

ГОССТРОЙ

РСФСР

К Б
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

И

Ю.12-6 П

СЕРИЯ-125

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЧАСТЬ Ю РАЗДЕЛ Ю.12-6 П
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

г. ПЕНЗА
ПРИВОЛЖСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ

ГОССТРОЙ
РСФСР

К Б

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

И
10.12-6 П

СЕРИЯ-125

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.12-6 П
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

*Разработан
Конструкторским Бюро по железобетону
ГОССТРОЯ РСФСР*

*Проект введен в действие приказом
КБ по железобетону № 41 от 8/12/1971 г.*

| № № п/п | Наименование чертежей. | № № листа | № № стр. |
|------------|--|--------------|-------------|
| 1 | Содержание альбома. Пояснительная записка. | С-1 | 3 |
| 2 | Гипсобетонные перегородки СПП-50 | 1 | 4 |
| 3 | — " — " — " — " — " СПП-43 | 2 | 5 |
| 4 | — " — " — " — " — " СПП-41 | 3 | 6 |
| 5 | — " — " — " — " — " СПП-39 | 4 | 7 |
| 6 | — " — " — " — " — " СПП-29 | 5 | 8 |
| 7 | — " — " — " — " — " СПП-27-1, СПП-18 | 6 | 9 |
| 8 | Декоративная решетка Р-1 | 7 | 10 |
| 9 | Металлические элементы 12-Б, УМ-1 ÷ 12-Б, УМ-23 | 8 | 11 |
| 10 | Металлические элементы 12-Б, УМ-24 ÷ 12-Б, УМ-34 | 9 | 12 |

В настоящий альбом включены рабочие чертежи гипсобетонных перегородок и металлических элементов.

Гипсобетонные перегородки разработаны в соответствии с ГОСТ 9574-71. Материал перегородок - гипсобетон с пределом прочности $R_{сж} = 35 \text{ кг/см}^2$. Вес перегородок подсчитан исходя из объемного веса гипсобетона - 1300 кг/м^3 .

Гипсобетонные перегородки армируются деревянным реечным каркасом, устанавливаемым посередине толщины панели, сечение реек 10×20 , ячейка 500×500 , объемный вес деревянного каркаса - 600 кг/м^3 .

Древесина, применяемая для реечного каркаса, должна иметь влажность не более 30%.

Для гипсобетонных изделий применять только сквозные (на всю высоту изделия) деревянные пекли $\phi 6$ -ВР1 через 150 мм. Деревянная обвязка проемов условно не показана.

Узлы и детали даны в части 10, раздел 10.5-9.

1 — номер узла
номер листа

Изделия
заводского
изготовления.

Содержание альбома.

Серия 125

Часть 10
Раздел
10.12-57

Лист
С-1

Арх. № 24030-1

В.В.В.В.В.В.

КБ

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

ГОСУДАРСТВЕННОГО

ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ПРИВОЛЖСКИЙ

ОТДЕЛ

КОМПЛЕКСНЫЙ

1976

ИЗДЕЛИЯ

ЗАВОДСКОГО

ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СЕРИЯ

125

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.12-6п

ЛИСТ

1

РУК. БРИГ.

ПРОВЕРКА

ИСПОЛНИТЕЛЬ

НАЧ. ОТД.

ГЛА. КОНСТ. ОТД.

ГЛА. КОНСТ. ПРОЕКТ.

С. О. Г. Л. А. С. О. В. А. Н. О.:

КИСЕЛЕВА

ПЕТКОВА

МЕДВЕДЕВА

РУК. БРИГ.

СПЕЦ. РАБОТ

С. О. Г. Л. А. С. О. В. А. Н. О.:

КОНСТ. РАБОТ

СПЕЦ. РАБОТ

ГИПСОБЕТОННАЯ ПЕРЕГОРОДКА

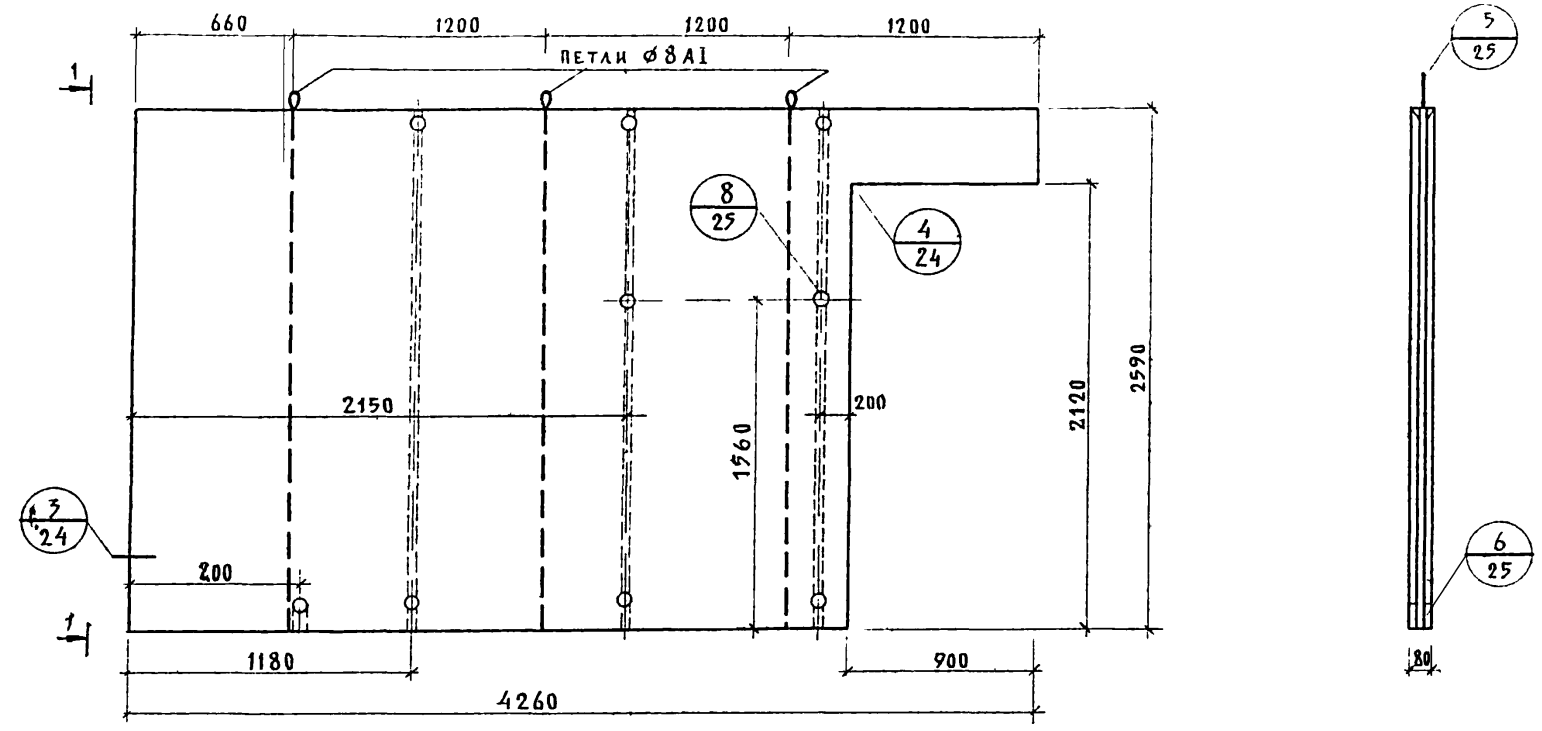
| МАРКА | ГАБАРИТЫ В ММ | | | ОБЪЕМ ГИПСО- БЕТОНА М³ | ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М³ | | ВЕС МЕТАЛ- ЛА КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
|--------|---------------|----|------|---------------------------------|-----------------------|--------|---------------------------|--------------------|
| | ℓ | б | h | | БРУСЬЯ | КАРКАС | | |
| СПП-50 | 4980 | 80 | 2590 | 0.88 | 0.047 | 0.008 | 4.4 | 1150 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Пояснительная записка, узлы, сечения даны в альбоме 410 раздел 10.5-9, серия 125

Сверила Косметкова
Арх. № 24030-2

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------------|--|--|--|------------|-----------|-----------|--------------|----------|
| КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР | | | | | РУК. БРГ | Мещеряков | КИСЕЛЕВА | СОГЛАСОВАНО: | |
| | | | | | ПРОВЕРИЛ | Мещеряков | ПЕТКОВА | РУК. БРГ | |
| | НАЧ. ОТД. | | | | ИСПОЛНИЛ | Мещеряков | МЕДВЕДЕВА | СПЕЦРАБОТ | Н. Влас |
| | СА. КОНСТ. ОТ. | | | | ПЕРЕСЫПКИН | | | | СЮРИМОВА |
| ПРИВОЛЖСКИИ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ | СА. КОНСТ. ПО | | | | СЧАДРОВ | | | | |
| | | | | | АМИНОВ | | | | |
| 1 | | | | | | | | | |

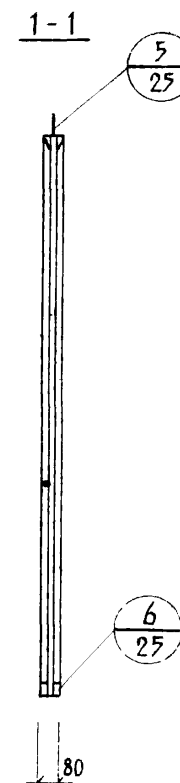
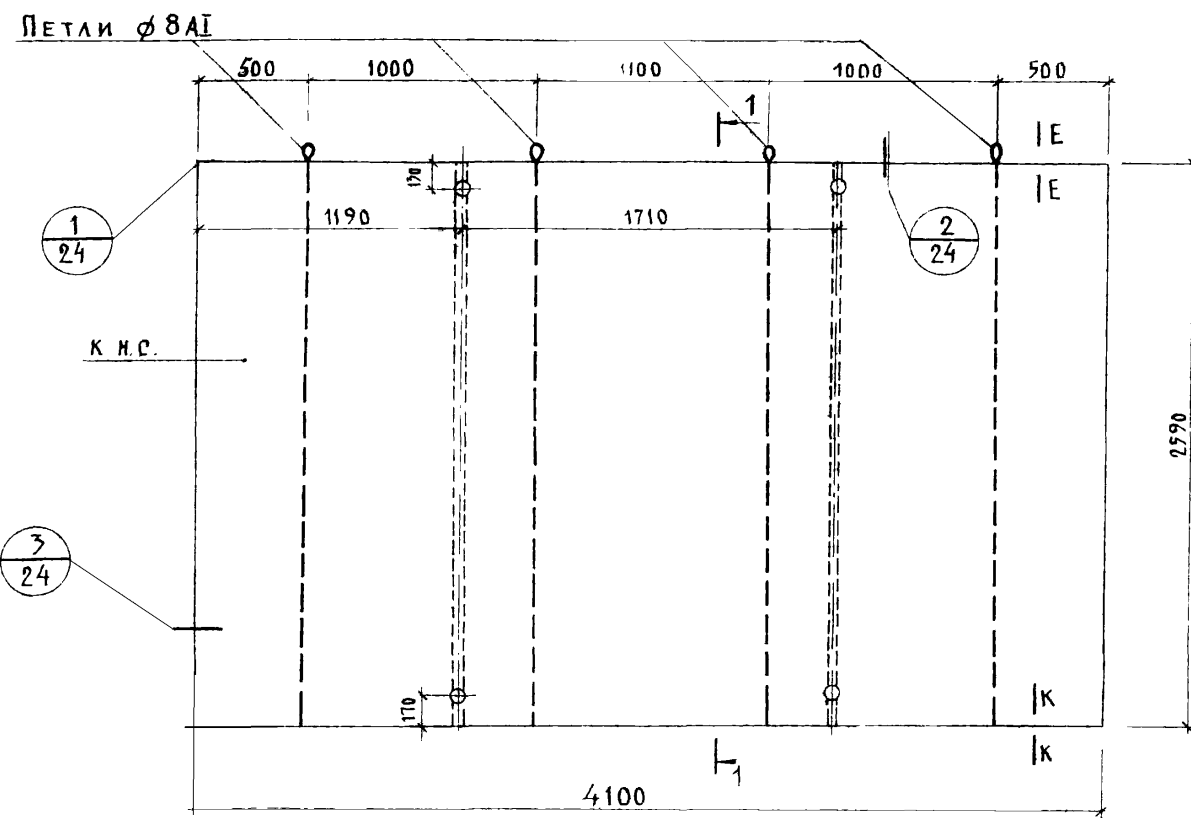


ГИПСОБЕТОННАЯ ПЕРЕГОРОДКА

| МАРКА | ГАБАРИТЫ В ММ | | | ОБЪЕМ ГИПСОБЕ- ТОНА М ³ | ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М ³ | | ВЕС МЕТАЛЛА КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
|--------|---------------|----|------|---|-----------------------------------|--------|----------------------|--------------------|
| | Р | В | Н | | БРУСЬЕВ | КАРКАС | | |
| СПП-43 | 4260 | 80 | 2590 | 0.73 | 0.047 | 0.007 | 3.3 | 950 |

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пояснительная записка, узлы, сечения даны в альбоме ч.10 р.10.5-9 серия 125.

Сверила Почеткови
Арх. № 24030-3



| МАРКА | ГАБАРИТЫ ММ | | | ОБЪЕМ ГИПСОБЕ ТОНА | ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ | | ВЕС МЕТАЛЛА КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
|--------|-------------|----|------|--------------------------|-----------------|--------|----------------------|--------------------|
| | ℓ | в | h | | БРУСЬЯ | КАРКАС | | |
| СПП-41 | 4100 | 80 | 2590 | 0.85 | 0.038 | 0.0074 | 4.4 | 1110 |

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ В АЛЬБОМЕ Ч. 10 Р. 10.5-9 СЕРИЯ 125.
2. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ, СЕЧЕНИЯ Е-Е, К-К СМ Ч. 10, Р. 10.5-9, СЕРИЯ 125.

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|---|---------------------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|---------------------------------|--------------------------|-----------------|
| КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР | ПРИВОЛЖСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ | НАЧ. ОТД. ГЛ. КОНСТРУКТОР ГЛ. КОНСТРУКТОР | ПЕРЕСЫПКИН СИДОРОВ АМИТОВ | ПРОБЕРНА ИНЖЕНЕР | РУК. БРИГ. ИНЖЕНЕР | САХИП МАХМУДОВ | КИСЕЛЕВА ПЕТКОВА ИВАНКИНА | РУК. БРИГ. СПЕЦПРАВОТ | АХМ. СЮЗМОБА |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

1976

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ГИПСОБЕТОННАЯ ПЕРЕГОРОДКА СПП-41

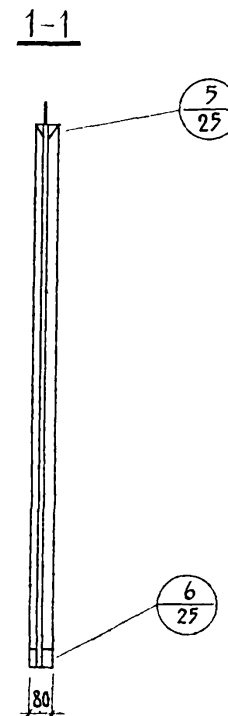
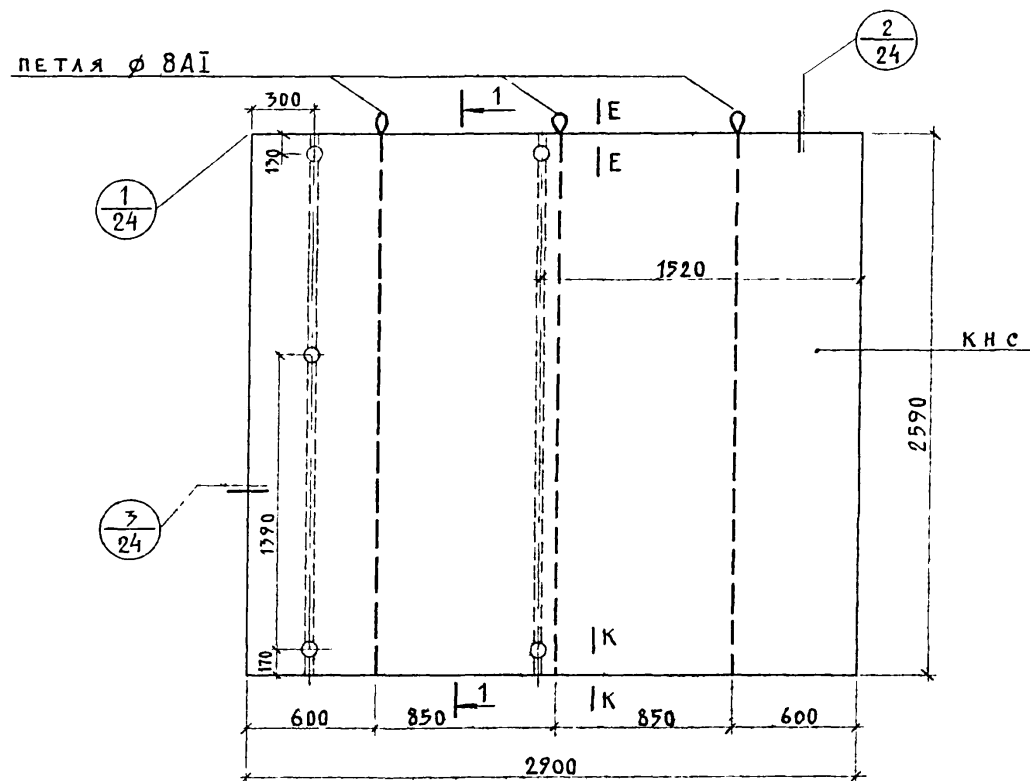
СЕРИЯ
125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.12-60

ЛИСТ
3

Сверила Рочеткова
Ар

Сверила Кочеткова
Арх. №: 24030-5



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.5-9, СЕРИЯ 125.
2. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ, СЕЧЕНИЯ Е-Е, К-К СМ. ЧАСТЬ 10, РАЗДЕЛ 10.5-9, СЕРИЯ 125

| МАРКА | ГАБАРИТЫ, ММ | | | ОБЪЕМ ГИПСОВЕ ТОНА М ³ | ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ | | ВЕС МЕТАЛЛА КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
|--------|--------------|----|------|--|--------------------|--------|----------------------|--------------------|
| | l | b | h | | БРУСЬЯ | КАРКАС | | |
| | ММ | ММ | ММ | | | | | |
| СПП-29 | 2900 | 80 | 2590 | 0.6 | 0.031 | 0.006 | 3.30 | 785 |

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

ПРИВОЛЖСКИЙ
КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ

1976

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ГИПСОБЕТОННАЯ ПЕРЕГОРОДКА СПП-29

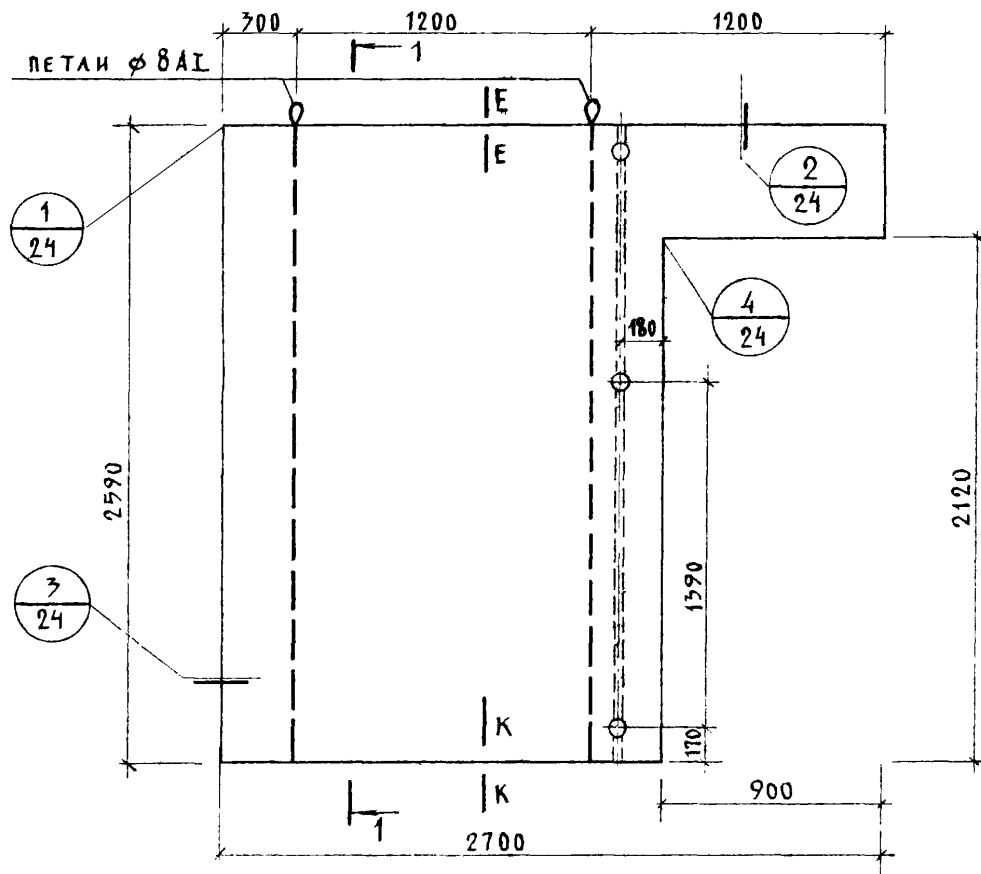
СЕРИЯ
125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.12-60

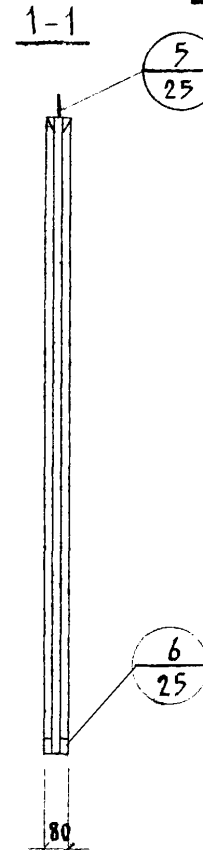
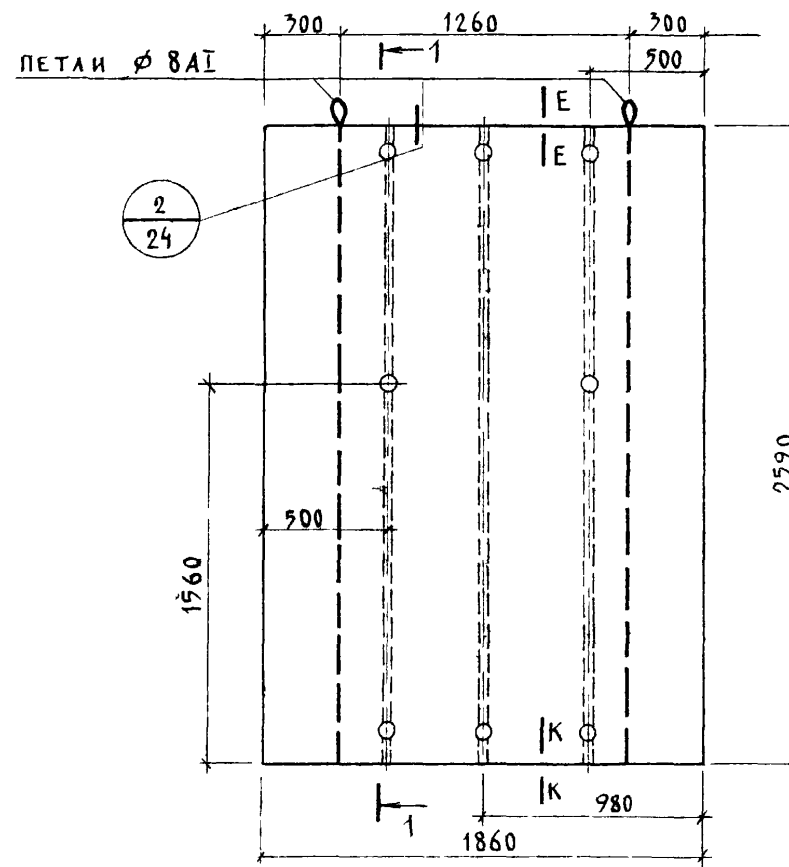
ЛИСТ
5

Сверила Почеткова
Арх. № 24030-6

СПП-27-1



СПП-18



| МАРКА | ГАБАРИТЫ В ММ | | | ОБЪЕМ ГИПСО- БЕТОНА М³ | ОБЪЕМ ДРЕВЕ- СИНЫ, М³ | | ВЕС МЕТАЛЛА КГ | ВЕС МАРКИ КГ |
|----------|---------------|----|------|---------------------------------|--------------------------|--------|----------------------|--------------------|
| | ℓ | В | h | | БРУСЬЯ | КАРКАС | | |
| СПП-27-1 | 2700 | 80 | 2590 | 0.41 | 0.028 | 0.004 | 2.2 | 540 |
| СПП-18 | 1860 | 80 | 2590 | 0.39 | 0.025 | 0.0028 | 2.2 | 510 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
В АЛЬБОМЕ Ч. 10 Р. 10.5-9 СЕРИЯ 125.
2. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ, СЕЧЕНИЯ Е-Е, К-К СМ. Ч. 10, Р. 10.5-9
СЕРИЯ 125.

1976

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

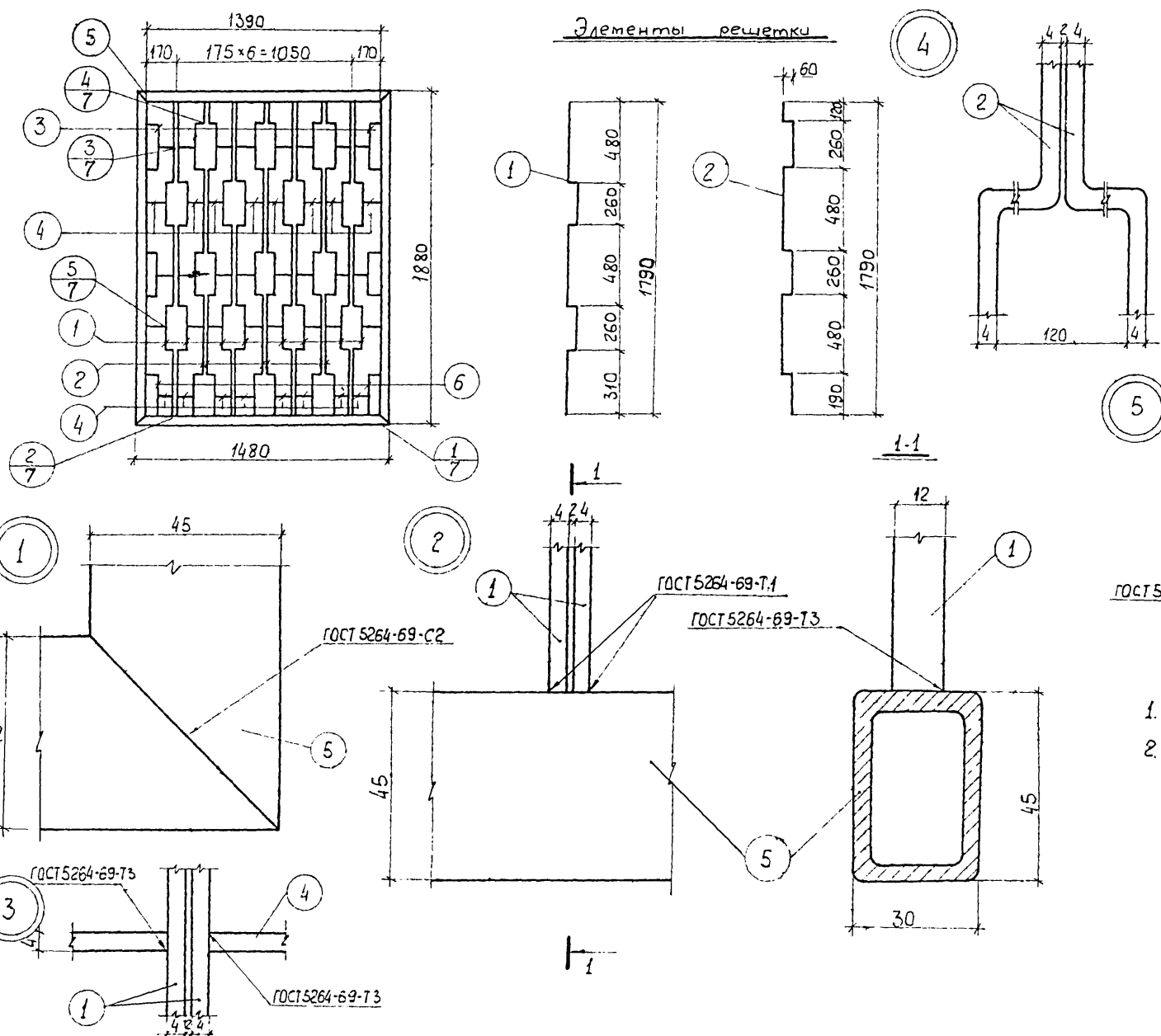
ГИПСОБЕТОННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ СПП-27-1, СПП-18.

СЕРИЯ
125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.12-6н

ЛИСТ

Сверила Кочеткова
Арх № 24030-7



| Спецификация металла | | | | | | | 10 |
|----------------------|-----------|--------------------------------|---------|---------|----------|---------|-------|
| Марка | ЛН поз | Наимено- вание | п шт | ℓ мм | п.ℓ м | Вес, кг | |
| | | | | | | Поз. | Всего |
| Р-1 | 1 | -12×4 ГОСТ 103-57 | 8 | 2030 | 16,24 | 6,17 | 41,57 |
| | 2 | -12×4 ГОСТ 103-57 | 6 | 2090 | 12,54 | 4,77 | |
| | 3 | -12×4 ГОСТ 103-57 | 4 | 380 | 1,52 | 0,58 | |
| | 4 | -12×4 ГОСТ 103-57 | 40 | 108 | 4,32 | 1,64 | |
| | 5 | 1906345×304-10 ГОСТ 8645-68 | 1 | 6720 | 6,72 | 28,22 | |
| | 6 | -12×4 | 2 | 250 | 0,5 | 0,19 | |

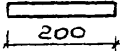
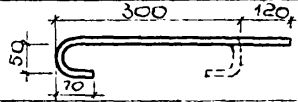
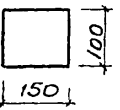
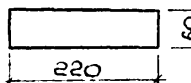
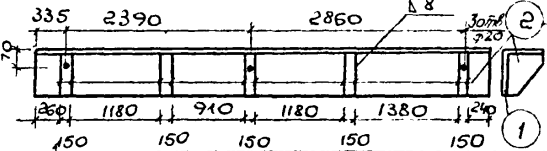
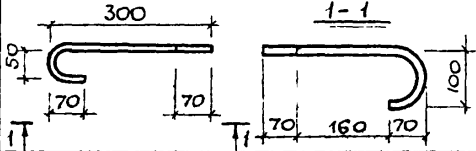
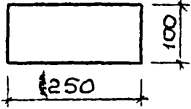
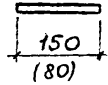
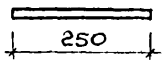

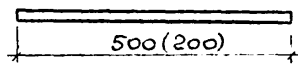
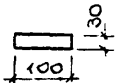
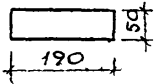
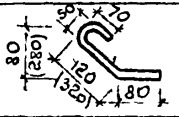
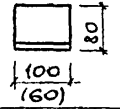
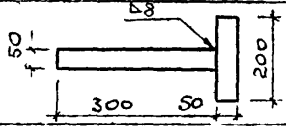
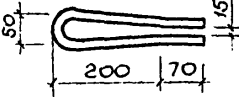
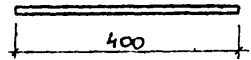
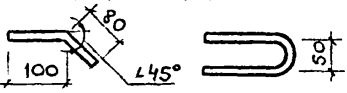
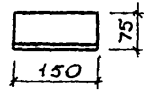
Примечания.

1. Все сварные швы $h = 4 \text{ мм}$.
2. Сварку производить электродом Э-42.

| | | | | | |
|------|---------------------------------------|---------------------------|-------|-----------------|-----------|
| 1976 | Изделия заводского изготовления | Декоративная решетка Р-1. | Серия | Часть 10 | Лист 7 |
| | | | 125 | Раздел 10.12-6п | |

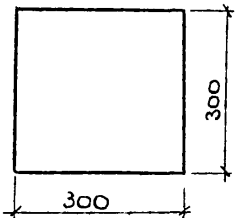
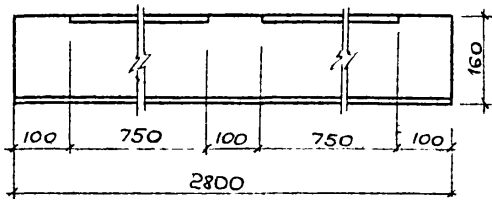
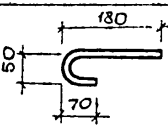
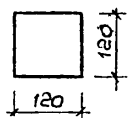
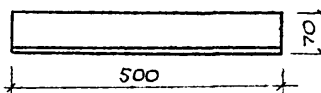
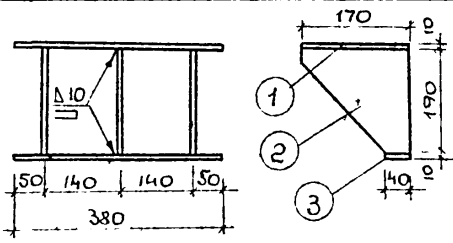
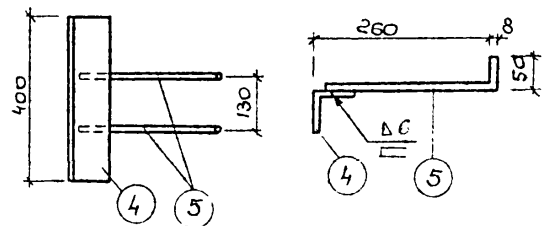
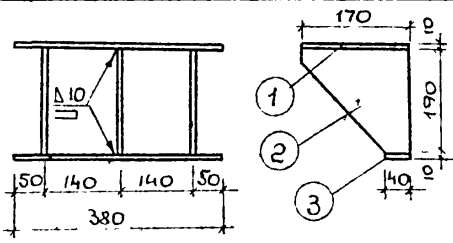
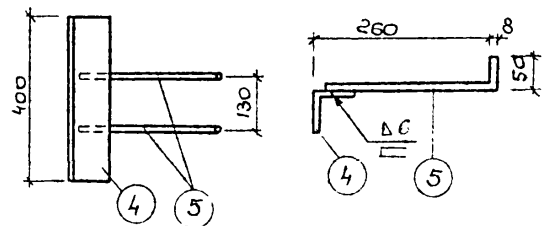
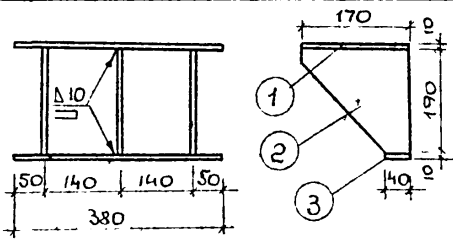
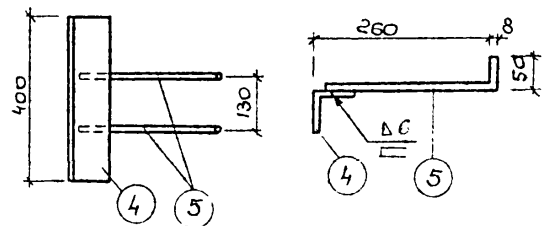
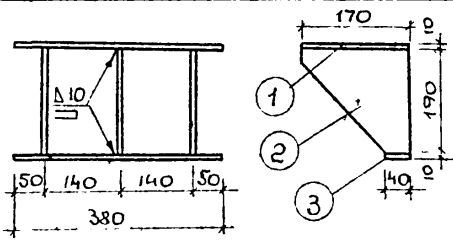
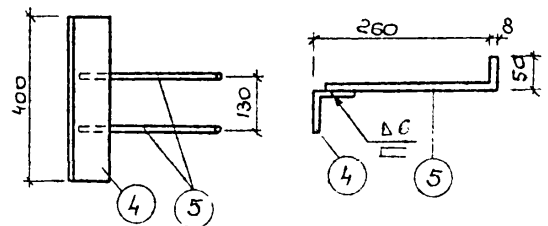
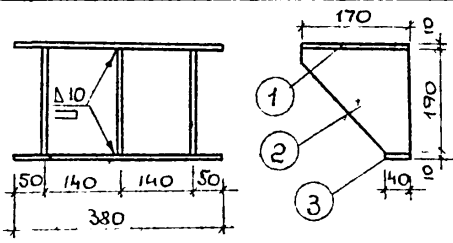
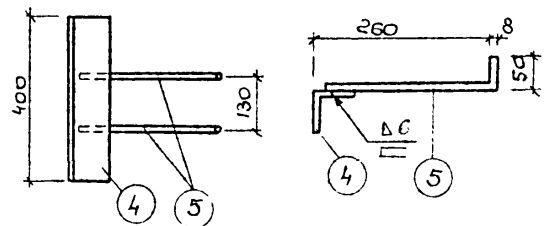
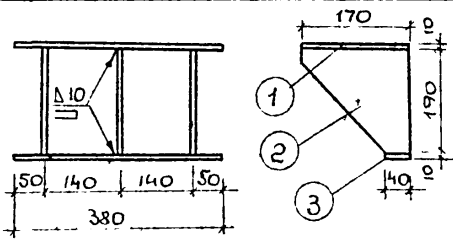
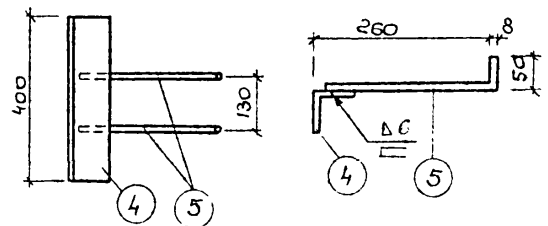
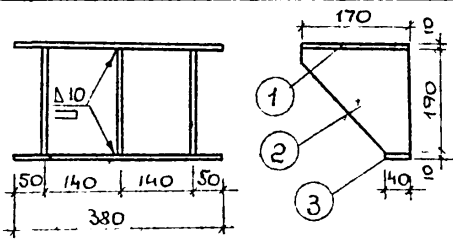
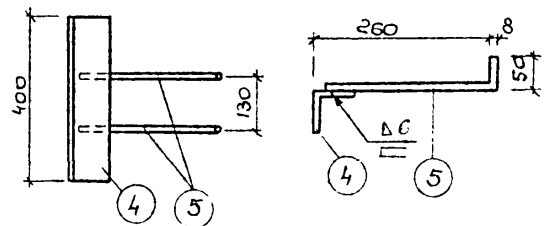
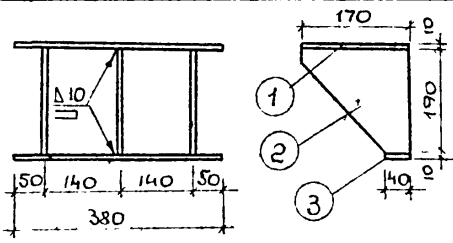
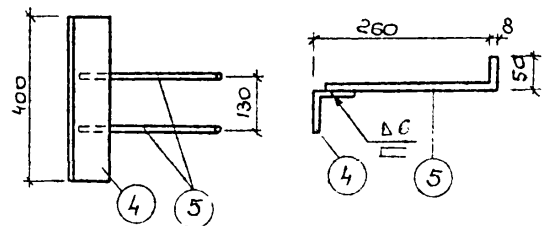
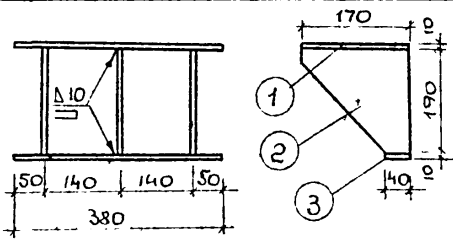
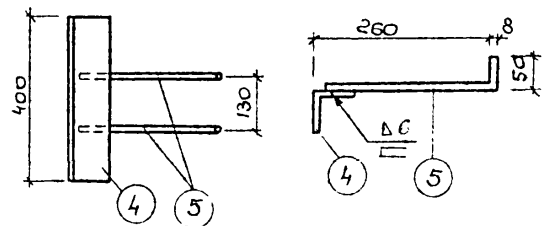
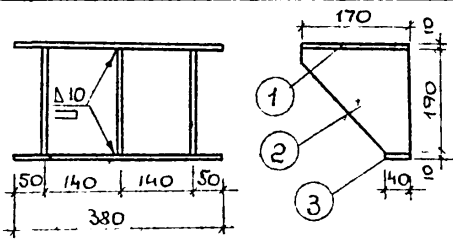
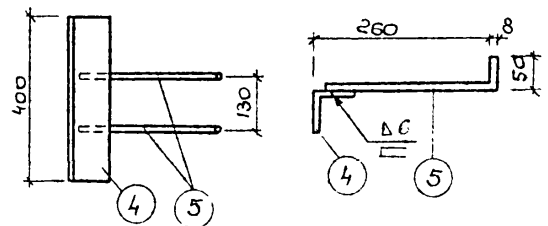
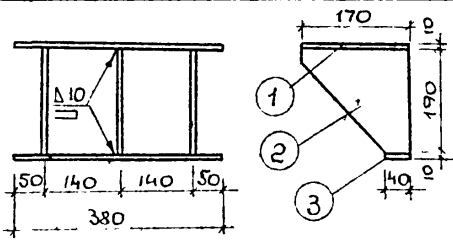
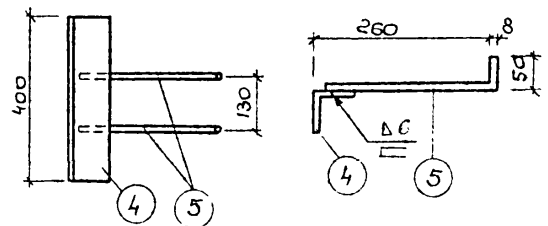
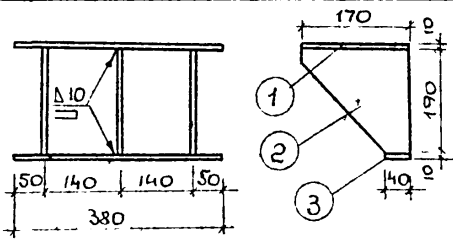
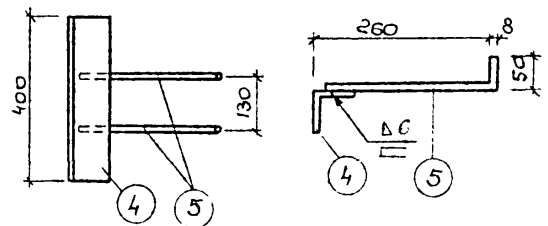
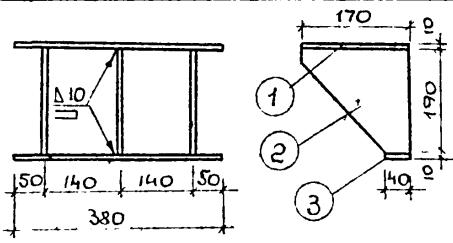
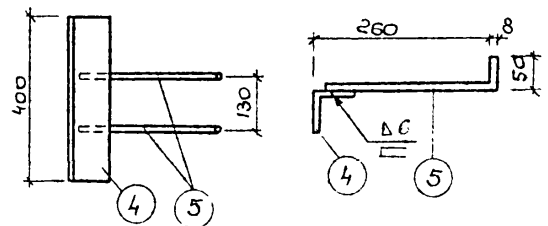
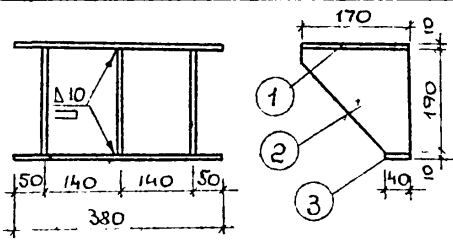
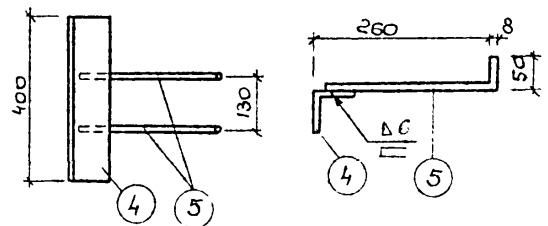
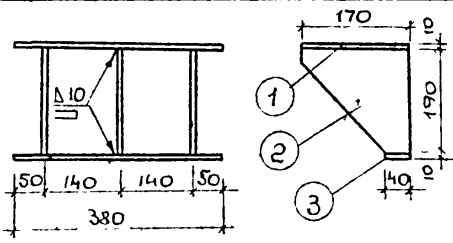
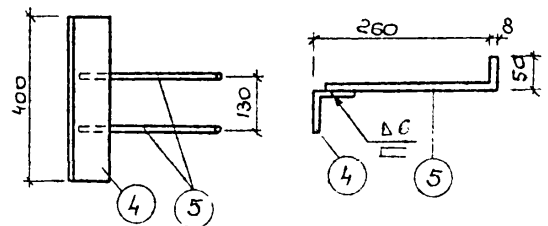
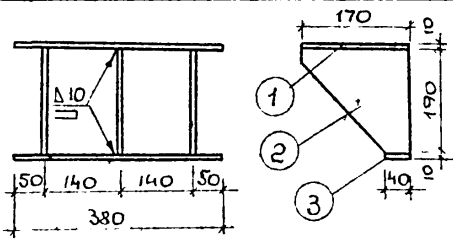
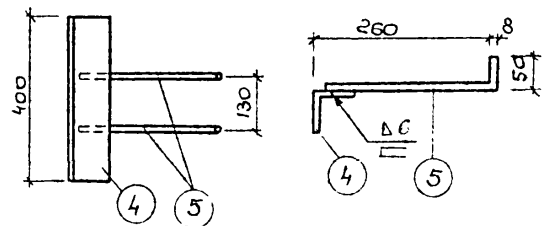
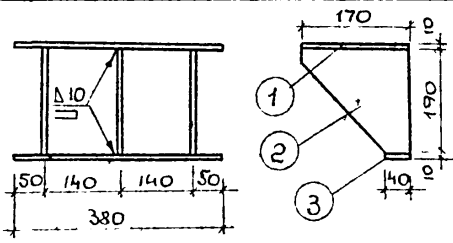
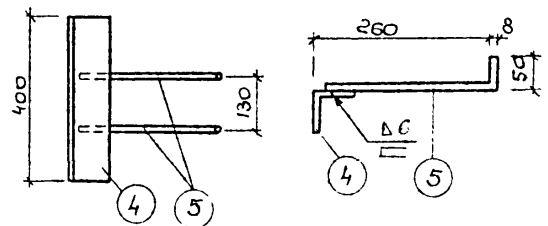
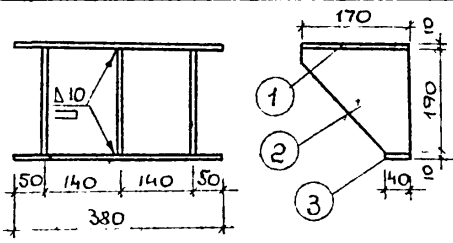
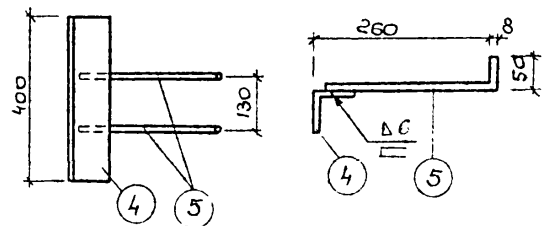
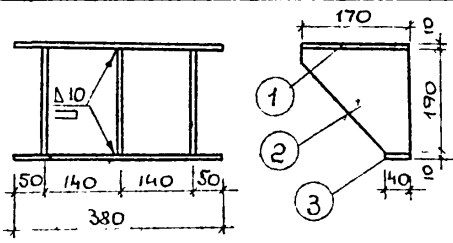
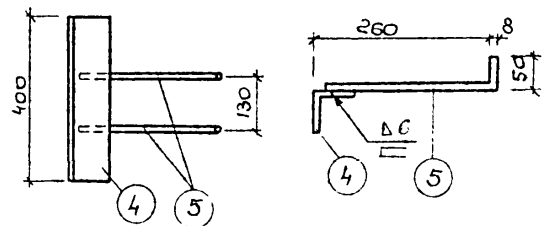
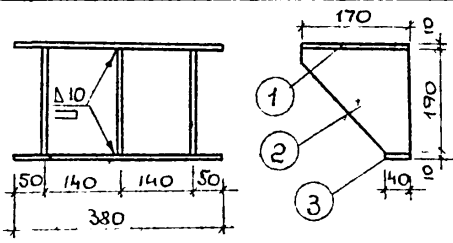
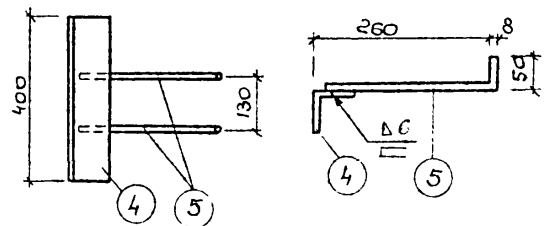
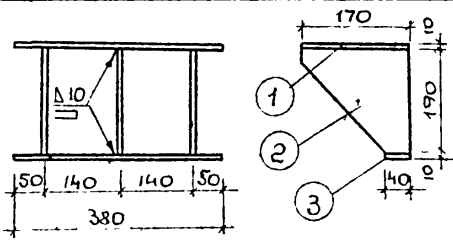
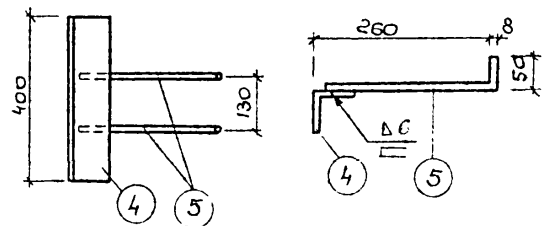
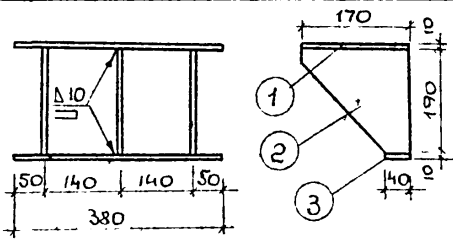
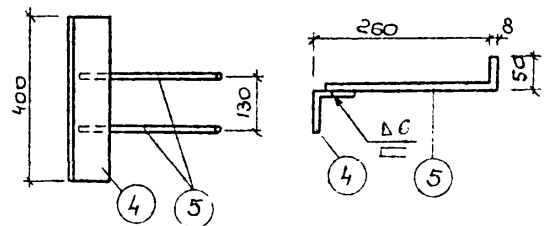
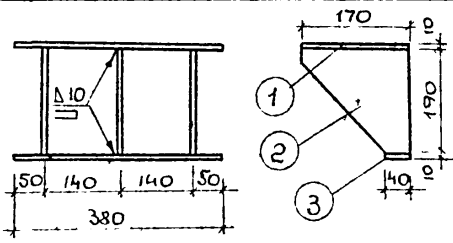
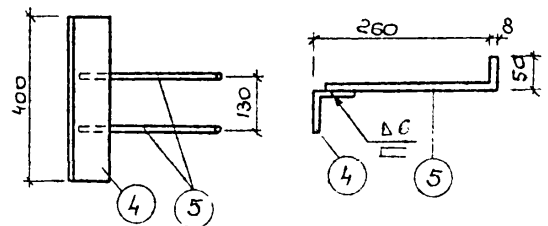
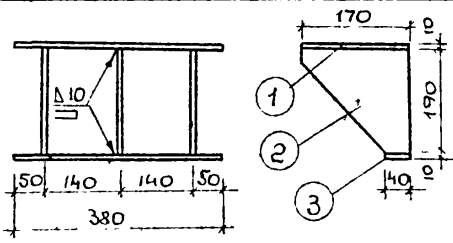
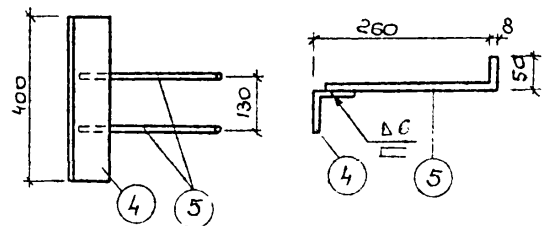
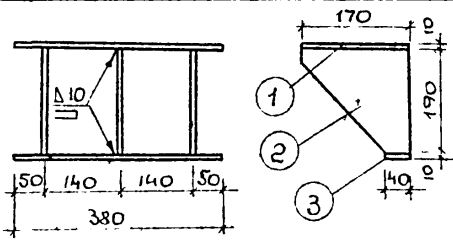
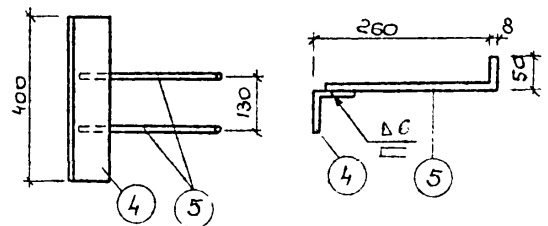
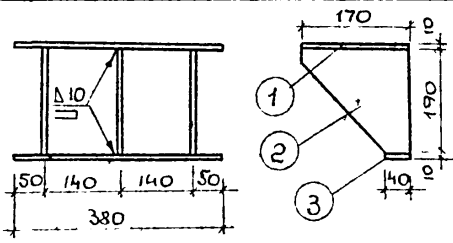
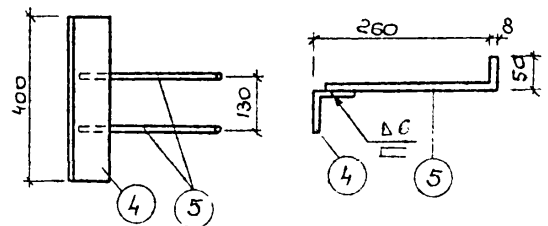
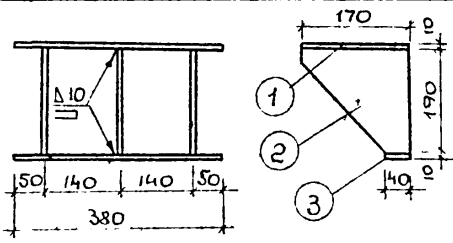
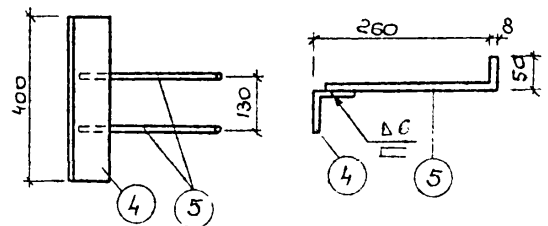
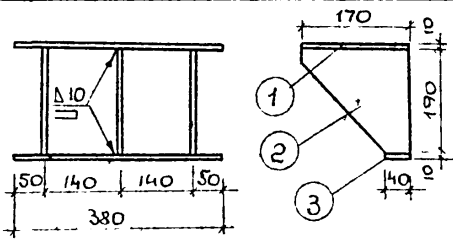
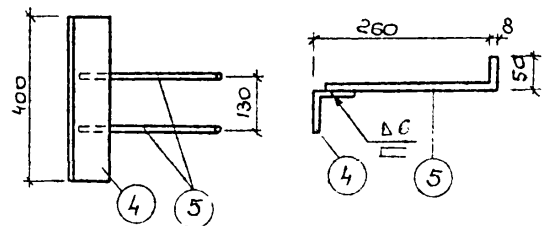
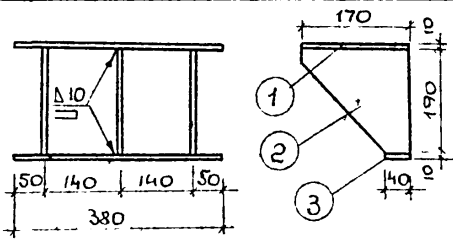
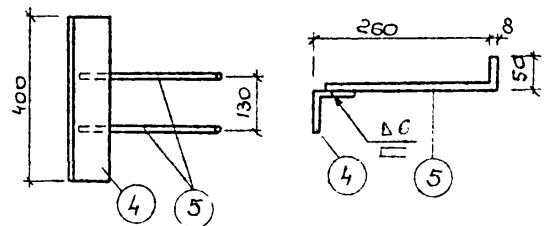
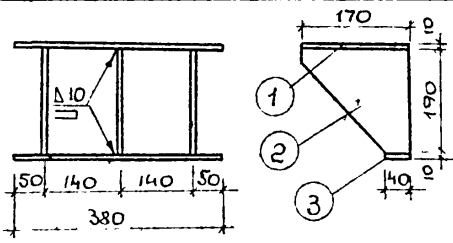
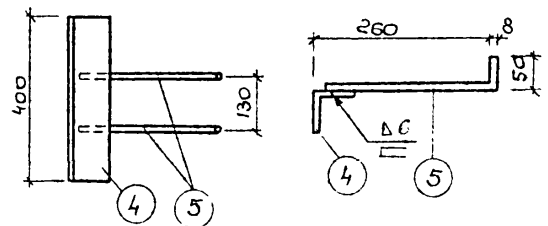
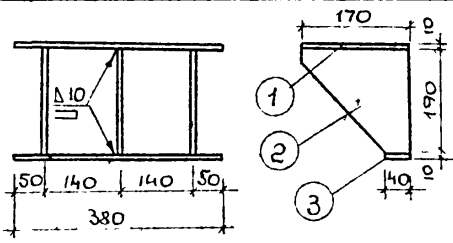
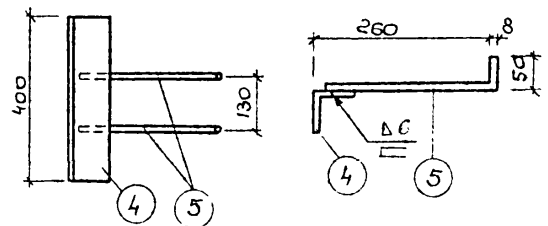
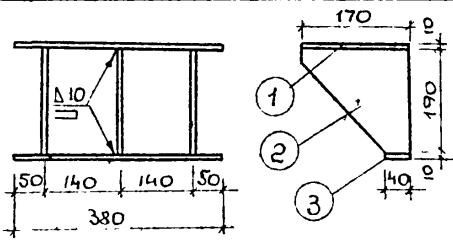
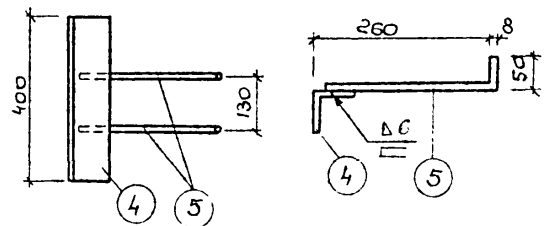
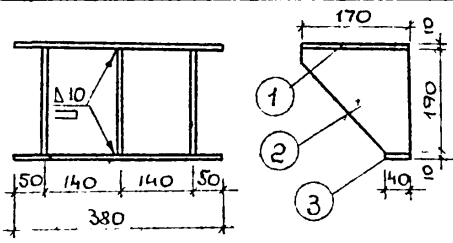
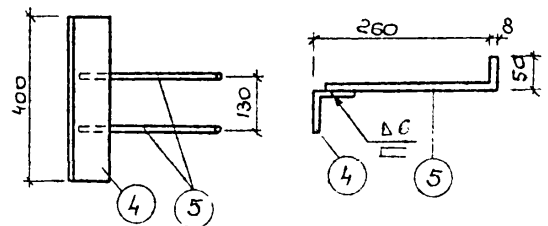
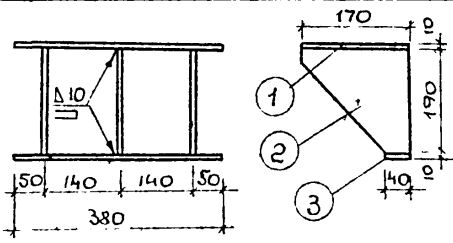
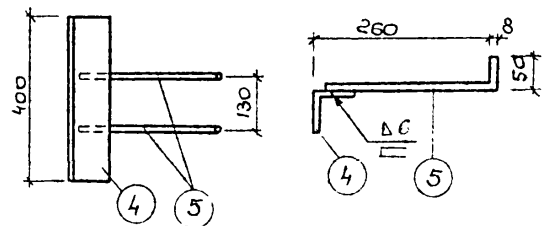
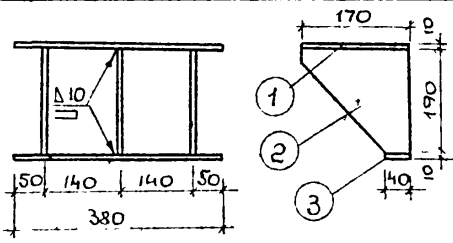
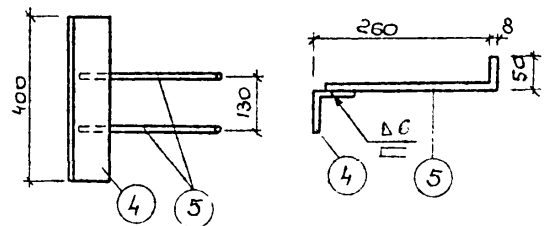
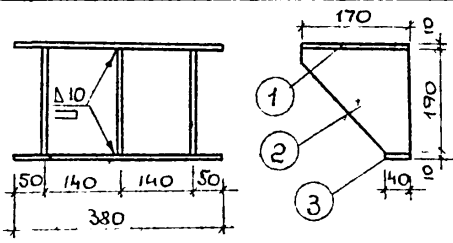
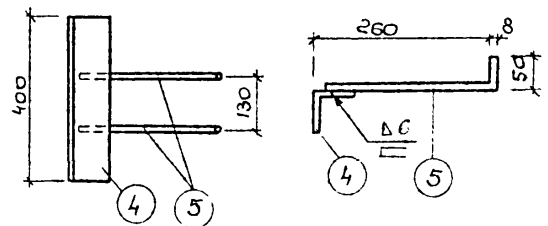
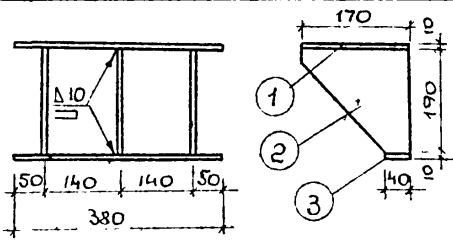
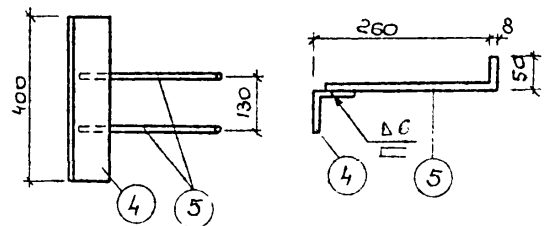
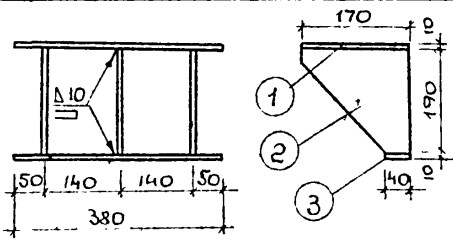
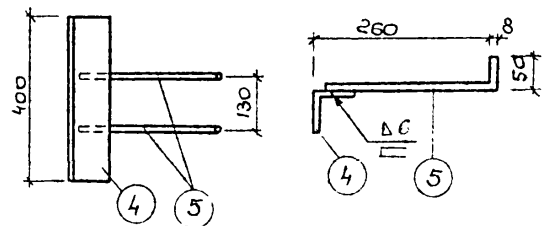
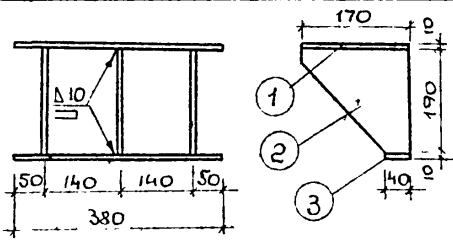
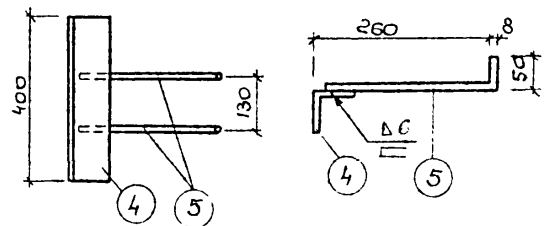
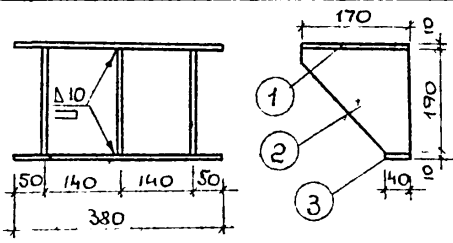
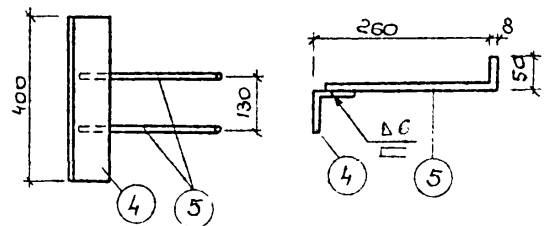
Арх. №: 24030-8

Сверено. Бейс -

| МАРКА | Э С К И З | ГАБАРИТЫ, мм | | ВЕС МАРКИ, кг | МАРКА | Э С К И З | ГАБАРИТЫ, мм | | ВЕС МАРКИ, кг | 11 |
|---------------------------|---|---|----------------|---------------------|----------------------------|---|---------------------------|--------------|---------------------|----|
| | | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА | | | | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА | | |
| 12-6.ИМ-1 |  | Φ 28AII | 200 | 0.97 | 12-6.ИМ-12 |  | Φ 12AII | 540 | 0.48 | |
| 12-6.ИМ-2 |  | -8x100 | 150 | 0.94 | 12-6.ИМ-13 |  | -8x60 | 220 | 0.83 | |
| 12-6.ИМ-3 |  | 1125x10 -8x100 | 5800 100x10 | 1108 628 | 12-6.ИМ-15 |  | Φ 12AII | 600 | 0.53 | |
| 12-6.ИМ-4 |  | -8x100 | 250 | 1.57 | 12-6.ИМ-14 (12-6.ИМ-13) |  | Φ 12AII | 150 (80) | 0.13 (0.07) | |
| 12-6.ИМ-5 |  | Φ 10AII | 250 | 0.15 | 12-6.ИМ-17 |  | Φ 22AII | 100 | 0.30 | |
| 12-6.ИМ-6 (12-6.ИМ-9) |  | Φ 14AII | 500 (200) | 0.61 (0.24) | 12-6.ИМ-19 |  | -8x30 | 100 | 0.19 | |
| 12-6.ИМ-7 |  | -8x50 | 190 | 0.60 | 12-6.ИМ-20 (12-6.ИМ-16) |  | Φ 12AII | 320 (520) | 0.28 (0.46) | |
| 12-6.ИМ-8 (12-6.ИМ-8a) |  | L80x7 | 100 (60) | 0.85 (0.51) | 12-6.ИМ-21 |  | -6x50 | 500 | 1.18 | |
| 12-6.ИМ-10 |  | Φ 12AII | 600 | 0.53 | 12-6.ИМ-22 |  | Φ 14AII | 400 | 0.48 | |
| 12-6.ИМ-11 |  | Φ 12AII | 420 | 0.37 | 12-6.ИМ-23 |  | L75x6 | 150 | 1.03 | |
| 1976 | ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ 12-6ИМ-1 ÷ 12-6ИМ-23 | | | | СЕРИЯ 125 | ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.126 | 11 | 8 | |

Арх. №: 24030-9

Сварщик: Гелес

| АРХ. № | | | | | СОГЛАСОВАНО: | | | | | 12 | | | | |
|------------|--|--|--|--|---|--|--|--|--|---|--|--|--|--|
| МАРКА | | | | | Э С К И З | | | | | МАРКА | | | | |
| ГАБАРИТЫ | | | | | ВЕС | | | | | ГАБАРИТЫ, мм | | | | |
| СЕК. мм | | | | | МАРКИ, кг | | | | | СЕК. мм | | | | |
| ДЛИНА мм | | | | | МАРКИ, кг | | | | | ДЛИНА мм | | | | |
| 12-6.ИМ-24 | | | | |  | | | | | 12-6.ИМ-29 | | | | |
| 12-6.ИМ-25 | | | | |  | | | | | 12-6.ИМ-30 | | | | |
| 12-6.ИМ-26 | | | | |  | | | | | 12-6.ИМ-32 | | | | |
| 12-6.ИМ-27 | | | | |  | | | | | 12-6.ИМ-33 | | | | |
| 12-6.ИМ-28 | | | | |  | | | | | 12-6.ИМ-34 | | | | |
| 12-6.ИМ-31 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |
| 12-6.ИМ-34 | | | | |  | | | | |  | | | | |