

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ  
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ  
ВНИИСТ

---

# руководство

---

ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ  
ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕРОПРИЯТИЙ  
НОВОЙ ТЕХНИКИ,  
ВНЕДРЯЕМОЙ В ОРГАНИЗАЦИЯХ  
МИННЕФТЕГАЗСТРОЯ

Р 427-81

Москва 1981

УДК 621.643.002.2.002.5.003.13(083.74)

Настоящее Руководство предназначено для определения экономической эффективности от внедрения мероприятий новой техники, разработанных ВНИИСТом, СКБ Газстроймаша, ЭКБ по железобетону Миннефтегазстроя, СПКБ Проектнефтегазспемонтаж, Центром НОГ Нефтегазстройтруд и Оргнефтегазстроя.

Руководство содержит краткую методическую часть и показатели мероприятий новой техники, рекомендуемые к внедрению в одиннадцатой пятилетке строительными, проектными организациями и промышленными предприятиями.

Методическая часть настоящего Руководства и его научное редактирование выполнены канд. экон. наук С.И. Балашевой.

Показатели экономической эффективности мероприятий новой техники рассчитали: Н.З. Рубинов, И.В. Княжинская, Н.Н. Урываева, Н.Г. Феофилова, В.О. Мелнико娃, А.Л. Муравлева, Л.А. Горелова, Н.В. Попрыкина, И.А. Минникова, О.Г. Семенова, Л.А. Соседова, В.П. Чупрасова, И.А. Одина, И.П. Смиридонова, Ц.М. Липкина, Н.М. Горбатенко, Г.А. Ищенко, Н.В. Рачковская, Г.В. Матренина, В.А. Дубровский, Л.И. Ульговская, А.И. Титаренко, Е.И. Ширяев, В.А. Горенко (ВНИИСТ); Т.М. Лемешна, П.Г. Ханина, К.И. Муршова, А.В. Копаева, В.И. Князев, Г.Е. Каллистратова, А.М. Киппинг, С.Ф. Куликова, Н.А. Полянинская, В.Ф. Левина (СКБ Газстроймаша); Р.А. Елихина, В.Я. Илюхина, К.И. Лившиц (ЭКБ по железобетону Миннефтегазстрой); Т.Н. Артемова (Оргнефтегазстрой); И.А. Письмак, П.Э. Шледер, Б.Н. Ткач (Центр НОГ Нефтегазстройтруд); Л.А. Малотина, И.Л. Шевчук, Л.Д. Чалых (СПКБ Проектнефтегазспемонтаж).

ВНИИСТ

Руководство по определению  
экономической эффективности  
мероприятий новой техники,  
внедряемой в организациях  
Министерства строительства и архитектуры СССР

Р 427-81

## I. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ НОВОЙ ТЕХНИКИ

I.1. Согласно "Инструкции по определению экономической эффективности использования в строительстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений" СН 509-78 Госстроя СССР по каждому мероприятию новой техники определяют народнохозяйственную экономическую эффективность по разнице приведенных затрат в сравнении с заменяемой техникой.

I.2. Народнохозяйственную эффективность определяют, как правило, за год. Она в общем виде состоит из экономии, полученной от снижения себестоимости продукции (работ) и разницы единовременных капитальных вложений в основные и оборотные фонды по сравниваемым техническим решениям, умноженных на нормативный коэффициент эффективности.

I.3. Народнохозяйственная экономическая эффективность каждого мероприятия новой техники определяется по формуле

$$3 = [(C_1 + K_1 E_H) - (C_2 + K_2 E_H)] \times A_2, \quad (I)$$

где  $C_1$  и  $C_2$  - соответственно себестоимость по заменяемой и новой технике в расчете на единицу измерения продукции (работ);

$K_1$  и  $K_2$  - соответственно удельные единовременные капитальные вложения по заменяемой и новой технике в расчете на единицу продукции (работ);

$E_H$  - нормативный коэффициент эффективности 0,15;

$A_2$  - годовой объем внедрения новой техники.

Внесено лабораторией  
технико-экономических  
исследований ВНИИСТА

Утверждено Министром  
14 июля 1981 г.

Разработано  
впервые

I.4. Приведенные затраты состоят из суммы себестоимости и капитальных вложений, приведенных к годовой размерности с помощью нормативного коэффициента эффективности по каждому варианту технического или организационного решения ( $C_j + E_H K_f$ ).

I.5. Наиболее полный годовой народнохозяйственный эффект от применения мероприятий новой техники определяют при условии учета изменения приведенных затрат в сфере изготовления продукции (конструкций, материалов, машин и т.д.) в процессе строительства и при эксплуатации зданий, сооружений и т.д.

I.6. Сводный хозрасчетный экономический эффект по плану внедрения новой техники в целом по строительной организации определяют по размеру полученной прибыли от новой техники за вычетом капитальных вложений на ее применение, умноженных на нормативный коэффициент эффективности (0,15).

При расчетах народнохозяйственной экономической эффективности мероприятий новой техники следует учитывать особенности по направлениям научно-технического прогресса в строительстве.

#### Совершенствование объемно-планировочных и конструктивных решений зданий и сооружений

I.7. Народнохозяйственный экономический эффект от применения новых, более совершенных объемно-планировочных и конструктивных решений вновь проектируемых и построенных объектов определяют по формуле (3) Инструкции СН 509-78.

Исходные данные для расчета принимают, как правило, из проектно-сметной документации.

Если новое и заменяемое проектное решение имеют неодинаковые эксплуатационные расходы и разную долговечность, то эти факторы эффективности также учитывают при определении народнохозяйственной экономической эффективности.

I.8. Для определения показателя сметной себестоимости строительно-монтажных работ принимают прямые затраты по соответствующим единичным расценкам или калькуляциям. Накладные расходы рассчитывают по двум факторам: затратам труда, зависящим от трудоемкости строительно-монтажных работ, и фонду основной заработной платы по нормативам, утвержденным Миннефтегазом.

газстроем для определения экономической эффективности мероприятий новой техники. ("Временные дифференцированные нормативы накладных расходов для применения в расчетах экономической эффективности новой техники в строительстве объектов нефтяной и газовой промышленности" ВСН 2-91-77).

Затраты труда (ручного и механизированного) и основная заработная плата применяются из единых районных единичных расценок и калькуляций.

I.9. Экономический эффект от сокращения срока сооружения объекта с более эффективными объемно-планировочными и конструкторивными решениями определяют на основе данных о досрочно полученной прибыли заказчиком или от досрочного ввода основных производственных фондов в эксплуатацию.

I.10. У строительных организаций экономия на условно-постоянных накладных расходах не образуется и не определяется, так как при сооружении объекта с экономичными проектными решениями соответственно меньше выделяется по смете средств на накладные расходы.

Экономия от уменьшения условно-постоянных накладных расходов определяется строительной организацией при условии, если объект сдан в эксплуатацию за меньший срок по сравнению с плановым нормативом или утвержденным вышестоящей организацией сроком окончания строительства. Эту экономию определяют по формуле (9) Инструкции СН 509-78.

I.11. Годовой экономический эффект от рационализаторских предложений строительных организаций по применению более экономичных материалов, деталей, полуфабрикатов по сравнению с принятыми в проекте объекта определяют по формуле (3) Инструкции СН 509-78.

I.12. Если при применении новых материалов сокращается их расход в расчете на единицу строительной конструкции, то годовой экономический эффект определяют по формуле (6) Инструкции СН 509-78.

Новые технологические процессы, механизация и  
автоматизация производства работ, новые  
способы организации производства и труда

I.13. Годовой народнохозяйственный экономический эффект от применения более совершенной технологии или организации производства работ, научной организации труда определяют по разнице приведенных затрат сравниваемых вариантов по формуле (5) Инструкции СН 509-78.

Новые средства труда долгосрочного применения  
в строительстве

I.14. Годовой народнохозяйственный экономический эффект от применения при производстве строительно-монтажных работ новых строительных и дорожных машин, транспортных средств, приборов контроля качества работ и других более совершенных средств труда долгосрочного применения (более одного года) определяют по формуле (7) Инструкции СН 509-78.

I.15. При расчете годового народнохозяйственного эффекта по машине, прибору и т.д. снижение эксплуатационных расходов без учета реконструктивных отчислений на полное восстановление стоимости определяют за часть срока эксплуатации по формуле  $P+E_{\text{н}}$ . Величину Р по заменяемой и новой технике принимают из прил.2 Инструкции СН 509-78.

I.16. Годовой объем работы, выполняемый с помощью новой машины, прибора, оборудования, определяют с учетом фактического среднестратального использования их во времени в течение года. Методика и коэффициенты для разных видов машин и рабочих строительства приведены в работе "Временные переходные коэффициенты для определения среднегодовой производительности строительных машин и механизмов в расчетах экономической эффективности новой техники" ВСН 2-101-78.

I.17. Для определения годовой величины снижения себестоимости строительно-монтажных работ от применения средств механизации сравниваются только эксплуатационные затраты заменяемой и новой техники ( $И_1$  и  $И_2$ ).

## 2 ОТРАЖЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ НОВОЙ ТЕХНИКИ В ПЛАНОВЫХ И ОТЧЕТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЯХ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

2.1. Народнохозяйственная экономическая эффективность проявляется через изменение себестоимости строительно-монтажных работ (продукции), затрат труда, расхода материалов, капитальных вложений в основные и оборотные фонды и т.д. Экономические показатели эффективности новой техники являются планируемыми показателями. Они входят составной частью в величину планируемых заданий по росту производительности труда, прибыли, снижение материально-технических ресурсов, капитальных вложений.

Например, снижение или увеличение затрат труда по всем направлениям научно-технического прогресса в строительных проектных решениях, технологиях, механизации и организации строительно-монтажных работ непосредственно отражается на численности работников в строительном производстве.

2.2. При планировании заданий по росту производительности труда учитывают условное снижение численности работников строительства при применении более эффективных и менее трудоемких строительных проектных решений с использованием в них достижений науки и техники.

Увеличение численности работников строительства при применении в проектах более трудоемких проектных решений, но обоснованных расчетами народнохозяйственной экономической эффективности не является фактором, понижющим производительность труда в строительстве. Эти затраты труда должны учитываться при определении потребности в работниках на соответствующий плановый период.

2.3. Снижение или увеличение расхода строительных материалов также является соответственно народнохозяйственной экономикой или дополнительным расходом ресурсов в отрасли строительства.

2.4. Снижение сметной стоимости строительно-монтажных работ в результате применения согласно проекту экономичных строительных проектных решений не является прибылью строите-

льной организации, а увеличение сметной стоимости конструций, изделий, деталей не является причиной убыточности организации, так как снижение или увеличение сметной стоимости строительно-монтажных работ непосредственно отражается в цене строительной продукции, объеме капитальных вложений.

Только при осуществлении рационализаторских предложений строительных организаций по применению более экономичных материалов, конструкций и т.д., оформленных в установленном порядке, снижение стоимости строительства объекта является прибылью строительной организации.

2.5. При применении в процессе сооружения объектов новой, более эффективной технологии производства работ, новых машин, приборов, оборудования снижение себестоимости строительно-монтажных работ является прибылью строительной организации при условии, что единичные расценки или калькуляции к смете отражают заменяемый технический уровень строительства.

2.6. Снижение затрат труда при более эффективной технологии, механизации, организации производства строительно-монтажных работ отражается непосредственно в показателях строительного производства при условии исключения влияния структурного сдвига отчетного периода по сравнению с предыдущим или базисным на показатель роста производительности труда.

### 3. МЕРОПРИЯТИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ К ВНЕДРЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

3.1. Показатели экономической эффективности мероприятий новой техники приведены в таблице.

К мероприятиям новой техники в строительстве в настоящем руководстве отнесены:

новые методы расчета зданий и сооружений, конструкций и разработка на их основе более эффективных объемно-планировочных и конструктивных решений;

более совершенные и индустриальные строительные конструкции и материалы; повышение надежности и долговечности конструкций и сооружений;

более производительные и эффективные строительные машины, оборудование, приборы;

более эффективная технология и организация производства строительно-монтажных работ;

более рациональные методы организации строительного производства и труда, повышение качества производства работ.

3.2. В данном руководстве все мероприятия новой техники сгруппированы по двум видам строительства: линейное и наземное (линейные объекты нефтегазопромыслов отнесены к линейному строительству).

Мероприятия новой техники, реализуемые на стадии промышленного производства строительных конструкций и материалов, объединены в отдельную группу. Экономические показатели по этим мероприятиям даны для промышленного производства.

3.3. В соответствии с Инструкцией СН 509-78 экономические показатели эффективности рассчитаны только по изменяемым конструктивным решениям, видам работ и затратам.

Для каждого мероприятия новой техники за базисный технический уровень принята наиболее распространенная эффективная техника.

3.4. В Руководстве по каждому мероприятию новой техники показатели рассчитаны на соответствующую данному виду работы или конструктивному элементу единицу измерения. По машинам, приборам, оборудованию показатели даны на объект новой техники.

3.5. В настоящем Руководстве приведены следующие экономические показатели: народнохозяйственный эффект; изменение сметной стоимости строительно-монтажных работ (без плановых накоплений) по мероприятиям, применяемым на стадии проектирования объектов и затем реализуемых строительными организациями; изменения себестоимости строительно-монтажных работ, образующих часть прибыли строительных организаций при условии, что в единых районных единичных расценках, по которым составлена смета, предусмотрена традиционная технология производства работ; изменение затрат труда как по новым строительным проектным решениям, так и более эффективной технологиям, механизации и организации работ; изменение капитальных вложений в основные и оборотные фонды при применении новой техники.

3.6. Если по мероприятиям новой техники, рекомендуемому к внедрению в линейном строительстве, указан значок (и), то это

означает, что данное мероприятие может быть применено в строительстве трубопроводов других диаметров. В этом случае народнохозяйственный эффект и показатели изменения следует пересчитать по формуле

$$\mathcal{E}'_{\Phi} = \frac{\mathcal{E}_{\Phi}}{D_H} \cdot D'_H, \quad (2)$$

где  $\mathcal{E}'_{\Phi}$  - соответствующий экономический показатель для фактически сооружаемого диаметра трубопровода;

$\mathcal{E}_{\Phi}$  - экономический показатель для приведенного в данном Руководстве диаметра трубопровода;

$D'_H$  - фактически сооружаемый диаметр трубопровода;

$D_H$  - диаметр трубопровода, по которому в данном Руководстве приведены экономические показатели.

Если по мероприятию (кроме строительных машин) в данном Руководстве не указан диаметр трубопровода, то оно может применяться для всех диаметров магистральных трубопроводов.

## ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕРОПРИЯТИЙ НОВОЙ ТЕХНИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ К ВНЕДРЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ МИННЕФТЕГАЗСТРОЯ

## I. ЛИНЕЙНАЯ ЧАСТЬ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОЛОВ

№ п/п	Шифр классифи- катора	Наименование	Единица измере- ния	Народ- нохозяйст- венный эконо- мичес- кий эффект, руб.	Показатели (снижение -) <sup>1)</sup> ; увели- чение +; уве- личение - <sup>1)</sup>				Краткое наимено- вание го- ловной организа- ции-раз- работчика мероприя- тия
					сметной стоимос- ти отро- дительно- монтаж- ных ра- бот, руб.	себе- стоимо- сти отро- дально- монтаж- ных ра- бот, руб.	затрат труда на про- извод- ство строи- тель- ства строи- тельно- монтаж- ных ра- бот, руб.	кали- тель- ных вложе- ний на мероприя- тия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

## МЕТОДЫ РАСЧЕТОВ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

I	02.2.4	Подземные компенса- торы-упоры для тру- бопроводов диамет- ром 1220 мм*	I км	I50	I60	-2)	20	50	ВНИИСТ
2	01.2.2	Новая система допу- сков на строитель- ство магистральных трубопроводов диа- метром 1020 мм*	I км	329	-	300	20	200	ВНИИСТ

Приложения : 1. При снижении затрат знак + перед цифрой не указан.  
2. Если показатели не изменяются при применении новой техники,  
то дамы прочерк (-).

## Продолжение таблицы

21

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	02.2.4.	Уменьшение глубины заложения криволинейных участков трубопроводов диаметром 1220 мм <sup>2</sup> , прокладываемых в горных условиях	I км	49	62	-	15	21	ВНИМСТ
4	02.2.4.	Бескомпенсаторные надземные переходы трубопроводов диаметром 1220 мм <sup>2</sup>	I км	945	1620	-	20	500	ВНИМСТ
5	02.2.4.	Конструктивные решения штамповарных тройников, позволяющих снизить толщину их стенок за счет снижения уровня напряжений (для трубопровода диаметром 1020 мм <sup>2</sup> )	I км	179	171	-	15	60	ВНИМСТ
6	02.2.4.	Новый метод расчета (с применением ЭВМ) схемы размещения подземных трубопроводов диаметром 1020 мм <sup>2</sup> в пределах генплана КС	I объект	108	140	-	5	120	ВНИМСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ									
7	02.2.4.	Свайные анкерные уст- ройства типа ВАУ-1 для трубопроводов ди- аметром 1420 мм	I км	3188	2630	-	106	3906	ВНИИСТ
8	02.2.4.	Анкера с плавающими лопастями для труб ди- аметром 1420 мм	I км	4635,8	4324	-	8,1	2148	ВНИИСТ
9	02.2.4.	Утяжеляющие железобе- тонные грузы типа УСС для труб диаметром 1420 мм	I км	9817,71	9685	-	100	958	ВНИИСТ
10	02.2.4.	Винтовые сварные ан- кера типа АУС-1 для труб диаметром 1420мм	I км	5337	5314	-	408,4	230	ВНИИСТ
II	02.2.4.	Раскрывающиеся свай- ные анкера типа АР-401 для труб диаметром 1420 мм	I км	39042	32087	-	31,3	46484	ВНИИСТ
I2	02.2.4.	Утяжеляющие железобе- тонные грузы типа УБО для труб диамет- ром 1420 мм	I км	27187	27487	-	-	-	ВНИИСТ
I3	02.2.4.	Роликовые опоры для надземных трубопро- водов диаметром 1420 мм	I км	14433	13165	-	264,6	10707	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	02.2.4.	Поверхностные опоры (свободно-подвижные) для надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I опора	2902	2840	-	I,4	43I	ВНИИСТ
I5	02.2.4.	Поверхностная продольно-подвижная опора для надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I опора	1857	188	-	0,9	440	ВНИИСТ
I6	02.2.4.	Опоры с растяжками для надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I опора	I299	I230	-	42,9	467	ВНИИСТ
I7	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний подземных трубопроводов диаметром 720 мм	I устройство	616	599	-	I0,4	218	ВНИИСТ
I8	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I устройство	3437	3245	-	I29,6	I482	ВНИИСТ
I9	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I устройство	2383	2247	-	89,I	III0	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	02.2.4.	Термосвай	I свая	492	459	-	I4,8	252	ВНИИСТ
21	02.2.4.	Отводы с переменным радиусом кривизны	I отвод	I324	I070	-	-	I744	ВНИИСТ
22	02.2.4.	Наземная система прокладки с компенсацией диаметром 720 мм	I км	36427	29344	-	435	47269	ВНИИСТ
23	01.2.2.4.	Грузы УБО-1 с учетом использования грунта засыпки для балластировки трубопроводов диаметром 1420 мм	I км	8695	7678	-	6,7	7033	ВНИИСТ
24	01.2.2.4.	Седловидные железобетонные грузы из особо тяжелого бетона для труб диаметром 1220мм	I км	30100	2477	-	II,4	I912	ВНИИСТ
25	01.02.2.4.	Винтовые анкерные устройства ВАУ-2 для балластировки трубопроводов на болотах с мощностью торфа до 4,0 м для труб диаметром 1420 мм	I км	27404	I5945	-	I30,7	7664I	ВНИИСТ
26	01.02.2.4.	Хомуты с упругими элементами для крепления трубопроводов диаметром 1420 мм	I км	2354	2109	-	I2	I928	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

16

	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	01.02.2.4.	Устройство для за-крепления трубопрово-дов диаметром 1420 мм на пучинистых грун-тах		I км	I7795	I3070	-	I37,3	320I4	ВНИИСТ
28	02.2.4	Железобетонные грунты типа СГ1420 для балластировки трубопро-водов диаметром 1420 мм		I км	34767	27097	-	II0	5I386	ВНИИСТ
29	02.2.4.	Наземная открытая си-стема прокладки тру-бопроводов диаметром 1420 мм с наземными компенсационными уча-стками		I км	95499	8876I	-	706	52090	ВНИИСТ
30	02.2.4.	Подземная система прокладки трубопрово-дов диаметром 720 мм с компенсацией дефор-маций		I км	650I	5I50	-	I2,5	8625	ВНИИСТ
3I	02.2.4.	Подземная система прокладки трубопрово-дов диаметром 1420 мм с компенсационными участками		I км	54664	42699	-	II6,5	80272	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	02.2.4.	Подземная прокладка трубопроводов диаметром 1420 мм из обечайкированных труб с компенсационными участками	I км	5I793	4I3I2	-	875, I	70373	ВНИИСТ
33	02.2.4.	Надземная система прокладки трубопроводов диаметром 720 мм с установкой ограничителей	I км	9046	83I5	-	340	4925	ВНИИСТ
34	02.2.4.	Наземная открытая система прокладки трубопроводов диаметром 720 мм с надземными компенсационными участками	I км	42650	42362	-	807	22I8	ВНИИСТ
35	02.2.4.	Наземная система прокладки трубопроводов диаметром 1420 мм с компенсационными участками	I км	I24324	II4748	-	877	64350	ВНИИСТ
СВАРОЧНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ НА МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДАХ									
36	02.2.2.2.	Технология автоматической двусторонней сварки трубопроводов диаметром 1420 мм из трехтрубных секций на базе БТС-143	I км	I280	-	978	33,6	2069	ВНИИСТ, СКБ Газ- стройма- шина

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
37	OI.2.2.2.	Технология автомати-ческой двусторонней сварки трубопроводов диаметром 1420 мм из двухтрубных секций на базе БТС-142 с последующей сваркой их на трассе	I км	681	-	435	9,5	1748	ВНИИСТ, СКБ Газ-строймашина
38	OI.I.2.2.	Полустационарная трубосварочная база для двусторонней сварки под флюсом двух- и трехтрубных секций диаметром 1020-1420мм	I км	4490	-	358,8	7,2	2572	ВНИИСТ
			I база	523848	-	41860	840	300068	
39	OI.2.2.2.	Технология сварки труб диаметром 1020 мм из термоупрочненных сталей с пределом прочности 60 кгс/мм <sup>2</sup>	I км	515	-	417	9	821	ВНИИСТ
40	OI.2.2.2.	Технология сварки труб диаметром 1420 мм из термоупрочненных сталей с пределом прочности 70 кгс/мм <sup>2</sup>	I км	917	-	627	6,9	2516	ВНИИСТ
41	OI.I.2.2.	Установка УСПТ-7 для контактной сварки пластиинаковых труб диаметром 140-355 мм	I км	924	-	254	20,5	-127	
			I база	16086	-	4416	356,7	-2210	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	OI.2.2.2.	Технология контактной сварки пластмассовых труб диаметром 400-630 мм на установке УСКП-6	I км	I4I3I	-	I4230	II75	34	ВНИИСТ, ВНИИПИ- транспро- гресс
43	OI.2.2.2.	Технология сварки и термообработки стыков технологических промышловых газопроводов диаметром 219 мм при содержании влажного сероводорода в транспортируемом газе*	I км	8249	-	3772	-72,4	-344	ВНИИСТ
44	OI.2.2.2.	Технология сварки и термообработки стыков трубопроводов диаметром 720 мм, предназначенных для транспортировки газа, содержащего сероводород и влагу*	I км	6III8	-	742	I43	II7	ВНИИСТ
45	OI.2.2.2.	Автоматическая сварка труб диаметром 219 мм, транспортирующих газ с содержанием влажного сероводорода	I км	26I,75	-	244	6,5	I79	ВНИИСТ
46	OI.2.2.2.	Технология сварки по точнорасчлененным методом с использованием целлюлозных электродов							

## Продолжение таблицы

20

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			трубопроводов диаметром 720 мм, транспортирующих газ с содержанием сероводорода	I км	247	-	212	14,7	301	ВНИИСТ
47	OI.2.2.2.	Tехнология сварки аммиакопроводов диаметром 355 мм с использованием отечественных сварочных материалов	I км	51	-	54	-	-	-	ВНИИСТ
48	OI.2.2.2.	Технология соединения труб диаметром 720 мм методом пайки	I км	150	-	202	12,3	4	4	ВНИИСТ
49	OI.2.2.2.	Технология предварительного подогрева стыков труб диаметром 1420 мм до 150°C	I км	84	-	71	2,2	228	228	ВНИИСТ
50	OI.I.2.2.	Головка ГД-1001УЗ для автоматической сварки под слоем флюса труб диаметром 529-1420 мм	I км	532	-	161	3,6	159		
		головка I5693	I		-	4740	106,2	4708		ВНИИСТ
51	OI.2.2.2.	Электроконтактная сварка труб диаметром 1020 мм в секции стационарной установки ТКУС-3	I км	409	-	387	32,2	225	225	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52	OI.2.2.2.	Технология электрокон-тактной сварки секций труб диаметром 529 мм передвижной установкой ТКУП-2(532)	I км	57	-	I08	I4,I	-I77	ВНИИСТ
53	OI.2.2.2.	Технология электрокон-тактной сварки секций труб диаметром I220-I420 мм передвижной установкой "Север I"	I км	6048	-	4735	I20	8850	ВНИИСТ
54	OI.I.2.2.	Аккумуляторный источ-ник питания в машинах для стыковой контакт-ной сварки ТКУС при строительстве трубопро-водов диаметром 720-1020 мм	I км	I060	-	3I8	-	-6I5	источник питания I66460
55	OI.I.2.2.	Аккумуляторный источ-ник питания в машинах для стыковой контакт-ной сварки "Север I" при строительстве трубопроводов диамет-ром I420 мм	I км	3763	-	5I0	-	I60	источник питания 5I7623
56	OI.2.2.2.	Технология автомати-ческой газоэлектриче-ской сварки неповорот-ных секций труб диа-метром I420 мм комп-лексом "Дуга"	I км	758	-	557	I6,5	I73I	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
57	OI.I.2.2.	Модернизированный комплекс для автоматической газоэлектрической сварки секций труб диаметром 1420 мм "Дуга-2", снаженный стабилизирующим устройством	I км	291	-	27	2,1	I50	ВНИИСТ	
			I	комплекс	86802	-	8I54	627,2	44756	
58	OI.2.2.2.	Технология автоматической сварки неповоротных секций труб диаметром 1420 мм порошковой проволокой с принудительным формированием "Стык"	I км	I025	-	683	42,6	23I2	ВНИИСТ	
59	OI.2.2.2.	Технология автоматической сварки неповоротных стыков секций труб диаметром 1220 мм порошковой проволокой ПШАН-24 на комплексе "Стык"	I км	524	-	337	5,7	I268	ВНИИСТ	
60	OI.2.2.2.	Технология сварки в плазме неповоротных стыков труб диаметром 1420 мм	I км	I71	-	I23	7,8	338	ВНИИСТ	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
61	ОТ.1.2.2.	Агрегат АД-502* для ручной и автоматической сварки трубопроводов диаметром 1020 мм	I км агрегат	I5 3017	-	5 940	4,9 978,7	-2 -430	ВНИИСТ
62	ОТ.2.2.2.	Технология резки труб диаметром 1020 мм с помощью машины "Орбита-2"	IO резов	0,63	-	I	0,08	-1,06	ВНИИСТ
63	ОТ.2.2.2.	Технология механической обработки торцов труб диаметром 1420 мм на станках ОШК*	I км	I47	-	I08	5	260	ВНИИСТ
64	ОТ.1.2.2.	Обработка и зачистка швов труб диаметром 1420 мм от шлака механизированными круглыми проволочными щетками	I км	43	-	38	4,5	4	ВНИИСТ
65	ОТ.2.2.2.	Автоматическая сварка труб диаметром 1420 мм с применением порошкового присадочного металла*	I км	254	-	216	4,2	296	ВНИИСТ
66	ОТ.2.2.2.	Автоматическая сварка сталей труб диаметром 1220 мм повышенной прочности флюсом АН-47*	I км	77	-	61	1,8	II7	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
67	OI.2.I.I.	Технология сварки труб диаметром 1420 мм по-точно-расчлененным ме-тодом		I км	II75	-	823	27,8	2397	ВНИИСТ
68	OI.2.I.I.	Технология сварки труб диаметром 1420 мм по-точно-групповым мето-дом с применением эле-ктродов ВСЦ-Т		I км	225	-	186	8,1	263	ВНИИСТ
69	OI.2.I.I.	Технология сварки труб диаметром 1220 мм по-точно-расчлененным ме-тодом с применением легированных цементиро-ванных электродов диамет-ром 5-6 мм		I км	442	-	310	9,3	895	ВНИИСТ
70	OI.2.I.I.	Сварка корневого слоя шва и "горячего" про-хода стыков труб диа-метром 1420 мм элект-родами ВСЦ-4		I км	6	-	6	-	-	ВНИИСТ
71	O2.2.4.	Сварка заполняющих и облицовочного слоев шва стыков труб диа-метром 1420 мм низко-водородистыми элект-родами марки ВСФ-65		I км	90	-	92	-	-	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
72	OI.I.2.2.	Печи СНО-5х5х5/5 для прокалки флюса и электродов при сварке труб диаметром 1420 мм*	I км	2I83	-	723	2,3	2	ВНИИСТ ВНИИЭСО
73	OI.I.2.2.	Печи СНО-3, 2x3, 2x5/3,5 для прокалки флюса и электродов при сварке труб диаметром 1420 мм*	I км	I092	-	361	1,4	6	ВНИИСТ ВНИИЭСО
74	OI.I.2.2.	Самоходная сварочная четырехпостовая установка УС-41 на базе трактора Т-130 для сварки труб диаметром 1020 мм* установка 44467	I км	I86	-	I82	7,7	-I58	Киевский филиал СКБ Газотрой- машина
75	OI.I.2.2.	Полевая автосварочная установка для автоматической сварки под слоем флюса поворотных стыков труб диаметром 1020-1420 мм в секции длиной 20-36 м с помощью ПАУ I001В установка 783I	I стык	0,4	-	I,0	0,04	-I,9	Киевский филиал СКБ Газотрой- машина
76	OI.I.2.1.	Сборно-разборные опоры из деревянных брусьев для сварки пленей труб	I км	200	-	I64	-3	24I	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
77	01.2.2.2.	Технология стыковой электроконтактной сварки трубопроводов диаметром 114-300 мм, предназначенных для транспорта сероводо- рододержащих сред	I км	I70I	-	I393	85,3	2185	ВНИИСТ, Физико-ме- ханический институт АН УССР
78	01.2.2.2.	Технология автомати- ческой сварки под флюсом электродной проводкой диаметром 4 мм	I км	96,I	-	80,4	I,8	I59	ВНИИСТ
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ									
79	01.3.1.	Автоматизированный комплекс для панорам- ного просвечивания стыков труб диаметром 1420 мм <sup>2</sup> типа "Парус"	I км	627,9	-	437,I	40,7I	I272	
			I установка	43024	-	32345	30I2,5	94I28	ВНИИСТ
80	01.3.1.	Рулонная рентгеногра- фическая пленка РТ-СШ в светозащитной упа- ковке для труб диамет- ром 1420 мм <sup>2</sup>	I км	292I	-	292I	I6,29	-	ВНИИСТ
81	01.3.1.	Импульсный рентгенов- ский аппарат МИРА-2Д для труб диаметром 1420 мм <sup>2</sup>	I км I ус- становка	70,8 5947	-	66 5544	-	40,2 506,5	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
82	01.2.2.2.	Статистический приемочный контроль сварных стыков в строительстве магистральных трубопроводов диаметром 1220 мм <sup>2</sup>	I км	180	-	I71	3	72	ВНИИСТ
83	01.3.1.	Линейка оптической плоскости для определения почернения радиографических снимков	I шт.	I607	-	-	I607	-	ВНИИСТ
84	01.3.1.	Отраслевой стандарт "Контроль неразрушающий. Сварные соединения трубопроводов. Рентгенографический метод" для труб диаметром 1420 мм <sup>2</sup>	I км	867,9	-	-	867,9	-	ВНИИСТ
		ИЗОЛЯЦИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ							
85	02.2.4.	Применение грунтовки ГТ-752 под изоляцию трубопровода диаметром 1220 мм <sup>2</sup>	I км	289	293	-	-	-	ВНИИСТ
86	02.2.4.	Изоляционное покрытие при применении ингибированной грунтовки на трубопроводе диаметром 1020 мм <sup>2</sup>	I км	I86	-I0	-	-	-	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
87	02.2.4.	Применение ленты ЛЭТСАР-ЛПТ для изоляции горячих участков трубопровода диаметром 219 мм	I км	I2276	-7467	-	-	-6216	ВНИИСТ
88	02.2.4.	Применение ленты ПВХ-БК для изоляции трубопровода диаметром 1020 мм*	I км	I026	I054	-	-	-	ВНИИСТ
89	02.2.4.	Применение изоляционного материала "Изоби-теп-Н" для изоляции трубопровода диаметром 325 мм	I км	46	-101	-	-	-	ВНИИСТ
90	02.2.4.	Применение оберточного материала "Бикарул" для защиты трубопровода диаметром 1020 мм от механических повреждений*	I км	675	683	-	-	-	ВНИИСТ
91	02.2.4.	Применение труб с базовой изоляцией порошковым полистиленом при строительстве магистральных трубопроводов диаметром 1420 мм	I км	I985	-6139	-	6	6472	ВНИИСТ
92	01.3.1.	Система контроля качества очистки труб УКСО-2 диаметром 1420 мм	I км прибор	259	-	209	I0,4	339	
				I2949	-	I0460	520	I6953	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
93	01.1.2.4.	Комплекс портативных устройств для очистки и изоляции зон сварных стыков труб диаметром 1420 мм	I км	I9824	-	I39I6	5,6	42I40	ВНИИСТ
94	02.2.4.	Оберточный материал ПЭКОМ для защиты трубопровода диаметром 1020 мм от механических повреждений <sup>ж</sup>	I км	947	96I	-	-	-	ВНИИСТ
95	02.2.4.	Битумно-полимерный материал "ИЗОБИТЭЛ-30" для внутреннего покрытия подземных водопроводов диаметром 325 мм	I км	I39	I20	-	-	-	ВНИИСТ
96	01.3.1.	Установка УТ-1 для определения ударной прочности защитных покрытий трубопровода	I км	45	45	-	-	27	ВНИИСТ
97	01.3.1.	Аггезиметр типа АР-2 для определения адгезии полимерных покрытий	I км	I9	I7	-	-	I5	ВНИИСТ
98	02.2.4.	Термоусаживающиеся манжеты для изоляции сварных стыков трубопроводов диаметром 1420 мм с заводским покрытием	I км	3I85	3200	-	-	-	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
99	02.2.4.	Теплотрасса из эмалированных труб диаметром 300 мм	I км	40700	-10000	-	II,8	-24390	ВНИИСТ
ЭЛЕКТРОЗАЩИТА МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ									
100	01.3.1.	Контроль состояния изоляции законченных строительством участков трубопровода катодной поляризацией	I км	227	228	-	0,7	7,5	ВНИИСТ
101	02.2.4.	Автоматический регулятор тока катодной защиты (АРТЗ) трубопровода от коррозии	I км	164	118	-	0,4	323	ВНИИСТ
102	02.2.4.	Анодный заземлитель типа АК-1 для катодной защиты трубопровода от коррозии	I шт.	14,85	-5,96	-	-	-	ВНИИСТ
103	02.2.4.	Анодный заземлитель типа АК-3 для катодной защиты трубопровода от коррозии	I шт.	15,1	-2,7	-	-	-	ВНИИСТ
104	02.2.4.	Глубинное анодное заземление заводского изготовления для защиты подземных металлических сооружений от коррозии	I заземление	396	393	-	-	209	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I05	01.3.1.	Прибор МТ-33Н для измерения толщины изоляционного покрытия	I км	26,2	23,7	-	-	I7	ВНИИСТ
I06	01.3.1.	Прибор ДЭП для контроля сплошности изоляционных эмалевых и пленочных покрытий	I км	23,5	22,3	-	-	7,9	ВНИИСТ
I07	02.2.4.	Магниевые протяженные протекторы для защиты трубопровода от почвенной коррозии (северные условия)	I км	9910	10000	-	-	-	ВНИИСТ
I08	01.2.2.6.	Технологическая система электрохимической защиты от коррозии подземных коммуникаций компрессорных станций с выносными анодными заземлителями	I объект	260	308	-	-54	-155	ВНИИСТ
I09	01.3.1.	Передвижная лаборатория ПЭЛ ЭХЗ для контроля состояния изоляции на законченных строительством участках трубопровода катодной поляризацией	I км	8	7	-	I,I	8	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
III	02.2.4.	Комплектная установка катодной защиты УКЗВ-У с питанием от сети высокого напряжения	I км	420	431	-	-	-30	ВНИИСТ
ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ									
III	01.2.1.1.	Технология и организация строительства трубопроводов диаметром I420 мм поточным методом из труб с заводской изоляцией*	I км	II00	-	600	6	4000	ВНИИСТ
III	01.2.2.4.	Технология строительства трубопроводов диаметром I420 мм в заболоченной местности с учетом оптимальных периодов строительства*	I км	4I00	-	4I00	0,2	-	ВНИИСТ
III	01.2.2.4.	Технология строительства трубопроводов диаметром I420 мм с учетом определения оптимального количества линейных объектных строительных потоков*	I км	I22	-	-200	I2	800	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II4	OI.2.I.I.	Поточно-механизированное строительство магистральных трубопроводов диаметром 1420 мм на уровне производственных комплексов на основе нового метода расчета их состава и обозначения машинами и механизмами	I км	500	-	450	300	33	ВНИИСТ
II5	OI.3.I.	Технология операционного контроля строительно-монтажных работ при сооружении линейной части магистральных трубопроводов диаметром 1420 мм	I км	439	-	439	4	-3	ВНИИСТ
II6	OI.1.2.I.	Технология производства подготовительных работ на трубопроводе диаметром 1420 мм	I км	257	-	236	31	155	ВНИИСТ
II7	OI.2.2.I.	Расчистка строительной полосы от леса и кустарника для трубопровода диаметром 1420 мм мощными импортными бульдозерами Д-96 в сочетании с отечественными бульдозерами ДЗ-18	I км	682	-	541	4,5	1309	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I13	OI.2.2.I.	Рекультивация земель пружным траншеекопате- лем	I км	498	-	36I	3,16	1013	ВНИИСТ
I19	OI.2.2.I.	Технология бурения скважин в крепких гор- ных породах и вечно- мерзлых грунтах стан- ками с импульсным вра- щателем	I км	880	-	I780	930	33	ВНИИСТ
I20	OI.2.2.I.	Технология производст- ва взрывных работ по устройству траншей для параллельных ниток га- зопроводов на болотах	I км	2740	-	-590	90	22560	ВНИИСТ
I21	OI.2.2.I.	Дифференцированный способ разработки тран- шей для трубопроводов диаметром 1420 мм од- ноковшовыми экскавато- рами 80-412I и бульдозе- ром мощностью 283 кВт	I км	380	-	403	I6	247	ВНИИСТ
I22	OI.2.2.I.	Дифференцированный спо- соб разработки траншей для трубопроводов диа- метром 1220 мм роторны- ми экскаваторами ЗТР-23I и бульдозером 25Д-2*	I км	3I	-	39	2	I6	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I23	OI.2.2.1.	Дифференцированный спо- соб разработки траншей для трубопроводов диа- метром I220 мм роторны- ми экскаваторами ЭТР-231*	I км	I28	-	I40	4,3	I87	ВНИИСТ
I24	OI.2.2.4.	Технология крепления тяги анкерного устрой- ства к силовому поясу с помощью скоб на трубопроводе диаметром I420 мм*	I км	3350	-	2790	96	3906	ВНИИСТ
I25	OI.2.2.4.	Кустовой метод уста- новки винтовых анкер- ных устройств на тру- бопроводе диаметром I420 мм*	I км	277	-	235	4,7	301	ВНИИСТ
I26	OI.2.2.4.	Групповой метод бал- ластировки трубопрово- дов диаметром I420 мм*	I км	82II	-	8196	272,3	715	ВНИИСТ
I27	OI.2.2.5.	Гидравлическое испы- тание газопроводов ди- аметром I020 мм с по- следующим полным уда- лением воды*	I км	80I	-	404	10	2704	ВНИИСТ
I28	03.I.I.2.	Новый метод организа- ции испытания трубо- проводов диаметром I220 мм в процессе строительства*	I км	1380	-	I380	43	-	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I29	01.2.3.5.	Испытание магистральных трубопроводов диаметром 1220 мм на повышенное давление*	I км	21600	-	-509	-3	-105	ВНИИСТ
I30	02.2.2.	Строительство временных дорог с применением синтетических нетканых материалов	I км	9418	-	9500	590	-	ВНИИСТ
I31	02.2.2.1.	Временные дороги из сборно-разборных шитов	I км	5270	-	5810	750	-3500	ВНИИСТ
I32	02.2.2.	Усиление временных зимних дорог с продлением срока службы их на слабых грунтах	I км	15100	-	15280	850	1200	ВНИИСТ
I33	01.2.2.1.	Технология сооружения грунтовых оснований (земляного полотна) для трассовых дорог в условиях вечной мерзлоты	I км	5165	-	5000	1100	250	ВНИИСТ
I34	01.2.2.1.	Конструкция и технология строительства временных дорог с использованием мелкозернистых оснований дорожной одежды без применения деловой древесины на болотах	I км	14320	-	14560	-1570	1132	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I35	OI.2.2.II.	Организация и технология строительства временных дорог на обводненной и заболоченной местности	I км	4320	-	5050	-4930	615	ВНИИСТ
I36	OI.2.I.I.	Синхронная организация производства ремонтостроительных работ на трубопроводе диаметром 1020 мм*	I км	I310	-	II90	50	930	ВНИИСТ
I37	OI.I.2.4.	Устройство для рыхления пленочной изоляции на трубопроводе диаметром 1020 мм*	I км	3042	-	3078	414	-109	ВНИИСТ
I38	OI.2.2.I.	Применение плужного траншеекопателя для ремонта трубопроводов диаметром 720 мм*	I км	571	-	467	14,0	692	ВНИИСТ
ПОДВОДНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ									
I39	OI.2.2.4.	Кольцевые грузы для балластировки подводных трубопроводов диаметром 1020 мм и технология их установки	I км	8I075	626I0	-	48I,I	I23346	ВНИИСТ
I40	OI.I.2.8.	Понтоны грузоподъемностью 10 т	I понтон	458	-	433	-150	900	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I41	01.2.2.7.	Двухниточные подводные переходы из труб диаметром 1220 мм	I км	II27100	III9900	-	750	48000	ВНИИСТ
I42	01.2.2.7.	Новая технология совмещенной прокладки подводных нефтепроводов и кабелей связи на переходах магистральных трубопроводов диаметром 1020 мм через реки	I км	II0850	III1234	-	553,7	63600	ВНИИСТ
I43	01.2.2.7.	Подводные переходы из труб диаметром 1420 мм (5 ниток)	I км	II18200	III89400	-	-	195400	ВНИИСТ
I44	01.2.2.7.	Укладка подводных трубопроводов диаметром 1020 мм способом погружения с натяжением	I км	9436	-	9619	I3,6	-I9	ВНИИСТ
I45	01.2.2.1.	Лебедка скреперная ЛС-302	I лебедка 100 м <sup>3</sup>	II23I	III20	-	I596 26	30 0,5	-I695 -28,3 ВНИИСТ
I46	01.2.2.7.	Конструктивное решение трубопроводов диаметром 720 мм типа "труба в трубе"	I км	720	515	-	4,4	414	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I47	OI.2.2.4.	Подводные переходы из труб диаметром 1020 мм, обетонированных на за воде, и технология их строительства	I км	I8510	20010	-	2850	-9900	ВНИИСТ
I48	OI.2.2.1.	Штанговый снаряд "Под водник-1" для разра ботки траншей в скаль ных грунтах	I00 м <sup>3</sup>	33	-	253	I,84 -I453		ВНИИСТ
I49	OI.2.2.7.	Подводные переходы в туннелях (под дном ре ки) диаметром 1020 мм	I км	27946I	264000	-	I650	I05600	ВНИИСТ
I50	OI.2.2.4.	Сборные железобетонные грузы типа "УКС" для балластировки подводных трубопроводов диа метром 1020 мм	I км	I2245	I08II	-	73	9560	ЭКБ по железо бетону
I51	OI.2.2.4.	Сплошное железобетонное монолитное покрытие в навесной опалубке для балластировки подводных трубопрово дов, применяемое при: приготовлении бетона в передвижной бетоно растворной установке "ПБРУ"	I км	I3720	I2I92	-	I4	I0I85	ЭКБ по железо бетону
6		приготовлении бетона в заводских условиях	I км	I5063	I3360	-	2I	II350	

### Продолжение таблицы

5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I52	OI.72.2.4.	Мелебетонные грузы УТК для балластировки газо- проводов диаметром 1020 мм	I км	II450	I0030	-	54	9470	ЭКБ по железо- бетону
I53	OI.02.2.4.	Ледовые переправы, уси- ленные намораживанием с помощью двухфазных термосифонов	I км	70212	-	70137	I289	2500	КБ ВНИИСТА
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ									
Машины для производства земляных и буровзрывных работ									
I54	OI.I.2.1.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-204 для разработки тран- шей под магистральные трубопроводы диамет- ром до 820 мм	I км I	55	-	51	2,1	-	СКБ Газ- стройма- шина
		экскаватор 23Г70				5009	208	18	
I55	OI.I.2.1.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-254 для разработки тран- шей под трубопровод диаметром 1420 мм:  районы средней полу- носи	I км I	I37	-	65	0,9	324	СКБ Газ- стройма- шина
		экскаватор 40260				4521	63	-	
		районы Крайнего Се- вера	I км I	I785	-	965	9,5	350	
			экскаватор 206794			7205	262	-	

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I56	OI.I.I.4.	Рабочий орган роторно-го траншейного экскава- тора ЭТР-254 (для реку- льтивации земель)	I км машина 70523	207	-	I06	0,03	539	
I57	OI.I.2.I.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-23I с шириной ротора I,25 м	I км машина II829	26	-	I7	0,2	39	
I58	OI.I.2.I.	Экскаватор фрезерный Ф-25I для нарезки ще- лей в мерзлых и вечно- мерзлых грунтах на всю глубину траншей под трубопроводы диа- метром I220-I420 мм	I км экскаватор 67558	230	-	2I6	5	76	СКБ Газ- стройма- шина
I59	OI.I.2.I.	Траншеекопатель цеп- ной ТМГ-20I для раз- работки узких траншей в мерзлых грунтах на базе трактора T-130	I км экскаватор 36454	272	-	I57	6,2	38I	Тюмен- ский фи- лial СКБ Газстрой- мишина
I60	OI.I.2.I.	Траншеезасыпатель ро- торный ЭТР-35I для разработки бруствера и засыпки трубопрово- да разрыхленным грун- том	I км транше- засыпа- тель 27479	63	-	42	0,3	I23	СКБ Газ- стройма- шина

## Продолжение таблицы

24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I61	01.1.2.1.	Машина двухшпиндельная ЕМ-253 для бурения шпуров под взрыв в скальных породах до ХII категории и в мерзлых грунтах	I км машина	58 3666	-	I50 2245	I7 258	408	СКБ Газстроймашина
I62	01.1.2.1.	Машина одношпиндельная ЕМ-254 для бурения вертикальных и наклонных шпурков в скальных породах до ХII категории и в мерзлых грунтах (брюствера)	I км машина	474 20805	-	40I 4I?I	32,6 339	327	СКБ Газстроймашина
I63	01.1.2.1.	Планировщик дна траншей в скальных и промерзлых грунтах ЦДТ-I при строительстве трубопроводов диаметром I220-I420 мм	I км пла-нировщик	I02 I6385	-	I36 6I20	3I,I I40I	I06	СКБ Газстроймашина
Оборудование для производства трубогибочных работ									
I64	01.1.2.3.	Станок ГТ-I422 для холодной гибки труб диаметром I220-I420 мм	I км станок	2I 58443	-	20 I7257	I 6II	2	СКБ Газстроймашина
I65	01.1.2.3.	Внутренний дорн Д-I222 для использования в станке ГТ-I422 при холодном гнутье тонкостенных труб диаметром I220 мм	I отвод дорн	5 2670	-	3I 5233	0,2 34,8	76	СКБ Газстроймашина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I66	OI.02.2.4.	Станок для гнутья отводов из термоупрочненных спиральношовных труб диаметром I020 мм, полученных с помощью оборудования для внутритрубного гнутья	I отвод	80	-	81	-	-	ВНИИСТ
		Станок ГПВ-I22 для холодного гнутья труб диаметром I220 мм	I станок	43904	-	6457	-	3710	
			I колено	68,6	-	10,0	-	5,9	ВНИИСТ
		Машины, оборудование и механизмы для производства изоляционно-укладочных работ							
I67	OI.I.2.4.	Самоходная машина ОМ-321П для очистки и изоляции пленками труб диаметром 219-325 мм	I км машина	71	-	67	2,5	24	Ленинградский имп. СКБ Газ- стройма- шина
I68	OI.2.2.3.	Иглофрезерная машина со специальной подвеской для очистки труб диаметром I220 мм	I км машина	383	-	535	0,025	81	
I69	OI.I.2.4.	Комплекс машин ИС-101 для очистки и изоляции стыков труб диаметром I020 мм	I км комплекс	39	-	37	2,7	44	Ленинградский имп. СКБ Газ- стройма- шина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I70	01.1.2.4.	Установка СТ-1224 (СТ-1024, СТ-822) для сушики трубопровода ди- аметром 1220 мм	I км уста- новка	69	-	73	I,4	28	СКБ Газ- стройма- шина
I71	01.2.2.4.	Самоходная машина ОМ-522П для очистки и изоляции пленками труб диаметром 325-530 мм	I км изоляции труб	85	-	82	I,2	2	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина
I72	01.1.2.4.	Самоходная машина ОМ-1221П для очистки и изоляции труб диамет- ром 1220 мм	I км изоляции труб	96	-	96	3,5	58,7	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина
I73	01.1.2.4.	Самоходная машина ОМ-1423П для очистки и изоляции труб диа- метром 1420 мм	I км изоляции труб	253	-	I84	4,I	62	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина
Машины и механизмы для балластировки трубопроводов									
I74	01.1.2.5.	Машина МПА-70I для по- гружения анкеров АР-40I на базе трубоукладчика Т-3560	I км машина	487	-	449	I5,5	34	Тюмен- ский филиал СКБ Газ- стройма- шина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I75	OI.I.2.5.	Машина ВАГ-206 для завинчивания анкеров на базе трубоукладчика ТО-I224Г	I км I	2717	-	1820	64	4035	СКБ Газстроймашина
Подъемно-транспортные машины									
I76	OI.I.2.II.	Трубоукладчик ТГ-502 грузоподъемностью 50 т и моментом устойчивости 125 то.м на базе трактора ТТ-330:							СКБ Газстроймашина
для изоляционно-укладочной колонны									
		I км I	89	-	28	0,03	280		
трубоукладчик									
		3915I	-	2785	3	-			
для трубосварочной базы									
		I км I	383	-	148	0,8	1088		
трубоукладчик									
		59472	-	5066	30	-			
I77	OI.I.2.II.	Трубоукладчик ТГ-634 специальный с изменяющейся колеей гусеничного хода,名义альной грузоподъемностью 63 т, моментом устойчивости 180 то.м на базе силового агрегата трактора Т-130 и гусеничного хода трактора ТТ-330	I км I	377	-	214	1,3	749	СКБ Газстроймашина
		трубоукладчик	229697	-	29182	181	-		

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I78	01.I.2.11.	Трубоукладчик ТГ-61 грузоподъемностью 6,3 т, моментом устойчивости 16 тс.м, тяговым уси- лием не менее 8,5 тс на базе трактора ДТ-75Р-СЭ с усиленной трубоук- ладкой	I км I	35	-	36	I, I	5	СКБ Газ- стройма- шина
Машины для продувки и испытания трубопроводов									
I79	01.I.2.6.	Наполнительный агрегат АН-501 производитель- ность 500 м <sup>3</sup> /ч напо- ром 250 м водяного столба	I км I	59	-	46	-	57	СКБ Газ- стройма- шина
Агрегат опрессовочный АО-401 для опрессовки насосных и компрессор- ных станций на давле- ние до 300 кгс/см <sup>2</sup>									
I80	01.I.2.6.	I км I	50	-	41	0,1	61	СКБ Газ- стройма- шина	
Машины и оборудование для подводных переходов									
I81	01.I.2.8.	Траншейный земонаряд класса "О" ТЗР-251 с глубиной разработки 25 м	I м <sup>3</sup> I земсна- ряд	0,53	-	0,37	0,003	I, I	Ленин- градский дилер СКБ Газ- стройма- шина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I82	OI.I.2.8.	Баржа-площадка БП-30I грузоподъемностью 300- 480 т для перевозки техники и грузов	I тыс.ткм I,54 I баржа 38824	-	I,3 4590	0,05 210	I 4525	I	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина
I83	OI.I.2.8.	Лебедка тяговая для протаскивания дюкера ЛП-152 с усилием 150 тс, канатоемкостью 800 м	I км лебедка 25624	4I9 -	I74 2269	8 I08	II45 -	СКБ Газ- стройма- шина	
Технологический транспорт									
I84	OI.I.2.10.	Шасси технологическое двухзвенное БТ-36I на базе трактора К-70I с 100 ткм резино-металлическими гусеницами (болотоход "Тюмень")	I базе трактора К-70I с 100 ткм резино-металлическими гусеницами (болотоход "Тюмень")	I06 II9003	-	26,25 926I	-	26I -	СКБ Газ- стройма- шина
I85	OI.I.2.10.	Плетевоз на базе авто- мобиля КРАЗ-255B с тормозным роспуском ПВ-204	I плете- воз 3868	100 ткм 0,73	-	0,48 I077	0,04 9I	I,3I -	СКБ Газ- стройма- шина
I86	OI.I.2.10.	Плетевоз ПП-3I	I км	738	-	242	I5	I8	ВНИИСТ
I87	OI.I.2.10.	Плетевоз тракторный ПП-25I на резино-ме- таллических гусеницах грузоподъемностью 25 т:							СКБ Газ- стройма- шина

## Продолжение таблицы

48

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		перевозка плетей труб 100 ткм диаметром 1020- 1220 мм	5,38	-		4,66	0,3	5,73	
		плете- воз	II906	-	2787	I64,7	-		
		перевозка плетей труб 100 ткм диаметром 1420 мм	3,32	-	2	0,1	21,18		
		плете- воз	II906	-	2787	I64,7	-		
Вспомогательное грузоподъемное оборудование									
I88	O.I.2.II.	Захват трубный автома- тический ЗТА-102 гру- зоподъемностью 10 т для погрузки и раз- грузки труб диаметром 1020-1420 мм	I км	3I	-	30	2,28	9,3	СКБ Газ- стройма- шина
			I	захват	I3704	-	8244	627	-
I89	O.I.2.II.	Траверса ТРВ-182 гру- зоподъемностью 18 т для погрузки труб ди- аметром 1020-1420 мм на транспортные сред- ства и их разгрузка	I00 т	I8,35	-	I4,33	I,84	7,12	СКБ Газ- стройма- шина
			I	траверса	I4408	-	2672	343	-
I90	O.I.2.II.	Подвеска троллейная ТПП-1421ХII на полуму- тановых катках грузо- подъемностью 63 т для труб диаметром 1220- 1420 мм	I км	68	-	36	0,99	3	СКБ Газ- стройма- шина
			I	подвес- ка	2303I	-	5565	I5I	-

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I91	OI.I.2.II.	Подвеска троллейная унифицированная ТП-1425ХЛ для трубопроводов диаметром 1220-1420 мм (грузоподъемность 63 т)	I км подвеска	3,8 670	-	0,9 73	-	6,5 -	СКБ Газ-строймашина
I92	OI.I.2.II.	Портальный трубоукладчик ПКТ-32	I км	493	-	II4	I,I	307	ВНИИСТ
I93	OI.I.2.II.	Захват клашевой автоматический КЗ-1422ХЛ грузоподъемностью 28 т для труб диаметром 1420 мм	I км захват	III,2 27899	-	74,98 8502	2,17 246,I	I,28 -	СКБ Газ-строймашина
I94	OI.I.3.2.	Применение устройства УДТ-Х для диагностирования силовых передач	I устройство	28792	-	-	-	-8700	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

## II. НАЗЕМНЫЕ ОБЪЕКТЫ

№ п/п	Номер классифи- катора	Наименование	Единица измере- ния	Народ- нохозяй- ственный экономи- ческий эффект, руб.	Показатели (снижение +; увели- чение -)				Краткое наимено- вание го- ловной организа- ции-раз- работчика мероприя- тия
					сметной стоимос- ти стро- ительство- монтаж- ных ра- бот, руб.	себе- стомо- сти стро- ительство- монтаж- ных ра- бот, руб.	затрат труда на про- извод- ство стро- ительство- монтаж- ных ра- бот, руб.	кали- таль- ных вложе- ний на вед- ение меро- прия- тий, руб.	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОВЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ НАЗЕМНЫХ ОБЪЕКТОВ.  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И МАТЕРИАЛЫ

I95	02.I.I.2.	Проектные решения блоч- но-комплектных компрес- сорных станций с разме- щением агрегатов СТД-4000 в блок-контей- нерах	I КС I339200	749300	-	47200	-I07600		ВНИИСТ, Сомагаз- Проект, СИКБ
I96	02.I.I.2.	Проектные решения авто- матизированной, нефте- перекачивающей насос- ной станции открытого типа производительно- стью 12,5 тыс.м <sup>3</sup> /ч	I НС I752600	716400	-	I0800	I91700		ВНИИСТ, Гипро- трубо- провод

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I97	02.I.I.3.	Проектные решения с горизонтальным расположением агрегатного оборудования на установках комплексной подготовки газа (УКПГ) производительностью 10 млн.м <sup>3</sup> газа в сутки	I УКПГ	782200	2I2500	-	42300	I2000	ЦКБН ВНИИСТ
I98	02.I.I.2.	Проектные решения блочной поставки газоперекачивающих агрегатов ГПН-6 на компрессорную станцию без разборки и ревизии	I ГПА	I0000	I0000	-	345	-	ВНИИСТ, ПОУГМЗ
I99	02.I.I.2.4.	Проектные решения нефтеперекачивающих станций производительностью 2,5 тыс.м <sup>3</sup> /ч с размещением агрегатов в магистральном трубопроводе	I НС	2I24340	534400	-	29I00	-I34700	ВНИИСТ
200	02.I.I.2.3.	Проектные решения газоперекачивающих компрессорных станций с размещением агрегатов в магистральном трубопроводе	I КС	3245600	I050I00	-	46520	-7I800	ВНИИСТ

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
201	02.2.1.2.	Стальные несущие каркасы конструкций ЭКБ по железобетону для компрессорных станций (6 агрегатов) магистральных газопроводов	I цех рега-	34096	27998	-	438	22100	ЭКБ по железобетону
202	02.2.1.2.	Стеновая каркасно-алюминиевая панель типа АПС	I м <sup>2</sup>	10	-18	-	-	-10	ЭКБ по железобетону
203	02.2.1.2.	Стальная двухслойная стеновая панель типа СПД	I м <sup>2</sup>	10	9	-	-0,05	9	ЭКБ по железобетону, ВНИИСТ
204	02.2.1.1.	Сборно-монолитный железобетонный фундамент под газотурбинную установку ГТ6-750	I фунда- мент	1540	1360	-	92	1200	ЭКБ по железобетону
205	02.2.1.1.	Фундамент со стальными колоннами под газотурбинную установку ГТК-10	I фунда- мент	2945	2995	-	455	-270	ЭКБ по железобетону
206	02.2.1.1.	Монолитный железобетонный фундамент под газотурбинную установку ГТН-25	I фунда- мент	8250	7323	-	156	6180	ЭКБ по железобетону
207	02.2.1.1.	Сборный железобетонный фундамент под ГПА с агрегатом СПД-12500	I фунда- мент	865	742	-	55	750	ЭКБ по железобетону

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
208	01.1.1.4.	Арматурно-навивочная машина АНМ-5М	I т машина	3594 29900	- -	5,3 4409	0,53 441	8 -5000	ЭКБ по железобетону
209	02.2.1.2.	Стальная панель покрытия СПП-7,5-79 К	I м <sup>2</sup>	3	6	-	0,08	-I	ЭКБ по железобетону
210	02.2.1.2.	Стальная панель покрытия ШД 7,5-8	I м <sup>2</sup>	7	5	-	-	2	ЭКБ по железобетону
211	02.1.1.2.1.	Цилиндрические унифицированные блоки ЦУБ-2М	I блок	8II	-2350	-	-	-239	ЭКБ по железобетону
212	02.1.1.2.1.	Вахтовый жилой комплекс из инвентарных объемных блоков	Поселок на 40 чел.	205II	20460	-	876	340	ЭКБ по железобетону
213	02.2.2.	Складывающиеся комплектные здания (СКЗ)	1000 м <sup>2</sup>	22109	I600	-	2250	-	СИКБ Проект-нефтегазопецмонтаж
214	02.1.1.2.	Малогабаритная канализационная насосная установка с погружными насосами	I установка	10580	8762	-	75	-	СИКБ Проект-нефтегазопецмонтаж

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2I5	02.1.1.2.1.	Котельная с двумя котлами КСТМ в блок-боксе	I котельная	27800	9310	-	533	-	СПКБ Проект- нефте- газопец- монтаж
2I6	02.1.1.2.1.	Вахтовые комплексы с изготовлением объемных блоков на строительной площадке	I м <sup>2</sup>	20,78	-	I2,84	2	II,69	Сф ВНИИСТА
2I7	02.2.1.1.	Фундаменты под здания и сооружения из пирамидальных свай с монолитным ростверком в северных районах	I фундамент	96204	90485	-	III	38123	Сф ВНИИСТА
2I8	02.1.1.4.	Отводы крутоизогнутые и переходы концентрические из низколегированных сталей (ОСТ 102-40-78, ОСТ 102-41-78, ОСТ 102-42-78)	I шт.	I,27	-	0,97	0,04	-	СПКБ Проект- нефте- газопец- монтаж
2I9	02.2.1.1.	Конструкция унифицированного фундамента под здание в районах вечной мерзлоты с подсыпкой высотой I,8 м	I м <sup>2</sup> основания	22,49	22,49	-	-0,55	-	Сф ВНИИСТА
220	02.1.1.2.	Унифицированная блочная кустовая насосная станция (БКНС)	БКНС	25530	26138	-	I447	-3900	ВНИИСТА

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
221	02.2.I.3.	Комплексные плиты покрытия на основе керамзитогазобетона повышенной прочности	1 м <sup>2</sup>						
			кровли	3,93	3,93	-	1,37	-	СФ ВНИИСТА
222	02.2.3.	Торкрем-раствор на расширяющемся вяжущем для гидроизоляционной защиты емкостных и очистных сооружений	100 м <sup>2</sup>						
			изолированной поверхности	160	-	86,08	4,58	10,52	ВНИИСТА
223	02.2.I.4.	Стеклоцемент на расширяющемся вяжущем для гидроизоляционной защиты кровель промышленных зданий и сооружений	100 м <sup>2</sup>	620	149,65	-	2,83	7,09	ВНИИСТА
224	02.2.I.1.	Бетон с комплексными противоморозными добавками для производства работ в зимнее время	1 м <sup>3</sup>	19,6	19,93	19,93	-	2,1	ВНИИСТА
225	02.2.I.1.	Фундаменты под резервуары из висячих свай-оболочек с монолитным раствором	I фундамент	62657	64379	-	-49	-21527	СФ ВНИИСТА
226	02.2.I.1.	Плитные фундаменты на подошве для компрессорных и насосных станций	I фундамент	718	718	-	8,6	-	СФ ВНИИСТА

Продолжение таблицы

№	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
227	02.1.1.2.3.	Наплавной газоперегревающий завод производительностью 1 млрд.м <sup>3</sup> /год	I ГПЗ	I7280	8290	-	4I25I4	245С	КФ ВНИИСТА	
228	02.2.1.1.	Укладка монолитного железобетона	I м <sup>3</sup>	I9,33	-	I9,49	0,10	-	ВНИИСТ	
229	02.2.1.1.	Бетон с пластифицирующими добавками	I м <sup>3</sup>	I,36	-	0,65	-	5	ВНИИСТ	
230	02.1.1.2.	Унифицированные стальные несущие каркасы производственных зданий из прокатных двухтавровых профилей (ГОСТ 14-2-24-72)	I т	92	5	-	0,53	37	ЭКБ по железобетону	
231	02.2.1.1.	Конструкции жилых домов из мелкозернистого (песчаного) бетона	I м <sup>3</sup>	27,5	29	-	-	-8	ЭКБ по железобетону	
232	02.2.1.1.	Панели из гофрированного оцинкованного профиля для блок-боксов типа СПВ	I м <sup>2</sup>	5,8	3,1	-	0,01	I8,25	ЭКБ по железобетону	
ТЕХНОЛОГИИ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В НАЗЕМНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ										
233	01.2.1.2.	Поточный монтаж нефтеперекачивающих станций экспедиционно-вахтовым методом	I млн.руб.	СМР 64730	-	63070	728	I4I50	ВНИИСТ	

## Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
234	01.1.2.9.	Механизированный спо- соб нанесения тепло- изоляции методом на- пыления	I м <sup>3</sup> уста- новка	87,8 269960	-	88,55 272290	1,96 6027	-0,81 -2500	ВНИИСТ
235	01.2.2.8.	Типовая технология строительства БКНС- 12,5	БКНС- 12,5	50050	-	58090 2819	-38670	ВНИИСТ	
236	03.2.1.	Система производст- венно-технологической комплектации на осно- ве унифицированной нормативно-техноло- гической документации	ГУПТК	596100	-	600000	-	-	ВНИИСТ
237	03.2.7.	Автоматизированная система головной орга- низационно-техничес- кой подготовки стро- ительного производст- ва при сооружении на- земных объектов	I трест (головой объем СМР 25млн. руб.)	109700	-	II2000 3400	-	ВНИИСТ	
238	01.1.2.1.3.	Установка для сборки и сварки узлов техно- логических трубопро- водов	I стык I уста- новка	56,35 69030	-	59,64 73059	3,18 3896	-3,96 4858	ВНИИСТ
239	01.2.2.8.	Универсальная техно- логия производства строительно-монтажных работ на наземных объектах Миннефтегаз- строя	I СМР	10006	-	I4980 I377	-	ВНИИСТ	

## Продолжение таблицы

8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
240	03.2.1.	Типовая технология проектирования производственных работ при строительстве БКНС-3,6	БКНС-3,6	32680	-	46380	2816,7	-13840	Орггазстрой
241	01.2.2.1.	Испытание грунтов штампами малого диаметра (80 мм)	I испытание	522	-	478	16,07	285,83	СФ ВНИИСТА
242	01.2.2.1.	Регенерация отработанных буровых растворов с помощью распылительных сушилок	I м скважины	7,9	-	42,2	-	30	СФ ВНИИСТА
243	02.1.1.2.	Инвентарная пионерная производственная база в блочно-комплектном исполнении	I база	320630	-	449810	96032	-	ВНИИСТ
244	02.1.1.2.	Мобильный блочный инструментально-раздачочный пункт (БИРП) со сменным нормокомплектом механизированного инструмента и инвентаря	I БИРП	6110	-	6263	565	1052	ВНИИСТ
НАУЧНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ									
245	03.1.1.1.2.	Выполнение работ в соответствии с проектом организации труда на сборку и сварку секций труб диаметром 1420 мм в нитку на трассе по точечно-расщлененным методом*	I км	304,9	-	304,9	12,7	-	Центр НОТ Нефтегазстройгруп

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
246	03.1.4.1.	Отраслевые укрупненные нормы и расценки У-2 (вып.2) на изоляционно-укладочные работы, выполняемые комплексными колоннами при сооружении магистральных стальных газо-, нефте- и продуктопроводов диаметром 168-1420 мм*	I км	47	-	47	33	-	Центр НОТ Нефтегаз-стройтруд
247	03.1.1.2.	Бригадный подряд при выполнении работ по повторной сварке труб диаметром 1420 мм*	I км	391	-	391	13,2	-	Центр НОТ Нефтегаз-стройтруд
248	01.3.3.	Комплекс организационно-технических мероприятий по повышению качества строительно-монтажных работ	Имлн.руб.	CMP	1210	-	1380	56	- ВНИИСТ
249	03.1.7.2.	Использование при разработке ПОС, ПОР ППР на строительстве линейной части магистрального трубопровода комплекса программ по оптимизации (с помощью ЭВМ) и их корректировка в ходе сооружения объекта	I км	594	-	500	-	796	Кб ВНИИСТА

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
250	ст.2.7.1.	Методика расчета определения оптимального состава специализированных бригад в комплексе на строительстве трубопровода диаметром 1420 мм	I км	500	-	440	400	33	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

Ш. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО МЕРОПРИЯТИЯМ НОВОЙ ТЕХНИКИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ

п/п	Наименование	Единица измерения	Народно-хозяйственный экономический эффект, руб..	Показатели (снижение +; увеличение -)				Краткое наименование головной организации-разработчика мероприятия
				себестоимости производства продукции, руб.	изменения затрат труда при производстве продукции, руб.	капитальных вложений на внедрение мероприятий, руб.	чел.-дни	
I	2	3	4	5	6	7	8	
251	Производство пескобетона с применением повторного вибрирования	1 м <sup>3</sup>	9,29	9,29	-	-	-	СФ ВНИИСТА
252	Производство тяжелого бетона с расходом щебня 0,4 м <sup>3</sup> при применении повторного вибрирования	1 м <sup>3</sup>	21,34	21,34	-	-	-	СФ ВНИИСТА
253	Изготовление железобетонных изделий с применением шлакошлекочного связующего и заполнителя (отходов дробления щебня)	1 м <sup>3</sup>	11,96	11,96	-	-	-	СФ ВНИИСТА
254	Изготовление строительных конструкций из шунгизитогазобетона	1 м <sup>3</sup>	7,03	7,03	0,35	-	-	СФ ВНИИСТА
255	Изготовление сотосилипора	1 м <sup>3</sup>	6,41	7,58	-	7,77	-	СФ ВНИИСТА

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8
256	Тепловая обработка железобетонных изделий в продуктах сгорания газа	1 м <sup>3</sup>	-	12,23	-	1,24	СФ ВНИИСТА
257	АСУТП для производства труб электродуговым способом	1 т	3,53	0,358	-	-	СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж
258	Наплавка зубьев ковша экскаватора 30-4121А спеченой лентой марки ЛС-У10х7IFI	I зуб ковша	2,4	2,64	-	-	ВНИИСТ
259	Наплавка наконечников рыхлителей бульдозера "Катерпиллер" электродами марки ВСР-9	I на- конечник	23,12	23,36	-	-	ВНИИСТ
260	Наплавка зубьев сегментов для ведущих колес импортных строительных машин фирмы "Интернейшнл Харвестер"	I веду- щее колесо	55,31	55,55	-	-	ВНИИСТ
261	Заводская отделка наружных стеновых панелей цветными КЦК	1 м <sup>2</sup>	1,43	1,62	-	-0,27	СФ ВНИИСТА
262	Монтаживание свай в заводских условиях из стиропорбетона	I свая	30,2	30,2	-	-	СФ ВНИИСТА
263	Защита труб диаметром до 100 мм от коррозии силикатными эмальями: по сравнению со стальными трубами "а" по сравнению с гуммированными трубами "б"	I км	5000	-1370	-50	-5090	ВНИИСТ
		I км	13900	9550	-8	-2470	

## Окончание таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8
264	Технология сварки полимерной пленки на Новосибирском комбинате стро- ительных конструкций		1 м <sup>2</sup>	0,44	-	0,46	0,012 ВНИИСТ

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Методы определения экономической эффективности новой техники .....	3
2. Отражение показателей эффективности новой техники в плановых и отчетных показателях производственно-хозяйственной деятельности строительных организаций .....	7
3. Мероприятия новой техники, рекомендуемые к внедрению в строительстве .....	8

---

Руководство

по определению экономической эффективности  
мероприятий новой техники, внедряемой в  
организациях Миннефтегазстроя

Р 427-81

Издание ВНИИСГа

Редактор И.Р.Балкова

Корректор С.П.Михайлова

Технический редактор Т.В.Берешева

---

Л. 71480 Подписано в печать 23/XI 1981 г. Формат 60x84/16  
Печ.л. 4,5 Уч.-изд.л. 3,5 Бум.л. 2,0  
Тираж 900 экз. Цена 35 коп. Заказ 127

---

Ротапринт ВНИИСГа