

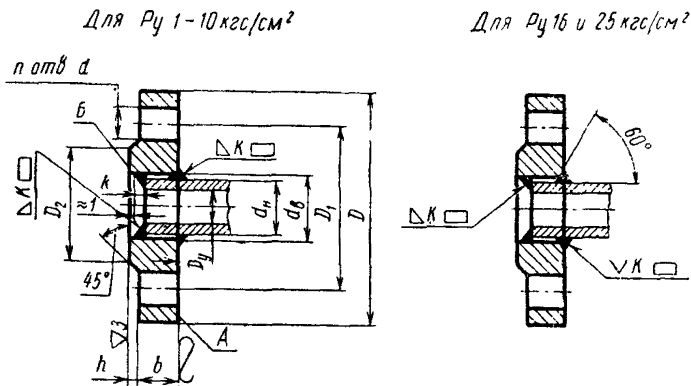
СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 1255—67
	ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ на P_y от 1 до 25 кгс/см ² Конструкция, размеры и технические требования Steel welding flanges with raised face for P_{nom} from 1 to 25 kgf/cm ² . Design, dimen- sions and technical requirements	Взамен ГОСТ 1255—54
		Группа Г18

Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы с соединительным выступом для арматуры, соединительных частей и трубопроводов на условное давление P_y от 1 до 25 кгс/см² и температуру не более 300°С.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция, размеры и вес плоских приварных фланцев с соединительным выступом должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—5.

▽1 остальное



Внесен Министерством
 химического
 и нефтяного
 машиностроения

Утвержден Комитетом стандартов,
 мер и измерительных приборов
 при Совете Министров СССР
 13/IV 1967 г.

Срок введения
 1/I 1969 г.

R_y 1 и 2,5 кгс/см²

Таблица 1

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
10	14	15	75	50	8	35	2	12	4	3	10	0,25
15	18	19	80	55		40						0,29
20	25	26	90	65		50						0,45
25	32	33	100	75		60						0,55
32	38	39	120	90	10	70	3	4	4	12	0,79	
40	45	46	130	100		80					0,95	
50	57	59	140	110		90					1,04	
65	76	78	160	130		110					1,39	
80	89	91	185	150	11	128	3	4	5	16	1,84	
100	108	110	205	170		148					2,14	
	114*	116				178					2,05	
125	133	135	235	200		178					18	8
	140*	142			2,47							
150	152*	154	260	225	13	202	13	8	8	8	16	3,61
	159	161										3,43
	168*	170										3,20

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на R_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1235—67

ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

Продолжение

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
(175)	194	196	290	255	13	232	3	18	8	6	16	3,77
200	219	222	315	280	15	258				7		4,73
(225)	245	245	340	305	17	282				8		5,93
250	273	273	370	335	18	312	4	23	12	9	20	6,95
300	325	325	435	395		365				9,33		
350	377	377	485	445		415				10,45		
400	426	426	535	495	20	465	5	27	16	10	24	11,64
(450)	480	480	590	550		520						14,56
500	530	530	640	600		570						16,01
600	630	630	755	705	21	670	5	30	20	10	24	21,35
(700)	720	720	860	810		775						29,15
800	820	820	975	920		880						36,63
(900)	920	920	1075	1020	23	980	5	30	24	10	27	44,20
1000	1020	1020	1175	1120	1080	52,58						
1200	1220	1220	1375	1320	1280	62,36						
1400	1420	1420	1575	1520	25	1480	5	30	28	11	27	77,60
1600	1620	1620	1785	1730		1690						94,30

$R_y \text{ 6 кс/см}^2$

Таблица 2

Размеры в мм

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на R_y от 1 до 25 кс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг				
10	14	15	75	50	10	35	2	12		3	10	0,31				
15	18	19	80	55		40						0,33				
20	25	26	90	65	12	50						0,53				
25	32	33	100	75		60						0,64				
32	38	39	120	90	13	70		4	4	12	1,01					
40	45	46	130	100		80					1,21					
50	57	59	140	110		90					1,33					
65	76	78	160	130		110					1,63					
80	89	91	185	150	15	128			5	16	2,44					
100	108	110	205	170		148					2,85					
	114*	116			148	2,73										
125	133	135	235	200	178	18						8		16	3,88	
	140*	142					178	3,68								
150	152*	154	260	225	202		17								16	4,63
	159	161														202
	168*	170				202					4,09					

ГОСТ 1255—67

Стр. 4

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
(175)	194	196	290	255	19	232	3	18	8	6	16	5,36
200	219	222	315	258		7				5,89		
(225)	245	245	340	305		282				8		6,60
250	273	273	370	335	20	312	4	23	12	9	20	7,67
300	325	325	435	395		365				10		10,28
350	377	377	485	445	24	415	5	27	16	10	24	12,58
400	426	426	535	495		465						17,25
(450)	480	480	590	550	25	520	5	30	20	10	27	19,72
500	530	530	640	600		570						26,24
600	630	630	755	705	27	670	5	24	24	10	27	36,68
(700)	720	720	860	810		775						46,14
800	820	820	975	920	29	880	5	30	24	10	27	55,10
(900)	920	920	1075	1020		980						64,36
1000	1020	1020	1175	1120	31	1080						

ГОСТ 1255-67

Фланцы с соединительным выступом стальные
 плоские приварные на R_y от 1 до 25 кгс/см².
 Конструкция, размеры и технические требования

$R_y 10 \text{ кгс/см}^2$

Таблица 3

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
10	14	15	90	60	10	40	2	14	4	3	12	0,46
15	18	19	95	65		45						0,51
20	25	26	105	75	12	58				0,74		
25	32	33	115	85		68				0,89		
32	38	39	135	100	14	78	3	4	4	16	1,40	
40	45	46	145	110	15	88					1,71	
50	57	59	160	125		17	102	2,06				
65	76	78	180	145	122		2,80					
80	89	91	195	160	19	138	3	18	5	20	3,19	
100	108	110	215	180		158					3,96	
	114*	116			188	3,81						
125	133	135	245	210	21	188	8	23	5		20	5,40
	140*	142								5,15		
150	152*	154	280	240	21	212	8	23	5	20		6,92
	159	161										6,62
	168*	170										6,24

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на R_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

Стр. 6

ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

Продолжение

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теорети- ческий в кг
(175)	194	196	310	270		242				6		7,32
200	219	222	335	295	21	268	3	23	8	7	20	8,05
(225)	245	245	365	325		295				8		9,30
250	273	273	390	350	23	320				12		9
300	325	325	440	400	24	370	4	27	16	10	24	12,90
350	377	377	500	460		430						16
400	426	426	565	515	26	482	5	30	20	20	24	21,56
(450)	480	480	615	565	532	27						22,76
500	530	530	670	620	28	585	5	30	20	20	24	27,70
600	630	630	780	725	31	685						27

R_y 16 кгс/см²

Таблица 4

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
10	14	15	90	60	12	40	2	14	3	12	12	0,54
15	18	19	95	65	14	45						0,61
20	25	26	105	75	16	58						0,86
25	32	33	115	85	17	68						1,17
32	38	39	135	100	19	78	3	4	4	16	1,58	
40	45	46	145	110	21	88					1,96	
50	57	59	160	125	23	102					2,58	
65	76	78	180	145	25	122					3,42	
80	89	91	195	160	23	138	3	18	5	16	3,71	
100	108	110	215	180	23	158					4,73	
	114*	116									4,55	
125	133	135	245	210	25	188					8	6,38
	140*	142					6,08					

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на R_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

Продолжение

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
150	152*	154	280	240	25	212	3	23	8	5	20	8,16
	159	161										7,81
	168*	170										7,36
(175)	194	196	310	270	27	242	3	12	6	24	8,64	
200	219	222	335	295		268					7	10,10
(225)	245	245	365	325		295					8	11,70
250	273	273	405	355	28	320	4	27	9	24	14,49	
300	325	325	460	410		378					10	17,78
350	377	377	520	470		438					16	22,88
400	426	426	580	525	34	490	5	30	10	27	31,00	
(450)	480	480	640	585		550					33	39,64
500	530	530	710	650		610					20	57,01
600	630	630	840	770	45	720	5	40	20	36	80,30	

$R_y 25 \text{ кгс/см}^2$

Таблица 5

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
10	14	15	90	60	14	40	2	14	4	3	12	0,63
15	18	19	95	65								45
20	25	26	105	75	16	8				0,98		
25	32	33	115	85		68				1,17		
32	38	39	135	100	18	78		4	16	1,77		
40	45	46	145	110	19	88				2,18		
50	57	59	160	125	21	102	18	8	5	20	2,71	
65	76	78	180	145							122	3,22
80	89	91	195	160	23	138	3	23	8	24	4,06	
100	108	110	230	190	25	162					5,92	
	114*	116					5,72					
125	133	135	270	220	27	188	27	8	5	24	8,26	
	140*	142									7,94	
150	152*	154	300	250	27	218	27	8	5	24	10,51	
	159	161									10,12	
	168*	170									9,63	

Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на R_y от 1 до 25 кгс/см². Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255-67

Продолжение

Размеры в мм

Проход условный D_y	d_H	d_B	D	D_1	b	D_2	h	d	n	k	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек	Вес теоретический в кг
(175)	194	196	330	280	29	248	3	27	12	6	24	11,49
200	219	222	360	310		278				7		13,34
(225)	245	245	395	340	31	305	3	30	16	8	27	16,93
250	273	273	425	370		335				9		18,90
300	325	325	485	430	32	390	4	33	16	10	30	23,95
350	377	377	550	490	38	450						34,35
400	426	426	610	550	40	505	4	40	20	10	30	44,62
(450)	480	480	660	600	44	555						51,80
500	530	530	730	660	48	615	4	40	20	10	36	67,30

Примечания к табл. 1—5:

1. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Фланцы для размеров труб, помеченных звездочкой, изготавливаются по особому заказу.

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с D_y 50 мм на P_y 10 кгс/см²:

Фланец 50—10 ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные
плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см².
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы должны изготавливаться из стали марок ВМСт.Зсп или ВКСт.Зсп — по ГОСТ 380—60.

2.3. Болты или шпильки должны изготавливаться из стали марок 20 или 25, а гайки из стали марок 10 или 20 — по ГОСТ 1050—60.

2.4. Предельные отклонения от номинальных размеров:

а) d_v — по A_7 ;

б) D_2 — по B_7 ;

в) b — по 8-му классу со знаком \pm .

2.5. Предельные отклонения от номинального размера h :

а) при $h=2$ мм — $\pm 0,5$ мм;

б) при $h>2$ мм — $\pm 1,0$ мм.

2.6. Допускается для фланцев с $D_y \geq 200$ мм расточка внутреннего диаметра фланца по фактическому наружному диаметру трубы с зазором на сторону не более 2,5 мм.

2.7. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.8. Поверхности фланцев не должны иметь раковин, трещин, плен, заусенцев и других дефектов, снижающих прочность фланцев и надежность фланцевого соединения.

2.9. Торцовое биение поверхностей A и B — по XII степени точности ГОСТ 10356—63.

2.10. Размер катета сварного шва k должен быть на 1 мм больше толщины стенки трубы, но не менее указанного в табл. 1—5.

2.11. Сварные швы должны выполняться электродами типа Э42 или Э42А по ГОСТ 9467—60.

2.12. Допускается изготовление фланцев методом гибки из полосового проката с последующей сваркой места стыка, а также другими методами.

2.13. Допускается изготовление фланцев с уплотнительными канавками на соединительном выступе по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.14. Фланцы должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика.

Поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемых фланцев требованиям настоящего стандарта.

2.15. Маркировка, упаковка и транспортирование — по ГОСТ 6972—54.