

## О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

Детали арматуры трубопроводной  
и соединений трубопроводов

## ОТВОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

для контрольно-измерительных приборов  
на Ру до 25 МПа ( $\approx 250$  кгс/см $^2$ )

ОСТ 95.901-81

Введен впервые

Бобышки прямые приварные  
Типы и основные размеры

Приказом по Министерству  
от 19 августа 1981 г. № 346      срок введения установлен  
с 01.07.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бобышки прямые приварные на Ру до 25 МПа ( $\approx 250$  кгс/см $^2$ ) для первичных преобразователей контрольно-измерительных приборов ( ртутные термометры, преобразователи сопротивления, преобразователи термоэлектрические, терморегуляторы, емкостные уровнемеры и сигнализаторы, чувствительные элементы манометрических термометров и др.) со штуцерным креплением арматуры к технологическому оборудованию, и предназначенные для агрессивных и неагрессивных сред с температурой до 623 К (плюс 350 °С).

## I. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

## I.1. Материал:

сталь марки 20 ГОСТ 1050-74,

стали марок 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72.

I.2. Конструкция и основные размеры бобышек должны соответствовать указанным на черт. I-18 и в табл. I-18.

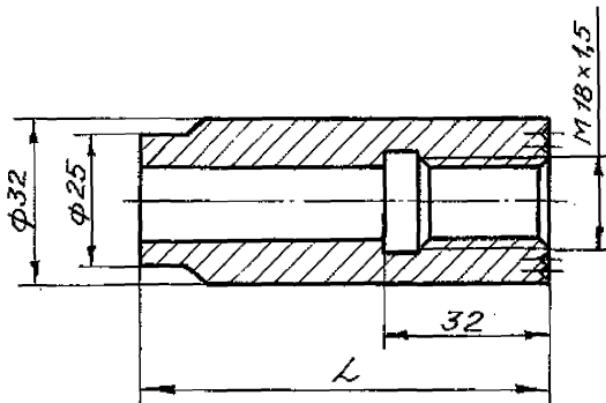
I.3. Условное давление ( $P_u$ ) для различных типов и материалов, а также обозначение рабочих чертежей бобышек приведены в справочном приложении.

I.4. Пример условного обозначения бобышки типа У с резьбой M20x1,5, длиной 60мм на условное давление 10 МПа из стали марки 08Х18Н10Т:

Бобышка У-М20х1,5-60-10-08Х18Н10Т ОСТ 95.901-81

I.5. Технические требования по ОСТ 95.900-81.

Тип I

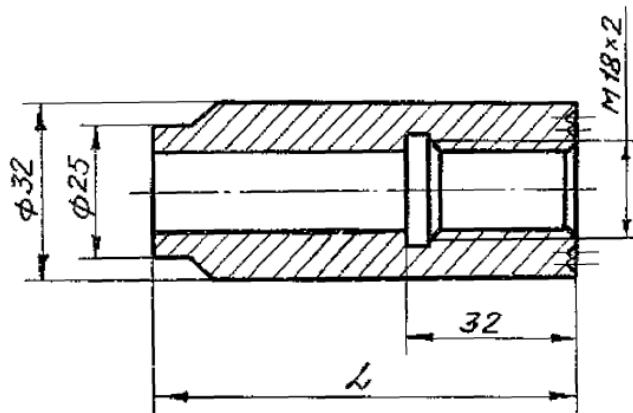


Черт. I

Таблица I

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $l$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,25
	80	0,35
	100	0,44

Тип II

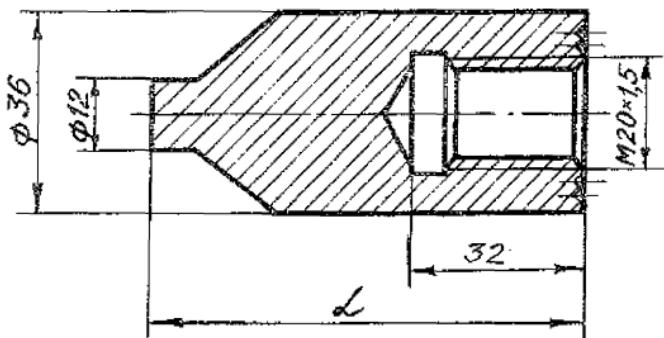


Черт. 2

Таблица 2

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $L$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,25
	80	0,35
	100	0,44

Тип III

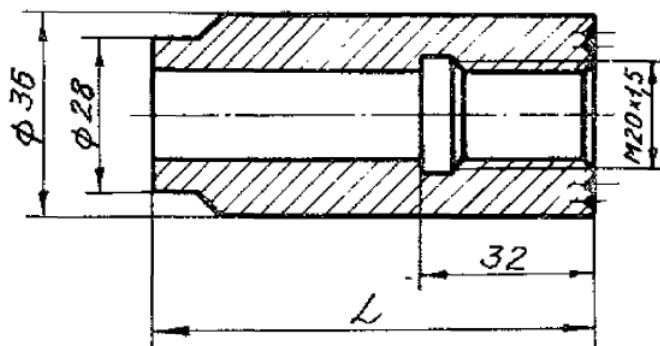


Черт. 3

Таблица 3

Давление условное Ру, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина L,мм	Масса, кг
10(100)	60	0,33
	80	0,49
	100	0,65
25(250)		

Тип IV

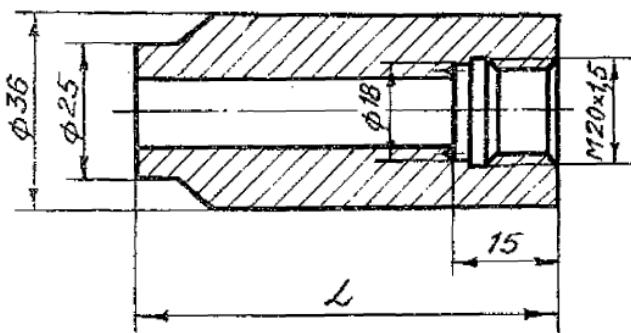


Черт. 4

Таблица 4

Давление условное Ру, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина L, мм	Масса, кг
10(100)	60	0,31
	80	0,43
	100	0,55

Тип У

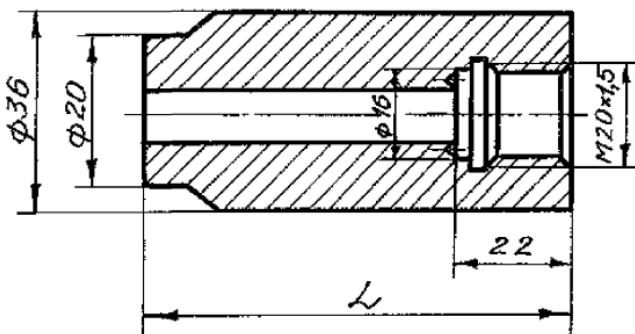


Черт. 5

Таблица 5

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $L$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,36
	80	0,50
	100	0,64

Тип У1

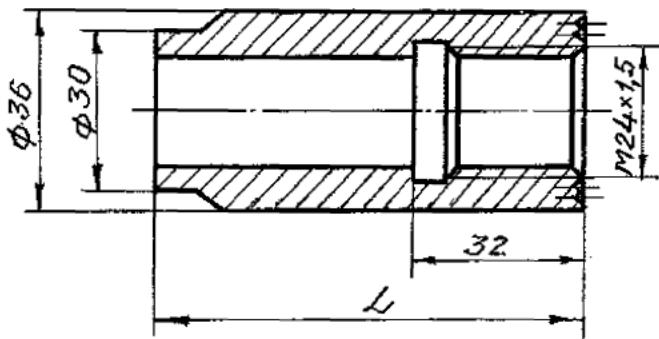


Черт. 6

Таблица 6

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см $^2$ )	Длина $L$ ,мм	Масса, кг
10(100)	60	0,35
	80	0,50
	100	0,65

## Тип VII

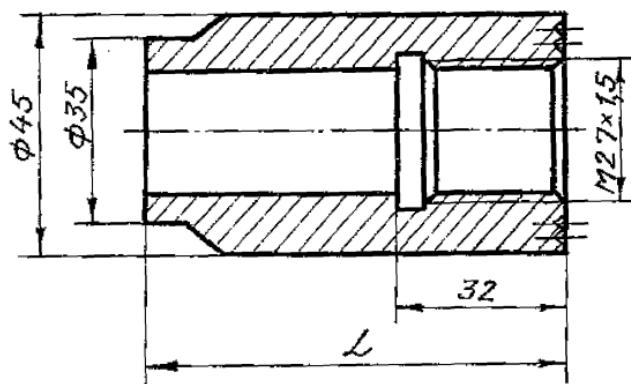


Черт. 7

Таблица 7

Давление условное, $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $L$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,26
	80	0,36
	100	0,45

Тип УШ

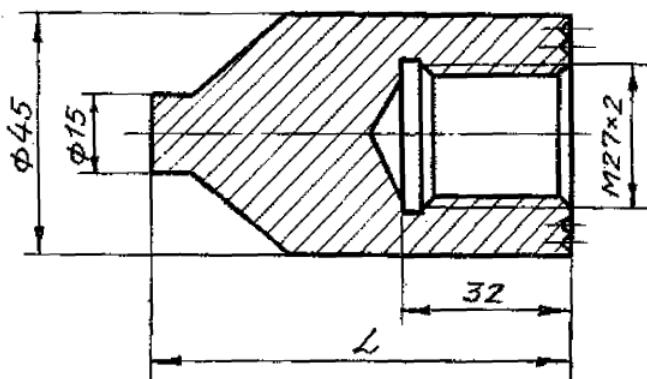


Черт. 8

Таблица 8

Давление условное Ру, кгс/см <sup>2</sup>	Длина L, мм	Масса, кг
10(100)	60	0,45
	80	0,62
	100	0,76

## Тип IX

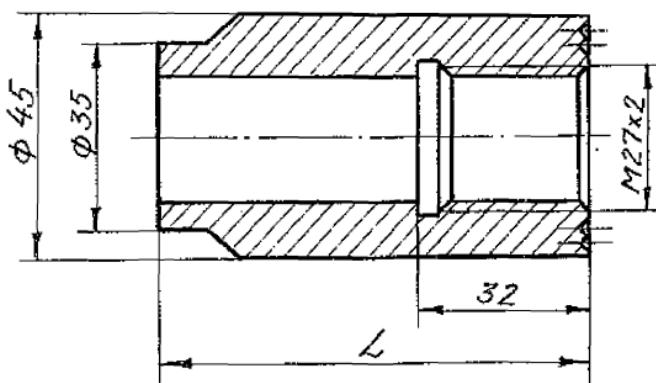


Черт. 9

Таблица 9

Давление условное Ру, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина L, мм	Масса, кг
10(100)	60	0,49
	80	0,74
	100	0,99

Тип X

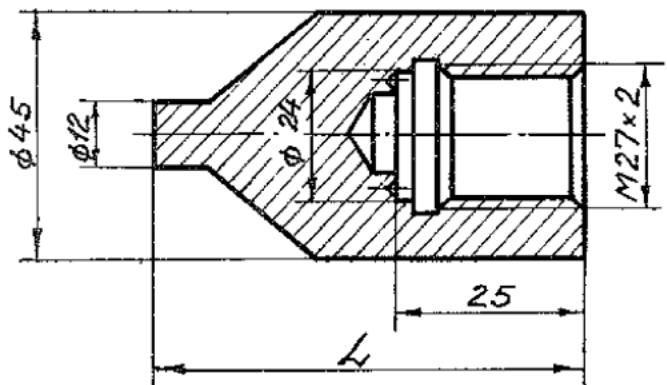


Черт. II

Таблица II

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $L$ , мм	Масса, кг
II(100)	60	0,45
	80	0,63
	100	0,80

Тип XI

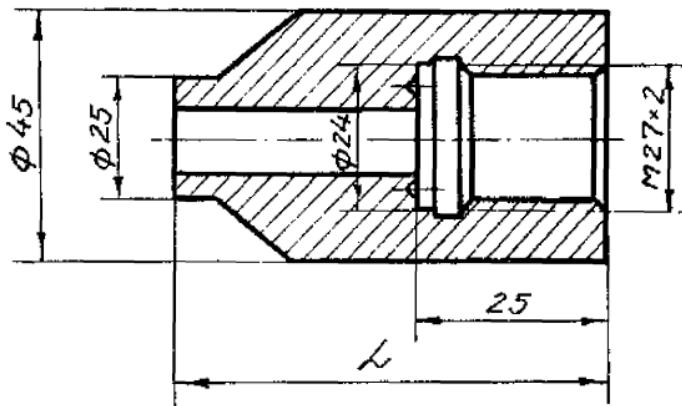


Черт. II

Таблица II

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $\lambda$ ,мм	Масса, кг
10(100)	60	0,52
	80	0,75
	100	0,98

## Тип ХI

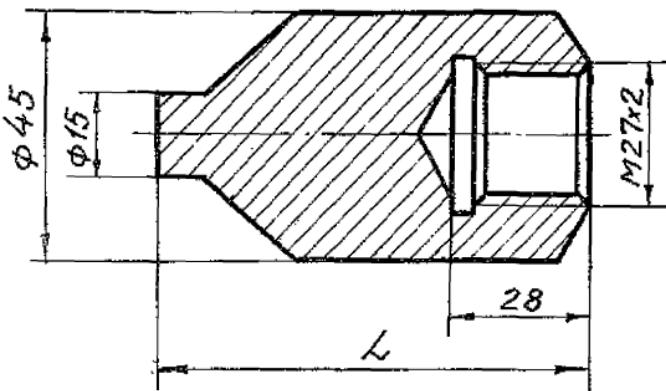


Черт. I2

Таблица I2

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $L$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,50
	80	0,71
	100	0,93

## Тип XIII

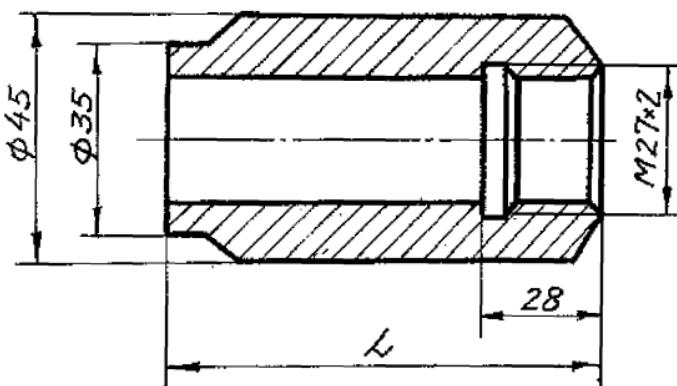


Черт. I3

Таблица I3

Давление условное $P_y$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $L$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,43
	80	0,68
	100	0,93

## Тип XIV

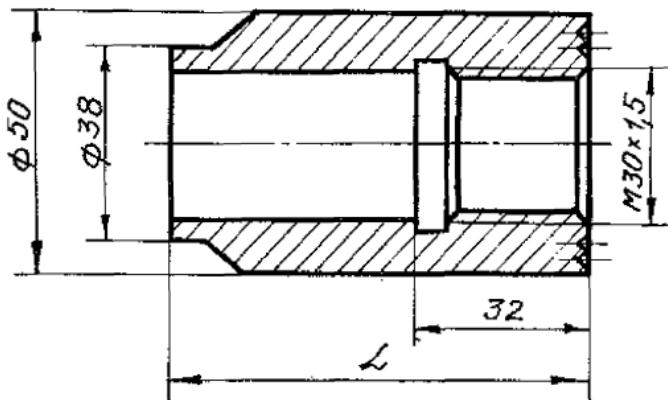


Черт. I4

Таблица I4

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $L$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,44
	80	0,62
	100	0,79

## ЧИС ХУ

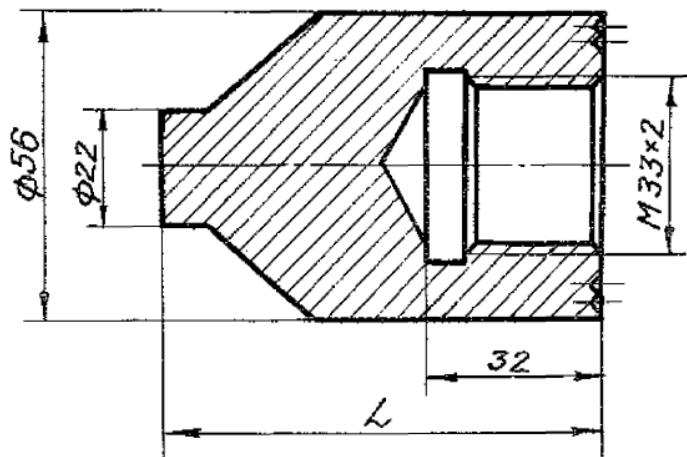


Черт. 15

Таблица 15

Давление условное Ру, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина <i>l</i> , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,55
	80	0,76
	100	0,97

## Тип XVI

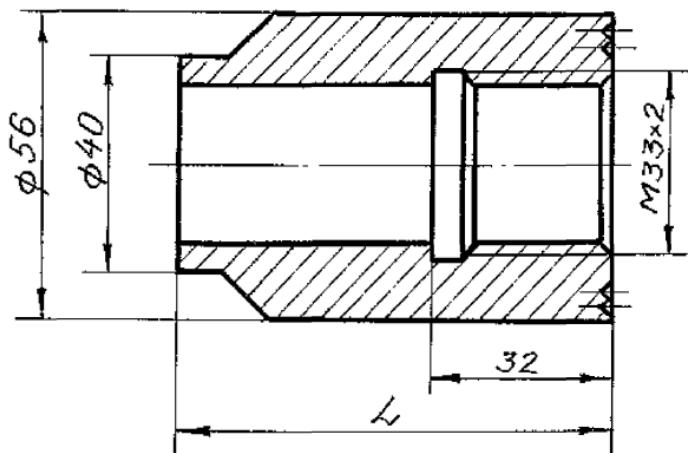


Черт. I6

Таблица I6

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $L$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,63
	80	1,02
	100	1,41

## тип XVII

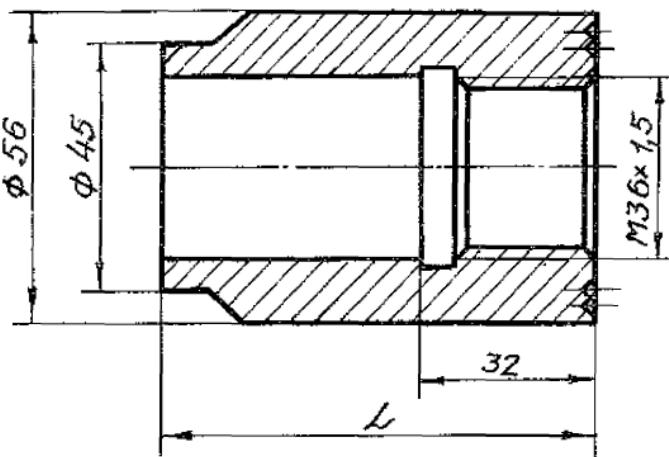


Черт. Г7

Таблица Г7

Давление условное $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина $l$ , мм	Масса, кг
10(100)	60	0,66
	80	0,93
	100	1,20

Тип XVIII



Черт. 18

Таблица 18

Давление условное Ру, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Длина L, мм	Масса, кг
10(100)	60	0,63
	80	0,86
	100	1,09

Тип	Длина <i>l</i> , мм	Давление условное <i>P<sub>у</sub></i> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа		
I	60	Сталь 20	прокат	Л.90.159.001	-01		
	80				-02		
	100				-03		
	60				-04		
	80				-05		
	100				-06		
	60	Сталь 08Х18Н10Т			-07		
	80				-08		
	100				-09		
	60				-10		
	80				-11		
II	100	Сталь 10Х17Н13М2Т	Л.90.159.002	Л.90.159.002	-02		
	60				-03		
	80				-04		
	100				-05		
	60				-06		
	80				-07		
	100				-08		
	60	Сталь 20			-09		
	80				-10		
	100				-11		

## Продолжение приложения

Тип	Длина $l_s$ , мм	Давление условное $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа	
III	60	10(100)	Сталь 20	прокат	Л.90.159.003	
	80				-01	
	100				-02	
	60	25(250)		поковка	-03	
	80				-04	
	100				-05	
	60	10(100)		прокат	-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60	25(250)		поковка	-09	
	80				-10	
	100				-11	
	60	10(100)		прокат	-12	
	80				-13	
	100				-14	
	60	25(250)		поковка	-15	
	80				-16	
	100				-17	
	60	10(100)		прокат	-18	
	80				-19	
	100				-20	
	60	25(250)		поковка	-21	
	80				-22	
	100				-23	
IV 34	60	10(100)	Сталь 20	прокат	Л.90.159.004	
	80				-01	
	100				-02	

## Продолжение приложения

Тип	Длина $l_w$ , мм	Давление условное $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа	
IV	60		Сталь 08Х18Н10Т		Л.90.И59.004-03	
	80				-04	
	100				-05	
	60		Сталь 12Х18Н10Т		-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60		Сталь 10Х17Н13М2Т		-09	
	80				-10	
	100				-11	
	60		Сталь 20	прокат	Л.90.И59.005	
	80				-01	
У	100		Сталь 08Х18Н10Т		-02	
	60				-03	
	80		Сталь 12Х18Н10Т		-04	
	100				-05	
	60		Сталь 10Х17Н13М2Т		-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60		Сталь 20		-09	
	80				-10	
	100				-11	
I	60		Сталь 08Х18Н10Т		Л.90.И59.006	
	80				-01	
	100		Сталь 20		-02	
	60				-03	
	80				-04	
	100				-05	

## Продолжение приложения

Тип	Длина $l_s$ мм	Давление условное $P_u$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа	
У1	60		Сталь 12Х18Н9Т		Л.90.159.006-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60		Сталь 10Х17Н13М2Т		-09	
	80				-10	
	100				-11	
У2	60	10(100)	Сталь 20	прокат	Л.90.159.007	
	80				-01	
	100				-02	
	60		Сталь 08Х18Н9Т		-03	
	80				-04	
	100				-05	
	60		Сталь 12Х18Н9Т		-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60		Сталь 10Х17Н13М2Т		-09	
	80				-10	
	100				-11	
У3	60		Сталь 20		Л.90.159.008	
	80				-01	
	100		Сталь 08Х18Н9Т		-02	
	60				-03	
	80				-04	
	100				-05	
	60		Сталь 12Х18Н9Т		-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60				-09	

## Продолжение приложения

Тип	Длина L, мм	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа
УШ	60	10(100)	Сталь 10Х17Н13М2Т		Л.90.159.008-09
	80				-10
	100				-II
	60		Сталь 20	прокат	Л.90.159.009
	80				-01
	100				-02
	60	25(250)	Сталь 20	поковка	-03
	80				-04
	100				-05
IX	60	10(100)	Сталь 08Х18Н10Т	прокат	-06
	80				-07
	100				-08
	60	25(250)	Сталь 08Х18Н10Т	поковка	-09
	80				-10
	100				-II
	60	10(100)	Сталь 12Х18Н10Т	прокат	-12
	80				-13
	100				-14
	60	25(250)	Сталь 12Х18Н10Т	поковка	-15
	80				-16
	100				-17
	60	10(100)	Сталь 10Х17Н13М2Т	прокат	-18
	80				-19
	100				-20
	60	25(250)	Сталь 10Х17Н13М2Т	поковка	-21
	80				-22
	100				-23

## Продолжение приложения

Тип	Длина $l_1$ , мм	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа	
X	60	10(100)	Сталь 2С	прокат	Л.90.159.0II	
	80				-CI	
	100				-02	
	60		Сталь 08Х18Н10Т		-03	
	80				-04	
	100				-05	
	60		Сталь 12Х18Н10Т		-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60		Сталь 10Х17Н13М2Т		-09	
	80				-10	
	100				-II	
XI	60	25(250)	Сталь 20	поковка	Л.90.159.0I2	
	80				-0I	
	100				-02	
	60		Сталь 08Х18Н10Т		-03	
	80				-04	
	100				-05	
	60		10(100)		-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60		25(250)		-09	
	80				-10	
	100				-II	
38	60	10(100)	Сталь 12Х18Н10Т	прокат	-I2	
	80				-I3	
	100				-I4	

## Продолжение приложения

Тип	Длина $l_0$ , мм	Давление условное $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа
XI	60	25(250)	Сталь I2X18H10T	поковка	Л.90.159.012-15
	80				-16
	100				-17
	60	10(100)	Сталь I0X17H13M2T	прокат	-18
	80				-19
	100				-20
	60	25(250)	Сталь 20	поковка	-21
	80				-22
	100				-23
XII	60	10(100)	Сталь 08Х18Н10Т	прокат	Л.90.159.013
	80				-01
	100				-02
	60	10(100)	Сталь I2X18H10T	прокат	-03
	80				-04
	100				-05
	60	25(250)	Сталь I0X17H13M2T	поковка	-06
	80				-07
	100				-08
XIII	60	10(100)	Сталь 20	поковка	-09
	80				-10
	100				-11
	60	25(250)	Сталь 20	поковка	Л.90.159.014
	80				-01
	100				-02

## Продолжение приложения

Тип	Длина L, мм	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа	
XIII	60	10(100)	Сталь 08Х18Н10Т	прокат	Л.90.И59.014-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60	25(250)		поковка	-09	
	80				-10	
	100				-11	
	60	10(100)		прокат	-12	
	80				-13	
	100				-14	
	60	25(250)		поковка	-15	
	80				-16	
	100				-17	
	60	10(100)	Сталь 10Х17Н13М2Т	прокат	-18	
	80				-19	
	100				-20	
	60	25(250)		поковка	-21	
	80				-22	
	100				-23	
XIV	60	10(100)	Сталь 20	прокат	Л.90.И59.015	
	80		-01			
	100		-02			
	60		-03			
	80		Сталь 08Х18Н10Т		-04	
	100		-05			
	60	25(250)	Сталь 12Х18Н10Т		-06	
	80				-07	
	100				-08	

## Продолжение приложения

Тип	Длина L, мм	Давление удовольственное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа	
XIV	60		Сталь 10Х17Н13М2Т		Л.90.159.015-09	
	80				-10	
	100				-II	
XV	60	10(-100)	Сталь 20	прокат	Л.90.159.016	
	80				-01	
	100		Сталь 08Х18Н10Т		-02	
	60				-03	
	80				-04	
	100				-05	
	60				-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60		Сталь 10Х17Н13М2Т		-09	
XVI	80				-II	
	100				Л.90.159.017	
	60	25(250)	Сталь 20	поковка	-01	
	80				-02	
	100				-03	
	60				-04	
	80				-05	
	100		Сталь (СЧУ18Н10Т)	прокат	-06	
	60				-07	
	80				-08	
	100				-09	
	60				-I	

## Продолжение приложения

Тип	Длина $l_0$ , мм	Давление условное $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа		
ХVI	60	10(100)	Сталь 12Х18Н10Т	прокат	Л.90.159.017-12		
	80				-13		
	100				-14		
	60	25(250)		поковка	-15		
	80				-16		
	100				-17		
	60				-18		
	80	10(100)		прокат	-19		
	100				-20		
	60				-21		
ХVII	80	25(250)		поковка	-22		
	100				-23		
	60						
	80	10(100)	Сталь 20		Л.90.159.016		
	100				-01		
	60				-02		
	80				-03		
	100				-04		
	60	10(100)	Сталь 09Х18Н10Т	прокат	-05		
	80				-06		
	100				-07		
ХVIII	60	Сталь 12Х18Н10Т			-08		
	80				-09		
	100				-10		
	60	Сталь 10Х17Н14С2Т			-11		
	80						
	100						
	60	Л.90.159.019		Л.90.159.019			
	80			-01			
	100			-02			

## Продолжение приложения

Тип	Длина $l_0$ , мм	давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал	Вид заго- товки	Обозначение рабочего чертежа	
ХУШ	60	10(100)	Сталь 08Х18Н10Т	прокат	Л.90.159.019-03	
	80				-04	
	100				-05	
	60		Сталь 12Х18Н10Т		-06	
	80				-07	
	100				-08	
	60		Сталь 10Х17Н13М2Т		-09	
	80				-10	
	100				-11	