

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
ВНИИСТ

руководство

ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ
ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕРОПРИЯТИЙ
НОВОЙ ТЕХНИКИ,
ВНЕДРЯЕМОЙ В ОРГАНИЗАЦИЯХ
МИННЕФТЕГАЗСТРОЯ

Р 427-81

Москва 1981

Настоящее Руководство предназначено для определения экономической эффективности от внедрения мероприятий новой техники, разработанных ВНИИСТом, СКБ Газстроймашина, ЭКБ по железобетону Миннефтегазстрой, СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж, Центром НОТ Нефтегазстройтруд и Оргнефтегазстроем.

Руководство содержит краткую методическую часть и показатели мероприятий новой техники, рекомендуемые к внедрению в одиннадцатой пятилетке строительными, проектными организациями и промышленными предприятиями.

Методическая часть настоящего Руководства и его научное редактирование выполнены канд.эконом.наук С.И.Батшеевой.

Показатели экономической эффективности мероприятий новой техники рассчитали: Н.З.Рубинов, И.В.Княжеская, Н.Н.Урмиева, Н.Г.Феофилова, З.О.Мельникова, А.Я.Дуравлева, Л.А.Горелова, Н.В.Попрыкина, И.А.Миникова, О.Г.Семенова, Л.А.Соседова, В.П.Чупрасова, И.А.Одина, И.П.Спиридонова, Ц.М.Липкина, Н.М.Горбатенко, Г.А.Ищенко, Н.В.Рачковская, Г.В.Матренина, В.А.Дубровский, Л.М.Умиковская, А.И.Титаренко, Б.И.Ширинин, В.А.Горенко (ВНИИСТ); Т.М.Демкина, П.Г.Халина, К.И.Мурашова, А.В.Копаева, В.И.Князев, Г.Е.Калистратова, А.М.Кипнис, С.Ф.Куликова, Н.А.Полымякина, В.Ф.Левина (СКБ Газстроймашина); Р.А.Едихина, В.Я.Илюхина, К.И.Лившиц (ЭКБ по железобетону Миннефтегазстрой); Т.Н.Артемова (Оргнефтегазстрой); И.А.Письяк, П.Э.Шлендер, Б.Н.Ткач (Центр НОТ Нефтегазстройтруд); Л.А.Малютина, Н.Л.Шевчук, Л.Д.Чалых (СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж).

ВНИИСТ	Руководство по определению экономической эффективности мероприятий новой техники, внедряемой в организациях Миннефтегазострой	Р 427-81
--------	---	----------

1. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ НОВОЙ ТЕХНИКИ

1.1. Согласно "Инструкции по определению экономической эффективности использования в строительстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений" СН 509-78 Госстроя СССР по каждому мероприятию новой техники определяют народнохозяйственную экономическую эффективность по разнице приведенных затрат в сравнении с заменяемой техникой.

1.2. Народнохозяйственную эффективность определяют, как правило, за год. Она в общем виде состоит из экономии, полученной от снижения себестоимости продукции (работ) и разницы единовременных капитальных вложений в основные и оборотные фонды по сравниваемым техническим решениям, умноженных на нормативный коэффициент эффективности.

1.3. Народнохозяйственная экономическая эффективность каждого мероприятия новой техники определяется по формуле

$$\mathcal{E} = [(C_1 + K_1 E_H) - (C_2 + K_2 E_H)] \times A_2, \quad (I)$$

где C_1 и C_2 - соответственно себестоимость по заменяемой и новой технике в расчете на единицу измерения продукции (работ);

K_1 и K_2 - соответственно удельные единовременные капитальные вложения по заменяемой и новой технике в расчете на единицу продукции (работ);

E_H - нормативный коэффициент эффективности 0,15;

A_2 - годовой объем внедрения новой техники.

Внесено лабораторией технико-экономических исследований ВНИИСТа	Утверждено ВНИИСТом 14 июля 1981 г.	Разработано впервые
---	--	---------------------

I.4. Приведенные затраты состоят из суммы себестоимости и капитальных вложений, приведенных к годовой размерности с помощью нормативного коэффициента эффективности по каждому варианту технического или организационного решения ($C_i + E_H K_i$).

I.5. Наиболее полный годовой народнохозяйственный эффект от применения мероприятий новой техники определяют при условии учета изменения приведенных затрат в сфере изготовления продукции (конструкций, материалов, машин и т.д.) в процессе строительства и при эксплуатации зданий, сооружений и т.д.

I.6. Сводный коэффциентный экономический эффект по плану внедрения новой техники в целом по строительной организации определяют по размеру полученной прибыли от новой техники за вычетом капитальных вложений на ее применение, умноженных на нормативный коэффициент эффективности (0,15).

При расчетах народнохозяйственной экономической эффективности мероприятий новой техники следует учитывать особенности по направлениям научно-технического прогресса в строительстве.

Совершенствование объемно-планировочных и конструктивных решений зданий и сооружений

I.7. Народнохозяйственный экономический эффект от применения новых, более совершенных объемно-планировочных и конструктивных решений вновь проектируемых и построенных объектов определяют по формуле (3) Инструкции СН 509-78.

Исходные данные для расчета принимают, как правило, из проектно-сметной документации.

Если новое и заменяемое проектное решение имеет неодинаковые эксплуатационные расходы и разную долговечность, то эти факторы эффективности также учитывают при определении народнохозяйственной экономической эффективности.

I.8. Для определения показателя сметной себестоимости строительно-монтажных работ принимают прямые затраты по соответствующим единичным расценкам или калькуляциям. Накладные расходы рассчитывают по двум факторам: затратам труда, связанным от трудоемкости строительно-монтажных работ, и фонду основной заработной платы по нормативам, утвержденным Миннефте-

газстроем для определения экономической эффективности мероприятий новой техники. ("Временные дифференцированные нормативы накладных расходов для применения в расчетах экономической эффективности новой техники в строительстве объектов нефтяной и газовой промышленности" ВСН 2-91-77).

Затраты труда (ручного и механизированного) и основная заработная плата принимаются из единых районных единичных расценок и калькулий.

I.9. Экономический эффект от сокращения срока сооружения объекта с более эффективными объемно-планировочными и конструктивными решениями определяет на основе данных о досрочно полученной прибыли заказчиком или от досрочного ввода основных производственных фондов в эксплуатацию.

I.10. У строительных организаций экономия на условно-постоянных накладных расходах не образуется и не определяется, так как при сооружении объекта с экономичными проектными решениями соответственно меньше выделяется по смете средств на накладные расходы.

Экономия от уменьшения условно-постоянных накладных расходов определяется строительной организацией при условии, если объект сдан в эксплуатацию за меньший срок по сравнению с плановым нормативом или утвержденным вышестоящей организацией сроком окончания строительства. Эту экономию определяют по формуле (9) Инструкции СН 509-78.

I.11. Годовой экономический эффект от рационализаторских предложений строительных организаций по применению более экономичных материалов, деталей, полуфабрикатов по сравнению с принятыми в проекте объекта определяют по формуле (3) Инструкции СН 509-78.

I.12. Если при применении новых материалов сокращается их расход в расчете на единицу строительной конструкции, то годовой экономический эффект определяют по формуле (6) Инструкции СН 509-78.

Новые технологические процессы, механизация и автоматизация производства работ, новые способы организации производства и труда

I.13. Годовой народнохозяйственный экономический эффект от применения более совершенной технологии или организации производства работ, научной организации труда определяют по разнице приведенных затрат сравниваемых вариантов по формуле (5) Инструкции СН 509-78.

Новые средства труда долговременного применения в строительстве

I.14. Годовой народнохозяйственный экономический эффект от применения при производстве строительно-монтажных работ новых строительных и дорожных машин, транспортных средств, приборов контроля качества работ и других более совершенных средств труда долговременного применения (более одного года) определяют по формуле (7) Инструкции СН 509-78.

I.15. При расчете годового народнохозяйственного эффекта по машине, прибору и т.д. снижение эксплуатационных расходов без учета реновационных отчислений на полное восстановление стоимости определяют за часть срока эксплуатации по формуле $P + E_n$. Величину P по заменяемой и новой технике принимают из прил.2 Инструкции СН 509-78.

I.16. Годовой объем работ, выполняемый с помощью новой машины, прибора, оборудования, определяют с учетом фактического средневотраслевого использования их во времени в течение года. Методика и коэффициенты для разных видов машин и районов строительства приведены в работе "Временные переходные коэффициенты для определения среднегодовой производительности строительных машин и механизмов в расчетах экономической эффективности новой техники" ВСН 2-101-78.

I.17. Для определения годовой величины снижения себестоимости строительно-монтажных работ от применения средств механизации сравниваются только эксплуатационные затраты заменяемой и новой техники (I_1 и I_2).

2 ОТРАЖЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ НОВОЙ ТЕХНИКИ В ПЛАНОВЫХ И ОТЧЕТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЯХ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

2.1. Народнохозяйственная экономическая эффективность проявляется через изменение себестоимости строительно-монтажных работ (продукции), затрат труда, расхода материалов, капитальных вложений в основные и оборотные фонды и т.д. Экономические показатели эффективности новой техники являются планируемыми показателями. Они входят составной частью в величину планируемых заданий по росту производительности труда, прибыли, снижению материально-технических ресурсов, капитальных вложений.

Например, снижение или увеличение затрат труда по всем направлениям научно-технического прогресса в строительных проектных решениях, технологии, механизации и организации строительно-монтажных работ непосредственно отражается на численности работников в строительном производстве.

2.2. При планировании задания по росту производительности труда учитывают условное снижение численности работников строительства при применении более эффективных и менее трудоемких строительных проектных решений с использованием в них достижений науки и техники.

Увеличение численности работников строительства при применении в проектах более трудоемких проектных решений, но обоснованных расчетами народнохозяйственной экономической эффективности не является фактором, понижающим производительность труда в строительстве. Эти затраты труда должны учитываться при определении потребности в рабочих на соответствующий плановый период.

2.3. Снижение или увеличение расхода строительных материалов также является соответственно народнохозяйственной экономией или дополнительным расходом ресурсов в отрасли строительства.

2.4. Снижение сметной стоимости строительно-монтажных работ в результате применения согласно проекту экономических строительных проектных решений не является прибылью строите -

льной организации, а увеличение сметной стоимости работ, изделий, деталей не является причиной убыточности организации, так как снижение или увеличение сметной стоимости строительно-монтажных работ непосредственно отражается в цене строительной продукции, объеме капитальных вложений.

Только при осуществлении рационализаторских предложений строительных организаций по применению более экономичных материалов, конструкций и т.д., оформленных в установленном порядке, снижение стоимости строительства объекта является прибылью строительной организации.

2.5. При применении в процессе сооружения объектов новой, более эффективной технологии производства работ, новых машин, приборов, оборудования снижение себестоимости строительно-монтажных работ является прибылью строительной организации при условии, что единичные расценки или калькуляции к смете отражают заменяемый технический уровень строительства.

2.6. Снижение затрат труда при более эффективной технологии, механизации, организации производства строительно-монтажных работ отражается непосредственно в показателях строительного производства при условии исключения влияния структурного сдвига отчетного периода по сравнению с предыдущим или базисным на показатель роста производительности труда.

3. МЕРОПРИЯТИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ К ВНЕДРЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

3.1. Показатели экономической эффективности мероприятий новой техники приведены в таблице.

К мероприятиям новой техники в строительстве в настоящем руководстве отнесены:

новые методы расчета зданий и сооружений, конструкций и разработка на их основе более эффективных объемно-планировочных и конструктивных решений;

более совершенные и промышленные строительные конструкции и материалы; повышение надежности и долговечности конструкций и сооружений;

более производительные и эффективные строительные машины, оборудование, приборы;

более эффективная технология и организации производства строительно-монтажных работ;

более рациональные методы организации строительного производства и труда, повышение качества производства работ.

3.2. В данном руководстве все мероприятия новой техники сгруппированы по двум видам строительства: линейное и наземное (линейные объекты нефтегазопромыслов отнесены к линейному строительству).

Мероприятия новой техники, реализуемые на стадии промышленного производства строительных конструкций и материалов, объединены в отдельную группу. Экономические показатели по этим мероприятиям даны для промышленного производства.

3.3. В соответствии с Инструкцией СН 509-78 экономические показатели эффективности рассчитаны только по измененным конструктивным решениям, видам работ и затратам.

Для каждого мероприятия новой техники за базисный технический уровень принята наиболее распространенная эффективная техника.

3.4. В Руководстве по каждому мероприятию новой техники показатели рассчитаны на соответствующую данному виду работ или конструктивному элементу единицу измерения. По машинам, приборам, оборудованию показатели даны на объект новой техники.

3.5. В настоящем Руководстве приведены следующие экономические показатели: народнохозяйственный эффект; изменение сметной стоимости строительно-монтажных работ (без плановых накоплений) по мероприятиям, применяемым на стадии проектирования объектов и затем реализуемых строительными организациями; изменения себестоимости строительно-монтажных работ, образующих часть прибыли строительных организаций при условии, что в единичных районных единичных расценках, по которым составлена смета, предусмотрена традиционная технология производства работ; изменение затрат труда как по новым строительным проектным решениям, так и более эффективной технологии, механизации и организации работ; изменение капитальных вложений в основные и оборотные фонды при применении новой техники.

3.6. Если по мероприятию новой техники, рекомендуемому к внедрению в линейном строительстве, указан значок (ж), то это

означает, что данное мероприятие может быть применено в строительстве трубопроводов других диаметров. В этом случае на-
роднохозяйственный эффект и показатели изменения следует пе-
ресчитать по формуле

$$\mathcal{E}'_{\Phi} = \frac{\mathcal{E}_{\Phi}}{D_H} \cdot D'_H, \quad (2)$$

где \mathcal{E}'_{Φ} - соответствующий экономический показатель для фак-
тически сооружаемого диаметра трубопровода;
 \mathcal{E}_{Φ} - экономический показатель для приведенного в дан-
ном Руководстве диаметра трубопровода;
 D'_H - фактически сооружаемый диаметр трубопровода;
 D_H - диаметр трубопровода, по которому в данном Руко-
водстве приведены экономические показатели.

Если по мероприятию (кроме строительных машин) в данном
Руководстве не указан диаметр трубопровода, то оно может при-
меняться для всех диаметров магистральных трубопроводов.

**ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕРОПРИЯТИЙ НОВОЙ ТЕХНИКИ,
РЕКОМЕНДУЕМЫХ К ВНЕДРЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ МИННЕФТЕГАЗСТРОЯ**

І. ЛИНЕЙНАЯ ЧАСТЬ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

№ п/п	Шифр классифи- катора	Наименование	Единица измере- ния	Народ- нохо- зяйст- венный эконо- мичес- кий эффект, руб.	Показатели (снижение +; увели- чение -) ¹⁾				Краткое наимено- вание го- ловной организа- ции-раз- работчика мероприя- тия
					сметной стоимос- ти стро- ительно- монтаж- ных ра- бот, руб.	себе- стоимо- сти стро- ительно- монтаж- ных ра- бот, руб.	затрат труда на про- извод- ство строж- тельно- монтаж- ных ра- бот, чел. дни	капи- таль- ных вложе- ний на внед- рение мероп- рий, руб.	
І	2	3	4	5	6	7	8	9	І0

МЕТОДЫ РАСЧЕТОВ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

І	02.2.4	Подземные компенса- торы-упоры для тру- бопроводов диамет- ром 1220 мм ²	І км	150	160	-2)	20	50	ВНИИСТ
2	01.2.2	Новая система допу- сков на строитель- ство магистральных трубопроводов диа- метром 1020 мм ²	І км	329	-	300	20	200	ВНИИСТ

ІІ

Примечания: 1. При снижении затрат знак + перед цифрой не указан.
2. Если показатели не изменяются при применении новой техники,
то дают прочерк (-).

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	02.2.4.	Уменьшение глубины заложения криволинейных участков трубопроводов диаметром 1220 мм ^к , прокладываемых в горных условиях	I км	49	62	-	15	21	ВНИИСТ
4	02.2.4.	Бескомпенсаторные надземные переходы трубопроводов диаметром 1220 мм ^к	I км	945	1620	-	20	500	ВНИИСТ
5	02.2.4.	Конструктивные решения штамповочных тройников, позволяющих снизить толщины их стенок за счет снижения уровня напряжений (для трубопровода диаметром 1020 мм ^к)	I км	179	171	-	15	60	ВНИИСТ
6	02.2.4.	Новый метод расчета (с применением ЭВМ) схемы размещения подземных трубопроводов диаметром 1020 мм ^к в пределах генплана КС	I объект	108	140	-	5	120	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ									
7	02.2.4.	Свайные анкерные устройства типа ВАУ-1 для трубопроводов диаметром 1420 мм	I км	3188	2630	-	106	3906	ВНИИСТ
8	02.2.4.	Анкера с плавающими лопастями для труб диаметром 1420 мм	I км	4635,8	4324	-	8,1	2148	ВНИИСТ
9	02.2.4.	Утяжеляющие железобетонные грузы типа УСС для труб диаметром 1420 мм	I км	9817,71	9685	-	100	958	ВНИИСТ
10	02.2.4.	Винтовые сварные анкера типа АУС-1 для труб диаметром 1420 мм	I км	5337	5314	-	408,4	230	ВНИИСТ
11	02.2.4.	Раскрывающиеся свайные анкера типа АР-401 для труб диаметром 1420 мм	I км	39042	32087	-	31,3	46484	ВНИИСТ
12	02.2.4.	Утяжеляющие железобетонные грузы типа УБ0 для труб диаметром 1420 мм	I км	27187	27487	-	-	-	ВНИИСТ
13	02.2.4.	Роликовые опоры для надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I км	14433	13165	-	264,6	10707	ВНИИСТ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	02.2.4.	Поверхностные опоры (свободно-подвижные) для надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I опора	2902	2840	-	1,4	431	ВНИИСТ
I5	02.2.4.	Поверхностная свободно-подвижная опора для надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I опора	1857	188	-	0,9	440	ВНИИСТ
I6	02.2.4.	Опоры с растяжками для надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I опора	1299	1230	-	42,9	467	ВНИИСТ
I7	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний подземных трубопроводов диаметром 720 мм	I устрой- ство	616	599	-	10,4	218	ВНИИСТ
I8	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I устрой- ство	3437	3245	-	129,6	1482	ВНИИСТ
I9	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний надземных трубопроводов диаметром 1420 мм	I устрой- ство	2383	2247	-	89,1	1110	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	02.2.4.	Термосвай	I овая	492	459	-	I4,8	252	ВНИИСТ
21	02.2.4.	Отводы с переменным радиусом кривизны	I отвод	I324	I070	-	-	I744	ВНИИСТ
22	02.2.4.	Наземная система прокладки с компенсацией диаметром 720 мм	I км	36427	29344	-	435	47269	ВНИИСТ
23	01.2.2.4.	Грузы УБО-I с учетом использования грунта засыпки для балластировки трубопроводов диаметром I420 мм	I км	8695	7678	-	6,7	7033	ВНИИСТ
24	01.2.2.4.	Седловидные железобетонные грузы из особо тяжелого бетона для труб диаметром I220мм	I км	30100	2477	-	II,4	I912	ВНИИСТ
25	01.02.2.4.	Винтовые анкерные устройства ВАУ-2 для балластировки трубопроводов на болотах с мощностью торфа до 4,0 м для труб диаметром I420 мм	I км	27404	I5945	-	I30,7	7664I	ВНИИСТ
26	01.02.2.4.	Хомуты с упругими элементами для крепления трубопроводов диаметром I420 мм	I км	2354	2109	-	I2	I928	ВНИИСТ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	01.02.2.4.	Устройство для за-крепления трубопрово-дов диаметром 1420 мм на пучинистых грун-тах	I км	17795	13070	-	137,3	32014	ВНИИСТ
28	02.2.4	Железобетонные грузы типа СГ1420 для бал-ластировки трубопро-водов диаметром 1420 мм	I км	34767	27097	-	110	51386	ВНИИСТ
29	02.2.4.	Наземная открытая си-стема прокладки тру-бопроводов диаметром 1420 мм с надземными компенсационными уча-стками	I км	95499	88761	-	706	52090	ВНИИСТ
30	02.2.4.	Подземная система прокладки трубопрово-дов диаметром 720 мм с компенсацией дефор-маций	I км	6501	5150	-	12,5	8625	ВНИИСТ
31	02.2.4.	Подземная система прокладки трубопрово-дов диаметром 1420 мм с компенсационными участками	I км	54664	42699	-	116,5	80272	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	02.2.4.	Подземная прокладка трубопроводов диаметром 1420 мм из обетонированных труб с компенсационными участками	I км	51793	41312	-	875,1	70373	ВНИИСТ
33	02.2.4.	Надземная система прокладки трубопроводов диаметром 720 мм с установкой ограничителей	I км	9046	8315	-	340	4925	ВНИИСТ
34	02.2.4.	Наземная открытая система прокладки трубопроводов диаметром 720 мм с надземными компенсационными участками	I км	42650	42362	-	807	2218	ВНИИСТ
35	02.2.4.	Наземная система прокладки трубопроводов диаметром 1420 мм с компенсационными участками	I км	124324	114748	-	877	64350	ВНИИСТ
СВАРОЧНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ НА МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДАХ									
36	02.2.2.2.	Технология автоматической двусторонней сварки трубопроводов диаметром 1420 мм из трехтрубных секций на базе БТС-143	I км	1280	-	978	33,6	2069	ВНИИСТ, СКБ Газ-строймашин

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
37	01.2.2.2.	Технология автоматической двусторонней сварки трубопроводов диаметром 1420 мм из двухтрубных секций на базе БТС-142 с последующей сваркой их на трассе	I км	681	-	435	9,5	1748	ВНИИСТ, СКБ Газ-строймашина
38	01.1.2.2.	Подстанционная тру- босварочная база для двусторонней сварки под флюсом двух- и трехтрубных секций диаметром 1020-1420мм	I км	4490	-	358,8	7,2	2572	ВНИИСТ
			I база	523848	-	41860	840	300068	
39	01.2.2.2.	Технология сварки труб диаметром 1020 мм из термоупрочненных сталей с пределом прочности 60 кгс/мм ²	I км	515	-	417	9	821	ВНИИСТ
40	01.2.2.2.	Технология сварки труб диаметром 1420 мм из термоупрочненных сталей с пределом прочности 70 кгс/мм ²	I км	917	-	627	6,9	2516	ВНИИСТ
41	01.1.2.2.	Установка УСПТ-7 для контактной сварки пластмассовых труб диаметром 140-355 мм	I км	924	-	254	20,5	-127	
			I база	16086	-	4416	356,7	-2210	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	01.2.2.2.	Технология контактной сварки пластмассовых труб диаметром 400-630 мм на установке УСКП-6	I км	I4I3I	-	I4230	II75	34	ВНИИСТ, ВНИИПИ-транспрогресс
43	01.2.2.2.	Технология сварки и термообработки стыков технологических промышленных газопроводов диаметром 219 мм при содержании влажного сероводорода в транспортируемом газе*	I км	8249	-	3772	-72,4	-344	ВНИИСТ
44	01.2.2.2.	Технология сварки и термообработки стыков трубопроводов диаметром 720 мм, предназначенных для транспортировки газа, содержащего сероводород и влагу*	I км	6II8	-	742	I43	II7	ВНИИСТ
45	01.2.2.2.	Автоматическая сварка труб диаметром 219 мм, транспортирующих газ с содержанием влажного сероводорода	I км	26I,75	-	244	6,5	I79	ВНИИСТ
46	01.2.2.2.	Технология сварки точнорасчлененным методом с использованием целлюлозных электродов							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		трубопроводов диаметром 720 мм, транспортирующих газ с содержанием сероводорода*	I км	247	-	212	14,7	301	ВНИИСТ
47	01.2.2.2.	Технология сварки аммиакопроводов диаметром 355 мм с использованием отечественных сварочных материалов	I км	51	-	54	-	-	ВНИИСТ
48	01.2.2.2.	Технология соединения труб диаметром 720 мм методом пайки*	I км	150	-	202	12,3	4	ВНИИСТ
49	01.2.2.2.	Технология предварительного подогрева стыков труб диаметром 1420 мм до 150°C	I км	84	-	71	2,2	228	ВНИИСТ
50	01.1.2.2.	Головка ГД-1001УЗ для автоматической сварки под слоем флюса труб диаметром 529-1420 мм	I км I головка	532 15693	-	161 4740	3,6 106,2	159 4708	ВНИИСТ
51	01.2.2.2.	Электроконтактная сварка труб диаметром 1020 мм в секции стационарной установки ТКУС-3	I км	409	-	387	32,2	225	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52	01.2.2.2.	Технология электрокон- тактной сварки секций труб диаметром 529 мм передвижной установ- кой ТКУП-2(532)	I км	57	-	108	14,1	-177	ВНИИСТ
53	01.2.2.2.	Технология электрокон- тактной сварки секций труб диаметром 1220- 1420 мм передвижной установкой "Север I"	I км	6048	-	4735	120	8850	ВНИИСТ
54	01.1.2.2.	Аккумуляторный источ- ник питания в машинах для стыковой контакт- ной сварки ТКУС при строительстве трубопро- водов диаметром 720- 1020 мм	I км I источник питания	1060 166460	-	318 49920	- -	-615 -96584	 ВНИИСТ
55	01.1.2.2.	Аккумуляторный источ- ник питания в машинах для стыковой контакт- ной сварки "Север I" при строительстве трубопроводов диамет- ром 1420 мм	I км I источник питания	3763 517623	-	510 70150	- -	160 22008	 ВНИИСТ
56	01.2.2.2.	Технология автомати- ческой газосварочной сварки неповорот- ных секций труб диа- метром 1420 мм комп- лексом "Дуга"	I км	758	-	557	16,5	1731	ВНИИСТ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
57	01.1.2.2.	Модернизированный комплект для автоматической газосварочной сварки секций труб диаметром 1420 мм "Дуга-2", оснащенный стабилизирующим устройством	I км I комплект	291 86802	-	27 8154	2,1 627,2	150 44756	ВНИИСТ
58	01.2.2.2.	Технология автоматической сварки неповоротных секций труб диаметром 1420 мм порошковой проволокой с принудительным формированием "стык"	I км	1025	-	683	42,6	2312	ВНИИСТ
59	01.2.2.2.	Технология автоматической сварки неповоротных стыков секций труб диаметром 1220 мм порошковой проволокой ИПАИ-24 на комплексе "Стык"	I км	524	-	337	5,7	1268	ВНИИСТ
60	01.2.2.2.	Технология сварки в плазме неповоротных стыков труб диаметром 1420 мм	I км	171	-	123	7,8	338	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
61	01.1.2.2.	Агрегат АД-502* для ручной и автоматической сварки трубопроводов диаметром 1020 мм	I км I агрегат	I5 30I7	- -	5 940	4,9 978,7	-2 -430	ВНИИСТ
62	01.2.2.2.	Технология резки труб диаметром 1020 мм с помощью машины "Ори-та-2"	IO резов	0,63	-	I	0,08	-I,06	ВНИИСТ
63	01.2.2.2.	Технология механической обработки торцев труб диаметром 1420 мм на станках ОПК*	I км	I47	-	IO8	5	260	ВНИИСТ
64	01.1.2.2.	Обработка и зачистка швов труб диаметром 1420 мм от шлака механизированными круглыми проволочными щетками	I км	43	-	38	4,5	4	ВНИИСТ
65	01.2.2.2.	Автоматическая сварка труб диаметром 1420 мм с применением порошкового присадочного металла*	I км	254	-	2I6	4,2	296	ВНИИСТ
66	01.2.2.2.	Автоматическая сварка сталей труб диаметром 1220 мм повышенной прочности флюсом АП-47*	I км	77	-	6I	I,8	II7	ВНИИСТ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
67	01.2.1.1.	Технология сварки труб диаметром 1420 мм по-точно-расчлененным методом	I км	1175	-	823	27,8	2397	ВНИИСТ
68	01.2.1.1.	Технология сварки труб диаметром 1420 мм по-точно-групповым методом с применением электродов ВСЦ-Т	I км	225	-	186	8,1	263	ВНИИСТ
69	01.2.1.1.	Технология сварки труб диаметром 1220 мм по-точно-расчлененным методом с применением легированных целлюлозных электродов диаметром 5-6 мм	I км	442	-	310	9,3	895	ВНИИСТ
70	01.2.1.1.	Сварка корневого шва и "горячего" прохода стыков труб диаметром 1420 мм электродами ВСЦ-4	I км	6	-	6	-	-	ВНИИСТ
71	02.2.4.	Сварка заполняющих и облицовочного слоев шва стыков труб диаметром 1420 мм низко-водородистыми электродами марки ВСЦ-65	I км	90	-	92	-	-	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
72	О1.1.2.2.	Печи СНО-5х5х5/5 для прокалики флюса и электродов при сварке труб диаметром 1420 мм ^к	I км	2183	-	723	2,3	2	ВНИИСТ, ВНИИЭСО
73	О1.1.2.2.	Печи СНО-3,2х3,2х5/3,5 для прокалики флюса и электродов при сварке труб диаметром 1420 мм ^к	I км	1092	-	361	1,4	6	ВНИИСТ, ВНИИЭСО
74	О1.1.2.2.	Самоходная сварочная четырехпостовая установка УС-41 на базе трактора Т-130 для сварки труб диаметром 1020 мм ^к	I км установка 44467	186	-	182 11095	7,7 473	-158 -	Киевский филиал СКБ Газстрой- машина
75	О1.1.2.2.	Полевая автосварочная установка для автоматической сварки под слоем флюса поворотных стыков труб диаметром 1020-1420 мм в секции длиной 20-36 м с помощью ПАУ 1001В	I стык I установка	0,4 7831	-	1,0 4860	0,04 198	-1,9 -9234	Киевский филиал СКБ Газстрой- машина
76	О1.1.2.1.	Сборно-разборные опоры из деревянных брусков для сварки плетей труб	I км	200	-	164	-3	241	ВНИИСТ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
77	ОИ.2.2.2.	Технология стыковой электроконтактной сварки трубопроводов диаметром 114-300 мм, предназначенных для транспорта сероводородо-содержащих сред	I км	I70I	-	I393	85,3	2I85	ВНИИСТ, Физико-механический институт АН УССР
78	ОИ.2.2.2.	Технология автоматической сварки под флюсом электродной проволокой диаметром 4 мм	I км	96,I	-	80,4	I,8	I59	ВНИИСТ
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИИ									
79	ОИ.3.1.	Автоматизированный комплекс для панорамного провечивания сварки стыков труб диаметром 1420 мм*	I км	627,9	-	437,I	40,7I	I272	
		типа "Парус"	I установка 43024		-	32345	30I2,5	94I28	ВНИИСТ
80	ОИ.3.1.	Рулонная рентгенографическая пленка РТ-СШ в светозащитной упаковке для труб диаметром 1420 мм*	I км	292I	-	292I	I6,29	-	ВНИИСТ
8I	ОИ.3.1.	Импульсный рентгеновский аппарат МИРА-2Д для труб диаметром 1420 мм*	I км	70,8	-	66	-	40,2	ВНИИСТ
			I ус- тановка 5947		-	5544	-	506,5	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
82	01.2.2.2.	Статистический приемочный контроль сварных стыков в отрогательстве магистральных трубопроводов диаметром 1220 мм ²	I км	180	-	171	3	72	ВНИИСТ
83	01.3.1.	Линейка оптической плотности для определения почернения радиографических снимков	I шт.	1607	-	-	1607	-	ВНИИСТ
84	01.3.1.	Отраслевой стандарт "Контроль неразрушающий. Сварные соединения трубопроводов. Рентгенографический метод" для труб диаметром 1420 мм ²	I км	867,9	-	-	867,9	-	ВНИИСТ
ИЗОЛЯЦИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ									
85	02.2.4.	Применение грунтовок ГТ-752 под изоляцию трубопровода диаметром 1220 мм ²	I км	289	293	-	-	-	ВНИИСТ
86	02.2.4.	Изоляционное покрытие при применении ингибированной грунтовки на трубопроводе диаметром 1020 мм ²	I км	186	-10	-	-	-	ВНИИСТ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
87	02.2.4.	Применение ленты ЛЭТСАР-ЛПТ для изоляции горячих участков трубопровода диаметром 219 мм	I км	I2276	-7467	-	-	-6216	ВНИИСТ
88	02.2.4.	Применение ленты НВХ-ЕК для изоляции трубопровода диаметром 1020 мм*	I км	I026	I054	-	-	-	ВНИИСТ
89	02.2.4.	Применение изоляционного материала "Изобитэп-Н" для изоляции трубопровода диаметром 325 мм	I км	46	-I0I	-	-	-	ВНИИСТ
90	02.2.4.	Применение оберточного материала "Бикарул" для защиты трубопровода диаметром 1020 мм от механических повреждений*	I км	675	683	-	-	-	ВНИИСТ
91	02.2.4.	Применение труб с базовой изоляцией порошковым полиэтиленом при строительстве магистральных трубопроводов диаметром 1420 мм	I км	I985	-6I39	-	6	6472	ВНИИСТ
92	01.3.1.	Система контроля качества очистки труб УКСО-2 диаметром 1420 мм	I км прибор	259 I2949	- -	209 I0460	I0,4 520	339 I6953	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
93	01.1.2.4.	Комплекс портативных устройств для очистки и изоляции зон сварных стыков труб диаметром 1420 мм	I км	I9824	-	I39I6	5,6	42I40	ВНИИСТ
94	02.2.4.	Оберточный материал ПЭКМ для защиты трубопровода диаметром 1020 мм от механических повреждений*	I км	947	96I	-	-	-	ВНИИСТ
95	02.2.4.	Битумно-полимерный материал "ИЗОБИТЭП-30" для внутреннего покрытия подземных водоводов диаметром 325 мм	I км	I39	I20	-	-	-	ВНИИСТ
96	01.3.1.	Установка УТ-I для определения ударной прочности защитных покрытий трубопровода	I км	45	45	-	-	27	ВНИИСТ
97	01.3.1.	Адгезиметр типа AP-2 для определения адгезии полимерных покрытий	I км	I9	I7	-	-	I5	ВНИИСТ
98	02.2.4.	Термоусаживающиеся манжеты для изоляции сварных стыков трубопроводов диаметром 1420 мм с заводским покрытием	I км	3I85	3200	-	-	-	ВНИИСТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
99	02.2.4.	Теплотрасса из эмалированных труб диаметром 300 мм	I км	40700	-10000	-	II,8	-24390	ВНИИСТ
ЭЛЕКТРОЗАЩИТА МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ									
100	01.3.1.	Контроль состояния изоляции законченных строительством участков трубопровода катодной поляризацией	I км	227	228	-	0,7	7,5	ВНИИСТ
101	02.2.4.	Автоматический регулятор тока катодной защиты (АРТЗ) трубопровода от коррозии	I км	I64	II8	-	0,4	323	ВНИИСТ
102	02.2.4.	Анодный заземлитель типа АК-1 для катодной защиты трубопровода от коррозии	I шт.	I4,85	-5,96	-	-	-	ВНИИСТ
103	02.2.4.	Анодный заземлитель типа АК-3 для катодной защиты трубопровода от коррозии	I шт.	I5,1	-2,7	-	-	-	ВНИИСТ
104	02.2.4.	Глубинное анодное заземление заводского изготовления для защиты подземных металлических сооружений от коррозии	I заземление	396	393	-	-	209	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I05	01.3.I.	Прибор МТ-33Н для измерения толщины изоляционного покрытия	I км	26,2	23,7	-	-	I7	ВНИИСТ
I06	01.3.I.	Прибор ДЭП для контроля сплошности изоляционных эмалевых и пленочных покрытий	I км	23,5	22,3	-	-	7,9	ВНИИСТ
I07	02.2.4.	Магнитные протяженные протекторы для защиты трубопровода от почвенной коррозии (сверные условия)	I км	9910	10000	-	-	-	ВНИИСТ
I08	01.2.2.6.	Технологическая система электрохимической защиты от коррозии подземных коммуникаций компрессорных станций с выносными анодными заземлителями	I объект	260	308	-	-54	-155	ВНИИСТ
I09	01.3.I.	Передвижная лаборатория ПЭЛ ЭХЗ для контроля состояния изоляции на законченных отроительством участках трубопровода ка- тодной поляризацией	I км	8	7	-	I,I	8	ВНИИСТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
IIО	02.2.4.	Комплектная установка катодной защиты УКЗВ-У с питанием от сети высокого напряжения	I км	420	43I	-	-	-30	ВНИИСТ
ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ									
III	0I.2.I.I.	Технология и организация строительства трубопроводов диаметром I420 мм поточным методом из труб с заводской изоляцией*	I км	II00	-	600	6	4000	ВНИИСТ
II2	0I.2.2.4.	Технология строительства трубопроводов диаметром I420 мм в заболоченной местности с учетом оптимальных периодов строительства*	I км	4I00	-	4I00	0,2	-	ВНИИСТ
II3	0I.2.2.4.	Технология строительства трубопроводов диаметром I420 мм с учетом определения оптимального количества линейных объектов строительных потоков*	I км	I22	-	-200	I2	800	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II4	01.2.1.1.	Поточно-механизированное строительство магистральных трубопроводов диаметром 1420 мм на уровне производственных комплексов на основе нового метода расчета их состава и оснащения машинами и механизмами ²	I км	500	-	450	300	33	ВНИИСТ
II5	01.3.1.	Технология операционного контроля строительно-монтажных работ при сооружении линейной части магистральных трубопроводов диаметром 1420 мм ²	I км	439	-	439	4	-3	ВНИИСТ
II6	01.1.2.1.	Технология производства подготовительных работ на трубопроводе диаметром 1420 мм ²	I км	257	-	236	31	155	ВНИИСТ
II7	01.2.2.1.	Расчистка строительной полосы от леса и кустарника для трубопровода диаметром 1420 мм мощными импортными бульдозерами Д-96 в сочетании с отечественными бульдозерами ДЗ-18 ²	I км	682	-	541	4,5	1309	ВНИИСТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I13	01.2.2.I.	Рекультивация земель плужным траншеекопателем	I км	498	-	36I	3,16	1013	ВНИИСТ
I19	01.2.2.I.	Технология бурения скважин в крепких горных породах и вечномерзлых грунтах станками с импульсным вращателем	I км	880	-	I780	930	33	ВНИИСТ
I20	01.2.2.I.	Технология производства взрывных работ по устройству траншей для параллельных ниток газопроводов на болотах	I км	2740	-	-590	90	22560	ВНИИСТ
I2I	01.2.2.I.	Дифференцированный способ разработки траншей для трубопроводов диаметром 1420 мм однокоровыми экскаваторами 80-4I2I и бульдозером мощностью 283 кВт	I км	380	-	403	I6	247	ВНИИСТ
I22	01.2.2.I.	Дифференцированный способ разработки траншей для трубопроводов диаметром 1220 мм роторными экскаваторами ЭТР-23I и бульдозером 25Д-2*	I км	3I	-	39	2	I6	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I23	01.2.2.1.	Дифференцированный способ разработки траншей для трубопроводов диаметром 1220 мм роторными экскаваторами ЭТР-231*	I км	I28	-	I40	4,3	I87	ВНИИСТ
I24	01.2.2.4.	Технология крепления тяги анкерного устройства к силовому поясу с помощью скоб на трубопроводе диаметром 1420 мм*	I км	3350	-	2790	96	3906	ВНИИСТ
I25	01.2.2.4.	Кустовой метод установки винтовых анкерных устройств на трубопроводе диаметром 1420 мм*	I км	277	-	235	4,7	301	ВНИИСТ
I26	01.2.2.4.	Групповой метод балластировки трубопроводов диаметром 1420 мм*	I км	8211	-	8196	272,3	715	ВНИИСТ
I27	01.2.2.5.	Гидравлическое испытание газопроводов диаметром 1020 мм с последующим полным удалением воды*	I км	801	-	404	10	2704	ВНИИСТ
I28	03.1.1.2.	Новый метод организации испытания трубопроводов диаметром 1220 мм в процессе строительства*	I км	1380	-	1380	43	-	ВНИИСТ

С.

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I29	01.2.2.5.	Испытание магистральных трубопроводов диаметром 1220 мм на повышенное давление*	I км	21600	-	-509	-3	-105	ВНИИСТ
I30	02.2.2.	Строительство временных дорог с применением синтетических нетканых материалов	I км	9418	-	9500	590	-	ВНИИСТ
I31	02.2.2.1.	Временные дороги из сборно-разборных щитов	I км	5270	-	5810	750	-3500	ВНИИСТ
I32	02.2.2.	Усиление временных зимних дорог с продлением срока службы их на слабых грунтах	I км	15100	-	15280	850	1200	ВНИИСТ
I33	01.2.2.1.	Технология сооружения грунтовых оснований (земляного полотна) вдоль трассовых дорог в условиях вечной мерзлоты	I км	5165	-	5000	1100	250	ВНИИСТ
I34	01.2.2.1.	Конструкция и технология строительства временных дорог с использованием мелколеся в основании дорожной одежды без применения деловой древесины на болотах	I км	14320	-	14560	-1570	1132	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I35	ОГ.2.2.II.	Организация и технология строительства временных дорог на обводненной и заболоченной местности	I км	4320	-	5050	-4930	615	ВНИИСТ
I36	ОГ.2.I.I.	Синхронная организация производства ремонтно-строительных работ на трубопроводе диаметром 1020 мм*	I км	1310	-	1190	50	930	ВНИИСТ
I37	ОГ.I.2.4.	Устройство для рыхления пленочной изоляции на трубопроводе диаметром 1020 мм*	I км	3042	-	3078	414	-109	ВНИИСТ
I38	ОГ.2.2.I.	Применение плужного трамбеекопателя для ремонта трубопроводов диаметром 720 мм*	I км	571	-	467	14,0	692	ВНИИСТ
ПОДВОДНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ									
I39	ОГ.2.2.4.	Кольцевые грузы для балластировки подводных трубопроводов диаметром 1020 мм и технология их уставки	I км	81075	62610	-	481,1	123346	ВНИИСТ
I40	ОГ.I.2.8.	Понтоны грузоподъемностью 10 т	I пonton	458	-	433	-150	900	ВНИИСТ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I41	ОГ.2.2.7.	Двухниточные подводные переходы из труб диаметром 1220 мм	I км	127100	119900	-	750	48000	ВНИИСТ
I42	ОГ.2.2.7.	Новая технология совмещенной прокладки подводных нефтепроводов и кабелей связи на переходах магистральных трубопроводов диаметром 1020 мм через реки	I км	110850	101234	-	553,7	63600	ВНИИСТ
I43	ОГ.2.2.7.	Подводные переходы из труб диаметром 1420 мм (5 ниток)	I км	518200	489400	-	-	195400	ВНИИСТ
I44	ОГ.2.2.7.	Укладка подводных трубопроводов диаметром 1020 мм способом погружения с натяжением	I км	9436	-	9619	13,6	-19	ВНИИСТ
I45	ОГ.2.2.1.	Лебедка окреперная ЛС-302	I лебедка 100 м ³	7231 120	- -	1596 26	30 0,5	-1695 -28,3	ВНИИСТ
I46	ОГ.2.2.7.	Конструктивное решение трубопроводов диаметром 720 мм типа "труба в трубе"	I км	720	515	-	4,4	414	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I47	01.2.2.4.	Подводные переходы из труб диаметром 1020 мм, обетонированных на заводе, и технология их строительства	I км	I8510	20010	-	2850	-9900	ВНИИСТ
I48	01.2.2.1.	Штанговый снаряд "Подводник-I" для разработки траншей в скальных грунтах	100 м ³	33	-	253	I,84	-I453	ВНИИСТ
I49	01.2.2.7.	Подводные переходы в туннелях (под дном реки) диаметром 1020 мм	I км	27946I	264000	-	I650	I05600	ВНИИСТ
I50	01.2.2.4.	Сборные железобетонные грузы типа "УКБ" для балластировки подводных трубопроводов диаметром 1020 мм	I км	I2245	I0811	-	73	9560	ЭКБ по железобетону
I51	01.2.2.4.	Сплошное железобетонное монолитное покрытие в навесной опалубке для балластировки подводных трубопроводов, применяемое при: <p>приготовлении бетона в передвижной бетоно-растворной установке "ПБРУ"</p> <p>приготовлении бетона в заводских условиях</p>	I км	I3720	I2192	-	I4	I0185	ЭКБ по железобетону
			I км	I5063	I3360	-	21	11350	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I52	ОI.72.2.4.	Железобетонные грузы УТК для баллаستровки газо-проводов диаметром 1020 мм	I км	II450	10030	-	54	9470	ЭКБ по железобетону
I53	ОI.02.2.4.	Ледовые переправы, усиленные намораживанием с помощью двухфазных термосифонов	I км	70212	-	70137	1289	2500	КБ ВНИИСт
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ									
Машины для производства земляных и буровзрывных работ									
I54	ОI.I.2.I.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-204 для разработки траншей под магистральные трубопроводы диаметром до 820 мм	I км	55	-	51	2,1	-	СКБ Газ-строймашина
		экскаватор 23170			-	5009	208	18	
I55	ОI.I.2.I.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-254 для разработки траншей под трубопровод диаметром 1420 мм:							СКБ Газ-строймашина
		районы средней полосы	I км	137	-	65	0,9	324	
		экскаватор 40260			-	4521	63	-	
		районы Крайнего Севера	I км	1785	-	965	9,5	350	
		экскаватор 206794			-	7205	262	-	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I56	01.1.1.4.	Рабочий орган роторно-го траншейного экскаватора ЭТР-254 (для рекультивации земель)	I км I машина	207 70523	-	I06 I9983	0,03 0,7	539 6099	ВНИИСТ
I57	01.1.2.1.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-231 с шириной ротора I,25 м	I км I машина	26 II829	-	I7 I873	0,2 6,7	39 -I4497	ВНИИСТ
I58	01.1.2.1.	Экскаватор фрезерный ЭФ-251 для нарезки щелей в мерзлых и вечно-мерзлых грунтах на всю глубину траншеи под трубопроводы диаметром I220-I420 мм	I км I экскаватор	230 67558	-	2I6 I5042	5 369	76 -	СКБ Газ-стройма-шина
I59	01.1.2.1.	Траншеекопатель цепной ТМГ-201 для разработки узких траншей в мерзлых грунтах на базе трактора Т-I30	I км I экскаватор	272 36454	-	I57 658I	6,2 262	38I -	Тюмен-ский филиал СКБ Газстрой-машина
I60	01.1.2.1.	Траншеезасипатель роторный ЭТР-351 для разработки брусотвера и засыпки трубопровода разрыхленным грунтом	I км I траншее-заси-патель	63 27479	-	42 58I5	0,3 34,6	I23 -	СКБ Газ-стройма-шина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
161	01.1.2.1.	Машина двухшпиндельная БМ-253 для бурения шпуров под взрыв в скальных породах до XII категории и в мерзлых грунтах	I км машина	58 3666	-	150 2245	17 258	408 -	СКБ Газ- стройма- шина
162	01.1.2.1.	Машина одношпиндельная БМ-254 для бурения вертикальных и наклонных шпуров в скальных породах до XII категории и в мерзлых грунтах (бруствера)	I км машина	474 20805	-	401 4171	32,6 339	327 -	СКБ Газ- стройма- шина
163	01.1.2.1.	Планировщик dna траншей в скальных и промерзлых грунтах ПДТ-I при строительстве трубопроводов диаметром 1220-1420 мм	I км I планировщик	102 16385	-	136 6120	31,1 1401	106 -	СКБ Газ- стройма- шина
Оборудование для производства трубогибных работ									
164	01.1.2.3.	Станок ГТ-1422 для холодной гибки труб диаметром 1220-1420 мм	I км I станок	21 58443	-	20 17257	1 611	2 -	СКБ Газ- стройма- шина
165	01.1.2.3.	Внутренний дорн Д-1222 для использования в станке ГТ-1422 при холодной гнутье тонкостенных труб диаметром 1220 мм	I отвод I дорн	5 2670	-	31 5233	0,2 34,8	76 -	СКБ Газ- стройма- шина

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I66	01.02.2.4.	Станок для гнутья от- водов из термоупроч- ненных спиральношов- ных труб диаметром 1020 мм, полученных с помощью оборудова- ния для внутритрубно- го гнутья	I отвод	80	-	81	-	-	ВНИИСТ
		Станок ГПВ-122 для хо- лодного гнутья труб диаметром 1220 мм	I станок I колесо	43904	-	6457	-	3710	
				68,6	-	10,0	-	5,9	ВНИИСТ
Машины, оборудование и механизмы для производства изоляционно-укладочных работ									
I67	01.1.2.4.	Самоходная машина ОМ- 321П для очистки и изоляции пленками труб диаметром 219-325 мм	I км I машина	71 33861	-	67 11666	2,5 446	24 -	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина
I68	01.2.2.3.	Иглофрезерная машина со специальной подвес- кой для очистки труб диаметром 1220 мм	I км I машина	383 63448	-	535 89200	0,025 4	81 12316	ВНИИСТ
I69	01.1.2.4.	Комплекс машин ИС-101 для очистки и изоля- ции стыков труб диа- метром 1020 мм	I км I комплекс	39 27066	-	37 7970	2,7 575	44 -	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I70	01.I.2.4.	Установка СТ-1224 (СТ-1024, СТ-822) для сушки трубопровода диаметром 1220 мм	I км I установка	69 I302I	-	73	I,4	28	СКБ Газ- стройма- шина
I71	01.2.2.4.	Самоходная машина OM-522П для очистки и изоляции пленками труб диаметром 325-530 мм	I км I машина	85 30904	-	82	I,2	2	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина
I72	01.I.2.4.	Самоходная машина OM-1221П для очистки и изоляции труб диаметром 1220 мм	I км I машина	96 42966	-	96	3,5	58,7	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина
I73	01.I.2.4.	Самоходная машина OM-1423П для очистки и изоляции труб диаметром 1420 мм	I км I машина	253 86185	-	I84	4,I	62	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина
Машины и механизмы для баллаستировки трубопроводов									
I74	01.I.2.5.	Машина МПА-70I для погружения анкеров AP-40I на базе трубоукладчика T-3560	I км I машина	487 81210	-	449	I5,5	34	Тюмен- ский филиал СКБ Газ- стройма- шина

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
175	О1.1.2.5.	Машина ВАГ-206 для за- винчивания анкеров на базе трубоукладчика Т0-1224Г	I км I враща- тель	2717 123959	- -	1820 18563	64 653	4035 -	СКБ Газ- стройма- шина
Подъемно-транспортные машины									
176	О1.1.2.II.	Трубоукладчик ТГ-502 грузоподъемностью 50 т и моментом ус- тойчивости 125 тс.м на базе трактора ТТ-330: для изоляционно-ук- ладочной колонны	I км I трубоук- ладчик	89 39151	- -	28 2785	0,03 3	280 -	СКБ Газ- стройма- шина
		для трубосварочной базы	I км I трубоук- ладчик	383 59472	- -	148 5066	0,8 30	1088 -	
177	О1.1.2.II.	Трубоукладчик ТГ-634 специальный с переме- няемой колеи гусенич- ного хода, номиналь- ной грузоподъемностью 63 т, моментом ус- тойчивости 180 тс.м на базе силового агрега- та трактора Т-130 и гусеничного хода трактора ТТ-330	I км I трубоук- ладчик	377 229697	- -	214 29182	1,3 181	749 -	СКБ Газ- стройма- шина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
178	01.1.2.11.	Трубоукладчик ТТ-61 грузоподъемностью 6,3 т, моментом устойчивости 6 тс.м, тяговым усилием не менее 8,5 тс на базе трактора ДТ-75Р-Сз с усиленной ходовой частью	I км I трубоукладчик	35 10057	- -	36 2298	1,1 70	5 -	СКБ Газ- стройма- шина
Машины для продувки и испытания трубопроводов									
179	01.1.2.6.	Наполнительный агрегат АН-501 производительностью 500 м ³ /ч напором 250 м водяного столба	I км I агрегат	59 34343	- -	46 6412	- 275	57 -	СКБ Газ- стройма- шина
180	01.1.2.6.	Агрегат опрессовочный АО-401 для опрессовки насосных и компрессорных станций на давление до 300 кгс/см ²	I км I агрегат	50 10786	- -	41 2066	0,1 5,6	61 -	СКБ Газ- стройма- шина
Машины и оборудование для подводных переходов									
181	01.1.2.8.	Траншейный земснаряд класса "0" ТЗР-251 с глубиной разработки 25 м	I м ³ I земснаряд	0,53 581666	- -	0,37 73927	0,006 1602,8	1,1 -	Ленин- градский филиал СКБ Газ- стройма- шина

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
182	01.1.2.8.	Баржа-площадка БП-301 грузоподъемностью 300-480 т для перевозки техники и грузов	I тыс.ткм I,54 I баржа 38824		-	I,3 4590	0,05 210	I 4525	Ленинградский филиал СКБ Газстроймашина
183	01.1.2.8.	Лебедка тяговая для протаскивания джера ЛП-152 с усилием 150 тс, канатоемкостью 800 м	I км I лебедка 25624	419	-	I74 2269	8 108	II45 -	СКБ Газстроймашина
Технологический транспорт									
184	01.1.2.10.	Шасси технологическое двухзвенное БТ-361 на базе трактора К-701 с резино-металлическими гусеницами (болотоход "Тюмень")	I00 ткм I болотоход II9003	I06	-	26,25 926I	- -	26I -	СКБ Газстроймашина
185	01.1.2.10.	Плетевоз на базе автомобиля КраЗ-255Б с тормозным распуском ПВ-204	I00 ткм I плете- воз 3868	0,73	-	0,48 1077	0,04 9I	I,3I -	СКБ Газстроймашина
186	01.1.2.10.	Плетевоз ПП-3I	I км	738	-	242	I5	I8	ВНИИСТ
187	01.1.2.10.	Плетевоз тракторный ПП-25I на резино-металлических гусеницах грузоподъемностью 25 т:							СКБ Газстроймашина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		перевозка плетей труб диаметром 1020- 1220 мм	100 ткм I плетевоз	5,38	-	4,66	0,3	5,73	
			II906		-	2787	164,7	-	
		перевозка плетей труб диаметром 1420 мм	100 ткм I плетевоз	3,32	-	2	0,1	21,18	
			II906		-	2787	164,7	-	
Вспомогательное грузоподъемное оборудование									
I88	ОГ.1.2.11.	Захват трубный автоматический ЗТА-102 грузоподъемностью 10 т для погрузки и разгрузки труб диаметром 1020-1420 мм	I км I захват	31	-	30	2,28	9,3	СКБ Газ-строймашина
			I3704		-	8244	627	-	
I89	ОГ.1.2.11.	Траверса ТРВ-182 грузоподъемностью 18 т для погрузки труб диаметром 1020-1420 мм на транспортные средства и их разгрузка	100 т I траверса	18,35	-	14,33	1,84	7,12	СКБ Газ-строймашина
			I4408		-	2672	343	-	
I90	ОГ.1.2.11.	Подвеска троплейная ТПН-1421ХЛ на полукруговых катках грузоподъемностью 63 т для труб диаметром 1220-1420 мм	I км I подвеска	68	-	36	0,99	3	СКБ Газ-строймашина
			2303I		-	5565	151	-	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I91	01.1.2.II.	Подвеска троллейная унифицированная ТП-I425ХЛ для трубопроводов диаметром I220-I420 мм (грузоподъемность 63 т)	I км I подвес- ка	3,8 670	-	0,9 73	- -	6,5 -	СКБ Газ- стройма- шина
I92	01.1.2.II.	Портальный трубоукладчик ПКТ-32	I км	493	-	II4	I,I	307	ВНИИСТ
I93	01.1.2.II.	Захват клещевой автоматический КЗ-I422ХЛ грузоподъемностью 28 т для труб диаметром I420 мм	I км I захват	III,2 27899	-	74,98 8502	2,I7 246,I	I,28 -	СКБ Газ- стройма- шина
I94	01.1.3.2.	Применение устройства УДТ-Х для диагностирования силовых пере- дач	I устрой- ство	28792	-	-	-	-8700	ВНИИСТ

II. НАЗЕМНЫЕ ОБЪЕКТЫ

№ п/п	Шифр классифи- катора	Наименование	Единица измере- ния	Народ- ного хозяй- ственный эконо- мичес- кий эффект, руб.	Показатели (снижение +; увели- чение -)				Краткое наимено- вание го- ловной организа- ции-раз- работчика мероприя- тия
					сметной стоимос- ти стро- ительно- монтаж- ных ра- бот, руб.	себе- стоимо- сти стро- ительно- монтаж- ных ра- бот, руб.	затрат труда на про- извод- ство строж- тельно- монтаж- ных ра- бот, чел. дни	капи- таль- ных вложе- ний на внед- рение меро- прия- тий, руб.	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ НАЗЕМНЫХ ОБЪЕКТОВ.
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И МАТЕРИАЛЫ

195	02.I.I.2.	Проектные решения блоч- но-комплектных компре- сорных станций с разме- щением агрегатов СТД-4000 в блок-контей- нерах	I КС	I339200	749300	-	47200	-107600	ВНИИСТ, Совгаз- проект, СПКБ
196	02.I.I.2.	Проектные решения авто- матизированной, нефте- перекачивающей насос- ной станции открытого типа производительно- стью 12,5 тыс.м ³ /ч	I КС	I752600	716400	-	10800	191700	ВНИИСТ, Гипро- трубо- провод

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I97	02.I.I.3.	Проектные решения о горизонтальном расположении агрегатного абсорбера на установках комплексной подготовки газа (УКПГ) производительностью 10 млн.м ³ газа в сутки	I УКПГ 782200	2I2500	-	42300	I2000		ЦКБН, ВНИИСТ
I98	02.I.I.2.	Проектные решения блочной поставки газоперекачивающих агрегатов ГТН-6 на компрессорную станцию без разборки и ревизии	I ГТА	I0000	I0000	-	345	-	ВНИИСТ, ПОУТМЗ
I99	02.I.I.2.4.	Проектные решения нефтеперекачивающих станций производительностью 2,5 тис.м ³ /ч с размещением агрегатов в магистральном трубопроводе	I НС 2I24340	534400	-	29I00	-I34700		ВНИИСТ
200	02.I.I.2.3.	Проектные решения газоперекачивающих компрессорных станций с размещением агрегатов в магистральном трубопроводе	I КС 3245600	I050I00	-	46520	-7I800		ВНИИСТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
201	02.2.I.2.	Стальные несущие каркасы конструкций ЭКБ по железобетону для компрессорных станций (6 агрегатов)	I цех (6 агрегатов)	34096	27998	-	438	22100	ЭКБ по железобетону
202	04.2.I.2.	Стеновая каркасно-алюминиевая панель типа АПС	I м ²	10	-18	-	-	-10	ЭКБ по железобетону
203	02.2.I.2.	Стальная двухслойная стеновая панель типа СПД	I м ²	10	9	-	-0,05	9	ЭКБ по железобетону, ВНИИСТ
204	02.2.I.I.	Сборно-монолитный железобетонный фундамент под газотурбинную установку ГТБ-750	I фундамент	1540	1360	-	92	1200	ЭКБ по железобетону
205	02.2.I.I.	Фундамент со стальными колоннами под газотурбинную установку ГТК-10	I фундамент	2945	2995	-	455	-270	ЭКБ по железобетону
206	02.2.I.I.	Монолитный железобетонный фундамент под газотурбинную установку ГТН-25	I фундамент	8250	7323	-	156	6180	ЭКБ по железобетону
207	02.2.I.I.	Сборный железобетонный фундамент под ГПА с агрегатом СТД-12500	I фундамент	865	742	-	55	760	ЭКБ по железобетону

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
208	01.I.I.4.	Арматурно-навивочная машина АНМ-5М	I т I машина	3594 29900	-	5,3 4409	0,53 44I	8 -5000	ЭКБ по железо- бетону
209	02.2.I.2.	Стальная панель покрытия СПП-7,5-79 К	I м ²	3	6	-	0,08	-I	ЭКБ по железо- бетону
210	02.2.I.2.	Стальная панель покрытия ППД 7,5-8	I м ²	7	5	-	-	2	ЭКБ по железо- бетону
211	02.I.I.2.I.	Цилиндрические унифицированные блоки ЦУБ-2М	I блок	811	-2350	-	-	-239	ЭКБ по железо- бетону
212	02.I.I.2.I.	Вахтовый жилой комплекс из инвентарных объемных блоков	Поселок на 40 чел.	20511	20460	-	876	340	ЭКБ по железо- бетону
213	02.2.2.	Складывающиеся комплекты здания (СКЗ)	1000 м ²	22100	1600	-	2250	-	СПКБ Проект- нефте- газопец- монтаж
214	02.I.I.2.	Малогобаритная канализационная насосная установка с погружными насосами	I уста- новка	10580	8762	-	75	-	СПКБ Проект- нефте- газопец- монтаж

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
215	02.1.1.2.1.	Котельная с двумя котлами КСГМ в блок-боксе	I котельная	27800	9310	-	533	-	СПКБ Проект-нефтегазопецмонтаж
216	02.1.1.2.1.	Вахтовые комплексы с изготовлением объемных блоков на строительной площадке	I м ²	20,78	-	12,84	2	11,69	СФ ВНИИСТА
217	02.2.1.1.	Фундаменты под здания и сооружения из пирамидальных свай с монолитным ростверком в северных районах	I фундамент	96204	90485	-	III	38123	СФ ВНИИСТА
218	02.1.1.4.	Отводы крутоизогнутые и переходы концентрические из низколегированных сталей (ОСТ 102-40-78, ОСТ 102-41-78, ОСТ 102-42-78)	I шт.	1,27	-	0,97	0,04	-	СПКБ Проект-нефтегазопецмонтаж
219	02.2.1.1.	Конструкция унифицированного фундамента под здание в районах вечной мерзлоты с подсыпкой высотой 1,8 м	I м ² основания	22,49	22,49	-	-0,55	-	СФ ВНИИСТА
220	02.1.1.2.	Унифицированная блочная кустовая насосная станция (БКНС)	БКНС	25530	26138	-	1447	-3900	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
221	02.2.1.3.	Комплексные плиты покрытия на основе керамзитогазбетона повышенной прочности	I м ² площади кровли	3,93	3,93	-	1,37	-	СФ ВНИИСт
222	02.2.3.	Торкрет-раствор на расширяющемся вяжущем для гидроизоляционной защиты емкостных и очистных сооружений	100 м ² изолированной поверхности	160	-	86,08	4,58	10,52	ВНИИСТ
223	02.2.1.4.	Стеклоцемент на расширяющемся вяжущем для гидроизоляционной защиты кровель промышленных зданий и сооружений	100 м ²	620	149,65	-	2,83	7,09	ВНИИСТ
224	02.2.1.1.	Бетон с комплексными противоморозными добавками для производства работ в зимнее время	I м ³	19,6	19,93	19,93	-	2,1	ВНИИСТ
225	02.2.1.1.	Фундаменты под резервуары из висячих свай-оболочек с монолитным ростверком	I фундамент	62657	64379	-	-49	-21527	СФ ВНИИСт
226	02.2.1.1.	Плитные фундаменты на подсыпке для компрессорных и насосных станций	I фундамент	718	718	-	8,6	-	СФ ВНИИСт

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
227	02.1.1.2.3.	Наплавной газоперерабатывающий завод производительностью I млрд. м ³ /год	I т/з	I7280	8290	-	4I25I4	2450	КФ ВНИИСТА
228	02.2.1.1.	Укладка монолитного железобетона	I м ³	I9,33	-	I9,49	0,10	-	ВНИИСТ
229	02.2.1.1.	Бетон с пластифицирующими добавками	I м ³	I,36	-	0,65	-	5	ВНИИСТ
230	02.1.1.2.	Унифицированные стальные несущие каркасы производственных зданий из прокатных двутавровых профилей (I3-I4-2-24-72)	I т	92	9	-	0,53	37	ЭКБ по железобетону
231	02.2.1.1.	Конструкции жилых домов из мелкозернистого (песчаного) бетона	I м ³	27,5	29	-	-	-8	ЭКБ по железобетону
232	02.2.1.1.	Панели из гофрированного оцинкованного профиля для блок-боксов типа СПБ	I м ²	5,8	3,1	-	0,01	I8,25	ЭКБ по железобетону
ТЕХНОЛОГИИ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В НАЗЕМНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ									
233	01.2.1.2.	Поточный монтаж нефтеперекачивающих станций экскавационно-вахтовым методом	I млн. руб. СМР	64730	-	63070	728	I4I50	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
234	01.1.2.9.	Механизированный способ нанесения теплоизоляции методом напыления	I м ⁸ I установка	87,8 269960	-	88,55	I,96	-0,8I	ВНИИСТ
235	01.2.2.8.	Типовая технология строительства БКНС-12,5	БКНС-12,5	50050	-	58090	28I9	-38670	ВНИИСТ
236	03.2.1.	Система производственно-технологической комплектации на основе унифицированной нормативно-технологической документации	IУПТК	596I00	-	600000	-	-	ВНИИСТ
237	03.2.7.	Автоматизированная система годовой организационно-технической подготовки строительного производства при сооружении наземных объектов	I трест (годовой объем СМР 25млн. руб.)	I09700	-	II2000	3400	-	ВНИИСТ
238	01.1.2.1.3.	Установка для сборки и сварки узлов технологических трубопроводов	I стяг I установка	56,35 69030	-	59,64	3,I8	-3,96	ВНИИСТ
239	01.2.2.8.	Универсальная технология производства строительно-монтажных работ на наземных объектах Миннефтегаз-строя	I млн.руб. СМР	I0006	-	I4980	I377	-	ВНИИСТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
240	03.2.1.	Типовая технология проектов производства работ при строительстве БКНС-3,6	БКНС-3,6	32680	-	46380	2816,7	-13840	Орггаз-строй
241	01.2.2.1.	Испытание грунтов штампами малого диаметра (80 мм)	I испытание	522	-	478	16,07	285,83	СФ ВНИИСТа
242	01.2.2.1.	Регенерация отработанных буровых растворов с помощью распылительных сушилок	I м скважины	7,9	-	42,2	-	30	СФ ВНИИСТа
243	02.1.1.2.	Инвентарная пионерная производственная база в блочно-комплектном исполнении	I база	320630	-	449810	96032	-	ВНИИСТ
244	02.1.1.2.	Мобильный блочный инструментально-раздаточный пункт (БИРП) со сменным нормоконспектом механизированного инструмента и инвентаря	I БИРП	6110	-	6263	565	1052	ВНИИСТ
НАУЧНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ									
245	03.1.1.1.2.	Выполнение работ в соответствии с проектом организации труда на сборку и сварку секций труб диаметром 1420 мм в нитку на трассе точно-расчлененным методом*	I км	304,9	-	304,9	12,7	-	Центр НОТ Нефтегаз-стройтруд

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
246	03.I.4.I.	Отраслевые укрупненные нормы и расценки У-2 (вып.2) на изоляционно-укладочные работы, выполняемые комплексными колоннами при сооружении магистральных стальных газо-, нефте- и продуктопроводов диаметром 168-1420 мм ²	I км	47	-	47	33	-	Центр НОТ Нефтегаз- стройтруд
247	03.I.I.2.	Бригадный подряд при выполнении работ по поворотной сварке труб диаметром 1420 мм ²	I км	39I	-	39I	I3,2	-	Центр НОТ Нефтегаз- стройтруд
248	0I.3.3.	Комплексы организационно-технических мероприятий по повышению качества строительно-монтажных работ	I млн.руб. СМР	I2I0	-	I380	56	-	ВНИИСТ
249	03.I.7.2.	Использование при разработке ПОС, ПОР ППР на строительстве линейной части магистрального трубопровода комплекса программ по оптимизации (с помощью ЭВМ) и их корректировка в ходе сооружения объекта	I км	594	-	500	-	796	КФ ВНИИСТа

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
200	О.2.1.1.	Методика расчета определения оптимального состава специализированных бригад в комплексе на строительство трубопровода диаметром 1420 мм*	I км	500	-	440	400	33	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

III. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО МЕРОПРИЯТИЯМ НОВОЙ ТЕХНИКИ В
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ

№ п/п	Наименование	Единица измере- ния	Народно- хозяйст- венный экономи- ческий эффект, руб..	Показатели (снижение +, увеличение -)			Краткое наименова- ние голов- ной орга- низации- разработ- чика ме- роприятия
				себе- стоимо- сти произ- водства при produc- ции, руб.	измене- ния за- трат труда при произ- водстве продук- ции, чел.-дни	капита- льных вложе- ний на внедре- ние ме- роприя- тия, руб.	
I	2	3	4	5	6	7	8
251	Производство пескобетона с приме- нением повторного вибрирования	I м ³	9,29	9,29	-	-	СФ ВНИИСТА
252	Производство тяжелого бетона с рас- ходом щебня 0,4 м ³ при применении повторного вибрирования	I м ³	21,34	21,34	-	-	СФ ВНИИСТА
253	Изготовление железобетонных изделий с применением шлакощелочного связу- ющего и заполнителя (отходов дробле- ния щебня)	I м ³	11,96	11,96	-	-	СФ ВНИИСТА
254	Изготовление строительных конструк- ций из шунгизитогазобетона	I м ³	7,03	7,03	0,35	-	СФ ВНИИСТА
255	Изготовление сотосилипора	I м ³	6,41	7,58	-	7,77	СФ ВНИИСТА

1	2	3	4	5	6	7	8
256	Тепловая обработка железобетонных изделий в продуктах сгорания газа	I м ³	-	12,23	-	1,24	СФ ВНИИСТа
257	АСУТП для производства труб электродуговой способом	I т	3,53	0,358	-	-	СПКБ Проектирование газспец-монтаж
258	Наплавка зубьев ковша экскаватора ЭО-4121А спеченой лентой марки ЛС-УЮХ71Р1	I зуб ковша	2,4	2,64	-	-	ВНИИСТ
259	Наплавка наконечников рыхлителей бульдозера "Катерпиллер" электродными марки ВСН-9	I на- конечник	23,12	23,36	-	-	ВНИИСТ
260	Наплавка зубьев сегментов для ведущих колес импортных строительных машин фирмы "Интернейшнл Харвестер"	I веду- щее колесо	55,31	55,55	-	-	ВНИИСТ
261	Заводская отделка наружных стеновых панелей цветными КЦК	I м ²	1,43	1,62	-	-0,27	СФ ВНИИСТа
262	Изготовление свай в заводских условиях из стиропорбетона	I свая	30,2	30,2	-	-	СФ ВНИИСТа
263	Защита труб диаметром до 100 мм от коррозии силикатными эмалями:						ВНИИСТ
	по сравнению со стальными труба- ми "а"	I км	5000	-1370	-50	-5090	
	по сравнению с гуммированными трубами "б"	I км	13900	9550	-8	-2470	

Окончание таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8
264	Технология сварки полимерной пленки на Новосинеглазовском комбинате строительных конструкций	1 м ²	0,44	-	0,46	0,012	ВНИИСТ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Методы определения экономической эффективности новой техники	3
2. Отражение показателей эффективности новой техники в плановых и отчетных показателях производственно-хозяйственной деятельности строительных организаций	7
3. Мероприятия новой техники, рекомендуемые к внедрению в строительстве	8

Руководство

по определению экономической эффективности мероприятий новой техники, внедряемой в организациях Миннефтегазостроя

Р 427-81

Издание ВНИИСТа

Редактор И.Р.Белыева

Корректор С.П.Михайлова

Технический редактор Т.В.Берешева

Д- 71480	Подписано в печать 23/XI 1981 г.	Формат 60x84/16
Печ.л. 4,0	Уч.-изд.л. 3,5	Бум.л. 2,0
Тираж 900 экз.	Цена 35 коп.	Заказ 127

Ротапринт ВНИИСТа