

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ОФ-01-14

ВИВРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ФУНДАМЕНТА ПОД МОЛОТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КОВОЧНЫЙ МОДЕЛИ МБ 412
С ВЕСОМ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 150 кг

МОСКВА 1965

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ОФ-01-14

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ФУНДАМЕНТА ПОД МОЛОТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КОВОЧНЫЙ МОДЕЛИ МВ 412
С ВЕСОМ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 150кг

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом типового и экспериментального
проектирования и технических исследований /ГИПРОТИС/
согласно с ЦНИИСК АС и А и ВНИИМЕТМАШ

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным Комитетом
по делам строительства СССР
...октябрь... 1963г.

ГИПРОТИС	
Зам. гл. инженера	Сукачев П.С.
Гл. Конструктор	Басанов Б.Ф.
Начальник ОПО-1	Быковский Г.В.
Гл. инж. проекта	Новиков А.Н.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Содержание серии.

- Выпуск 1 Фундамент под молот пневматический ковочный модели М6412 с весом подвеших частей 150 кг.
- Выпуск 2 фундамент под молот пневматический ковочный модели МВ412 с весом подвеших частей 150 кг.
- Выпуск 3 фундамент под молот пневматический ковочный модели М413 с весом подвеших частей 250 кг
- Выпуск 4 Фундамент под молот пневматический ковочный модели М415А с весом подвеших частей 400 кг.
- Выпуск 5 Фундамент под молот пневматический ковочный модели МЯ417 с весом подвеших частей 750 кг.
- Выпуск 6 Фундамент под молот пневматический ковочный модели М418 с весом подвеших частей 1000 кг.
- Выпуск 7 Фундамент под молот поровоздушный ковочный модели М156 с весом подвеших частей 3221 кг.
- Выпуск 8 Фундамент под молот поровоздушный ковочный модели М156Б с весом подвеших частей 3221 кг. /постового типа/.
- Выпуск 9 Фундамент под молот поровоздушный ковочный модели МЯ136 с весом подвеших частей 5000 кг. /постового типа/.

- Выпуск 10 Фундамент под молот поровоздушный ковочный модели М132Я с весом подвеших частей 1000 кг.
- Выпуск 11 фундамент под молот поровоздушный ковочный модели М133Я с весом подвеших частей 2000 кг.
- Выпуск 12 Фундамент под молот поровоздушный ковочный модели М134 с весом подвеших частей 3000 кг.
- Выпуск 13 фундамент под молот поровоздушный ковочный модели М136 с весом подвеших частей 5000 кг.
- Выпуск 14 Фундамент под молот поровоздушный штамповочный модели М210 с весом подвеших частей 630 кг.
- Выпуск 15. Фундамент под молот поровоздушный штамповочный модели М211 с весом подвеших частей 1000 кг.
- Выпуск 16 Фундамент под молот поровоздушный штамповочный модели М212 с весом подвеших частей 2000 кг.
- Выпуск 17 Фундамент под молот поровоздушный штамповочный модели М213 с весом подвеших частей 3150 кг.

Данный листок откорректирован 28/8-1965.
Ст. инж. /Козорыса/ Ефимов

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	36
37	38	39	40
41	42	43	44
45	46	47	48
49	50	51	52
53	54	55	56
57	58	59	60
61	62	63	64
65	66	67	68
69	70	71	72
73	74	75	76
77	78	79	80
81	82	83	84
85	86	87	88
89	90	91	92
93	94	95	96
97	98	99	100
101	102	103	104
105	106	107	108
109	110	111	112
113	114	115	116
117	118	119	120
121	122	123	124
125	126	127	128
129	130	131	132
133	134	135	136
137	138	139	140
141	142	143	144
145	146	147	148
149	150	151	152
153	154	155	156
157	158	159	160
161	162	163	164
165	166	167	168
169	170	171	172
173	174	175	176
177	178	179	180
181	182	183	184
185	186	187	188
189	190	191	192
193	194	195	196
197	198	199	200
201	202	203	204
205	206	207	208
209	210	211	212
213	214	215	216
217	218	219	220
221	222	223	224
225	226	227	228
229	230	231	232
233	234	235	236
237	238	239	240
241	242	243	244
245	246	247	248
249	250	251	252
253	254	255	256
257	258	259	260
261	262	263	264
265	266	267	268
269	270	271	272
273	274	275	276
277	278	279	280
281	282	283	284
285	286	287	288
289	290	291	292
293	294	295	296
297	298	299	300
301	302	303	304
305	306	307	308
309	310	311	312
313	314	315	316
317	318	319	320
321	322	323	324
325	326	327	328
329	330	331	332
333	334	335	336
337	338	339	340
341	342	343	344
345	346	347	348
349	350	351	352
353	354	355	356
357	358	359	360
361	362	363	364
365	366	367	368
369	370	371	372
373	374	375	376
377	378	379	380
381	382	383	384
385	386	387	388
389	390	391	392
393	394	395	396
397	398	399	400
401	402	403	404
405	406	407	408
409	410	411	412
413	414	415	416
417	418	419	420
421	422	423	424
425	426	427	428
429	430	431	432
433	434	435	436
437	438	439	440
441	442	443	444
445	446	447	448
449	450	451	452
453	454	455	456
457	458	459	460
461	462	463	464
465	466	467	468
469	470	471	472
473	474	475	476
477	478	479	480
481	482	483	484
485	486	487	488
489	490	491	492
493	494	495	496
497	498	499	500
501	502	503	504
505	506	507	508
509	510	511	512
513	514	515	516
517	518	519	520
521	522	523	524
525	526	527	528
529	530	531	532
533	534	535	536
537	538	539	540
541	542	543	544
545	546	547	548
549	550	551	552
553	554	555	556
557	558	559	560
561	562	563	564
565	566	567	568
569	570	571	572
573	574	575	576
577	578	579	580
581	582	583	584
585	586	587	588
589	590	591	592
593	594	595	596
597	598	599	600
601	602	603	604
605	606	607	608
609	610	611	612
613	614	615	616
617	618	619	620
621	622	623	624
625	626	627	628
629	630	631	632
633	634	635	636
637	638	639	640
641	642	643	644
645	646	647	648
649	650	651	652
653	654	655	656
657	658	659	660
661	662	663	664
665	666	667	668
669	670	671	672
673	674	675	676
677	678	679	680
681	682	683	684
685	686	687	688
689	690	691	692
693	694	695	696
697	698	699	700
701	702	703	704
705	706	707	708
709	710	711	712
713	714	715	716
717	718	719	720
721	722	723	724
725	726	727	728
729	730	731	732
733	734	735	736
737	738	739	740
741	742	743	744
745	746	747	748
749	750	751	752
753	754	755	756
757	758	759	760
761	762	763	764
765	766	767	768
769	770	771	772
773	774	775	776
777	778	779	780
781	782	783	784
785	786	787	788
789	790	791	792
793	794	795	796
797	798	799	800
801	802	803	804
805	806	807	808
809	810	811	812
813	814	815	816
817	818	819	820
821	822	823	824
825	826	827	828
829	830	831	832
833	834	835	836
837	838	839	840
841	842	843	844
845	846	847	848
849	850	851	852
853	854	855	856
857	858	859	860
861	862	863	864
865	866	867	868
869	870	871	872
873	874	875	876
877	878	879	880
881	882	883	884
885	886	887	888
889	890	891	892
893	894	895	896
897	898	899	900
901	902	903	904
905	906	907	908
909	910	911	912
913	914	915	916
917	918	919	920
921	922	923	924
925	926	927	928
929	930	931	932
933	934	935	936
937	938	939	940
941	942	943	944
945	946	947	948
949	950	951	952
953	954	955	956
957	958	959	960
961	962	963	964
965	966	967	968
969	970	971	972
973	974	975	976
977	978	979	980
981	982	983	984
985	986	987	988
989	990	991	992
993	994	995	996
997	998	999	1000

Содержание выпуска

Пояснительная записка	стр	Перекрытие подфундаментного короба	
I Общая часть	4	Плиты. Узлы	11
II Расчет и армирование	5	Перекрытие подфундаментного короба	
III Указание по производству работ	5	Спецификация	12
Чертежи		Перекрытие подфундаментного короба	
Общий вид фундамента. План и разрезы	1	Спецификация и выборка стали	13
Общий вид фундамента. Узлы	2	Пружинный вибропоглотитель вид	14
Подфундаментный короб. Ополубка	3	Пружинный вибропоглотитель. Верхняя крышка	15
Подфундаментный короб. Армирование	4	Пружинный вибропоглотитель. Нижняя крышка	16
Фундаментный блок. Ополубка	5	Пружинный вибропоглотитель. Внешняя и внутренняя пружина	17
Фундаментный блок. Армирование	6	Резиновый вибропоглотитель "ВР"	18
Эскизы арматурных изделий и спецификация арматуры на подфундаментный короб	7	Распорка "Р"	19
Эскизы арматурных изделий и спецификация арматуры на фундаментный блок	8	Подшаблонная прогладка	20
Закладные детали короба и блока	9	Расход материалов и выборка стали	21
Перекрытие подфундаментного короба			
Использовано			
1. Стандарты			
2. ОГОСТ 12.1.01-75			
3. ИДСН-75			
4. Техническая документация			
5. Использовано			
6. Техническая документация			
7. Использовано			
8. Техническая документация			
9. Использовано			
10. Техническая документация			

Серия ОФ-01-14
Выпуск 1
1. Стандарты
2. ОГОСТ 12.1.01-75
3. ИДСН-75
4. Техническая документация
5. Использовано
6. Техническая документация
7. Использовано
8. Техническая документация
9. Использовано
10. Техническая документация

Пояснительная записка

I Общая часть

Рабочие чертежи фундамента под пневматический кованный молот модели МБ412, изготовленный Воронежским заводом кузнечно-прессового оборудования им. М.И. Калинина, разработаны в соответствии со следующими исходными данными:

1. Номинальный вес подающих частей $Q_0 = 150 \text{ кг}$
2. Эффективная энергия удара $E = 250 \text{ кДж}$
3. Скорость подающих частей $v_0 = 5,8 \text{ м/сек}$
4. Вес молота /без шабата/ $Q_m = 34 \text{ т}$
5. Вес шабата $Q_w = 1,3 \text{ т}$
6. Площадь подошвы шабата $F_w = 0,08 \text{ м}^2$
7. Толщина подшабатной прокладки из дубовых брусьев $B = 0,08 \text{ м}$
8. Отметка подошвы шабата относительно пола цеха $-0,32 \text{ м}$
9. Коэффициент восстановления удара при ковке стальных изделий $E = 0,25$
10. Частота собственных колебаний виброзапиренной установки $\zeta_s = 5\%$
11. Амплитуда колебаний фундаментного блока $A_\phi = 1,5 \text{ мм}$
12. Амплитуда колебаний подфундаментного короба $A_\phi = 0,088 \text{ мм}$
13. Расчетное сопротивление грунта $R = 40 \text{ кН/м}^2$
14. Отметка уровня грунтовых вод относительно пола цеха $-2,000 \text{ м}$
15. Объемный вес сухого грунта $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$
16. Угол естественного откоса грунта $\Psi = 30^\circ$
17. Порезная нагрузка на пол цеха и перекрытие подфундаментного короба $P = 2000 \text{ кН/м}^2$

В качестве материалов для фундаментного блока и подфундаментного короба приняты: белый чугун марки 200 со щебнем из камней твердых пород; ортотурмаз из стали масса ГОСТ 5731-61

Виброзапираторы приняты комбинированные, состоящие из цилиндрических составных пружин и резиновых элементов

Пружинный виброзапиратор состоит из 2^х составных пружин, применяемых для подпрессоривания четырехосных грузовых железнодорожных вагонов, следующими характеристиками:

Параметры пружин	Внешняя пружина	Внутренняя пружина	для обеих пружин вместе
Диаметр прутка, мм	30	16	—
Средний диаметр пружины, мм	108	57	—
Высота пружины в свободном состоянии, мм	210	210	—
Число витков	4,5	9,5	—
Наибольшая допускаемая нагрузка, кг	5000	1200	6200
Жесткость пружины, кг/см	1630	372	2002

Резиновые элементы приняты квадратного поперечного сечения из резины марки 4049, динамический модуль упругости которого $E_d = 110 \text{ кН/м}^2$ и коэффициент неупругого сопротивления $\delta_r = 0,23$. Твердость по Шору 70.

Для защиты подфундаментного короба от фильтрации грунтовых вод принята скелетная гидроизоляция с защитной кирпичной стенкой.

17. Черт. № 1
18. Черт. № 2
19. Черт. № 3
20. Черт. № 4
21. Черт. № 5
22. Черт. № 6
23. Черт. № 7
24. Черт. № 8
25. Черт. № 9
26. Черт. № 10
27. Черт. № 11
28. Черт. № 12
29. Черт. № 13
30. Черт. № 14
31. Черт. № 15
32. Черт. № 16
33. Черт. № 17
34. Черт. № 18
35. Черт. № 19
36. Черт. № 20
37. Черт. № 21
38. Черт. № 22
39. Черт. № 23
40. Черт. № 24
41. Черт. № 25
42. Черт. № 26
43. Черт. № 27
44. Черт. № 28
45. Черт. № 29
46. Черт. № 30
47. Черт. № 31
48. Черт. № 32
49. Черт. № 33
50. Черт. № 34
51. Черт. № 35
52. Черт. № 36
53. Черт. № 37
54. Черт. № 38
55. Черт. № 39
56. Черт. № 40
57. Черт. № 41
58. Черт. № 42
59. Черт. № 43
60. Черт. № 44
61. Черт. № 45
62. Черт. № 46
63. Черт. № 47
64. Черт. № 48
65. Черт. № 49
66. Черт. № 50
67. Черт. № 51
68. Черт. № 52
69. Черт. № 53
70. Черт. № 54
71. Черт. № 55
72. Черт. № 56
73. Черт. № 57
74. Черт. № 58
75. Черт. № 59
76. Черт. № 60
77. Черт. № 61
78. Черт. № 62
79. Черт. № 63
80. Черт. № 64
81. Черт. № 65
82. Черт. № 66
83. Черт. № 67
84. Черт. № 68
85. Черт. № 69
86. Черт. № 70
87. Черт. № 71
88. Черт. № 72
89. Черт. № 73
90. Черт. № 74
91. Черт. № 75
92. Черт. № 76
93. Черт. № 77
94. Черт. № 78
95. Черт. № 79
96. Черт. № 80
97. Черт. № 81
98. Черт. № 82
99. Черт. № 83
100. Черт. № 84
101. Черт. № 85
102. Черт. № 86
103. Черт. № 87
104. Черт. № 88
105. Черт. № 89
106. Черт. № 90
107. Черт. № 91
108. Черт. № 92
109. Черт. № 93
110. Черт. № 94
111. Черт. № 95
112. Черт. № 96
113. Черт. № 97
114. Черт. № 98
115. Черт. № 99
116. Черт. № 100
117. Черт. № 101
118. Черт. № 102
119. Черт. № 103
120. Черт. № 104
121. Черт. № 105
122. Черт. № 106
123. Черт. № 107
124. Черт. № 108
125. Черт. № 109
126. Черт. № 110
127. Черт. № 111
128. Черт. № 112
129. Черт. № 113
130. Черт. № 114
131. Черт. № 115
132. Черт. № 116
133. Черт. № 117
134. Черт. № 118
135. Черт. № 119
136. Черт. № 120
137. Черт. № 121
138. Черт. № 122
139. Черт. № 123
140. Черт. № 124
141. Черт. № 125
142. Черт. № 126
143. Черт. № 127
144. Черт. № 128
145. Черт. № 129
146. Черт. № 130
147. Черт. № 131
148. Черт. № 132
149. Черт. № 133
150. Черт. № 134
151. Черт. № 135
152. Черт. № 136
153. Черт. № 137
154. Черт. № 138
155. Черт. № 139
156. Черт. № 140
157. Черт. № 141
158. Черт. № 142
159. Черт. № 143
160. Черт. № 144
161. Черт. № 145
162. Черт. № 146
163. Черт. № 147
164. Черт. № 148
165. Черт. № 149
166. Черт. № 150
167. Черт. № 151
168. Черт. № 152
169. Черт. № 153
170. Черт. № 154
171. Черт. № 155
172. Черт. № 156
173. Черт. № 157
174. Черт. № 158
175. Черт. № 159
176. Черт. № 160
177. Черт. № 161
178. Черт. № 162
179. Черт. № 163
180. Черт. № 164
181. Черт. № 165
182. Черт. № 166
183. Черт. № 167
184. Черт. № 168
185. Черт. № 169
186. Черт. № 170
187. Черт. № 171
188. Черт. № 172
189. Черт. № 173
190. Черт. № 174
191. Черт. № 175
192. Черт. № 176
193. Черт. № 177
194. Черт. № 178
195. Черт. № 179
196. Черт. № 180
197. Черт. № 181
198. Черт. № 182
199. Черт. № 183
200. Черт. № 184
201. Черт. № 185
202. Черт. № 186
203. Черт. № 187
204. Черт. № 188
205. Черт. № 189
206. Черт. № 190
207. Черт. № 191
208. Черт. № 192
209. Черт. № 193
210. Черт. № 194
211. Черт. № 195
212. Черт. № 196
213. Черт. № 197
214. Черт. № 198
215. Черт. № 199
216. Черт. № 200
217. Черт. № 201
218. Черт. № 202
219. Черт. № 203
220. Черт. № 204
221. Черт. № 205
222. Черт. № 206
223. Черт. № 207
224. Черт. № 208
225. Черт. № 209
226. Черт. № 210
227. Черт. № 211
228. Черт. № 212
229. Черт. № 213
230. Черт. № 214
231. Черт. № 215
232. Черт. № 216
233. Черт. № 217
234. Черт. № 218
235. Черт. № 219
236. Черт. № 220
237. Черт. № 221
238. Черт. № 222
239. Черт. № 223
240. Черт. № 224
241. Черт. № 225
242. Черт. № 226
243. Черт. № 227
244. Черт. № 228
245. Черт. № 229
246. Черт. № 230
247. Черт. № 231
248. Черт. № 232
249. Черт. № 233
250. Черт. № 234
251. Черт. № 235
252. Черт. № 236
253. Черт. № 237
254. Черт. № 238
255. Черт. № 239
256. Черт. № 240
257. Черт. № 241
258. Черт. № 242
259. Черт. № 243
260. Черт. № 244
261. Черт. № 245
262. Черт. № 246
263. Черт. № 247
264. Черт. № 248
265. Черт. № 249
266. Черт. № 250
267. Черт. № 251
268. Черт. № 252
269. Черт. № 253
270. Черт. № 254
271. Черт. № 255
272. Черт. № 256
273. Черт. № 257
274. Черт. № 258
275. Черт. № 259
276. Черт. № 260
277. Черт. № 261
278. Черт. № 262
279. Черт. № 263
280. Черт. № 264
281. Черт. № 265
282. Черт. № 266
283. Черт. № 267
284. Черт. № 268
285. Черт. № 269
286. Черт. № 270
287. Черт. № 271
288. Черт. № 272
289. Черт. № 273
290. Черт. № 274
291. Черт. № 275
292. Черт. № 276
293. Черт. № 277
294. Черт. № 278
295. Черт. № 279
296. Черт. № 280
297. Черт. № 281
298. Черт. № 282
299. Черт. № 283
300. Черт. № 284
301. Черт. № 285
302. Черт. № 286
303. Черт. № 287
304. Черт. № 288
305. Черт. № 289
306. Черт. № 290
307. Черт. № 291
308. Черт. № 292
309. Черт. № 293
310. Черт. № 294
311. Черт. № 295
312. Черт. № 296
313. Черт. № 297
314. Черт. № 298
315. Черт. № 299
316. Черт. № 300
317. Черт. № 301
318. Черт. № 302
319. Черт. № 303
320. Черт. № 304
321. Черт. № 305
322. Черт. № 306
323. Черт. № 307
324. Черт. № 308
325. Черт. № 309
326. Черт. № 310
327. Черт. № 311
328. Черт. № 312
329. Черт. № 313
330. Черт. № 314
331. Черт. № 315
332. Черт. № 316
333. Черт. № 317
334. Черт. № 318
335. Черт. № 319
336. Черт. № 320
337. Черт. № 321
338. Черт. № 322
339. Черт. № 323
340. Черт. № 324
341. Черт. № 325
342. Черт. № 326
343. Черт. № 327
344. Черт. № 328
345. Черт. № 329
346. Черт. № 330
347. Черт. № 331
348. Черт. № 332
349. Черт. № 333
350. Черт. № 334
351. Черт. № 335
352. Черт. № 336
353. Черт. № 337
354. Черт. № 338
355. Черт. № 339
356. Черт. № 340
357. Черт. № 341
358. Черт. № 342
359. Черт. № 343
360. Черт. № 344
361. Черт. № 345
362. Черт. № 346
363. Черт. № 347
364. Черт. № 348
365. Черт. № 349
366. Черт. № 350
367. Черт. № 351
368. Черт. № 352
369. Черт. № 353
370. Черт. № 354
371. Черт. № 355
372. Черт. № 356
373. Черт. № 357
374. Черт. № 358
375. Черт. № 359
376. Черт. № 360
377. Черт. № 361
378. Черт. № 362
379. Черт. № 363
380. Черт. № 364
381. Черт. № 365
382. Черт. № 366
383. Черт. № 367
384. Черт. № 368
385. Черт. № 369
386. Черт. № 370
387. Черт. № 371
388. Черт. № 372
389. Черт. № 373
390. Черт. № 374
391. Черт. № 375
392. Черт. № 376
393. Черт. № 377
394. Черт. № 378
395. Черт. № 379
396. Черт. № 380
397. Черт. № 381
398. Черт. № 382
399. Черт. № 383
400. Черт. № 384
401. Черт. № 385
402. Черт. № 386
403. Черт. № 387
404. Черт. № 388
405. Черт. № 389
406. Черт. № 390
407. Черт. № 391
408. Черт. № 392
409. Черт. № 393
410. Черт. № 394
411. Черт. № 395
412. Черт. № 396
413. Черт. № 397
414. Черт. № 398
415. Черт. № 399
416. Черт. № 400
417. Черт. № 401
418. Черт. № 402
419. Черт. № 403
420. Черт. № 404
421. Черт. № 405
422. Черт. № 406
423. Черт. № 407
424. Черт. № 408
425. Черт. № 409
426. Черт. № 410
427. Черт. № 411
428. Черт. № 412
429. Черт. № 413
430. Черт. № 414
431. Черт. № 415
432. Черт. № 416
433. Черт. № 417
434. Черт. № 418
435. Черт. № 419
436. Черт. № 420
437. Черт. № 421
438. Черт. № 422
439. Черт. № 423
440. Черт. № 424
441. Черт. № 425
442. Черт. № 426
443. Черт. № 427
444. Черт. № 428
445. Черт. № 429
446. Черт. № 430
447. Черт. № 431
448. Черт. № 432
449. Черт. № 433
450. Черт. № 434
451. Черт. № 435
452. Черт. № 436
453. Черт. № 437
454. Черт. № 438
455. Черт. № 439
456. Черт. № 440
457. Черт. № 441
458. Черт. № 442
459. Черт. № 443
460. Черт. № 444
461. Черт. № 445
462. Черт. № 446
463. Черт. № 447
464. Черт. № 448
465. Черт. № 449
466. Черт. № 450
467. Черт. № 451
468. Черт. № 452
469. Черт. № 453
470. Черт. № 454
471. Черт. № 455
472. Черт. № 456
473. Черт. № 457
474. Черт. № 458
475. Черт. № 459
476. Черт. № 460
477. Черт. № 461
478. Черт. № 462
479. Черт. № 463
480. Черт. № 464
481. Черт. № 465
482. Черт. № 466
483. Черт. № 467
484. Черт. № 468
485. Черт. № 469
486. Черт. № 470
487. Черт. № 471
488. Черт. № 472
489. Черт. № 473
490. Черт. № 474
491. Черт. № 475
492. Черт. № 476
493. Черт. № 477
494. Черт. № 478
495. Черт. № 479
496. Черт. № 480
497. Черт. № 481
498. Черт. № 482
499. Черт. № 483
500. Черт. № 484
501. Черт. № 485
502. Черт. № 486
503. Черт. № 487
504. Черт. № 488
505. Черт. № 489
506. Черт. № 490
507. Черт. № 491
508. Черт. № 492
509. Черт. № 493
510. Черт. № 494
511. Черт. № 495
512. Черт. № 496
513. Черт. № 497
514. Черт. № 498
515. Черт. № 499
516. Черт. № 500
517. Черт. № 501
518. Черт. № 502
519. Черт. № 503
520. Черт. № 504
521. Черт. № 505
522. Черт. № 506
523. Черт. № 507
524. Черт. № 508
525. Черт. № 509
526. Черт. № 510
527. Черт. № 511
528. Черт. № 512
529. Черт. № 513
530. Черт. № 514
531. Черт. № 515
532. Черт. № 516
533. Черт. № 517
534. Черт. № 518
535. Черт. № 519
536. Черт. № 520
537. Черт. № 521
538. Черт. № 522
539. Черт. № 523
540. Черт. № 524
541. Черт. № 525
542. Черт. № 526
543. Черт. № 527
544. Черт. № 528
545. Черт. № 529
546. Черт. № 530
547. Черт. № 531
548. Черт. № 532
549. Черт. № 533
550. Черт. № 534
551. Черт. № 535
552. Черт. № 536
553. Черт. № 537
554. Черт. № 538
555. Черт. № 539
556. Черт. № 540
557. Черт. № 541
558. Черт. № 542
559. Черт. № 543
560. Черт. № 544
561. Черт. № 545
562. Черт. № 546
563. Черт. № 547
564. Черт. № 548
565. Черт. № 549
566. Черт. № 550
567. Черт. № 551
568. Черт. № 552
569. Черт. № 553
570. Черт. № 554
571. Черт. № 555
572. Черт. № 556
573. Черт. № 557
574. Черт. № 558
575. Черт. № 559
576. Черт. № 560
577. Черт. № 561
578. Черт. № 562
579. Черт. № 563
580. Черт. № 564
581. Черт. № 565
582. Черт. № 566
583. Черт. № 567
584. Черт. № 568
585. Черт. № 569
586. Черт. № 570
587. Черт. № 571
588. Черт. № 572
589. Черт. № 573
590. Черт. № 574
591. Черт. № 575
592. Черт. № 576
593. Черт. № 577
594. Черт. № 578
595. Черт. № 579
596. Черт. № 580
597. Черт. № 581
598. Черт. № 582
599. Черт. № 583
600. Черт. № 584
601. Черт. № 585
602. Черт. № 586
603. Черт. № 587
604. Черт. № 588
605. Черт. № 589
606. Черт. № 590
607. Черт. № 591
608. Черт. № 592
609. Черт. № 593
610. Черт. № 594
611. Черт. № 595
612. Черт. № 596
613. Черт. № 597
614. Черт. № 598
615. Черт. № 599
616. Черт. № 600
617. Черт. № 601
618. Черт. № 602
619. Черт. № 603
620. Черт. № 604
621. Черт. № 605
622. Черт. № 606
623. Черт. № 607
624. Черт. № 608
625. Черт. № 609
626. Черт. № 610
627. Черт. № 611
628. Черт. № 612
629. Черт. № 613
630. Черт. № 614
631. Черт. № 615
632. Черт. № 616
633. Черт. № 617
634. Черт. № 618
635. Черт. № 619
636. Черт. № 620
637. Черт. № 621
638. Черт. № 622
639. Черт. № 623
640. Черт. № 624
641. Черт. № 625
642. Черт. № 626
643. Черт. № 627
644. Черт. № 628
645. Черт. № 629
646. Черт. № 630
647. Черт. № 631
648. Черт. № 632
649. Черт. № 633
650. Черт. № 634
651. Черт. № 635
652. Черт. № 636
653. Черт. № 637
654. Черт. № 638
655. Черт. № 639
656. Черт. № 640
657. Черт. № 641
658. Черт. № 642
659. Черт. № 643
660. Черт. № 644
661. Черт. № 645
662. Черт. № 646
663. Черт. № 647
664. Черт. № 648
665. Черт. № 649
666. Черт. № 650
667. Черт. № 651
668. Черт. № 652
669. Черт. № 653
670. Черт. № 654
671. Черт. № 655
672. Черт. № 656
673. Черт. № 657
674. Черт. № 658
675. Черт. № 659
676. Черт. № 660
677. Черт. № 661
678. Черт. № 662
679. Черт. № 663
680. Черт. № 664
681. Черт. № 665
682. Черт. № 666
683. Черт. № 667
684. Черт. № 668
685. Черт. № 669
686. Черт. № 670
687. Черт. № 671
688. Черт. № 672
689. Черт. № 673
690. Черт. № 674
691. Черт. № 675
692. Черт. № 676
693. Черт. № 677
694. Черт. № 678
695. Черт. № 679
696. Черт. № 680
697. Черт. № 681
698. Черт. № 682
699. Черт. № 683
700. Черт. № 684
701. Черт. № 685
702. Черт. № 686
703. Черт. № 687
704. Черт. № 688
705. Черт. № 689
706. Черт. № 690
707. Черт. № 691
708. Черт. № 692
709. Черт. № 693
710. Черт. № 694
711. Черт. № 695
712. Черт. № 696
713. Черт. № 697
714. Черт. № 698
715. Черт. № 699
716. Черт. № 700
717. Черт. № 701
718. Черт. № 702
719. Черт. № 703
720. Черт. № 704
721. Черт. № 705
722. Черт. № 706
723. Черт. № 707
724. Черт. № 708
725. Черт. № 709
726. Черт. № 710
727. Черт. № 711
728. Черт. № 712
729. Черт. № 713
730. Черт. № 714
731. Черт. № 715
732. Черт. № 716
733. Черт. № 717
734. Черт. № 718
735. Черт. № 719
736. Черт. № 720
737. Черт. № 721
738. Черт. № 722
739. Черт. № 723
740. Черт. № 724
741. Черт. № 725
742. Черт. № 726
743. Черт. № 727
744. Черт. № 728
745. Черт. № 729
746. Черт. № 730
747. Черт. № 731
748. Черт. № 732
749. Черт. № 733
750. Черт. № 734
751. Черт. № 735
752. Черт. № 736
753. Черт. № 737
754. Черт. № 738
755. Черт. № 739
756. Черт. № 740
757. Черт. № 741
758. Черт. № 742
759. Черт. № 743
760. Черт. № 744
761. Черт. № 745
762. Черт. № 746
763. Черт. № 747
764. Черт. № 748
765. Черт. № 749
766. Черт. №

II Расчет и армирование

Ополубочечные размеры подфундаментного короба и фундаментного блока определены динамическим расчетом и приняты одинаковыми при различных сопротивлениях фундамента. Обеспечение требуемой виброзоляции достигается различной, в допустимых пределах, частотой собственных колебаний и амплитудой вертикальных колебаний установки.

Динамический расчет вибропролонгированного рукоятки, а также определение расчетной арматуры фундаментного блока произведены в соответствии с "Инструкцией по проектированию и расчету вибропролонгации машин с динамическими нагрузками и обработке, чувствительного к вибрации" /У-204-55/.

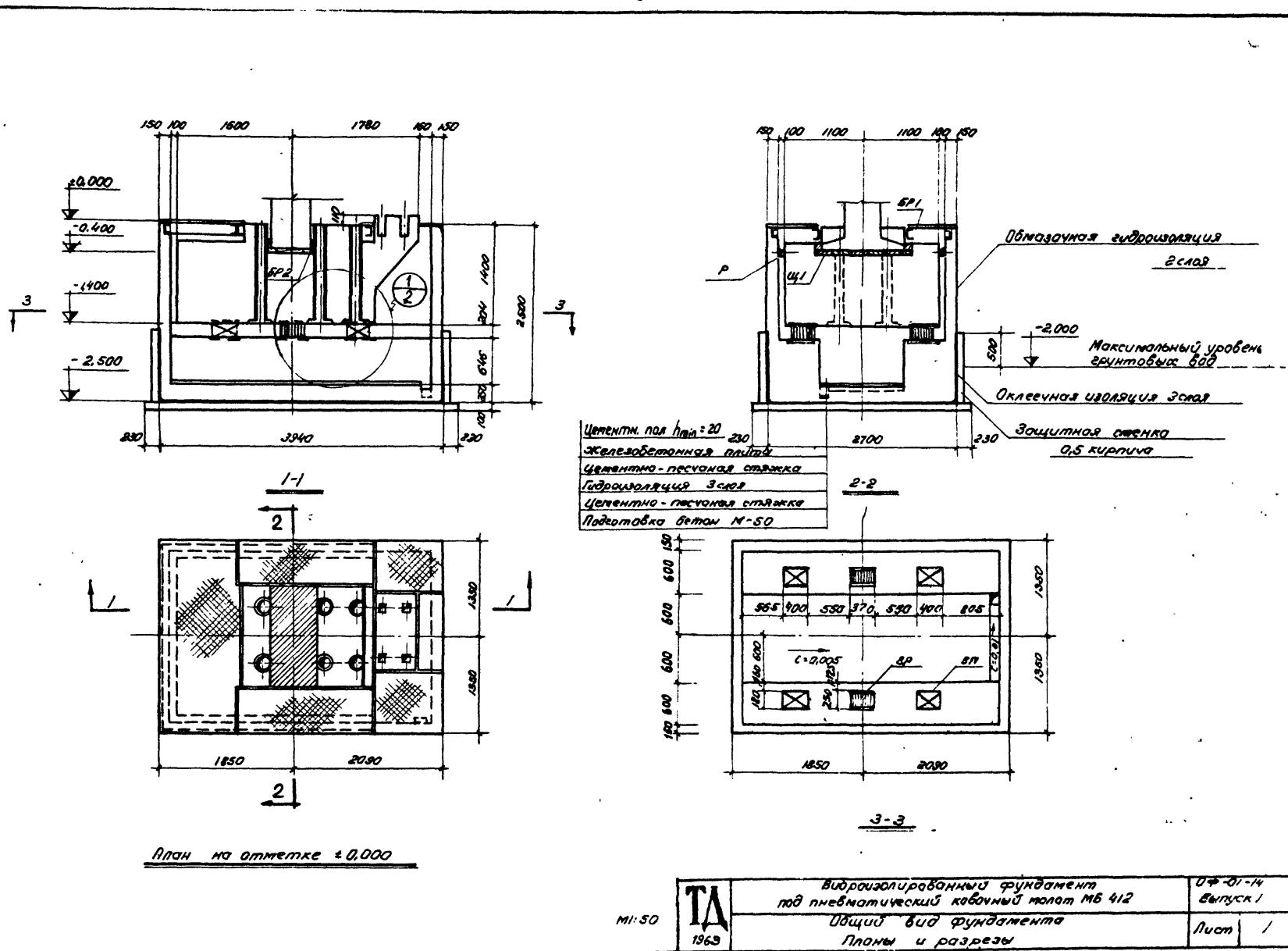
Конструктивная арматура фундаментного блока приведена по „Техническим условиям проектирования фундаментов под машины с динамическими нагрузками“ (СНиП-55). Кроме конструктивной арматуры, установленной в соответствии с СНиП-55, в фундаментном блоке дана дополнительная арматура по контуру фундаментного блока.

Указания по производству работ

1. Если на уровне подготовки будут обнаружены неоднородные, слабые или сильно склоняющиеся грунты, то вопрос о глубине заложения и размерах подгрунтованного короба должен быть пересмотрен совместно с проектной организацией.
 2. Установка закладных деталей должна производиться с особой тщательностью, в полном соответствии с проектом, но время производства работ по укладке бетона они должны быть надежно закреплены.

3. Установка пружинных виброзоляторов производится перед установкой опалубки фундаментного блока в предварительно скжатых пружинных виброзоляторах должно быть не менее высоты их в свободном состоянии. Высота предварительно скжатых пружинных виброзоляторов должна быть на 10% выше высоты их в свободном состоянии. Освобождение болтов и установка шпилек пружинных виброзоляторов производится по достижении бетоном фундаментного блока 70% прочности, после чего производится расплывка фундаментного блока, установка резиновых виброзоляторов и монтируется молот.
 4. Фундаментный блок бетонировать без перерыва.
 5. Дно подшаблонной ямы должно быть строго горизонтальным. Выравнивание этой поверхности производить до начала схватывания бетона в массиве фундамента.
 6. Оштукатуривание дна подшаблонной ямы не допускается. После монтажа молота осуществляется регулировка резиновых виброзоляторов путем подвертывания опорных болтов с проверкой скжатия резиновых элементов шаблоном, изготавленным из стальной полосы. Ширина /в рабочем положении высоты/ шаблона равна 56 мм. При проверке шаблон вводится в зазоры между стальными пистолетами столика и фундаментного блока.
 7. Виброзолированный фундамент разрешается применять только в случае повышенных требований к уменьшению колебаний здания.
 8. Гидроизоляцию выполняют согласно "Штапелем деталей гидроизоляции подземной части промышленных и гражданских зданий и сооружений", часть I, 1957г., разработанным МПУ "Фундаментпроект".

Лист	Чертеж №1	Серия	Изображение	Год
№1	Балансир	1	План	1963
№2	Новокузнецк	2	Разрез	
№3	Новокузнецк	3	Фундамент	



47-7072-01

М1:50
1963

ТА

Лист 1

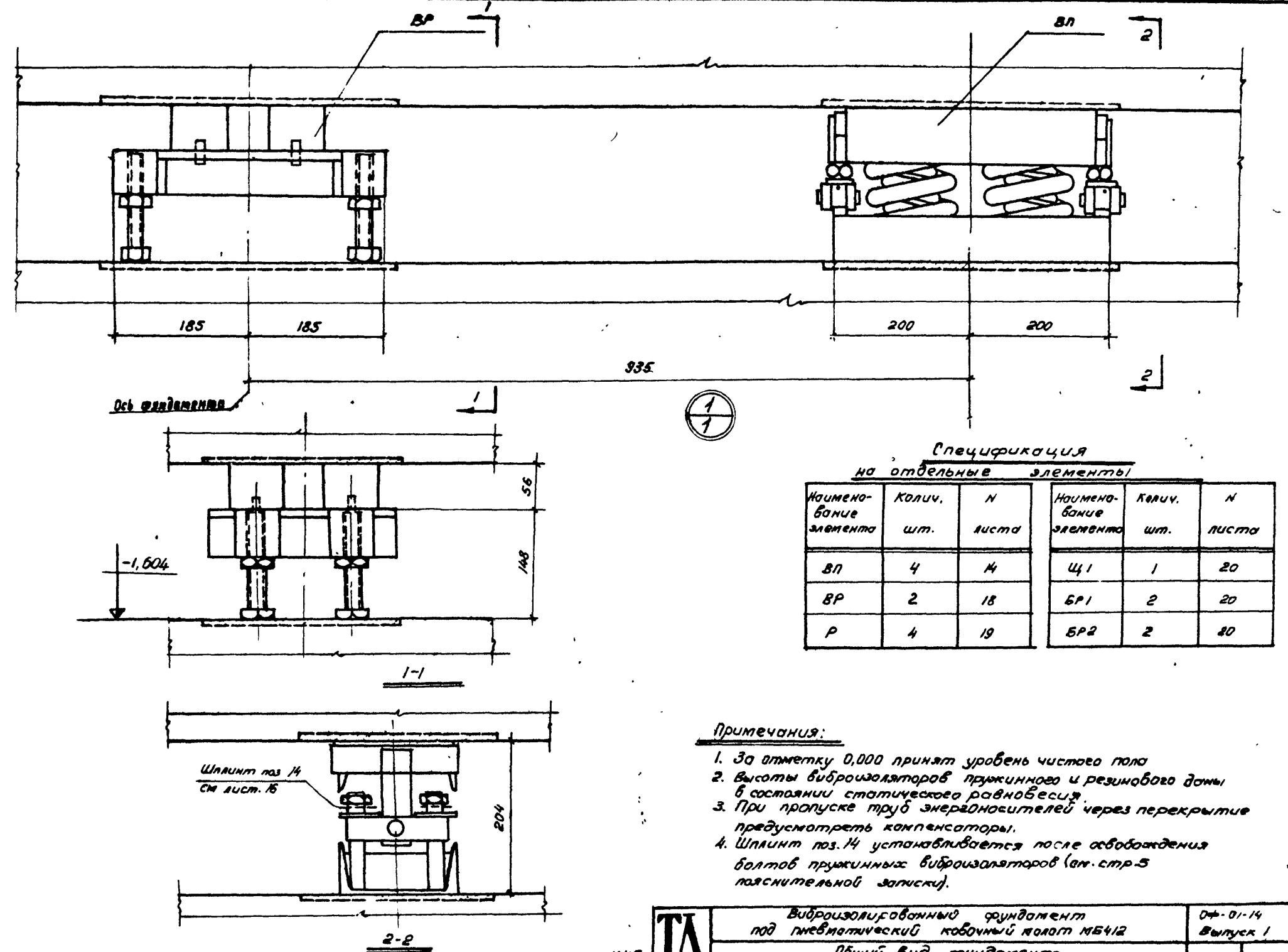
Общий вид фундамента

Планы и разрезы

ОД-01-14
Балтика

Лист 1

Ім'я	Відмінно	Справедливо	Задовільно	Погано	Погано
Новаківський Олег	Відмінно	Справедливо	Задовільно	Погано	Погано
Новаківський Олег	Відмінно	Справедливо	Задовільно	Погано	Погано
Новаківський Олег	Відмінно	Справедливо	Задовільно	Погано	Погано
Новаківський Олег	Відмінно	Справедливо	Задовільно	Погано	Погано



Примечания:

1. Зо отметку 0,000 принят уровень чистого пола
 2. Высоты вибропоглотителей пружинного и резинового доньи в состоянии статического равновесия.
 3. При пропуске труб энергосистем через перекрытие предусмотреть компенсаторы.
 4. Шплинт поз. 14 устанавливается после сбрасывания болтов пружинных вибропоглотителей (см. стр. 5 пояснительной записки).

M1:5

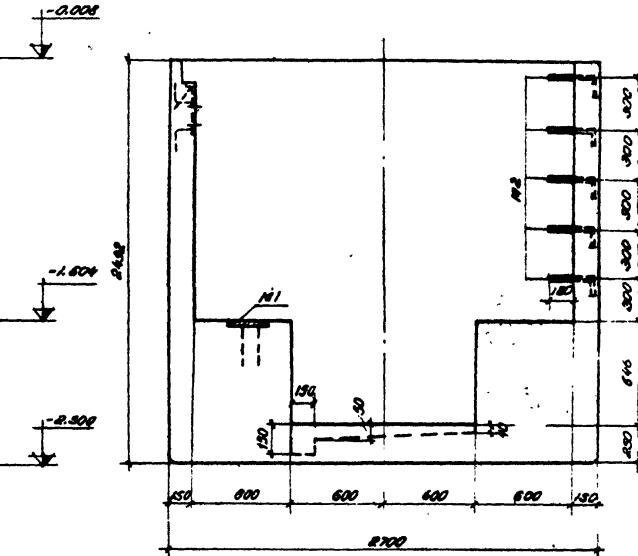
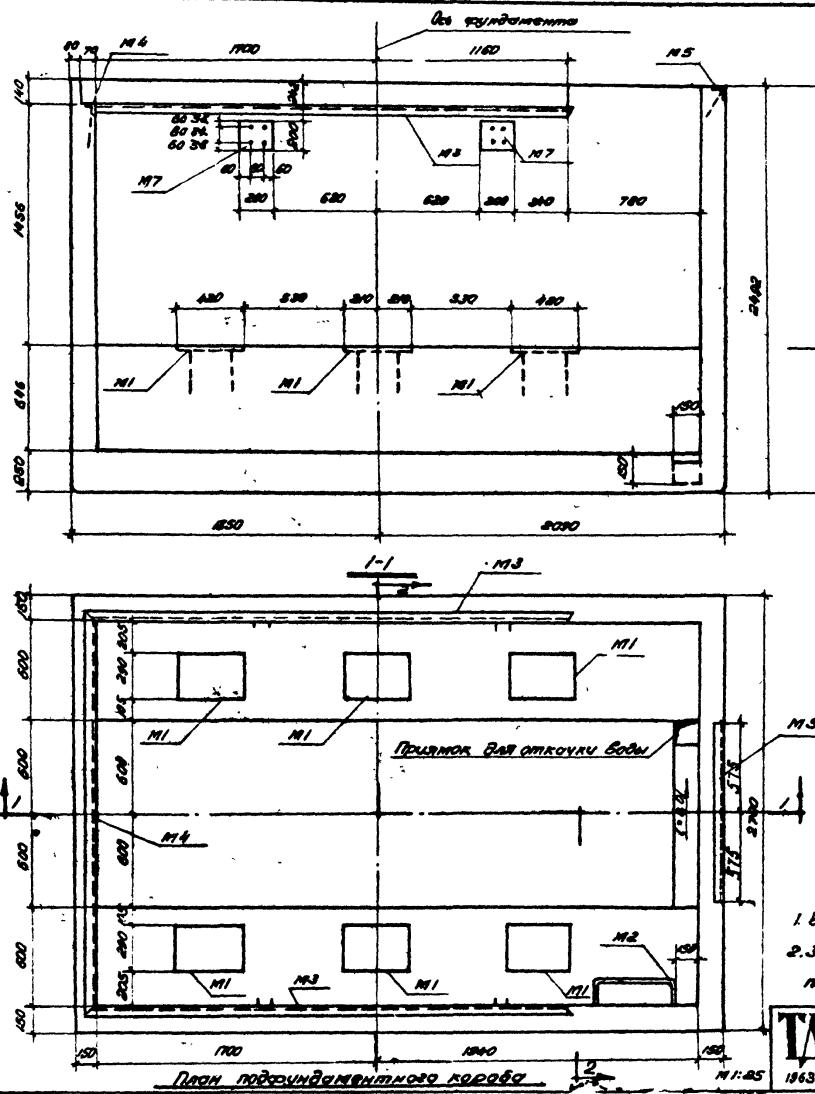


Библиотека Губкинского фундомента
под гравиметрический кобинный полог МБЧА

04-01-14
Barryck /

Общий вид фундамента

Augm 2



Специальные узлы подвески деталей на короб

Начислено- бюджетные затраты	Колич. шт.	НН шт.ч
Н1	6	
Н2	5	9
Н3	2	

HOUWEND- GOVNE SPRENGHARD	KORAV. W.M.	NIV AVOCATS
NA	1	
NS	1	3
NT	4	

Naumachonius:

1. Бетон М-200. Объем бетона см. лист №21.
2. Закладные детали №1 укладываются с выверкой
по уровню.

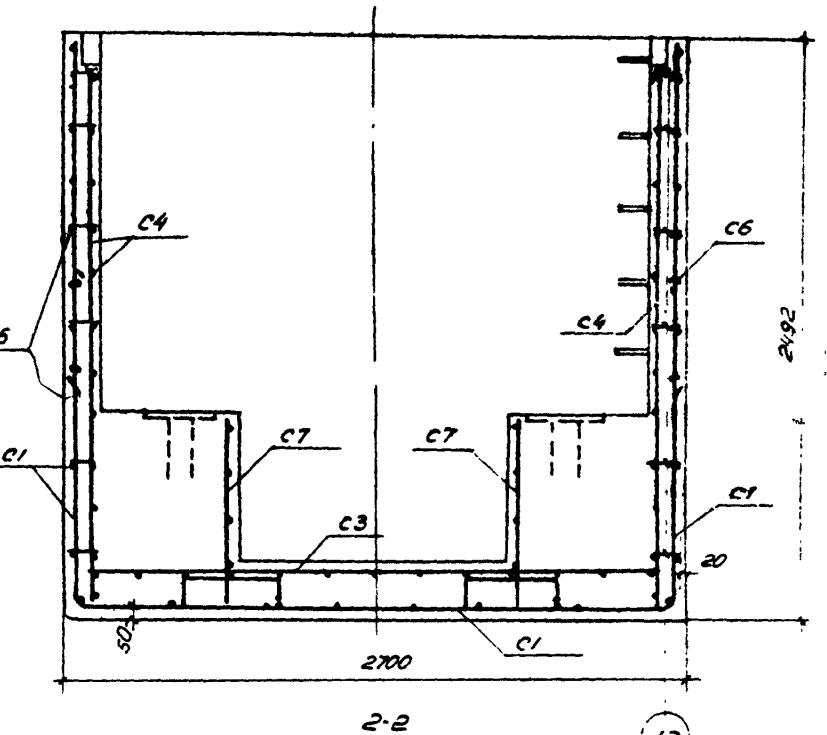
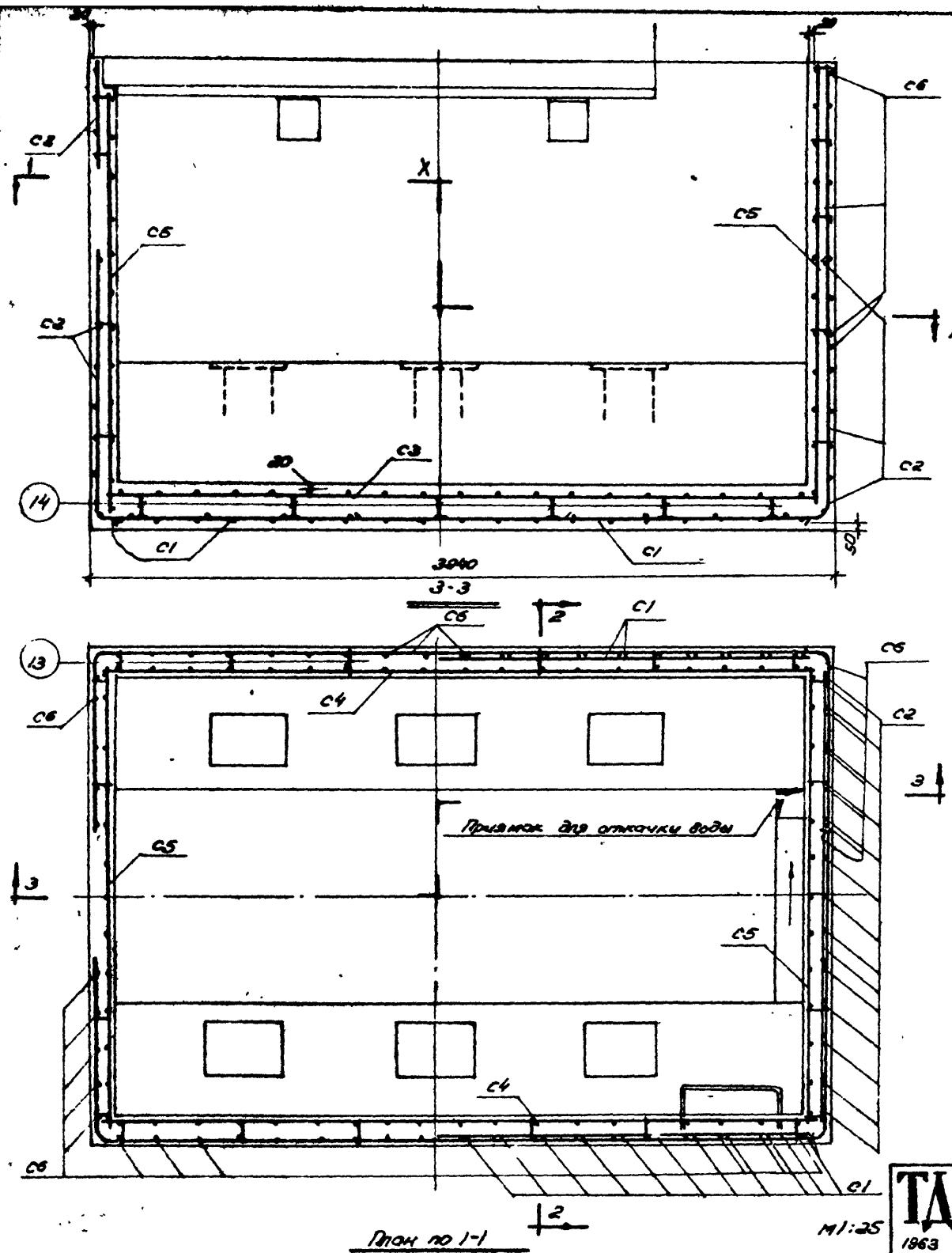
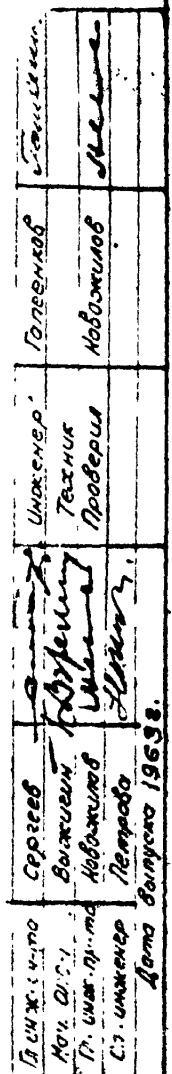


1

Вибропрессованный фундамент
однотипных геометрических форм

Подсчитано на тяжелый корабль. Отолучко

04-01-14
Banyaev
Dmitriev



Спеціфікація тарок армоптурніх изделий

Наименование и показателя	Коды	N
	ши	номера
C1	1	-
C2	2	
C3	1	
C4	2	7
C5	2	
C6	2	
C7	2	
C8	2	

Вибропротивоударный фундамент
под пневматический ковочный пакет МБИ

09-01-14
Барнаул

Подразделение №1 корабль Авиароботика

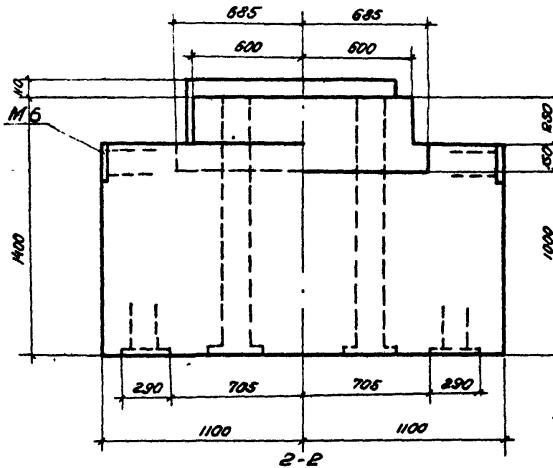
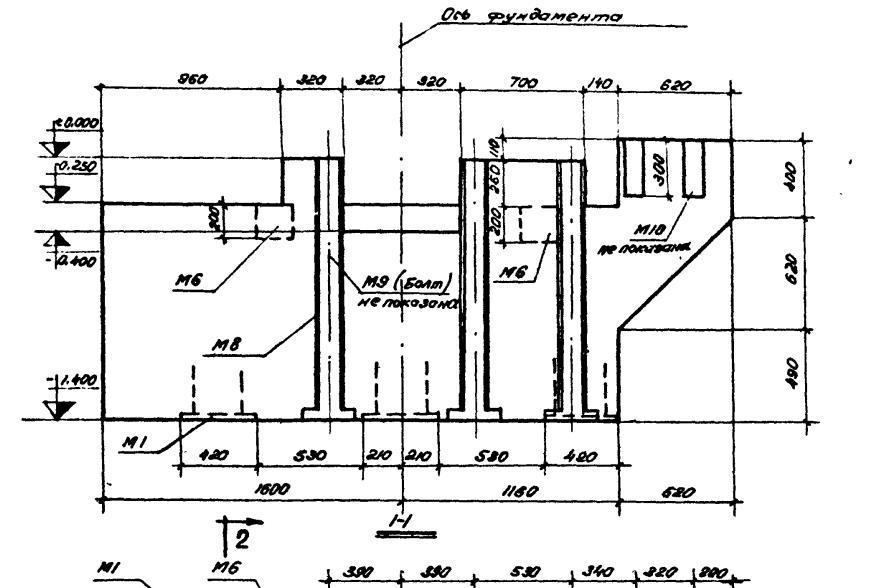
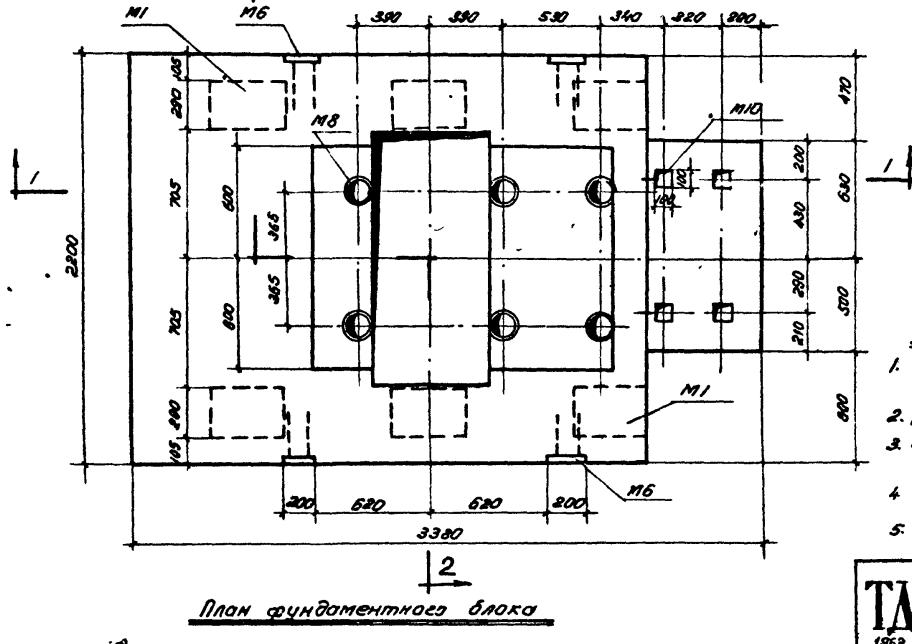
c | Num | 4

TA
1963

44-9072-01

Г. инж. ин-то	Сергеев	Инженер	Григорьев
Нач. ОПС/1	Борисов	Бригадир	Васильев
Г. нач. под-то	Новакинов	Завод	Сергей
ст. инженер	Петров	Генерал	Левин

Адм. выпуск: 19.6.32.



Спецификация заложных деталей по блоку

Наимено- вание элемента	Количество шт.	Накладка
M1	6	
M6	4	
M8	6	
M9	6	
M10	4	9

Примечания:

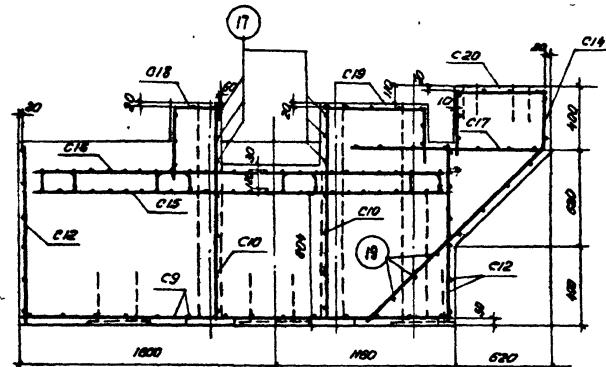
1. Фундаментный блок бетонируется без перерывов.
- Блоки М200, изготовленный из щебня пристоинческие ягод.
2. Дно подшаблонной эпюры должно быть строго горизонтальным.
3. Выравнивание производить до начала схватывания бетона в массиве фундаментного блока.
4. Штукатуривание дна подшаблонной эпюры не допускается.
5. Перед установкой М8 и М10 сверху приложить ось болтов с паспортом.

ТА
1963

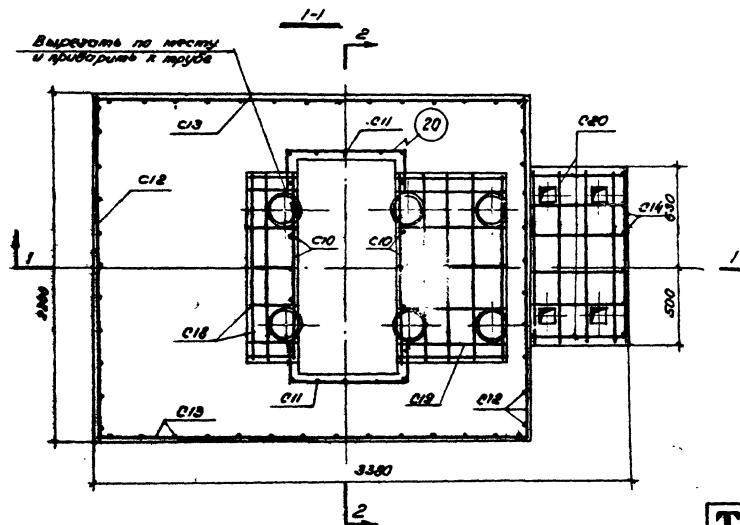
Выбиволитированный фундамент
под пневматический кобочный каток МЕ 412
фундаментный блок. Опалубка

07-01-14
Болгарка
Лист 5

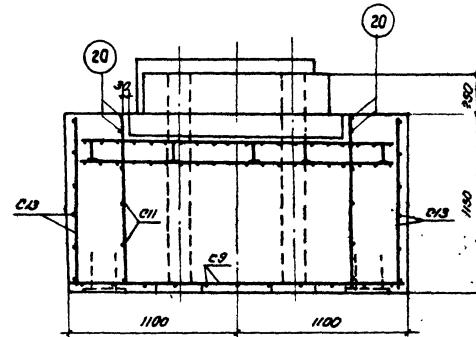
Год утверждения	Согласовано
Номер документа	Утверждено техническим директором
Наименование документа	Методика определения коэффициента амортизации
Организация разработчика	Институт ГидроТехника
Срок действия	сентябрь 1963 г.



Вырезка по месту
и приведение в порядок



План фундаментного блока



Спецификация ПОРЯДКА ОФОРМЛЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ

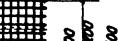
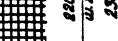
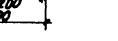
Наименование элемента	Количество	Н
C9	1	
C10	2	
C11	2	
C12	2	
C13	2	
C14	1	
C15	1	
C16	1	
C17	1	
C18	1	
C19	1	
C20	1	

TA
1963

Вибропрорабочий фундамент
под пневматический кабинный подъемник
Фундаментный блок. Примирение

04-01-14
Баланс/1
Лист 6

Спецификация арматуры на подфундаментный короб

Марка кол-во сеток пог.	N пог	ЭСКИЗ	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт. один шт. на беск короб	Общая длина м
C 1	1	1450 	12n	5560	19	19
(шт.1)	2	—	10n	3700	16	16
C 2	3	1450 	10n	2900	13	26
(шт.2)	4	—	10n	2500	11	22
C 3	5	—	10n	3800	13	13
(шт.1)	6	—	14n	2500	19	47,5
C 4	5	—	10n	3800	12	24
(шт.2)	7	—	10n	2300	19	38
C 5	4	—	10n	2500	12	24
(шт.2)	7	—	10n	2300	13	26
C 6	8	1000 	12n	5900	8-	16
(шт.2)	9	—	10n	1500	29	58
C 7	5	—	10n	3800	4	8
(шт.2)	10	—	10n	830	19	38
C 8	11	—	10n	1200	4	8
(шт.2)	12	—	10n	550	5	10
отд.	13		8	210	-	120
стерж.	14		8	1150	-	12

Выборка стали на подфундаментный короб, кг

Сталь класса А-III ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-III ГОСТ 5781-61		
Ø мм	14н	10н	Ø мм	14н	10н
58	178	435	671	16	16

Всего 687

Примечание:

Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56



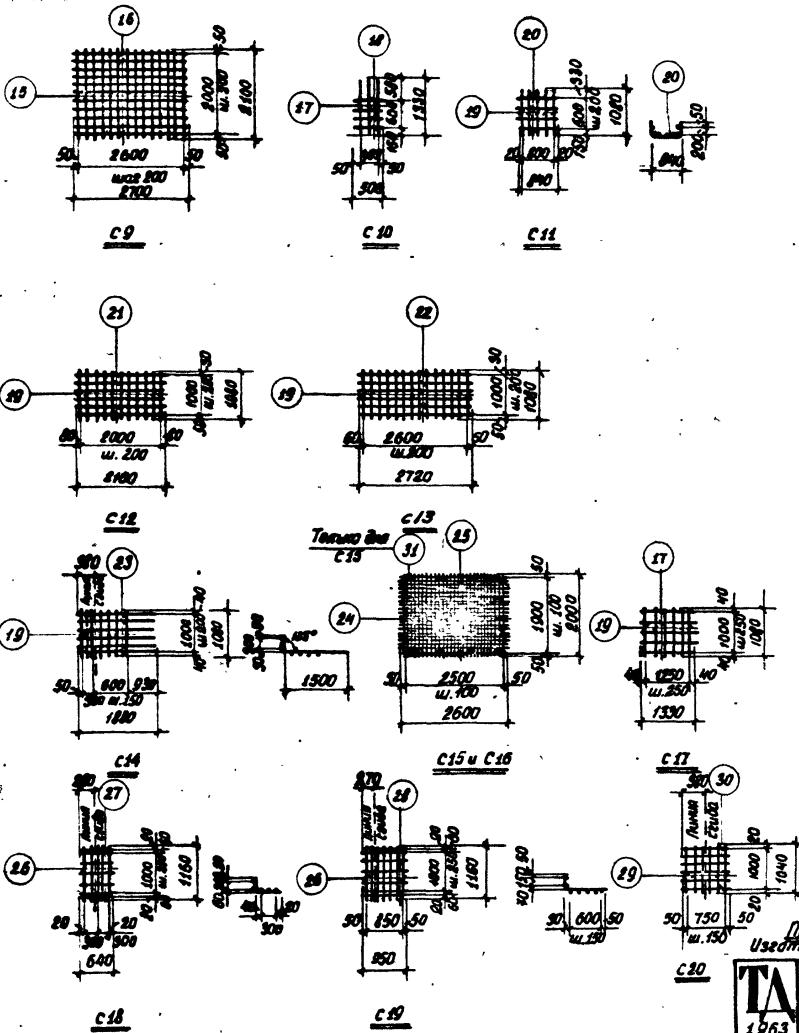
Вибропролитированный фундамент
под пневматический колесный тягач МД 412

ОД-01-14
Выпуск 1

Эскизы арматурных изделий и спецификация
арматуры на подфундаментный короб

Лист 7

Год	Средний урожай	Урожай пшеницы	Урожай ржи	Средний урожай
1957-58	100%	100%	100%	100%
1958-59	100%	100%	100%	100%
1959-60	100%	100%	100%	100%
1960-61	100%	100%	100%	100%
1961-62	100%	100%	100%	100%
1962-63	100%	100%	100%	100%



Спецификация арматуры на фундаментных блок

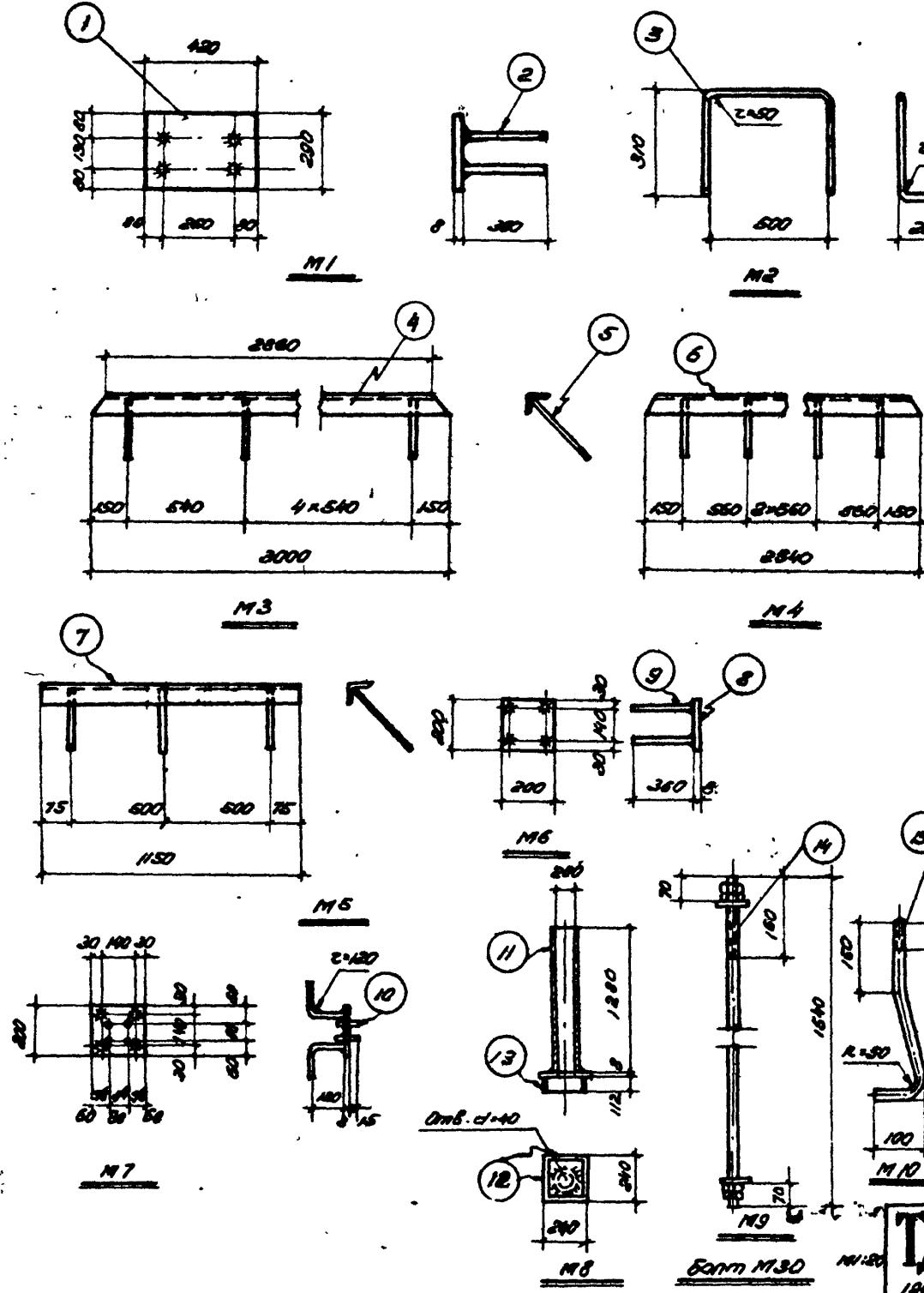
Марка и котч. сорт.	N/N	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Количество шт одной спирке	Количество шт на весу блок	Общая длина м
с 9 (ум.1)	15		14п	2100	14	14	29,40
	16		16п	2700	11	11	29,70
с 10 (ум.2)	17		10п	1330	3	6	8,00
	18		10п	500	4	8	4,00
с 11 (ум.2)	19		10п	1030	7	14	15,10
	20		10п	400	10	10	8,72
с 12 (ум.2)	19		10п	1080	11	22	23,8
	21		10п	2160	6	12	26,00
с 13 (ум.2)	19		10п	1080	14	28	30,20
	22		10п	2720	6	12	32,60
с 14 (ум.1)	19		10п	1080	7	7	7,55
	23		10п	3880	6	6	45,00
с 15 (ум.1)	24		10п	2000	26	26	52,00
	25		10п	2600	20	20	52,00
с 16 (ум.1)	24		10п	2000	26	26	52,00
	25		10п	2600	20	20	52,00
с 17 (ум.1)	19		10п	1080	6	6	6,50
	17		10п	1330	5	5	6,65
с 18 (ум.1)	26		10п	1160	5	5	5,80
	27		10п	640	5	5	3,20
с 19 (ум.1)	26		10п	1160	7	7	8,10
	28		10п	950	5	5	4,75
с 20 (ум.1)	29		10п	1040	6	6	6,25
	30		10п	850	6	6	5,10
Отдел- ное стекло	17		10п	1930	6	6	8,00
	19		10п	1030	3	3	3,24
	20		10п	1340	4	4	4,35
	31		8	550	20	20	11,00
КС 15			210	210			

Выборка	Сталь на блок, кг				
Наименование элемента	сталь А-III ГОСТ 5-81-811				Всего
	0, мм				
Фундаментный блок	16п	14п	10п	8	
	47,0	35,5	270,0	4,50	357,0

Примечание: Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки согласно ТУ-3-5	
Т 1663	Выбросоизолированный фундамент под плоскогубцами кованый молот №5 412 Эскизы арматурных изделий и спецификация арматуры на фундаментный блок

TA
1105

	Виброзолированный фундамент под пневматический ковшовый молот МВ-412 Эскизы арматурных изделий и спецификация арматуры на фундаментный блок	ОР-31-14 Выпуск 1 Лист 8
--	--	--------------------------------



Спецификация столи на залоговые детали

Номер	НН	Продукт	Ширина	Кол-во	Вес кг			Примечание
					штк	штк	штк	
101000	103.							
		ПРОДУКТ	НН	штк	штк	штк	штк	
N1	1	-290x8	420	12	7,60	91,2		
штк/м2	2	-φ12n	360	48	0,31	14,8		
N2	3	-φ16	1500	5	2,37	12,0	12,0	
штк/м2	4	L70x8	3000	2	25,1	50,2		
(штк/м2)	5	-φ12n	360	18	0,31	5,7	53,9	
N4	6	L70x8	2540	1	21,3	21,3		
штк/м2	5	-φ12n	360	5	0,31	1,6	22,9	
N5	7	L70x8	1150	1	8,60	8,6		
штк/м2	5	-φ12n	360	3	0,31	0,9	10,5	
N6	8	-200x8	200	4	2,5	10,0		
штк/м2	9	-φ12n	360	16	0,31	5,1		
N7	10	-φ16	40	16	0,06	1,0		
штк/м2	8	-200x8	200	4	2,5	10,0	16,1	
	9	-φ12n	360	16	0,31	5,1		
N8	11	пояс φ200	1280	6	40,5	243,0		
штк/м2	12	-240x8	240	6	3,64	21,8	305,4	
	13	-112x8	240	24	1,69	40,6		
N9	14	борт N30 62 штк/м2 40000	1540	6	15,9	95,4	95,4	штк/м2 150x10 200x20 N30
штк/м2	15	борт штк/м2 60000 200x20	480	4	1,3	5,2	5,2	

Выборка стопи на злоключные детали, ег

Примечание: Сборку производят электророботами Э-42. Вокруг всех швов кроме отверденных наношвов = 6 мкм.

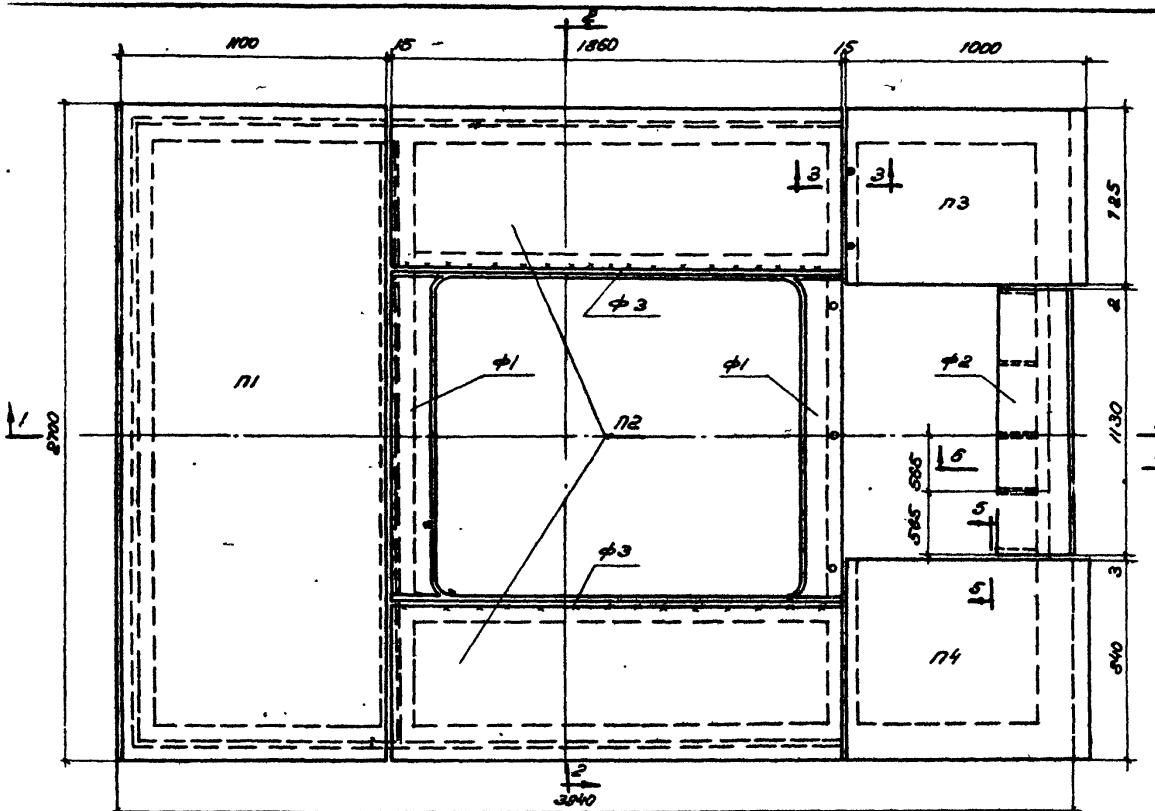
*Выбор изотермической фазы волокна
под пневматический вакуумный полот МБЧН*

04-01-14
Bunyak /

Закладные детали короба и блока

Sturm 5

Приложение
Серия 6
Номер 01 СУ
Лист № 1 из 10
Г. Курган
Помещение
Банка Белусса/1963г.

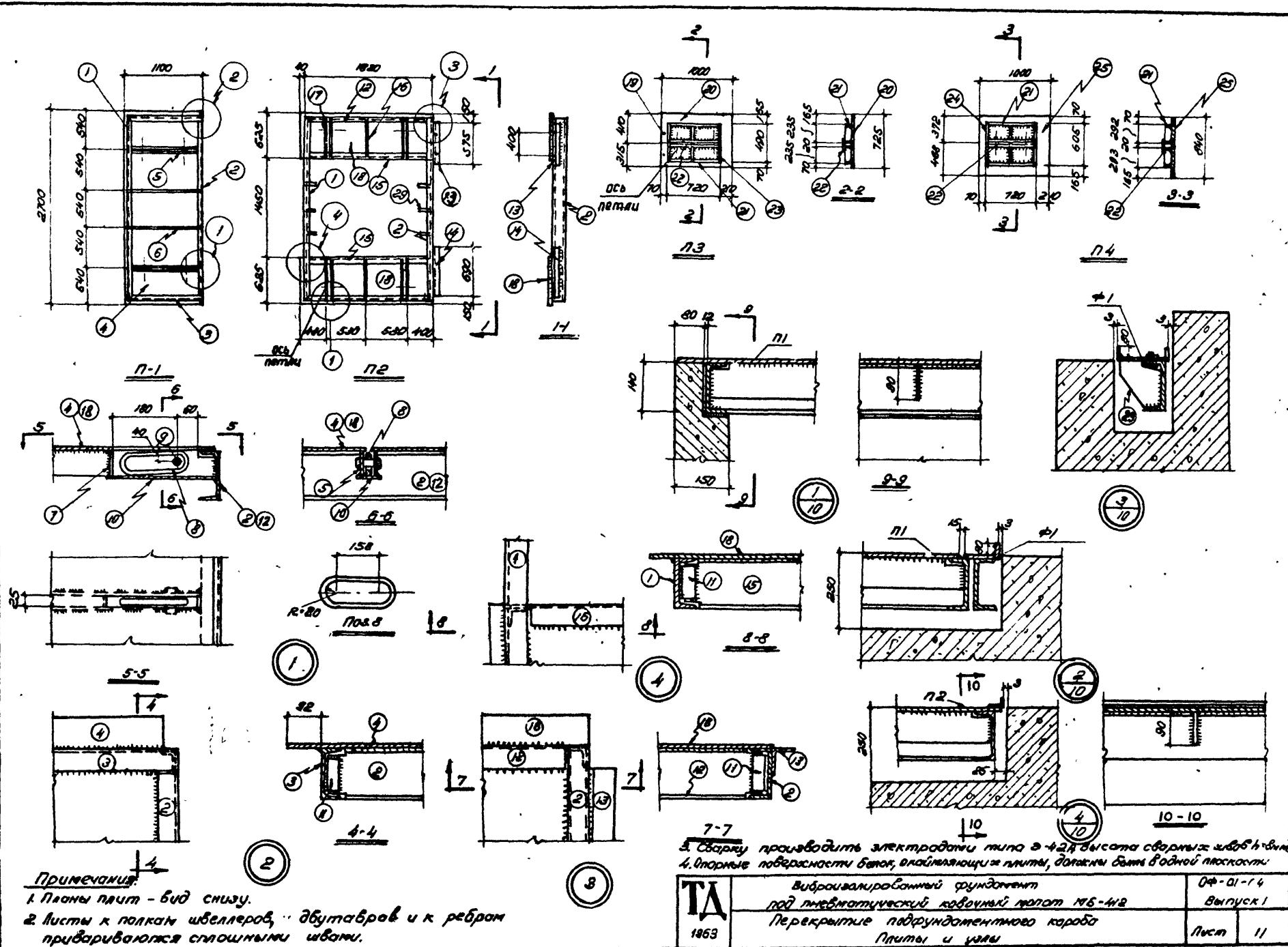


№ инв. 100
 № п/ч. 101
 Составил - Борисов Геннадий Тихонович
 Ученый секретарь - Новакинов Юрий Продольный
 Генеральный директор - Альберт Григорьевич
 Адмиралтейский завод - Балтийский флот

Адмиралтейский завод - Балтийский флот
 Адмиралтейский завод - Балтийский флот
 Адмиралтейский завод - Балтийский флот
 Адмиралтейский завод - Балтийский флот

Примечания:

- Листы пачки - вид сплошной.
- Листы к полкам швеллеров, дутавров и к ребрам привариваются сплошными швами.



Спецчорукавная сталь на перекрытие.

Номер пакета	НН пак.	Продроп	Длина мм	Колич. шт.	Вес кг			Примечание
					одной позиции	всего позиций	запечатано	
ШТ.1	1	Е14	2506	1	30.8	30.8		Вырезать панель ст. 3000/2 лист 11
	2	Е14	2506	1	30.8	30.8		
	3	Е14	1038	2	12.40	24.8		
	4	Рура ст. Ø=8	100x200	1	186.0	186.0		
	5	-80x8	1000	4	5.7	22.8	3264	
	6	-80x8	1000	2	5.7	11.4		
	7	-25x4	90	4	0.1	0.4		
	8	-Ø18	500	4	1.0	4.0		
	9	-Ø22	60	4	0.2	0.8		
	10	-60x4	240	4	0.7	2.8		
	11	L70x8	110	2	0.9	1.8		
ШТ.2	1	Е14	2506	1	30.8	30.8		Вырезать панель ст. 3000/2 лист 11
	2	Е14	2506	1	30.8	30.8		
	12	Е14	1810	2	22.3	44.6		
	13	L70x8	575	1	4.80	4.80		
	14	L70x8	690	1	5.80	5.80	3465	
	15	Е14	1810	2	22.3	44.6		
	16	-80x8	520	2	3.0	6.0		
	17	-80x8	520	4	3.00	12.0		
	18	Рура ст. Ø=8	625x800	2	77.9	155.8		
	7	-25x4	90	4	0.1	0.4		
	8	-Ø18	500	4	1.0	4.0		
	9	-Ø22	60	4	0.2	0.8		

Номер пакета	НН пак.	Продроп	Длина мм	Колич. шт.	Вес, кг			Примечание
					одной позиции	всего позиций	запечатано	
ШТ.3	10	-60x4	340	4	0.7	2.8		Вырезать отверст. d=24 мм. ст. 3000/1 лист 11
	11	L70x8	110	4	0.92	3.7		
	19	Болт M20 с гайкой	100	2	0.5	1.0		
	20	Рура ст. Ø=8	725x400	1	47.7	47.7		
	21	-80x8	704	2	4.0	8.0		
	22	-80x8	704	2	4.0	8.0	77.3	
	23	-80x8	490	3	2.8	8.4		
	7	-25x4	90	2	0.1	0.4		
	8	-Ø18	500	2	1.0	2.0		
	9	-Ø22	60	2	0.2	0.4		
	10	-60x4	340	2	0.7	1.4		

ТА

1963	Виброзолированный фундамент под гидравлический кабиной тягач АМ-443 Перекрытие подфундаментного каркаса спецчорукавной стали	ОГ-01-14 Фундамент 12
------	---	-----------------------------

Спецификация стали на перекрытие

Номер заказа	НН номер	Профиль	Вес, кг				Примечание
			Длино мм	Колич. шт.	одной поз.	всех поз.	
П4 шт.1	24	-90x8	600	3	39	102	
	25	Ригел. ст. б=8	840-1000	1	55,5	55,5	
	21	-90x8	204	2	40	80	
	22	-90x8	704	2	40	80	Вырезы отверст. d=24мм
	7	-25x4	80	4	0,1	0,4	
	8	+φ18	500	2	10	20	
	9	+φ22	60	2	0,2	0,4	
П4 шт.1	10	-60x4	340	2	0,7	1,4	

Номер заказа	НН номер	Профиль	Вес, кг				Примечание
			Длино мм	Колич. шт.	одной позиц.	всех позиц.	
9б1	26	Ригел. ст. б=8	1000-2000	2	10,5	21,0	37,0
9б2	29	-180x8	135	6	16	9,6	9,6
9б2	27	Ригел. ст. б=8	1130-1300	1	22,3	22,3	26,8
9б1	30	-90x8	150	5	0,9	4,5	
9б1	28	670x8	1800	2	15,6	31,2	31,2

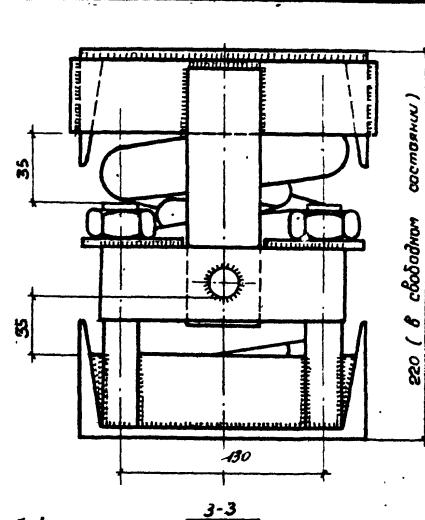
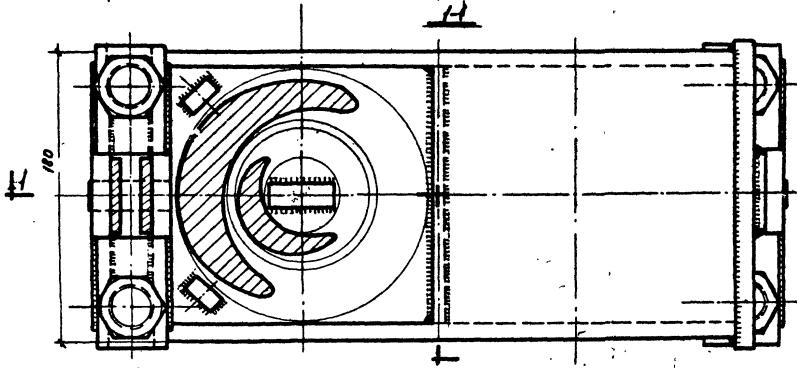
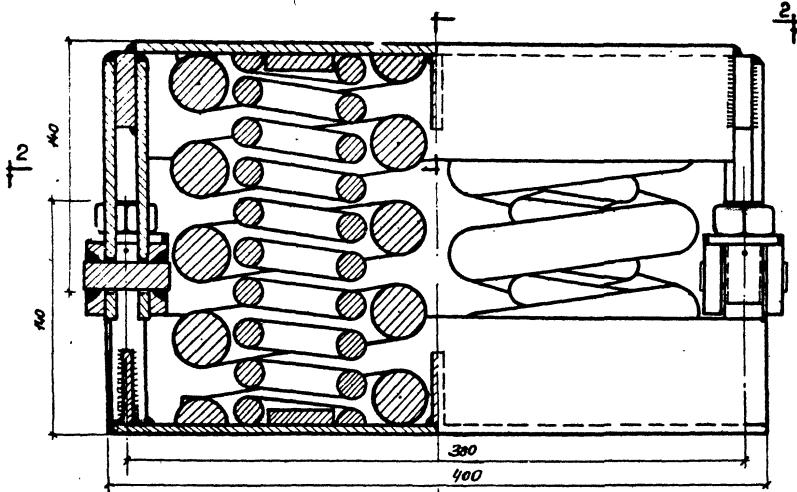
Выборка стали на перекрытие, гр

Номенклатура запечатка	Сталь марк. ГОСТ 5781-61		Прокат Ст.3									
	φ мм	штук	СМ		СМБ-1000-0018		δ=6 мм штук	Гран. мм штук	СМБ			
			22	18	1000	1000			штук	штук		
Перекрытие	3	13	15	237	48	10	107	10	514	1	927 943	



Вибропропицерованный фундамент
под гидравлический лабораторный насос МВ 4/2
Перекрытие под фундаментную часть короба
Спецификация и ведомость стали

ОГ-01-14
выпуск 1
лист 13



Характеристика вибропогодителя

№ п/п	Характеристика	Ед. изм.	значение
1	Наибольшая допускаемая нагрузка на пружины	кг	12400
2	Максимальная нагрузка	кг/см	3604
3	Вес вибропогодителя	кг	51,3

Примечание:
Пружины для четыреххвостых грузовых железнодорожных вагонов. ГОСТ 1452-53.

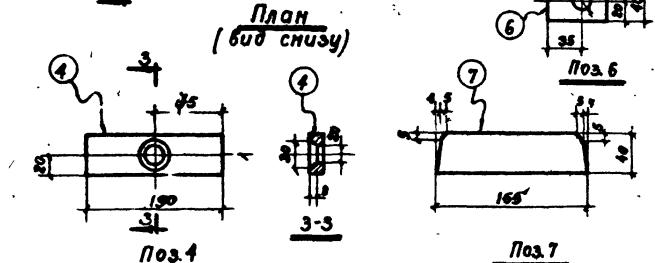
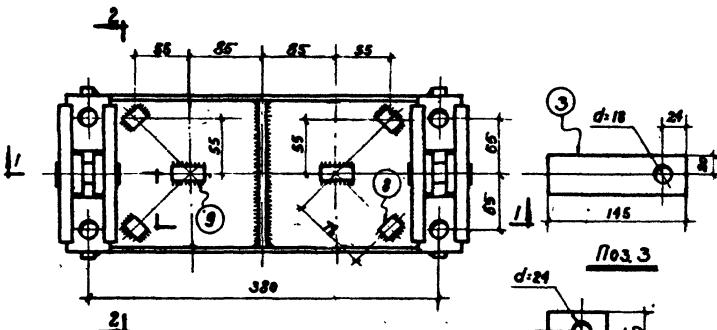
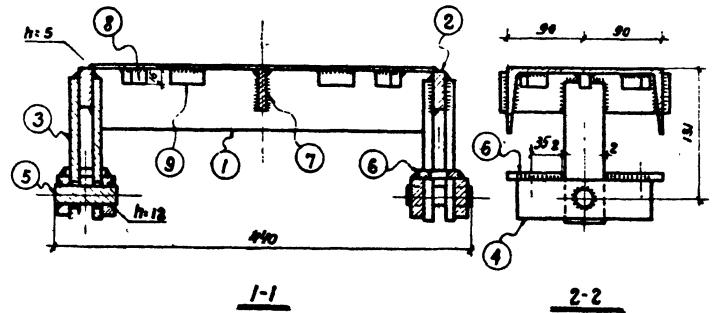
План по 2-2

ТА
1963

Под - О-1-16
Выпуск 1
под пневматическим подложением
Вибропогодительный фундамент
М6412
Пружинный вибропогодитель "ВЛ"
Общий вид

Лист 14

Гл. инженер
 Сорокин
 Заводчик
 № 070-1
 Тр. инж.-тех.
 Новиков
 Инженер
 Петрова
 Асистент
 Балычук; 1963 г.



Спецификация стола на верхнюю крышку

НН поз.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	Вес, кг		Примечания
				одной позиции	всех позиций	
1	L18	366	1	60	60	
2	-40x14	200	2	4,8	4,8	
3	-40x8	145	4	0,4	1,6	
4	-40x14	150	4	0,7	2,8	
5	•φ18	60	2	0,1	0,2	14,0
6	-40x8	80	4	0,2	0,8	
7	-40x8	165	1	0,4	0,4	
8	■16x16	20	4	0,04	0,2	
9	■16x16	37	2	0,08	0,2	

Примечания:

- 1 Все сварные швы, кроме отверенных, принять $h_{шв}=8$ мм.
- 2 Сварку производить электродами типа Э6014

Спецификация столи на нижнюю крышку

№ п.п.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	Вес, кг			Примечания
				одной позиции	всех позиций	запас- та	
7	-40x8	165	1	0,4	0,4		
8	■ 16x16	20	4	0,04	0,2		
9	■ 16x16	37	2	0,08	0,2		
10	Болт М16	185	4	0,4	1,6		
11	Гайка М16	-	4	0,1	0,4		
12	-40x8	112	2	0,3	0,6	371	
13	-47x8	6	4	0,02	0,1		
14	• Ø 1,5	80	4	0,01	0,1		
15	С 18	400	1	6,5	6,5		
	Пружина внутренняя	-	2	3,0	6,0		Ст. 55С2
	Пружина внешняя	-	2	10,5	21,0		Ст. 55С2

Выборка стала не один вибронизолятор, кг

Наименование элемента	Сталь класса А-1 ГОСТ 5781-61		Прокат ст.3					Пру- жина ст. квадр 55С2	Всего	
	Ф ММ		Итого		С12	Б14	Б8			
	Ф18	Ф1,5			Болт М16 шай- бами 16х16	Сталь квадр 16х16				
Пружинный выборозапор.	0,2	0,1	0,3	12,5	4,8	3,9	2,0	0,8	27,0	51,1

Примечания:

1. Все сварные швы принять $\text{Н} \cdot \text{м} = 8 \text{ кгт}$.
 2. Сварку производить электродами типа Э42А.
 3. Штилинг поз. 14 устанавливается после освобождения болтов.

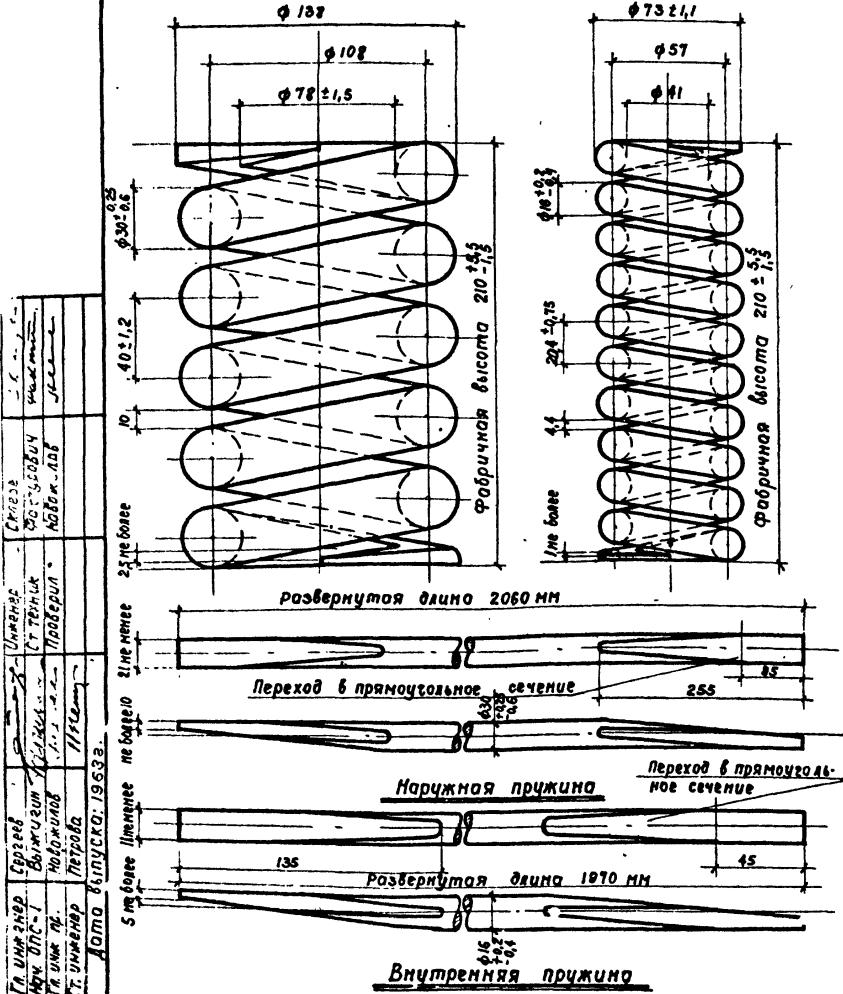
TA
185

Выбор из опираванных фундаментов под пневматический ковочный молот МБЧ-1

09-01-14
Выпуск 1

Груженный виброзолятор. Нижняя крышка

песни 16



Технические требования

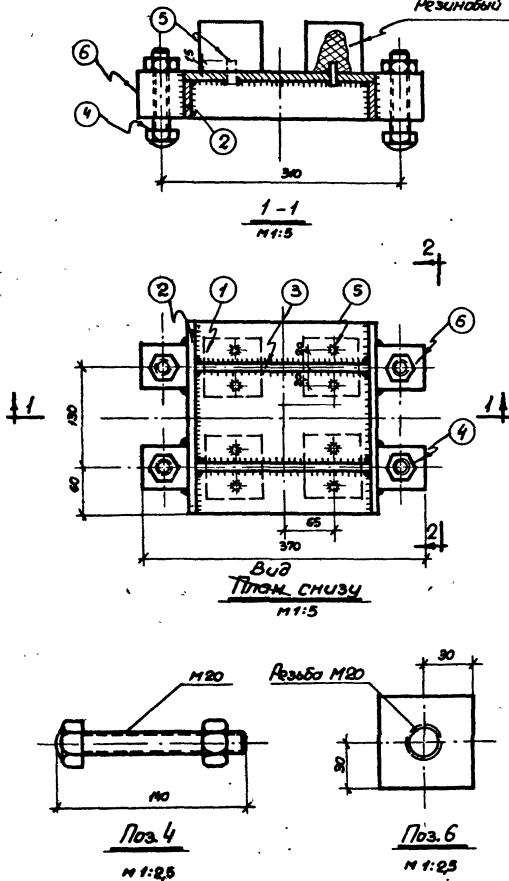
№ п/п	Характеристика	Наруж- ная пружина	Внутрен- няя пружина
1	Пружину изготавливают по ТУ ГОСТ 1452-53		
2	Прокат по ГОСТ 2590-57		
3	Пробный груз при статическом испытании	5200 кг	1500 кг
4	Жесткость пружин	1490 кг/см	372 кг/см
5	Навивка пружин	пробая	левая
6	Число рабочих витков	4,5	8,5
7	Полное число витков	6±0,15	11±0,25
8	Высота в сжатом состоянии	165 мм	168 мм
9	Изготавливают пружину из стали марки 55С2 ГОСТ 2052-53	—	—
10	Разрешается изготавливать пружину из стали марки 60С2 ГОСТ 2052-53	—	—
11	Вес пружины	10,5	3,0

Примечание.

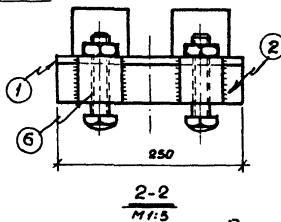
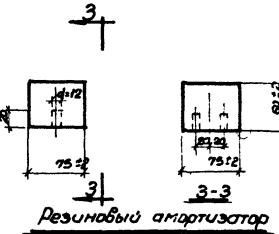
1. Настоящий чертеж является выкопирковкой из альбома чертежей запасных деталей вагонов железных дорог широкой колеи Главного Управления вагонного хозяйства министерства путей сообщения СССР.



Библиография и список литературы



Резиновый амортизатор

2-2
M1:5

Резиновый амортизатор

Спецификация стали на один виброизолатор

Нр. поз.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	Вес, кг		Примечания
				одной позиции	всег элементов	
1	- 250 x 10	250	1	4,9	4,9	
2	- 50 x 10	250	2	0,98	1,96	
3	- 50 x 10	250	2	0,91	1,82	
4	Болт М20	110	4	0,5	2,0	17,63
5	φ10	30	8	0,019	0,15	
6	650 x 80	60	4	1,7	6,8	

Выборка материалов на один виброизолатор, кг

Наименование элемента	Сталь литосса А-1 ф10 ГОСТ 8788-61	Болт М20 с соедин. ст.3	Прокат ст. 3			Резина марки 4049	Всего
			δ=10	сталь издоброт. 60x60	Резина марки 4049		
Резиновый виброизолатор	0,15	20	8,68	6,8	1,8	18,43	

Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э42А
- Толщину всех сварных швов принять $h_{шв} = 8 \text{ мм}$

ТА
1963

Виброизолированный фундамент
под пневматический кабельный молот МБ412
Серия ВД-07-11
Выпуск 1

Резиновый виброизолатор "80"
Лист 18

64-7072-01

Спецификация на одну распорку

НН п/п	Профиль	Длина мм	Колич. шт	Вес, кг.			Примечания
				Одной позицией	Всех позиций	Элемент шт	
1	- 10x105	120	1	1,0	1,0		
2	- 5x25	135	2	0,15	0,3		
3	■ 15x25	40	1	0,1	0,1		
4	Болт M16	100	1	0,3	0,3		
5	• $\phi 16$	35	1	0,1	0,1		
6	• $\phi 16$	55	1	0,1	0,1		
7	• $\phi 16$	55	1	0,1	0,1		
8	- 5x25	82	4	0,1	0,4		
9	• $\phi 50$	18	1	0,5	0,5		
10	Шплинт • $\phi 1$	50	6	0,01	0,1		
						3,0	

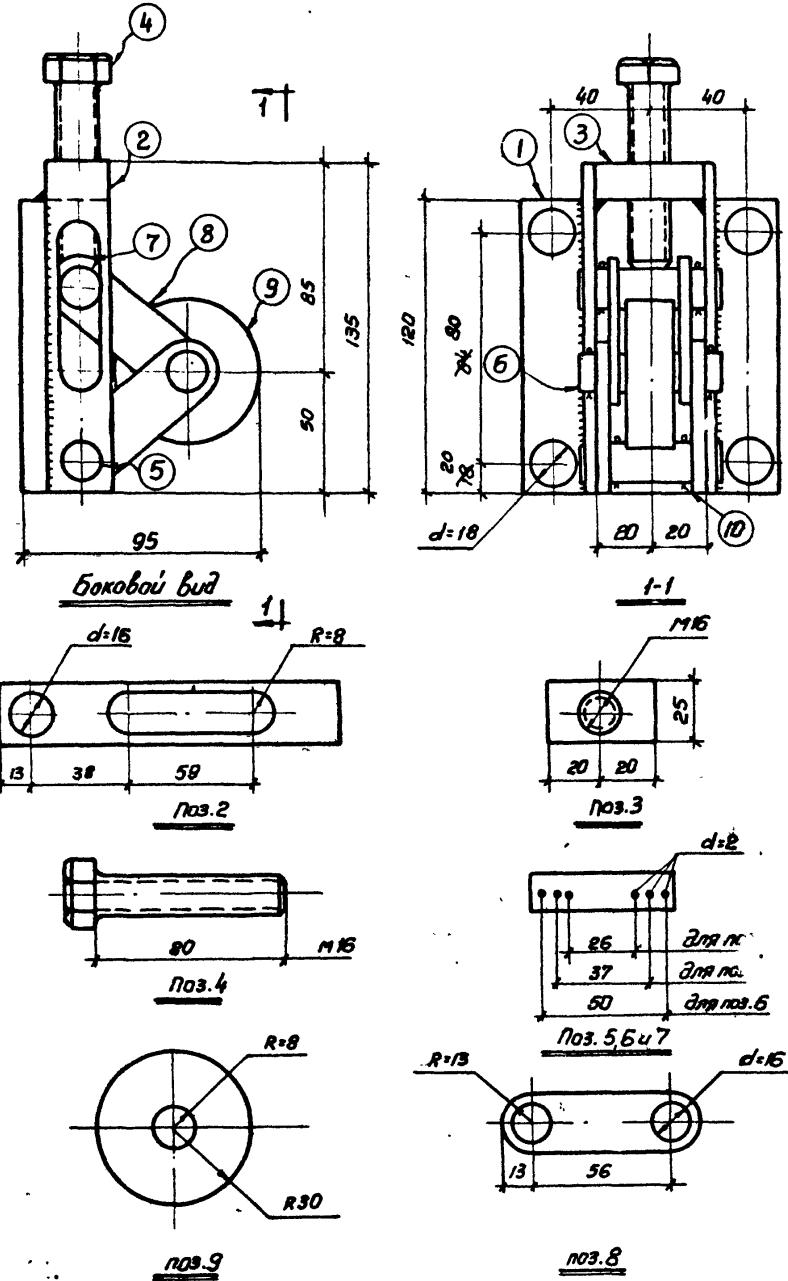
Выборка стали на одну распорку, кг

Наименование элемента	Сталь класс А-1			Прокат ст3				Всего		
	Ф ММ			Б=15 Б=10 Б=5 Болт M16						
	60	16	1	Итого	Б=15	Б=10	Б=5			
Распорка	0,5	0,9	0,1	0,9	0,1	1,0	0,7	0,3	2,1	3,0

Помечания:

1. Высота сварных швов $h_{шв}$ =6мм.
2. Сварку производят электродами типа Э42А.
3. При сборке ось ролика смазать консистентной смазкой.
4. Распорка устанавливается на короб через резиновую прокладку $b=5\text{--}6$ мм. Поджатие осуществляется завинчиванием болтов.

Г. инженер	Сергеев	Станкостроитель	Сварка	Сварка
Нач. тех./ Гл. инж. проек.	Водягинин Н.В.	Сычев Н.В.	Сычев Н.В.	Сычев Н.В.
Гл. инж. проек.	Н.В.	Сычев Н.В.	Сычев Н.В.	Сычев Н.В.
Ст. инженер	Панкова Л.П.	Панкова Л.П.	Панкова Л.П.	Панкова Л.П.
Дата выпуска 1969г.				

ТА
1969г.

Виброзащищенный фундамент
под пневматический ковочный молот М5412

ОФ-01-14
Выпуск 1

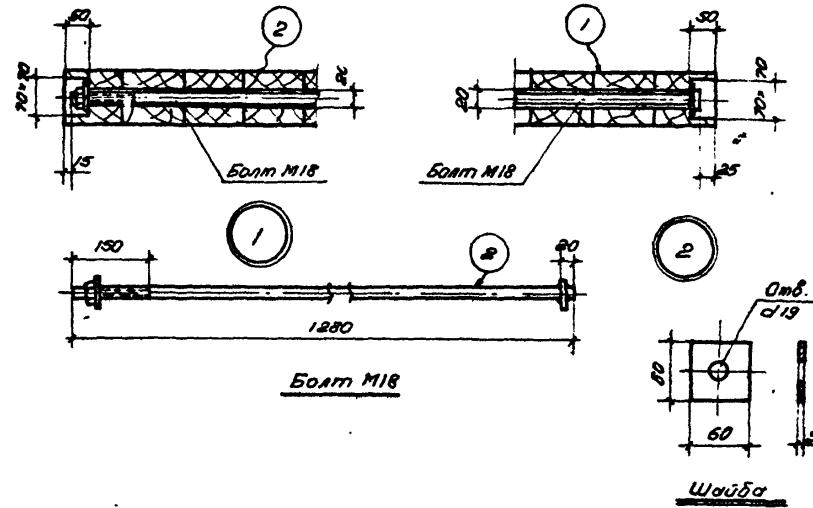
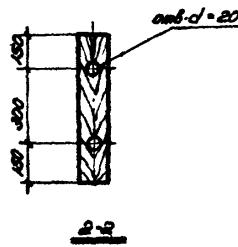
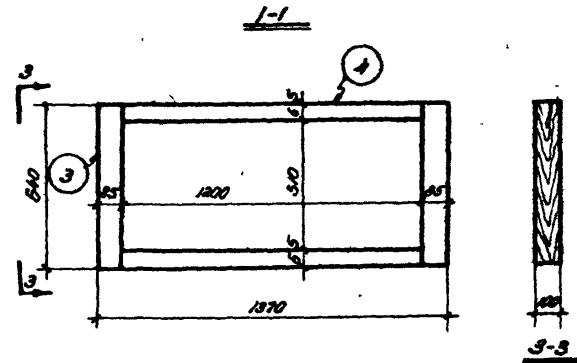
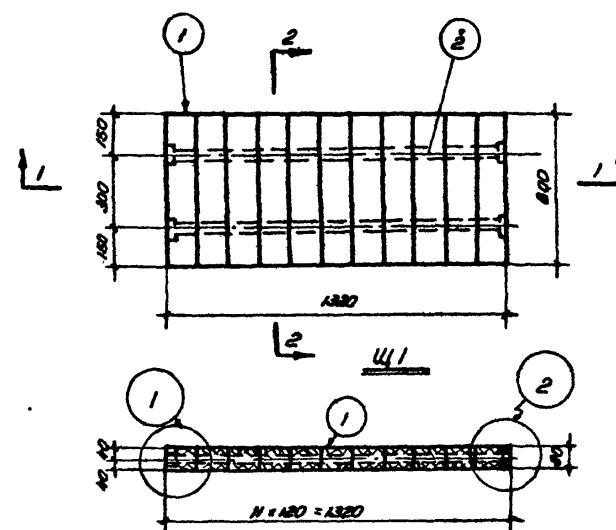
Распорка, Р'

Лист 19

ИМ-707 2-01

Рабочий проект	Серия	Чертеж
Ном. раб. №	Бумажный	Гравированный
Д.ч. №	Подшивка	Техническая
Сп. инвентаря	Планка	Проводка

Лист выполнено: 1963г.



Спецификация и выборка материалов подшебетной прокладки

Нар. ко но поз.	Наименование	Мате- риал	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина мм	Объем	
						шт.	куб. измер.
ш1	1 Бруск 80x120	Луб	600	11	6,60	м ³	0,064
ш1	2 болт М18 с щёлкой и двумя шайбами	Ст.3	1280	2	2,64	кг	6,0
бр1	3 Бруск 65x100	Луб	640	2	1,28	м ³	0,01
бр2	4 Бруск 65x100	Луб	1200	2	2,40	м ³	0,080
						Всего	м ³ 0,1
						хг	6,0

Примечания:

1. Материал подшебетной прокладки - дубовые бруски I сорт, антивибрационные.
При укладке положение от горизонтали не более 1/100 на погонный метр.
2. После установки подшебетной прокладки пространство между прокладкой и стенками подшебетной эмали забить прослоненной паклей.
3. Обвязку укладывать отдельными брусками после установки шебета.



Виброизолированный фундамент
под гидравлический кабинный подиум МБ 413

046-01-14
Выпуск 1

Подшебетная прокладка

Лист 20

Выборка стала на фундамент

Расход материалов на фундамент

Наименование конструкции	Бетон N 200 n3	Бетон N 50 n3	Сталь кг	Резина кг	Металл n3	Резинобетонный металл n3	Металл кг
Фундаментный блок	7,80	-	884,0	-	-	-	16
Подрундулиентный короб	3,10	140	857,0	-	-	60	17
Перекрытие короба			943,0	-	-	-	19
Виброзолазаторы			234,7	3,6	-	-	4
Подшвейная прокладка			60	-	41	-	41
Распорка			12,0	-	-	-	4,2
Всего	16,70	140	2884,7	3,6	0,1	7,0	56,3

Сп. уст. 10-го	Сарасов	Д. Григорьевич	Чкаловец	Городецкое
Нев. инц. 1	Бакланов	П. Ильин	Городец	Городецкое
Сп. уст. 10-го	Недорогов	А. А.	Городец	Городецкое
Сп. уст. 10-го	Романова	А. Н.	Городец	Городецкое
Год и даты: 1963 г.				



Виброзапечатанный фундамент
под пневматический подъемник МБ-41

04-01-A
BOSTON

Расход материалов и баланско стапа

1400 8