

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Часть 10

Раздел 10. 3-3

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1190мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

11076-18

Цена 1-05

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-446, Симонов ул., 22

Сделано в типографии

1976.

Завод № 9570 Тираж 150

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ Ю

РАЗДЕЛ Ю. 3-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1190_{мм} ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Р А З Р А Б О Т А Н
К О Н С Т Р У К Т О Р С К И М
Б У Р О
п о
Ж е л е з о б е т о н н ы
Г о с с т р о й Р С Ф С Р

В веден в действие
п р и к азом
К о н с т р у к т о р ск о г о
б у р о
Ж е л е з о б е т о н н ы
Г о с с т р о й Р С Ф С Р
л 142 от 31.12.70г.

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ		МАРКА	НН СТР.	НН Листов
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	—	2	С-1
2	ОБЯЗЫТЕЛЬНАЯ ЗАПЛСКА	—	3, 4	п-1, п-2
3	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	ПК-72.12	5	1
4	— "	ПК-72.12-1	6	2
5	— "	ПКТ-72.12-1	7	3
6	— "	ПК-72.12-2	8	4
7	— "	ПКТ-72.12-2	9	5
8	— "	ПК-64.12	10	6
9	— "	ПК-64.12-1	11	7
10	— "	ПКТ-64.12-1	12	8
11	— "	ПК-64.12-5	13	9
12	— "	ПК-64.12-6	14	10
13	— "	ПКТ-64.12-6	15	11
14	— "	ПКТ-64.12-7	16	12
15	— "	ПК-32.12	17	13
16	— "	ПК-32.12-4	18	14
17	— "	ПК-32.12-5	19	15
18	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	—	20	16
19	ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАГР. АРМ-РЫ	—	21	17
20	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ	3-3K-1	22	18
	"	3-3K-2	—	18
	"	3-3K-3	—	18
21	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3C-1	23	19
	"	3-3C-2	—	19
	"	3-3C-3	—	19

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ		МАРКА	НН СТР.	НН Листов
22	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3C-4	24	20
	"	3-3C-5	—	20
	"	3-3C-6	—	26
23	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3C-7	25	21
	"	3-3C-8	—	21
	"	3-3C-9	—	21
24	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3C-10	26	22
	"	3-3C-11	—	22
	"	3-3C-12	—	22
	"	3-3C-13	—	22
25	ЧУЗАМ-3. ПЕСАМ ПОДЪЕМНЫЕ, ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	3-3ZA-1	27	23
26	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ БЛОКА ВЫСОКОГО ПРИЕМНИКА	П-72.12	28	24
27	—	П-72.12-1	29	25
28	—	ПТ-72.12-1	30	26
29	—	П-72.12-2	31	37
30	—	ПТ-72.12-2	32	28
31	ПЛАН РАЗДЕЛЕНИЯ НАГР. АРМ-РЫ	—	33	29
	СЕТКИ	3-3C-14	—	29
	"	3-3C-15	—	29
	"	3-3C-16	—	29
	"	3-3C-17	—	29
	КАРКАСЫ	3-3K-4	—	29
	"	3-3K-5	—	29
	"	3-3K-6	—	29

ПОДПИСЬ РЕДАКТОРА
КБ Государственного
Научно-исследовательского
Института
М.Б.
1970-4

1970

Изделия Зибодеского
Изготовления

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СЕГНА 325

ЧАСТЬ 35
Раздел 3-3 С-1

1. В раздел 10.3-3 включены рабочие чертежи многопустотных панелей перекрытий для общественных зданий длиной 7,20; 6,40; 3,20 м. шириной 1,20 м. Панели разработованы из серии 467 и могут изготавливаться на заводах в существующих формах. Пустоты панелей перекрытий - кирпичные.

2. Панели длиной 7180мм. и 6380мм.-предварительно напряженные с рабочей арматурой из стали класса А-IV и конструктивной арматурой - из холоднотянутой проволоки класса В-I.

Способ натяжения арматуры принят электротермический. Напряжение натяжения стержней из арматуры А-IV $\sigma_0 = 5200 \text{ кг/см}^2$

Допускаемые отклонения напряжения $\sigma_0 = \pm 800 \text{ кг/см}^2$

Расчет относительного удлинения рабочих стержней должен производиться заводом-изготовителем с учетом принятого вида чугуна и деформаций форм при напряжении.

3. Панели длиной 3180 мм армируются сварными сетками с рабочей арматурой класса А-III.

4. Панели перекрытий запроектированы из тяжелого бетона с объемным весом 2500 кг/м^3 . Марка бетона панелей принята 200 кг/м³.

5. Торцы панелей должны быть заделаны в заводских условиях бетоном марки 300 на глубину 450мм, для панелей длиной 7,20 и 6,40 м. и бетоном М-200 на глубину 420мм. для панелей длиной 3,20 м.

Для пропуска электрокабелей несколько пустот заделяются с сохранением отверстия ф 60мм.

6. Панели запроектированы в соответствии с ЕН и П II В-1-62 и ЕН 321-65.

7. Расчет панелей по деформации произведен по нормативным нагрузкам.

При определении жесткости панели учитывался повышающий коэффициент К=1,2 на пустотность

8. Прогиб от эксплуатационной длительной действующей нагрузки для панелей 6,4м не превышает 1/200 см.

Прогиб для панелей 7,20 не превышает 1/300 см.

Наименование изделия	Изделия заводского изготовления
Государственная регистрация	1970
Номер документа	АКО-1
Номер листа	

Изделия заводского
изготовления

Пояснительная записка

Серия 125

Часть 10
раздела 133
П-1

9. Панели и перекрытий расчитаны на следующие нормативные нагрузки: (см. табл. №2).

ТАБЛИЦА №2.

№ п/п.	Наименование нагрузки	Нормативные нагрузки кг/м ²			
		для марок М4-32... М40...	для марок М4-64...	для марок М4-72...	для марок М4-12...
1	Собственный вес	300	300	300	300
2	Конструкция пола	400	400	400	400
3	Перегородки	400	400	50	50
4	Временная нагрузка	400	200	400	200
	Итого	900	700	650	650

10. Панели изготавливаются в горизонтальных формах.

Захват панели при подъёме производится за чечевицевые петли при помощи самовдавливающихся траверс. Подъемные петли выполняются из круглой стали класса А1.

11. Для пропуска стояков отопления в панелях предусмотрены вырезы.

12. При изготовлении панелей требуется соблюдать точность установки и жесткую фиксацию стяжок, каркасов и закладных деталей.

13. Систематический контроль за качеством изготавления панелей и соблюдение правил приемки, маркировки, размеров допусков, условий складирования, транспортировки а также контроль стали, бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 10922-64, СНиП II В, 3-62, СНиП III В, 3-62.

Испытание панелей производится в соответствии с ГОСТ 8829-66.

15. Изделия должны складироваться и транспортироваться в горизонтальном положении. Места опор при складировании и транспортировке указаны на чертежах.

14. Поддоночные поверхности изделий, как указано на чертежах знаком Δ должны быть подготовлены под окраску.

Панели длиной 7180 мм из легкого бетона.

1. В настоящем разделе помещены рабочие чертежи сплошных предварительных панелей длиной 7180 мм из легкого бетона марки -200 с объемным весом 1800 кг/м³ в сухом состоянии (керамзитобетон, арболитобетон).

2. Панели запроектированы в соответствии с СНиП II В-4-62 на нормативные нагрузки по табл. №2.

3. Указанные о способе натяжения арматуры, изготавливания, складирования и транспортировки панелей — те же, что и для многопустотных панелей (см. выше).

ТАБЛИЦА №2.

№ п/п.	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка	
		750 кг/м ²	950 кг/м ²
1	Собственный вес	400	400
2	Конструкция пола	400	100
3	Перегородки	50	50
4	Временная нагрузка	200	400
		для П-72	для ПТ-72

1970

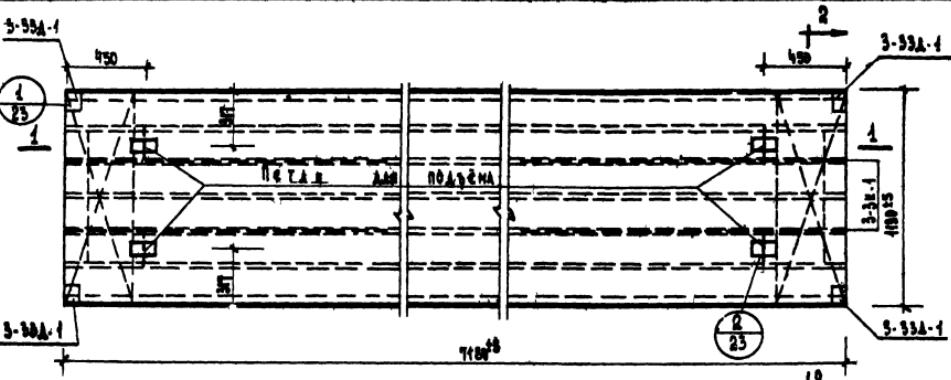
Изделия заводского
изготовления

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 40
РАЗДЕЛ 3-3
Лист
П-2

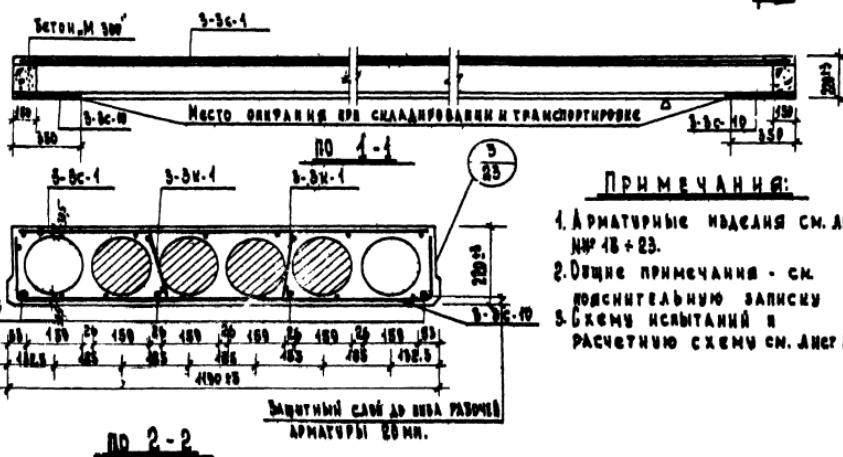
1075-8 5



Спецификация металла.

НАН. НБ.	МАПР	У-00	ВСК КБ		НМТ ЛМТА	НМТ ПД АГА
			МАРН	БСРД		
Н-12.12	3-3н-1	4	0,94	2,86	19	3-3
	3-5с-10	2	2,35	6,64	22	3-3
	3-5с-1	1	7,92	7,92	19	3-3
	ПОДАЧА АМ-	4	(1,38	(5,58	17	3-3
	ПОДАЧА 02А1	4	0,93	3,72	23	3-3
	3-3БА-1	4	4,28	5,12	23	3-3
					НТДРО:	69,90

HTTP: 69.9



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТИРУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АНСТЫ №№ 18 + 23.
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. ПОСЛЕДНИЙ ЗАПИСКУ
 3. СХЕМА ИССЛУДОВАННОЙ И РАСЧЕТНОЙ СХЕМЫ СМ. АНСТ № 16.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМНОВАНИЕ		ЕД. ИМ.	K-80
ВЕС		КГ.	2650
ОТДЕЛ ВЕТОНА		М3	1.02
ВЕС МЕТАЛЛА		КГ.	6550
ПРИВ. ТОДАНИЯ ВЕТОНА		СМ.	12.4
ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М3 ВЕТОНА		КГ.	8.18
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М3 ВЕТОНА		=	66.4
МАРКА ВЕТОНА		КГ.	200
СКОРОСТЬ ПРОХОДА ВЕТОНА К МОНТАЖУ ПРЕДМЕТЫ НА ВЕТОН ВРЕМЯ		М/40	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Совок. мн.	481	581	1041	1211	1561	1701
ДАЧНАЯ	49,86	60,4	4,4	4,2	28,8	0,34
Всес. кр.	10,88	4,66	2,72	3,72	45,52	2,4

1970

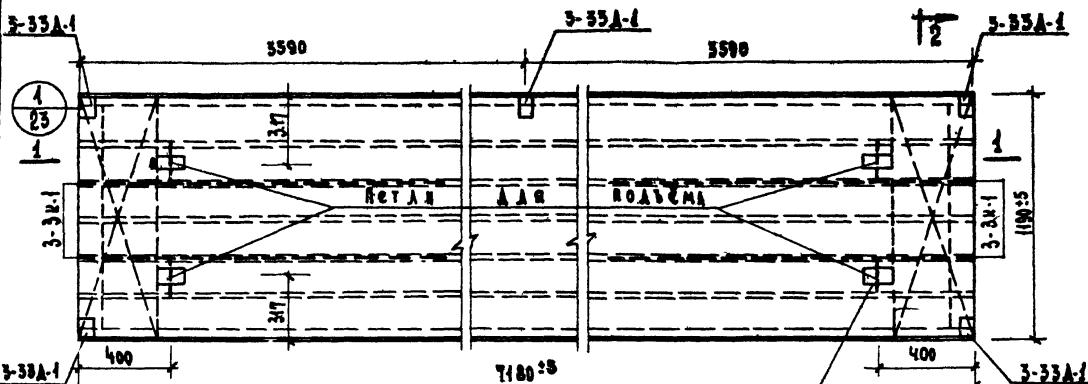
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-72 42

CEBES 125

ЧАСТЬ 10 АНСТ
ЗАДАЧА № 3.3 1

1



Спецификация МЕТАДА.

БАМ- НДЛ	МАРКА	Р-80	БЕС ВР-		НМ АСТА	НМ ПДМ- А
			МАРКИ	ВСЕГО		
	3-ЭР-3	4	0.74	2.06	48	3-3
	3-ЭС-10	2	2.33	4.66	22	3-3
	3-ЭС-3	4	7.92	7.92	49	3-3
	ПАРОВЫЙ АГРЕС- СОР АБ	4	4.38	45.52	47	3-3
	ПАТОС 012А1	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33-4-1	5	4.28	6.4	23	3-3
ИТОГ:					1148	

HTOPIC: 74.

БЕТОН М-300
3-3с-1

250 250

МЕСТО ОВРАЖАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
Наименование	Ед. изм.
Вес	кг. 2650
Объем бетона	м ³ . 1,02
Вес металла	кг. 918
Приб. толщина бетона	см. 12,4
Приб. вес металла в изде.	кг. 8,54
Расход металла на 1 куб.	" 67,1
Марка бетона	изд. № 200
Классификация прочности бетона к моменту передачи на него изде. марк.	- 77/40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 18 + 23.
 2. ОВЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
 3. СХЕМУ ИСПЫТАНИЙ И РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ СМ. ЛИСТ № 16.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО ВВЕДЕНИЯ
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 ММ

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
СОРГЕ, МН.	40I	50I	10A1	12A1	16A1W 16Gx6
ДАМПР. МН.	104.86	38.2	5.5	4.2	28.8
БИС. КР.	41.23	4.66	3.4	3.72	45.52
					3.0

AKO-1

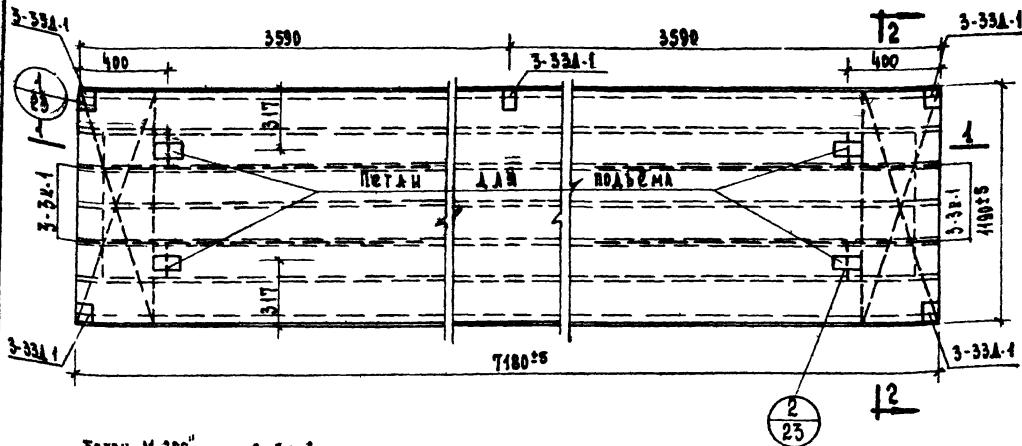
1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-Т2-12-1

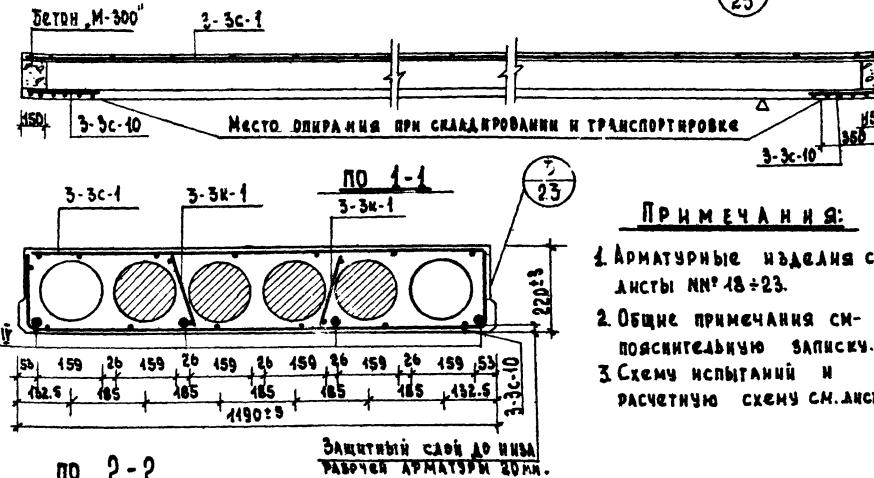
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3

Лист
2



Спецификация металла					
Наим. нр.	Марка	К-во марки	Вес кг марки всего	НН№	Число листов
3-3к-1	4	0.74	2.96	16	3-3
3-3с-10	2	2.33	4.66	22	3-3
3-3с-1	1	7.92	7.92	41	3-3
Бетон марка 4	4	19.4	78.6	11	3-3
Бетон Ø21	4	0.93	3.72	23	3-3
3-33A-1	5	1.28	6.4	23	3-3
ИТОГО:					83.26



Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы НН№ 18÷23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.		
Наименование	Ед. нр.	Кол-во
Вес	кг.	2650
Объем бетона	м ³	4.02
Вес металла	кг.	83.26
Прил.тв.марка бетона	см.	12.40
Прил.вес металла на 1м ² НВ.	кг.	9.70
расход металла на 1м ² нет.	"	79.3
Марка бетона	кг/м ³	200
избыточная прочность бетона к моменту передачи ее нет. пред напр.	кг/м ²	>400

Выборка металла					
Сечен.нр.	ЧВ1	СВ1	ЮА1	Д21	Д16
Данные н.	198.86	39.2	5.5	4.2	28.8
Вес кг.	10.88	1.66	3.4	3.72	57.6

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГРЫТИЯ ПКТ-72-2-1

СЕРИЯ 425 ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3-3 Лист 3

С. БАДАНЧИН НЭДЭНХААНЫН
СҮРХЭЛТЭН
С. БАДАНЧИН / ТРИБУНАЛ
Н. ЧАИХОРХУУРАА

101

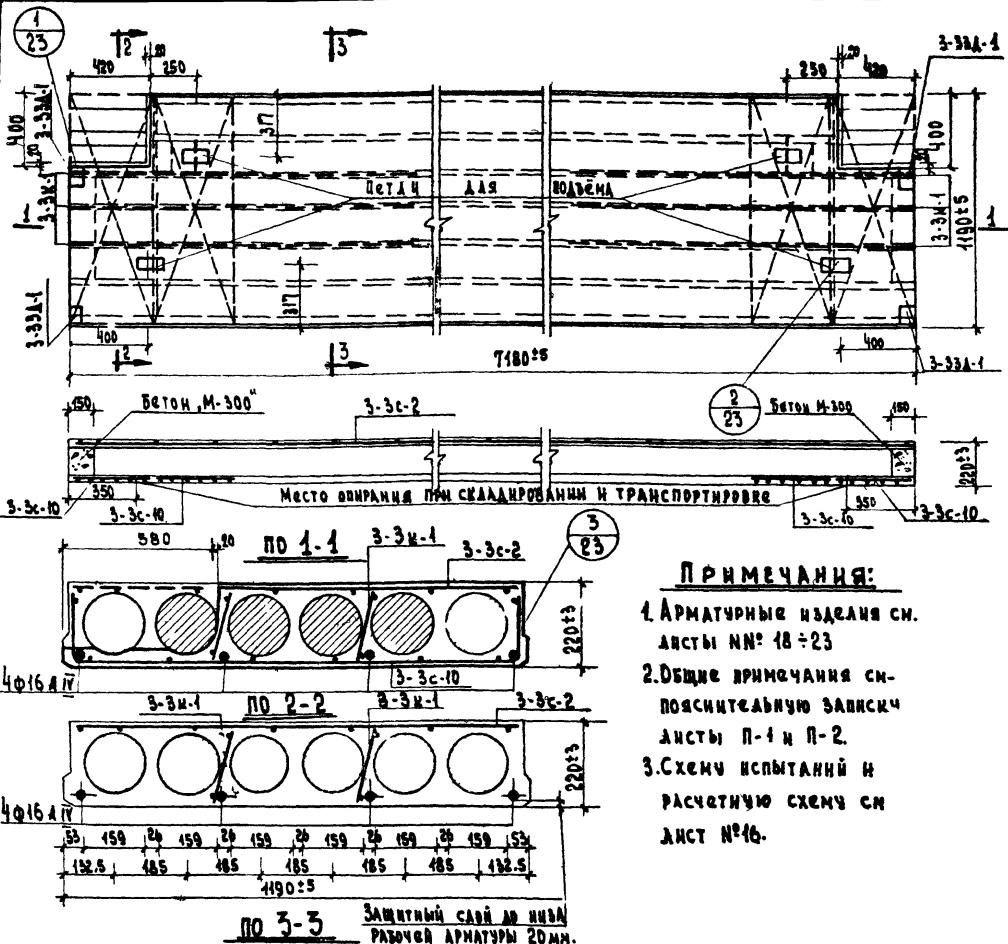
1970

ИЗДЕАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-72.12-2.

СЕРНЯ 125

Часть 10 Лист
Раздел 10.3.3 4

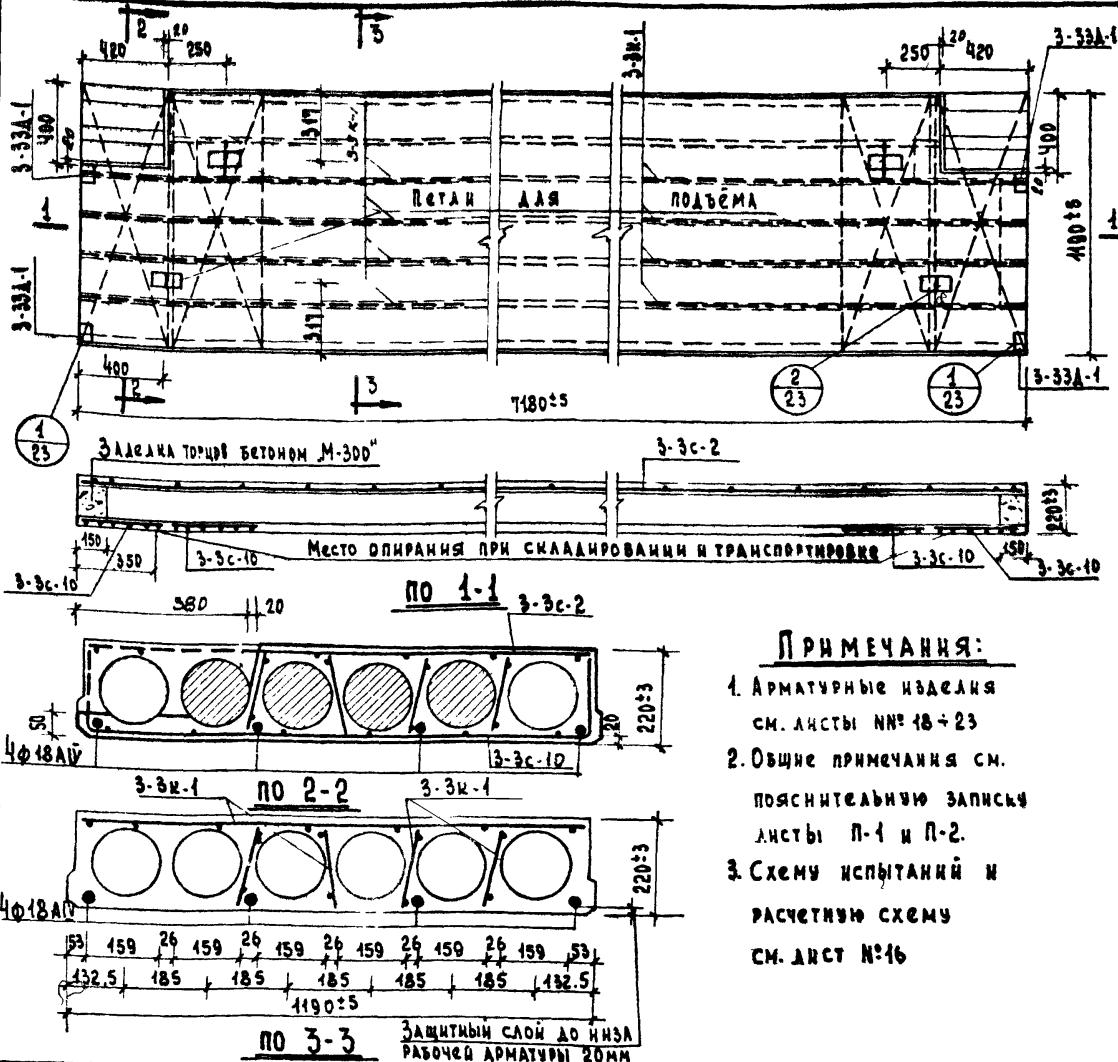


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. МЕР.	КОД-БО
ВСС	КГ	2625
Объем бетона	М3	1.01
ВСС металла	КГ.	16.24
ПРИВ. ТВАРДИНА БЕТОНА	СН.	12.3
ПРИВ. ВСС МЕТАЛЛА НА 1М3 КГ.	КГ.	8.65
Расход металла на 1м3 бетона		7.5
Марка бетона	КН	200
ПРЕДЕЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К ДОЖДЮ	—	—
по маркам на 1 кг. бет. на 1кв. м	—	2440

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

БЕЛЕН. МН.	4ВИ	5ВИ	10ВИ	12ВИ	16ВИ	ЛБО 1 ЛБО 2
ДАРНА М.	МН.36	60.4	4.4	4.2	28.3	0.32
Всес кг	48.56	9.32	2.72	3.72	45.52	2.4



СРЕДИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАМН БЗА	МАРКА	К-80	ВЕС КР.		ЧИС ЛОСТИ	ЧИС ЛО ГРД
			МАРКИ	ВСЕГО		
	3-3К-1	3	0.74	59.2	18	3-3
	3-3С-0	4	2.83	9.32	22	3-3
	3-3С-2	1	8.12	8.12	19	3-3
2	РАДИО АДМ 2100Н	4	14.4	57.6	17	3-3
1	ПЕЛАС 012А	4	0.93	3.72	23	3-3
1	3-3Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	Код-БД
Вес	кг	2625
Объем бетона	м³	4.01
Вес металла	кг	8880
Приб. толщина бетона	см.	42.3
Приб. вес металла на 1 см. выс.	кг	40.00
расход металла на 1 м³ бет.	-	855
Марка бетона	М7.5	200
износостойкость бетона к помолоту передачи на 1000 кг наив.	%	400

ВЫБОРКА МЕДАЛА

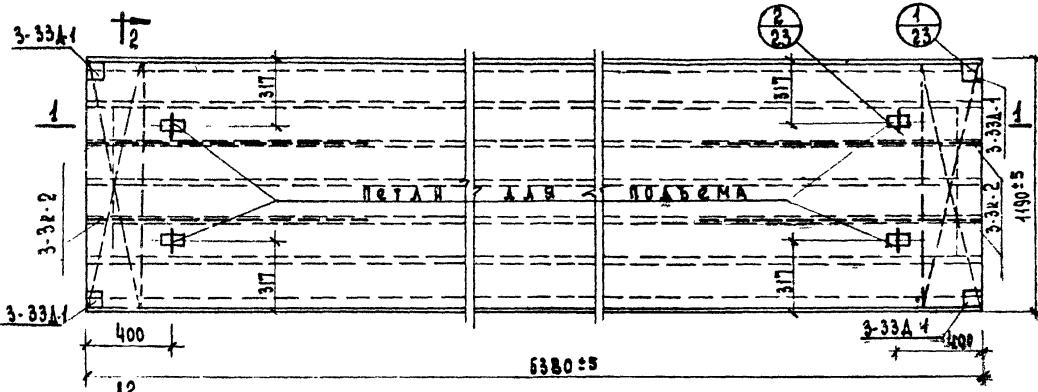
СЕЧЕНИЯ, ММ.	400	500	600	700	800	900
ДАИНА М.	44.86	51.4	4.4	4.2	28.3	0.32
Бес. кг.	101.14	9.32	2.72	3.12	57.6	2.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
см. листы №№ 18-23
 2. Общие примечания см.
пояснительную записку
листы П-1 и П-2.
 3. Схему испытаний и
расчетную схему
см. лист №16

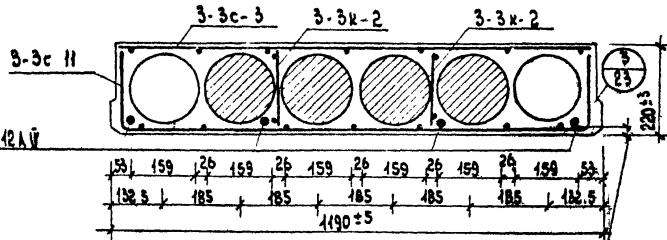
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКТ-72.12-2

СЕРНЯ 125 ЧАСТЬ 10 АНСТ
РАЗДЕЛ 3-3 5



Место операции при складировании
и транспортировке.

NO 1-1



ЗАЩИТИВІЙ СДОІ ДО НИЗА
РАБОЧЕЇ АРМАТУРІ ЗОН

no 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 18+23
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ ЛИСТЫ П-1 И П-2.
 3. СХЕМУ ИСПЫТАНИЙ И РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ СМ. АНДРЕЕВ № 16.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг.	2300
Объем бетона	м ³	0,92
Вес металла	кг.	39,24
Приб. толщина бетона	см.	12,12
Приб. вес металла на 1 м ³ бет.	кг.	5,11
расход металла на 1 м ³ бет.	"	42,10
Марка бетона	м ³ куб.	200
кубиковая прочность бетона при моменте передачи на него предварительного напряжения	"	140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Бечен. мн.	381	481	1041	1211	1211	²¹⁰⁶ _{х33х}
ДАННА М.	11.04	39.66	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	3.90	3.94	2.72	3.72	22.56	2.4

1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.
Вес	кг. 2300
Объем бетона	м ³ . 0.9
Вес металла	кг. 40.52
Приб. толщина бетона	см. 12.12
Приб. вес металла на 1 см ²	кг. 53.4
Расход металла на 1 м ³ бет.	— 49.2
Марка бетона	М200
Изученная прочность бетона к моменту передачи начало предварительного напряжения	— 7740

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.					
Бечев.нн	0381	0481	0501	0521	0541
Данна н.	74.09	39.66	5.5	4.2	26.52
Всё кг.	3.9	3.94	3.4	3.72	22.56
					8.0

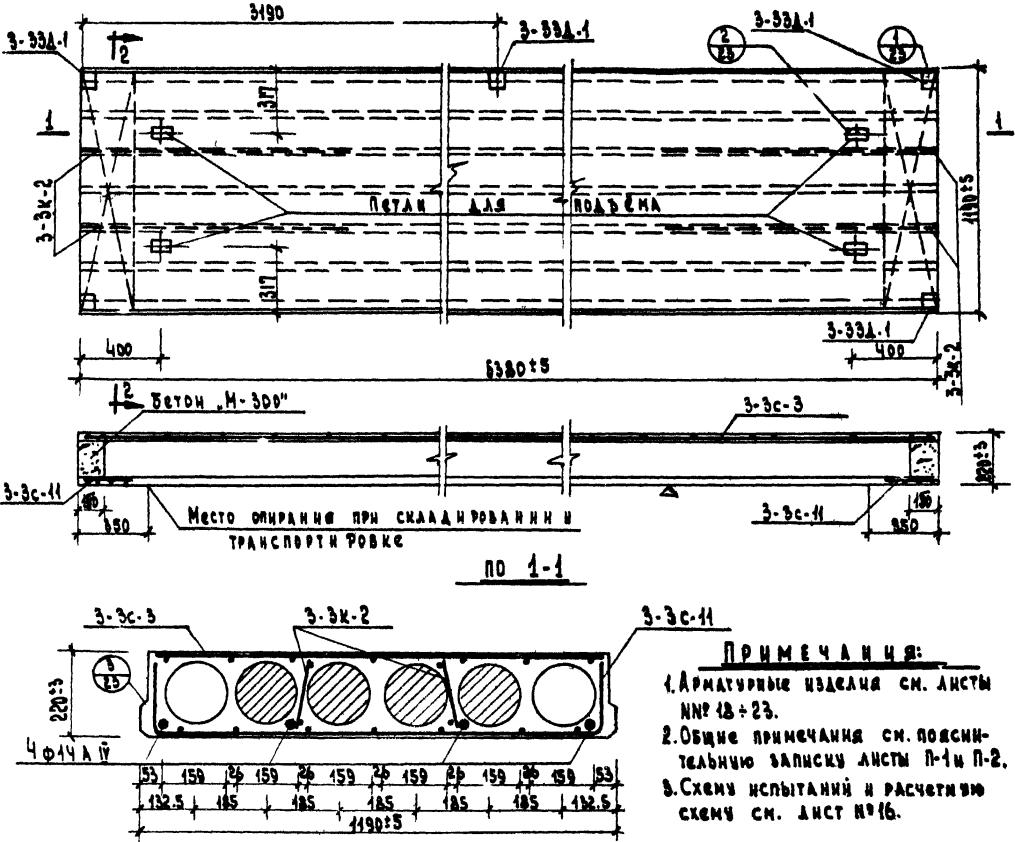
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-64.12-1

Georg 125

Часть 40 Аист
Раздел 3-3 7



Спецификация металлов

H T Q P D: 48.80

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	КОД-ВР
вес	кг	8300
объем бетона	м ³	0.92
вес металла	кг	97.52
прем. толщина бетона	см	(2-12)
прем. вес металла на 1 м ³ бетона	кг	6.26
расход металла на 1 м ³ бетона	—	51.75
марка бетона	ном	300
известковая прочность бетона в момент передачи на него предварительного напряжения	—	7140

ВЫБОРКА М^г АДДА

Сечен. мн.	388	448	4708	4724	ФЧМ
ДАНИА Н.	71.04	38.66	4.4	4.2	25.52
Вес кг.	3.90	3.94	3.4	3.72	38.84

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АНСТЫ №№ 18 + 23.
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОДСИНТЕЗАЛЬНОУ ЗАПИСКУ АНСТЫ №-1 И №-2.
 3. СХЕМУ ИСПЫТАНИЙ И РАСЧЕТНОЮ СХЕМУ СМ. АНСТ №16.

00 2-2

AHD-1

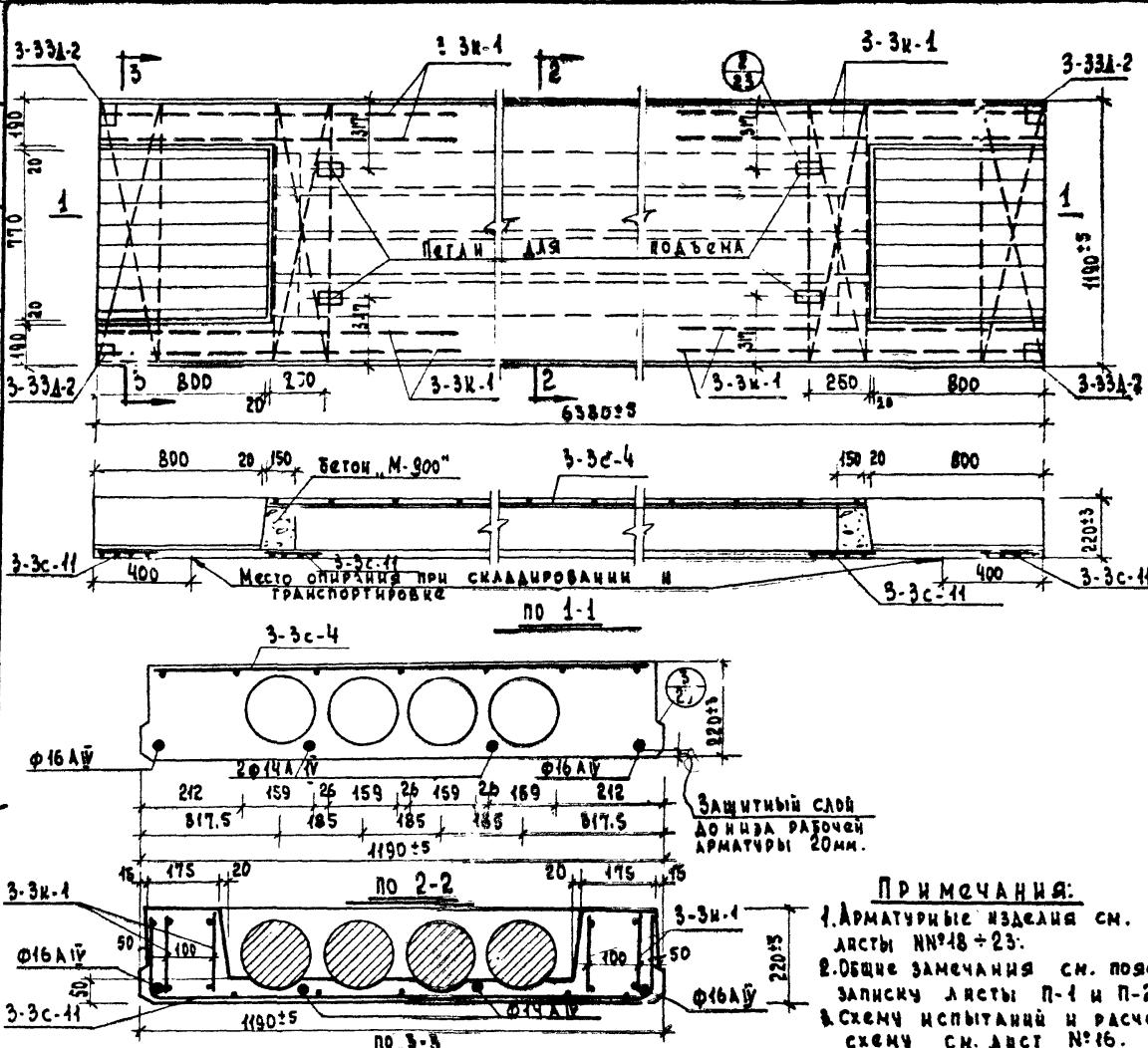
1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКТ-64.12-1

CEPMS 125

Часть 10 АНСТ
РАЗДЕЛ 3-3 8

БОЖЕВЕНОВЫЙ ПРОСТОР РСФСР	А. КО-1	1. ВРЕМЯ: 15.00 2. ВОДОСНАГИ: 100 3. ВОДОСНАГИ: 100 4. ВРЕМЯ: 15.00 5. ВОДОСНАГИ: 100	1. БОЛНИЦА НІСІДАНДЕЛЕА 2. ФОЛЬКАН / ПРОВІРА 3. ФАЛАНГА 4. ВАРАНДА 5. ВАРАНДА	БІОНОРДА БІОДОНН
------------------------------	---------	---	---	---------------------



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л						
ЧАСТ. №Д.	МАРКА	К-80	ВЕС НЕ МАРКИ		ВЕС МЕТАЛЛА	ВЕС ПОДАЧИ
			БЕС	НЕ		
ПКТ-6Ч-12-5	3-3ч.4	8	0.74	5.92	48	3.3
	3-3с-1	1	2.89	2.89	20	3.3
	3-3с-11	4	4.03	4.12	22	3.3
	3-33А-2	4	0.75	3.0	23	3.3
	РАБОЧАЯ АМ- 211А	2	10.10	20.20	47	3.3
	ЛОСТАН Ф2А1	4	0.93	3.72	23	3.3
	РАБОЧАЯ АМ- 211А	2	7.71	15.44	47	3.3
					ИТОГО:	55.29

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	Код-во
Вес	кг.	2550
Объем бетона	м ³	4.02
Вес металла	кг.	55.29
Прил. толщина бетона	см.	13.4
Прил. вес металла наименза	кг.	7.30
расход металла на 1 м ³ бет.	кг.	54.00
марка бетона	кг/см	200
кубиковая прочность бетона в момент передачи на него представителям купли-продажи	-	140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.

БЕЧЕН. ММ.	Ф381	Ф481	Ф2А1	ФМАП	Ф16А1У	Вх.80
ДАВКА Н.	52.66	53.4	5.32	12.76	12.76	0.4
Вес кг.	2,89	4,04	4,72	15,4	20,20	2,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

ЛБСЗы №№ 318 ÷ 23:

Листы №№ 48-23

2. Общие замечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.

СХЕМУ ИСПЫТАНИЙ И РАСЧЕТНУЮ
СХЕМУ СМ. АЛЛЕТ № 36.

СХЕМЫ СН. АНСТ № 16.

1970

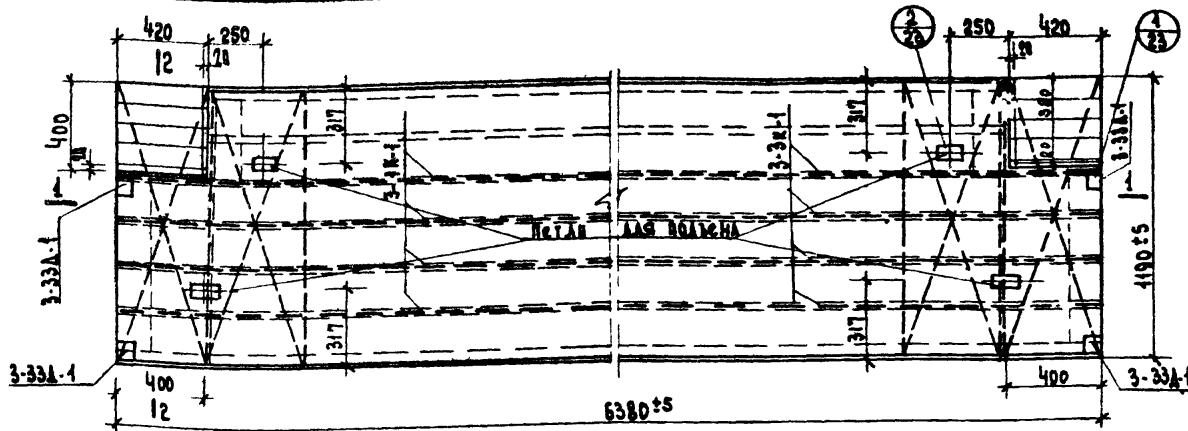
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКТ-54.12-5

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 16 АИСТ
РАЗДЕЛ 10.3-3 9

14



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.
Вес	кг. 2275
Объем бетона	м ³ 0.91
Вес металла	кг. 41.84
Прив. толщина бетона	см. 12.00
Прив. вес металла на 1 м ³ изд.	кг. 550
Расход металла на 1 м ³ бетона	-- 64.8
Марка бетона	мпкн ² 200
Кубовая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	-- 2140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

БЕЧЕЛ.МН.	381	481	581	10A1	12A1	14A1	14B1
ДАИНА Н.	73.04	29.76	60.4	4.4	4.2		0.32
Вес кг.	4.1	5.92	9.32	2.72	26.4		2.4

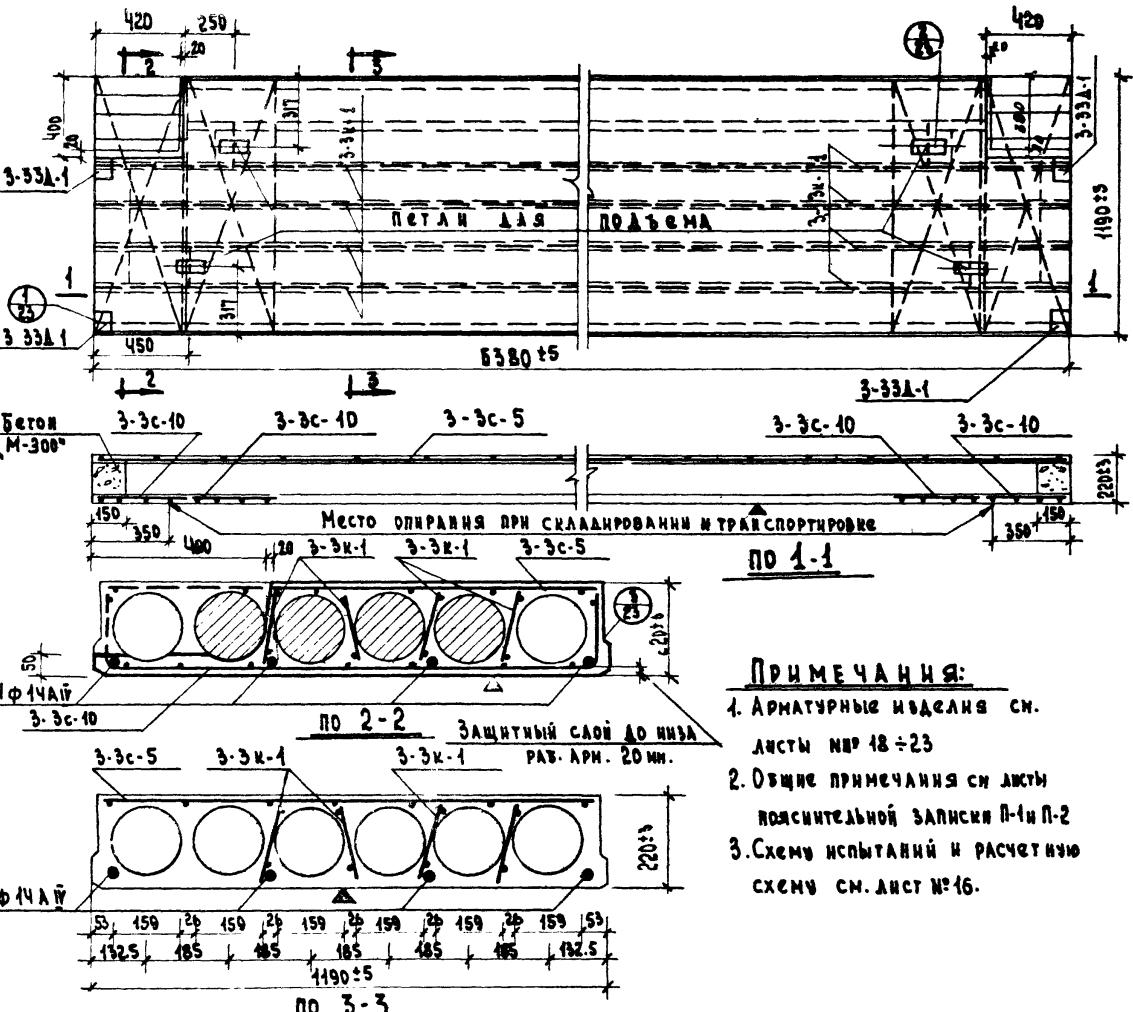
Г. АНДРЕЕВА	С. В. БОГДАНЧИК	Н. ПОЛЯНОВСКАЯ	Д. А.	ПАРФИНОВА
М. С.	С. В. БОГДАНЧИК	Н. ПОЛЯНОВСКАЯ	Д. А.	ПАРФИНОВА
ИАН СТАДА	С. В. БОГДАНЧИК	Н. ПОЛЯНОВСКАЯ	Д. А.	ПАРФИНОВА
4-10	С. В. БОГДАНЧИК	Н. ПОЛЯНОВСКАЯ	Д. А.	ПАРФИНОВА
4-20	С. В. БОГДАНЧИК	Н. ПОЛЯНОВСКАЯ	Д. А.	ПАРФИНОВА

1970 | ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-Б4.12-6

СЕРИЯ 125

Часть 10 Дист
РАЗДЕЛ 10.3.3 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ. НВА.	МАРКА	Н-80	ВЕС КГ.	
			МАРКА	ВСЕГО
Рифленая сталь	Ч	7.71	30.84	17 3-3
3-3K-1	8	0.74	5.96	18 3-3
3-3C-5	4	4.10	4.10	20 3-3
3-3C-10	4	2.38	9.32	22 3-3
3-33A-1	4	1.28	5.12	23 3-3
Петанфрагт	Ч	0.93	3.72	23 3-3
			ИТОГО:	59.06 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОД-80
вес	кг.	2275
объем бетона	м³	0.91
вес металла	кг.	59.06
прим. толщина бетона	см.	12.0
прим. вес металла на 1м² изд.	кг.	7.80
расход металла на 1м² бет.	—	65.00
марка бетона	код	200
изгибовая прочность бетона при моменте передачи на него предела	—	≥ 140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

БЕЧС. НМ.	Ф38Г	Ф48Г	Ф58Г	Ф68Г	Ф78Г	Ф88Г	
ДАННАЯ Н.	73.0%	29.7%	16.4%	4.4%	4.2	25.52	0.32
ВЕС КГ.	4.10	5.92	9.32	2.72	3.72	30.89	2.40

1970

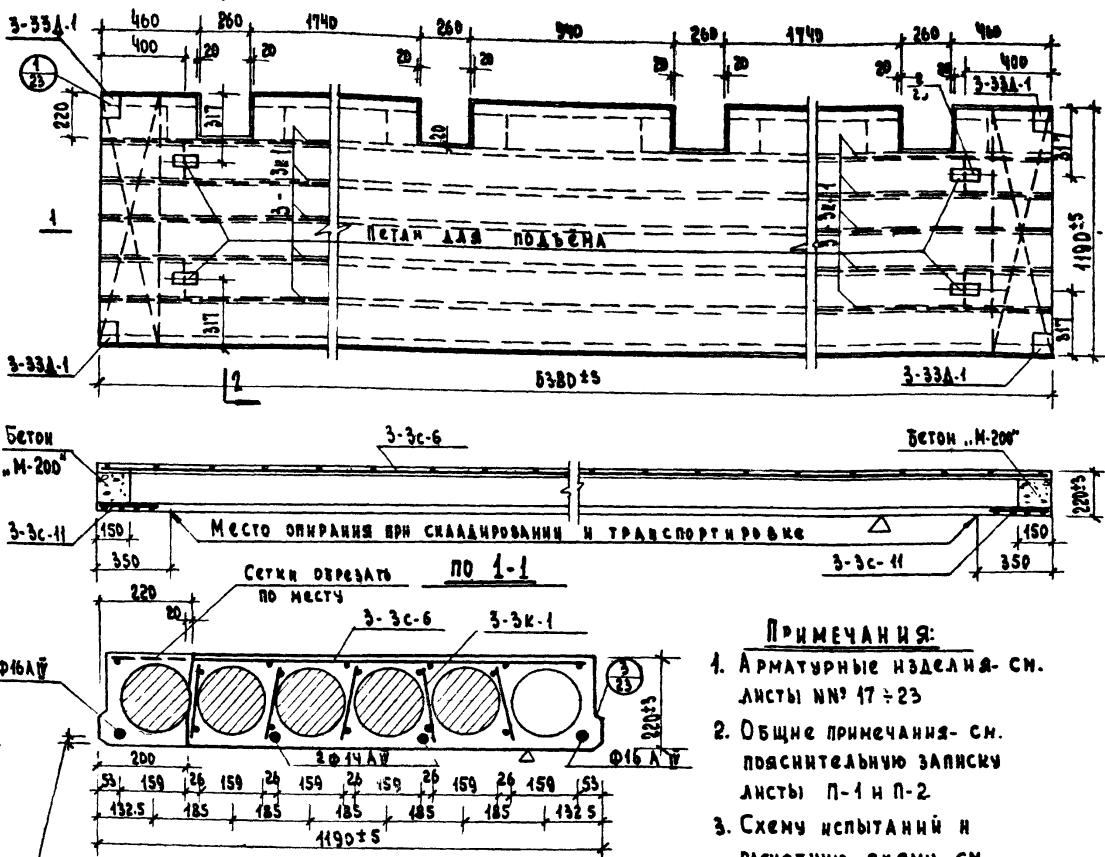
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКТ-Б4.12-Б.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 0.3-3

Лист 11



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ - СН. ЛИСТЫ №№ 17 ÷ 23
2. Общие примечания - СН. Пояснительную записку листы П-1 и П-2
3. Схему испытаний и расчетную схему - СН. ЛИСТ № 16.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАЧН. Н.З.	МАРКА	К-ВД	Вес кг.			
			МАРКА	ВСЕРО	СЕР	ЧЕР
	3-3с-6	1	4.29	4.29	20	3-3
	3-3с-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-3к-1	10	0.74	7.40	18	3-3
	ПСЛАН Ф12A!	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-3з-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	ПАМБ. АУМ	2	7.11	15.42	17	3-3
	ОПАМ					
	ОПАМ	2	11.38	20.20	17	3-3
ИТОГО:				58.24		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
Наименование	Ед. изм.
Вес	кг. 2250
Объем бетона	м ³ 0,90
Вес металла	кг. 58,21
Прил. толщина бетона	см. 44,9
Прил. вес металлической изн. на 1 м ³	кг. 7,68
Расход металла на 1 м ³ бет.	" 64,7
Марка бетона	кг/см ³ 200
Клиновая прочность к моменту передачи на него пред. напр. на 1 дн.	-- > 140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

БЕЧЕН.МН.	Ф38Т	Ф48I	Ф10ДА1	Ф12А1	Ф14А1У	Ф16А1У	2100Х 150Х150
ДАННА Н.	78.00	50.46	4.40	4.20	12.76	12.76	0.32
Вес кг.	4.29	9.46	2.72	3.72	15.42	20.20	5.12

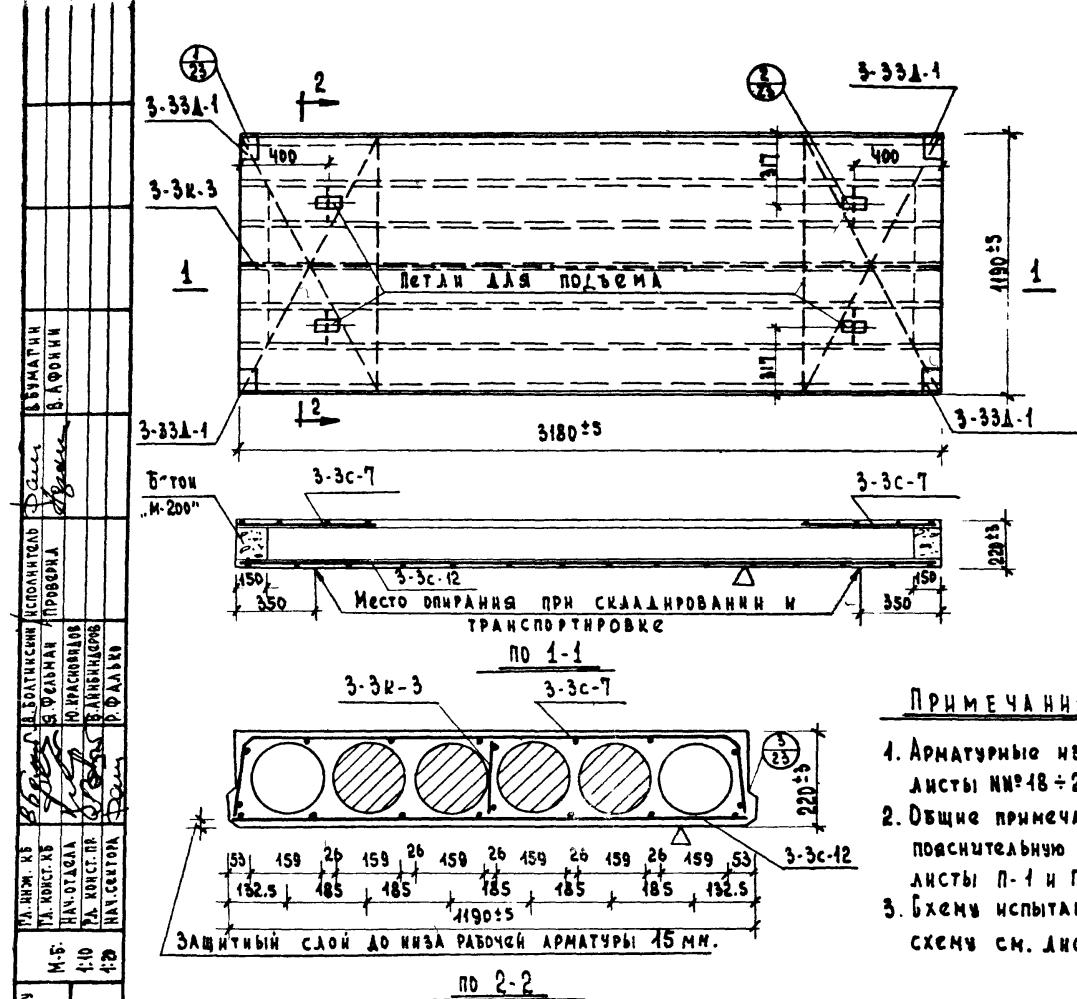
П.А.	П.А.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКТ-БЧ.12-7

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 АНГЛ
РАЗДЕЛ 10.3-3 12



СГЕДИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Наименование	Ед. нзм	Код-БД
Вес	кг.	1000
Объем бетона	м ³	0.4
Вес металла	кг.	45.98
Приб. толщина бетона	см.	41.64
Приб. вес металла на 1м ² нзм	кг.	4.22
Расход металла на 1м ³ бетона	---	36.31
Марка бетона	М300	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРХИТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ.
Листы №№ 18 ÷ 23
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ - СМ.
ПОВСИНТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
Листы П-1 и П-2.
 3. СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ И РАСЧЕТНУЮ
СХЕМУ СМ. Лист № 16

ВЫБОРКА МЕТАЛА.

БЕЧЕН. ММ.	Ф3В1	Ф4В1	Ф5АВ	Ф10А1	$\frac{170\pm 1}{63\pm 6}$
ДАННАЯ	35.98	6.57	25.36	8.60	0.32
ВЕС КР.	4.98	0.65	5.63	5.32	2.40

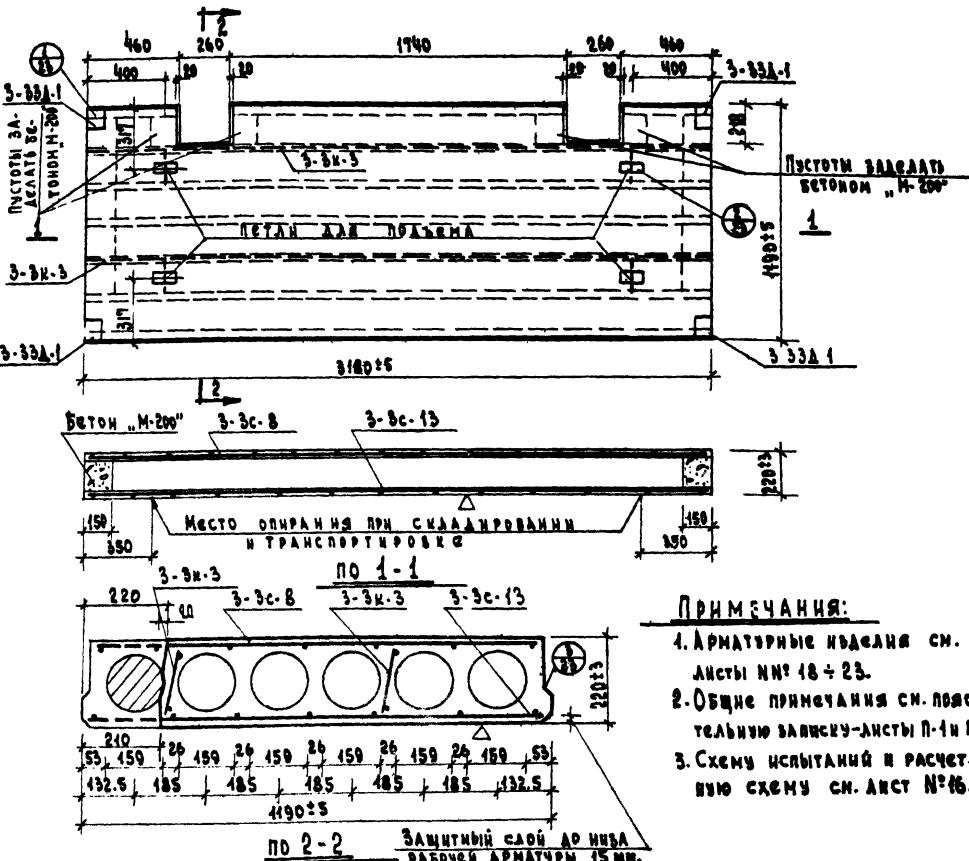
1870

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-32.12

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ЕД. ШИР.	КОМ-ВО
НАИ МНОГОВАНИЕ	ЕД. ШИР.	КОМ-ВО
вес	кг.	1080
объем бетона	м ³	0.43
вес металла	кг.	18.47
пруж. толщина бетона	см.	11.31
пруж. вес металла на 1 см	кг.	4.88
расход металла на 1 м ³ бет.	кг.	42.90
марка бетона	марка	300

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Сечен. мм.	0301	0101	0610	ФДА1
Данные	67.07	42.79	28.53	8.60
Среднее	67.07	42.79	28.53	8.60
Вес кг.	2.13	4.30	6.32	5.32
				2.40

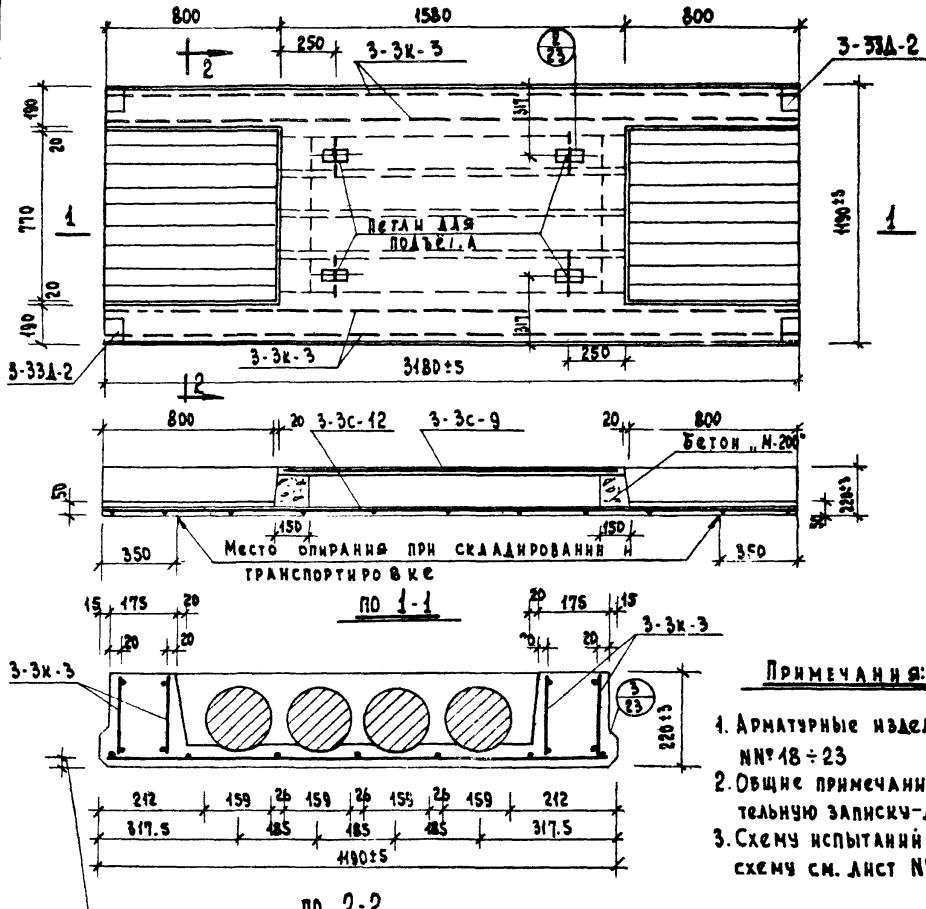
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ ЛИСТЫ СН. №№ 18 + 23.
2. Общие примечания СН. ПОДДЕРЖАТЬ ТЕЛЬЯНКУ ЗАПИСКУ-ЛИСТЫ П-1.
3. Схему испытаний и расчетную схему СН. Лист № №

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-32-12-4

СЕРНЯ 125 ЧАСТЬ 10 Лист 14
РАЗДЕЛ 103-3

ГА. АМКД КБ Г. БОЛТИНСКИЙ Г. ФОЛЮМР / ПРОБЕРНА Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ	Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ
Г. АМКД КБ Г. БОЛТИНСКИЙ Г. ФОЛЮМР / ПРОБЕРНА Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ	Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ
Г. АМКД КБ Г. БОЛТИНСКИЙ Г. ФОЛЮМР / ПРОБЕРНА Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ	Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ
Г. АМКД КБ Г. БОЛТИНСКИЙ Г. ФОЛЮМР / ПРОБЕРНА Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ	Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ
Г. АМКД КБ Г. БОЛТИНСКИЙ Г. ФОЛЮМР / ПРОБЕРНА Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ	Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ Г. БУМАЧИ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные изделия - см. листы №№ 18÷23
2. Общие примечания - см. пояснительную записку - листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

СПЕЦФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
Наим. н/з.	Марка	Н-80	вес кг.		номер	номер
			марка	вес кг.		
ПК-32.12-5	3-3с-12	1	5.84	5.84	22	3-3
	3-3с-3	1	0.97	0.97	21	3-3
	3-3к-3	4	1.34	5.36	18	3-3
	ПОСТАВОДА!	4	0.65	2.60	23	3-3
	3-33д-2	4	0.75	3.00	23	3-3
ИТОГО: 19.74						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
наименование	ЕД. изм
вес	кг
объем бетона	м ³
вес металла	кг
прив. гравийная бетона	см
прив. вес металлических изделий	кг
расход металла на 1 м ³ бетона	-
марка бетона	м300

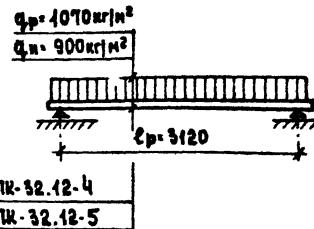
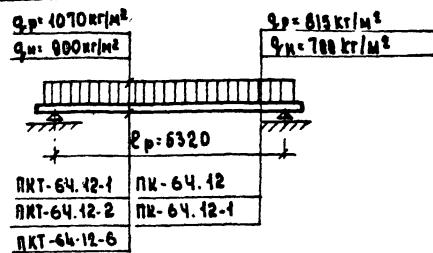
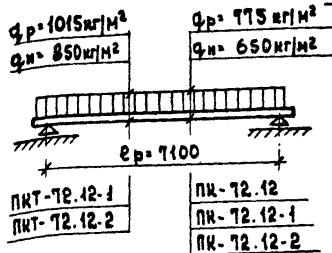
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
шевел. н. №38	шевел. н. №38	фас. н. №38	фас. н. №38	фас. н. №38	фас. н. №38
длина н.	33.92	13.4	28.53	4.20	1.12
вес кг.	4.87	2.60	7.70	2.60	1.00

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 3-3
Лист 15

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

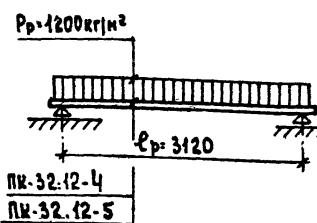
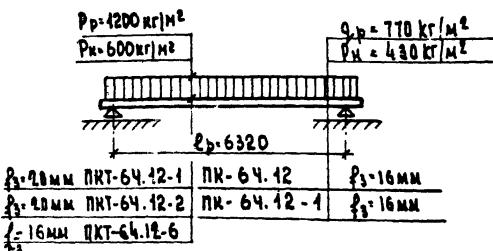
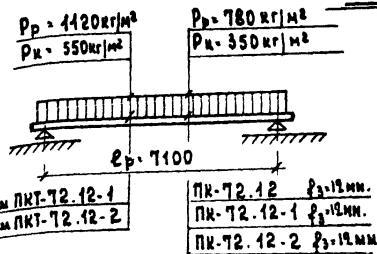
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-32.12-5

Р А С Ч Е Т Н Ы Е С Х Е М Ы .



q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } с учетом
 q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } СОСТВ. ВЕСА.

СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ.



q_p - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА } без учета
 q_n - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА } СОСТВ. ВЕСА

ф - замеренный прогон от контрольной нагрузки
ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „200“

не менее 90
150 для подсчета ф-3,18 м.
ОПИРАНИЕ ПЛАНЫ.

Изучение конструкции
и технологии изысканий
и производства работ
на строительстве
и эксплуатации
зданий и сооружений
и т.д.

Изучение
изысканий
и производст-
ва работ
на строите-
льстве
и эксплуатации
зданий и соору-
жений

Изучение
изысканий
и производст-
ва работ
на строите-
льстве
и эксплуатации
зданий и соору-
жений

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ

СЕРНЯ 125

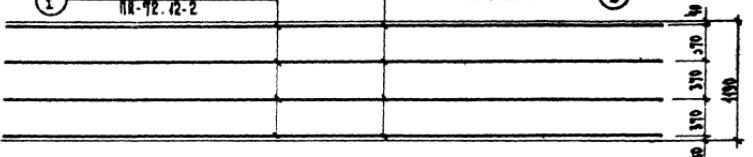
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 103-3

Лист
16

24

для ПК-72.42; ПК-72.42-4;
ПК-72.42-2

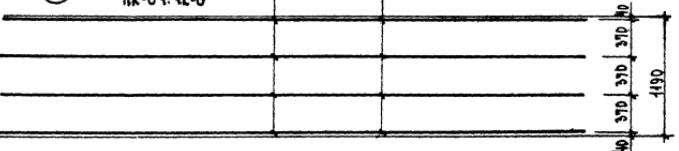
ΔΔ9 ПКТ-92.42-1; ПКТ-92.42-2 2



ПЛАН НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ ПК-72.12

3 АЯ ПК-64.12; ПК-64.12-1
ПК-64.12-6

для ПКТ-64.12-1; ПКТ-64.12-6



ПЛАН НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ

ПРИЛОЖЕНИЯ
к Актам

H.O.-I

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО изготовления

ПЛАН РАСПРОДАЖЕНИЯ ПОДРЫТАЕМОЙ АРМАТУРЫ

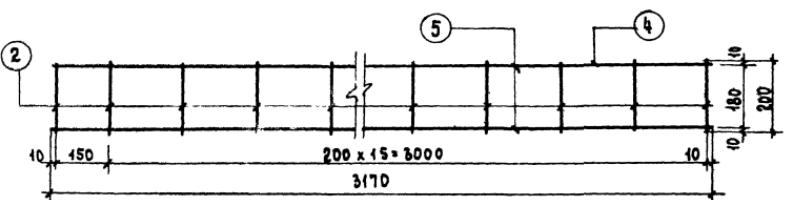
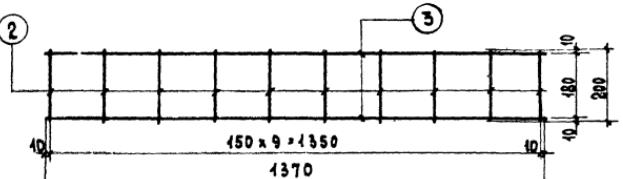
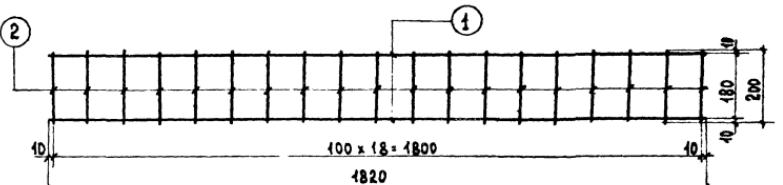
CEPUS 125

Часть 10 АИСТ
3-3 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА					
ПАРН.	№ ПД. МН	Ф ММ	Т ММ	ЧС ММ	ВСЕ КГ?
					БОЛ БОЛ СОСУД
1	МАК	7200	4	7.2	44.38 (44.38)
2	МАК	7800	4	9.2	44.40 (44.40)
3	МАК	6380	4	6.38	5.64 (5.64)
4	МАК	6380	4	6.38	7.74 (7.74)
5	МАК	6380	4	6.38	10.10 (10.10)

A technical drawing showing a horizontal pipe supported by two vertical brackets. The top bracket is labeled '4' and the bottom bracket is labeled '5'. The pipe is shown in three segments. To the right of the pipe, there is a vertical dimension line indicating a total height of 4190 mm, divided into 370 mm, 370 mm, and 370 mm segments.

ПЛАН НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛИ ПКТ-64.12-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАМН.	№ ПДС.	Ф мм.	Э мм.	Н мм.	П шт.	Вес кг шт.
3-3к-1	1	Ч80	1820	2	3,64	0,36
	2	Ч80	200	19	3,80	0,36
3-3к-2	2	Ч80	200	10	2,00	0,20
	3	Ч80	1970	2	2,74	0,21
3-3к-3	2	Ч80	200	17	3,40	0,31
	4	Ч80	3170	1	3,17	0,31
	5	Б80	3170	1	3,17	0,68

ГА. ИМ. ЧУ	В. Борисов	Г. Галинин	Н. Смирнова	Д. Романов	Ю. Кочетков	И. Константинов
ГА. ИМ. ЧУ	Г. Констянтинов	В. Фадеев	А. Попов	В. Григорьев	А. Григорьев	В. Кочетков
ГА. ИМ. ЧУ	Г. Констянтинов	В. Фадеев	А. Попов	В. Григорьев	А. Григорьев	В. Кочетков
ГА. ИМ. ЧУ	Г. Констянтинов	В. Фадеев	А. Попов	В. Григорьев	А. Григорьев	В. Кочетков

ГА. ИМ. ЧУ	В. Борисов	Г. Галинин	Н. Смирнова	Д. Романов	Ю. Кочетков	И. Константинов
ГА. ИМ. ЧУ	Г. Констянтинов	В. Фадеев	А. Попов	В. Григорьев	А. Григорьев	В. Кочетков
ГА. ИМ. ЧУ	Г. Констянтинов	В. Фадеев	А. Попов	В. Григорьев	А. Григорьев	В. Кочетков
ГА. ИМ. ЧУ	Г. Констянтинов	В. Фадеев	А. Попов	В. Григорьев	А. Григорьев	В. Кочетков

1970

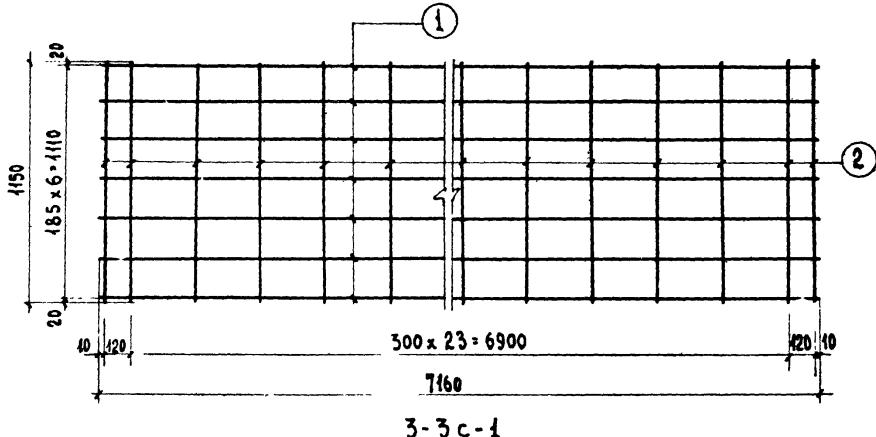
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Сварные каркасы 3-3к-1 ÷ 3-3к-3.

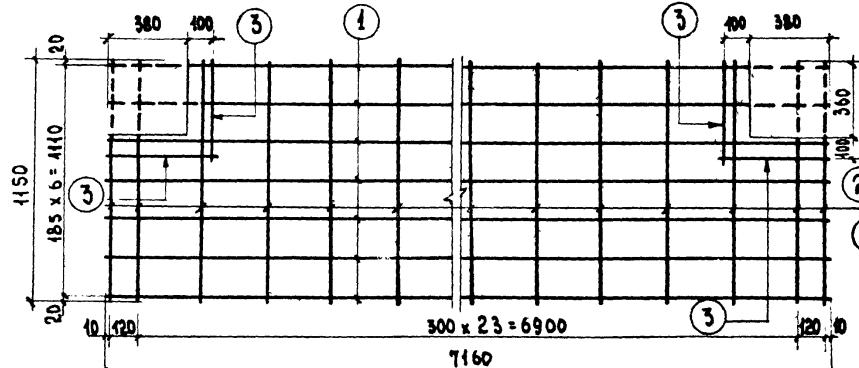
Серия 125

Часть 10
раздел 103-3
Лист 18

БЛЕНДИРАЦИЈА МЕТАДАЈА					Всесрт.	
Нанм.	РНР нбр.	Ф мм	€ мк	π шт.	π€ н.	пос. всеср.
3-3-1	1	481	9160	7	50,42	4,96
	2	481	1160	26	29,98	2,96
3-3-2	1	481	9160	7	50,42	4,96
	2	481	1150	26	29,98	2,96
3-3-3	3	481	500	4	2,00	0,20
	4	381	6370	7	44,59	2,45
	5	381	1150	23	26,45	1,45

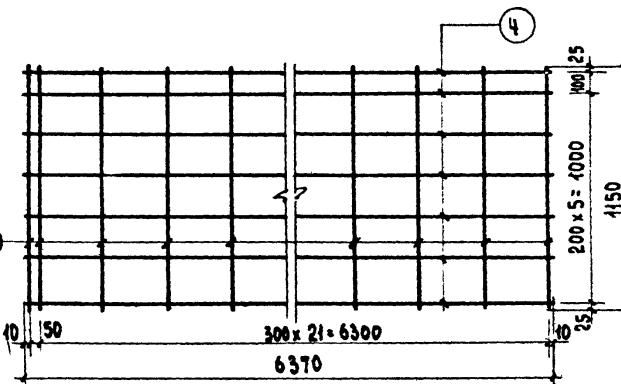


3-3c-1



3-3c-2

ПРИМЕЧАНИЕ: Стержни сетки 3-3с-2, пока-
занные пунктиром - обрезать
по месту.



3-3c-3

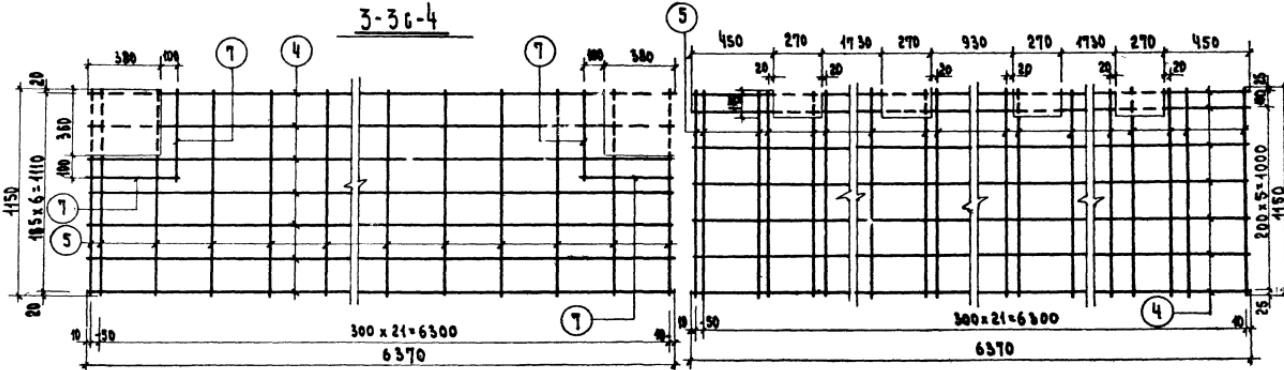
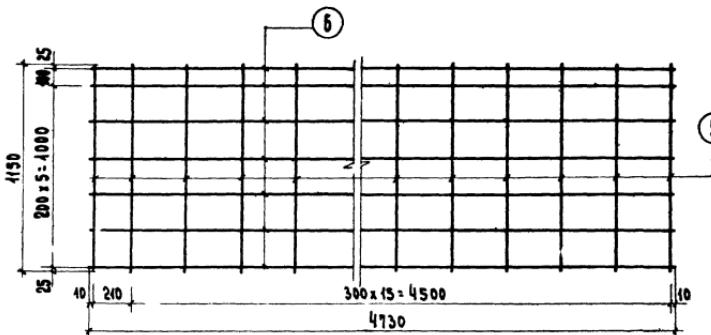
1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Сварные сетки 3-35-1÷3-35-3.

February 195

Часть 10 Лист
Раздел 10.3-3 19

СВАРНЫЕ СЕТКИ МЕТАЛЛА						
НАМН.	ММ ²	Ф	В	НР	Вес кг.	
(М3.)	ММ.	ММ.	ММ.	М3.	Бары	
3-3c-4	5 361	1150	17	49,55	4,07	
	6 361	1130	7	33,44	1,82	2,89
3-3c-5	4 361	6370	7	44,59	2,45	
	5 361	1150	83	26,75	1,45	4,1
	7 361	500	4	2,00	0,2	
3-3c-6	4 361	6370	7	44,59	2,45	
	5 361	1150	29	33,4	1,84	4,29



ПРИМЕЧАНИЕ: Стержни, показанные
пунктиром обрезаются по месту.

Код изделия в описании
номера изображения

АКО-1

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

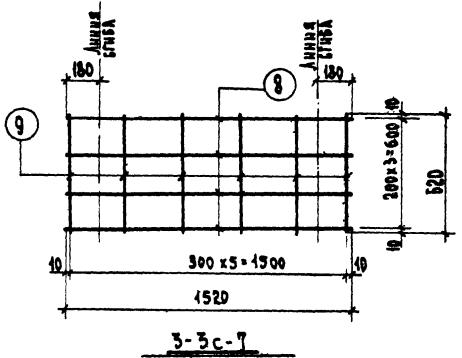
СВАРНЫЕ СЕТКИ 3-3c-4 + 3-3c-5.

СЕРИЯ 125

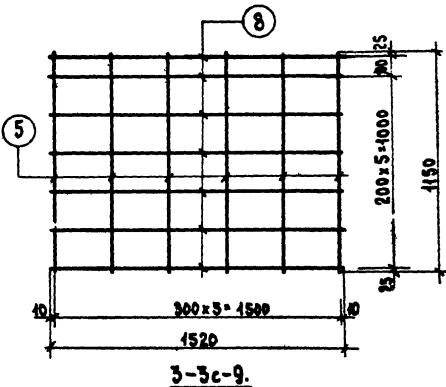
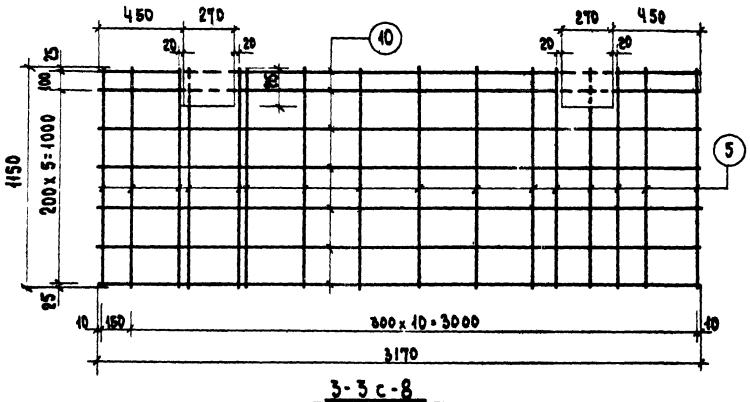
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3-3

Лист 20

по железному	Б.И. Бондарев	И.С. Красильников
М.С.	Б.Ф. Гальман	А.Н. Красильников
И.А. Конст.	Л.Г. Соловьев	В.И. Красильников
И.А. Серебрякова	Р.Ф. Алько	
A K O - 1		



БЕЗДЕФОРМАЦИЯ МЕТАЛЛА						
Номер	Номер шт.	Ф мм.	z мм.	tl мм.	rc мм.	вес кг.
3-3с-7	1	381	1520	4	6.08	0.55
	2	381	620	6	3.72	0.54
3-3с-8	5	381	1150	10	18.50	1.04
	10	381	3170	7	22.76	1.23
3-3с-9	3	381	1150	6	6.9	0.58
	8	381	1520	7	10.64	0.59



ПРИМЕЧАНИЕ: Стержни сеток, показанные
пунктиром, вырезаются по месту.

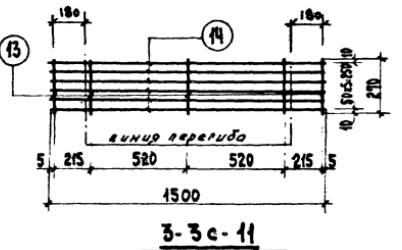
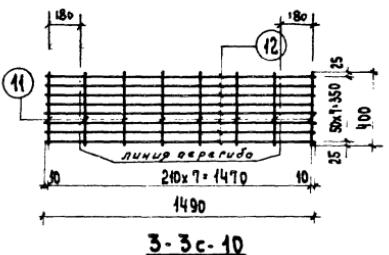
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ВЗГОТОВЛЕНИЯ

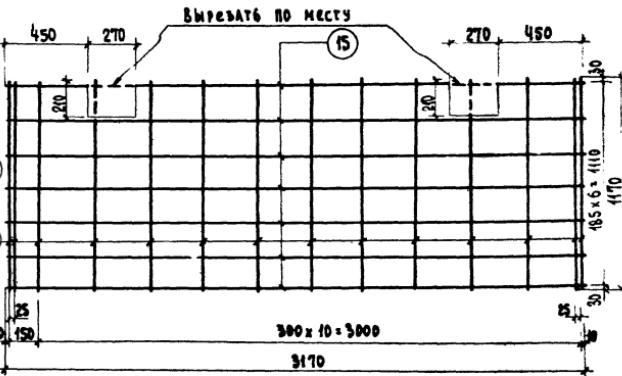
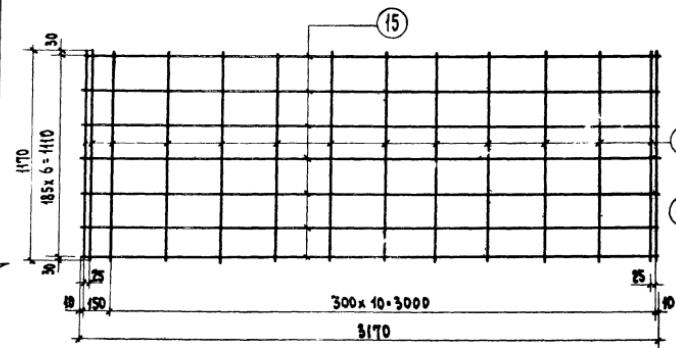
СВАРНЫЕ СЕТКИ 3-3с-7÷3-3с-9.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 3-3
Лист 21



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА						
НАМН.	№ ММ.	Φ мм.	ε %	π мм.	н ² шт.	вес кг.
3-3с-10	41	5.8	400	8	3.2	0.49
	42	5.8	4490	8	41.9	1.84
3-3с-11	43	4.8	270	5	4.35	0.13
	44	4.8	2500	6	9.00	0.9
3-3с-12	45	6.0	3170	7	22.19	1.39
	46	3.8	4170	4	16.58	0.90
3-3с-13	47	6.0	3170	7	22.19	1.39
	48	3.8	4490	4	16.58	0.90



ПОЖАРОБУХОВЫЙ
ГОСТ 10100-75
М.С.
АНД-1

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ 3-3с-10÷3-3с-13.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 40
РАЗДЕЛ 03-3Лист
22

Г. ЧИЖЕВСКИЙ	Г. БОДНЯКИЙ	Г. СКОЛНИКОВСКИЙ	Г. САСЮК	Г. ТРОХИНОВА
М. Г. КОНЕЦ РБ	Г. ФРЫЗЬЯН	Г. ПРОБОТИН	Г. АФРОЗИН	
Г. НАУЧЕЛА	Г. ДАВЫДОВ	Г. ПАРХОМОВ		
Г. ВОСКРЕСЕНСКИЙ	Г. САСЮК	Г. БАННИКОВА		
Г. САПОЖНИКОВ	Г. АБРАМОВ			

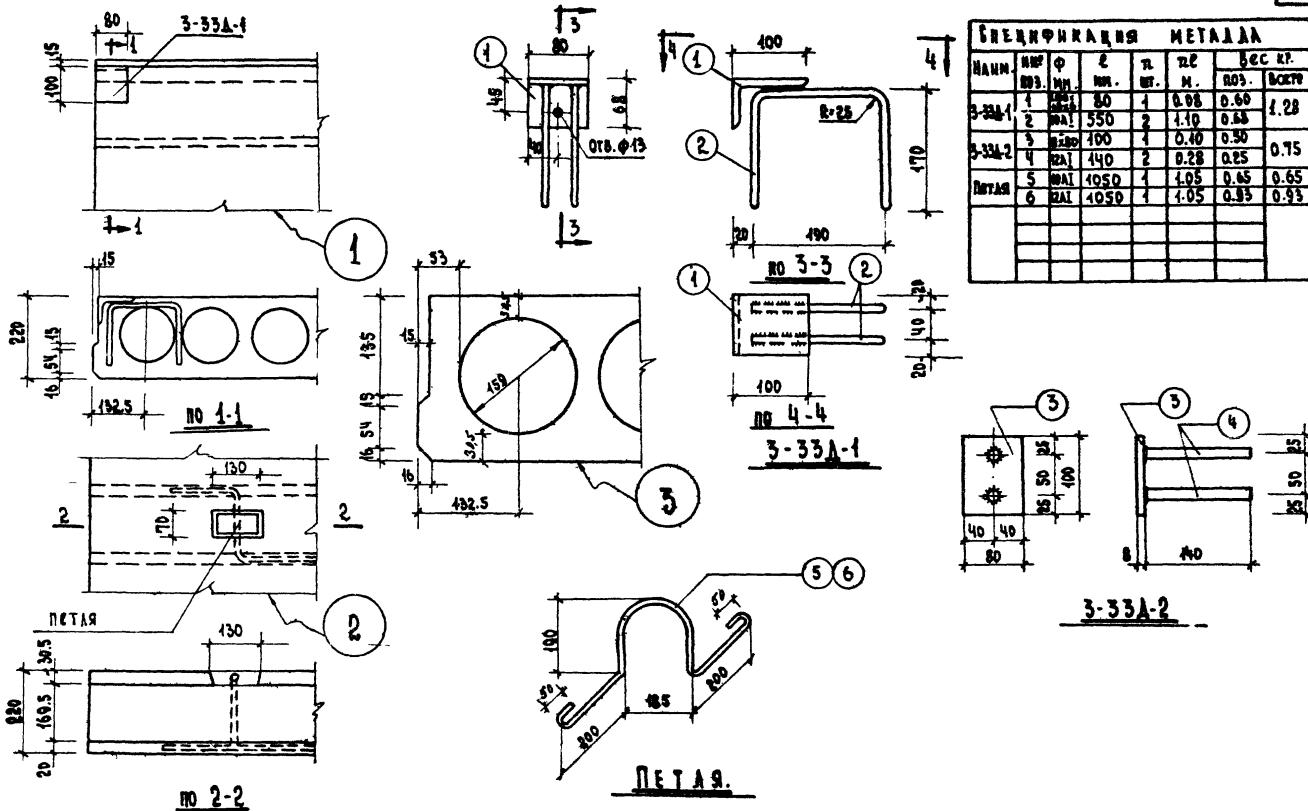
1970

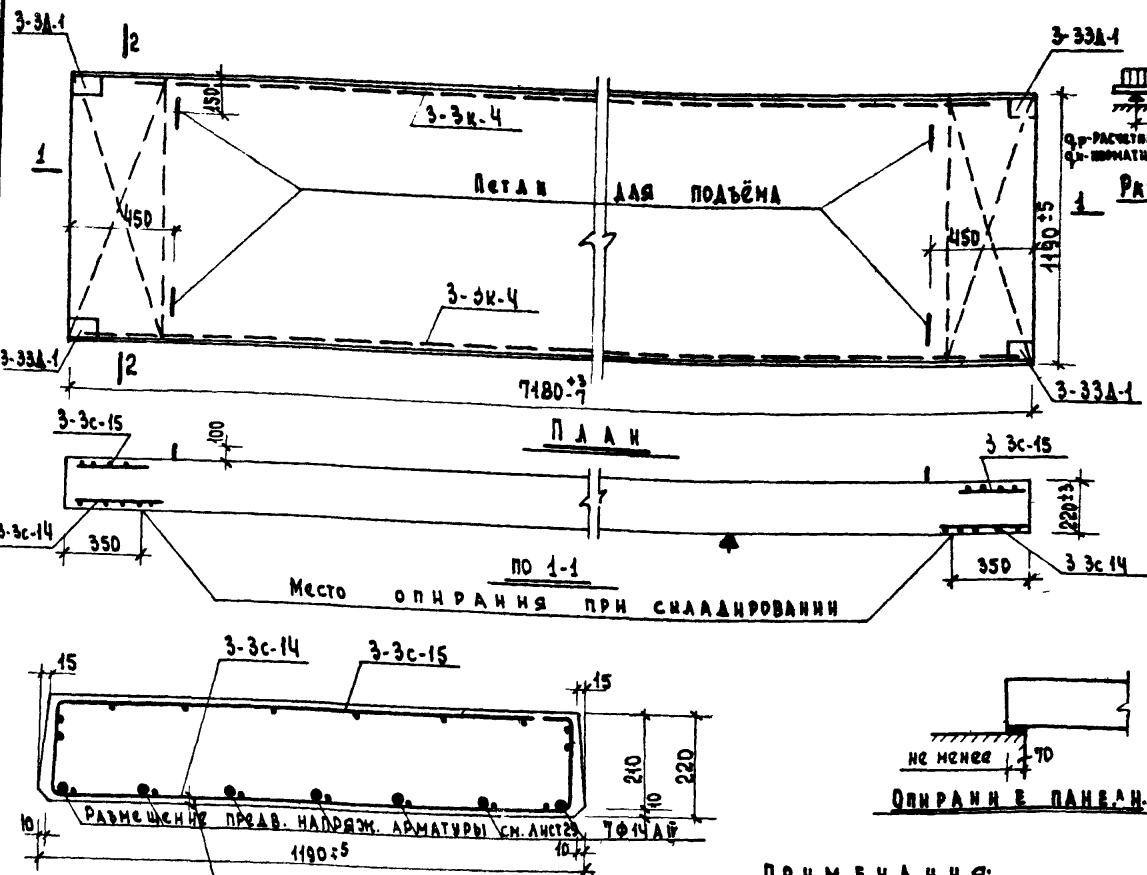
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧУЗЛЫ 1÷3. ЛЕТАИ ПОДЪЕМНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
3-33Д-1. 3-33Д-2.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3-3





ПРИМЕЧАНИЯ:

- Панель разработана в соответствии со СБН и ГУ В-162
 - Контроль прочности и жесткости панелей производится по ГОСТ 8829-66.
 - Нижняя плавкость, отмеченная знаком **▲**,
должна быть подготовлена под шпаклевку.
 - Арматурные изделия сн. лист 29.
 - Объемный вес бетона в сухом
состоянии - 1800 кг/м³.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-72.12 (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА)

СЕРИЯ 12

ЧАСТЬ 10 Лист
РАЗДЕЛ 10 З-3 24

ХАРАКТЕРИСТИКА НЗАЕАН

Наименование	Ед. изм.	Код-БД
Вес	кг	3378
Объем бетона	м ³	4.882
Вес стали	кг	79.97
Приблиз. толщ. бетона	см	22.00
Весовая доз. металла на 1 м ³ бет.	кг	9.3
Расход металла на 1 м ³ бет.	--	42.0
Марка армированного бетона	стенк.	200
Сцепительная прочность бетона в моменте передачи на него предварительной нагрузки.	--	→ 145

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Бечев. мн.	481	581	ФИАІ	ФНАІ	ФНАІУ	4000 Х53х6
ЛАННА М.	67.28	46.46	4.40	0.44	50.4	0.32
ВЕС ЕР.	6.24	3.72	2.68	3.96	60.97	2.4
МАЛЕН СТАЛЬ ВО ГОСТ'У	81		А1		AV	
	6127-53		5781-61		5781-61	C1.3
ФИНАЛ. СОРП. В-м криц.	5500		2400		6000	2400

29

Technical drawing of a bridge section labeled "Петли для подъема" (Lift loops). The drawing shows a cross-section with various dimensions and labels:

- Top horizontal dimension: 3-3K-1
- Bottom horizontal dimension: 3-3K-3
- Vertical dimensions: 12, 150, 450, 17, 450, 150, 1150.
- Labels: 3-3K-4, 3-3K-1, 3-3K-2, 3-3K-3.
- Text: "Расчетная схема" (Calculation scheme).

ПЛАН.

3-3с-15

3с-14

350

350

3-3с-15

220

3-3с-14

no 1-1

МЕСТО ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДЫВАНИИ

3-3с-14 3-3с-15

15 15

10 20 220

Размещение пред. напряж. арматуры см. лист 29

1490-5

10 30

не менее 70

ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП и ПДБ 8-1-62
 2. Контроль прочности и жесткости панелей производится по ГОСТ 8829-66.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Арматурные вкладыши см. лист 29
 5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

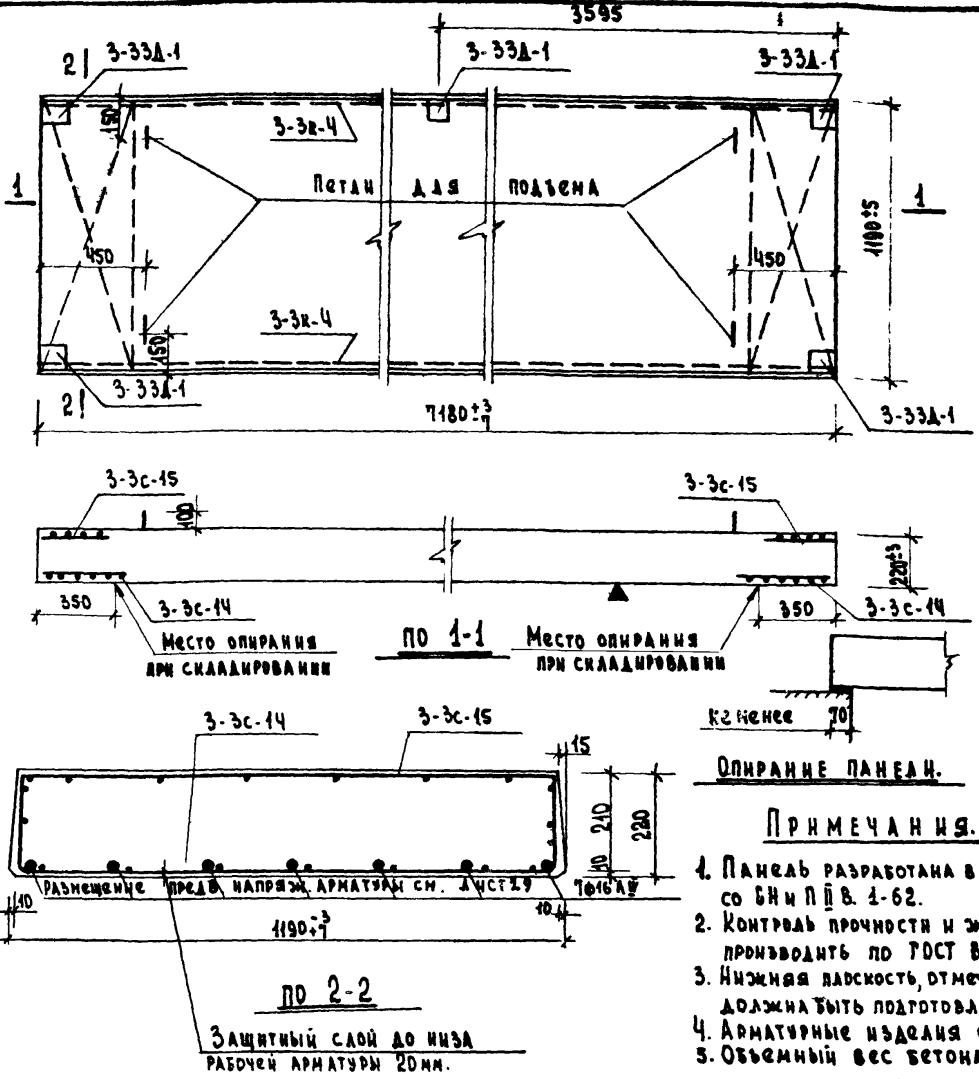
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-72.12-1
(СЛОШНАЯ, ИЗ ДЕТКОГО БЕТОНА).

Серия 125 | Часть 10
раздел 10.3-3 | лист 25

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.						
Серия. №	ФБИ	ФБИ	ФБИ	ФБИ	ФБИ	ФБИ
АННА Н.	67,28	16,48	5,50	0,111	50,4	0,40
БЕС КР.	6,24	3,72	3,40	3,96	60,97	3,0
КАЧЕСТВО НО РОСТ	6727-53	3	A	A	5781-61	5781-61
Нормат. Станд.	R ₄₀ -17КГС	5500	2400	6000	2400	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	3378
Объем бетона	м³	1.882
Вес стали	кг.	70.91
Прием. толщ. бетона	см.	22.00
Прием. восст. наим. наим.	кг.	9.30
Расход нитиала на 1 м³ бет.	--	42.0
Марка армированного бетона	М300	800
Блокировка прочности бет.		
в момент передачи на него предварит. напряж.	--	→ 145

№ по Женевскому Посланию СФСР	№ б.	ГА ИЖМ-КИ	Г. БОГУЧАРСКИЙ	Б. БУМАРИН	Г. Б. БУМАРИН	
					ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРАВИТЕЛЬСТВО
A K O - 1	420	ГА ИЖМ-КИ	Г. ФОДАННАН	ПРАВЛЕНИЯ	Г. КРАСНОВАНОВ	ПРАВЛЕНИЯ
	419	ГА ИЖМ-КИ	Г. ГАГАЕВ	ПРАВЛЕНИЯ	Г. АЛЫМОВИЧЕВ	ПРАВЛЕНИЯ
		ГА ИЖМ-КИ	Г. ГУСЕЙНОВ	ПРАВЛЕНИЯ	Г. ФАДЫКО	ПРАВЛЕНИЯ



Г-Д-РАСЧЕТНАЯ НАРРНКА **Г-В-НМРНЧИНАЯ НАРРНКА**

Г-Д-РАСЧЕТНАЯ НАРРНКА **Г-В-НМРНЧИНАЯ НАРРНКА**

Г-Д-РАСЧЕТНАЯ СХЕМА.

ЕДАФИКАЦІЯ МЕТАЛІВ

ВАМ- НМВ-	МАРКА	К-ВО	Вес кг		НМВ	НМВ
			МАРКИ	ВСЕГО	АНСТА	РАЗД.
ПІ-72-12-1	Ф 16 А ІІ	7	11.38	79.66	29	3-3
	Петан фічад	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3С-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3С-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3К-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-3Д-1	5	1.28	5.08	29	3-3
					ВСТОРО:	98.66

ХАРАКТЕРИСТИКА НЭДЭГНЭЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОД-ВО
Вес	кг	3388
Объем бетона	м3	4.882
Вес стальной	кг	98.66
Привл.товар.бетона	сн	22.00
ПРИВЛ. ВЕС МЕТАЛЛА/М ³ БЕТ.	кг	41.4
РАСХОД МЕТАЛЛА/М ³ БЕТ.	—	51.8
МАРКА АСФАЛЬТОВОГО	кг/м ²	200
КВАРЦИКОВЫЙ ПОРОДОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖЕНИЕ	—	≥145

ВЫБОРКА МЕДАЛА

Беченце МН.	Ф481	Ф581	Ф40А1	Ф17А1	Ф16А1	Л400 65x65
ДАВНА Н.	67.28	16.48	5.50	0.14	50.4	0.40
ВЕС КГ.	6.24	3.72	3.40	3.96	78.66	3.00
КЛАСС СТАЛІ № РОСТУ	81		A1		AB	61.1
НОРМАТ. СОРТИ ЛМ-1: КП СИМ	5727-53		5781-61		5781-61	
	5500		2400		6000	2400

1970

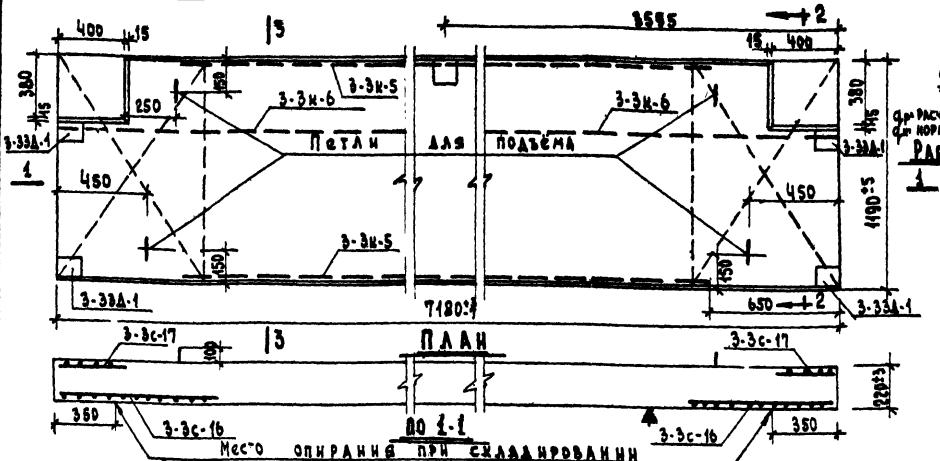
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ-72.12-1.
(СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА).

СЕРНЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.3-3

31



ГР. 883 кг/м²
ГР. 150 кг/м²
ГР. 7100
ЧТАС НАПРЯЖЕНИЕ } ВІДНОВЛЕННЯ
АТННІС НАПРЯЖЕНИЯ } ВІДНОВЛЕННЯ
ЧЕЛАК СХЕМА

РЯД-РАЗРУШАЮЩАЯ НАРУЖКА без участка
РН-КОНТРОЛЬНОЙ НАРУЖКИ ГОСТИЦ ВСЕХ
ЗАМЕРЕННЫХ ПРОФИЛЕЙ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАРУЖКИ
ПРИ ВСТОКЕ МАРКИ $200^{\circ}\text{F} = 9\text{мм}$.

С ПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-БД	ВСЕ КР.		НМК СЧЕТА	НМК РАМЕЛА
			ПАРК	ВСТО		
2	Ф14АУ	7	8.71	10.97	29	3-3
	ПСТАН Ф14А1	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3С-16	2	3.13	6.86	29	3-3
	3-3С-17	2	0.51	1.02	29	3-3
	3-3Х-5	2	2.16	4.32	29	3-3
	3-3Х-6	2	0.79	4.48	29	3-3
	3-3Х-7	4	1.20	6.35	29	3-3
	ИТОГО:		49.96 кт			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	Код-БД
Вес	кг	33.12
Объем бетона	м ³	3.84
Вес стали	кг	44.96
Приб. тоал. бетона	см.	21.20
Приб. вес металла наимеш.	кг	6.90
Расход метала, кг/м ³ бет.	-	46.00
Марка ячейного бетона	нр.	200
Комбинированность бетона	-	
Сроки замены на	-	
Место складки на	-	7445

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Планка разработана в соответствии со СНиП II-6-62
 2. Контроль прочности и эластичности планки производить по ГОСТ 8829-66
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Арматурные изделия см. Апостр.
 5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

ВЫБОРКА МЕТАЛА

Бечек.нм.	Ф4В1	Ф5В1	ФЮД1	ФЧА1	ФЧАУ1	Л4000 Л6326
ДАВИНА Н.	36.38	22.26	5.50	0.44	50.4	
Вес кр.	6.82	6.86	3.40	3.96	60.97	3.0
МАКС СТАЛН ИД РОСТ'Я	6727-53		A1		A15	
НОРМАТ.СОРР РМ-2/1 КИ СНБ		5781-61		5781-64		Л7-3
ПРИМЕРЫ	5500		2400	6000	2400	

ପ୍ରକାଶକ ମେଳି

۷۳

Б.Б. БЕЛЫЙ И ВОДОИМСКИЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

६४८

卷之三

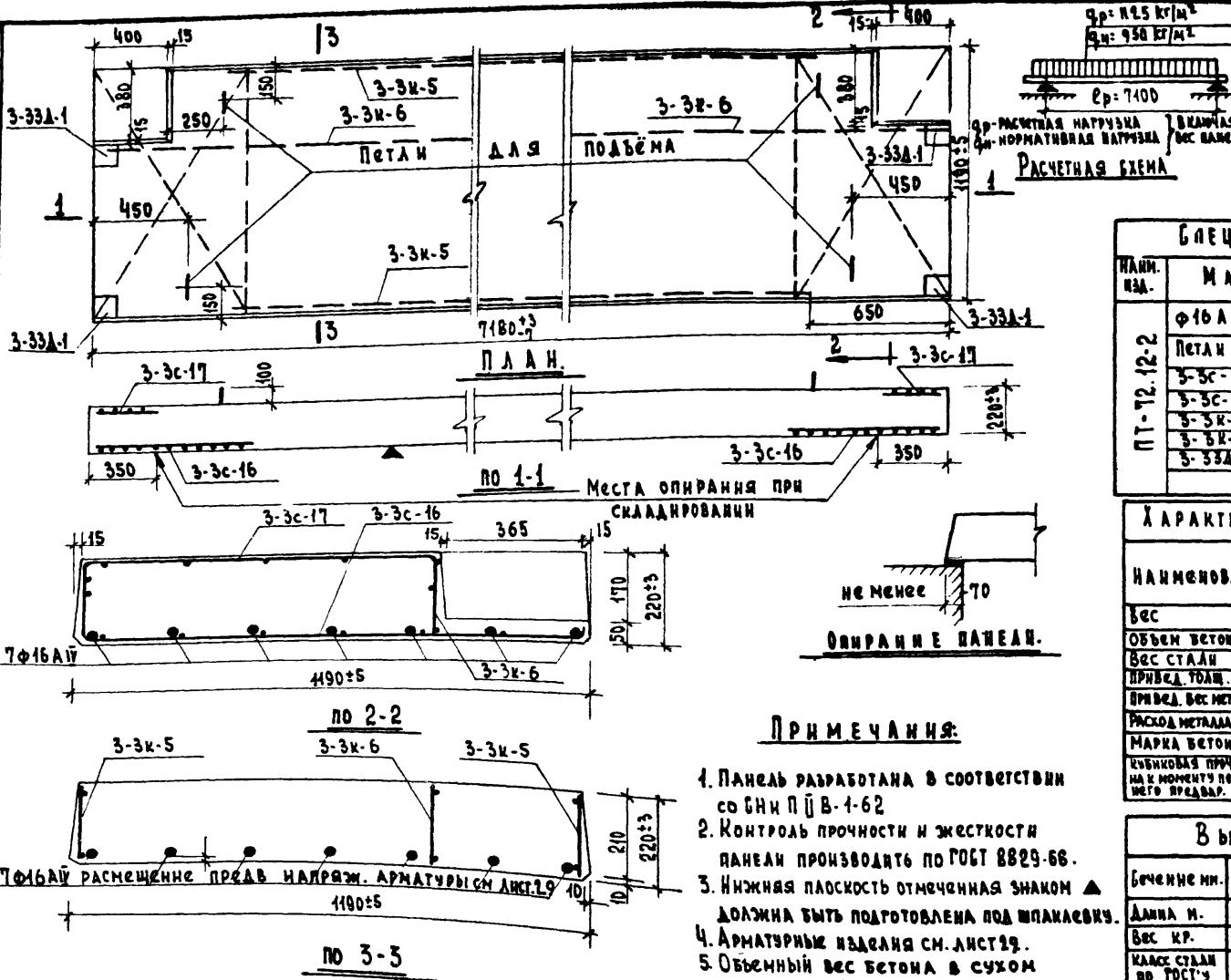
1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-72.12-2.
(СПЛОШНАЯ ИЗ ДЕРКОГО БЕТОНА).

СЕРИЯ 12

ЧАСТЬ 10 АНС
РАЗДЕЛ 10.3-3 27

32



ПРАВА - РАЗРУШАЮЩАЯ НАРУЗКА 1000 НЕТУ
РН - КОНТРАВАС НАРУЗКА 1000 СОСТОЯНИЕ
ЗАМЕРЕННЫЙ ВРЕМЯМ OF КОНТРОЛЯ НАРУЗКА
ПРИ БЕТОНЕ МАДЖА „200“; $f_2 = 10.5$ МН.

Схема испытания

НАИМ. НАЗ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС ГР.		НН# АНСТА	НН# РАЗД.
			МАРКИ	ВСТО		
П-1-72-122	Ф16 А є	7	11.38	79.66	29	3-3
	ПЕТАН ФЧА!	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-5С-16	2	3.43	6.86	29	3-3
	3-5С-17	2	0.51	1.02	29	3-3
	3-5К-5	2	2.16	4.32	29	3-3
	3-5К-6	2	0.74	1.48	29	3-3
	3-33А-1	4	1.28	6.12	29	3-3
				НГОРО:	102.38	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЯНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ЕИМ.	КОД-ВО
Бет	к.	3312
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	1.84
ВСС СТАЛН	кг.	102.38
ПРИВЕД. ТОЖД. БЕТОНА	кн.	21.2
ПРИВЕД. ВСС МЕТАЛ. НА 1 кн	кг.	12.00
РАСХОД МЕТАЛА НА 1 кн бет	--	55.7
МАРКА БЕТОНА	МКРН	200
КИБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТО- НА В МОМЕНТУ ПОКЛЮЧАНИЯ НА НЕГО ВРЕДА. НАПРЯМ.	--	→ 145

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Баченне №№	Ф481	Ф581	Ф10А1	Ф14А1	Ф18А1У	Л100 Л630
ДАНИ Н.	36.38	22.26	4.40	0.111	50.4	0.32
ВСЕ КР.	6.82	6.86	2.72	3.96	100.80	2.4
КАДС СТАН ВО ТОСТ'Я	81		A1		A1 5781-61	61.3
HORNADY CORP. РМ = РМ1 CM2	6727-53		5781-61			
	5500		2400		6000	2000

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ-72.12-2
(сплошная из легкого бетона).

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 Лист
РАЗДЕЛ 10-3-3 28

П.А. ЧИК КБ	С.В. БЕЗОГУСЬ	Ю.В. ПОДОЛЬСКАЯ	С.И. СИДОРЧЕНКО	С.И. БУДНЯТИН
П.А. ЧИК КБ	С.В. БЕЗОГУСЬ	Ю.В. ПОДОЛЬСКАЯ	С.И. СИДОРЧЕНКО	С.И. БУДНЯТИН
П.А. ЧИК КБ	С.В. БЕЗОГУСЬ	Ю.В. ПОДОЛЬСКАЯ	С.И. СИДОРЧЕНКО	С.И. БУДНЯТИН
П.А. ЧИК КБ	С.В. БЕЗОГУСЬ	Ю.В. ПОДОЛЬСКАЯ	С.И. СИДОРЧЕНКО	С.И. БУДНЯТИН
П.А. ЧИК КБ	С.В. БЕЗОГУСЬ	Ю.В. ПОДОЛЬСКАЯ	С.И. СИДОРЧЕНКО	С.И. БУДНЯТИН

1070

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ. СЕТКИ 3-3С-14
3-3С-17. КАРКАСЫ 3-3К-4 ÷ 3-3К-6. (ДЛЯ ГЛАДШИХ
ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА).

Серия 425

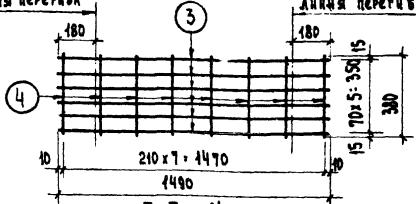
ЧАСТЬ 10 АИС
РАЗДЕЛ II 3-3 29

MD75-1

2

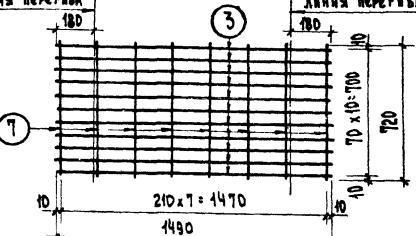
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ.

АНИКЯ НЕРЕГУЗА



3-3c-14

Линия верстки



3-3C-16

Общие замечания - см. пояснительную
записку - Аисты П-3 и П-2.

ПРИМЕЧАНИЯ

940

www.ijerpi.org

6

3-3K-4; 3-3K-5.

ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.						
НАИМ.	№ ПОД.	Ф ММ	Э ММ	П ШИ. М.	П# М.	Вес кг.
Отделка	1	46АИ	7200	1	9.2	41.98
	2	44АИ	7200	1	7.2	37.71
стержни	3	58I	490	6	9.0	1.39
	4	58I	360	8	3.04	0.47
3-3с-14	5	48I	1300	4	5.2	0.52
	6	48I	230	8	1.84	0.18
3-3с-15	7	58I	1490	11	16.5	2.54
	8	58I	720	8	5.76	0.89
3-3с-16	9	48I	940	4	3.76	0.37
	10	48I	230	6	1.34	0.14
3-3с-17	11	48I	5920	2	41.8	1.07
	12	48I	200	60	12.0	4.09
3-3к-5	13	48I	6620	2	13.2	1.20
	14	48I	200	61	13.4	1.22
3-3к-4	15	48I	1820	2	3.64	0.36
	16	48I	200	49	3.8	0.38
3-3к-6	17	48I	860	1	0.86	0.77
	18	48I	250	1	0.25	0.22
Петли	19	44АИ	250	1	0.25	0.99
	20	44АИ	250	1	0.25	0.99