

ГОССТРОЙ РСФСР
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
им. А.А. ЯКУШЕВА

И
101-60ш

СЕРИЯ 125

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ БЛОК-СЕКЦИИ
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ЧАСТЬ 10 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-60ш Наружные стеновые панели
однорядной разрезки из шлако-
пемзобетона толщ. 400мм для
строительства в г. Череповце./

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ 125 - ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ БЛОК-СЕКЦИЙ И
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ЧАСТЬ 10 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-60ш НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ИЗ ШЛАКОПЕМЗО-
БЕТОНА ТОЛЩ. 400 мм. / ДЛЯ СТРОИ-
ТЕЛЬСТВА В г. ЧЕРЕГОВЦЕ /

РАЗРАБОТАН
КБПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ИМ. А.А. ЯКУШЕВА
ГОССТРОЯ РСФСР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ПРИКАЗ № 75 ОТ 19/II - 1983 г.

Лист	Наименование	Примечан
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Наружная стеновая панель НП-64.28-5	
6	Пространственный каркас ПКН-64.28-5.4	
7	Наружная стеновая панель НП-64.28-6	
8	Пространственный каркас ПКН-64.28-6.4	
9	Наружная стеновая панель НП-64.28-9	
10	Наружная стеновая панель НП-64.28-16	
11	Пространственные каркасы ПКН-64.28-16.4; ПКН-64.28-9.4	
12	Наружная стеновая панель НП-64.28-55	
13	Пространственный каркас ПКН-64.28-55.4	
14	Наружная стеновая панель НП-32.28-6; НП-32.28-9	
15	Пространственный каркас ПКН-32.28-6.4; ПКН-32.28-9.4	
16	Наружные стеновые панели НП-32.28-8; НП-32.28-7	
17	Пространственные каркасы ПКН-32.28-8.4; ПКН-32.28-7.4	
18	Наружные стеновые панели НП-31.28-6; НП-31.28-7	
19	Пространственные каркасы ПКН-31.28-6.4; ПКН-31.28-7.4	
20	Фризовая панель НП-64.25-1	

Лист	Наименование	Примечан
21	Пространственный каркас ПКН-64.25-1.4	
22	Фризовая панель НП-64.25-2	
23	Пространственный каркас ПКН-64.25-2.4	
24	Наружная стеновая панель НП-64.14-1	
25	Наружная стеновая панель НПМ-64.19-1	
26	Пространственные каркасы ПКН-64.14-1.4; ПКН-64.19-1.4	
27	Фризовые панели НП-32.25-3; НП-32.24-1	
28	Пространственные каркасы ПКН-32.25-3.4; ПКН-32.24-1.4	
29	Наружная стеновая панель НП-32.11	
30	Пространственный каркас ПКН-32.11.4	
31	Наружные стеновые панели НПУ-12.25-1; НПУ-12.25-2	
32	Пространственные каркасы ПКНУ-12.25-1.4; ПКНУ-12.25-2.4	
33	Наружные стеновые панели НТ-30.28-10; НТ-30.28-11	
34	Пространственные каркасы ПКТ-30.28-10.4; ПКТ-30.28-11.4	
35	Наружная стеновая панель НТ-30.28-15	
36	Пространственный каркас ПКТ-30.28-15.4	
37	Наружные стеновые панели НТУ-33.28-7; НТУ-33.28-8	
38	Пространственные каркасы ПКТУ-33.28-7.4; ПКТУ-33.28-8.4	
39	Наружные стеновые панели НТУ-33.28-14.4; НТУ-33.28-14.4	
40	Пространственные каркасы ПКТУ-33.28-14.4; ПКТУ-33.28-14.4	

Серия: 125 Ч 10 Р. 10. 1-60 Ш

Имя: Имя Фамилия

Серия: 125 Ч 10 Р. 10. 1-60 Ш			
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Общие данные (начало)			
КБ РО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ			
Им. А. Я. Яковлева			

[illegible]

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Рабочие чертежи наружных стеновых панелей из шлакопемзобетона разработаны для крупнопанельных 9-ти этажных блок-секций серии 125 для строительства в г. Череповце с расчетной температурой наружного воздуха $-33,5^{\circ}\text{C}$.

Продольные самонесущие стены толщиной 400 мм, торцовые несущие стены толщиной 450 мм. Объемная масса бетона 1200 кг/м³.

Наружные стеновые панели разработаны с учетом требований СН 32-77. «Инструкции по проектированию конструкций панельных жилых зданий», ГОСТ 1024-72* «Панели из легких бетонов для наружных стен» Окна и балконные двери приняты с двойным остеклением в раздельных переплетах по ГОСТ 1214-73.

При разработке панелей приняты следующие основные положения:

1. Панели изготавливаются из шлакопемзобетона.
2. Изготовление панелей производится фасадной стороной вниз.
3. Извлечение изделия из форм после термообработки производится с помощью кранователя при угле наклона формы не менее 70° , при достижении прочности бетона не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие.
4. Армирование панелей производится сварными арматурными блоками, которые устанавливаются в форму в собранном виде.
5. Вес панелей рассчитан на применение монтажных кранов грузоподъемностью 8 т.
6. Панели рассчитаны на применение траверсы, обеспечивающей самобалансирование усилий в грузовых стропях.

Конструкция панелей

Панели выполняются из шлакопемзобетона однородной сыпчатой структуры (с межзерновой пористостью до 6%) на верстом заполнителе из шлаковой пемзы.

Марка бетона по прочности на сжатие принимается для панелей продольных самонесущих стен - 50, для торцовых несущих стен - 75.

Марка шлакопемзобетона по морозостойкости должна быть не менее Мрз 25.

Марка наружного отделочного слоя бетона или раствора по прочности на сжатие должна быть не менее М100, по морозостойкости не менее Мрз 50.

Шлакопемзобетон нормальный или пластифицированный на шлакопемзобетон щебенке и песке по ГОСТ 9760-75. Щебень и песок гористые из металаургического шлака (шлаковая пемза).

Масса изделия определена с учетом коэффициента влажности 1,13.

Объемная масса шлакопемзобетона в высушенном до постоянной массы состоянии принята 1200 кг/м³.

Панели могут быть облицованы плитками керамическими, стеклянными или из декоративного бетона.

Фактурный слой или слой раствора к которому крепится облицовочная плитка должны переходить с фасадной поверхности на оконные и дверные откосы и на торцы панелей в зоне установки герметиков не менее чем на 50 мм; толщина наружного фактурного слоя 20 мм, 15 мм, толщина внутреннего отделочного слоя.

При облицовке панелей керамической плиткой следует руководствоваться требованиями СН 389-68.

Профили по периметру наружного слоя панелей запроектированы из условия устройства стыков, заделанных герметиком, с постоянным отводом воды случайно проникшей в вертикальные стыки, для чего в них предусмотрены каналы (декомпрессионные полосы). Вертикальные стыки в местах пересечения с горизонтальными перекрываются фартуками для отвода воды и стыки в этих местах не термизируются.

Общие данные (продолжение)

3

Качество поверхностей в зоне герметизации должно соответствовать требованиям ГОСТ 11024-72*. Панели имеют противодождевой барьер в виде гребня. Наружная поверхность гребня должна быть покрыта водонепроницаемой мастикой в заводских условиях.

Заполнение оконных проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для крепления оконных блоков и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки. Возможные отклонения проектных размеров, неплотностью швовых поверхностей, требования к внешнему виду и качеству отделки должны соответствовать ГОСТ 11024-72*.

Армирование панелей осуществляется сварными и арматурными блоками. Взаимное расположение элементов арматурного блока определяется размерами указанными на чертеже и на типовых деталях армирования, приведенных в настоящем альбоме.

Примечка панелей. ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ 11024-72*.

При отпуске с завода панели должны иметь максимальную заводскую готовность:

1. Фактуренную поверхность
2. Поверхность с внутренней стороны подготовленную под окраску или оклейку обоями.
3. Визитированные и остекленные оконные и балконные блоки, окрашенные за один раз. Блоки должны быть оснащены скобяными изделиями и иметь уплотняющие прокладки.
4. Установлены подоконные доски и сливы из оцинкованной стали.
5. Прочность бетона к моменту отпуски с завода должна быть не менее 80% проектной марки.

Хранение, транспортирование панели должно выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-72*.

При подъеме панелей следует применять самобалансирующие траверсы. При перевозке и складировании применять деревянные прокладки.

МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

Маркировка панелей принята буквенно-цифровая. Буквенная марка указывает на назначение панели.

Продольных фасадов рядовая НР

Утепляющая в лоджиях НПУ.

Торцовых фасадов рядовые НТ.

Торцовых фасадов угловые НТУ.

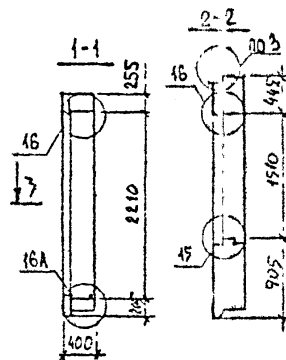
Цифровая маркировка обозначает габарит панели в дециметрах с округлением в большую сторону. Последняя цифра в марке порядковый номер панели.

Серия 125 410 Р10 1-60Ш

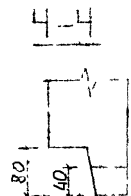
ЧИСЛО КОПИЙ ПОЛУЧЕНО В АИТ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание)

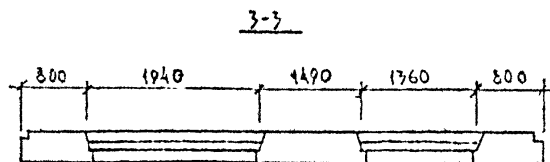
4

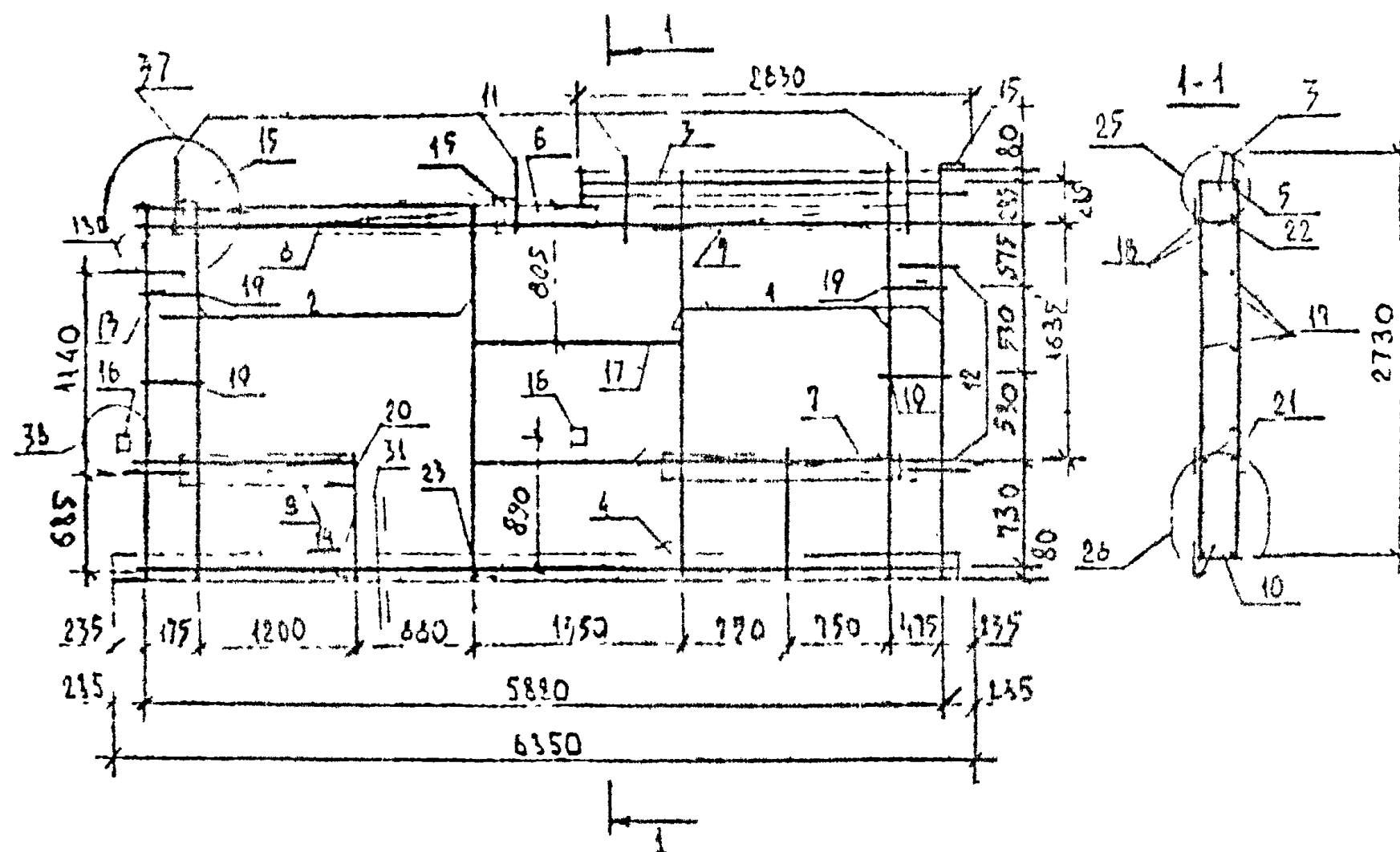


МАРКА ИЗДАНИЯ НР-64.28-5			
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		ММ 400	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО ВЕТ.		М ³ 4,23	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО САДЯ		М ³ 0,44	
МАССА "РА ЛЕГКОИ ВЕТОМ С ОБЪЕМОМ МАССОЙ (200		КГ 6380	
РАСХОД СТАЛИ		КГ 60,66	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	17,48
	ПРОЕМОВ		4,34
	ПАНЕЛИ НЕТТО		12,62



Примечание: 395 ОБРЕЗАТЬ НА 40 мм
НА ДЛИНУ 3520 мм
изменение согласовано 30485
СНПРОВОДИЩ

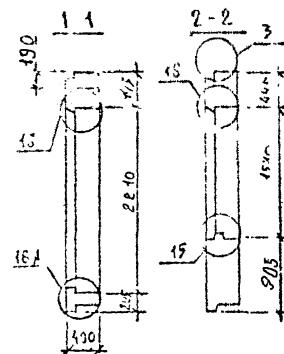
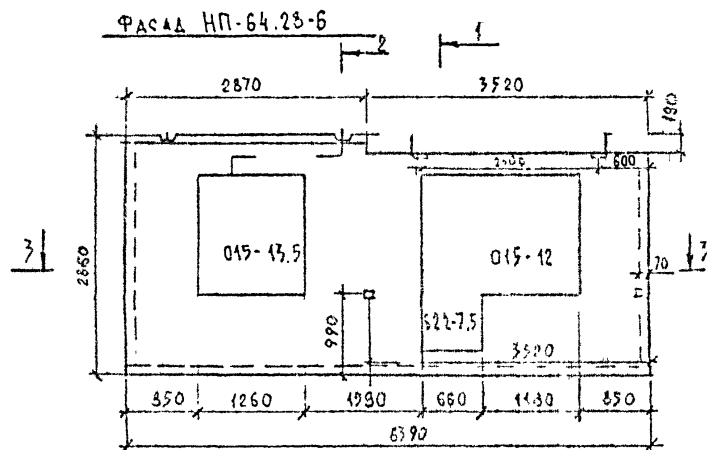
[illegible]



№	МАРКА	МАССА
1	ПКН-64 28-5.4	60.66

№ ПОД.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	ЛИСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60 К-3	1.58	61	3.
2	КАРКАС 1-60 К-3Б	1.31	64	3.
3	КАРКАС 1-60 К-3Б	1.33	62	1.
4	КАРКАС 1-60 К-45	2.96	63	1.
5	КАРКАС 1-60 К-56	3.85	65	1.
6	КАРКАС 1-60 К-59	7.1	65	1.
7	КАРКАС 1-60 К-23	0.72	61	2.
8	КАРКАС 1-60 К-84	0.9	"	1.
9	КАРКАС 1-60 К-60	0.54	"	1.
10	КАРКАС 1-60 К-67	2.54	64	1.
11	ГОД'ЕМЫЕ ДЕТАЛИ 1-60 К-3	1.93	60	4.
12	ДЕТАЛИ МОНТАЖНЫЕ 1-60 К-3	1.19	70	4.
13	ДЕТАЛИ МОНТАЖНЫЕ 1-60 К-15	0.26	"	2.
14	КАРКАС 1-60 К-15	0.48	64	2.
15	СНАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 1-60 К-15	0.67	60	3.
16	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 1-60 К-15	0.42	"	2.
17	ОБА-III $\rho=1990$	0.31	—	2.
18	ОБА-III $\rho=5920$	2.34	—	2.
19	ОБА-III $\rho=515$	0.11	—	3.
20	ОБА-III $\rho=1715$	0.68	—	2.
21	ОБА-III $\rho=3370$	1.93	—	2.
22	Ф4ВР I $\rho=350$	0.03	—	35
23	ПЛУТЫЕ СЕРЖНИ АН-12	0.99	70.	2.

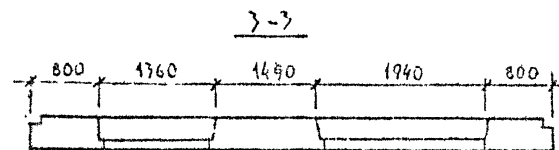
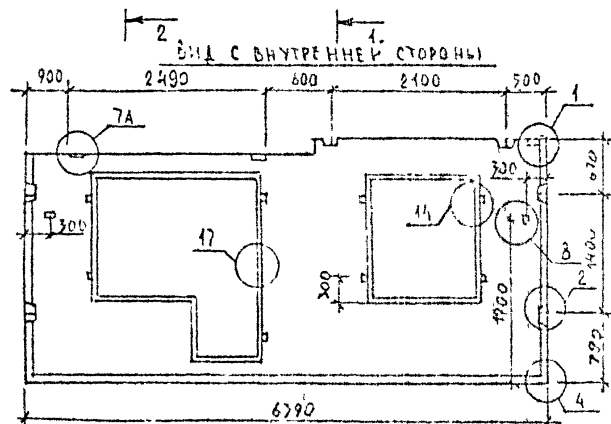
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКВ-4.25-5.4



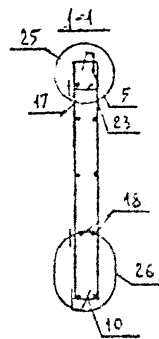
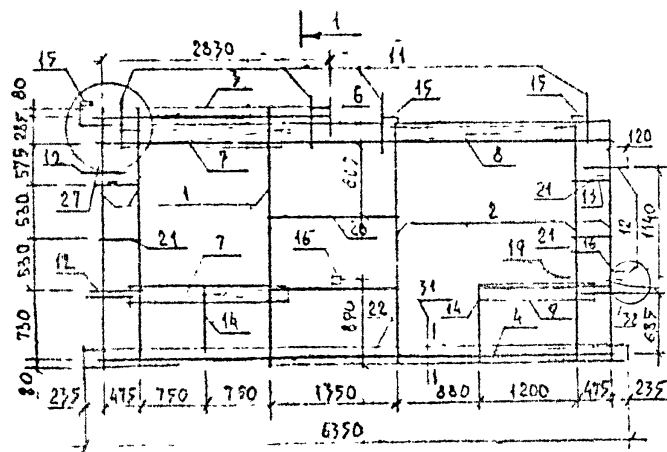
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ НР-64.23-6		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТ.	М ³	4.73
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО САСА	М ³	0.41
МАССА ЛА ЛЕГКОБЕТОНА С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	6380
РАСХОД СТАЛИ	КГ	50.55
ПЛОЩАДИ	ПАНЕЛИ БРУТТО	17.46
	ПРОЕМОВ	М ² 4.54
	ПАНЕЛИ НЕТТО	12.62

ПРИМЕЧАНИЕ: СМ. РАЗРЕЗЫ 4-4 И 5-5 (НР-64.23-6)
 3.04.25. Смирнова А.И.



СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60ш	
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НР-64.23-6	СТАЛЬНАЯ РАМА
ЛЕГКИЙ БЕТОН М50	П
РАСЧЕТ: БЕЛОВАЯ А.И.	Л
ПРОВЕРКА: ТАМБОВ	Л
ФАКТОР: СМЕРДОВА	Л
СТРОИТЕЛЬСТВО	Л
ИНЖЕНЕР: КОЗЛОВ	Л



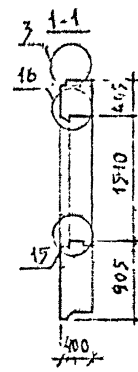
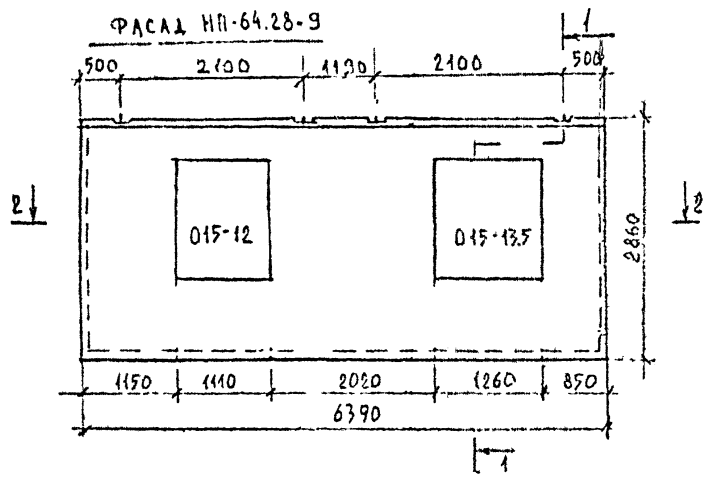
№ КОСЫ	МАРКА	МАССА
1	ПКН-84,28-6,4	60.66

№ КОСЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КРАС
1	КАРКАС 1-60 К-3	158	61	3
2	КАРКАС 1-60 К-32	151	64	3
3	КАРКАС 1-60 К-38	135	62	1
4	КАРКАС 1-60 К-45	296	63	1
5	КАРКАС 1-60 К-56	3.35	65	1
6	КАРКАС 1-60 К-59	7.1	11	1
7	КАРКАС 1-60 К-23	0.72	61	2
8	КАРКАС 1-60 К-64	0.9	11	1
9	КАРКАС 1-60 К-60	0.54	11	1
10	КАРКАС 1-60 К-87	3.54	64	1
11	ДЕТАЛЬ ПОДЪЕМНИКА 60Т-3	1.99	69	4
12	ДЕТАЛЬ МОНТАЖА 1-60 К-3	1.17	70	4
13	ДЕТАЛЬ МОНТАЖА 1-60 К-11	0.26	11	2
14	КАРКАС 1-60 К-15	0.48	64	2
15	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ 1-60 К-1	0.67	69	3
16	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ 1-60 К-6	0.42	11	2
17	Ф8 АИ L=5920	2.34	11	2
18	Ф8 АИ L=3370	1.33	11	2
19	Ф8 АИ L=1715	0.68	11	2
20	Ф6 АИ L=1390	0.30	11	2
21	Ф6 АИ L=515	0.11	11	3
22	ПРУТОВЫЙ СТЕРЖЕНЬ 1-60 К-12	0.99	11	2
23	Ф4 ВРГ L=350	0.03	11	35

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-84,28-6,4

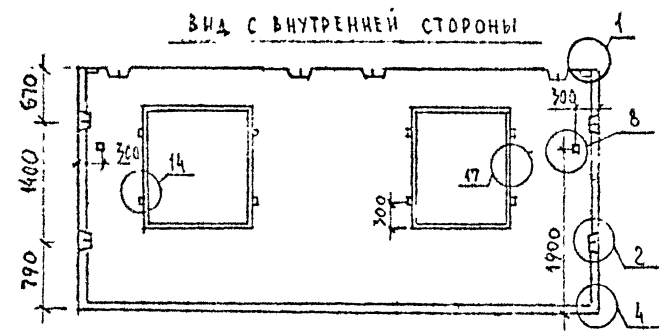
СЕРИЯ 125 Ч. 10 Р. 10.1-60Ш

ПАНЕЛЬ СЕРИИ 125 Ч. 10 Р. 10.1-60Ш

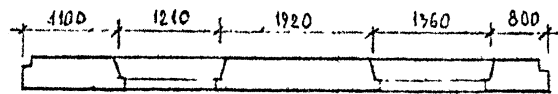


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ НП-64.28-9		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТ	М ³	4.99
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО САЯ	М ³	0.50
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	7770
РАСХОД СТАЛИ	КГ	61.01
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	18.28
	ПРОЕМОВ	3.44
	ПАНЕЛИ НЕТТО	14.84



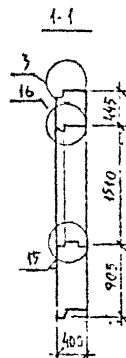
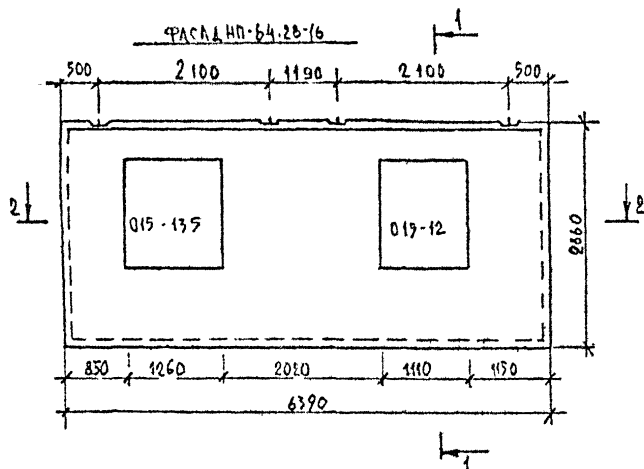
2-2



			Серия 125		Ч. 10 Р. 10.1-60Ш		
			НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ		ТАЛИЧ. МАССА		МАШТАБ
					Р		1:50
					ИСТ. 9.1.4.10.1-60Ш		
АЕ ОТА	БАХЛАМНА		НП-64.28-9		КБ	ПО МАТЕРИАЛАМ ИМ. А. А. ЯКУШЕВА	
ТА КОСОН	ТАПРОБ					ГОСУДАРСТВ. ПРОЕКТА	
ТА КОСОН	СМЕРНОВА						
СТ. ИМ.	ХАУСТОН		ЛЕГКИЙ БЕТОН М50				
ИНЖЕНЕР	КОЖУХОВ						

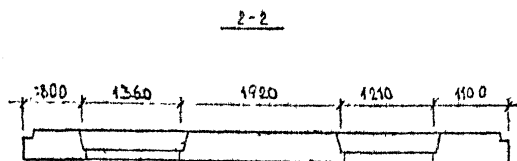
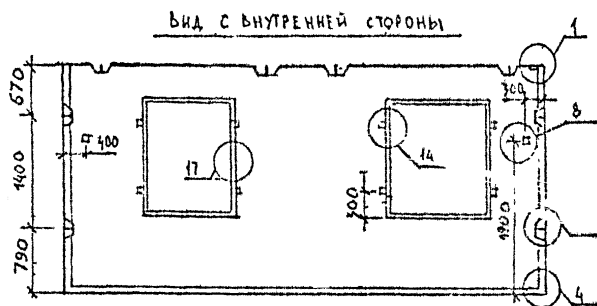
Серия 125 Ч. 10 Р. 10.1-60ш

Имя, № пола, позиция и дата, серия, инв. №



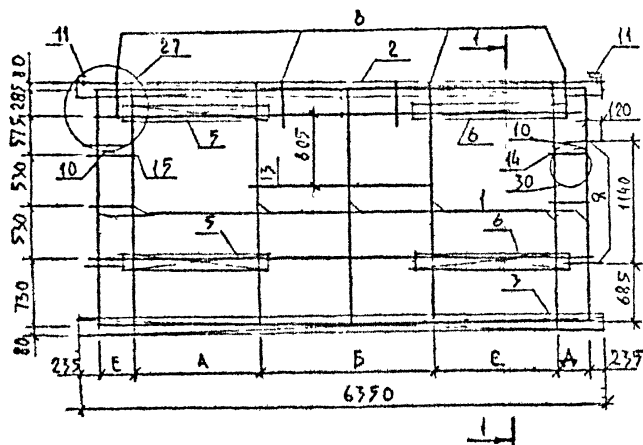
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ НП-64.28-16		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТ.	М ³	4,99
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,50
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТО НЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ	КТ	7770
РАСХОД СТАЛИ	КТ	61,01
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	18,28
	ПРОЕМОВ	М ² 3,44
	ПАНЕЛИ НЕТТО	- 14,84

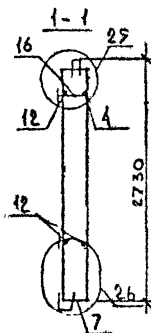


Серия 125		Ч. 10 Р. 10.1-60ш	
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ		СТАНДАРТ	НАЗНАЧЕНИЕ
НП-64.28-16		Р	1:50
Лёгкий бетон М50		КБ	ПО НЕПРЯМОМУ
			В. А. БИРЮКОВ
			ГОСУДАРСТВ

СЕРИЯ 125 У10 Р10-60М



№ испол.	МАРКА	А	Б	С	Д	Е	МАССА
1	ПКН 64-28-16.4	1500	1780	1350	775	475	61.01
2	ПКН-64-28-9.4	1350	780	1500	475	775	61.01



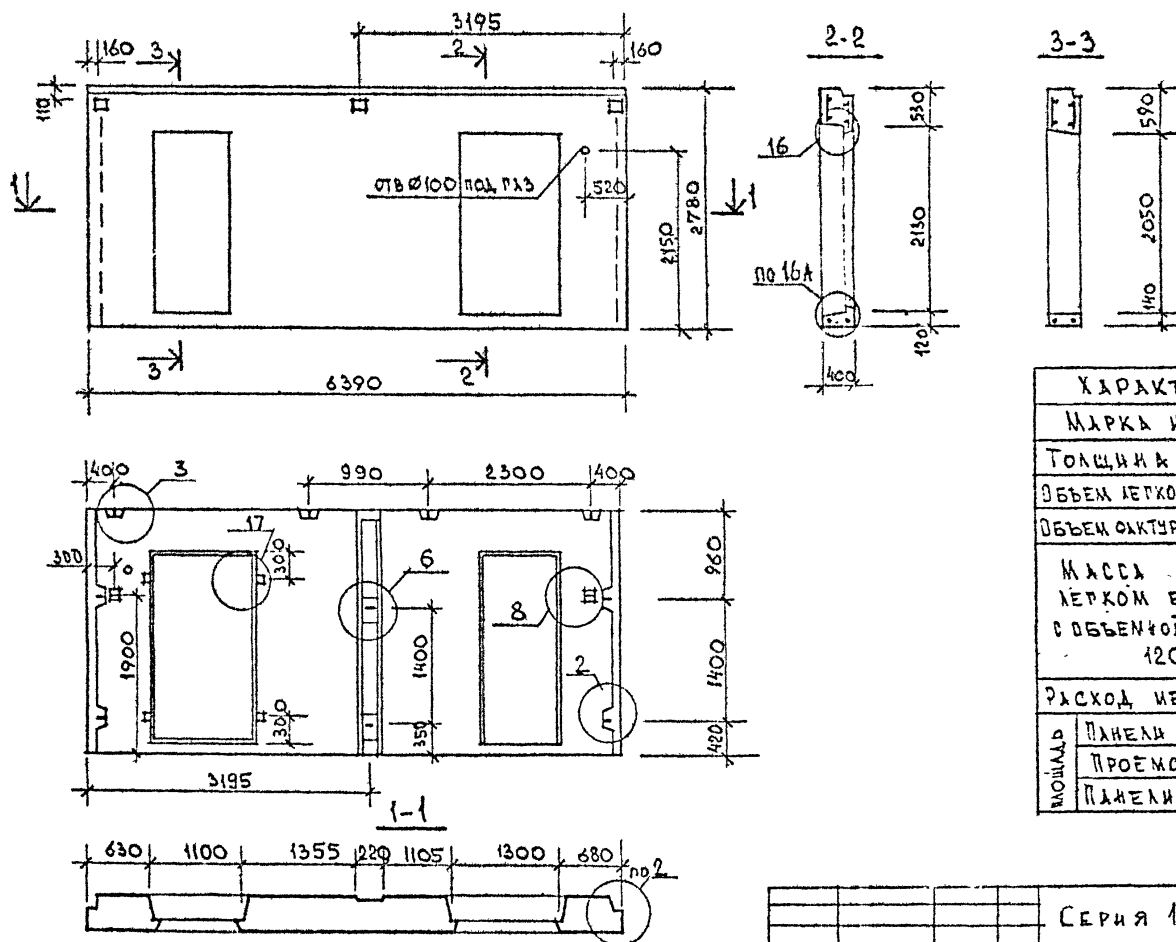
№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО	
1	КАРКАС 1-60К-3	1.58	41	7	7
2	КАРКАС 1-60К-44	3.11	62	1	1
3	КАРКАС 1-60К-45	2.96	63	1	1
4	КАРКАС 1-60К-53	8.63	65	1	1
5	КАРКАС 1-60К-23	0.72	61	2	
5	КАРКАС 1-60К-62	0.65	"		2
6	КАРКАС 1-60К-62	0.65	"	2	
6	КАРКАС 1-60К-23	0.72	"		2
7	КАРКАС 1-60К-67	2.54	64	1	1
8	ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ 1-60П-8	8.52	69	4	4
9	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 1-60М-9	1.19	70	4	4
10	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 1-60М-11	0.26	"	2	2
11	ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ АТАЧКА 1-60ЗА-1	0.67	69	2	2
12	Ф5А П L=5920	2.34	—	4	4
13	Ф6А П L=620	0.40	—	2	2
14	Ф6А П L=820	0.18	—	4	
14	Ф6А П L=520	0.11	—	4	4
15	Ф6А П L=520	0.11	—	4	
15	Ф6А П L=820	0.18	—	4	
16	Ф4 ВР1 L=350	0.03	—	33	33

 ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ:
 ПКН-64-28-16.4; ПКН-64-28-9.4

ЛИСТ

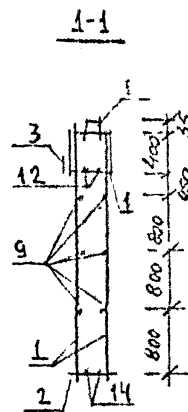
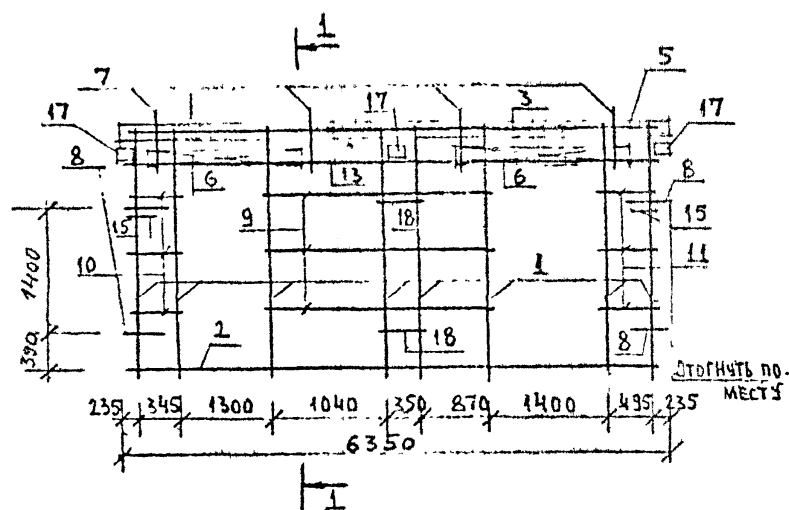
11

ЛРХ № 28856-11



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НП-64.28-55	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		мм	400
ОБЪЕМ ЛЕТКОГО БЕТОНА		м³	4.50
ОБЪЕМ РАКУРНОГО СЛОЯ			0.24
МАССА ПРИ ЛЕТКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200		кг	6215
РАСХОД МЕТАЛЛА		кг	12386
ПОДЪЕМ	ПАНЕЛИ БРУТТО	м²	17.25
	ПРОЕМОВ		4.59
	ПАНЕЛИ НЕТО		12.66

[illegible]



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН
1	КАРКАС 1-60К-250	5.17	68	8
2	КАРКАС 1-60К-251	3.54	"	1
3	КАРКАС 1-60К-252	13.59	"	1
5	КАРКАС 1-60К-44	3.11	62	1
6	КАРКАС 1-60К-23	0.72	61	2
7	РЕТЯ ПОДЪЕМН. 1-60Т-3	1.99	69	4
8	РЕТЯ МОНТ. 1-60АН-3	1.19	70	4
9	Ф 6 А III R=2700	0.6	—	6
10	Ф 6 А III R=400	0.09	—	6
11	Ф 6 А III R=450	0.10	—	6
12	Ф 18 А II R=5920	11.83	—	2
13	Ф 4 В I R=350	0.03	—	33
14	Ф 12 А III R=5920	5.26	—	2
15	РЕТЯ МОНТ. 1-60АН-11	0.26	70	2
17	ЗАКЛ. ДЕТ. 1-60ЗД-14	1.70	68	3
18	РЕТЯ МОНТ. 1-60АН-14	1.22	70	2

№ ИСПОЛН	МАРКА	МАССА
1	ПКН-64.28-55.4	123.86

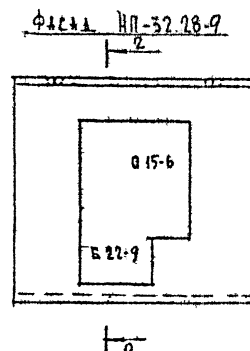
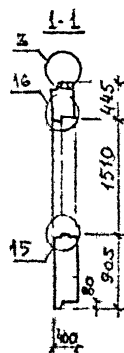
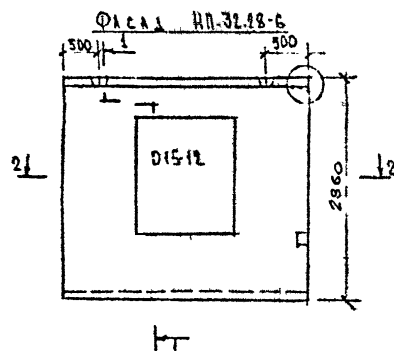
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС
ПКН-64.28-55.4

ЛИСТ

13

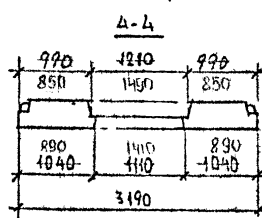
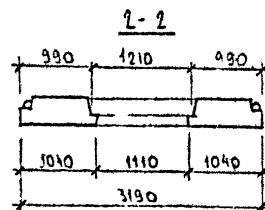
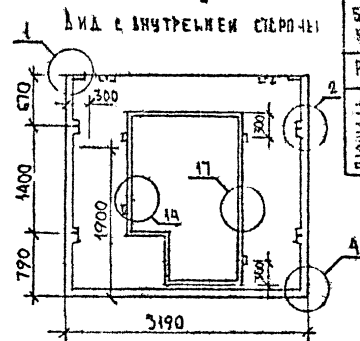
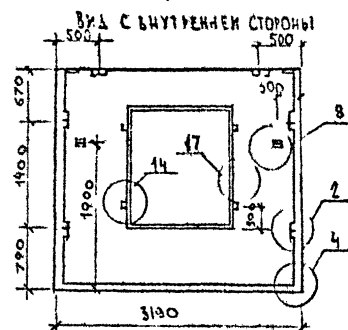
СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1-60Ш

ИЗМ. № ПОДЛ. ИСП. № И ДАТА ИЗМ. № И ДАТА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

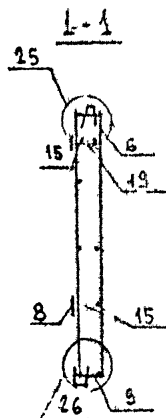
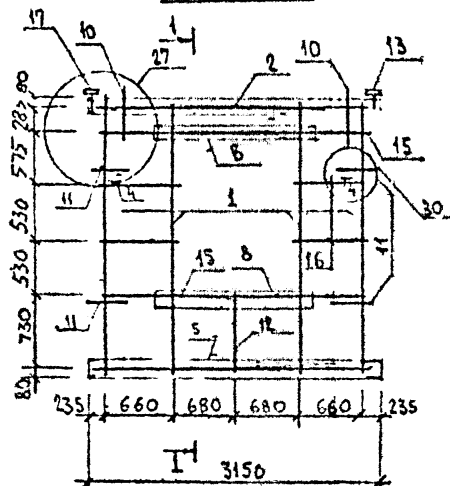
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НП-32.28-6	НП-32.28-9
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	2.49
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.25
МАССА ПРИ ЛЕ КОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОМ МАССОМ 1200	КГ	3780
РАСХОД СТАЛИ	КГ	33.98
ПЛОЩАДЬ ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	9.12
ПРОЕМОВ	М ²	4.60
ПЛОЩАДЬ НЕТО	М ²	6.64

Примечание: изменение в виде
См. черт. А.И. 3.04.85

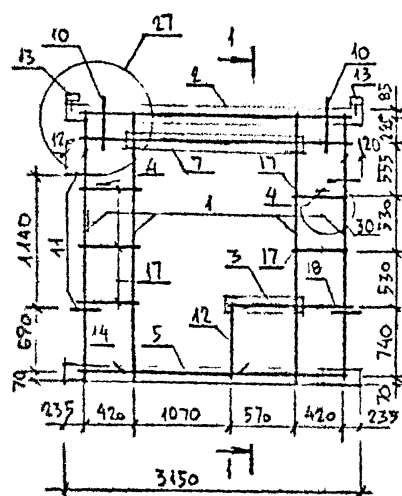
				СЕРИЯ 125	Ч. 10 Р. 10.1-60ш	
				НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	СТАЛИНСКАЯ НАСТАВКА	
				НП-32.28-6	Р	1:50
				НП-32.28-9		
ЗАВ. СТО. ЧЕБОТАРОВА					ЛИСТ 14	ЛИСТОВ
ПРОЕКТИР. И. А. КОС				ЛЕГКИЙ БЕТОН Н50	КБ	ПО ТЕЛЕЖОБЕЧНОМУ
ПРОЕКТИР. А. А. КОС						ИМ. А. А. ЯКУШЕВА
СТ. ИМ. А. А. КОС						ГОССТРОЯ РСФСР
СТ. ИМ. А. А. КОС						

ИЗХ. № 28856-14

ПКН-32.28-6



ПКН-32.28-9



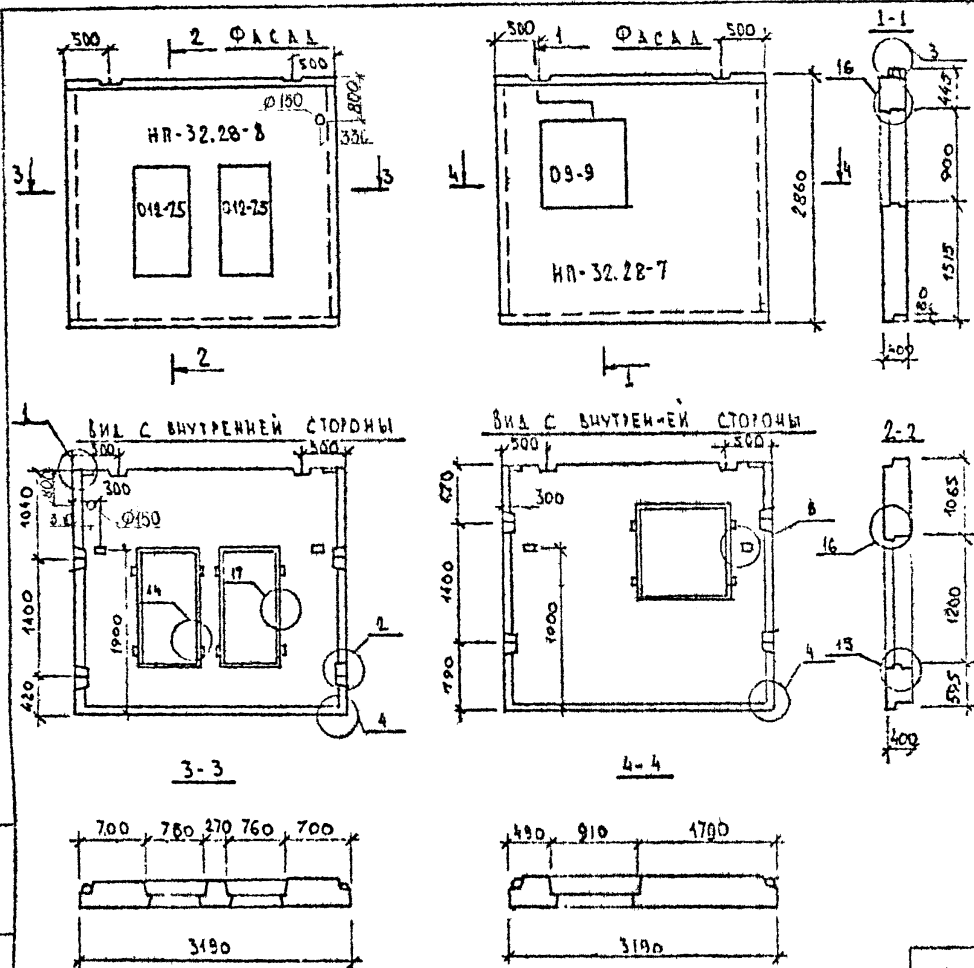
№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО ЛЛ	ИСП.
1	КАРКАС 1-60 К-3	1.58	61	4	4
2	КАРКАС 1-60 К-35	1.52	62	1	1
4	МОНТ. ПЕТЛЯ 1-60 АН-11	0.26	70	2	2
5	КАРКАС 1-10 К-47	1.35	63	1	1
8	КАРКАС 1-60 К-18	4.03	65	1	1
8	КАРКАС 1-10 К-63	0.38	61	2	—
9	КАРКАС 1-60 К-73	5.65	64	1	1
10	ПЕТЛЯ ПОДЪЕМКА 1-60 К-3	1.98	69	2	2
11	МОНТ. ПЕТЛЯ 1-60 АН-3	1.19	70	4	4
12	КАРКАС 1-60 К-15	0.48	64	1	1
12	ЖАКЕТЫ 1-60 ВЛ-1	0.67	69	2	2
15	ШАШЕ	1.07	—	4	2
16	ШАШЕ	0.15	—	8	—
19	ОЧЕРТ	0.03	—	15	15
7	КАРКАС 1-60 К-23	0.72	61	—	1
14	МУТЫН СЕРЫ 1-60 АН-12	0.99	—	—	2
17	ОБЛАШ	0.10	—	—	10
18	ОБЛАШ	0.41	—	—	2

И	МАРКА	МАССА
1	ПКН-32.28-6.4	33.98
2	ПКН-32.28-9.4	33.06

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-32.28-6.4
ПКН-32.28-9.4

ИСП
15

СЕРИЯ 125 Ч. 10 Р. 10.1-60Ш



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		HP-32.28-8	HP-32.28-7
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	400	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м³	2.50	2.76
ОБЪЕМ БЕТОННОГО СЛОЯ	м³	0.26	0.28
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	3810	4200
РАСХОД СТАЛИ	кг	37.99	57.32
ПРОЦЕНКА	ПАНЕЛИ БРУТТО	9.12	9.12
	ПРОЕКТОВ	1.50	0.68
	ПАНЕЛИ ЧИСТО	7.62	8.44

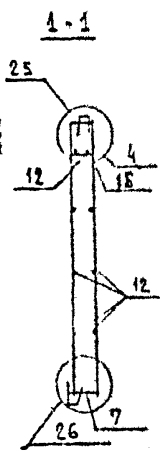
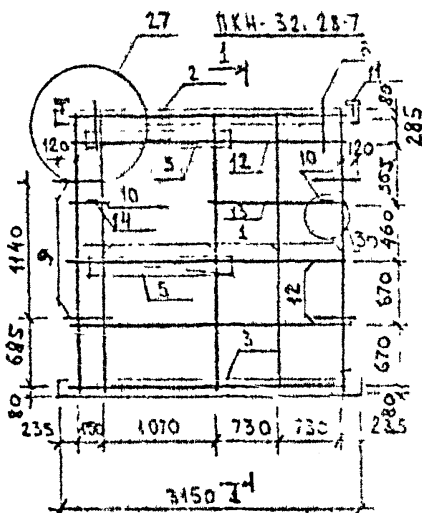
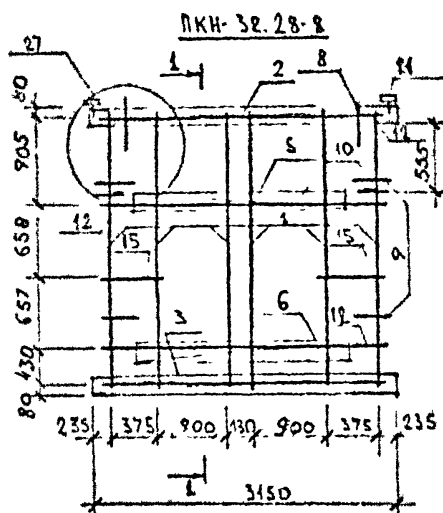
Принимать отверстия под газ выполнять и
панелях 230 шт.
030485 СМЕРДИН А И

ИЗВ. ПОДА. ДОЛЖНЫ БЫТЬ

СЕРИЯ 125 Ч. 10 Р. 10.1-60Ш		СТЕЛ. МАССА ЧАСТИ	
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ		Р	1.50
HP-32.28-8; HP-32.28-7		МАСТ. 16	МАСТ. 16
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50		КОН. МАСТ. 16	

Арх. № 28856-16

СЕРИЯ 125 V10 P/D1-60W

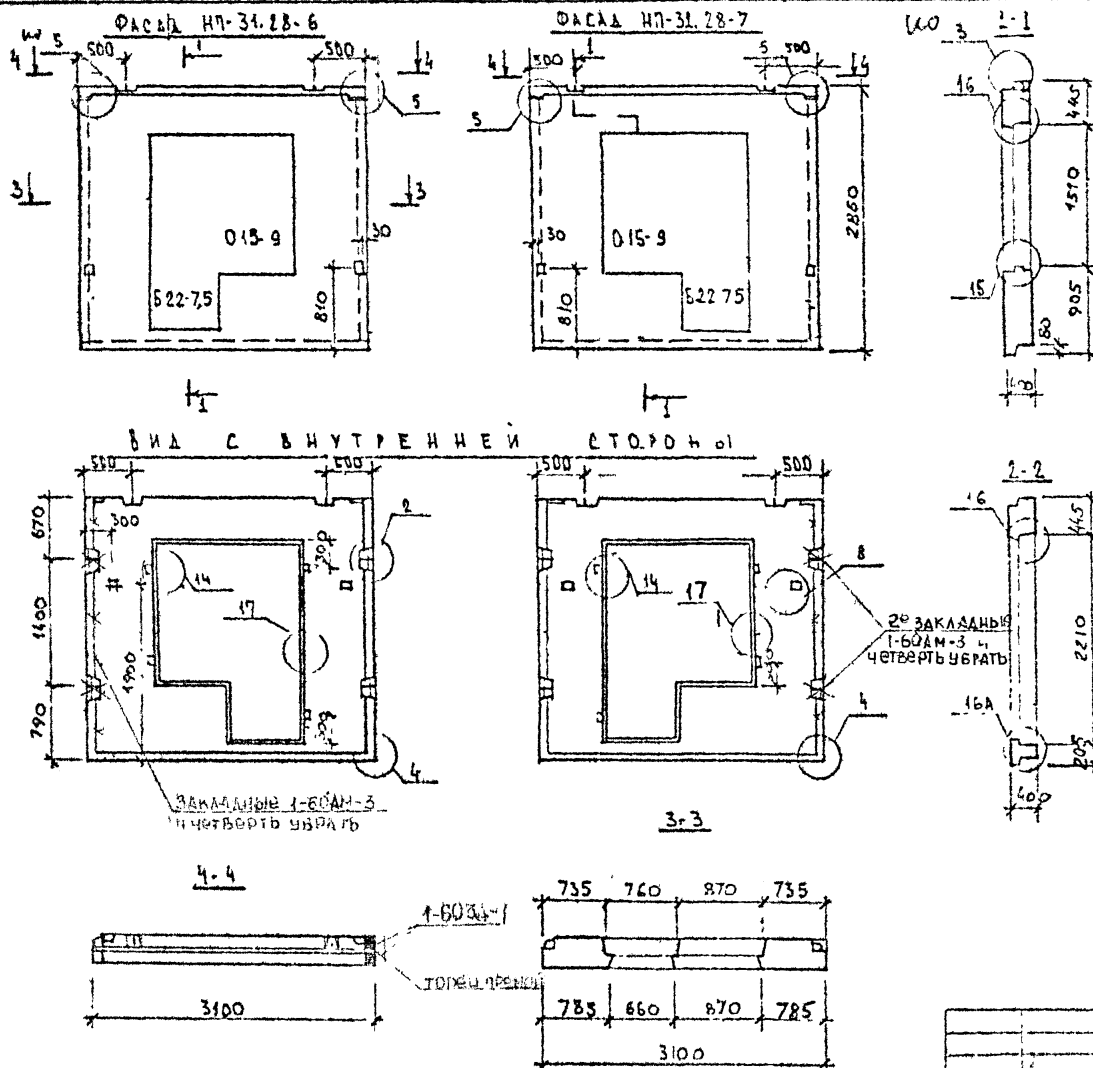


№	МАРКА	МАССА
1	ПКН-32.28-В.4	37.99
2	ПКН-32.28-Г.4	37.32

№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-3	1.58	61	6
2	КАРКАС 1-60К-3С	1.52	62	1
3	КАРКАС 1-60К-47	1.35	63	1
4	КАРКАС 1-60К-18	4.03	65	1
5	КАРКАС 1-60К-60	0.54	61	2
6	КАРКАС 1-60К-61	0.86	"	2
7	КАРКАС 1-60К-73	1.65	64	1
8	ПОДСИМНОВЫЕ ПЕТАИ 1-60Т-2	2.52	69	2
9	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 1-60А-3	1.19	70	4
10	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 1-60А-11	0.26	"	2
11	ЗАТЯЖИТЕЛЬНЫЕ ПЕТАИ 1-60А-11	0.67	69	2
12	Ø 8 А II L=2720	1.07	"	6
13	Ø 8 А II L=1500	0.59	"	2
14	Ø 6 А II L=190	0.04	"	2
15	Ø 6 А II L=420	0.09	"	8
16	Ø 6 А II L=350	0.03	"	15
8	ПОДСИМНОВЫЕ ПЕТАИ 1-60Т-3	1.99	69	2

ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО
ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ	ПКН-32.28-В.4	ЛИСТ
	ПКН-32.28-Г.4	17



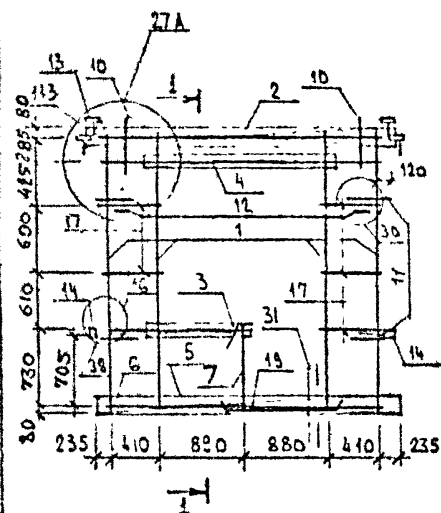
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НП-31.28-6 НП-31.28-7
ТОЩИНА ИЗДЕЛИЯ		ММ 400
ОБЪЕМ ЛЕТКОГО БЕТОНА		М ³ 1.99
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.22
МАССА ПРИ ЛЕТКЕ, БЕТОНЕ, С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200-		КГ 3020
РАСУД СЛАКИ		КГ 35,66
ПЛОШАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ² 8.67
	ПРОЕМОВ	2.61
	ПАНЕЛИ ЧИСТО	6.26

Примечание: 304 25 сотрудников Солововой А.И.

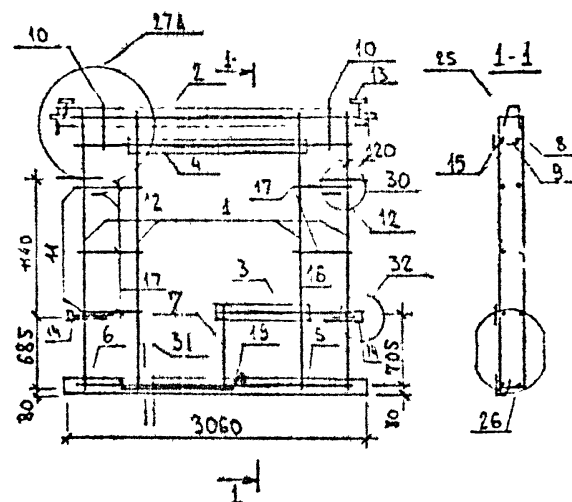
			СЕРИЯ 125		4. 10 Р. 10.1-60Ш	
			НАРУЖНЫЕ СТЕЧОВЫЕ ПАНЕЛИ ИП-3Л28-6 ИП-3Л28-7	СТАРИК	МАССА	ИСПЫТАНИЕ
				1		1:50
ЛАБОРАНТ: А. БИЛОШУК				ИСПЫТ	ИСПЫТ	
ЛАБОРАНТ: М. ТАЛАНОВ			Легкий бетон М50	К6 ТО - ТЕЛЕФОННОЙ		
ТЕХНИК: А. СЧАДОВА				ИМ. А.А. РУКОВЕВА		
ОБЪЕКТ: КВАРТАЛ						
СТЕЧНАЯ СИСТЕМА						

UHS. N° 00101A	COLINA 6 K DATA	23.4.48. N°
----------------	-----------------	-------------

ПКН-31.28-7



ПКН-31.28-6



№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО	
1	КАРКАС 1-60 К-3	1.58	61	4	4
2	КАРКАС 1-60 К-6	1.51	62	1	1
3	КАРКАС 1-60 К-7	0.99	61	1	1
4	КАРКАС 1-60 К-8	0.94	"	1	1
5	КАРКАС 1-60 К-9	1.34	63	1	1
6	КАРКАС 1-60 К-12	1.54	64	1	1
7	КАРКАС 1-60 К-15	0.48	"	1	1
8	КАРКАС 1-60 К-56	3.95	65	1	1
9	ОБЛАД. С = 250	0.03	"	14	14
10	ПОПЕЧНЫЕ ПЕТЛИ 1-60 К-3	1.99	69	2	2
11	ПЕТЛИ КОМПАКТНЫЕ 1-60 К-3	1.19	70	4	4
12	ПЕТЛИ КОМПАКТНЫЕ 1-60 К-11	0.26	"	2	2
13	ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ ЛАПА 1-60 К-1	0.67	69	4	4
14	ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ ЛАПА 1-60 К-6	3.42	"	2	2
15	ОБЛАД. С = 2640	1.04	"	2	2
16	ОБЛАД. С = 1340	0.53	"	2	2
17	ОБЛАД. С = 450	0.09	"	10	10
19	ПРУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ 1-60 К-12	0.99	70	2	2

№ ИСТОЧ	МАРКА	МАССА
1	ПКН-31.28-6.4	35.66
2	ПКН-31.28-7.4	35.66

СЕРИЯ 125 410 Р 10.1-60Ш

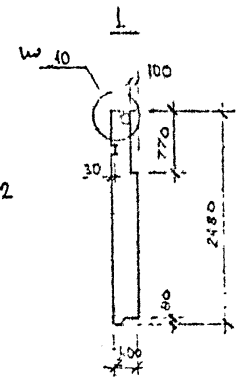
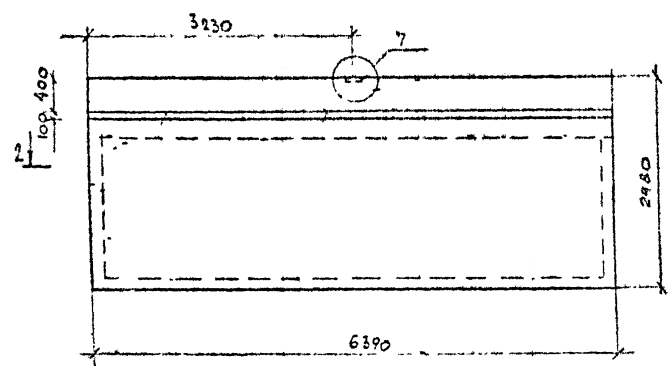
ИЗМ. № 1. А. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-31.28-7.4
ПКН-31.28-6.4

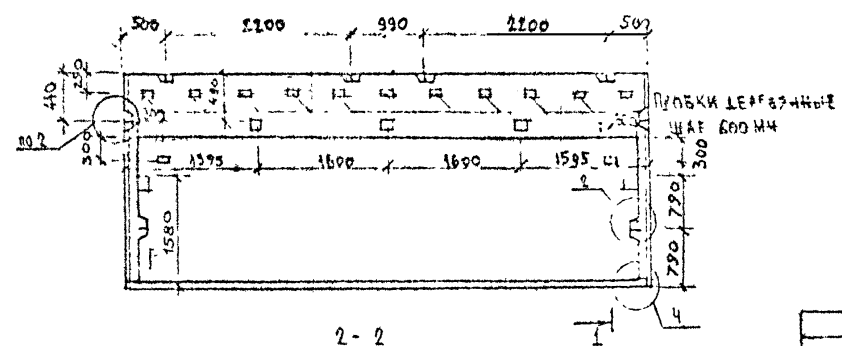
19

СЕРИЯ 125 ЧИД Р 10 1-60Ш

ФАСАД АП 64.25-1



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



2-2

Пространственный каркас см. лист

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

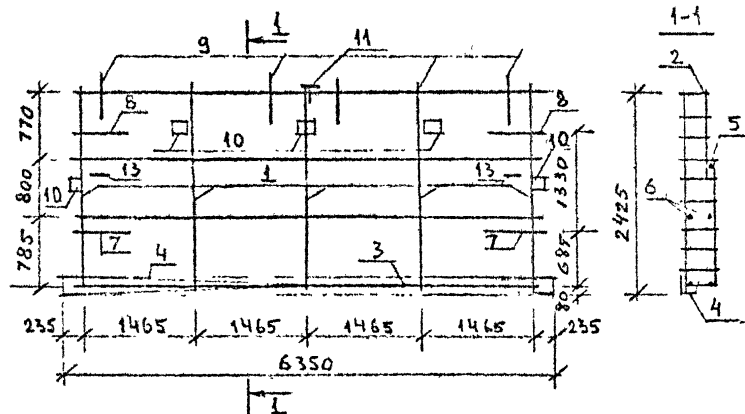
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НП-64.25-1
ТОЛЩИНА ТИЛЕКИ		мм 400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		м³ 5.10
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СМЛА		м³ 0.55
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ, С ОБЪЕМОМ МАССОМ 1200		кг 7790
РАСХОД СТАЛИ		кг 43.93
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БУТТО	м² 15.85
	ПРОЕМОВ	—
	ПАНЕЛИ РЕТТО	15.85

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ВНИМАТЕЛЬНО СРАВНИТЬ С ЧЕРТЕЖОМ
 2. ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКРЕПЛЯЮТСЯ НА ПЕРИМЕТРЕ
- ВООБЩЕ, КОГДА СНИЖАЕТСЯ НАПРЯЖЕНИЕ В М

ИЗМ. ИЛИ ДАТ. 01/12/01 ИЛИ 12/11/01

СЕРИЯ 125	Ч.10 Р.10.1-60Ш
ОБЪЕДИН. ПАНЕЛИ НП-64.25-1	СТАЛИН. МАССА. МАССА. Б.
	Р 1:50
Легкий бетон Н-50	К. ПО НЕДЕЗООБЕЗПЕЧЕНЫ
	К. ПО НЕДЕЗООБЕЗПЕЧЕНЫ



ИСПОЛН	МАРКА	МАССА
1	ПКН-64.25-1.4	43.93

N ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	N ЛИСТА	КОД-ВО
1	КАРКАС 1-60 К-54	1.48	65	5
2	КАРКАС 1-60 К-79	3.24	61	1
3	КАРКАС 1-60 К-67	3.54	64	1
4	КАРКАС 1-60 К-45	2.95	63	1
5	КАРКАС 1-60 К-85	3.54	65	1
6	ФБА III В-5920	2.34	—	3
7	ПЕЛЯ МОНТ. 1-60 АН-3	1.19	70	2
8	ПЕЛЯ МОНТ. 1-60 АН-2	1.15	"	2
9	ПЕЛЯ ПОДЪЕМН. 1-60 Т-3	1.99	69	4
10	ЗАКЛ. ДЕТ. 1-60 ЗД-7	0.43	"	5
11	ЗАКЛ. ДЕТ. 1-60 ЗД-1	0.67	"	1
13	ПЕЛЯ МОНТ 1-60 АН-11	0.16	70	1

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС
ПКН-64.25-1.4

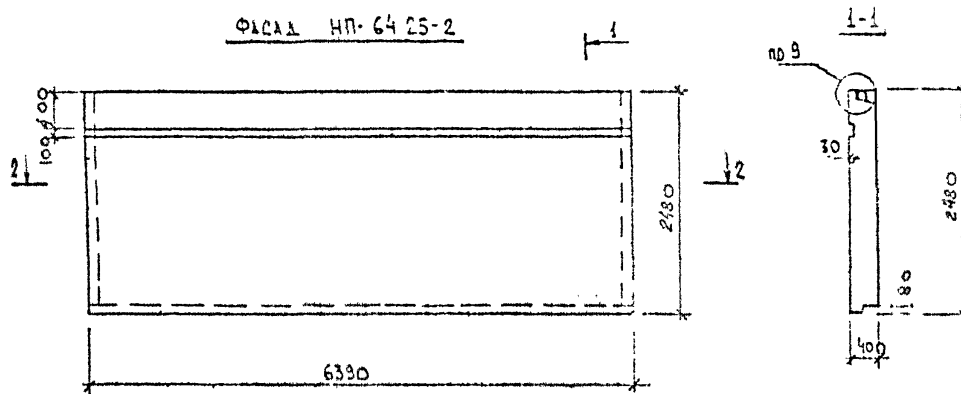
ЛИСТ
21

ЛРХ № 28856-21

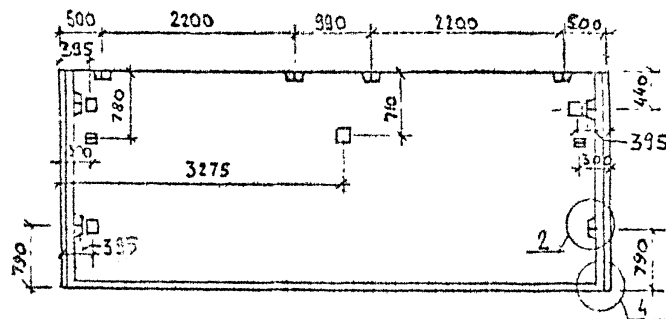
СЕРИЯ 125 410 А10 1-60Ш

ПОДП. И. В. В. 1770 : 3000. 1970

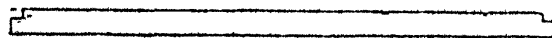
ФАСАД НП-64.25-2



Вид с внутренней стороны



2-2



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НП-64.25-2	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОБЕТОНА	М3	5,58
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0,55
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	8440
РАСХОД СТАЛИ	КГ	38,03
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	15,85
	ПРЕДМОН	—
	ПАНЕЛИ НЕТО	15,85

Серия 125 ч. 10 Р. 10.1-60Ш

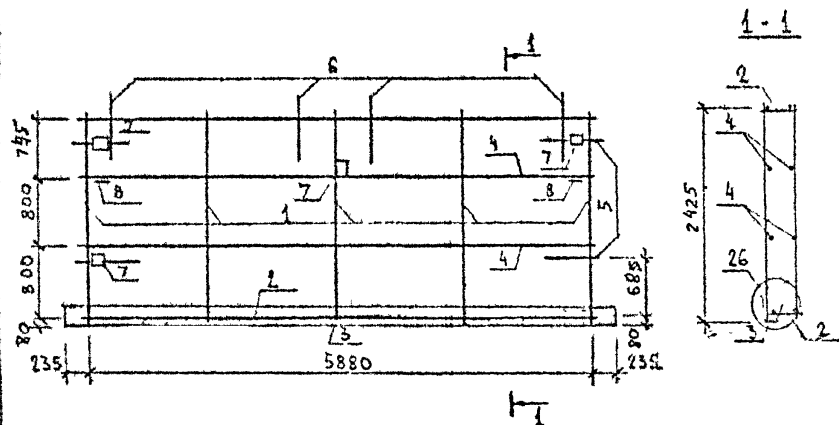
Фасадная панель
НП-64.25-2

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1:50

ЛЕТКИ БЕТОН М-50

ИСТ. 22 ЛУКОВ
КЕ ПО-ЛЕГКОБЕТОНУ
И. А. Л. ЯКУШЕВА
ГОССТРОЙ РСФСР



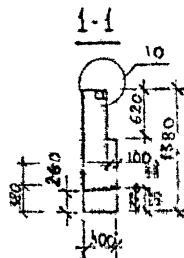
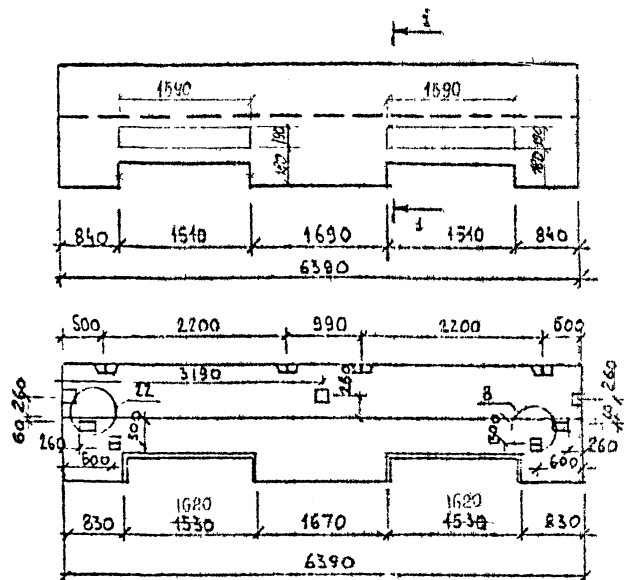
№ - испол	Марка	Масса
1	ПКН 64.25-2.4	38,09

№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО
				1
1	КАРКАС 1-60К-76	141	64	1
2	КАРКАС 1-60К-67	3.54	"	2
3	КАРКАС 1-60К-48	296	63	1
4	ФЕАН $\varnothing = 5920$	234	—	4
5	ТЕТИН МОНТ. 1-60Д4-3	119	70	4
6	ТЕТИН ПОДСЕД. 1-60Д2	2.52	69	4
7	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ 1-60Д4-7	048	"	4
8	ТЕТИН МОНТ. 1-60Д4-41	026	70	2

AD5.2/NOA.	19550604	144	93A11.418 P10
------------	----------	-----	---------------

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-64.25-2,4

ФАСАД НП-64.14-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НП-64.14-1	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м³	2.59
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО САДИ		0.22
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	3860
РАСХОД СТАЛИ	кг	30.08
ПРОЦЕНКА	ПАНЕЛИ БРУТТО	8.82
	ПРОЕМОВ	0.79
	ПАНЕЛИ ЧЕИТО	8.03

Примечание: ПЗ.04.85 согласовано
Смирновой А.И.

ВНУТРИШНЯЯ СТОРОНА

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ

ПАНЕЛЬ НП-64.14-1

ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50

СТАЛЬНАЯ МАССА ЧИСТАЯ

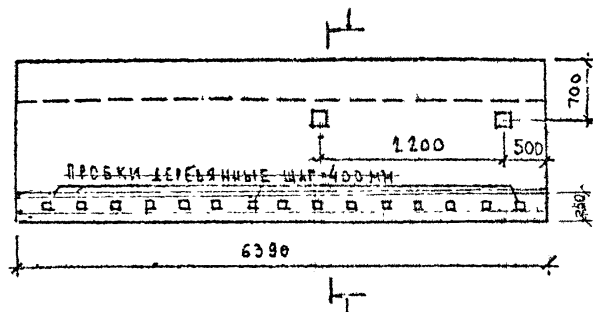
Р 1:50

ЧАСТИЧКА

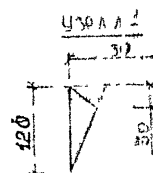
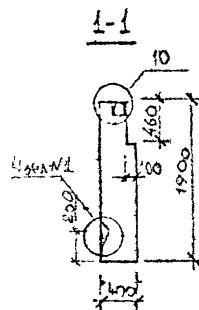
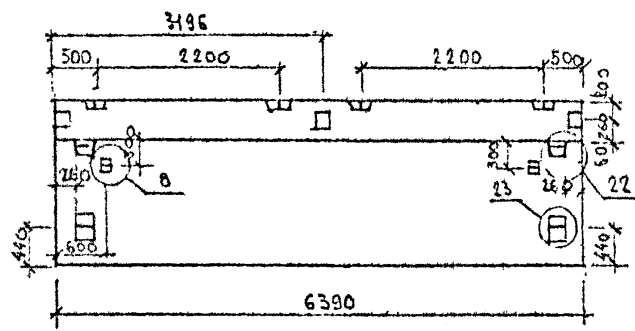
ПО НЕЖЕЛЕЗБЕТОНУ
КН. А. А. КУШЕВА
ГОСУДАРСТВ

Арх № 28856-24

ФАСАД НПМ-64.19-1



ВНУТРИШНИЙ ВИД



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НПМ-64.19-1
ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ 4.00
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³ 4.15
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³ 0.42
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ, БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ 6300
РАСПОД СТАКИ	32.16
ПЛОЩАДЬ	М ²
ПАНЕЛИ БРУТТО	12.14
ПРОЕМОВ	—
ПАНЕЛИ ЧИСТО	12.14

Примечание: Армирование проски лесяные
защитного слоя

со стороны Смирновской 4 и 53 кв. 25

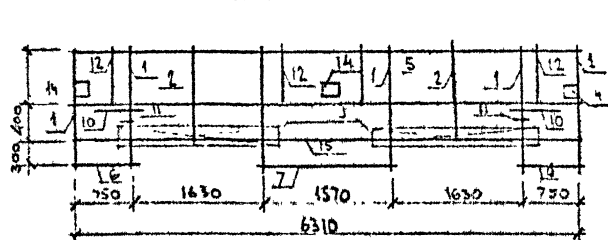
СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

ПАНЕЛИ ЛЕСЯНЫЕ ШИР. 400 мм

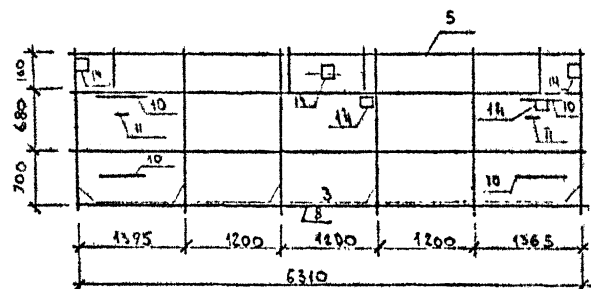
СЕРИЯ 125	Ч.10 Р.10.1-60Ш
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ	ПАНЕЛИ НПМ-64.19-1
Легкий бетон М-50	
СЕРИЯ 125	Ч.10 Р.10.1-60Ш
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ	ПАНЕЛИ НПМ-64.19-1
Легкий бетон М-50	
СЕРИЯ 125	Ч.10 Р.10.1-60Ш
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ	ПАНЕЛИ НПМ-64.19-1
Легкий бетон М-50	

Лист № 28856-25

ПКН-64.14-1



ПКН-64.19-1



№	МАРКА	Р.С.	МАССА
1	ПКН-64.14-1.4	1	30,08
2	ПКН-64.19-1.4	2	32,16

№ ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛИЧЕСТВО	
				1	2
1	КАРКАС К-60К-213	1,34	67	6	
2	КАРКАС К-60К-216	1,08	"	2	
3	КАРКАС К-60К-219	1,85	"		6
4	КАРКАС К-60К-222	3,78	65	1	1
5	КАРКАС К-60К-225	3,46	61	1	1
6	КАРКАС К-60К-15	0,48	64	2	
7	КАРКАС К-60К-231	0,96	63	1	
8	КАРКАС К-60К-218	3,84	61		1
9	КАРКАС К-60К-23	0,72	"	2	
10	НОС. ПЕТАЯ К-60А-10	1,19	70	2	4
11	НОС. ПЕТАЯ К-60А-11	1,28	"	2	2
12	ПОДЪЕМ. ПЕТАЯ К-60Т-3	1,99	69	4	4
13					
14	ЗАК. ДЕТАЛЬ К-60А-7	0,48	"	3	5
15	ОБЛАД. К-60С	1,41	—	2	2
16	ОБЛАД. К-60С	0,03	—	32	
17	ПОДЪЕМ. ПЕТАЯ К-60Т-5	0,67	69	2	

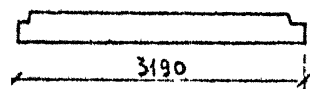
В согласован Смирновой А.И. от 04.05.25.

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1-604

ИЗДАНИЕ 1.0
ПОЛНОСТЬЮ
ПОДПИСАНО

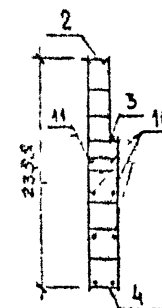
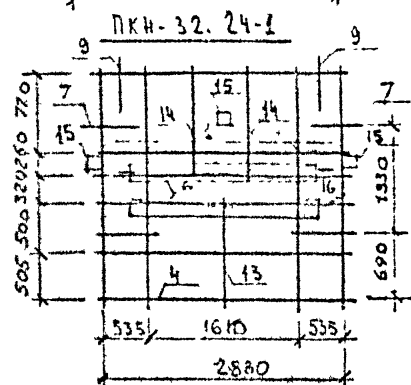
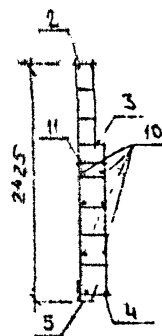
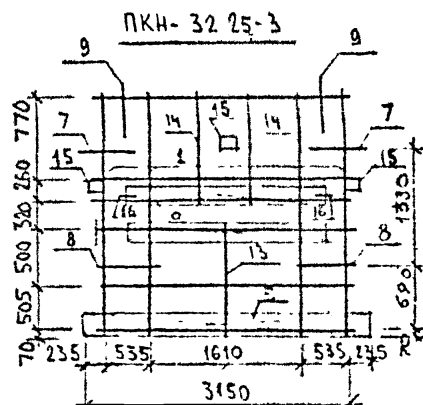
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-64.14-1.4
ПКН-64.19-1.4

26



Изменение составлено гл. констр. Смирновой А. И.
0304 25

APX N° 28856-27



№ исп.	МАРКА	МАССА
1	ПКН-32.25-3.4	33.92
2	ПКН-32.24-1.4	32.57

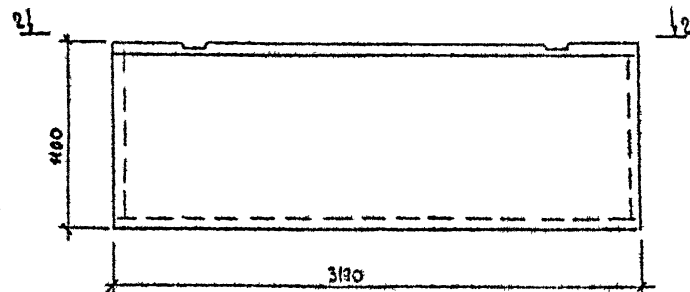
№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ листа	КОЛ-ВО	
				1	2
1	КАКАС 1-60К-94	1.48	65	4	4
2	КАКАС 1-60К-207	1.57	64	1	1
3	КАКАС 1-60К-91	1.68	65	1	1
4	КАКАС 1-60К-72	1.65	64	1	1
5	КАКАС 1-60К-17	1.35	63	1	1
6	КАКАС 1-60К-23	1.72	61	2	2
7	ПЛАСТИК МОНТ. ПЕЧАТ-2	1.15	70	2	2
8	ПЛАСТИК МОНТ. ПЕЧАТ-3	1.19	"	2	2
9	ПЛАСТИК ПОДЪЕМН. ПЕЧАТ-3	1.99	69	2	2
10	ОБЛАЧ. С=2720	1.07	—	6	6
11	ОБЛАЧ. С=320	0.03	—	15	15
13	КАКАС 1-60К-53	0.64	63	1	1
14	КАКАС 1-60К-204	1.09	65	2	2
15	ПЛАСТИК ДЕТАЛЬ ПЕЧАТ-7	0.48	69	3	3
16	ПЛАСТИК МОНТ. ПЕЧАТ-11	0.26	70	2	2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

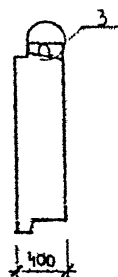
ПКН-32.25-3.4
ПКН-32.24-1.4

28

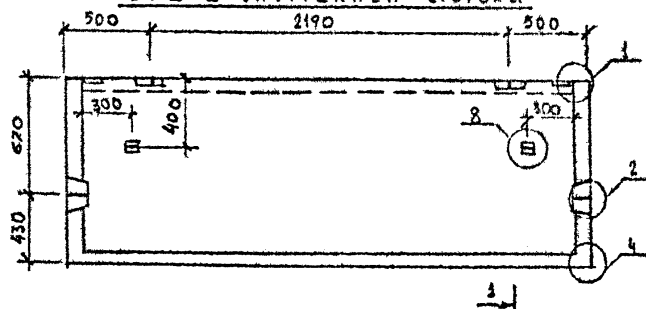
Ф А С А Д



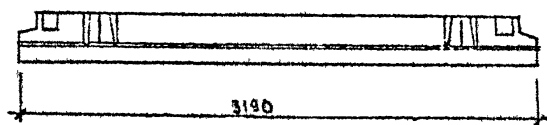
1-1



В И Д С В Н У Т Р Е Н Н Е Й С Т О Р О Н Ы



2-2



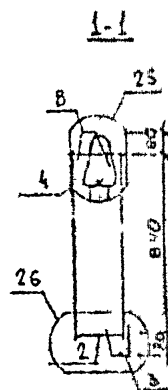
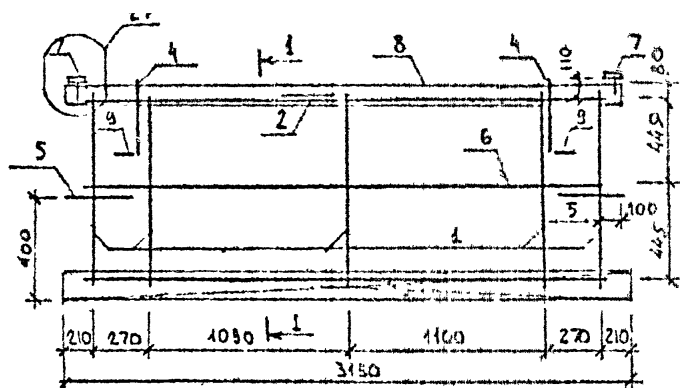
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НД-32.11
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м³	1.160
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СИД		0.11
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	1720
РАСХОД СТАЛИ		1687
ПЛОЩАДЬ ОТФОНОВ	ПАНЕЛИ БРУТТО	3.51
	ПРЕДМОВ	-
	ПАНЕЛИ НЕТТО	3.51

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10-60Ш

ИЗДЕЛИЕ

				СЕРИЯ 125	Ч. 10	Р. 10	1-60Ш
				НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НД- 32. 11	СТАЛЬНАЯ МАССА		РАСЧЕТ
					Р		1:50
					ИСП. 19		ЛИСТОВ
ЗАВ. ОТД.	А. БАКОДИНИ			ЛЕГКИЙ БЕТОН М50	КЕРО МЕЛЕЗОБЕТОНУ		
УЧ. ИСТОЧ.	И. ЛАКОВ				ИМ. А. А. ЯКУШЕВА		
УЧ. КОМП.	А. Е. А. ШОЛ						
С. И. ИМЕРТН.	С. А. УСТОЛ						
С. Е. Е. А. А.	И. И. И. И. И. И.						



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ МСТА	КОМ. ДО
1	КАРКАС 1-60К-181	0.56	64	5
2	КАРКАС 1-60К-73	1.65	"	2
3	КАРКАС 1-60К-47	1.35	63	1
4	ПЕТАИ ПОДСЛЕПНЫЕ 1-60Т-5	0.67	69	2
5	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 1-60АН-3	1.19	70	2
6	СВАЯ $\varnothing = 2800$	4.11	—	2
7	КАНАЛОВАЯ ДЕТАЛЬ 1-60Д-1	0.67	68	2
8	КАРКАС 1-60К-35	1.52	62	1
9	ПЕТАИ МОНТАЖНЫЕ 1-60АН-11	0.26	70	2

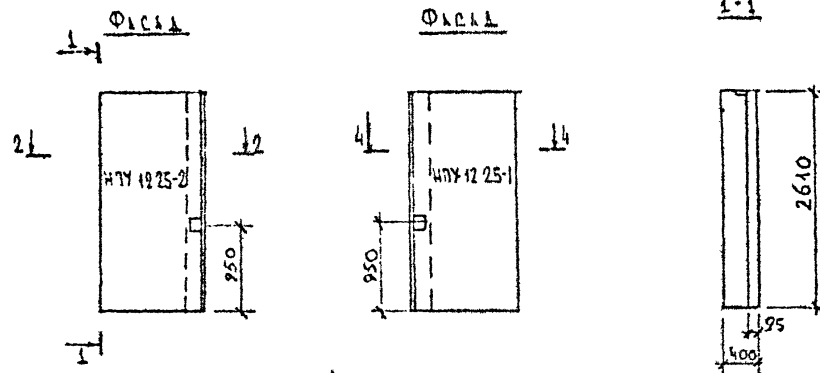
№ версия	МАРКА	МАССА
1	РКН-32.44.4	16.87

ИНТЕРПОЛАЦИЯ	ПОЛУЧИТЬ	ВЗАНУМА
--------------	----------	---------

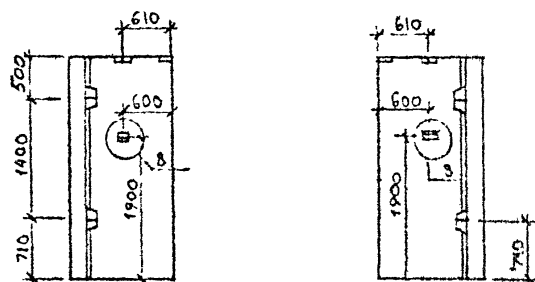
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-32.11.4

30

APR. 19, 28 356-30

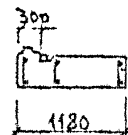
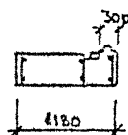


Вид с внутренней стороны



2-2

4-4



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ММ	ММ
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	700
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	1.09
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.054
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	1610
РАСХОД СТАЛИ	КГ	12.66
ПЛОЩАДЬ ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	3.42
ПРОЕКТОВ	М ²	—
ПАНЕЛИ ЧЕТТО	М ²	3.42

СЕРИЯ 125

4.10 Р. 10.4-60Ш

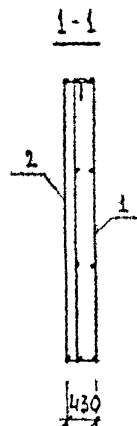
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
НУ-12.26 Л, НУ-12.26 З

СТАЛКА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
1		1.50
2		1.50
3		1.50
4		1.50
5		1.50
6		1.50
7		1.50
8		1.50
9		1.50
10		1.50
11		1.50
12		1.50
13		1.50
14		1.50
15		1.50
16		1.50
17		1.50
18		1.50
19		1.50
20		1.50
21		1.50
22		1.50
23		1.50
24		1.50
25		1.50
26		1.50
27		1.50
28		1.50
29		1.50
30		1.50
31		1.50
32		1.50
33		1.50
34		1.50
35		1.50
36		1.50
37		1.50
38		1.50
39		1.50
40		1.50
41		1.50
42		1.50
43		1.50
44		1.50
45		1.50
46		1.50
47		1.50
48		1.50
49		1.50
50		1.50
51		1.50
52		1.50
53		1.50
54		1.50
55		1.50
56		1.50
57		1.50
58		1.50
59		1.50
60		1.50
61		1.50
62		1.50
63		1.50
64		1.50
65		1.50
66		1.50
67		1.50
68		1.50
69		1.50
70		1.50
71		1.50
72		1.50
73		1.50
74		1.50
75		1.50
76		1.50
77		1.50
78		1.50
79		1.50
80		1.50
81		1.50
82		1.50
83		1.50
84		1.50
85		1.50
86		1.50
87		1.50
88		1.50
89		1.50
90		1.50
91		1.50
92		1.50
93		1.50
94		1.50
95		1.50
96		1.50
97		1.50
98		1.50
99		1.50
100		1.50

ЛЕГКИЙ БЕТОН М20

Дрх. № 25856-34/

A hand-drawn floor plan of a rectangular building. The overall dimensions are 14.00m by 6.90m. The plan is divided into several rooms and corridors, numbered 1 through 9. The rooms are arranged as follows: Room 1 (4.50m x 3.60m) is at the bottom left. Room 2 (3.60m x 3.60m) is to the right of Room 1. Room 3 (3.60m x 3.60m) is above Room 2. Room 4 (3.60m x 3.60m) is to the left of Room 2. Room 5 (3.60m x 3.60m) is to the left of Room 4. Room 6 (3.60m x 3.60m) is above Room 3. Room 7 (3.60m x 3.60m) is to the right of Room 6. Room 8 (3.60m x 3.60m) is to the right of Room 7. Room 9 (3.60m x 3.60m) is at the top right. The building has a central corridor (3.60m wide) and a side corridor (3.60m wide). The total area is 97.20 sqm.



A hand-drawn floor plan of a building. The plan is divided into several rooms and corridors. The rooms are numbered 1 through 8. The dimensions of the rooms are given in feet and inches. The overall dimensions of the building are 640 feet by 450 feet. The plan includes a central corridor and several smaller rooms. The drawing is done in a simple, sketchy style with lines and numbers.

№ испол.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА
1	ПКНУ-12,25-1.4	12,66
2	ПКНУ-12,25-2.4	12,66

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ МЕСТА	КОЭФ.	
				1	2
1	КАРКАС Т-60К-145	1.42	63	2	2
2	КАРКАС Т-60К-151	1.60	"	1	1
3	КАРКАС Т-60К-155	0.66	64	2	2
4	РЕТАН МОЛАНДАНН Т-60К-11	0.26	70	1	1
5	РЕТАН МОЛАНДАНН Т-60К-13	1.19	"	2	2
6	РЕТАН МОЛАНДАНН Т-60К-3	1.99	69	1	1
7	ЭЛЕМЕНТЫ РЕТАН Т-60К-17	0.48	"	1	1
8	КОБАЛТ $\rho = 1120$	0.25	—	4	4
9	ВЫСАДКА РЕТАН Т-60К-1	0.67	69	1	1

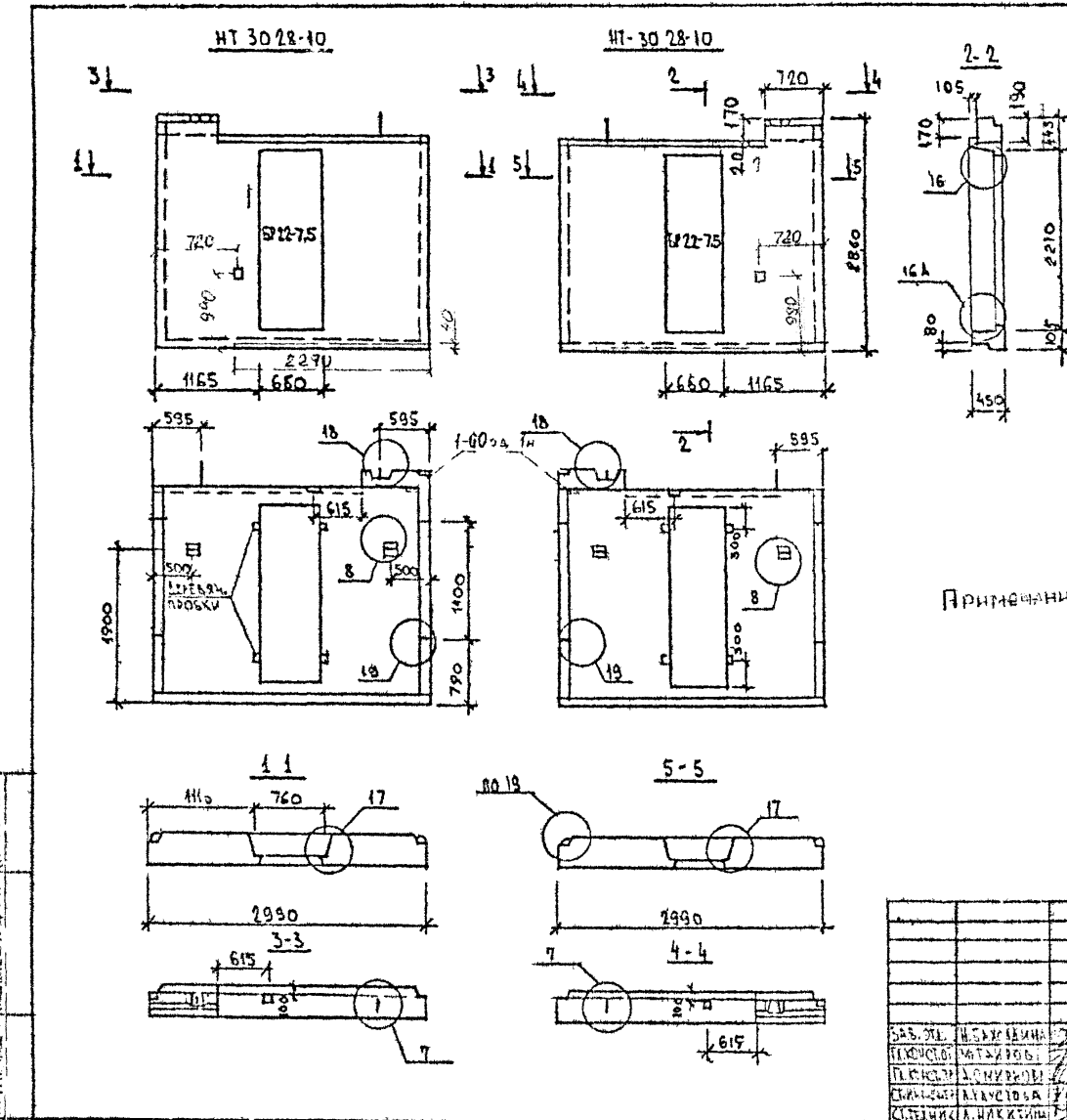
ВРЕМЯ ПОДА:	ПОДАТО МАТА	33 M. 10 S. N
-------------	-------------	---------------

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

APY NO 70856-27

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1-60Ш

Имя, № пола, подпись и дата



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ИТ-30.28-10 ИТ-30.28-11
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	150
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м³	2.48
ОБЪЕМ ОКРУЖНОГО СЛОЯ	м³	0.20
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	3680
РАСХОД СТАЛИ	кг	38.35
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	8.03
	ПАНЕЛИ ЧИСТО	1.40
	ПАНЕЛИ НЕТО	6.63

Примечание: 1. Сечения А-4 см. л. 5
2. Изм. 1/21-60 за с/визом (см. акт В-13110)
Согласовано Смирновой А.И. 03.04.85

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1-60Ш		КАЛИБР	МАССА	НАСЧЕТ
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИТ-30.28-10 ИТ-30.28-11		?		
ЛЕГКИЙ БЕТОН М 75		КАЛИБР	МАССА	НАСЧЕТ
		КАЛИБР	МАССА	НАСЧЕТ

Рис.1

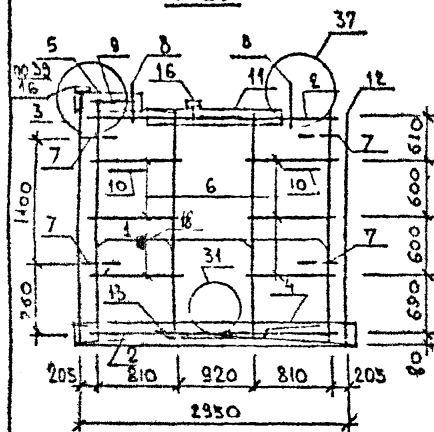
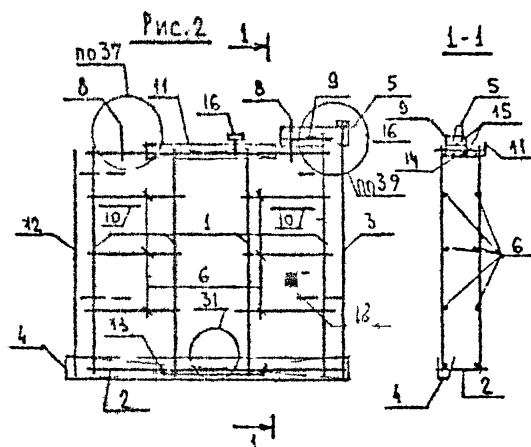


Рис.2



№ ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-135	2.48	64	4	4
2	КАРКАС 1-60К-124	1.58	63	2	2
3	КАРКАС 1-60К-121	2.49	66	1	1
4	КАРКАС 1-60К-125	1.28	63	1	1
5	КАРКАС 1-60К-128	0.35	62	1	1
6	ОБЛАШ. $\varnothing = 850$	0.19	—	8	8
7	РЕШЕТКА МОНТ. 1-60АН-3	1.19	70	4	4
8	РЕШЕТКА ПОДЪЕМНАЯ 1-60Т-3	1.99	69	2	2
9	КАРКАС 1-60К-132	1.58	62	1	1
10	РЕШЕТКА МОНТ. 1-60АН	0.26	70	1	2
11	КАРКАС 1-60К-129	0.39	64	1	1
12	КАРКАС 1-60К-138	2.43	66	1	1
13	РЕШЕТКА СЪЕМНАЯ 1-60АН-12	0.99	70	2	2
14	ОБЛАШ. $\varnothing = 1320$	0.76	—	2	2
15	ОБЛАШ. $\varnothing = 400$	0.03	—	7	7
16	ОБЛАШ. ДЕТАЛЬ 1-60АН-1	0.75	69	2	2
17	ЗАКЛЮЧАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ 1-60АН	—	—	1	1

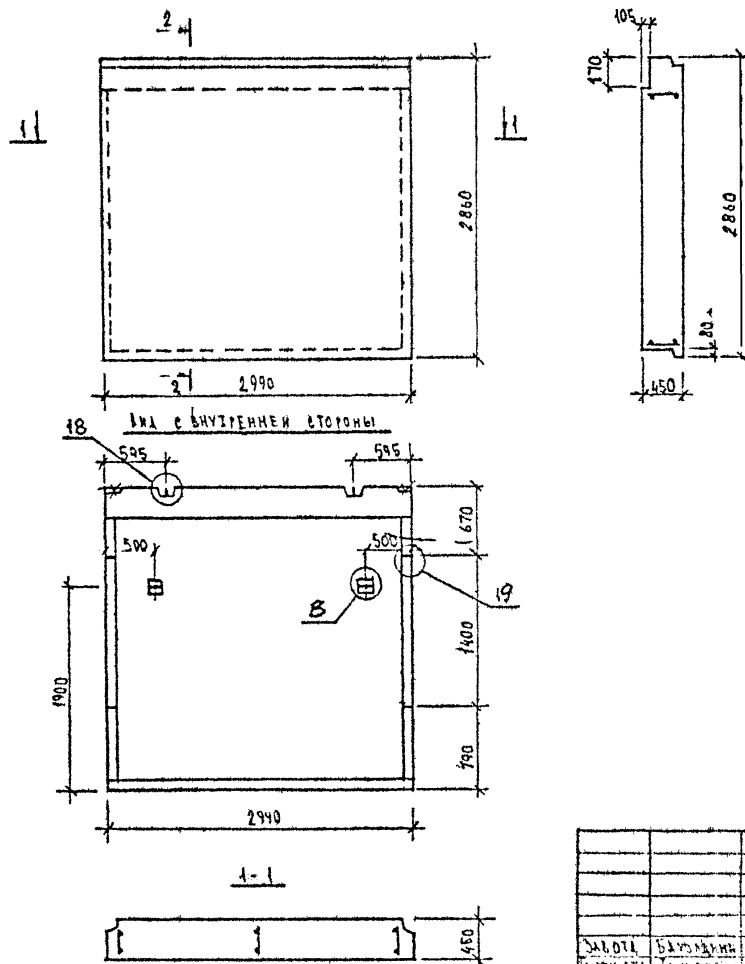
№ ИСПОЛ	МАРКА	РИС.	МАССА
1	ПКТ-30.28-10.4	2	38.35
2	ПКТ-30.28-11.4	1	38.35

СЕРИЯ 125 410 Р10 1-60Ш

ИЗДАНИЕ 1 ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКТ-30.28-10.4 ПКТ-30.28-11.4 34

ФАСАД НТ 30 28 15



МАРКА ИЗДЕЛИЯ НТ-30 28-15			
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	450	
УСЛЕД. ЛЕГКОГ БЕТ.	м³	2,62	
УСЛЕД. ШАКТИКОВЫЙ БЕТ.	м³	1,67	
МАССА ПРИМЕРНО БЕТОНА С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 100	кг	4630	
РАСХОД СТАЛИ	кг	54,32	
ПРОЦЕНКА	ПАКЕТ БУТТО	м²	8,55
	ПРОЕМОВ	м²	—
	ПАКЕТЫ БУТТО	м²	8,55

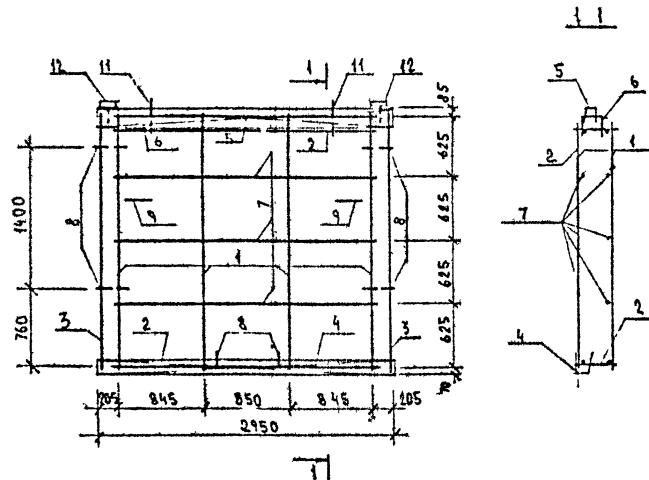
СЕРИЯ 125		4.10 Р.10.1-60ш	
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ		СТАЛИ	МАССА
НТ-30.28-15		Р	1:50
ЛЕГКИМ БЕТОН М-75 РАСТВОР М 400		ВУТРИ	ВНЕШНЕ
ИСПОЛН. ЗАКАЗЧИК		КБ	ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ИМ. А.А. ЯКУБОВА

Арх № 28856-35

СЕРИЯ 125 4.10 Р.10.1-60ш

ИЗДЕЛИЕ ИЗДЕЛИЯ ВЗНУТРИ

СЕРИЯ 125-410 РД 100В



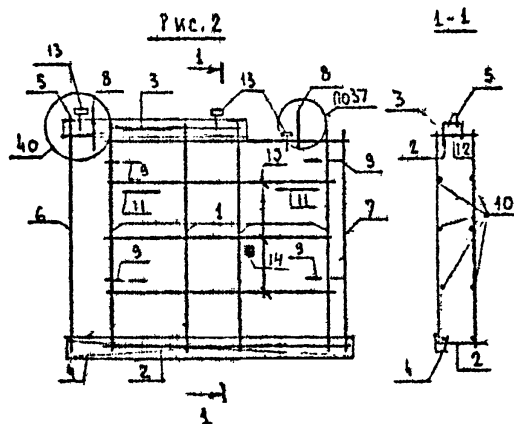
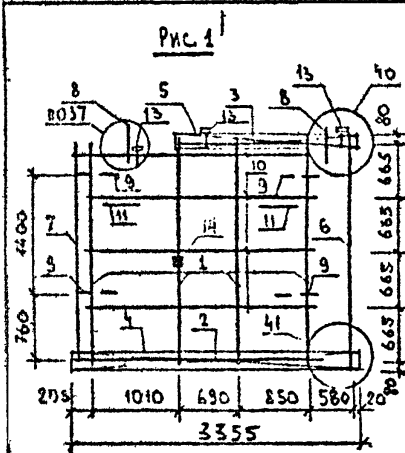
№	МАРКА	МАССА
1	ПКТ-30.28-15.4	54.32

№ ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-135	2.48	64	4
2	КАРКАС 1-60К-124	1.58	63	2
3	КАРКАС 1-60К-121	2.49	66	2
4	КАРКАС 1-60К-125	2.28	63	1
5	КАРКАС 1-60К-112	1.44	62	1
6	КАРКАС 1-60К-141	18.54	11	1
8	ПЕТАИ МОНТ.160АН-3	1.19	70	4
9	ПЕТАИ МОНТ.160АН-11	0.26	4	2
11	ПЕТАИ ПОД'ЕМ160Т-2	2.52	69	2
12	ЗАКЛАДКА ДЕТ16031-2	0.75	11	2
7	Ø ГАИ 2-2560	0.57	—	6

УЧЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКТ-30.28-15.4

Лист
36



№ ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРСА	№ ЛИСТА	КОД-ВО	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-135	2.48	64	4	4
2	КАРКАС 1-60К-100	1.62	63	2	2
3	КАРКАС 1-60К-106	1.65	62	1	1
4	КАРКАС 1-60К-109	1.51	63	1	1
5	КАРКАС 1-60К-115	1.04	62	1	1
6	КАРКАС 1-60К-118	3.28	66	1	1
7	КАРКАС 1-60К-133	2.43	"	1	1
8	ПЕТАН ТОЛЬФИНЕН 1-60Т-2	2.52	69	2	2
9	ПЕТАН МОНТ. 1-60АН-3	1.19	70	4	4
10	ОБАЧ 1-60Т-2560	0.57	—	6	6
11	ПЕТАН МОНТ. 1-60АН-11	0.26	70	2	2
12	ОБЧ 3-11	0.03	—	7	7
13	ЗАКАЛКА 1-60Т-2560	0.63	69	3	3
14	3-ДРОТКАН 1-60Т-2560			1	1

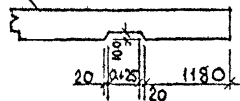
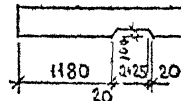
N УСТРОИ	МАРКА	ПУС.	НАЦКА
1	ПКТУ-33-28-8.4	1	57,34
2	ПКТУ-33-20-7.4	2	57,34

ANB. W NO 210	NO 210 C6 K AATA	SEAH. 1182, N
---------------	------------------	---------------

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКГУ-33.25-7.4
ПКГУ-33.28-8.4

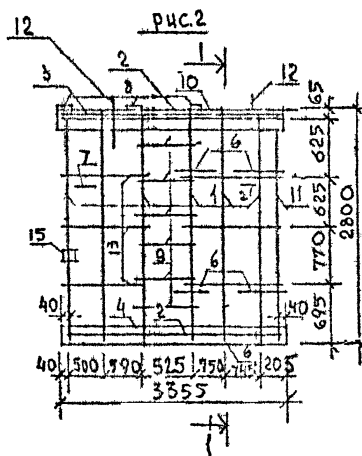
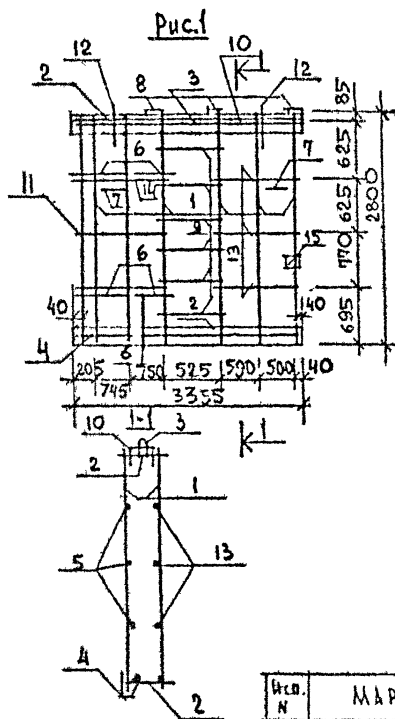
38

Арх. № 28356-38



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НТУ-33.28-14; НТУ-33.28-14А
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ „Д” мм		450
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА м ³		3,41
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0,286
МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	5020
МАССА СТАЛИ кг		68,36
ПОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	9,39
	ПРОЕМОВ	—
	ПАНЕЛИ НЕТТО	9,39

					СЕРИЯ 125. Ч. 10. Р 10. 1-60Ш
					НАРУЖНЫЕ, СТЕНОВЫЕ РАМКА
					НТУ-33.28-14; НТУ-33.28-14А.
					ЛЕГКИЙ БЕТОН М-75
ЗАВОД БАСКОВ					
ГАКЕНА ТАЛРОЗ					
СКАЧА СМЕРИОВ					
СТ. ЛЕК ХАУСТОВА					
СТ. ПЕЧНИ МАШКОЗ					



Вед. N	МАРКА	ПУС.	МАССА
1	ПКТУ-33/28-14.4	1	68.36
2	ПКТУ-33/28-144.4	2	68.36

№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	НАХУСТА АВБОВУ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	
				1	2
1	КАРКАС 1-60X-135	2.48	64	6	6
2	КАРКАС 1-60X-253	2.04	61	2	2
3	КАРКАС 1-60X-254	1.73	65	1	1
4	КАРКАС 1-60X-105	1.51	63	1	1
6	ПЕТАН МОНТИРОВАНИ	1.19	70	4	4
8	ЗАХЛАДНИК ЕТ-1-6031-1	0.67	69	3	3
9	ОДЕТ 0-64-12-515	0.11	—	7	7
10	КАРКАС 1-60X-255	2.12	67	1	1
11	КАРКАС 1-60X-124	2.49	66	1	1
12	ПЕТАН МОНТИРОВАНИ	3.11	69	2	2
7	ПЕТАН МОНТИРОВАНИ	0.26	70	2	2
5	ОТА. ЕТ. 0-64-11-3000	0.67	—	3	3
3	ОТА. ЕТ. 0-64-11-300	0.25	—	3	3
14	ОТА. ЕТ. 0-64-11-300	0.34	—	3	3
15	ЗАКАТ. 1-6031-5	1.94	63	1	1

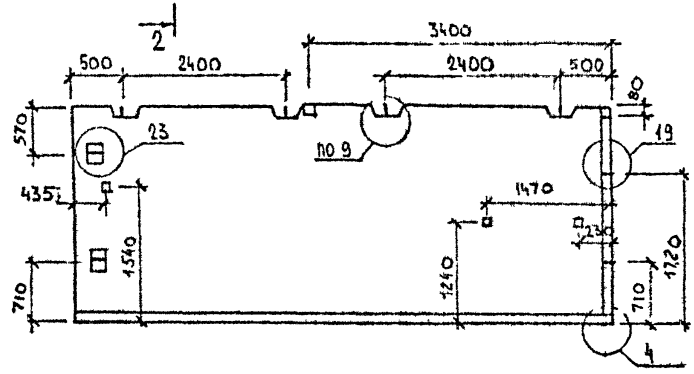
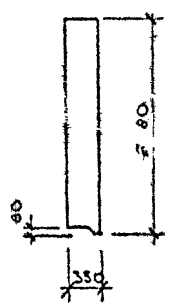
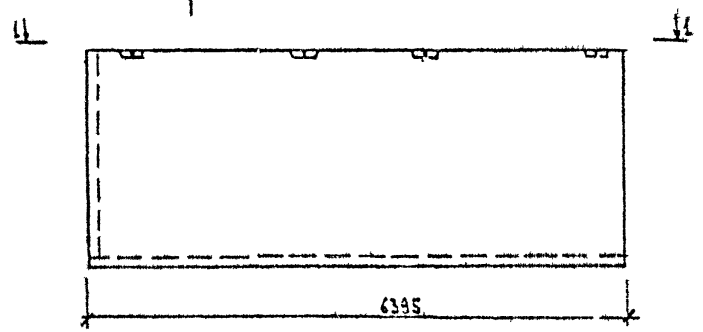
УДОЛ. И ВОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ И ДАТА
--------------	----------------	-------------

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРТАСЫ	ПКТН - 33.28.14.4; ПКТБ - 33.28.14.4	ИЧЕТ 40
--------------------------	---	------------

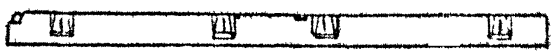
Серия 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

НТУ-64.25-1

2-2



1-1



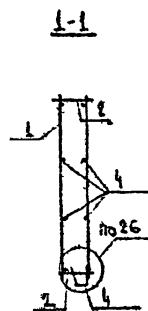
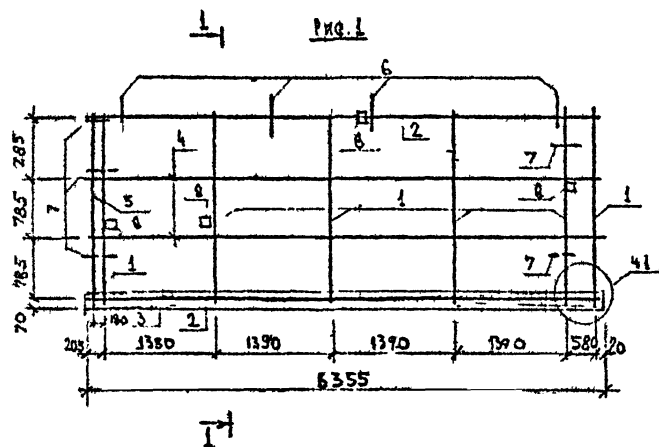
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НТУ-64.25-1
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	350
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м³	4.57
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.51
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	КГ	7010
РАСХОД СТАЛИ	КГ	47.03
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	15.86
	ПРОЕМОВ	—
	ПАНЕЛИ НЕТТО	15.86

МАТЕРИАЛЫ ПОДКЛАДКИ

Серия 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш			
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НТУ-64.25-1		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСТЯБ
		Р	1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-75		ИСТОЧ. 42	ИСТОЧ. 42
		УСЛОВИЯ ПОШЕЛЕНИЯ БЕТОНУ ИЛИ МАЛ. ЯКУШЕВА ГОССТРОЯ РСФСР	

Р.А. № 28836-41



N ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	У	КОЭФФ
1	КАРКАС 1-60К-193	2.19	6.4	6
2	КАРКАС 1-60К-184	3.51	6.3	-2
3	КАРКАС 1-60К-182	2.20	6.2	1
4	ОСНОВ. Б-Б-180	1.37	—	4
5	КАРКАС 1-60К-193	2.16	6.6	1
6	РЕТЯЖ. КОУФ. МОНТ. 1-60К-3	1.99	6.9	4
7	РЕТЯЖ. МОНТ. 1-60К-3	1.11	7.0	5
8	СВЯЗ. БЕТОН. 1-60К-2	0.63	6.9	4

N ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА
1	КАРКАС 1-60К-193	2.19

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС РКТУ-64.25-1

Лист
42

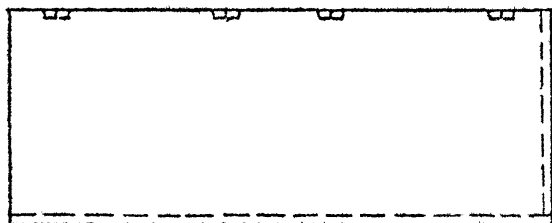
Рис. 1

СЕРИЯ 125 Ч. 10. Р. 10.1-60Ш

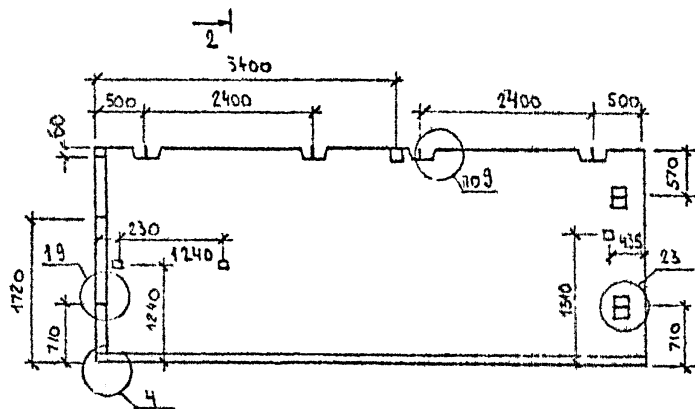
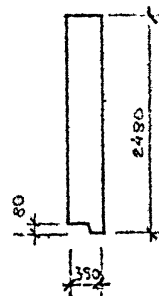
НАЗНАЧЕНИЕ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ ОТРИЦАТЕЛЬНЫЕ

2-1

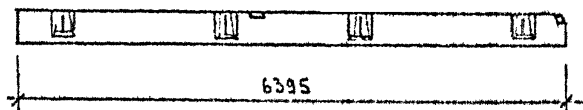
НТУ-64.25-2



2-2



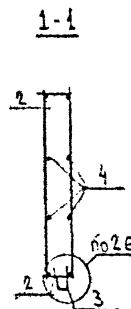
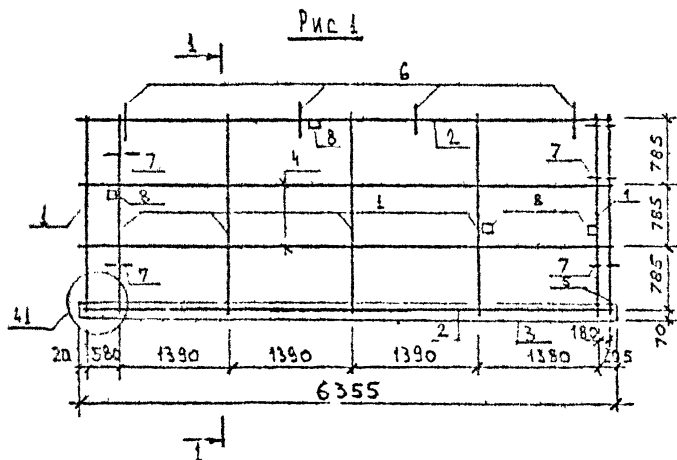
1-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НТУ-64.25-2
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	350
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³	4.57
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	м ³	0.51
МАССА ДР. ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	7010
МАССА СТАЛИ	кг	47.53
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	15.86
	ПРОЕМЫ	—
	ПАНЕЛИ НЕТТО	15.86

СЕРИЯ 125 Ч. 10. Р. 10.1-60Ш		СТАЛИ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НТУ-64.25-2		?		1.50
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-75		КВЕТ 43	МАССА 31	
		КВ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ КВ И НАЗ. ЖУЖЕВА ПОСЛЕДНЯЯ РСРС.Р		



№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ МЕСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-393	2,19	64	6
2	КАРКАС 1-60К-124	3,51	63	2
3	КАРКАС 1-60К-162	2,80	11	1
4	РГАН 2-6180	1,37	—	4
5	КАРКАС 1-60К-139	2,16	66	1
6	ПЕТЛИ ЗДЫЛЕНА 2-60Т-3	1,89	69	4
7	ПЕТЛИ КОПЕ 1-60АН-3	1,11	70	5
8	32x1 ДЕТАЛЬ 1-60Д-2	0,65	68	4

№ ПОЗ	МАССА	Рис	МАССА
1	ПКТУ-64.25-2	1	47,03

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10.1-60Ш

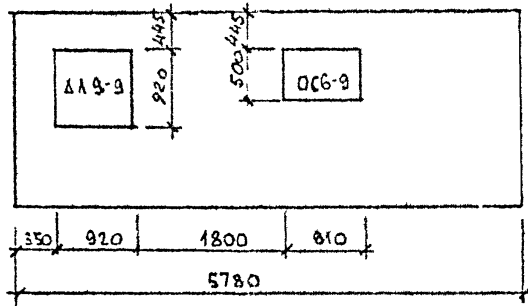
ПРИБОРЫ ПОДПИСИ И ДАТА

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКТУ-64.25-2

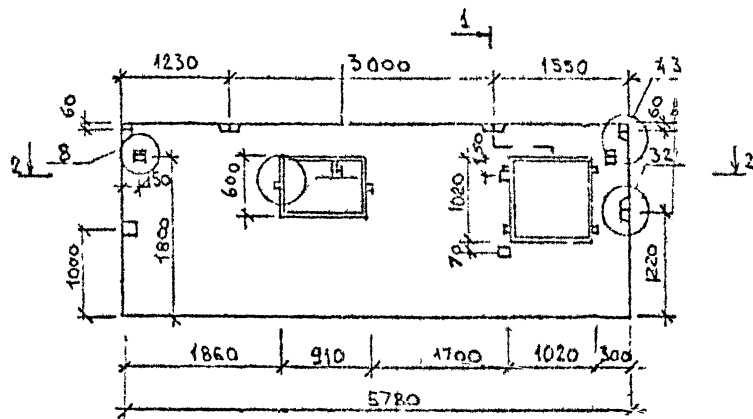
Лист
44

Дрх № 20356-44

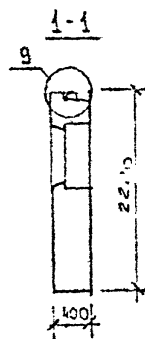
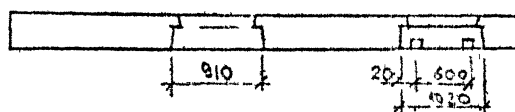
Фасад ННМ-58.22-1



Вид с внутренней стороны



2-2



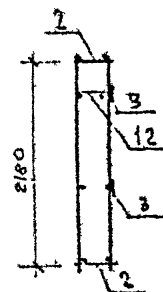
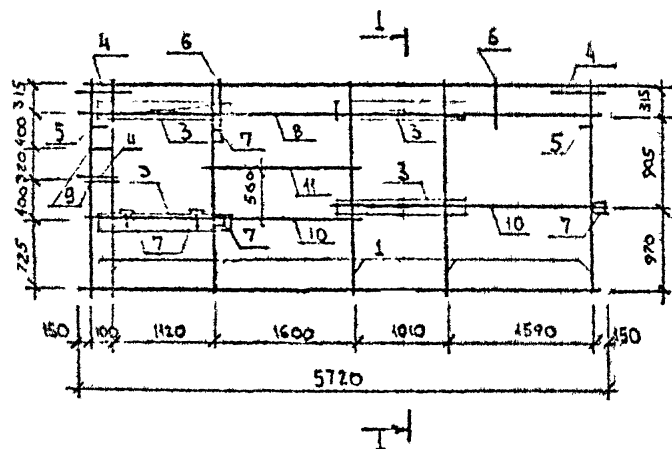
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА- ИЗДЕЛИЯ		ННМ-58.221
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	мм	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³	4.16
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.41
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200	кг	6300
РАСХОД СТАЛИ	кг	36.44
ПЛОЩАДЬ ПАНЕЛИ БРУТТО	м ²	12.83
ПРОЕМОВ		1.25
ПАНЕЛИ НЕТТО		11.58

СЕРИЯ 125 Ч.10 Р.10.1-60Ш

КРЕПЕЖА ПОДПОРКИ

СЕРИЯ 125		4.10 Р.10.1-60Ш	
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ННМ-58.22-1.4		СТАТУС	МАССА
		Р	1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50		КБ	ПО НЕЛЕЗОВЕТОЧУ ИМ.А.А.АКШЕВА (ГОСТ Р 50025-90)



№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЛИСТА	КОЛ-ВО
1	КАРКАС 1-60К-32	1.31	64	6
2	КАРКАС 1-60К-70	3.42	"	2
3	КАРКАС 1-60К-60	0.54	61	4
4	МОНТ. ПЕТАЯ 1-60АН-3	1.19	70	3
5	МОНТ. ПЕТАЯ 1-60АН-11	0.26	"	2
6	ПЕТАЯ ГОР. ВЕНН 1-60Т-1	3.11	69	2
7	ЗАКЛ. ПЕТАЯ 1-60ЗЛ-6	0.42	"	5
8	ОБЛАШ. $\ell = 5700$ мм	1.27	—	2
9	ОБЛАШ. $\ell = 1500$ мм	0.03	—	4
10	ОБЛАШ. $\ell = 2900$ мм	0.65	—	4
11	ОБЛАШ. $\ell = 1650$ мм	0.37	—	2
12	ОБЛАШ. $\ell = 3900$ мм	0.03	—	29

№ ИСП.	МАРКА	МАССА
1	ПКН-58.28-1.4	36.14

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПКН-58.28-1.4

46

ДРХ № 28256-461

МОНТ. ПЕТАЯ 1-60АН-11

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

Technical drawing of a rectangular floor plan. The overall dimensions are 5180 (width) by 1330 (height). The drawing includes a central rectangular area, a smaller rectangle on the right, and a grid of small squares in the bottom right corner. Dimensions are marked as follows:

- Overall width: 5180
- Overall height: 1330
- Left side width: 2370
- Right side width: 2620
- Bottom right width: 1240
- Bottom right height: 320

Technical drawing of a rectangular building plan. The overall dimensions are 2320 (width) by 1900 (height). The drawing includes a central rectangular area with a circular feature (17) and a smaller circular feature (8) on the left side. Dimensions are provided for various sections: 500, 1830, 1007, 1890, 500, 220, 32, 710, 300, 17, 1440, 360, 710, 840, and 2320.

Technical drawing of a vertical assembly. The drawing shows a central vertical shaft with a diameter of 400. At the top, there is a circular component with a diameter of 160. Below this, there is a section with a diameter of 16. The total height of the assembly is 2430. The distance from the top of the 160 diameter section to the center of the 16 diameter section is 1550. The distance from the center of the 16 diameter section to the bottom of the assembly is 170. The drawing is labeled with '1.1' at the top and 'B' on the right side.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НПМ-5Б-247	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		мм	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		м³	4.62
ОБЪЕМ РАКУШНОГО СИБЯ			0.41
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200		т	6970
РАСХОД СТАЛИ		кг	31.52
ПОШАД	ПАНЕЛИ БРУТТО	м²	13.87
	ПРОЕКТОВ		1.41
	ПАНЕЛИ ЧЕТТО		12.76

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Box No 28856-47

Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 5780 (width) and 250 (height). There are four square holes arranged in two rows. The top row has two holes with a center-to-center distance of 4240. The bottom row has two holes with a center-to-center distance of 320. The vertical distance between the centerlines of the two rows of holes is 250. The drawing includes dimension lines and arrows indicating the measurements.

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or axle, showing dimensions in millimeters. The drawing includes a cross-section on the left and a side view on the right. Key dimensions include a total length of 5780 mm, a diameter of 43 mm at the left end, and various step diameters and lengths along the shaft.

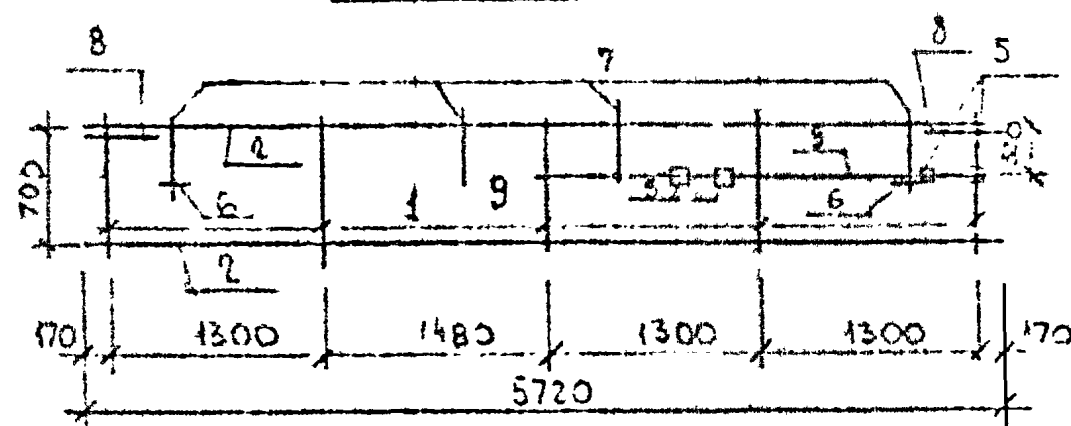
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		НДМ-58.8
ГОЩИНА ИЗДЕЛИЯ		ММ 400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		М ³ 1.61
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СМЕСИ		0.15
МАССА ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНОЙ ЧАССОМ 1200		КГ 2400
РАСХОД СТАЛИ		КГ 16.13
ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ БРУТТО	4.39
	ПРОЕМОВ	—
	ПАНЕЛИ НЕТТО	4.39

СЕРИЯ 125	Ч. 10	Р. 10.4-60ш
РУЧНАЯ СТЕНОВАЯ	СТАЛЬ МАССА НАСНТАБ	
ПАНЕЛЬ ННМ-52 Б-1		1:50
ЛЕГКИЙ БЕТОН 1А-50	КЕ	ПОДНЕЗ ОБЕТОНУ ИМ. А.А. КУШЕВА ГОСУДАРСТВА

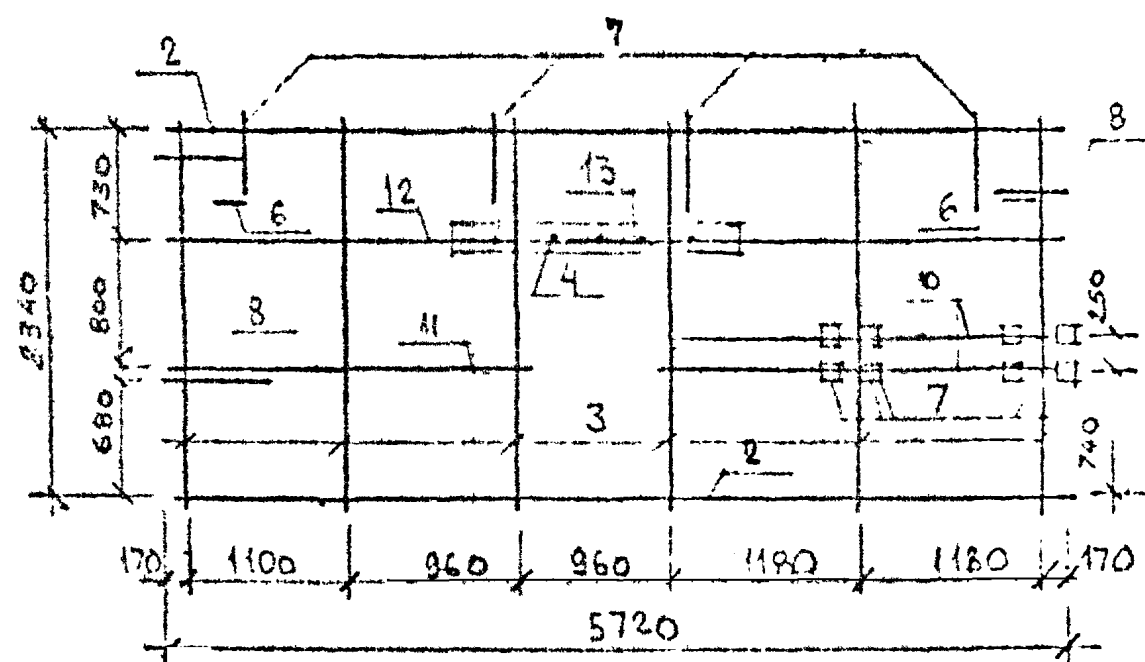
СЕРИЯ 125 УИД Р101-0011

УИВ. 125 ПОД. ПОСЛЕД. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПКН-58.8-1



ПКН-58.24-1

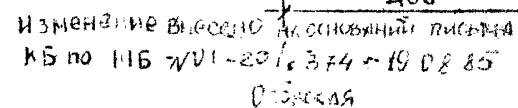


№	МАРКА	МАССА
1	ПКН-58.8-1.4	16.13
2	ПКН-58.24-1.4	31.52

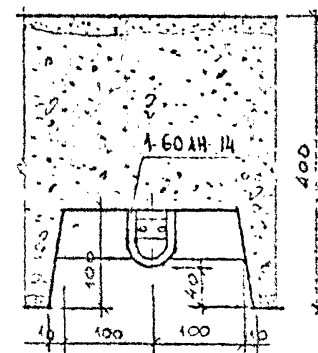
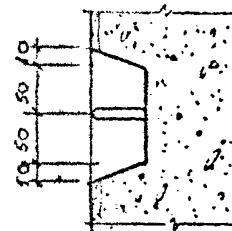
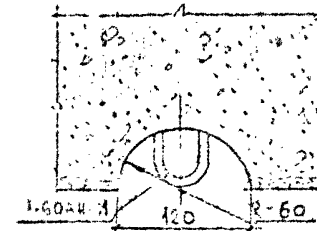
№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ ЧУСТА	КОА-20	
				1	2
1	КАРКАС 1-60К-210	0.45	64	5	2
2	КАРКАС 1-60К-70	3.42	"	2	2
3	КАРКАС 1-60К-55	1.44	63		6
4	КАРКАС 1-60К-7	0.49	61		1
5	ЗАКАЛЕТКА 46031-6	0.42	69	4	8
6	МОТОВЕТА 41344-11	0.26	70	2	2
7	ПОДВЕШ. СЕТА 4135-6	0.46	69	4	4
8	МОТОВЕТА 46044-3	1.19	70	2	4
9	СБ-12 L=2800	0.62	—	1	
10	СБ-12 L=2550	0.51	—		3
11	СБ-12 L=2100	0.47	—		2
12	СБ-12 L=5420	1.21	—		2
13	СБ-12 L=350	0.03	—		6

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-58.8-1.4 ПКН-58.24-1.4 49

ЛРХ № 28856-49

[illegible]

1. NAME
 2. DATE
 3. TIME
 4. PLACE
 5. REASON
 6. REMARKS
 7. SIGNATURE
 8. DATE
 9. TIME
 10. PLACE
 11. REASON
 12. REMARKS
 13. SIGNATURE
 14. DATE
 15. TIME
 16. PLACE
 17. REASON
 18. REMARKS
 19. SIGNATURE
 20. DATE
 21. TIME
 22. PLACE
 23. REASON
 24. REMARKS
 25. SIGNATURE
 26. DATE
 27. TIME
 28. PLACE
 29. REASON
 30. REMARKS
 31. SIGNATURE
 32. DATE
 33. TIME
 34. PLACE
 35. REASON
 36. REMARKS
 37. SIGNATURE
 38. DATE
 39. TIME
 40. PLACE
 41. REASON
 42. REMARKS
 43. SIGNATURE
 44. DATE
 45. TIME
 46. PLACE
 47. REASON
 48. REMARKS
 49. SIGNATURE
 50. DATE
 51. TIME
 52. PLACE
 53. REASON
 54. REMARKS
 55. SIGNATURE
 56. DATE
 57. TIME
 58. PLACE
 59. REASON
 60. REMARKS
 61. SIGNATURE
 62. DATE
 63. TIME
 64. PLACE
 65. REASON
 66. REMARKS
 67. SIGNATURE
 68. DATE
 69. TIME
 70. PLACE
 71. REASON
 72. REMARKS
 73. SIGNATURE
 74. DATE
 75. TIME
 76. PLACE
 77. REASON
 78. REMARKS
 79. SIGNATURE
 80. DATE
 81. TIME
 82. PLACE
 83. REASON
 84. REMARKS
 85. SIGNATURE
 86. DATE
 87. TIME
 88. PLACE
 89. REASON
 90. REMARKS
 91. SIGNATURE
 92. DATE
 93. TIME
 94. PLACE
 95. REASON
 96. REMARKS
 97. SIGNATURE
 98. DATE
 99. TIME
 100. PLACE
 101. REASON
 102. REMARKS
 103. SIGNATURE
 104. DATE
 105. TIME
 106. PLACE
 107. REASON
 108. REMARKS
 109. SIGNATURE
 110. DATE
 111. TIME
 112. PLACE
 113. REASON
 114. REMARKS
 115. SIGNATURE
 116. DATE
 117. TIME
 118. PLACE
 119. REASON
 120. REMARKS
 121. SIGNATURE
 122. DATE
 123. TIME
 124. PLACE
 125. REASON
 126. REMARKS
 127. SIGNATURE
 128. DATE
 129. TIME
 130. PLACE
 131. REASON
 132. REMARKS
 133. SIGNATURE
 134. DATE
 135. TIME
 136. PLACE
 137. REASON
 138. REMARKS
 139. SIGNATURE
 140. DATE
 141. TIME
 142. PLACE
 143. REASON
 144. REMARKS
 145. SIGNATURE
 146. DATE
 147. TIME
 148. PLACE
 149. REASON
 150. REMARKS
 151. SIGNATURE
 152. DATE
 153. TIME
 154. PLACE
 155. REASON
 156. REMARKS
 157. SIGNATURE
 158. DATE
 159. TIME
 160. PLACE
 161. REASON
 162. REMARKS
 163. SIGNATURE
 164. DATE
 165. TIME
 166. PLACE
 167. REASON
 168. REMARKS
 169. SIGNATURE
 170. DATE
 171. TIME
 172. PLACE
 173. REASON
 174. REMARKS
 175. SIGNATURE
 176. DATE
 177. TIME
 178. PLACE
 179. REASON
 180. REMARKS
 181. SIGNATURE
 182. DATE
 183. TIME
 184. PLACE
 185. REASON
 186. REMARKS
 187. SIGNATURE
 188. DATE
 189. TIME
 190. PLACE
 191. REASON
 192. REMARKS
 193. SIGNATURE
 194. DATE
 195. TIME
 196. PLACE
 197. REASON
 198. REMARKS
 199. SIGNATURE
 200. DATE
 201. TIME
 202. PLACE
 203. REASON
 204. REMARKS
 205. SIGNATURE
 206. DATE
 207. TIME
 208. PLACE
 209. REASON
 210. REMARKS
 211. SIGNATURE
 212. DATE
 213. TIME
 214. PLACE
 215. REASON
 216. REMARKS
 217. SIGNATURE
 218. DATE
 219. TIME
 220. PLACE
 221. REASON
 222. REMARKS
 223. SIGNATURE
 224. DATE
 225. TIME
 226. PLACE
 227. REASON
 228. REMARKS
 229. SIGNATURE
 230. DATE
 231. TIME
 232. PLACE
 233. REASON
 234. REMARKS
 235. SIGNATURE
 236. DATE
 237. TIME
 238. PLACE
 239. REASON
 240. REMARKS
 241. SIGNATURE
 242. DATE
 243. TIME
 244. PLACE
 245. REASON
 246. REMARKS
 247. SIGNATURE
 248. DATE
 249. TIME
 250. PLACE
 251. REASON
 252. REMARKS



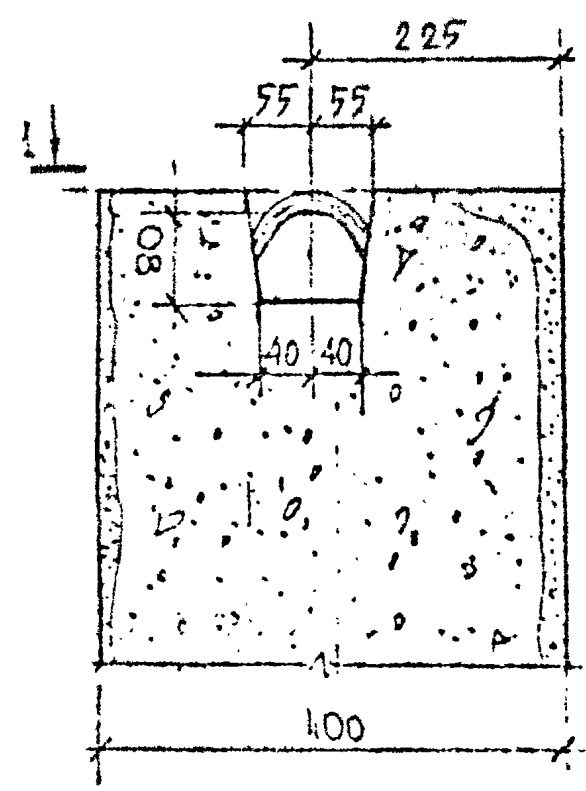
93A61 5 ÷ 8

1000

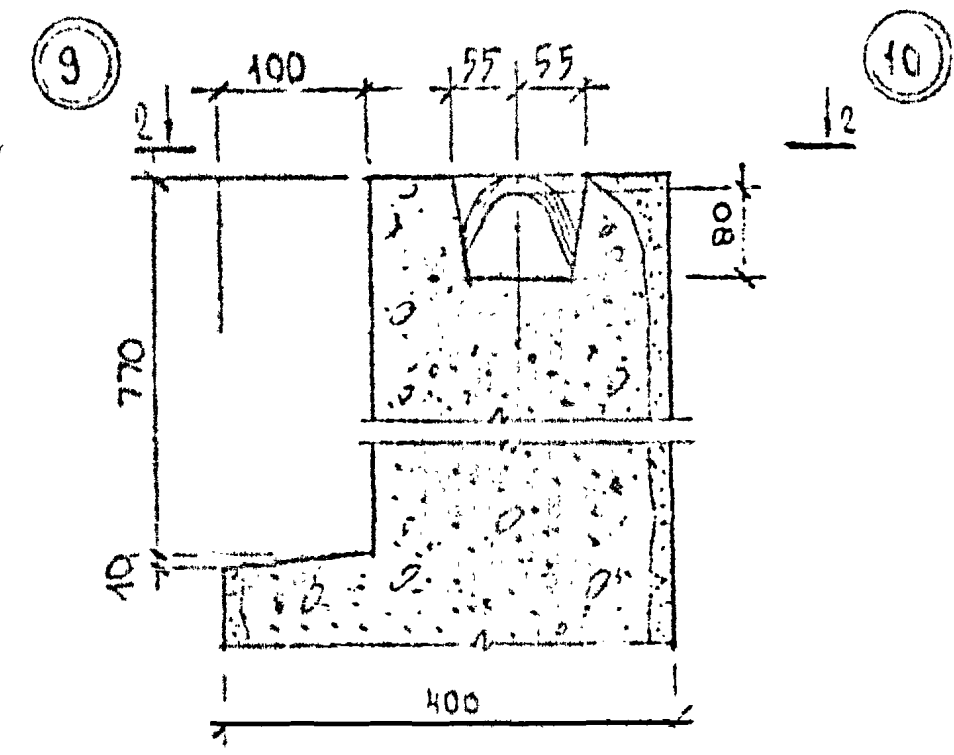
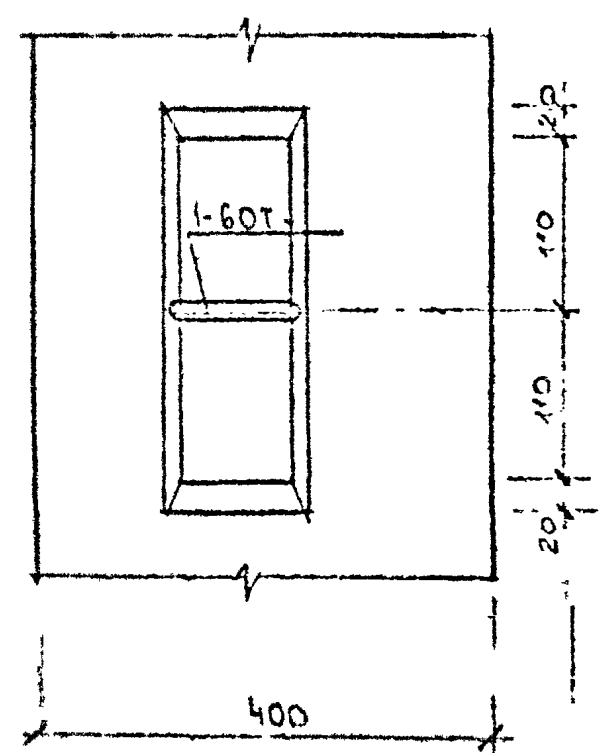
Sp. No. 23746-5

ЗЕРКА 125 410 Р 10.1-60Ш

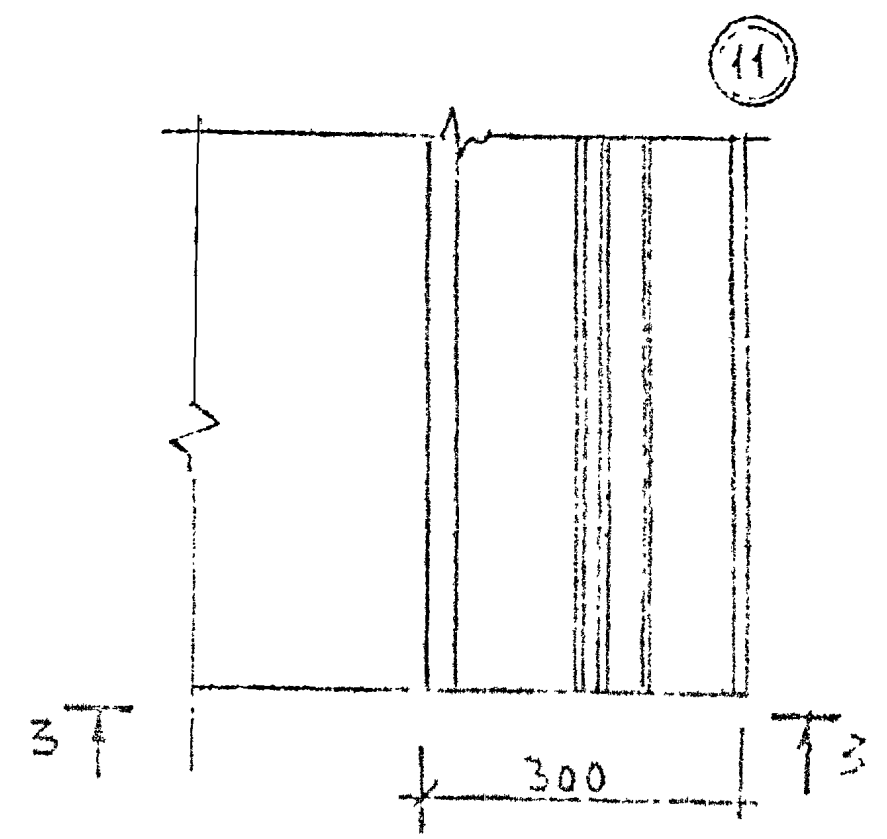
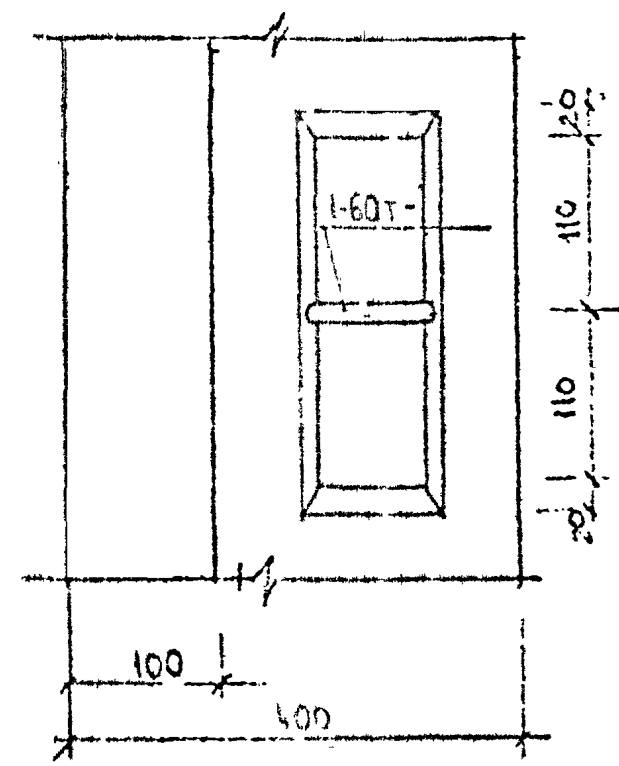
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАТ. ДИМ. РИМ. Д



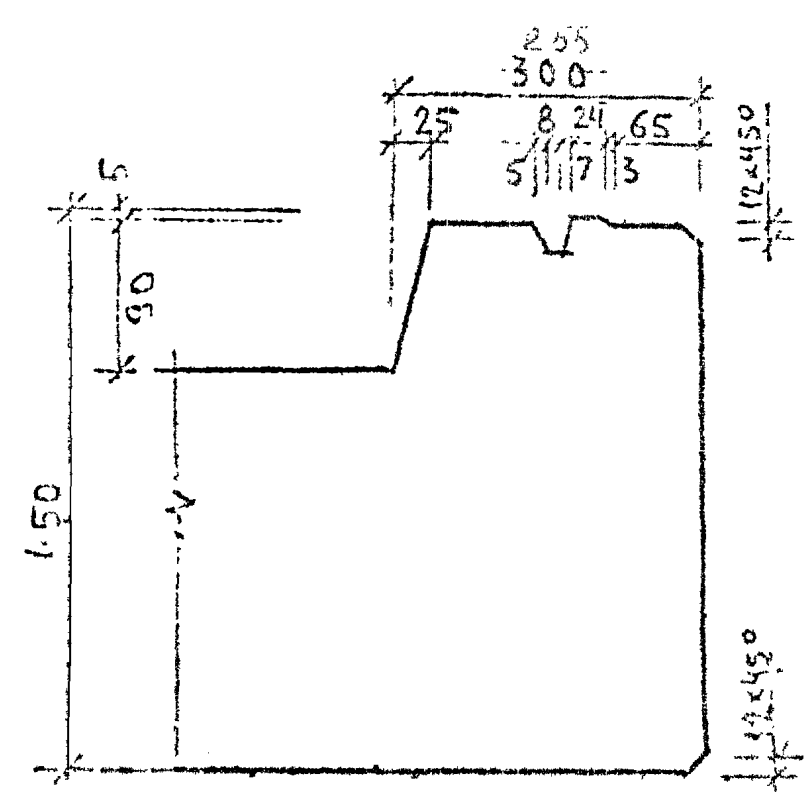
1-1



2-2



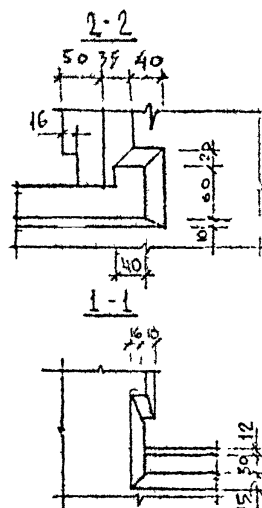
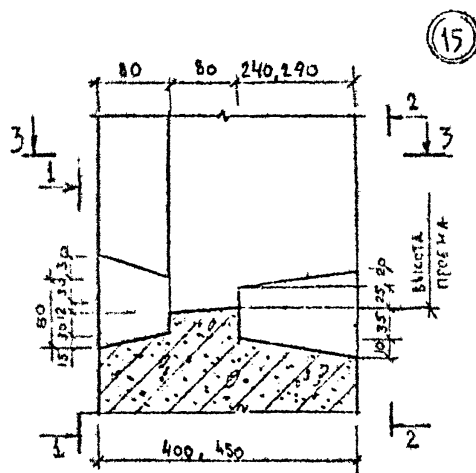
3-3



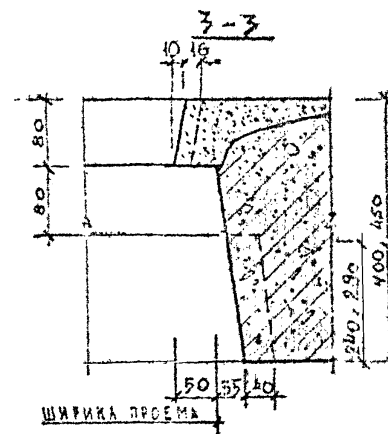
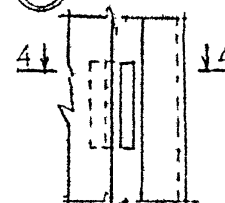
У-3 А 61 9 ÷ 11

Чертеж 125 ч. IV. 19. 1. 604

Число изделий в партии 125

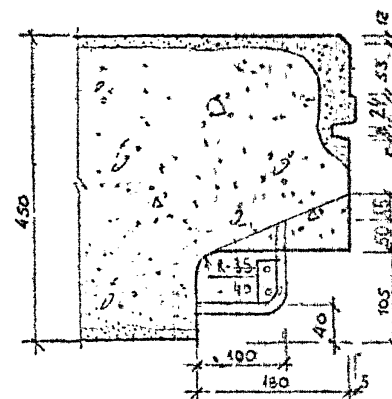
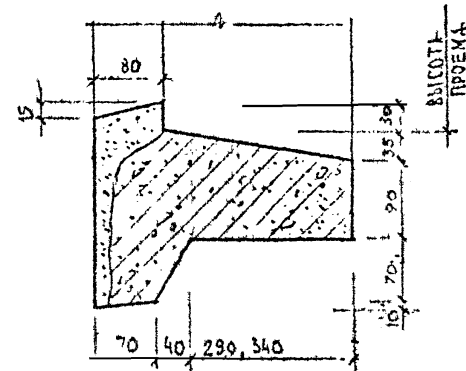
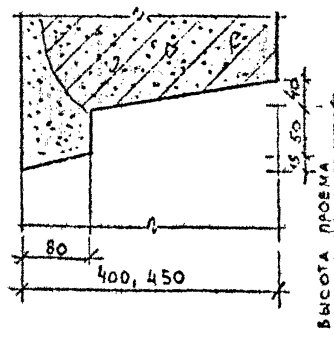


14А ПРИ РАЗДЕЛЕНИИ ПЕРФЛЕТАХ



ДЕРЕВЯННАЯ
АЛЮМИНИРОВААННАЯ
ПРОСБКА
100x150x450

16А



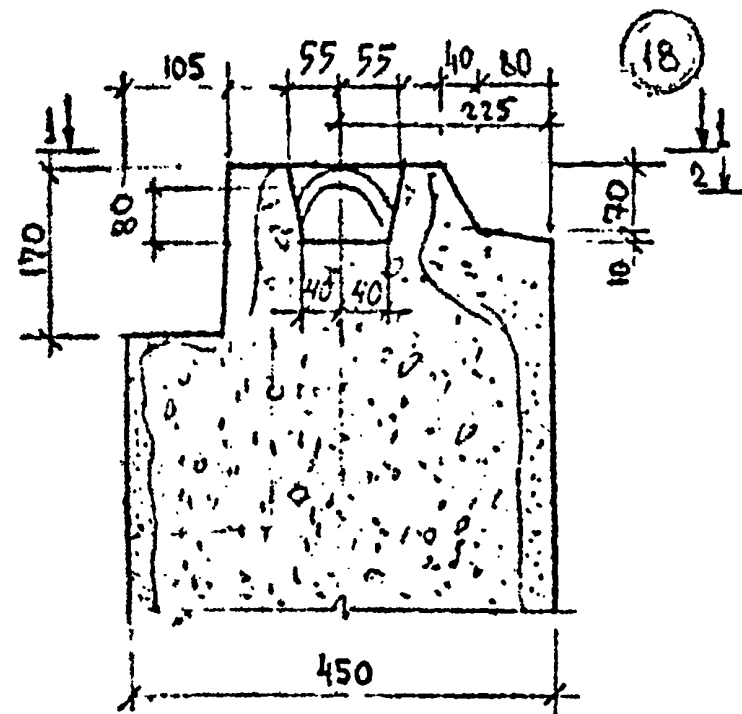
УЗЛЫ 14А ÷ 17, 19

Лист

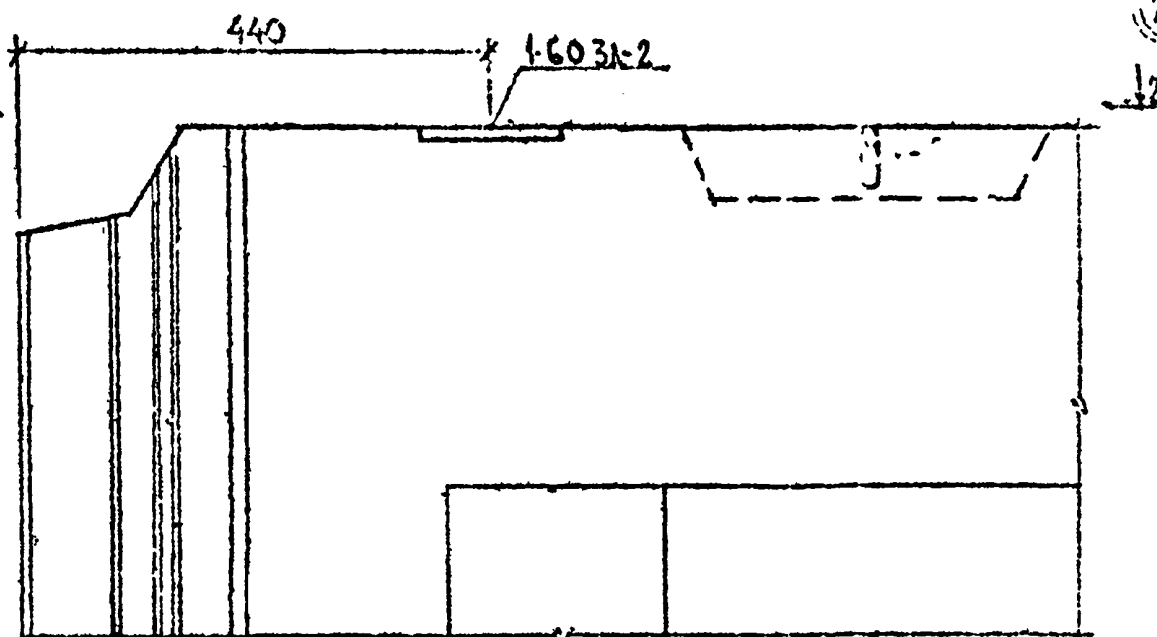
53

Ррх № 28856-53

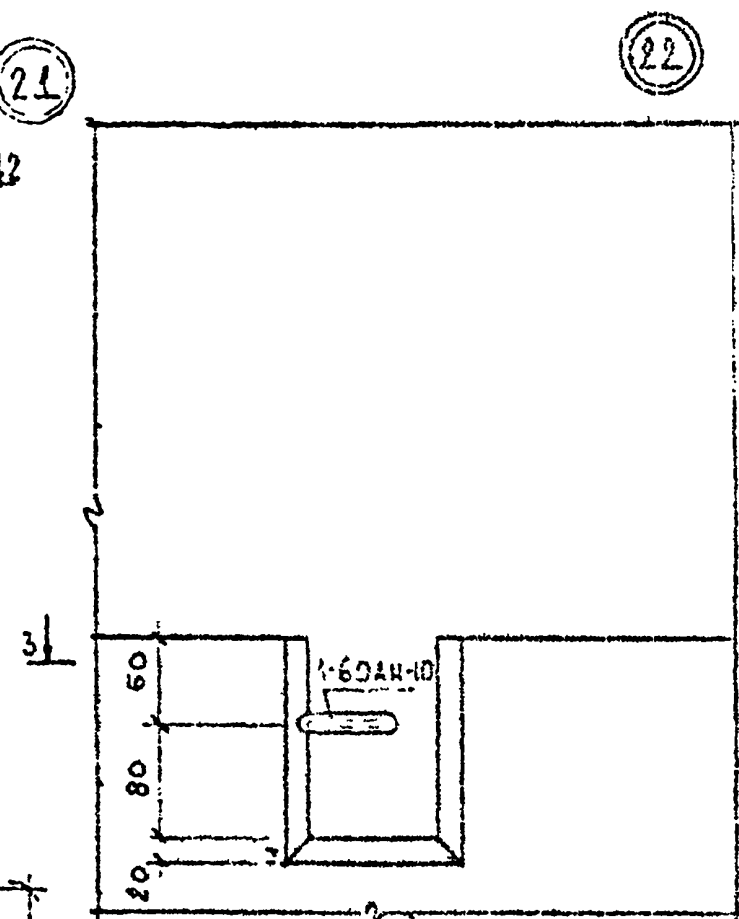
СЕРИЯ 125 410 Р 10.1-60W



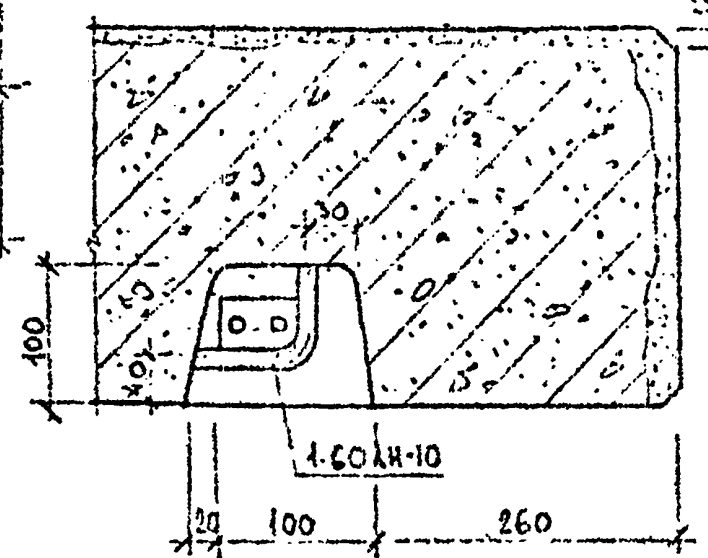
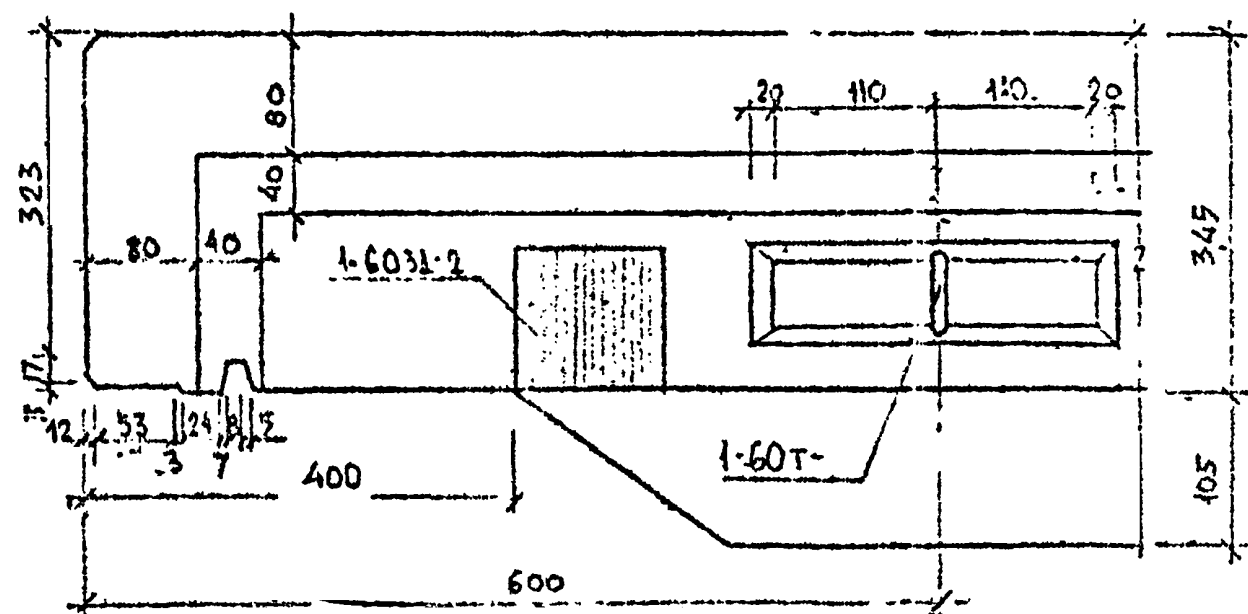
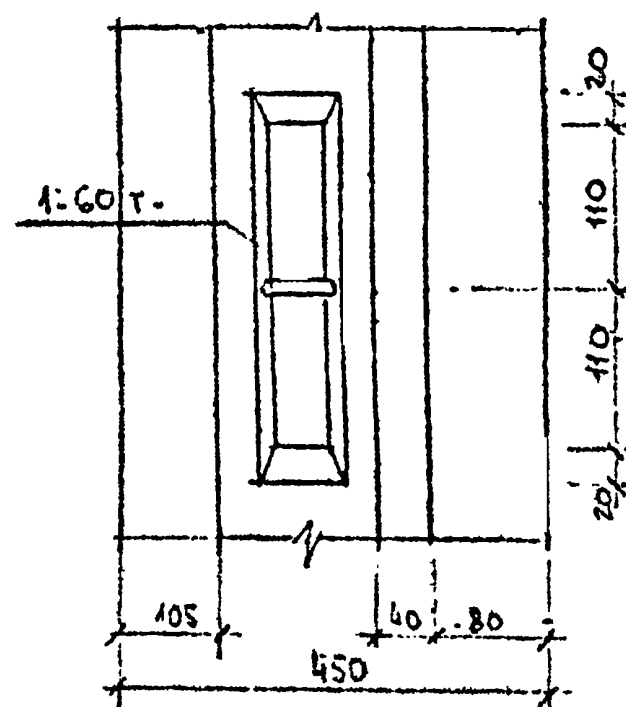
1-1



2-2



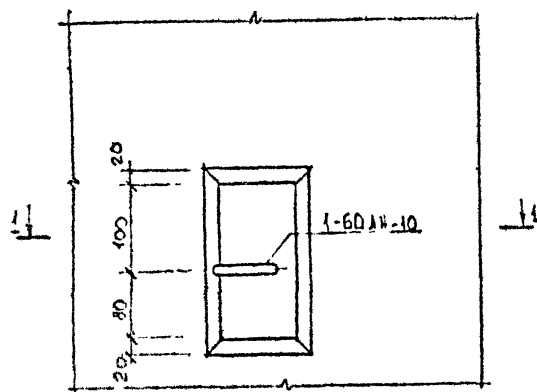
3-3



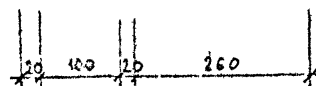
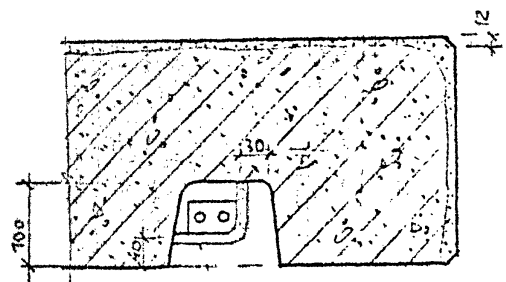
УЗЛЫ 18, 21, 22

СЕРИЯ 125 Ч10 Р1В-60Ш

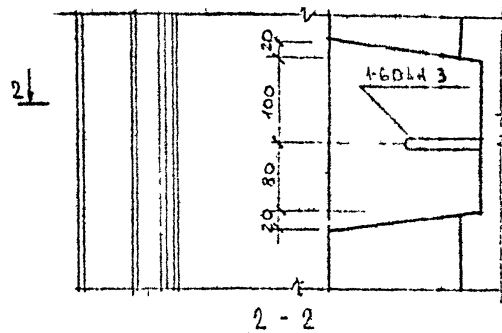
1. ОБЩАЯ ВИД



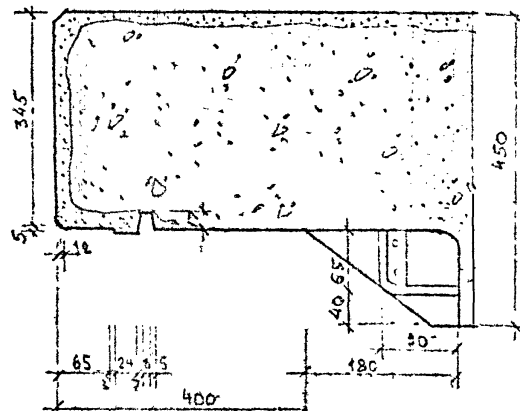
1-1



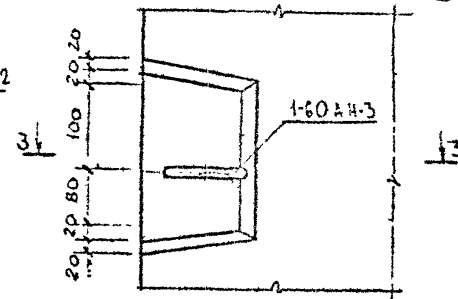
23



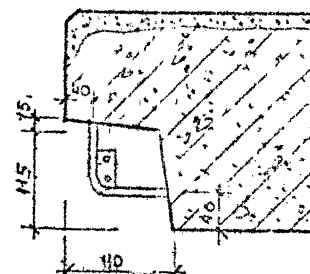
2-2



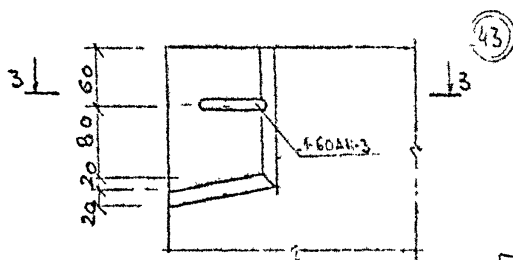
24



3-3



32

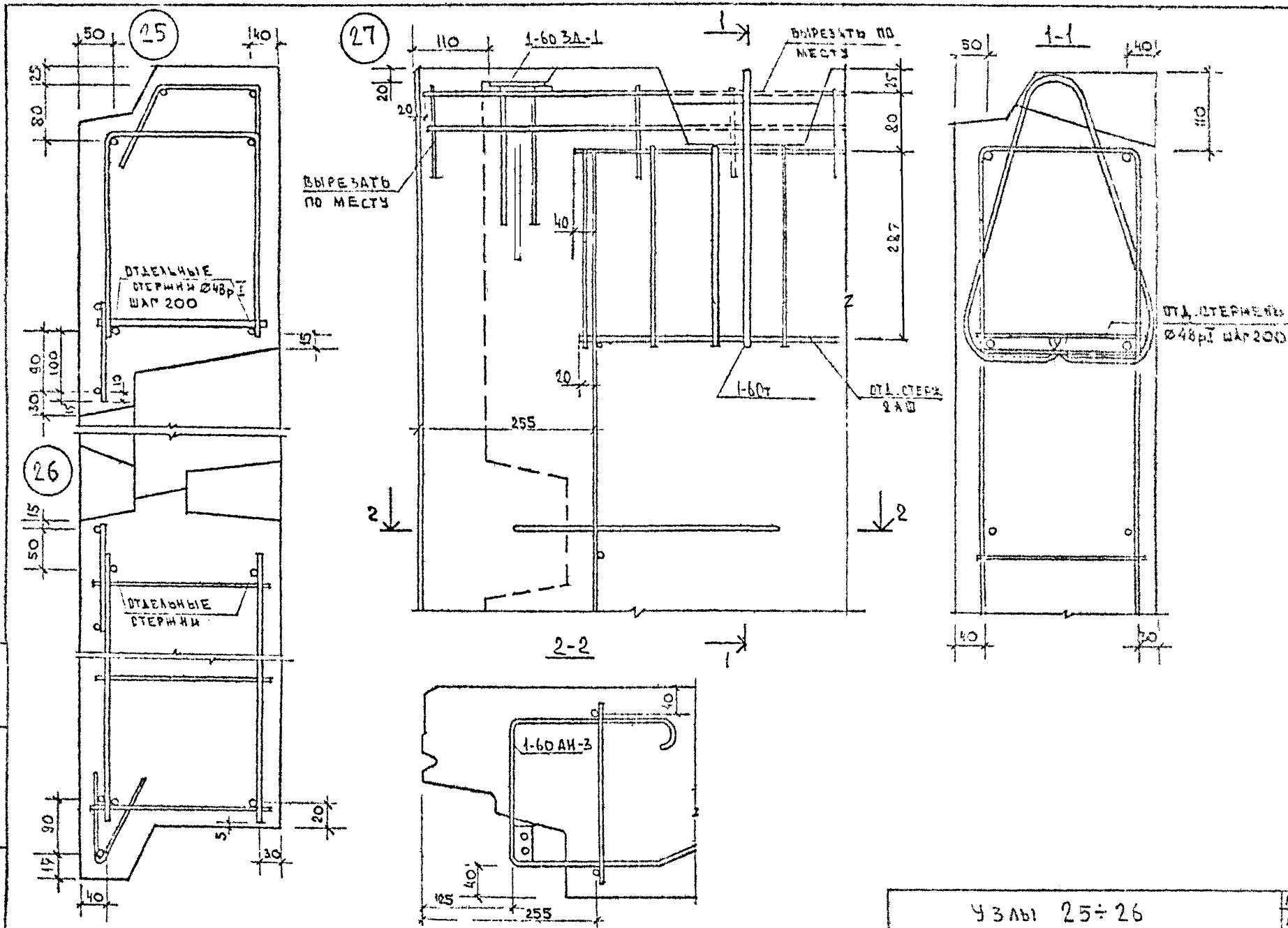
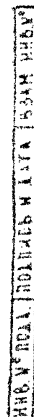


43

УЗЛЫ 23, 24, 32, 43

55

АПР. № 28356-55

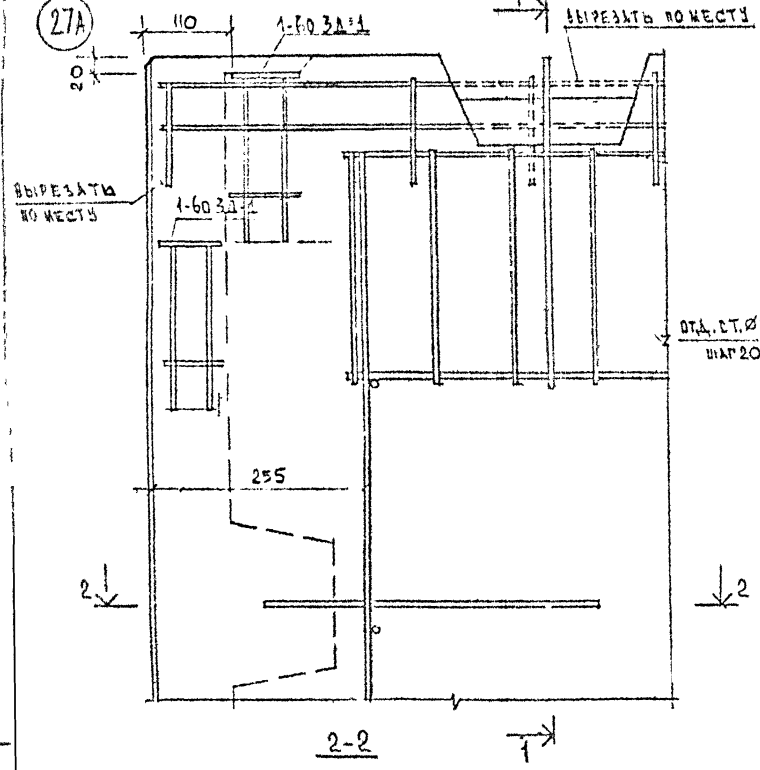


43 ЛЫ 25 ÷ 26

145
56

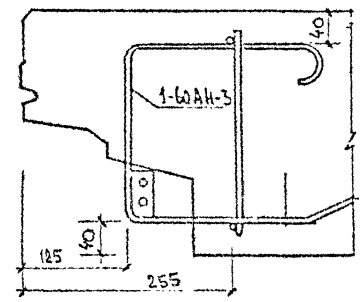
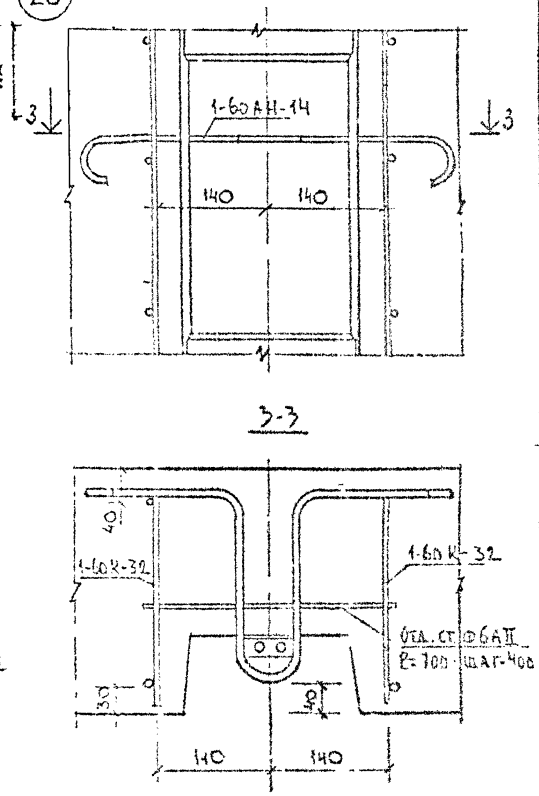
МШ-1-50Ш
410
410
125

27A



ОТД. СТ. Ø 48 П
ШАГ 200

28

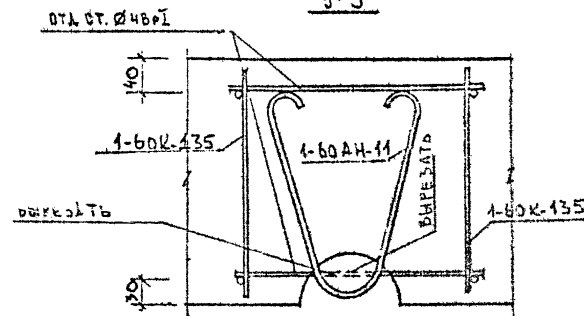
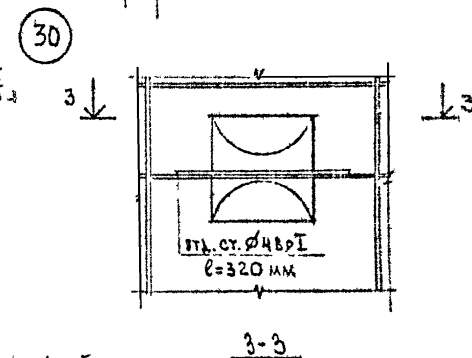
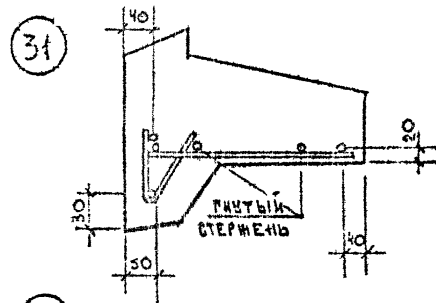
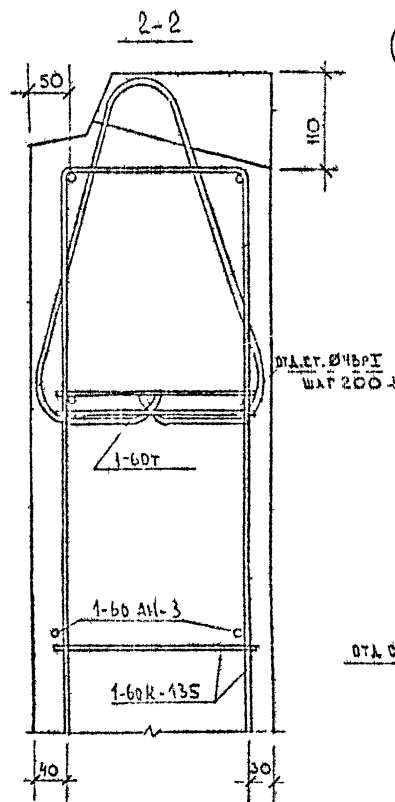
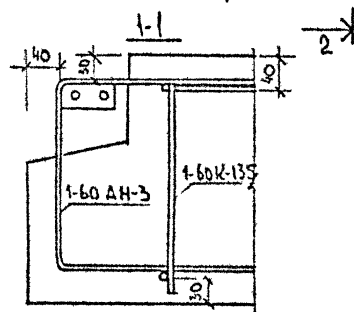
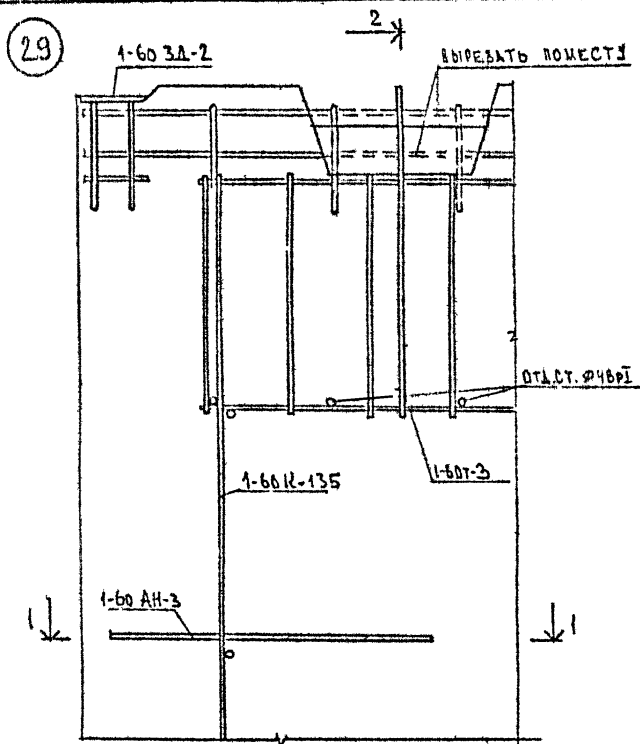


УЗЛЫ 27А; 28

57

СЕРИЯ 125 Ч 10 Р 10А-60М

УНБ МРБДЛ. ПОЛНОСТЬ ДАТА 18.04.1980



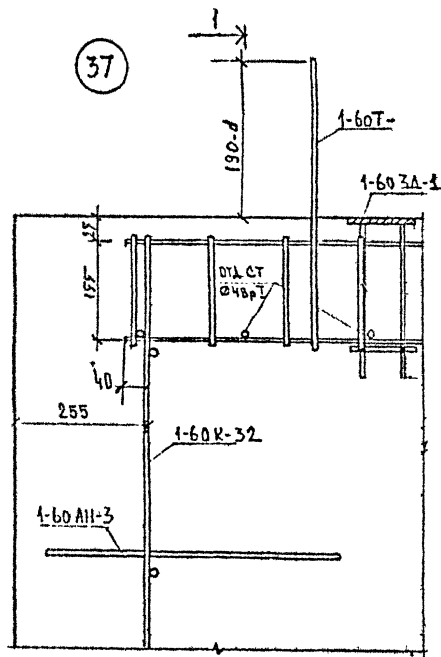
УЗЛЫ 29 ÷ 31

Лист
58

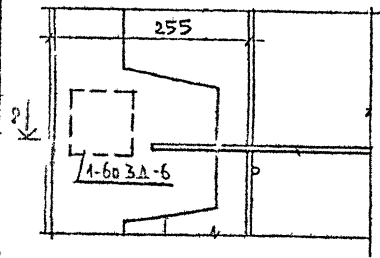
СЕРИЯ 125 410 P 10,1-50W

МШБ. В. ПОЛ. К. БОЛОДОВИ ТА. БЗМ. УНБ. А.

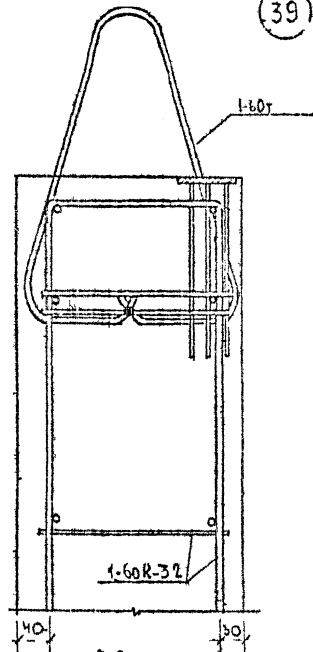
37



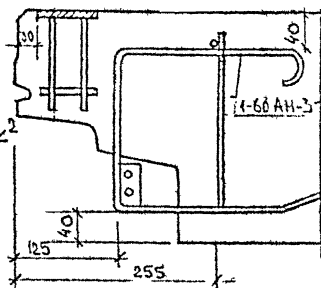
38



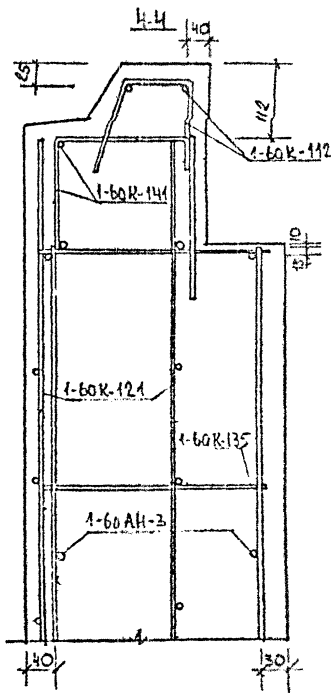
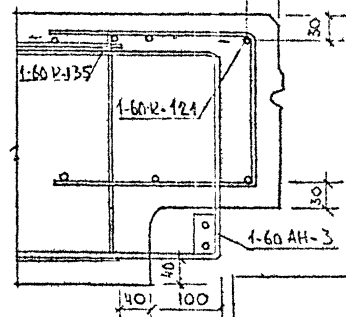
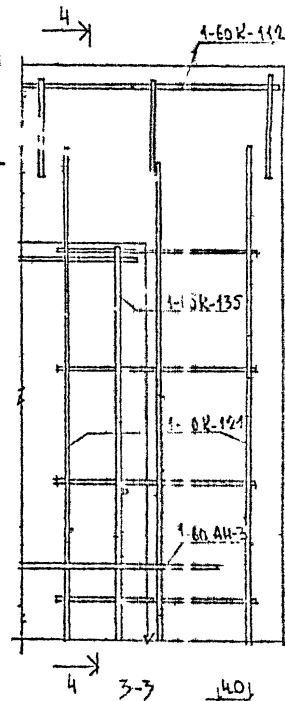
1-1



2-2



39

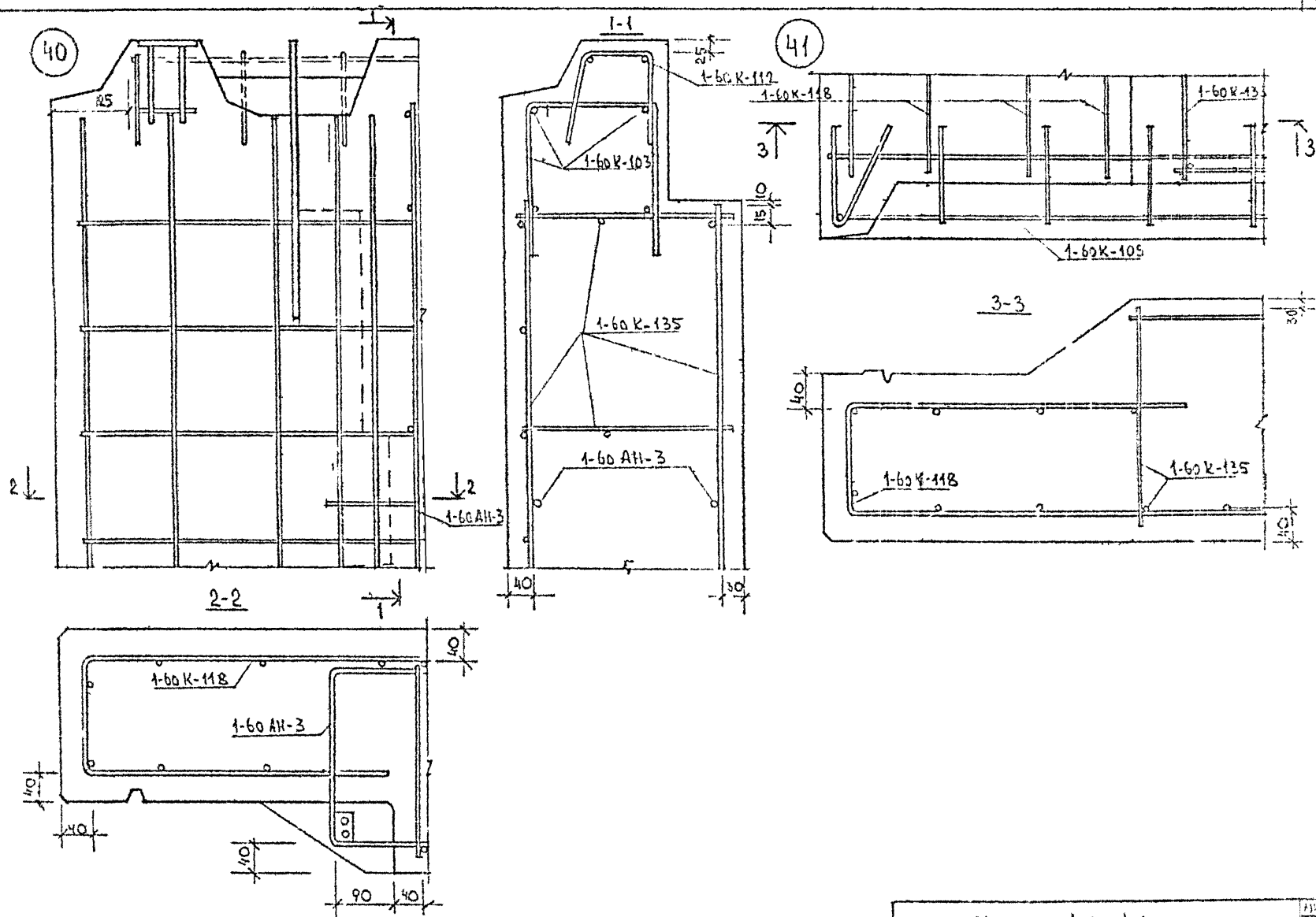


УЗНБ 37-39

АНСТ
58

СЕРИЯ 425 4/10 Р 10.1-60Ш

МНБ. № ПОЛЫ ПОДЪЕЗДОВ И ЛУК. 33АМ. МНБ.А



УЗ ЛБЛ 40, 41

МНБ
60

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Э С К И З

ВЫБОРА СТАЛИ

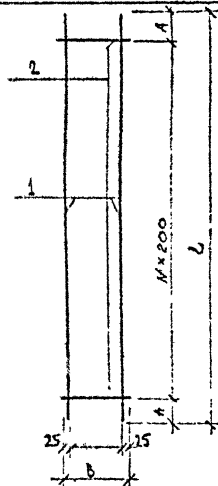


Рис.1

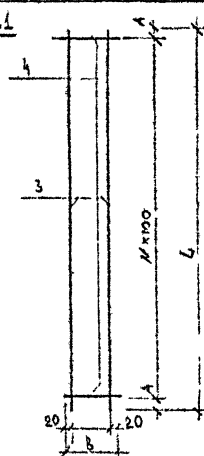


Рис.2

МАРКА	№ ПОЗ.	L	A	B	N	ОН КЛАСС СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ПР.	ОН КЛАСС СТАЛИ	СРЕДН. М.	УСРЕДН. КГ	МАССА ВЛКР/М
1-60K-3	1	2685	200			6AII	2	1	6AII	5.37	1.19	1.58
	2			350	11	4BPI	12	1	4BPI	4.20	0.39	
1-60K-7	3	4140	20			4BPI	2	2	4BPI	5.34	0.49	0.49
	4			180	13	4BPI	14	2	4BPI			
1-60K-8	3	2150	20			4BPI	2	2	4BPI	8.85	0.81	0.81
	4			180	22	4BPI	23	2	4BPI			
1-60K-23	3	2020	60			4BPI	2	2	4BPI	7.84	0.72	0.72
	4			190	18	4BPI	20	2	4BPI			
1-60K-60	3	1820	60			4BPI	1	2	4BPI	5.89	0.54	0.54
	4			180	14	4BPI	15	2	4BPI			
1-60K-61	3	2400	50			4BPI	2	2	4BPI	9.36	0.86	0.86
	4			180	23	4BPI	24	2	4BPI			
1-60K-62	3	80	55			4BPI	2	2	4BPI	7.04	0.65	0.35
	4			190	17	4BPI	18	2	4BPI			
1-60K-63	3	150	25			4BPI	2	2	4BPI	4.19	0.38	0.38
	4			180	10	4BPI	11	2	4BPI			
1-60K-64	3	2530	65			4BPI	2	2	4BPI	9.81	0.90	0.70
	4			190	24	4BPI	25	2	4BPI			
1-60K-225	1	6340	70			6AII	2	1	6AII	12.68	2.8	3.46
	2			250	31	4BPI	32	1	4BPI	8.00	0.65	
1-60K-228	1	6340	70			6AII	2	1	6AII	12.68	2.81	3.84
	2			350	31	4BPI	32	1	4BPI	11.2	1.03	
1-60K-79	1	5120	60			6AII	2	1	6AII	11.84	2.63	3.24
	2			210	29	4BPI	30	1	4BPI	6.6	0.61	
1-60K-253	3	350	45			6AII	2	2	6AII	6.3	1.40	2.04
	4			360	17	4BPI	18	2	4BPI	6.48	0.64	

СЕРИЯ 125 У10 Р.01-60Ш

У10 Р.01-60Ш

СЕРИЯ 125

У10 Р.01-60Ш

КАРКАСЫ 1-60K-3; 1-60K-7;

СТАЛИ И МАССА И КАРКАС

1-60K-8; 1. 2; 1-60K-60-4

P

1-60K-64; 1-60K-226; 1-60K-223

МАССА И МАССА

1-60K-79; 1-60K-253

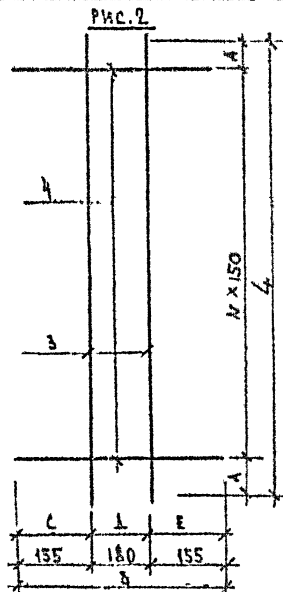
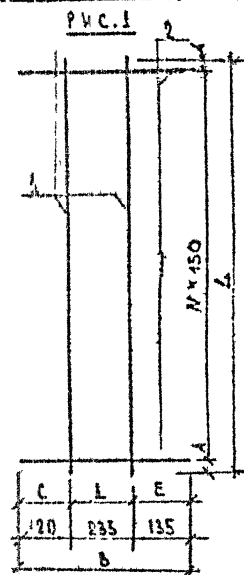
КАРКАСЫ И МАССА И МАССА

КАРКАСЫ И МАССА И МАССА

ДР. № 28856-61

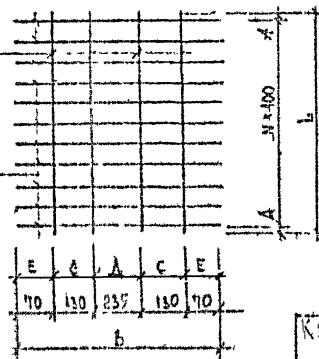
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ



МАРКА	№ ПОС.	L	A	B	C	Δ	E	N	Ø	КОЛ. ШТ.	РМС	Ø	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
1-60K-6	1	3060	30						40	2	1	40pI	16.41	1.51	1.51
	2			490	120	235	135	20	40pI	21	1	40pI	16.41	1.51	1.51
1-60K-35	1	3130	65						40pI	2	1	40pI	16.55	1.52	1.52
	2			490	120	235	135	20	40pI	21	1	40pI	16.55	1.52	1.52
1-60K-38	1	2830	65						40pI	2	1	40pI	14.97	1.33	1.33
	2			490	120	235	135	18	40pI	19	1	40pI	14.97	1.33	1.33
1-60K-44	1	6350	15						40pI	2	1	40pI	33.77	3.11	3.11
	2			490	120	235	135	42	40pI	43	1	40pI	33.77	3.11	3.11
1-60K-115	1	1030	95						40pI	2	2	40pI	11.32	1.04	1.04
	2			490	155	180	155	12	40pI	13	2	40pI	11.32	1.04	1.04
1-60K-128	1	700	80						40pI	2	2	40pI	3.85	0.35	0.35
	2			490	155	180	155	4	40pI	5	2	40pI	3.85	0.35	0.35
1-60K-106	1	2100	30						12AII	4	3	12AII	8.40	2.46	7.65
	2			635	130	235	70	23	10AI	26	3	10AI	16.5	10.13	17.65
1-60K-132	1	700	50						6AI	4	5	6AI	2.80	0.32	2.58
	2			635	130	235	70	4	10AI	5	3	10AI	3.45	1.86	2.58
1-60K-112	1	2950	50						40pI	2	2	40pI	15.70	1.44	1.44
	2			490	155	180	155	19	40pI	20	2	40pI	15.70	1.44	1.44
1-60K-141	1	2960	30						12AII	4	3	12AII	5.84	8.74	18.54
	2			635	130	235	70	14	10AI	25	3	10AI	15.88	9.89	18.54
1-60K-255	1	3150	30						12AII	4	3	12AII	12.6	11.13	24.12
	2			655	130	235	70	32	10AI	33	3	10AI	20.95	12.54	24.12
1-60K-103	1	2560	30						12AII	4	3	12AII	10.24	9.09	19.23
	2			635	130	235	70	25	10AI	20	3	10AI	16.21	10.19	19.23
1-60K-113	1	3030	30						40pI	2	2	40pI	6.46	0.64	4.76
	2			490	150	180	155	22	40pI	13	2	40pI	11.27	4.12	4.76

Рис. 3



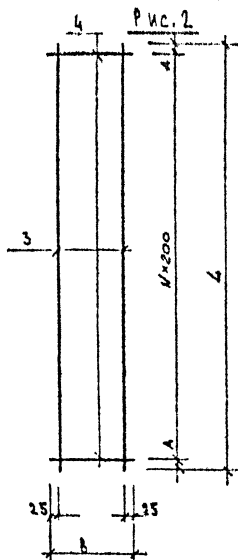
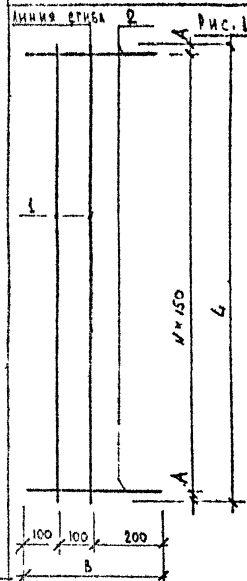
КРАСЫ 1-60K-6; 1-60K-35; 1-60K-38; 1-60K-44;
1-60K-115; 1-60K-128; 1-60K-106; 1-60K-132;
1-60K-112; 1-60K-141

62

ЛРХ.НО.20055-02

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ



МАРКА	№ ПОС.	L	A	B	N	Р	КОЛ. ШТ.	№ РИС.	Ø КЛАСС	ОШЛАТ ДИАМ. М	ЧАСОВ КР	МАССА КР
1-60K-9	1	1000	30			48P2	2	1	48P2	10.52	1.34	1.34
	2			400	20	48P2	21	1	48P2	19.9	2.96	2.96
1-60K-45	1	6150	15			48P2	43	1	48P2	14.7	1.35	1.35
	2			400	20	48P2	21	1	48P2	16.40	1.31	1.31
1-60K-47	1	3150	75			48P2	2	1	48P2	13.50	1.28	1.28
	2			400	20	48P2	21	1	48P2	30.40	2.80	2.80
1-60K-108	1	3600	30			48P2	2	1	48P2	5.38	1.19	1.19
	2			400	13	48P2	13	2	48P2	5.16	1.15	1.15
1-60K-115	1	2350	55			48P2	2	1	48P2	5.06	1.12	1.12
	2			400	13	48P2	13	2	48P2	5.06	1.12	1.12
1-60K-162	1	6600	30			48P2	2	1	48P2	2.04	0.45	0.45
	2			400	12	48P2	12	2	48P2	5.2	0.98	0.98
1-60K-100	3	2630	45			48P2	2	1	48P2	4.72	1.05	1.05
	4			360	13	48P2	13	2	48P2	4.2	0.93	0.93
1-60K-124	3	2580	90			48P2	2	1	48P2	4.20	0.71	0.71
	4			360	12	48P2	12	2	48P2	3.68	0.70	0.70
1-60K-145	3	2590	95			48P2	2	1	48P2	4.20	0.71	0.71
	4			300	12	48P2	12	2	48P2	3.68	0.70	0.70
1-60K-149	3	1020	10			48P2	2	1	48P2	4.20	0.71	0.71
	4			350	5	48P2	6	2	48P2	4.20	0.71	0.71
1-60K-151	3	2590	80			48P2	2	1	48P2	4.20	0.71	0.71
	4			400	12	48P2	12	2	48P2	4.20	0.71	0.71
1-60K-155	3	2360	80			48P2	2	1	48P2	4.20	0.71	0.71
	4			350	11	48P2	12	2	48P2	4.20	0.71	0.71
1-60K-184	3	6100	95			48P2	2	1	48P2	4.20	0.71	0.71
	4			310	27	48P2	25	2	48P2	4.20	0.71	0.71
1-60K-231	3	1590	95			48P2	2	1	48P2	4.20	0.71	0.71
	4			350	7	48P2	8	2	48P2	4.20	0.71	0.71

РЕЗ 125 Ч10 Р П 1-60Ш

Нач. 120021/2012/РСБ И МАТ. ИЗМ. 14/14

КАРТА СЫЛ: 1-60K-9, 1-60K-45, 1-60K-47, 1-60K-108, 1-60K-115, 1-60K-122, 1-60K-100, 1-60K-124, 1-60K-145, 1-60K-149, 1-60K-151, 1-60K-155, 1-60K-184, 1-60K-231

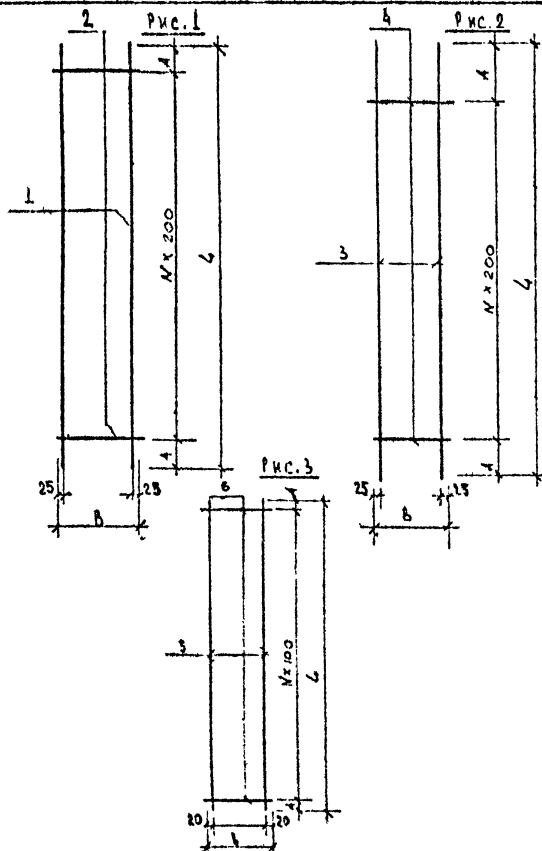
1/100

63

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Э С К И В

ВЫБОРКА СТАЛИ

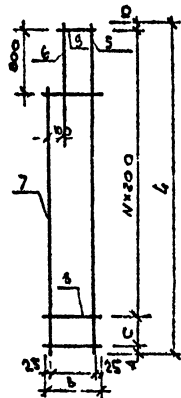
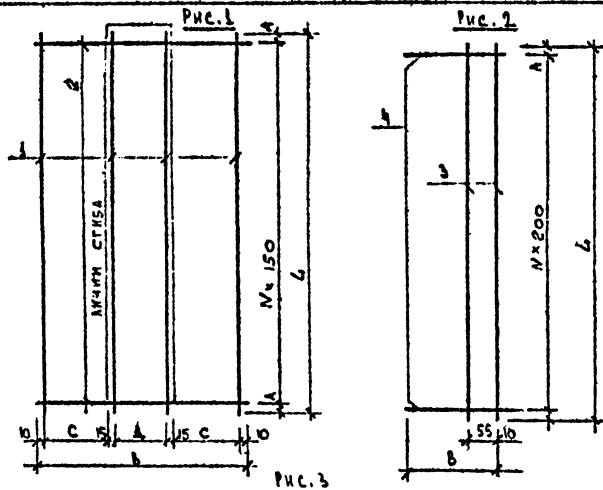


МАРКА	11 ^я ПОС.	L	A	B	11	Ø	КОЛ-ВО	РМС	Ø	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
1-60K-12	1	2590	95			6AII	2	1	6AII	5.18	1.15	1.54
	2		330		12	4BII	13	1	4BII	4.29	0.32	
1-60K-15	1	780	40			6AII	2	1	6AII	4.36	0.35	0.98
	2		350		3	4BII	4	1	4BII	4.40	0.13	
1-60K-32	1	2160	80			6AII	2	1	6AII	4.32	0.36	1.31
	2		350		10	4BII	11	1	4BII	3.85	0.35	
1-60K-67	1	3120	60			6AII	2	1	6AII	11.84	2.63	3.54
	2		330		29	4BII	30	1	4BII	9.4	0.31	
1-60K-76	1	2360	75			6AII	2	1	6AII	4.72	1.05	1.41
	2		330		11	4BII	12	1	4BII	3.96	0.36	
1-60K-70	1	5120	60			6AII	2	1	6AII	11.40	2.54	3.42
	2		330		18	4BII	29	1	4BII	9.57	0.88	
1-60K-73	1	2740	70			6AII	2	1	6AII	5.18	1.22	1.65
	2		350		13	4BII	14	1	4BII	4.67	0.43	
1-60K-133	3	2360	45			8AII	2	2	8AII	4.72	1.86	2.19
	4		500		11	4BII	12	2	4BII	3.60	0.33	
1-60K-135	3	2530	15			8AII	2	2	8AII	5.06	2.00	2.48
	4		400		12	4BII	13	2	4BII	5.20	0.48	
1-60K-159	3	1440	70			6AII	2	2	6AII	2.28	0.51	0.66
	4		280		5	4BII	6	2	4BII	2.68	0.15	
1-60K-181	3	920	50			6AII	2	2	6AII	4.80	0.40	0.56
	4		350		4	4BII	5	2	4BII	4.75	0.16	
1-60K-207	3	820	10			6AII	2	2	6AII	5.44	1.25	1.57
	4		230		14	4BII	15	2	4BII	3.95	0.32	
1-60K-210	3	720	60			6AII	2	2	6AII	4.44	0.32	0.45
	4		350		3	4BII	4	2	4BII	4.49	0.18	
1-60K-123	5	1080	40			4BII	2	3	4BII	4.23	0.39	0.39
	6		120		10	4BII	11	3	4BII			

Всего 1-60K-12, 1-60K-15, 1-60K-32, 1-60K-67, 1-60K-70, 1-60K-73, 1-60K-76, 1-60K-133, 1-60K-135, 1-60K-159, 1-60K-181, 1-60K-207, 1-60K-210, 1-60K-123

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Э С К И З



И										ВЫБОРКА СТАЛИ				
МАРКА	№ ПОЗ.	L	A	B	C	Δ	N	Ø КАЛД	КОЛ. ШТ.	РИС	Ø КАЛД	ОВЕРН. ДИАМ. М	ЧАСТ. КТ	МАССА МАРКИ КГ
1-60K-16	1	2750	25					6AII	4		6AII	11.0	2.44	
	2			120	295	210	18	48PI	19	1	48PI	15.58	1.42	3.87
1-60K-18	1	2750	25					6AII	4		6AII	11.0	2.44	
	2			910	195	310	18	48PI	19	1	48PI	17.23	4.51	4.03
1-60K-53	1	5950	50					6AII	4		6AII	23.8	5.28	
	2			910	295	310	39	48PI	40	1	48PI	36.4	3.35	8.63
1-60K-56	1	2630	40					6AII	4		6AII	10.52	2.34	
	2			910	195	310	17	48PI	16	1	48PI	16.23	1.41	3.85
1-60K-69	1	3530	40					8AII	9		8AII	24.2	5.58	
	2			690	150	310	23	48PI	24	1	48PI	46.56	1.52	7.10
1-60K-222	3	6340	70					6AII	2		6AII	12.64	2.81	
	4			350			31	48PI	32	2	48PI	10.56	0.87	3.78
1-60K-94	5	1360	20		150			6AII	1					
	6	1090						6AII	1		6AII	4.97		
	7	1560						6AII	1	3				
	8			350			7	48PI	9		48PI			1.48
	9			250			4	48PI	4			4.15	0.38	
1-60K-204	5	1050	40					8AII	1		8AII			
	6	1050						8AII	1	3	8AII	1.56	0.33	
	7	260						8AII	1					
	8			350			1	48PI	2		48PI			4.09
	9			250			4	48PI	4			4.7	0.46	
1-60K-85	3	5920	80					6AII	2		6AII	11.64	2.63	
	4			330			19	48PI	30	2	48PI	9.9	0.94	3.54
1-60K-254	1	3355	30					48PI	2		48PI	17.38	1.78	
	2			490	150	180	155	48PI	23	1	48PI			1.78
1-60K-91	3	2820	50					6AII	2		6AII	5.64	1.55	
	4			330				48PI	14	2	48PI	4.62	0.43	1.68

КАРКАСЫ 1-60K-16, 1-60K-18, 1-60K-53, 1-60K-56
1-60K-59, 1-60K-222, 1-60K-94, 1-60K-204, 1-60K-85, 1-60K-254

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА	№ ПОС.	L	A	C	A	N	M	РНС.	Ø КЛАСС	КОЛ.	Ø КЛАСС	ОБЩАЯ ДЛИНА	МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
1-60К-118	1	2670	150		285		10	1	40pI	11	40pI	5792	5.28	5.28
	2			1650		16			40pI	17				
1-60К-121	3	2670	150		285		5	2	40pI	5	40pI	2704	2.49	2.49
	4			705		16			40pI	17				
1-60К-138	3	2535	15		285		5	2	40pI	5	40pI	2637	2.43	2.43
	4			805		16			40pI	17				
1-60К-199	3	2230	35		265		5	2	40pI	5	40pI	2353	2.16	2.16
	4			805		14			40pI	15				

Рис. 1

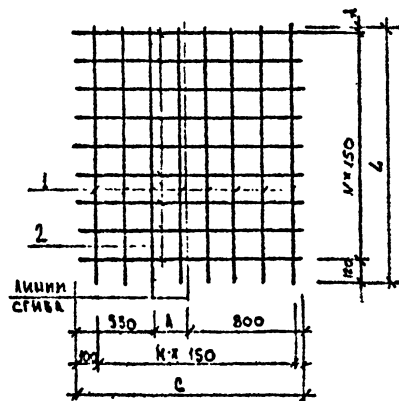
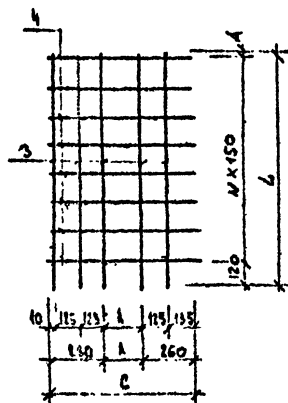


Рис. 2

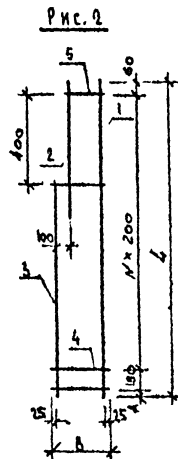
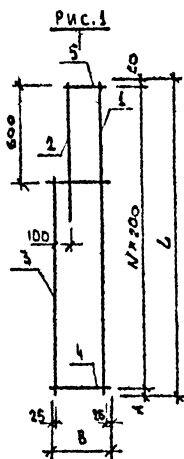


КАРКАСЫ: 1-60К-118; 1-60К-121
1-60К-138; 1-60К-199

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ

Э С К И З



МАРКА	№ ПОЗ	L	B	A	N	Ø	КЛАСС	КОЛ. ШТ.	РМС.	Ø	КЛАСС	ОБЪЕМ ДЛИНА М	МАССА КГ	МАССА МАШКИ КГ
1-60К-213	1	1120		100		8AII		1	1	84II	2.89	1.14	1.34	
	2	850				8AII		1						
	3	720				8AII		1						
	4		350		3	48PI		4						
	5		250		3	48PI		3						
1-60К-216	1	1030				8AII		1	1	84II	2.30	0.91	1.08	
	2	850				8AII		1						
	3	420				8AII		1						
	4		350		2	48PI		3						
	5		250		3	48PI		3						
1-60К-219	1	1840				8AII		1	2	84II	3.43	1.55	1.85	
	2	700				8AII		1						
	3	430				8AII		1						
	4		350		4	48PI		8						
	5		250		2	48PI		2						

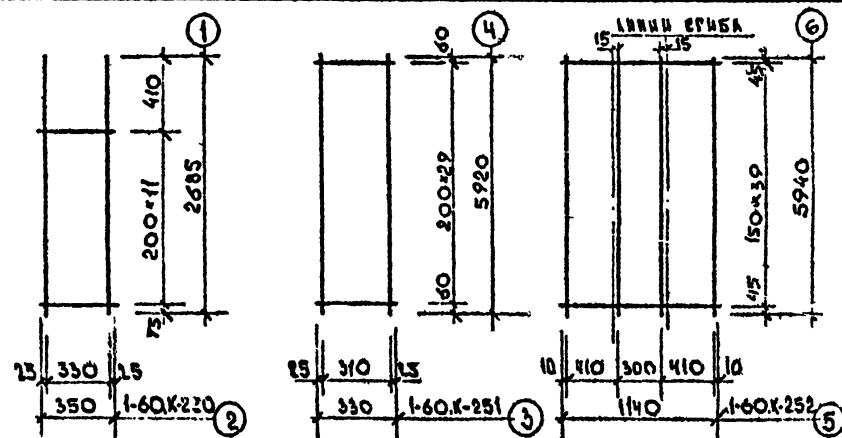
МАРКИ 1-60К-213; 1-60К-216; 1-60К-219

ЛСТ
167

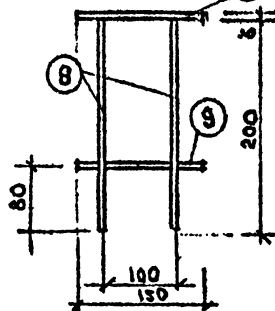
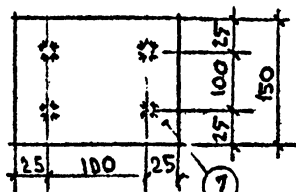
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ВЫБОРКА СТАЛИ

ЭСКИЗ



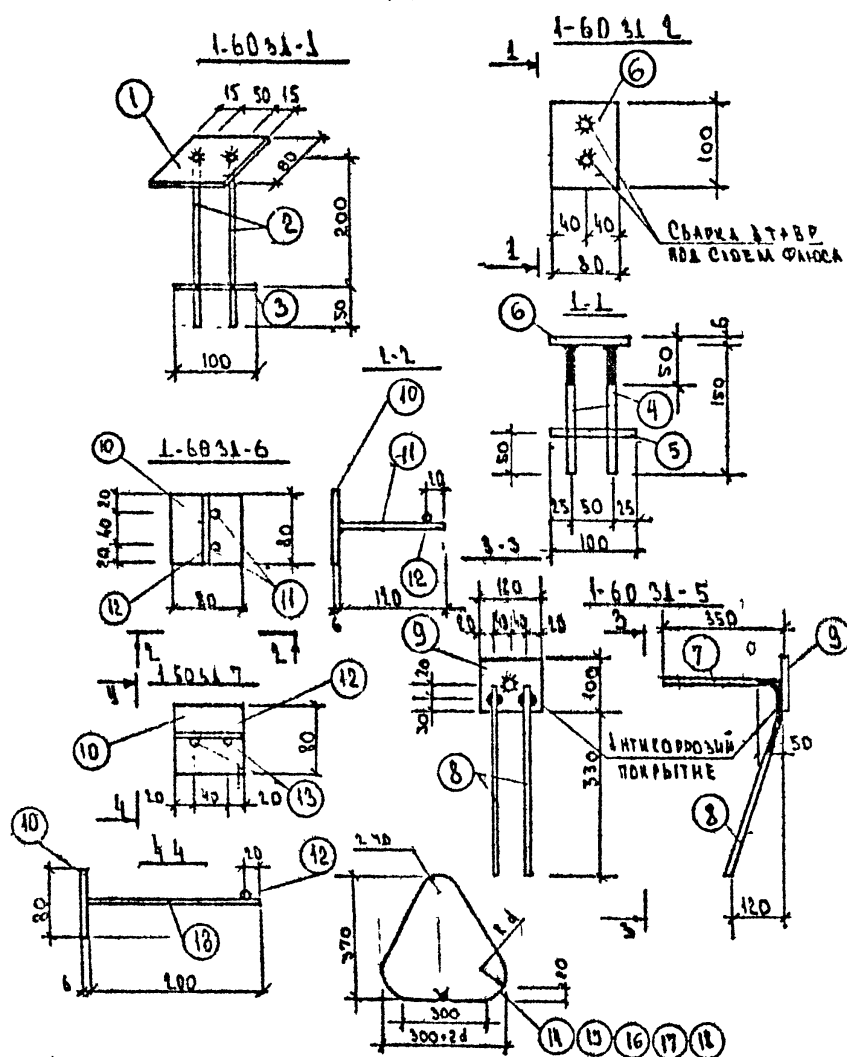
1-60.3A-14



МАРКА	№ ПОС.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КЛАСС СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	СЕЧЕН. ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
1-60X-250	1	12	2685	AIII	2	12	AIII	5.37	4.77	3.17
	2	4	350	BpI	12	4	BpI	4.20	0.40	
1-60X-251	3	6	330	AIII	2	6	AIII	11.84	2.63	3.54
	4	4	5920	BpI	30	4	BpI	9.90	0.91	
1-60X-252	5	4	1140	BpI	10	4	BpI	45.60	4.20	13.59
	6	8	5940	AIII	4	8	AIII	23.76	9.36	
1-60.3A-14	8	10	190	AII	4	10	AII	1.04	0.64	4.70
	9	10	190	AII	2	10	AII	1.04	0.64	
	7	150x6	150	—	1	150x6	—	0.13	1.06	

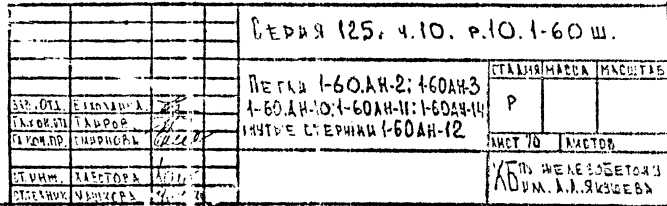
СЕРИЯ 125 Ч. 10. Р. 10.1-60ш			МАРКА СТЫ 1-60X-250+1-60X-252			СТАЛИН	НАСЛА	НАШТАБ
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ 1-60.3A-14						P		
						АКСТБ	АКСТБ	
						ПО НЕЛСДОБЕТОНУ		
						И.М. А.А. ЯКУШЕВА		

МАРКА	N ПОС.	РЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	ШАСО СТАВ	ША ЩЕ	РЕЧЕН ММ	ШАСО СТАВ	ОБЪЕМ ЛИТРА М	ВРЕМЯ БЕС СТ	ВРЕМЯ БЕС СТ	БЕС МАРКА КР
1-60 31-3	3	10	100	АТ	2	10	АТ	0,1	0,06		
	2	10	250	АТ	2	10	АТ	0,5	0,31		0,67
	1	6x80	80	—	1	6x80	—	0,08	0,30		
1-60 31-2	4	10	150	АТ	2	10	АТ	0,30	0,25		
	5	10	100	АТ	1	10	АТ				0,63
	6	6x80	100	—	1	6x80	—	0,10	0,38		
1-60 31-5	7	10	350	АТ	1	10	АТ	0,35	0,69		
	8	10	220	АТ	2	10	АТ	0,76			1,44
	9	100x8	120	—	1	100x8	—	0,12	0,75		
1-60 31-6	10	6x80	80	—	1	6x80	—	0,08	0,30		
	11	8	120	АТ	2	8	АТ	0,14	0,08		0,42
	12	8	80	АТ	1	8	АТ	0,08	0,05		
1-60 31-7	10	6x80	10	—	1	6x80	—	0,08	0,30		
	12	8	80	АТ	1	8	АТ	0,08	0,03		0,48
	13	8	200	АТ	2	8	АТ	0,4	0,15		
1-60 Т-1	14	20	1260	АТ	1	20	АТ	1,26	3,11	3,11	
1-60 Т-2	15	18	1260	АТ	1	18	АТ	1,26	2,52	2,52	
1-60 Т-3	16	16	1260	АТ	1	16	АТ	1,26	1,99	1,99	
1-60 Т-5	17	12	750	АТ	1	12	АТ	0,75	0,67	0,67	
1-60 Т-8	18	10	750	АТ	1	10	АТ	0,75	0,46	0,46	

[illegible]

000000 125 410 016 009-100 016

[illegible]

[illegible]

УЧЕБ. И ПОСЛ.	УЧЕБНИК И ЛАТА БИЛ. КНИГ
---------------	--------------------------

APX N° 28156-71

СЕРИЯ 125 Ч10 Р10-1-60Ш

МАРКА	ТОЛЩ ИЗЛ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ИТОГО	ВСЕГО	
		СТАЛЬ А1 ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ А1 ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ А1 ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ А1 ГОСТ 5781-75							
		Ø4	Ø6	Ø8	Ø10		Ø6	Ø8	Ø12	Ø16		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø10	ГОСТ 380-71					
																			30×6	80×6	100×6			150×6
ННУ-12.25-1	400	1.5					5.38				6.88	0.44	0.37	2.22	1.99			0.16	0.6			5.78	12.66	
ННУ-12.25-2	400	1.5					5.38				6.88	0.44	0.37	2.22	1.99			0.16	0.6			5.78	12.66	
НТ-30.28-10	450	9.13			1.96	4.44	11.50				17.83	0.52		4.44	3.98		0.5	0.32	0.76			10.52	39.35	
НТ-30.28-11	450	9.93			1.96	4.44	11.50				27.83	0.52		4.44	3.98		0.5	0.32	0.76			10.52	38.35	
НТ-30.28-15	450	10.48	3.42		9.8		10.3	13.18			47.18	0.52				5.04		0.5	0.32	0.76		7.14	54.37	
НТУ-33.28-7	450	13.25			10.19	5.80	8.0	7.46			44.7	0.52		4.44		5.04		0.75	0.32	1.14		12.21	56.91	
НТУ-33.28-8	450	13.25			10.19	5.80	8.0	7.46			44.7	0.52		4.44		5.04		0.75	0.32	1.14		12.21	56.91	
НТУ-33.28-14	470	9.94			12.93	7.35	12.0	11.19			53.41	0.52	1.11	4.44			6.22	0.63	0.32	0.90	0.75	14.95	68.36	
НТУ-33.28-14	450	9.94			12.93	7.35	12.0	11.19			53.41	0.52	1.11	4.44			6.22	0.63	0.32	0.9	0.75	14.95	68.36	
НТУ-64.25-1	350	8.54				10.9	11.16				30.60			5.55	7.96			1.0	0.4	1.52		16.43	47.03	
НТУ-64.25-2	350	8.54				10.9	11.16				30.60			5.55	7.96			1.0	0.4	1.52		16.43	47.03	
НПМ-58.12-1	400	6.02				16.84					22.86	1.12		3.33			6.22		0.24	1.5		12.41	35.27	
НПМ-58.14-1	400	4.99				16.45					21.04	1.48	1.84	4.44					0.32	2.4		10.48	31.52	
НПМ-58.8-1	400	4.41				7.30					9.71	1.00	1.84	2.22					0.36	1.2		6.42	16.13	
НТУ-33.28-10	450	12.86			10.19	5.8	8.00	9.09			45.94	0.52	0.5	4.44		5.04			0.32	0.76		11.98	57.52	
НТУ-33.28-11	450	12.86			10.19	5.8	8.00	9.09			45.94	0.52	0.5	4.44		5.04			0.32	0.76		11.98	57.52	
НП-32.28-9	400	7.75				9.77	4.94				22.46	0.52	0.74	4.44	3.98				0.32	0.6		10.6	33.06	

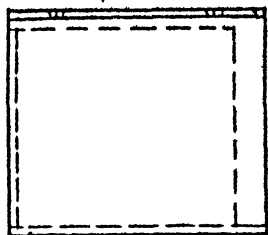
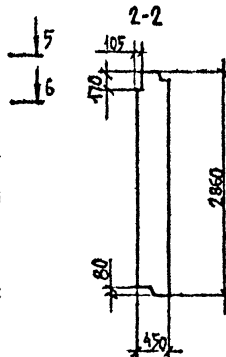
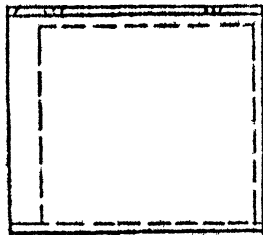
ВЫБОРКА СИЛАН (ОКОНЧАНИЕ)

Лист
72

Лист № 28856-72

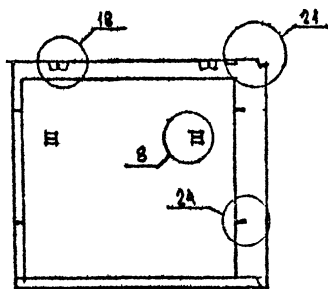
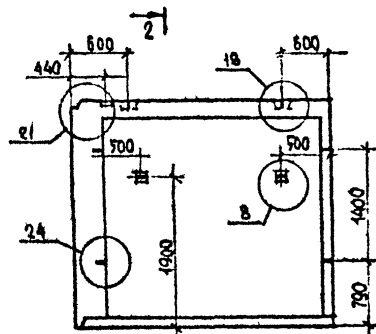
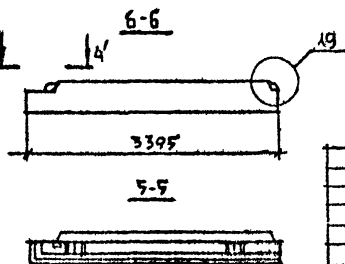
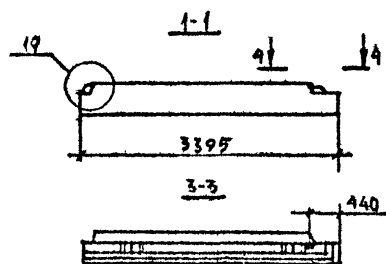
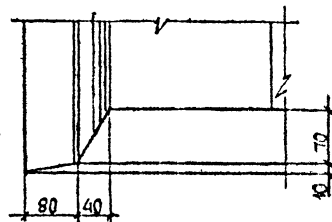
НТУ-33.28-11

НТУ-33.28-10

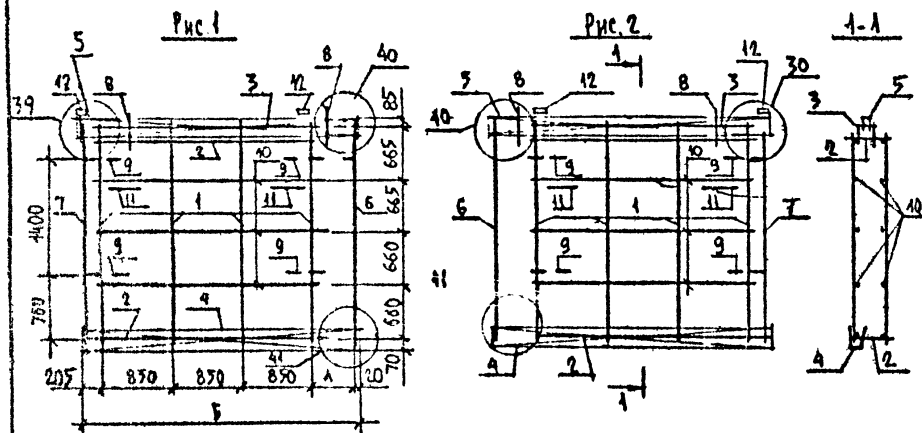
3
13
5
1
6

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		НТУ-33.28-10	НТУ-33.28-11
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	450	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	3.41	0.29
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО БЕТОНА			
МАССА ВРМ ЛЕГК. БЕТОНА С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ	1200	КГ	5018
РАСХОД СТАЛИ		КГ	
П-г	М ²	-	
ПАНЕЛЬ НЕТО			9.71

4-4
4' 4' ЗЕРКАЛЬНО

Серия 125		ч.10 д.10.1-60ш	
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ		НТУ-33.28-10	НТУ-33.28-11
ЗАВ. ОТЛ.	САХАРОВА	П	П
ПРОВЕРКА	СМЕРДОВА	П	П
РАЗРАБОТ.	ХАХУРОВА	П	П



№ КНОДА	МАРКА	Р/С	А	Б	МАССА
1	ПРТУ-33.22-10.15	2	580	3355	5752
2	ПРТУ-33.28-11.45	1	580	3355	5752

№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	№ АНТА	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН	
				1	2
1	КАРКАС 1-60R-135	2.48	64	4	4
2	КАРКАС 1-60K-100	1.62	63	2	2
3	КАРКАС 1-60K-103	19.28	62	1	1
4	КАРКАС 1-60K-109	1.51	63	1	1
5	КАРКАС 1-60K-113	1.76	62	1	1
6	КАРКАС 1-60K-118	3.28	66	1	1
7	КАРКАС 1-60K-121	2.49	66	1	1
8	ПЕТАН ПОДЪЕМ 1-60T-2	2.52	69	2	2
9	ПЕТАН МОНТАЖН 1-60M-3	1.19	70	4	4
10	БЕГАШ 1-2560	0.57	-	6	6
11	ПЕТАН МОНТАЖН 1-60M-11	0.26	70	2	2
12	ЗАКАЗЫ ДЕТ. 1-603L-2	0.63	69	2	2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ	ПКУ-33 28-10	ЛКП
	ПКУ-33 28-11	74