

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-1

ИЗДЕЛИЯ НУЛЕВОГО ЦИКЛА

РАЗРАБОТАН
КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
Госстроя РСФСР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
№69 ОТ 28 АВГУСТА 1970 Г.

ВЗАМЕН ЛИСТОВ № 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34 ВЫПУЩЕНЫ
НОВЫЕ ЛИСТЫ: № 28н, 29н, 30н, 31н, 32н, 33н, 34н
РУК. БРЯГ БОНАТЬ КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ 21/ /ИПУХ/ 21.11.70
11046-10

№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№ страниц	№ листов	№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№ страниц	№ листов
1	Содержание альбома	—	2 3	С-1 С-2	19	Сварные каркасы. Петли	К-1-400; К-3-400 К-7-400; К-9-400 К-21-400; К-22-400 К-4-400; К-5-400	21	18
2	Цокольная панель	Ц-64.14-1	4	1	20	Сварные каркасы. Петли	К-13-300; К-19-300 К-3-300; К-5-300	22	19
3	Цокольная панель	Ц-32.14-1	5	2	21	Сварные каркасы.	К-16-350; К-19-350 К-13-350	23	20
4	Цокольная панель	Ц-32.14-2	6	3	22	Сварные каркасы.	К-16-400; К-19-400 К-13-400	24	21
5	Цокольная панель	Ц-32.14-3	7	4	23	Сварные каркасы.	К-3-250; К-10-250 К-21-250; К-22-250 К-23-250	25	22
6	Цокольная панель	ЦУ-60.14-1	8	5	24	Сварные сетки.	К-1-250; К-2-250 К-7-250; К-4-250 К-24-250; К-25-250	26	23
7	Цокольная панель	ЦУ-48.14-1	9	6	25	Фундаментные блоки.	Ф-24.12.3; Ф-12.12.3 Ф-24.16.3 Ф-12.16.3	27	24
8	Детали	1÷7	10	7	26	Фундаментные блоки.	Ф-14.20.4; Ф-12.20.4 Ф-24.24.4 Ф-12.24.4	28	25
9	Цокольная панель	Ц-64.17-1	11	8	27	Фундаментные блоки.	Ф-24.28.5; Ф-12.28.5 Ф-24.32.5 Ф-12.32.5	29	26
10	Цокольная панель	Ц-32.17-1	12	9	28	Фундаментные блоки.	СП-10.3.4 Ф-12.36.6 СП-8.3.4	30	27
11	Цокольная панель	Ц-32.17-2	13	10	29	Фундаментная панель	ФП-60.20-1	31	28 и
12	Цокольная панель	Ц-32.17-3	14	11	30	Фундаментная панель	ФП-60.23	32	29 и
13	Цокольная панель	ЦУ-60.17-1	15	12	31	Фундаментная панель	ФП-60.23-1	33	30 и
14	Цокольная панель	ЦУ-48.17-1	16	13	32	Фундаментная панель	ФП-48.20-1	34	31 и
15	Детали	—	17	14	33	Фундаментная панель	ФП-30.20	35	32 и
16	Сварные каркасы	К-1-300; К-3-300 К-7-300; К-9-300 К-14-300; К-15-300 К-21-300; К-22-300	18	15	34	Ребро лоджии	ФП-14.23	36	33 и
17	Сварные каркасы	К-1-350; К-3-350 К-7-350; К-9-350 К-14-350; К-15-350	19	16	35	Ребро лоджии	ФП-14.23-1 ФП-14.23-2 ФП-14.23-3	37	34 и
18	Подъемные петли закладные детали	1-37-1; 1-37-2 3Д-1; 3Д-2	20	17	36	Детали	1÷8	38	35

1970

Изделия заводского
изготовления

Содержание альбома

Серия
125Часть 10
Раздел 10.9-1Лист
С-14

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№№ страниц	№№ листов
37	Детали	9 ÷ 12	39	36
38	Сварные сетки	0-2С-1 ÷ 0-2С-4	40	37
39	Сварные сетки	0-2С-5 ÷ 0-2С-8	41	38
40	Сварные сетки	0-2С-9 ÷ 0-2С-12	42	39
41	Сварные сетки. Петли.	0-2С-13; 0-2С-14; 0-2Т-9; 0-2Т-14.	43	40
42	Сварные каркасы.	0-2К-1; 0-2К-2; 0-2К-5; 0-2К-6; 0-2КВ-1; 0-2КВ-2.	44	41
43	Закладные детали. Петли.	0-23А-1; 0-23А-2; 0-23А-4; 0-2Т-1; 0-2Т-3; 0-2Т-5; 0-2Т-8.	45	42 и
44	Сварные каркасы.	0-2К-15; 0-2К-18 ÷ 0-2К-20	46	43
45	Плита входа.	ПВ-30.14	47	44
46	Плита входа.	ПВ-62.14	48	45

Пояснительная записка

В раздел 10.9-1 включены рабочие чертежи изделий заводского изготовления для 5^{тм} и 9^{тм} этажных жилых домов.

В состав раздела включены фундаментные блоки, фундаментные панели, цокольные панели и прочие изделия. Цокольные панели выполнены для 2^х вариантов высотой - 138 см. для наружных стеновых панелей из легкого бетона; Материалом цокольных панелей из легких бе-

тонов, ^{принят} ~~может быть~~ керамзитобетон, перлитобетон и другие легкие бетоны с физико-механическими свойствами, соответствующими проектным. Марка панелей принята М-100 с объемным весом $\gamma = 1400 \text{ кг/м}^3$; Трехслойные цокольные панели - 169 см - с заполнением утеплителем объемным весом не более $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ для наружных стеновых панелей из ячеистых бетонов.

Изделия запроектированы в соответствии со СН и П В. 1-62, ГОСТ 11309-65.. дома жилые крупнопанельные, СН 321-65, указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов.

Марка бетона фундаментных панелей для 5^{тм} этажных домов принята М-200, для 9^{тм} этажных М-250.

Изготовление сварных сеток, каркасов, закладных деталей и подъемных петель производить по ГОСТ 10922-64.

Приемку и испытание изделий производить в соответствии с ГОСТ 8829-66, СН и П В 5-62 и П В 3-62.

При привязке домов с балконами и общественных зданий (кроме пансионата). Закладные детали в цокольных панелях с наружной стороны (по фасаду) не устанавливать.

Исправленному верить 19/IV/ 3.02.1976г

1970

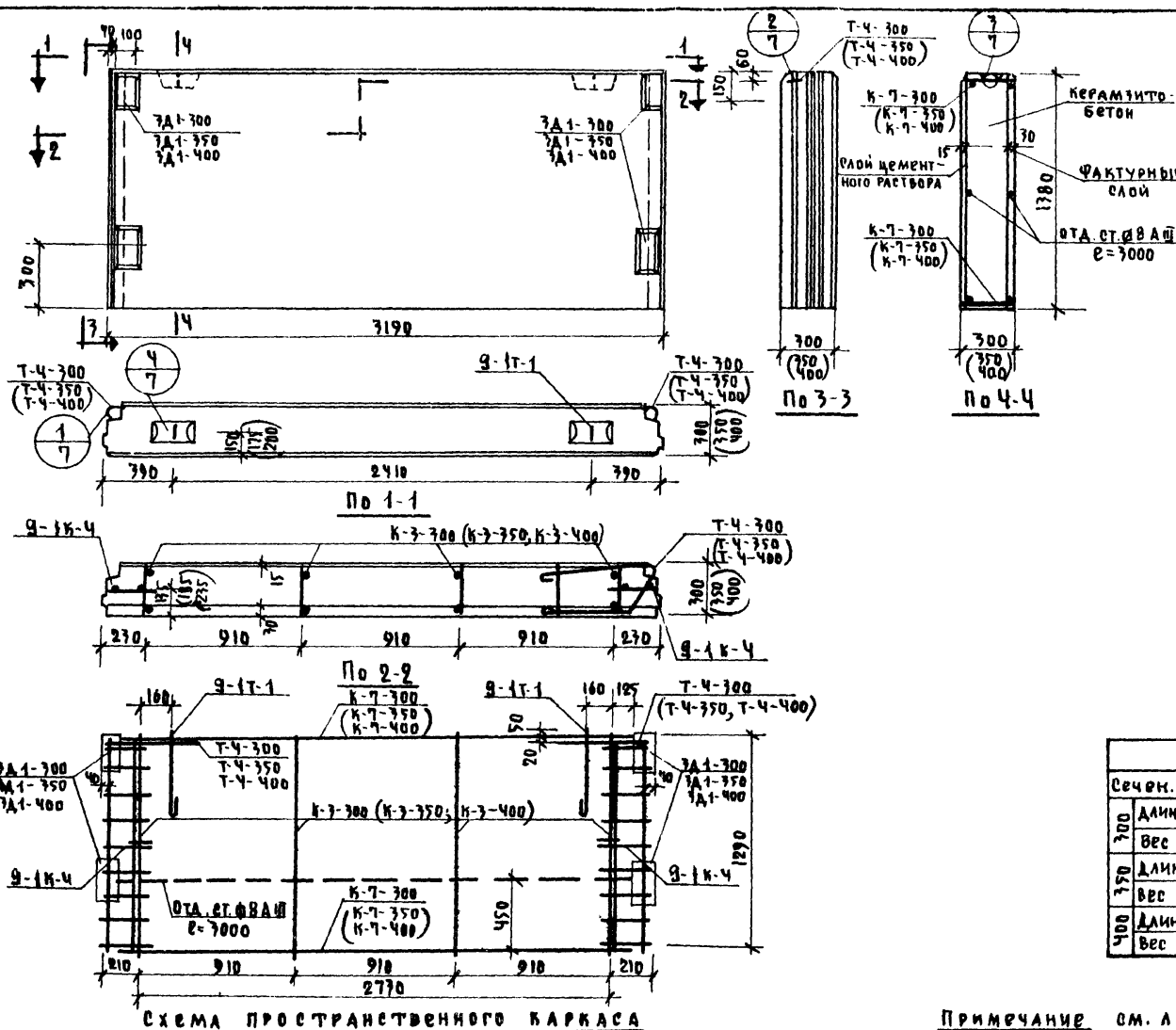
Изделия заводского изготовления

Содержание альбома. Пояснительная записка.

Серия 125

Часть 10
раздела 10.9-1

Лист 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
Толщ изд	Марка	к-во	Вес кг		нм анкет
			Марки	Всего	
700	к-3-300	4	1.20	4.80	19
	к-7-300	2	2.76	5.52	15
	9-1к-4	2	1.26	2.52	16
	9-1т-1	2	1.47	2.94	17
	т-4-300	2	1.50	3.00	15
	ОД СТРАНА 230	2	1.18	2.36	—
	7А-1	4	1.61	6.4	17
	Итого:			27.6	
750	к-3-350	4	1.23	4.92	16
	к-7-350	2	2.84	5.68	16
	9-1к-4	2	1.26	2.52	16
	9-1т-1	2	1.47	2.94	17
	т-4-350	2	1.59	3.18	16
	ОД СТРАНА 230	2	1.18	2.36	—
	7А-1	4	1.61	6.4	17
	Итого:			28.0	
400	к-3-400	4	1.27	5.08	18
	к-7-400	2	2.92	5.84	18
	9-1к-4	2	1.26	2.52	16
	9-1т-1	2	1.47	2.94	17
	т-4-400	2	1.67	3.34	18
	ОД СТРАНА 230	2	1.18	2.36	—
	7А-1	4	1.61	6.4	17
	Итого:			28.5	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ		КА- МАН	К-ВТО		
ВЕС		КГ.	700	350	400
ИЗДЕЛ	КЕРАМИЗОВЕТОЧ РАСТВОР	М ³	1.10	1.78	1.52
	ВЕС СТАЛИ	КГ.	0.23	0.23	0.23
	КЕРАМИЗОВЕТОЧ РАСТВОР	—	100	100	100
ИЗДЕЛ	КЕРАМИЗОВЕТОЧ РАСТВОР	—	150	150	150

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
Сечен. мм	40Г	ВАГ	10АГ	12АГ	14АГ	8АГ	12АГ	7	
300	ДЛИНА М	19.92	15.68	0.82	3.00	2.3	17.92	2.4	0.8
	Вес кг.	1.96	6.18	0.50	2.56	2.78	7.06	1.4	5.04
350	ДЛИНА М	22.78	10.56	0.92	3.12	2.3	23.04	2.4	0.8
	Вес кг.	2.24	4.16	0.56	2.78	2.78	9.08	1.4	5.04
400	ДЛИНА М	25.78	10.56	1.02	3.22	2.3	28.16	2.4	0.8
	Вес кг.	2.56	4.16	0.64	2.86	2.78	9.08	1.4	5.04

Примечание см. лист 1

1970

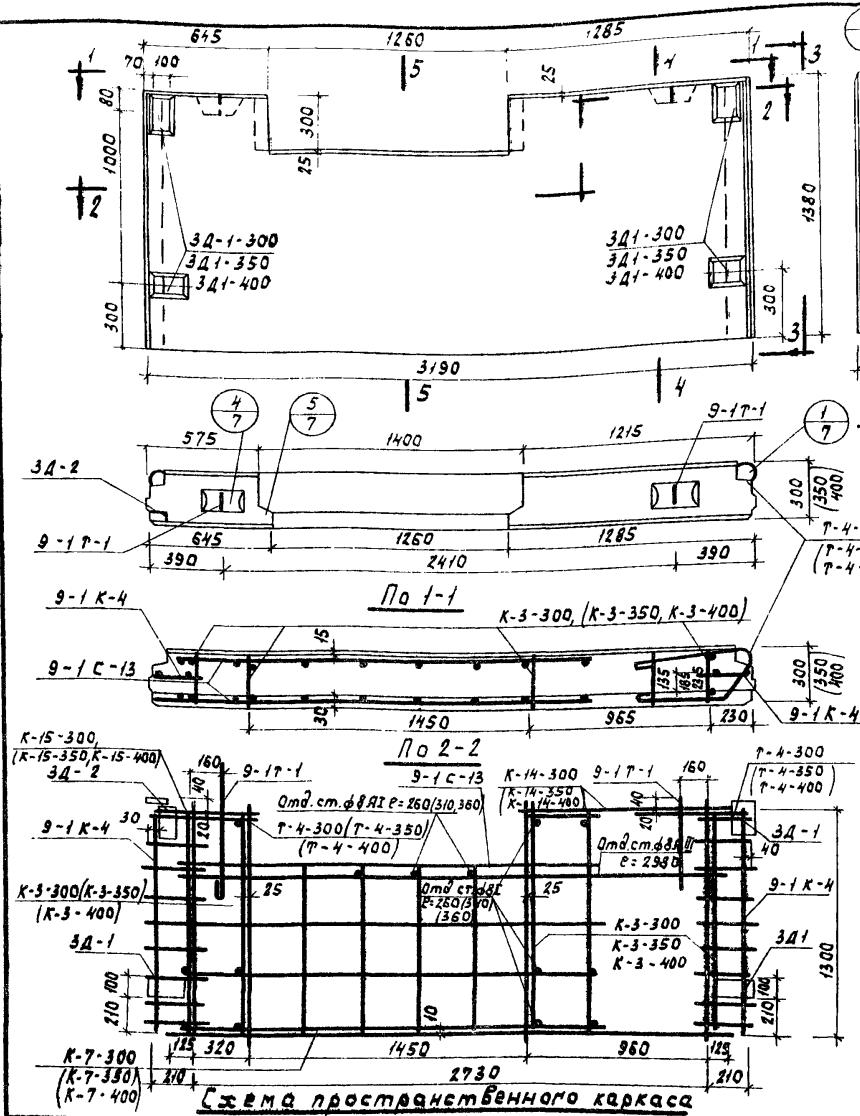
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Цокольная панель Ц-32.14-1 для стен
толщ. 300, 350 и 400 мм.

Серия
125

Часть 10
Раздел 10.9-1

Л Н Е Т
2



Выборка металла

Сечен. мм	4В1	6А1	8А1	10А1	12А1	14А1	16А1	18А1	20А1
Длина м	18.34	37.44	14.77	20.56	3.00	2.30	20.19	2.40	0.80
Вес кг	1.81	3.86	5.76	12.7	2.66	2.78	7.98	1.40	5.04
Длина м	20.92	17.77	15.54	10.66	3.12	2.30	20.19	2.40	0.80
Вес кг	2.05	4.06	6.08	12.76	2.78	2.78	7.98	1.40	5.04
Длина м	23.62	17.44	16.32	20.76	3.22	2.30	20.19	2.40	0.80
Вес кг	2.35	3.86	6.40	14.84	2.86	2.78	7.98	1.40	5.04

Спецификация арматуры

Позиция	Марка	Кол.	Вес кг		м
			Марка	Всего	
300	К-3-300	4	1.20	4.80	19
	К-7-300	1	2.76	2.76	15
	К-14-300	1	1.06	1.06	19
	К-15-300	1	0.52	0.52	19
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-300	1	1.50	1.50	15
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	3Д-2	1	0.68	0.68	17
350	К-3-350	4	1.23	4.92	16
	К-7-350	1	2.84	2.84	16
	К-14-350	1	1.09	1.09	16
	К-15-350	1	0.46	0.46	16
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-350	1	1.59	1.59	16
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	3Д-2	1	0.68	0.68	17
400	К-3-400	4	1.21	5.08	18
	К-7-400	1	2.92	2.92	18
	К-14-400	1	1.13	1.13	18
	К-15-400	1	0.48	0.48	18
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-400	2	1.67	3.34	18
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	3Д-2	1	0.68	0.68	17

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол.		
		300	350	400
Вес	кг	2020	2360	2940
Керамзитобетон	м³	1.0	1.21	1.37
Раствор	м³	0.21	0.21	0.21
Вес стали	кг	44.3	45.4	46.3
Керамзитобетон	—	100	100	100
Раствор	—	150	150	150

Примечание см. лист 1

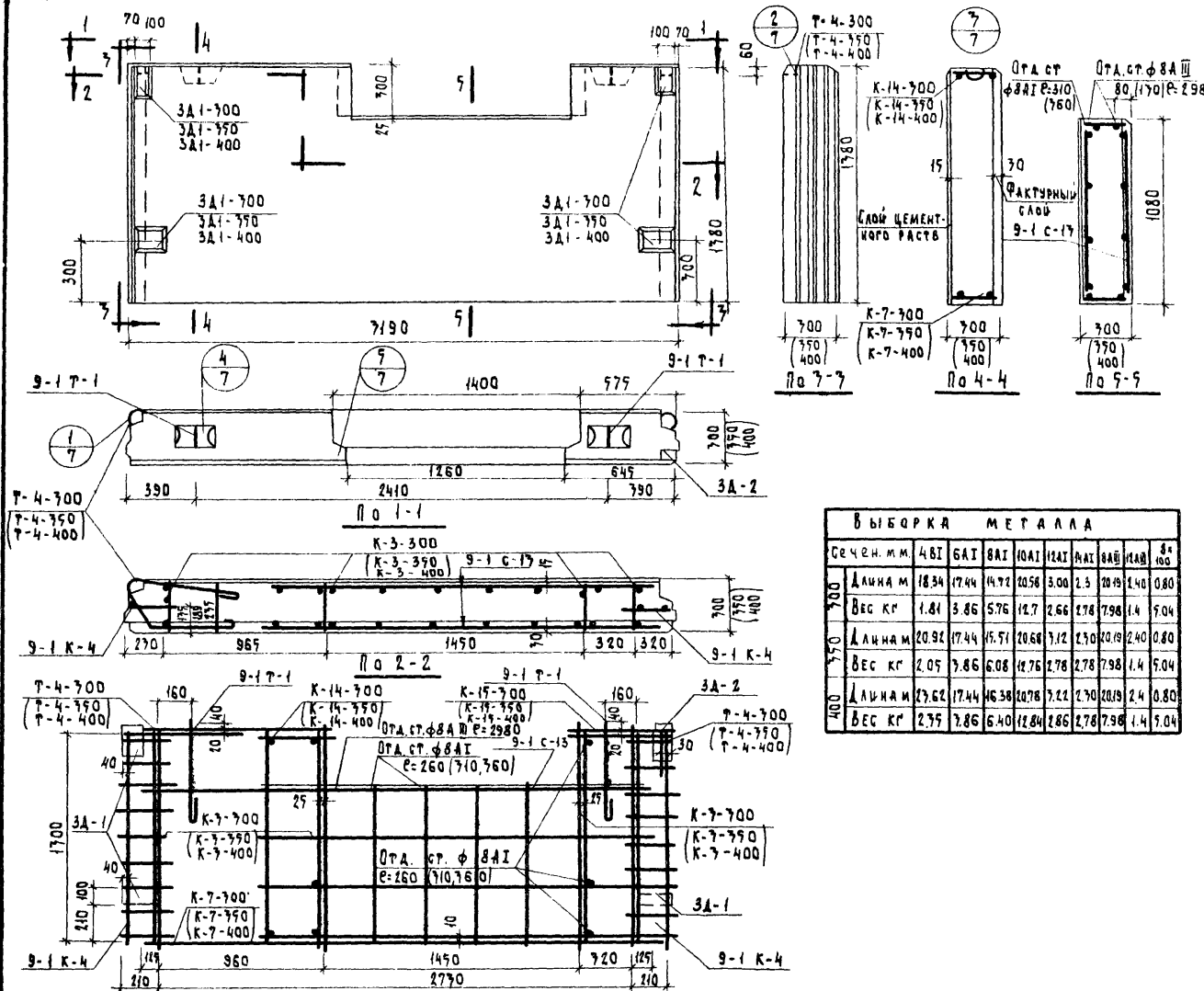


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				
ТОЛЩ. ИЗД.	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ	МН
			МАРКА	ВЕСО
300	К-3-300	4	1.20	4.80
	К-7-300	1	2.76	2.76
	К-14-300	1	1.06	1.06
	К-15-300	1	0.45	0.45
	9-1 К-4	2	1.26	2.52
	9-1 С-13	2	8.03	16.06
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94
	Т-4-300	2	1.50	3.00
	ОТД. СТ. Ф8АТ Р-026	16	0.10	1.60
	3А-1	4	1.61	6.4
	3А-2	1	0.68	0.68
	ОТД. СТ. Ф8АТ Р-298	2	1.18	2.36
	Итого:		44.7	—
	К-3-350	4	1.23	4.92
	К-7-350	1	2.84	2.84
350	К-14-350	1	1.09	1.09
	К-15-350	1	0.46	0.46
	9-1 К-4	2	1.26	2.52
	9-1 С-13	2	8.03	16.06
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94
	Т-4-350	2	1.59	3.18
	ОТД. СТ. Ф8АТ Р-031	16	0.12	1.92
	3А-1	4	1.61	6.4
	3А-2	1	0.68	0.68
	ОТД. СТ. Ф8АТ Р-298	2	1.18	2.36
	Итого:		45.4	—
	К-3-400	4	1.27	5.08
	К-7-400	1	2.92	2.92
	К-14-400	1	1.17	1.17
400	К-15-400	1	0.48	0.48
	9-1 К-4	2	1.26	2.52
	9-1 С-13	2	8.03	16.06
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94
	Т-4-400	2	1.67	3.34
	ОТД. СТ. Ф8АТ Р-036	16	0.14	2.24
	3А-1	4	1.61	6.4
	3А-2	1	0.68	0.68
	ОТД. СТ. Ф8АТ Р-298	2	1.18	2.36
	Итого:		46.2	—

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-300	К-350	К-400
ВЕС	КГ	2020	2760	2940
КЕРАМЗИТОБЕТОН	М ³	1.0	1.21	1.37
РАСТВОР	М ³	0.21	0.21	0.21
ВЕС СТАЛИ	КГ	44.7	45.4	46.2
КЕРАМЗИТОБЕТОН	—	100	100	100
РАСТВОР	—	150	150	150

1970

Изделия заводского
изготовленияЦокольная панель Ц-72.14-3 для стен
толщиной 300, 350 и 400 мм
(из легкого бетона)Серия
125Часть 10
Раздел 109-1Лист
4

СОГЛАСОВАНО:

НАЧ. ОТД. М. А. КОНС. ОТД. М. А. АРХ. ОТД. М. А. ПАВЛЕНКО

В. БОЛТИНСКИЙ

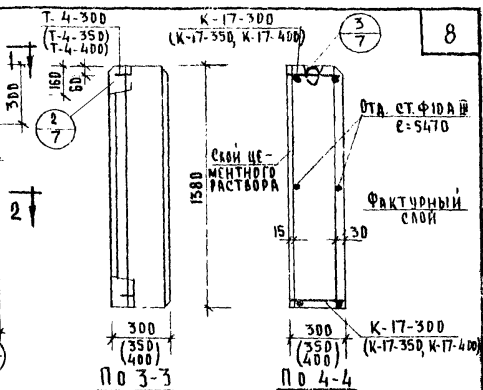
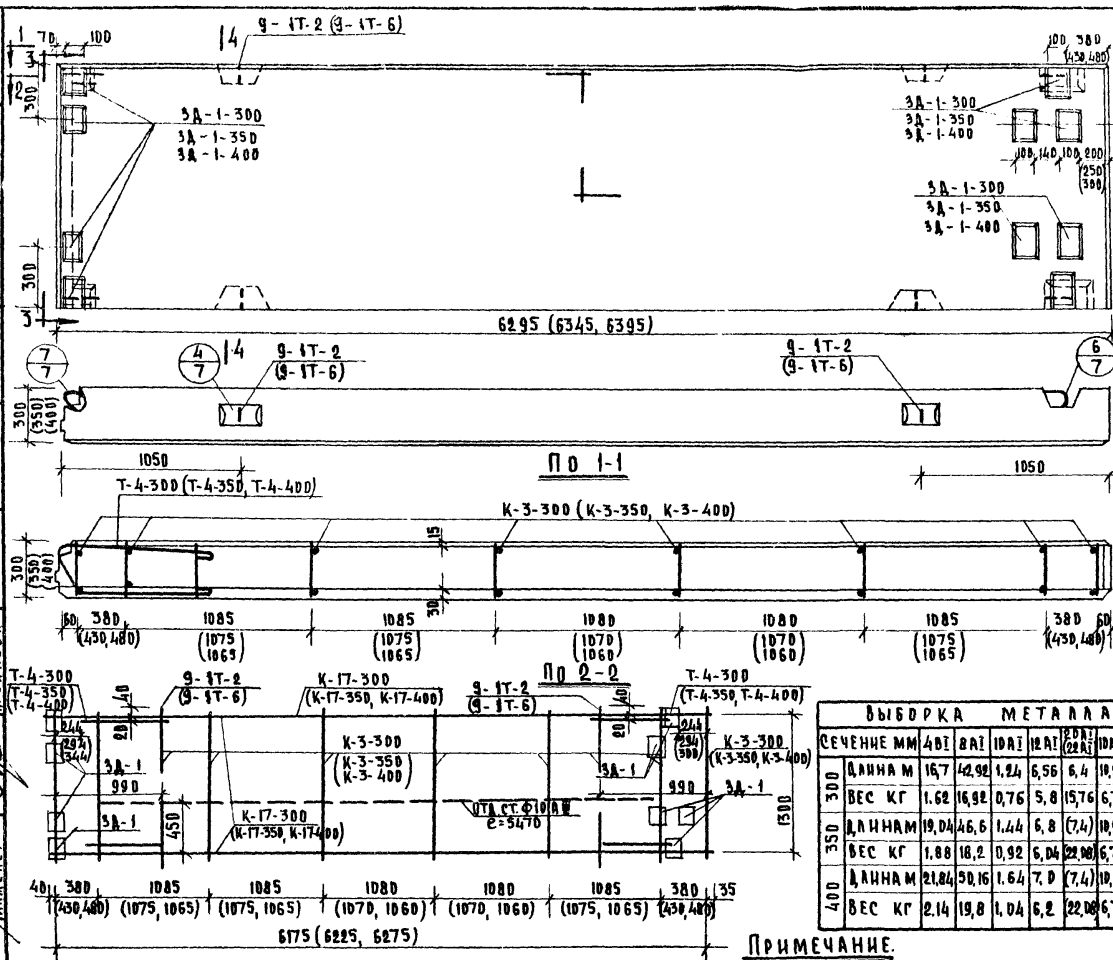
А. ФЕЛЬДМАН
В. ТАУСОВ
В. БОЛДИН
В. СИНЕВА

М. Б.

М. А. КОНС. КБ
М. А. КОНС. КБ
М. А. КОНС. ОТД.
М. А. КОНС. ОТД.
М. А. КОНС. ОТД.

М. А. КОНС. ОТД.

М. А. КОНС. ОТД.
М. А. КОНС. ОТД.
М. А. КОНС. ОТД.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					
ТРАССА	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	М	Н
ИЗД.	МАРКА	К-ВО	МАРКА	ВЕСО	ЛИСТА
300	K-3-300	8	1.20	9.60	19
	3A-1-300	10	1.61	16.10	17
	K-17-300	2	20.66	41.32	19
	9-1T-2	4	4.06	46.24	17
	T-4-300	4	1.50	6.00	15
	ОТД. СТ. ФЛОАД	2	3.39	6.78	
ИТОГО:			96.47		
350	K-3-350	8	1.23	9.84	16
	3A-1-350	10	1.61	16.10	17
	K-17-350	2	21.45	42.90	20
	9-1T-6	4	5.64	22.56	17
	T-4-350	4	1.59	6.40	16
	ОТД. СТ. ФЛОАД	2	3.39	6.78	
ИТОГО:			105.02		
400	K-3-400	8	1.27	10.16	18
	3A-1-400	10	1.61	16.10	17
	K-17-400	2	22.67	44.94	21
	9-1T-6	4	5.64	22.56	17
	T-4-400	4	1.67	6.70	18
	ОТД. СТ. ФЛОАД	2	3.39	6.78	
ИТОГО:			107.52		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
СЕЧЕНИЕ ММ	401	812	1012	1212	1412	1612	1812	2012	2212
ДЛИНА М	16.7	42.92	1.24	6.56	6.4	10.94	27.02	4	2
ВЕС КГ	1.62	16.92	0.76	5.8	15.76	6.78	32.72	3.5	12.6
ДЛИНА М	19.04	46.6	1.44	6.8	7.4	10.94	27.2	4	2
ВЕС КГ	1.88	18.2	0.92	6.04	22.08	6.78	33.02	3.5	12.6
ДЛИНА М	21.84	50.16	1.64	7.0	7.4	10.94	27.6	4	2
ВЕС КГ	2.14	19.8	1.04	6.2	22.08	6.78	33.46	3.5	12.6

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Показатели в скобках относятся к толщ. 400 мм и 350 мм

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель ЦУ-60.14-1 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм. (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10	Лист 5
			РАЗДЕЛ 10.9-1		

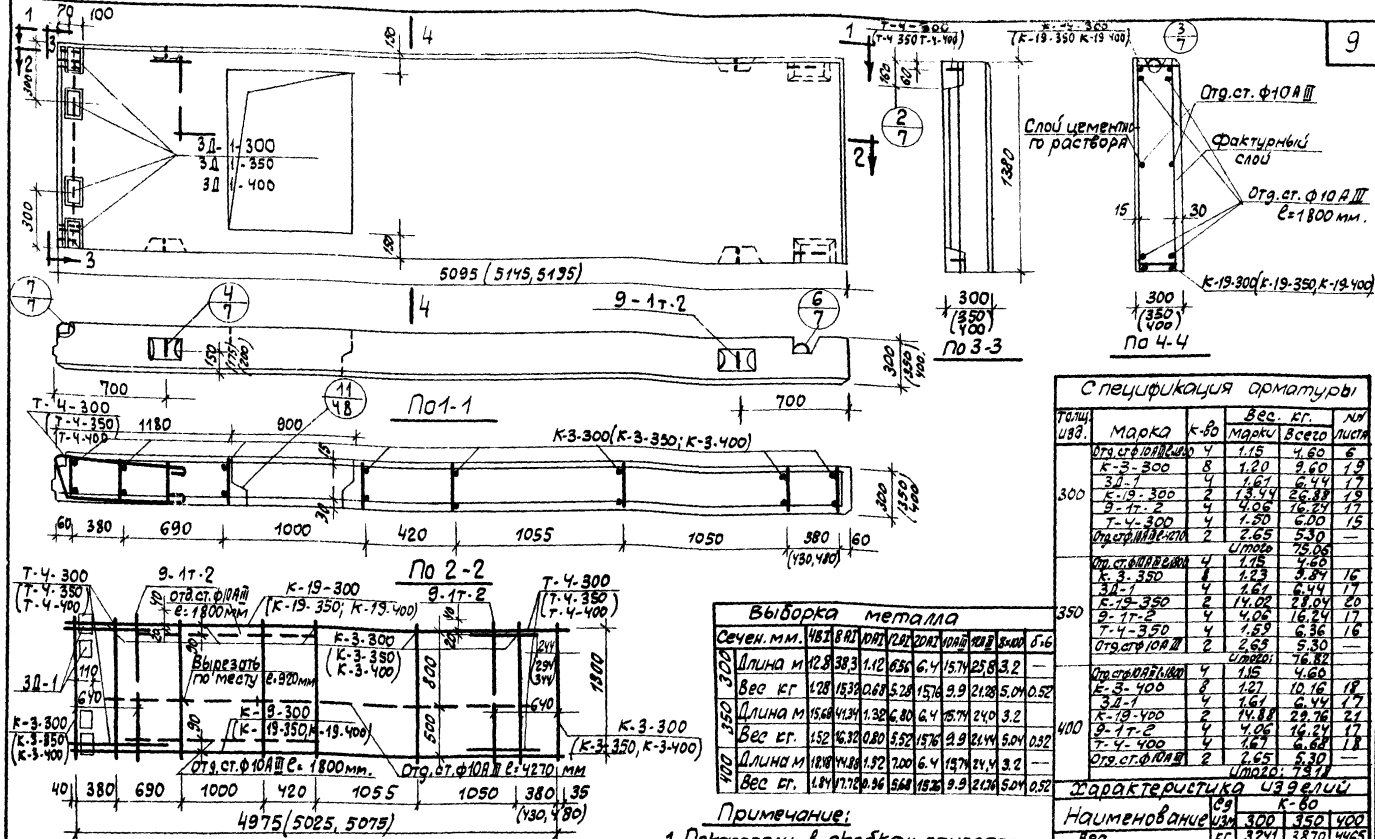
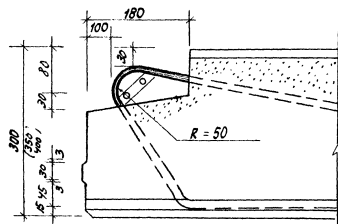
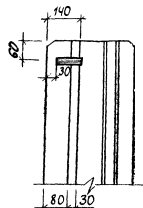
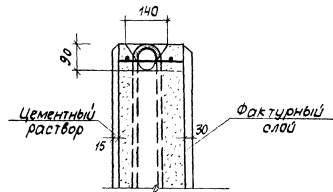
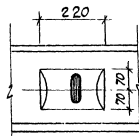
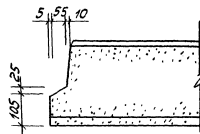
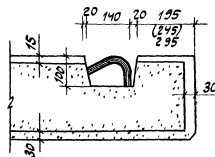
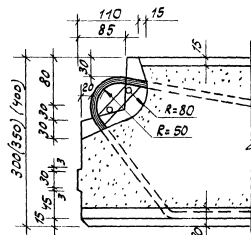


Схема пространственного каркаса.

Примечание:
1. Показатели в скобках относятся к толщ. 400мм и 350 мм.

1971	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель ЦУ-48.14-1 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм. (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 раздел 10-9-1	Лист 6
------	---------------------------------	--	-----------	------------------------	--------

Деталь 1Деталь 2Деталь 3Деталь 4Деталь 5Деталь 6Деталь 7

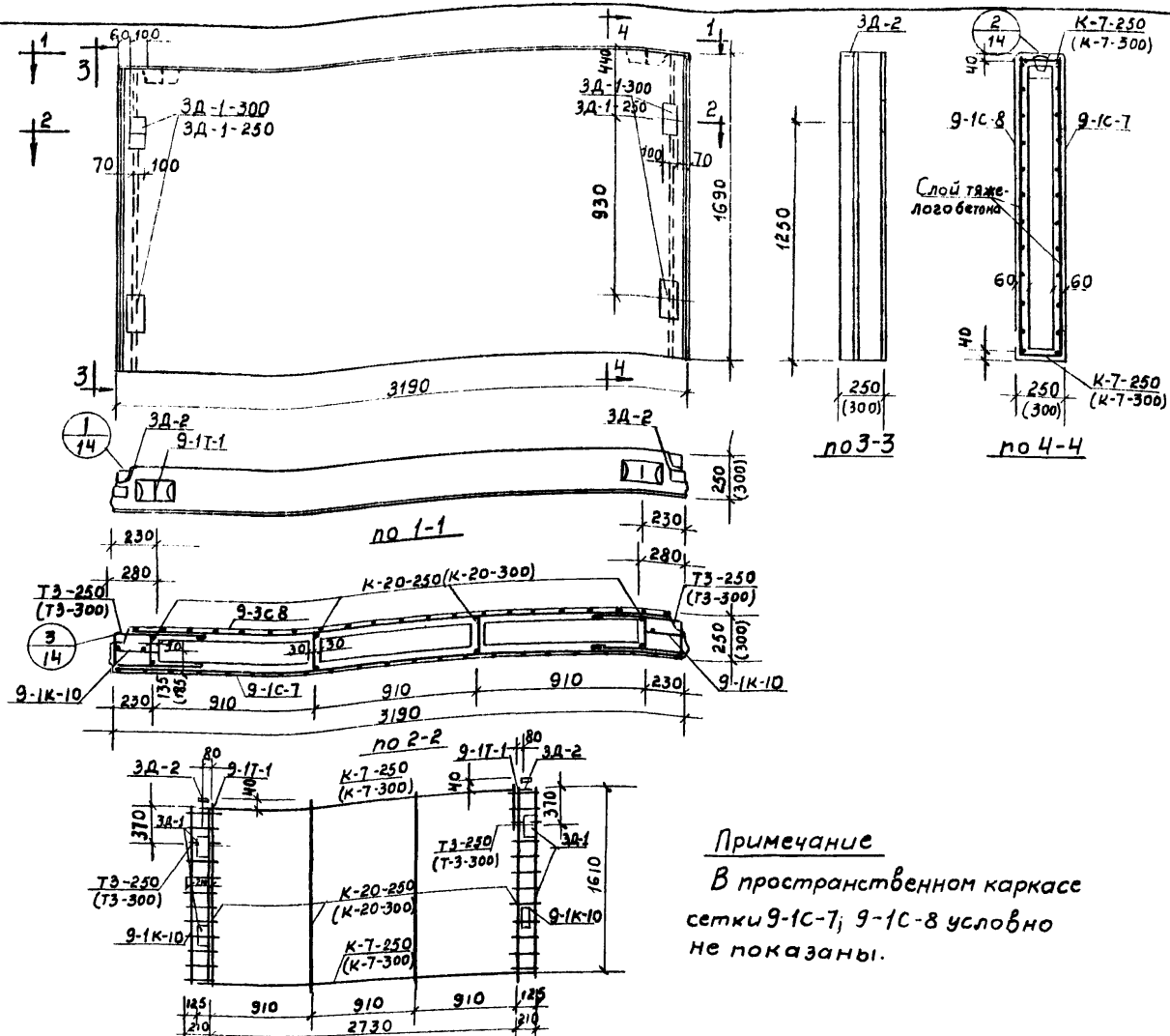


Схема пространственного каркаса.

Примечание
В пространственном каркасе
сетки 9-1С-7; 9-1С-8 условно
не показаны.

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	к-во	Вес к-т. Марки	Всего	мм Листов
Ц32.17-толщ.150мм	К-7-250	2	2.69	5.38	22
	К-20-250	4	1.46	5.84	22
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-250	2	1.05	2.10	22
	3Д-1-250	4	1.61	6.4	17
	3Д-2-250	2	0.68	1.36	17
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
	Итого:				41.5
Ц32.17-толщ.300мм	К-7-300	2	2.76	5.52	15
	К-20-300	4	1.54	6.16	15
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
	3Д-1-300	4	1.61	6.4	17
	3Д-2-300	2	0.68	1.36	17
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
	Итого:				42.5

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	
		250мм	300мм
Вес	кг	2291	2546
Утеплителя	м³	0.54	0.74
Бетона	м³	0.83	0.90
Вес стали	кг	41.5	42.5

Выборка металла

Толщ. изд.	Сечен.мм	10Т	8Т	10Т	12Т	14Т	16Т	18Т	20Т
250мм	Длиная	162.4	136	0.26	2.36	2.3	2.28	2.90	1.2
	Вес кг	15.99	5.36	0.16	2.10	2.78	3.72	1.76	0.04
300мм	Длиная	22.8	136	0.26	2.52	2.3	2.32	1.50	1.2
	Вес кг	2.24	5.36	0.16	2.24	2.78	2.15	2.00	0.04

1970

Изделия заводского
изготовления

Цокольная панель Ц-32.17-1

(для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона)

Серия 125

часть 10
Раздел 10.9-1.

Лист
9

11076-10 13

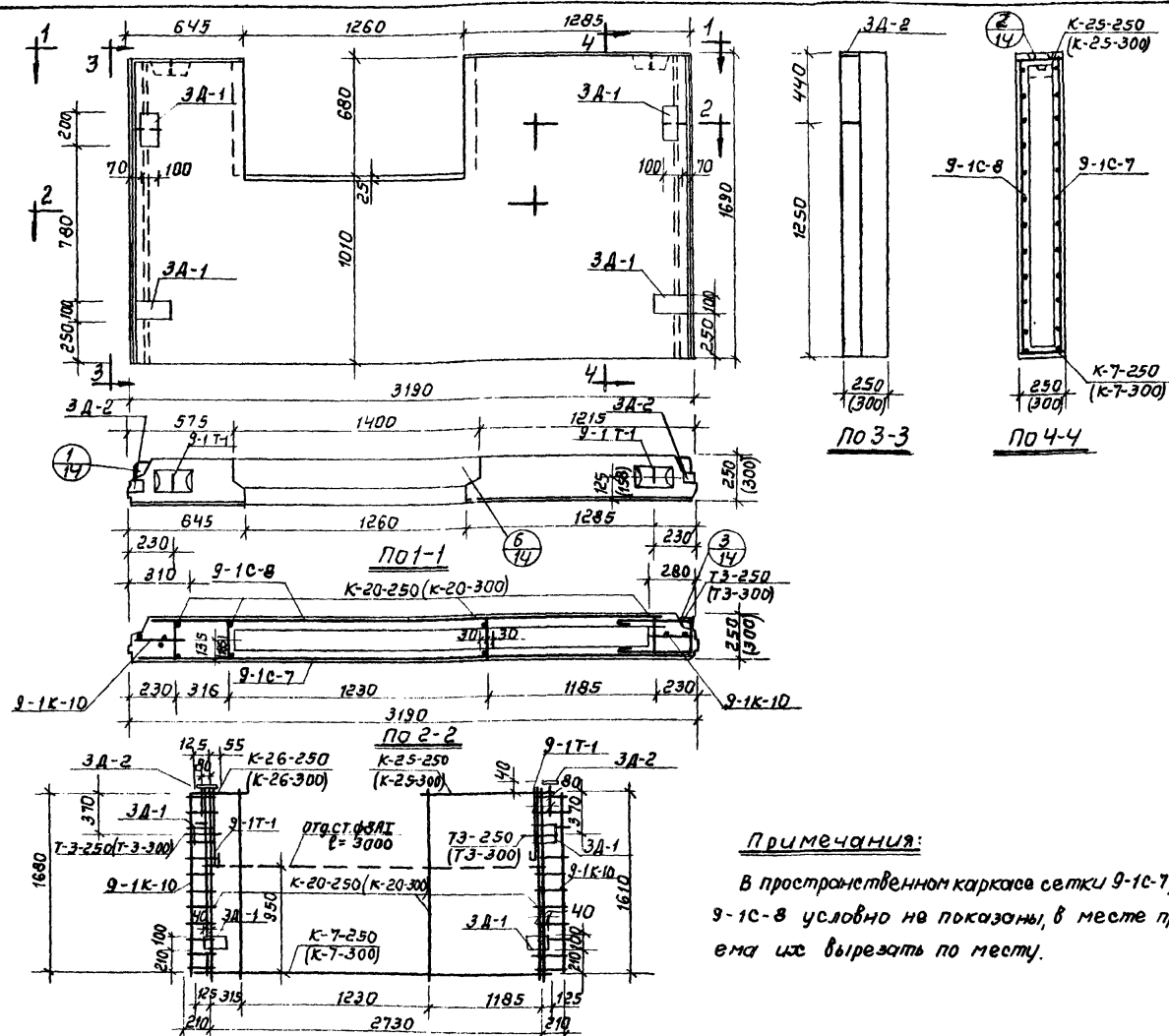


Схема пространственного каркаса

Примечания:

В пространственном каркасе сетки 9-1C-7; 9-1C-8 условно не показаны, в месте проема их вырезать по месту.

Спецификация металла

Толщ. изг.	Марка	К-во	Вес кг		Листы
			Марки	Всего	
Ц-32.17-2 толщ. 250	К-7-250	1	2.69	2.69	22
	К-25-250	1	1.02	1.02	22
	К-26-250	1	0.48	0.43	22
	К-20-250	4	1.46	5.84	22
	9-1C-7	2	1.61	3.22	22
	9-1C-8	2	1.47	2.94	17
	Т-3-300	2	1.05	2.10	22
	3Д-1-250	4	1.67	6.64	17
	3Д-2-250	2	0.68	1.36	17
	Уг. ст. 98АТБ-300	2	1.19	2.38	-
Ц-32.17-2 толщ. 350	9-1C-7	1	7.30	7.30	23
	9-1C-8	1	6.93	6.93	23
	Итого:		42.68		
	К-7-300	1	2.76	2.76	15
	К-25-300	1	1.06	1.06	15
	К-26-300	1	0.45	0.45	15
	К-20-300	4	1.54	6.18	15
	9-1C-7	2	1.61	3.22	22
	9-1C-8	2	1.47	2.94	17
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
Ц-32.17-2 толщ. 350	3Д-1-300	4	1.67	6.64	17
	3Д-2-300	2	0.68	1.36	17
	Уг. ст. 98АТБ-300	2	1.19	2.38	-
	9-1C-7	1	7.30	7.30	23
	9-1C-8	1	6.93	6.93	23
	Итого:		43.17		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	
		250 мм	300 мм
Вес	кг	1943	2215
Утеплителя	м³	0.42	0.60
Бетона	м³	0.71	0.79
Вес стали	кг	42.68	43.17

Выборка металла

Толщ. изг.	Сечен. мм	Уг. ст.	98АТБ	98АТБ	98АТБ	98АТБ	98АТБ	98АТБ	98АТБ
250 мм	Длина м	160	19.7	0.26	3.66	3.0	15.8	2.0	0.96
250 мм	Вес кг	15.77	7.7	0.16	2.10	2.78	2.21	1.76	0.04
300 мм	Длина м	178	25.6	0.26	2.52	2.30	9.84	2.0	0.96
300 мм	Вес кг	16.15	10.1	0.16	2.24	2.78	3.85	1.76	0.04

1970

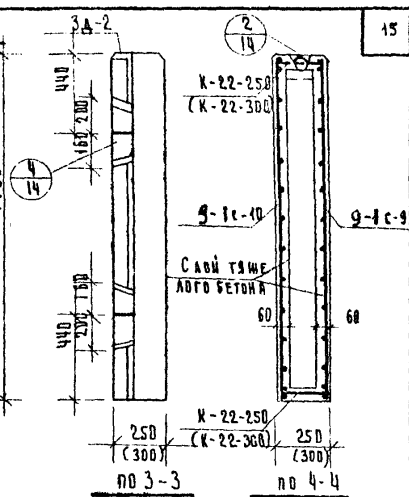
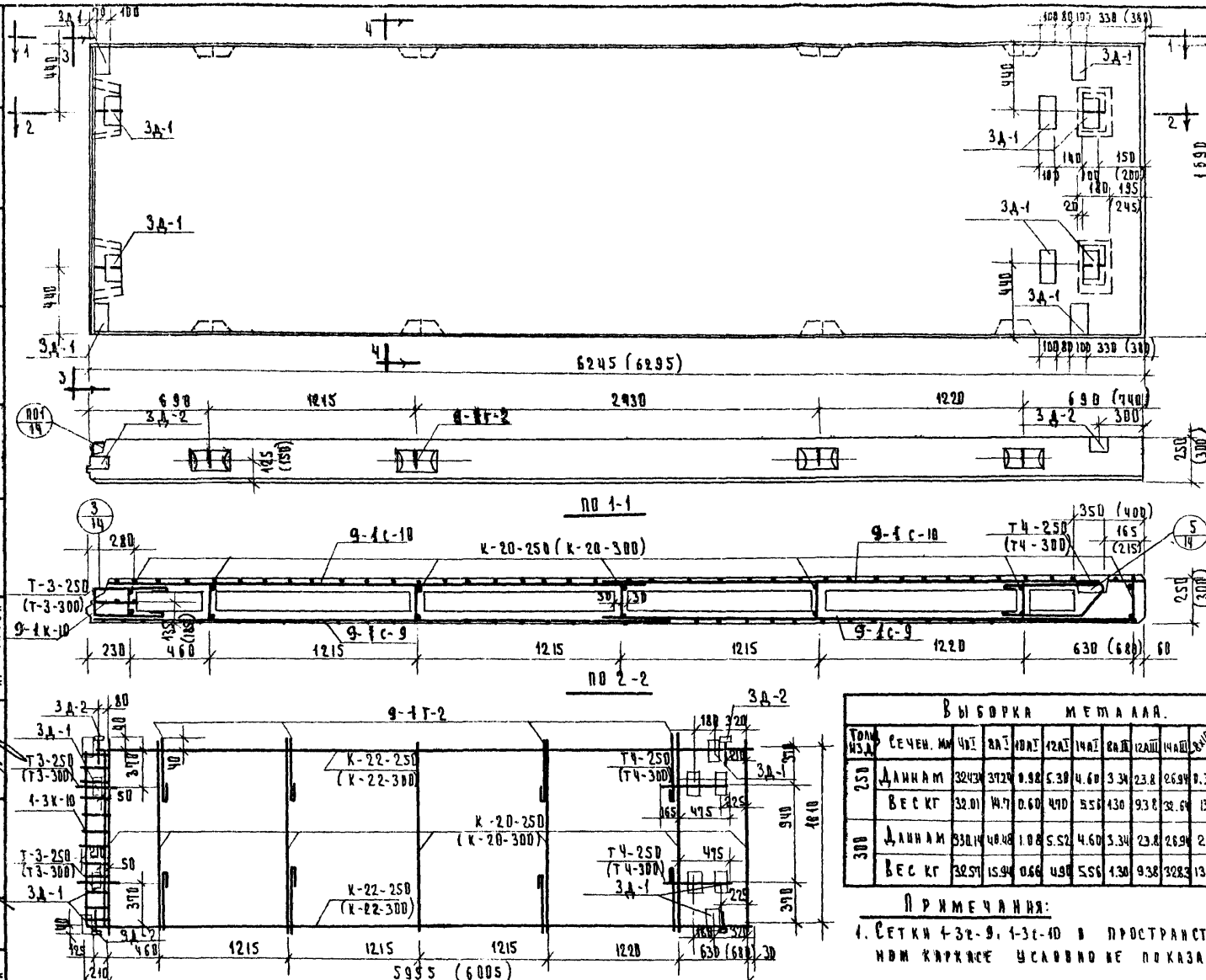
Изделия заводского
изготовления

Цокольная панель Ц-32.17-2.
(Для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона)

Серия 125

Часть 10
Раздел 10, 9-1Лист
10

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ	ГОСТ 9013-74	КААННИКОВ КОМПОЛКОВЫЙ ОТДЕЛ	ГЛАВ. ИНЖ. КБ НАЧ. ОТД. И. КОСТЯКОВ	В. БОДЯКОВ В. БОДЯКОВ В. БОДЯКОВ В. БОДЯКОВ	В. БОДЯКОВ В. БОДЯКОВ В. БОДЯКОВ В. БОДЯКОВ	ТЕХНИК А. ФЕЛДМАН	СОГЛАСОВАНО: НАЧ. ОТД. И. КОСТЯКОВ П. БОДЯКОВ П. БОДЯКОВ П. БОДЯКОВ	1970



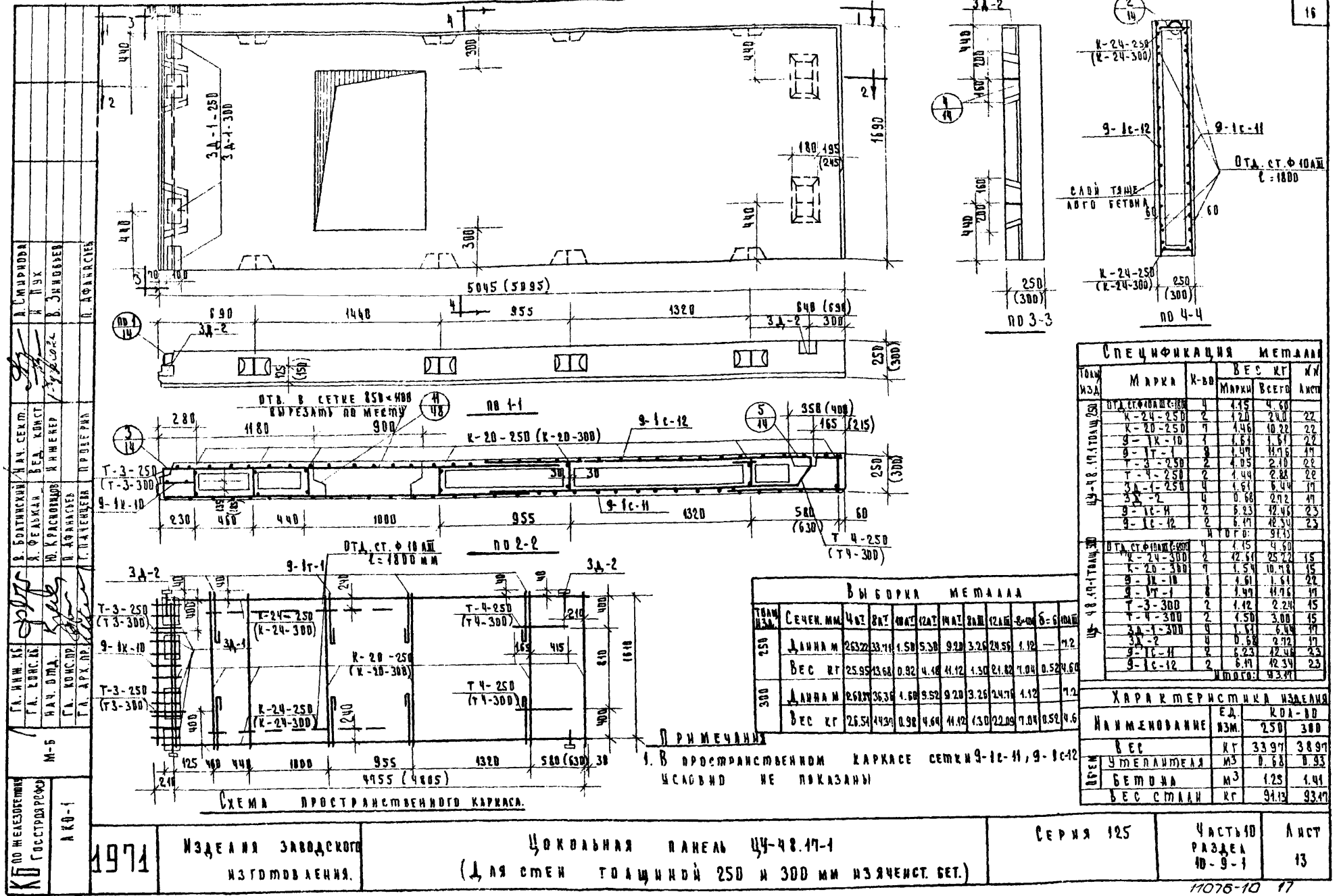
ТОЛЩ. ИЗМ.	МАРКА	К-Д	ВЕС КГ	М
			МАРКИ ВСЕГО	ВЕС
250	К-22-250	2	18.98	38.0
250	К-20-250	7	1.46	10.22
250	9-1c-10	1	1.61	1.61
250	9-1c-2	8	4.49	41.96
250	9-1c-3	2	4.05	2.10
250	9-1c-4	2	4.44	2.88
250	9-1c-5	10	1.61	16.10
250	9-1c-6	4	0.68	1.36
250	9-1c-7	2	7.18	15.46
250	9-1c-8	2	7.55	15.10
250	Итого:		119.8	

ТОЛЩ. ИЗМ.	СЕЧЕН. ММ	ЧИСЛ.	ВЕС КГ	М
250	ДЛИНАМ	32.01	15.94	0.66
300	ДЛИНАМ	32.01	15.94	0.66

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	442.3
УТЕПАНТЕЛ	М ³	1.12
БЕТОНА	М ³	1.59
ВЕС СТАЛИ	КГ	119.8

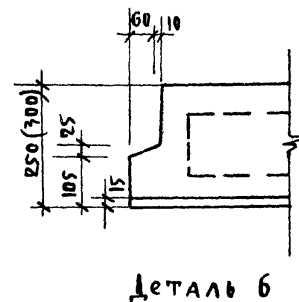
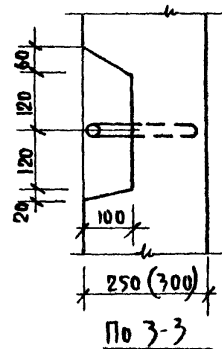
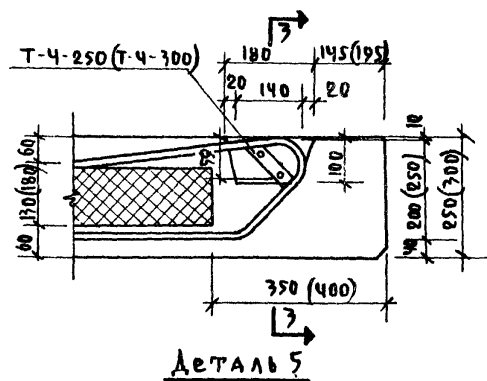
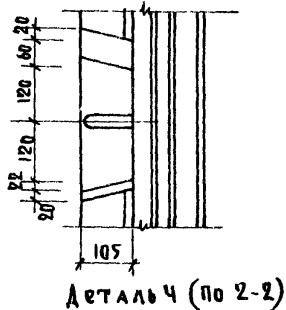
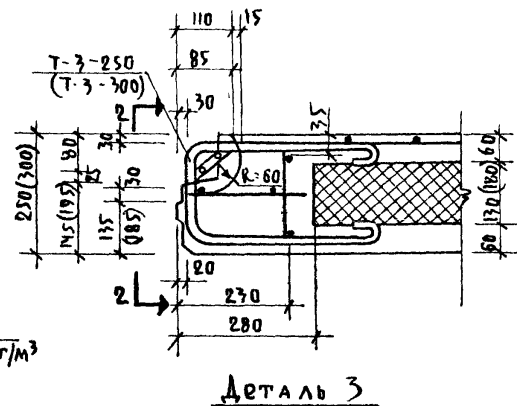
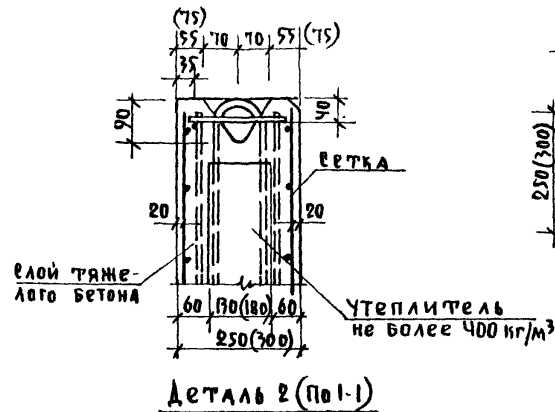
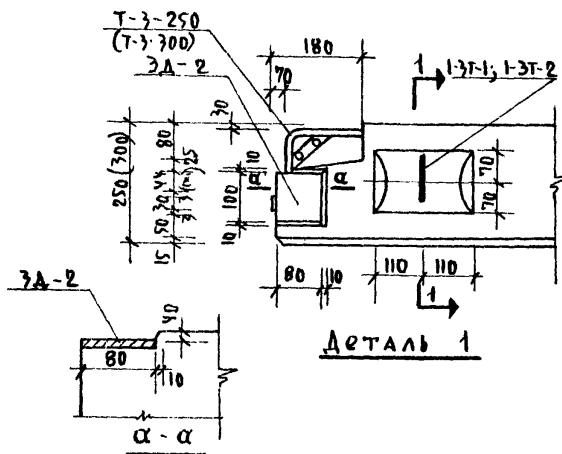
ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сетки 1-3c-9, 1-3c-10 в пространственном каркасе условно не показаны.

1970	Изделия заводского изготовления.	Цикловая панель ЦУ-60.М-1 (для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона).	Серия 125	Чистота 10-9-1	Лист 12
------	----------------------------------	--	-----------	----------------	---------



16
1971
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.
ЦОКОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦУ-48.17-1 (ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 И 300 ММ ИЗ ЧИСТОГО БЕТ.)
СЕРИЯ 125
ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10-9-1
Лист 13
11076-10 97

КБ по железобетону Госстроя РСФСР	М-5	ГЛАВ. ИНЖ. К.Б. ГЛА. КОНСТ. Б.Б. НАЧ. ОТД. ГЛА. КОНСТ. О.А. ИНЖЕНЕР	В. БОЛТИНСКИЙ Я. ФЕДОВИЧ В. ТАЙСОВ В. ВОЛОДИКИН А. СИНЕВА	ОГЛАСОВАНО:		
				НАЧ. ОТД. ГЛА. КОНСТ. ГЛА. АРХИТ.	К.Б. ГЛА. КОНСТ. О.А. ИНЖЕНЕР	КРАСНОВИДОВ ПАРАНАСОВ ПАЧЕНЦОВА



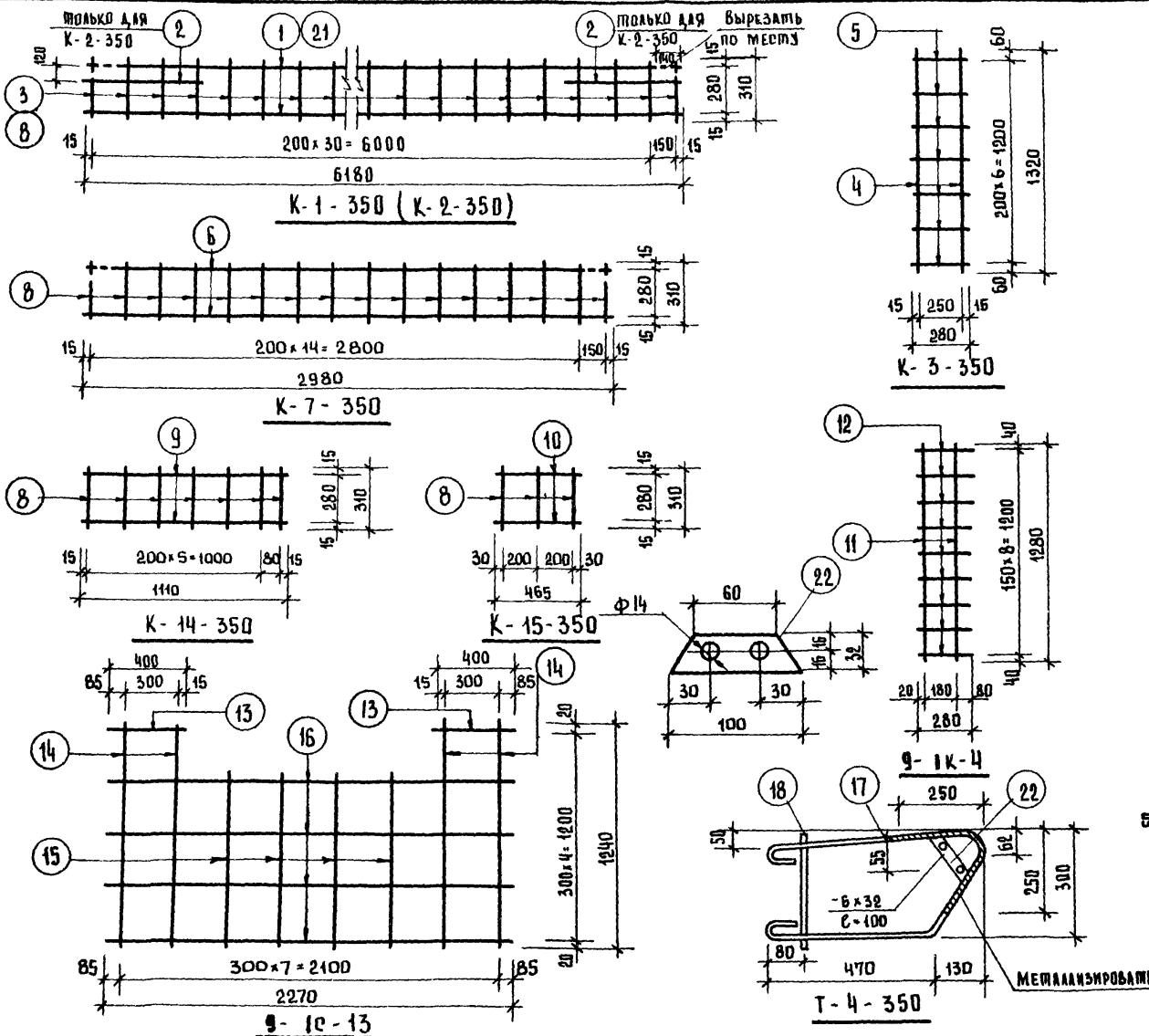
1970

Изделия заводского
изготовления

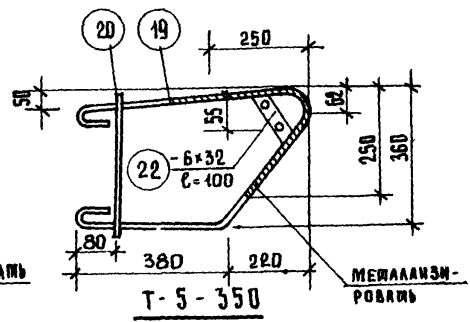
Детали 1÷6.

Серия
125Часть 10
Раздел 10.9-1Лист
14

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСНОГО ОТДЕЛА	М-5 1:25	ТА. ИЖЕН. КС ТА. КОНСТ. КС НАЧ. ОТДЕЛА ТА. КОНСТ. ОТД.	В. БОГАТЫРЬ А. ФЕДЬКИН В. ПЯКОВ В. БОЛОТКИН А. ДИЧЕВА	ТО ЕХНН	СОГЛАСОВАНО:			
					НАЧ. ОТДЕЛА			
					ТА. КОНСТ. ОТД.			
					ТА. АРХИТ. ОТД.			



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
НАИМЕН.	ПОЗ.	ММ	ММ	ММ	ММ	ВЕС ПОЗ.	ВЕС ОБЩ.		
K-1-350	1	12АII	6180	2	12.36	11.00	12.00		
	8	4ВТ	310	32	9.92	1.00			
K-2-350	21	14АII	6180	2	12.36	15.00	20.44		
	3	8АII	310	32	9.96	3.92			
	2	14АII	630	2	1.26	1.52			
K-3-350	4	8АII	1320	2	2.64	1.04	1.23		
	5	4ВТ	280	7	1.96	0.19			
K-7-350	6	8АII	2980	2	5.96	2.35	2.84		
	8	4ВТ	310	16	4.96	0.49			
K-14-350	9	8АII	1110	2	2.22	0.88	1.09		
	8	4ВТ	310	7	2.17	0.21			
K-15-350	10	8АII	465	2	0.93	0.37	0.46		
	8	4ВТ	310	3	0.93	0.09			
9-1K-4	11	8АII	1280	2	2.56	1.01	1.26		
	12	4ВТ	280	9	2.51	0.25			
	13	10АII	400	2	0.8	0.49			
9-1C-13	14	6АII	1240	4	4.96	1.10	8.03		
	15	6АII	940	4	3.76	0.83			
	16	10АII	2270	4	9.08	5.61			
	17	12АII	1560	1	1.56	1.26			
T-4-350	18	10АII	330	1	0.33	0.20	1.59		
	22	6-8	32x100	1	—	0.13			
T-5-350	19	12АII	1560	1	1.56	1.26			
	20	10АII	360	1	0.36	0.23	4.62		
	22	6-32	100	1	—	0.13			



1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ; К-1-350; К-2-350; К-3-350; К-7-350; К-7 ^а -350; К-14-350; К-15-350; 9-1K-4; 9-1C-13. ПЕЧАТ Т-4-350; Т-5-350	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10	ИМСТ
				РАЗДЕЛ 10.9-1	16

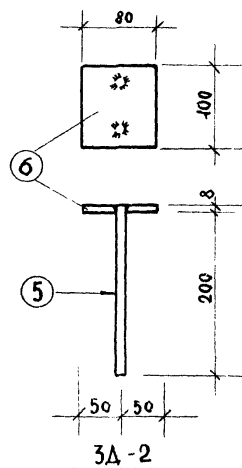
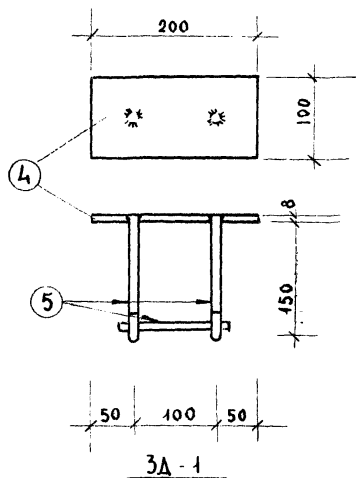
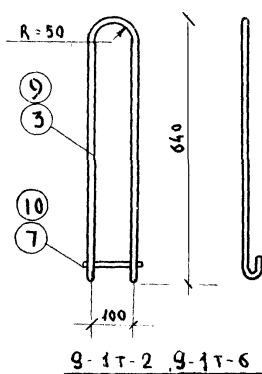
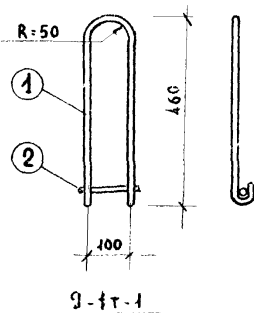
СОГЛАСОВАНО

ТЕХНИК

ВЫПОЛНИЛИ

ИНЖ. КБ

ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ РАЙОНУ

НАЧ. ОТД. *К. С. С.*
ГЛАВ. ОТД. *С. С. С.*
ГЛАВ. ОТД. *С. С. С.*
ГЛАВ. ОТД. *С. С. С.*ВЫПОЛНИЛИ
СЕРГЕЙ
СТАНОВ
ВЫПОЛНИЛИ
А. С. СНЕЖАИНЖЕНЕР
А. С. СНЕЖАКАЛИНИНСКИЙ
КОМПЛЕКСНЫЙ
ОТДЕЛ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ	МН ПОЗ	Ф ММ	Е ММ	П ШТ	ПЕ М	ВЕС КГ	
						ПОЗ	ОБЩ
9-1T-1	1	14A1	1150	1	1.15	1.39	1.47
	2	10A1	130	1	0.13	0.08	
9-1T-2	1	20A1	1600	1	1.60	3.94	4.06
	7	12A1	140	1	0.14	0.12	
3A-1	4	8-100	200	1	0.20	1.20	1.61
	5	12A1	200	3	0.40	0.35	
3A-2	6	8-100	80	1	0.08	0.50	0.68
	5	12A1	200	2	0.20	0.18	
9-1T-6	9	22A1	1850	1	1.85	5.52	5.64
	10	12A1	140	1	0.14	0.12	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКА ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В
ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ 9-1T-1; 9-1T-2
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 3A-1; 3A-2.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 9-1

ЛИСТ
17

11076-10-24

СОГЛАСОВАНО:

ТЕХНИК

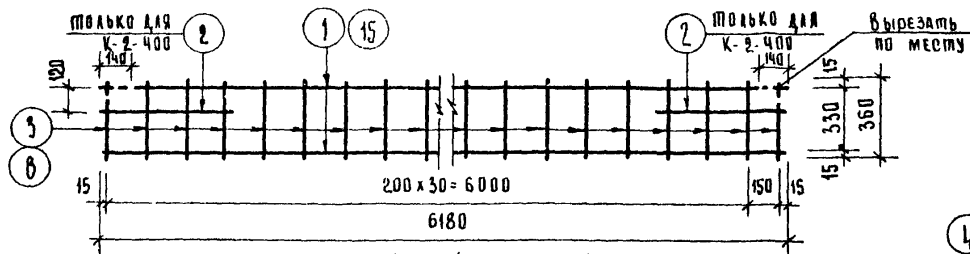
М-Б

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

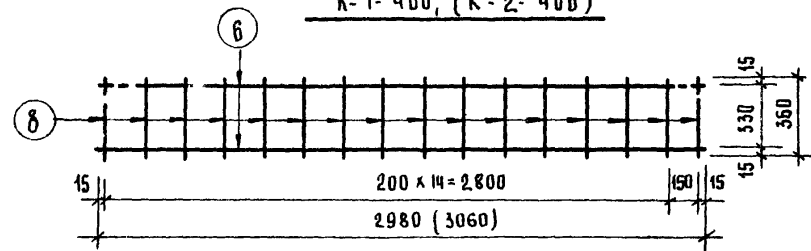
НАЧ. ОТДЕЛА *К.С.С.* ПО КРАСНОЯРОДСКОМУ
 ГЛАВ. КОМП. ОТД. *В.И.С.* П. АРАНАСОВ
 ГЛАВ. АРХИТ. ПР. *В.И.С.* ПАВЛЕНЦОВ

В. БОЛЫШНИКОВ
 ГЛАВ. КОМП. ОТД. *В.И.С.* П. АРАНАСОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА *В.И.С.* П. АРАНАСОВ
 ГЛАВ. АРХИТ. ПР. *В.И.С.* П. АРАНАСОВ

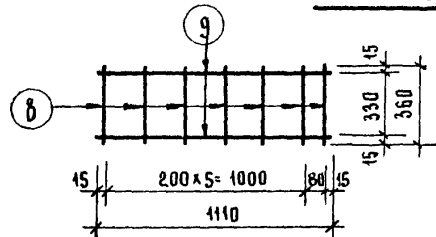
КАПИТАЛЬНЫЙ
 КОМПЛЕКТНЫЙ
 ОТДЕЛ



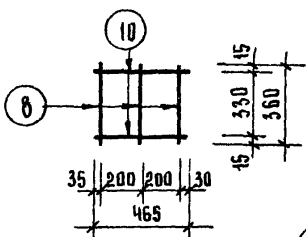
K-1-400, (K-2-400)



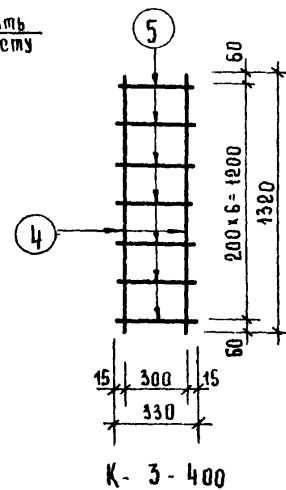
K-7-400



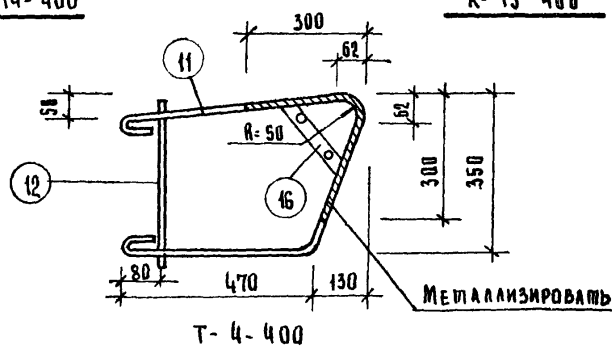
K-14-400



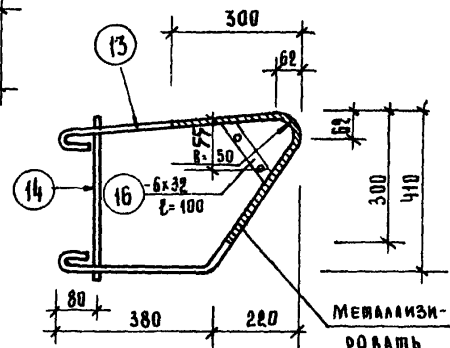
K-15-400



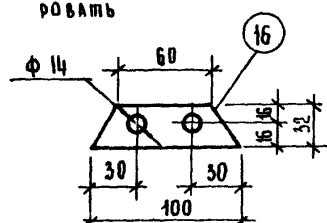
K-3-400



T-4-400



T-5-400



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

НАИМЕН.	ПОЗ.	ММ	Ф	В	Н	Н _С	ВЕС КГ	
							ПОЗ.	ОБЩ.
K-1-400	1	12AII	6180	2	12.36	11.0		12.15
	8	4BII	360	32	11.52	1.15		
K-2-400	15	14AII	6180	2	12.36	14.96		21.05
	2	14AII	630	2	1.26	1.53		
K-3-400	3	8AII	360	32	11.52	4.56		1.27
	4	8AII	1320	2	2.64	1.04		
K-7-400	5	4BII	330	7	2.31	0.23		2.92
	6	8AII	2980	2	5.96	2.35		
K-14-400	8	4BII	360	16	5.76	0.57		1.13
	9	8AII	1110	2	2.22	0.88		
K-15-400	8	4BII	360	7	2.52	0.25		0.48
	10	8AII	465	2	0.93	0.37		
T-4-400	8	4BII	360	3	1.08	0.11		1.67
	11	12AII	1610	1	1.61	1.30		
T-5-400	12	10AII	380	1	0.38	0.24		1.69
	16	8-8	60x100	1	—	0.13		
T-5-400	13	12AII	1610	1	1.61	1.30		1.69
	14	10AII	410	1	0.41	0.26		
T-5-400	16	8-8	60x100	1	—	0.13		1.69
	16	8-8	60x100	1	—	0.13		

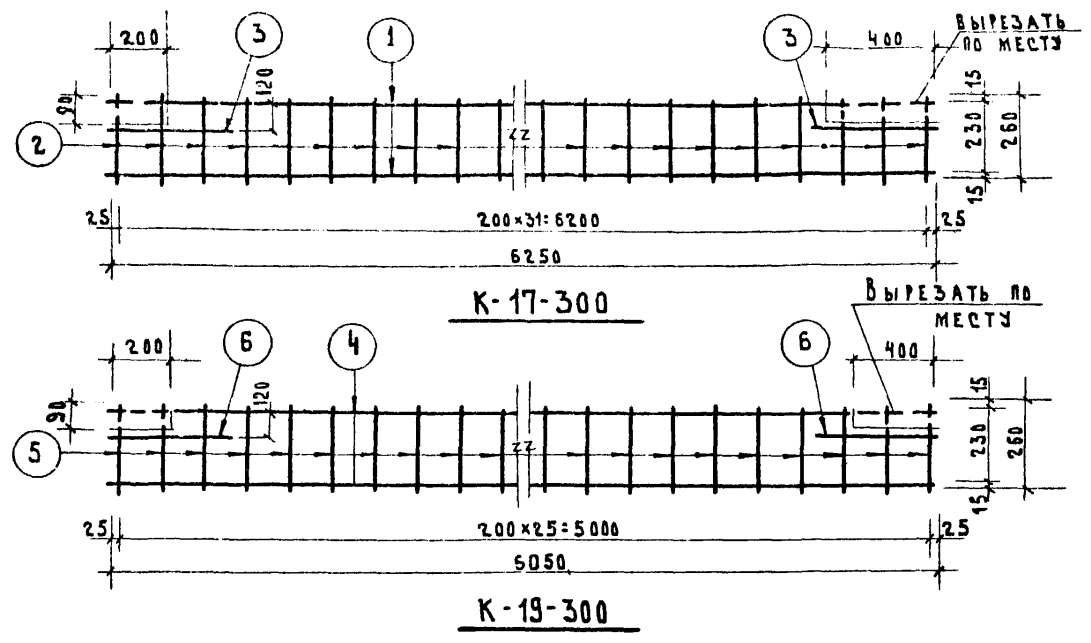
1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

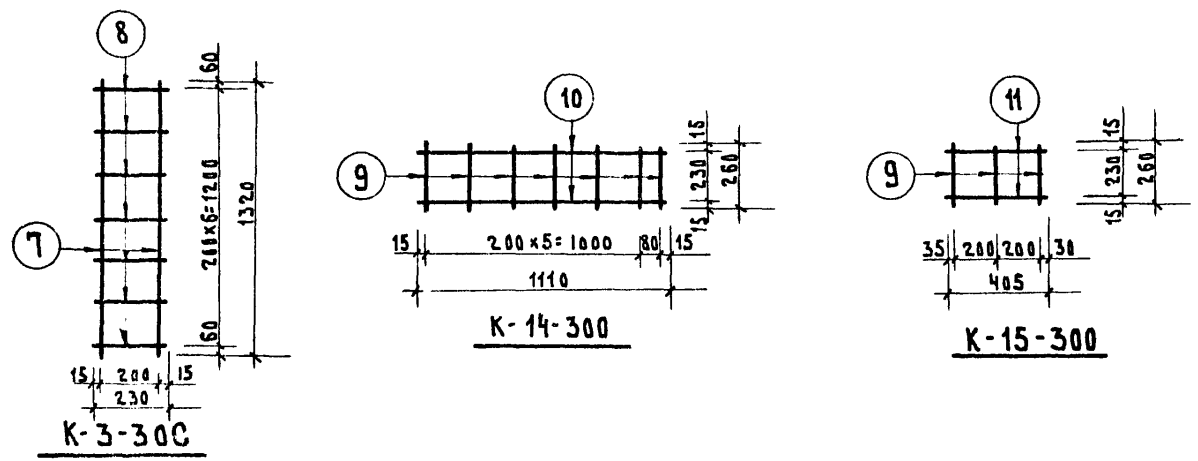
СВАРНЫЕ КАРКАСЫ: K-1-400; K-2-400; K-3-400; K-7-400;
 K-7^а-400; K-21-400; K-12-400; ПЕЛАН Т-4-400; Т-5-400.

Серия 125

Часть 10
Раздел 10.9-1Лист
18

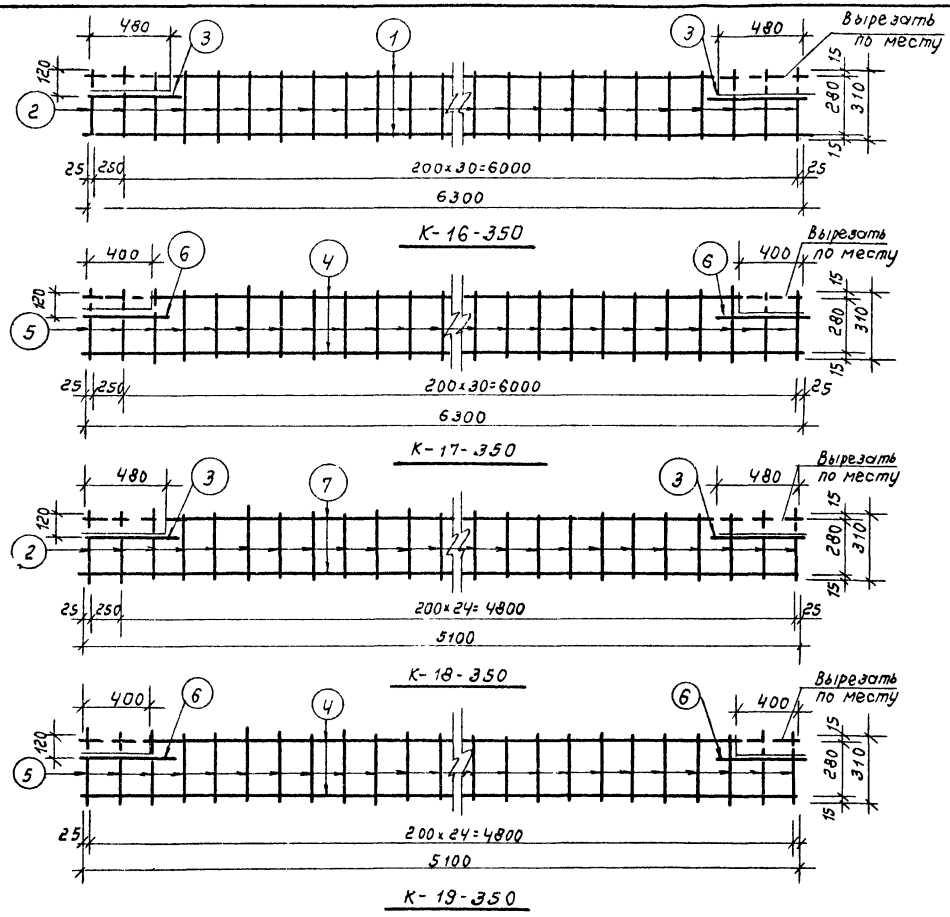


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	s мм	n шт	n м	ВЕС КГ			
						ПОЗ.	ВСЕГО		
К-17-300	1	14AII	6250	2	12.51	15.15			
	2	8AII	260	32	10.0	4.30			20.66
	3	4AIII	500	2	1.0	1.21			
К-19-300	4	12AII	5050	2	11.10	9.05			
	5	8AII	260	26	8.10	3.50			13.44
	6	12AII	500	2	1.0	0.89			
К-3-300	7	8AII	1320	2	2.64	1.04			1.20
	8	4BII	230	7	1.61	0.16			
К-14-300	9	4BII	260	7	1.82	0.18			1.06
	10	8AIII	1110	2	2.22	0.88			
К-15-300	9	4BII	260	3	0.78	0.08			0.45
	11	8AIII	465	2	0.93	0.37			

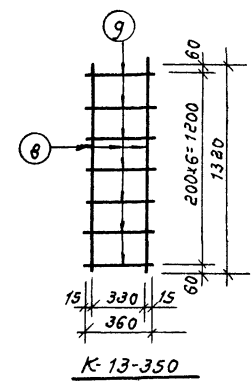


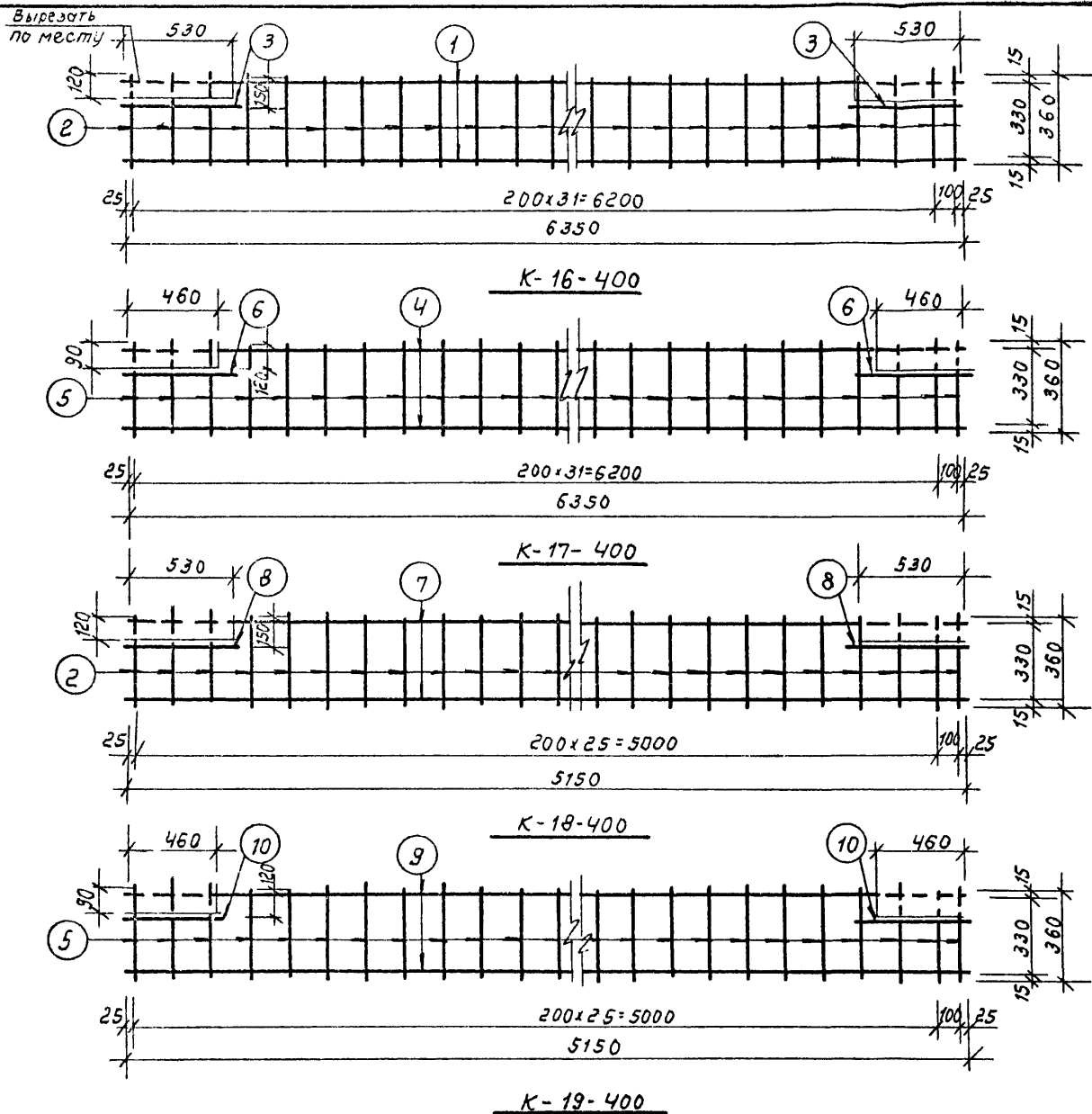
СОГЛАСОВАНО:	НАЧ. ОТД.	КРАСОВСКИЙ
	ГЛАВ. КОМП. ОТД.	ПАВЛАНОВ
	ГЛАВ. АРХИТ. ОТД.	ПАВЛАНОВ
	ГЛАВ. АРХИТ. ОТД.	ПАВЛАНОВ
ТЕХНИК	В. БОЛТНЕСКАЯ	В. БОЛТНЕСКАЯ
	В. БОЛТНЕСКАЯ	В. БОЛТНЕСКАЯ
	В. БОЛТНЕСКАЯ	В. БОЛТНЕСКАЯ
	В. БОЛТНЕСКАЯ	В. БОЛТНЕСКАЯ
М-Б	М-Б	М-Б
	М-Б	М-Б
	М-Б	М-Б
	М-Б	М-Б
КАЛЕНДЕРЬ	КАЛЕНДЕРЬ	КАЛЕНДЕРЬ
	КАЛЕНДЕРЬ	КАЛЕНДЕРЬ
	КАЛЕНДЕРЬ	КАЛЕНДЕРЬ
	КАЛЕНДЕРЬ	КАЛЕНДЕРЬ

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ: К-3-300; К-14-300; К-15-300; К-17-300; К-19-300	СЕРИЯ 125	Часть 10 РАЗДЕЛ 10.9-1	Лист 19
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	------------

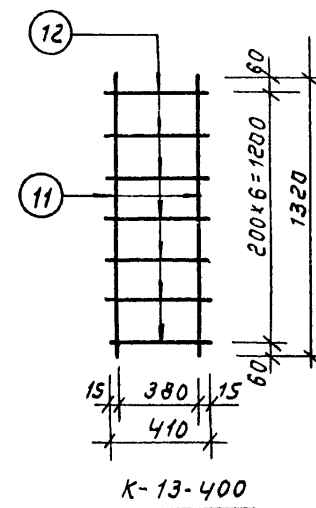


Спецификация металла							
Наим	мм	φ	е	п	пе	вес кг	
поз	мм	мм	шт.	м	м	поз.	общ.
К-16-350	1	10AII	6300	2	12.60	7.84	9.71
	2	48I	310	32	12.5	1.25	
	3	10AII	500	2	1.0	0.62	
К-17-350	4	14AII	6300	2	12.60	15.3	21.45
	5	8AII	310	32	12.5	4.94	
	6	14AII	500	2	1.0	1.21	
К-18-350	7	8AII	5100	2	10.20	4.04	5.43
	2	48I	310	26	10.11	1.0	
	3	8AII	500	2	1.00	0.39	
К-19-350	4	12AII	5100	2	10.20	3.13	14.02
	5	8AII	310	26	10.11	4.0	
	6	12AII	500	2	1.00	0.83	
К-13-350	8	8AII	1320	2	2.64	1.04	1.29
	9	48I	360	7	2.52	0.25	





Спецификация металла									
Наим.	ММ	Ф	е	h	н	н	Вес кг.		
поз	мм	шт	м	поз	Общ.				
К-16-400	1	10AIII	6350	2	12.7	7.9			
	2	4BII	360	33	14.5	1.45			10.03
	3	10AIII	550	2	1.16	0.68			
К-17-400	4	14AIII	6350	2	12.7	15.4			
	5	8AII	360	33	14.52	5.74			22.47
	6	14AIII	550	2	1.10	1.33			
К-18-400	7	8AII	5150	2	10.3	4.08			
	8	4BII	360	27	11.9	1.19			5.71
	9	8AII	550	2	1.10	0.44			
К-19-400	9	12AIII	5150	2	10.3	9.20			
	5	8AII	360	27	11.88	4.70			14.88
	10	12AIII	550	2	1.10	0.98			
К-13-400	11	8AII	1320	2	2.64	1.04			
	12	4BII	410	7	2.97	0.28			1.32



1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы: К-16-400; К-17-400; К-18-400; К-19-400 К-13-400	Серия 125	Часть 10 Раздел 102-1	Лист 21
------	---------------------------------	---	-----------	--------------------------	------------

СОГЛАСОВАНО:

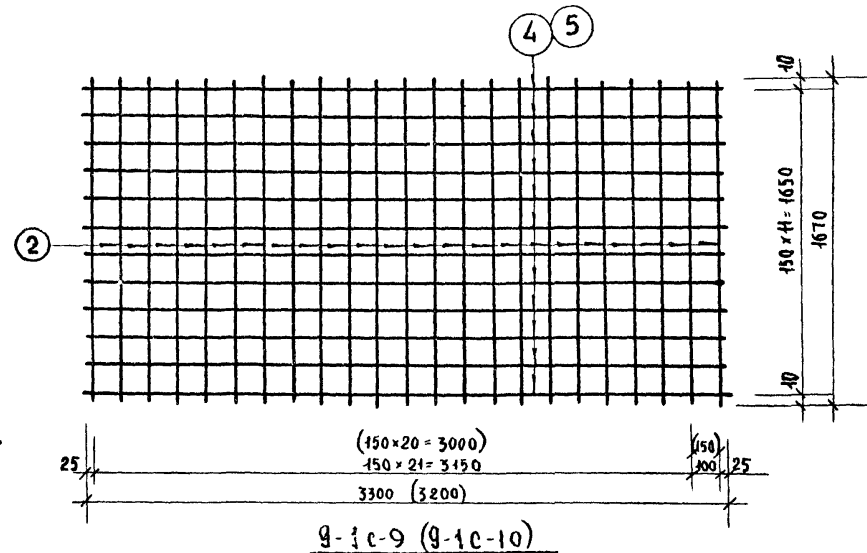
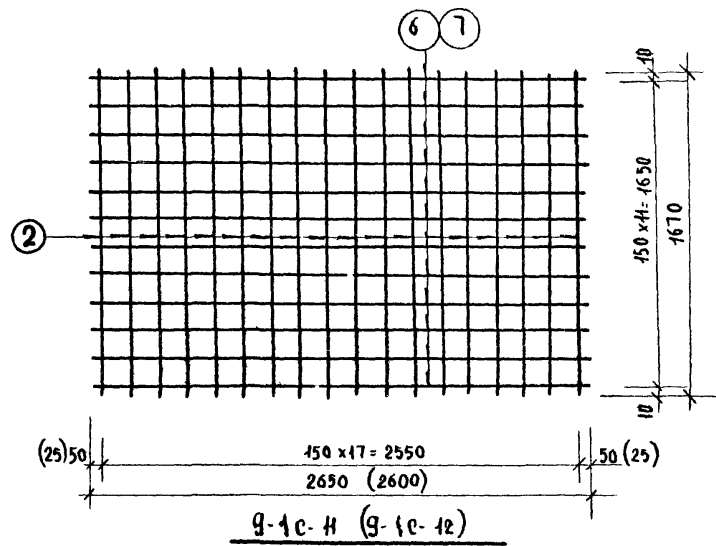
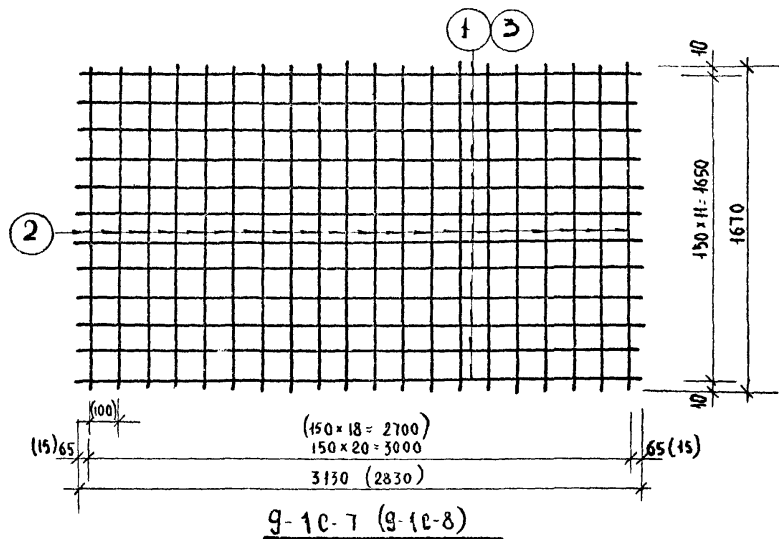
НАЧ. ОТДЕЛА: *В. П. КРАСНОВ*
 ГА. КОНСТРУКТОР: *В. П. КРАСНОВ*
 ГА. АРХИТЕКТ: *В. П. КРАСНОВ*
 ГА. ПРОЕКТИРОВЩИК: *В. П. КРАСНОВ*

ВЫДАЮЩИЙ:

ГА. КОНСТРУКТОР: *В. П. КРАСНОВ*
 ГА. АРХИТЕКТ: *В. П. КРАСНОВ*
 ГА. ПРОЕКТИРОВЩИК: *В. П. КРАСНОВ*
 ГА. ПРОЕКТИРОВЩИК: *В. П. КРАСНОВ*

ПОЖЕЛОВАТЕЛИ:

КАЛИНИНСКИЙ
 КОМПЛЕКСНЫЙ
 ОБРАЗ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ	С ММ	П ШТ	ПЕ М	ВЕС КГ	
						МАРКИ	ВСЕГО
g-1c-7	1	4B1	3130	12	37.56	3.70	7.30
	2	4B1	1670	21	36.54	3.60	
g-1c-8	3	4B1	2830	12	35.52	3.50	6.93
	2	4B1	1670	20	33.40	3.43	
g-1c-9	4	4B1	3300	12	39.60	3.92	7.88
	2	4B1	1670	23	40.02	3.96	
g-1c-10	5	4B1	3200	12	38.40	3.78	7.55
	2	4B1	1670	22	38.28	3.7	
g-1c-11	6	4B1	2650	12	31.80	3.14	6.23
	2	4B1	1670	18	31.32	3.09	
g-1c-12	7	4B1	2600	12	31.20	3.08	6.17
	2	4B1	1670	18	31.32	3.09	

1970

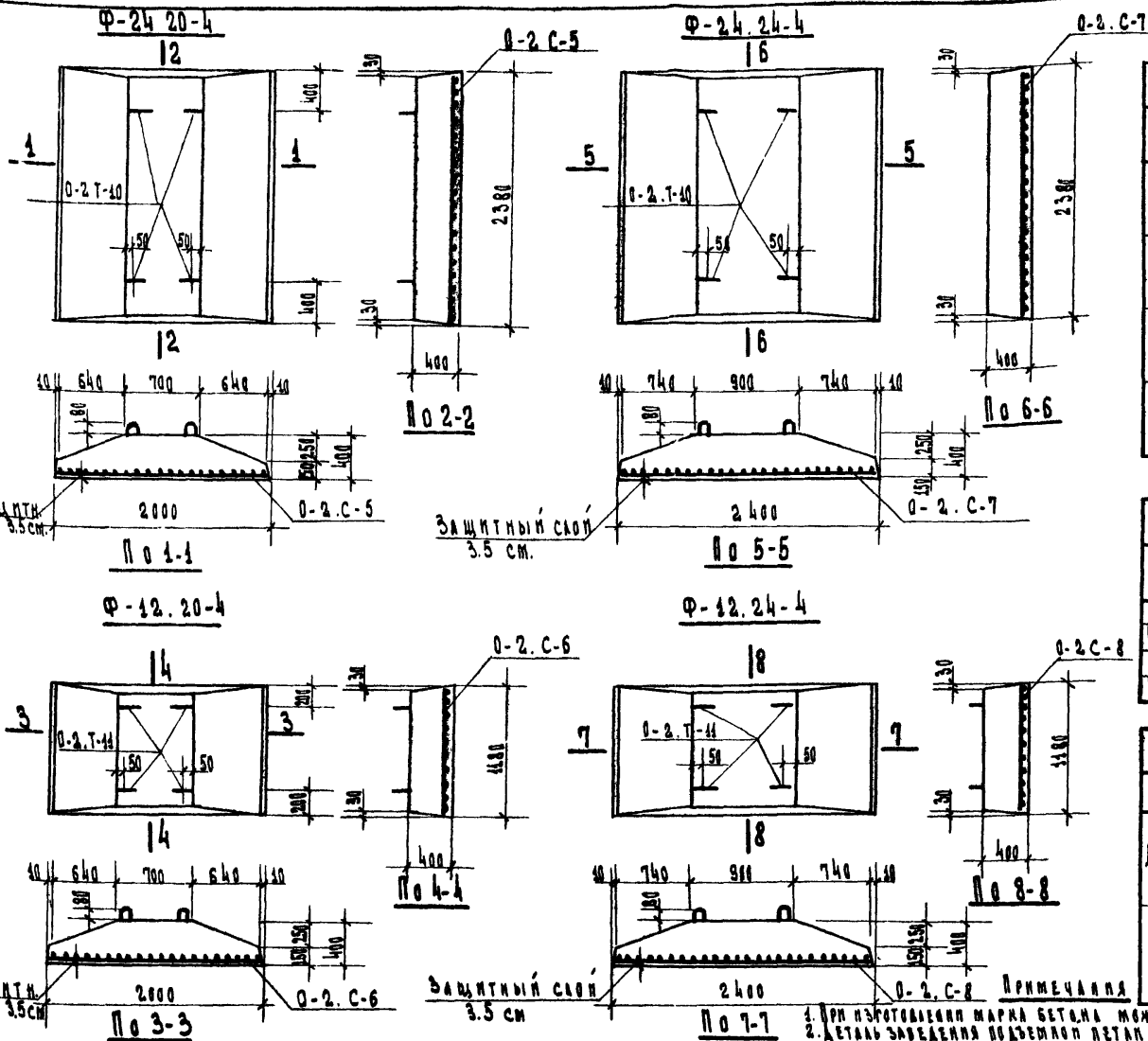
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ g-1c-7 ÷ g-1c-12

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 10.9-1

ЛИСТ
 23



Спецификация металла					
Наим. изд.	Марка	Кол.	Вес кг	мн	пост.
Ф-24 20-4	0-2.С-5	1	44.01	44.01	38
	0-2.Т-10	4	1.78	7.12	40
	Итого:		48.13		
	0-2.С-6	1	21.30	21.30	38
Ф-12 20-4	0-2.Т-10	4	1.80	4.00	40
	Итого:		29.30		
Ф-24 24-4	0-2.С-7	1	69.55	69.55	38
	0-2.Т-10	4	1.78	7.12	40
	Итого:		76.67		
Ф-12 24-4	0-2.С-8	1	36.03	36.03	38
	0-2.Т-10	4	1.00	4.00	40
	Итого:		40.03		

Характеристика изделий					
Наименов.	Ед.	Кол-во			
м3 м	м3	Ф-24 20-4	Ф-12 20-4	Ф-24 24-4	Ф-12 24-4
Вес	кг	3750	1870	1830	2440
Объем бетона	м3	1.50	0.75	1.93	0.96
Вес стали	кг	48.13	25.30	76.67	40.03
Марка бетона	—	200	200	200	200

Выборка металла					
Сечен. мм	56 Г	12 АТ	16 АТ	22 АТ	34 АТ
Линия	Ф-24 20-4	49.35	—	4.52	37.62
	Ф-12 20-4	24.15	4.52	—	19.8
	Ф-24 24-4	58.75	—	4.52	—
	Ф-12 24-4	27.85	4.52	—	—
Вес	Ф-24 20-4	7.60	—	7.12	33.44
	Ф-12 20-4	3.72	4.00	—	17.58
	Ф-24 24-4	9.05	—	7.12	—
	Ф-12 24-4	4.43	4.00	—	31.6

1. При изготовлении марка бетона может быть принята М-150.
2. Детали заделки поверхности бетон под рабочую арматуру сетки см. лист 4.

1970

Издания заводского
подготовки

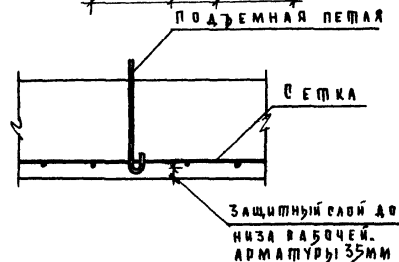
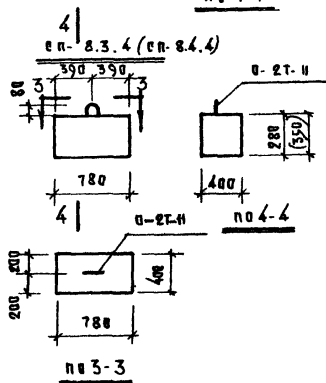
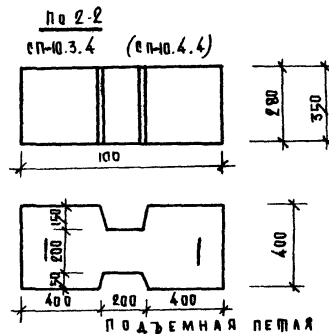
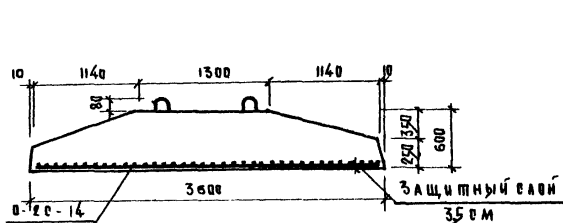
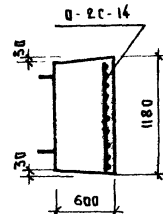
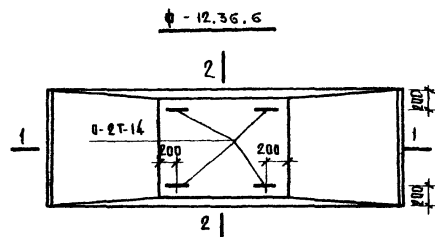
Фундаментные блоки Ф-24.20.4; Ф-12.20.4;
Ф-24.24.4; Ф-12.24.4

Серия 125

Часть 10
Раздел 10.9.1

Лист 25

11076-10 29



ДЕТАЛЬ ЗАВЕДЕНИЯ ПОДЪЕМНОЙ ПЕТАЛИ
ПОД РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ. ИЗД.	МАРКА	КОЛ	ВЕС КГ		ММ АНКТА
			МАРКА	ВЕС КО	
Ф-12.36.6	Ø-2 Т-14	1	81.14	81.14	40
	Ø-2Т-14	4	253	10.12	40
	Итого:			91.26	
СП-8.3.4	Ø-2Т-11	1	1.00	1.00	40
СП-8.4.4	Ø-2Т-11	1	1.00	1.00	40
СП-10.3.4	Ø-2Т-11	2	1.00	2.00	40
СП-10.4.4	Ø-2Т-11	2	1.00	2.00	40

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

РЕЧЕНИЕ ММ	8А1	12А1	16А1	18А1	20А1	
Длина	Ф-12.36.6	24.15	—	6.40	55.80	—
М	РН-8.3.4	—	1.13	—	—	—
ВЕС	Ф-12.36.6	9.54	—	10.12	71.60	—
КГ	РН-8.3.4	—	1.00	—	—	—

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ	КОЛ-ВО		
		Ф-12.36.6	СП-8.3.4	СП-8.4.4
ВЕС	КГ	5170	220	280
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	2.07	0.09	0.11
ВЕС СТАЛИ	КГ	91.26	1.00	1.00
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200
	ЕД. ИЗМ	ЦОКОЛЬ, ПАНЕЛЬ 250-300, 350-400		
		СП-10.3.4	СП-10.4.4	
ВЕС	КГ	250	320	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М	0.09	0.10	
ВЕС СТАЛИ	КГ	2.00	2.00	
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	

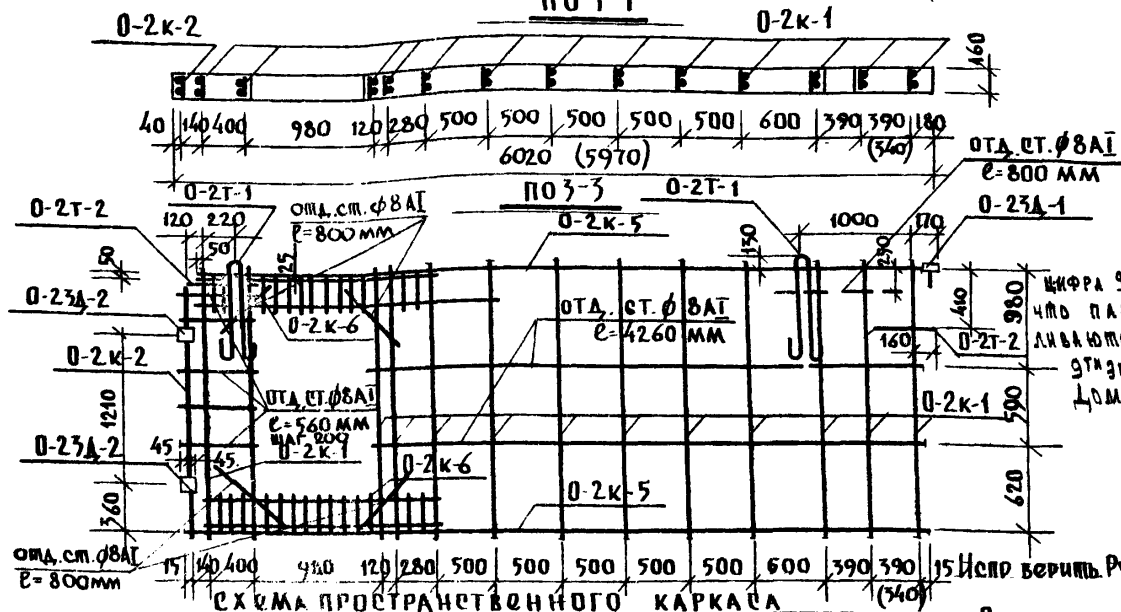
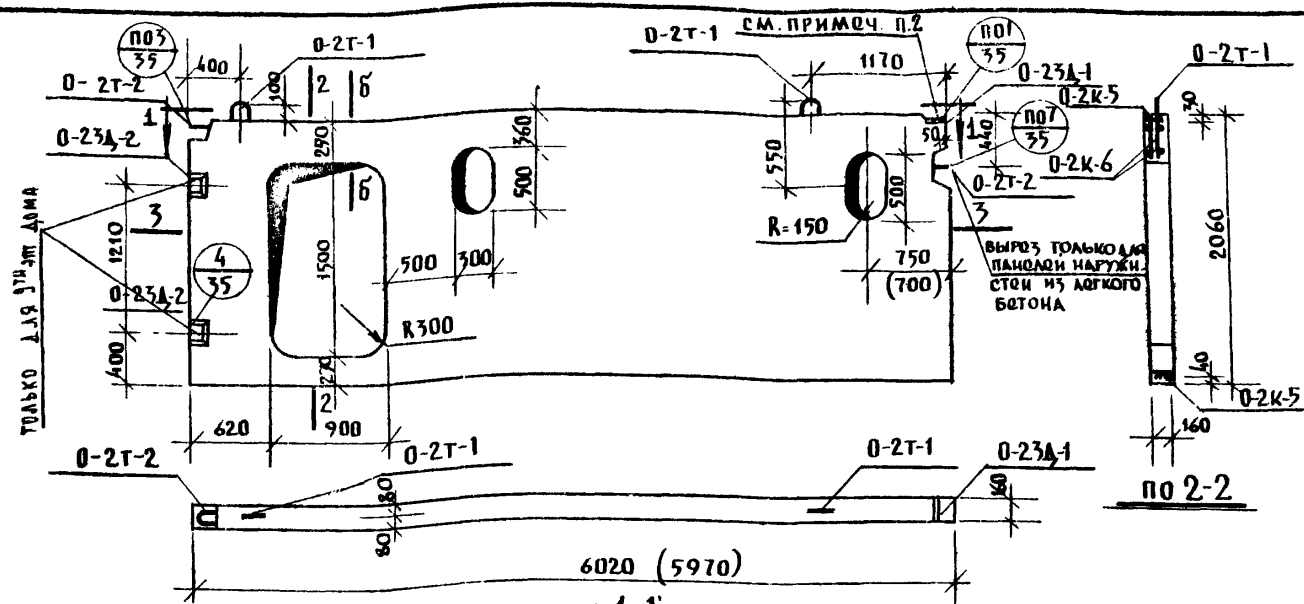
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10

ЛИСТ

РАЗДЕЛ 109-1

27



НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ - РАМКА ЛИСТА № 28 / И. ПУХ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА	ФП-60.20-1		ФП-60.20-1		ФП-59.20-1	
	9ФП-59.20-1		ФП-60.20-1		ФП-59.20-1	
	к-во	вес кг	к-во	вес кг	к-во	вес кг
0-2К-1	15	1.71	22.23	15	1.71	22.23
0-2К-2	1	1.53	1.53	1	1.53	1.53
0-2К-5	2	4.81	9.62	2	4.81	9.62
0-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2
0-23А-1	1	1.0	1.0	1	1.0	1.0
0-23А-2	2	2.64	5.28	—	—	—
0-2Т-1	2	3.20	6.40	2	3.20	6.40
0-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14
СТ. СТ. Ф8АТ	6	0.22	1.32	6	0.22	1.32
СТ. СТ. Ф8АТ	4	1.68	6.72	4	1.68	6.72
СТ. СТ. Ф8АТ	12	0.32	1.28	4	0.32	1.28
ИТОГО:			79.44		ИТОГО:	74.16

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	К-ВО	
		ФП-60.20-1	ФП-60.20-1
ВЕС	КГ	4070	3850
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.63	1.83
ВЕС СТАЛИ	КГ	79.44	74.16
МАРКА БЕТОНА	—	250	300

Исправлено: Верно: 3.02.1976

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ ММ	4Б	8АТ	8АТ	10АТ	12АТ	16АТ	16-Б
ДЛИНА ММ	197	370	370	64	240	152	380
ВЕС КГ	1.97	3.74	3.74	1.01	2.14	1.628	6.40
ДЛИНА ММ	197	370	370	64	240	152	380
ВЕС КГ	1.97	3.74	3.74	1.01	2.14	1.628	6.40

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сечение Б-Б см. лист 34.
- Заказная 0-23А-1 устанавливается только при варианте 1.9.76. трехслойных цокольных панелей.

Размеры в скобках относятся для панелей ФП-59.20-1

1973

ИЗДЕЛИЯ ЗАВЕРШЕНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ

9ФП-60.20-1; 9ФП-59.20-1;
ФП-60.20-1; ФП-59.20-1;

серия 125

часть 10
раздел 10.9.1

лист
28и

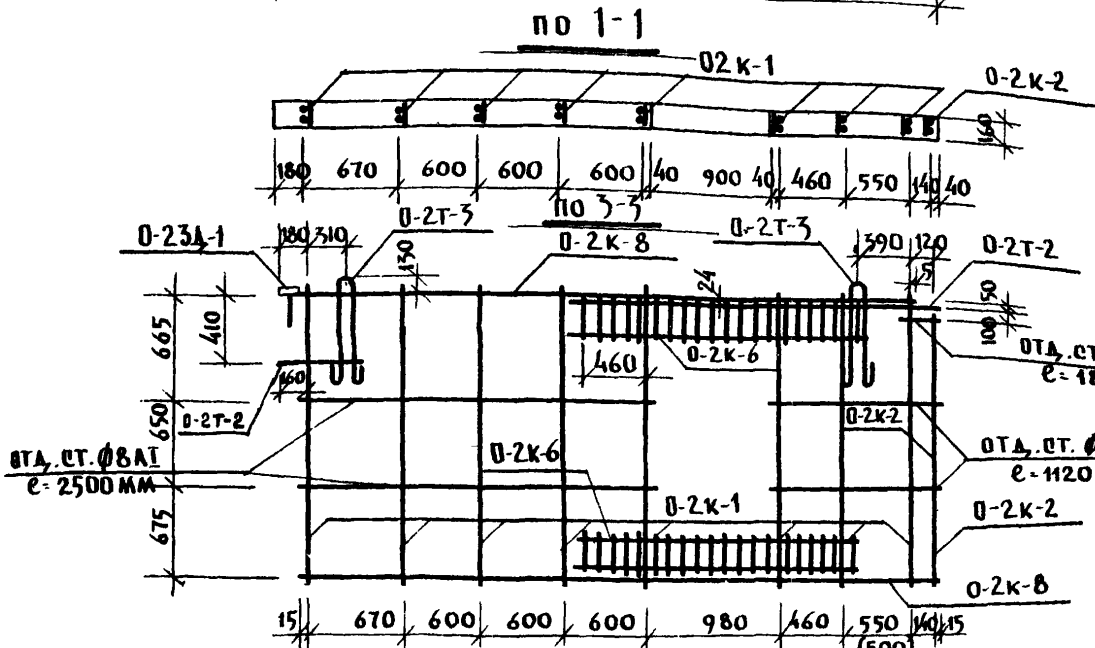
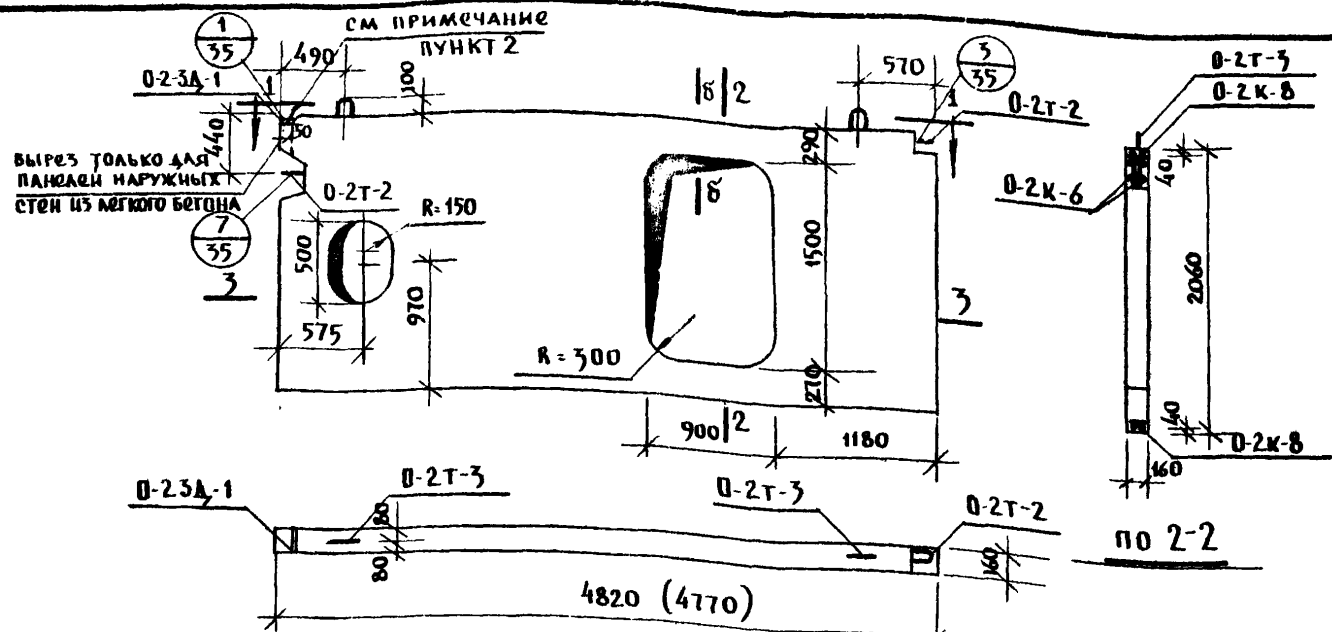


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №31 /И.ПУХ/

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА	ФП-48.20-1			ФП-47.20-1		
	К-ВО	ВЕС КГ	ВЕСО	К-ВО	ВЕС КГ	ВЕСО
0-2К-1	8	1.71	13.68	8	1.71	13.68
0-2К-2	1	1.53	1.53	1	1.53	1.53
0-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2
0-2К-8	2	3.81	7.62	2	3.81	7.62
0-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14
0-2Т-3	2	2.50	5.00	2	2.50	5.00
СТА. СТ. Ф8 АІ	4	0.99	3.96	4	0.99	3.96
СТА. СТ. Ф8 АІ	4	0.44	1.76	4	0.44	1.76
СТА. СТ. Ф8 АІ	2	0.06	0.12	2	0.06	0.12
ИТОГО:			60.01			60.01

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
		ФП-48.20-1	ФП-47.20-1
ВЕС	КГ	3025	2780
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.21	1.11
ВЕС СТАЛИ	КГ	60.01	60.01
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ ММ	48І	8АІ	8АІІ	10АІІ	12АІ	14АІІ	16АІ
ДЛИНА М	1346	33.9	52.9	040	240	152	320
ВЕС КГ	1.32	8.41	25.9	025	2.14	16.28	5.0
ДЛИНА М	1346	33.9	52.9	040	240	152	320
ВЕС КГ	1.32	8.41	25.9	025	2.14	16.28	5.0

Примечания:

- Сечение б-б см. лист 34.
- 0-2Т-1 устанавливаются только при варианте трехслойных цокольных панелей.
- Размеры в скобках относятся для панелей ФП-47.20-1.

ИЗДАНИЕ 1973

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

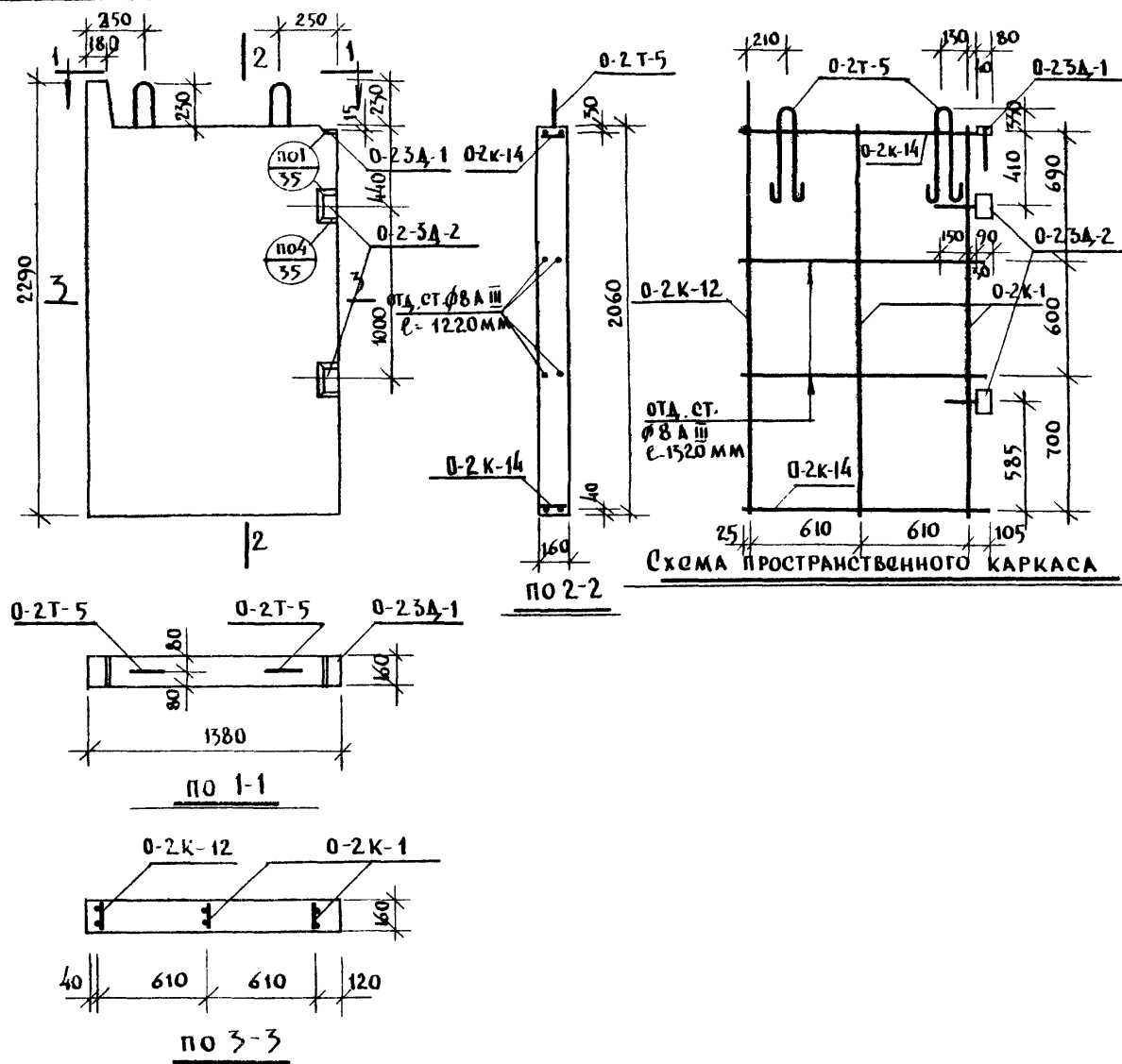
ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ ФП-48.20-1; ФП-47.20-1

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10

ЛИСТ 31 И

11076-10 35



СПЕЦИФИКАЦИЯ				МЕТАЛЛА			
МАРКА	9ФП-14.23			ФП-14.23			Итого
	К-ВО	ВЕС КГ		К-ВО	ВЕС КГ		
		МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО	
О-2К-1	2	1,71	3,42	2	1,71	3,42	41
О-2К-12	1	1,89	1,89	1	1,89	1,89	41
О-2К-14	2	1,15	2,30	2	1,15	2,30	41
О-23А-1	1	1,0	1,0	1	1,0	1,0	42
О-2Т-5	2	0,90	1,80	2	0,90	1,80	42
О-23А-2	2	2,64	5,28	2	2,64	5,28	42
Итого:			17,77			12,49	

17,77

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
		9ФП-14.23	ФП-14.23
ВЕС	КГ	1110	1110
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,445	0,445
ВЕС СТАЛИ	КГ	17,77	12,49
МАРКА БЕТОНА	—	250	300

ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА				
сечение мм		4В I	8А III	10А III	10А I	6-8
длина м	длина м	4.80	23.26	1.02	2.92	—
	вес кг	0.47	9.22	0.96	1.80	5.21
длина м	длина м	4.80	23.26	—	2.92	—
	вес кг	0.47	9.22	—	1.80	—

ПРИМЕЧАНИЕ

Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в этих эталонных масштабах.

Исправленному верить 30.02.1976г

Настоящий лист взамен листа №33

И/П ПУХ

1973

изделия заводского изготовления

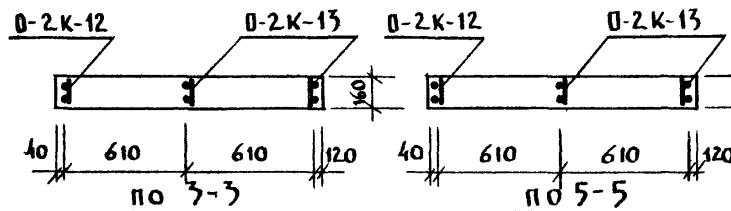
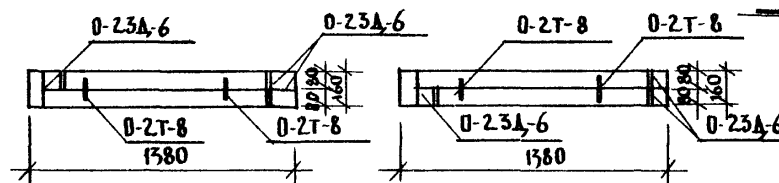
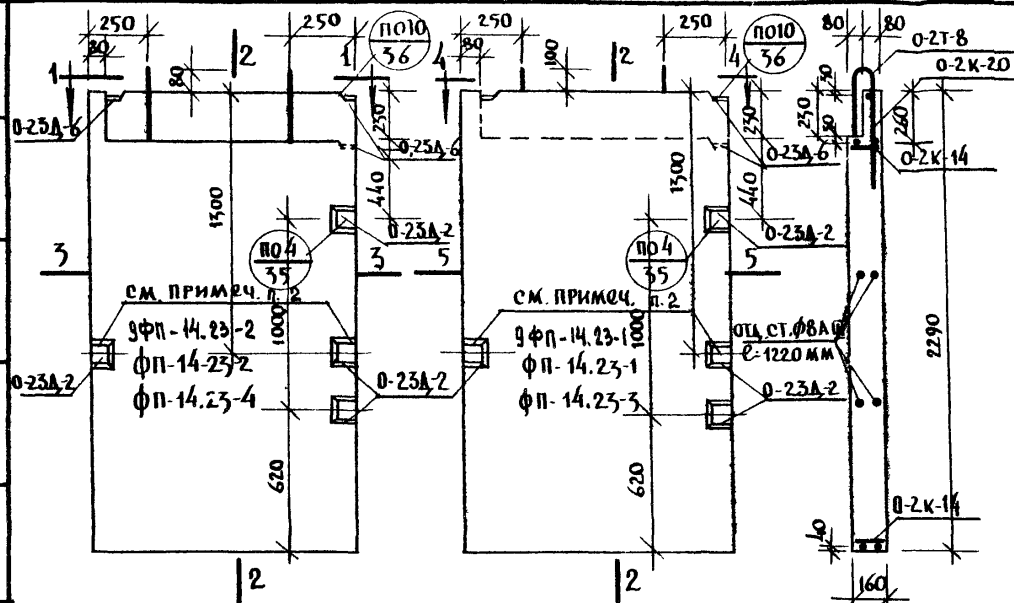
фундаментные панели 9ФП-14.23; ФП-14.23

серия 125

часть 10
раздел 10.91

лист
33И

11076-10 37



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Цифра 9 указывает что панели устанавливаются только в 9-этажных жилых домах
2. Заложные детали 0-23А-2 на расстоянии 1300 от верха ставятся только в панелях ФП-14.23-3 и ФП-14.23-4 пятиэтажного дома

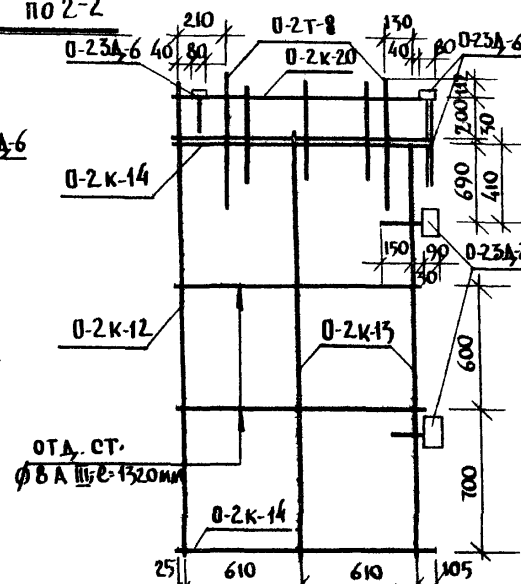


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
МАРКА	ФП-14.23-1, ФП-14.23-2		ФП-14.23-3, ФП-14.23-4		ИТОГО				
	К-ВО	ВЕС КГ	К-ВО	ВЕС КГ					
		МАРКИ		ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО		
0-2К-12	1	1.89	1.89	1	1.89	1.89	41		
0-2К-13	2	1.98	3.96	2	1.98	3.96	41		
0-2К-14	2	1.15	2.30	2	1.15	2.30	41		
0-2К-20	1	1.47	1.47	1	1.47	1.47	43		
0-23А-6	3	0,54	1.62	3	0,54	1.62	42		
0-2Т-8	2	1.52	3.24	2	1.52	3.24	42		
0-23А-2	2	2,64	5.28	2	2,64	5.28	42		
ОТ. СТ. Ф. 8 А	4	0,52	2,08	4	0,52	2,08	—		
ИТОГО:			21.84		21.84	16.98			

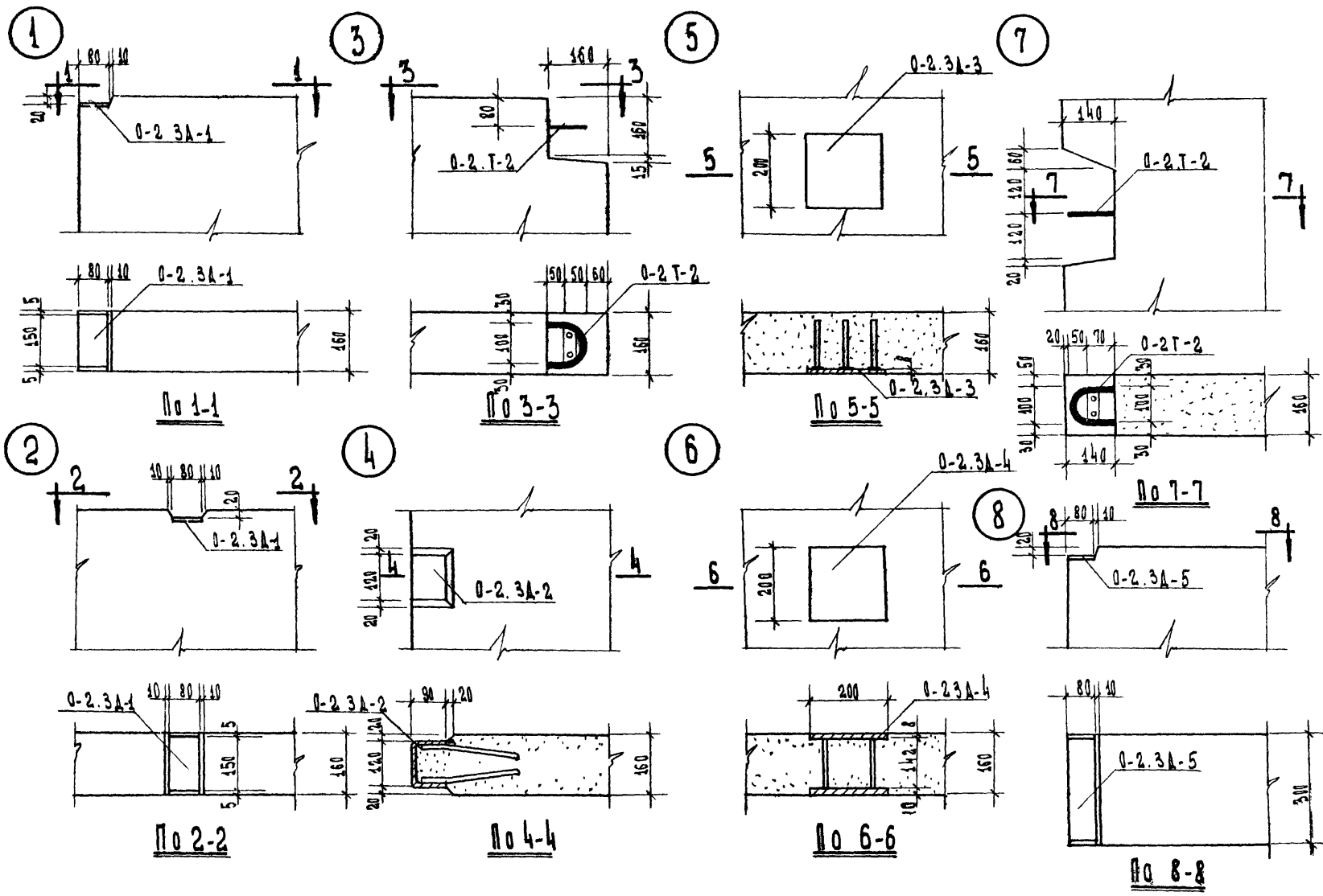
МАРКА	ФП-14.23-3		ФП-14.23-4		ИТОГО		
	К-ВО	ВЕС КГ	К-ВО	ВЕС КГ			
		МАРКИ		ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО
0-2К-12	1	1.89	1.89	1	1.89	1.89	41
0-2К-13	2	1.98	3.96	2	1.98	3.96	41
0-2К-14	2	1.15	2.30	2	1.15	2.30	41
0-2К-20	1	1.47	1.47	1	1.47	1.47	43
0-23А-6	3	0,54	1.62	3	0,54	1.62	42
0-2Т-8	2	1.62	3.24	2	1.62	3.24	42
0-23А-2	4	2,64	10,56	4	2,64	10,56	42
ОТ. СТ. Ф. 8 А	4	0,52	2,08	4	0,52	2,08	—
ИТОГО:			27.12			27.12	

Исправлено по чертежам ФП-14.23-1, ФП-14.23-2, ФП-14.23-3, ФП-14.23-4

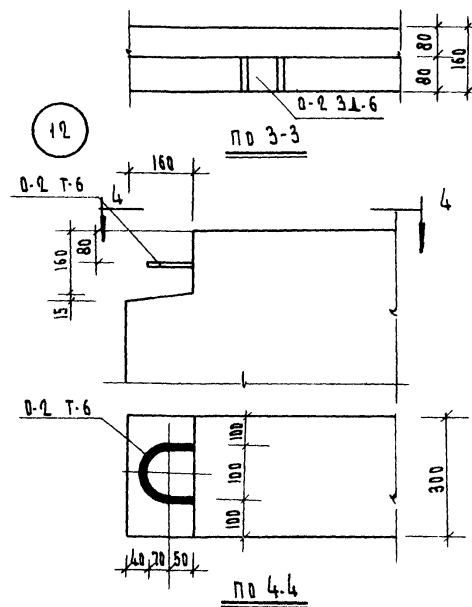
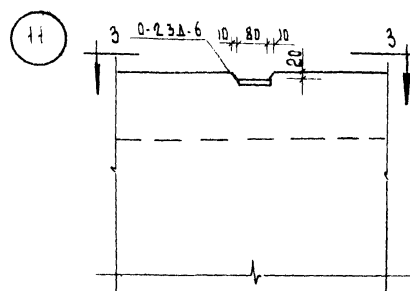
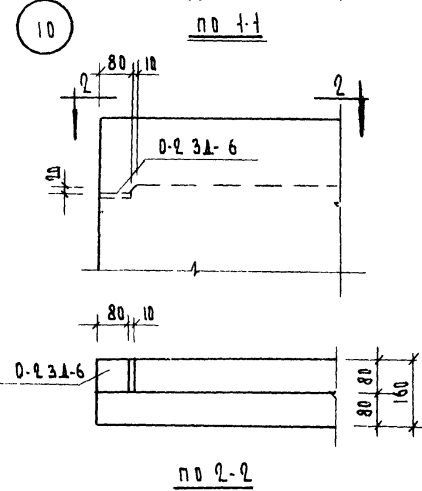
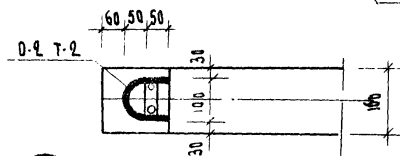
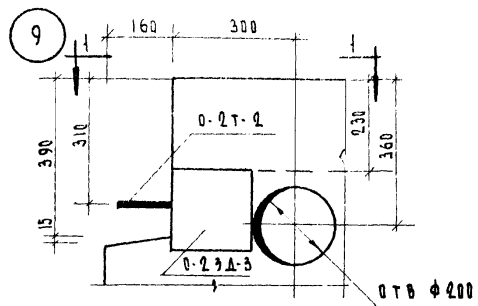
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ФП-14.23-1	ФП-14.23-2	ФП-14.23-3	ФП-14.23-4	ФП-14.23-5
ВЕС	КГ	1160	1160	1160	1160
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.465	0.465	0.465	0.465
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.84	21.84	21.84	21.84
МАРКА БЕТОНА	—	250	200	200	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
сечение мм	4ВТ	8ВТ	10ВТ	12ВТ	8ВТ
ФП-14.23-1	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-2	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-3	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-4	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-5	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-6	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-7	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-8	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-9	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-10	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-11	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-12	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-13	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-14	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-15	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-16	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-17	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-18	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-19	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-20	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-21	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-22	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-23	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-24	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-25	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-26	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-27	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-28	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-29	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-30	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-31	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-32	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-33	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-34	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-35	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-36	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-37	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-38	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-39	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-40	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-41	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-42	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-43	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-44	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-45	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-46	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-47	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-48	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-49	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-50	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-51	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-52	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-53	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-54	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-55	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-56	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-57	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-58	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-59	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-60	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-61	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-62	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-63	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-64	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-65	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-66	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-67	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-68	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-69	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-70	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-71	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-72	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-73	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-74	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-75	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-76	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-77	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-78	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-79	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-80	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-81	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-82	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-83	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-84	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-85	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-86	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-87	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-88	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-89	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-90	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-91	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-92	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-93	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-94	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-95	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-96	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-97	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-98	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-99	7.50	27.30	2.44	3.64	—
ФП-14.23-100	7.50	27.30	2.44	3.64	—

серия	125	часть	10	лист	344
раздел	10,9-1				



ПО ИЖЕЛОВОСТИ К5 ГОСТОВА РОФР М-6 ХАЙНИНСКИЙ КОМПАВЕРСНЫЙ ДТ АВА	ГЛ. ИЖ. КЗ	ПОЛИНСКИЙ	ОСТАТОВАНО:	НАЧ. ОТД. ИЖ.	КРАСНОВЫЛОВ
	ГЛ. КОМ. КЗ	ДОБЫЛАН		ГЛ. КОМ. ОТД.	ДОБЫЛАН
	НАЧ. ОТД. ИЖ.	В. ТАВРОВ		ГЛ. АД. ОТД.	ПАВЛОВИЧЕВ
	ГЛ. КОМ. ОТД.	В. ВОДЯКИН			
	ИЖ. ИЖ. ИЖ.	В. ИЖ. ИЖ.			



1970

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

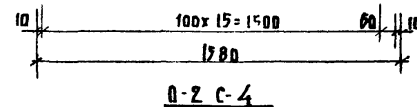
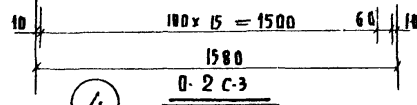
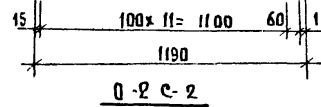
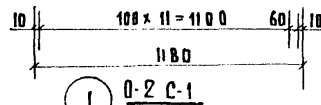
Детали 9 ÷ 12

С В Д Н Я 125

4 АСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.9-1

ЛИСТ
36

17076-10 40

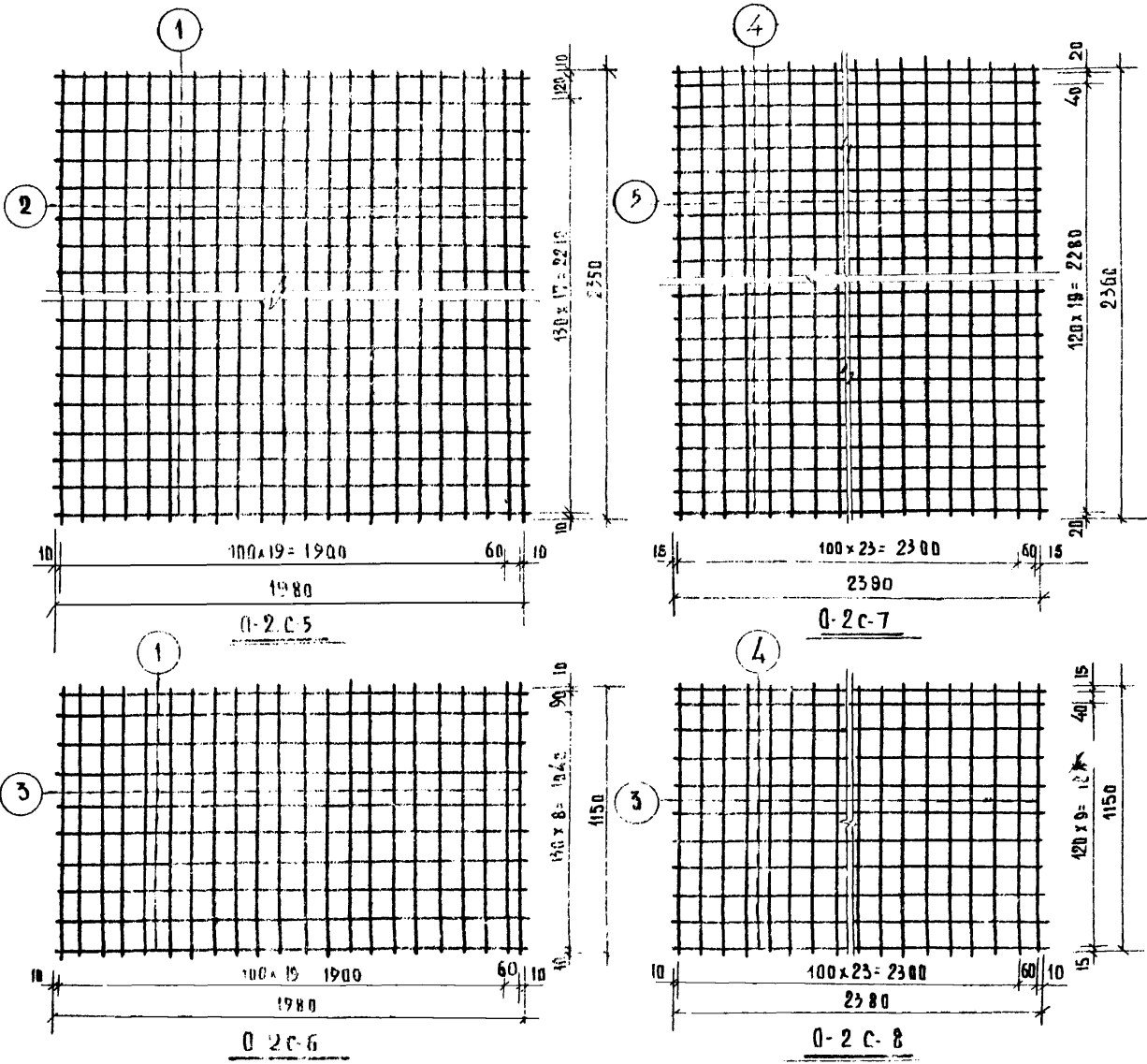


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								
МАРКА	НН ПОВ.	Ф мм	С мм	П шт	ПЕ- м	ВЕС кг		
						ПОВ.	Всего	
0-2с-1	1	10АIII	1190	13	15.34	9.46	14.16	
	2	5ВI	2350	13	30.55	4.70		
0-2с-2	1	10АIII	1120	7	8.26	5.10	7.40	
	5	5ВI	1150	13	15.08	2.30		
0-2с-3	2	5ВI	2350	17	40.0	6.16	50.01	
	4	12АIII	1580	17	26.86	23.85		
0-2с-4	3	5ВI	1150	17	19.55	3.01	15.67	
	4	12АIII	1580	9	14.22	12.63		

П Р И М Е Ч А Н И Е:

СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ
ПО ГОСТ 10922- 64

К. ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ПОДСТОЯ РИФОР	КАПИТАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ	М-5 1:25	И. А. НИЖ. КБ				СОГЛАСОВАНО:			
			И. А. НИЖ. КБ	В. БОЛЫНСКИЙ	И. А. НИЖ. КБ	В. БОЛЫНСКИЙ	НАЧ. АКД-1	Ю. КРАСНОВ	Ю. КРАСНОВ	Ю. КРАСНОВ
			Г. А. КОСЫРКА	В. ОСАДЯН	Г. А. КОСЫРКА	В. ОСАДЯН	Г. А. КОСЫРКА	Г. А. КОСЫРКА	Г. А. КОСЫРКА	Г. А. КОСЫРКА
			И. А. ОЩЕП	В. ТИХОВ	И. А. ОЩЕП	В. ТИХОВ	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ
			И. А. КИРПЕ	В. ВОРОБКИ	И. А. КИРПЕ	В. ВОРОБКИ	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ
			ИНЖЕНЕР	А. СИНЕВА	ИНЖЕНЕР	А. СИНЕВА	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ	Г. А. АРХИПОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								
НАИМ. ИЗД.	МН ПОЗ.	Ф ММ	С ММ	П ШТ	ПЕ М	ВЕС КГ		
						ПОЗ	ВЕСО	
0-2-5	1	12AIII	1980	19	37.62	33.41		41.01
	2	5BII	2350	21	49.35	7.60		
0-2-6	1	12AIII	1980	10	19.80	17.58		21.30
	3	5BII	1150	21	24.15	3.72		
0-2-7	5	5BII	2380	25	59.00	9.05		69.55
	4	14AIII	2380	21	49.98	60.5		
0-2-8	3	5BII	1150	25	28.75	4.45		36.05
	4	14AIII	2380	11	26.18	31.60		

П Р И М Е Ч А Н И Е

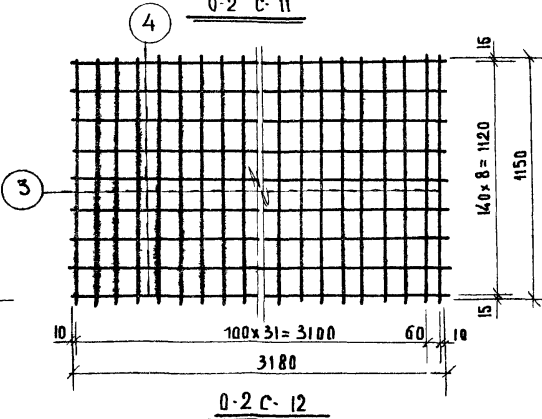
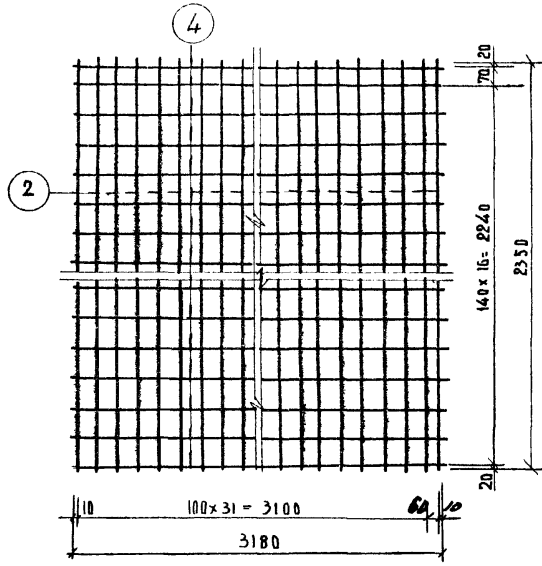
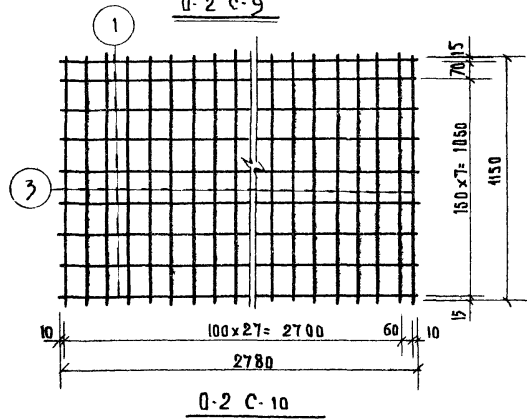
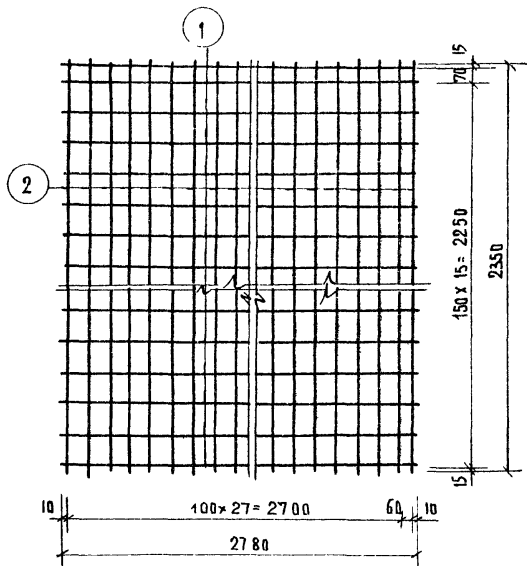
СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ
ПО ГОСТ 10928-64

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ГРАФИК СЕТКИ 0-2-5 ÷ 0-2-8	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗРЕЗ 10-9-1	Лист 38
------	------------------------------------	----------------------------	-----------	---------------------------	------------

СОГЛАСОВАНО:
Нач. А. КО-1 *В. В. В.*
Г. А. КОРОТКО *В. В. В.*
Г. А. АРХАНГЕЛ *В. В. В.*

А. БОЛШОКОВ
Я. ФЕДЬКИН
В. ТАЧОВ
В. ВОЛДКИН
А. СИНЕВА

КБ по железобетону
Госстрой РФ
М-6
1:25
КАЛИНИНСКИЙ
КОМПАКТИНЫЙ
ОБЪЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМ. ИЗД.	НМ ПОЗ.	Ф ММ	г ММ	П ШТ	ПР М	ВЕС ПОЗ.	КГ ВСЕГО
0-2C-9	1	16AIII	2780	17	47.26	74.6	89.73
	2	6AI	2350	29	68.15	15.13	
0-2C-10	1	16AIII	2780	9	25.00	39.5	46.9
	3	6AI	1150	29	33.35	7.40	
0-2C-11	4	18AIII	3180	18	57.24	114.48	131.70
	2	6AI	2350	33	78.55	17.22	
0-2C-12	2	18AIII	3180	9	28.82	57.24	65.66
	3	6AI	1150	33	37.95	8.42	

ПРИМЕЧАНИЕ

СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО
ГОСТ 10922-64

1969

Изделия заводского
изготовления

СВАРНЫЕ СЕТКИ 0-2 C-9 - 0-2 C-12

СЕРИЯ 125

Часть 10
РАЗДЕЛ 10.9-1

Лист
39

СОГЛАСОВАНО:

НАЧ. ОП. ДИЗ. *В.В. ВАРНАКОВ*

ГЛАВ. ИНЖ. *В.В. ВАРНАКОВ*

ГЛАВ. ИНЖ. *В.В. ВАРНАКОВ*

ГЛАВ. ИНЖ. *В.В. ВАРНАКОВ*

ГЛАВ. ИНЖ. *В.В. ВАРНАКОВ*

ГЛАВ. ИНЖ. *В.В. ВАРНАКОВ*

ГЛАВ. ИНЖ. *В.В. ВАРНАКОВ*

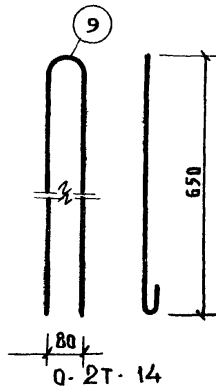
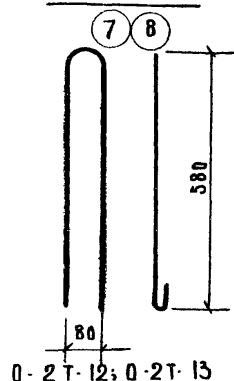
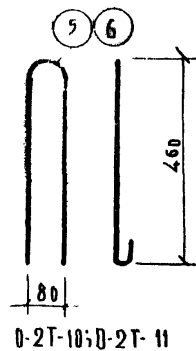
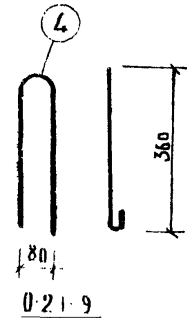
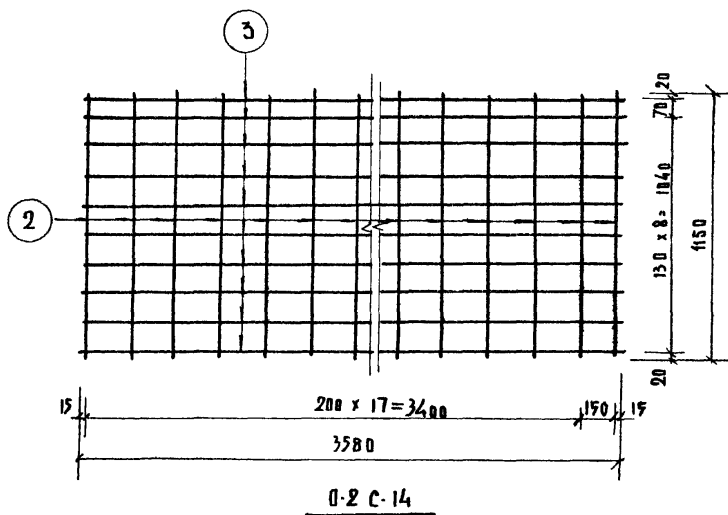
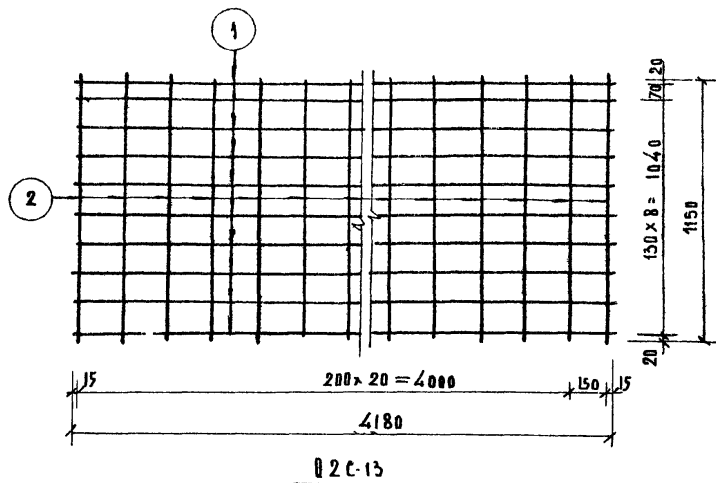
ГЛАВ. ИНЖ. *В.В. ВАРНАКОВ*

ГЛАВ. ИНЖ. *В.В. ВАРНАКОВ*

ВОЖЕЛБЕЗЕТОНУ

КАЛИНОВСКИЙ

ОП. ДИЗ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМ. ИЗД.	ПОР.	Ф. ММ	С. ММ	П. ШТ	П. М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	Всего
0-2с.13	1	20АШ	4180	10	4180	103.08	113.07
	2	8АШ	1150	22	25.30	9.99	
0-2с.14	2	8АШ	1150	19	24.15	9.54	81.14
	3	18АШ	3580	10	35.80	71.60	
0-2т.9	4	12АШ	930	1	0.93	0.83	0.83
0-2т.10	5	16АШ	1130	1	1.13	1.78	1.78
0-2т.11	6	12АШ	1130	1	1.13	1.00	1.00
0-2т.12	7	20АШ	1330	1	1.33	3.28	3.28
0-2т.13	8	16АШ	330	1	1.33	2.10	2.10
0-2т.14	9	16АШ	1600	1	1.60	2.53	2.53

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРНЫЕ СЕТКИ И ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ
выполнять по ГОСТ 10922-64

1970

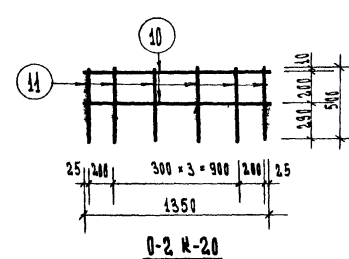
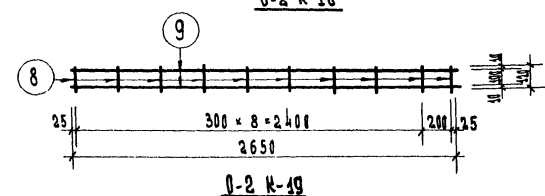
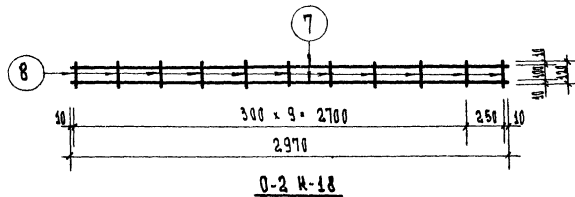
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ 0-2с.13; 0-2с.14;
ПЕТАЛИ 0-2т.9 ÷ 0-2т.14.

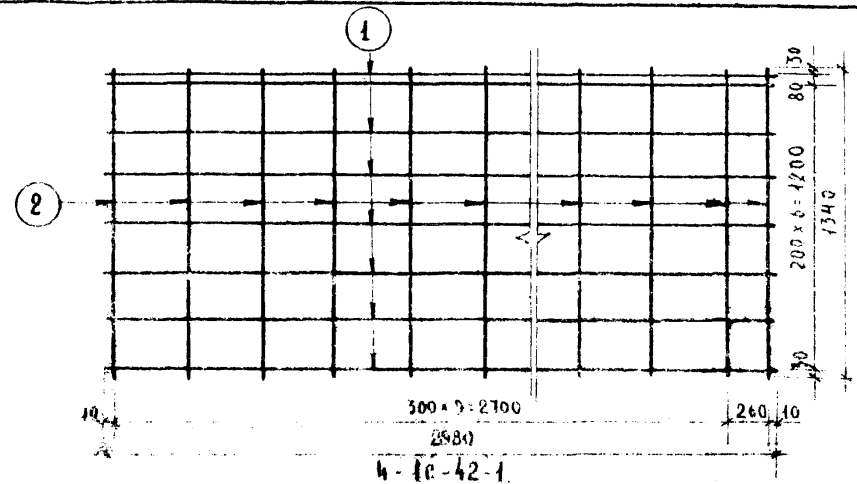
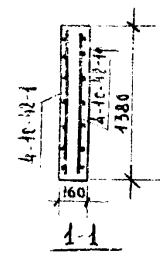
СЕРИЯ 125

Часть 10
РАЗДЕЛ 10.1

Лист
40

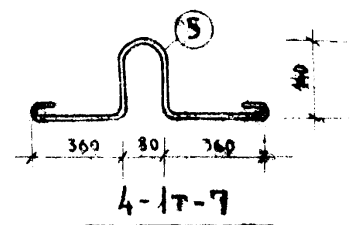
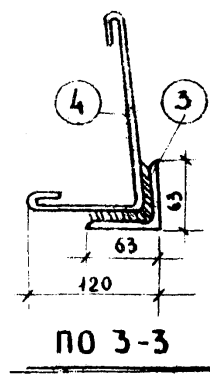


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМ. МЗЛ.	НН НОЗ.	Ф ММ	L М	n шт	ПЕ М	ВЕС КР.	
						НОЗ.	ВСЕГО
0-2Н-15	1	481	5760	2	41.56	1.13	5.08
	2	840	500	20	48.09	3.95	
0-2Н-18	7	840	2970	2	5.94	2.35	2.48
	8	481	120	41	4.32	0.15	
0-2Н-19	8	481	120	41	4.28	0.12	2.24
	9	840	2650	2	5.30	2.09	
1-2Н-20	4	481	1350	2	2.70	1.17	4.47
	44	840	500	6	3.08	4.10	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
Наим.	NN поз	Ø мм	L мм	n шт	пс м	БЕС КР	
						поз	ВСЕГО
4-1с-421	1	42АІ	2980	8	23.84	21.89	21.84
2шт.	2	6АІ	1340	41	71.06	6.15	
4-13А-6	3	13АІ	3000	1	3.80	17.16	23.44 (1.86)
4-13А-6а	4	10АІ	1000	4	1.09	6.28	
4-1т-7	5	12АІ	1240	1	1.24	1.49	1.10

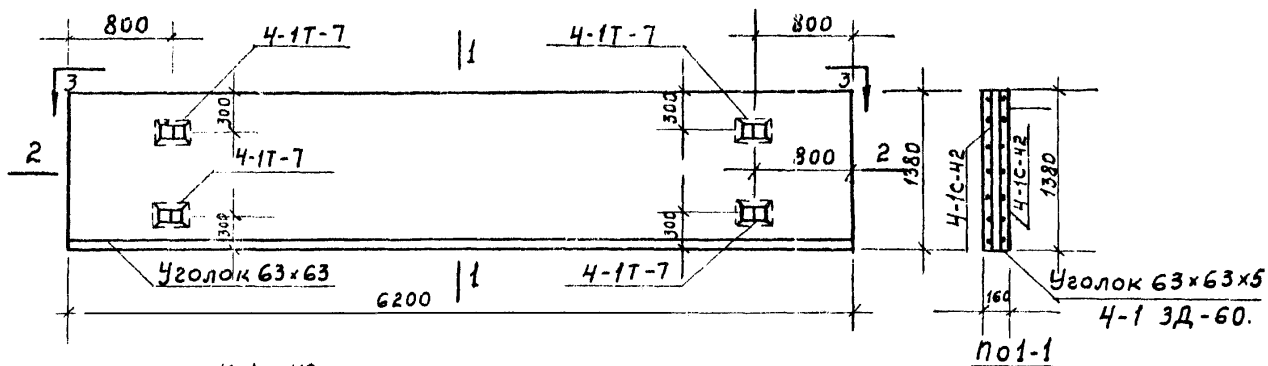
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ИЛИ
КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА



4-1.3A-6 (4-1 3A-6a)

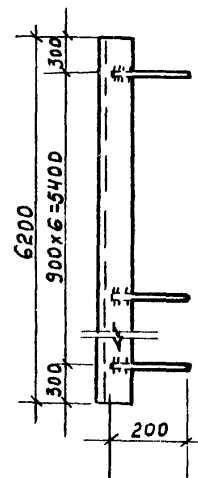
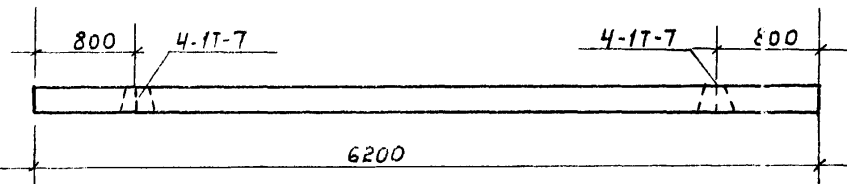
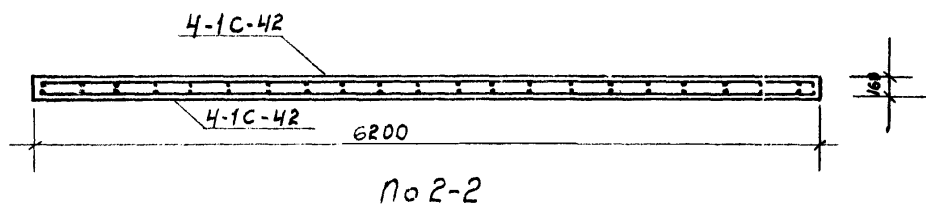
NO 3-3

4-17-7



Спецификация арматуры

Наим. элем.	Марка	К-во шт.	Вес кР		пм листа
			Марка	Всего	
ПВ-62.13	4-1C-42	2	65.97	131.94	
	4-1T-7	4	1.10	4.40	44
	4-13Д-60	1	31.86	31.86	44
Итого:				168.80	



Характеристика изделия

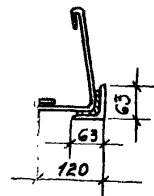
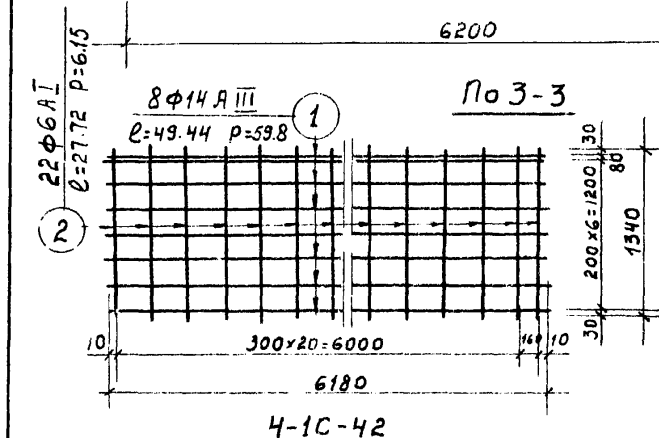
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	3125
Объем бетона	м³	1.27
Вес металла	кг	168.20
Марка бетона		300

Выборка стали

Сечение	мм	6AII	10AII	12AII	14AII	16AII
Длина	м	55.42	3.29	4.96	98.88	6.2
Вес	кг	12.3	20.4	4.40	119.64	29.82

Условные обозначения

— Гладкая поверхность или керамическая плитка



1970 Изделия заводского изготовления

Плита входа ПВ-62.14

Серия 125

Часть 10
Раздел 10.9-1

Лист 45