

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
402-11-0155.89

УЗЛЫ ПУСКА И ПРИЕМА ОЧИСТНЫХ УСТРОЙСТВ
ДЛЯ ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
ДИАМЕТРОМ 219...1020 мм

Альбом 5
СО Спецификации оборудования

сф 998-05

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
402-11-0155.89

УЗЛЫ ПУСКА И ПРИЕМА ОЧИСТНЫХ УСТРОЙСТВ
ДЛЯ ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
ДИАМЕТРОМ 219...1020 мм

Альбом 5

Состав проекта

- Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка.
ТХ Технология производства.
Альбом 2 КМ Конструкции металлические.
АС Архитектурно-строительные решения.
Альбом 3 ЭМ Электрооборудование силовое.
Альбом 4 АТХ Автоматизация технологии производства.
Альбом 5 СО Спецификация оборудования.
Альбом 6 ВМ Ведомости потребности в материалах.
Альбом 7 С Сметы

с ф 998-05

Разработано
Гипроатомэнергосвязь

Главный инженер
института



Главный инженер
проекта



Р. П. Киршенбаум

А. Ф. Сорокин

Утвержден и введен в действие ГУКСом Миннефтепрома СССР
приказом № 47 "З" от 9 апреля 1990 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 5

продолжение

Альбом 5

№ № листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
1...7	Узел пуска очистных устройств. Исполнение 011 ТПР 402-Н-0155.89-ТХ. С01	3
1...7	Узел пуска очистных устройств. Исполнение 016 ТПР 402-Н-0155.89-ТХ. С02	10
1...7	Узел приема очистных устройств. Исполнение 027 ТПР 402-Н-0155.89-ТХ. С03	17
1...7	Узел приема очистных устройств. Исполнение 032 ТПР 402-Н-0155.89-ТХ. С04	24
1...7	Совмещенный узел пуска и приема очистных устройств. Исполнение 011, 027 ТПР 402-Н-0155.89-ТХ. С05	31
1...7	Совмещенный узел пуска и приема очистных устройств. Исполнение 016, 032 ТПР 402-Н-0155.89-ТХ. С06	38
1...2	Узел пуска очистных устройств Исполнение кип №2 ТПР 402-Н-0155.89-АТХ. С01	45
1...6	Узел приема очистных устройств. Исполнение кип №6. ТПР 402-Н-0155.89-АТХ. С02	47
1...6	Совмещенный узел пуска и приема очистных устройств. Исполнение кип №2, кип №6 ТПР 402-Н-0155.89-АТХ. С03	53
1...8	Узел пуска. Исполнение 011 ТПР 402-Н-0155.89-ЭМ. С01	59
1...8	Узел пуска. Исполнение 016 ТПР 402-Н-0155.89-ЭМ. С02	67
1...8	Совмещенный узел пуска и приема. Исп. 011, 027 ТПР 402-Н-0155.89-ЭМ. С03	75
1...8	Совмещенный узел пуска и приема	83

№ № листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Исполнение 016, 032, ТПР 402-Н-0155.89-ЭМ. С04	

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Формат А3
ср 998-05

УНБ. № подл. Подпись и дата Взам. УНБ. №

Формат А3
сф 998-05

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Наименование	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МЗБ×150 20ХМЗА		шт	796				4	1,631
	Гайки	ОСТ 26-2038-77							
	М 16. 10Г2		шт	796				6	0,033
	М 24. 10Г2		шт	796				7	0,073
	М 36. 10Г2		шт	796				4	0,377
	Шайбы	ОСТ 26-2042-77							
	24 15ХМ		шт	796				39	0,032
	30 15ХМ		шт	796				48	0,067
	36 15ХМ		шт	796				132	0,110
	16. 15ХМ		шт	796				4	0,009
	М 42. 15ХМ		шт	796				32	0,156
	Прокладки ПОМ	ГОСТ 15180-86				379900			
	А-800-6		шт	796				1	0,355
	Б-50-16		шт	796				1	0,026
	Б-100-63		шт	796				2	0,035
	Б-200-63		шт	796				2	0,066
	Б-300-63		шт	796				4	0,098
	Б-400-63		шт	796				1	0,149
	Штуцер Ш1-Р 1/2	ТУ 36.1118-84	шт	796		4218911346		2	0,180
	Пробка П-М20×1,5 УЗ	ТУ 36.1144-83	шт	796		4218910512		2	0,150

Привязан

Шнб. №

ТПР 402-11-0155.89-ТХ.СО1

Лист

2

Формат А3
сп 998-05

Изм. и подл. введ. в действие

Ш№, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

TNP 402-11-0155.89-TX.C01

УНБ. № год.	Подпись и дата	Зам. унб. №
-------------	----------------	-------------

UN 3000

Lucy

формат А3
ср 998-0.5

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опростного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных термически обработанных труб со снятой фаской								
	ГОСТ 10704-76/В-10 ГОСТ 10705-80								
	Т 57 × 3		м	006				1,80	4,00
	Т 114 × 4		м	006				5	10,85
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб								
	ГОСТ 10704-76/В ст 3 ГОСТ 10706-76								
	820 × 8		м	006				2	160,20
	1220 × 10		м	006				3,8	301,30
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ТУ 14-3-1399-86								
	219 × 6 10 СП		м	006				2	31,50
	325 × 8 10 СП		м	006				18	62,60
	Трубопроводы из стальных бесшовных горячеформированных труб ТУ 14-3-1128-82								
	426 × 9 09Г2С		м	006				2,10	92,56
	114 × 4 09Г2С		м	006				14,20	10,85

Привязан

ИНВ. №			

ТПР 402-11-0155.89-ТХ.С01

Лист

5

Подпись

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

УНБ. М'КОСЛ. УОДНОСБ У ДМТД ВЗОН. УНБ. М'О

Лист	6
------	---

формат А3
ср 998-05

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

TNP 402-11-0155. 89-TX. C01

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Наименование	код завода-изготовителя	код оборудования, материала	цена единицы оборудования тыс. руб.	количество	масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Нестандартизированное оборудование								
	Фланцы стальные приварные встык	ГОСТ 12821-80							
	1-800-6.10Г2		шт	796		3799414333		1	56,170
	3-50-10.10Г2		шт	796		3799414345		1	2,150
	2-100-63.10Г2		шт	796		3799414456		2	10,700
	1-1200-63.10Г2		шт	796		3799414471		2	1264,000
	Болты	ОСТ 26-2037-77							
	M16x55.20xH3A		шт	796				4	0,121
	M24x50.20xH3A		шт	796				7	0,297
	M36x150.20xH3A		шт	796				4	1,631

 Инв. № подл. Дата
 Подпись и дата
 Инв. №

Привязан			
ТНР 402-11-0155.89-ТХ.С02			
Разработ.	Валова	11.89	
Проект.	Стрельцова	11.89	
Руковод.	Стрельцова	11.89	
Глав.инж.	Щербинин	11.89	
Начальн.	Фролов	11.89	
Гип.	Сорокин	11.89	
Н.контр.	Николаева	11.89	
Узел пуска и приема очистных устройств для промышленных трубопроводов			Страница 1 из 1
Узел пуска очистных устройств			Лист 1
Исполнение 016			Лист 7
Спецификация оборудования			Гипротомнефтегаз

Формат А3

ср 998-05

Альбом 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		код завода-изготовителя	код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Гайки								
	М16. 10Г2	ОСТ 26-2038-77	шт	796				6	0,033
	М 24. 10Г2	ОСТ 26-2038-77	шт	796				7	0,073
	М 36. 10Г2	ОСТ 26-2038-77	шт	796				4	0,377
	М 72. 10Г2	ОСТ 26-2041-77	шт	796				64	3,150
	Шпильки	ОСТ 26-2040-77							
	1-1-М 24×130. 20ХН3А		шт	796				16	0,406
	2-1-М 72×380. 20ХН3А		шт	796				32	10,600
	Прокладки лон	ГОСТ 15180-86				379900			
	А - 800 - 6		шт	796				1	0,355
	А - 50 - 16		шт	796				1	0,026
	Б - 100 - 63		шт	796				2	0,035
	Б - 1200 - 63		шт	796				1	спецзаказ
	Штуцер ш1-Р 1/2	ТУ 36.1118-84	шт	796		4218911346		2	0,180
	Пробка П-М 20×1,5 43	ТУ 36.1144-83	шт	796		4218910512		2	0,150
	Гайка М 24. 10Г2	ОСТ 26-2041-77	шт	796				32	0,133

Шп. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

привязан

инв. №				
--------	--	--	--	--

ТПР 402-11-0155. 89 - ТХ. 002

Лист
2Формат А3
СР 998-05

[illegible]

УМБ.М°канд.	пошигуысь у шикат	830м. уМБ. М°
-------------	-------------------	---------------

Прибязан			
ИМБ. №			

TNP 402-11-0155. 89-TX. C02

Лист	3
------	---

Формат А3
ср 998-05

5 ноября

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования (обозначение документа и номер опросного листа)	Единица измерения	наименование кода	код завода-изготовителя	код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Задвижки и арматура								
	Задвижка клиновья с выдвижным шпинделем, фланцевая Ду 100 мм, Ру = 6,3 МПа	ЗОС 76 НЖ м ТУ 26-07-1398-86	шт	796		374121123308		1	115,00
	Задвижки стальные клиновья с выдвижным шпинделем с электроприводом во взрывозащищенном исполнении с концами под приварку Ду 1000 мм, Ру = 8,0 МПа	ЗОС 905 НЖ ТУ 26-07-194-77	шт	796		3741417045		2	11000,00
	Ду 500 мм, Ру = 7,5 МПа	ЗКЛПЗ-75 ТУ 26-07-1185-78	шт	796		3741317427		1	2800,00
	Вентиль угольчатый муфтовый Ду 15 мм Ру 16 МПа	ПЗ 22038 ГОСТ 23230-78	шт	796		3742111043		2	0,58

Шифр, № подл., Подпись и дата

Привязан

Шифр, №

ТПР 402-11-0155. 89-ТХ. С02

Лист

4

Формат А3
С20 990

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения Наименование	Код	код завода-изготовителя	код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных термообработанных труб со снятой фаской ГОСТ 10704-76/ В-10 ГОСТ 10705-80								
	Т 57х3		м	006				1,80	4,00
	Т 114х4		м	006				5	10,85
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ТУ 14-3-1138-82								
	1020х14-17Г1СЧ		м	006				50	350,80
	1220х15,2-17Г1СЧ		м	006				3	456,20
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ГОСТ 10704-76/В СтЗ ГОСТ 10706-76								
	820х8		м	006				2	160,20
	1220х10		м	006				3,80	301,30
	Трубопровод из стальной электросварной прямошовной трубы с ударной вязкостью не менее 39,2 Дж/см ² -при температуре минус 60°С, трубы тип 3-Т 530х7-К52 ГОСТ 20295-85		м	006				15	10,85

UHG No

ТНР 402-11-0155. 89-ТХ. С02

Lucm

5

Формат А3
ср 998-5

Листов 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опростного листа	Единица измерения наименование	код	код завода-изготовителя	код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Трубопровод из стальной бесшовной горячедеформированной трубы 114x4-09Г2С ТУ 14-3-1128-82		м	006				15	10,85
	Тройники	ОСТ 102-60-81							
	1020 (14) x 530 (7) - 6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				1	759,00
	P1020 (14) - 6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				2	1246,00
	1220 (15,2) x 530 (7) - 6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				1	1011,00
	Анжасы	ОСТ 102-62-81							
	1220 (10) - 2,5-0,6-17Г1СУ		шт	796				2	135,00
	820 (8) - 4,0-0,75-17Г1С		шт	796				1	57,00
	1020 (14) - 6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				1	460,00
	1220 (15,2) - 6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				1	971,00
	Заглушка фланцевая 50-10, 10Г2	ЗФ1 000-094Фрт.	шт	796				1	1,55
		Гипротоменсфетгас							
	Отводы	ГОСТ 17375-83							
	90° 108 x 4 - 10Г2		шт	796				4	2,50
	90° 114 x 6 - 10Г2		шт	796				3	3,80

Привязан

ТПР 402-11-0155.89-ТХ.С02

Лист
6формат А3
сф 998-05

УНБ. № подл. Подпись и дата Взам. УНБ. №

УНБ. №

Куст

4

формат АЗ

CP 998-05

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опростового листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	<u>Нестандартизированное оборудование</u>								
	Фланцы стальные приварные ветык	ГОСТ 12821-80							
	1- 800-6. 10Г2		шт	796		3799441333		1	56, 170
	3- 50- 10 10Г2		шт	796		2799414345		1	2, 150
	2- 100- 63. 10Г2		шт	796		3799414456		2	10, 700
	2- 200- 63. 10Г2		шт	796		3799414460		3	38, 500
	3- 200- 63. 10Г2		шт	796		3799414460		1	36, 110
	2- 300- 63. 10Г2		шт	796		3799414463		4	74, 600
	2- 400- 63. 10Г2		шт	796		3799414464		1	151, 000
	3- 400- 63. 10Г2		шт	796		3799414464		1	137, 000
	Болты	ОСТ 26-2037-77							
	M16x55, 20xH3A		шт	796				4	0, 121

				Привязан	
ИНВ. №					
				ТПР 402-11-0155.89-ТХ.С03	
Разработчик	Валов	Коп	11.89		
Проектировщик	Стрельцова	Стр	11.89	Узел пуска и приема очистных	Стандарт
Руководитель	Стрельцова	Стр	11.89	устройства для промысловых	Уст
Инженер	Щербинин	Щер	11.89	трубопроводов диаметром	Уст
Начальник	Фролов	Фро	11.89	219 1020 мм	
Инженер	Сорокин	Сор	11.89	Узел приема очистных устройств	
ГИП	Сорокин	Сор	11.89	Исполнение 02г	
Н.контр.	Николаева	Ник	11.89	Спецификация оборудования	

формат А3

CP 998-05

А. 4. 6001 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опростного листа	Единица измерения наименование	код	код завода-изготовителя	код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	количес-тво	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	М 24х50, 20ХН3А		шт	796				7	0,297
	М 36х150, 20ХН3А		шт	796				4	1,631
	Гайки	ОСТ 26-2038-77							
	М 16, 10Г2		шт	796				6	0,033
	М 24, 10Г2		шт	796				7	0,073
	М 36, 10Г2		шт	796				4	0,377
	Шпильки	ОСТ 26-2040-77							
	1-1- М 24х130, 20ХН3А		шт	796				16	0,406
	1-1- М 30х170, 20ХН3А		шт	796				48	0,842
	1-1- М 36х200, 20ХН3А		шт	796				64	1,430
	1-1- М 42х240, 20ХН3А		шт	796				16	2,380
	Шайбы	ОСТ 26-2042-77							
	24, 15ХМ		шт	796				39	0,032
	30, 15ХМ		шт	796				96	0,067
	36, 15ХМ		шт	796				132	0,110
	16, 15ХМ		шт	796				4	0,009
	М 42, 15ХМ		шт	796				32	0,156
	прокладки ПОН	ГОСТ 15180-86				379900			
	А-800-6		шт	796				1	0,355

Привязан

УИВ. №

ТПР 402-11-0155.89-ТХ. С03

Лист

2

Формат А3
Ср 998-05И. 4. 6001 5
И. 4. 6001 5
И. 4. 6001 5

УНБ. №подл. Подпись и дата Взам.УНБ. №

УНБ. №

Луст

Формат А3
ср 998-05

Лист 5
марки

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Наименование	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Цена единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Задвижки и арматура								
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем, фланцевая Ду 100 мм, Ру = 6,3 МПа	ЗОС 76 НЖ М ТУ 26-07-1398-86	шт	796		374121123308		1	115,70
	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем с электроприводом во взрывозащищенном исполнении, фланцевые Ду 200 мм, Ру = 6,3 МПа	ЗОС 976 НЖ I ТУ 26-07-1125-77	шт	796				1	418,00
	Ду 300 мм, Ру = 6,3 МПа	ЗКЛПЗ-64 ТУ 26-07-1169-77	шт	796				2	1249,00
	Вентиль углекислотный муфтовый Ду 15 мм, Ру 16 МПа	ПЗ 22038 ГОСТ 23230-78	шт	796				2	0,58

Привязан

Инв. №

ТПР 402-11-0155.89-ТХ.С03

Лист

4

Формат А3

24 998-05

Инв. №, дата подписи и дата выдачи

А. М. М. М.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Наименование	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных термообработанных труб со снятой фаской								
	ГОСТ 10704-76/8-10 ГОСТ 10705-80								
	Т 57 × 3		М	006				1,80	4,00
	Т 114 × 4		М	006				5	10,85
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ГОСТ 10704-76/8 Ст 3 ГОСТ 10706-76								
	520 × 8		М	006				2	180,20
	1220 × 10		М	006				380	301,30
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ТУ 14-3-1399-86								
	219 × 6 ЮСП		М	006				4,50	31,50
	325 × 8 ЮСП		М	006				18	62,60
	Трубопроводы из стальных бесшовных горячедеформированных труб ТУ 14-3-1128-82								
	426 × 9-09Г2С		М	006				2	92,56
	114 × 4-09Г2С		М	006				5	10,85

Прибыль

Итого

ТНР 402-11-0155.89-ТХ.003

Итого

5

Формат А3
ср 998-05

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения Наименование	Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отводы	ГОСТ 17375-83							
	90° 108×4-10Г2		шт	796				4	2,50
	90° 114×6-10Г2		шт	796				1	3,80
	90° 219×6-10Г2		шт	796				2	14,90
	90° 325×8-10Г2		шт	796				4	43,90
	Переходы	ГОСТ 17378-83							
	К 219×6-108×4-10Г2		шт	796				1	2,90
	К 108×4-57×3 10Г2		шт	796				1	0,90
	Переход 426(9)×325(8)-75-0,6-17Г1С	ОСТ 102-58-81	шт	796				1	47,00
	Тройники	ГОСТ 17376-83							
	219×6-10Г2		шт	796				2	13,50
	325×8-10Г2		шт	796				2	40,10
	325×8-219×6-10Г2		шт	796				1	38,00
	Тройник 426(9)×219(6)-6,4-0,75-17Г1С	ОСТ 102-60-81	шт	796				2	60,00
	Заглушки	ГОСТ 17379-83							
	108×4-10Г2		шт	796				1	0,70
	325×10-10Г2		шт	796				1	10,60

Привязан

Лист №

ТПР 402-11-0155.89-ТХ. С03

Лист

6

Формат А3
сп 998-05

Шк. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Ш№	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
----	---------	----------------	--------------

TNP 402-11-0155.89-TX. C03

5
модуль

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опростного листа	Единица измерения Наименование	Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Нестандартизированное оборудование								
	Фланцы стальные приварные встык	ГОСТ 12821-80							
	1-800-в.10Г2		шт	796		3799414333		1	56,170
	3-50-10.10Г2		шт	796		3799414345		1	2,150
	2-100-63.10Г2		шт	796		3799414456		2	10,700
	2-500-63.10Г2		шт	796		3799414465		1	200,900
	3-500-63.10Г2		шт	796		3799414465		1	181,600
	1-1200-63.10Г2		шт	796		3799414471		2	1264,000
	Болты	ОСТ 26-2037-77							
	M16x55 20ХН3А		шт	796				4	0,121
	M24x50 20ХН3А		шт	796				7	0,297
	M36-150. 20ХН3А		шт	796				4	1,631

№ п/п
подпись и дата
взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			
ТПР 402-11-0155.89-ТХ.СО4			
Разработчик	Валова	11.89	Узел пуска и приема очистных устройств для промышленных трубопроводов диаметром 819-1020 мм
Проектировщик	Стрельцова	11.89	
Руководитель	Стрельцова	11.89	
Гл. спец.	Шербынин	11.89	
Нач. отд.	Фролов	11.89	
Г.И.П.	Сорокин	11.89	Узел приема очистных устройств
Н.контр.	Николаева	11.89	
Исполнение 032		Спецификация оборудования	
Страниц		Лист	Листов
РП		1	7
Г.ПРОТЮМЕННЕФТЕГАЗ			

А 16604 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	нач. код	код завода-изготовителя	код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Гайки								
	М 16. 10Г2	ОСТ 26-2038-77	шт	796				6	0,033
	М 24. 10Г2	ОСТ 26-2038-77	шт	796				7	0,073
	М 36. 10Г2	ОСТ 26-2038-77	шт	796				4	0,377
	М 46. 10Г2	ОСТ 26-2041-77	шт	796				80	1,197
	М 72. 10Г2	ОСТ 26-2041-77	шт	796				64	3,150
	Шайбы	ОСТ 26-2042-77							
	16. 15ХМ		шт	796				4	0,009
	24. 15ХМ		шт	796				39	0,032
	36. 15ХМ		шт	796				4	0,110
	46. 15ХМ		шт	796				80	0,345
	72. 15ХМ		шт	796				64	0,711
	Прокладки ПОН	ГОСТ 15180-86				379900			
	А-800-6		шт	796				1	0,355
	А-50-16		шт	796				1	0,026
	Б-100-63		шт	796				2	0,035
	Б-500-63		шт	796				2	0,166
	Б-1200-63		шт	796				1	спецзаказ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №			

ТПР 402-11-0155. 89-ТХ. 004

Лист
2Формат А3
СФ 99В-05

УНБ. № подл.	Подпись и дата	Взвм. унб. №
--------------	----------------	--------------

Привязан			
Учб. №			

лучт
3

Аннотация

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Идентификационный код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Задвижки и арматура								
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем, фланцевая Ду 100 мм, Ру = 6,3 МПа	ЗОС 76 НЖ Ц ТУ 26-07-1398-86	шт	796		374121123308		1	145,70
	Задвижки стальные клиновые с выдвижным шпинделем с электроприводом во взрывозащищенном исполнении с концами под приварку Ду 1000 мм, Ру 8,0 МПа	ЗОС 90 5 НЖ ТУ 26-07-194-77	шт	796	3741417045			2	11000,00
	Ду 500 мм, Ру 7,5 МПа	ЗКАПЗ-75 ТУ 26-07-1185-78	шт	796	3741317427			1	2800,00
	Вентиль игольчатый муфтовый Ду 15 мм, Ру = 16 МПа	ПЗ 22038 ГОСТ 23230-78	шт	796	3742111043			2	0,58

Унб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Прибязан

Унб. №

ТПР 402-11-0155.89-ТХ. С04

Исх. №

4

Формат А3
СР 998-05

Альбом 5

позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	тип, марка оборудования. обозначение документа и номер опростого листа	единица измерения	код	код завода-изготовителя	код оборудования	цена единицы оборудования тыс. руб.	количество	масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных термообработанных труб со снятой фаской ГОСТ 10704-76/8-10 ГОСТ 10705-80								
	Т 57 × 3		м	006				1,50	4,00
	Т 114 × 4		м	006				5	10,85
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ТУ 14-3-1138-82								
	1020 × 14-17 Г1СЧ		м	006				60	350,80
	1220 × 15,2-17 Г1СЧ		м	006				3	456,20
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ГОСТ 10704-76/8 Сп 3 ГОСТ 10706-76								
	820 × 8		м	006				2	160,20
	1220 × 10		м	006				3,80	301,30
	Трубопровод из стальной электросварной прямошовной трубы с ударной вязкостью не менее 39,2 Дж/см ² - при температуре минус 60°С, тип 3-Т 530 × 7-К Б2 ГОСТ 20295-85		м	006				4,40	91,19
	Трубопровод из стальной бесшовной горячедеформированной трубы 114 × 4-09 Г2С ТУ 14-3-1128-82		м	006				6,50	10,85

Шт. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привезен

инв. №			

ТПР 402-11-0155-89-ТХ. 004

лист

5

Формат А3

ср 998-05

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отводы	ГОСТ 17375-83							
	90° 108×4-10Г2		шт	796				4	2,50
	90° 114×6-10Г2		шт	796				1	3,80
	Тройники	ОСТ 102-60-81							
	1020(14)×530(7)-6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				1	759,00
	P1020(14)-6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				2	1246,00
	1220(15,2)×530(7)-6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				2	1011,00
	P530(7)-6,4-0,75-17Г1С		шт	796				2	207,00
	Заглушка 108×4-10Г2	ГОСТ 17379-83	шт	796				1	0,70
	Амшца	ОСТ 102-62-81							
	1220(10)-25-0,6-17Г1СУ		шт	796				2	135,00
	820(8)-4,0-0,75-17Г1С		шт	796				1	57,00
	530(7)-6,4-0,75-17Г1С		шт	796				1	33,00
	1020(14)-6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				1	460,00
	1220(15,2)-6,4-0,75-17Г1СУ		шт	796				1	971,00
	Заглушка фланцевая 50-10.10Г2	ЗФЛ. 000-09 черт. гидропневматгаз	шт	796				1	1,55

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

ТПР 402-11-0155.89-ТХ.С04

Лист
6Формат А3
СФ 998-05

புறக்க. ம. கார்டி.	பாஷிபுரம் ப. பி. கார்டி	பி. பி. கார்டி, ப. பி. கார்டி.
--------------------	-------------------------	--------------------------------

УМВ. №

Лучи

формат А3
сф 998-05

ИНБ. № подл.	Подпись и дата	ВЗРК, ИНБ. №
--------------	----------------	--------------

формат А3
ср 998-05

Листы 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Наименование	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	М 24х50 20ХН3А		шт	796				14	0,297
	М 36х150. 20ХН3А		шт	796				4	1,631
	Гайки	ОСТ 26-2038-77							
	М 16. 10Г2		шт	796				10	0,033
	М 24. 10Г2		шт	796				14	0,073
	М 36. 10Г2		шт	796				4	0,377
	Шпильки	ОСТ 26-2040-77							
	1-1- М24х130. 20ХН3А		шт	796				32	0,406
	1-1- М30х170. 20ХН3А		шт	796				96	0,842
	1-1- М36х200. 20ХН3А		шт	796				128	1,430
	1-1- М42х240. 20ХН3А		шт	796				32	2,380
	Шайбы	ОСТ 26-2042-77							
	16. 15ХМ		шт	796				8	0,009
	24. 15ХМ		шт	796				78	0,032
	30. 15ХМ		шт	796				144	0,067
	36. 15ХМ		шт	796				260	0,110
	М 42. 15ХМ		шт	796				64	0,156
	Прокладки ПОМ	ГОСТ 15180-86							
	А-800-6		шт	796		379900		1	0,355

привязан

ТПР 402-11-0155. 89-ТХ. 005

Лист

2

Формат А3

ср 998-05

Шифр, № подл., подпись и дата, прим. №

[illegible]

Привязан

TNP 402-11-0155, 89-TX, COS

Λυσπ

3

формат А3

СФ 998-05

УДБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ШНБ № подл. подпись и дата Взам. ШНБ №

УНБ. №

Lucm

4

Формат А3

CD 998-05

Албам 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения	код завода-изготовителя	код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс.руб.	Количество	Масса оборудования кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных термообработанных труб со снятой фаской ГОСТ 10704-76/8-10 ГОСТ 10705-80		м	006				1,80	4,00
	Т 57 × 3		м	006				5	10,85
	Т 114 × 4								
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ГОСТ 10704-76/8 Ст 3 ГОСТ 10706-76								
	820 × 8		м	006				2	160,20
	1220 × 10		м	006				3,8	304,30
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ТУ 14-3-1399-86								
	219 × 6 10СП		м	006				6,50	31,50
	325 × 8 10СП		м	006				36	62,60
	Трубопроводы из стальных бесшовных горячедеформированных труб ТУ 14-3-1128-82								
	426 × 9 09Г2С		м	006				4,10	92,56
	114 × 4 09Г2С		м	006				19,20	10,85

привязан

Имб. №

ТПР 402-11-0155. 89-ТХ. С05

лист

5

Формат А3
сп 228-05

Имб. №, Итого. Подписи и даты. Взам. инв. №

А 160015

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования обозначение документа и номер опростного листа	Единица измерения	наименование	код завода-изготовителя	код оборудования	Цена единицы оборудования тыс руб.	количество	масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отводы	ГОСТ 17375-83							
	90° 108×4-10Г2		шт	796				4	2,50
	90° 114×6-10Г2		шт	796				4	3,80
	90° 219×6-10Г2		шт	796				3	14,90
	90° 325×8-10Г2		шт	796				7	43,90
	Переходы	ГОСТ 17378-83							
	К 219×6-108×4-10Г2		шт	796				1	2,90
	К 108×4-57×3-10Г2		шт	796				1	0,90
	Переход 426(9)×325(8)-7,5-0,6-17Г10	ОСТ 102-58-81	шт	796				2	47,00
	Тройники	ГОСТ 17376-83							
	219×6-10Г2		шт	796				2	13,50
	325×8-10Г2		шт	796				4	40,10
	325×8-219×6-10Г2		шт	796				2	38,00
	Заглушки	ГОСТ 17379-83							
	108×4-10Г2		шт	796				2	0,70
	325×10-10Г2		шт	796				2	10,60
	Анжусы	ОСТ 102-62-81							
	1220 (10)-2,5-0,6-17Г10Ч		шт	796				2	135,00

Прибязан

Имб. №

ТПР 402-11-0155. 89-ТХ. С05

Имет

6

формат А3

ср 998-05

УНБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

TNP 402-11-0155. 89-TX. C05

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	<u>Нестандартизированное оборудование</u>								
	<u>Фланцы стальные приварные встык</u>	<u>ГОСТ 12821-80</u>							
	1-800-В. 10Г2		шт	796		3799414333		1	56, 170
	3-50-10. 10Г2		шт	796		3799414345		2	2, 150
	2-100-63-10Г2		шт	796		3799414456		4	10, 700
	2-500-63. 10Г2		шт	796		3799414465		1	200, 900
	3-500-63. 10Г2		шт	796		3799414465		1	181, 600
	1-1200-63. 10Г2		шт	796		4799414471		4	1264, 000
	<u>Болты</u>	<u>ОСТ 26-2037-77</u>							
	М16 x 55. 20 х НЗА		шт	796				8	0, 121
	М24 x 50. 20 х НЗА		шт	796				14	0, 297
	М36 x 150. 20 х НЗА		шт	796				4	1, 631

[illegible]

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

формат А3
ср. 99Б-05

[illegible]

Прибывающ			
ИМБ. №			

TNP 402-11-0155. 89-TX. C06

Луст

Албббб 5

[illegible]

УНБ. №0008. Подпись и печать БЗДМ. УНБ. №

привязан

УНБ. №

TNP 402-11-0155. 89-TX. C06

Луст

Формат А3
ср 998-05

Удобно

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	тип, марка оборудования		единица измерения		код завода-изготовителя	код оборудования	цена единицы оборудования тыс руб.	количество	масса единицы оборудования кг
		Обозначение документа и номер опросного листа	Наименование	Код						
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>									
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных термообработанных труб со снятой фаской									
	ГОСТ 10704-76/В-10 ГОСТ 10705-80									
	Т 57*3		м	006					1,80	4,00
	Т 114*4		м	006					5	10,85
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ТУ 14-3-1138-82									
	1020*14-17Г1СУ		м	006					110	350,80
	1220*15,2-17Г1СУ		м	006					6	456,20
	Трубопроводы из стальных электросварных прямошовных труб ГОСТ 10704-76/В-10 ГОСТ 10706-76									
	820*8		м	006					2	160,20
	1220*10		м	006					7,60	304,30
	Трубопровод из стальной электросварной прямошовной трубы с ударной вязкостью не менее 392 Дж/см ² при температуре минус 60°С, тип 3-Т 530*7-К 52 ГОСТ 20295-85		м	006					7,40	91,19

Приблизно

УНБ №				

ГПР 402-11-0155.89-ТХ.С06

Лист
5Формат А3
сф 998-05

5
монтаж

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалы Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опростного листа	Единица измерения Наименование	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Трубопровод из стальной бесшовной горячей деформированной трубы 114×4-09Г2С ТУ 14-3-1128-82		м	006				21,50	10,85
	Отводы	ГОСТ 17375-83							
	90° 108×4-10Г2		шт	796				4	2,50
	90° 114×6-10Г2		шт	796				4	3,80
	Отводы	ОСТ 102-56-81							
	90°-530(7)-6,4-0,75-17Г1С		шт	796				4	153,00
	90°-1020(14)-6,4-0,75-17Г1С		шт	796				4	1174,00
	Переход к 108×4-57×3,10Г2	ГОСТ 17378-83	шт	796				1	0,90
	Переход 1220(15,2)×1020(14)-6,4-0,75-17Г1С	ОСТ 102-58-81	шт	796				2	371,00
	Тройники	ОСТ 102-60-81							
	1020(14)×530(7)-6,4-0,75-17Г1С		шт	796				2	759,00
	Р 1020(14)-6,4-0,75-17Г1С		шт	796				4	1246,00
	1220(15,2)×530(7)-6,4-0,75-17Г1С		шт	796				3	1011,00
	Р 530(7)-6,4-0,75-17Г1С		шт	796				2	207,00
	Заглушка 108×4-10Г2	ГОСТ 17379-83	шт	796				1	0,70

Привязан

ИНВ. №

ТПР 402-11-0155.89-ТХ. С06

Лист
6Формат А3
сп 998.05

ИНВ. № подл. Подпись и дата

[illegible]

Привязан			
И№ №			

TRP 402-11-0155.89 - TX. C06

луст
7

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

LING. N ^o			

Разработ.	Петрученко	Бесед	06.89
Пров.	Зубарева	Пух	06.89
Рук. гр.	Юшин	Пух	06.89
Гл. спец.	Тимонов	(84 км)	06.89
Начальн.	Зощитин	Зощитин	06.89
ГУП	Сорокин	Сорокин	06.89
Н.контр.	Тимонов	Тимонов	06.89

Узлы пуска и приема устройств
для устройств для промыс-
ловых трубопроводов
диаметром 219... 1020 мм

Узел пуска очистных
устройств. Исполнение
КП №2. Спецификация
оборудования.

Страница	Лист	Листов
р	1	2

Гипертензивен нефроз

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

UHB.Nº			

2

CP 998-05

ИНД. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

MNO. N ²			

						ТИР 402-Н-0155.89 - АТХ.С02		
Разработ	Григоренко	Григоренко	06.09	Члены ПКРКА и правление охотничьих хозяйств для промысловых и охотничьих предприятий 2-го разряда	Страница	Лист	Листов	
Проф	Заборова	Заборова	06.09		р 1 6			
Вук.гр	Юшин	Юшин	06.09					
Л.спец	Тихонов	Тихонов	06.09					
Нач.отд	Завидкин	Завидкин	06.09					
Гип	Сорокин	Сорокин	06.09	Члены правления охотничьих хозяйств, исполнение КПМБ				
Н.контр	Тихонов	Тихонов	06.09					
				Спецификация оборудования	ГИПРОТЮМЕННЕФТЕГАЗ			

Формат А3

CP 998-05

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

TTP 402-11-0155.89-ATX, CO2

Инв. № подл.	Подпись и дата	взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

PHQ N°

Lucy

21

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ТНР 402-11-0155.89-АТХ.СО2

Формат А3
сф 998-05

Ш.в. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №
--------------	----------------	-------------

UHB.N ²			

				ТПР 402-11-0155.89-АТХ.С03		
Разработ.	Петроченко	Резерв	06.89			
Пров.	Зубарева	Резерв	06.89	Узлы пуска и приема очистных вод в котельную для промывки бойлеров теплообменников диаметром 219...1020 мм.	Статус	Лист
Рук. г.р.	Ноллин	Резерв	06.89		р	1
Гл. спец.	Тихонов	Резерв	06.89			6
Нац. отд.	Защитки	Резерв	06.89	Совмещенный узел пуска и приема очистных вод в котельную для промывки бойлеров диаметром 219...1020 мм.	Гипротоменнофрезная станция	
Гип	Сорокин	Резерв	06.89			
Н. контр.	Тихонов	Резерв	06.89			

формат А3

CP 998-05

Лист 5

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа.	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудо- вания материала	Цена единицы, тыс. руб.	Колы- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			Наи- мено- вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	PI-03,04								
	Манометр показывающий	МПЧ-У	шт	796	0225591	42 1213 1885	0,08	2	
	Пределы измерений 0...100 кгс/см ²	ТУ25.02.180							
	Конструктивное исполнение корпуса без	335-84							
	фланца с радиальным щупцером								
	Томский манометровый завод								
	G-A-05								
	Сигнализатор прохождения очитных	СКР-6-1	шт	796	0227356		0,9	1	
	и разделительных устройств								
	Опытный завод НПО "Промавтоматика"								
	г. Грозный.								
	G-SA-06,07								
	Сигнализатор прохождения очитных	СКР-6-3	шт	796	0227356		0,9	2	
	или разделительных устройств.								
	Опытный завод НПО "Промавтоматика"								
	г. Грозный.								

Инв. № учета
Подпись
Дата

Привязан:

Инв. №

ТПР 402-11-0155.89-АТХ.С03

Формат А3
сф 998-05

Цив. метод	Подписывается	Взам.ин.в.н.
------------	---------------	--------------

ЛНВ. №

АУСТ

3

формат А3

pm Don n -

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

UHB.N:

Тверь

6

формат А3
ср 998-05

ЦВ. №	подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------	------	----------------	--------------

[illegible]

формат А3
сф 998-05

УНБ. № 1001. Подпись и дата 83см.УНБ. №

Прибавки			
Лит. №			

Лист	2
------	---

Формат А3
СФ 998-05

ШНБ, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

TNP 402-11-0155.89-3M. CO1

5 ноября

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Итого единицы оборудования к2
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабельная продукция								
	1. кабель 2х2,5-0,66	АВВГ	км	008		3522221100	0,122	0,020	75
		ГОСТ 16442-80							
	2. кабель 4х2,5-0,66	АВВГ	км	008		3522221100	0,221	0,010	130
		ГОСТ 16442-80							
	3. кабель 4х4-0,66	АВВГ	км	008		3522221100	0,245	0,085	147
		ГОСТ 16442-80							
	4. кабель 4х6-0,66	АВВГ	км	008		3522221100	0,319	0,020	180
		ГОСТ 16442-80							
	5. кабель 0,66 круглый с заполнением 4х2,5-0,66	ВВГз	км	008		3521221600	0,319	0,035	174
		ГОСТ 16442-80							
	6. кабель 6-0,66	КГ	км	008		3544410100	0,150	0,010	—
	7. кабель 4х2,5-0,66	АКВВГ	км	008		3563440100	0,170	0,025	124
		ГОСТ 1508-78							
	8. кабель 7х2,5-0,66	АКВВГ	км	008		3563440100	0,240	0,006	176
		ГОСТ 1508-78							

привязан

ТПР 402-11-0155.89-3М. С01

Лист
4Формат А3
ср 998-05

ШНБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

TNP 402-11-0155, 89-3M, C01

ឈ្មោះស្រីកំណើត	ព័ត៌មានប្រភព	ថ្ងៃខែឆ្នាំកំណើត	លេខស្រីកំណើត
----------------	--------------	------------------	--------------

Лист
6

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

TNP 402-11-0155.89-3M. C01

Имѣ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

UMB- No			

λυσπ
8

формат А3
СФ 998-05

УНБ № 0001. Подполковник БЗДМ. УНБ №

				Привязан	
ИНВ. №					
Разработ.	Жерякова	В.И.	09.89	Узел пуска и приема очистных устройств для промышленных трубопроводов диаметром 219...1020 мм	Стандия лист листовой
Провер.	Жерякова	В.И.	07.89		РП 1 8
Гл. спец.	Щемяницын	А.И.	06.89	Узел пуска исп. 01б	
Нач. отд.	Фролов	С.И.	06.89		
Н. контр.	Ефимова	Л.И.	07.89	Спецификация оборудования	ГИПРОТРУБЕННЕТЕГАЗ

Шиф. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

УНБ. А.

Lucr

2

формат А3
СФ 998-05

УНБ. № подл.	подпись и дата	834М УНБ. №
--------------	----------------	-------------

ТНР 402-11-0155.89-3М.С02

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип марки оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Наим. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы оборудования тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	кабельная продукция								
1. Кабель	2х 2,5 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,122	0,020	75
2. Кабель	4х 2,5 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,221	0,040	130
3. Кабель	4х 4 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,245	0,025	147
4. Кабель	4х 6 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,319	0,120	180
5. Кабель	4х 10 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,429	0,020	272
6. Кабель	0,66 круглый с заполнением 4х 2,5-0,66	ВВГз ГОСТ 16442-80	км	008		3521221600	0,319	0,010	174
7. Кабель	0,66 круглый с заполнением 4х 4	ВВГз ГОСТ 16442-80	км	008		3521221100	0,418	0,025	248

Прибыль

инв. №

ТПР 402-11-0155. 89-ЗМ.С02

Лист

4

Формат А3

сф 998-0.5

Инв. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

[illegible]

ឃ.ក. លេខ ១០០១	ព្រះបរមរាជវាំង	ស.ក. លេខ ១០០១
---------------	----------------	---------------

Приезжан			
Лист №			

TNP 402-11-0155. 89-3M.C02

ivcm
5

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

УНБ. №

Лист
6

формат АЗ

CD 998-05

УНБ. № подл.	Поискать в докум	8344 УНБ. №
--------------	------------------	-------------

TNP 402-11-0155.89-3M.C02

ЦНБ. № подл. Подпись и дата Взам. ЦНБ. №

ТНР 402-11-0155.89-3М.С02

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количес-тво	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком							
	Высоковольтное оборудование							
1.	Трансформатор силовой трехфазный, масляный мощностью 25кВ·А напряжением 6/10/0,4 кВ	ТМ25/10-66У1	шт.	796	5544591	341110	0,290	1
	Схема соединения обмоток Y/YH-0	-87						
	Минский электротехнический завод							
2.	Подстанция трансформаторная наружной установки с одним трансформатором 25кВ·А напряжением 6/10 кВ	КТП-83-160 - 10/0,4-72У1	шт.	796	1395447	341473	0,852	1
	Грозненский электротехнический завод	ТУ36-1637-83						

Изм. № подл. Подпись и дата

Приказан		
ТНР 402-11-0155.89-3М.С03		
Разраб. Жерякова А.М.	08.89	Узел пуска и приема очищенных нефтепродуктов для промывочных трубопроводов диаметром 219...1020 мм
Проб. Жеряков А.М.	08.89	
Гл. инж. Шенюченко	08.89	
Нач. отд. Фролов	08.89	
И. контр. Ефимова	08.89	Совмещенный узел пуска и приема исп. д.11.027. Спецификация оборудования
Старшая	Лист	Листов
РП	1	8
ГИПРОТЮМЕННЕФТЕГАЗ		

Формат А3

р.ф. 998-05

УНБ. № подл.	подпис и дата	Взам. унб. №
--------------	---------------	--------------

TNP 402-11-0155. 89-3M. C03

Ш.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

лучт
3

5
марку

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабельная продукция								
	1. кабель 2х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,122	0,020	75
	2. кабель 4х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,221	0,015	110
	3. кабель 4х4-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,245	0,210	147
	4. кабель 4х6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,319	0,020	180
	5. кабель 0,66 круглый с заполнением 4х2,5-0,66	ВВГз ГОСТ 16442-80	км	008		3521221600	0,319	0,060	174
	6. кабель 6 - 0,66	КГ	км	008		3544410100	0,150	0,020	
	7. кабель 4х2,5-0,66	АКВВГ ГОСТ 1508-78	км	008		3563440100	0,170	0,025	124
	8. кабель 7х2,5-0,66	АКВВГ ГОСТ 1508-78	км	008		3563440100	0,240	0,012	176

присвоен

инв. №

ТПР 402-11-0155.89-ЗМ.С03

лист

4

Формат А3

с.ф 998-05

инв. № подл. Подпись и дата

взам. инв. №

УНБ. № подл. Подпись и дата Взам. УНБ. №

Привязан			
ИНВ. №			

Lucm
5

формат А3
сф 998-05

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Наименование Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Прочее оборудование								
1.	Пост управления кнопочный взрывозащищенный Зеленокумский завод "Электроаппарат"	КУ93-1Ехд/ВТ5-У2 ТУ16-526, 201-75	шт	796	0213563	342848040303	0,0073	6	
2.	Лампы Уфимский электроламповый завод	Г220-230-1000-2 ГОСТ 2239-79	шт	796	5758456	346612510509	0,000495	4	
3.	Ящик однокорпусный Горьковский завод электромонтажных инструментов	ЯБП8У - 1М ТУ36-20-84	шт	796	1395345	3434296011	0,008	1	
4.	Провод 6	АПВ ГОСТ 6323-79	км	008		3551330111	0,040	0,080	25,7
5.	Провод 2,5	АПВ ГОСТ 6323-79	км	008		3551330107	0,024	0,024	12,4

Приёзов			
Учб. №			

TNP 402-11-0155.89-3M.C03

Lucr
6

Формат А3
сф 998-05

УНБ. № подл. Подпись и дата Взам. УНБ. №

УНБ. №

Lucm
7

формат А3

C-998-05

[illegible]

Привязан			
Шнв №			

ТНР 402-11-0155.89-ЭМ.С03

АУСТ
8

формат А3
сф 998-05

Ш.Н.Б. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
----------------	----------------	--------------

[illegible]

Привязан			
инв. №			

ТНР 402-11-0155.89-ЭМ.С04

лучн
2

Формат А3
сф 998-05

Шмб. № подл. Подгубсь и бскав Взаим. унб. ш.

TNP 402-11-0155.89-3M.C04

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения. Наименование		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабельная продукция								
1	Кабель 2х2,5 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,122	0,020	75
2	Кабель 4х2,5 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,221	0,020	110
3	Кабель 4х4 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,245	0,070	147
4	Кабель 4х6 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,319	0,260	180
5	Кабель 4х10 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	км	008		3522221100	0,429	0,020	272
6	Кабель 0,66 круглый с заполнением 4х2,5-0,66	ВВГЗ ГОСТ 16442-80	км	008		3521221600	0,319	0,020	174
7	Кабель 0,66 круглый с заполнением 4х4	ВВГЗ ГОСТ 16442-80	км	008		3521221100	0,418	0,040	248
8	Кабель 6 - 0,66	КГ	км	008		3544410100	0,150	0,020	

Привязан

Инв. №

ТПР 402-11-0155. 89-ЗМ. С04

Формат А3
ср 998-05

Лист

4

Инв. №, подпись и дата

Шт. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

TNP 402-11-0155. 89-3M. C04

УНБ. № 0001.	Получено в 08 часов 13 мин. УНБ. №
--------------	------------------------------------

ТНР 402-11-0155.89-3М С04

ИНВ. № подл. появился в дате взам. инв. №

ТНР 402-11-0155.89-3М. С04

Исчм
7

Формат А3
с.р 998-05

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

TNP 402-11-0155. 89-3M. C04