ТИПОВАЯ ОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

07-901-1

УСТРОЙСТВА ПРОТИВОВЗРЫВНЫЕ

МЗС; УЗС 1; УЗС 8; УЗС 25; УЗС 50

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

07-904-1

УСТРОЙСТВА ПРОТИВОВЗРЫВНЫЕ МЗС; УЗС 1; УЗС 8; УЗС 25; УЗС 50

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

Главный инженер Гусев

Главный инженер проекта Люлатинский

УТВЕРЖДЕНЫ

УПРАВЛЕНИЕМ ГО СССР

N 235/11/1164 ОТ 28.4.1983г.

ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

Содержание альбома (продолжение)

Обозначение	Наименование	N N листов
258. УЗС8. 03.000 СБ	Ручка. Сборочный чертеж	50
258. УЗС8. 03. 001	Гайка специальная	50
258. УЗС25. 00.000	Устройство противовзрывное	
	УЗС 25	50
258. УЗС25. 00.000СБ	Устройство противовзрывное	
	УЗС 25. Сборочный чертеж	51,52
258. УЗС 25. 00.000МЧ	Устройство противовзрывное	
	УЗС 25. Монтажный чертеж	53,54
258. УЗС1. 03.002	Винт	55
258. УЗС 25. 00.001	Болт	55
258. УЗС 25. 00. 002	Ось	55
258. УЗС 25. 01. 000	Рама	55
258. УЗС 25. 01. 000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	56,57
258. УЗС 25. 00. 000 ВС	Устройство противовзрывное	
	УЗС 25. Ведомость спецификаций	57
258. УЗС 25. 01. 001	Петля	58
258. УЗС 25. 01. 002	Ребро	58
258. УЗС 25. 02. 011	Ребро	58
258. УЗС 25. 02. 000	Дверь	59
258. УЗС 25. 02. 001	Прокладка	59
258. УЗС 25. 02. 002	Манжета	59
258 УЗС 25. 02. 000 СБ	Дверь. Сборочный чертеж	60,61
258. УЗС25. 02. 010	Рама двери	62
258. УЗС 25. 02. 013	Шайба	62
258. УЗС 25. 02. 014	Упор	62
258. УЗС25. 02. 010 СБ	Рама двери	63,64
258. УЗС50. 00. 000	Устройство противовзрывное УЗС50	65
258. УЗС50. 00. 000 ВС	Устройство противовзрывное УЗС 50. Ведомость спецификаций	65
258. УЗС50. 00. 000 СБ	Устройство противовзрывное УЗС 50. Сборочный чертеж.	66-68
258. УЗС 50. 00. 000 МЧ	Устройство противовзрывное УЗС 50. Монтажный чертеж	69,70
258. УЗС 50. 01. 001	Балка	71
258. УЗС 50. 01. 002	Балка средняя	71
258. УЗС 50. 01. 000	Рама	71,72
258. УЗС 50. 01. 003	Лист	72
258. УЗС 50. 01. 004	Балка	72
258. УЗС 50. 01. 006	Ребро	72
258. УЗС 50. 01. 005	Балка	73
258 УЗС 50. 01. 007	Ушко	73
258. УЗС 50. 01. 008	Ребро	73
258. УЗС 50. 01. 010	Упор	74
258. УЗС 50. 01. 010 СБ	Упор. Сборочный чертеж	74
258. УЗС 50. 01. 011	Пластина	74
258. УЗС 50. 01. 015	Площадка	74
258. УЗС 50. 01. 000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	75,76
258. УЗС 50. 01. 009	Ребро	76

Копировал Ф. Формат А3

Министерство Обороны СССР
Войсковая часть 83582

Устройства противовзрывные УЗС, УЗС1, УЗС8, УЗС25, УЗС50

Технические условия

258. УЗС. 000 ТУ

Главный инженер части /Гусев/

Главный инженер проекта /Лопатинский/

Начальник 3 отдела /Коротков/

Копировал Ф. Формат А4

Содержание

N° N° разделов и подраз.	Наименование	Листы
	Введение	3
1	Технические требования	3 - 18
1.2.	Основные параметры и размеры	3 - 4
1.3.	Требования к материалам	4 - 5
1.4.	Требования к сборке	6 - 11
1.5.	Комплектность	11
1.6.	Маркировка	11
1.7.	Упаковка	11 - 12
2	Правила приемки	12 - 13
3	Методы контроля	14 - 15
4	Транспортирование и хранение	15 - 16
5	Указания по эксплуатации	16
6	Гарантии поставщика	17
7	Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ	17 - 19

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кустистов		8.12
Провер.		Коротков		8.12
Н. контр.		Быдлов		8.12
Утв.		Лопатинский		8.12

258. М30. 000 ТУ

Устройства противовзрывные М3С, УЗС1, УЗС8, УЗС25, УЗС50. Технические условия

Лит.	Лист	Листов
	2	13

Проектная организация МО

Копировал № 18898 4 Формат А4

Введение

Настоящие технические условия распространяются на устройства противовзрывные типа МЗС, УЗС1, УЗС8, УЗС25, УЗС50, предназначенные для установки в сооружениях специального назначения.

Пример записи при заказе: „Устройство противовзрывное „МЗС".

1. Технические требования

1.1. Устройства противовзрывные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов документации, разработанных войсковой частью 83582.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1 Основные параметры и размеры устройств противовзрывных должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметра		Значение				
		МЗС	УЗС1	УЗС8	УЗС25	УЗС50
Высота, мм	А	385	649	749	2197	2277
Ширина, мм	В	345	595	695	815	1505

Продолжение

Наименование параметра	Значение				
	МЗС	УЗС1	УЗС8	УЗС25	УЗС50
Толщина, мм С	304	146	214	357	525
Площадь живого сечения, $м^2$	0,045	0,235	0,235	0,705	1,41
Масса, кг	17±0,2	43±0,5	76±1	354±2	725±3
Давление ударной волны, $кг/см^2$	до 10	до 10	до 10	до 10	до 10
Пропускная способность для воздуха, $м^3/ч$	от 300 до 1500	от 8000 до 12000	от 8000 до 12000	от 24000 до 36000	от 48000 до 72000
Время срабатывания лопастей, с/с	0,4	0,72	0,72	0,72	0,72
Давление ударной волны за секцией, $кг/см^2$	0,01	0,2	0,2	0,2	0,2
Аэродинамическое сопротивление:					
– на воздухозаборе	15	15	15	15	15
– на воздуховыделении	15	22	22	22	22

1.3. Требования к материалам

1.3.1 Основные параметры, характеристики и размеры изготавливаемых устройств

противовзрывных в целом должны обеспечивать заданную чертежами точность, правильную геометрическую форму и взаимное расположение отдельных сборочных единиц и деталей.

1.3.2 Применяемые материалы должны пройти входной контроль до подачи в производство.

1.3.3 Материалы, применяемые для изготовления деталей, по своим качествам и геометрическим параметрам должны удовлетворять, требованиям соответствующих стандартов.

1.3.4. Сталь марки Ст.3 ГОСТ 380-71, применяемая для изготовления деталей, должна поставляться из группы „В" – мартеновская полуспокойная пс 5.

1.3.5. На поверхности металла, предназначенного для механической обработки, не допускаются трещины, вмятины, и другие дефекты глубиной более припуска на механическую обработку.

1.3.6. Листовой материал и материалы других профилей, поверхность которых не подвергается механической обработке, должны быть зачищены.

1.4. Требования к сборке

1.4.1. Все детали и сборочные единицы, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК и иметь его знак на сопроводительном документе и на поверхности узлов, согласно чертежам. Запрещается проставлять знак на трущихся, посадочных и сопрягаемых поверхностях.

1.4.2. Детали на сборочные единицы, имеющие вмятины, забоины, задиры окрашенных поверхностей, ухудшающие качество и внешний вид, к сборке не допускаются.

1.4.3. Резьба на всех деталях должна быть чистой и полной. Дефекты резьбы (срывы, дробления и т.д.) допускаются на длине до 5% нарезаемой части.

1.4.4. Применение бывших в употреблении болтов, гаек, шайб и шплинтов не допускается.

1.4.5. Обработанные поверхности не должны иметь заусенцев, задиров, забоин и других механических повреждений. Острые кромки на деталях должны быть притуплены.

1.4.6 При сборке противовзрывных устройств в целом и отдельных узлов не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

1.4.7 Сборка изделия должна обеспечивать заданную чертежами точность взаимного расположения его узлов и деталей, а также исправную работу всех частей изделия.

1.4.8. Все резьбовые соединения должны быть законтрены так, чтобы исключалась возможность самоотвинчивания.

1.4.9. Затягивание болтов и гаек должно производиться ключами с нормальными рукятками, без применения удлинителей.

1.4.10 При сборке противовзрывных устройств УЗС 8, УЗС 25 и УЗС 50 необходимо обеспечить легкое открывание и закрывание, а также задраивание секций и дверей. Затяжка болтов М12, крепящих секцию УЗС 1 в устройствах УЗС 25 и УЗС 50 и задраивание дверей должны обеспечивать плотность соединения. Допускается зазор не более 0,1 мм.

1.4.11. При сборке МЗС (УЗС 1, УЗС 8, УЗС 25 и УЗС 50) должно быть обеспечено одновременное поджатие пружинками лопастей к раме.

1.4.12. Затяжка болтов, крепящих секцию МЗС к переходнику, должна обеспечить плотность их соединения. Зазор при этом не допускается.

1.4.13 Решетки секций должны легко вращаться на осях и удерживаться в рабочем положении подпружиненными лопастями.

1.4.14. Крепежные изделия, изготовленные заводом должны приниматься ОТК завода на соответствие ГОСТ 9150-81.

1.4.15 Опорные плоскости болтов и гаек должны плотно прилегать к плоскостям соединяемых деталей.

1.4.16. Детали, поступающие на сварку должны быть приняты ОТК и иметь клейма, удостоверяющие их качество.

1.4.17. Сборка под сварку должна обеспечить линейные размеры готового узла с отклонениями, указанными на чертеже.

1.4.18. Сварку должны производить дипломированные электросварщики.

1.4.19. Швы должны выполняться в соответствии с размерами на чертежах и проверяться шаблонами, изготовляемыми по заводской документации. Поверхности швов должны

быть гладкими, мелкочешуйчатыми.

1.4.20 Свариваемые поверхности должны быть зачищены до блеска. В швах не допускается непроваров, шлаковых включений, пористости, усадочных раковин и трещин. Переход от шва к основному металлу должен быть плавным без подрезов.

1.4.21. Сварные швы обозначены на чертежах условно выполняемых по ГОСТ 2.312-72.

1.4.22. После сварки допускается правка сварных узлов с обязательным последующим контролем по выявлению возможных трещин, отрывов и других дефектов. После сварки свариваемые узлы должны, по возможности, пройти термообработку для снятия напряжений в сварных швах, после чего сварные швы должны быть очищены от окалины до металлического блеска. Прочность материала сварного шва должна быть не менее 75% от прочности основного материала. Устранение дефектов сварного шва допускается не более 1 раза в одном месте. Допускаются местные подрезы суммарной длиной не более 3% от длины шва и глубиной 0,3 мм.

1.4.23. Сварные швы должны выполняться дуговой электросваркой электродами Э-42, ГОСТ 9467-75

1.4.24. Все стандартные крепежные детали должны быть оцинкованы сплошным ровным слоем. Толщина цинкования 0,02 ÷ 0,05 мм.

1.4.25. Цинкованию подлежат также все детали, имеющие об этом соответствующую надпись на чертеже.

1.4.25. Окраске подлежат все поверхности деталей и узлов за исключением:

а/ трущихся;

б/ резьбовых;

в/ посадочных;

г/ деталей из резины и алюминия;

д/ оцинкованных;

е/ пружин.

1.4.27. Все поверхности, подлежащие окраске должны быть очищены от ржавчины, загрязнений и обезжирены.

1.4.28. Окраску производить пентафталевой эмалью ПФ-115 темно-зеленого цвета ГОСТ 6465-76. Покрытие производить 2 раза.

1.4.29. Краска должна лежать на поверхности без потеков и быть однородной.

1.4.30. После грунтовки и окраски на поверхности не допускается отслаивание и растрескивание краски, наплывов и пленок.

1.4.31. Окрашенные поверхности должны обеспечивать стойкость покрытия при температуре -30°С до +65°С и +35°С для МЗС и постоянной относительной влажности до 98%

1.5. Комплектность

1.5.1. Каждое устройство, передаваемое заказчику, комплектуется паспортом.

1.6. Маркировка

1.6.1. Каждое устройство должно иметь маркировку, выполненную белой эмалью ПФ-115, ГОСТ 6465-76.

Указывается:

а/ наименование министерства;
б/ наименование завода - изготовителя;
в/ шифр изделия;
г/ номер технических условий;
д/ заводской номер;
е/ дата выпуска.

1.7. Упаковка

1.7.1 Каждое устройство должно быть

упаковано в ящики - клетки по ГОСТ 14861-74.

1.7.2. Перед упаковкой защитных устройств, пружины в секциях смазать смазкой НГ-204 У ГОСТ 18974-73.

1.7.3. На каждом ящике должны быть нанесены нитроэмалью НЦ-25 черного цвета по ГОСТ 5406-73 следующие обозначения:

а/ наименование предприятия - изготовителя;
б/ наименование секций;
в/ дата упаковки.

1.7.4. Допускается с согласия заказчика другая упаковка, обеспечивающая их сохранность от механических повреждений и коррозии на время транспортирования и хранения.

1.7.5. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, завернутый в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-75 и надежно закреплен.

2. Правила приемки

2.1. Предъявлению ОТК подлежат в целом все изделия, а также составные его части. ОТК предъявляются изготовленные или

собранные составные части изделий до поступления на окончательную сборку.

2.2. В процессе приемно-сдаточного контроля проверяется:

а/ соответствие изделия рабочим чертежам;
б/ качество сварки;
в/ качество окраски;
г/ внешний вид;
д/ регулировка пружин и хода лопастей от усилия пружины, согласно графику на чертеже пружины, приложенного на свободный конец лопасти, установленный под углом 45°;
е/ равномерность хода прижимной планки и равномерность поворота лопастей на угол 45°.

2.3. Изделия, не соответствующие чертежам и настоящим техническим условиям, могут быть вновь предъявлены к повторной приемке после исправления.

2.4. В случае несоответствия исправленных изделий утвержденным чертежам и техническим условиям изделия бракуются.

3. Методы контроля

3.1. Все линейные размеры и радиусы проверяются инструментом, обеспечивающим замер указанного в чертежах класса точности (штангенциркулем по ГОСТ 166-80, микрометром по ГОСТ 6507-78, радиусомером по ГОСТ 4126-66, линейкой по ГОСТ 427-75, щупом ГОСТ 882-75).

3.2. Отверстия под болтовые соединения проверять на совпадение с отверстиями сопрягаемого элемента путем сборки с установкой болтов.

3.3. Проверку отверстий под оси, штыри, валики, а также резьбовые отверстия проверять специальным мерительным инструментом: резьбовыми калибрами по ГОСТ 18107-72, пробками по ГОСТ 14811-69, скобами по ГОСТ 2216-68, обеспечивающим замер указанного в чертежах класса точности.

3.4. Проверку усилий пружин и лопастей в сборе осуществлять путем замеров веса груза, при котором лопасть поворачивается вокруг своей оси, а пружины достигают своих проектных характеристик.

3.5. Контроль качества окраски, упаковки изделий производится внешним осмотром.

3.6. Зазор между закрытыми лопастями при равномерно распределенной нагрузке на них и давлении 0,05 кгс/см² проверять щупом по ГОСТ 882-75, при этом зазор должен быть не более 0,1 мм.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование защитных устройств производится любым видом транспорта.

4.2. Транспортировка должна исключать поломку и повреждение и обеспечивать сохранность составных частей изделий.

4.3. В транспортном положении и при длительном хранении лопасти защитных секций должны быть открыты полностью, неокрашенные поверхности законсервированы смазкой НГ-204У по ГОСТ 18974-73.

4.4. Перед консервацией должно проверяться отсутствие коррозии на деталях и узлах, следы коррозии должны удаляться без повреждения рабочих поверхностей и загрязнения других частей.

4.5. Хранение защитных устройств производить в закрытых, сухих помещениях, попадание влаги на изделие не допускается.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Монтаж защитных устройств производится согласно монтажным чертежам.

5.2. Защитные устройства устанавливаются, как в защищенных от атмосферных воздействий помещениях, так и на открытых площадках.

5.3 При установке защитных устройств в защищенных от атмосферных воздействий помещениях секции смазать смазкой НГ-203 ГОСТ 12328-77 или ПВК ГОСТ 19537-74.

5.4. При установке защитных устройств на открытых площадках секции смазать смазкой типа НГ-204У ГОСТ 18974-73.

5.5. В процессе эксплуатации защитные устройства необходимо подвергать техническому осмотру не реже двух раз в год.

6. Гарантии поставщика

6.1. Устройство противовзрывное должно быть принято техническим контролем предприятия - изготовителя.

6.2. Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие устройств противовзрывных требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.3. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2-х лет со дня отгрузки изделия с завода.

7. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ

ГОСТ 166-80. Штангенциркули. Типы. Основные параметры. Технические требования.

ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.

ГОСТ 427-75. Линейки измерительные металлические.

ГОСТ 882-75. Щупы.

ГОСТ 2114-70. Единая система конструкторской документации. Технические условия. Правила построения, изложения и оформления.

ГОСТ 2216-68. Скобы гладкие регулируемые.

ГОСТ 2312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.

ГОСТ 4126-66 Шаблоны радиусные.

ГОСТ 6465-76 Эмаль ПФ-115

ГОСТ 6507-78 Микрометры с ценой деления 0,01 мм

ГОСТ 8828-75. Бумага упаковочная водонепроницаемая 2-слойная.

ГОСТ 9150-81 Резьба метрическая для диаметров от 1 до 600 мм. Основные размеры.

ГОСТ 9467-75 Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

ГОСТ 12971-67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.

ГОСТ 14811-69 Пробки двухсторонние с неполными непроходными вставками. диаметром свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры.

ГОСТ 14861-74 Тара производственная. Типы, основные параметры и размеры.

ГОСТ 18107-72 Калибры для метрической резьбы. Допуски.

ГОСТ 18974-73 Масло консервационное НГ-204 У.

ГОСТ 19537-74 Смазка пластичная ПВК. Технические условия.

ГОСТ 5406-73 Эмали НЦ-25. Технические условия.

ГОСТ 12328-77 Масло консервационное НГ-203. Технические условия

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. М3С. 000 ТУ	Лист 19

Копировал: Формат А4

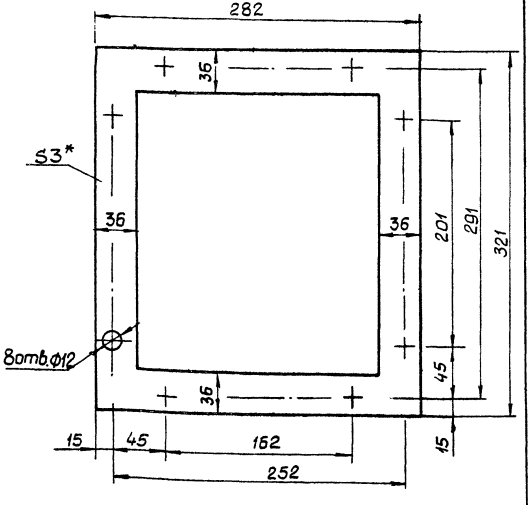
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			258. М3С. 000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			258. М3С. 000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3			258. М3С. 000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258. М3С. 000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258. М3С. 010	Кожух	1	
А4		2	258. М3С. 020	Секция защитная малогабаритная	1	
А4		3	258 М3С. 030	Переходник	1	
				Детали		
А4		4	258. М3С. 001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М10×25.58.019 ГОСТ 7796-70	28	
		6		Гайка М10.4.019 ГОСТ 5915-70	28	
		7		Шайба 10 65Г.029 ГОСТ 6402-70	28	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. М3С. 000		
Разраб.	Нестерова				Устройства противовзрывное М3С	Лит.	Лист 1	Листов 1
Провер.	Киселева					Проектная организация МО		
Н. контр.	Буднов							
Утв.	Коротков							

Копировал: Формат А4

258. М3С. 001

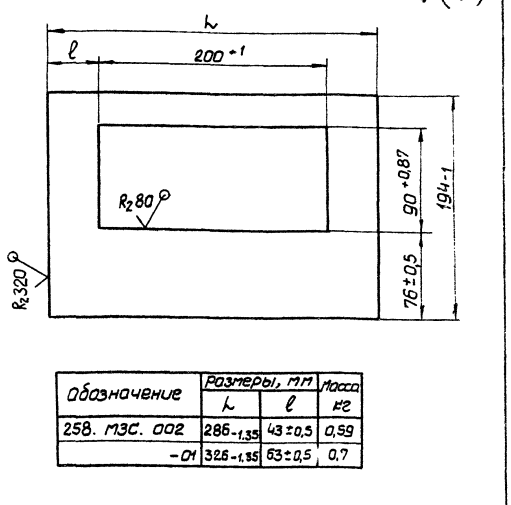


* Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. М3С. 001			
Разраб.	Нестерова				Прокладка	Лит.	Масса 0,1	Масшт. 1:2,5
Провер.	Киселева					Лист	Листов 1	
Т. контр.					Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80	Проектная организация МО		
Н. контр.	Буднов							
Утв.								

Копировал: Формат А4

258. М3С. 002



Обозначение	Размеры, мм ℓ	Размеры, мм ℓ	Масса кг
258. М3С. 002	286-1,35	43±0,5	0,59
-01	326-1,35	63±0,5	0,7

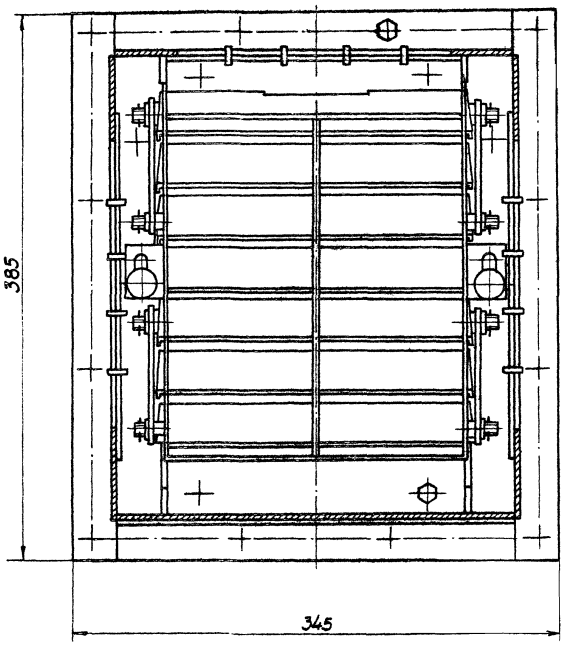
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. М3С. 002			
Разраб.	Нестерова				Стенка	Лит.	Масса см. табл.	Масшт. 1:2,5
Провер.	Киселева					Лист	Листов 1	
Т. контр.					Лист 82 ГОСТ 19903-74 В Ст3пс5 ГОСТ 16523-70	Проектная организация МО		
Н. контр.	Буднов							
Утв.								

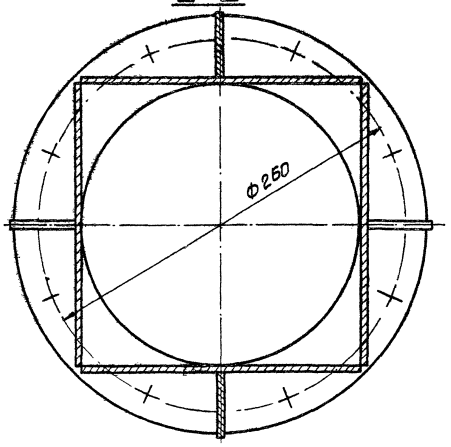
Копировал: 18838 9 Формат А4

258. МЗС. 000 СБ

А – А повернуто, лист 1



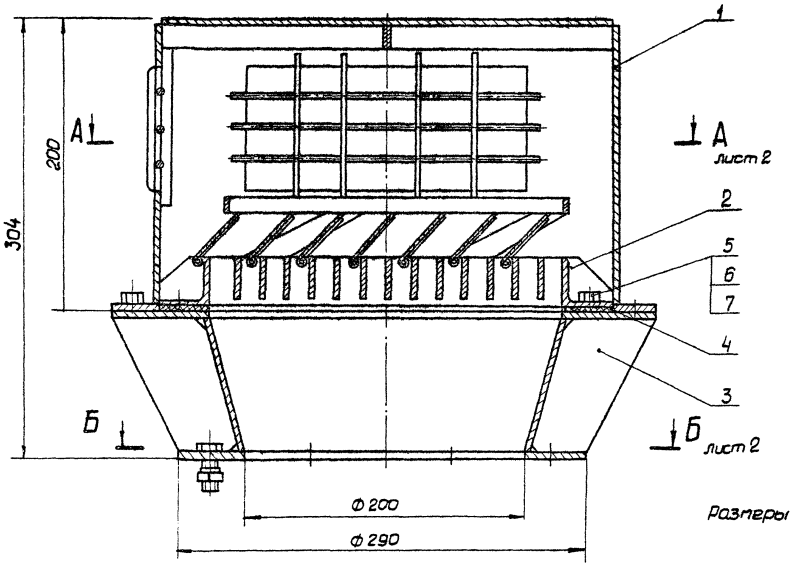
Б – Б



						258. МЗС. 000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное МЗС Сборочный чертеж	Литер	Масса	Масштаб	
Разраб.		Нестерова					—	1:2	
Провер.		Киселева							
Т. контр.		Капустина		1.12.87		Лист 2 Листов			
Нач. отд.		Кадетов			—	Проектная организация МО			
Н. контр.		Бубнов		1.12.87					
Утв.		Колтинский							

Копировал Формат А3

258. МЗС. 000 СБ

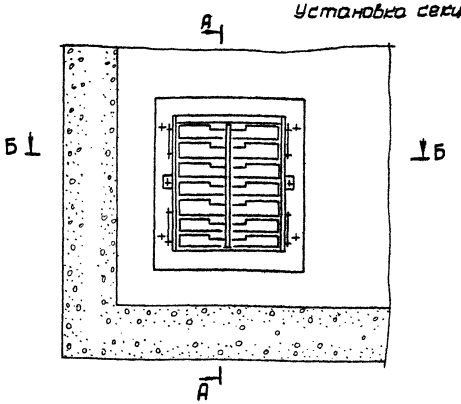


Размеры для справок.

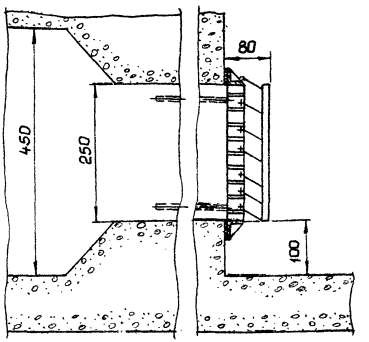
						258. МЗС. 000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное МЗС Сборочный чертеж	Литер	Масса	Масштаб	
Разраб.		Нестерова					17	1:2	
Провер.		Киселева							
Т. контр.		Капустина		1.12.87		Лист 1 Листов 2			
Нач. отд.		Кадетов		1.12.87	—	Проектная организация МО			
Н. контр.		Бубнов		1.12.87					
Утв.		Колтинский							

Копировал 18898 10 Формат А3

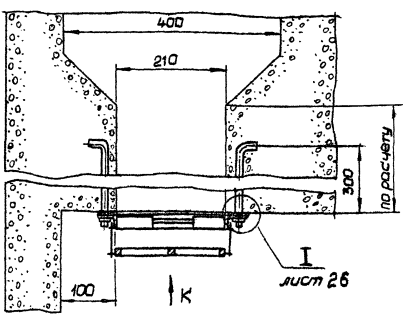
Установка секции МЗС



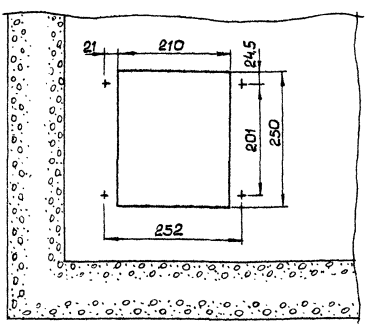
А - А



Б - Б

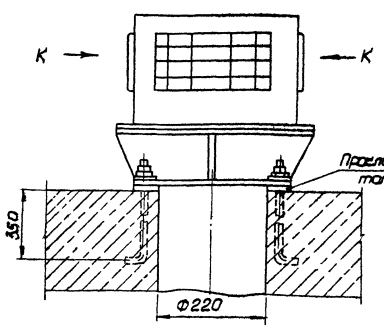


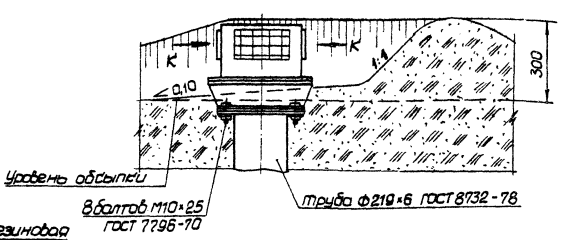
Разметка отверстий под анкерные болты



Установка противовзрывного устройства МЗС: а. на металлической трубе

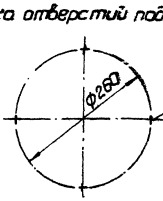
б. на железобетонном основании





1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.
3. Анкерные болты в комплект изделия не входят.
4. Отверстия под анкерные болты рассверлить по месту.

Разметка отверстий под анкерные болты



4 болта 1.1.1112-400 по ГОСТ 24379.1-80

				258. МЗС. 00.000 МЧ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Чистякова			Секция и противовзрывное устройство МЗС. Монтажный чертеж	Лит.	Масса	М-б
Провер.		Киселева					—	1:5
Гл.инж.проекта		Сапунова				Лист	Листов 7
Н.контр.		Бубнов					Проектная организация МО
Нач.отд.		Коротков					
Утв.		Уполномоченный					

Копировал Формат А2

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	258. МЗС. 000	Устройство противовзрывное МЗС				
3						
4	258. МЗС. 010	Кожух	258. МЗС. 000	1	1	
5	258. МЗС. 020	Секция защитная малогабаритная	258. МЗС. 000	1	1	
6	258. МЗС. 030	Перегородка	258. МЗС. 000	1	1	
7	258. МЗС. 040	Решетка	258. МЗС. 020	1	1	
8	258. МЗС. 050	Рамка	258. МЗС. 020	1	1	
9	258. МЗС. 060	Рычаг в сборе	258 МЗС. 020	2	2	
10	258. МЗС. 060-01	Рычаг в сборе	258. МЗС. 020	2	2	
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Нач. отд.		Коротков		
Н. контр.		Бибиков		
Утв.		Колпинский		

258. МЗС. 000 ВС.

Устройство противовзрывное МЗС

Ведомость спецификации

Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация МО

Копировал

Формат А3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258. МЗС. 010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. МЗС. 002	Стенка	1	
		2	- 01	Стенка	2	
Б4		3	258. МЗС. 003	Ребро		
				Лист $\frac{\text{В2 ГОСТ 19903-74}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70}}$		
				$25 \times 161 \pm \frac{JT14}{2}$	2	0,06кг
А4		4	258. МЗС. 004	Ребро	12	
А4		5	258. МЗС. 005	Пруток	9	
Б4		6	258. МЗС. 006	Стенка задняя		
				Лист $\frac{\text{В2 ГОСТ 19903-74}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70}}$		
				$194 \times 285 \pm \frac{JT14}{2}$	1	0,87кг
Б4		7	258. МЗС. 007	Ребро		
				Лист $\frac{\text{В2 ГОСТ 19903-74}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70}}$		
				$25 \times 285 \pm \frac{JT14}{2}$	1	0,11кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Гл. констр.		Голубятина		
Н. контр.		Бибиков		
Утв.		Коротков		

258. МЗС. 010

Кожух

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация МО

Копир. Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

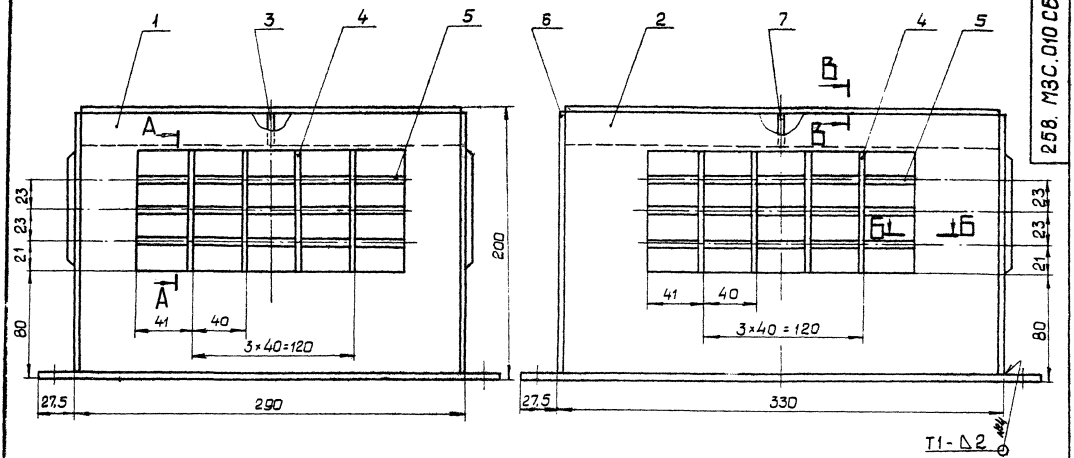
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		8	258. МЗС. 008	Планка		
				Полоса $\frac{4 \times 30 \text{ ГОСТ } 103\text{-}76}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ } 535\text{-}79}$		
				$P = 28,5 \pm 0,65$	2	0,26кг
Б4		9	258. МЗС. 009	Лист верхний		
				Лист $\frac{\text{В2 ГОСТ 19903-74}}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70}}$		
				$286 \times 326 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,3кг
Б4		10	258. МЗС. 011	Планка		
				Полоса $\frac{4 \times 30 \text{ ГОСТ } 103\text{-}76}{\text{ВСт3пс5 ГОСТ } 535\text{-}79}$		
				$P = 38,5 \pm 0,7$	2	0,35кг

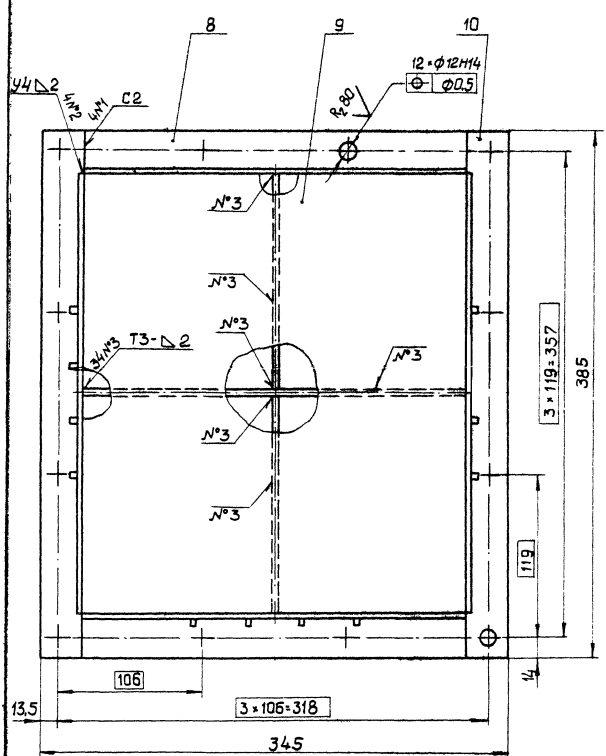
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

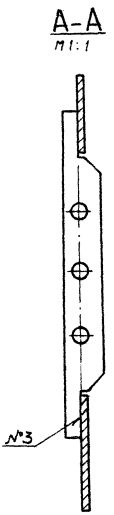
258. МЗС. 010.

Лист 2

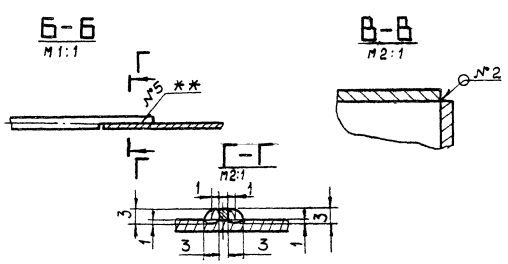
18898 12 Копировал Формат А4







1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. ** Сварка ручная электродуговая.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. ж.



				258. МЗС. 010 СБ		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Кожух сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова					6,4	1:2
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1
Т. контр.						Проектная организация МО
Н. контр.		Галустина				
Н. контр.		Бубнов				
Утв.		Коротков				

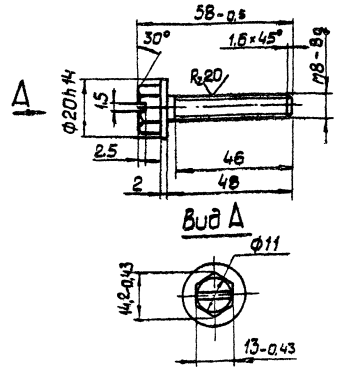
Копировал: 18898 13 Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А2			258. МЗС. 020 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	258. МЗС. 040	Решетка	1	
А4		2	258. МЗС. 050	Ручка	1	
А4		3	258. МЗС. 060	Рычаг в сборе	2	
		4	-01	Рычаг в сборе	2	
				Детали		
А3		5	258. МЗС. 013	Лопасть	7	
А4		6	258. МЗС. 014	Планка	2	
А4		7	258. МЗС. 015	Винт специальный	2	
А4		8	258. МЗС. 016	Пружина	2	
А4		9	258. МЗС. 017	Пружина	7	
А4		10	258. МЗС. 018	Ось	7	
А4		11	258. МЗС. 019	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
		12		Винт М5×8.5В.019 ГОСТ 1491-80	4	
		13		Гайка М6.4.019 ГОСТ 5915-70	8	
		14		Шайба 6.36.019 ГОСТ 11371-78	8	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 020			
Разраб.		Нестерова			Секция защитная полугабаритная	Лит.	Лист	Листов 1
Провер.		Киселева				Проектная организация МО		
Гл. констр.		Капустина						
Н. контр.		Бубнов						
Утв.		Коротков						

Копир. Формат А4

258. МЗС. 015



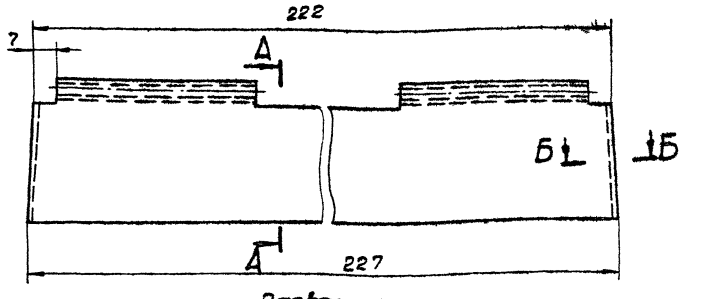
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрытие : Ц9. м. фос.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 015			
Разраб.		Нестерова			Винт специальный	Литер	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,03	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Бубнов			Круг В22 ГОСТ 2590-71 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО		
Утв.								

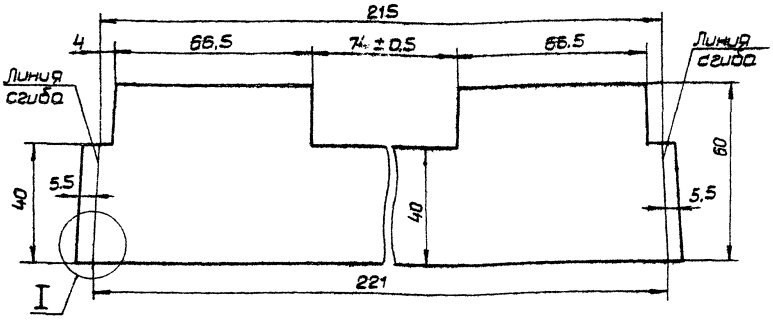
Копир. Формат А4

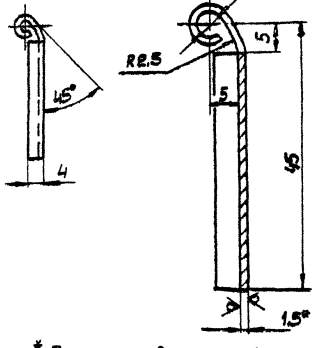
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

258. МЗС. 013

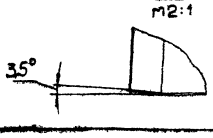


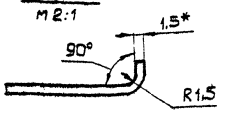
Развертка





1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Торцы лопасти подогнать при сборке по месту.
4. Покрытие : Ан. Окс. тв.

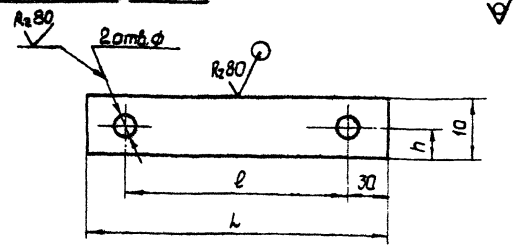




Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 013			
Разраб.		Нестерова			Лопасть	Литер	Масса	М-б
Провер.		Киселева					0,05	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Бубнов			Лист Д16 АТ-1.5 ГОСТ 21631-76	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. 188.98 14 Формат А3

258. МЗС. 014



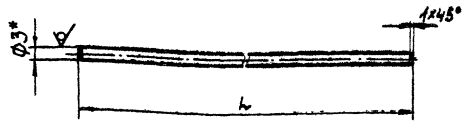
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	ℓ	h	ф	
258. МЗС. 014	244	178±0,5	5±0,3	6 Н14	0,053
-01	244±0,6	184±0,06	5	6 Н12	0,04

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
2. Покрытие для 258. МЗС. 014 - 01: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. Ц. Ж.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 014			
Разраб.	Нестерова			Планка	Литера	Масса	Масштаб
Провер.	Киселева					см. табл.	—
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бубнов			лист 83 ГОСТ 19903-74 / 8 С3 пс 5 ГОСТ 16523-79	Проектная организация МО		
Утв.							

Копировал: Формат А4

258. МЗС. 018



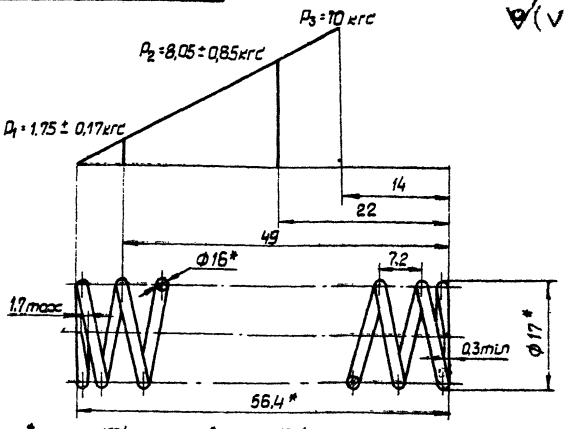
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Материал
258. МЗС. 018	215±1	0,013	Проволока 3 ГОСТ 2771-81
-01	506 h14	0,029	Серебрянка ЗАШ-У12А ГОСТ 14955-77

1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц 24. М. Хр.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 018			
Разраб.	Нестерова			Ось	Литера	Масса	Масштаб
Провер.	Киселева					см. табл.	—
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бубнов			см. табл.	Проектная организация МО		
Утв.							

Копировал: Формат А4

258. МЗС. 016

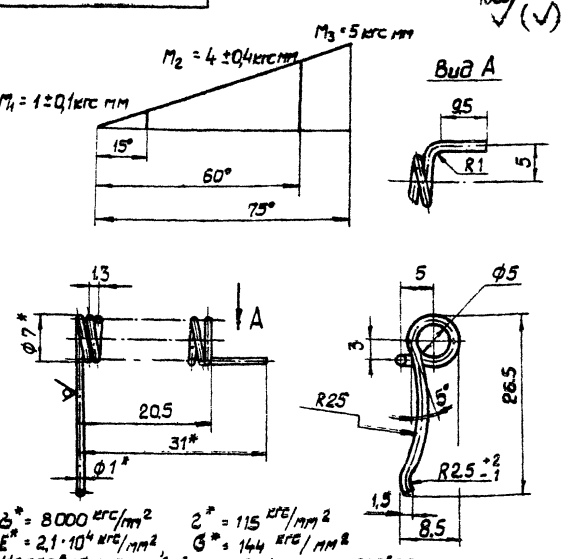


$G^* = 8000\ кгс/мм^2$; $\tau_3^* = 107\ кгс/мм^2$
$E^* = 2,1 \cdot 10^4\ кгс/мм^2$; $G_3^* = 133\ кгс/мм^2$
Пружина № 309 ГОСТ 13770-68
Направление навивки пружины — правое
$\ell = 444$ мм
$n = 7,5$ $n_1 = 9$
$D_3 = 15,4$ мм* $D_e = 13,35$ мм
* Размеры для справок.
* Параметры для справок.
Покрытие: Ц 24. М. Хр.
Остальные технические требования по 258. МЗС. 000 ТУ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 016			
Разраб.	Нестерова			Пружина	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.	Киселева					0,007	2:1
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бубнов			Проволока II-1,6 ГОСТ 9389-75	Проектная организация МО		
Утв.							

Копировал: Формат А4

258. МЗС. 017

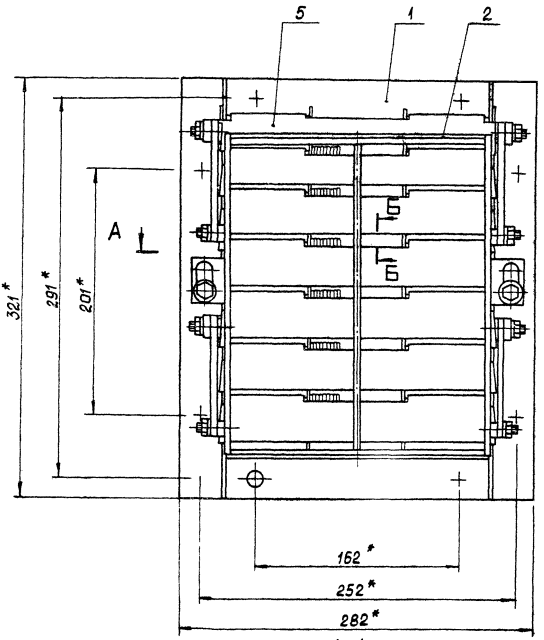


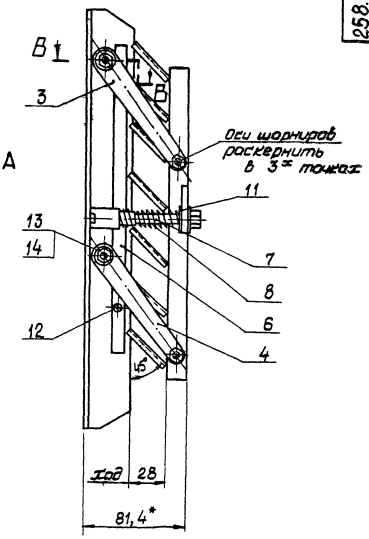
$G^* = 8000\ кгс/мм^2$ $\tau^* = 115\ кгс/мм^2$
$E^* = 2,1 \cdot 10^4\ кгс/мм^2$, $G^* = 144\ кгс/мм^2$
Направление навивки пружины - правое.
$\ell = 330$ мм, $n = 14$, $D_3 = 6$ мм, $D_e = 4,8$ мм
* Размеры для справок.
* Параметры для справок.
Покрытие Ц 24. М. Хр
Остальные технические требования по 258. МЗС. 000 ТУ.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 017			
Разраб.	Нестерова			Пружина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Киселева					0,002	2:1
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бубнов			Проволока II-1 ГОСТ 9389-75	Проектная организация МО		
Утв.							

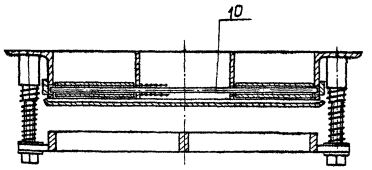
Копировал. 18898 15 Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

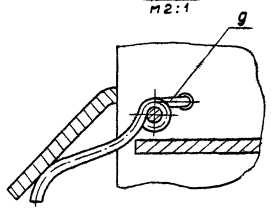




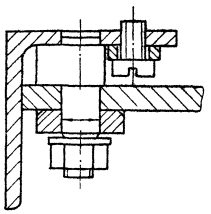
А-А



Б-Б
м2:1



В-В
м2:1



1. *Размеры для справок.
2. Перед установкой лопастей поз. 5 отрегулировать усилие пружины поз. 9 так, чтобы лопасть под действием усилия 0,3 - 0,35 кг, приложенного к её свободному концу, страгивалась с места.

						258. МЗС. 020 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Секция защитная малогабаритная. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Чертежова					6,8	1:2
Пробер.		Чигелева				Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Гл. констр.		Капустина			—	Проектная организация МО		
Н. контр.		Рудиков						
Утв.		Коротеев						

Копировал: [illegible] 16 Формат А2

258. МЗС. 019

$R_z 80$ $\sqrt{(\sqrt{})}$

Рис. 1

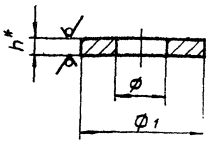
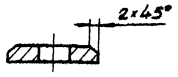


Рис. 2

Остальное - см. рис 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм ø	ø1	h	Покрытие	Материал	Масса кг
258.МЗС.019	1	8,5Н14	20Н14	2	Ц24.М.Хр	Лист Б2 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 16523-70	0,006
-01	2	7$^{-0,36}_{-0,43}$	18$^{-0,215}$	5	—	Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	0,009

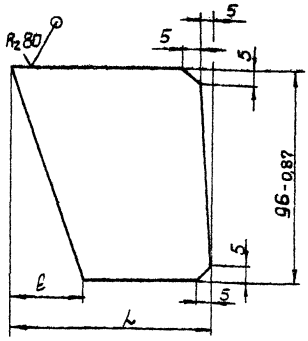
*Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 019			
Разраб.		Нестерова			Шайба	Лит.	Масса см. табл.	Масшт. —
Пров.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.		Бубнов			см. табл.	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. Формат А4

258. МЗС. 021

$R_z 80$ $\sqrt{(\sqrt{})}$



Обозначение	Размеры, мм L	ℓ	Масса, кг
258. МЗС. 021	70	28	0,05
-01	90	48	0,06

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 021			
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса см. табл.	Масшт. —
Пров.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.		Бубнов			Лист 4 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал 2# Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258. МЗС. 030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. МЗС. 021	Ребро	2	
		2	-01	Ребро	2	
А4		3	258. МЗС. 022	Лист	2	
		4	-01	Лист	2	
А4		5	258. МЗС. 023	Фланец	1	
Б4		6	258. МЗС. 024	Лист		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
				67,5×385 $\pm \frac{JT14}{2}$	2	0,8 кг
Б4		7	258. МЗС. 025	Лист		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
				68,5×210 $\pm \frac{JT14}{2}$	2	0,4 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 030			
Разраб.		Нестерова			Переходник	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Киселева				Проектная организация МО		
Гл. констр.		Колуспаев						
Н. контр.		Бубнов						
Утв.		Коротков		6.11.90				

Копир. 3л. 2# Формат А4

258. МЗС. 022

$\sqrt{(\sqrt{})}$

Рис. 1

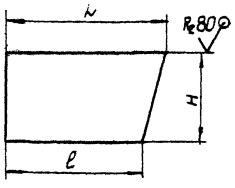


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

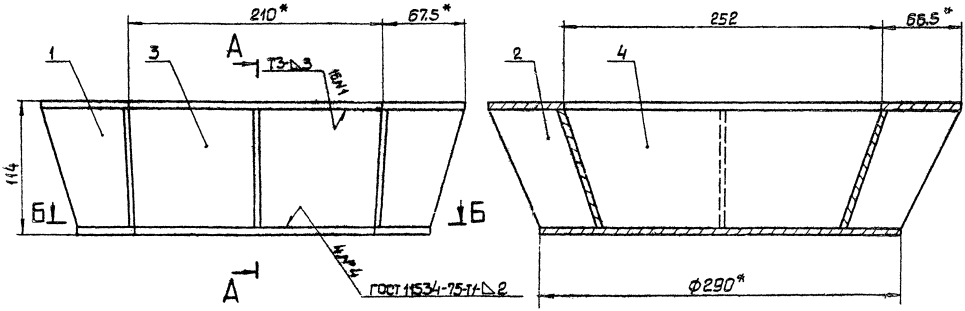
Обозначение	Рис.	Размеры, мм L	ℓ	H	Материал	Масса, кг
258. МЗС. 022	2	210-1	200-1	99$^{-0,87}$	Лист Б2 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 16523-70	0,3
-01	2	252-1		97$^{-0,87}$	Лист Б2 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 16523-70	0,34
-02	1	105±0,5	44±0,5	107,5±0,5	Лист 8 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	0,5
-03	1	53$^{-0,3}$	5±0,5	110$^{-0,5}$	Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	0,123

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 022			
Разраб.		Нестерова			Лист	Лит.	Масса см. табл.	Масшт. —
Пров.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.		Бубнов			см. табл.	Проектная организация МО		
Утв.								

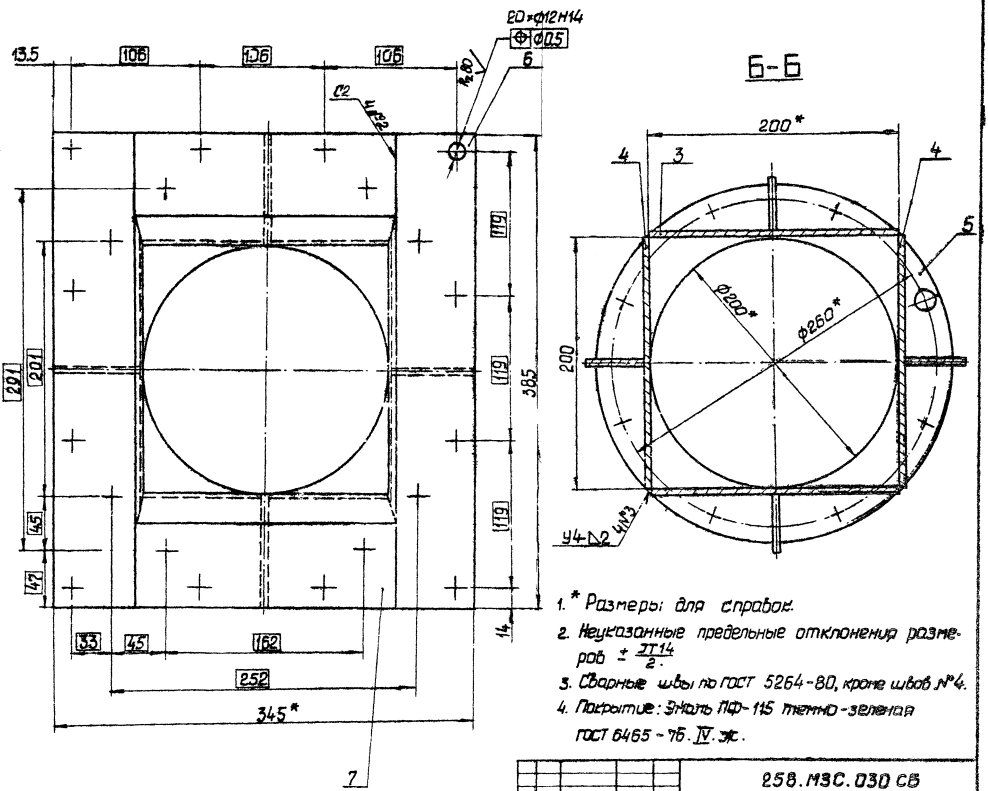
Копировал 2# 18898 М Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

А-А



Б-Б

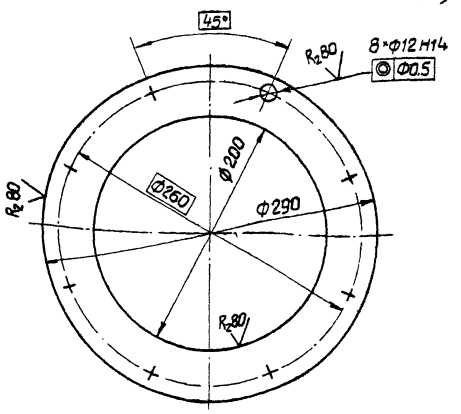


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов №4.
4. Покрытие: эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. УХЛ.

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№			
Гл.инж.проекта	Насибуллин		258.МЗС.030 СБ		
Нач.отд.	Кудряшов				
Гл.спец.	Кудряшов		Переходник	Лит.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Кудряшов				6.3	1:2
Утв.	Кудряшов		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
				Проектная организация ВО	

Копировал: Формат А3

258.МЗС.023



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		
Утв.				

258. МЗС. 023

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
	1;1	1:2.5

Лист | Листов 1

Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация ПО

Копир. 2к

Формат А4

1/8

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258. МЗС. 040 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	258. МЗС. 028	Уголок продольный	1	
		2	-01	Уголок продольный	1	
Б4		3	258. МЗС. 029	Уголок торцевой		
				Уго- Б-36×36×3 ГОС. 309-76		
				лок ВСт3пс5 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 209 \pm 0{,}575$	2	0,33 кг
Б4		4	258 МЗС. 031	Пластина		
				Лист 83 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3пс5 ГОСТ 16523-70		
				$30 \times 209 \pm \frac{JT14}{2}$	13	0,15 кг
А3		5	258. МЗС. 032	Платик	1	
		6	-01	Платик	1	
А3		7	258. МЗС. 033	Ребро	1	
		8	-01	Ребро	1	
А3		9	258. МЗС. 034	Ось	4	
А4		10	258. МЗС. 035	Втулка	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.		Капустина		7.12.82
Н.контр.		Бубнов		7.12.82
Утв.		Кротов		3.1.83

258. МЗС. 040

Решетка

Лит.	Лист	Листов
	1	

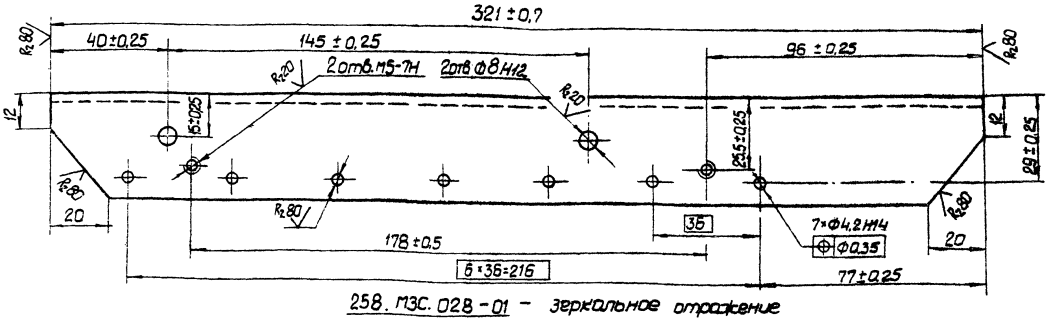
Проектная организация ПО

Копир. 2к

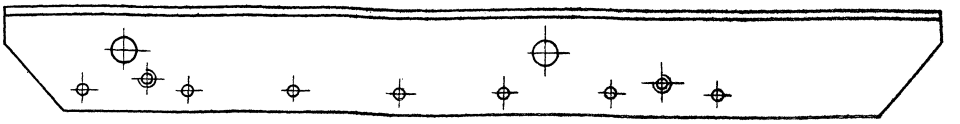
Формат А3

258. МЗС. 028

258. МЗС. 028



258. МЗС. 028-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. 258. МЗС. 028.



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		7.12.82
Утв.				

258. МЗС. 028

Уголок продольный

Лит.	Масса	Масшт.
	0,5	1:1

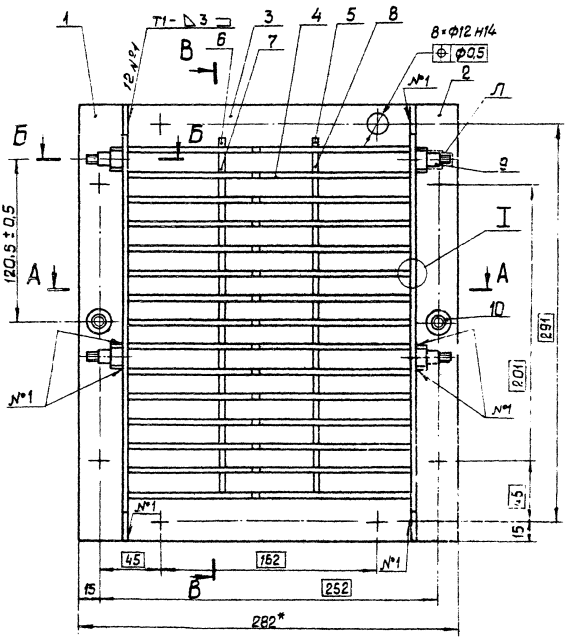
Лист | Листов 1

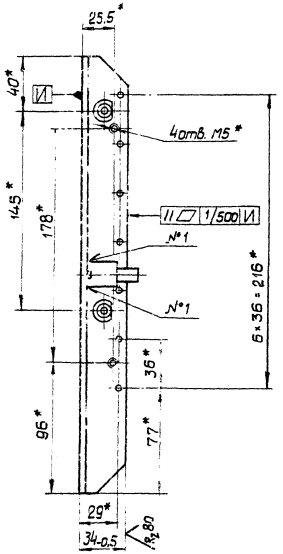
Уголок Б-36×36×3 ГОСТ 8509-72
Уголок ВСт3пс5 ГОСТ 535-79

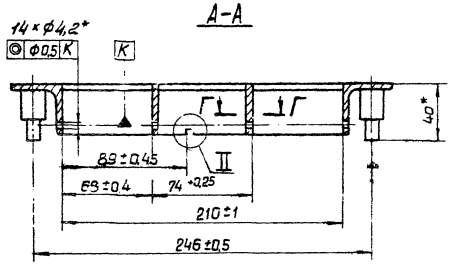
Проектная организация ПО

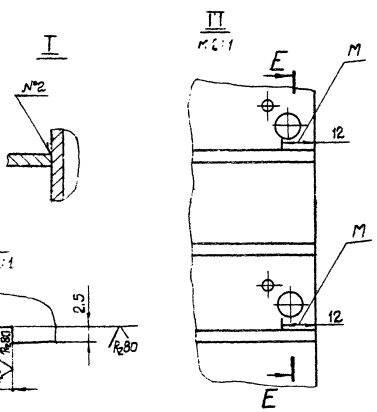
Копир. 2к

Формат А3



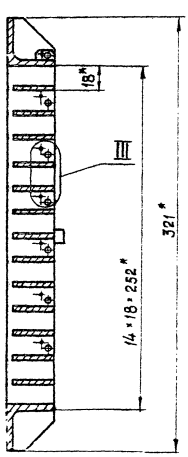


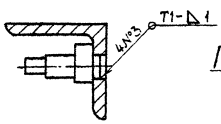


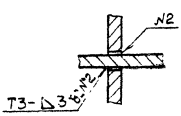


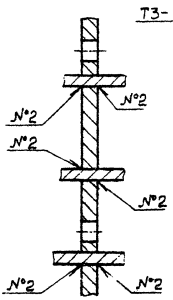
Б-Б

В-В









1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.
4. На участках М сварной шов не накладывать.
5. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж., кроме поверхности Л, деталей поз 5.

						258. МЗС. 040 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Решетка	Лит.	Масса	Масшт.	
Разраб.		Нестерова					48	1:1	
Провер.		Киреева			Сборочный чертеж				
Т. контр.						Лист	Листов 1		
Гл.инж.проекта		Капустина				Проектная организация МО			
Н. контроль		Кантибутова							
Утв.		Кобзарев							

Копировал

Формат А2

258.МЗС.032

√(√)

Рис.1

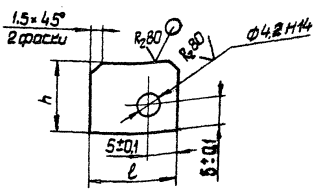


Рис.3
Остальное – см. рис.1

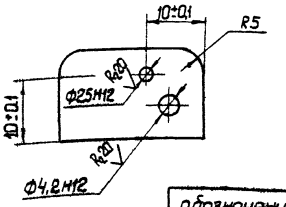
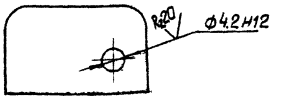
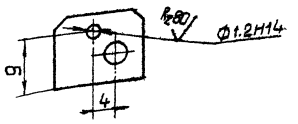


Рис.4
Остальное – см. рис.1,3



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
		l	h	
258.МЗС.032	1	15	12	0,003
-01	2			
-02	4	25	15	0,008
-03	3			

Рис.2
Остальное – см. рис.1



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

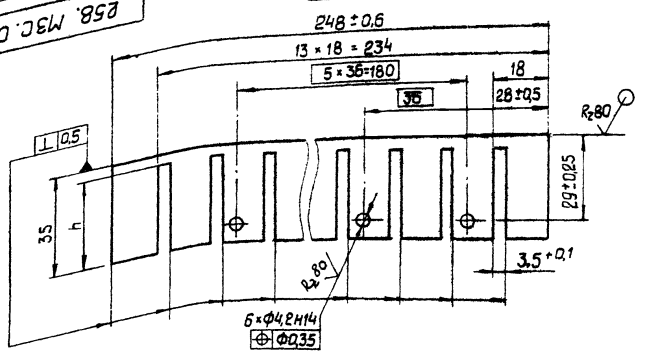
						258.МЗС.032			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плитка		Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Нестеров							см. табл.	–
Провер.	Исаева						Лист	Листов 1	
Т.контр.							Проектная организация МО		
Н.контр.	Бубнов				Лист 83 ГОСТ 19903-74				
Утв.					8С-3 пс5 ГОСТ 16523-70				

Копир. 2А Формат А3

258.МЗС.033

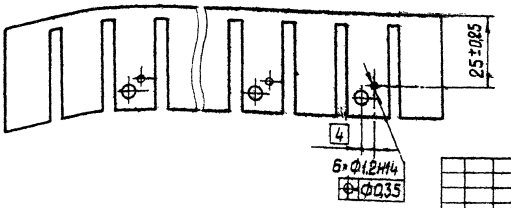
√(√)

Рис.1



Обозначение	Рис	h, мм	Масса, кг
258.МЗС.033	1	31	0,15
-01	2	32	0,145

Рис.2
Остальное – см. рис.1



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

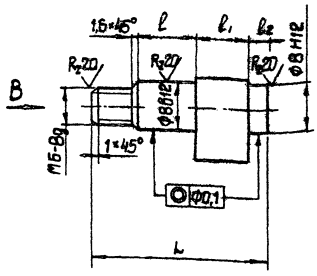
						258.МЗС.033			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро		Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Нестеров							0,15	1:1
Провер.	Исаева						Лист	Листов 1	
Т.контр.							Проектная организация МО		
Н.контр.	Бубнов				Лист 83 ГОСТ 19903-74				
Утв.					8С-3 пс5 ГОСТ 16523-70				

Копировал 2А 188.98.27 Формат А3

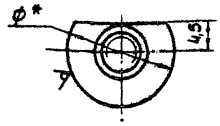
258. МЗС. 034

$R_z 80$ $\sqrt{}$ $(\sqrt{})$

Рис. 1



Вид В

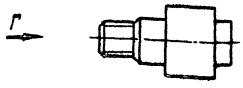


Вид Г

Обозначение	Рис	Размеры, мм					Материал	Масса кг
		L	l	l1	l2	ф*		
258. МЗС. 034	1	28-0,5	10,5	8	2	18	Круг $\frac{В18\ ГОСТ\ 2590-71}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$	0,015
-01	2	25	9-0,2	5,5	3	12	Круг $\frac{В12\ ГОСТ\ 2590-71}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$	0,01

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



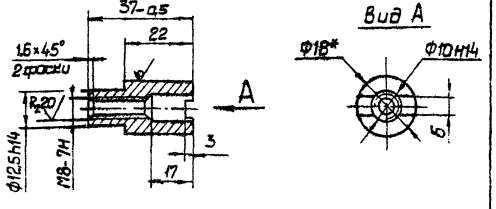
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

							258. МЗС. 034	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нестерова			Ось		Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева						см. табл.	–
Т. контр.							Лист	Листов 1	
Н. контр.		Буланов			См. табл.		Проектная организация МО		
Утв.									

Копировал 2* Формат А3

258. МЗС. 035

$R_z 40$ $\sqrt{}$ $(\sqrt{})$



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

							258. МЗС. 035	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нестерова			Втулка		Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева						0,044	1:1
Т. контр.							Лист	Листов 1	
Н. контр.		Буланов			Круг $\frac{В18\ ГОСТ\ 2590-71}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$		Проектная организация МО		
Утв.									

Копир. 2* Формат А4

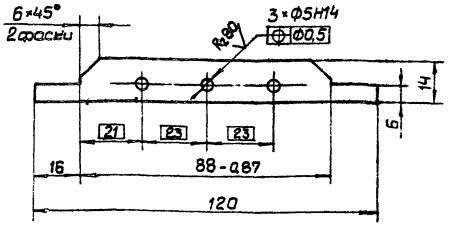
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			258. МЗС. 050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	258. МЗС. 038	Стенка торцовая		
				Полоса $\frac{5\times16\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$l = 202 \pm 0,575$	2	0,12 кг
Б4		2	258. МЗС. 039	Стенка средняя		
				Полоса $\frac{5\times16\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$l = 228 \pm 0,575$	1	0,14 кг
Б4		3	258. МЗС. 041	Стенка		
				Полоса $\frac{5\times16\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$l = 240 \pm 0,575$	2	0,15 кг
А3		4	258. МЗС. 042	Планка	2	
А3		5	258. МЗС. 034-01	Ось	4	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

							258. МЗС. 050	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нестерова			Рамка		Лит.	Лист	Листов
Пров.		Киселева						1	
Т. контр.							Проектная организация МО		
Н. контр.		Буланов							
Утв.									

Копир. 2* Формат А4

258. МЗС. 004

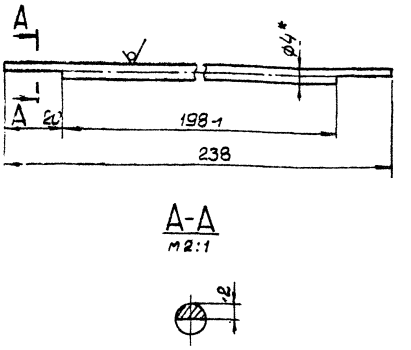


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 004			
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,021	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Лист 82 ГОСТ 19903-74 / Ст3пс5 ГОСТ 16523-70	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. А4 Формат А4

258. МЗС. 005



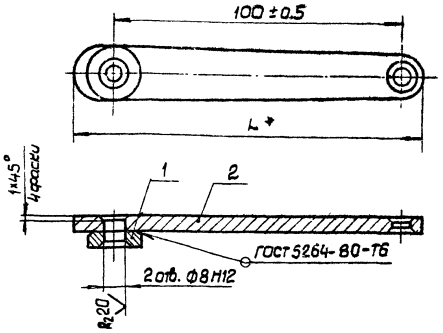
А-А
м 2:1

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 005			
Разраб.		Нестерова			Пруток	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,02	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Пруток Г.1 ГОСТ 2590-71 / Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. А4 Формат А4

258. МЗС. 060 СБ



Обозначение	L*, мм	Масса кг
258. МЗС. 060	120	0,07
-01	115	0,069

1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж. кроме отверстий.

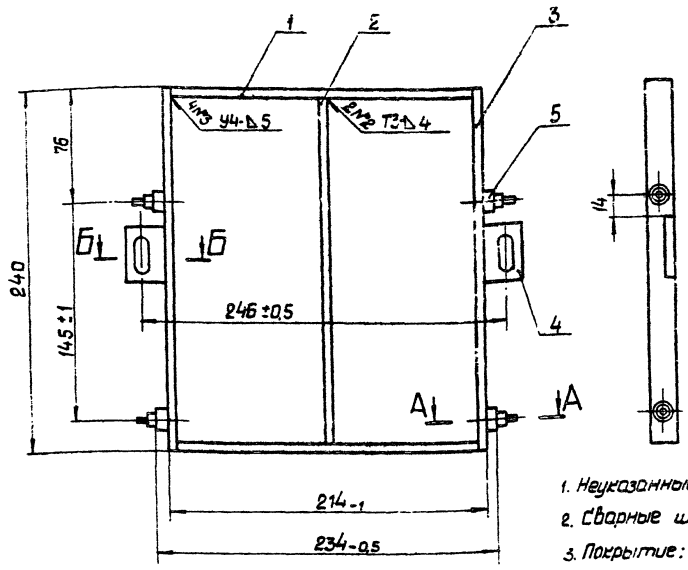
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 060 СБ			
Разраб.		Нестерова			Рычаг в сборе	Литер	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева			Сборочный чертеж		см. тайл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Гл.инж.		Капустина				Проектная организация МО		
Н.контр.		Бубнов			—			
Утв.		Коротеев						

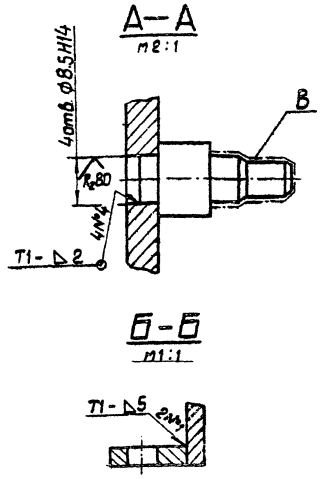
Копир. А4 Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	Документация		
А1	258. МЗС. 060 СБ Сборочный чертеж		
	Детали		
А4 1	258. МЗС. 019-01 Шайба	1	
	Переменные данные для исполнений		
	258. МЗС. 060 см. СБ.		
	Детали		
А3 2	258. МЗС. 046 Рычаг	1	
	258. МЗС. 060-01 см. СБ.		
	Детали		
А3 2	258. МЗС. 046-01 Рычаг	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 060			
Разраб.		Нестерова			Рычаг в сборе	Лит.	Лист	Листов 1
Провер.		Киселева				Проектная организация МО		
Н.контр.		Бубнов						
Утв.		Коротеев						

Копир. А4 Формат А4





1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: Эмаль ПФ115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76.IV.ЭК.
4. Кроме поверхности В деталей поз. 5.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	258.М3С.050 СБ			
Разраб.		Нестерова			Рамка	Литер	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					0,8	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			—	Проектная организация МО		
Утв.		Коротина						

Копировал | Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258.У3С1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А2			258.У3С1.000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3			258.У3С1.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258.М3С.000 ТЧ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258.У3С1.01.000	Рама	1	
А4		2	258.У3С1.02.000	Решётка	1	
А4		3	258.У3С1.03.000	Винт	2	
				Детали		
А4		4	258.У3С1.00.001	Рычаг	2	
А4		5	-01	Рычаг	2	
А3		6	258.У3С1.00.002	Лопасть	12	
А4		7	258.У3С1.00.003	Пружина	2	
А4		8	258.У3С1.00.004	Пружина	12	
		9	258.М3С.014.-01	Планка	4	
А4		10	258.М3С.016-01	Ось	12	

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	258.У3С1.00.000		
Разраб.		Нестерова			Секция защитная унифицированная	Лит	Лист 1	Листов 2
Пров.		Киселева				Проектная организация МО		
Н.контр.		Коротина						
Утв.		Бубнов						

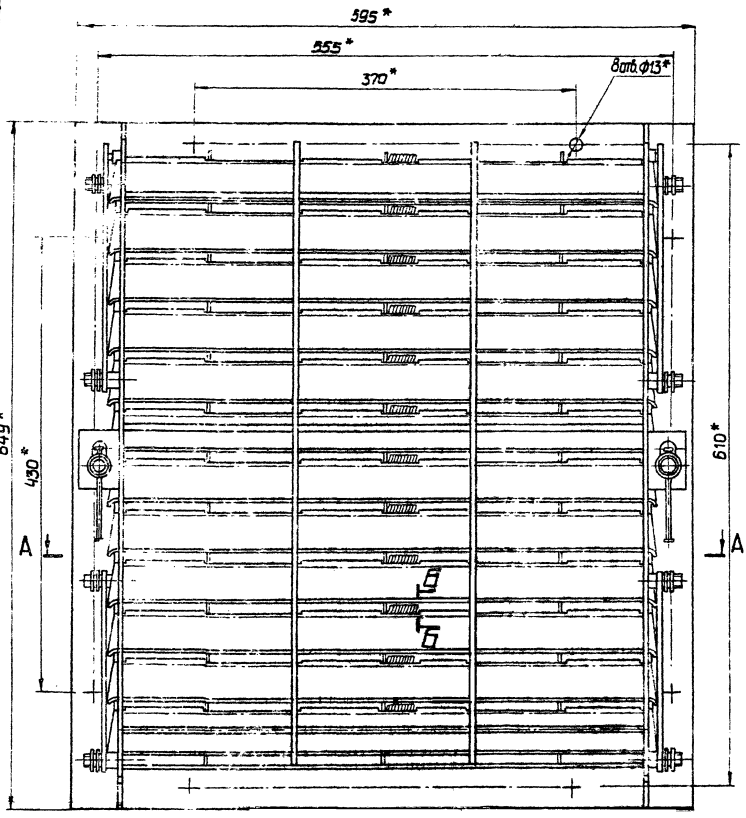
Копировал | Формат А4

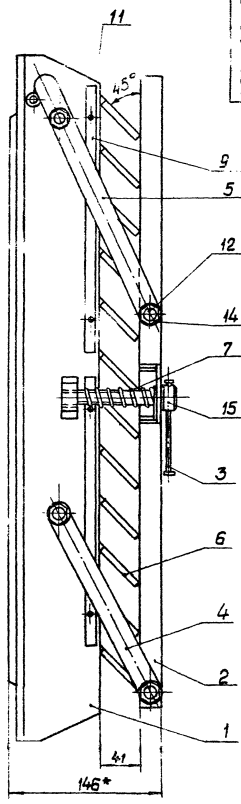
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		11		Винт М5×10.58.019 ГОСТ 1491-80	8	
		12		Гайка М8.4.019 ГОСТ 5915-70	8	
		13		Шайба 8.65Г.029 ГОСТ 6402-70	8	
		14		Шайба 8.36.019 ГОСТ 11371-78	8	
		15		Шайба 10.36.019 ГОСТ 11371-78	4	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

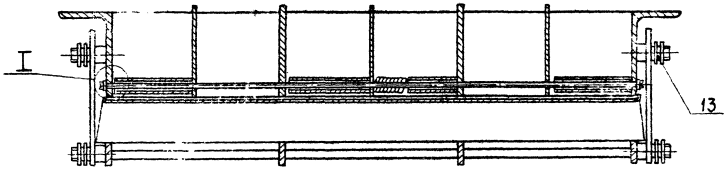
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	258.У3С1.00.000	Лист 2

Копировал | Формат А4



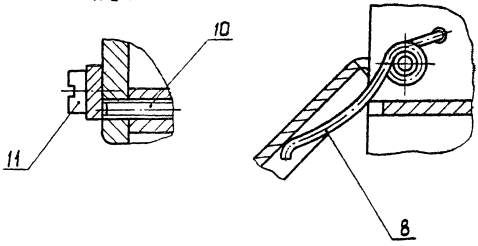


А-А



Б-Б
м 2:1

I
м 2:1



1. * Размеры для справок.
2. Перед установкой лопастей поз. 6 отрегулировать усилие пружин поз. 8 так, чтобы лопасть под действием момента 84,2 кгсм. страгивалась с места (момент страгивания равен усилию в 1-1,2 кгс приложенному к краю лопасти)

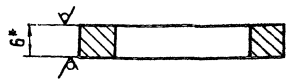
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	258.У3С1.00.000 СБ.	
Разраб.	Иванов					Секция защитная унифицированная. Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт. 43,02 1:2,5
Пров.	Сидоров						Лист / Листов 1
Т.контр.	Капустин						Проектная организация МО
Н.контр.	Кузнецов						
Утв.	Иванов						

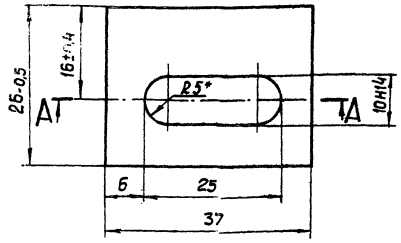
Копировал Формат А4

258. МЗС. 042

R_z80 (√)

А-А





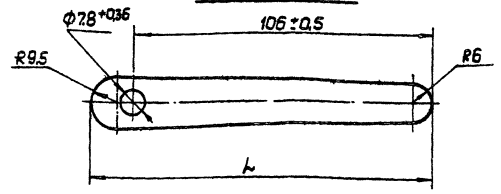
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 042	
Разраб.	Нестерова				Планка	Лит. / Масса 0,02 / Масшт. 2:1
Провер.	Киселева					Лист / Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.	Бубнов				Лист 6 ГОСТ 19903-74 / 8 Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО
Утв.					Копировал	Формат А4

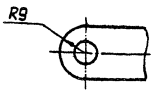
258. МЗС. 046

R_z80 (√)

258. МЗС. 046



258. МЗС. 046-01
Остальное – см. 258. МЗС. 046



Обозначение	L, мм	Масса, кг
258. МЗС. 046	120	0,061
-01	115	0,06

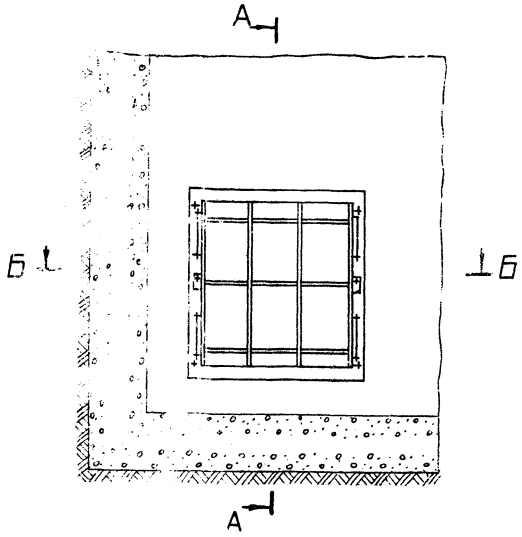
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

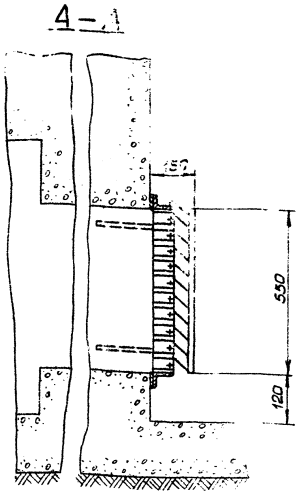
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	258. МЗС. 046	
Разраб.	Нестерова				Рычаг	Лит. / Масса см. табл. / Масшт. 1:1
Провер.	Киселева					Лист / Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.	Бубнов				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 8 Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО
Утв.					Копировал	Формат А4

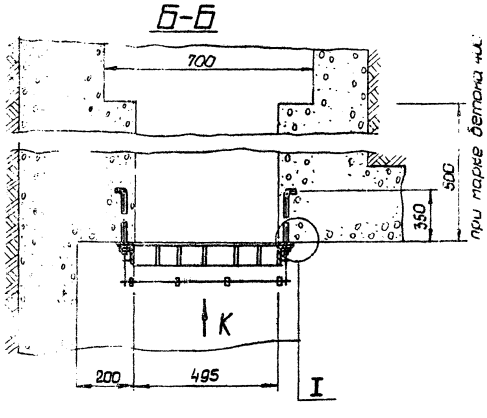
Обозначение	Наименование	Куда входит: обозначение	Кол.	Общее кол.	Примечание
258. УЗС1.00.000	Секция защитная унифицированная				
258. УЗС1. 01.000	Рама	258. УЗС1. 00. 000	1	1	
258. УЗС1. 02.000	Решётка	258. УЗС1. 00. 000	1	1	
258. УЗС1. 03.000	Винт	258. УЗС1. 00. 000	2	2	

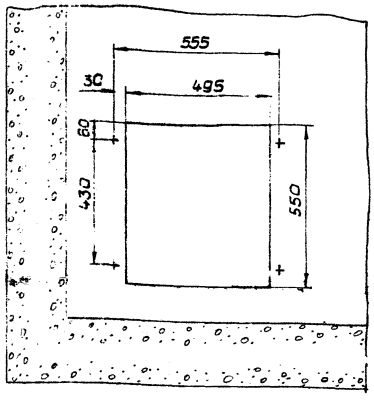
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 00. 000 ВС	
Разраб.	Нестерова				Секция защитная унифицированная	Лит. / Лист / Листов 1
Провер.	Киселева					
Т.контр.	Колистина					Проектная организация МО
Н.контр.	Бубнов					
Утв.	Коротков				Копировал	Формат А3



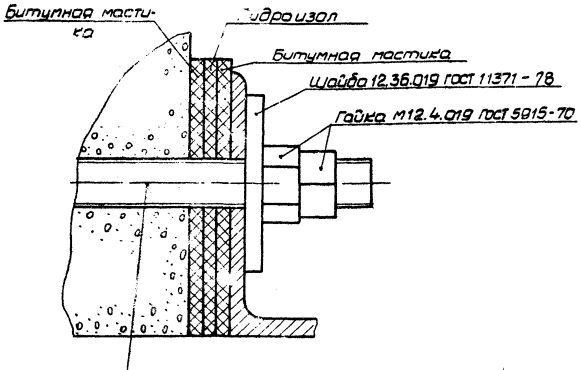


Разметка отверстий под анкерные болты.





I / повернуто /



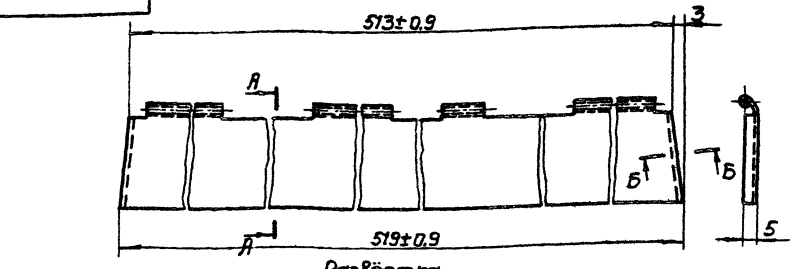
1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.
3. Анкерные болты в комплект изделия не входят.
4. Установка анкерных болтов производится по шаблону с точным соблюдением размеров, указанных на чертеже.

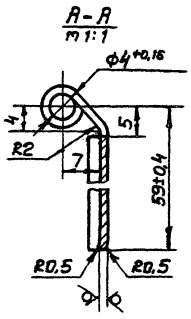
				258.УЗС1.00.000 МЧ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС1	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Киселева						
Н.контр.		Балуткина			Монтажный чертеж	Лист	Листов 1
Н.контр.		Будков					
Нач.отд.		Карагезов				Проектная организация
Гл.инж.		Ухоликова				

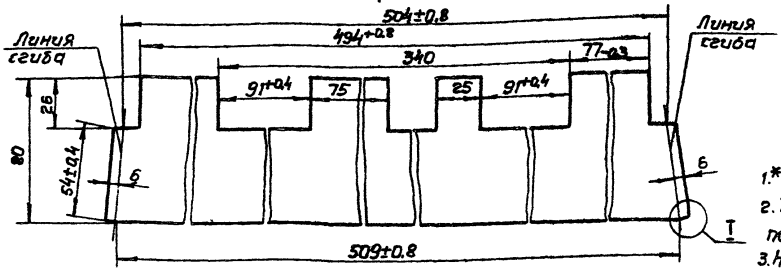
Копировал 18898 27 Формат А2

258.УЗС1.00.002

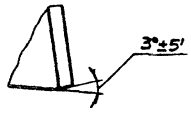
Rz 80 (√)

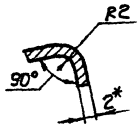






1.* Размер для справок.
2. Торцы лопасти подогнуть при сборке по месту.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Покрытие: Ан.Окс.Т8



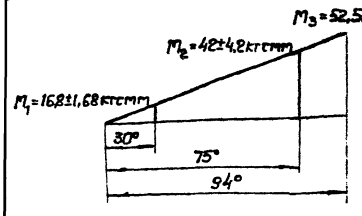


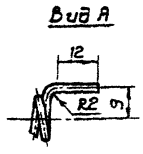
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258.УЗС1.00.002			
Разраб.		Нестерова			Лопасть	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселёва					0,15	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Лист Д16 АТ-2 ГОСТ21631-76	Проектная организация МО		
Утв.								

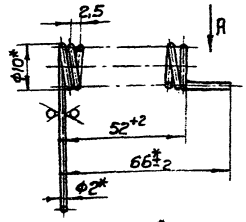
Копировал: Гук Формат А3

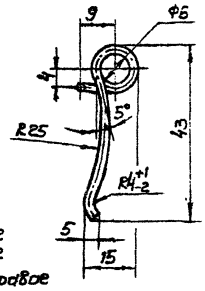
258.УЗС1.00.004

Rz 80 (√)









$\sigma^* = 8000$ кгс/мм², $\tau^* = 102$ кгс/мм²
$E^* = 2,1 \cdot 10^4$ кгс/мм², $G = 127$ кгс/мм²
Направление навивки пружины - правое
$l = 390$ мм, $n = 20$, $D_c = 8$ мм, $D_c = 5,75$ мм
*Размеры для справок
*Параметры для справок
Покрытие Ц24.Хр
Остальные технические требования по 258.МЗС.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258.УЗС1.00.004			
Разраб.		Нестерова			Пружина	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселёва					0,014	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Проволока II-2 ГОСТ 9389-75	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал: Гук Формат А4

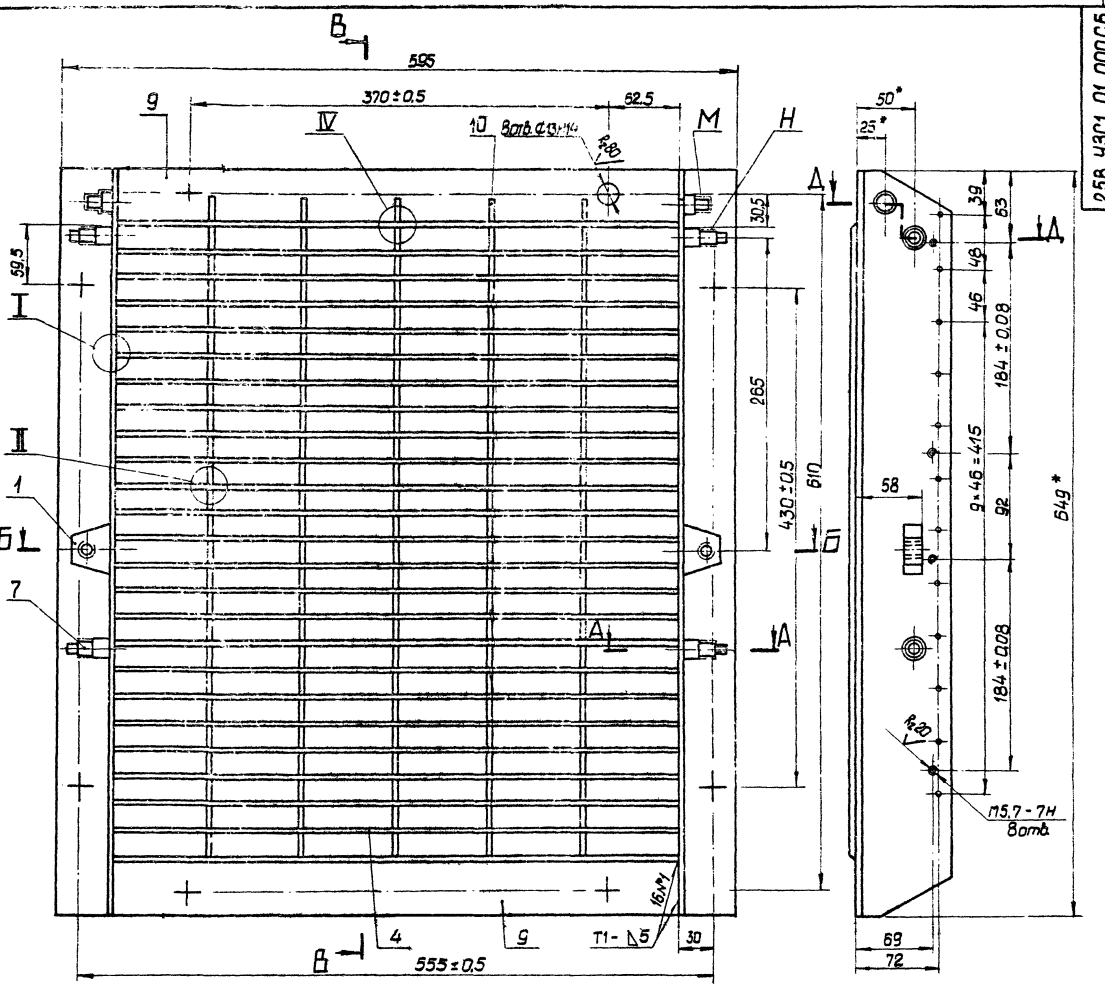
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.УЗС1.01.000 СБ	Сборочный чертёж		А2, А3
				Детали		
А4		1	258.УЗС1.01.001	Упор	2	
А3		2	258.УЗС1.01.002	Ребро	4	
		3	-01	Ребро	1	
Б4		4	258.УЗС1.01.003	Пластина		
				Лист В3 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ 16523-70		
				80×494 ± IT14/2	23	0,91 кг
А4		5	258.УЗС1.01.004	Уголок	1	
		6	-01	Уголок	1	
А4		7	258.УЗС1.01.005	Ось	4	
А4		8	258.УЗС1.01.006	Упор	2	
Б4		9	258.УЗС1.01.007	Уголок		
				Уголок Б 60×50×6 ГОСТ 8510-72 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				l=495±0,775	2	2,94 кг
А3		10	258.МЗС.032-02	Пластик	4	
		11	-03	Пластик	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

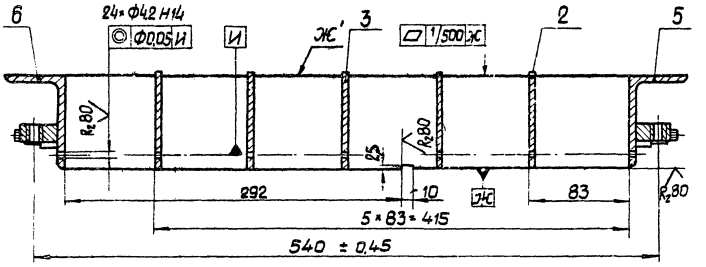
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258.УЗС1.01.000			
Разраб.		Нестерова			Рама	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Киселёва					1	
Т.контр.		Капустина				Проектная организация МО		
Н.контр.		Бубнов						
Утв.		Короткова						

Копировал: 8898 28 Формат А4

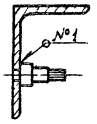
258. УЗС1. 01. 000СБ



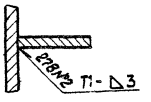
Б–Б



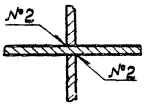
А–А



I
М1:1



II
М1:1



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. На участке К сварной шов не накладывать.
4. На поверхности Ж сварной шов зачистить.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж., кроме резьб и поверхностей Мин.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 01. 000 СБ		
Разраб.	Нестерова				Рама	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.	Киселева						36.6	1:2,5
Т. контр.					Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Кашулина					Проектная организация МП		
Н. контр.	Вайнов							
Утв.	Короткова							

Копировал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258.УЗСВ.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А2			258.УЗСВ.00.000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3			258.УЗСВ.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258.М30.000 ТЧ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗСВ.01.000	Секция	1	
		2	258.УЗСВ.02.000	Рама	1	
А4		3	258.УЗСВ.03.000	Ручка	1	
				Детали		
А3		4	258.УЗСВ.00.001	Болт откидной	1	
		5	-02	Болт откидной	1	
А4		6	258.УЗСВ.00.002	Ось	2	
А3		7	258.УЗСВ.00.003	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт 1.1 М16×300 ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80	4	
		9		Гайка М12.4.019 ГОСТ 5915-70	2	
		10		Гайка М16.4.019 ГОСТ 5915-70	8	
		11		Гайка М24.4.019 ГОСТ 5915-70	4	
		12		Шайба 12.65Г.029 ГОСТ 6402-70	2	
		13		Шайба 12.36.019 ГОСТ 11371-78	1	
		14		Шайба 16.36.019 ГОСТ 11371-78	4	
		15		Шайба 24.36.019 ГОСТ 11371-78	4	
		16		Штифт 3.2×20 ГОСТ 397-79	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Нач.отд.		Коротков		
Н.контр.		Бубнов		
Утв.		Лопатинский		

258.УЗСВ.00.000

Устройство противовзрывное УЗСВ

Лит. | Лист | Листов: 1 | 1

Полотнище ограждения

Копировал | Формат А4

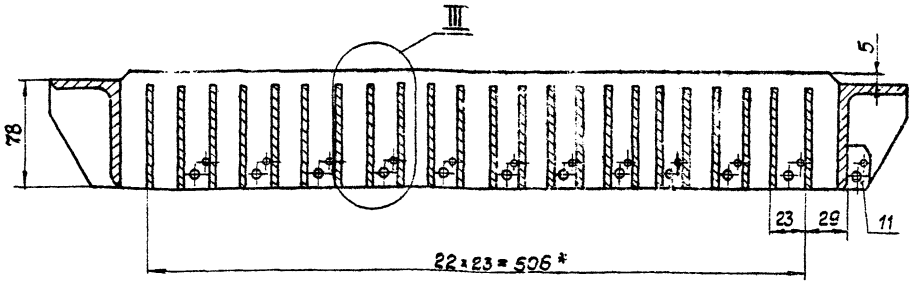
258.УЗСВ.00.000 | Лист 2

Копировал | Формат А4

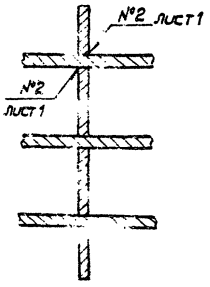
258.УЗСВ.01.000СБ

В – В

(лист 1)

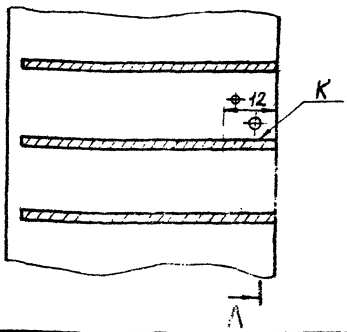


Л – Л



III

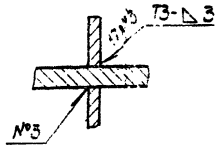
М1:1



IV

лист 1

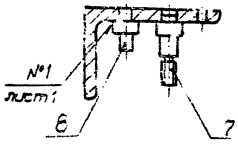
М1:1



Д – Д

лист 1

М1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.		Колыгина		7.02
Н.контр.		Бубнов		7.02
Утв.				

258 УЗСВ.00.000 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лит. | Масса | Масштаб

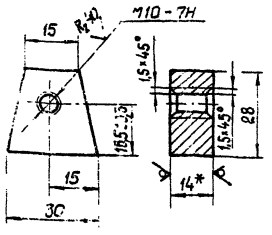
— | — | —

Лист 2 | Листов

Проектная организация МО

Копировал | 8898 39 | Формат А3

258. УЗС1. 01. 001



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			
Провер.		Киселева			
Т. контр.					
Н. контр.		Бубнов			
Утв.					

258. УЗС1. 01. 001

Упор

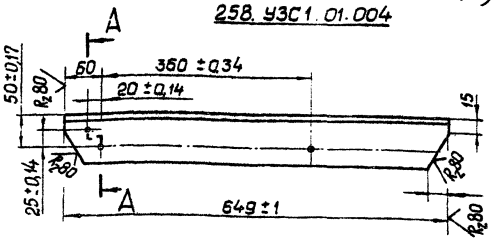
Лит.	Масса	Масштаб
	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

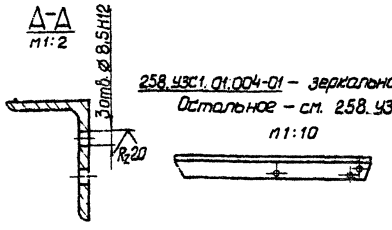
Лист 14 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копир. Формат А4

258. УЗС1. 01. 004





258.УЗС1.01.004-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. 258.УЗС1.01.004.
М1:10

Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			
Провер.		Киселева			
Т. контр.					
Н. контр.		Бубнов			
Утв.					

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

258. УЗС1. 01. 004

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
	3,2	1:5
Лист	Листов 1	

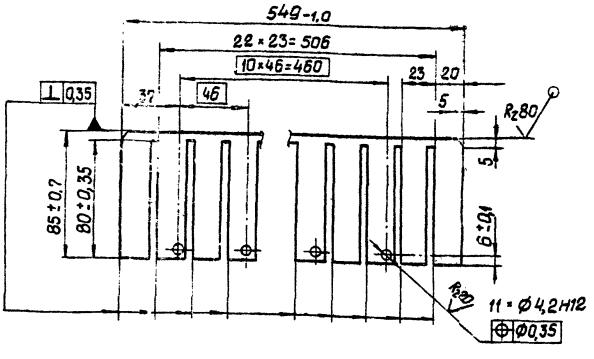
Уго-6-80×50×6 ГОСТ 8510-72 / Лок 8Ст3пс5 ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копир. Формат А4

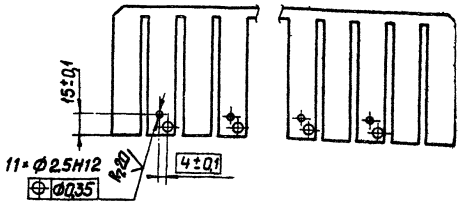
258. УЗС1. 01. 002

258 УЗС1. 01. 002



Обозначение	Масса кг
258.УЗС1.01.002	0,84
-01	0,81

258.УЗС1.01.002-01
Остальное – см. 258.УЗС1.01.002



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			
Провер.		Киселева			
Т. контр.					
Н. контр.		Бубнов			
Утв.					

258. УЗС1. 01. 002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

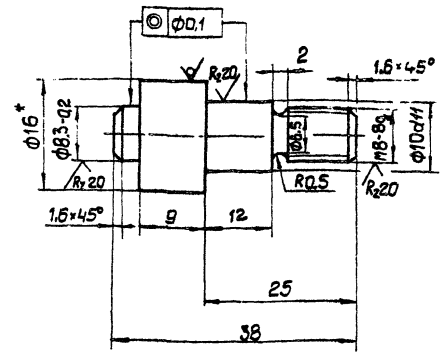
Лист 83 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс5 ГОСТ 16523-70

Проектная организация МО

Копир. Формат А3

258.УЗС1.01.005

$R_z 80$ (√)



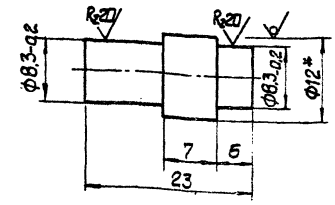
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				258.УЗС1.01.005			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Ось	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,03	2
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Буднов			Круг В15 ГОСТ 2590-71 / В Ст3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копир. Формат А4

258.УЗС1.01.006

$R_z 80$ (√)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

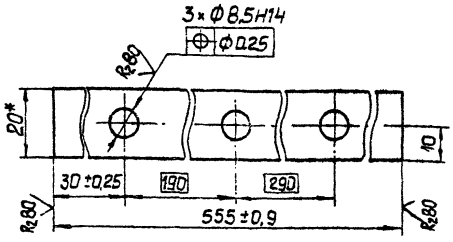
				258.УЗС1.01.006			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Упор	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,015	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Буднов			Круг В12 ГОСТ 2590-71 / В Ст3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копир. Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

258.УЗС1.02.001

(√)



* Размер для справок

				258.УЗС1.02.001			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Планка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,34	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Буднов			Полоса 4×20 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	
Утв.							

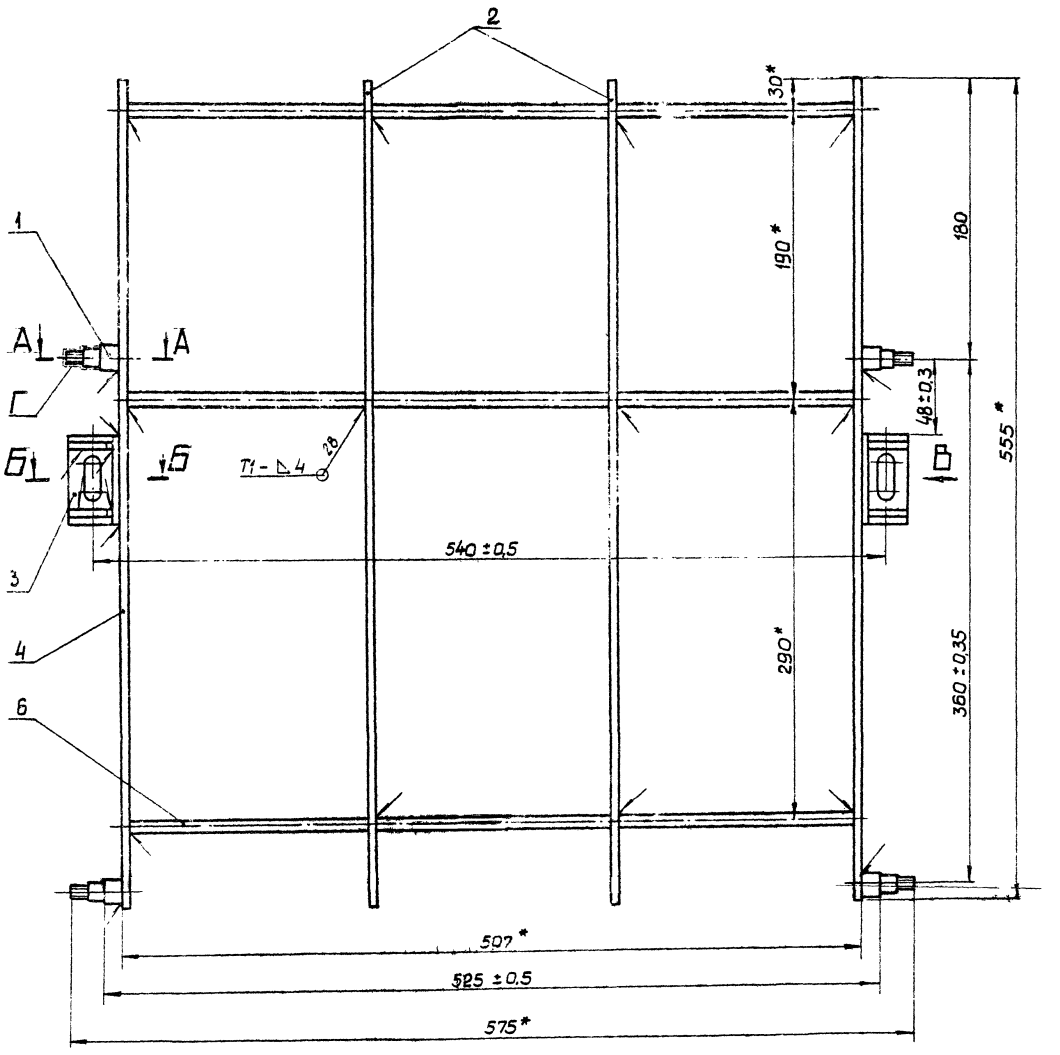
Копир. Формат А4

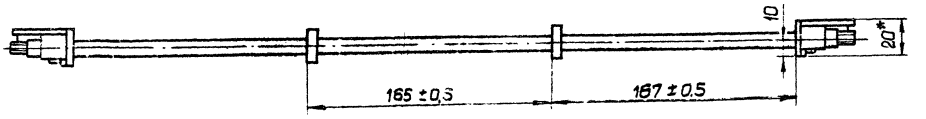
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А2			258.УЗС1.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258.УЗС1.01.005	Ось	4	
А4		2	258.УЗС1.02.001	Планка	2	
А4		3	258.УЗС1.02.002	Кронштейн	2	
А4		4	258.УЗС1.02.003	Планка	2	
А4		5	258.УЗС1.02.004	Ребро	4	
Б4		6	258.УЗС1.02.005	Стержень		
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 / В Ст3пс3 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 498 \pm \frac{IT14}{2}$	3	0,2кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

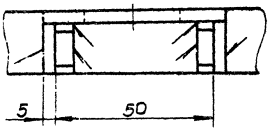
				258.УЗС1.02.000			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Решетка	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Киселева					1	1
Т.контр.						Проектная организация МО	
Н.контр.		Буднов					
Утв.		Коротков					

Копир. 188 98 Формат А4

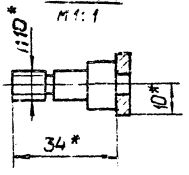




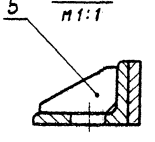
Вид В повернуто
М1:1



А-А
М1:1



Б-Б
М1:1

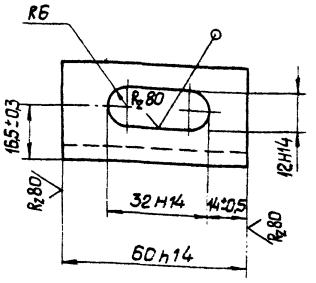


1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV.ж, кроме поверхн. Г деталей поз. 1.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1.02.000 СБ		
Разраб.		Нестерова			Решетка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					2,2	1:2
Т.контр.		Калуслина			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Н.контр.		Буднов				Проектная организация МО		
Утв.		Корстков						

Копировал

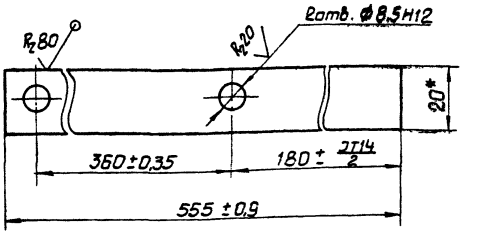
258. УЗС1. 02. 002



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 02. 002		
Разраб.		Нестерова			Кронштейн	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,07	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Бубнов			Угл. В Ст3пс5 ГОСТ 8510-72 / Лол. В Ст3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал | Формат А4

258. УЗС1. 02. 003



* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 02. 003		
Разраб.		Нестерова			Планка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,33	1:1
Т.контр.						Листов	Лист 1
Н.контр.		Бубнов			Пол. 4×20 ГОСТ 103-76 / Со В Ст3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал | Формат А4

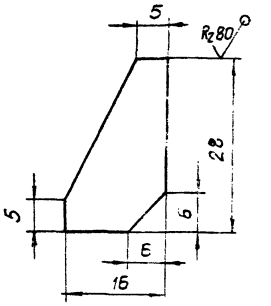
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			258.УЗС1.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258.УЗС1.03.001	Ручка	1	
А4		2	258.УЗС1.03.002	Винт	1	
				Стандартные изделия		
		3		Шайба 4.36.019 ГОСТ 11371-79	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1. 03. 000		
Разраб.		Нестерова			Винт	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Киселева					1	1
Т.контр.						Проектная организация МО	
Н.контр.		Бубнов					
Утв.		Коротков					

Копировал | Формат А4

258. УЗС1 02. 004

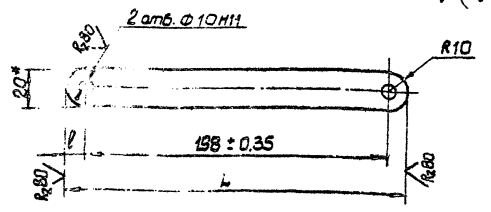


Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗС1 02. 004		
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,03	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Бубнов			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал: № 18838 34 | Формат А4

258.УЗС1.00.001



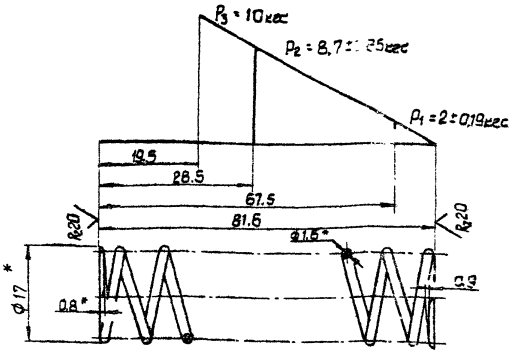
Обозначение	L, мм	l, мм	масса, кг
258.УЗС1.00.001	218 ± 0,6	10	0,35
-01	250	42	0,4

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. ж. кроме отверстий.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	258.УЗС1.00.001		
Разраб. Нестерова	Рычаг	Литер	Масса	Масшт.
Провер. Киселева				см. табл.	–
Т.контр.		Лист	Листов 1
Н.контр. Буднов	Сталь 10-20 ГОСТ 103-76 / Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО
Утв.		

Копировал Формат А4

258.УЗС1.00.003



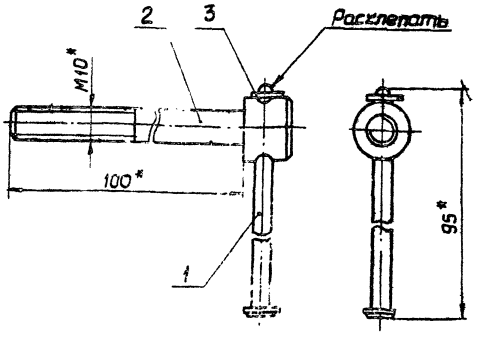
G^* = 8000 кгс/мм²; τ_3^* = 107 кгс/мм²
E^* = 2,1·10⁴ кгс/мм²; σ_3^* = 133 кгс/мм²
Пружина № 309 ГОСТ 13770-68
Направление навивки пружины – правое.
l = 750 мм.
n = 11, n_1 = 12,5 D_c = 13,35 D_3 = 154 *
* Размеры для справок
* Параметры для справок.
Покрытие: Ц24.н.хр.
Остальные технические требования по 258.МЗС.00014.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	258.УЗС1.00.003		
Разраб. Нестерова	Пружина	Литер	Масса	Масшт.
Провер. Киселева			0,007	2
Т.контр.		Лист	Листов 1
Н.контр. Буднов	Проволока II-1,6 ГОСТ 9389-75	Проектная организация МО
Утв.		

Копировал Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

258.УЗС1.03.000СБ

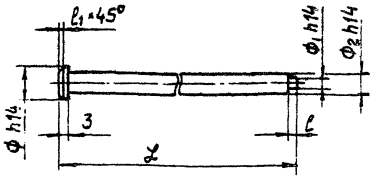


* Размеры для справок.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	258.УЗС1.03.000СБ		
Разраб. Нестерова	Винт	Литер	Масса	Масшт.
Провер. Киселева	Сборочный чертеж		0,12	1:1
Т.контр.		Лист	Листов 1
Н.контр. Буднов		Проектная организация МО
Утв.		

Копировал Формат А4

258.УЗС1.03.001



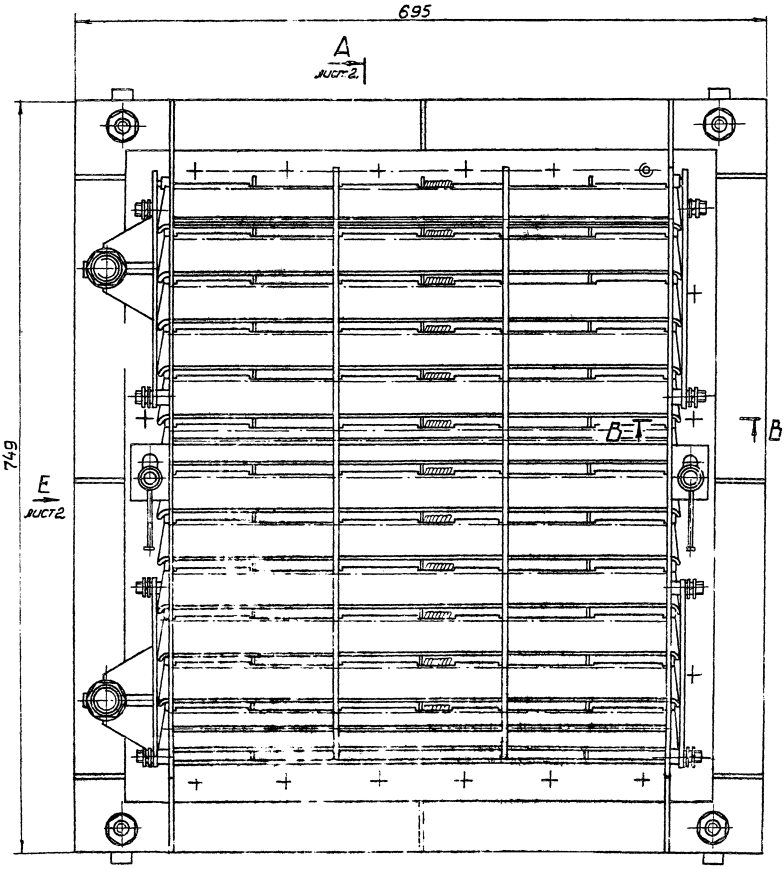
Обозначение	Размеры, мм L	l	l1	Ф	Ф1	Ф2	Материал	Покрытие	Масса кг
258.УЗС1.03.001	16 ± 0,4	3	1,6	12	4	8	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71	Ц24.н.хр.	0,03
-01	160	5	1	18	12	15	Фрз ВТ8 ГОСТ 26492-71 / ВСт3пс5 ГОСТ 1535-79	Ц24.н.хр.	0,14

Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.

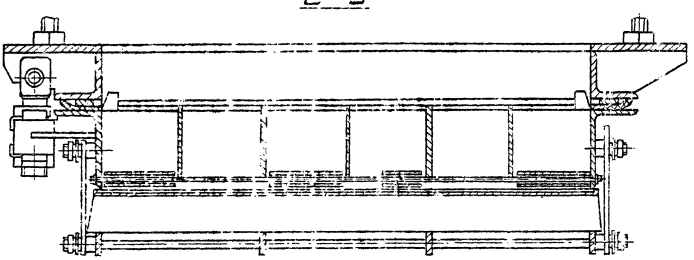
Изм. Лист N докум. Подп. Дата	258.УЗС1.03.001		
Разраб. Нестерова	Ручка	Литер	Масса	Масшт.
Провер. Киселева			см. табл.	–
Т.контр.		Лист	Листов 1
Н.контр. Буднов	см. табл.	Проектная организация МО
Утв.		

Копировал Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата



Е-Б

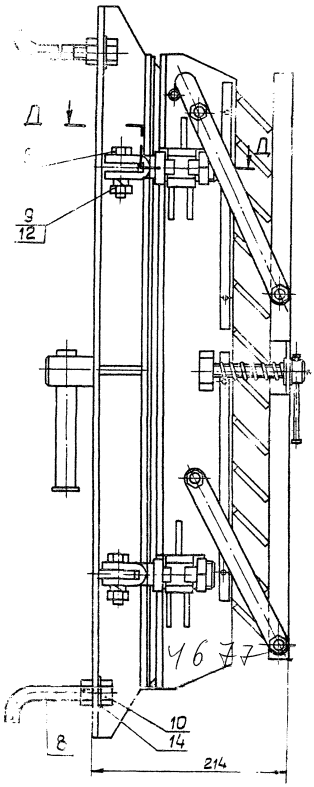


1. Размеры для справок.
2. Болты поз. 3 предназначены для сборки железобетонных

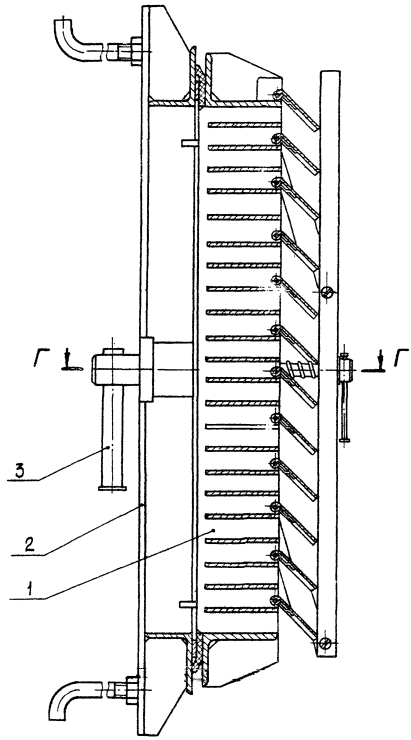
Гл. инж. проекта	Юдина			258. УЗС8. 00. 000 СБ		
Разраб.	Петрова			Устройство противовзрывное УЗС-8 сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.	Киселева					76,7	1:2,5
Гл. конструктор					Лист 1	Листов 2
Нач. отдела					Проектная организация ПО
Н. контр.					
Утв.					

Формат А2

Вид Е лист1

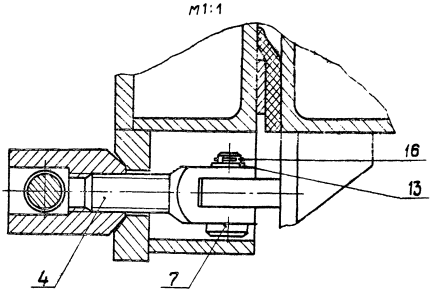


А-А лист1



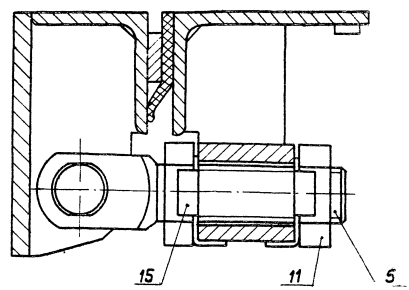
Г-Г

М1:1



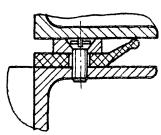
Д-Д

М1:1



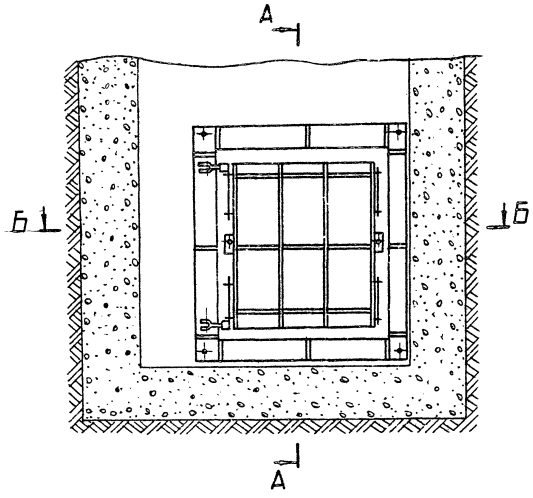
В-В лист1

М1:1

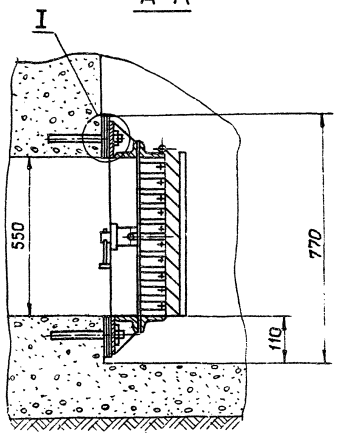


					258.УЗС8.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противо взрывное УЗС8. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова					—	—
Провер.		Кусегова				Лист 2	Листов	
Гл. конструктор		Калустина		7.11.12		Проектная организация МО		
Нач. отд.		Коротков		7.11.12				
Н. контр.		Быкова		7.11.12				
Утв.		Капитонов						

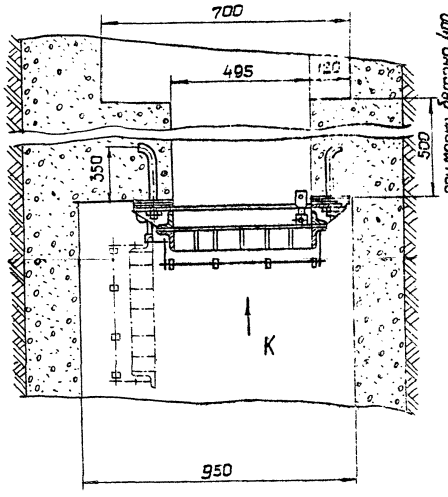
Копировал 27 Калуцкова 12 Формат А2



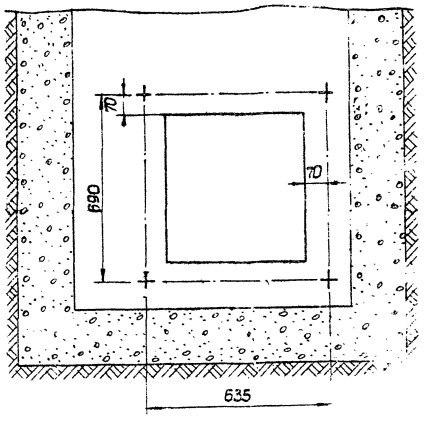
А-А



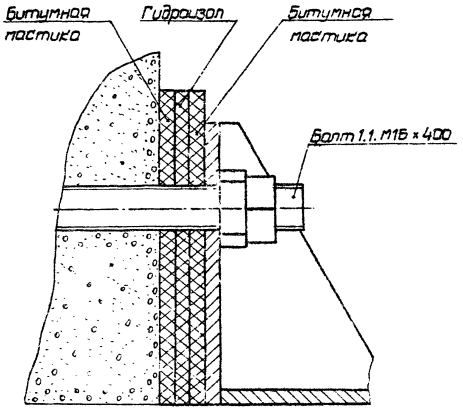
Б-Б



Разметка отверстий под анкерные болты.



I
М1:1



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки — по стрелке К.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258.УЗС8.00.000МЧ		
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС8 Монтажный чертеж	Стадия	Масштаб
Пров.		Кителева				—	1:10
Гл.конструктор						Листов 1	
Н.контр.		Коротков			—	Проектная организация МО	
Н.контр.		Ведина					
Утв.		Заботкина					

Копировал Формат А2

Серия 07.904-1

Позиция	Обозначение	Наименование	Куда входит: обозначение	Кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	258.УЗС8.00.000	Устройство противовзрывное УЗС8				
3						
4	258.УЗС1.02.000	Решетка	258.УЗС8.01.000	1	1	
5	258.УЗС1.03.000	Винт	258.УЗС8.01.000	2	2	
6	258.УЗС8.01.000	Секция	258.УЗС8.00.000	1	1	
7	258.УЗС8.01.100	Рама	258.УЗС8.01.000	1	1	
8	258.УЗС8.02.000	Рама	258.УЗС8.00.000	1	1	
9	258.УЗС8.03.000	Ручка	258.УЗС8.00.000	1	1	
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Н.контр.		Колустина		7.12.92
Н.контр.		Буйнов		8.12.92
Утв.		Коротков		9.12.92

258.УЗС8.00.000 ВС

Устройство противовзрывное УЗС8. Ведомость спецификаций

Литер	Лист	Листов
		1

Проектная организация МО

Копировал | Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.УЗС8.01.000 СБ	Сборочный чертеж		А2, А3
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС1.02.000	Решетка	1	
А4		2	258.УЗС1.03.000	Винт	2	
А4		3	258.УЗС8.01.100	Рама	1	
				Детали		
А4		4	258.УЗС1.00.001	Рычаг	2	
		5	258.УЗС1.00.001-01	Рычаг	2	
А3		6	258.УЗС1.00.002	Лопасть	12	
А4		7	258.УЗС1.00.003	Пружина	2	
А4		8	258.УЗС1.00.004	Пружина	12	
А4		9	258.МЗС.014-01	Планка	4	
А4		10	258.МЗС.018-01	Ось	12	
А3		11	258.УЗС8.01.001	Планка	2	
		12	-01	Планка	2	
А3		13	258.УЗС8.01.002	Манжета	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Н.контр.		Колустина		7.12.92
Н.контр.		Буйнов		8.12.92
Утв.		Коротков		9.12.92

258.УЗС8.01.000

Секция

Литер	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация МО

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		14		Болт М5×10.58.019 ГОСТ 1491-80	8	
		15		Винт М6×16.58.019 ГОСТ 17475-80	22	
		16		Гайка М8.4.019 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 8.65Г.029 ГОСТ 6402-70	8	
		18		Шайба 8.36.019 ГОСТ 11371-78	8	
		19		Шайба 10.36.019 ГОСТ 11371-78	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

258.УЗС8.01.000

Лист 2

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			258.УЗС8.01.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258.УЗС1.01.001	Упор	2	
А3		2	258.УЗС1.01.002	Ребро	4	
11		3	-01	Ребро	1	
Б4		4	258.УЗС1.01.003	Пластина. Лист 83 ГОСТ19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ16523-70		
				80×494 ± JT14/2	23	0,91кг
А4		5	258.УЗС1.01.004	Уголок	1	
–		6	-01	Уголок	1	
А3		7	258.УЗС1.01.005	Ось	4	
А4		8	258.УЗС1.01.006	Упор	2	
Б4		9	258.УЗС1.01.007	Уголок. Уго-Б-80×50×6 ГОСТ8510-72 / лист ВСт3пс5 ГОСТ535-79		
				l = 495 ±0,775	2	2,94кг
А3		10	258.МЗС.032-02	Платик	4	
		11	-03	Платик	1	
А3		12	258.УЗС8.01.101	Втулка	2	
А4		13	258.УЗС8.01.102	Ребро	2	
А3		14	258.УЗС8.01.103	Ушко	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.		Корнилова		
Н.контр.		Бубнов		
Утв.		Коротков		11.11.19

258. УЗС8. 01. 100

Рама

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация ТО

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		15	258.УЗС8.01.104	Ребро	6	
А4		16	258.УЗС8.01.105	Упор	4	
Б4		17	258.УЗС8.01.106	Основание. Лист 12 ГОСТ19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ14637-79		
				20×42 ± JT14/2	1	0,08кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

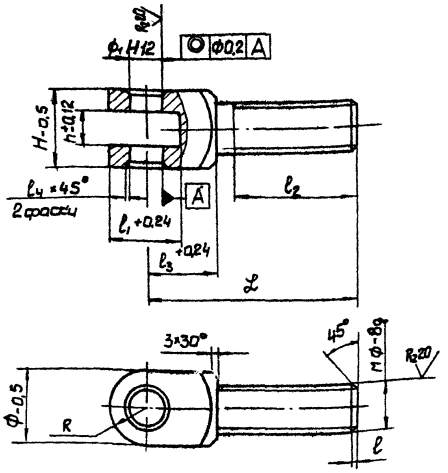
258. УЗС8. 01. 100

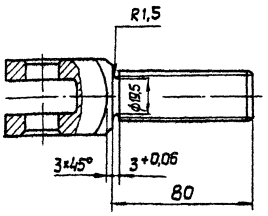
Лист 2

Копировал | Формат А4

258. УЗС8. 00. 001

258. УЗС8. 00. 001-01





Обозначение	Размеры, мм												Масса кг
	Ф	Ф1	Ф2	l	l1	l2	l3	L	H	h	R	l4	
258.УЗС8.00.001	25	12	16	1,5	26	40	25	65	25	12,5	12,5*	0,5	0,2
-01	35	16	20	2	38	80	36	145	35	16,5	17,5	0,5	0,5
-02	30	12	24	2	37	77	—	109	30	12,5	16	1	0,33

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.
3. Покрытие: Ц9.м.Фос.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		
Утв.				

258. УЗС8. 00. 001

Болт откидной

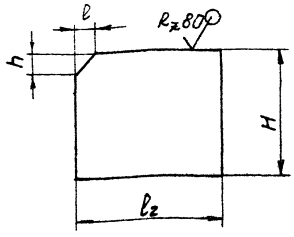
Лит.	Масса	Масшт.
	ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

Проектная организация ТО

В Ст3пс5 ГОСТ 380-71

Копировал 18898 40 Формат А3

258.УЗС8.01.102



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	ℓ	ℓ2	h	H	
258.УЗС8.01.102	8	44	8	44	0,08
-01	17	65	25	30-0,5	0,1

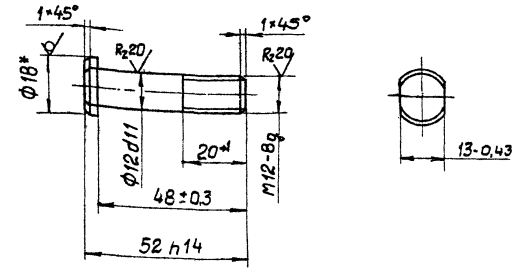
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	258.УЗС8.01.102		
Разраб. Нестерова	Ребро	Лит.	Масса: см. табл. — Масшт. —
Провер. Киселева		Лист	Листов 1
Т.контр.		Проектная организация МО	
Н.контр. Бубнов	Лист 8 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		

Копировал Формат А4

258.УЗС8.00.002

Rz80 (√)



1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц24.м.Хр.

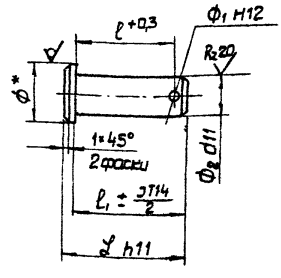
Изм. Лист N докум. Подп. Дата	258.УЗС8.00.002		
Разраб. Нестерова	Ось	Лит.	Масса: 0,04 Масшт. 1:1
Провер. Киселева		Лист	Листов 1
Т.контр.		Проектная организация МО	
Н.контр. Бубнов	Круг В18 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Ст3пс5 ГОСТ 535-79		

Копировал Формат А4

258.УЗС8.00.003

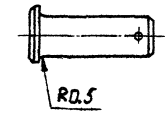
Rz80 (√)

258.УЗС8.00.003



258.УЗС8.00.003-01

Остальное – см. 258.УЗС8.00.003

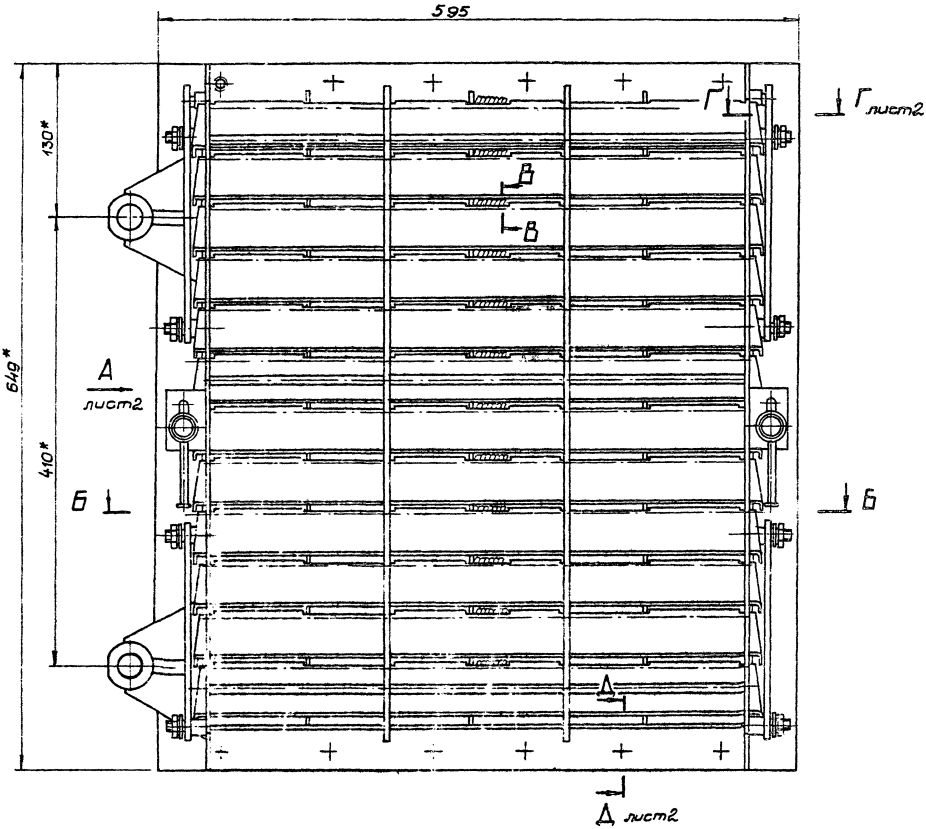


1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц9.м.Фос.

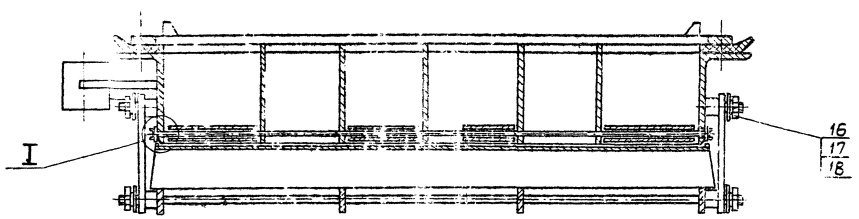
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	Ø	Ø1	Ø2	ℓ	ℓ1	L	
258.УЗС8.00.003	18	3,2	12	30	36	40	0,037
-01	22	4	16	41	46	50	0,1

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	258.УЗС8.00.003		
Разраб. Нестерова	Ось	Лит.	Масса: см. табл. — Масшт. —
Провер. Киселева		Лист	Листов 1
Т.контр.		Проектная организация МО	
Н.контр. Бубнов	Круг В Ф ГОСТ 2590-71		
Утв.	Ст3пс5 ГОСТ 535-79		

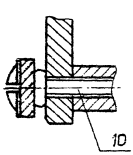
Копировал Формат А3



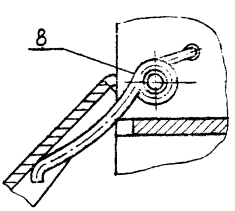
Б-Б



I
m2:1



В В
m2:1



1. * размеры для справок.
2. Перед установкой лопастей поз. 6 отрегулировать усилие пружин поз. 8 так, чтобы лопасть под действием момента в 4,7 кгсм страгивалась с места. Момент страгивания равен усилию в 1,1 ... 1,2 кгс, приложенному к свободному краю лопастей.

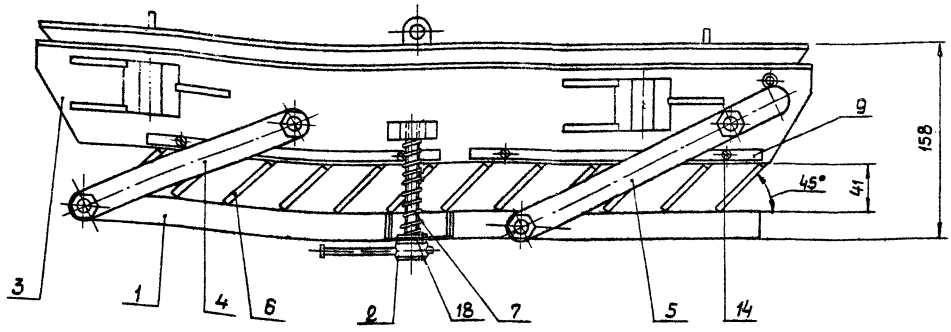
						258. УЗС 8.01.000 СБ	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Петелько				Секция	Лит. / Масса / Масштаб
Пров.		Киселева					47.0 / 1:2.5
Т.контр.		Калашников				Сборочный чертеж	Лист 1 / Листов 2
Н.контр.						—	Проектная организация по
Утв.							

Копировал

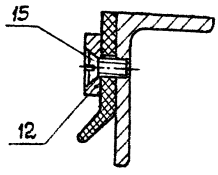
188-58-2

Формат А2

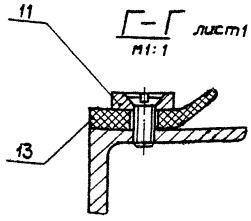
Вид А лист1



А–А лист1
М1:1



Г–Г лист1
М1:1

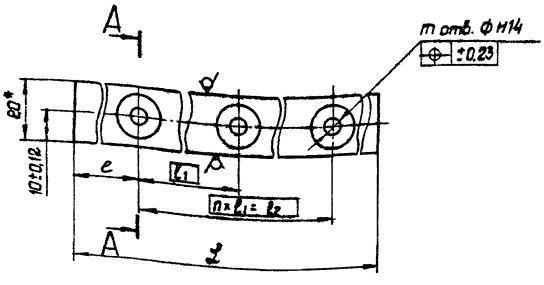


				258. УЗСВ. 01. 000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Нестерова			Секция сборочный чертеж	Литер	Масса	М-б
Провер.		Киселева					–	–
Т.контр.		Капустина		7.12.92		Лист 2	Листов
Н.контр.		Бубнов		7.12.92		Проектная организация МО	
Утв.		Коротков		8.12.92			

Копировал: Ж | Формат А3

Rz 80 (√)

А–А

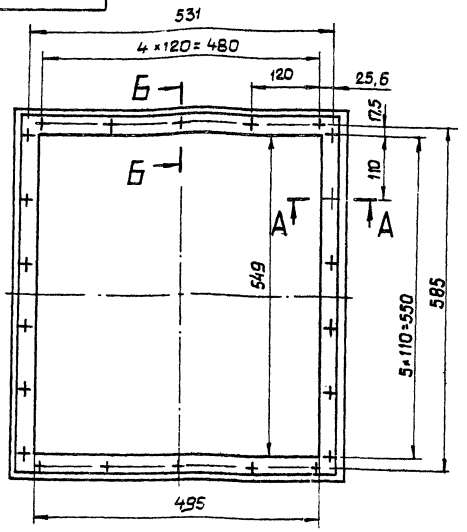


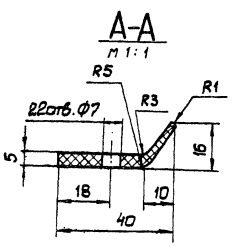
Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	l	l1	l2	l3	m	ф	n	L	
258. УЗСВ. 01.001	275±0,12	110	550	3,5 +0,16	6	7	5	605 -1,5	0,55
-01	12,5±0,12	120	480		5		4	505 -1,5	0,48
-02	10	239	1912	3±0,13	9	6,5	8	1932 ±1,5	1,5
-03	15 ±0,2	240	480		3		2	510 ±1	0,39

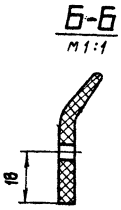
1. * Размеры для справок
2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.

				258. УЗСВ. 01. 001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Планка	Литер	Масса	М-б
Провер.		Киселева					см. табл.	–
Н.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Бубнов			Полоса 5×20 ГОСТ 103-76 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал Ж | 188 88 43 | Формат А3







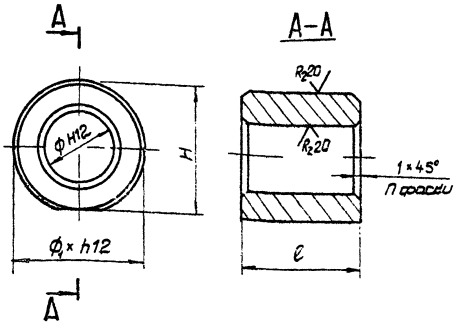
1. Резина марка 3687 (группа 7) ТУ-38-005-204-71.
2. Допускается замена на резину НО-68-1 (СКН-18 + найрит) ТУ-38-005-204-71.
3. Предел прочности при разрыве не менее 130 кг/см².
4. Относительное удлинение при разрыве не менее 500%.
5. Относительное остаточное удлинение после разрыва не более 30%.
6. Твердость по твердомеру ТИР 40-55.
7. Температура хрупкости при замораживании не выше -55°С.
8. Коэффициент старения через 144 часа при 70°С не менее 0,8.
9. Допускается изготовление из отдельных частей, места стыков вулканизировать.

						258. УЗС8. 01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова				Манжета		0,6	1:5
Провер.		Киселева					Лист	Листов 1	
Т.контр.									
Н.контр.		Бубнов				см. на поле чертежа	Проектная организация МО		
Утв.									

Копировал

Формат А3

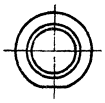
258. УЗС. 01. 101



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	Ф	H	l	Ф1	n	
258. УЗС8. 01.101	25	42-0,6	40±0,3	45	4	0,2
-01	31	53-0,4	85-0,4	55	2	0,95

258. УЗС8. 01.101-01

Остальное - см. 258. УЗС8. 01.101



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

						258. УЗС8. 01.10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Литер	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова				Втулка		см. тс.	
Провер.		Киселева					Лист	Листов 1	
Т.контр.									
Н.контр.		Бубнов				Круг В Ф ГОСТ 2590-71 / В Ст3пс5 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО		
Утв.									

Копировал

18838 44

Формат А3

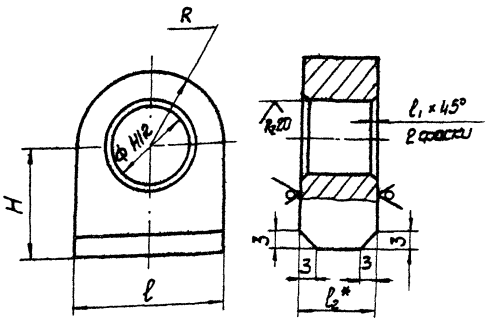
Серия 07.904-1

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

258. УЗСВ. 01.103

$R_z 80$ $\sqrt{(\sqrt{})}$

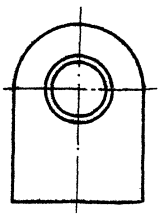
258. УЗСВ. 01.103



Обозначение	Размеры, мм						Материал	Масса кг
	Ф	R	H	ℓ	ℓ_1	ℓ_2*		
258. УЗСВ. 01.103	12	12	17±0,2	24	0,5	12	Лист В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79 12 ГОСТ 19903-74	0,031
-01	16,5	20	70±0,25	40	1	16	Лист В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79 16 ГОСТ 19903-74	0,37

258. УЗСВ. 01.103-01

Остальное – см. 258. УЗСВ. 01. 103



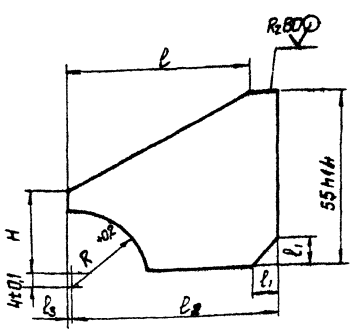
1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 01.103			
Разраб.		Нестерова			Ушко	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	–
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			См. таблицу	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал | Формат А3

258. УЗСВ. 01.104

$\sqrt{(\sqrt{})}$



Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	R	H	
Обозначение	61±0,4	8	67	2	23	25	0,05
-01	66	6	76	0	27,5	28,5	0,14

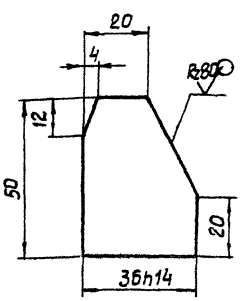
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 01.104			
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					см. табл.	–
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал | Формат А4

258. УЗСВ. 01.105

$\sqrt{(\sqrt{})}$

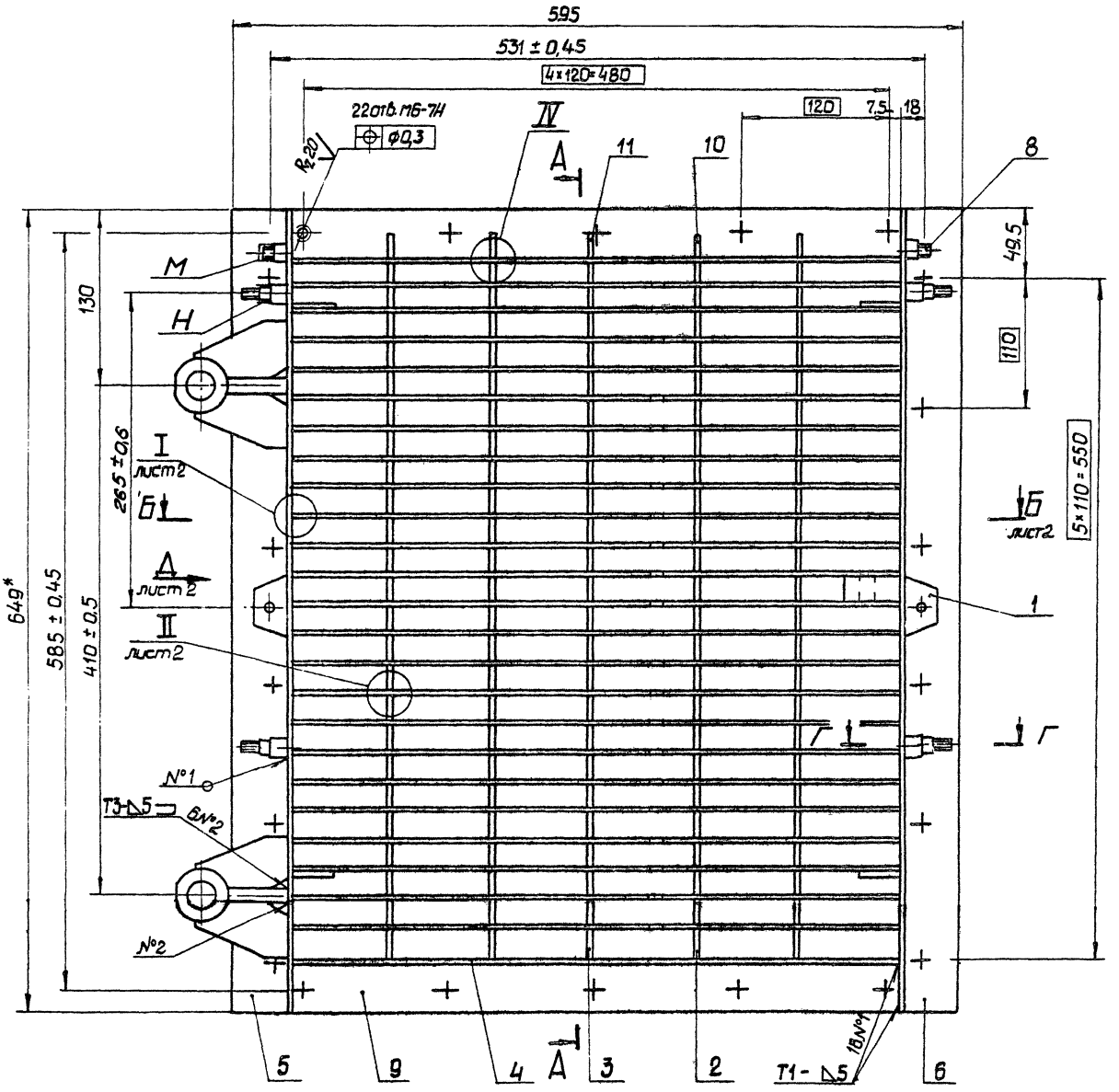


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

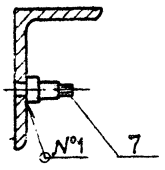
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 01.105			
Разраб.		Нестерова			Упор	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева					0,04	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Лист 6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копировал | 18238 45 | Формат А4

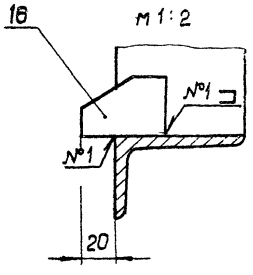
258. УЗС8. 01. 100 СБ



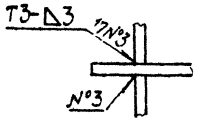
Г–Г
м1:2



И–И лист 2
м1:2



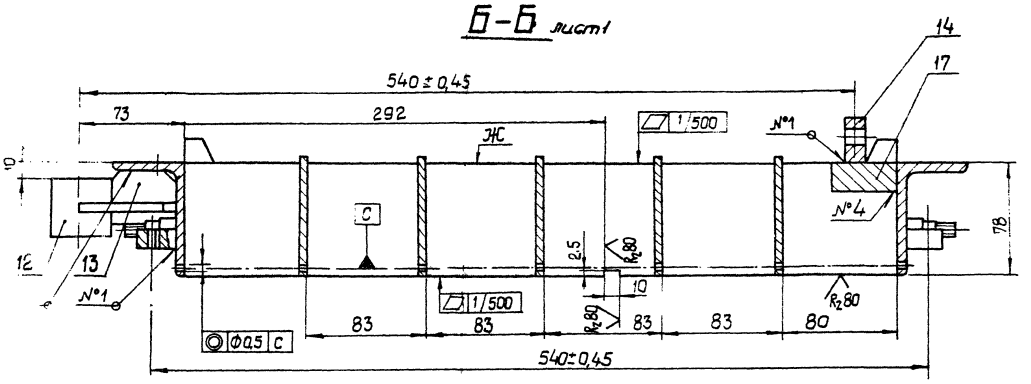
IV
м1:1



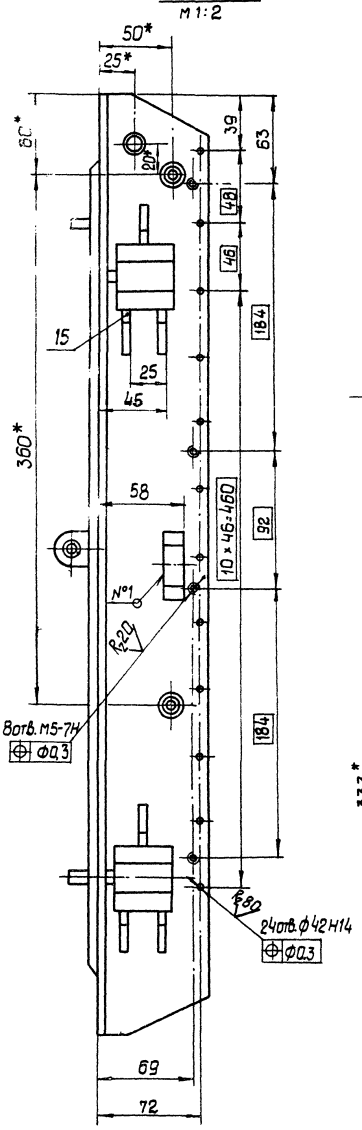
1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. На участках к сварной шов не накладывать.
5. На поверхности Ж сварной шов зачистить.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж, кроме резьб и поверхностей М и Н деталей поз. 7 и 8.

						258. УЗС8. 01. 100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова			Сборочный чертеж		37,3	1:2,5
Пров.		Киселева				Лист 1	Листов 2	
Т. контр.		Капустина			—	Проектная организация МО		
Н. контр.		Любимов						
Утв.		Фролкова						

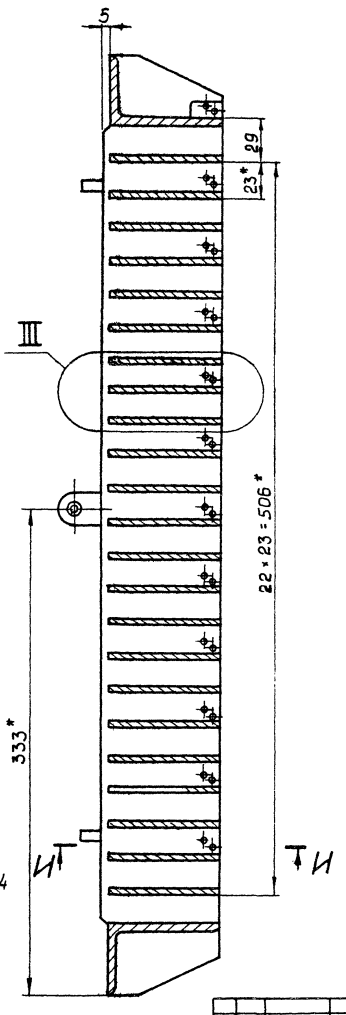
Б-Б лист1



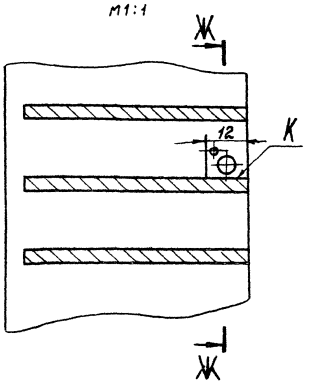
Вид Д лист1
М 1:2



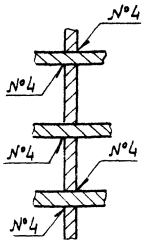
А-А лист1
М 1:2



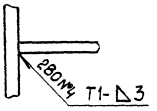
III
М1:1



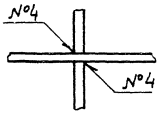
Ж-Ж
М 1:1



I лист1
М1:1

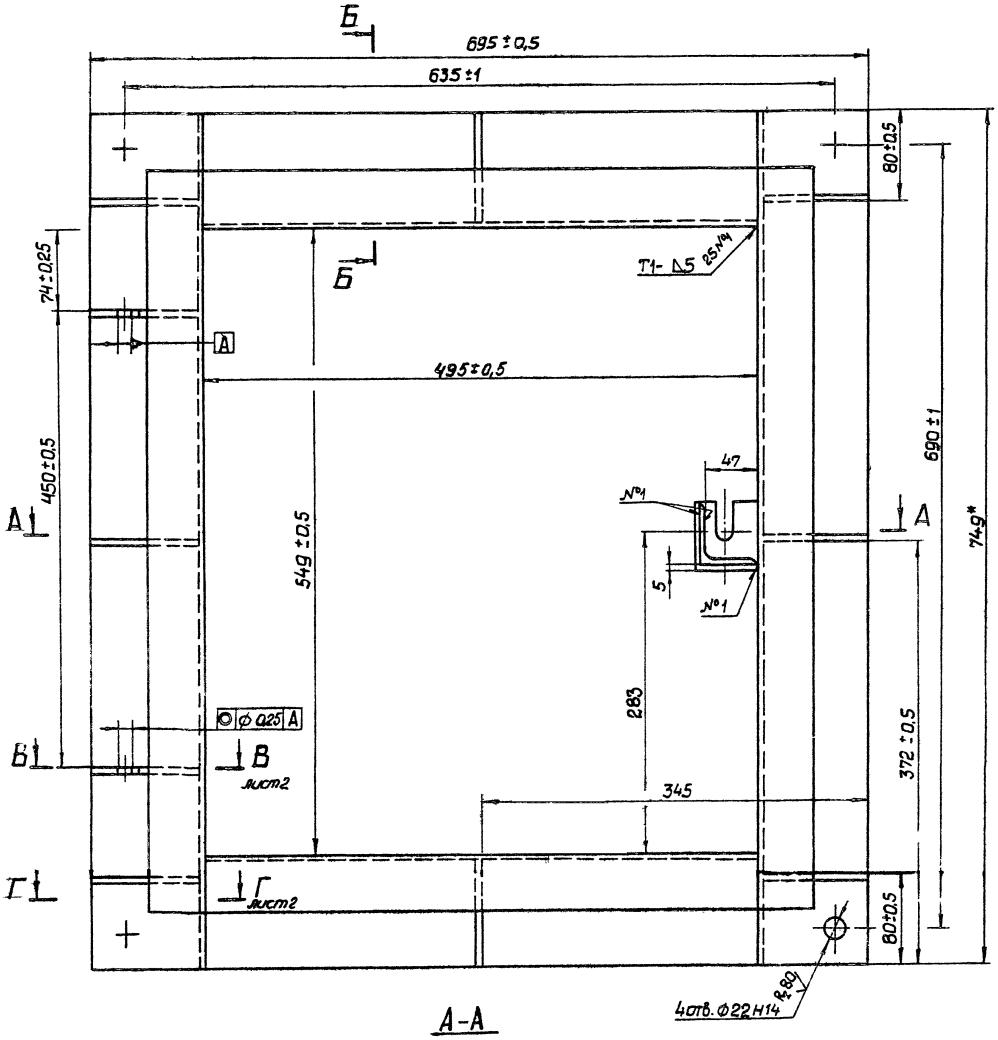


II лист1
М1:1

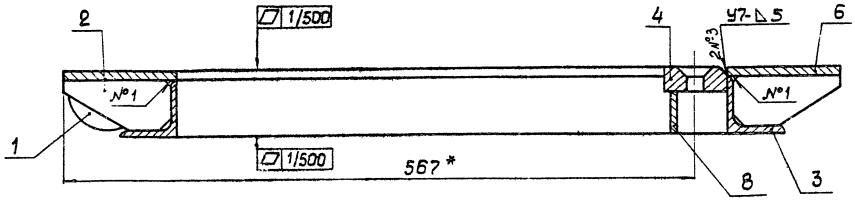


					258. УЗС8. 01. 100 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Рама сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова					—	—
Пров.		Киселева				Лист 2	Листов	
Гл. констр.		Колуспина				Проектная организация МО		
Н. контр.		Зубнов						
Утв.		Короткоп						

Копировал 18898 47 Формат А2

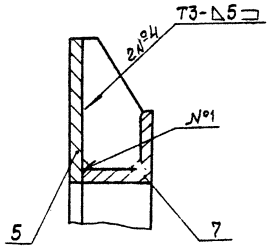


А-А



Б-Б

м1:2



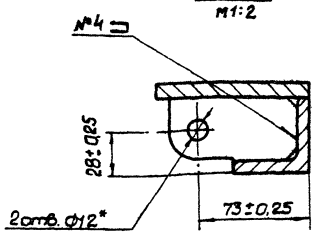
1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. ж.

				258. УЗСВ. 02. 000 СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Нестерова				Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.	Исаева				Сборочный чертеж		25,3	1:2.5
Н. контр.	Капустина					Лист 1	Листов 2	
Утв.	Бычков				—	Проектная организация МО		
	Коротков							

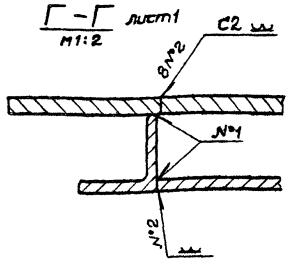
Копировал | Формат А2

258. УЗСВ.02.000СБ

В – В лист 1
м1:2



Г – Г лист 1
м1:2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 02. 000 СБ		
Разраб.		Нестерова			Рама. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Киселева				—	—	—
Т.контр.						Лист 2	Листов	
Н.контр.		Буянов				Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. Формат А4

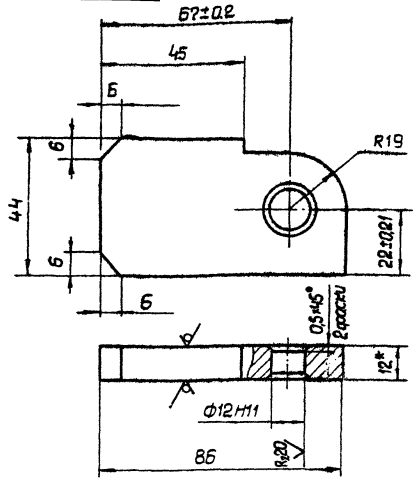
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258. УЗСВ. 02. 000СБ	Сборочный чертеж		А2, А4
				Детали		
А4		1	258. УЗСВ. 02. 001	Ушко	2	
А4		2	258. УЗСВ. 02. 002	Ребро	8	
А4		3	258. УЗСВ. 02. 003	Стойка	2	
А3		4	258. УЗСВ. 02. 004	Упор	1	
Б4		5	258. УЗСВ. 02. 005	Полоса		
				Полоса В×100 ГОСТ 103-76 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 493 ± 0,745	2	3,08 кг
Б4		6	258. УЗСВ. 02. 006	Полоса		
				Полоса В×100 ГОСТ 103-76 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 749 ± 1,0	2	4,7 кг
Б4		7	258. УЗСВ. 02. 007	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 493 ± 0,775	2	1,86 кг
Б4		8	258. УЗСВ. 02. 008	Ребро		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 42 ± 0,31	1	0,16 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 02. 000		
Разраб.		Нестерова			Рама	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Киселева					1	
Т.контр.		Капустина				Проектная организация МО		
Н.контр.		Буянов						
Утв.		Коротков						

Копир. Формат А4

258. УЗСВ. 02. 004

$R_z 80$ $\sqrt{(\surd)}$



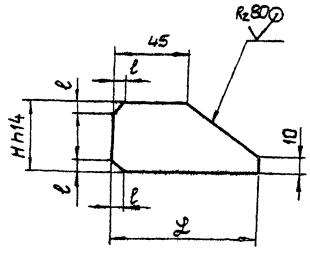
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 02. 001		
Разраб.		Нестерова			Ушко	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					0,3	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Буянов			Лист 12 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. Формат А4

258. УЗСВ. 02. 002

$\surd(\surd)$



Обозначение	Размеры, мм			Масса
	ℓ	ℓ	H	кг
258. УЗСВ. 02. 002	6	95	45	0,13
-01	8	150	65	0,3

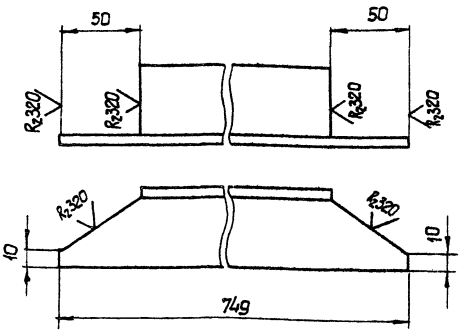
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗСВ. 02. 002		
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					см. табл.	
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Буянов			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО		
Утв.								

Копир. 18898 49 Формат А4

258. УЗС8. 02. 003

R_z80 $\sqrt{(\sqrt{})}$



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова		
Провер.	Киселева		
Т.контр.			
Н.контр.	Бубнов		
Утв.			

258. УЗС8. 02. 003

Стойка

Лит.	Масса	Масшт.
	2,8	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / 80Х3пс5пс ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копировал: Ж Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А4			258. УЗС8. 03. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. УЗС1. 03. 001-01	Ручка		
				Стандартные изделия		
		2		Шайба 12. 36. 019 ГОСТ 11371-78	1	
			Переменные данные	Для исполнений		
				258. УЗС8. 03. 000 см. СБ.		
				Детали		
А4		3	258. УЗС8. 03. 001	Гайка специальная	1	
				258. УЗС8. 03. 000-01 см. СБ.		
				Детали		
А4		3	258. УЗС8. 03. 001-01	Гайка специальная	1	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова		
Провер.	Киселева		
Гл.констр.	Капустина		12.88
Н.контр.	Бубнов		12.88
Утв.	Сверстюк		12.88

258. УЗС8. 03. 000

Ручка

Лит.	Лист	Листов
		1

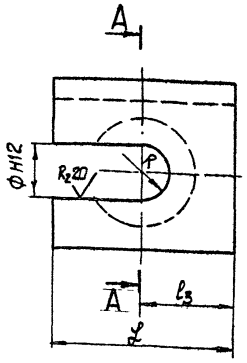
Проектная организация МО

Копировал Ж Формат А4

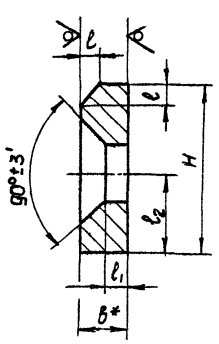
258. УЗС8. 02. 004

R_z80 $\sqrt{(\sqrt{})}$

258. УЗС8. 02. 004



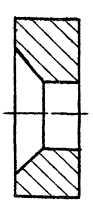
А–А



258. УЗС8. 02. 004 – 01

Остальное – см. 258. УЗС8. 02. 004

А–А



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	R	ф	L	l	l_1	l_2	l_3	H	B	
258. УЗС8. 02. 004	9	18	55	6	8	28	30	56±0,4	16	0,08
– 01	10	20	60	0	$12^{+0,2}$	25	34	55	20	0,1

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
3. Покрытие: Ц 24. м. хр.

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова		
Провер.	Киселева		
Т.контр.			
Н.контр.	Бубнов		12.88
Утв.			

258. УЗС8. 02. 004

Упор

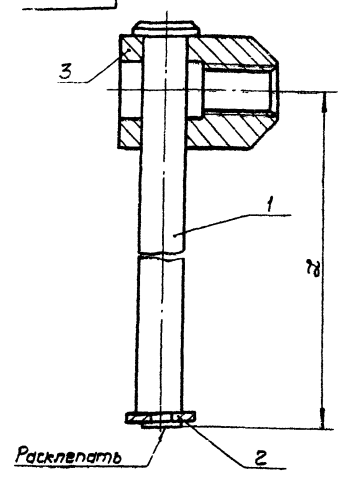
Лит.	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист В. В ГОСТ 19903-74 / В СТ3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копировал Ж 18898 50 Формат А3

258.УЗС8.03.000 СБ



Обозначение	ℓ2, мм	Масса, кг
258.УЗС8.03.000	135	0,58
-01	132	0,68

Размер для справок

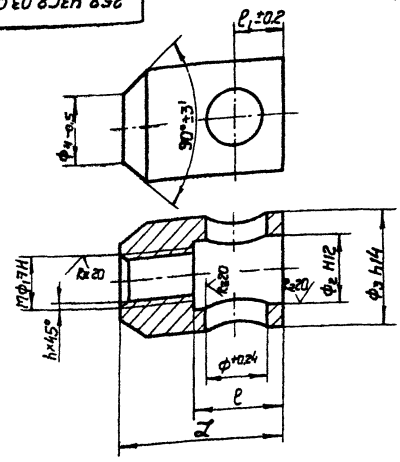
		258.УЗС8.03.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			Ручка
Провер.		Киселёва			Сборочный чертёж
Т. контр.		Капустина			
Н. контр.		Бубнов			—
Утв.		Коротков			

Лит.	Масса	Масшт.
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

258.УЗС8.03.001



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	Ф	Ф1	Ф2	Ф3	Ф4	ℓ	ℓ1	ℓ2	h	
258.УЗС8.03.001	15,5	16	20	35	20	27	15	50	1,5	0,23
-01	16	20	22	40	30	45	20	75	2	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрытие Ц9.т.ФОС

		258.УЗС8.03.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			Гайка специальная
Провер.		Киселёва			
Т. контр.					
Н. контр.		Бубнов			ВСт3пс5 ГОСТ 380-71
Утв.					

Лит.	Масса	Масшт.
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258.УЗС25.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А2			258.УЗС25.00.000 МЧ	Монтажный чертёж		
А3			258.УЗС25.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258.М3С.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС8.03.000-01	Ручка	2	
А4		2	258.УЗС25.01.000	Рама	1	
А4		3	258.УЗС25.02.000	Дверь	1	
				Детали		
А3		4	258.УЗС8.00.003-01	Ось	2	
А3		5	258.УЗС8.00.001-01	Болт откидной	2	
А4		6	258.УЗС25.00.001	Болт	2	
А4		7	258.УЗС25.00.002	Ось	2	
				Стандартные изделия		
		8		Болт 1.1 М20×400 ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80	8	

		258.УЗС25.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС 25
Провер.		Киселёва			
Нач. отд.		Коротков			
Н. контр.		Бубнов			
Утв.		Лопатинский			

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация МО

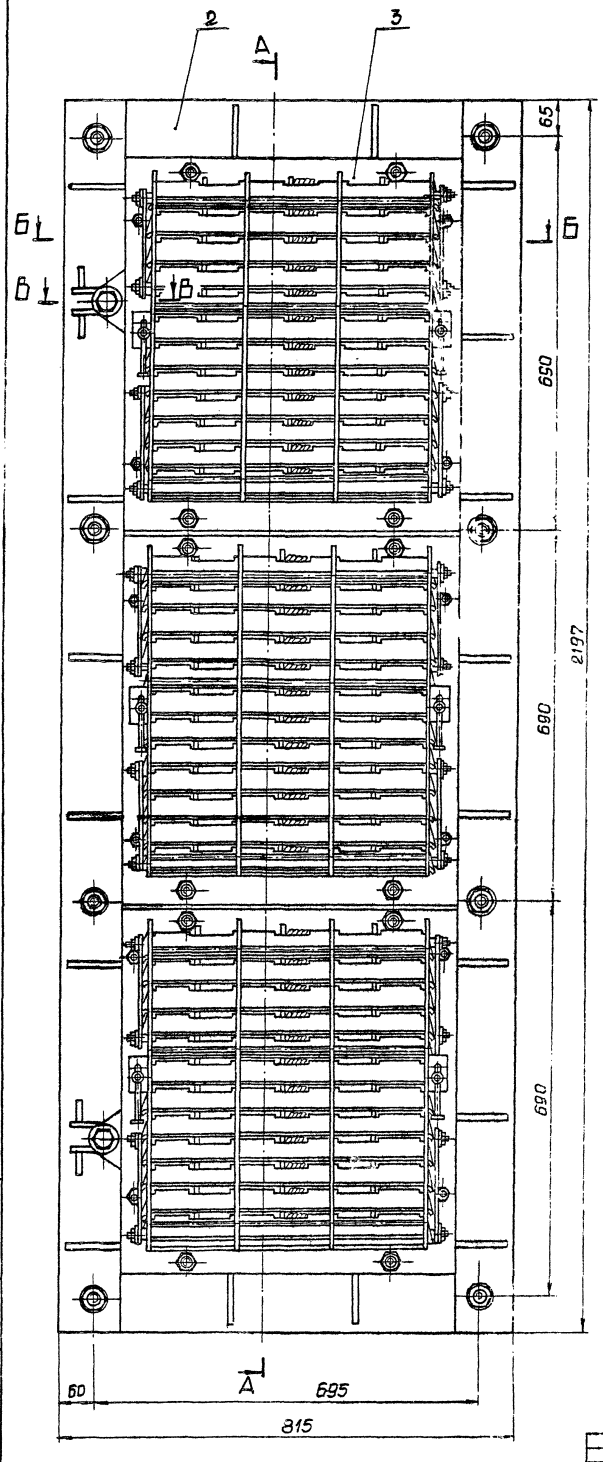
Копировал: Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

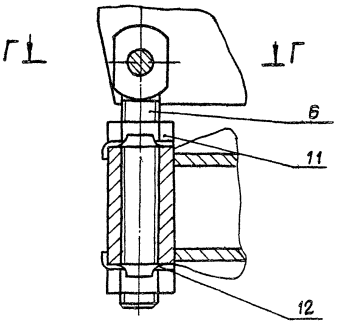
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Гайка М16.4.019 ГОСТ 5915-70	2	
		10		Гайка М20.4.019 ГОСТ 5915-70	16	
		11		Гайка М30.4.019 ГОСТ 5915-70	4	
		12		Шайба стопорная 32-2 ГОСТ 13463-77	4	
		13		Шайба 16.65Г.029 ГОСТ 6402-70	2	
		14		Шайба 20.36.019 ГОСТ 6958-78	8	
		15		Шайба 16.36.019 ГОСТ 11371-78	4	
		16		Шплинт 4×22 ГОСТ 397-79	2	

		258.УЗС25.00.000			Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

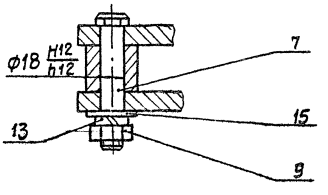
Копировал: Чуд 18898 51 Формат А4



В-В
м1:2



Г-Г
м1:2

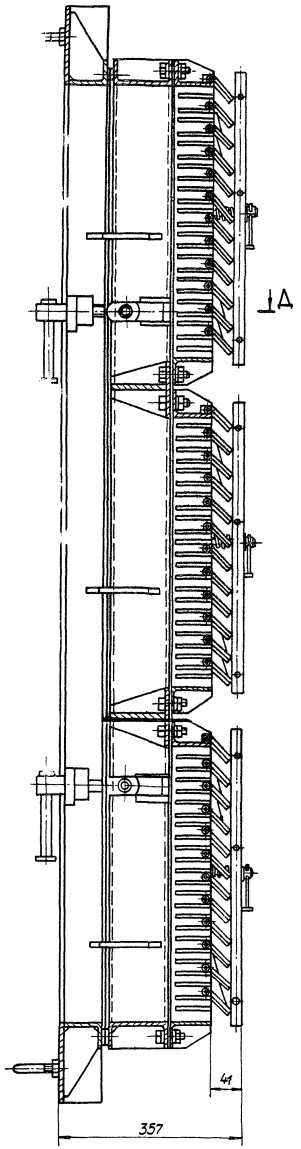


1. Размеры для справок.
2. Дверь должна легко, без заеданий, поворачиваться на осях.
3. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой.
4. Болты поз. 8 предназначаются для сооружений из монолитного железобетона.
5. Остальные технические требования по 258.МЗС.000ТУ.

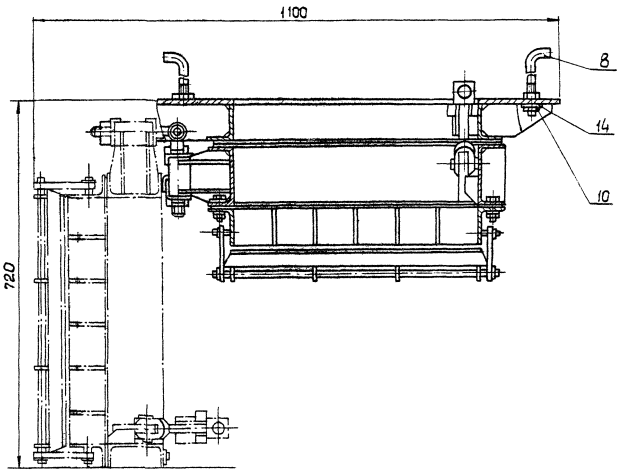
							258. УЗС 25.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС 2.5 Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова						308	1:5
Провер.		Усачева							
Гл.инж.проекта		Капустин					Лист 1	Листов 2	
Н.отд.		Коротков					Проектная организация МО		
Н.контр.		Зайнс							
Утв.		Куприянов							

Копировал [illegible] 18898 52 Формат А2

А–А
м 1:5

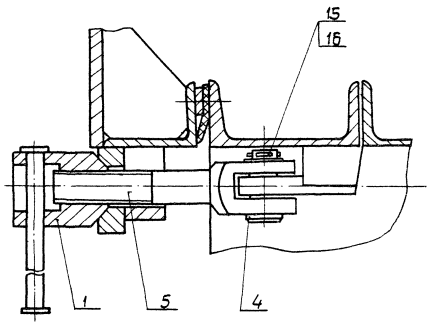


Б–Б
лист 1
м 1:5



Д–Д
м 1:2

ручка условно повернута

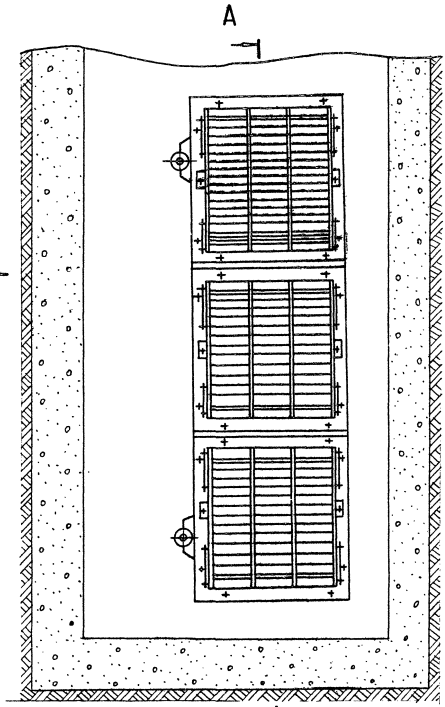


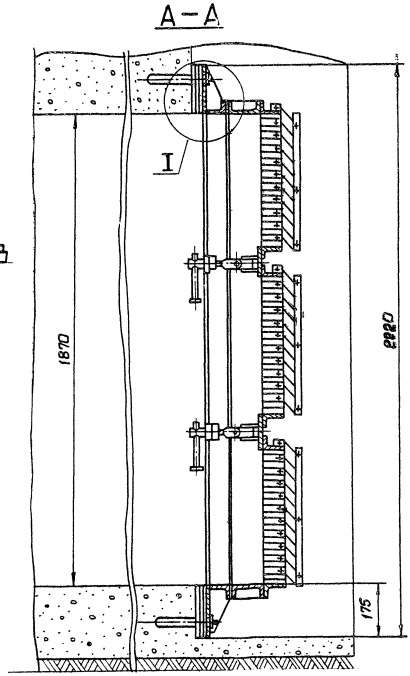
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗС25. 00. 000 СБ		
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС 25 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Киселева					–	–
Т. контр.		Балистик				Лист 2	Листов 2	
Н. контр.		Буланов				Проектная организация МО		
Утв.		Золотницкий						

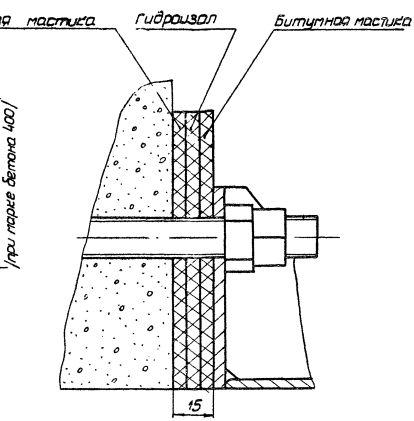
18898-53 Калибровал

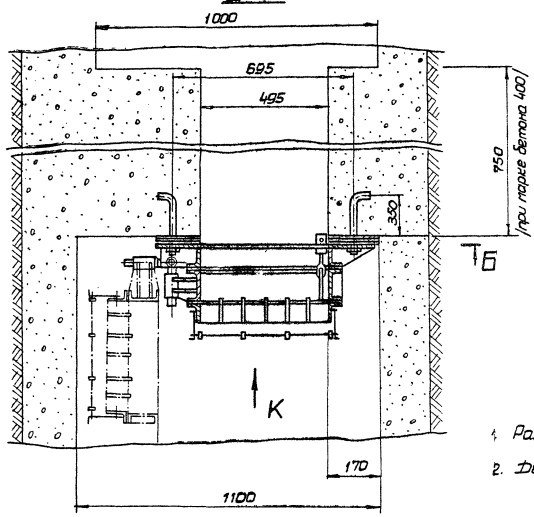
Формат А2

258. УЗС25.00.000ПЧ









1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки – по стрелке К.

				258. УЗС25. 00. 000 МЧ	
Инспект.	Новикм.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС25 Монтажный чертеж	Лит. / Масса / Масшт.
Разраб.	Нестерова				— / 1:10
Пров.	Киселева				Лист 1 / Листов 2
Т.контр.	Ингустина				Проектная организация МО
Нач.отд.	Гарагеев				
Н.контр.	Рудинов				
ГИП	Кожевников				

Типография 1989 84 Копировал Формат А2

Б-Б

Схема расположения фундаментных болтов

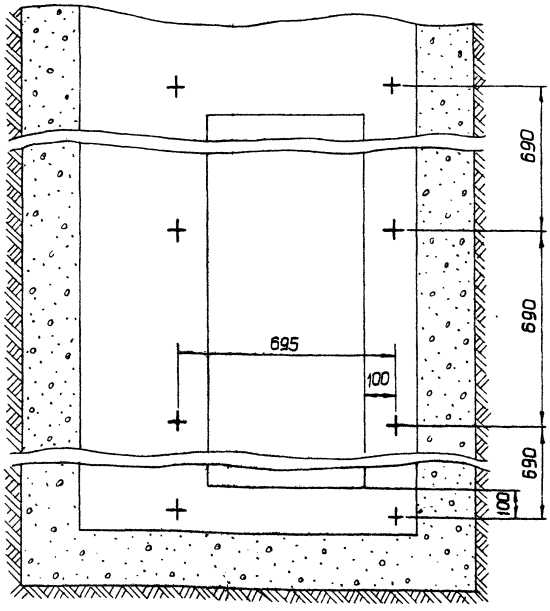
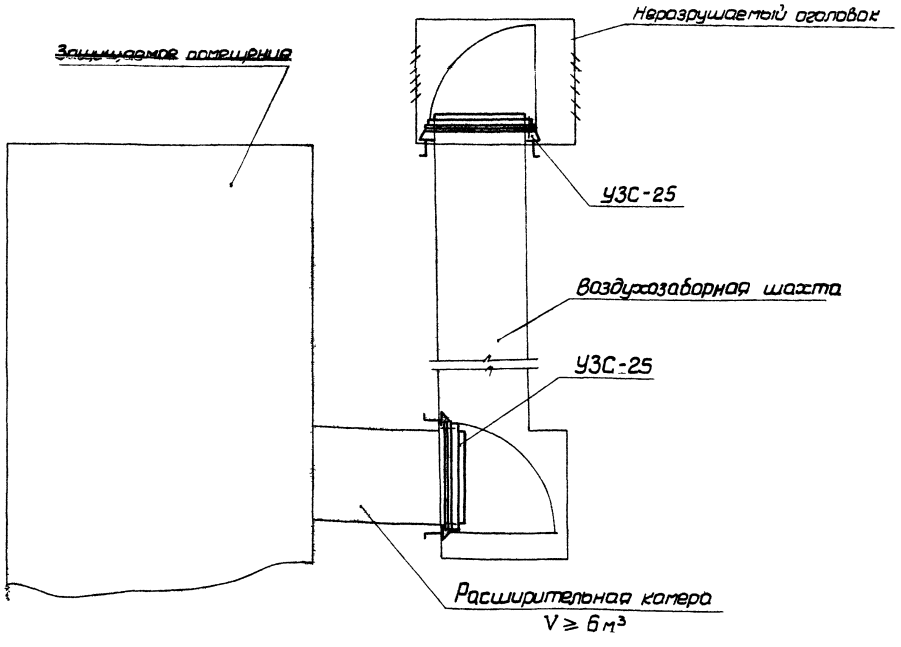


Схема предлагаемых тест установки УЗС-25

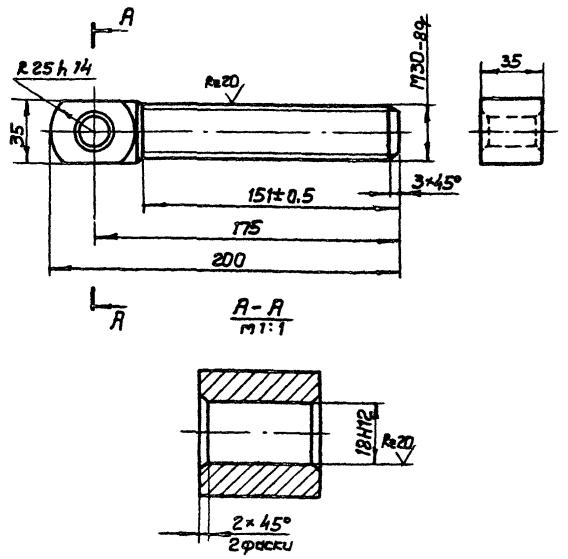


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	258. УЗС 25. 00. 000 МЧ		
Разраб.		Нестерова			Противовзрывное устройство УЗС 25 Монтажный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Кирелева					—	1:10
Т.контр.		Капустина				Лист 2	Листов	
Н.отд.		Капотков				Проектная организация МО		
Н.контр.		Обухов						
Утв.		Янтарский						

Копир. 18858 55 Формат А2

258.УЗС25.00.001

Rz 80 (√)



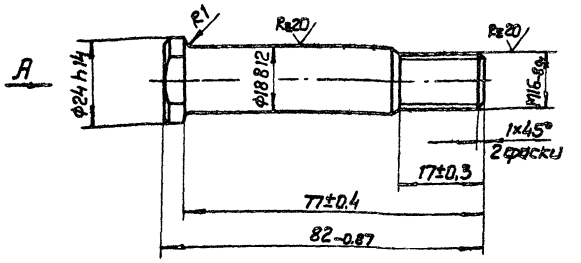
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
2. Покрытие: Ц9.т.Фос.

					258.УЗС25.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нестерова			Болт	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Киселёва					1,25	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			8Сп3пс5 ГОСТ380-71	Проектная организация МО		

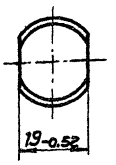
Копировал: Уф Формат А4

258.УЗС25.00.002

Rz 80 (√)



Вид А



Покрытие: Ц9.т.Фос

					258.УЗС25.00.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нестерова			Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Киселёва					0,6	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			Сталь 45 ГОСТ1050-74	Проектная организация МО		

Копировал: Уф Формат А4

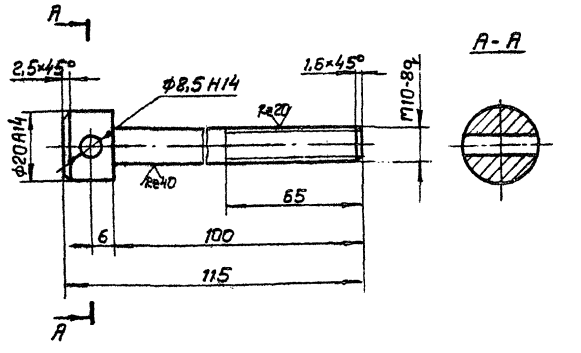
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			258.УЗС25.01.000 СБ	Сборочный чертёж		А2 А3
				Детали		
А4		1	258.УЗС25.01.001	Петля	4	
А3		2	258.УЗС25.01.002	Ребро	4	
А4		3	258.УЗС8.01.004-01	Упор	2	
А4		4	258.УЗС8.01.002-01	Упор	18	
БЧ		5	258.УЗС25.01.003	Ребро		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ8509-72		
				8Сп3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ=42-0,31	2	0,158 кг
БЧ		6	258.УЗС25.01.004	Стойка		
				Уголок Б-75×50×8 ГОСТ8510-72		
				8Сп3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ=495-0,775	2	3,67кг
БЧ		7	258.УЗС25.01.005	Стойка		
				Уголок Б-75×50×8 ГОСТ8510-72		
				8Сп3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ=2197±1,5	2	16,2кг
БЧ		8	258.УЗС25.01.006	Планка		
				Полоса 10×160 ГОСТ 103-76		
				8Сп3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ=495-0,775	2	6,23кг
БЧ		9	258.УЗС25.01.007	Планка		
				Полоса 10×160 ГОСТ 103-76		
				8Сп3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ=2197±1,5	2	27,6кг

					258.УЗС25.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нестерова			Рама	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Киселёва					1	21
Гл.конст.		Капустина				Проектная организация МО		
Н.контр.		Бубнов						
Утв.		Коротков						

Копировал: Уф Формат А4

258.УЗС1.03.002

Rz 80 (√)

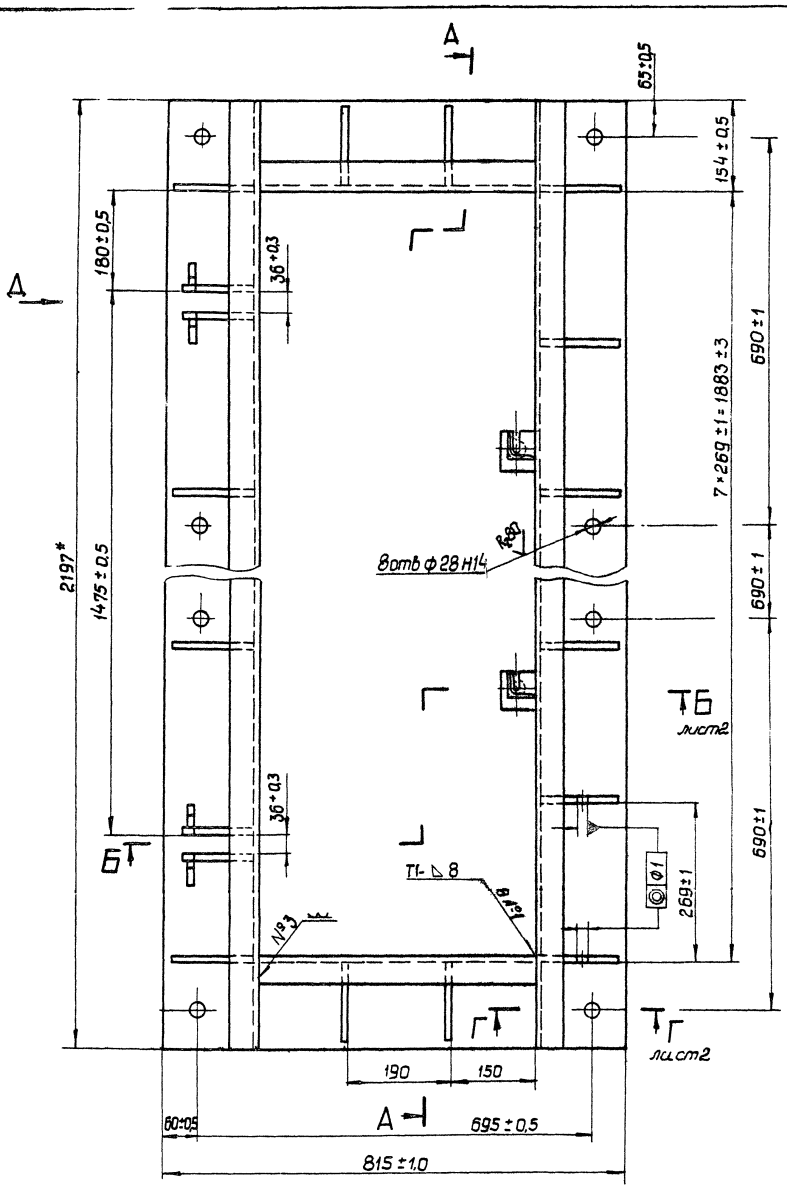


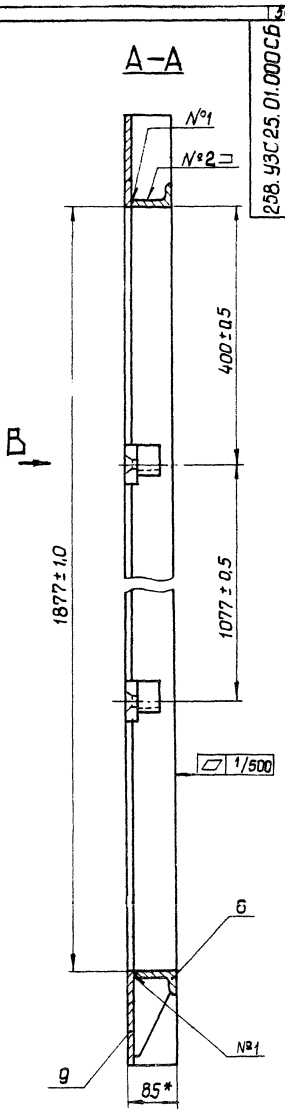
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.
2. Покрытие: Ц9.т.Фос

					258.УЗС1.03.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нестерова			Винт	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Киселёва					0,09	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Бубнов			8Сп3пс5 ГОСТ 380-71	Проектная организация МО		

 Копировал: Уф Формат А4

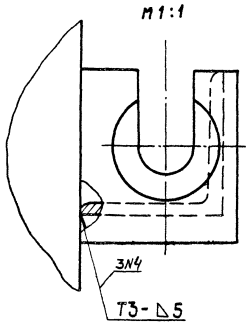
258. УЗС 25. 01.000 СБ





Вид В

М 1:1



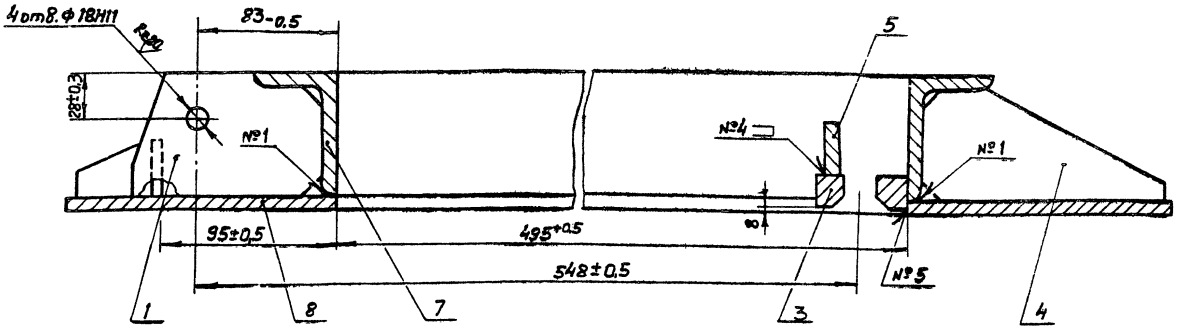
1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 темно-зеленая ГОСТ 6465-76. IV. Ж.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

						258. УЗС 25. 01. 000 СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова					118	1:5
Провер.		Киселева			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2
Т. контр.						Проектная организация МО	
Гл. инж. проекта		Карпушина					
Н. контр.		Бубнов					
Утв.		Короткова					

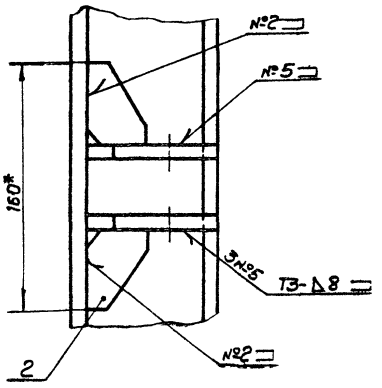
Т 18898 97 Калуга

Формат А2

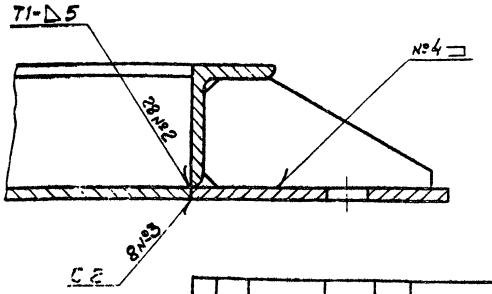
Б-Б лист1
m1:2



Вид Д лист1
m1:2



Г-Г лист1
m1:2



				258.УЗС25.01.000 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т. контр.				
Гл. конст.		Капустина		8.12.86
Н. контр.		Бубнов		8.12.86
Утв.		Коротков		9.12.86

Рама
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 2	Листов	

Проектная организация ТО

Копировал: Чуб- Формат А3

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	258.УЗС25.00.000	Устройство противовзрывное УЗС25				
3						
4	258.УЗС25.01.000	Рама	258.УЗС25.00.000	1	1	
5	258.УЗС25.02.000	Дверь	258.УЗС25.00.000	1	1	
6	258.УЗС25.02.010	Рама двери	258.УЗС25.02.000	1	1	
7	258.УЗС8.03.000-01	Ручка	258.УЗС25.00.000	2	2	
8						
9						
10		Ведомость спецификации на изделие				
11		„Секция защитная унифицированная"				
12		(входящее в настоящее изделие)				
13		258.УЗС1.00.000 ВС				
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

				258.УЗС25.00.000 ВС
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Гл. конст.		Капустина		8.12.86
Н. контр.		Бубнов		8.12.86
Утв.		Коротков		9.12.86

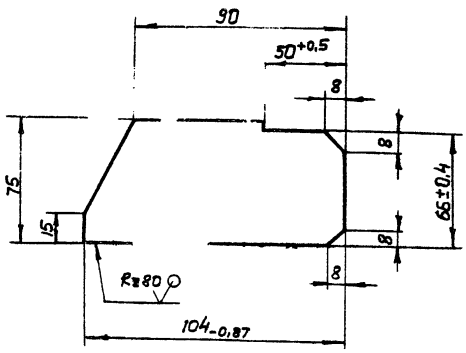
Устройство противовзрывное УЗС25

Лит.	Лист	Листов
	1	

Проектная организация ТО

Ведомость спецификации

Копировал Чуб 8898 58 Формат А4

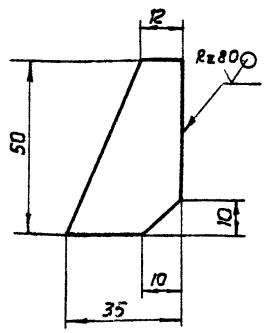


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

				258.УЗС25.01.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Петля	Лит. / Масса 0,98 / Масштаб 1:2
Провер.		Киселёва				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.		Бубнов			Лист 12 ГОСТ19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ14637-79	Проектная организация МО
Утв.						

Копировал: Чуб

Формат А4



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

				258.УЗС 25.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит. / Масса 0,1 / Масштаб 1:1
Провер.		Киселёва				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.		Бубнов			Лист 8 ГОСТ19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ14637-79	Проектная организация МО
Утв.						

Копировал: Чуб

Формат А4

Рис. 1

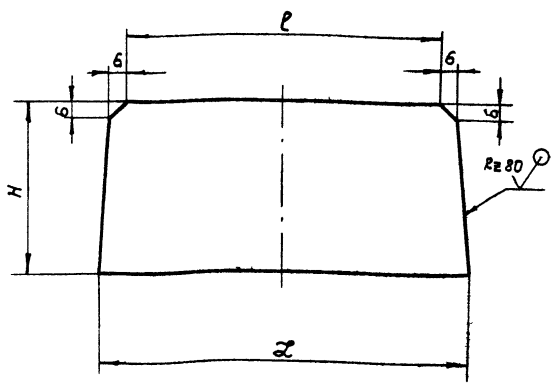
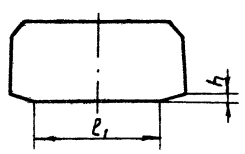


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм ℓ	ℓ	ℓ1	H	H1	h	Материал	Масса, кг
258.УЗС25.01.011	1	106-0,5	98-0,5	0	45	0	0	Лист 5 ГОСТ19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ14637-79	0,19
-01	2			85-0,5	48,5±0,3	0	3	Лист 8 ГОСТ19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ14637-79	0,31

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

				258.УЗС25.02.011		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит. / Масса Ст. табл. / Масштаб –
Провер.		Киселёва				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.		Бубнов			См. таблицу	Проектная организация МО
Утв.						

Копировал: Чуб 18242 59 Формат А3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А2			258.УЗС25.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС1.00.000	Секция защитная унифицированная	3	
А4		2	258.УЗС25.02.010	Рама двери	1	
				Детали		
А3		3	258.УЗС8.01.001-02	Планка	2	
		4	-03	Планка	2	
А4		5	258.УЗС25.02.001	Прокладка	6	
		6	-01	Прокладка	6	
А3		7	258.УЗС25.02.002	Манжета	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12×35.58.019 ГОСТ7798-70	24	
		9		Винт М16×20.58.019 ГОСТ17475-72	24	
		10		Гайка М12.4.019 ГОСТ5915-70	24	
		11		Шайба 12.65Г.029 ГОСТ6402-70	24	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Гл.констр.		Капустина		
Н.контр.		Бубнов		
Утв.		Коротков		

258.УЗС25.02.000

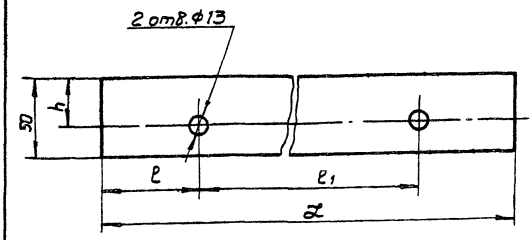
Дверь

Лит.	Лист	Листов
		1

Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

258.УЗС25.02.001



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	ℓ	ℓ1	h	
258.УЗС25.02.001	495	62,5	370	30,5	0,09
-01	649	109,5	430	30	0,14

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		
Утв.				

258.УЗС25.02.001

Прокладка

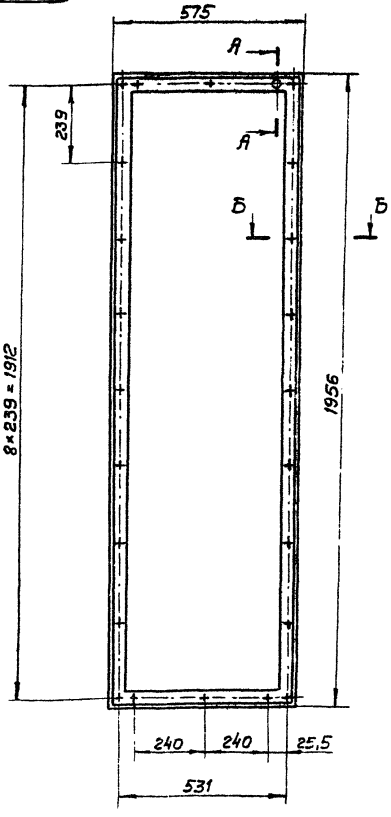
Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	–
Лист	Листов 1	

Паронит ПОН3 ГОСТ 481-80

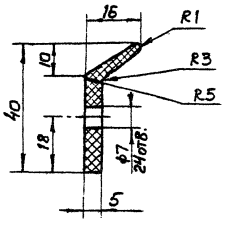
Проектная организация МО

Копировал: Формат А4

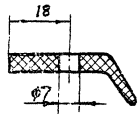
258.УЗС25.02.002



А – А
М1:1



Б – Б
М1:1



1. Резина марки 3687 (группа 7) ТУ-38-005-204-71.
2. Допускается замена на группу НО-68-1 (СКН-18 найрит) ТУ-38-005-204-71.
3. Предел прочности при разрыве не менее 130 кг/см².
4. Относительное удлинение при разрыве 500% не менее.
5. Относительное остаточное удлинение после разрыва 30% не более.
6. Твёрдость по твердотеру ТИР 40-65.
7. Температура хрупкости при замораживании не выше -55°С.
8. Коэффициент старения через 144 часа при 70°С не менее 0,8.
9. Допускается изготовление из отдельных частей. Места стыков вулканизировать.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселёва		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		
Утв.				

258.УЗС25.02.002

Манжета

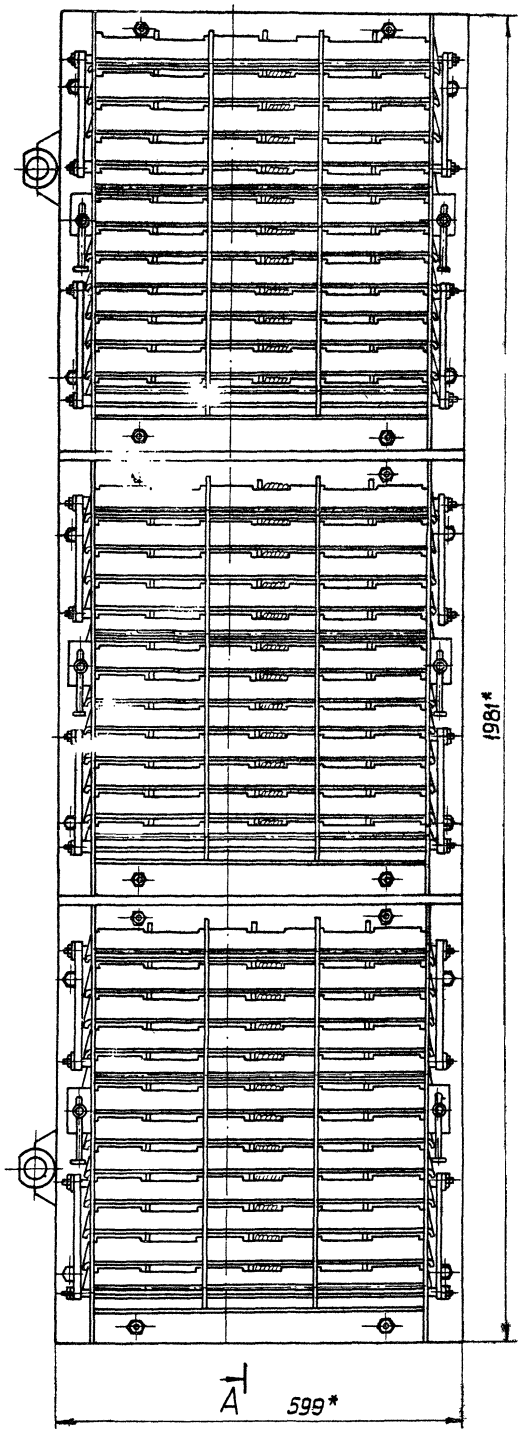
Лит.	Масса	Масшт.
	1,7	1:10
Лист	Листов 1	

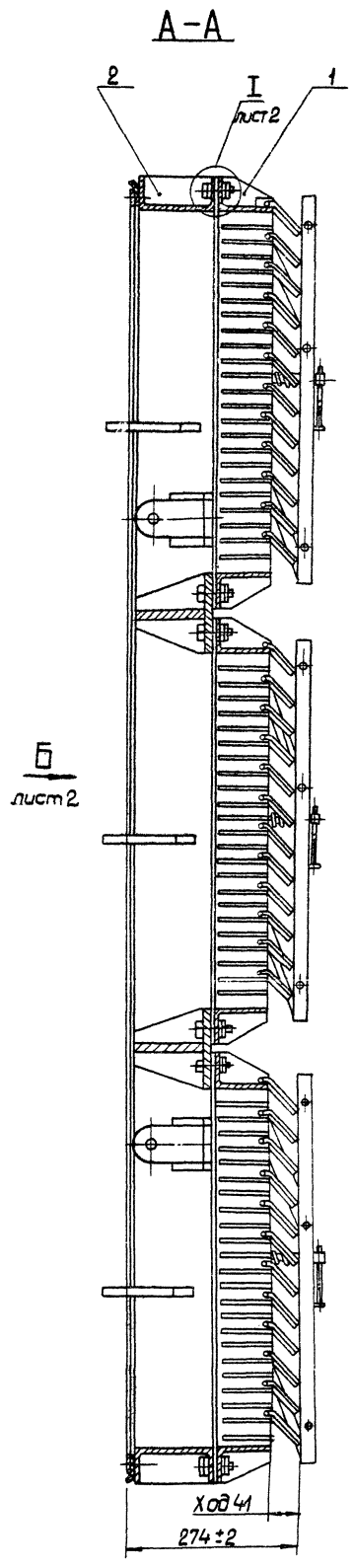
См. на поле чертежа

Проектная организация МО

Копировал: Чуг-18898 60 Формат А3

258.УЗС25.02.000 СБ

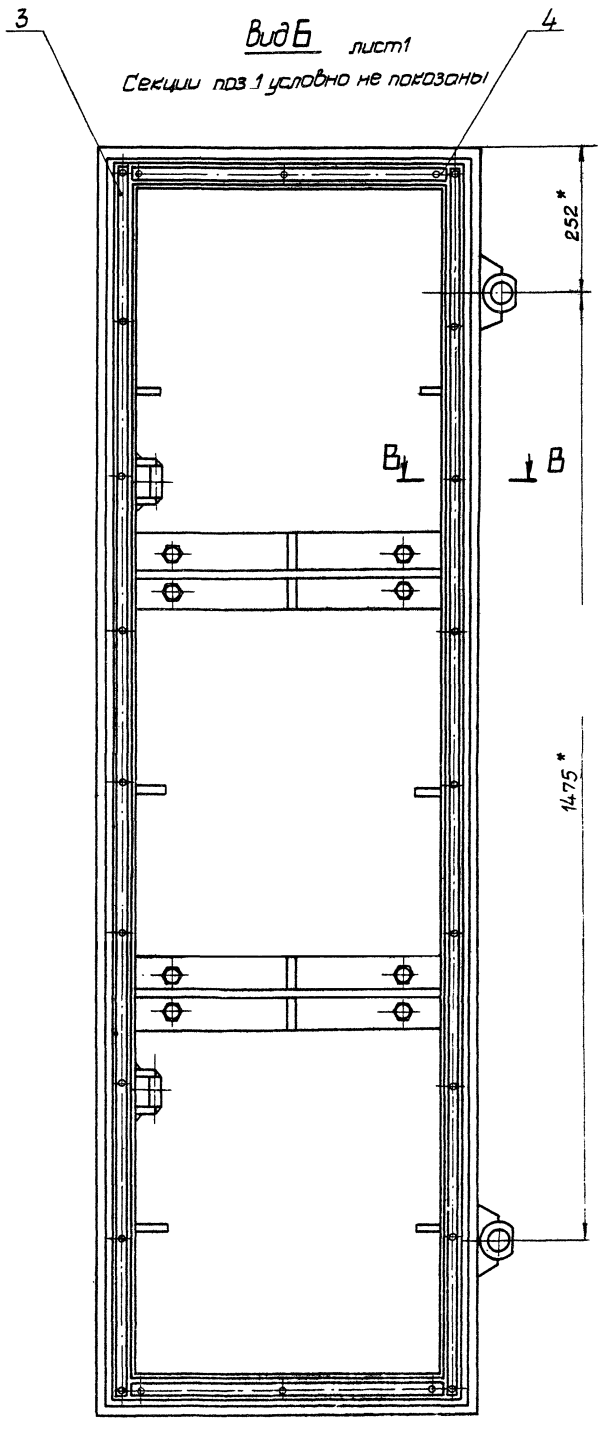




*Размеры для справок

					258.УЗС25.02.000 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Дверь Сборочный чертеж	Лит	Масса 214	Масштаб 1:5
Разраб.		Нестерова						
Пров.		Киселева				Лист 1	Листов 2	
Гл.конст.		Калистина		7.12.87		Проектная организация МО		
Нач.отд.		Коротков		7.12.87				
Н.контр.		Бубнов		7.12.87				
Утв.		Коротков		7.12.87				

18878 81 Калибровал [illegible] Формат А2



					258. УЗС25.02.000 СБ		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Дверь	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова			Сборочный чертеж		214	1:5
Провер.		Киселева				Лист 2	Листов	
Т.контр.		Колыгина		8.12.92		Проектная организация МО		
Нач.отд.		Коротков		8.12.92				
Н.контр.		Буянов		8.12.92				
Утв.		Коротков		8.12.92				

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			258.УЗС25.02.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. МЗС. 022 - 03	Лист	4	
А3		2	258. УЗС8.01.101 - 01	Втулка	2	
А4		3	258. УЗС8.01.102.	Ребро	4	
А3		4	258. УЗС8.01.103	Ушко	2	
А4		5	258. УЗС8.01.104 - 01	Ребро	8	
А3		6	258. УЗС25.02.011	Ребро	18	
		7	-01	Ребро	2	
Б4		8	258. УЗС25.02.012	Полоса		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
				110 × 493 ± IT14/2	2	3,42 кг
А4		9	258. УЗС25.02.013	Шайба	16	
А4		10	258. УЗС25.02.014	Упор	6	
Б4		11	258. УЗС25.02.015	Швеллер		
				Швел- 12 ГОСТ 8240-72 / лер В Ст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1981 ± 1.85	2	20,6 кг
Б4		12	258. УЗС25.02.016	Полоса		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
				115 × 493 ± IT14/2	2	4,45 кг
Б4		13	258. УЗС25.02.017	Швеллер		
				Швел- 12 ГОСТ 8240-72 / лер В Ст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 495 - 0,775	2	5,15 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — 258. УЗС25.02.010 — Лит. | Лист 1 | Листов 2

Разраб. Нестерова — Рама двери — Проектная организация МО

Пров. Киселева

Т. контр. Капустина

Н. контр. Бубнов

Утв. Кротков 6.12.82

Копировал: — Формат А4

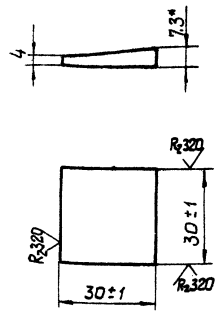
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — 258. УЗС25.02.010 — Лист 2

Копировал: — Формат А4

258.УЗС25.02.013

(√)



* Размер для справок

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — 258. УЗС25.02.013 — Лит. | Масса 0,14 | Масш. 1:1

Разраб. Нестерова — Шайба — Лист | Листов 1

Пров. Киселева

Т. контр.

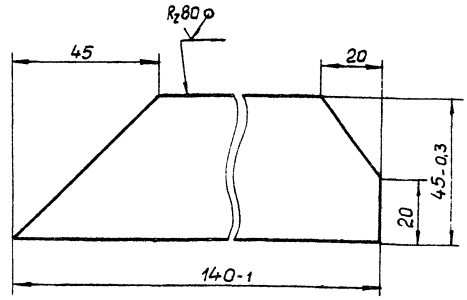
Н. контр. Бубнов — Полос. 60 ГОСТ 5157-53 / Ст3пс5 ГОСТ 535-79 — Проектная организация МО

Утв.

Копировал — Формат А4

258.УЗС25.02.014

(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — 258. УЗС25.02.014 — Лит. | Масса 0,28 | Масш. 1:1

Разраб. Нестерова — Упор — Лист | Листов 1

Пров. Киселева

Т. контр.

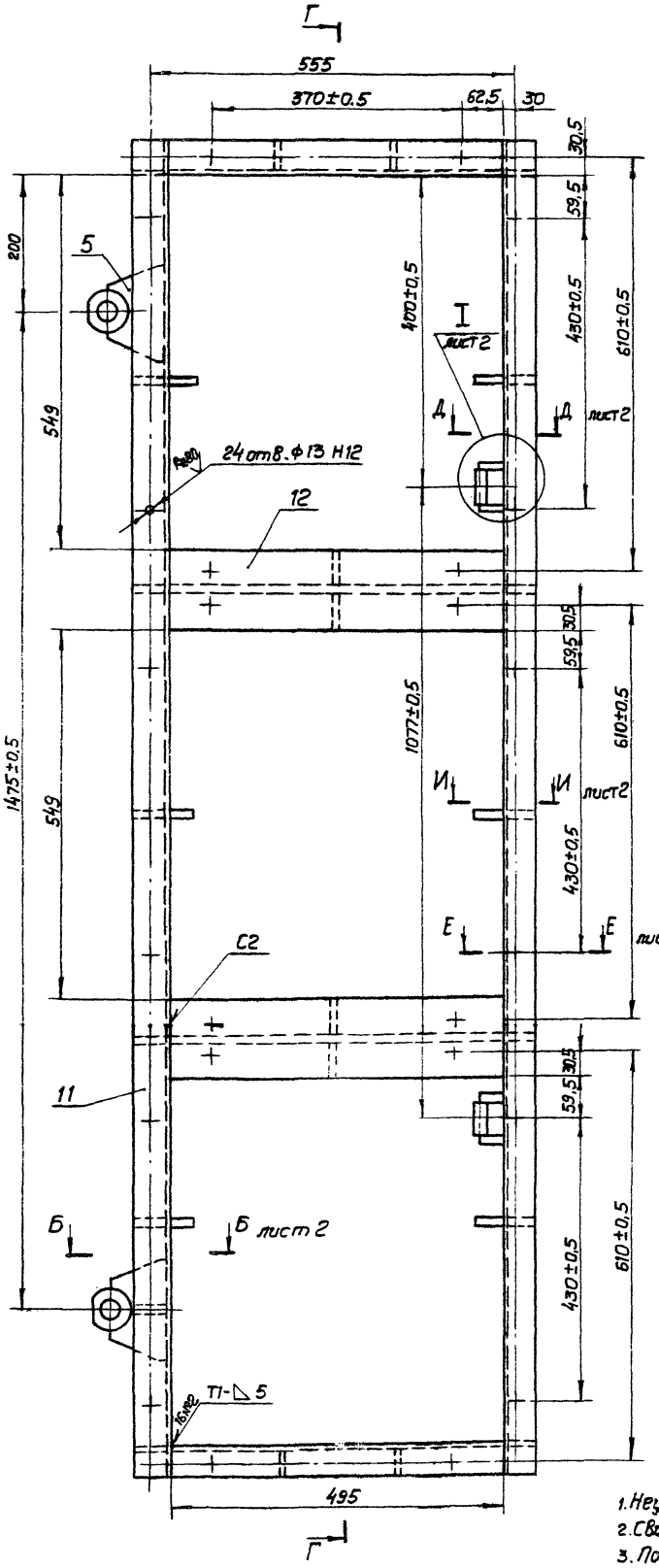
Н. контр. Бубнов — Лист 8 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79 — Проектная организация МО

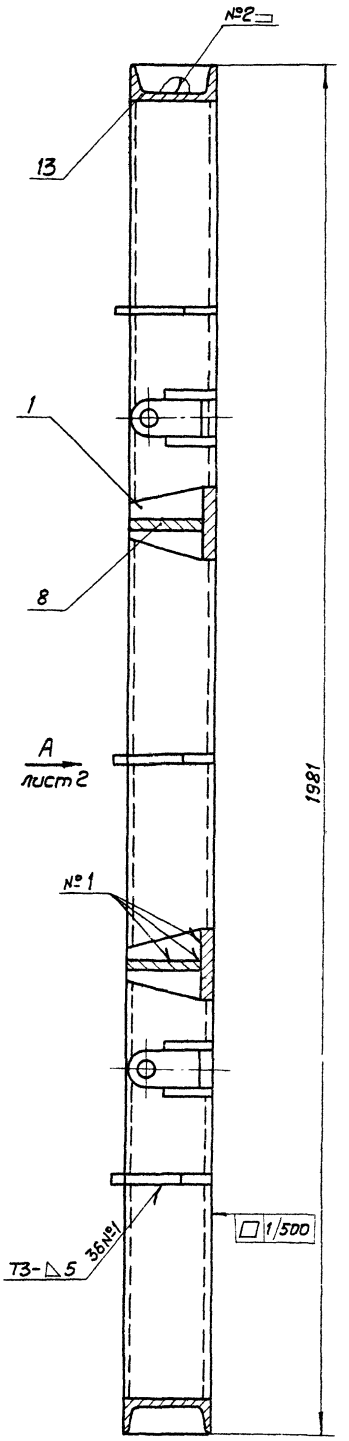
Утв.

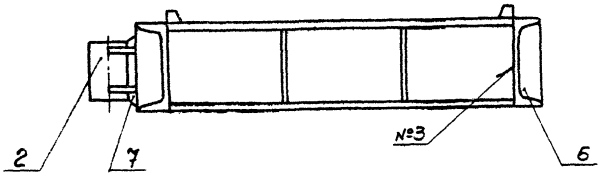
Копировал: 18898 63 — Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

258 УЗС25.02.010 СБ







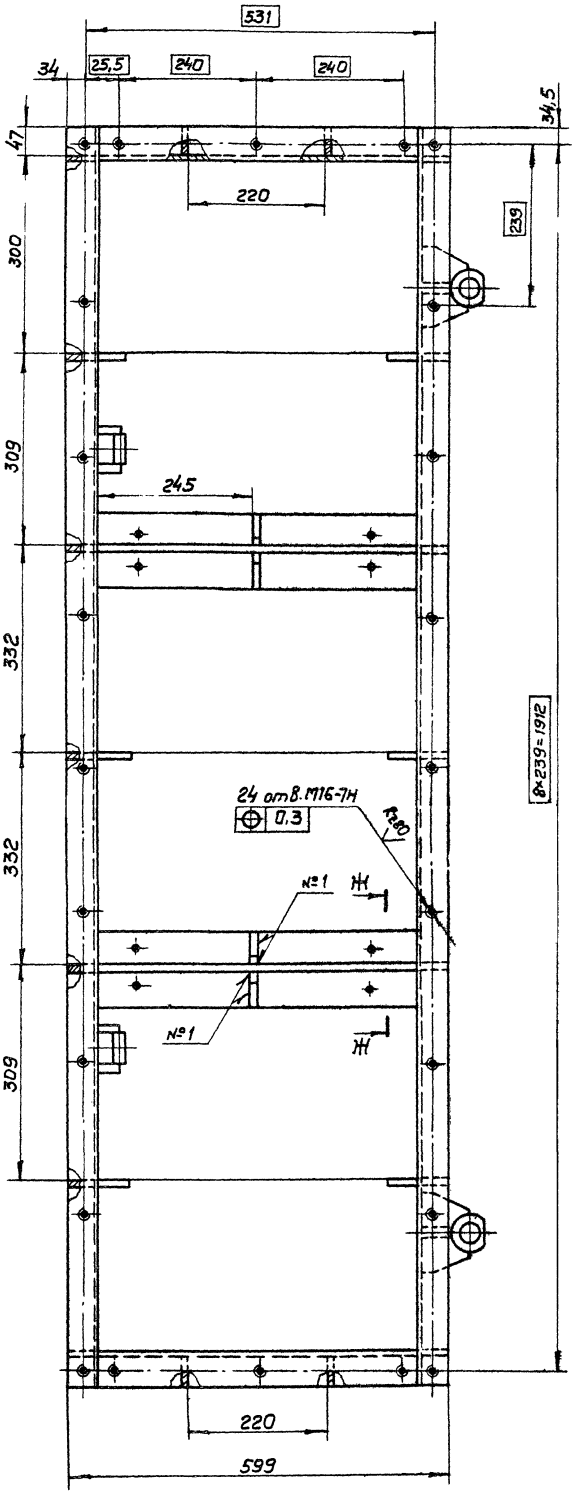
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: эмаль ПФ-115 тёмно-зелёная ГОСТ 6465-76. IV. Ж., кроме резьб и отверстий в деталях поз. 2 и 4.

					258. УЗС25.02.010 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама двери	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					75	1:5
Провер.		Киселёва			Сборочный чертёж			
Гл. конст.		Капустина				Лист	Листов 2	
Н. контр.		Бубнов			—	Проектная организация МО		
Утв.		Коротков						

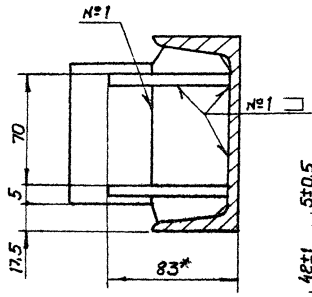
Копировал: | Формат А2

258.УВС25.02.010 СБ

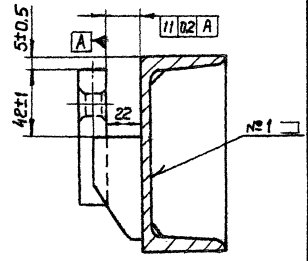
Вид А лист 1
м 1:5



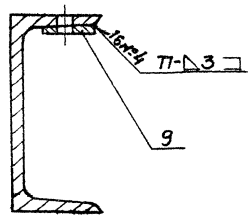
Б-Б лист 1
м 1:2



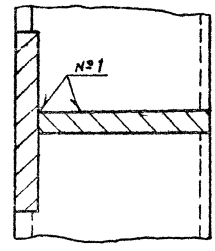
Д-Д лист 1
м 1:2



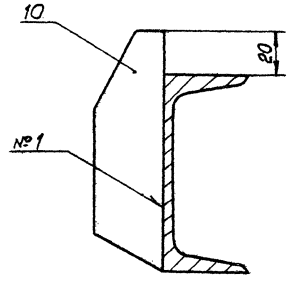
Е-Е лист 1
м 1:2



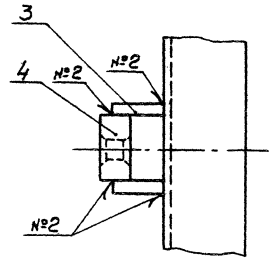
Ж-Ж
м 1:2



И-И лист 1
м 1:2



I
м 1:2 лист 1



						258.УВС25.02.010 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама двери Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова					—	—
Провер.		Киселёва				Лист 2	Листов	
Гл.конст.		Капустина						
Н.контр.		Бубнов			——	Проектная организация ТО		
Утв.		Коротков						

18898 62 Копировал: Чуб

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	
				Документация		
А2			258. УЗС 50. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
А2			258. УЗС 50. 00. 000 МЧ	Монтажный чертеж		
А3			258. УЗС 50. 00. 000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			258. МЗС. 000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	258. УЗС 8. 03. 000-01	Ручка	2	
А4		2	258. УЗС 1. 00. 000	Секция защитная унифицированная	3	
А4		3	258. УЗС 25. 02. 000	Дверь	1	
А4		4	258. УЗС 50. 01. 000	Рама	1	
				Детали		
А3		5	258. УЗС 8. 00. 003-01	Ось	2	
А3		6	258. УЗС 8. 00. 001-01	Болт откидной	2	
А4		7	258. УЗС 25. 00. 001	Болт	2	
А4		8	258. УЗС 25. 00. 002	Ось	2	
А4		9	258. УЗС 25. 02. 001	Прокладка	6	
		10	-01	Прокладка	6	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т. контр.		Капустина		7.1180
Н. контр.		Бубнов		10.82
Утв.		Уфимцев		7.1184

258. УЗС 50. 00. 000

Устройство противовзрывное УЗС-50

Литера	Лист	Листов
	1	2

Проектная организация по

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	
				Стандартные изделия		
		11		Болт 1.1.М24 × 400 ВСт3пс8 ГОСТ 24379.1-80	8	
		12		Болт М12 × 35.88.019 ГОСТ 7798-70	24	
		13		Гайка М12.4.019 ГОСТ 5915-70	24	
		14		Гайка М16.4.019 ГОСТ 5915-70	2	
		15		Гайка М24.4.019 ГОСТ 5915-70	12	
		16		Гайка М30.4.019 ГОСТ 5915-70	4	
		17		Шайба 12.65Г.029 ГОСТ 6402-70	24	
		18		Шайба 16.65Г.029 ГОСТ 6402-70	2	
		19		Шайба 16.36.019 ГОСТ 11371-78	4	
		20		Шайба 24.36.019 ГОСТ 11371-78	12	
		21		Шайба 30.36.019 ГОСТ 13463-78	4	
		22		Шплинт 4 × 22 ГОСТ 397-79	2	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

258. УЗС 50. 00. 000 | Лист 2

Копировал | Формат А4

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	258. УЗС 50. 00. 000	Устройство противовзрывное УЗС-50				
3						
4	258. УЗС 25. 02. 000	Дверь	258. УЗС 50. 00. 000	1	1	
5	258. УЗС 25. 02. 010	Рама двери	258. УЗС 25. 02. 000	1	1	
6	258. УЗС 8. 03. 000-01	Ручка	258. УЗС 50. 00. 000	2	2	
7	258. УЗС 50. 01. 000	Рама	258. УЗС 50. 00. 000	1	1	
8	258. УЗС 50. 01. 010	Упор	258. УЗС 50. 01. 000	2	2	
9						
10						
11						
12		Ведомость спецификаций на изделие				
13		„Секция защитная унифицированная"				
14		(входящее в настоящее изделие)				
15		258. УЗС 1. 00. 000 ВС				
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Провер.		Киселева		
Т. контр.		Капустина		7.1180
Н. контр.		Бубнов		10.82
Утв.		Уфимцев		7.1184

258. УЗС 50. 00. 000 ВС

Устройство противовзрывное УЗС50

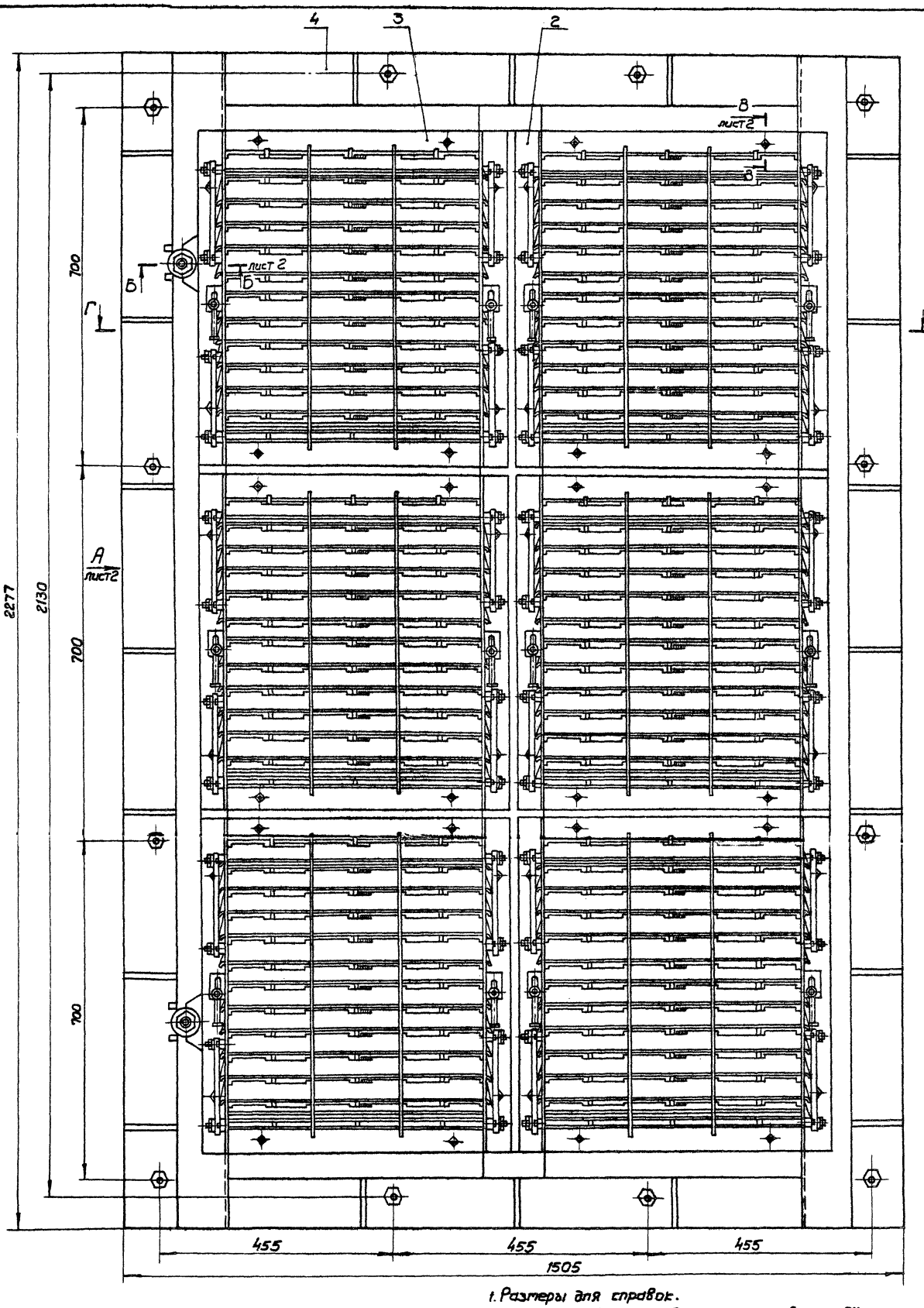
Ведомость спецификаций

Лит.	Лист	Листов
	1	

Проектная организация по

Копировал 18898 68 | Формат А4

258.УЗС50.00.000 СБ

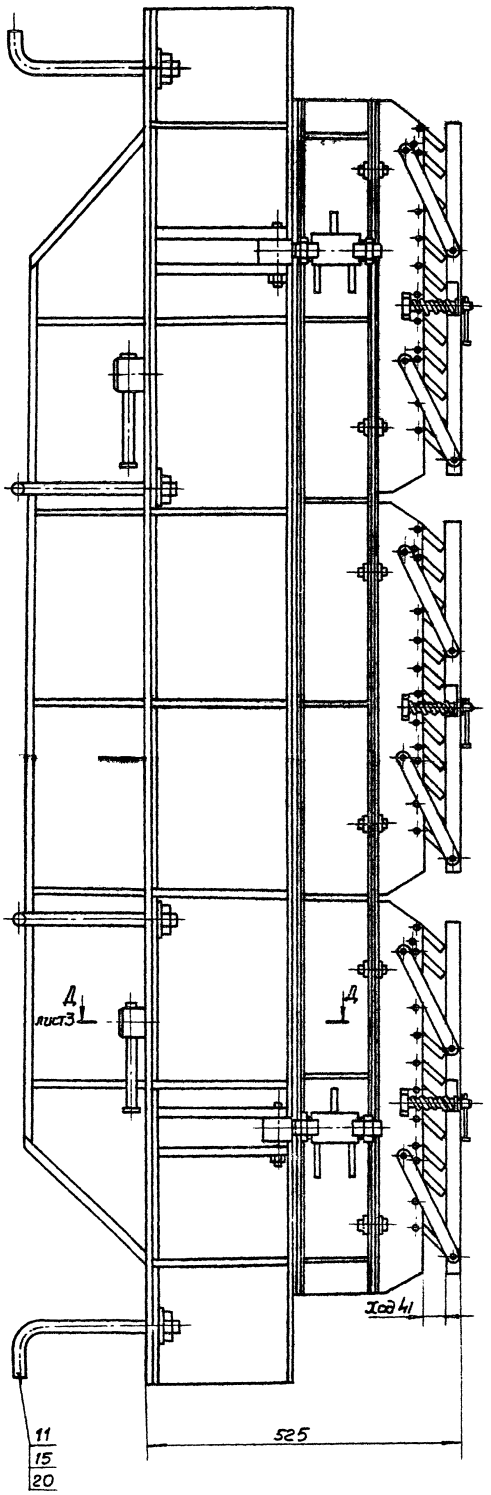


1. Размеры для справок.
2. На разрезе Д-Д, лист 3, ручка условно повёрнута.

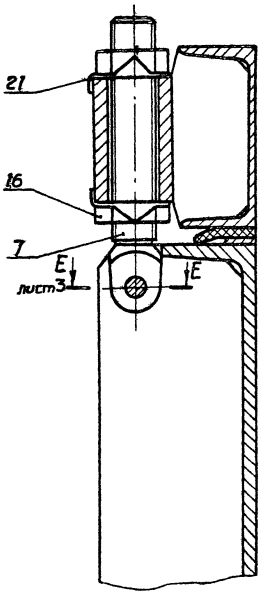
					258.УЗС50.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС-50	Лит.	Масса 872 / Масшт. 1:5
Разраб.		Нестерова					
Пров.		Киселёва					
Гл.конст.		Капустина		8.12.87	Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 3
Нач.отд.		Коротков				Проектная организация МО	
Н.контр.		Бубнов		8.12.87			
Утв.		Болотинский					

Копировал: Чуб 18898 87 Формат А2

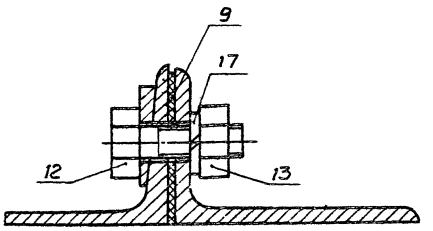
Вид А лист 1



Б – Б лист 1
м 1:2



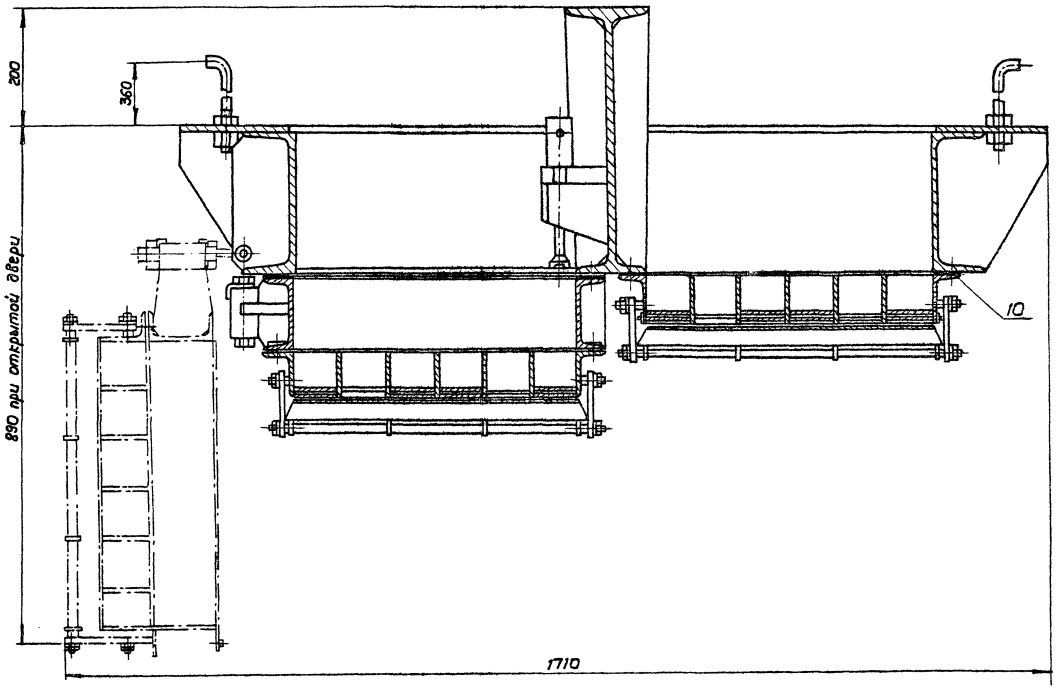
В – В лист 1
м 1:1



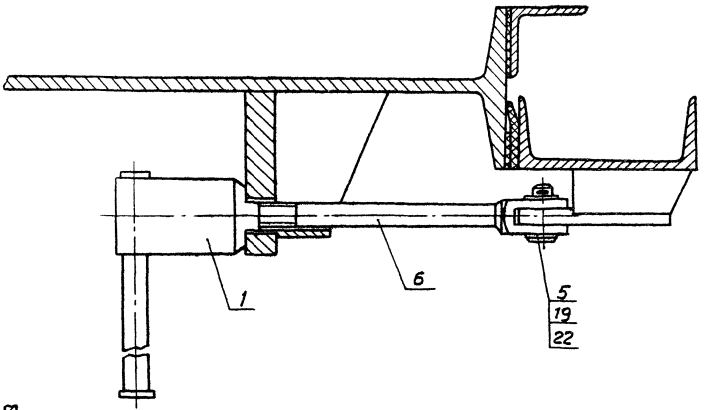
					258.УЗС50.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС-50	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Нестерова					—	—
Пров.		Киселёва			Сборочный чертёж	Лист 2	Листов
Гл.конст.		Капустина						
Нач. отд.		Коротков				Проектная организация ГПО	
Н. контр.		Бубнов					
Утв.		Лопатинская					

Копировал: Цуг-18898 68 Формат А2

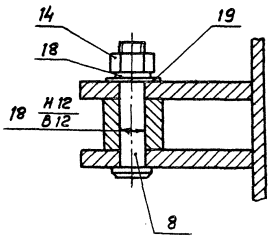
Г – Г лист 1



Д – Д лист 2
м 1:2

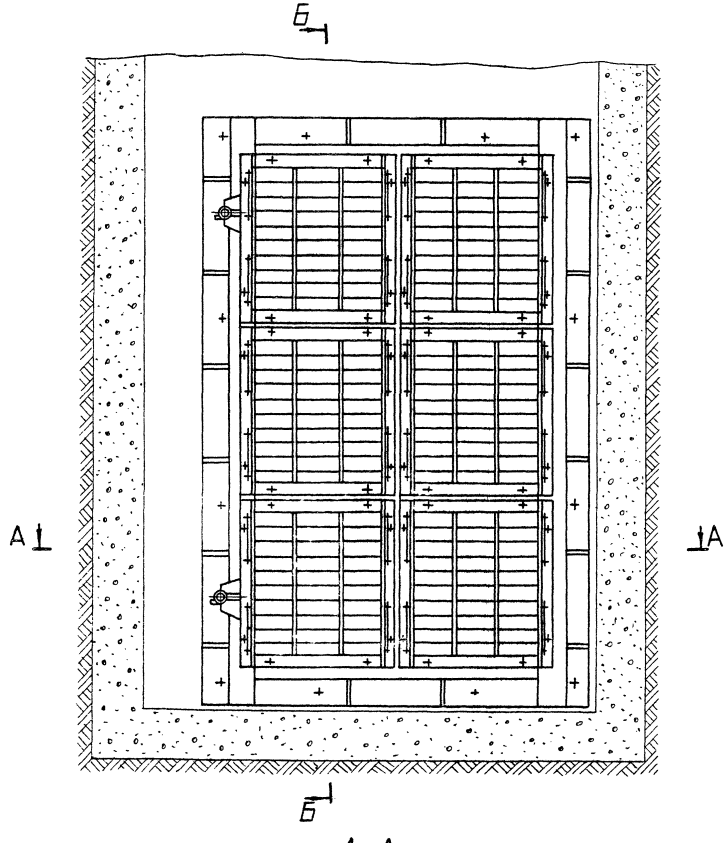


Е – Е лист 2
м 1:2

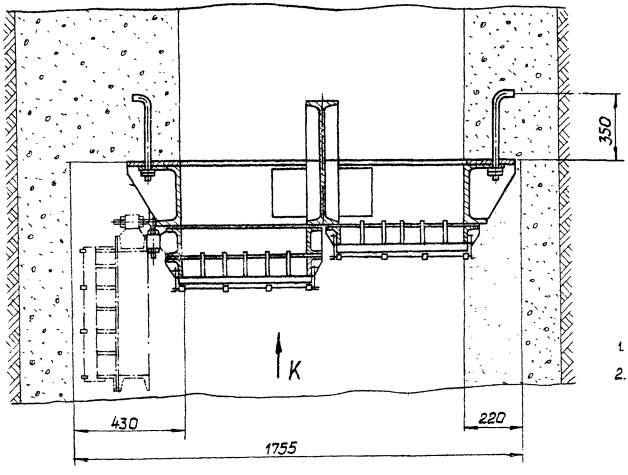


					258.УЗС50.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС 50. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					—	—
Пров.		Киселёва				Лист 3	Листов
Гл. конст.		Капустина		7.12.82			
Нач. отд.		Коротков		8.12.82		Проектная организация МО	
Н. контр.		Бубнов		8.12.82			
Утв.		Лапатинский					

Копировал: Чуб 18838 69 Формат А2



А–А



1. Размеры для справок.
2. Действие нагрузки – по стрелке К.

						258.УЗС50.00.000МЧ		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Устройство противовзрывное УЗС 50 Монтажный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестеров					–	1:10
Пров.		Киселёва						
Т.контр.		Капустина				Лист 1 Листов 2		
Нач.отд.		Коротков				Проектная организация МО		
Н.контр.		Сивков						
Утв.		Чекалина						

18638-70 копировал Формат А2

Б-Б

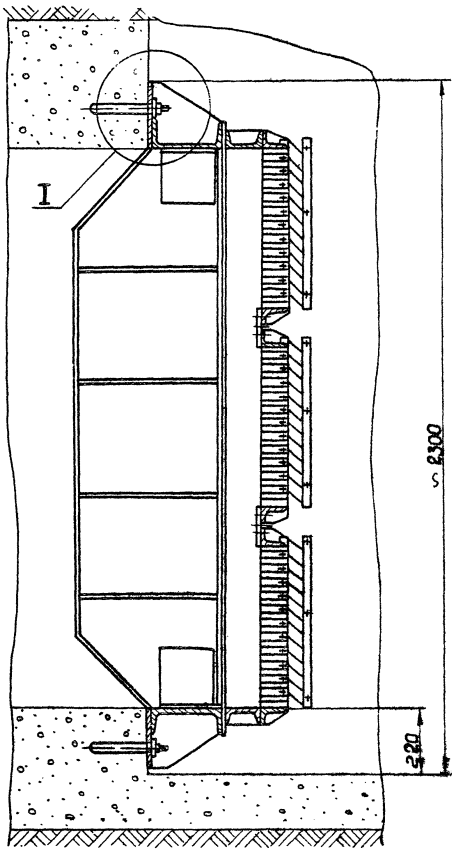
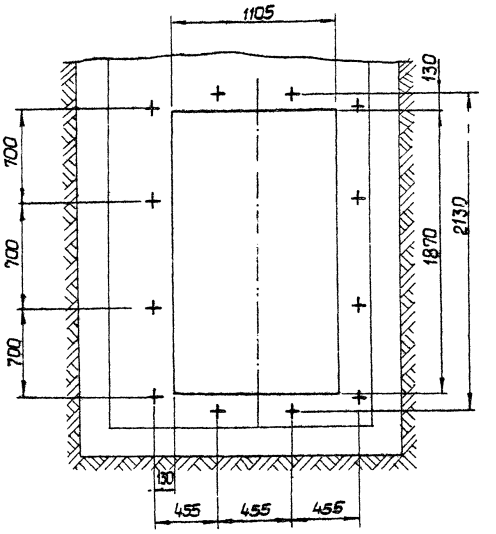


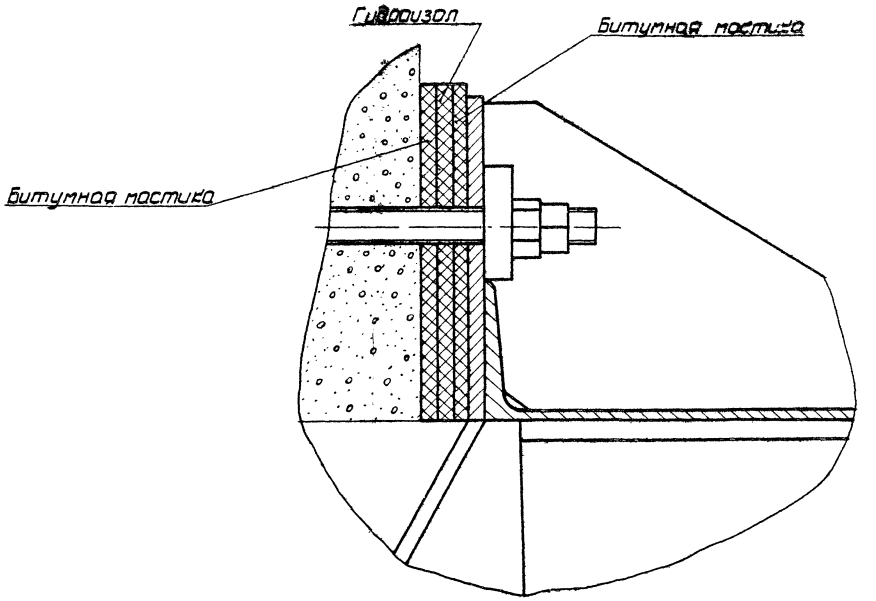
Схема расположения фундаментных болтов

м 1:20

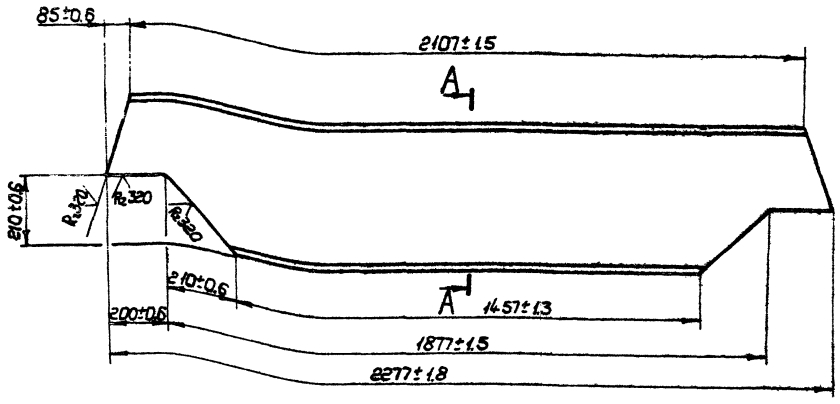


I

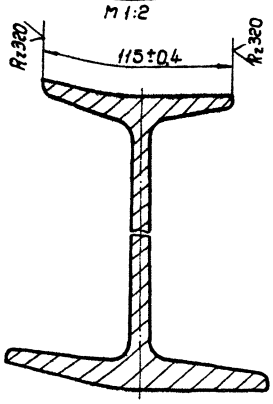
м1:2



					258. УЗС 50. 00. 000 МЧ	
Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Нестерова			Устройство противовзрывное УЗС-50	Лит. / Масса / Масш.
Пров.		Киселева				— / —
Т.контр.		Капустина		12.12	Монтажный чертеж	Лист 2 / Листов
Н.контр.		Буднов		12.12		
Утв.		Колотилин		12.12		Проектная организация МО



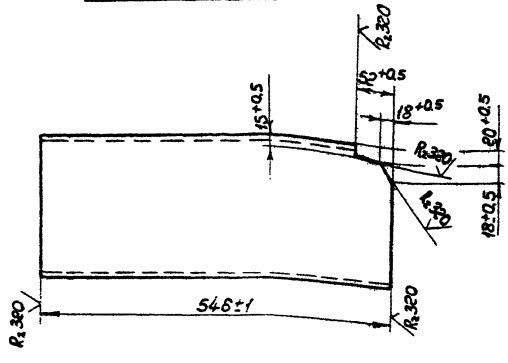
A-A
М 1:2



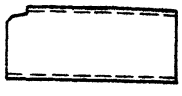
					258.УЗС50.01.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка средняя	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					134	1:10
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т.контр.						Проектная организация МО		
Н.контр.		Буднов			Двутавр 45 ГОСТ 8239-72 Вст3пс5 ГОСТ 535-79			
Утв.								

Копировал: Формат А3

258.УЗС50.01.001



258.УЗС50.01.001-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 258.УЗС50.01.001
М 1:10



					258.УЗС50.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					12,5	1:5
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т.контр.						Проектная организация МО		
Н.контр.		Буднов			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Вст3пс5 ГОСТ 535-79			
Утв.								

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
К			258.УЗС50.01.000СБ	Сборочный чертеж		А3, А2
				Сборочные единицы		
А4		1	258.УЗС50.01.010	Упор	2	
				Детали		
А4		2	258.УЗС25.02.013	Шайба	24	
А4		3	258.УЗС50.01.001	Балка	2	
		4	-01	Балка	2	
А3		5	258.УЗС50.01.002	Балка средняя	1	
А4		6	258.УЗС50.01.003	Лист	2	
А4		7	258.УЗС50.01.004	Балка	2	
А3		8	258.УЗС50.01.005	Балка	1	
А4		9	258.УЗС50.01.006	Ребро	18	
А4		10	258.УЗС50.01.007	Ушко	4	
А4		11	258.УЗС50.01.008	Ребро	2	
А4		12	258.УЗС50.01.009	Ребро	8	
А4		13	258.УЗС50.01.011	Пластина	4	
Б4		14	258.УЗС50.01.012	Полоса		
				Полоса 10х190 ГОСТ 103-76 Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				Р=2277±1,8	2	33,4кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

					258.УЗС50.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова						
Провер.		Киселева				Лист	Листов 2	
Т.контр.		Кагустина				Проектная организация МО		
Н.контр.		Буднов						
Утв.		Горотков						

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		15	258.УЗС 50.01.013	Полоса		
				Полоса 10х190 ГОСТ 103-76 Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1120±1.3	2	16,8кг
А4		16	258.УЗС 50.01.014	Балка		
				Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Вст3пс5 ГОСТ 535-79		
				ℓ=2277±1.8	1	54,6кг

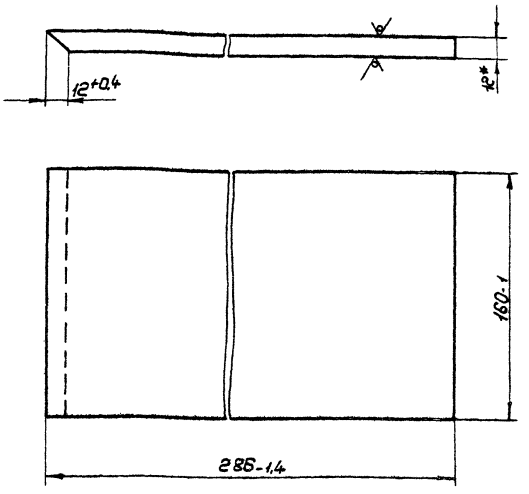
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

258.УЗС 50.01.000 — Лист 2

Копировал: — Формат А4

258.УЗС 50.01003

R_z 80 (▽)



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова			
Пров.	Киселёва			
Т.контр.				
Н.контр.	Бубнов			
Утв.				

258.УЗС 50.01.003

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
	4,3	1:2

Лист Листов 1

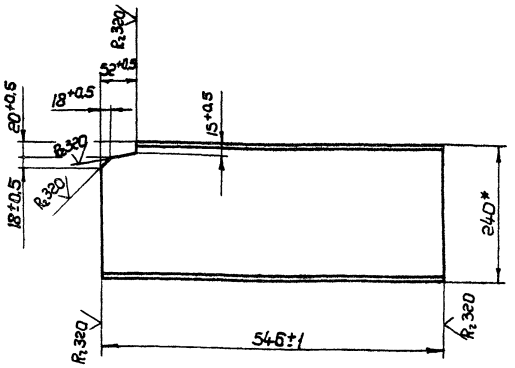
Лист 12 ГОСТ 19903-74 Вст3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация МО

Копировал: — Формат А4

258.УЗС 50.01004

(▽)



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова			
Пров.	Киселёва			
Т.контр.				
Н.контр.	Бубнов			
Утв.				

258.УЗС 50.01.004

Балка

Лит.	Масса	Масштаб
	14,0	1:5

Лист Листов 1

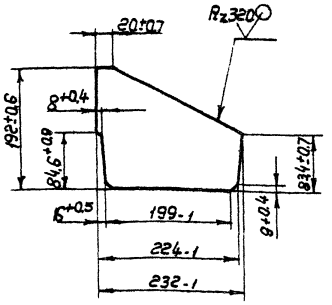
Выступ 24 ГОСТ 8239-72 Вст3пс5 ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Копировал: — Формат А4

258.УЗС 50.01006

(▽)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестерова			
Пров.	Киселёва			
Т.контр.				
Н.контр.	Бубнов			
Утв.				

258.УЗС 50.01.006

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	1,7	1:5

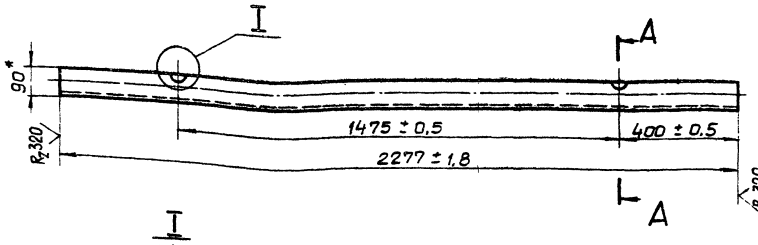
Лист Листов 1

Лист 6 ГОСТ 19903-74 Вст3пс5 ГОСТ 14637-79

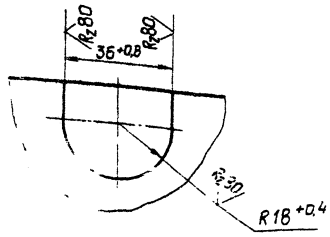
Проектная организация МО

18398-73 Копировал: — Формат А4

А-А
М 1:2



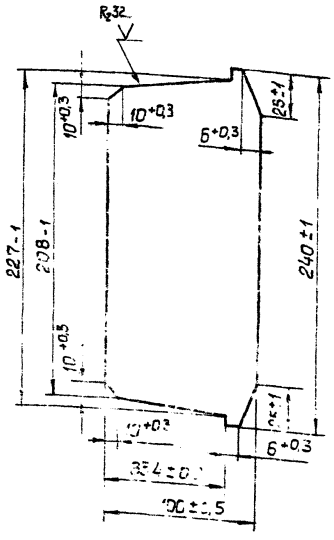
I
М 1:1



* Размер для справок

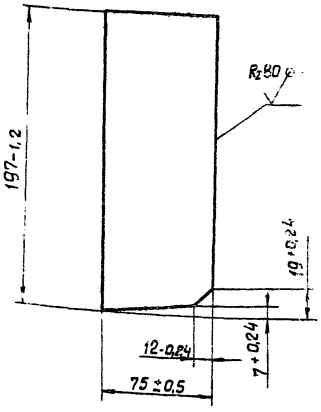
					258. УЗС50. 01. 005			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					54,3	1:10
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т. контр.						Проектная организация МО		
Н. контр.		Бубнов						
Утв.								
Швел- 24 ГОСТ 8240-72 лер ВСт3пс5 ГОСТ 535-79								

Копировал: Формат А4



					258. УЗС50. 01. 007			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					2,07	1:2
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т. контр.						Проектная организация МО		
Н. контр.		Бубнов						
Утв.								
Лист 12 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79								

Копировал Формат А4



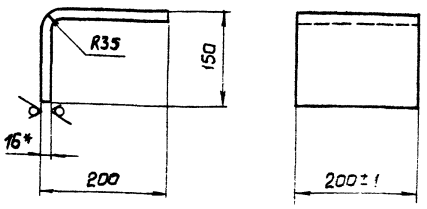
					258. УЗС50. 01. 008			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					0,65	1:2
Провер.		Киселева				Лист	Листов 1	
Т. контр.						Проектная организация МО		
Н. контр.		Бубнов						
Утв.								
Лист Б ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79								

Копировал Ф- 18898 74 Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

258.УЗС50.01.011

R_z80 (√)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		
Утв.				

258. УЗС50. 01. 011

Пластина

Литер	Масса	Масшт.
	8,3	1:5

Лист	Листов 1

Лист 16 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

Проектная организация ТО

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			258. УЗС50. 01.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	258. М3С. 02. 022-02	Ребро	1	
А4		2	258. УЗС50. 01. 015	Площадка	1	
Б4		3	258. УЗС50. 01. 017	Ребро		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79		
				~~95 * 3,5~~ $\pm \frac{IT14}{2}$	1	0,1 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.		Капустина		
Н.контр.		Бубнов		
Утв.		Коротков		

258. УЗС 50. 01. 010

Упор

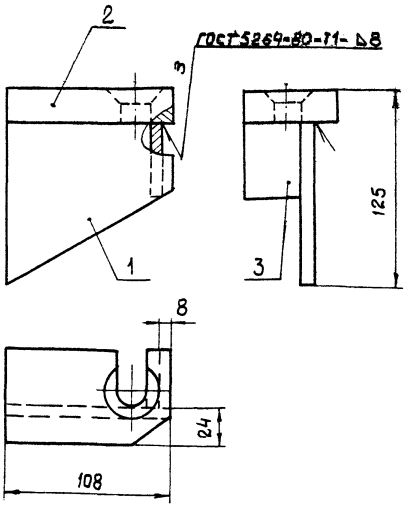
Лит.	Масса	Листов
	1	

Проектная организация ТО

Копировал

Формат А4

258.УЗС50.01.010СБ



Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		
Утв.		Коротков		

258. УЗС50. 01. 010СБ

Упор

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
	1,3	1:2

Лист	Листов 1

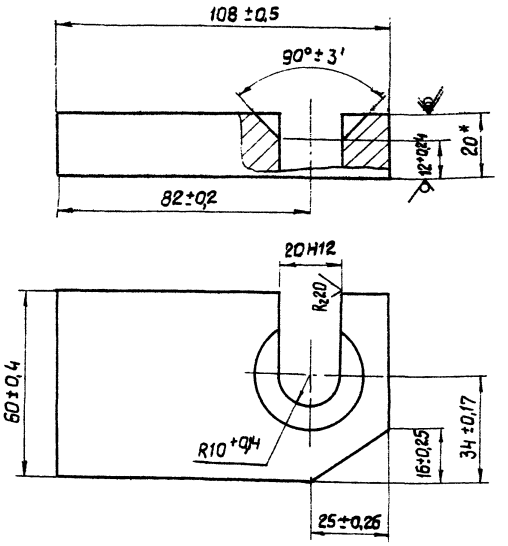
Проектная организация ТО

Копировал

Формат А4

258.УЗС50.01.015

R_z80 (√)



*размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нестерова		
Пров.		Киселева		
Т.контр.				
Н.контр.		Бубнов		
Утв.				

258. УЗС50. 01. 015

Площадка

Лит.	Масса	Масшт.
	0,7	1:1

Лист	Листов 1

Лист 2 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

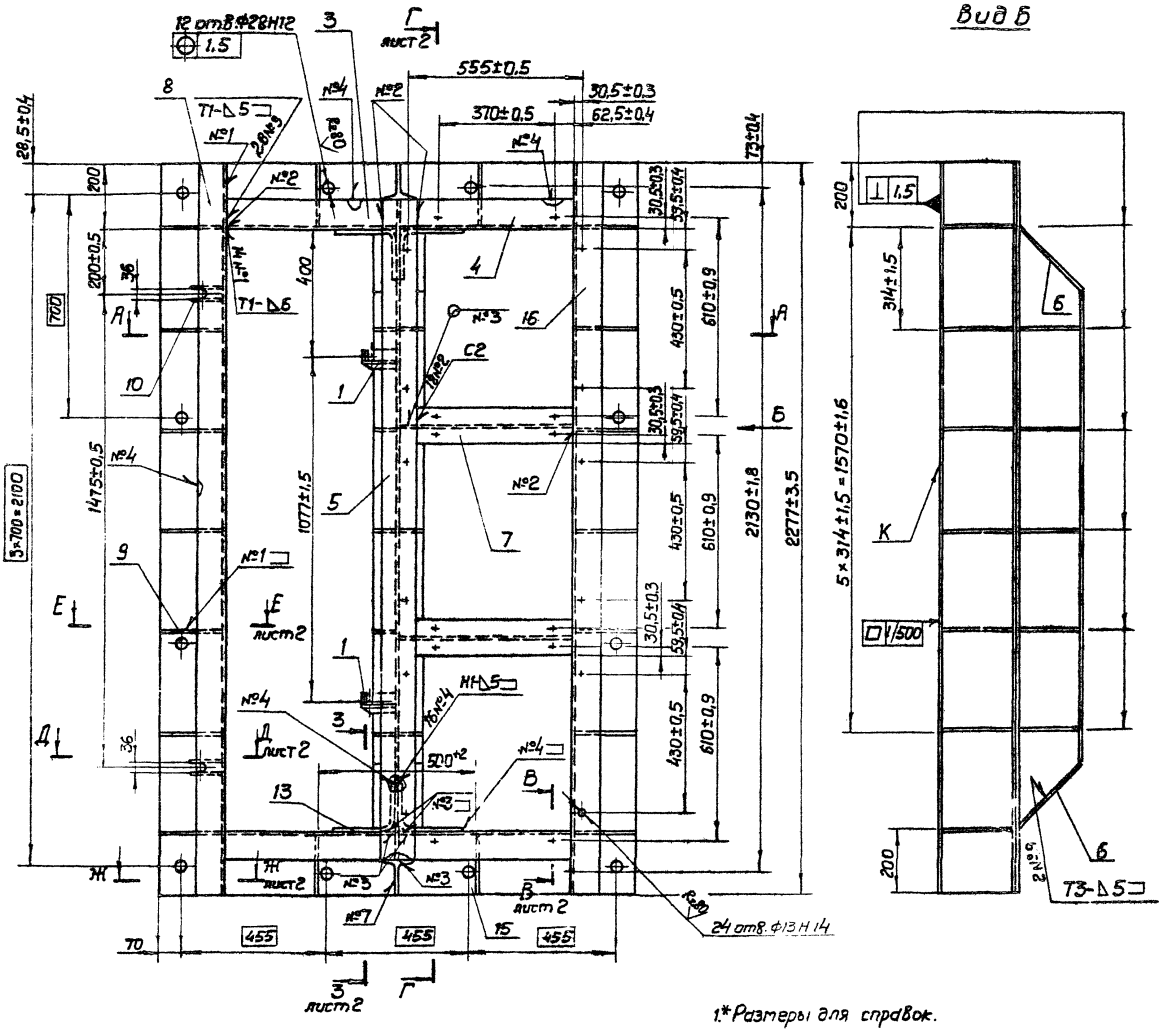
Проектная организация ТО

Копировал

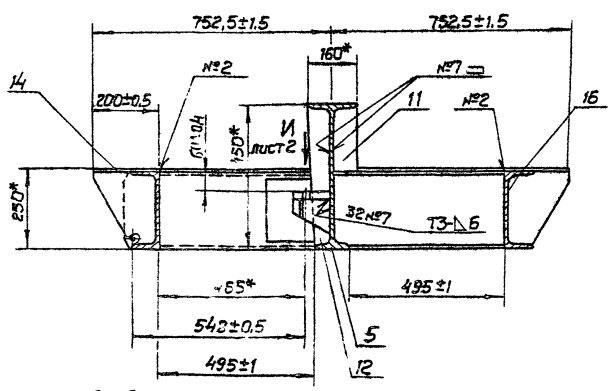
Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 01.УЧ-1

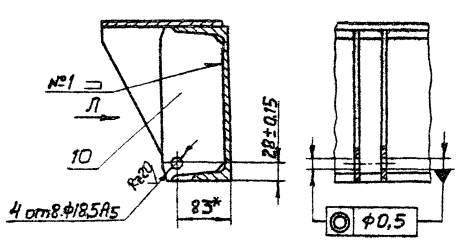


А-А



Д-Д
m 1:5

Вид Л



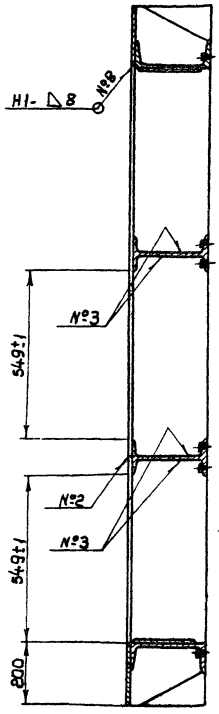
1.*Размеры для справок.
2.Неуказанные предельные отклонения размеров ±JT14/2.
3.Сварные швы по ГОСТ5264-80.
4.На поверхности К сварные швы зачистить заподлицо с основным металлом.
5.Покрытие: эмаль ПФ-115 тёмно-зелёная ГОСТ6465-76. IV. Ж, кроме отв.Л.

					258.УЗС50.01.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нестерова					500	1:10
Пров.		Киселева			Сборочный чертёж			
Т.контр.		Капустина		8.12.82		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.		Буланов		1.12.82		Проектная организация ГПО		
Утв.		Коротков		14.12.82				

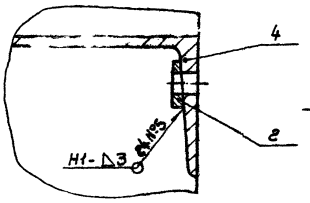
Копировал: Ду.18898 76 Формат А3

258.УЗС50.01.000 СБ

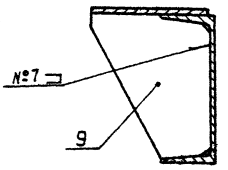
Г - Г лист 1



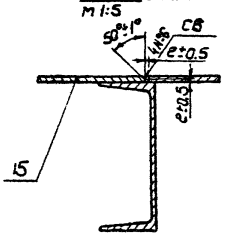
В-В лист 1
М 1:2



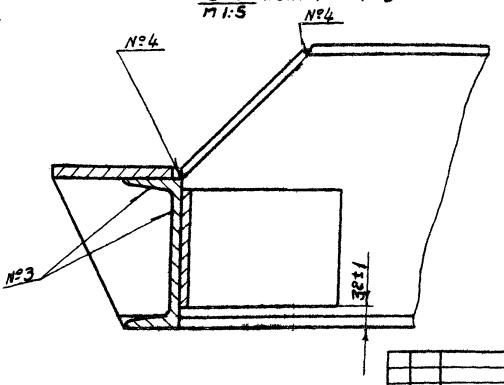
Е - Е лист 1
М 1:5



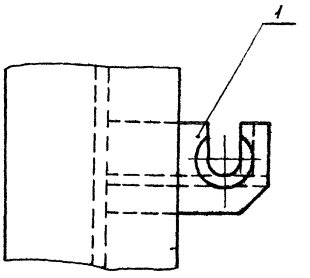
Ж - Ж лист 1
М 1:5



3 - 3 лист 1, повёрнуто
М 1:5



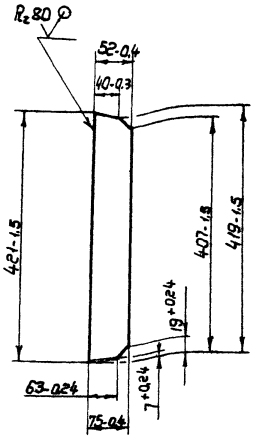
Вид И лист 1, повёрнуто
М 1:2



				258.УЗС 50. 01. 000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Киселёва					—	—
Т. контр.		Капустина			Сборочный чертеж	Лист 2	Листов
Н. контр.		Бубнов					
Утв.		Коротков			—	Проектная организация МО	

Копировал: Формат А3

258.УЗС50.01.009



				258. УЗС 50. 01. 009			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Нестерова			Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Киселёва					12	1:5
Т. контр.						Лист	Листов 1
Н. контр.		Бубнов			Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ветэлс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО	
Утв.							

Копировал: Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						Лит.	Масса	Масштаб
Провер.								
Т. контр.						Лист	Листов
Н. контр.							
Утв.							

Копировал 18898 (ГП) Формат А4