

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-358.84

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ 6-10 кВ  
С КАБЕЛЬНЫМИ ПИТАЮЩИМИ И ОТХОДЯЩИМИ ЛИНИЯМИ,  
С ПИТАНИЕМ ПО ДВУМ ЛИНИЯМ,  
С ОДНИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ МОЩНОСТЬЮ ДО 630 кВА,  
ДЛЯ ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

тип ПРПК-1Тм

Альбом IV

Архитектурно-строительные детали и конструкции

20812-04

				ПРИВАЗАН	
ИРБ №					

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4

Заказ № 3004 Инв. № 20812-04 тираж 650

Сдано в печать \_\_\_\_\_ 1986г цена 0-38

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-358.84

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ 6-10кВ  
С КАБЕЛЬНЫМИ ПИТАЮЩИМИ И ОТХОДЯЩИМИ ЛИНИЯМИ,  
С ПИТАНИЕМ ПО ДВУМ ЛИНИЯМ,  
С ОДНИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ МОЩНОСТЬЮ ДО 630кВА,  
ДЛЯ ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

тип ПРПК-1Тм

Альбом IV  
СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.  
Альбом II. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ОТОПЛЕНИЕ  
И ВЕНТИЛЯЦИЯ.  
Альбом III. ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЯ ЗАБОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ НА ЭЛЕКТРО-  
ОБОРУДОВАНИЕ.  
Альбом IV. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ.  
Альбом V. СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.  
Альбом VI. СМЕТЫ.  
Альбом VII. ВЕДОМОСТИ ПУТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
"ГИПРОКОММУНЭНЕРГО"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *А. Баранов*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Н. Шестернин*

УТВЕРЖДЕН  
МИНИСТЕРСТВОМ ЭНЕРГЕТИКИ РСФСР  
ПРИКАЗ № 14-74 ОТ 15.06.1984г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ  
"ГИПРОКОММУНЭНЕРГО"  
ПРИКАЗ № 92 ОТ 15.10.1985г.

20812-04

				ПРИВЯЗАН	
Инд. №					

Альбом IV  
Типовой проект 407-3-938-84

### Содержание альбома IV

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома IV	2
	Техническое описание	3
	Ворота В-1Ж. Сборочный чертеж	4
	Ворота В-1Ж. Детали полотна	5
	Рама РВ ворот В-1Ж. Анкер А-1. Уголок защитный Ч-1	6
	Детали установки верхнего и нижнего шпингалетов	7
	Накладные детали шпингалетов	8
	Скоба воротная СВ. Накладной уголок НУ	9
	Узлы ворот	10
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-3	11
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-1	12
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-2	13
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-4	14
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5	15
	Плиты перекрытия каналов ПТ1, ПТ2, ПТ3	16
	Сетки С1, С2, С3	17
	Крепление кирпичных перегородок толщиной 120 мм к плитам покрытия. Установка жалюзийных решеток в кирпичные стены	18

Инв. и подв. Подпись и дата. Взам. инв. н

Привязан:


Инв. №

Львов И

Типовой проект 407-3-358.84

1. Полотно ворот изготавливать из сосны или отборной мелкосланной ели. Качество пиломатериалов должно соответствовать ГОСТу 475-78 «Окна и двери деревянные».
2. Ворота должны быть выполнены без перекосов и скреплены по углам накладными угольниками.
3. Ворота и двери запираются замками, используемыми в системе конкретной электросети.
4. Полотно ворот крепится к металлической раме петлями ПНШ-130.
5. Металлическая рама ворот приваривается к закладным деталям, заложеным в кирпичной кладке при помощи коротышек из крученой стали.
6. Для уменьшения свободной длины верхнего уголка ртмы ворот к последнему привариваются анкера А-1, которые устанавливаются в швы между перемычками.
7. Защитный уголок устанавливается по низу каждого полотна и крепится шурупами.  
Жалюзийные решетки в воротах также крепятся шурупами. Отверстия  $\phi$  6 мм под шурупы сверлятся и раззензываются.
8. Крепления жалюзийных решеток осуществляется при помощи закладных деталей, заложённых в кирпичной стене.
9. Все металлические элементы ворот и жалюзийных решеток варить по контуру примыкания сварным швом толщиной 4 мм, за исключением перьев жалюзийных решеток, к торцы привариваются швом толщиной 2 мм.
10. Сварку жалюзийных решеток осуществлять электродами диаметром 2-3 мм. Марка электродов Э-42 ГОСТ 9467-75.
11. Жалюзийные решетки, стальные изделия и закладные детали грунтуются с ним слоем ГФ-630 с последующей окраской двумя слоями ПФ-133.

Триязычн:

ИНВ. №

407-3-358.84

Техническое описание

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

Минжилкомхоз  
ИПРОКОМБЭНЕРГ  
г. Москва

Имя, фамилия и отчество исполнителя и дата

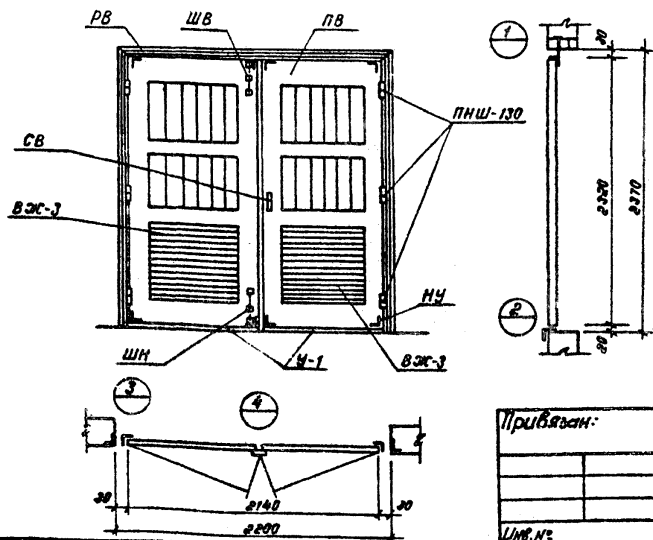
И.контр.	Латков	<i>[подпись]</i>
Г.инж.пр.	Шестеркин	<i>[подпись]</i>
Нач.отд.	Класс	<i>[подпись]</i>
Гл.спец.	Терминов	<i>[подпись]</i>
Исполн.	Вартамова	<i>[подпись]</i>

Листом IV

407-3-358.84

Типовой проект

В-1Ж	Марка элемента	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всех	марки
	ПВ	Полотно деревянное	компл.	2	58	116	116
	РВ	Рама ворот	шт.	1	41,2	41,2	
	ВЖ-3	Жалюзийная решетка	шт.	2	16,1	32,2	
	У-1	Защитный уголок	"	2	3,3	6,6	
	НУ	Накладной угольник	"	14	0,61	8,54	
	ШВ	Шпилькалет верхний	"	1	2,8	2,8	86,7
	ШН	" нижний	"	1	2,7	2,7	
	СВ	Скоба воротная	"	1	1,5	1,5	
	ПНШ-130	Петля накладная ГОСТ 3088-78	"	6	0,15	0,9	
		Шуруп 5x50	"	44	0,006	0,26	



407-3-358.84

Ворота В-1Ж.  
Сборочный чертеж.

Стадия Масса Масштаб

Р 212,7

Лист 1 Листов 7

Минзелинформхоз РСФСР

ГИПРОКОММУЭНЕРГО  
г. Москва

Взам инв.н

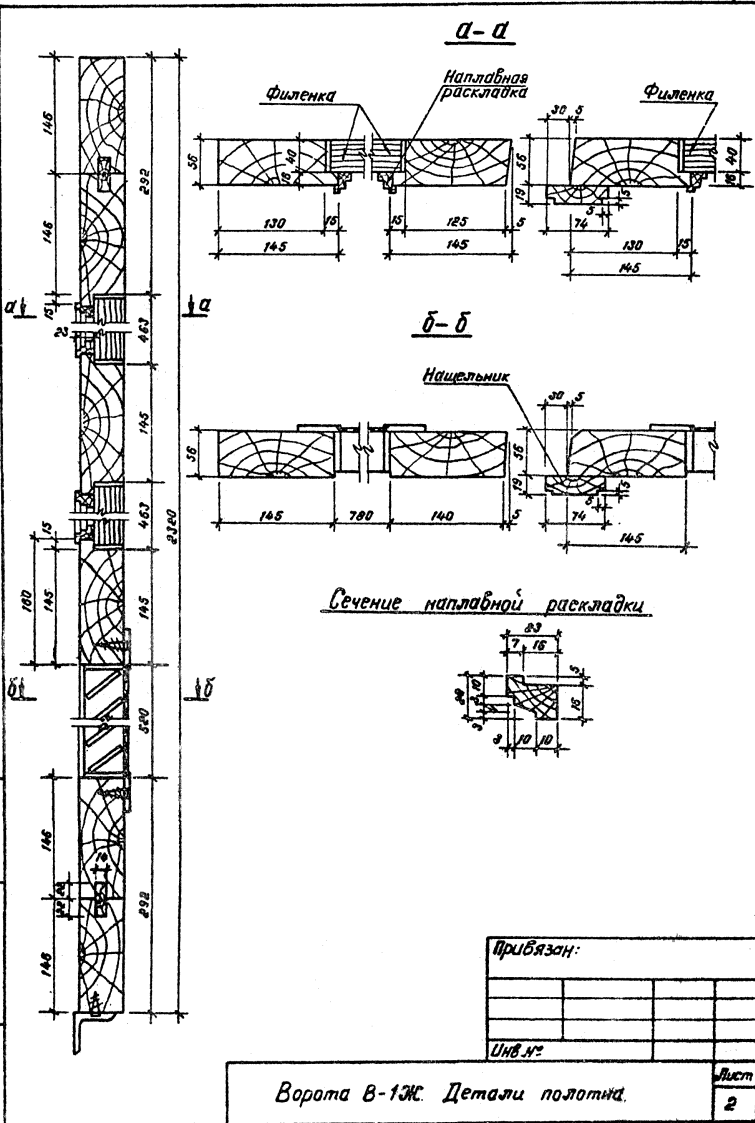
Получено и дата

Имя и подпись

Инж.пр.	Митков	
Гл.инж.пр.	Шестернин	
Мех.отз.	Касин	
Гл.спец.	Терминов	
Исполнит.	Вертонова	

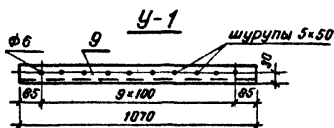
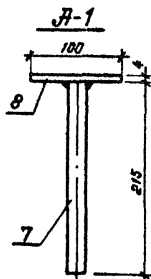
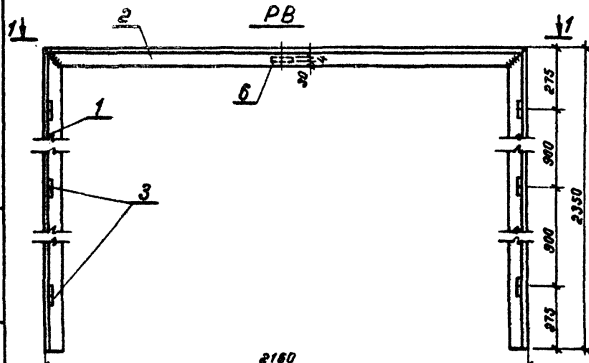
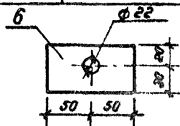
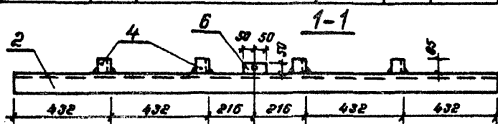
Львовит IV

Типовой проект 407-3-358.24



## Сталь марки Вст 3 кл 2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечания
					1шт.	всех	марки	
РВ	1	L 83x5	2350	2	11,3	22,6	41,2	ГОСТ 5088-78
	2	L 63x5	2160	1	10,4	10,4		
	3	ПНШ 130	130	6	0,15	0,9		
	4	L 50x4	85	4	0,08	0,32		
	5	Φ20Л1	140	16	0,35	5,6		
	6	-50x4	100	1	0,16	0,16		
Вес наплавленного металла 3%						1,2		
Я-1	7	Φ20Л1	215	4	0,53	2,12	2,8	
	8	-50x4	100	4	0,16	0,64		
	Вес наплавленного металла 3%							
У-1	9	L 50x4	1070	2	3,3	6,6	6,6	



Привязан:

Ишв. №

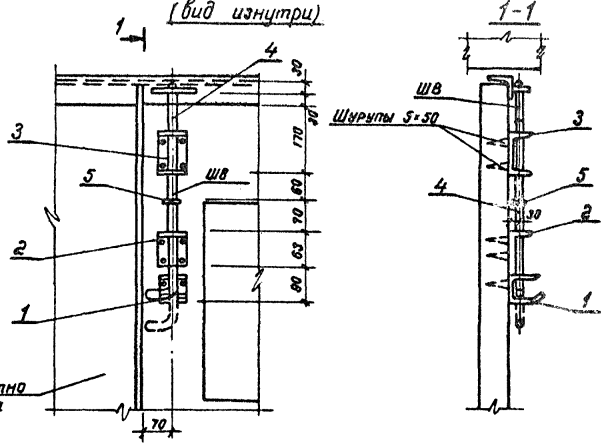
Рама РВ ворот В-1Ж.  
Янкер Я-1. Уголок защитный У-1.

Лист

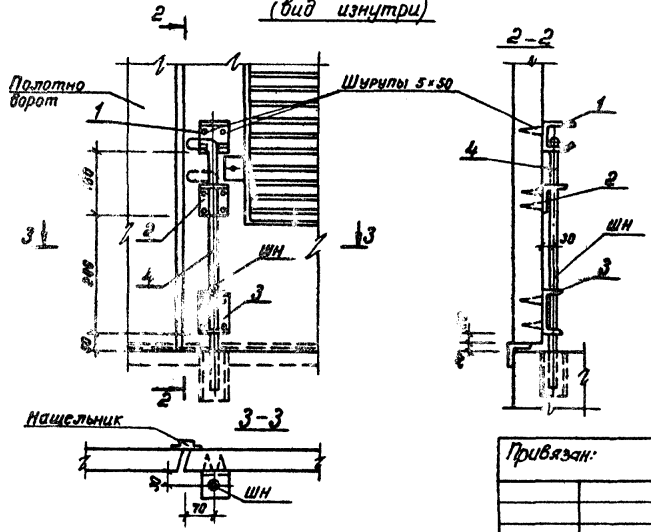
3



Установка верхнего шпинецета ШВ  
(вид изнутри)



Установка нижнего шпинецета ШН  
(вид изнутри)



Привязан:	
Изм.№	

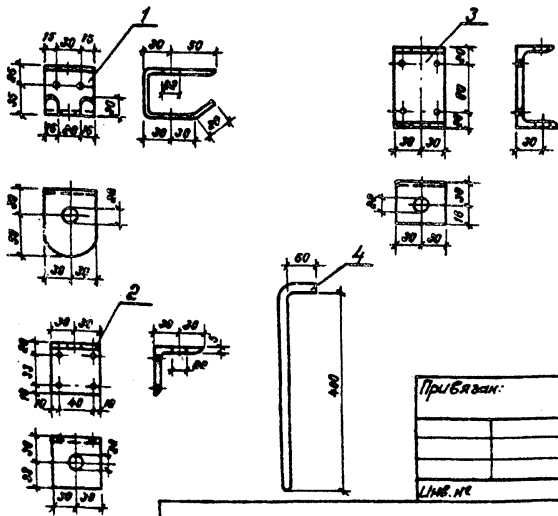
Детали установки верхнего и нижнего шпинецетов

Дальбом II  
Типовой проект 407-3-358.04

ИЗДАНИЕ ПЯТЬДЕСЯТОЕ. ПРОВЕРИТЕЛО И ИСПЫТАНИЕ ПОСЛЕДНИМ. ЧИСТКА

## Сталь марки Вст.Зкп2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечание	
					1шт.	всех	марки		
ШН	1	-60×3	220	1	0,33	0,33	2,7		
	2	∟63×5	60	1	0,29	0,29			
	3	С 10	60	1	0,52	0,52			
	4	Ф 20ЛТ	570	1	1,4	1,4			
		Шурупы 5-50		10	0,006	0,06			ГОСТ 1145-80*
		Вес наплавленного металла 3%						0,08	
ШВ	1	-60×3	220	1	0,33	0,33	2,8		
	2	∟63×5	60	1	0,29	0,29			
	3	С 10	60	1	0,52	0,52			
	4	Ф 20ЛТ	570	1	1,4	1,4			
	5	-50×4	50	1	0,08	0,08			
		Шурупы 5×50		10	0,006	0,06			ГОСТ 1145-80*
	Вес наплавленного металла 3%					0,08			



Прибавки:

Лист №

Накладные детали шпиневазетов

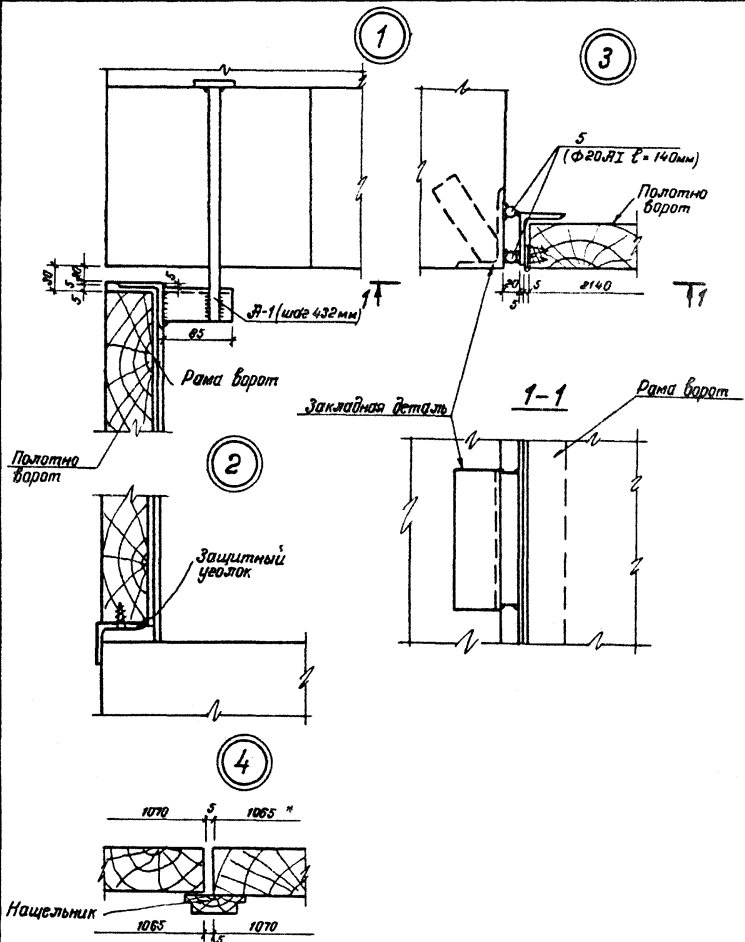
Лист

5



Литон II

Типовой проект 402-3-359.84



Взам инв. и  
Подпись и дата  
Кин. и подл.

Привязан:

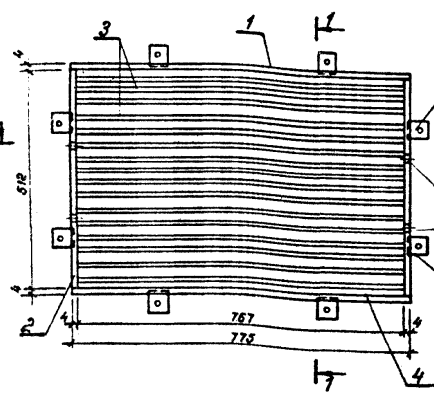

ЛИН. №

Узлы ворот

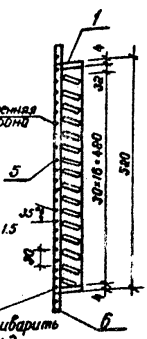
Лист 7

208.2-04

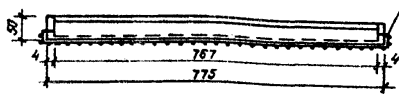
Тыловой проект 407-3-358.84 Альбом II



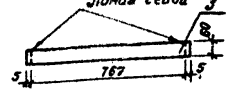
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Развертка пера



Развертка нижнего пера



**Сталь марки Вст.3 кп2**

Марка	Лист	Профиль	Дли-на, мм	Кл. п. шт.	Масса, кг		Приме-чания
					1 шт.	всего	
	1	-50*4	775	2	12	24	
	2	-50*4	512	2	0,8	1,6	
	3	-60*16	775	16	0,6	9,6	
	4	-60*16	775	1	0,6	0,6	
ВЖ-3	5	Сетка 12-18	0,5 м <sup>2</sup>	1	276	276	
	6	-50*4	60	8	0,8	6,4	
	7	Шпунт 5*50		8	0,05	0,4	
Вес напыленного металла 3%						0,3	

Привязан:


Шифр:

407-3-358.84.

Вентиляционная  
жалюзийная решетка  
ВЖ-3

Сталь	Масса	Масштаб
Р	16,1	1:10; 1:20
Лист 1	Листов 1	
Минзилькомхоз РСФСР		
ИПРОКММЭНЕРГО		
г. Москва		

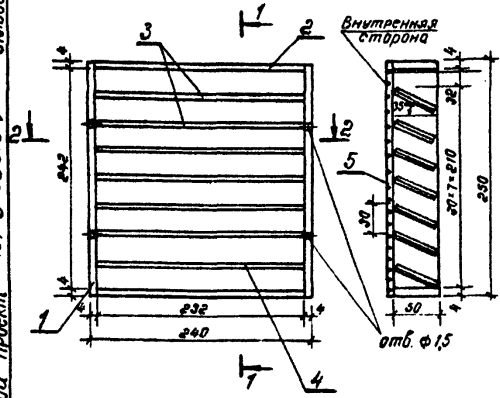
Инв. и подв. Подпись и дата. Изм. шифр.

И. контр. Лотков  
 Гл. инж. пр. Шестернин  
 Нач. отд. Клеан  
 Гл. спец. Терминова  
 Шепан. Вартамова

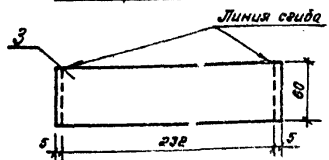
208 12-04

Типовой проект 407-3-358.84  
 Листов 11

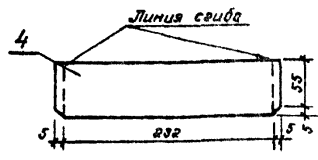
**Разрез 1-1**



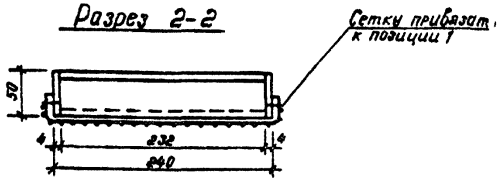
**Развертка пера**



**Развертка нижнего пера**



**Разрез 2-2**



Сталь марки Вст. 3 кл 2						
Марка	Под.	Профиль	Дли-на, мм	Ко-л. шт.	Масса, кг	Приме-чание
ВЖ-1	1	-30x4	250	2	0,39 0,78	
	2	-50x4	232	2	0,36 0,72	
	3	-60x15	242	7	0,2 1,4	3,4
	4	-60x15	242	1	0,2 0,2	
	5	Сетка 10-12	0,1 м <sup>2</sup>	1	0,2 0,2	
Вес наиболее легкого металла					37,0	0,1

Привязан:			
Изм. №:			

407-3-358.84

Вентиляционная  
жесткая решетка  
ВЖ-1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	3,4	1:5
Лист 1	Листов 1	
МИНУСЖОМЭЭЭС РСФСР		
ТИПРОКОМПЭНЕРГО		
г Москва		

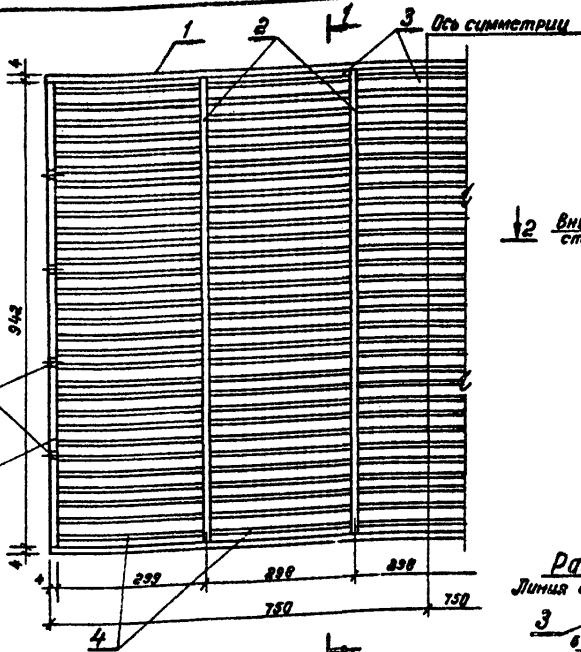
Инв. №  
 Подпись и дата  
 Власт. чл. и. н.

И. контр.	Латков	
И. инж. пр.	Шестернин	
И. уч. отд.	Клиан	
И. спец.	Терзинова	
Исполн.	Вартамова	

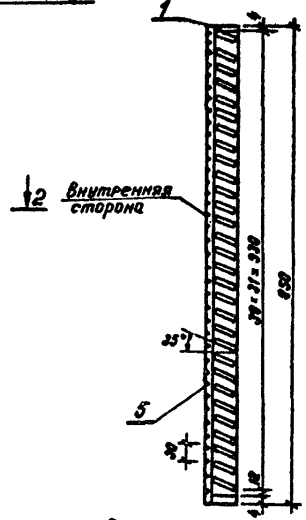
20812-04

Людмила

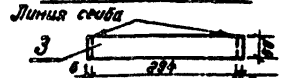
Типовой проект 407-3-358.84



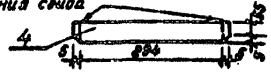
Разрез 1-1



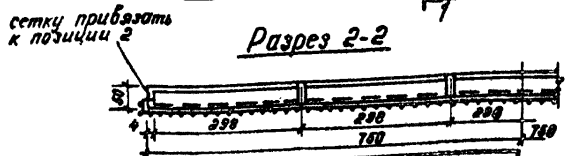
Развертка пера



Развертка нижнего пера



Разрез 2-2



Сталь марки Вст. 3кп 2

Марка	Лаз	Профиль	Дли- на, мм	Кол. шт.	Масса, кг	При- красоч.
ВЖ-2	1	-30x4	1800	2	2,4	4,0
	2	-30x4	942	6	1,3	0,0
	3	-80x16	304	155	2,3	53,7
	4	-80x16	304	5	2,3	11,5
	5	Сетка 10-12	1,3 м <sup>2</sup>	1	2,7	2,7
Вес напыленного металла					3%	1,6

Привязан:


407-3-358.84

Вентиляционная  
жалюзийная решетка  
ВЖ-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	530	1:10
Лист 1	Листов 1	
ИПР КОММУНАЛНИЧЕРО г. Москва		

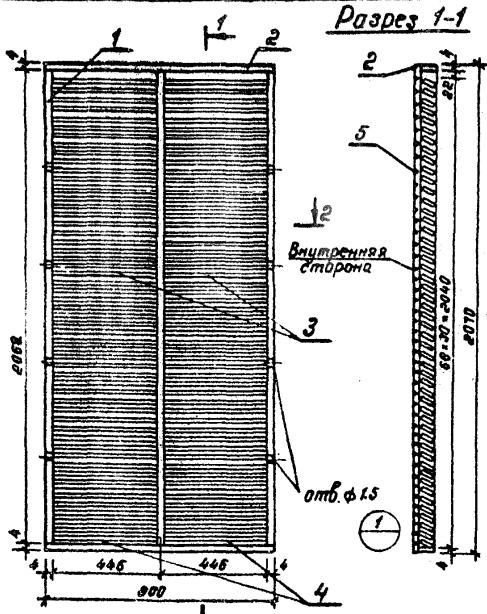
20912-04

Мно я подл  
нотится и дата  
длинной и

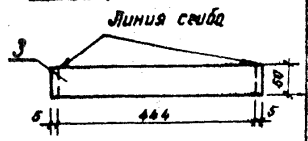
И.контр.	Латков	
Г.лик.пр	Шастеркин	
И.ч.отв	Красн	
Г.спец.	Терминова	
Исполн.	Вартамова	

Листом II

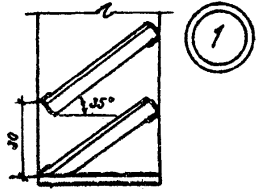
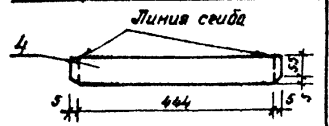
Типовой проект 407-3-358.84



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Разрез 2-2



Сталь марки Вст. 3 кл 2

Марка	Поз	Профиль	Дли-на, мм	Кол-во шт.	Масса, кг			Примечание
					т	шт	инв	
ВЖ-4	1	- 50x4	2062	3	3,2	9,6		64,3
	2	- 50x4	900	2	1,4	2,8		
	3	- 60x1,5	454	136	0,34	4,60		
	4	- 60x1,5	454	2	0,34	0,7		
	5	Сетка 10-12	2,0м²	1	5,5	5,5		
Вес наплавленного металла					3%	1,7		

Привязан:

Инд. №

407-3-358.84

Вентиляционная  
жалоюзийная решетка  
ВЖ-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	59,0	1:10; 1:20

Лист 4 Листов 1  
Минжилкомхоз РСФСР  
ГИПРОКОМЭНЕРГО

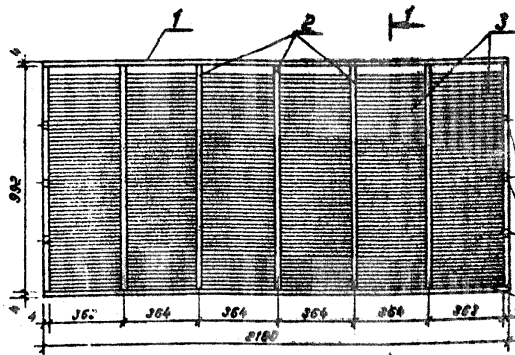
Инд. и поз. Подпись и дата Вып. инв. и

Н. Кукта Катков  
И. инж. пр. Шестеркин  
Нач. отд. Клоан  
Г. Спец. Тертынакова  
Исполн. Вартанова

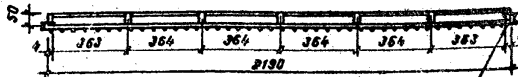


Листом II

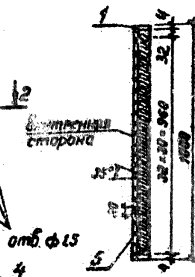
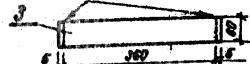
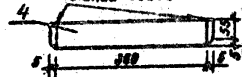
Типовой проект 407-3-358.84



Разрез 2-2

сетку привязать  
к позиции 2

Разрез 1-1

Развертка пера  
Линия свиваРазвертка нижнего пера  
Линия свива

Сталь В ст 3 кп 2						
Марка	Поз	Профиль	Дли- на, мм	Кол- шт.	Масса, кг 1 шт.	Приме- чание
ВЖ-5	1	-50×4	2190	2	24 16,8	
	2	-50×4	892	7	16 11,2	
	3	-60×16	370	192	0,3 57,6	0,3
	4	-60×16	370	6	2,8 16,8	
	5	Сетка 10-12	2,2 м	1	4,0 4,0	
Вес приближенного металла 37,2 кг						

Привязок:

Лин. №:

407-3-358.84

Вентиляционная  
асблостизованная решетка  
ВЖ-5

Статус | Масса | Масштаб

Р

82,8

1:10; 1:20

Н. констр. Лятков

Л. инж. В. Шестов

Нач. отд. Шестов

Л. спец. Терехов

Исполнит. Вяткина

Лист 1

Листов 1

Минжилкомхоз РСФСР

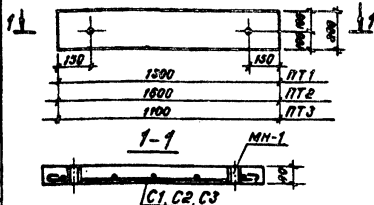
ТИПРОКММЕНЕРТО  
г. Москва

208 12-04

Листом II

Типовой проект 407-3-358.84

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Плита перекрытия ПТ1</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
				Сетка арматурная С1	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,02	м <sup>3</sup>
				<u>Плита перекрытия ПТ2</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
				Сетка арматурная С2	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,026	м <sup>3</sup>
				<u>Плита перекрытия ПТ3</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
				Сетка арматурная С3	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,02	м <sup>3</sup>



Плиты выполняются в опалубке плит серии 1.243-2 с соответствующим членением.

Привязки:

Лист №

407-3-358.84

Плиты перекрытия  
каналоб ПТ1, ПТ2, ПТ3

Стандия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист 1	Листов 2	
Минзеликомхоз РСФСР		
ГИПРОКОМУЭНЕРГО		
г. Москва		

20812-04

Внет. инв. №

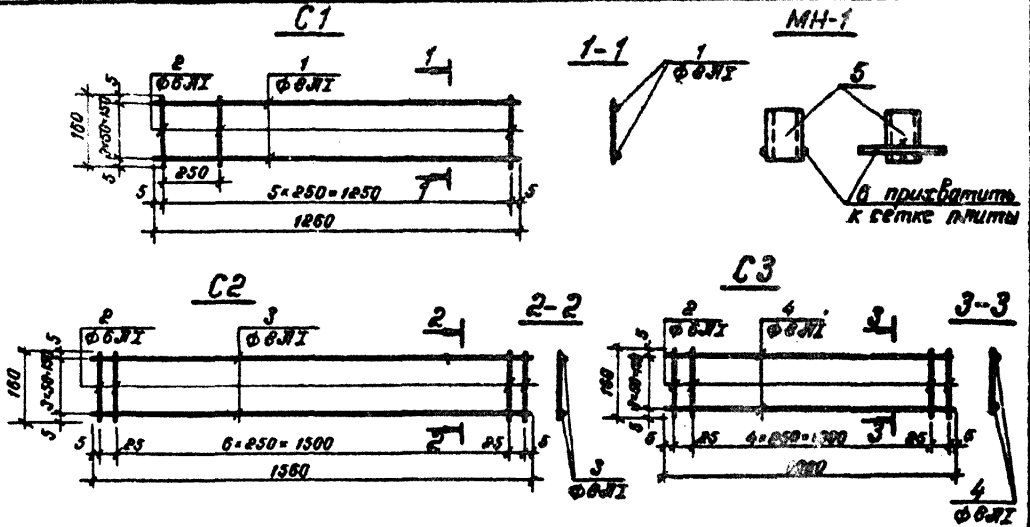
Подпись и дата

Имя и подпись

И. Канев	Летников	
А. Лиско	Шестернин	
М. Сав	Клавон	
А. Сорок	Терлиничова	
И. Сидорова	Варжачева	

Альбом II

Типовой проект 407-3-350.84



Ведомость стержней на один элемент

Марка элем.	Поз	Эскиз	φ мм	Длина	Кол.
C1	1		6mm	1370	4
	2		6mm	180	8
C2	2		6mm	180	8
	3		6mm	1670	4
C3	2		6mm	160	7
	4		6mm	1170	4
MH-1	5	Тр. раз. φ 1 1/2°		60	1
	6		6mm	180	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5701-73			Проф. трубы	Арм. сталь		
	класс А I				φ мм	Итого	
	φ мм	φ мм	Итого	φ мм	φ мм		
ПТ1	0.2	2.2	2.4	0.20	0.10	0.5	2.9
ПТ2	0.3	2.6	2.9	0.20	0.10	0.5	2.4
ПТ3	0.25	1.9	2.1	0.20	0.10	0.5	2.6

Прибавок:


Итого кг

Сетки C1, C2, C3

Лист 2

20812-04