

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Часть 10

РАЗДЕЛ 10. 3-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1190 мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

11076-18
Цена 1-05

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР

Москва, А-446, Сивильский ул., 23

Сдано в печать

1976

Знаки № 9570

Тираж

150 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Часть Ю

Раздел Ю. 3-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1190 мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАЗРАБОТАН
КОНСТРУКТОРСКИМ
БЮРО
ПО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
УПРАВЛЕНИЕМ
КОНСТРУКТОРСКОГО
БЮРО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ГОССТРОЯ РСФСР
Л 142 ОТ 31.12.76 г.

1. В раздел 10.3-3 включены рабочие чертежи многпустотных панелей перекрытий для общественных зданий длиной 7,20; 6,40; 3,20 м. шириной 1,20 м. Панели заимствованы из серии 467 и могут изготавливаться на заводах в существующих формах. Пустоты панелей перекрытий - крытые

2. Панели длиной 7180 мм. и 6380 мм. - предварительно напряженные с рабочей арматурой из стали класса А-IV и конструктивной арматурой - из холодно^{на}тянутой проволоки класса В I.

Способ натяжения арматуры принят электротермический. Напряжение натяжения стержней из арматуры А IV $\sigma_0 = 5200 \text{ кг/см}^2$

Допускаемые отклонения напряжения $\rho_0 = \pm 800 \text{ кг/см}^2$

Расчет относительного удлинения рабочих стержней должен производиться заводом-изготовителем с учетом принятого вида упоров и деформаций форм при напряжении.

3. Панели длиной 3180 мм армируются сварными сетками с рабочей арматурой класса А III.

4. Панели перекрытий запроектированы из тяжелого бетона с объемным весом 2500 кг/м^3 . Марка бетона панелей принята 200 кг/м³

5. Торцы панелей должны быть заделаны в заводских условиях бетоном марки 300 на глубину 150 мм. для панелей длиной 7,20 и 6,40 м. и бетоном М-200 на глубину 120 мм. для панелей длиной 3,20 м.

Для пропуска электрокабелей несколько пустот заделываются с сохранением отверстия ф 60 мм.

6. Панели запроектированы в соответствии с СНиП В-1-62 и СН 321-65.

7. Расчет панелей по деформациям произведен по нормативным нагрузкам.

При определении жесткости панели учитывался повышающий коэффициент $K = 1.2$ на пустотность

8. Прогиб от эксплуатационной длительско-действующей нагрузки для панелей 6,4 м не превышает 1/200 см .

Прогиб для панелей 7,20 не превышает 1/300 см .

1970

Изделия заводского
изготовления

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия 125

Часть 10
Раздел 10.3-3Лист
П-1

2. Панели перекрытий рассчитаны на следующие нормативные нагрузки: (см. табл. №1).

ТАБЛИЦА №1.

№ п/п.	Наименование нагрузки	Нормативные нагрузки кг/м²			
		для марок М-32... М-64...	для марок М-64...	для марок М-72...	для марок М-72...
1	Собственный вес	300	300	300	300
2	Конструкция пола	400	400	400	400
3	Перегородки	400	400	50	50
4	Временная нагрузка	400	200	400	200
	Итого	900	700	850	650

10. Панели изготавливаются в горизонтальных формах.

Захват панелей при подъеме производится за четыре угла при помощи самовыравнивающихся тросов. Подъемные петли выполняются из круглой стали класса А1.

11. Для прощелки стоек отопления в панелях предусмотрены вырезы.

12. При изготовлении панелей требуется соблюдать точность установки и жесткую фиксацию сеток, каркасов и закладных деталей.

13. Систематический контроль за качеством изготовления панелей и соблюдение правил приемки, маркировки, размеров допусков условий складирования, транспортировки а также контроль сталей, бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 10922-64, СН и П В.3-62, СН и П III В. 3-62.

Испытание панелей производит в соответствии с ГОСТ 8829-66

13. Изделия должны складироваться и транспортироваться в горизонтальном положении. Места опор при складировании и транспортировке указаны на чертежах.

14. Потолочные поверхности изделий, как указано на чертежах знаком X должны быть подготовлены под окраску.

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 7180 мм ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА.

1. В настоящем разделе помещены рабочие чертежи сплошных преднапряженных панелей длиной 7180 мм из легкого бетона марки -200 с объемным весом 1800 кг/м³ в сухом состоянии (керамзитобетон, яропоритобетон).

2. Панели запроектированы в соответствии с СН и П В-1-62 на нормативные нагрузки по табл. №2.

3. Указания о способе натяжения арматуры, изготовлении, складировании и транспортировке панелей — те же, что и для многоресотных панелей (см. выше).

ТАБЛИЦА №2.

№ п/п.	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка	
		750 кг/м²	950 кг/м²
1	Собственный вес	400	400
2	Конструкция пола	400	400
3	Перегородки	50	50
4	Временная нагрузка	200	400
		для П-72	для ПТ-72

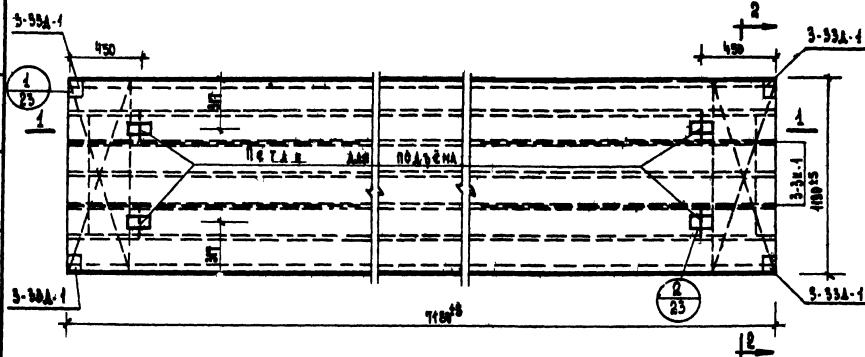
Изделия заводского изготовления

Пояснительная записка.

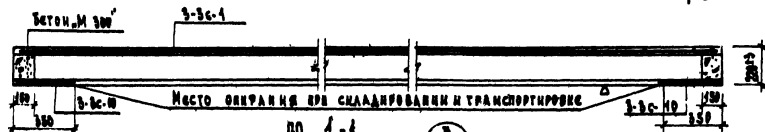
Серия 125

Часть 10
Рис. 123-3

Лист
П-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.							
НАИМ. МЕТ.	МАРКА	К-ДО	ВЕС КБ		МНТ	МНТ	
			НАРМН	ВСЕГО	АНТА	РАД.	МЕЛ.
ПК-72.12	3-33A-1	4	0.94	2.96	19	3-3	
	3-33C-10	2	2.35	4.66	22	3-3	
	3-33C-1	1	7.92	7.92	19	3-3	
	РАСЧЕТ. МЕТ.	4	11.38	45.52	47	3-3	
	МЕТ. Ф. 12A1	4	0.93	3.72	23	3-3	
	3-33A-1	4	1.88	5.12	23	3-3	
ИТОГО:					69.9D		



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ДО	
ВЕС	кг.	2650	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1.02	
ВЕС МЕТАЛЛА	кг.	6990	
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	см.	12.4	
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м² ИЗД.	кг.	8.16	
РАСЧЕТ. МЕТ. НА 1 м² БЕТОНА	кг.	66.4	
МАРКА БЕТОНА	МПа	200	
КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЦЕНКИ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА ПОДПОЛК		0.440	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные изделия см. листы № 18 + 23.
2. Общие примечания - см. пояснительному записку
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сочет. мн.	40	50	10A1	12A1	16A1	Сред.
Длина м.	109.00	60.4	4.4	4.2	28.8	0.32
Вес кг.	10.88	4.66	2.72	3.72	45.52	2.4

по 2-2

Защитный слой до центра арматуры 20 мм.

1970

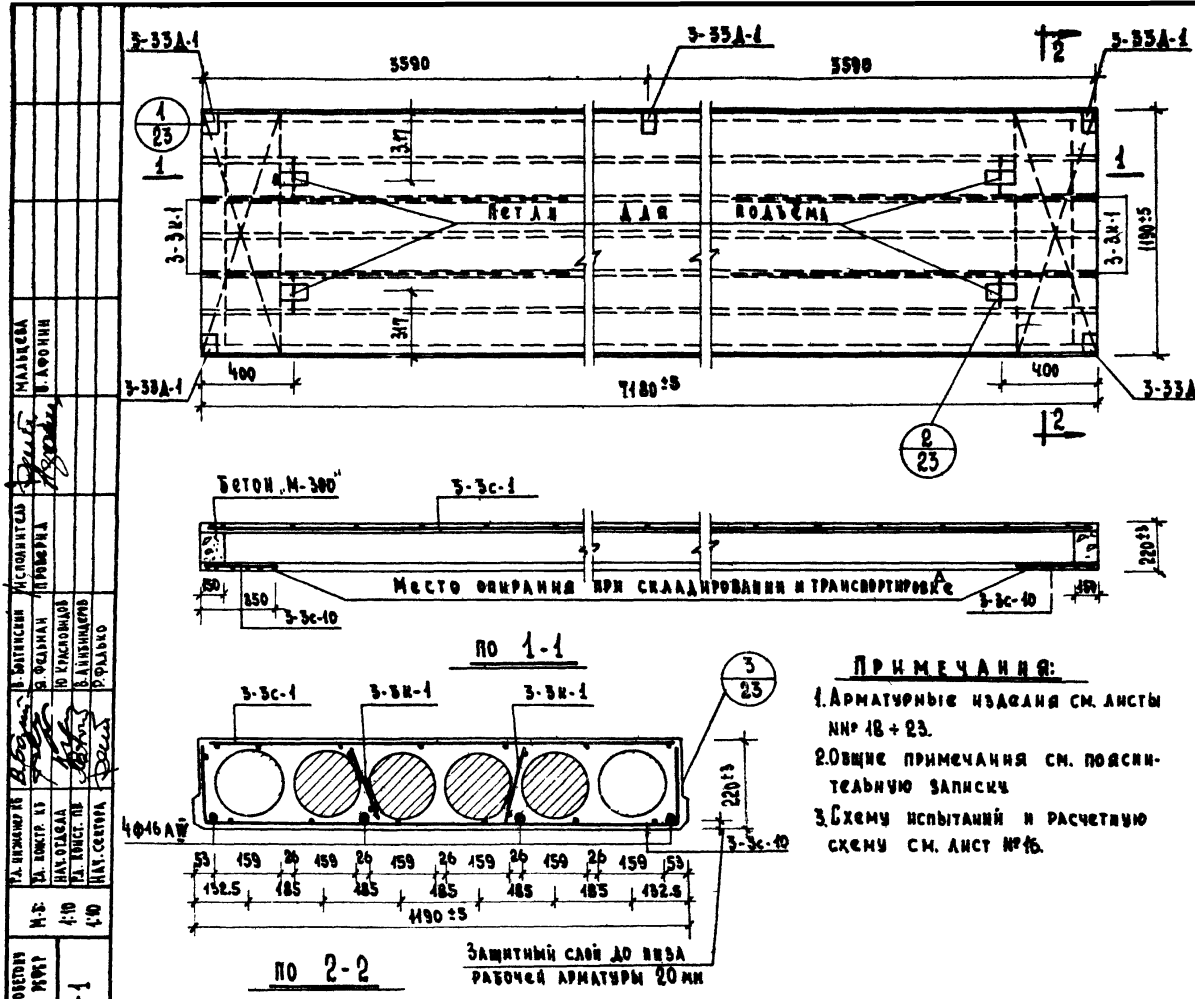
Изделия заводского изготовления

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-72.12

Серия 125

Част 6 10
Раздел 10.3.3

Лист 1

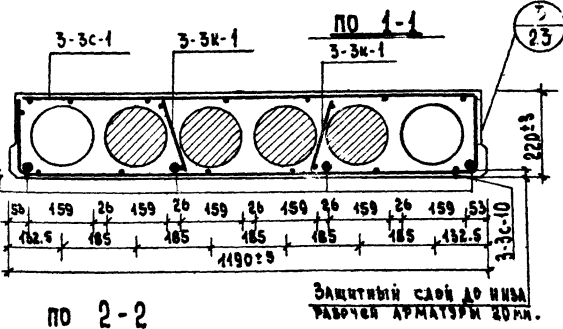
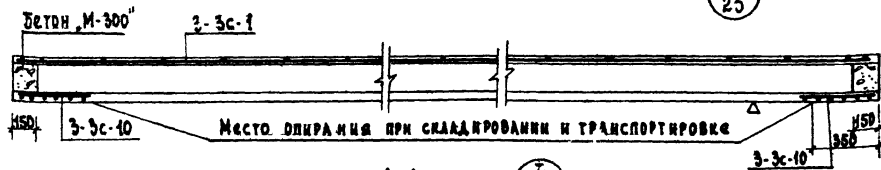
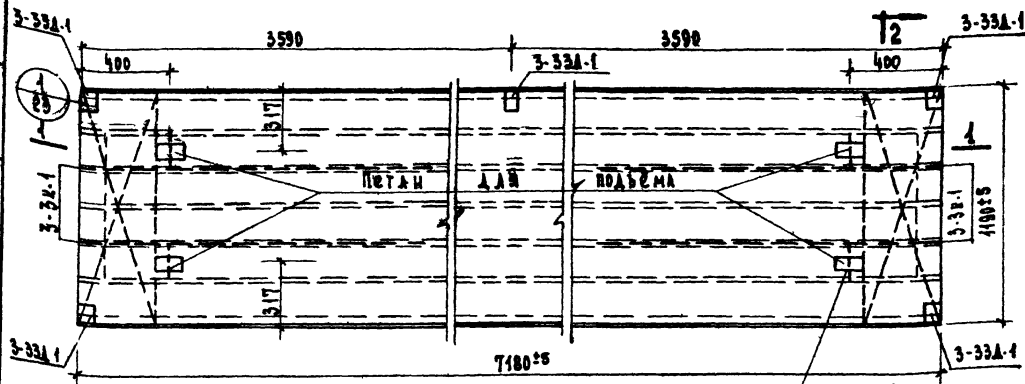


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
НАИМ. МАТ.	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КР.	ВЕС КР.	ВЕС КР.	ВЕС КР.	ВЕС КР.	ВЕС КР.	ВЕС КР.
ПК 72.12-1	3-33A-1	4	0.74	2.86	28	3-3			
	3-3C-10	2	2.33	9.66	22	3-3			
	3-3C-1	1	9.82	9.92	19	3-3			
	РАБОЧАЯ АРМАТУРА	4	11.38	15.52	17	3-3			
	ЛИТАЯ Ф12А1	4	0.93	3.72	23	3-3			
	3-33A-1	5	1.28	6.4	23	3-3			
ИТОГО:			71.18						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. БО
ВЕС	КГ	2650
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.02
ВЕС МЕТАЛЛА	КГ	71.18
КР. Т. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ.	12.4
КР. Т. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² ПЛОЩ.	КГ	8.34
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² ПЛОЩ.	КГ	67.7
МАРКА БЕТОНА	МПа	200
КРИТИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА НА МОМЕНТЫ ПЕРЕДАЧИ НА ЛЕТО ВРЕД. НАПР.	МПа	140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СРЕДН. МН.	40	50	100	120	140	160	180
ДИАМ. МН.	10.86	30.2	5.5	4.2	28.8	0.4	
ВЕС КР.	10.86	4.66	3.4	3.72	15.52	3.0	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Арматурные изделия см. листы № 18 + 23.
 2. Общие примечания см. пояснительную записку.
 3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.



ПРИМЕЧАНИЯ:

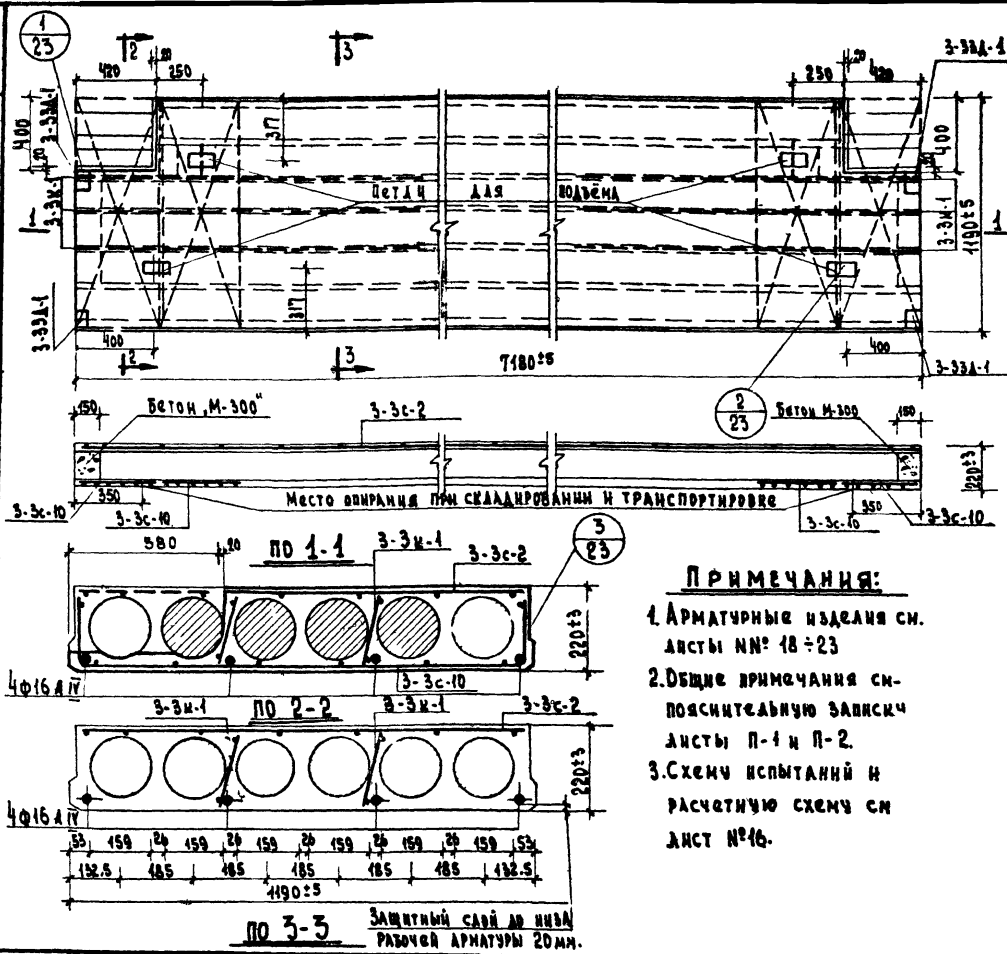
1. Арматурные изделия см. листы №18+23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. НАЛ.	МАРКА	К-ДО	ВЕС КР. МАРКИ	ВЕС КР. ВСЕГО	НП ДИСТ.	НП РАЗМЕР
ПКТ-72-12-1	3-33A-1	4	0.94	2.96	18	3-3
	3-33C-10	2	2.33	4.66	22	3-3
	3-33C-1	1	7.92	7.92	40	3-3
	3-33A-1	4	14.4	57.6	17	3-3
	3-33A-1	4	0.93	3.72	23	3-3
ИТОГО:				83.26		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	кг	2650
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1.02
ВЕС МЕТАЛЛА	кг	83.26
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	см.	12.40
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м² ИЗД.	кг	3.75
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТ.	"	79.3
МАРКА БЕТОНА	кг/м³	200
УСРЕДНЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВРЕМЕНИ НА ВЕСО ПРЕД. НАПР.	кг/см²	7.40

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЧЕТ. ИМ.	401	501	10A1	12A1	18A1	18B2
ДЛИНА И	100.86	30.2	5.5	4.2	28.8	0.4
ВЕС КР.	10.88	4.66	3.4	3.72	57.6	3.0

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКТ-72-12-1	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗМЕР 10.3-3	ЛИСТ 3
------	---------------------------------	-------------------------------	-----------	------------------------	--------

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

[illegible]

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
БЕС	кг	2625
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	4,03
БЕС МАТКАЛА	мр.	76,04
ПРИБ. ТАЛАННА БЕТОНА	см.	12,3
ПРИБ. БЕС МАТКАЛА НА 1 м²	мр.	8,55
РАСХОД МАТКАЛА НА 1 м² БЕТОНА	кг	75,5
МАРКА БЕТОНА	кг/м³	200
ОПРЕДЕЛЕНА ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОЖЕШ ТО ПЕРЕСЛАМ НА НАПР. НАПР.	—	7440

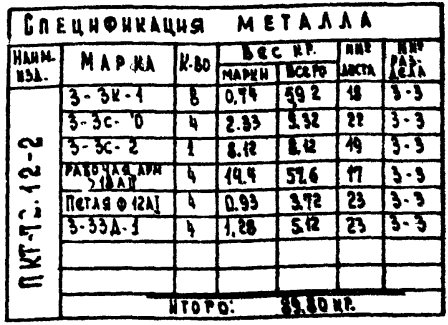
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.

Level. mm.	4.81	5.81	10.81	12.81	16.81	18.81
Август м.	41.86	60.4	4.4	4.2	28.8	0.32
Dec 12	42.56	9.32	2.72	3.72	45.52	2.4

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

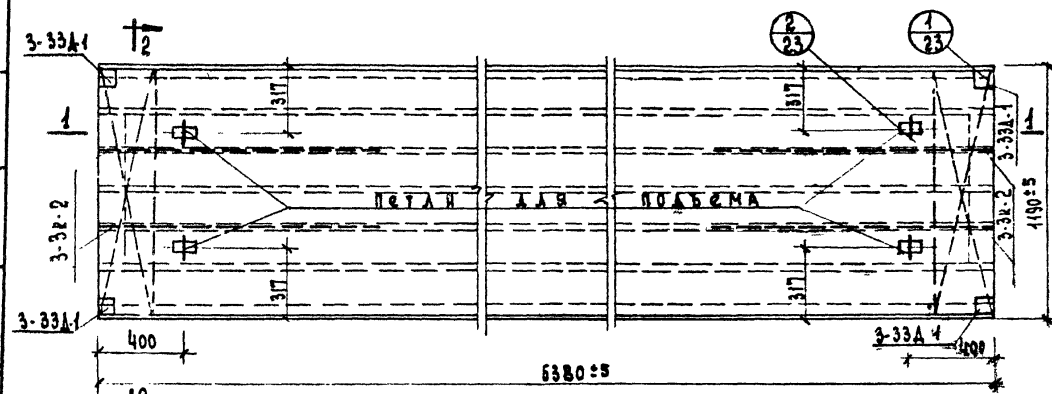
1970	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-72.12-2.	Серия 125	Часть 10 Раздел 103-3	Лист 4
------	------------------------------------	-------------------------------	-----------	--------------------------	-----------



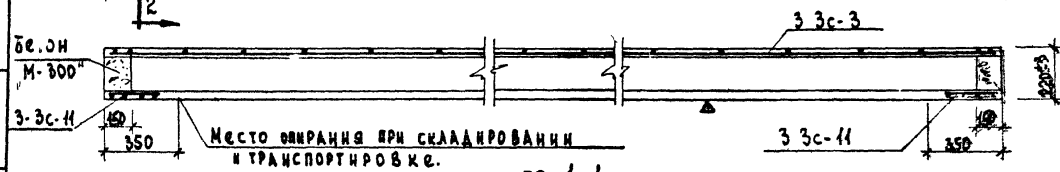
1. Арматурные изделия
см. листы №№ 18÷23
2. Общие примечания см.
пояснительную записку
листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и
расчетную схему
см. лист №16

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
БСС	м³	2625
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1.01
БСС МЕТАЛЛА	кг.	8980
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	см.	42.3
ПРИБ. БСС МЕТАЛЛА НА 1м² НАП.	кг.	10.30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м² БЕТ.	"	855
МАРКА БЕТОНА	кг/м³	200
КОЭФИЦИЕНТ ПРОНИКАЕМОСТИ БЕТОНА К ПРОНИКНУ ПЕРЕДАЧИ НА ВОЗДУШНУЮ НАП.	кг/м²	2740

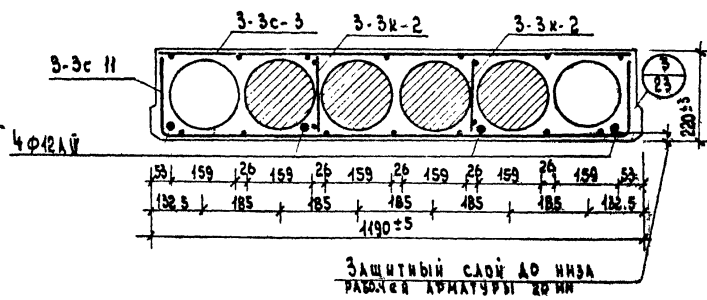
Сечен. мм.	40	50	100	120	150	180
Длина м.	11.86	61.4	4.4	4.2	28.8	0.32
Вес кг.	1414	3.32	2.72	3.72	57.6	2.4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
Инв. н.д.	МАТЕР.	К-М	ВЕС КГ		К-Т	МАТЕР.
			МАТЕР.	ВЕС КГ		
ПК-64.12	РАСЧЕТ КМ	4	5.64	22.56	17	3-3
	3-3С-3	4	3.47	1.88	18	3-3
	3-3С-3	1	3.9	3.9	10	3-3
	3-3С-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-33А-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	ПЕТАН ФІЗАХ	4	0.93	3.72	23	3-3
			ИТОГО:		39.24	



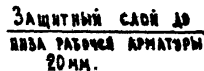
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВРС	кг.	2300
Объем бетона	м³	0.92
ВРС МЕТАЛЛА	кг.	39.24
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ.	12.42
ПРИБ. ВРС МЕТАЛЛА НА 1 м² ИЗД.	кг.	5.47
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² ВЕТ.	"	42.70
МАРКА БЕТОНА	кг/см³	200
УЗЕЛКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА МОМЕНТЫ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВАЛИТЕЛЬНОГО НАТЯЖЕНИЯ.	"	7140



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Арматурные изделия см. листы № 48 и 23.
 2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
 3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

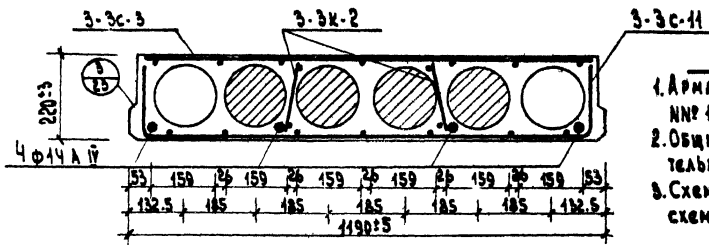
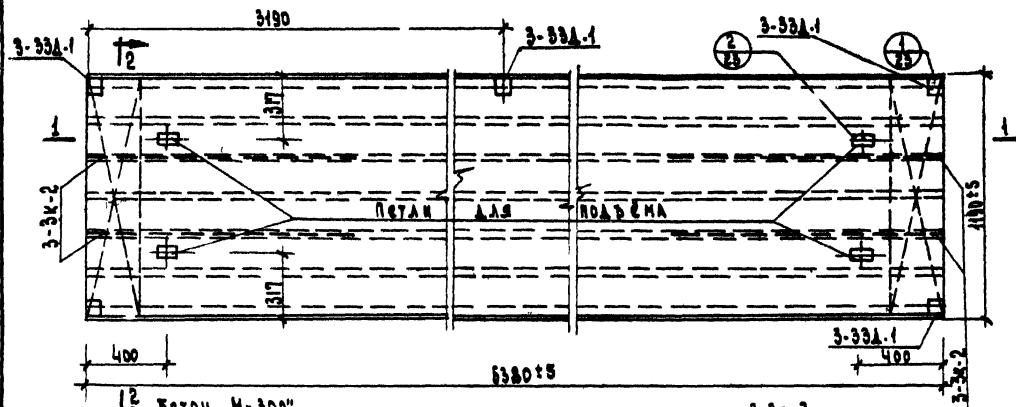
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Гечен.мн.	33I	4BI	40AI	42AI	42AIV	$\frac{21000}{46356}$
Данна м.	71.04	39.66	4.4	4.2	25.52	0.32
Вас кр.	3.90	3.99	2.72	3.72	22.56	2.4

Защитный слой до низа
рабочей арматуры 20 мм
по 2-2



Бечен.мн	0301	0401	0101	0201	0201	2001
Данна м.	71.04	39.66	5.5	4.2	25.52	0.4
Век кт.	3.0	3.04	3.4	3.72	22.56	3.0

Лист
7



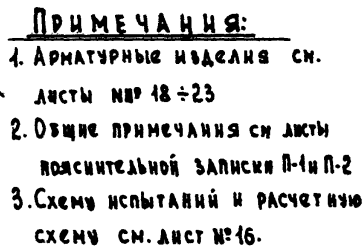
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 + 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

[illegible]

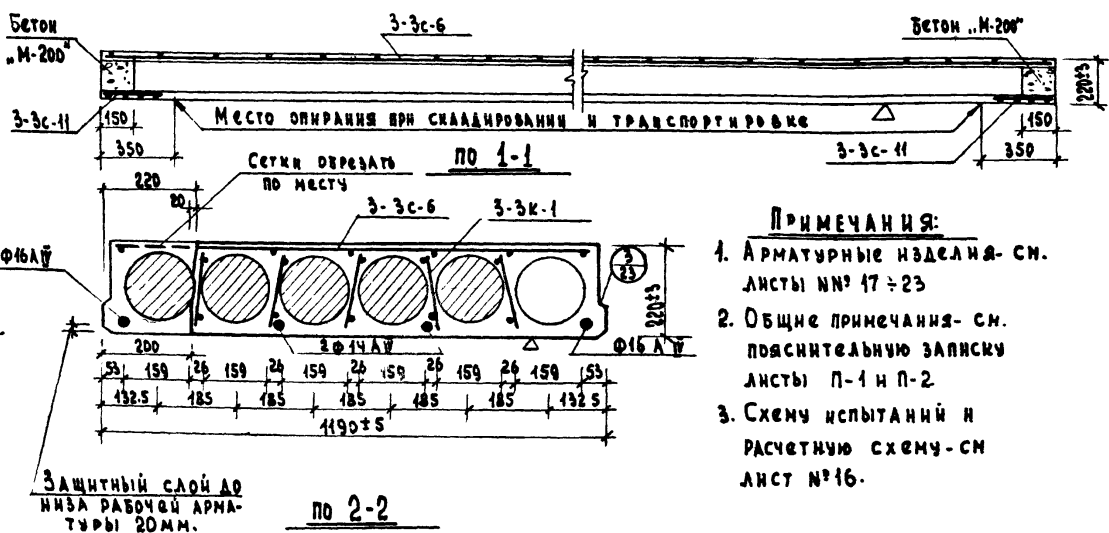
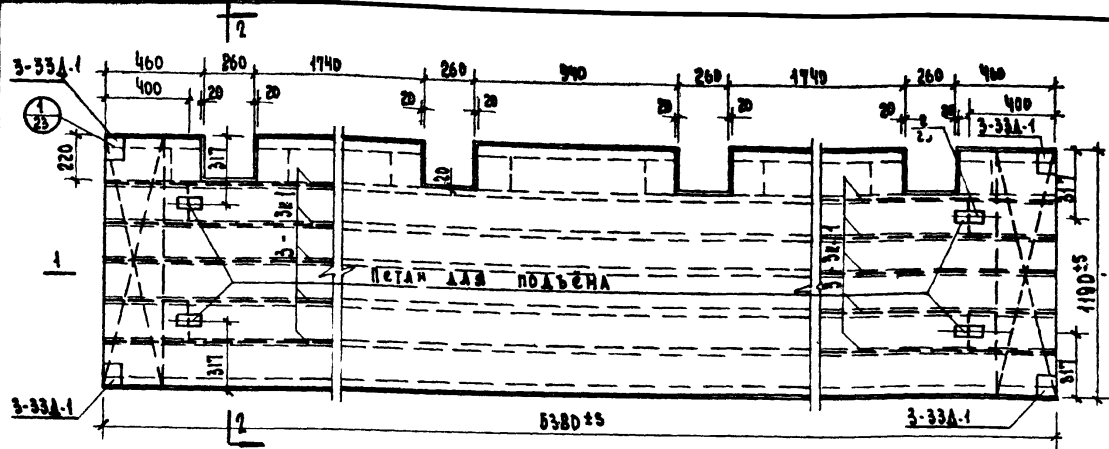
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОД-00
Вес	кг.	8300
Объем бетона	м ³	0.92
Вес металла	кг.	47.54
Проб. толщина бетона	см	12.42
Проб. вес металла на 1 см ²	кг.	6.26
Расход металла на 1 м ² бетона	---	51.75
Марка бетона	класс	B50
Кубиковая прочность бетона в моменте передачи на него предварительного напряжения	←	7140

ВЫБОРКА М ^г АЛЛА.						
Сечен. мм.	φ50	φ40	φ30	φ20	φ10	φ5
Длина м.	71.04	32.66	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	3.90	3.94	3.4	3.72	32.84	3.00



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Наименование	Ед. изм.	Коэф-т
Вес	кг.	2275
Объем бетон.	м ³	0,91
Вес металла	кг.	59,06
Прив. толщина бетона	см.	12,0
Прив. вес металла на 1 м ² изд.	кг.	7,80
Расход металла на 1 м ² бет.	—	65,00
Марка бетона	кг/см ²	200
Кубиковая прочность бетона у момента передачи на него нагрузки	—	≥ 140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Бечен.мн.	Ф38Г	Ф42Г	Ф50Г	Ф10АГ	Ф12АГ	Ф14АГ	218х 63-66
Длина м.	73.04	82.76	60.4	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	4.10	5.92	9.32	2.72	3.72	38.84	2.40



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ. ИЗЛ.	МАТРА	R-NO	BCC KР.		THERM	THERM	THERM
			МАТРА	ВСЕРО			
NKT-64-12-7	3-3c-6	1	4.29	4.29	20	3-3	
	3-3c-11	2	1.03	2.06	22	3-3	
	3-3K-1	10	0.74	7.40	18	3-3	
	ПЕТАН Ф2А1	4	0.93	3.72	23	3-3	
	3-33A-1	4	1.28	5.12	23	3-3	
	РАСОН. Ф14А ВУМ.	2	7.71	15.42	17	3-3	
	Ф16А В	2	11.38	20.20	17	3-3	
			ИТОГО:		58.24		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ДО
ВЕС	КГ.	2250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,90
ВЕС МЕТАЛЛА	КГ.	58,21
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ.	41,9
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.	КГ.	7,68
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.		64,7
РАСХОД БЕТОНА	М ³	200
ИЗМЕНОВАНИЕ ПРОЦЕНКИ К КОМПОНЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА ПЕРВ. ПР.ЕД. НАПР.	—	7140

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.

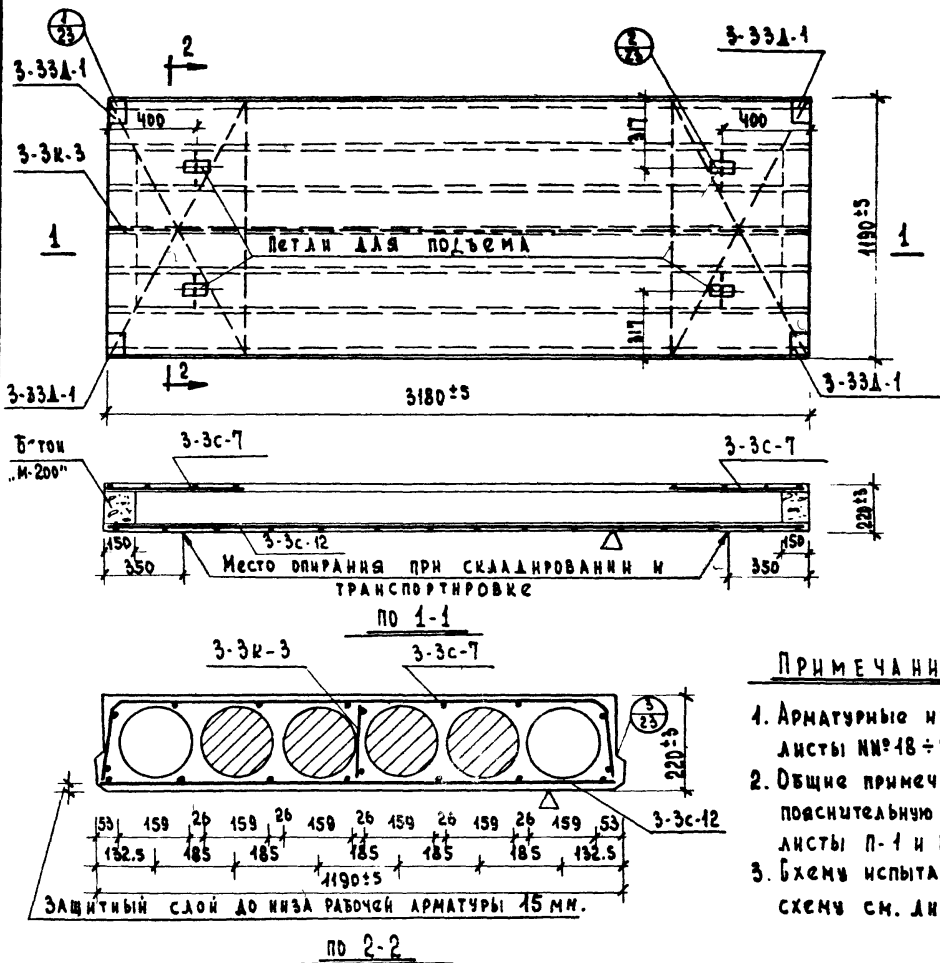
БЕЧЕН.ММ.	Ф381	Ф481	Ф10А1	Ф12А1	Ф14А1	Ф16А1	180х х 63х6
ДЛИНА М.	78.00	50.46	4.40	4.20	12.76	12.76	0.32
Вес кг.	4.29	3.46	2.72	3.72	15.42	20.20	5.12

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные изделия - см.
листы №№ 47 ÷ 23
2. Общие примечания - см.
пояснительную записку
листы П-1 и П-2
3. Схему испытаний и
расчетную схему - см
лист №16.

Серия 125

ЧАСТЬ 10	ЛНСТ
РАЗДЕЛ 10.3-3	12



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	МАРКА
ПК-32.12	3-3C-12	1	5.84	5.84	22	3-3
	3-3C-7	2	0.54	1.08	21	3-3
	3-3K-3	1	1.34	1.34	18	3-3
	ПЕТАН Ф10А1	4	0.65	2.60	23	3-3
	3-33A-1	4	1.28	5.12	23	3-3
Итого:			15.98			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	1000
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.4
ВЕС МЕТАЛЛА	КГ	15.98
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ.	11.64
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М ² ИЗД.	КГ	4.22
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	36.31
МАРКА БЕТОНА	МПа	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные изделия см. листы №18 ÷ 23
2. Общие примечания - см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схема испытаний и расчетную схему см. лист №16

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечен. мм	Ф3В1	Ф4В1	Ф6АВ	Ф10А1	Ф10В1	Ф12В1
Длина м.	35.98	6.57	25.36	8.60	0.32	
Вес кг.	1.98	0.65	5.65	5.32	2.40	

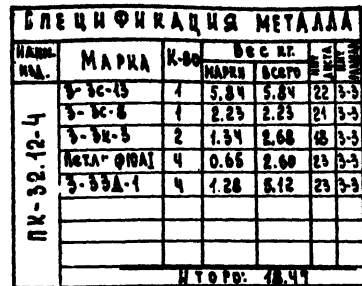
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-32.12

Серия 125

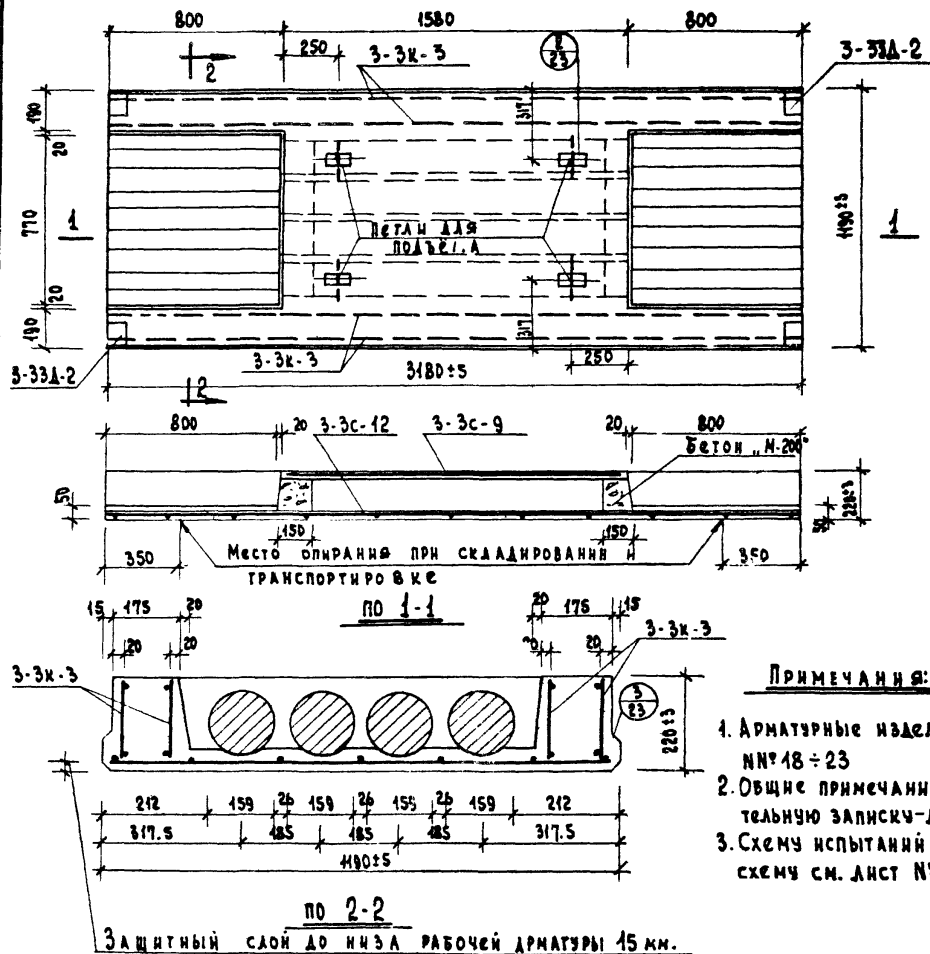
Часть 10
Раздел 10.3-3Лист
13



ХАРАКТЕРИСТИКА МОДЕЛИ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЭФФ.
ВЕС	НГ	1080
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,43
ВЕС МЕТАЛЛА	НГ	18,47
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11,37
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² ПЛ.	КТ	4,88
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	—	42,90
МАССА БЕТОНА	—	200

Сечен. мм.	030	040	060	080	100	120
Длина м.	67.07	42.14	22.53	8.60	0.32	
Вес кг.	213	430	632	532	240	

4. Арматурные изделия см. листы № 18 + 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку-листы п-1 и п-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
НАИМ. МАТ.	МАРКА	К-КО	ВЕС КГ		ДЛИНА	ШИРИНА	МАТ.
			МАРКИ	ВСЕГО			
ПК-32.12-5	3-3к-12	1	5.84	5.84	22	3-3	
	3-3к-3	1	0.97	0.97	21	3-3	
	3-3к-9	4	1.54	3.36	18	3-3	
	ПОСТАФОВА	4	0.65	2.60	23	3-3	
	3-3к-2	4	0.75	3.00	23	3-3	
			ИТОГО:		19.74		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	кг	1159
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.46
ВЕС МЕТАЛЛА	кг	19.74
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	12.3
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м² ИЗД.	кг	4.70
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м³ БЕТОНА	кг	38.6
МАРКА БЕТОНА	группа	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
ВЕС КГ	Ф30	Ф40	Ф60	Ф80	Ф100	Ф120
33.92	13.4	28.53	4.20	1.12	0.40	
1.87	2.60	7.70	2.60	1.00	2.00	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные изделия-см. листы №18÷23
2. Общие примечания-см. пояснительную записку-листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

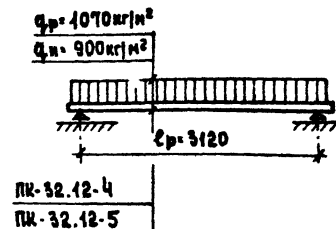
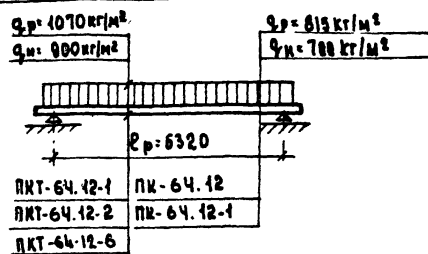
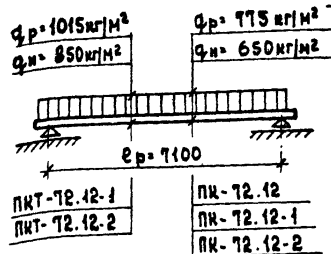
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-32.12-5

СЕРИЯ 125

Часть 10
Раздел 3-3

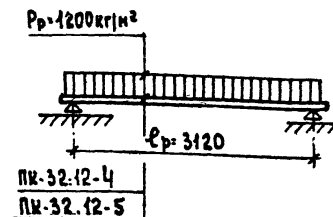
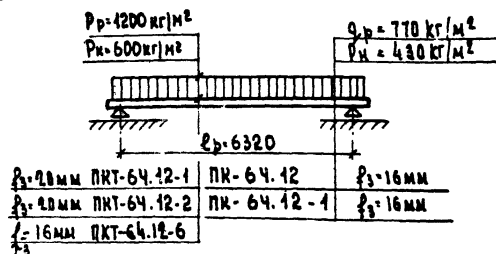
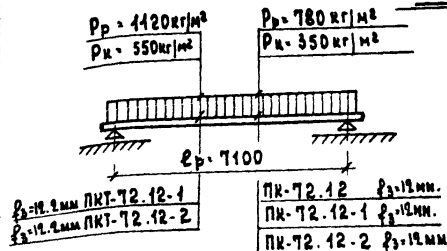
Лист
15

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ.



q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } С УЧЕТОМ
 q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } СОВЕСТ. ВЕСА.

СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ.



R_p - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА } БЕЗ УЧЕТА
 R_k - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА } СОВЕСТ. ВЕСА

R_3 - ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОФИЛЬ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „200“.

НЕ МЕНЕЕ 90°
 30° ДЛЯ ПОКЛОНОВ $\alpha = 3,18 \text{ м}$.
 ОПИРАНИЕ ПЛАТЫ.

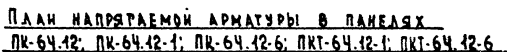
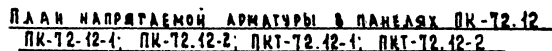
1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Схемы испытаний

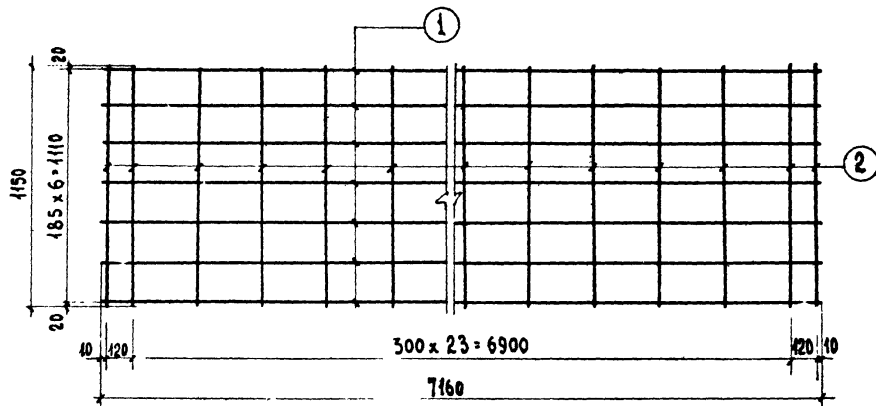
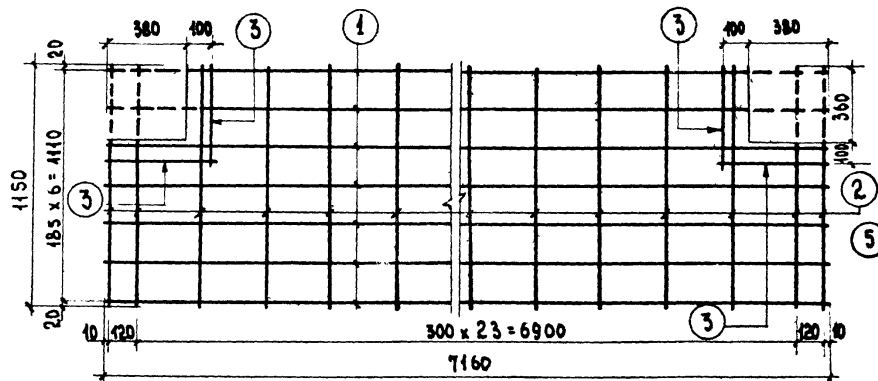
СЕРИЯ 125

Часть 10
Раздел 10.3-3

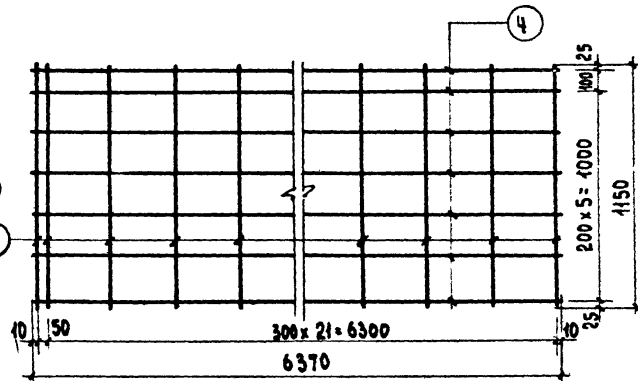
Лист
16

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
НАИМ.	НПР	Ф	Л	П	ПР	ВЕС КГ.	
	ПОЗ.	ММ	ММ	МТ.	М.	ПОЗ.	ВСЕГО
3-3-1	1	40	7160	7	50.12	4.96	7.92
	2	40	1160	26	29.98	2.96	
3-3-2	1	40	7160	7	50.12	4.96	8.12
	2	40	1150	26	29.98	2.96	
	3	40	500	4	2.00	0.20	
3-3-3	4	30	6370	7	44.59	2.45	3.90
	5	30	1150	23	26.45	1.45	

3-3-13-3-2

ПРИМЕЧАНИЕ: Стержни сетки 3-3-2, показанные пунктиром - обрезать по месту.

3-3-3

ТА. ИЖ.КБ
ТА. КОСТ.КБ
НАЧ. ОТДЕЛА
ТА. КОСТ.ПР.
НАЧ. СЕКТОРА
ТА. КОСТ.КБ
ТА. КОСТ.КБ
НАЧ. ОТДЕЛА
ТА. КОСТ.ПР.
НАЧ. СЕКТОРА
ТА. КОСТ.КБ
ТА. КОСТ.КБ
НАЧ. ОТДЕЛА
ТА. КОСТ.ПР.
НАЧ. СЕКТОРА

КБ по Железобетону
Пустотный бетон
АКО-1

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

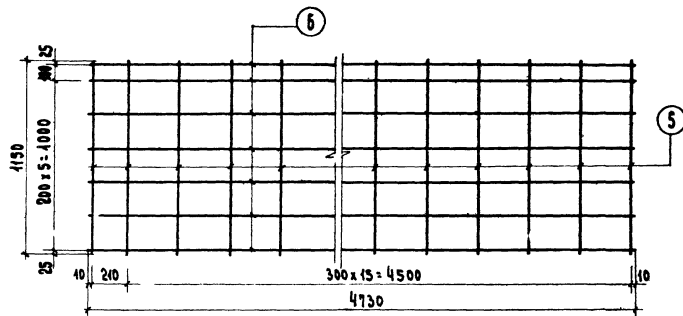
СВАРНЫЕ СЕТКИ 3-3-1 ÷ 3-3-3.

СЕРИЯ 125

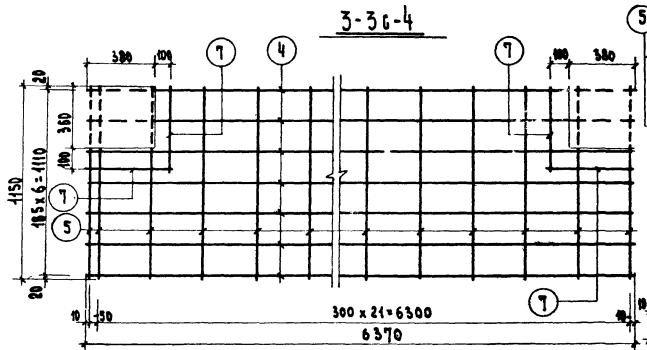
Часть 10
РАЗДЕЛ 10.3-3

Лист
19

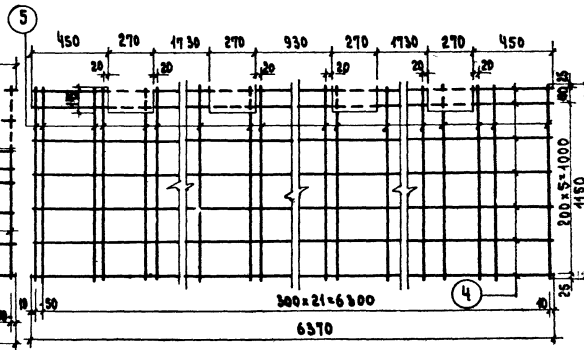
СРЕДНОУСРЕДНЯЯ МЕТАЛЛА						
МАТН.	МР.	Ф.	М.	П.	М.	ВЕС КР.
МР.	МР.	МР.	М.	М.	М.	ВЕС
3-3-4	5	381	1150	17	49.53	1.07
	6	381	4130	7	33.41	1.82
	7	381	6370	7	44.59	2.45
3-3-5	5	381	1150	23	26.75	1.45
	7	381	500	4	2.00	0.2
3-3-6	5	381	6370	7	44.59	2.45
	5	381	1150	10	33.41	1.84



3-3-4



3-3-5



3-3-6

ПРИМЕЧАНИЕ: Стержни, показанные
контуром обрезаются по месту.

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

1970

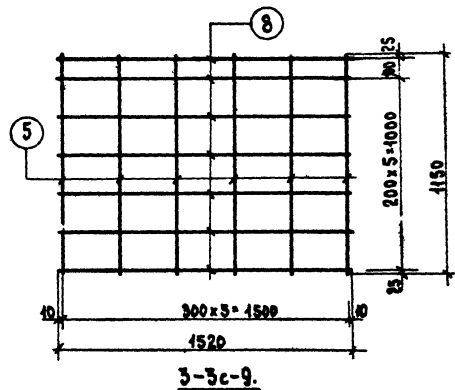
СВАРНЫЕ СЕТКИ 3-3-4 ÷ 3-3-6.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗМЕР 10-3-3

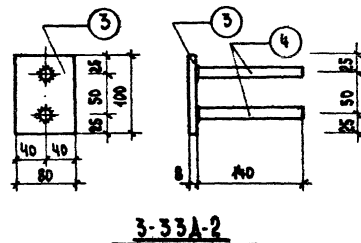
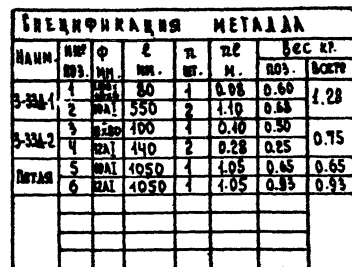
Лист
20

1076-18 25



СВАРНЫЕ СЕТКИ 3-3с-7 ÷ 3-3с-9.

ЛАН.	НОМ. ММ.	Ф ММ.	L ММ.	П ММ.	ПЕ М	В С С К.	
						НОМ.	ВЕСЛО
3-3-1	1	381	1520	4	6.08	0.55	0.54
	2	381	680	6	3.92	0.21	
3-3-2	3	381	1150	16	18.50	1.04	2.23
	4	381	317	9	22.19	1.22	
3-3-3	5	381	1150	6	6.9	0.38	0.97
	8	381	1520	7	10.64	0.59	

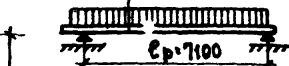


ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УЗЛЫ 1-3. ПЕТАИ ПОДЪЕМНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
3-33А-1. 3-33А-2.

Серия 125

Часть 10	Лист
Раздел 10.3-3	23



Q-F-PAKETMAN HAPUSNA SKANUTAN
Q-N-NOMATHONAN HAPUSNA BOC PANCA

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

РАЗР-РАЗУМАЮЩАЯ НАПРЯЖА } БЕЗ УЧЕТА
РАЗ-КОНТРОЛЬНАЯ НАПРЯЖА } СОСТАВОВ
ЗАПЕЧАТАНЫ ПРОПОРТ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАПРЯЖА
ПОД БЕТОНЕ МАРКИ "200" РЗ 9 мм
С УЧЕТОМ ВРЕМЕНИ.

ВРЕМЯ ИСПЫТАНИИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОВ						
НАИМ. ИЗД.	МАРКА	КОД	ВЕС КГ		КОЛ-ВО	ПРИМ.
			МАРКИ	ВСЕГО		
П - 72.12	Ф14 А	7	8.71	6000	29	3-3
	Пяти Ф14	4	0.90	300	29	3-3
	3-3С-14	2	4.86	3.72	29	3-3
	3-3С-15	2	0.70	4.40	28	3-3
	3-3К-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-33А-1	2	1.27	5.08	29	3-3
			ИТОГО: 75.97			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	кг	3378
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1.882
ВЕС СТАЛИ	кг	79.97
ПРИВЕС. ТОЛЩ. БЕТОНА	см	22.00
ПРИВЕС. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м²	кг	9.3
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТ	---	42.0
МАССА ЖЕЛТОГО БЕТОНА	кг/м³	200
КОЭФФИЦИЕНТ ПРИБЫТИЯ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА ЖЕЛТО ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖ.	---	≥ 145

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечен. мм.	48	56	40	44	44	$\angle 100 \times$ $\times 63 \times 6$
Длина м.	67.28	46.48	4.40	0.44	50.4	0.32
Вес кг.	6.24	3.72	2.68	3.96	60.97	2.4
Марка стали по ГОСТ'у	Б1	А1	АУ			
	6727-53	5784-64	5781-64	С7.3		
Испыт. пост. №	5500	2400	6000	2400		

ОПРАВАН Е ПАНЕЛАН.

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-166
2. Контроль прочности и жесткости панелей производится по ГОСТ 8829-86.
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпатель.
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

по 2-2
Защитный слой до центра
рабочей арматуры 20 мм.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-72.12
(СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕРКОГО БЕТОНА)

Серия 125

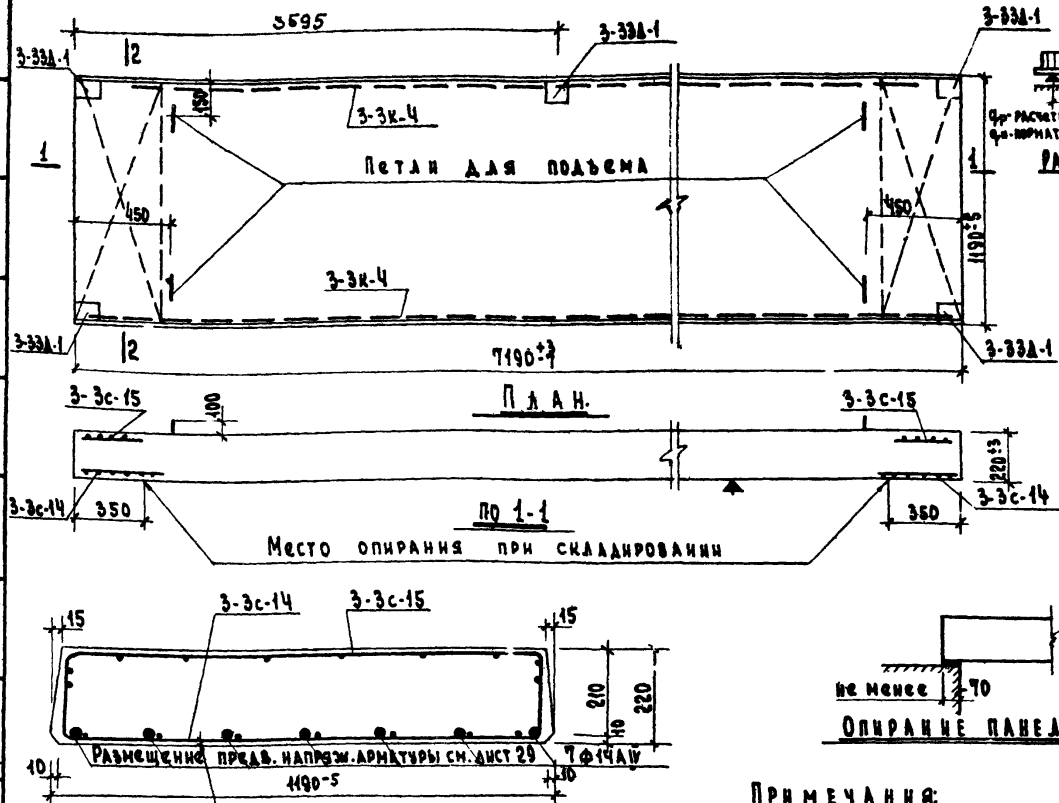
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 103-3

АНСТ
24

Т.А. ИЖ. КБ	В. ВОЛКОВИЧ	И. ПОЛОНИНА	Р. ИОНИЦОВА
Т.А. КОСТ. КБ	В. ВОЛКОВИЧ	И. ПОЛОНИНА	В. ИОНИЦ
Т.А. КОСТА	В. ВОЛКОВИЧ	И. ПОЛОНИНА	
Т.А. КОСТ. ПР.	В. ВОЛКОВИЧ	И. ПОЛОНИНА	
Т.А. СЕНТОВА	В. ВОЛКОВИЧ	И. ПОЛОНИНА	

AKO-1

AKD-1



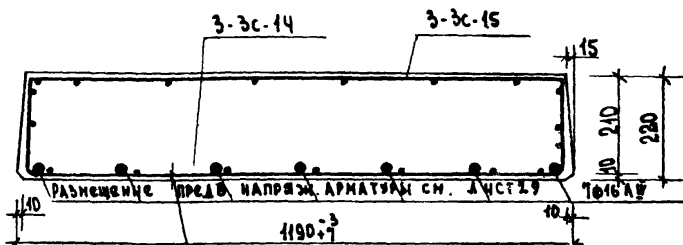
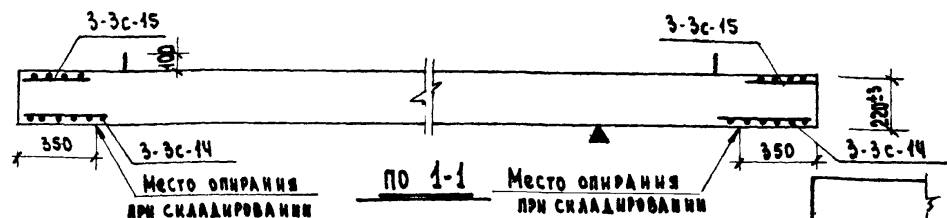
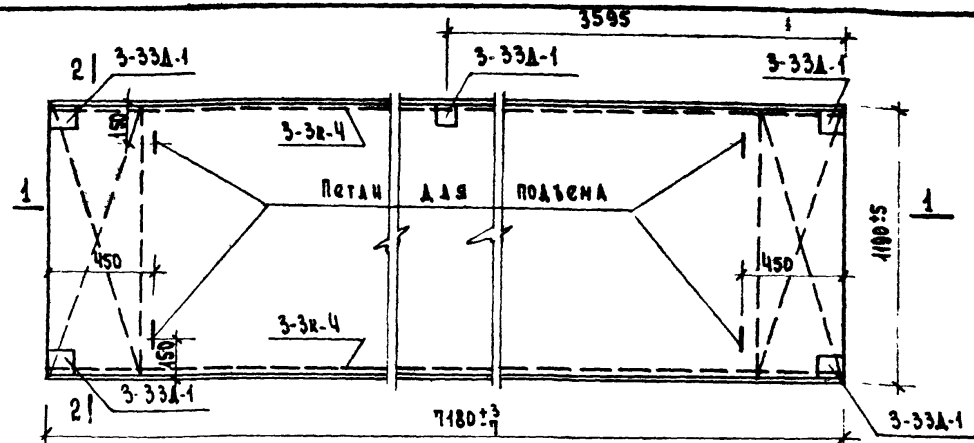
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.						
НАИМ. ИД.	МАРКА	К-ДО	ВЕС КР.		НУМ АНГА	НУМ МАН.
			МАРКН	ВСЕГО		
П-72-12-1	Ф 14 АУ	7	8.71	60.97	29	3-3
	ПЕТАН ФЧАГ	2	0.99	3.96	29	3-3
	3-3С-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3С-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3С-4	2	2.32	4.64	29	3-3
	3-38А-1	5	1.27	5.08	29	3-3
			ИТОГО:		79.97	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
Вес	кг.	3378
Объем бетона	м ³	1.882
Вес стали	кг.	70.97
Привед. толщ. бетона	см.	22.00
Приб. вес арматур. на 1 м ²	кг.	9.50
Расход металла на 1 м ² бет.	—	42.0
Марка легкого бетона	кг/см ³	800
Устойчивость к воздействию в моменту распада на ветро предельн. напряж.	—	→ 145

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СН И ПП В-1-62
2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-66.
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЕЛКУ.
4. АРМАТУРНЫЕ ВЪЕЗДЫ СМ. ЛИСТ 29
5. ОБЪЕМНЫЙ ВЕС БЕТОНА В СУХОМ СОСТОЯНИИ - 1800 кг/м³

ВЫБОРА МЕТАЛА.						
Сечен. мм.	Ф45!	Ф58!	Ф80!	Ф104!	Ф140!	Ф200х х63х6
Длина м.	67.28	16.48	5.50	8.11	50.4	0.40
Вес кг.	6.24	3.72	3.40	3.96	60.97	3.0
Класс стали по ГОСТ'у	Б1 612Т - 53		А1 5181 - 61		АВ 5181-61	
Нормат. конф.	5500		2400		6000 2400	
Re*10³/см²						

[illegible]

ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ.

П Р И М Е Ч А Н И Я.

4. Панель разработана в соответствии со СНиП В. 1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под штукатурку
4. Арматурные изделия см. табл. 19.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

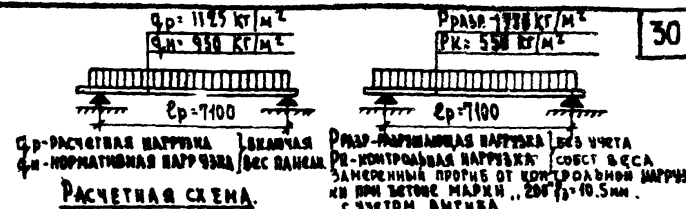


СХЕМА ИСПЫТАНИЯ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. НАМЕТ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КР		НП РАЗД.	
			МАРКИ	ВСЕГО		
ПТ-72.12-1	Ф 16 АИ	7	11.38	70.66	29	3-3
	ПЕТАН Ф 14 АИ	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3С-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3С-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3И-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-3СА-1	5	1.28	5.08	29	3-3
ИТОГО:			98.66			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОД-ВВ
Вес	кг.	3388
Объем бетона	м ³	1.882
Вес стали	кг.	98.66
Привед. толщ. бетона	см	22.00
Привед. вес металла (связи)	кг	41.4
Расход металла на 1 кв. метр	кг/м ²	51.8
Марка арматур. бетона	—	200
Удельная прочность бетона к моменту передачи на него нагрузки, кг/см ²	—	≥ 145

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Беченне мн.	Ф40I	Ф58I	Ф10AI	Ф14AI	Ф16AI	2100x 63x6
Длина м.	67.28	16.48	3.50	0.111	50.4	0.40
Вес кг.	6.24	3.72	3.40	3.96	79.66	3.00
Класс стали по ГОСТу	Б1		А1		А2	Б7.3
НОРМАТ. СЕР.	5727-53		5781-61		5781-61	
Вм ^н кг/см ³	5500		2400		6000	2400

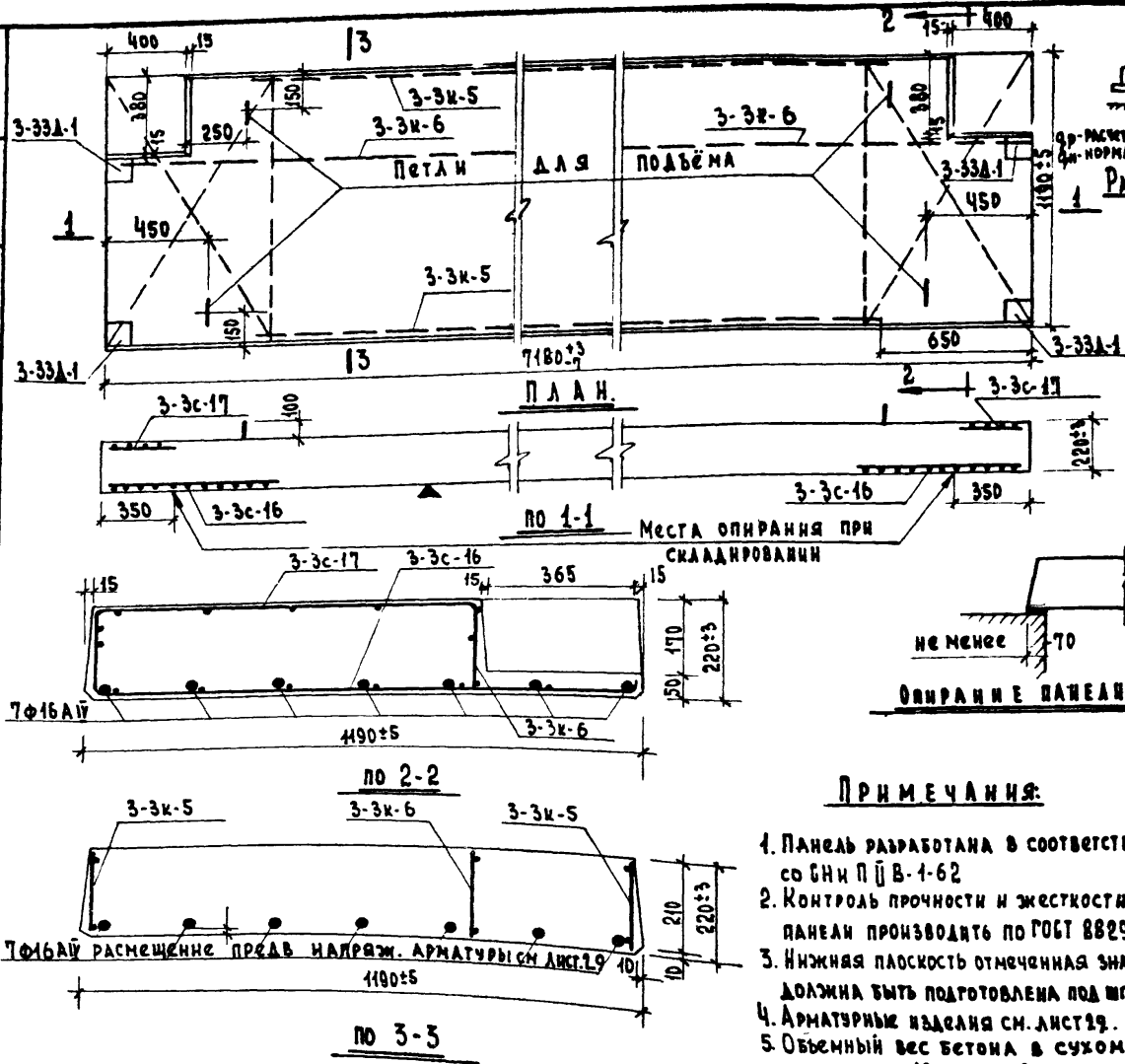
1970	Изделия заводского изготовления
------	---------------------------------

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ-72.12-1.
(СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА).

Серия 125

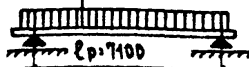
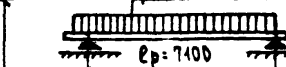
Часть 10	Лист
Раздел 10.3-3	26

КО ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ ТРАНСПОРТУ РСФСР	Н-5:	ГЛАВ. КБ	В. ВИННИКОВ	И. КОДНИКОВ	В. ВУЛГАТИН		
	АКО-1	4:10	НАЧ. КОСТ. КБ	С. С. РОЗАН	ПРОВЕРКА	В. АРОНН	
		4:20	НАЧ. ОТДЕЛА	В. В. КУЗНЕЦОВ			
		4:30	НАЧ. КОСТ. ДР.	В. В. ВИННИКОВ			
		НАЧ. СЕКТОРА	В. В. РОЗАНКО				



$q_p = 1125 \text{ kr/m}^2$
 $q_m = 950 \text{ kr/m}^2$

$P_{PA22} = 1170 \text{ kr/m}^2$
 $P_N = 550 \text{ kr/m}^2$



ОП-РАСЧЕТНАЯ НАПРЯЖКА
ОП-НОРМАТИВНАЯ НАПРЯЖКА

РАЗР.-РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА
РЕ-КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КОСВ. ВЕЩ.
ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОФИЛЬ ОТ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ
ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ "200"; $f_s = 10.5$ мм.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ.

БЛЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.						
НАИМ. КЗД.	МАРКА	К-ДО	ВЕС КР.		КН ¹	КН ²
			МАРЕН	ВЕСТО	АКТА	РАЗ.
ПТ-72.12-2	Ф16 АУ	7	11.38	79.66	29	3-3
	ПЕТАН Ф14А1	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3С-16	2	3.43	6.86	29	3-3
	3-3С-17	2	0.51	1.02	29	3-3
	3-3С-5	2	2.86	4.32	29	3-3
	3-3С-6	2	0.74	4.48	29	3-3
	3-3С-1	4	1.28	6.42	29	3-3
			ИТОГО: 102.38			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	Н.	3312
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.84
ВЕС СТАЛИ	КГ.	102.38
ПРИВЕС. ПОДЛ. БЕТОНА	СМ.	21.2
ПРИВЕС. ВЕС МЕТАЛ. НАПРЯЖ.	КГ.	12.00
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	—	55.7
МАРКА БЕТОНА	МТК ²	200
КЛИНОВАЯ ПРИНЖИТ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖ.	—	≥ 145

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
БОЧЕННЕ ММ.	Ф48	Ф58	Ф104	Ф144	Ф184	$\frac{1}{\sqrt{1001}}$ $\frac{1}{\sqrt{6366}}$
ДЛИНА М.	36.36	22.26	4.40	0.111	50.4	0.32
ВЕС КГ.	6.82	6.86	2.72	3.96	100.80	2.4
КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТ'у	Б1 6727-53		А1 5784-61		А8 5784-61 67.3	
НОМАТ. СМЕТ. R _{0.2} = кг/см ²	5500		2400		6000 2400	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Панель разработана в соответствии со БНИ ПДВ-4-62
 2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по ГОСТ 8829-66.
 3. Нижняя плоскость отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Арматурные изделия см. лист 19.
 5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

1970	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
------	------------------------------------

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ-72.12-2
(СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА).

СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 3-3	Лист 28
-----------	------------------------	------------

7φ16AIII ①

7φ14AIII ②

План размещения напрягаемой арматуры в панелях.

Figure 11 shows a plan view of a reinforced concrete slab. The overall dimensions are 11.90 m by 4.80 m. The slab is divided into two main sections by a central vertical line. The left section is 5.90 m wide and 4.80 m long. The right section is 6.00 m wide and 4.80 m long. The total length is 11.90 m. The slab is reinforced with 10 mm diameter bars. The reinforcement is shown as a grid of lines. The top reinforcement is labeled 10 and the bottom reinforcement is labeled 12. The slab is supported by walls on all four sides. The walls are 240 mm thick. The slab is 100 mm thick. The reinforcement is shown as a grid of lines. The top reinforcement is labeled 10 and the bottom reinforcement is labeled 12. The slab is supported by walls on all four sides. The walls are 240 mm thick. The slab is 100 mm thick.

Technical drawing of a rectangular frame. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Top horizontal dimension: 180 (labeled "Линия пересечения" on both sides)
- Bottom horizontal dimension: 210 x 7 = 1470 (with a sub-dimension of 1490 below it)
- Left vertical dimension: 10
- Right vertical dimension: 15 (with a sub-dimension of 15 below it)
- Overall right vertical dimension: 300
- Internal vertical dimension: 70 x 5 = 350
- Labels: "3" in a circle at the top center, "4" in a circle on the left side, and "3-3с-14" at the bottom center.

Деталь перемычки

Деталь плиты

3-3с-15

1800x1200

1300

230

5

6

Длина перекрестка

180

100

10

10

70 x 10 = 700

720

210 x 7 = 1470

4490

3-3с-16

Общ

[illegible]

П р и м е ч а н и е:
Общие замечания - см. пояснительную
записку - анноты П-1 и П-2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.							
НАИМ.	АНЗ ПОЗ.	Ф ММ	L ММ	П Ш.	ПЕ М.	ВЕС КГ	
						ПОС.	ВСЕГО
ОТКАСЫН СЕРПОВИИ	1	46AII	7200	1	7.2	41.38	41.38
	2	44AII	7200	1	7.2	8.71	8.71
3-3с-14	3	58I	490	6	9.0	1.39	1.86
	4	58I	380	8	3.04	0.47	
3-3с-15	5	48I	1300	4	5.2	0.52	0.70
	6	48I	230	8	1.84	0.18	
3-3с-16	3	58I	1490	4	46.5	2.94	3.43
	7	58I	720	8	5.76	0.89	
3-3с-17	8	48I	940	4	3.76	0.37	0.51
	6	48I	230	6	4.38	0.14	
3-3с-5	9	48I	5920	2	41.8	4.07	2.16
	10	48I	200	60	12.0	1.80	
3-3с-4	11	48I	6620	2	13.2	1.89	2.42
	10	48I	200	67	13.4	1.22	
3-3с-6	12	48I	4820	2	3.64	0.36	0.74
	10	48I	200	49	3.8	0.38	
ПЕТАЯ	13	44AI	860	4	0.86	0.77	0.99
	14	44AI	250	1	0.25	0.22	

Герия 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ № 3-3

А ИСТ
29