	ВЕС	КГ	АВСТ
300	К-75-30	2	2.22	4.44	45
	К-76-30	1	3.23	3.23	46
	К-78-30	1	0.66	0.66	45
	С-20-30	2	1.40	2.80	45
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
	ВТА СТЕРЖНЯ	14	0.09	1.24	
350	К-75-35	2	2.22	4.44	54
	К-76-35	1	3.23	3.23	54
	К-78-35	1	0.66	0.66	54
	С-20-35	2	1.40	2.80	54
	Т-1-35	1	1.28	1.28	56
	ВТА СТЕРЖНЯ	14	0.09	1.24	
Итого			14.13		

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕГКИЙ БЕТОН М-30		
		λ = 1000		
		300	350	
УСЛОВИЯ	ВЕС	КГ	482	536
	БЕТОНА	М ³	0.347	0.395
	РАСТВОРА	М ³	0.048	0.048
	РАСХОД СТАЛИ	КГ	14.13	14.33

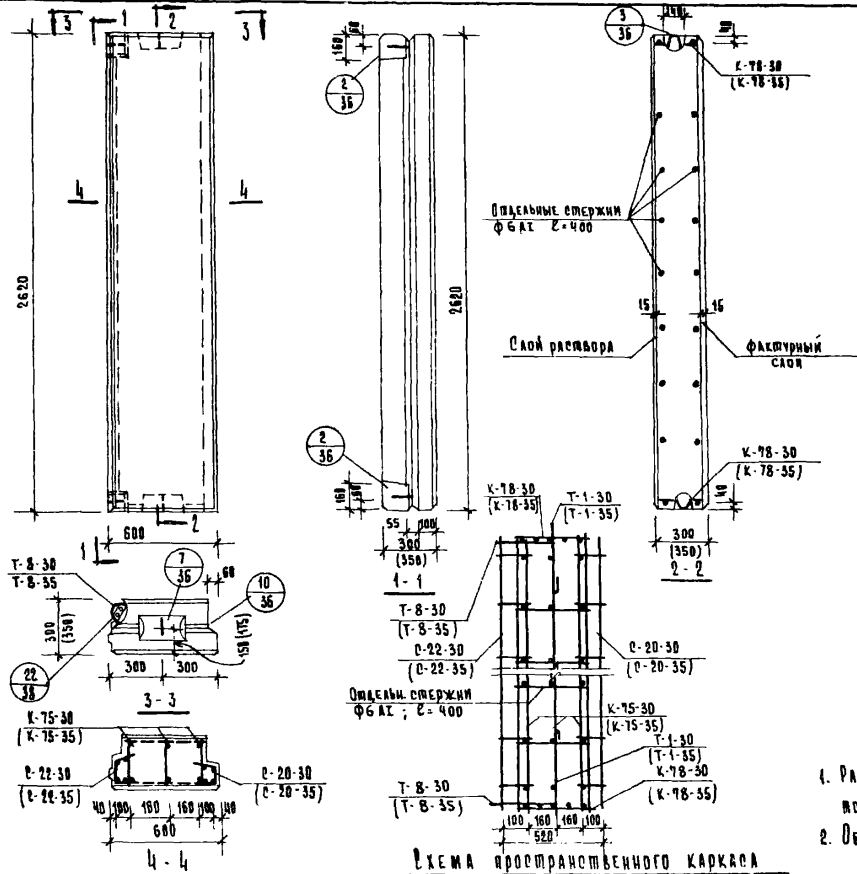
ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА				
ВЕС. ММ		Ø 40 I	Ø 6 A I	Ø 8 A I	Ø 10 A I	Ø 12 A I
300	ДАННОЕ	36.74	5.20	20.25	0.13	1.36
	ВЕС. КГ	3.61	1.24	1.00	0.08	1.20
350	ДАННОЕ	37.24	5.67	20.70	0.13	1.35
	ВЕС. КГ	3.66	1.24	1.12	0.08	1.20

ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ НАПРАВЛЕНИЙ
ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.	НАРУЖНАЯ ТОЛЩИНОЙ	СТЕНОВАЯ 300 И 350 ММ.	ПАНЕЛЬ Н-6.26	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 101-3	Лист 35
------	-------------------------------------	----------------------	---------------------------	------------------	-----------	--------------------------	------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ПОДЪЕМ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	МЕТР
300	К-75-30	3	2.22	6.66
	К-78-30	2	0.48	0.96
	С-20-30	1	1.40	1.40
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	Т-8-30	2	1.57	3.14
	ОСТА. СТЕП. ФБАТ	4	0.09	1.26
350	К-75-35	3	2.24	6.72
	К-78-35	2	0.48	0.96
	С-20-35	1	1.40	1.40
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	Т-8-35	2	1.75	3.50
	ОСТА. СТЕП. ФБАТ	4	0.09	1.26
Итого:			17.60	

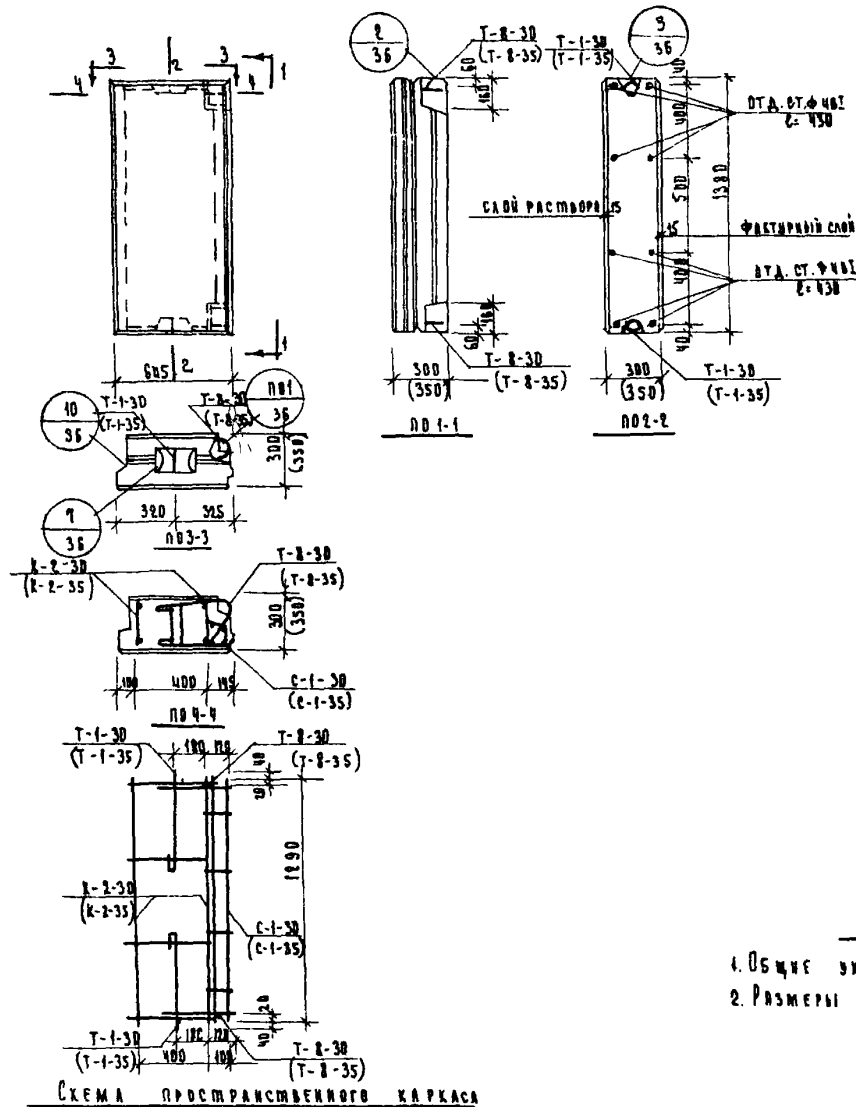
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕТКИ БЕТОН	
		300	350
ВЕС	КГ	590	641
БЕТОНА	М ³	0.38	0.46
РАСТВОРА	М ³	0.048	0.048
РАСХОД. СТАЛИ	КГ	17.69	18.17

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
РЕЧЕНИЕ ММ	ЧБТ	БАТ	БАТ	10 АТ	10 АТ	6-6
300	ДЛИНА М	39.5	5.6	16.22	1.58	5.16
	ВЕС КГ	3.91	1.24	6.82	0.86	4.58
350	ДЛИНА М	41.51	5.6	16.22	1.42	5.50
	ВЕС КГ	4.11	1.24	6.82	0.92	4.88

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Общие указания см. пояснительную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-6.26-1 площадью 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1.3	лист 54
------	---------------------------------	---	--------------	---------------------------	------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ		АРМАТУРЫ			
КОД ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		ММ
			МАРКИ	ВСЕГО	
300	К-2-30	2	0.70	1.40	3.9
	С-1-30	1	0.63	0.63	3.9
	Т-1-30	2	1.28	2.56	4.1
	Т-2-30	2	1.57	3.14	4.1
	ИТОГО:	8	0.94	0.94	—
350	К-2-35	2	1.19	2.38	4.8
	С-1-35	1	0.64	0.64	4.8
	Т-1-35	2	1.28	2.56	5.6
	Т-2-35	2	1.75	3.50	5.6
	ИТОГО:	8	0.94	0.94	—

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ		АРЕЛИЗ БЕТОН	
		К=1000 М-30	
		300	350
ВЕС	КГ	0.97	3.28
БЕТОН	МЗ	0.21	0.21
РАСТВОРА	МЗ	0.03	0.03
ВЕС СТАЛИ	КГ	0.05	0.40

ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА					
СРЕЧЕНЕ	ЧВІ	САІ	ВАІ	ІВАІ	ІІВАІ	Б-6	
300	ДАННА М	1.78	5.21	—	1.38	5.16	—
	ВЕС КГ	1.17	1.18	—	0.86	4.58	0.26
350	ДАННА М	1.45	—	5.28	1.44	5.50	—
	ВЕС КГ	1.24	—	2.40	0.92	4.88	0.26

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩЕ УКАЗАНЫ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ НАКЛЕЕК ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

НАРУЖНАЯ

СТЕНОВАЯ

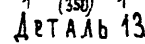
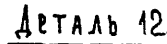
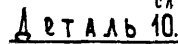
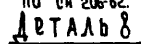
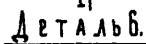
ПАНЕЛЬ

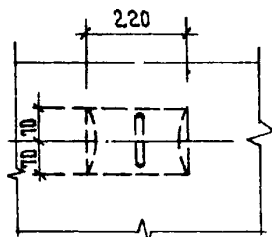
Н-Б.14

ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.

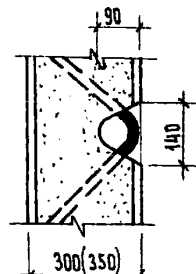
СЕРИЯ 105

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ
10.1-3Лист
35

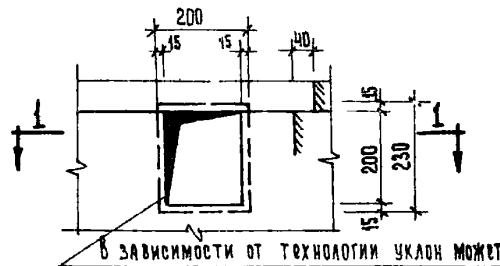




Деталь 14

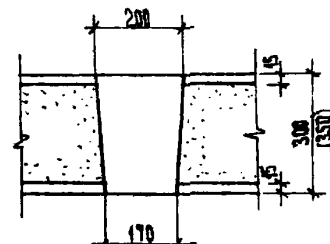


Деталь 15

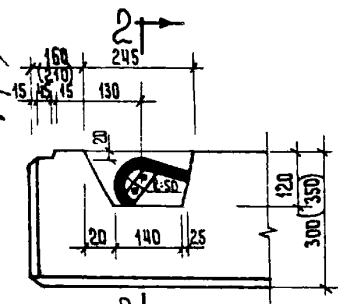


В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕХНОЛОГИИ УКЛАД МОЖЕТ
БЫТЬ В ПРОТИВОПОЛОЖНУЮ СТОРОНУ

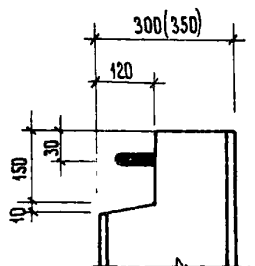
Деталь 16.



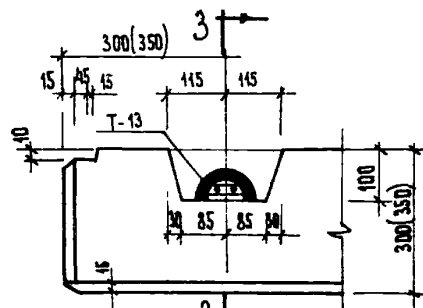
По 1-1



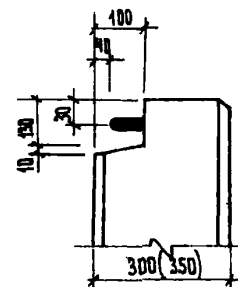
Деталь 17.



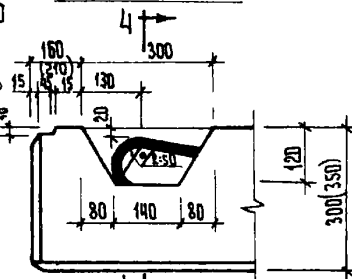
По 2-2.



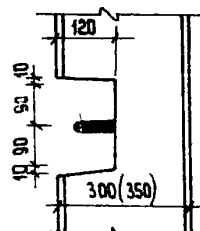
Деталь 18.



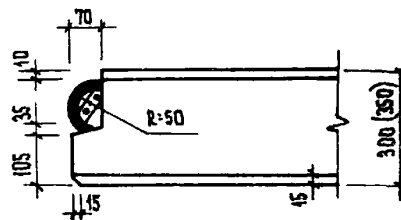
По 3-3.



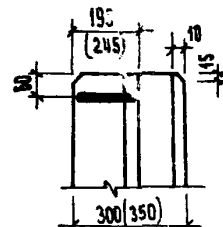
Деталь 19



По 4-4.



Деталь 20.



Деталь 21.

19770

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ 14÷21.

СЕРИЯ 125

Часть 10
РАЗДЕЛ 10.1-3

Лист
37

Technical drawing of a rectangular box. The drawing shows the front and side views. The front view is a rectangle with a width of 300 (350) and a height of 6. The side view is a rectangle with a depth of 15. The drawing is labeled with dimensions and a note: "ВНУТР. ГРАМЬ ДАВКА" (Internal pressure of the shell).

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and a fillet radius. The drawing includes the following dimensions:

- Overall width: 120
- Distance from left edge to center of fillet: 100
- Overall height: 300
- Distance from top edge to center of fillet: 80
- Distance from bottom edge to center of fillet: 30
- Distance from left edge to center of fillet (alternative dimension): 350
- Distance from bottom edge to center of fillet (alternative dimension): 45
- Distance from bottom edge to center of fillet (alternative dimension): 30
- Distance from bottom edge to center of fillet (alternative dimension): 3
- Distance from bottom edge to center of fillet (alternative dimension): 3
- Fillet radius: $R=50$

[illegible]

ВНУТР ГРАДЬ НАЧЕАН

ДЕТАЛЬ 2

1970

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

1 ЕТААН 22 ÷ 28.

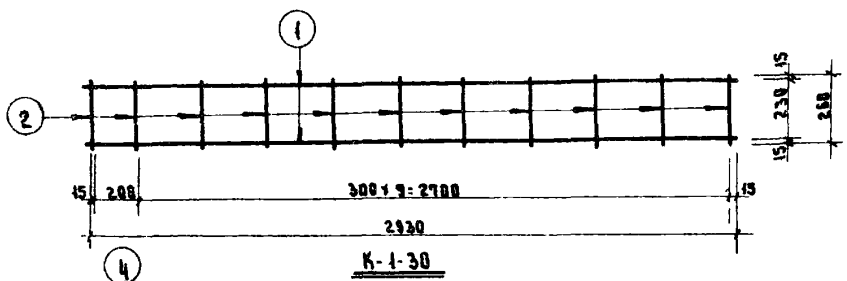
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10-3

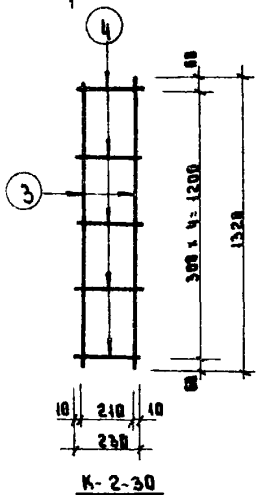
АНОСТ
311

11076-14 43

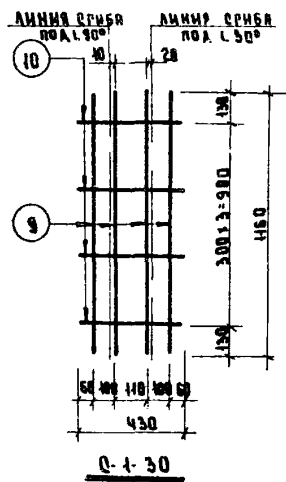
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	НП ПОЗ.	Ф мм	L мм	n шт	nL м	БЕС КР	
						ПОЗ.	БЕРРД
К-1-30	1	3AII	2930	2	5.86	2.31	2.59
	2	4BII	260	11	2.86	0.28	
К-2-30	3	6AII	1320	2	2.64	0.59	0.70
	4	4BII	230	5	1.15	0.11	
К-13-30	5	4BII	260	22	5.72	0.57	11.46
	6	12AII	6130	2	12.26	4.84	
К-31-30	7	4BII	260	22	5.72	0.57	5.47
	8	8AII	6190	2	12.38	4.90	
Q-1-30	9	4BII	4160	4	4.64	0.76	0.83
	10	4BII	430	4	1.72	0.17	
К-81-30	5	4BII	260	22	5.72	0.57	5.41
	11	8AII	6130	2	12.26	4.84	



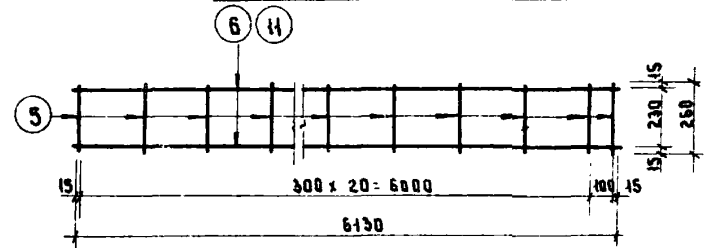
К-1-30



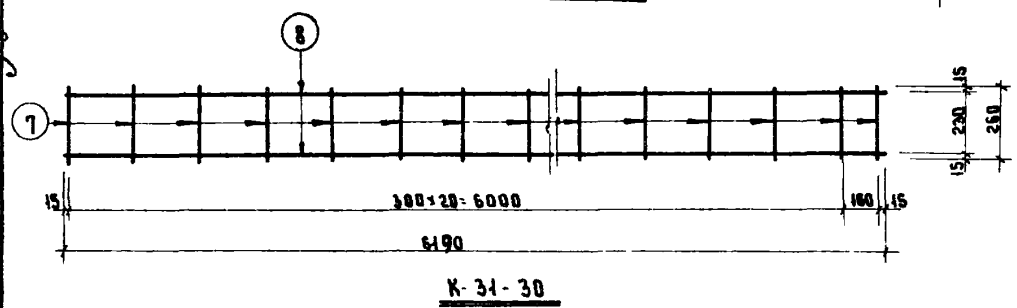
К-2-30



Q-1-30

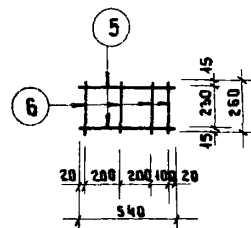


К-13-30 (К-81-30)

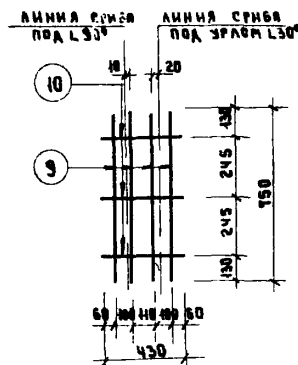


К-31-30

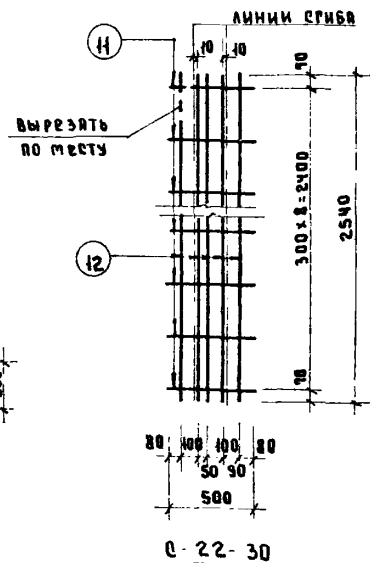
1970	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КАРКАСЫ К-1-30; К-2-30; К-13-30; К-31-30; Q-1-30; К-81-30.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛИСТ 39
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	------------



K-83-30

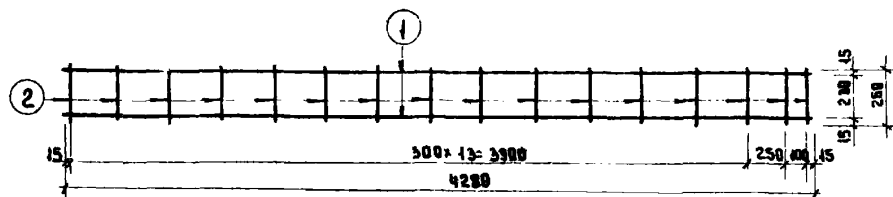
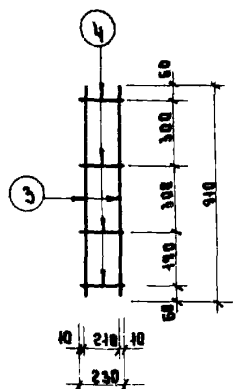
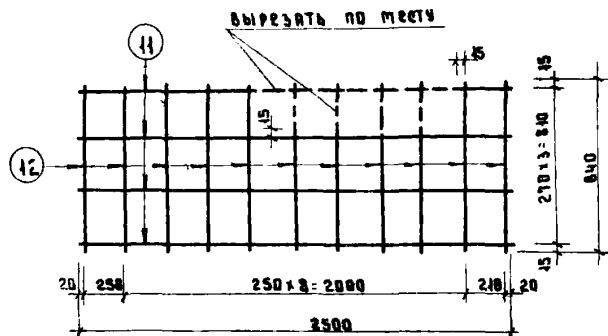
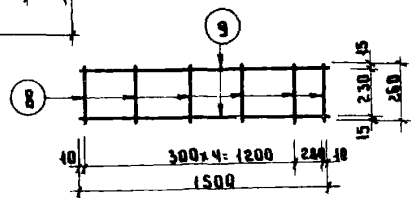
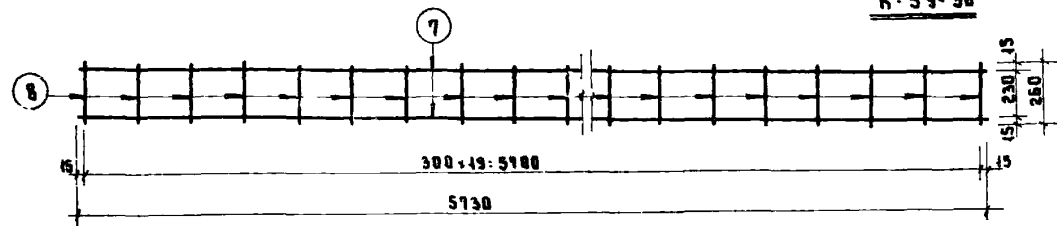
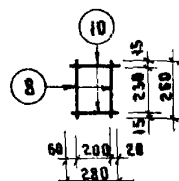


Q-16-30



Q-22-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	НД ПОЗ.	Ф мм	L мм	n мм	n _г м	вес. кг	
						ПОЗ.	МАРКА
К-82-30	1	1200	6920	2	13.84	1230	12.83
	2	401	260	24	5.46	0.53	
	3	1001	5280	2	10.56	6.58	
К-82-30	4	401	260	16	4.16	0.42	7.00
	5	1001	590	2	1.0	0.68	
	6	401	260	4	4.04	0.10	
К-33-30	7	601	870	11	9.24	2.05	0.78
	8	1001	2540	4	10.20	6.30	
	9	401	750	4	3.00	0.30	
Q-16-30	10	401	430	3	1.23	0.13	0.73
	11	401	500	9	4.50	0.45	
	12	401	2540	5	12.70	1.26	

K-54-30K-55-30K-58-30K-59-30K-57-30K-60-30

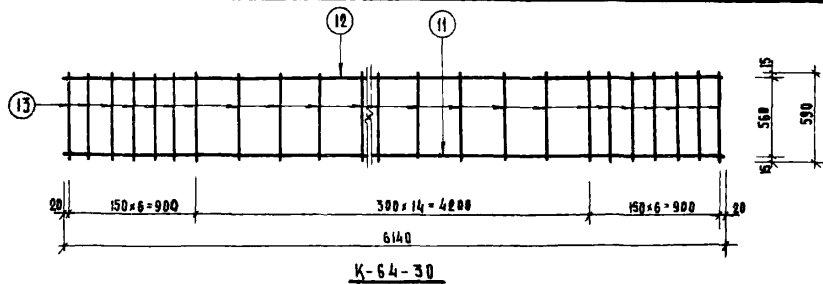
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ									
МАРКА	АН ПОЗ.	Ф мм	L мм	n шт.	n м	ВЕС кг		МАРКА	
						ПОЗ.	МАРКА		
K-54-30	1	8A1	4200	2	8.56	3.39		3.80	
	2	4B1	260	16	4.16	0.41			
K-55-30	3	8A1	910	2	1.82	0.12		0.81	
	4	4B1	230	4	0.92	0.09			
K-59-30	7	10A1	5730	2	11.46	1.09		1.60	
	8	4B1	260	20	5.20	0.51			
K-58-30	11	10A1	2500	4	10.00	6.2		8.25	
	12	6A1	840	11	9.24	2.05			
K-59-30	9	8A1	1500	2	3.00	1.19		1.34	
	8	4B1	260	6	1.56	0.15			
K-60-30	10	8A1	280	2	0.56	0.22		0.27	
	8	4B1	260	2	0.52	0.05			

1970

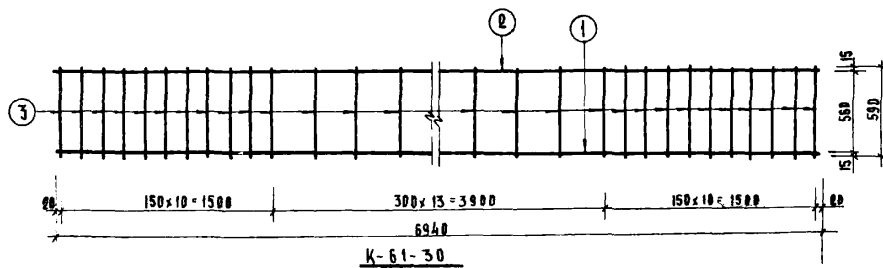
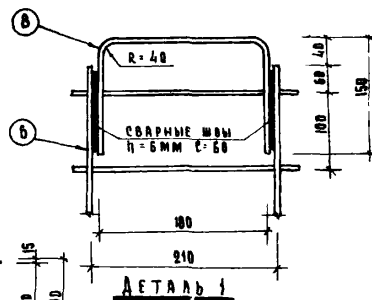
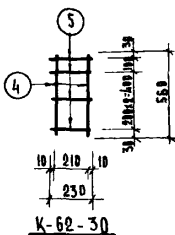
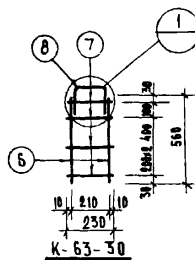
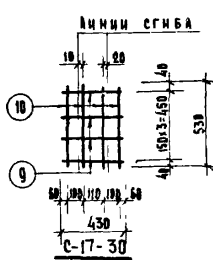
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯКАРКАСЫ K-54-30; K-55-30; K-57-30; K-58-30; K-59-30;
K-60-30.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4.3ЛИСТ
41



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						
МАРКА	ИН ПОВ	Ф ММ	Е ММ	П ШТ	ПЕ М	ВЕС, КГ ПОВ МАРКА
К-61-30	1	16А1	6940	1	6,94	10,90
	2	8А1	6940	1	6,94	2,74
	3	6А1	690	34	20,06	4,46
К-62-30	4	6А1	560	2	1,12	0,25
	5	4В1	230	4	0,92	0,09
К-63-30	6	6А1	560	2	1,12	0,25
	7	4В1	230	4	0,92	0,09
	8	14А1	500	1	0,50	0,60
К-64-30	11	16А1	6140	1	6,14	5,47
	12	10А1	6140	1	6,14	3,01
	13	5В1	530	27	15,90	2,45
С-17-30	9	4В1	430	4	1,72	0,17
	10	4В1	630	4	2,12	0,21



1970

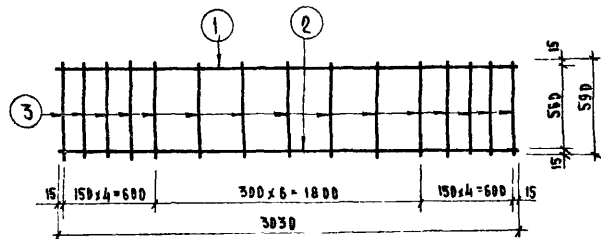
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-61-30; К-62-30; К-63-30; К-64-30; С-17-30

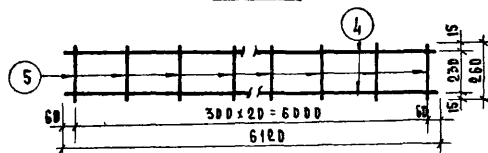
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3

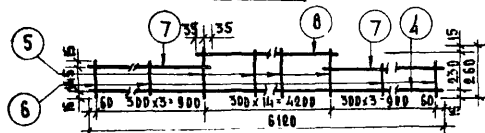
АНСТ
42



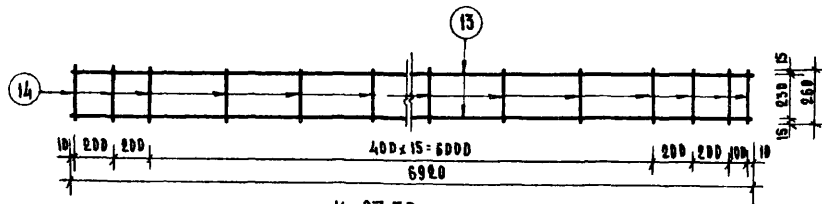
К-65-30



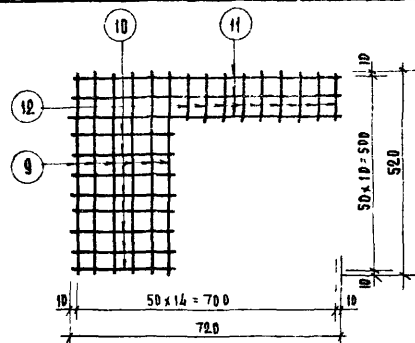
К-66-30



К-67-30



К-87-30



С-21-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								
МАРКА	НН ПРЗ	Ф ММ	Р ММ	П ШТ	ПР М	ВЕС КГ		МАРКА
						ПРЗ	МАРКА	
К-65-30	1	8A1	3030	1	3,03	1,20		3,96
	2	10A1	3030	1	3,03	1,88		
	3	4B1	590	15	8,85	0,88		
К-66-30	4	12A1	6100	2	12,24	10,89		11,43
	5	4B1	260	21	5,46	0,535		
	5	4B1	260	15	3,90	0,38		
К-67-30	6	4B1	175	6	1,055	0,10		8,12
	7	10A1	970	2	1,94	1,12		
	8	10A1	4270	1	4,27	2,74		
	4	10A1	6100	1	6,12	3,70		
С-21-30	9	3B1	520	6	3,12	0,17		0,45
	10	3B1	270	8	2,16	0,11		
	11	3B1	720	3	2,16	0,11		
К-87-30	12	3B1	120	9	1,08	0,06		17,20
	13	16A1	6920	2	13,84	16,75		
	14	4B1	260	21	5,46	0,53		

1970

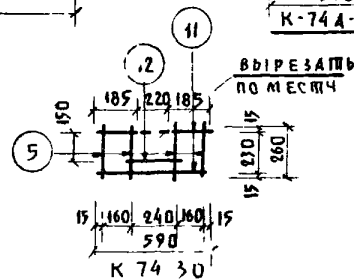
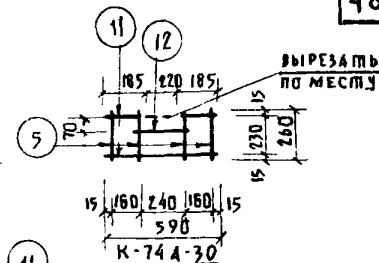
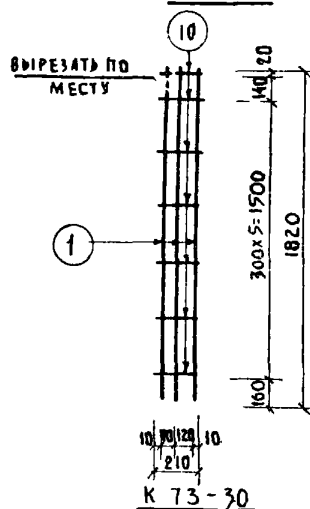
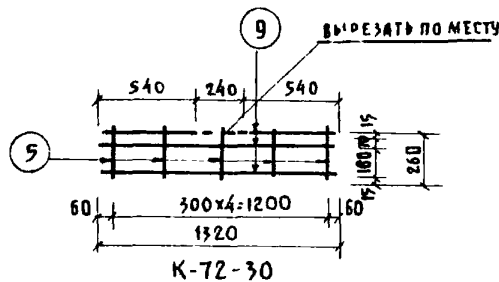
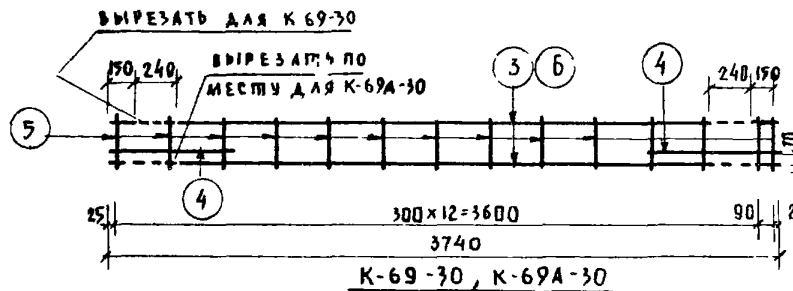
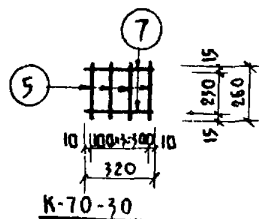
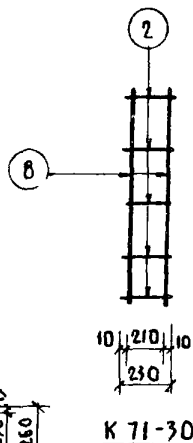
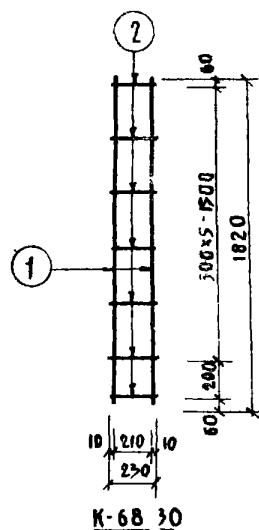
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ К-65-30-К-67-30; К-87-30; СВАРНАЯ СЕТКА
С-21-30

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10-13

ЛИСТ
43



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ									
МАРКА	НМ	П	Р	П	П	ВЕС			
	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	М	ПОЗ	МАРКИ		
К-68-30	1	8АІ	1820	2	3.44		1.44		
	2	4ВІ	230	7	1.61		0.16		1.60
К-69-30	3	8АІ	3740	2	7.48		2.95		
	4	8АІ	725	2	1.45		0.57		3.86
	5	4ВІ	260	14	3.64		0.36		
	4	8АІ	725	2	1.45		0.57		
К-69А-30	5	4ВІ	260	14	3.64		0.36		5.55
	6	10АІ	3740	2	7.48		4.62		
К-70-30	5	4ВІ	260	4	1.04		0.10		
	7	10АІ	320	2	0.64		0.39		0.49
К-71-30	2	4ВІ	230	5	1.15		0.11		
	8	6АІ	1100	2	2.20		0.49		0.60
К-72-30	5	4ВІ	260	5	1.30		0.13		
	9	8АІ	1320	3	3.96		1.56		1.68
К-73-30	1	8АІ	1820	3	5.46		2.16		
	10	4ВІ	210	7	1.47		0.14		2.30
К-74-30	5	4ВІ	260	4	1.04		0.10		
	11	8АІ	590	2	1.18		0.47		0.67
К-74А-30	12	8АІ	260	1	0.26		0.10		
	5	4ВІ	260	4	1.04		0.10		
К-74А-30	11	8АІ	590	2	1.18		0.47		0.67
	12	8АІ	260	1	0.26		0.10		

1971

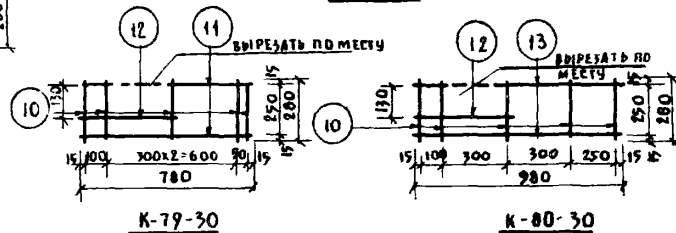
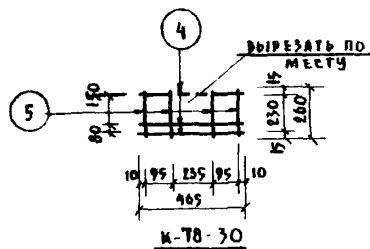
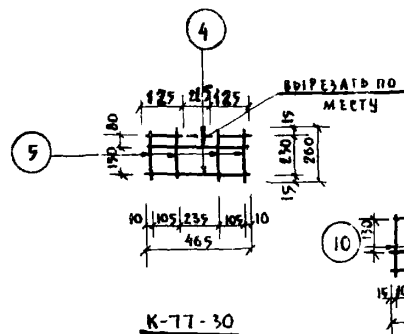
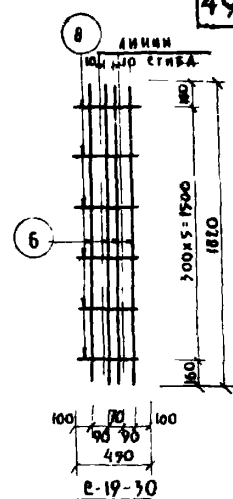
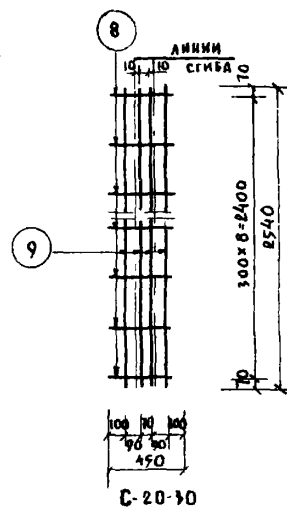
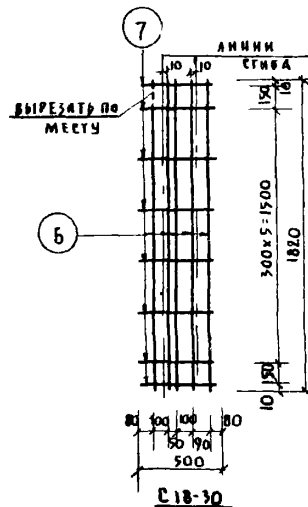
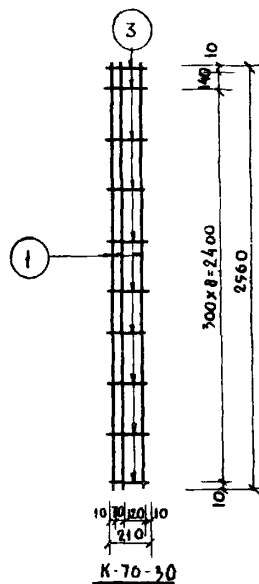
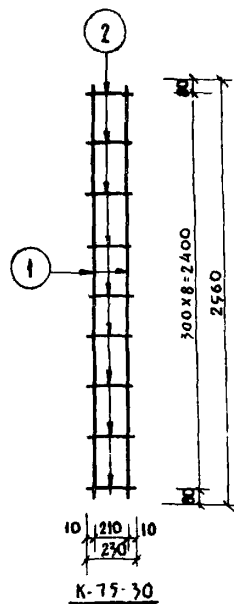
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-68-30, К-69-30, К-69А-30, К-70-30, К-71-30,
К-72-30, К-73-30, К-74-30, К-74А-30

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10-3

ЛИСТ
44



СПЕЦИФИКАЦИЯ					МЕТАЛЛА		ВЕС	
МАРКА	№	мм	мм	шт	кг	МАРКА		
						№	МАРКА	
К-15-30	1	8AI	2560	2	5.12	2.02	2.22	
	7	4BI	230	9	2.07	0.20		
К-16-30	3	8AI	2560	3	7.68	3.02	3.23	
	5	4BI	210	10	2.10	0.21		
К-17-30	4	8AI	465	3	1.40	0.55	0.65	
	5	4BI	260	4	1.04	0.10		
К-18-30	4	8AI	465	3	1.395	0.56	0.66	
	5	4BI	400	4	1.04	0.10		
	10	4BI	180	5	1.40	0.14		
К-19-30	12	8AI	30	1	0.33	0.13	0.93	
	11	8AI	780	2	1.66	0.66		
	10	4BI	280	5	1.40	0.14		
К-80-30	12	8AI	330	1	0.33	0.13	1.04	
	13	8AI	980	2	1.96	0.77		
С-18-30	6	4BI	1820	5	9.10	0.90	1.30	
	7	4BI	500	8	4.00	0.40		
С-19-30	6	4BI	1820	4	7.28	0.72	0.99	
	8	4BI	450	6	2.70	0.27		
С-20-30	8	4BI	450	9	4.05	0.40	1.40	
	9	4BI	2640	4	10.16	1.0		

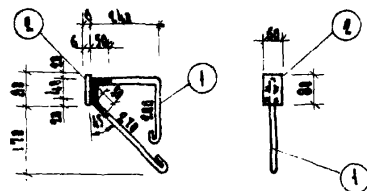
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

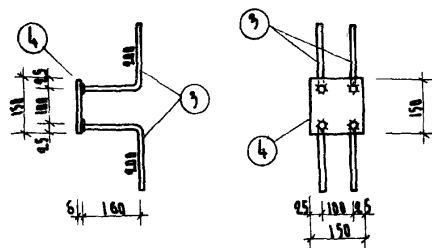
КАРКАСЫ К-75-30, К-16-30, К-77-30, К-78-30, К-79-30, К-80-30,
БЕТКИ С-18-30, С-19-30, С-20-30.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.1-3	45

3A-5-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	НП	Ф	L, S	п	пб; пс	в кг	
						поз.	берто
3A-5-30	1	8AII	900	1	0.9	0.55	0.65
	2	8-6	60x80	1	4.0	0.50	
3A-8-30	3	10AII	900	4	1.44	1.08	2.34
	4	8-6	150x150	1	0.25	1.06	

3A-8-30ПРИМЧАНИЕ:

ЗАТУШОВАННЫЕ УЧАСТКИ
МЕТАЛЛИКОВАТЫ И ЕНДБ-60.

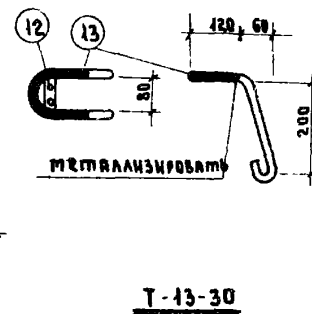
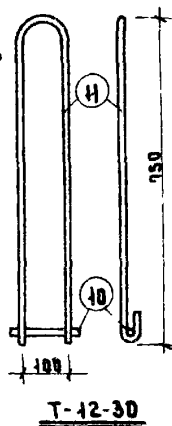
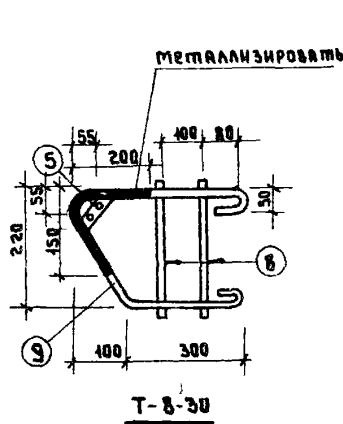
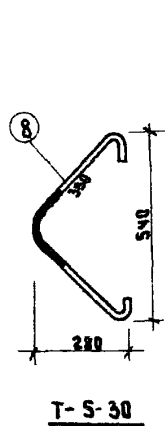
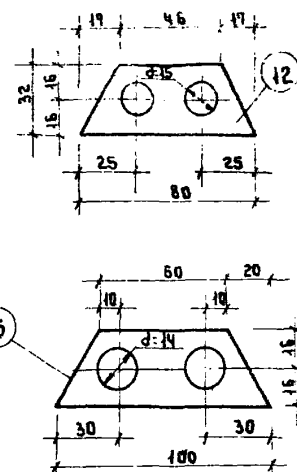
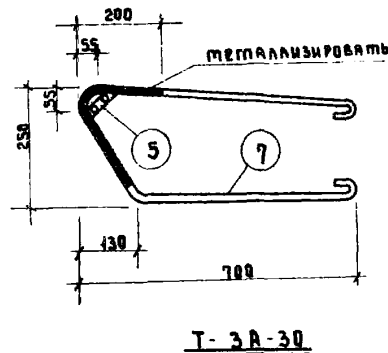
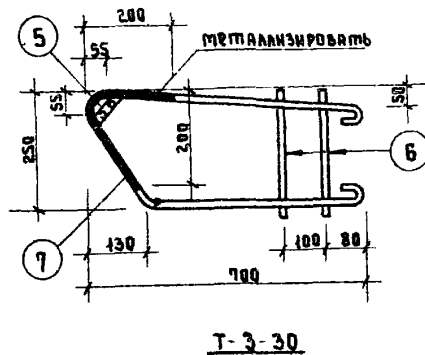
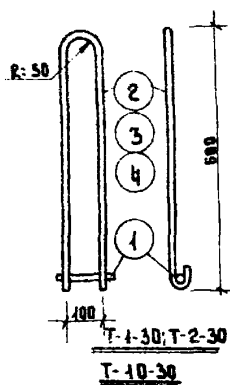
1970

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ 3A-5-30; 3A-8-30

сентя 195

ЧАСТЬ 10
РАЗРАБОТКАЛМТ
46



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	НН ПОЗ	ДИАМ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕРГО м	ВЕС, кг	ПОЗИЦИИ
T-1-30	1	10A1	130	1	0.13	0.08	1.28
	2	12A1	1350	1	1.35	1.20	
T-2-30	1	10A1	130	1	0.13	0.08	2.96
	3	18A1	1350	1	1.35	2.68	
T-3-30	5	6-6	32x100	1	0.14	0.13	1.90
	6	10A1	280	2	0.56	0.35	
	7	12A1	1600	1	1.60	1.42	
T-3A-30	5	6-6	32x100	1	0.10	0.13	1.55
	7	12A1	1600	1	1.60	1.42	
T-5-30	8	12A1	950	1	0.95	0.84	0.84
T-8-30	5	6-6	32x100	1	0.10	0.13	1.57
	9	12A1	1730	1	1.23	1.09	
	6	10A1	280	2	0.56	0.35	
T-10-30	1	10A1	130	1	0.13	0.08	1.71
	4	14A1	1350	1	1.35	1.63	
T-12-30	10	10A1	150	1	0.15	0.08	3.79
	11	18A1	1850	1	1.85	3.71	
T-13-30	13	12A1	860	1	0.86	0.76	0.88
	12	6-6	32x80	1	0.08	0.12	

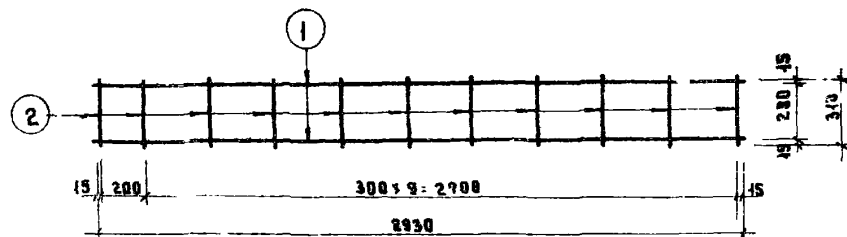
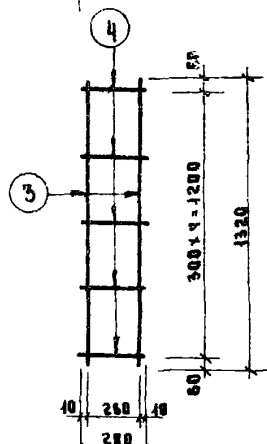
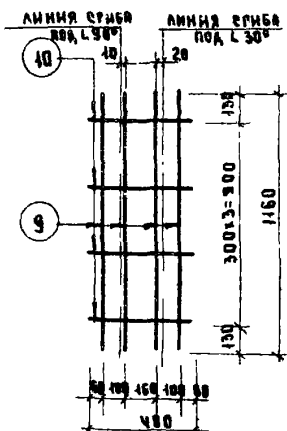
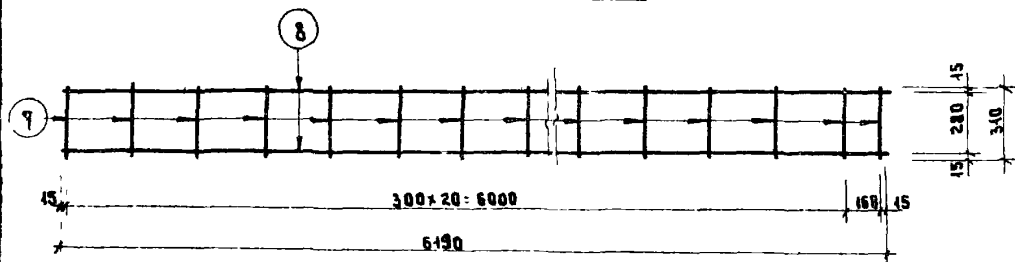
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

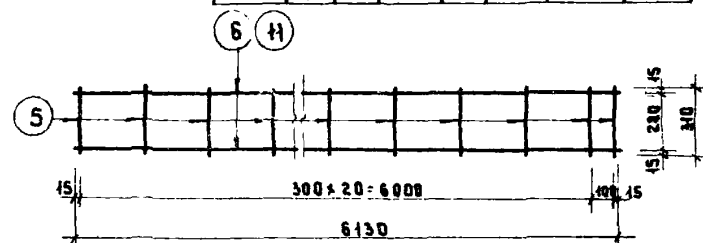
Печати: T-1-30; T-2-30; T-3-30; T-3A-30; T-5-30; T-8-30; T-10-30; T-12-30; T-13-30

ОБЪЕМ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗРАБОТКАЛИСТ
47

K-1-35K-2-35Q-1-35K-31-35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	ПОЗ.	Ф	L	п	пL	ВЕС КР	
						ПОЗ.	ВЕРТО
K-1-35	1	8A1	2930	2	5.86	2.31	2.85
	2	4B1	310	11	3.41	0.34	
K-2-35	3	8A1	1320	2	2.64	1.05	1.19
	4	4B1	280	5	1.40	0.14	
K-13-35	5	4B1	310	22	8.82	0.68	11.57
	6	12A1	6130	2	22.26	10.89	
K-31-35	7	4B1	310	22	6.82	0.68	5.50
	8	8A1	6190	2	12.38	4.90	
Q-1-35	9	4B1	1160	4	4.64	0.16	0.65
	10	4B1	480	4	1.92	0.19	
K-81-35	5	4B1	310	22	6.82	0.68	5.52
	11	8A1	6130	2	12.26	4.84	

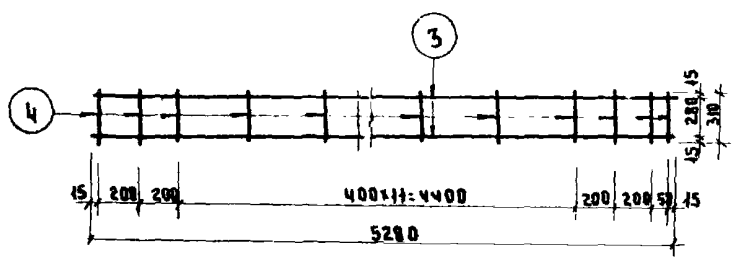
K-13-35 (K-81-35)

970

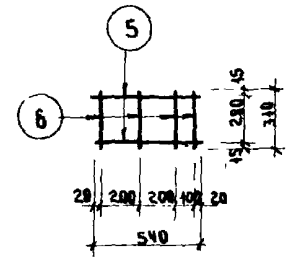
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯКАРКАСЫ K-1-35; K-2-35; K-13-35; K-31-35; Q-1-35;
K-81-35.

СЕРИЯ 125

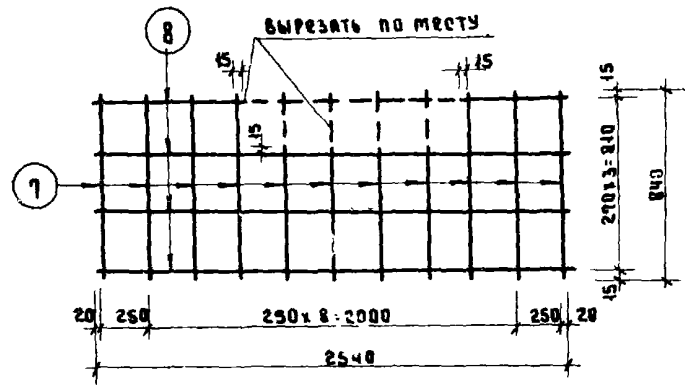
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.13ЛИСТ
48



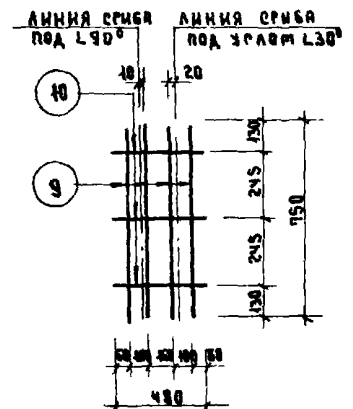
K-82^a-35



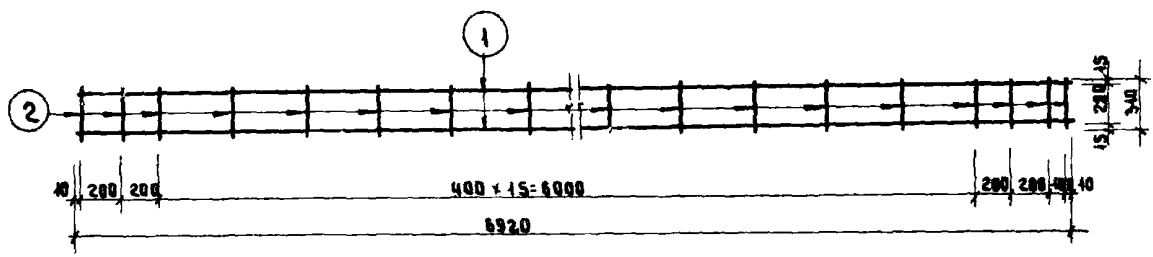
K-83-35



K-53-35

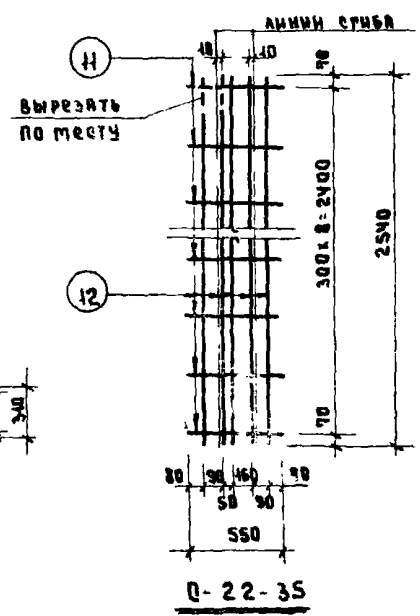


Q-16-35



K-82-35

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
МАРКА	№ ПОЗ	Ф мм	Б мм	П мм	ПБ мм	ВЕС, кг		МАРКА	
						ПОЗ	МАРКА		
K-82-35	1	1200	6920	2	13.84	12.30			
	2	400	310	21	6.51	0.64			12.94
K-82 ^a -35	3	1000	5200	2	10.56	6.50			1.08
	4	400	310	16	4.96	0.50			
K-83-35	5	1000	540	2	1.10	0.68			0.80
	6	400	310	4	1.24	0.12			
K-53-35	7	600	840	11	9.24	2.05			8.35
	8	1000	2540	4	10.20	5.30			
Q-16-35	9	400	750	4	3.00	0.30			0.45
	10	400	480	3	1.44	0.15			
Q-22-35	11	400	550	9	4.95	0.49			1.75
	12	400	2540	5	12.70	1.26			



Q-22-35

1970

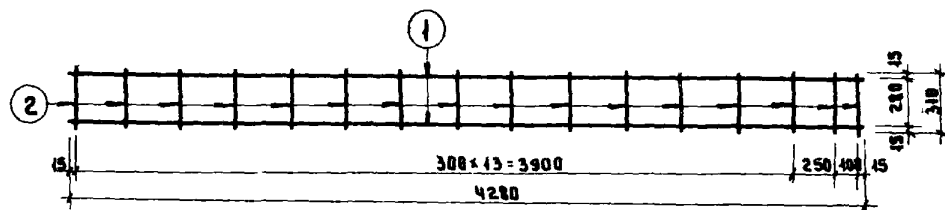
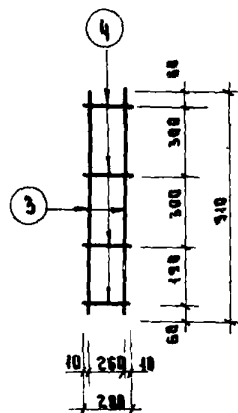
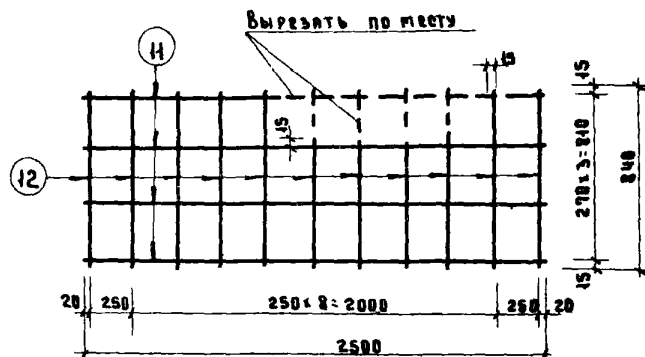
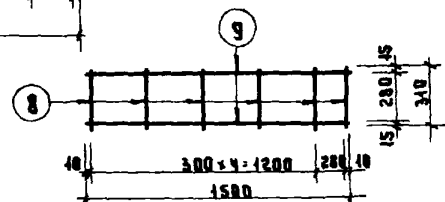
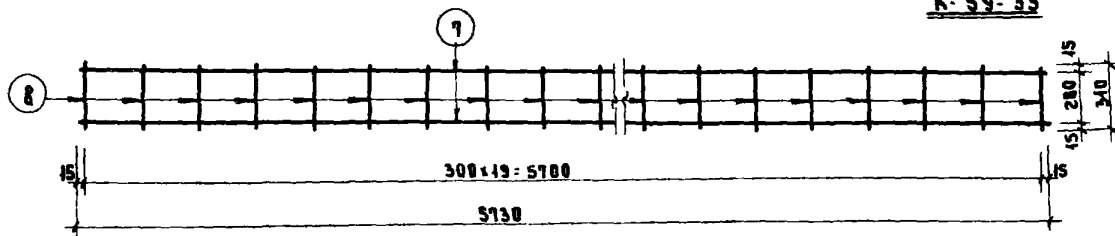
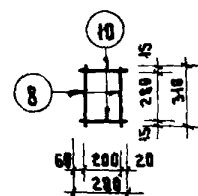
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ K-82-35; K-82^a-35; K-83-35; K-53-35; Q-16-35;
Q-22-35.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист
49

K-54-35K-55-35K-58-35K-59-35K-57-35K-60-35

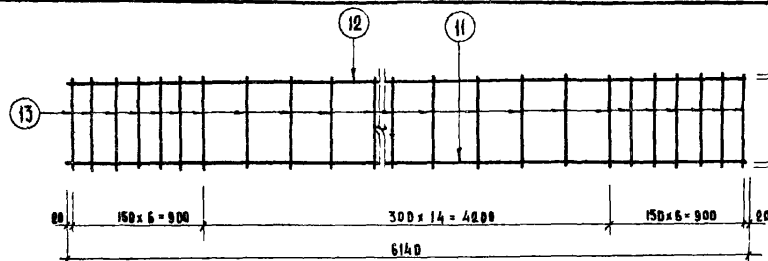
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ									
МАРКА	АН	Ф	ℓ	п	ℓ	ВЕС	КР		
	ПОЗ.	ММ	ММ	ШТ.	М	ПОЗ.	МАРКА		
K-54-35	1	8A1	4200	2	8.56	3.39	3.89		
	2	4B1	310	16	4.96	0.48			
K-55-35	3	8A1	510	2	1.82	0.72	0.83		
	4	4B1	280	4	1.12	0.11			
K-57-35	7	10A1	5730	2	11.46	7.09	7.70		
	8	4B1	310	20	8.20	0.61			
K-58-35	11	10A1	2580	4	10.08	6.2	8.25		
	12	8A1	840	11	9.24	2.06			
K-59-35	9	8A1	1500	2	3.00	1.19	1.37		
	8	4B1	310	6	1.86	0.18			
K-60-35	10	8A1	280	2	0.56	0.22	0.28		
	8	4B1	310	2	0.62	0.06			

1970

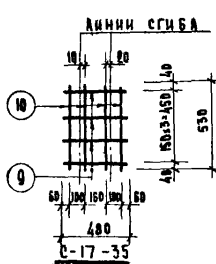
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯКАРКАСЫ K-54-35; K-55-35; K-57-35; K-58-35; K-59-35;
K-60-35.

СЕРИЯ 125

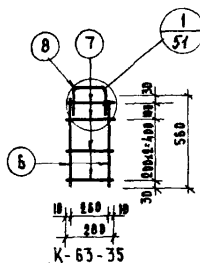
ЧАСТЬ 10
РАЗМЕР 10.1-3ЛИСТ
50



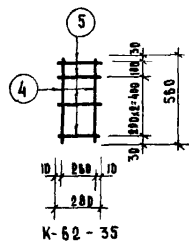
К-64-35



C-17-35

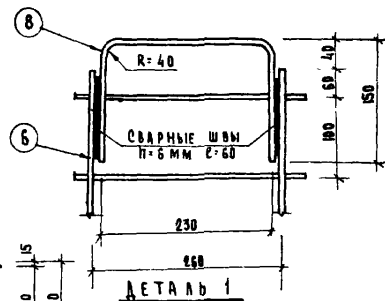


K-63-35

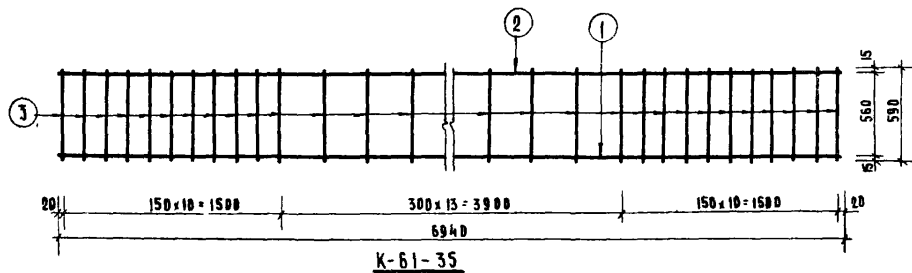


K-62-35

СПЕЦИФИКАЦИЯ		АРМАТУРЫ					
МАРКА	МН ПОЗ	Ф ММ	Л ММ	П ШТ.	П М	ВЕС, КГ	МАРКА
К-61-35	1	16А1	6940	1	6,94	10,90	18 10
	2	8А1	6940	1	6,94	2,74	
	3	6А1	590	34	20,66	4,46	
К-62-35	4	8А1	560	2	1,12	0,44	0,55
	5	4В1	280	4	1,12	0,11	
	6	8А1	560	2	1,12	0,44	
К-63-35	7	4В1	280	4	1,12	0,11	1,22
	8	14А1	590	1	0,55	0,67	
	11	12А1	6140	1	6,14	5,47	
К-64-35	12	10А1	6140	1	6,14	3,81	11,73
	13	5В1	590	27	15,90	2,45	
C-17-35	9	4В1	480	4	1,92	0,19	0,40
	10	4В1	530	4	2,12	0,41	



ДЕТАЛЬ 1



К-61-35

1970

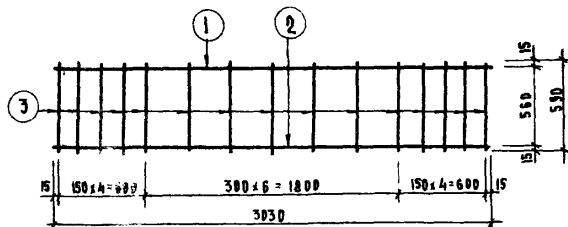
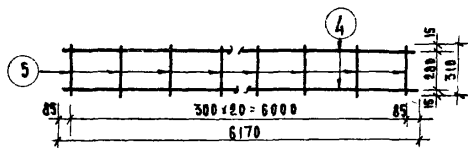
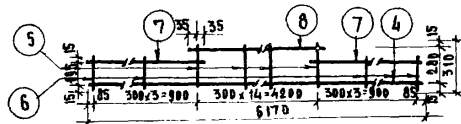
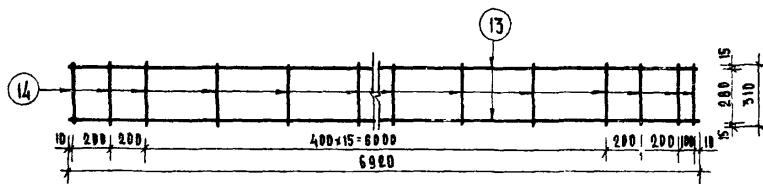
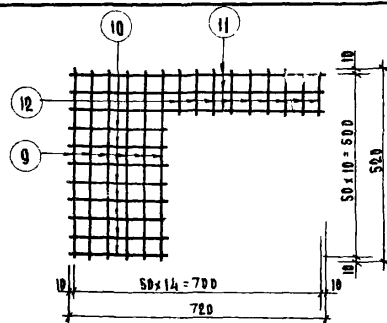
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-61-35; К-62-35; К-63-35; К-64-35; C-17-35

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗРЕЗ 10-3Лист
51

4076-14 90 Лига

K-65-35K-66-35K-67-35K-87-35C-21-35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА	№ ПОС.	Ф ММ	ℓ ММ	П ШТ.	№ М	ВЕС КГ	МАРКА
K-65-35	1	8A?	3030	1	3,03	1,80	3,96
	2	10A?	3030	1	3,03	1,80	
	3	4B?	590	15	8,85	0,88	
K-66-35	4	12A?	6170	2	12,34	10,98	11,62
	5	4B?	310	21	6,51	0,638	
	5	4B?	310	15	4,65	0,45	
K-67-35	6	4B?	225	6	1,35	0,13	2,29
	7	10A?	970	2	1,94	1,12	
	8	10A?	4270	1	4,27	2,74	
C-21-35	4	10A?	6170	1	6,17	3,85	0,45
	9	3B?	520	6	3,12	0,17	
	10	3B?	270	8	2,16	0,11	
K-87-35	11	3B?	780	3	2,16	0,11	17,39
	12	3B?	120	9	1,08	0,06	
	13	14A?	6980	2	13,84	16,75	
	14	4B?	310	21	6,51	0,64	

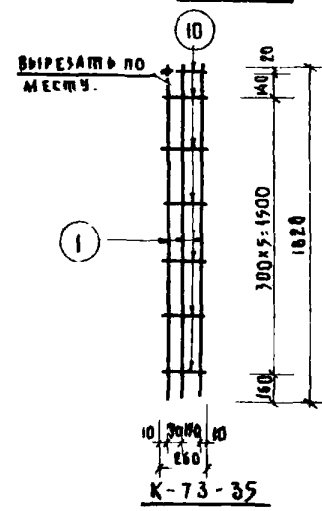
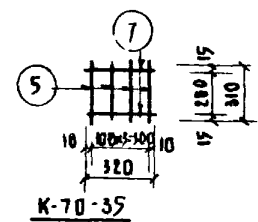
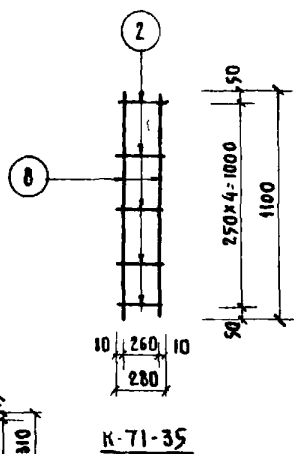
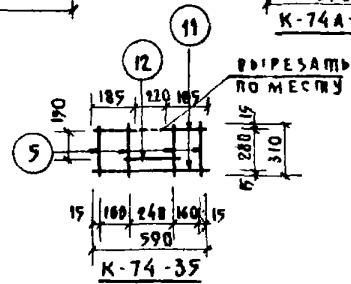
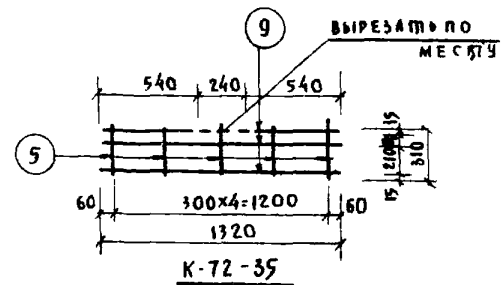
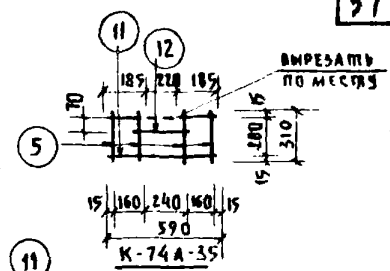
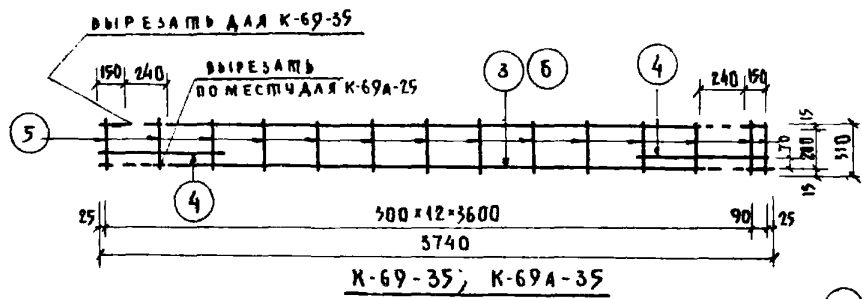
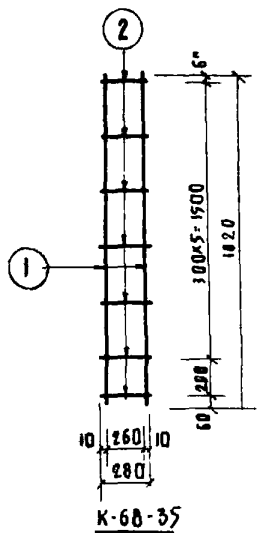
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ K-65-35 ÷ K-67-35; K-87-35. СВАРНАЯ СЕТКА C-21-35

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-3ЛИСТ
52



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ									
МАРКА	ИН ПОЗ	Ф ММ	Л ММ	П ШТ	П М	ВЕС ПОЗ	МАРКИ		
К-68-35	1	8АІ	1820	2	3.64	1.44	1.64		
	2	4ВІ	280	7	1.96	0.20			
	3	8АІ	5740	2	7.48	2.95			
К-69-35	4	8АІ	725	2	1.45	0.57	3.94		
	5	4ВІ	310	14	4.24	0.42			
	4	8АІ	725	2	1.45	0.57			
К-69А-35	5	4ВІ	310	14	4.24	0.42	9.61		
	16	10АІ	3740	2	7.48	4.62			
	5	4ВІ	310	4	1.24	0.12			
К-70-35	7	10ВІ	320	2	0.640	0.39	0.91		
	2	4ВІ	310	5	1.55	0.15			
К-71-35	8	6АІ	1100	2	2.20	0.90	0.65		
	5	4ВІ	310	5	1.55	0.15			
К-72-35	9	8АІ	1320	3	3.96	1.56	1.71		
	1	8АІ	1820	5	5.46	2.16			
К-73-35	10	4ВІ	250	7	1.82	0.18	2.34		
	5	4ВІ	310	4	1.24	0.12			
К-74-35	11	8АІ	590	2	1.18	0.47	0.69		
	12	8АІ	260	1	0.26	0.10			
К-74А-35	5	4ВІ	310	4	1.24	0.12	0.69		
	11	8АІ	590	2	1.18	0.47			
	12	8АІ	260	1	0.26	0.10			

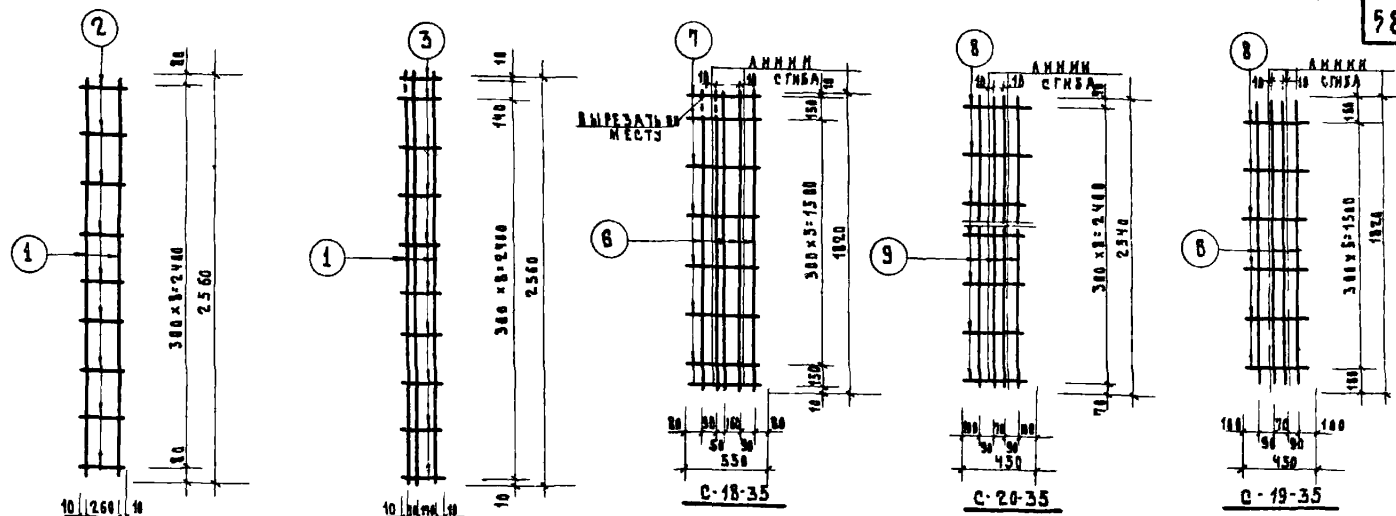
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-68-35; К-69-35; К-69А-35; К-70-35; К-71-35; К-72-35; К-73-35; К-74-35; К-74А-35

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3

ЛСТ
53



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
МАРКА	М/Н	φ	с	п	пс	ВЕСИ			
	шт	мм	мм	шт	м	поз.	марка		
К-75-35	1	8 А I	2560	2	5.12	2.02			
	2	4 А I	280	9	2.52	0.25			2.27
К-76-35	3	8 А I	2560	3	7.68	3.03			3.29
	3	4 А I	280	10	2.60	0.26			
К-77-35	4	8 А I	465	3	1.40	0.55			
	5	4 А I	310	4	1.24	0.82			0.69
К-78-35	4	8 А I	465	3	1.40	0.56			
	5	4 А I	310	4	1.24	0.82			0.68
К-79-35	5	4 А I	310	5	1.55	0.15			
	12	8 А I	330	1	0.33	0.13			0.94
К-80-35	11	8 А I	830	2	1.66	0.66			
	5	4 А I	310	5	1.55	0.15			
С-18-35	12	8 А I	330	1	0.33	0.13			1.03
	13	8 А I	103	2	2.06	0.81			
С-19-35	6	4 А I	1820	5	9.10	0.90			1.33
	7	4 А I	550	8	4.40	0.43			
С-20-35	6	4 А I	1820	4	7.28	0.92			0.99
	8	4 А I	450	6	2.70	0.27			
С-20-35	8	4 А I	450	9	4.05	0.48			1.40
	9	4 А I	2540	4	10.16	1.00			

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-75-35; К-76-35; К-77-35, К-78-35, К-79-35, К-80-35
СЕТКИ С-18-35, С-19-35, С-20-35

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 1013

ЛИСТ
54



П Р И М Е Ч А Н И Е:

3A-8-35

1970

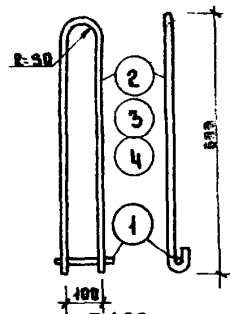
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 3Д-5-35, 3Д-8-35.

СЕРНЯ 125

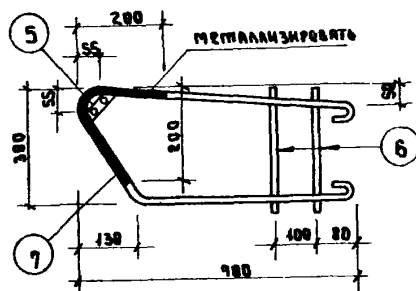
Часть 10
Раздел 1013

Амет
55

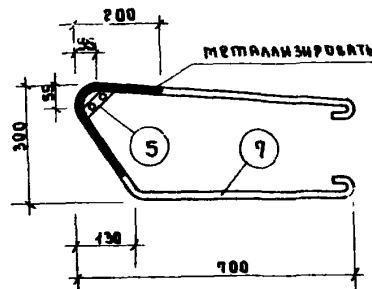


T-1-35; T-2-35

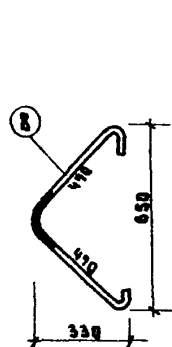
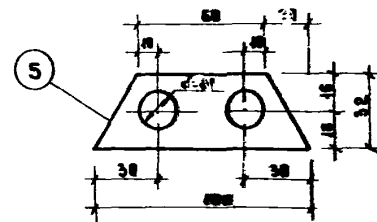
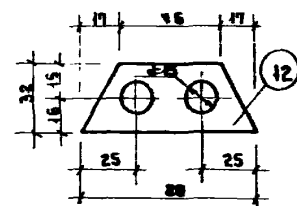
T-10-35



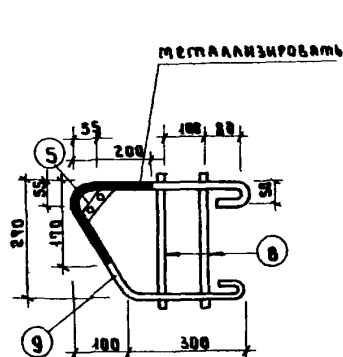
T-3-35



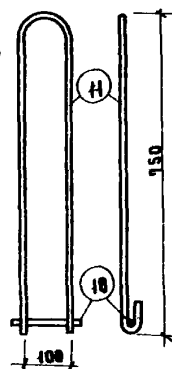
T-3A-35



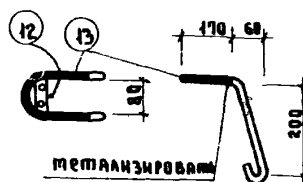
T-5-35



T-8-35



T-12-35



T-13-35

СПЕЦИФИКАЦИЯ					АРМАТУРЫ			
МАРКА	№ ПОЗ.	АВАНТ. ММ	АВАНТ. ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	ВЕС, КГ		МАРКА
						РЕЗУЛЬТАТ	МАРКА	
Т-1-35	1	100	130	1	0.75	0.08	1.28	
	2	120	135	1	1.35	1.20		
Т-2-35	1	100	130	1	0.75	0.08	2.76	
	3	120	135	1	1.35	2.68		
Т-3-35	5	8-6	32x100	1	0.48	0.75	1.38	
	6	100	340	2	0.62	0.38		
	7	120	1650	1	1.65	1.77		
Т-3А-35	5	8-6	32x100	1	0.48	0.75	1.60	
	7	120	1650	1	1.65	1.77		
Т-5-35	8	120	1150	1	1.45	1.02	1.02	
	5	8-6	32x100	1	0.48	0.75		
Т-8-35	9	120	1400	1	1.80	1.26	1.75	
	8	100	230	2	0.50	0.38		
	1	100	130	1	0.75	0.08		
Т-10-35	4	140	1350	1	1.35	1.63	1.71	
	10	100	150	1	0.45	0.08		
Т-12-35	11	120	1850	1	1.85	3.71	3.75	
	13	120	960	1	0.96	0.85		
Т-13-35	42	8-6	32x100	1	0.08	0.72	0.97	

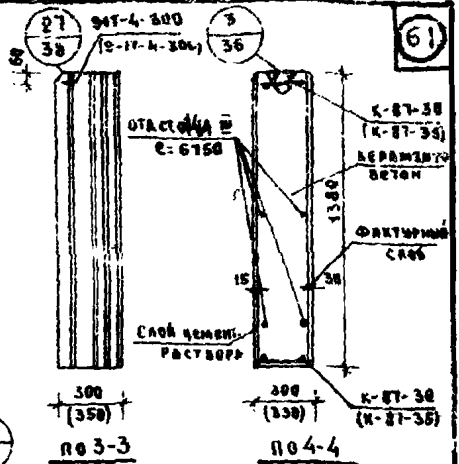
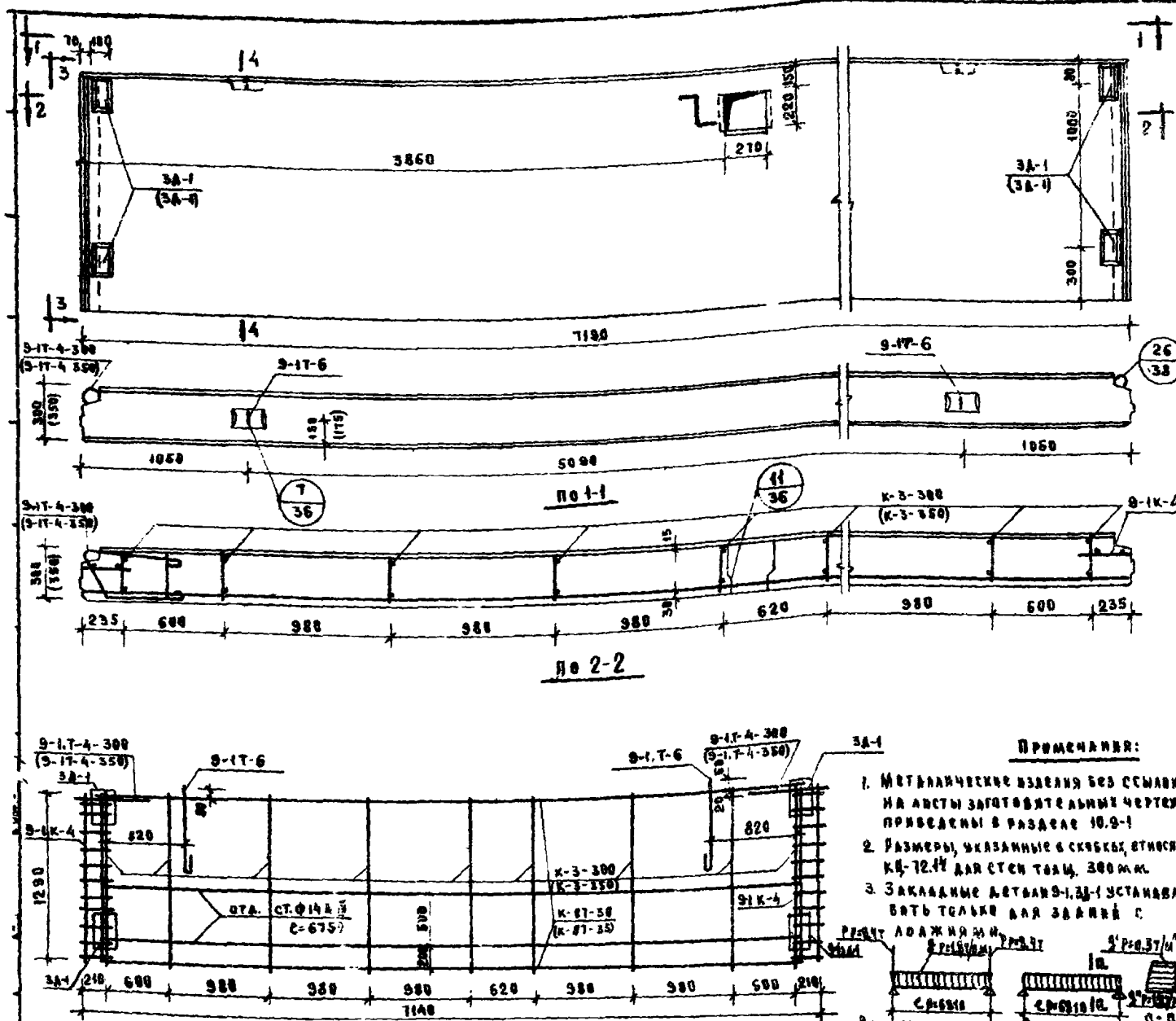
1970

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Печать: T-1-35; T-2-35; T-3-35; T-3A-35; T-5-35; T-8-35; T-10-35; T-12-35; T-13-35

СЕРИЯ 125

ЧЕТЫРЬ ЛО
РЭЗДРА ИЛ-3Лист
56



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					
Толщ. листа	Марка	К-во	Вес кг	Итого	Лист
300	К-3-300	9	1.23	10.23	
	К-87-35	2	17.28	34.56	45
	3А-1	4	1.61	6.44	17
	9-1К-4	2	1.26	2.52	46
	9-1Т-6	2	5.64	11.28	17
	9-1Т-4-300	2	1.59	3.18	
	ОСТА. СТ. Ф. 14 x 19	4	8.17	32.68	
350	К-30-350	9	1.23	10.23	
	К-87-35	2	17.39	34.78	52
	3А-1	4	1.61	6.44	
	9-1К-4	2	1.26	2.52	46
	9-1Т-6	2	5.64	11.28	17
	9-1Т-4-350	2	1.59	3.18	
	ОСТА. СТ. Ф. 14 x 19	4	8.17	32.68	
Итого:			101.28		
Итого:			101.95		

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДАНИЯ				
Имя	Вид	Всего	Лист	Лист
Бес	кг	4460	5080	
Керамзитобетон	м³	2.50	2.94	
Раствор	м³	0.48	0.48	
Бес	кг	101.28	101.95	
Керамзитобетон	м³	—	100	100
Раствор	м³	—	150	150

ВЫБОРКА СТАЛИ									
Сеч. мм	40	80	100	120	140	160	180	200	220
Длина	3493	2240	1556	1134	812	594	412	274	144
Вес кг	300	1130	334	264	160	86.4	40.8	19.4	7.6
Длина	3390	2240	1556	1134	812	594	412	274	144
Вес кг	349	1134	340	276	160	86.4	40.8	19.4	7.6

1. Металлические изделия без ссылок на листы заготовительных чертежей приведены в разделе 10.9-1.

2. Размеры, указанные в скобках, относятся к 12.14 для стен толщ. 300 мм.

3. Закладные детали 9-13-1 устанавливаются только для зданий с...

Рассчитана на 12.14

Рассчитана на 12.14

Рассчитана на 12.14

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970	ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Цикловая панель Ц-12.14 для стен толщиной 300 и 350 (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10	Лист
				Раздел 10.1-3	57