

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ Ю

**ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

РАЗДЕЛ 10.9-1  
ИЗДЕЛИЯ НУЛЕВОГО ЦИКЛА

Разработан  
Конструкторским бюро по железобетону  
Госстроя РСФСР

Введен в действие  
приказом КБ по железобетону  
№ 69 от 28 августа 1970 г.

Взамен листов № 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34 выпущены  
новые листы: № 28и, 29и, 30и, 31и, 32и, 33и, 34и  
Рук. ФРМГ Конструкторское бюро по железобетону  
11078-10

НН п/п	Наименование чертежей	Марка	НН страниц	НН листов	НН п/п	Наименование чертежей	Марка	НН страниц	НН листов
1	Содержание альбома	—	2 3	C-1 C-2	19	Сварные каркасы. Летчи	K-1-400; K-3-400 K-7-400; K-7-2-400 K-2-400; K-12-400 K-4-400; K-9-400 K-13-300; K-19-300	21	18
2	Чокольная панель	4-64.14-1	4	1	20	Сварные каркасы. Летчи	K-3-300; T-5-300	22	19
3	Чокольная панель	4-32.14-1	5	2	21	Сварные каркасы.	K-16-350; K-19-350 K-13-350	23	20
4	Чокольная панель	4-32.14-2	6	3	22	Сварные каркасы.	K-16-400; K-19-400 K-13-400	24	21
5	Чокольная панель	4-32.14-3	7	4	23	Сварные каркасы.	T-3-150; K-20-150 K-7-250; K-12-250 K-24-250; K-25-250	25	22
6	Чокольная панель	4У-60.14-1	8	5	24	Сварные сетки.	T-3-C-7-1-3C-1/2	26	23
7	Чокольная панель	4У-48.14-1	9	6	25	Фундаментные блоки.	Ф-24/12.5; Ф-12/12.5 Ф-24/16.3 Ф-12/16.3	27	24
8	Детали	1-7	10	7	26	Фундаментные блоки.	Ф-14.20.4; Ф-12.20.4 Ф-24.14.4 Ф-12.24.4	28	25
9	Чокольная панель	4-64.17-1	11	8	27	Фундаментные блоки.	Ф-24.28.5; Ф-12.28.5 Ф-24.32.5 Ф-12.32.5	29	26
10	Чокольная панель	4-32.17-1	12	9	28	Фундаментные блоки.	СЛ-10.3.4 Ф-12.36.6 СЛ-8.3.4	30	27
11	Чокольная панель	4-32.17-2	13	10	29	Фундаментная панель	ФЛ-60.20-1	31	284
12	Чокольная панель	4-32.17-3	14	11	30	Фундаментная панель	ФЛ-60.23	32	294
13	Чокольная панель	4У-60.17-1	15	12	31	Фундаментная панель	ФЛ-60.23-1	33	304
14	Чокольная панель	4У-48.17-1	16	13	32	Фундаментная панель	ФЛ-48.20-1	34	314
15	Детали	—	17	14	33	Фундаментная панель	ФЛ-30.20	35	324
16	Сварные каркасы	K-1-300; K-3-300 K-7-300; K-7-2-300 K-14-300; K-15-300 K-17-300; K-17-2-300	18	15	34	Ребро лоджи	ФЛ-14.23	36	334
17	Сварные каркасы	K-7-350; K-9-350 K-14-350; K-15-350	19	16	35	Ребро лоджи	ФЛ-14.23-1 ФЛ-14.23-2 ФЛ-14.23-4	37	344
18	Подъемные летчи закладные детали	1-37-1; 1-37-2 ЗА-1; ЗА-2	20	17	36	Детали	1-8	38	35

1970 Изделия заводского  
изготовления

## Содержание альбома

Серия  
125Часть 10  
Раздел 10.9-1  
Лист  
С-14

11076-10 3

# СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№ страниц	№ листов
37	ДЕТАЛИ	9÷12	39	36
38	Сварные сетки	0-2C-1÷0-2C-4	40	37
39	Сварные сетки	0-2C-5÷0-2C-8	41	38
40	Сварные сетки	0-2C-9÷0-2C-12	42	39
41	Сварные сетки. Петли.	0-2C-13; 0-2C-14; 0-2T-9; 0-2T-14.	43	40
42	Сварные каркасы.	0-2K-1; 0-2K-2; 0-2K-5; 0-2K-6; 0-2K-8; 0-2K-9.	44	41
43	Закладные детали. Петли.	0-23A-1; 0-23A-2; 0-23A-4; 0-2T-4; 0-2T-5; 0-2T-5A; 0-2T-8.	45	42 и
44	Сварные каркасы.	0-2K-15; 0-2K-18÷0-2K-20	46	43
45	Плита входа.	ПВ-30.14	47	44
46	Плита входа.	ПВ-62.14.	48	45

## Пояснительная записка

В раздел 10.9-1 включены рабочие чертежи изделий заводского изготовления для 5<sup>ти</sup> и 9<sup>ти</sup> этажных жилых домов.

В состав раздела включены фундаментные блоки, фундаментные панели, цокольные панели и прочие изделия. Цокольные панели выполнены для 2<sup>х</sup> вариантов высотой - 158 см. для наружных стеновых панелей из легкого бетона; Материалом цокольных панелей из легких бе-

принят

тонов, может быть керамзитобетон, перлитобетон и другие легкие бетоны, с физико-механическими свойствами, соответствующими проектным. Марка панелей принята М-100<sup>0</sup> с объемным весом  $\gamma = 1400 \text{ кг}/\text{м}^3$ ; Трехслойные цокольные панели - 169 см - с заполнением утеплителем объемным весом не более  $\gamma = 400 \text{ кг}/\text{м}^3$  для наружных стенных панелей из ячеистых бетонов.

Изделия запроектированы в соответствии со СН и ПБ. 1-62, Гост 11309-65.. дома жилые крупнопанельные, СН 324-65, указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов.

Марка бетона фундаментных панелей для 5<sup>ти</sup> этажных домов принята М-200, для 9<sup>ти</sup> этажных М-250.

Изготовление сварных сеток, каркасов, закладных деталей и подъемных петель производить по Гост 10922-64.

Приемку и испытание изделий производить в соответствии с Гост 8829-66, СН и ПБ-5-62 и ПБ-3-62.

При привязке домов с балконами и общественных зданий (кроме пансионата). Закладные детали в цокольных панелях с наружной стороны (по фасаду) не устанавливать.

Исправленному верить *Д. Д. БУКИ* 3.02.1976

Г. инж. К. б.	С. Болтинский
Г. инж. конст. к. б.	Я. Федорян
Г. инж. общ. п.	В. Тамбов
Г. инж. техн. об.	Б. Водакин
Г. инженер.	Л. Синева

1970 Изделия заводского  
изготовления

Содержание альбома. Пояснительная записка.

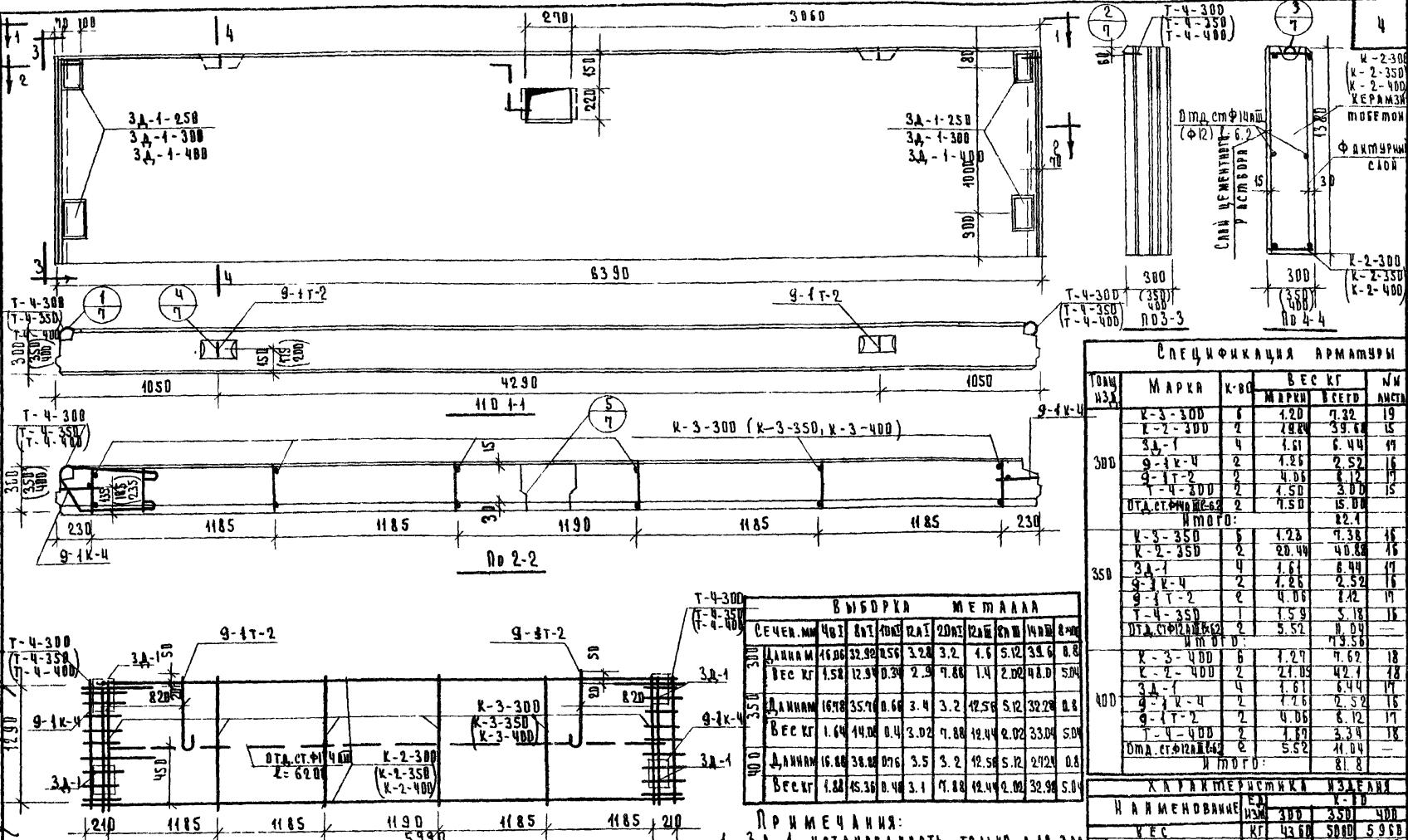
Серия 125

Часть 10  
раздел 10.9-1

Лист 0-2  
и

СОГЛАСОВАНО:	
Г.А.Иванов	Б.Солдатенко
Г.А.Кочнев	С.Федоров
Г.А.Иванов	В.Макаров
Г.А.Кочнев	В.Бодяко
Г.А.Иванов	А.Тонета

КБ ДО МЕДИСЕТ  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
БИБЛИОТЕКА



### РХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

ЦОКОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ Ц-БЧ.14-1 ДЛЯ СТЕН  
МОДАНИНОЙ 300, 350 И 400 МИ (ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА).

ВЫБОРКА				МЕТАЛЛ			
СЕЧЕНИЯ, ММ	ЧВТ	БИТ	ТОН	РАТ	20Н3	12АМ	БИТ
ДАННЫЕ	16.06	32.92	0.56	3.2	3.2	1.6	5.12
ВЕС КГ	1.58	12.97	0.31	2.9	7.88	1.4	2.00
ДАННЫЕ	16.78	35.76	0.66	3.4	3.2	12.59	5.12
ВЕС КГ	1.64	14.00	0.4	3.02	7.88	12.44	2.02
ДАННЫЕ	16.08	38.02	0.76	3.5	3.2	12.56	5.12
ВЕС КГ	1.88	15.36	0.4	3.1	7.88	12.49	2.02

ВНЕДРУД МЕДИА

DRUMMENAU

1. ЗА-1 УСТАНАВЛИВАТЬ ТОЛЬКО ДЛЯ ЗДАНИЙ С АДМИНИСТРАЦИЕЙ.
  2. ПОКАЗАТЕЛЬ ДЛЯ СПЛАТЫ В ЧИСЛЕННОСТИ ДЕНЬГИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С АДМИНИСТРАЦИЕЙ НЕМЕЛАТЬ БЕЗ ЗДАНИЙ.

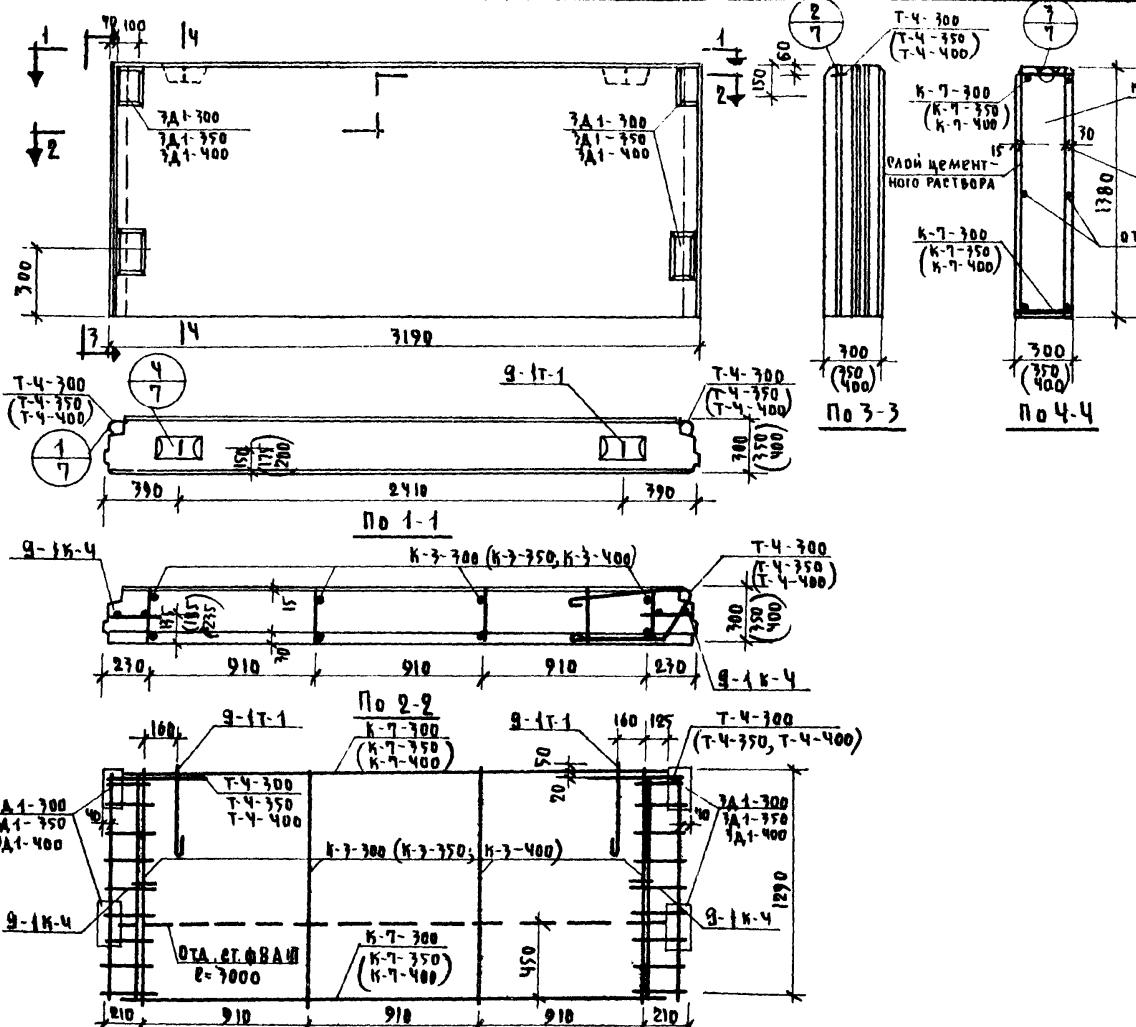
И М П О		81.8	
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
Наименование	Ед.	Х-10	
ИМПО	шт	300	350
Вес	кг	43,0	50,0
КЕРАМИЧЕСКОЕ	м³	2,20	2,60
РЕСТАВРАЦИЯ	м³	0,43	0,43
ВЕС СТАНЦИИ	кг	82,157	93,432
КЕРАМИЧЕСКОЕ	—	100	100
РЕСТАВРАЦИЯ	—	150	150

Р Е Р И А 125	Ч а с т ь 18 Р В З А Ф А 1 0 9 - 1	А н с м 1
------------------	---------------------------------------	--------------

11075-10 5

Р. ИМЯ КБ		В. БОЛГИЧЕВ	С. ГЛАСОВАН.
ГАКОН КБ	Я. ФЕЛЬМАН	НАЧ. ОТД.	УЧЕБ.
СА. КОНОНОВ	В. ВОЛОДКИ	РАКИС ВІДЛІ	МАКАНОВІДО
ИНЖЕНЕР	Л. СИНЕВА	СИ АРХІВАДАН	ГІ ПАЧЕНСЬК

Все желающие  
Госсектора РСФСР  
Калининский  
компактный



## СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970

## ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Чоколиня панель Ц-32.14-1 для стен  
толщ. 300, 350 и 400 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 1

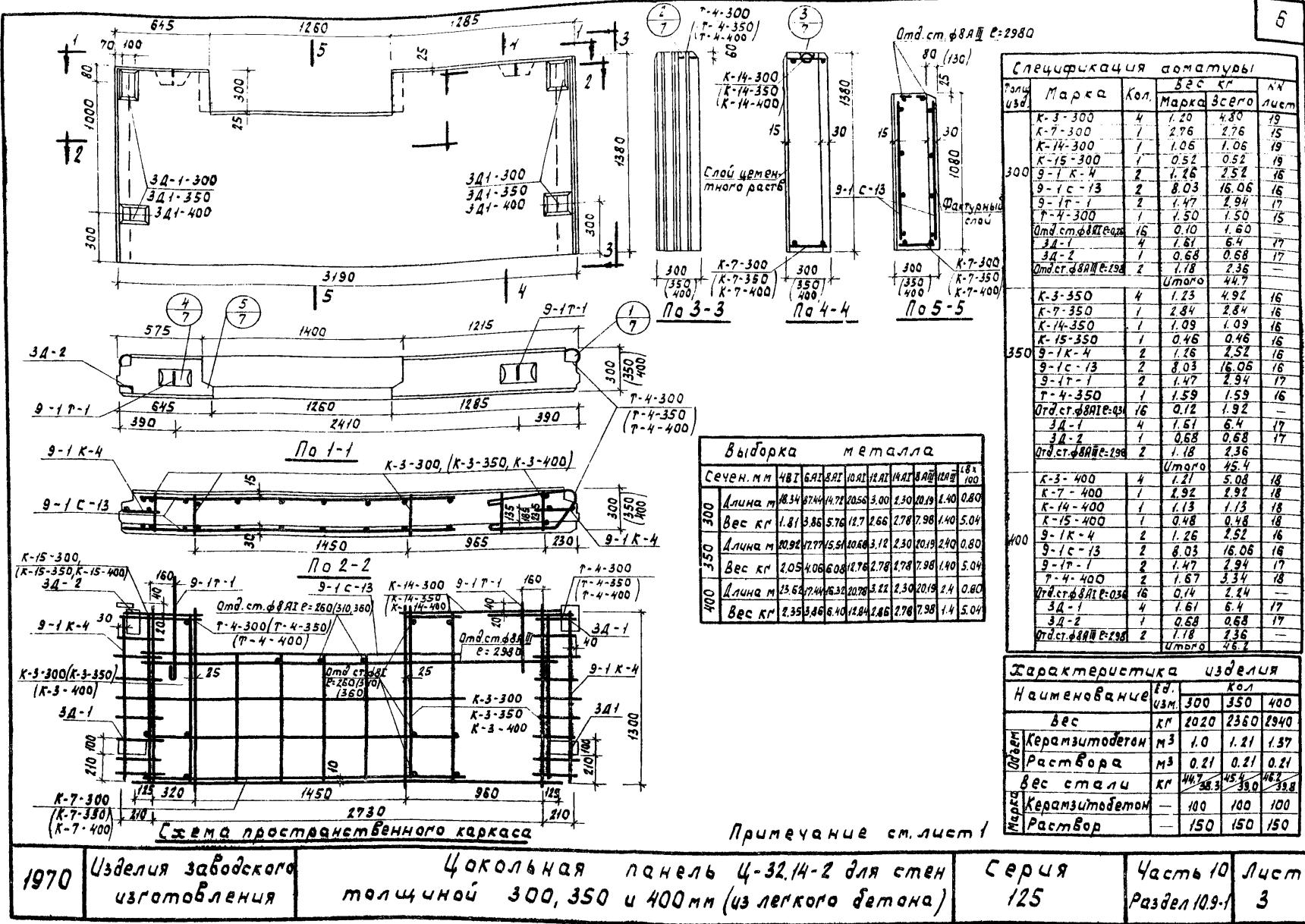
СЕРИЯ  
125

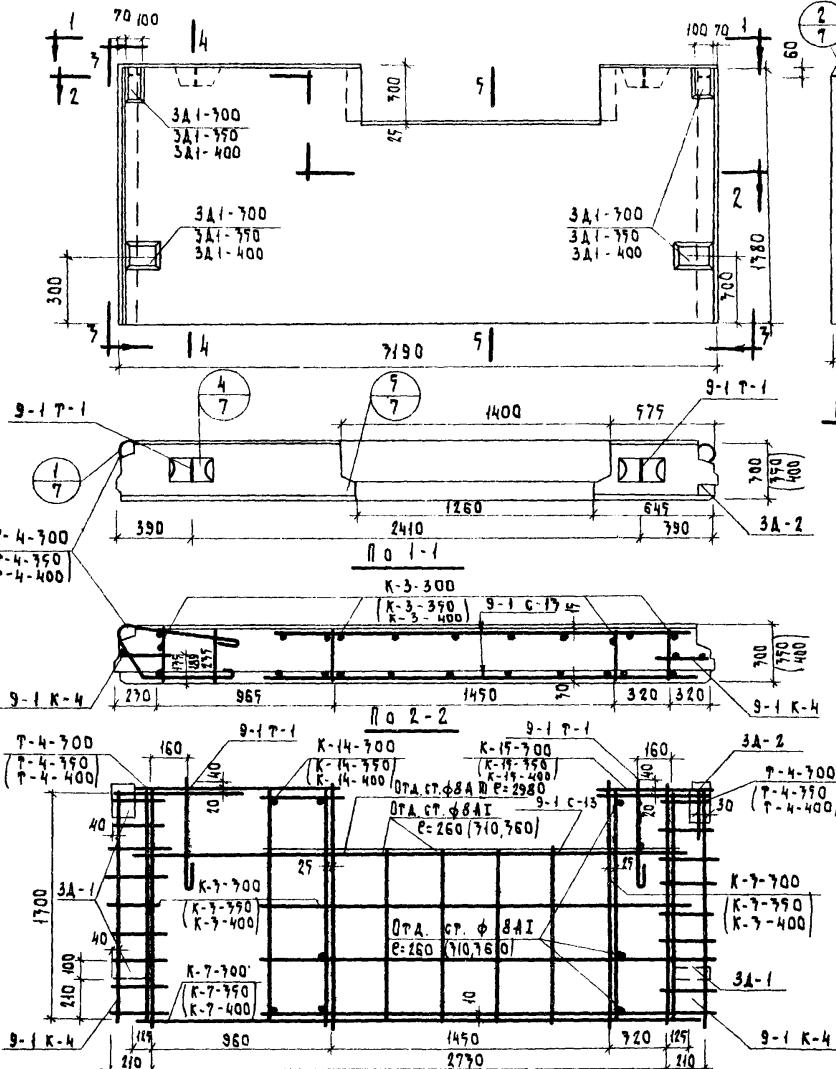
Часть 10 Аист  
раздел 10.0-1 2

Спецификация металла						
толщ. изд	марка	к-во	вес кг		нн	
			марки	всего	амст	
300	К-3-300	4	1.20	4.80	18	
	К-7-300	2	2.76	5.52	15	
	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16	
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17	
	Т-4-300	2	1.50	3.00	15	
	БТА.ОТРВАЛ.Ф.З.0	2	1.18	2.36	—	
	7А-1	4	1.61	6.4	17	
	ИТОГО:			27.6		
	К-3-350	4	1.23	4.92	16	
350	К-7-350	2	2.84	5.68	16	
	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16	
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17	
	Т-4-350	2	1.59	3.18	16	
	БТА.ОТРВАЛ.Ф.З.0	2	1.18	2.36	—	
	7А-1	4	1.61	6.4	17	
	ИТОГО:			28.0		
	К-3-400	4	1.27	5.08	18	
	К-7-400	2	2.92	5.84	18	
400	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16	
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17	
	Т-4-400	2	1.67	3.34	18	
	БТА.ОТРВАЛ.Ф.З.0	2	1.18	2.36	—	
	7А-1	4	1.61	6.4	17	
	ИТОГО:			28.6		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
Наименование	Раз. изм.	К-во		
Вес	кг	700	350	400
Керамзитобетон	м <sup>3</sup>	2560	2940	3260
Раствор	м <sup>3</sup>	1.10	1.32	1.52
Вес стали	кг	0.23	0.23	0.23
Керамзитобетон	—	100	100	100
Раствор	—	150	150	150

ВІБОРКА		МЕТАЛЛА						
Сечен. мм.	Чвіт ват	10 АІ	12 АІ	14 АІ	16 АІ	18 АІ	20 АІ	
ДАЛІНА М	19.92	15.68	0.82	3.00	2.3	17.92	2.4	0.8
	ВЕС КГ.	1.96	6.18	0.50	2.56	2.18	7.06	1.4
ДАЛІНА М	22.78	10.56	0.92	3.12	2.3	27.04	2.4	0.9
	ВЕС КГ.	2.24	4.16	0.58	2.78	2.78	9.08	1.4
ДАЛІНА М	25.78	10.56	1.02	3.22	2.3	28.16	2.4	0.8
	ВЕС КГ.	2.56	4.16	0.64	2.86	2.78	9.08	1.4





## СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970 | ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
| ЧЕРЧИЛЕНИЯ

ЦОКОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ Ц-72.14-7 ДЛЯ СТЕН  
ТОЛЩИНОЙ 700, 790 И 400 ММ  
(из легкого бетона)

ПРИМЕЧАНИЕ 6М АНЕТ

Спецификация арматуры			вес кг	нн
толщ изд.	марка	кол.	марка	вес кг
	K-3-300	4	1.20	4.80
	K-7-300	1	2.76	2.76
	K-14-300	1	1.06	1.06
	K-15-300	1	0.45	0.45
	9-1 K-4	2	1.26	2.52
	9-1 С-13	2	8.03	16.06
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94
	Т-4-300	1	1.50	3.00
	ОГАСТ 48АГР-026	16	0.10	1.60
	ЗД-1	4	1.61	6.44
	ЗД-2	1	0.68	0.68
	ОГАСТ 48АГР-198	2	1.18	2.36
	Итого:			44.7
	K-3-350	4	1.23	4.92
	K-7-350	1	2.84	2.84
	K-14-350	1	1.09	1.09
	K-15-350	1	0.46	0.45
	9-1 K-4	2	1.26	2.52
	9-1 С-13	2	8.03	16.06
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94
	Т-4-350	2	1.59	3.18
	ОГАСТ 48АГР-031	16	0.12	1.92
	ЗД-1	4	1.61	6.44
	ЗД-2	1	0.68	0.68
	ОГАСТ 48АГР-198	2	1.18	2.36
	Итого:			44.4
	K-3-400	4	1.27	5.08
	K-7-400	1	2.92	2.92
	K-14-400	1	1.13	1.13
	K-15-400	1	0.48	0.48
	9-1 K-4	2	1.26	2.52
	9-1 С-13	2	8.03	16.06
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94
	Т-4-400	2	1.67	3.34
	ОГАСТ 48АГР-036	16	0.14	2.24
	ЗД-1	4	1.61	6.44
	ЗД-2	1	0.68	0.68
	ОГАСТ 48АГР-198	2	1.18	2.36
	Итого:			45.2

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
Наименование	Ед.	К-80			
		43М	700	750	400
ВЕС	Кг	2020	2760	2940	
КЕРАМЗИТОБЕТОН	М³	1.0	1.21	1.37	
РАСТВОР	М³	0.21	0.21	0.21	
ВЕС СТАНКИ	Кг	447	494	500	332
ПАРКЕР		—	100	100	100
			150	150	150
КЕРАМЗИТОБЕТОН	—	100	100	100	
РАСТВОР	—	150	150	150	

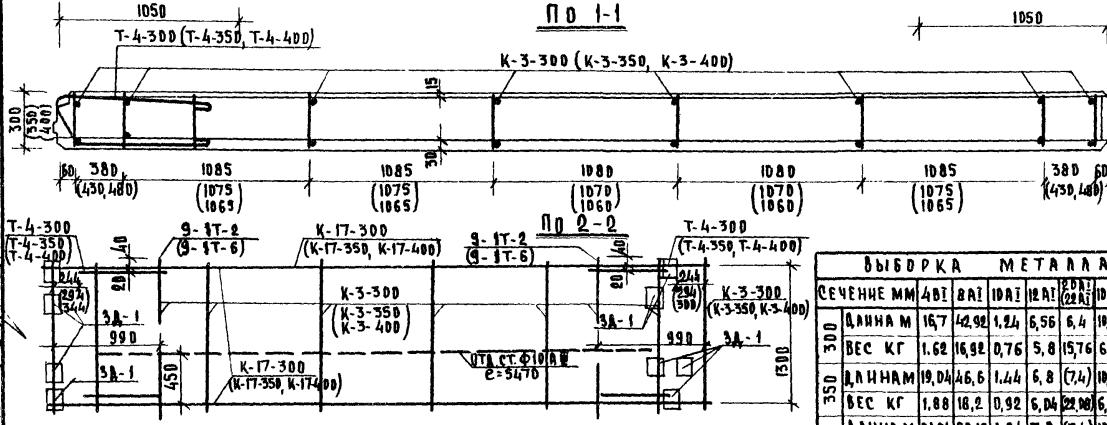
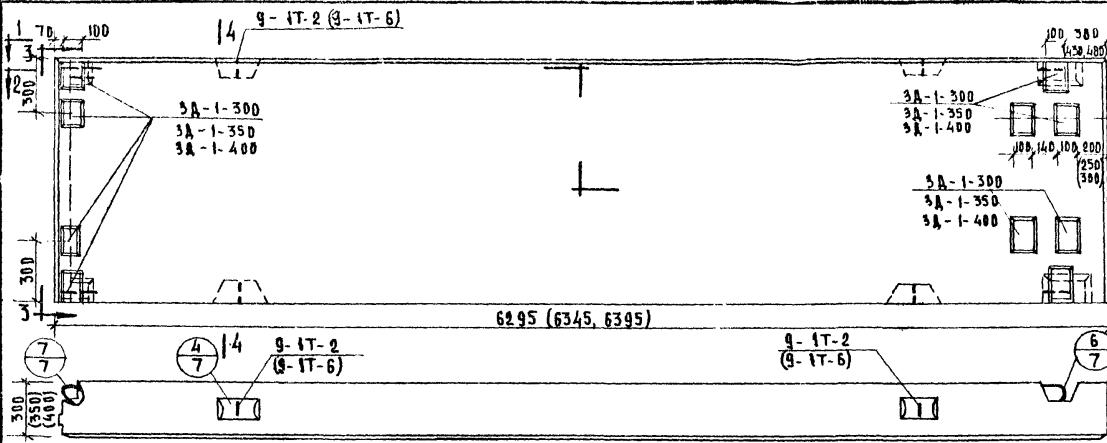
СЕРН  
125

Часть 10 Аугт  
РАЗДЕЛ 10.9-1 4

CD 14 ACOSA AB.

Г.А. ИНЖ. КБ	Г.А. ФЕРДИНАНД
Г.А. КОНС. КБ	Г.А. ТАЧОСВ
КУАЧ. ОТА	Г.В. ВОЛАДАКИЧ
Г.А. КОНС. ОТА	Г.С. СУНЕВА
П.А. ПЛЕЖНЕВ	

УДК по ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
Госстрой РСФСР  
КАЛИНИНСКИЙ  
КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ



## СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1. ПОКАЗАТЕЛИ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ  
К ТДЛШ 400 ММ И 350 ММ

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										
СЕЧЕНИЕ ММ	4В1	8А1	10Д1	12А1	12Д1	12А2	12Д2	14А1	12Д3	8Х1
300	ДАННА М	16,7	42,98	1,24	6,56	6,4	10,94	27,02	4	2
	ВЕС КГ	1,62	16,92	0,76	5,8	5,76	6,78	32,72	3,5	12
350	ДАННА М	19,04	46,6	1,44	6,8	(7,4)	10,94	27,2	4	2
	ВЕС КГ	1,88	18,2	0,92	5,64	(22,08)	6,78	33,02	3,5	12
400	ДАННА М	21,84	50,16	1,64	7,0	(7,4)	10,94	27,6	4	2
	ВЕС КГ	2,14	19,8	1,04	6,2	(22,08)	6,78	33,46	3,5	12

## ПРИМЕЧАНИЯ

ЦОКОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ ЦУ-60.14-1  
ДЛЯ СТЕН ТОЛСТИНОЙ 300, 350 И 400 ММ  
(ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА)

1970 | ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СЕРИЯ 1

ЧАСТЬ 10 АИС  
ОМАЕВ ИЮН. 1 5

Technical drawing showing a vertical structure with various dimensions and labels:

- Top Left:** K-17-300  
(K-17-350, K-17-400)
- Top Right:** 3  
7  
8
- Left Column:** 1580  
300  
 $(350)$   
 $(400)$   
0 3-3
- Middle Column:** СЛОЙ ЦЕ-  
МЕНТНОГО  
ПАСТВОРА  
15  
30
- Right Column:** ОТА. СТ.Ф10ДИ  
E=5470  
ФАКТУРНЫЙ  
СЛОЙ  
300  
 $(350)$   
 $(400)$   
П 0 4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ		К-ВО	ВЕС КГ	Н Н
ТОВАР Н/ЗД	МАРКА			
300	К-3-300	8	14.0	9.60
	3A-1-300	10	16.61	16.10
	К-17-300	2	20.66	41.32
	9-17-2	4	4.06	46.24
	Т-4-300	4	1.50	6.00
	ТАСТРИДАР-547	8	3.39	6.78

## ИТОГИ:

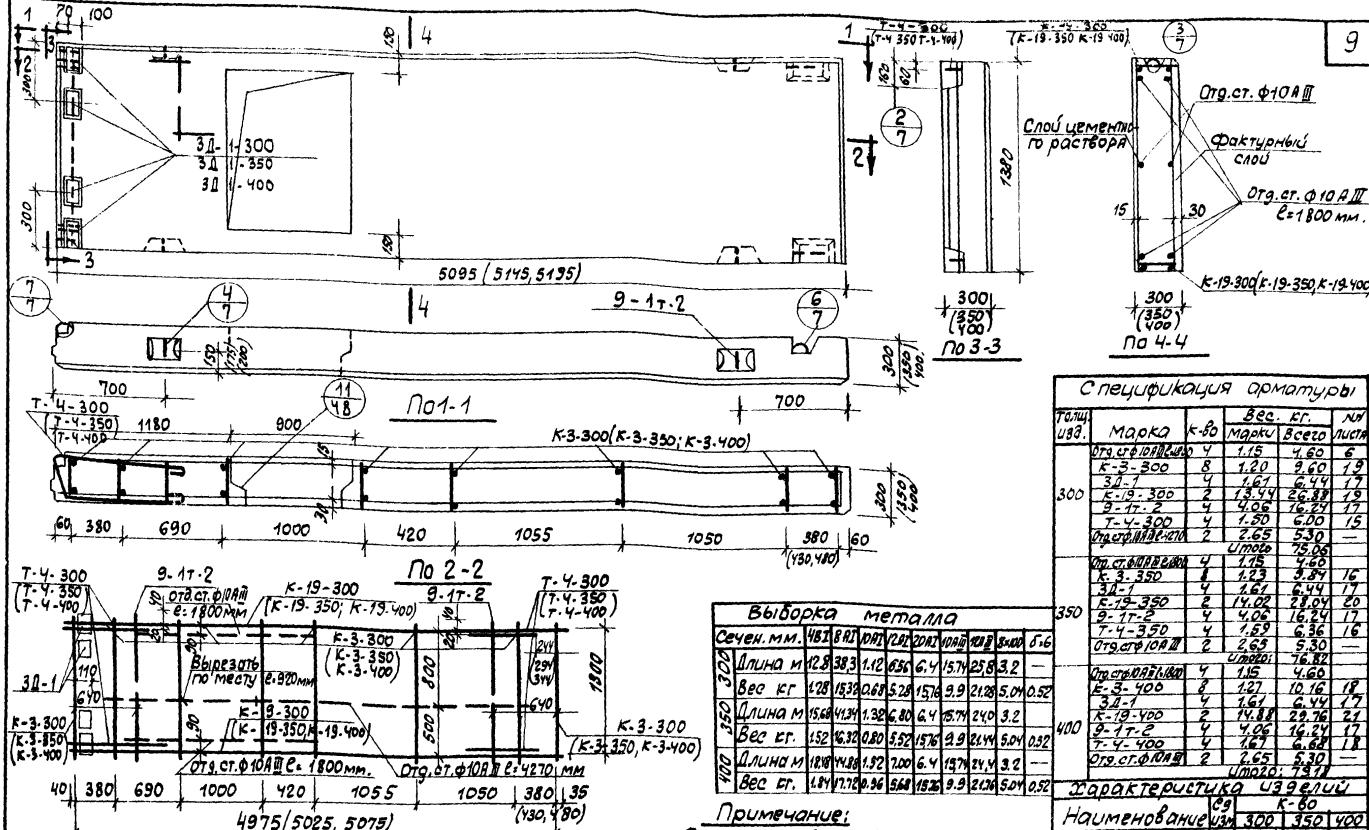
	K-3-350	8	1.23	9.84	16
	3A-1-350	10	1.61	16.18	17
	K-7-350	2	21.45	42.00	20
	9-1T-6	4	5.64	22.56	17
	T-4-350	4	1.59	6.40	16
350	ДТА СТ.ФИДАМЕСО	2	3.39	6.78	

1178

MATERIAL		10/31/46	
K-3-400	8	1,47	10,16
3A1-400	10	1,61	16,10
K-17-400	2	22,47	44,91
9-17-5	4	5,64	22,56
T-4-400	4	1,67	6,70
DATA FOR PAPER	2	3,39	6,78

URWCS, INC.

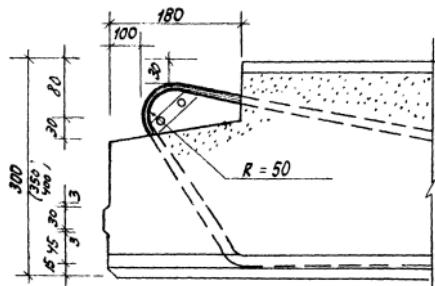
Б	Название	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИД №
		Ед.	Мм	
1	БЕС	Кг	300	350
2	БЕС КЕРАМИЧЕСКОГО	М3	4,40	5,20
3	РАСТВОРА	М3	2,40	2,64
4	БЕС СТАЛН	Кг	0,45	0,45
5	БЕС КЕРАМИЧЕСКОГО	М3	96,47	105,02
6	РАСТВОРА	—	100	100



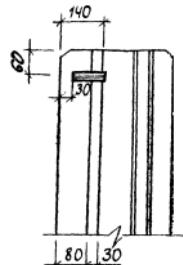
## Схема пространственного каркаса

Примечание:  
1. Показатели в скобках относятся к толщ. 400мм и 350 мм.

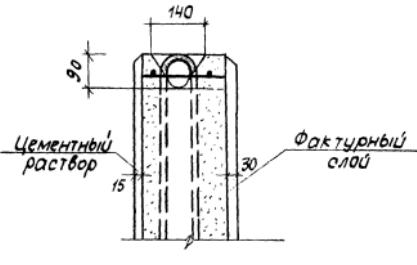
1971	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель ЦУ-48.14-1 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм. (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 раздел 10-9-1	Лист 6
				11076-10	10



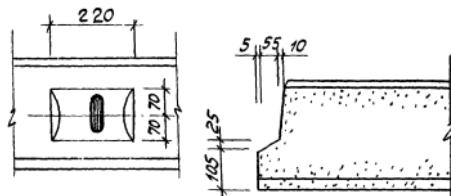
Деталь 1



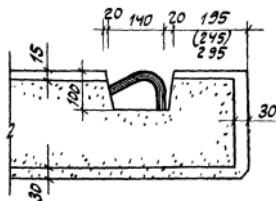
Деталь 2



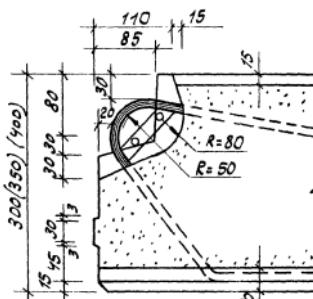
Деталь 3



Деталь 4

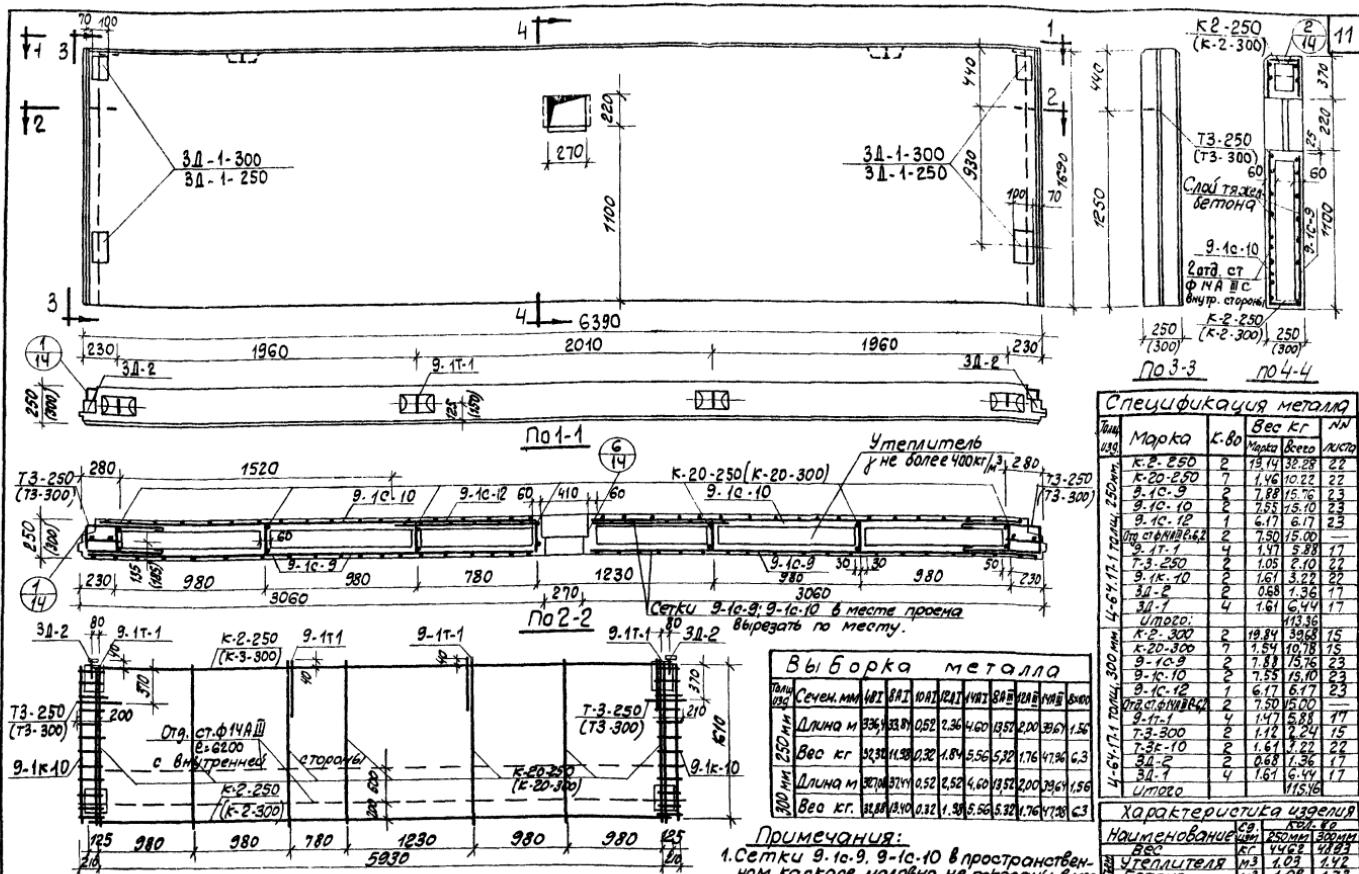


Деталь 5



Деталь 6

Деталь 7



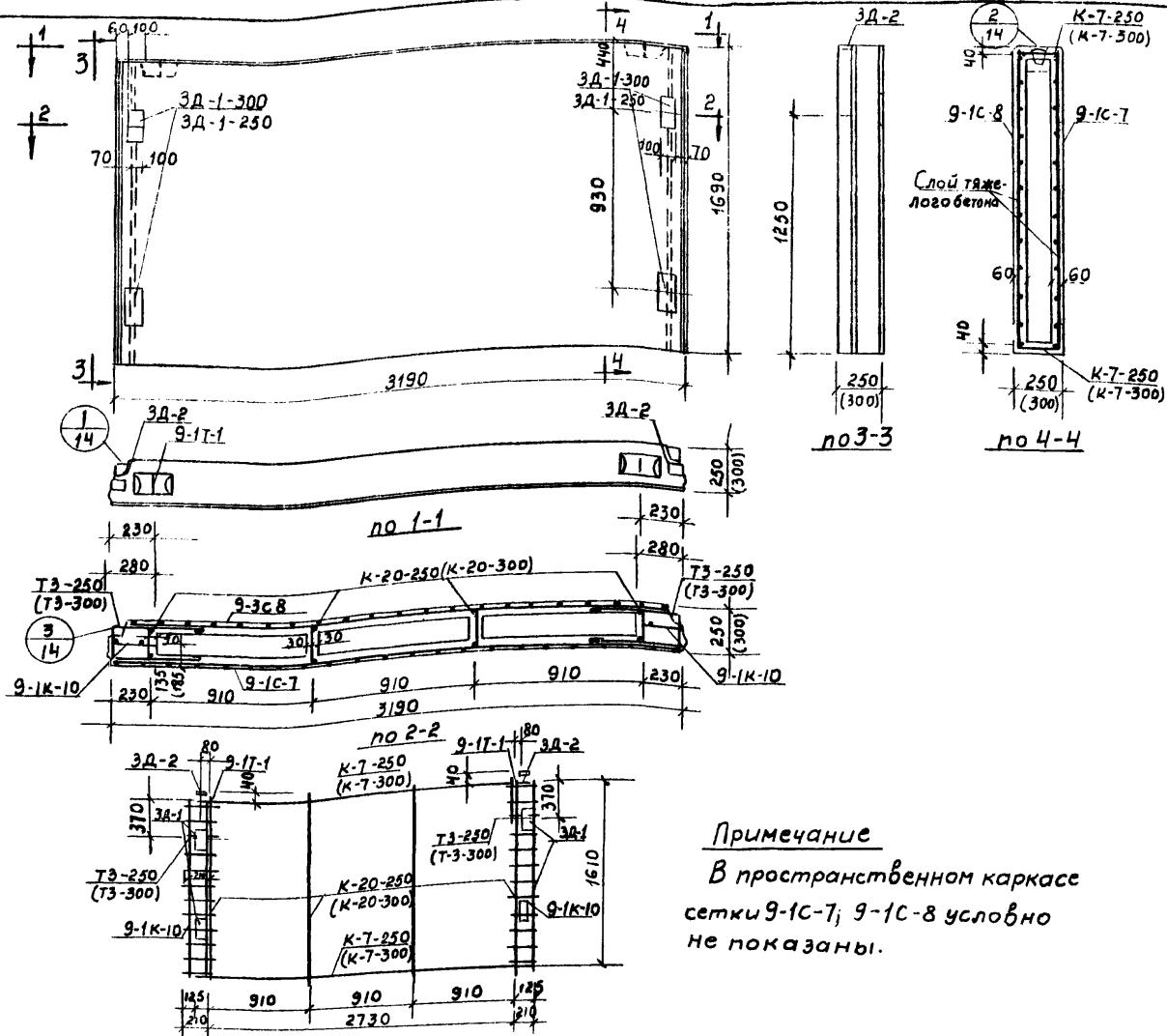
### Схема пространственного каркаса

1970 | Изделия заводского  
изготовления

Чакольная панель Ч-64,17-1  
(для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеист. бетона)

Справа 125

Часы 6.10	Лист
Раздел 10.9.1	8



### Схема пространственного каркаса.

Примечание  
В пространственном каркасе  
сетки 9-1С-7; 9-1С-8 условно  
не показаны.

Спецификация металла					
Толщина	Марка	К-бо	Вес кг.		НМ листов
			Марки	Всего	
150мк	K-7-250	2	2.69	5.38	22
	K-20-250	4	1.46	5.84	22
	9-1K-10	2	1.61	3.22	22
	9-1T-1	2	1.41	2.94	17
	T-3-250	2	1.05	2.10	22
	3A-1-250	4	1.61	6.4	17
	3A-2-250	2	0.68	1.36	17
	9-1C-7	1	7.30	7.30	23
	9-1C-8	1	6.93	6.93	23
Итого:			41.5		
150мк	K-7-300	2	2.76	5.52	15
	K-20-300	4	1.54	6.16	15
	9-1K-10	2	1.61	3.22	22
	9-1T-1	2	1.41	2.94	17
	T-3-300	2	1.12	2.24	15
	3A-1-300	4	1.61	6.4	17
	3A-2-300	2	0.68	1.36	17
	3-1C-7	1	7.30	7.30	23
	9-1C-8	1	6.93	6.93	23
Итого:			42.5		

Характеристика изделия			
Наименование	Ед. изд	Кол-во	
Вес	кг	250шт	300шт
Утеплителя Бетона	м <sup>3</sup>	0.54	0.74
Вес стали	кг	41.5	42.5

Выборка металла										
Полюс изв.	Сечен.мм	40Т	8АГ	10АГ	12АГ	ЧУАГ	ВАМ	12АИ	3x100	
2500Н	Длина м	162.4	13.6	0.26	2.3	2	3	25.28	2.30	1.2
	Вес кг	15.99	5.36	0.16	2.10	2.78	7.32	1.76	6.04	
3000Н	Длина м	22.8	13.6	0.26	2.52	2.3	3	63.02	1.60	1.2
	Вес кг.	2.24	5.36	0.16	2.24	2.78	21.53	2.00	6.04	

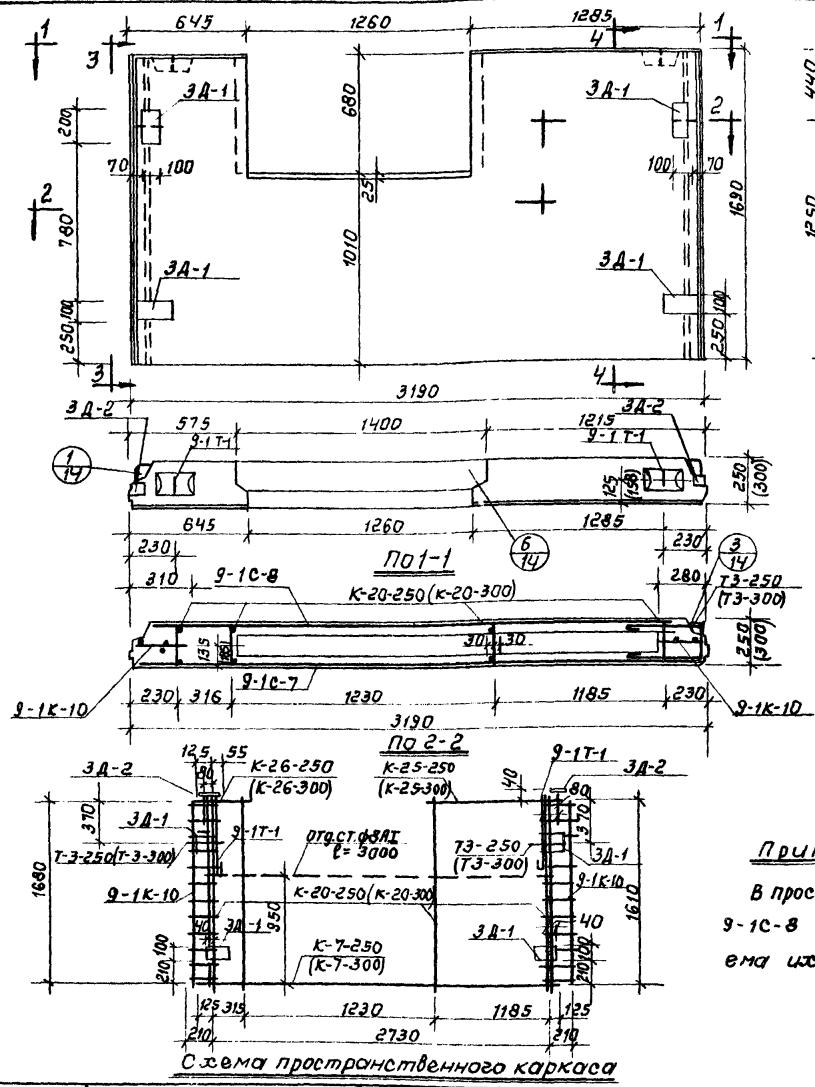
1970 | Изделия заводского  
изготовления

## Цокольная панель Ц-32. 17-1 (для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона)

Серия 125

Часть 10  
Раздел 10.9-1.

Лист  
9



## Схема пространственного каркаса

1970

Изделия заводского  
изготовления

Цокольная панель Ч-32.17-2.  
(для стен толщиной 250 ч 300 мм из ячеистого бетона)

Серия 12.

11076-10

14

### Характеристика изделия

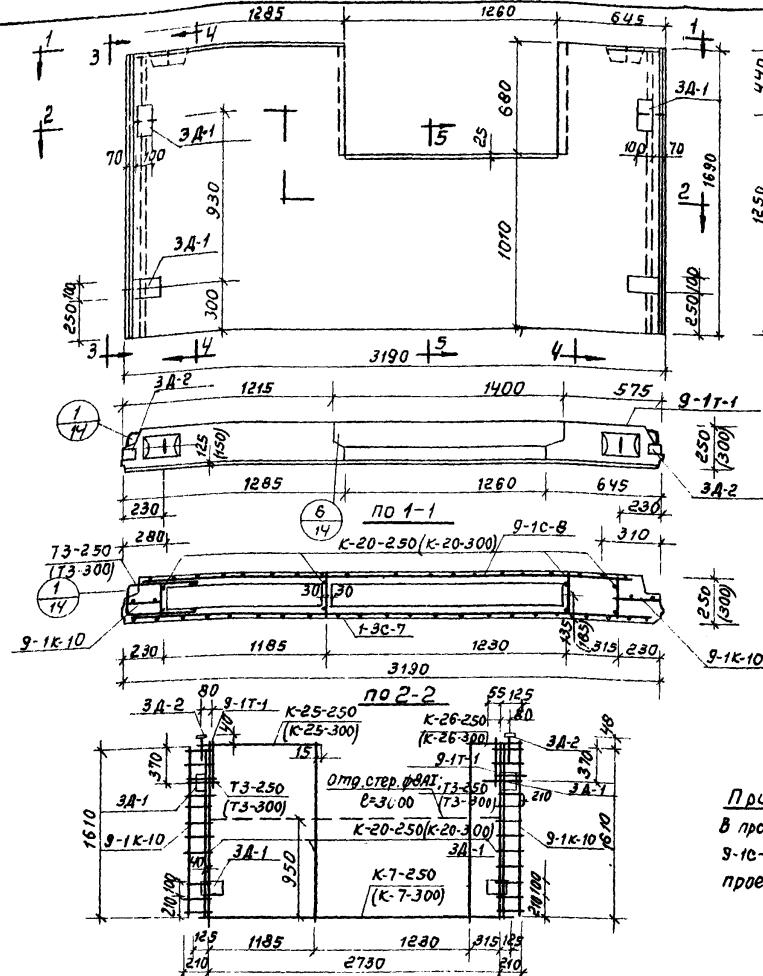
Наименование	Ед. шт.	Кол-во 250мм	300мм
вес	кг	1943	2215
Утеплителя	м³	0.42	0.60
бетона	м³	0.71	0.79
вес стали	кг	42.68	43.17

## Выборка методом

Толщ. изг.	Сечен. мм	ЧВИ	ВАГ	ДАИЧАУЧАПШ		ДАИ Б-100
				ДЛИНОМ	ВЕС КГ	
250 ММ	ДЛИНОМ	160.1	19.7	0.262	36.6	30.15.8
250 ММ	Вес кг	15.77	7.7	0.162	102.78	6.21 176 6.04
300 ММ	ДЛИНОМ	173.86	25.60	0.26	2.52	2.30 9.84
300 ММ	вес кг	16.15	10.1	0.16	2.29	2.78 3.85

Примечания:

В пространственном каркасе сетки 9-1с-7; 9-1с-8 условно не показаны, в месте проема их вырезать по месту.



### Схема пространственного каркаса

Чокольная панель 4-32, 12-3  
(для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона)

Толщ. изг.	Марка	к-во	Вес кг.		НН номер
			марки	всего	
K-7-250		1	2.69	2.69	22
K-25-250		1	1.02	1.02	22
K-26-250		1	0.93	0.93	22
K-20-250		4	1.96	5.84	22
9-1K-10		2	1.61	3.22	22
9-1T-1		2	1.97	2.94	22
T-3-250		2	1.05	2.10	22
3A-1		9	1.61	6.44	22
3A-2		2	0.68	1.36	17
Орг.ст.Ф845Л.В300		2	1.19	2.38	17
9-1C-7		1	7.30	7.30	23
9-1C-8		1	6.93	6.93	23
			Итого:		42.68
K-7-300		1	2.76	2.76	15
K-25-300		1	1.06	1.06	15
K-26-300		1	0.95	0.95	15
K-20-300		4	1.54	6.16	15
9-1T-1		2	1.97	2.94	17
9-1K-10		2	1.61	3.22	22
T-3-300		2	1.12	2.24	15
3A-1		9	1.61	6.44	22
3A-2		2	0.68	1.36	17
Орг.ст.Ф845Л.В300		2	1.19	2.38	17
9-1C-7		1	7.30	7.30	23
9-1C-8		1	6.93	6.93	23
			Итого:		43.17

### Характеристика изделия

Наименование	Кол-во		
	шт	250мм	300мм
вес	кг	1943	2215
чтуплителя	м³	0.42	0.60
бетона	м³	0.71	0.90
вес опалки	кг	42.68	43.17

## Выборка методом

Толщина 1,05мм	Сеченный материал	Частота вибрации Гц	Виброподатчик	Частота вибрации Гц	Виброподатчик	Виброподатчик
1,25мм	Длина м	150,11	19,7	0,262	36,2	30,15
1,25мм	Вес кг	15,77	7,7	0,162	10,2	7,89
1,32мм	Длина м	173,86	23,5	0,262	52,2	30
1,32мм	Вес кг	16,15	10,1	0,162	24,2	17,85

Примечания:

В пространственном каркасе сетки 9-1c-7, 9-1c-8 условно не показаны в месте проема их вырезать.

1970

Изделия заводского  
изготовления

Чокольная панель 4-32, 12-3  
(для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона)

Серия 12

Часы  
Роман

11

СОГЛАСОВАНО:	
Нач. отд. Госбезопасности	Н. Красильников
Гл. Контрольного	Д. Афанасьев
Гл. АРХ. отд. ГБ	П. Никитин

В. БОДНЫШЕНКО	ТЕХНИК
90%	Я.ФЕДИНАН
10%	В. ТАЧСТР
10%	В. ВОЛЫКУ
10%	В. САДОВ

Г. А. И. М. К.  
Г. А. КОНСТР.  
Н. А. Ч. Д. М.  
Г. А. КОНСТР.  
Г. А. КОНСТР.

KARNAK  
KOMON

## СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

ЦВКОВЫЙ ПАНЕЛЬ ЦУ-60.М-1  
(111 СТЕКЛОПАЩИНОЙ 250 И 300 ММ ИЗ ЯЧЕНСТВОГО БЕМОНА)

EFPH 12

Часть 1  
Рязань

12

ВЫБОРКА МЕМРААА.									
ТОЛ НСА	СЕЧЕН. ММ	481	281	1081	4281	11481	8911	12181	114181
250	ДАННАМ	30433	37120	0.98	5.39	4.68	3.34	23.8	26.94
	ВЕСКГ	32.01	16.7	0.60	4.90	5.55	4.30	93.8	32.56
300	ДАННАМ	53014	48.08	1.04	5.52	4.60	3.34	23.8	26.91
	ВЕСКГ	32.97	15.94	0.66	4.90	5.56	4.30	93.8	32.83

ДРУЖЕСТВО

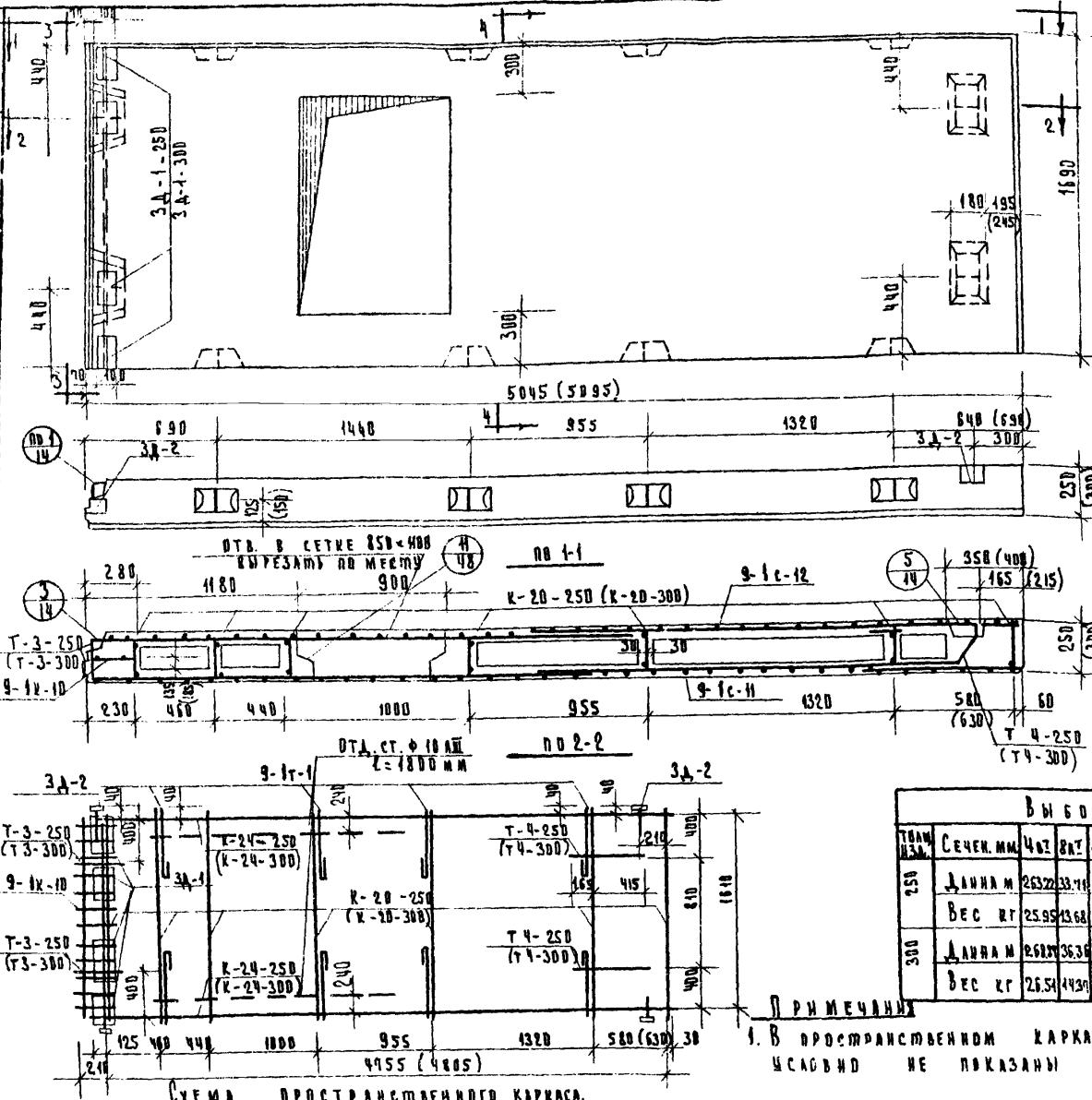
1. СЕТКА 4-32-9, 4-32-10 В ПРОСТРАНСТВЕ НАМ КОРУДОК НУЖНОЕ КЕ ОБХАЗАН

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
ТОЧН. ИЗД.	МАРКА	К-ВД	ВЕС КГ		НМ	
			МАРКИ	ВСЕГО	АЛСТМ	АЛСТМ
БЛ. Р-ГЛШУ	K-22-150	2	18.38	3.80	22	
	K-20-150	7	1.45	10.22	22	
	9-4-X-10	1	1.61	1.61	22	
	9-4-T-2	8	1.47	11.76	11	
	T-3-250	4	1.05	2.10	22	
	T-4-250	2	1.44	2.88	22	
	3A-1-250	10	1.61	16.70	11	
	3A-L	4	0.88	3.36	11	
	9-1-E-9	2	0.88	15.16	23	
	9-1-E-10	2	0.88	15.10	23	
	ИМ ВД:			144.2		

УАРДАЧЕРНСТВА НЗДЕЛАНІ

Н А И М Е Н О В А Н И Е		Е.А.	К В А - В О
	ИЗМ.	250 MM	300 MM
ВЕС	КГ	4423	4 970
УМЕРЕННИЕ	М <sup>3</sup>	1.12	1.55
ДЕМОНА	М <sup>3</sup>	1.59	1.74
ВЕС СТАНЦ	КГ	444.8	419.1

М-Б	ГА. И.И. КОЛДУНОВ	Г. БАТИНСКИЙ	Ч. СЕКТОР	1. ГЛАВНОВА
	ГА. ЕРСАНОВ	Х. ФЕДЫКАН	В. ЕД. КОНСТ.	2. ПУХ
	ГА. А. МАМАДЖЯНОВ	Х. ЧАСКОНОВ	И. ИНЕКР	3. ЖИМОЛОД
	ГА. КИЧЕНКО	А. АРАКАЧЕВ	П. ПОЛЕНА	4. А. БАНДЕС
	ГА. АРХАНГЕЛЬСКИЙ	А. АВАЧЕВ		
А.КБ-1				



## СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

1974

# ИЗДЕАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГРУППОВЕНИЯ

ЦОКОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ ЦУ-48.17-1  
(ДЛЯ СТЕН ТОЧНОСТЬ 250 И 300 ММ НАЗЫЧЕНСТ. БЕТ.)

СЕРИЯ 12

ЧАСТЬ 10 А ИСТ  
РАЗДЕЛ 10-9-1 13

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
ПОДАЧА Н.З.	СЕЧЕН. ММ.	Ч.О. ВАТ	Ч.ВАТ	Ч.ГАТ	Ч.ИАТ	Ч.ВИАТ	Ч.ДИАТ	Ч.СИАТ	Ч.СИД
250	ЛАННА М	26322/33.71	1.58	5.30	9.20	3.26	24.55	1.12	
	ВЕС кг	25.55	13.68	0.92	4.16	41.12	1.30	21.82	7.04
300	ЛАННА М	26320/36.35	1.60	5.92	9.20	3.26	24.71	1.12	
	ВЕС кг	25.51	14.20	0.98	11.68	41.00	1.30	20.99	7.08

ПРИМЕЧАНИЯ

С ПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
Типы изда	М А Р К А	К-во	В Е С кг		
			Марки	Всего	Исп.
25	УДА СТ.ФОРГАЖ-100	4	4.15	4.60	
	У - 2 - 250	2	1.20	2.40	22
	У - 20 - 250	1	1.96	10.22	22
	9 - УК - 10	1	1.63	1.63	1
	9 - У - 1	1	1.49	11.76	11
	У - 1 - 250	2	1.05	2.10	19
	У - 4 - 250	2	1.44	2.88	28
	3A - 1 - 250	4	0.91	3.64	11
	3A - 2	1	0.68	2.72	11
	9 - 1С - Н	2	6.23	12.46	23
	9 - 1С - 12	2	6.19	12.38	23
	Итого:			97.43	
26	УДА СТ.ФОРГАЖ-100	4	4.15	4.60	
	У - 2 - 300	2	12.51	25.22	15
	У - 20 - 300	1	1.51	10.18	15
	9 - УК - 10	1	1.61	1.61	1
	9 - У - 1	1	1.93	11.76	11
	У - 3 - 300	2	1.12	2.24	15
	У - 4 - 300	2	1.50	3.00	15
	3A - 1 - 300	4	1.51	6.04	
	3A - 2	1	0.68	2.72	11
	9 - 1С - Н	2	6.23	12.46	23
	9 - 1С - 12	2	6.19	12.38	23
	Итого:			43.91	
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
6	Наименование	Е.д.	KDA	Б-0	
		№3М.	250	300	
12	Вес	кг	33.97	38.9	
	Учебникатель	м3	0.68	0.92	
	Бемона	м3	1.25	1.4	
	Вес стальной	кг	94.12	93.4	

ХАРІУМЕРНСТУНДА НЗДЕАН

6. КАРДИНАЛЫЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ЕД. КДА-ВД

Наименование №3М. 250 300

BEE HT 3397 389

УЧЕБНИКИ	из	0.68	0.93
----------	----	------	------

БЕТОНА	M5	1.25	1.44
БЕТОННЫЙ	"-	0.17	0.21

БЕС СИЛАН РР 51.13 93.4

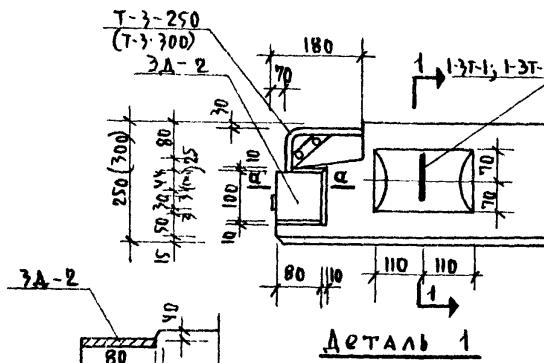
105 VASTAD AUGUST

W.W. 125 | 941710 | W.W. 1  
P-30E-A

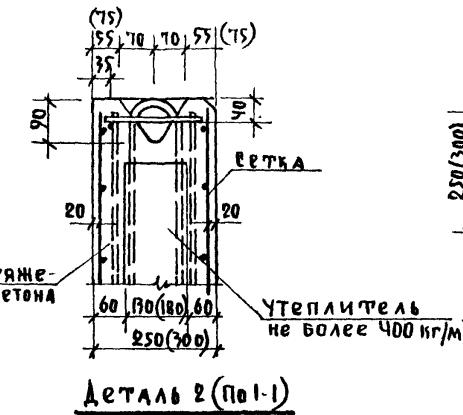
13

10235-10 17

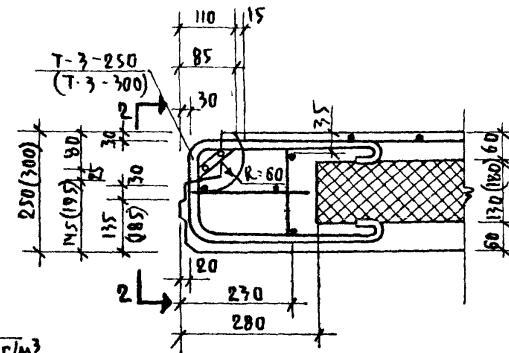
С О Г Л А С О ВА Н И О:	
ГЛ. ЧИЖ. КБ	В. БОЛЬШИЙ
ГЛ. КОНСТ. КБ	Я. ФЕЛЬМАН
КАЧ. ОТД.	В. ТАЙСОЭ
ГЛ. КОНСТ. ОДА	В. ВОЛДАКИМ
НИЖНЕР	Л. СИНЕВА



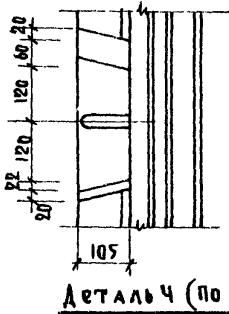
## Деталь



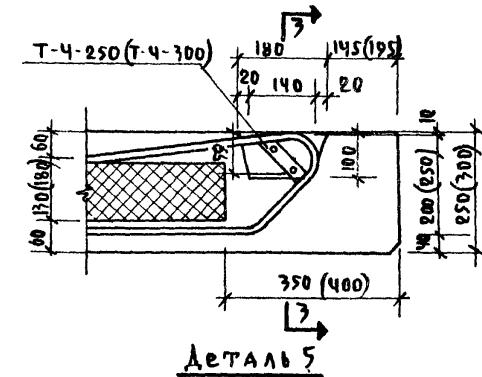
## Деталь 2 (Пол-1)



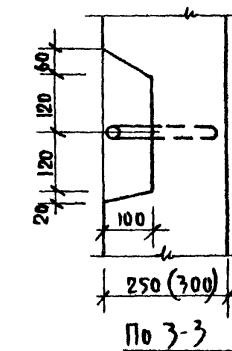
### Деталь 3



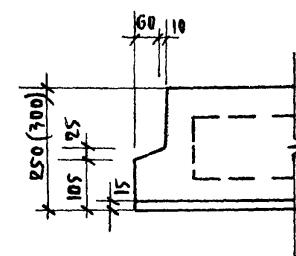
### Деталь ч (по 2-2)



### Деталь 9



№ 3-



## Деталь 1

1970

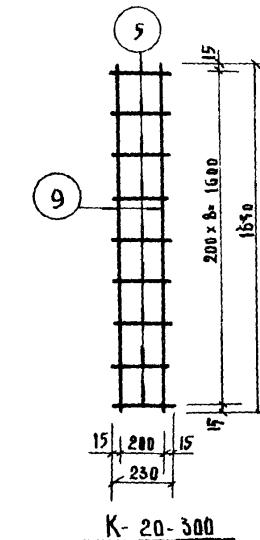
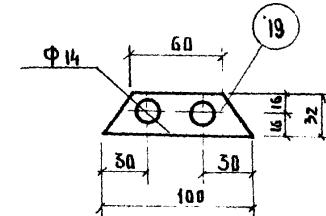
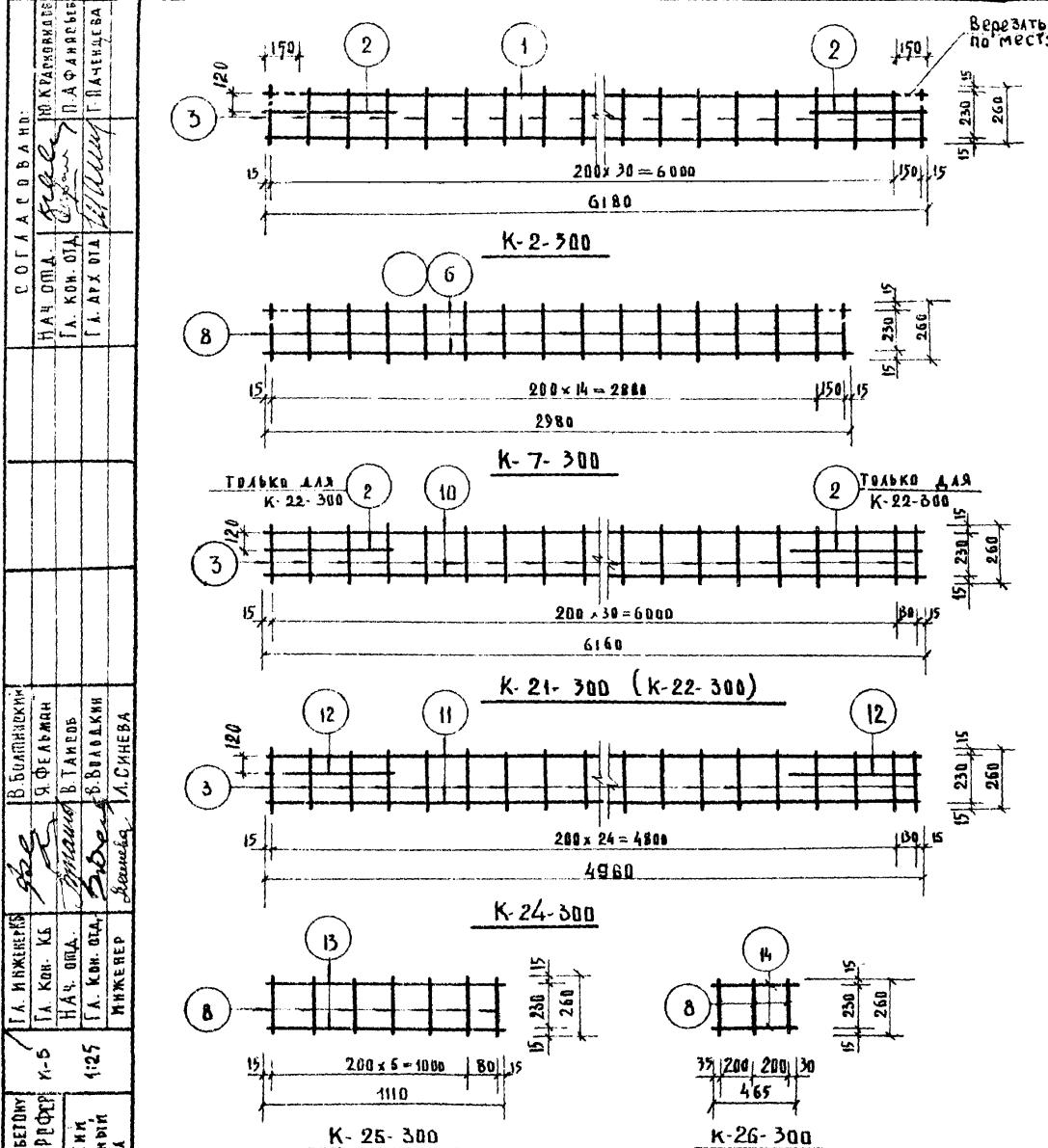
## ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

## Детали 1÷6

С Е Р И Й  
195

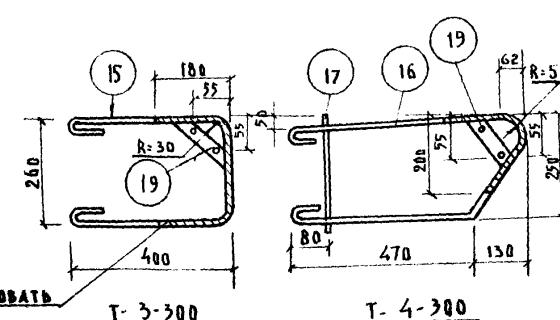
ЧАСТЬ  
РАЗДАРІВ

11076-10 18



МЕТАЛЛИЗИРОВАТЬ

МАРКА	МН ПОЗ.	Φ ММ	t ММ	п шт	пр м	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	
						ПОЗ	ВЕС КГ ВСЕГО
K-2-300	1	14АШ	6180	2	12.36	14.96	
	2	14АШ	620	2	1.26	1.53	19.84
	3	8А1	260	32	8.52	3.35	
	6	8А1	2980	2	5.96	2.35	
K-7-300	8	4В1	260	16	4.16	0.41	2.76
	9	8А1	1670	2	3.26	1.34	
K-20-300	5	4В1	230	9	2.06	0.20	1.54
	10	14АШ	6160	2	12.34	14.90	
K-21-300	3	8А1	260	32	8.34	3.28	18.18
	10	14АШ	6160	2	1.26	14.90	
K-22-300	2	14АШ	630	2	1.26	1.52	19.7
	3	8А1	260	32	8.34	3.28	
K-24-300	11	12АШ	4960	2	9.92	8.82	
	2	12АШ	630	2	1.26	1.12	12.61
	3	8А1	260	26	6.77	2.67	
K-25-300	16	8А1	1110	2	2.22	0.38	
	17	4В1	260	7	1.02	0.18	1.06
K-26-300	18	8А1	465	2	0.95	0.17	
	17	4В1	260	3	0.78	0.08	0.45
	19	8-6	32x100	1	3.0	0.15	
T-3-300	15	12А1	1260	1	1.26	0.99	1.12
	16	12А1	1500	1	1.50	1.20	
T-4-300	17	10А1	280	1	0.28	0.17	1.50
	19	8-6	32x100	1	0.15		



1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯСВАРНЫЕ КАРКАСЫ: K-2-300; K-7-300; K-20-300; K-21-300;  
K-22-300; K-24-300; K-25-300; K-26-300; T-3-300; T-4-300

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10-  
РАЗДЕЛ 10.9-1

Лист 15

19

№ 15 по Железнодорожной Государственной Регистрации		В. БОЛГИНОВИЧ ПЕНИК	С ГЛАСОВАНО:
Г. ИЖЕНЬ-КУДЫКАЕВ	Г. КОСТЮК	Я. ФЕЛЬМАН	НАЧ. ОПЛЕКА
X-5	НАЧ. ОПЛЕКА	В. ПАКОВ	Г. КОНС. ОПЧ.
ЗАЛИВАЧИНСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОПЧАК	Г. КОНС. ОПЧ.	В. ВОЛОДКИ	П. АФАНАСЕВ
	ИЖЕНЕР	Л. СИНЕВА	Г. АРАКИ ОПЧ.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А .							
Наимен.	NN	Ф	Р	п	лр	ВЕС КГ	
	П03	мм	мм	шт	м	П03.	обш.
К-1-350	1	12АП	6180	2	12.36	11.00	12.00
	8	4ЧВ1	310	32	9.92	1.00	
К-2-350	21	4ЧАШ	6180	2	12.36	15.00	20.40
	3	8А1	310	32	9.96	3.92	
К-3-350	2	4ЧАШ	630	2	1.26	1.52	1.22
	4	8А1	1320	2	2.64	1.04	
К-7-350	5	4ЧВ1	280	7	1.96	0.19	2.80
	6	8А1Ш	2980	2	5.96	2.35	
К-14-350	8	4ЧВ1	310	16	4.96	0.49	1.09
	9	8А1Ш	1110	2	2.22	0.88	
К-15-350	8	4ЧВ1	310	7	2.17	0.21	0.40
	10	8А1Ш	465	2	0.93	0.37	
К-1K-4	8	4ЧВ1	310	3	0.93	0.09	1.26
	11	8А1Ш	1280	2	2.56	1.01	
К-1C-13	12	4ЧВ1	280	9	2.51	0.25	8.03
	13	10А1	400	2	0.8	0.49	
Т-4-350	14	6А1	1240	4	4.96	1.10	1.59
	15	6А1	940	4	3.76	0.83	
Т-5-350	16	10А1	2270	4	9.08	5.61	4.62
	17	12А1	1560	1	1.56	1.26	
Т-4-350	18	10А1	330	1	0.33	0.20	0.13
	22	6-8	32400	1	—	0.13	
Т-5-350	19	12А1	1560	1	1.56	1.26	4.62
	20	10А1	360	1	0.36	0.23	
Т-5-350	22	6-8	32400	1	—	0.13	0.13

СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 АИС  
РАЗДЕЛ 10.9-1 16

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

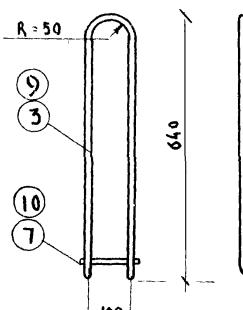
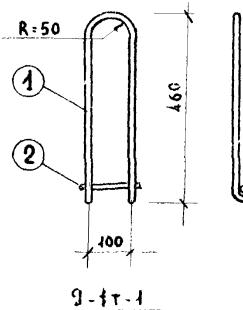
Сварные каркасы; К-1-350; К-2-350; К-3-350; К-7-350  
К-7<sup>а</sup>-350; К-14-350; К-15-350; 9-М-Н; 9-1с-13. ПЕТАЧТ-4-350; Т-5-350

СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 АИС  
РАЗДЕЛ 10.9-1 16

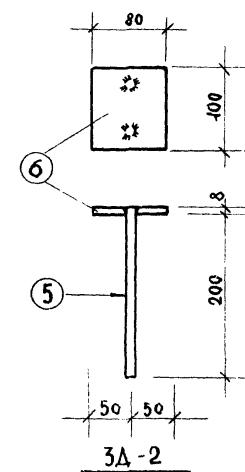
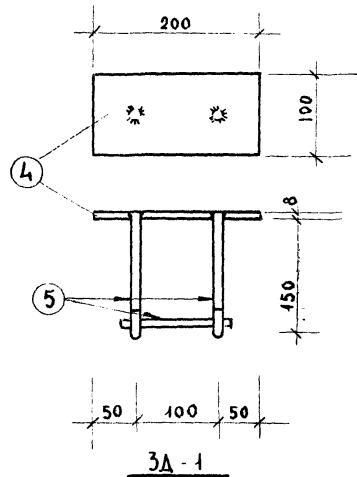
СОГЛАСОВАНО  
Г. КРАСИЛОВА  
Г. АНАСЕВ  
Г. ПЛЕНЦЕВА

Г.А. ИНЖ. КБ  
Г.А. ИНЖ. КБ  
Г.А. ИНЖ. КБ  
Г.А. ИНЖ. КБ  
Г.А. ИНЖ. КБ

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
КБ ГОССТРОЯ РСФСР  
КАДМИНСКИЙ  
КОМПЛЕКСНЫЙ  
ОТДЕЛ



9-1T-2 9-1T-6



ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ 9-1T-1; 9-1T-2  
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 3A-1; 3A-2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
Наим	№п/п	Ф	ε	п	пс	ВЕС КГ	
	п/п	мм	мм	шт	м	по з	общ
9-1T-1	1	14А1	1150	1	1.15	1.39	1.47
	2	10А1	130	4	0.15	0.08	
9-1T-2	1	29А1	1600	1	1.60	3.94	4.06
	7	12А1	140	4	0.14	0.12	
3A-1	4	8-100	200	4	0.20	1.20	1.61
	5	12А1	200	3	0.40	0.35	
3A-2	6	8-100	80	4	0.08	0.50	0.68
	5	12А1	200	2	0.20	0.18	
9-1T-6	9	22А1	1850	4	1.85	5.52	
	10	12А1	140	1	0.14	0.12	5.64

### ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКА ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В  
ОТВЕРСТИЕ С РАЗБЕНКОВКОЙ

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

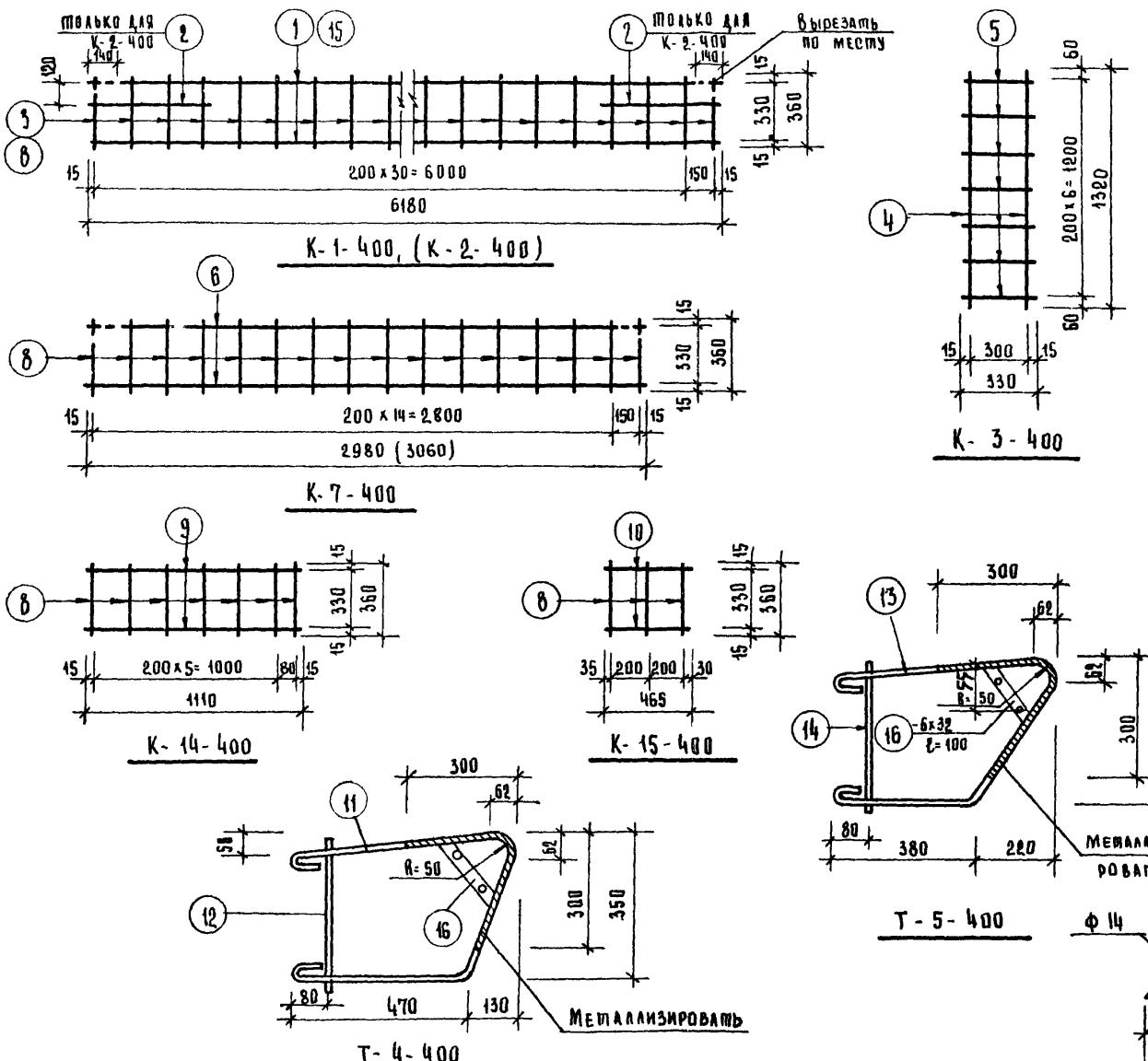
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 0.9-1

Лист  
17

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А .							
Н А И М Е Н .	NN	Ф	В	h	hс	В Е С К Г	
	ПОЗ	ММ	ММ	шт	м	ПОЗ.	ОБЧ.
K-1-400	1	12AIII	6180	2	12.36	14.0	
	8	4BII	360	32	11.52	1.15	12.15
K-2-400	15	14AIII	6180	2	12.36	14.96	
	2	14AIII	630	2	1.26	1.53	21.05
	3	8AI	360	32	11.52	4.56	
K-3-400	4	8AI	1320	2	2.64	1.04	
	5	4BII	330	7	2.31	0.23	1.27
K-7-400	6	8AIII	2980	2	5.96	2.35	
	8	4BII	360	16	5.76	0.57	2.92
	9	8AIII	1110	2	2.22	0.88	
K-14-400	8	4BII	360	7	2.52	0.25	
	10	8AIII	465	2	0.93	0.37	0.48
T-4-400	8	4BII	360	3	1.08	0.11	
	11	12AII	1610	1	1.61	1.30	
	12	10AI	380	1	0.38	0.24	1.67
T-5-400	16	6-8	60x100	1	—	0.13	
	13	(2AI)	1610	1	1.61	1.30	
	14	10AI	410	1	0.41	0.26	1.69
	16	6-8	60x100	1	—	0.13	

КБ по Железнодорожному Госстрой РСФСР		ГА. ИЖЕВСК № 15-б	ГА. КОНОПЛЯ № 15-б	ГА. ФЕЛЬМАН № 15-б	ГА. ЧАЧОПЕЦКАЯ № 15-б	ГА. ВОЛОДКИН № 15-б	ГА. СИНЕВА № 15-б	ГА. АДАМКИНА № 15-б	ГА. АДАМКИНА № 15-б
<b>ХАУШИНСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОПЕРАТОР</b>		1:25	ГА. КОНОПЛЕЦКАЯ ЧАЧОПЕЦКАЯ	ГА. ФЕЛЬМАН ВОЛОДКИН	ГА. СИНЕВА	ГА. АДАМКИНА АДАМКИНА	ГА. АДАМКИНА АДАМКИНА	ГА. АДАМКИНА АДАМКИНА	ГА. АДАМКИНА АДАМКИНА



1970

## ЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

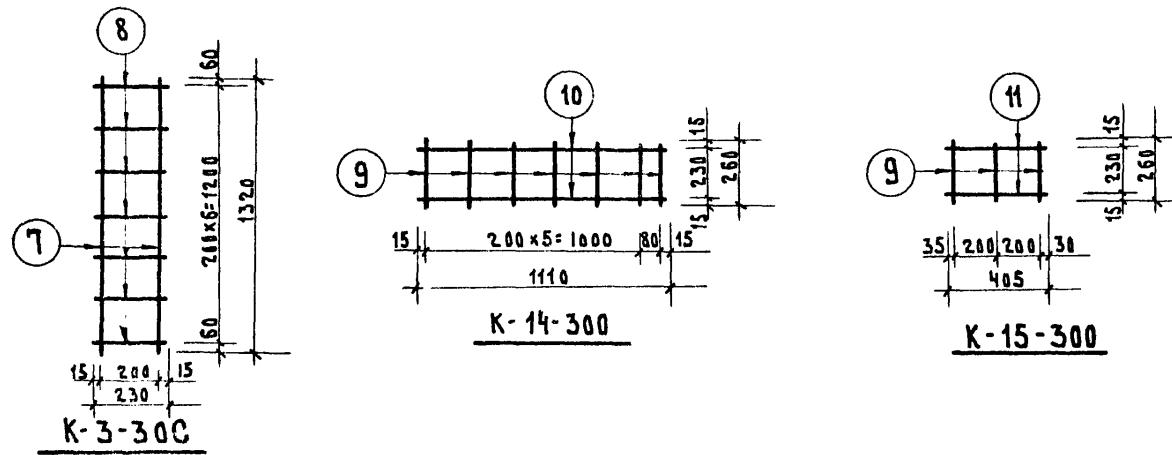
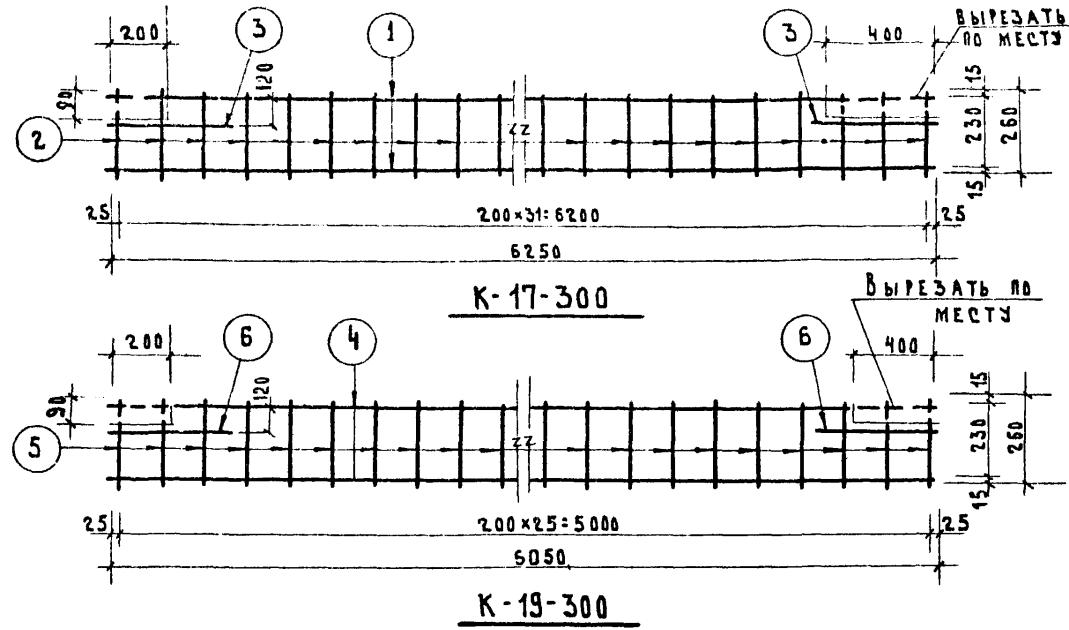
**СТАРНЫЕ КАРКАСЫ:** К-1-400; К-2-400; К-3-400; К-7-400  
К-7<sup>а</sup>-400; К-21-400; К-22-400; ПЕТАН Т-4-400; Т-5-400.

СЕРИЯ 12

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-

18

			СОГЛАСОВАНО:
Г. А. ИЖЕВСКИЙ	Г. А. БОЛТИНСКИЙ	Т Е Х Н И К	
Г. А. КОН.КБ	Г. Ф. ГЕРМАН		НАЧ. ОТД.
М. Б	В. ТАНСОВ		ГА. КОНСТ.
Г. А. КОН.ОТД	Г. ВОЛЫНКИН		Г. А. АРХ.ОТД.
11-25			П. А. ЧАЧНИЦЕВ
Г. А. ИЖЕВСКИЙ	Г. А. СИНЕВА		
Г. А. КОНСТ.			
Г. А. АРХ.ОТД.			



МАРКА	Н/Н ПОЗ	Ф ММ	Е ММ	Н ШТ	Н/Е М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ВСЕГО
К-17-300	1	14АМ	6250	2	12.51	15.15	
	2	8АІ	260	32	10.0	4.30	20.66
	3	4АІІ	500	2	1.0	1.21	
К-19-300	4	12АІІІ	5050	2	11.10	9.05	
	5	8АІ	260	26	8.10	3.50	13.44
	6	12АІІІ	500	2	1.0	0.89	
К-3-300	7	8АІ	1320	2	2.64	1.04	
	8	4ВІ	230	7	1.61	0.16	1.20
К-14-300	9	4ВІ	260	7	1.82	0.18	
	10	8АІІІ	1110	2	2.22	0.88	1.06
К-15-300	9	4ВІ	260	3	0.78	0.08	
	11	8АІІІ	465	2	0.93	0.37	0.45

1970

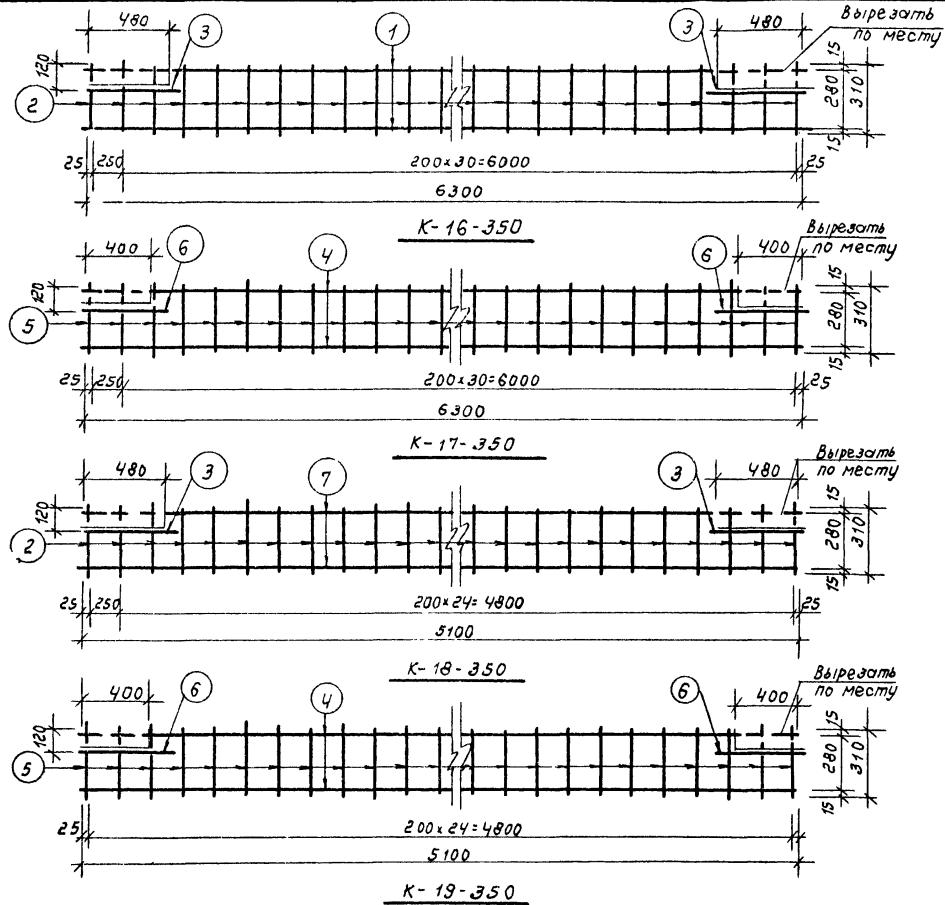
# ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Сварные каркасы: К-3-300; К-14-300; К-15-300; К-17-300; К-19-300

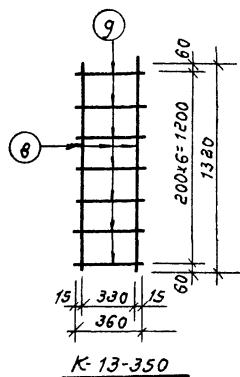
СЕРИЯ 125

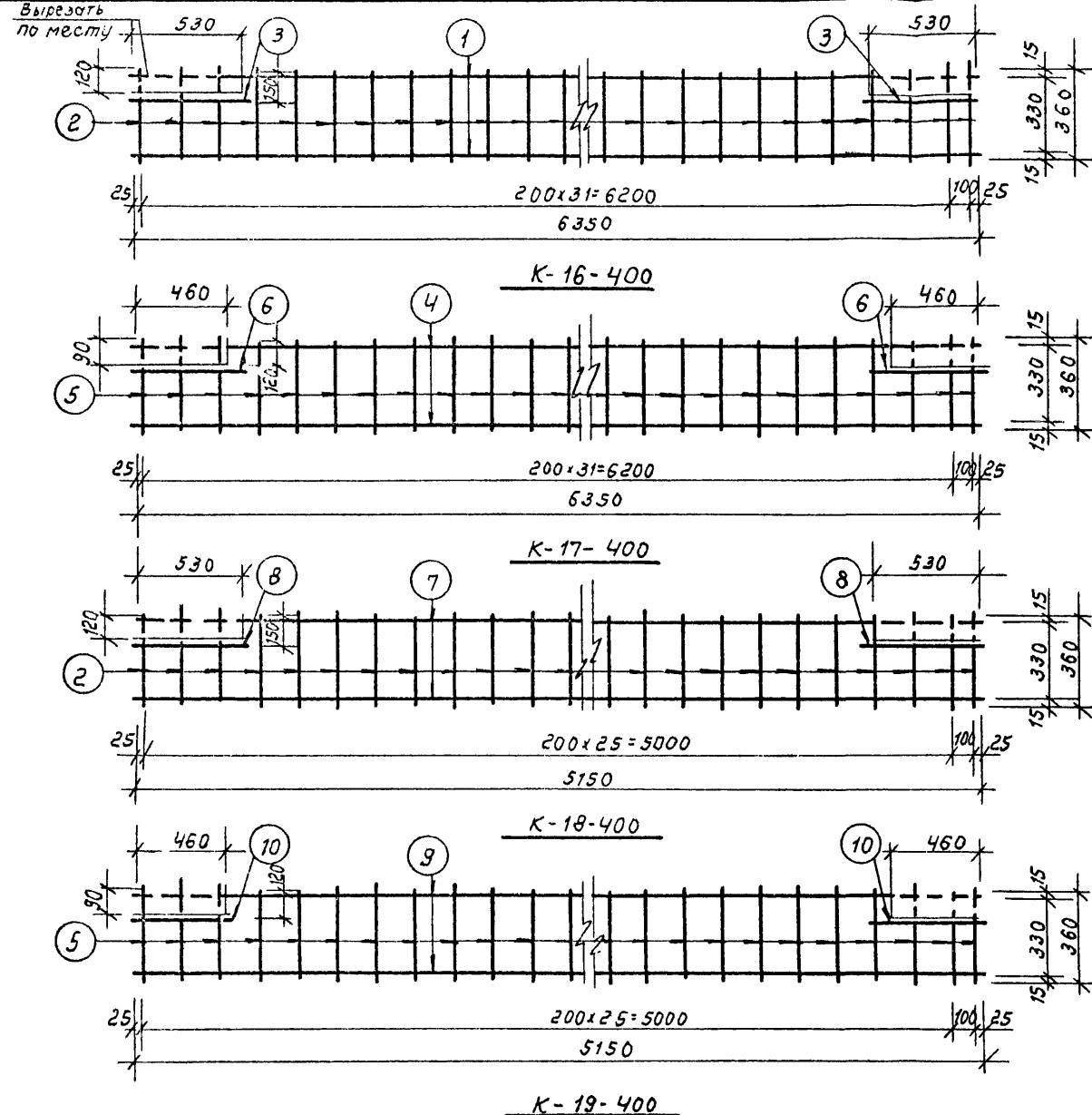
11076-10 23

Лист  
19

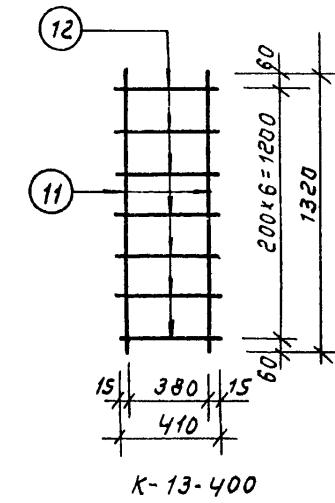


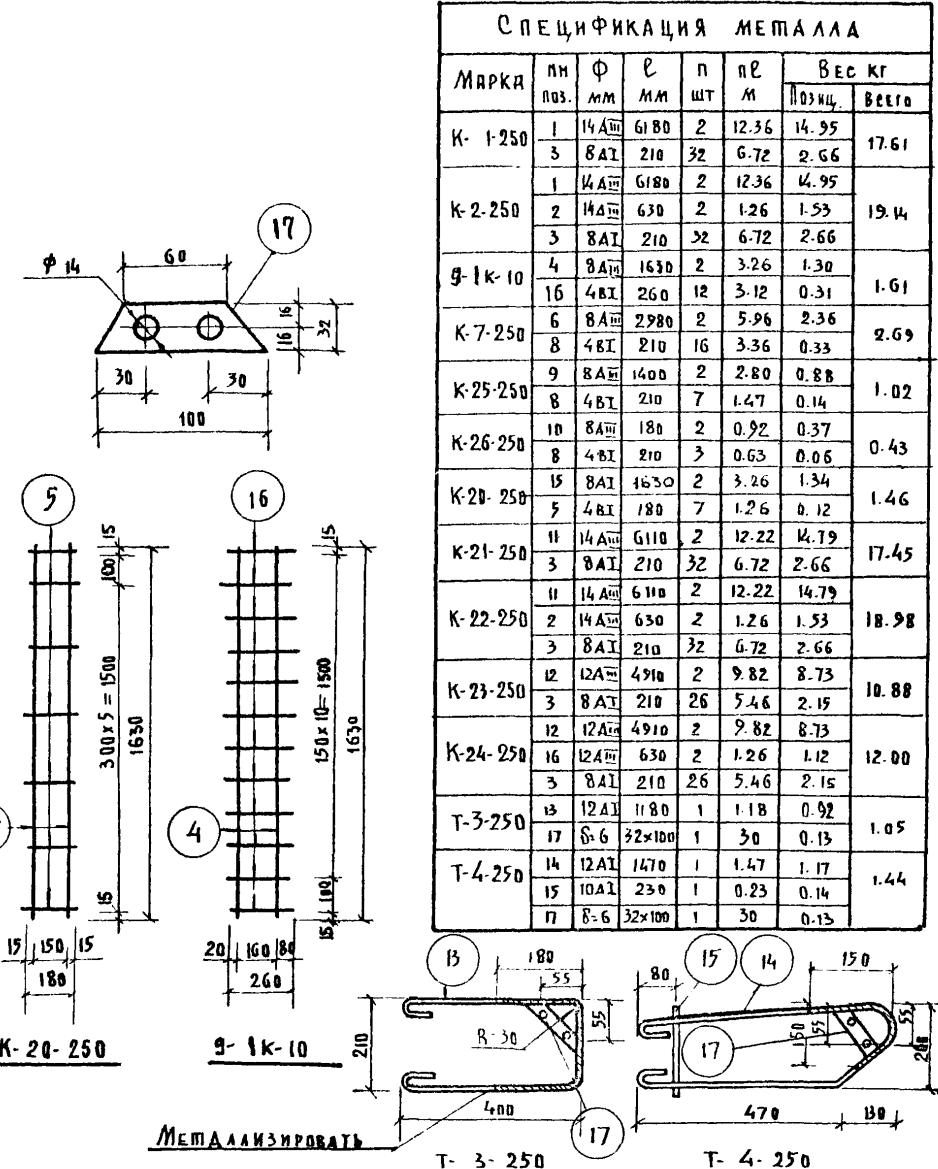
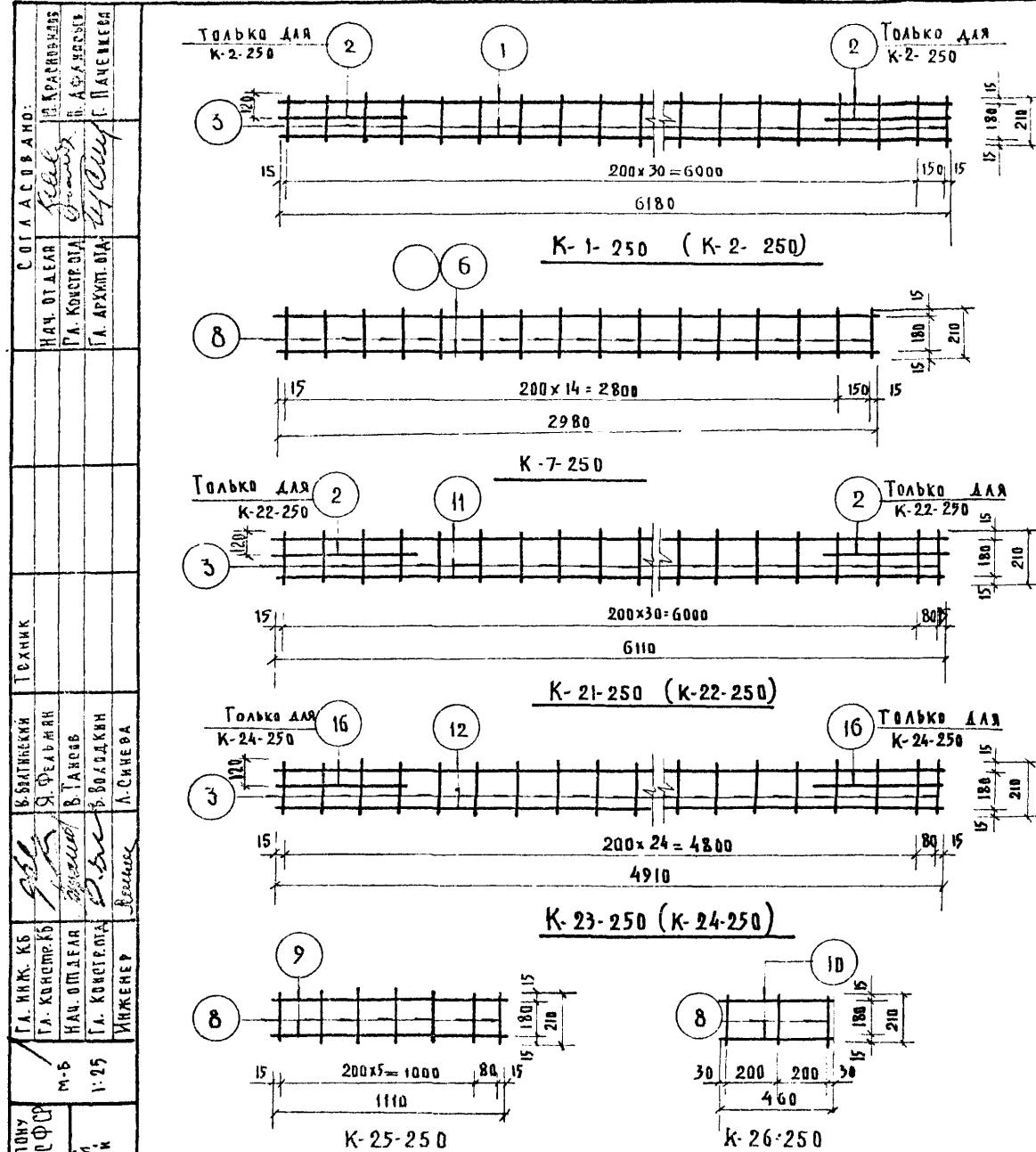
Наим	НМ п/з	Ø мм	e мм	n шт.	вес кг	
					п/е м	по з. шт.
K-16-350	1	10RII	6300	2	12.60	7.84
	2	48I	310	32	12.5	1.25
	3	10RII	500	2	1.0	0.62
K-17-350	4	14RII	6300	2	12.60	15.3
	5	8RII	310	32	12.5	4.94
	6	14RII	500	2	1.0	1.27
K-18-350	7	8RII	5100	2	10.20	4.04
	8	48I	310	36	10.11	1.0
	9	8RII	300	2	1.00	0.39
K-19-350	10	12RII	5100	2	10.20	9.13
	5	8RII	310	26	10.11	4.0
	6	12RII	500	2	1.00	0.83
K-13-350	8	8RII	1320	2	2.64	1.04
	9	48I	360	7	2.52	0.25





Спецификация металла						
Наим.	NN	Ф	е	н	п/е	Вес кг.
	поз	мм	мм	шт	м	Поз. Общ.
К-16-400	1	109 <sup>11</sup>	6350	2	12.7	7.9
	2	481	360	33	14.5	1.45
	3	109 <sup>11</sup>	550	2	1.16	0.68
К-17-400	4	14A <sup>11</sup>	6350	2	12.7	15.4
	5	8A <sup>11</sup>	360	33	14.52	5.74
	6	14A <sup>11</sup>	550	2	1.10	1.33
К-18-400	7	8A <sup>11</sup>	5150	2	10.3	4.08
	8	481	360	27	11.9	1.19
	9	8A <sup>11</sup>	550	2	1.10	0.44
К-19-400	10	12A <sup>11</sup>	5150	2	10.3	9.20
	11	8A <sup>11</sup>	360	27	11.88	4.70
	12	12A <sup>11</sup>	550	2	1.10	0.98
К-13-400	11	8A <sup>11</sup>	1320	2	2.64	1.04
	12	481	410	7	2.87	0.28
						1.32





1970

Изделия заводского  
изготовленияСварные каркасы: K-1-250; K-2-250; T-3-250; K-7-250; T-4-250  
K-25-250; K-20-250; K-21-250; K-22-250; K-23-250; K-24-250; K-26-250; 9-1К-10.

СЕРИЯ 125

Часть 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1  
Лист 22

11076-10 26

СОГЛАСОВАНО:

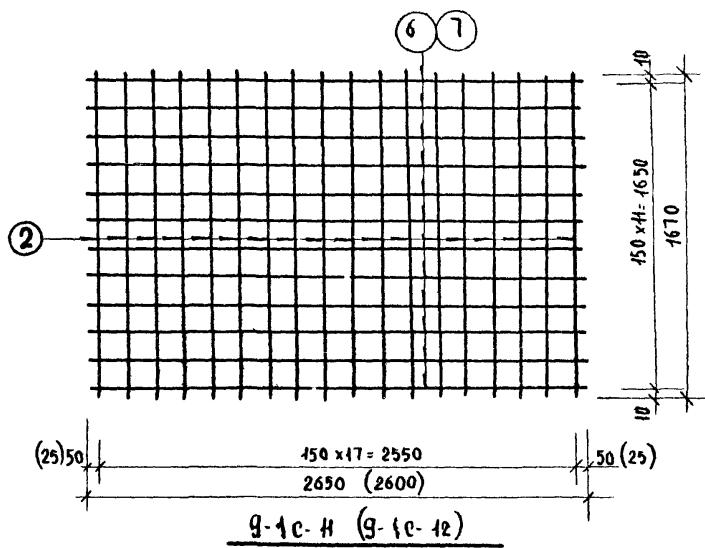
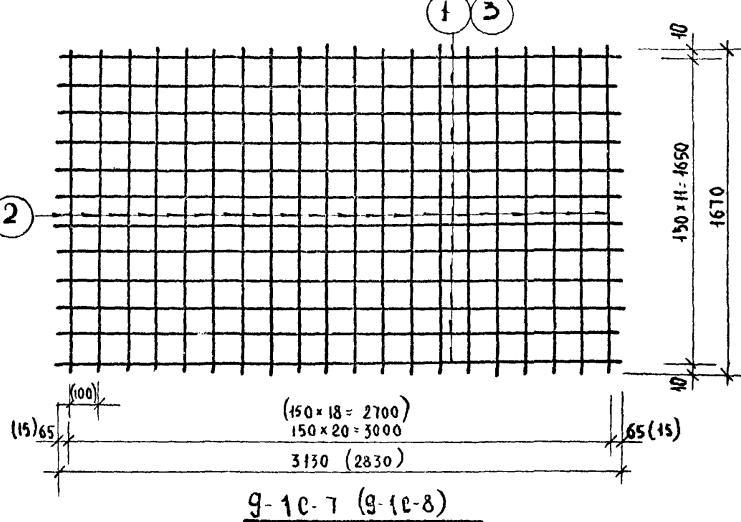
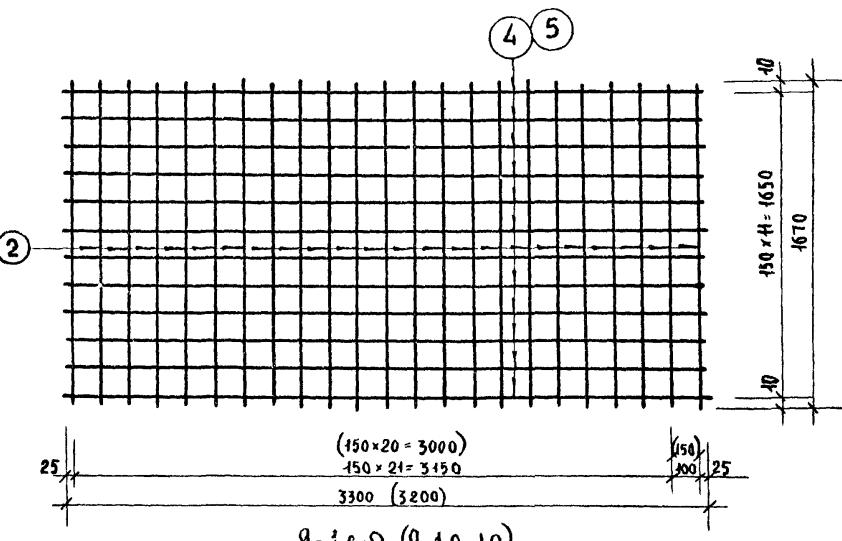
Г. КИЖ. КБ  
Г. КОПЫТКА  
Нак. отдела  
Г. КОПЫТКА  
Инженер

В. БОЛТИНСКИЙ  
Ю. ГРАФМАН  
В. ТАКОВ  
В. ВОЛЫКИН  
А. СИНЕВА

на рабочем месте  
на конструировании  
на архивном

Г. КИЖ. КБ  
Г. КОПЫТКА  
Нак. отдела  
Г. КОПЫТКА  
Инженер

ПОЖАРОБЕТОННЫЙ  
ГОССТРОЙ РСФСР  
КАЛИНИНСКИЙ  
КОМПЛЕКСНЫЙ  
ОДАЛ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕДАЛЛА						
МАРКА	НН ПОЗ	Ф ММ	С ММ	П ШТ	ВЕС М	МАРКИ ВСЕГО
9-1c-7	1	4B1	3150	12	37.56	3.70
	2	4B1	1670	21	36.54	3.60
9-1c-8	3	4B1	2830	12	35.52	3.50
	2	4B1	1670	20	33.40	3.43
9-1c-9	4	4B1	3300	12	39.60	3.92
	2	4B1	1670	23	40.02	3.96
9-1c-10	5	4B1	3200	12	38.40	3.78
	2	4B1	1670	22	38.28	3.7
9-1c-11	6	4B1	2650	12	31.80	3.14
	2	4B1	1670	18	31.32	3.09
9-1c-12	7	4B1	2600	12	31.20	3.08
	2	4B1	1670	18	31.32	3.09

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕМКИ 9-1c-7 ÷ 9-1c-12

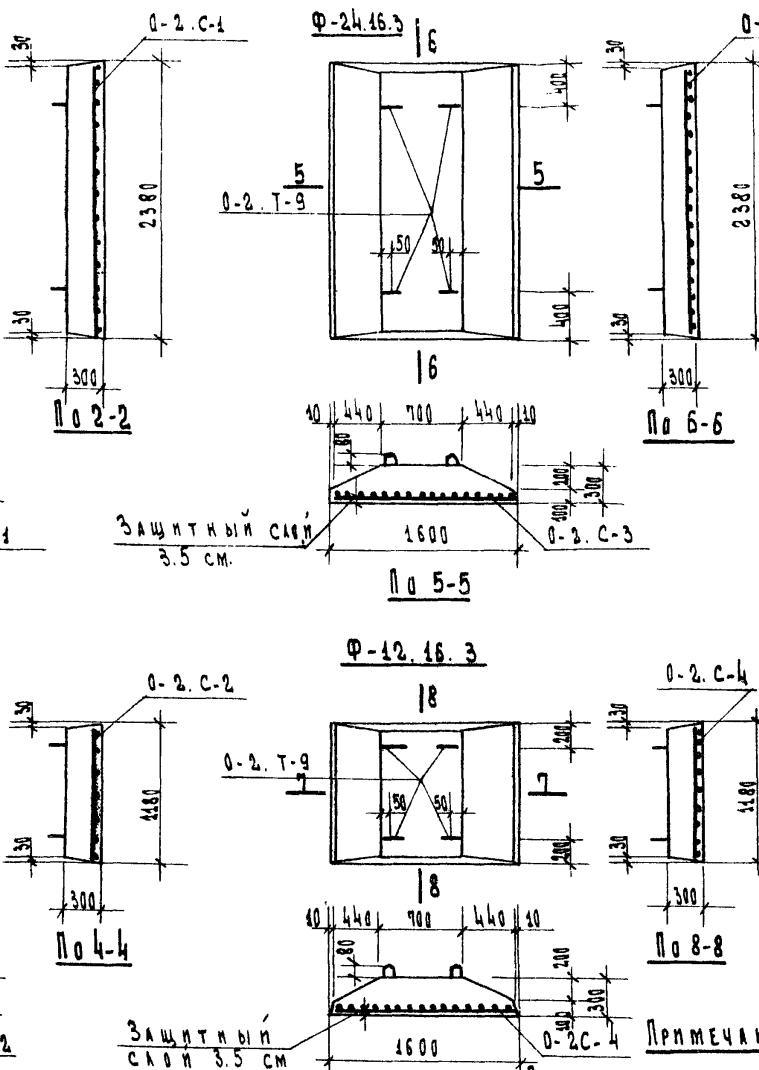
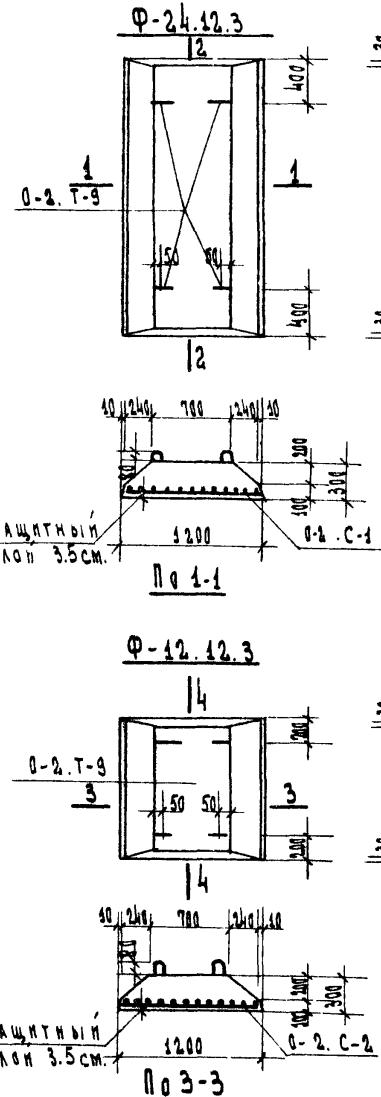
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1Лист  
23

27

СОПАЧОВА Н.	
НАЧ. ОТД.	Н. КРАСНОВА
КОНСТР. ОДИ	С. ГОРЬКИЙ
АРХИТЕКТОР	Д. ЧЕРНЫЙ
БУДИЛЬНИКИ	Л. БЫЧКОВА

ОТДЕЛ  
АДМИНИСТРАЦИИ  
ПОСТАНОВЛЕНИЯ  
ПО СОЦИАЛЬНО-ФИНАНСОВЫМ  
ВОПРОСАМ



ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ Ф-24.12.3; Ф-12.12.3;  
Ф-24.16.3; Ф-12.16.3.

ПОД-7 1. При изготовлении марка бетона может быть принята M-450.  
 2. Деталь заведения подъемной панты под разбочим арматурой сетки см. на листе 4.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛ

НАММ. НЗА.	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ	НН ЛИСТ
	МАРКА	ВСЕГО		
0-2-1423	0-2. С-1	1	14.16	14.16
0-2-1423	0-2. Т-9	4	0.83	3.32
			Итого:	17.46
0-2-1423	0-2. С-2	1	7.40	7.40
0-2-1423	0-2. Т-9	4	0.83	3.32
			Итого:	10.72
0-2-1423	0-2. С-3	1	30.01	30.01
0-2-1423	0-2. Т-9	4	0.83	3.32
			Итого:	33.33
0-2-1423	0-2. С-4	1	15.67	15.67
0-2-1423	0-2. Т-9	4	0.83	3.32
			Итого:	18.99

## ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДЕЛКОВ

## ВІДОПРОВА МЕТАЛЛ

СЕЧЕННЯ ММ	S B I	10 A I	12 A I-І
ДАМНА M	Φ-24.12.3	30.55	15.34
	Φ-12.12.3	14.95	8.26
	Φ-24.16.3	40.0	26.86
	Φ-12.16.3	19.55	14.22
ВЕС KP	Φ-24.12.3	4.70	9.46
	Φ-12.12.3	2.30	5.10
	Φ-24.16.3	6.16	23.85
	Φ-12.16.3	3.01	12.63

C E P n s 12

ЧАСТЬ 10  
ВАДИМ АЛЫКУН

28

СОГЛАСОВАНО:  
ЧУДКОВА А.С. ЧУДКОВА А.С.  
ДІОНІСІСТА ДІОНІСІСТА  
ПАРХОДІА ПАРХОДІА

А. БОЛНИСАН  
В. ФЕРНМАН  
В. АНСОВ  
В. БОЛАКИН  
В. НИКЕЛД

A. RONCHERD	H. V. OTTEAN	<i>Amman</i>
A. RONCHERD	H. V. OTTEAN	<i>S. S. C. P.</i>
A. RONCHERD	H. V. OTTEAN	<i>S. S. C. P.</i>

ЛІАНКАНЧАК НІ  
СІМІЛІАМІЛІЧІН  
БІЛІ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
НАИМ. Н.З.	МАРКА	КОД	ВЕС КГ МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО	Н Н АИСТА
Ф-24-20-4	0-2. С-5	1	44.04	44.04	38
Ф-24-20-4	0-2. Т-10	4	3.78	7.12	40
			Итого:	48.13	
Ф-24-20-4	0-2. С-6	1	21.30	21.30	38
Ф-24-20-4	0-2. Т-11	4	1.00	4.00	40
			Итого:	25.30	
Ф-24-20-4	0-2. С-7	1	68.55	68.55	38
Ф-24-20-4	0-2. Т-10	4	3.78	7.12	40
			Итого:	76.67	
Ф-24-20-4	0-2. С-8	1	36.03	36.03	38
Ф-24-20-4	0-2. Т-11	4	1.00	4.00	40
			Итого:	40.03	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
Напоминов.	Ед.	РОД-80			
М3 М	м <sup>3</sup>	0.24	0.14	0.12	0.04
ВЕС	кг	3750	1870	1830	2410
УДВЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	1.50	0.75	1.93	0.96
ВЕС СТАЛК	кг	48.13	25.30	76.67	40.03
ПАРКА БЕТОНА	—	200	200	200	200

ВІДБОРКА		МЕТАЛЛ				
СЕЧЕН. ММ		56 I	12 АІ	16 АІ	12 АІ	34 АІ
ДАМНА	Ф 24.20.4	49.35	—	4.52	37.62	—
M	Ф 12.20.4	24.15	4.52	—	19.8	—
ДЕС	Ф 24.24.4	58.75	—	4.52	—	49.98
КР	Ф 12.24.4	27.85	4.52	—	26.18	—
ДАМНА	Ф 24.20.4	7.60	—	7.12	33.42	—
M	Ф 12.20.4	3.72	4.00	—	17.58	—
ДЕС	Ф 24.24.4	9.85	—	7.52	—	68.5
КР	Ф 12.24.4	4.42	4.00	—	34.6	—

1970 НОВАЯ ЗАВОДСКАЯ  
ФОТОГАЛЕРИЯ

ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ Ф-24.20.4; Ф-12.20.4  
Ф-24.24.4; Ф-12.24.4

Серия 125

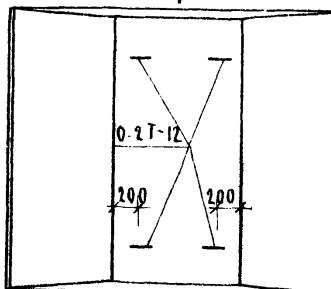
ЧАСТЬ  
РАЗДЕЛ

A nct  
25

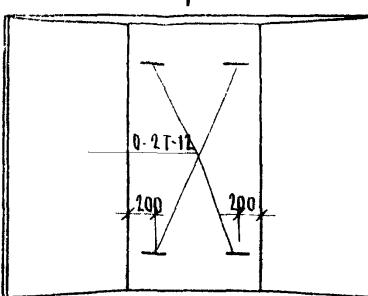
11020-1G 25

$\Phi - 24.28.5$ 

12

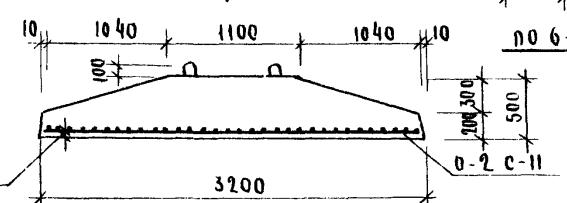
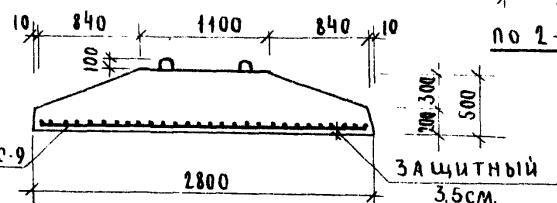
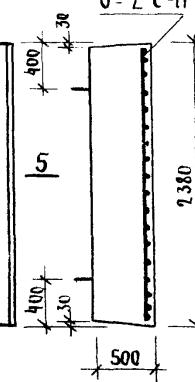
 $\Phi - 24.32.5$ 

6



0-2 С-9

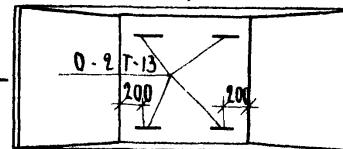
5



по 1-1

 $\Phi - 12.28.5$ 

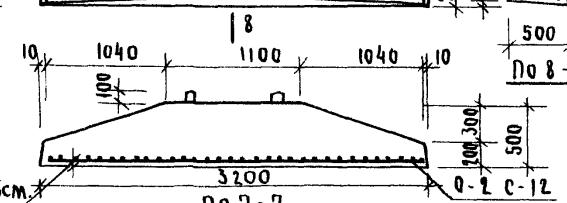
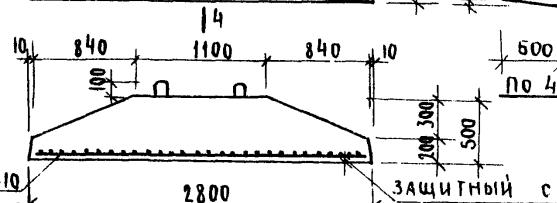
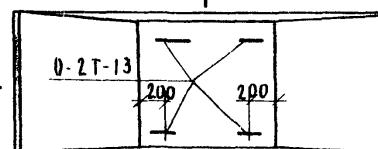
4



0-2 С-10

 $\Phi - 12.32.5$ 

8



по 3-3

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- При изготовлении, марка бетона может быть принята М-150.
  - ДЕТАЛЬ ЗАВЕДЕНИЯ подземной плиты под рабочую арматуру сетки см. лист 27

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ  $\Phi - 24.28.5$ ;  $\Phi - 12.28.5$   
 $\Phi - 24.32.5$ ;  $\Phi - 12.32.5$ .

## Спецификация МЕТАЛЛА

Наим. изд.	МАРКА	К-во	ВЕС КГ		НН
			МАРКИ	ВСЕРО	
0-2 С-9	1	89.73	89.73	39	
0-2 Т-12	4	3.28	13.12	40	
ИТОГО: 102.85					
Φ-12.28.5	1	46.9	46.9	39	
0-2 Т-13	4	2.10	8.40	40	
ИТОГО: 55.30					
0-2 С-10	1	131.70	131.70	39	
0-2 Т-12	4	3.28	13.12	40	
ИТОГО: 144.82					
0-2 С-12	1	65.66	65.66	39	
0-2 Т-13	4	2.10	8.40	40	
ИТОГО: 74.06					

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Наименование	ЕД.	КОЛ-ВО
изд.	шт	0-14.28.5 0-12.28.5 0-12.32.5 0-12.32.5
вес	кг	6800 3400 7750 3870
объем бетона	м <sup>3</sup>	2.72 1.36 3.10 1.55
вес стали	кг	102.85 5530 144.82 74.06
марка бетона	—	200 200 200 200

## Выборка МЕТАЛЛА

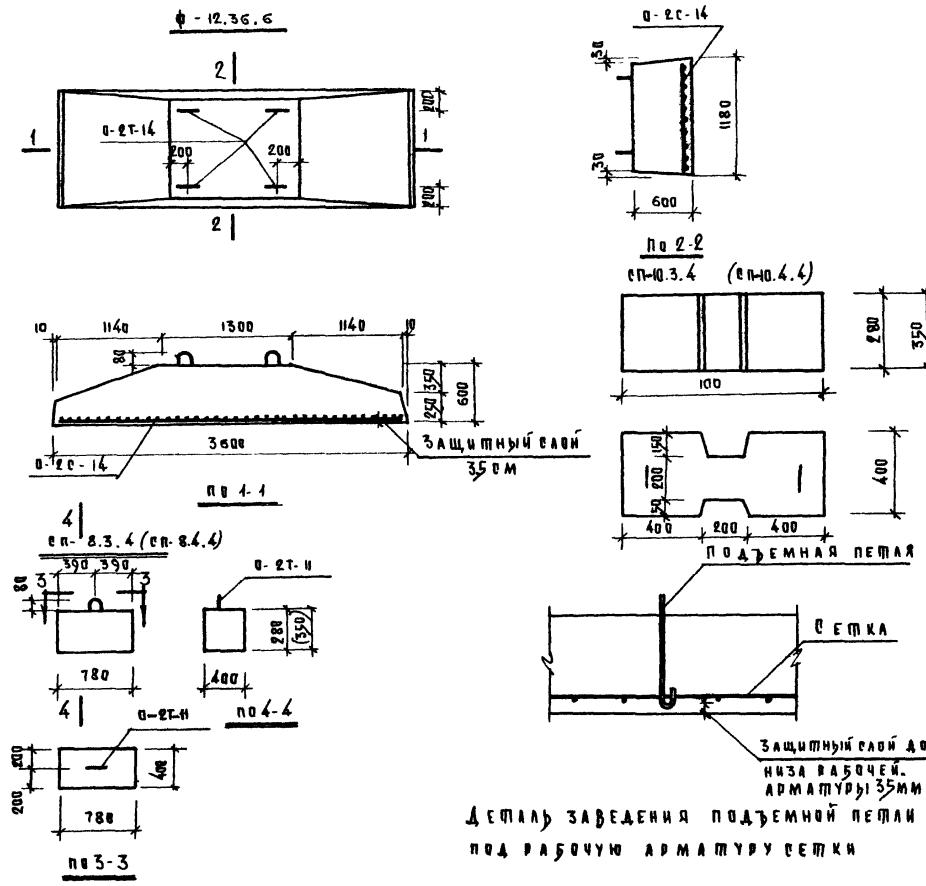
сечение мм	8А1	16А1	20А1	16АШ
длиной	$\Phi - 24.28.5$ 68.15	—	5.32	17.26
	$\Phi - 12.28.5$ 33.35	5.32	—	25.02
	$\Phi - 24.32.5$ 77.55	—	5.32	—
	$\Phi - 12.32.5$ 31.95	5.32	—	28.62
вес кг	$\Phi - 24.28.5$ 15.13	—	13.12	74.6
	$\Phi - 12.28.5$ 7.40	8.40	—	35.5
	$\Phi - 24.32.5$ 17.22	—	13.12	—
	$\Phi - 12.32.5$ 8.42	8.40	—	57.1

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1Лист  
26

1076-10 30

МЕРЖЕЛЕВОДУМ ПОСТРОЕНИЯ	ГЛ. ИНЖ. ИЗ ГЛ. КОНСТР. НАЧАЛАМ ГЛ. КОНСТР.	ФИРМА КИЕВ БУДІВЛЯ СТРОЙКОМПЛЕКС	ГЛ. ИНЖ. ИЗ ГЛ. КОНСТР. НАЧАЛАМ ГЛ. КОНСТР.	ФИРМА КИЕВ БУДІВЛЯ СТРОЙКОМПЛЕКС



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕРЖАЛА				
НАИМ. ИЗД.	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ	
			МАКСИМ.	ВСЕГО
Ф-12.36.6	Ф-2 С-14	1	81.14	81.14 40
	Ф-2Т-14	4	2.53	10.12 40
				ИТОГО: 91.26
Ф-8.3.4	Ф-2Т-11	1	1.00	1.00 40
Ф-8.4.4	Ф-2Т-11	1	1.00	1.00 40
Ф-10.3.4	Ф-2Т-11	2	1.00	2.00 40
Ф-10.4.4	Ф-2Т-11	2	1.00	2.00 40

ВЫБОРКА МЕРЖАЛА				
СЕЧЕНИЕ ММ	ВАТ	КАТ	ИВАТ	ВАД
ДЛИНА Ф-12.36.6	24.15	—	6.40	55.80
М Ф-8.3.4	—	1.13	—	—
ВЕС Ф-12.36.6	9.54	—	10.12	71.60
КГ Ф-8.3.4	1.00	—	—	—

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ				
НАИМЕНОВАН	ЕД	КОЛ-ВО		
ИЗД. Ф-12.36.6	ИЗД. Ф-8.3.4	ИЗД. Ф-8.4.4		
ВЕС	КГ	5170	220	2.80
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2.07	0.09	0.11
ВЕС СТАЛИ	КГ	91.26	1.00	1.00
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200
	ЕД	ЦИКОЛАН, ПАНГАН ИЗД. Ф-10.3.4	Ф-10.4.4	
	ИЗД.	250-300 ; 350-400	Ф-10.4.4	
ВЕС	КГ	250	320	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М	0.09	0.10	
ВЕС СТАЛИ	КГ	2.00	2.00	
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛЮКИ Ф-12.36.6; Ф-8.3.4; Ф-8.4.4  
Ф-10.3.4; Ф-10.4.4.

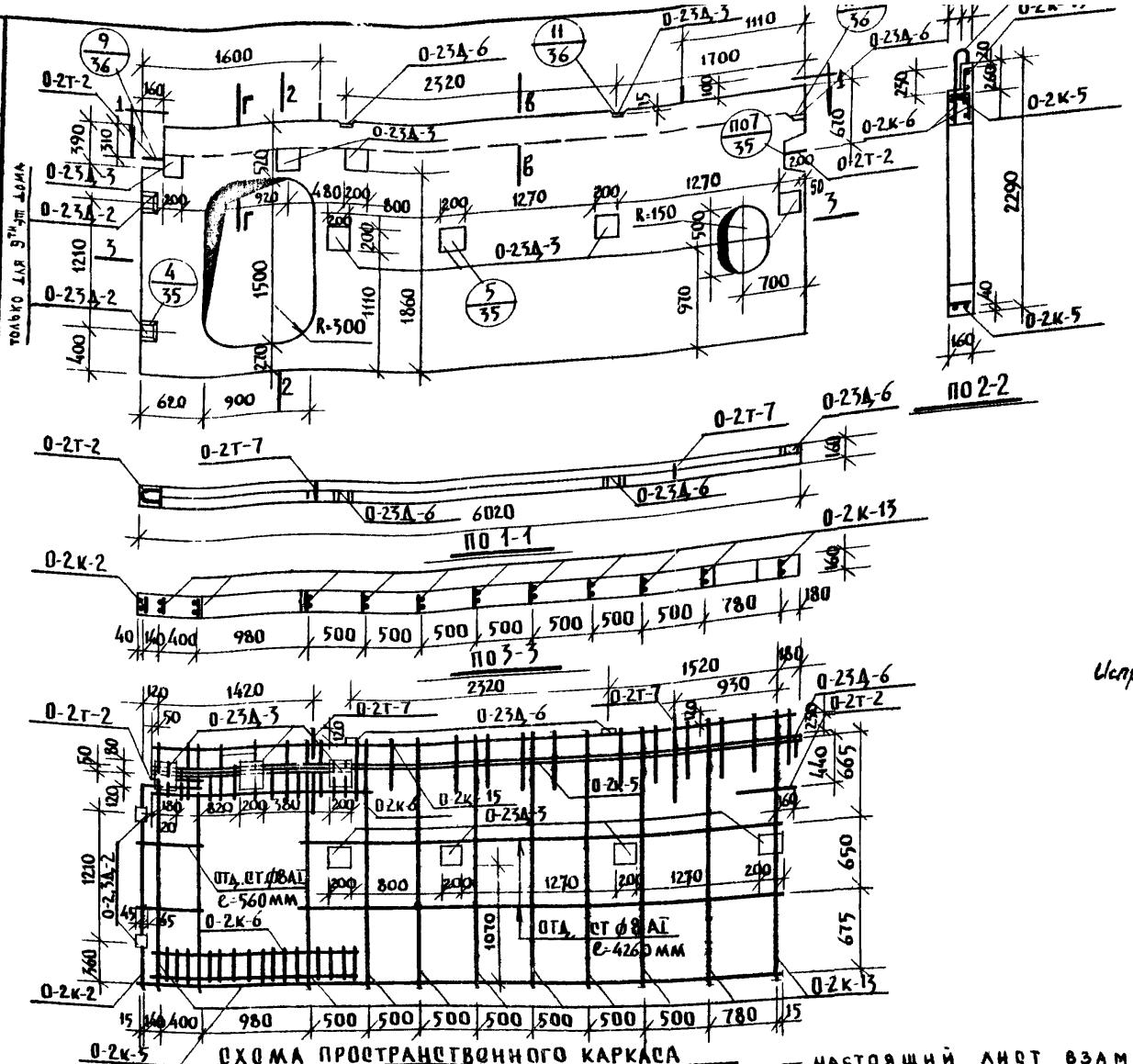
СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 АНОТ  
РАЗДЕЛ 10.9.1 27



Изм. от.  
Д. Конст. от.  
Д. Конст. пр.  
Д. Конст. пр.  
Д. Конст. пр.  
Д. Конст. пр.  
Д. Конст. пр.

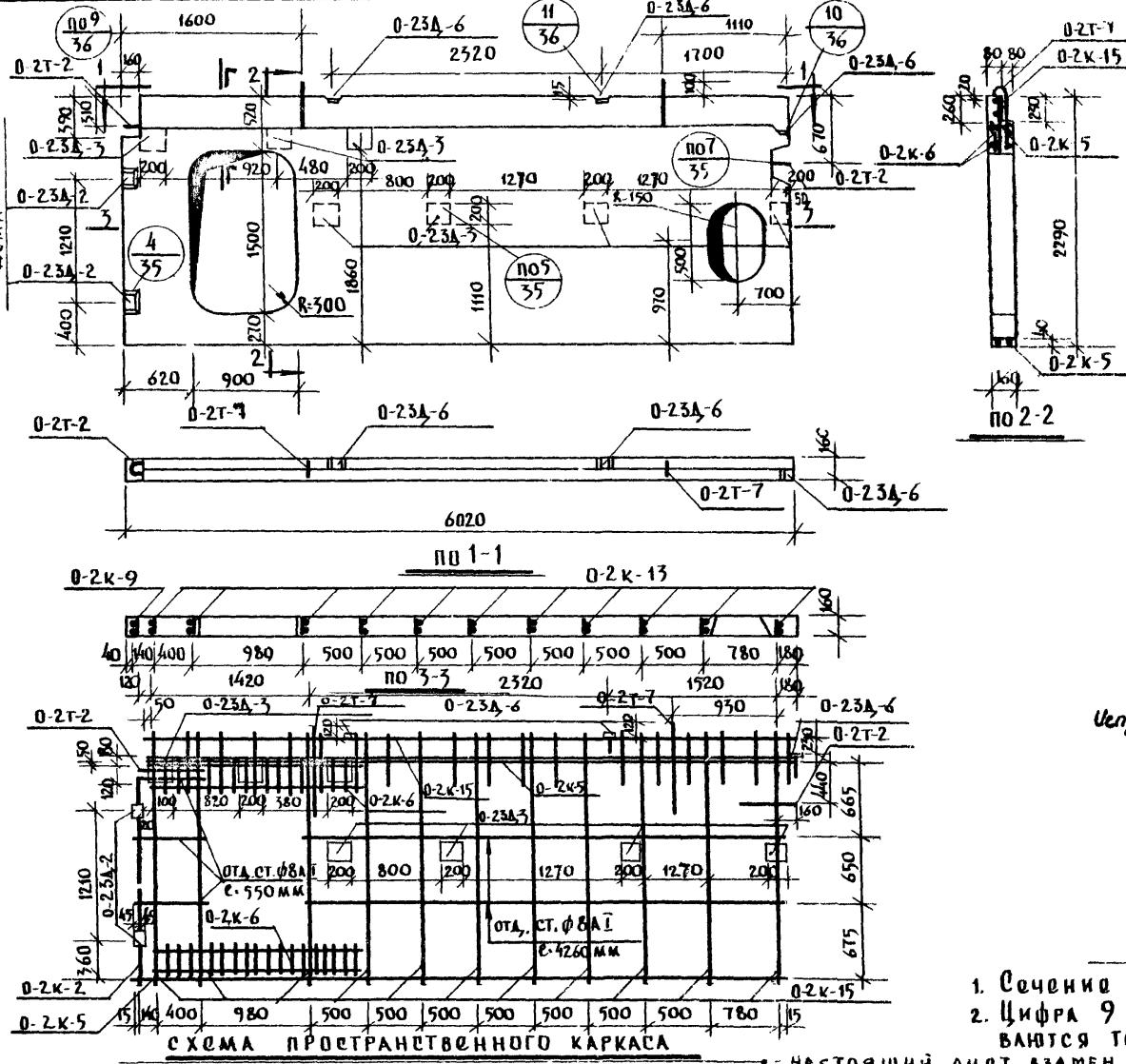
И. Пух  
Г. Пашкова

АКО-1



ПО МАСТЕРСКОМУ ГОСТРОВ РУФЕР	Нан. О.1.	Бел.	Ю. КИЧЕНКОВА
	ГА. Конст. ОДА	Бел.	А. ФАИКАСОВ
ПА. Конст. № 1 ГА. Конст. № 1 ВО. Констру	Плескт.	Бел.	А. САНКРОВА
	Б. ПЛХ	Бел.	Г. ПЛАШКОВА
АК0-1	Конст.	Бел.	
	Конст.	Бел.	

AKO-1



## СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

**1973** изделия заводского  
изготовления

Фундаментные панели 9ФП-60.23-1, ФП-60.23-1

СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 АЛЛЕРГИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ 10.9-1 30 И

### **Примечания:**

- Сечение Г-Г см. лист 34.
  - Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в 9<sup>м</sup> этажных жилых домах  
изот азмена листа №30 8м / и.п.ух /

### **ВЫБОРКА МОТАЛА**

ВІДБОРКА		МІСТАЛКА					
СЕЧЕННЯ ММ	ВІ	ВАІ	ВАІІ	ПАІ	ПАІІ	ІАІ	ІАІІ
ДЛІННА М	29,31	38,0	58,98	9,52	2,40	17,2	3,90
ВЕС КГ	2,88	14,96	57,51	5,88	2,14	46,28	7,80
ДЛІННА М	29,31	38,0	58,98	9,52	2,40	17,2	3,90
ВЕС КГ	2,88	14,96	57,51	5,88	2,14	46,28	7,80

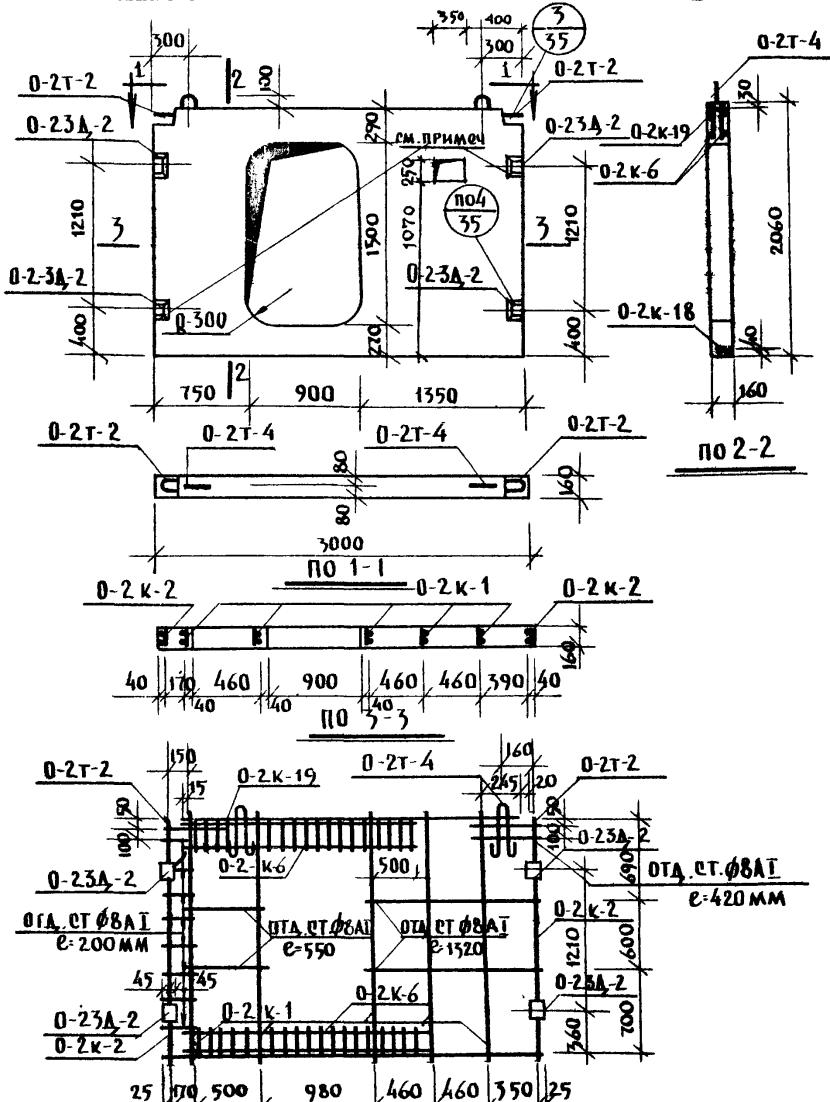
спецификация			металла		
марка	ФП-30,20-1		ФП-30,20-1		нн анст
	квт	вес кг марки всего	квт	вес кг марки всего	
0-2К-2	1	1.53	1.53	1	1.53
0-2К-5	2	4.81	9.62	2	4.81
0-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80
0-2К-15	11	1.98	21.78	11	1.98
0-2К-15	1	5.08	5.08	1	5.08
0-2ЗА-6	3	0.54	1.62	3	0.54
0-2ЗА-2	2	2.64	5.28	—	—
0-2ЗА-3	7	3.18	22.26	7	3.18
0-2Т-7	2	5.90	7.80	2	5.90
0-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07
сталь 45	4	1.68	6.72	4	1.68
сталь 40	6	0.22	1.32	6	0.22
ИТОГО:			108,35		105,07

## **ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

наименование	с.д. из.м.	вес	кг
		9ФП-3020	ФП-30,20
вес		4400	4400
объём бетона	м <sup>3</sup>	1.75	1.75
вес стали	кг	108,35	103,07
марка бетона	—	250-300	200



35



## СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

настоящий лист взамен листа №32

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-30.20; ФП-30.20.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М О Т А Л Л А							Н/Н АИСТА
М А Р К А	9Ф-30.20			ФП-30.20			
	К-80	ВЕС КГ	МАРКИ ВСЕГО	К-80	ВЕС КГ	МАРКИ ВСЕГО	
0-2К-1	5	1.11	8,55	5	1.11	8,55	41
0-2К-2	2	1.55	3.06	2	1.55	3.06	41
0-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2	41
0-2К-18	1	2.48	2.48	1	2.48	2.48	43
0-2К-19	1	2.21	2.21	1	2.21	2.21	43
0-2ЗА-2	4	2.64	10,56	—	—	—	42
0-2Т-4	2	1.45	2.90	2	1.45	2.90	42
0-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14	42
от.ст.ФДВАЛ-12	4	0.71	2.84	4	0.71	2.84	—
от.ст.ФДВАЛ-202	16	0.08	1.28	16	0.08	1.28	—
от.ст.ФДВАЛ-244	2	0.16	0.32	2	0.16	0.32	—
от.ст.ФДВАЛ-255	4	0.22	0.88	4	0.22	0.88	—
ИТОГО:			60.42			49.86	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДОЛЯ			
НАИМНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
Вес	кг	1850	1850
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.74	0.74
вес стали	кг	60.42	49.86
марка бетона	—	250-300	200

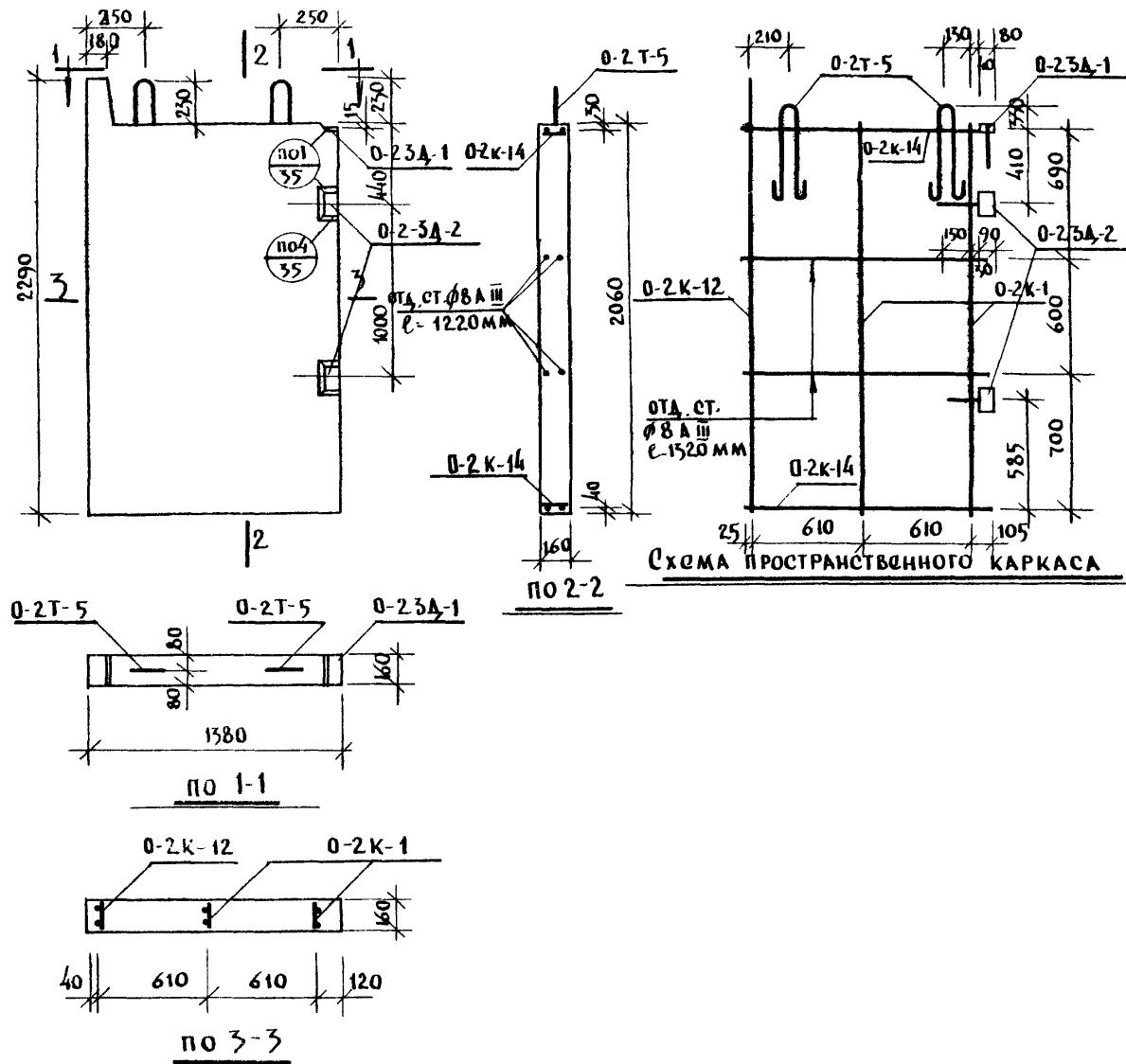
Исправленному Веритъ збѣ [U.Ruk] 3.02.1976г.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЕЧЕНИЕ ММ	481	8А1	8А1	10Д12	12А1	14А1
ДЛИНА М	9,38	29,12	38,9	2,48	2,40	17,6
ВЕС КГ	0,92	12,24	15,38	1,52	2,14	19,18
ДЛИНА М	9,38	29,12	38,9	2,48	2,40	17,6
ВЕС КГ	0,92	12,24	15,38	1,52	2,14	19,18

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЦИФРА 3 УКАЗЫВАЕТ, ЧТО ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В 3-Х ЭТАЖНЫХ ДОМАХ
2. ЗАКЛАДНАЯ 0-234-2 ТОЛЬКО ДЛЯ 3-Х ЭП. ДОМЧ

Б. ЗАКЛЮЧЕНИЯ О-23А-6 ГОДНОГО ДЛЯ І- 9М. ДУМЧА  
СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 АЛІСТ  
РАЗДЕЛ 10.91 32



нач. отв. № 155  
дл. фланцевъ 105  
га конст. пр. № 155  
всд. конст. № 155  
конструкт. № 155

изделия заводскаго  
изготовления  
1973

АК0-1

настоящий лист взамен листа № 33

фундаментные панели

9ФП-14.23; ФП-14.23

Исправленному

версии № 1/ПУЛ 3.02.1976

МАРКА	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	
	9ФП-14.23	ФП-14.23
0-2К-1	2 1.71	3.42 2 1.71
0-2К-12	1 1.89	1.89 1 1.89
0-2К-14	2 1.15	2.50 2 1.15
0-2ЗД-1	1 1.0	1.0 1 1.0
0-2Т-5	2 0.90	1.80 2 0.90
0-2ЗД-2	2 2.64	5.28 2 2.64
от.ст. фланц 32	4 0.52	2.08 4 0.52
ИТОГО:		17.77 12.49
		17.77

НАИМНОВАНИЕ	ед.	КОЛ-ВО		
		изм.	9ФП-14.23	ФП-14.23
вес	кг	1110	1110	1110
объем бетона	м <sup>3</sup>	0,445	0,445	0,445
вес стали	кг	11.17	12.49	12.49
марка бетона	—	250	300	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
сечение мм	48т	за III	10АШ	10АI	б-8	
ФП-14.23	длина м 4.80	23.26	1.02	2.92	—	
ФП-14.23	вес кг 0,47	9.22	0.96	1.80	5.21	
ФП-14.23	длина м 4.80	23.26	—	2.92	—	
ФП-14.23	вес кг 0,47	9.22	—	1.80	—	

## ПРИМЕЧАНИЕ

ЦИФРА в указывает, что пакеты устанавливаются только в этих этажных иных домах.

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.91  
ЛИСТ 33и

ИАН. ОТА.	И. КРАСНОВА
ГА. КОЛСТОДА.	Г. АДАМАСЕВ
ГА. КОЛСТОДА.	А. СМИРНОВА
БСД. МОНСТ.	Н. ПУХ
КОМПЛЕКС	Г. ПАНКОВА

AK0-1

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ЦИФРА 9 УКАЗЫВАЕТ ЧТО ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИ-  
ВАЮТСЯ ТОЛЬКО В 9ТИ ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМАХ
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ 0-234-2 НА РАССТОЯНИИ 1300 ММ ВЕРХА  
СТАВЯТСЯ ТОЛЬКО В ПАНЕЛЯХ ФЛ-14 23-3 И ФЛ-14 23-4  
ПЯТИЭТАЖНОГО ДОМА

# СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

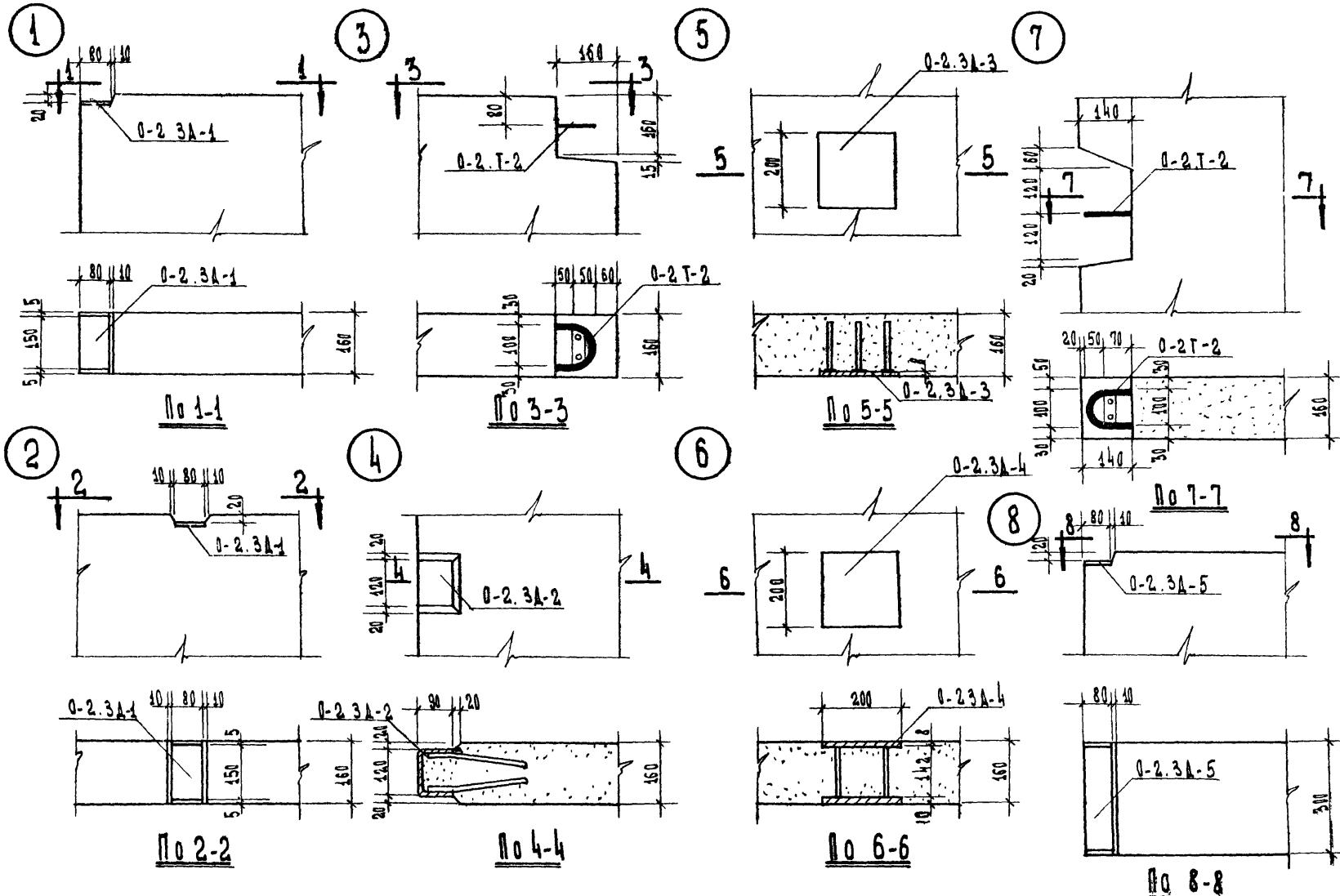
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л							
МАРКА	ФП-14,25-1, ФП-14,25-2			ФП-14,25-1, ФП-14,25-2			Н Н
	ВЕС КГ	К-80	ВЕС КГ	К-80	ВЕС КГ	ВСОГО	
МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО	АЛСТА	
0-2К-12	1	1.89	1.89	1	1.89	1.89	41
0-2К-13	2	1.98	3.96	2	1.98	3.96	41
0-2К-14	2	1.15	2.30	2	1.15	2.30	41
0-2К-20	1	1.47	1.47	1	1.47	1.47	43
0-23А-6	3	0,54	1.62	3	0,54	1.62	42
0-2Т-8	2	1.52	3.24	2	1.52	3.24	42
0-23А-2	2	2,64	5,28	2	2,64	5,28	42
от ст. фасада	4	0,52	2,08	4	0,52	2,08	—
ИТОГО:			21.84		21.84	46.76	
	ФП - 14,25-3			ФП-14,25-4			N N
МАРКА	ВЕС КГ			ВЕС КГ			АЛСТА
	МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО	
0-2К-12	1	1.89	1.89	1	1.89	1.89	41
0-2К-13	2	1.98	3.96	2	1.98	3.96	41
0-2К-14	2	1.15	2.30	2	1.15	2.30	41
0-2К-20	1	1.47	1.47	1	1.47	1.47	43
0-23А-6	3	0,54	1.62	3	0,54	1.62	42
0-2Т-8	2	1.62	3.24	2	1.62	3.24	42
0-23А-2	4	2,64	10,56	4	2,64	10,56	42
от ст. фасада	4	0,52	2,08	4	0,52	2,08	—
ИТОГО:			27.12		27.12		
Исправленному Верити 592 — /ЛЧУ/ 0.02.1977							
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е С Л Я							
НАИМНОВ.	ед.	ФП-14,25-1	ФП-14,25-1	ФП-14,25-3	ФП-14,25-3	ФП-14,25-4	
ИЗМ.	ФП-14,25-2	ФП-14,25-2	ФП-14,25-2	ФП-14,25-2	ФП-14,25-2	ФП-14,25-4	
ВЕС	КГ	1160	1160	1160	1160	1160	
ВЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,465	0,465	0,465	0,465	0,465	
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.84	46.76	27.12	27.12	27.12	
МАРКА БЕТОНА	—	250	200	200	200	200	

1973

**ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-14.23-1; 9ФП-14.23-2; ФП-14.23-1; ФП-14.23-2  
ФП-14.23-3; ФП-14.23-4**

СЕРИЯ 12

серия 125      часть 10      лист  
раздел 10,9-1      34и



1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Лист 1 из 8.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9.1Лист  
35

И.И. ГОЛУБКОВИЙ	А.ФОЛЬМАН
Д.Н. КБР	Л.И. СОЛОДОРОВ
Д.О. ТОТАРИ	Г.Л. ЧЕСНОК

ГОССТОРД РЕФОР	ПО ИНВЕСТИЦИОННОМУ
M-5	М-10

1970

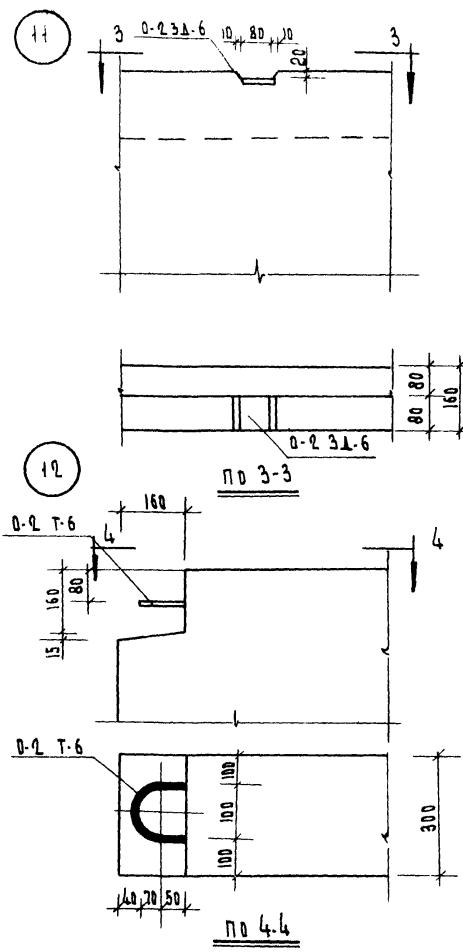
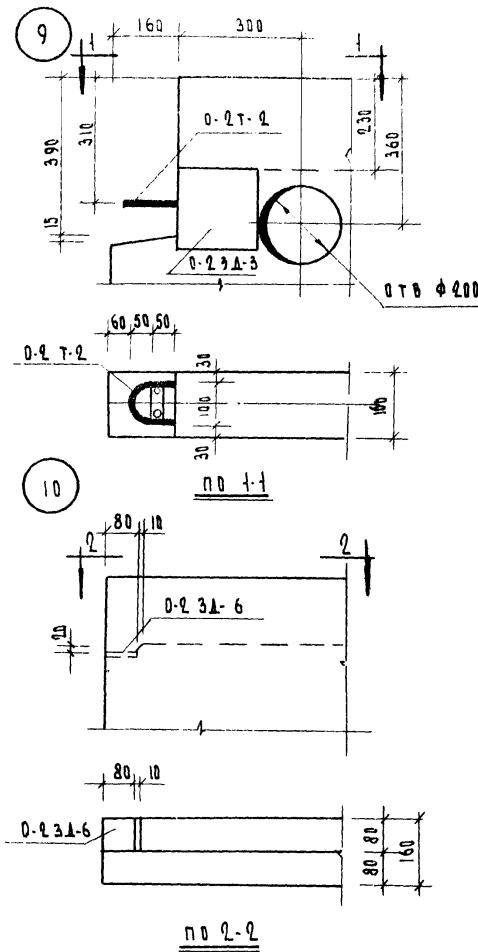
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГРУППИРОВАНИЯ

Л е п а л и 9 ÷ 12

С В Р И Я 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1

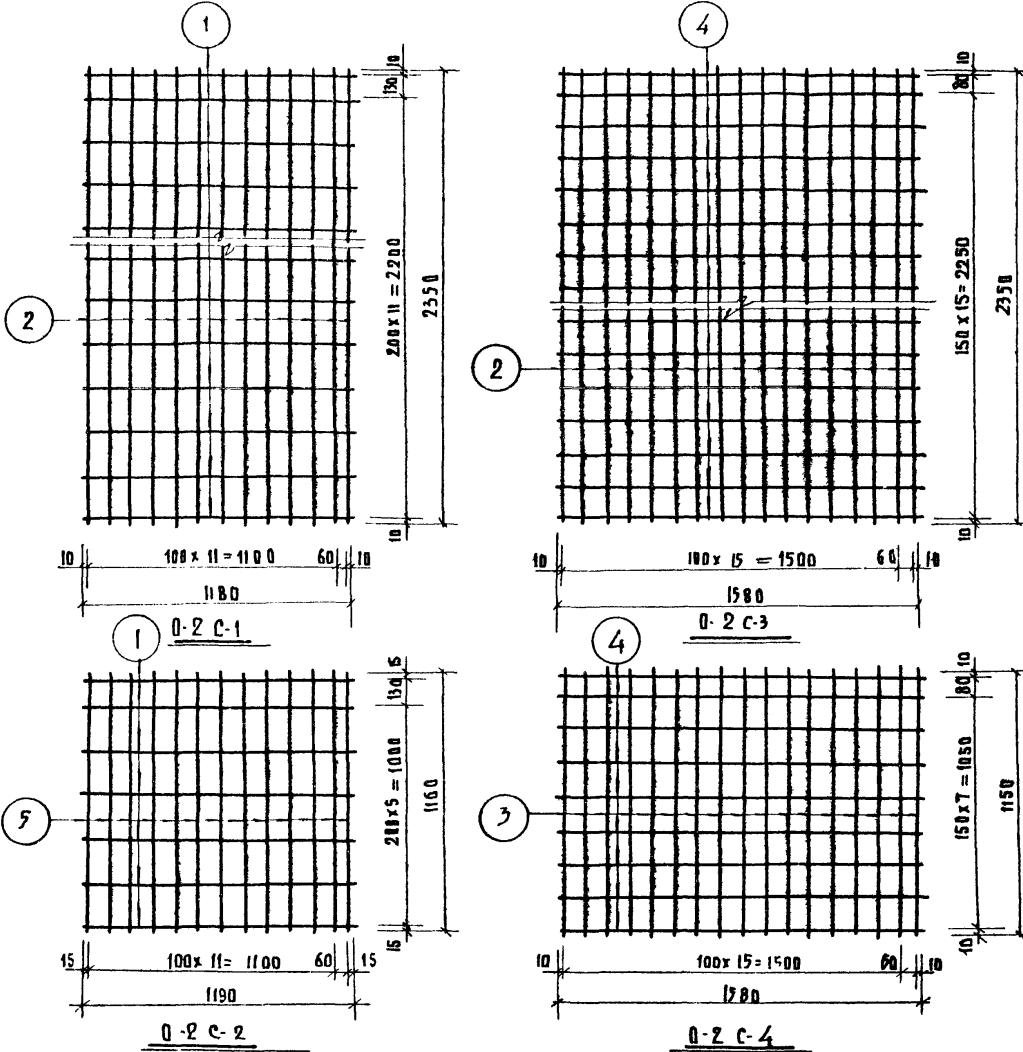
Лист  
36



КБ №0 ЖЕЛЕЗНОВОДСКИЙ ГОСПРОЕКТПРОФ  
КАБИННОКИИ М-6 1:25  
КОМПЛЕКСНЫЙ ОПАДА

Согласовано:  
Инж.-кб А. Б. Деникин  
Р. Коноплик Я. Федоров  
Нач. отд. В. Николаев  
Гл. констрактор В. Смирнов  
Б. Водовозов  
Б. Борисов  
Л. Синева

Инж.-кб А. Б. Деникин  
Р. Коноплик Я. Федоров  
Нач. отд. В. Николаев  
Гл. констрактор В. Смирнов  
Б. Водовозов  
Б. Борисов  
Л. Синева



1969

ИДЕАЛЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ 0-2 С-1 ÷ 0-2 С-4.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9.1Лист  
37

11076-70 41

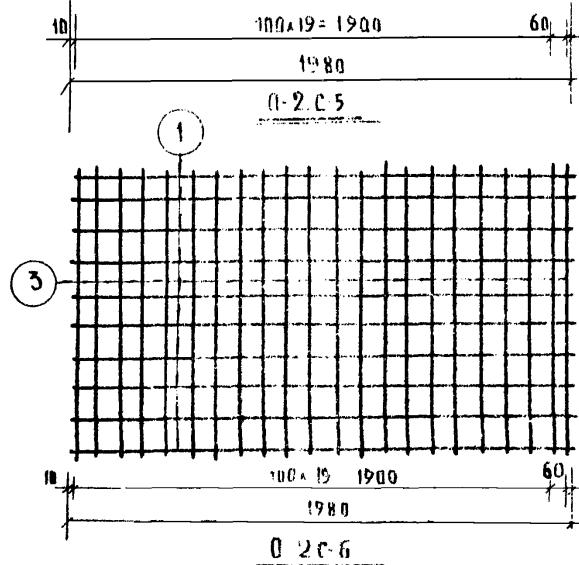
МАРКА	НН Поз.	Ф ММ	Е ММ	П ШТ	Пе. М	ВЕС КГ	
						Поз.	Всего
0-2 С-1	1	ЮДМ	1190	13	15.34	9.46	14.16
	2	5ВИ	2350	13	30.55	4.70	
0-2 С-2	1	ЮДМ	1120	7	8.26	5.10	7.40
	5	5ВИ	1150	13	15.08	2.30	
0-2 С-3	2	5ВИ	2350	17	40.0	6.16	30.01
	4	12АМ	1580	17	26.86	23.85	
0-2 С-4	3	5ВИ	1150	17	19.55	3.01	15.67
	4	12АМ	1580	9	14.22	12.63	

ПРИМЕЧАНИЕ:СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ  
ПО ГОСТ 10922- 64

## СОГЛАСОВАНО:

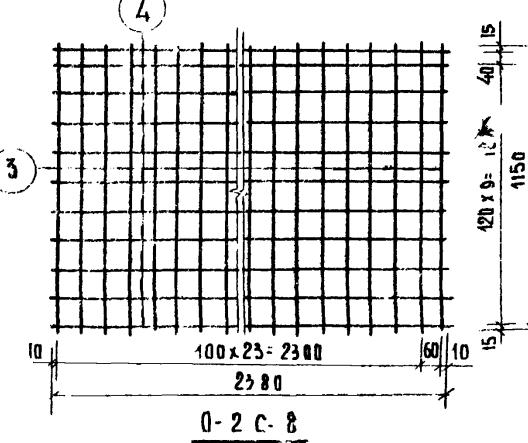
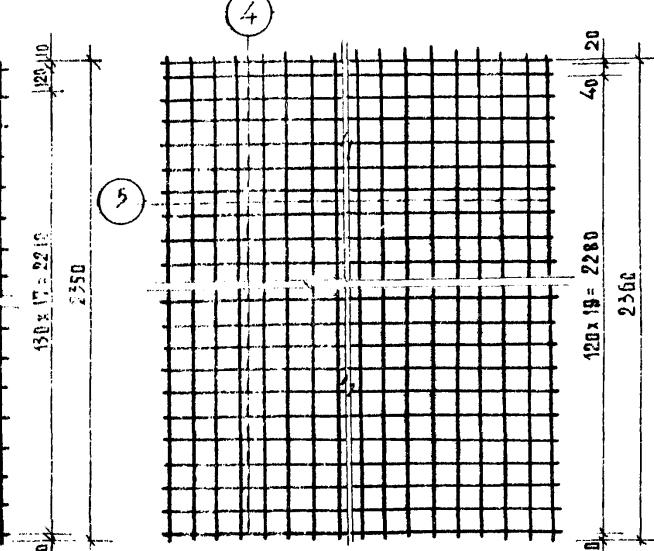
по Железнодорожному  
и Госстрой РФ  
КАЛИНИНСКИЙ  
КОМПЛЕКСНЫЙ  
ОТДЕЛ

А. ИНЖ. КБ	В. БОДРОГОВА
Г. А. КОМПРЯК	Я. ФЕКУМАН
НАЧ. ОПОЛЕЧА	Э. НИКОЛАЕВ
М-Б	В. ТАИСОВ
1:25	В. ВЛАДИМИР
Инженер	Л. СИНЕВА



1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ 0-2C-5 ÷ 0-2C-8



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

Наим. изд.	нм поз.	Ф мм	€ мм	п шт	ле м	Вес кг	
						поз	всего
0-2C-5	1	12АIII	1980	19	37.62	33.41	41.01
	2	5ВI	2350	21	49.35	7.60	
0-2C-6	1	12АIII	1980	10	19.80	17.58	21.30
	3	5ВI	1150	21	24.15	3.72	
0-2C-7	5	5ВI	2360	25	59.00	9.05	69.55
	4	14АIII	2390	21	49.98	60.5	
0-2C-8	3	5ВI	1150	25	28.75	4.43	36.03
	4	14АIII	2380	11	26.18	31.60	

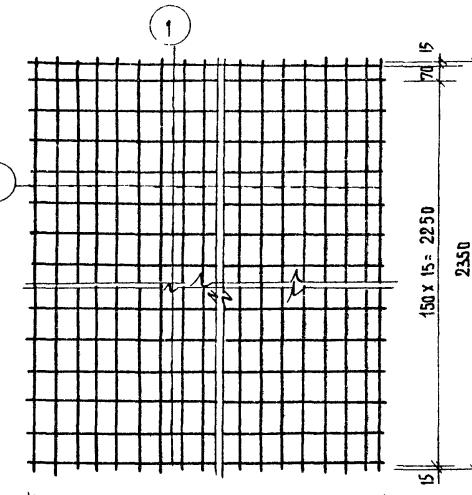
## ПРИМЕЧАНИЕ

Сварные сетки выполнять  
по ГОСТ 19922-64

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9.1

Лист  
38

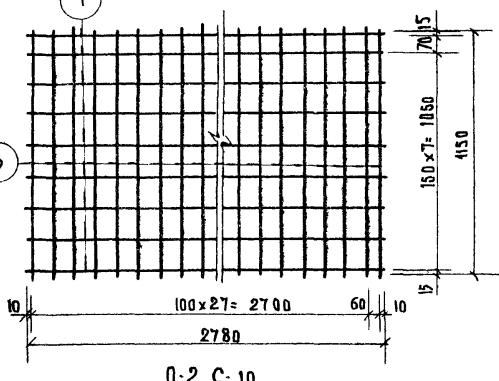
СОГЛАСОВАНО  
Н.А. КИРСЕНКОВЫЙ  
Д.А. ФАРАНОВ  
П.И. ЧЕЧУНЬ



$100 \times 27 = 2700$

$2780$

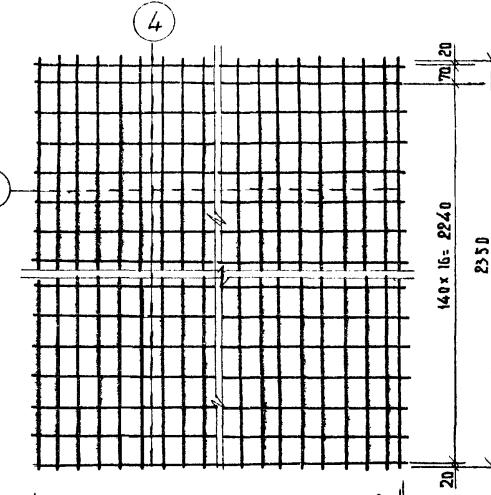
0-2 С-9



$100 \times 27 = 2700$

$2780$

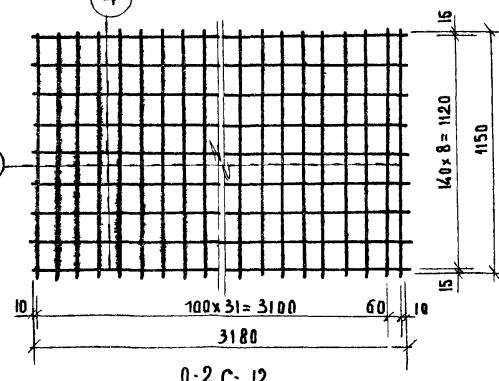
0-2 С-10



$100 \times 31 = 3100$

$3180$

0-2 С-11



$100 \times 31 = 3100$

$3180$

0-2 С-12

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМ. ИЗД.	НН поз.	Ф мм	е мм	п шт	п шт	ВЕС кг	
						поз.	всего
0-2C-9	1	16АIII	2780	17	4726	74.6	89.73
	2	6АI	2350	29	68.15	15.15	
0-2C-10	1	16АIII	2780	9	25.00	39.5	46.9
	3	6АI	1150	29	33.35	7.40	
0-2C-11	4	18АIII	3180	18	57.24	114.48	131.70
	2	6АI	2350	33	78.55	17.22	
0-2C-12	2	18АIII	3180	9	28.62	57.24	65.66
	3	6АI	1150	33	37.95	8.42	

### ПРИМЕЧАНИЕ

СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО  
ГОСТ 10922-64

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ 0-2 С-9 - 0-2 С-12

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1

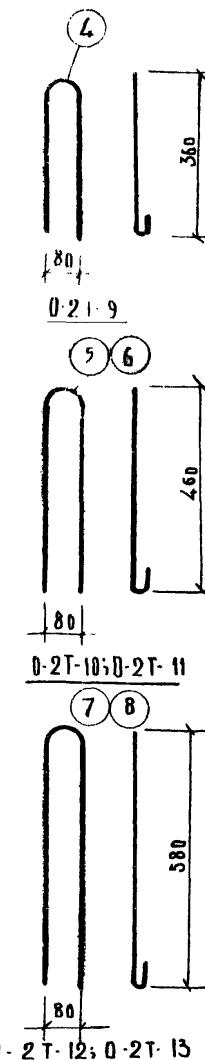
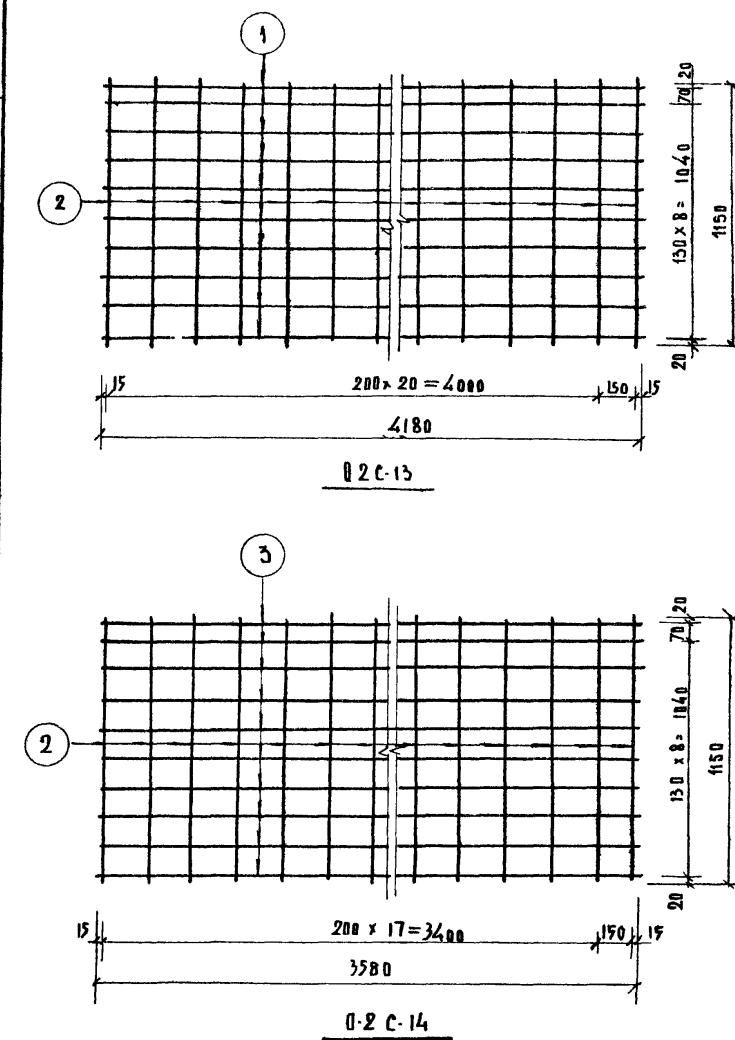
Лист  
39

11076-10 43

ВО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
КБ ГАММЫР РОФФР  
КАЛИНИНСКИЙ  
КОМПЛЕКСНЫЙ  
ОТДЕЛ

Г.А. ИНЖ. В. БЛЮДЕНСКИЙ  
н.б Г. КОНОВАЛЬСКИЙ  
НАЧ. ОПЕРАТОР  
В. ТАКОВ  
Г. ВОДОДАЧИ  
Г. ВОДОДАЧИ  
Л. СИНЕВ  
И. НИКЕИР

СОГЛАСОВАНО:  
Н. ЧЕРНЫЙ  
Г. А. КОНОВАЛЬСКИЙ  
Г. А. РАХМАНОВ  
И. ПАЧУЦКИЙ

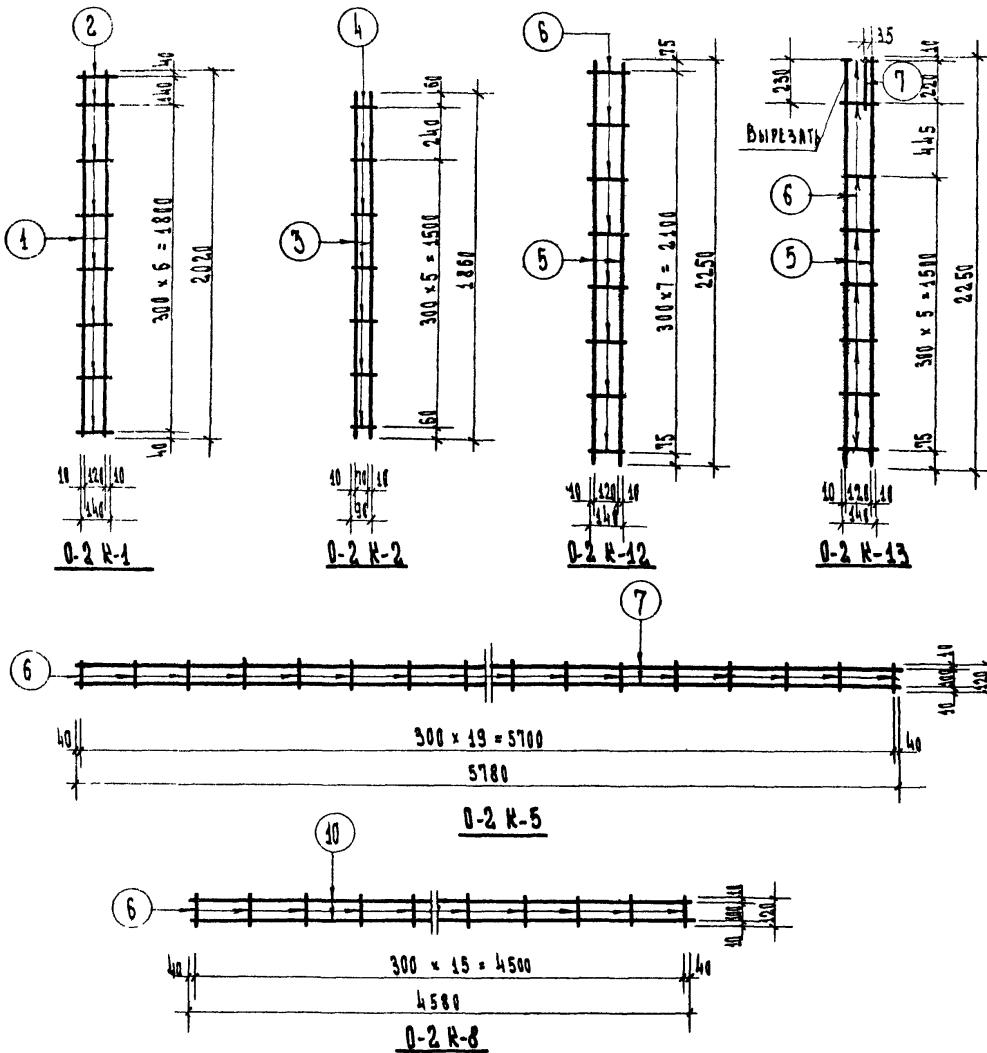


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						
НАИМ ИЗД.	НН ПОЗ.	Ф ММ	€ ММ	П ШТ	п м	ВЕС КО ПОЗ. Всего
0-2C-13	1	20АШ	4180	10	4180	103.08
	2	8АІ	1150	22	25.30	9.99
0-2C-14	2	ФАІ	1150	19	24.15	9.54
	3	18АШ	3580	10	35.80	71.60
0-2T-9	4	12АІ	930	1	0.93	0.83
0-2T-10	5	16АІ	1130	1	1.13	1.18
0-2T-11	6	12АІ	1130	1	1.13	1.00
0-2T-12	7	20АІ	1330	1	1.33	3.28
0-2T-13	8	16АІ	330	1	1.33	2.10
0-2T-14	9	16АІ	1600	1	1.60	2.53

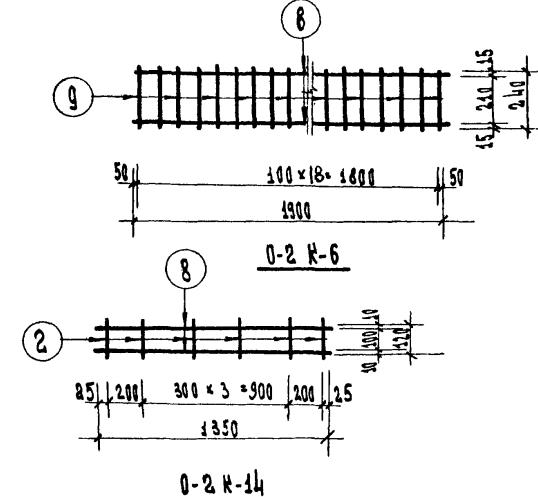
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сварные сетки и подъемные петли  
выполнять по ГОСТ 10922-64

№ МК № МК № МК №	М-6 / А. МИХАИЛ ГОЛЫХ	А. КОНОСТ Н. С.	А. Ч. ОТА	А. КИЧЕВА	А. КИЧЕВА	А. КИЧЕВА
МК № МК № МК №	М-6 / А. МИХАИЛ ГОЛЫХ	А. КОНОСТ Н. С.	А. Ч. ОТА	А. КИЧЕВА	А. КИЧЕВА	А. КИЧЕВА
МК № МК № МК №	М-6 / А. МИХАИЛ ГОЛЫХ	А. КОНОСТ Н. С.	А. Ч. ОТА	А. КИЧЕВА	А. КИЧЕВА	А. КИЧЕВА



Марка	НН п/з.	Φ мм	L м	П шт		П шт		вес кг	
				п/з	всего	п/з	всего	п/з	всего
0-2 K-1	1	8 А III	2020	2	4.04	1.60	1.71	1.71	1.71
	2	4 В I	140	8	1.12	0.44	0.44		
0-2 K-2	3	8 А III	1860	2	3.72	1.47	1.47	1.53	1.53
	4	4 В I	90	7	0.63	0.06	0.06		
0-2 K-5	5	4 В I	120	10	2.40	0.24	0.24	4.81	4.81
	7	8 А III	5780	2	11.56	4.57	4.57		
0-2 K-6	8	4 А III	1900	2	3.80	1.47	1.47	5.80	5.80
	9	8 А I	240	49	4.40	1.73	1.73		
0-2 K-8	6	4 В I	120	16	1.92	0.49	0.49	3.81	3.81
	10	8 А III	4580	2	9.36	3.62	3.62		
0-2 K-12	5	8 А III	2250	2	4.50	1.78	1.78	1.89	1.89
	6	4 В I	140	8	1.12	0.44	0.44		
0-2 K-13	5	8 А III	2250	2	4.50	1.78	1.78	1.98	1.98
	6	4 В I	140	8	1.12	0.44	0.44		
0-2 K-14	7	8 А III	240	1	0.24	0.09	0.09	1.15	1.15
	8	8 А III	120	6	0.72	0.07	0.07		
				8	1250	2	2.70	1.08	1.08



1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ 0-2 K-1; 0-2 K-2; 0-2 K-5; 0-2 K-6; 0-2 K-8; 0-2 K-12÷0-2 K-14;

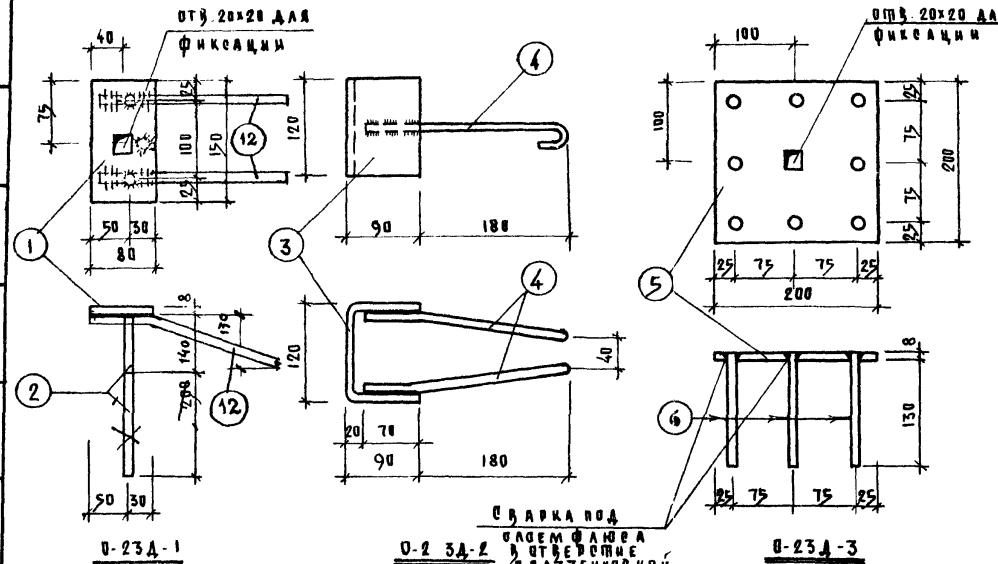
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-  
11076-10 45

ФОГЛАССИАНО  
ИМПЕРИАЛ  
НАЧАЛА  
ГА ФАКТОРЫ  
ГА АРХИВА  
ГА ПЛАЧЕНЬЯ

ГА ИЖК  
ГА КОНСТРУКЦИИ  
ГА ЧОДА  
ГА КОНСТРУКЦИИ  
ГА ВОДАКИ  
ГА АСИЕЗА

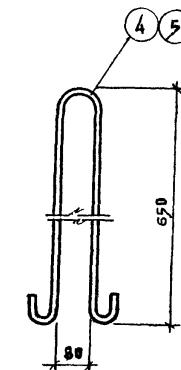
ПРИМЕРЫ  
ПОСТОЯННОГО  
КАЛИБРОВАНИЯ  
КОМПЛЕКСА  
ПОДДЕРЖАНИЯ



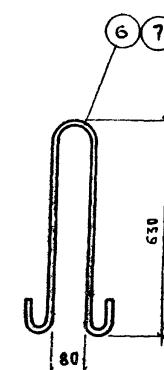
0-23Д-1

0-23Д-2

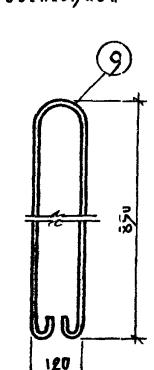
0-23Д-3



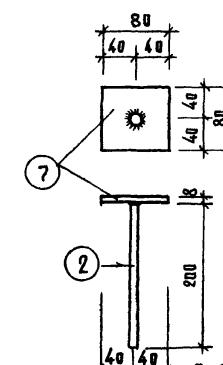
0-2T-1; 0-2T-3



0-2T-4; 0-2T-5



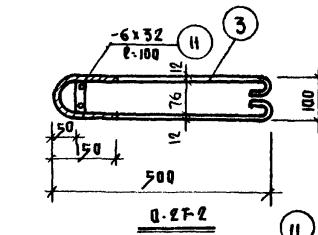
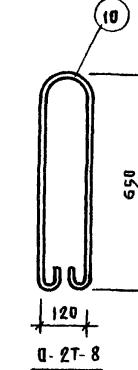
0-2T-7



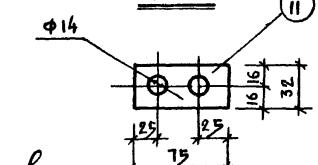
0-23Д-6

ИСПРАВЛЕННОМУ ВАРИАНТУ ПУНКТУ 8.02.1976 г.

МАРКА	НН ПОЗ	Φ ММ	В ММ	С ПЕЦИФИКАЦИЕЙ АРМАТУРЫ	
				ШТ	В ЕД. КГ ПОЗ ВСЕГО
0-23Д-1	1	6-8	80x150	1	— 0.75
	2	10АШ	102x80	12	— 0.25
0-23Д-2	3	6-8	120x300	1	— 2.26
	4	10АШ	310	2	0.62 0.38
0-23Д-3	5	6-8	200x200	1	— 2.50
	6	10АШ	138	8	1.10 0.68
0-23Д-6	7	6-8	80x80	1	— 0.42
	8	10АШ	200	1	0.20 0.12
0-2T-1	9	18АТ	1600	1	1.60 3.20
	10	12АТ	1200	1	1.20 1.00
0-2T-2	11	8-6	75x32	1	— 0.07
0-2T-4	12	14АТ	1200	1	1.20 1.45
0-2T-5	13	10АТ	1450	1	1.46 0.90
0-2T-7	14	18АТ	1950	1	1.95 3.90
0-2T-8	15	12АТ	1820	1	1.82 1.62
0-2T-3	16	16АТ	1600	1	1.60 2.50
	17	10АШ	260	2	0.52 0.32
	18	10АШ	260	2	0.52 0.32



0-2T-2



0-2T-11

1969

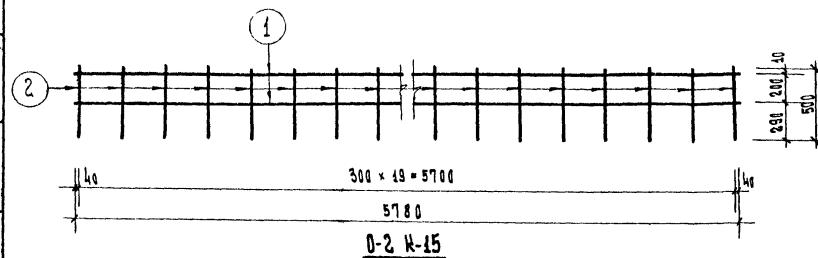
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 0-23Д-1+0-23Д-3, 0-23Д-6 ПЕТАИ 0-2T-1+0-2T-5+0-2T-7+0-2T-8

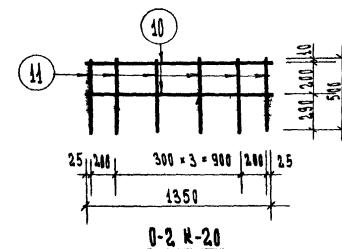
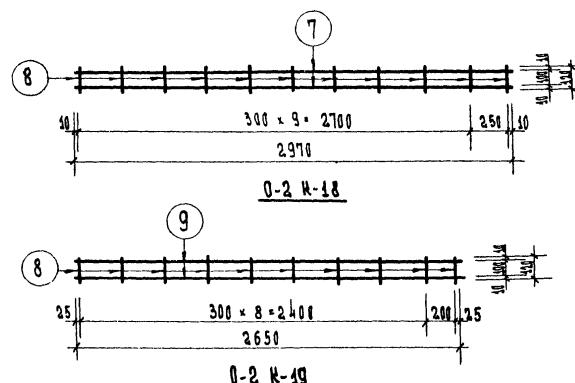
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 109-1  
Лист 62 и

Составом:	
М-5	ДИАМЕНТРИЧЕСКИЙ
1-20	СТАЛЬ
1-24	СТАЛЬ
1-25	СТАЛЬ
1-26	СТАЛЬ



С П Е Ч И Ф И К А ЦИ Я А Р М А Т У Р О В						
Н а м .	Н н .	Ф	С	п	пс	В е с к р
						н о з .
н а з .	м м	м	ш т	м	ш т	в с е г о
0-2R-15	1	48I	5780	2	41.56	4.13
	2	84II	500	20	50.00	3.95
0-2R-18	7	84II	2.970	2	5.34	2.35
	8	48I	120	44	3.32	0.33
0-2R-19	8	48I	120	18	4.20	0.42
	9	84II	2.650	2	5.30	2.09
0-2R-20	10	48I	1350	2	2.70	0.21
	11	84III	500	8	3.08	1.20



1969

## ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

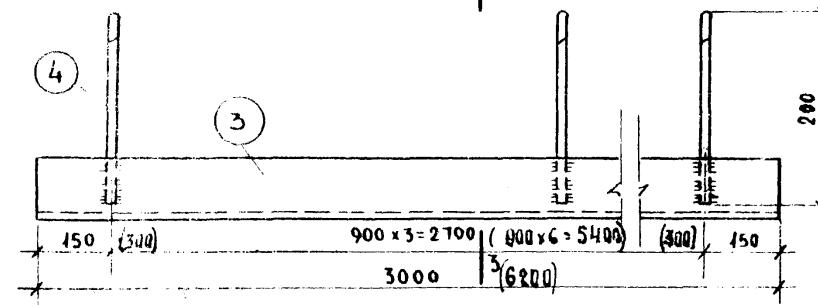
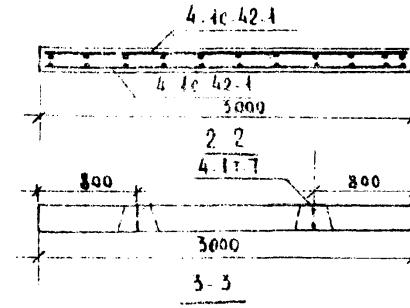
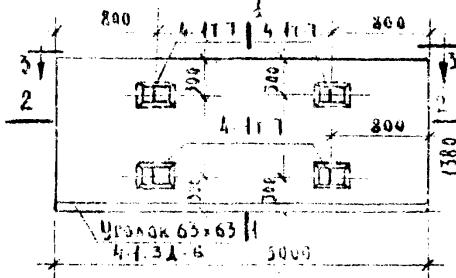
C B A P H R I E      H A P K A C M I      9-2 N-15; 0-3 N-18 ÷ 0-3 N-21

СЕРНЯ 125

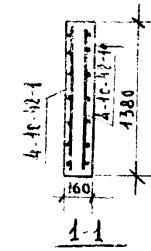
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 109-1

43

ГРУППА ОСНОВНОГО МАТЕРИАЛА	БОРОДАСОВАНО
ГРУППА ГОСТИРОВ ДСТЭР	М-5
ЗАЛИВОЧНЫЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОДЕКА	ИЖЕВСК
ГАУЧИЖ	БОРОДАСОВАНО
ГАУЧИЖ	С ФЕЛЬМАН
ГАУЧИЖ	С ГЛЯССОВЫМ
ГАУЧИЖ	С ВОДОДАЧИ
ГАУЧИЖ	С АЛЮМИНИЕВЫХ

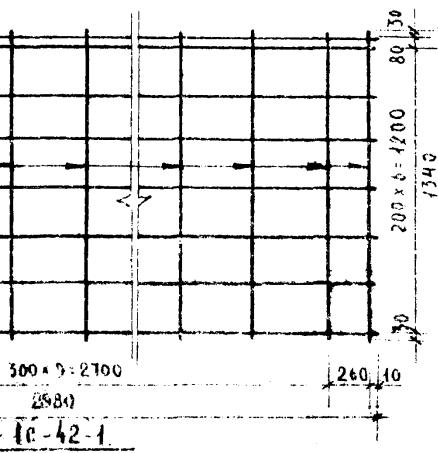


4-1 ЗД-6 (4-1 ЗД-6а)

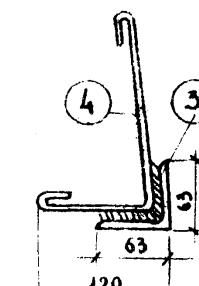


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ.
ВЕС	КГ 1525
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup> 0.64
ВЕС МЕТАЛЛА	КГ 55.68
МАРКА БЕТОНА	— 300

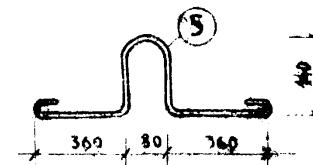
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	НАИМ	НН ПОЗ	Φ ММ	ℓ ММ	п ШТ	п М	п 1103	ВЕС ВСЕГО
4-10-42-1	1	1103	2980	8	23.84	21.89		
2шт.	2	6А1	1340	41	75.06	6.75	21.84	
4-13Д-6	3	163-6	3000	1	3.00	17.16		
4-13Д-6а	4	10А1	4000	4	4.00	6.28	23.44	93.86
4-4-7	5	12А1	1240	1	1.24	1.40	1.10	



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ								
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ИЛИ КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛЕНКА								



ПО 3-3



4-10-7

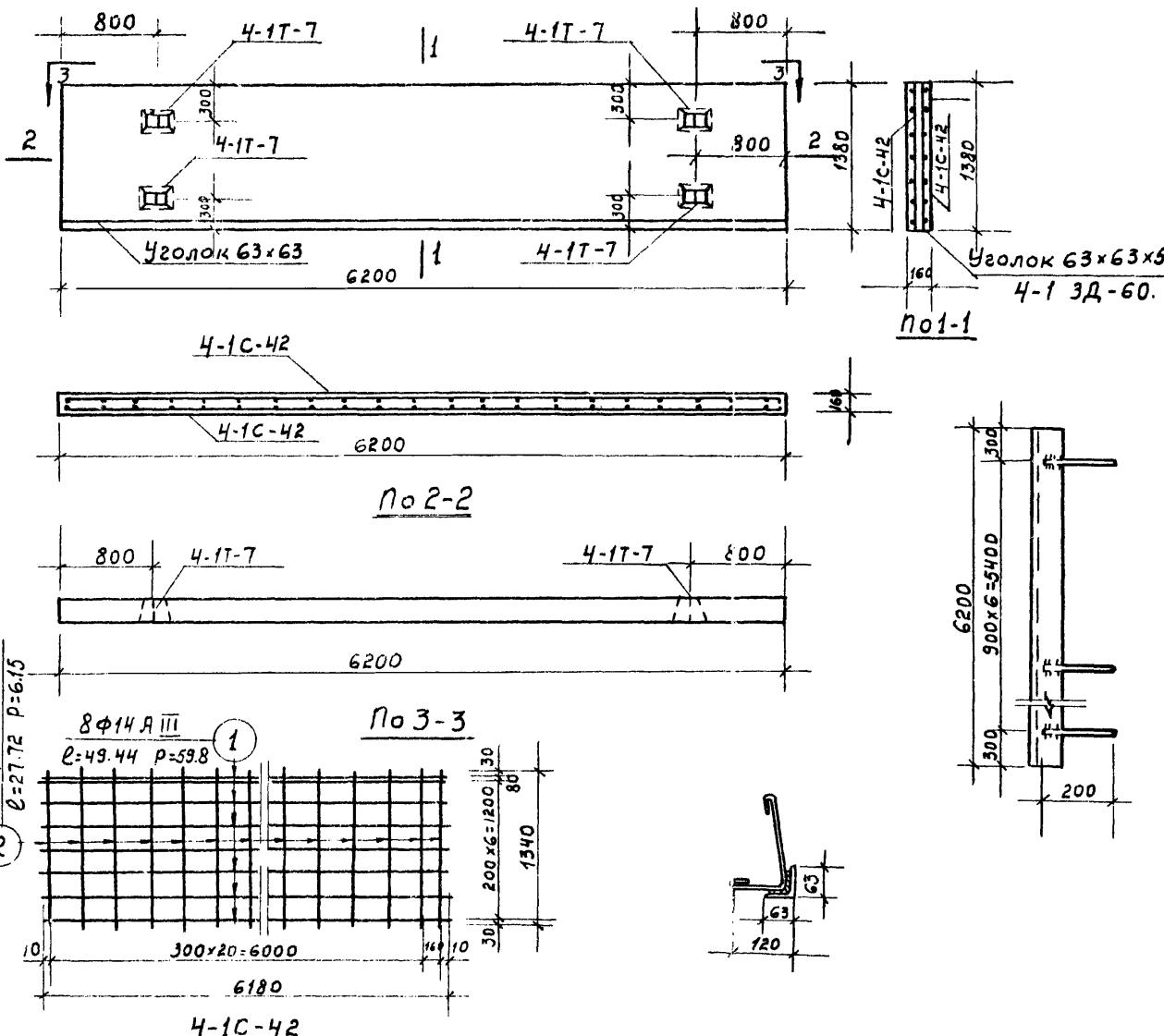
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПЛАНТА ВХОДА ПВ-30.14

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1  
Лист 44



## Спецификация арматуры

Наим. элем.	Марка	К-во шт.	Вес кр		ПМ лист
			Марка	всего	
	Ч-1С-42	2	65.97	131.94	
	Ч-1Т-7	4	1.10	4.40	44
	Ч-1ЗД-60	1	31.86	31.86	44
П8-62.13					
<b>Итого:</b>				<b>168.80</b>	

## Характеристика изделия

Наименование	Ед изм	К-во
Вес	кг	3125
Объем бетона	м³	1.27
Вес металла	кг	168.20
Марка бетона		300

## Выборка стали

Сечение	ММ	6А1	10А1	12А1	14А1М	16ХЛ6М
Длина	М	55.42	3.29	4.96	98.88	6.2
Вес	КГ	12.3	204	4.40	119.64	29.82

## Условные обозначения

— Гладкая поверхность или керамическая плитка

1970 Изделия заводского изготовления

Плита входа ПВ-62.14

Серия 125      Часть 10 Ряддел 10.9-1      Лист 45