

| | | | | |
|------------|--------------|------------|------------|--------------|
| Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата |
| 17161/1 | 28.03.80 ДС | - | | |

Подвес - ВЛЛ
Стальной

Формат 1 45

| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 18-175.000- | | | | | | | | | Примечание | | |
|-----|------|------|---------------|--------------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|--------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| * | | | 18-175.000 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | №13,12 |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 1 | | 18-175.100-06 | Мурта сварная | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -07 | Мурта сварная | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -08 | Мурта сварная | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 2 | | 18-174.001-01 | Тяга резьбовая | 1 | | | | | | | | | | 1 | |

Исполнение 10...17см листы 5 и 6

| | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|-------|
| 1 | 1 | 236.233 | 1/2 | 9.85 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Величкова | | ВВЛ | |
| Проб. | Величкова | | ВВЛ | |
| И.контр. | Величкова | | ВВЛ | 12.84 |
| Чтв. | Величкова | | ВВЛ | |

18-175.000
Блок подвески
с муртой

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| 01А | 1 | 6 |

© Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

114-3017

Зак. № 319 Туд 100 24.01.80

копировал

Формат 11

| Инв. № учета | | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Код. по исполн. Л8-175.000- | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------------|------|--------------|---------------|--------------|----------------------|-----------------------------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|---|
| Формат | Зона | № | Обозначение | | Наименование | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 | |
| 12 | | 2 | Л8-174.001-04 | | Тяга резьбовая | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -07 | | Тяга резьбовая | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -10 | | Тяга резьбовая | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -12 | | Тяга резьбовая | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -15 | | Тяга резьбовая | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -18 | | Тяга резьбовая | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -21 | | Тяга резьбовая | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | Л8-174.001-24 | | Тяга резьбовая | | | | | | | | | | | 1 | | |
| 12 | | 3 | Л8-174.001-27 | | Тяга резьбовая левая | | 1 | | | | | | | | | | | 1 |
| | | | -28 | | Тяга резьбовая левая | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -29 | | Тяга резьбовая левая | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -30 | | Тяга резьбовая левая | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -31 | | Тяга резьбовая левая | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -32 | | Тяга резьбовая левая | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -33 | | Тяга резьбовая левая | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -34 | | Тяга резьбовая левая | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | Л8-174.001-35 | | Тяга резьбовая левая | | | | | | | | | | | | 1 | |

Инв. № учета Подп. Дата

Л8-175.000

лист 2

Витер - Вит

| | | | | |
|--------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| 17161/1 | 28.03.80 - В.С. | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 18-175.000- | | | | | | | | | | Примечание | | | |
|--------|------|------|-------------|--------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|---|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| 11 | 4 | | 18-174.002 | Ушко | 1 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| | | | -01 | Ушко | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Ушко | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Ушко | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Ушко | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Ушко | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -06 | Ушко | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -07 | Ушко | | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -08 | Ушко | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| 12 | 5 | | 18-175.001 | Мурта | 1 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| | | | -01 | Мурта | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Мурта | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Мурта | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Мурта | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Мурта | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| 12 | 6 | | 18-175.003 | Проушина | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Проушина | | 1 | | | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

18-175.000

Лист 3

форма

48

| | | | |
|-------------|--------------|-------------------------|--------------|
| Кв. № подл. | Подп. и дата | Взносчик № инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | |

| Формат | Зона | Лин. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8 - 175.000 - | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|-------------------|--------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | 09 |
| 12 | | 6 | Л8 - 175.003 - 02 | Прошина | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | - 03 | Прошина | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | - 05 | Прошина | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | - 08 | Прошина | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | - 10 | Прошина | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | - 12 | Прошина | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | Л8 - 175.003 - 14 | Прошина | | | | | | | | | 1 | | |
| 12 | | 7 | Л8 - 175.004 | Серьга | | | | | | | | | | 1 | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Форм. | Дата |

Л8 - 175.000

Лист
4

Формат 11

серията 67

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| № № проекта | Подл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подл. и дата |
| | | | | |

| Курсовая | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8 - 175.000 - | | | | | | | | | | Примечание | | |
|----------|------|------|-------------------|-----------------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|---|------------|--|-----------|
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | |
| | | | | <u>— Документация</u> | | | | | | | | | | | | | |
| *) | | | Л8 - 175.000 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | *) 13; 12 |
| | | | | <u>— Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 2 | | Л8 - 174.001 - 01 | Тяга резьбовая | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | - 04 | Тяга резьбовая | 1 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | - 07 | Тяга резьбовая | | 1 | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | - 10 | Тяга резьбовая | | | 1 | | | | 1 | | | | | | |
| | | | Л8 - 174.001 - 12 | Тяга резьбовая | | | | | | | | | | | 1 | | |
| 12 | 3 | | Л8 - 174.001 - 27 | Тяга резьбовая левая | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | - 28 | Тяга резьбовая левая | 1 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | - 29 | Тяга резьбовая левая | | 1 | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | - 30 | Тяга резьбовая левая | | | 1 | | | | 1 | | | | | | |
| | | | Л8 - 174.001 - 31 | Тяга резьбовая левая | | | | | | | | | | | 1 | | |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подл. | Дата | Л 8 - 175.000 | Итого |
| | | | | | | 5 |

Формат А1

| | | | | |
|-------------|--------------|----------|-------------|--------------|
| Имя и подл. | Подп. и дата | Взаим. № | Имя № дубл. | Подп. и дата |
|-------------|--------------|----------|-------------|--------------|

| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8 - 175.000 - | | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|---|-------------------|--------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|--|---|---|------------|--|
| | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | |
| 11 | | 4 | Л8 - 174.002 | Ушко | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Ушко | 1 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -02 | Ушко | | 1 | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -03 | Ушко | | | 1 | | | | 1 | | | | | | |
| | | | Л8 - 174.002-04 | Ушко | | | | | | | | | | 1 | | | |
| 12 | | 5 | Л8 - 175.001 | Муфта | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Муфта | 1 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -02 | Муфта | | 1 | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -03 | Муфта | | | 1 | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -04 | Муфта | | | | | | | | | | 1 | | | |
| 12 | | 6 | Л8 - 175.003 - 04 | Проушина | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -06 | Проушина | | | | | | | | | | | 1 | | |
| 12 | | 7 | Л8 - 175.004 - 01 | Серьга | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Серьга | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Серьга | | | 1 | | | | | | | | | | |
| 12 | | 8 | Л8 - 175.005 | Плавник | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Плавник | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -02 | Плавник | | | | | | | 1 | | | | | | |

| | | |
|-----|-------|------|
| Имя | Подл. | Дата |
|-----|-------|------|

Л8 - 175.000

Размеры в мм

| Обозначение | Рис. | Допускаемая нагрузка на блок, кес | d* | d ₁ * | L* | | L ₁ * | | L ₂ * | L | B* | H* | c* | b, не более | g | Масса, кг |
|-------------|------|-----------------------------------|----|------------------|----------------|--------------|------------------|--------------|------------------|----|-----|------|----|-------------|---|-----------|
| | | | | | Среднее полож. | Регули.ровка | Среднее полож. | Регули.ровка | | | | | | | | |
| 18-175.000 | 1 | 450 | 12 | M12-8g | 880 | ±100 | 725 | ±100 | 300 | 35 | 100 | 155 | — | 10 | 1 | 2,2 |
| -01 | | 1500 | 16 | M16-8g | 910 | | 735 | | | 45 | 175 | 4,9 | | | | |
| -02 | | 2400 | 20 | M20-8g | 920 | | 750 | | | 50 | 170 | 6,6 | | | | |
| -03 | | 3400 | 24 | M24-8g | 950 | | 755 | | | 60 | 195 | 12,9 | | | | |
| -04 | | 5500 | 30 | M30-8g | 940 | | 755 | | | 80 | 250 | 18,4 | | | | |
| -05 | | 8000 | 36 | M36-8g | 1135 | | 770 | | | 90 | 300 | 36,5 | | | | |

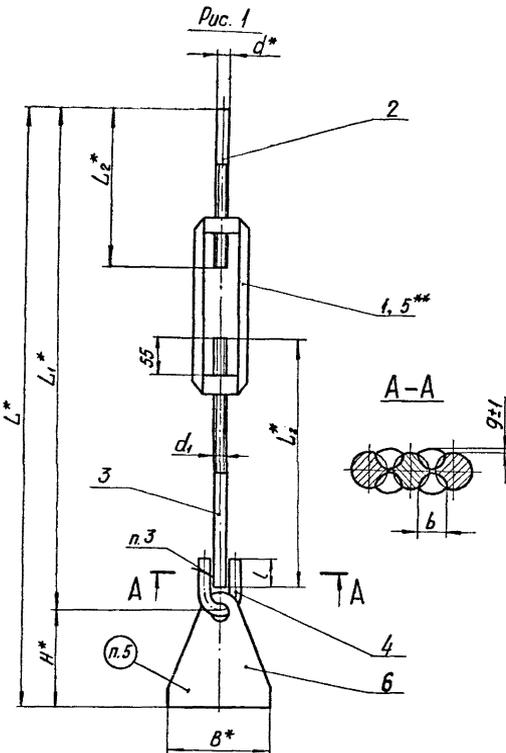
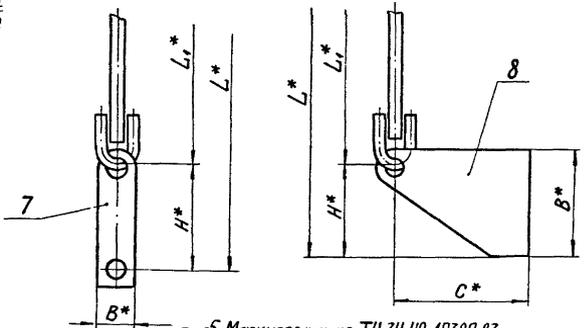


Рис. 2
Остальное - см.рис. 1

Рис. 3
Остальное - см.рис. 1



5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по 18-167 ИИ.

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 4.** Допускается применение муфты сварной

Пример обозначения блока подвески с муфтой d₁ = M16 и длиной L = 910 мм:
Блок подвески 18-175.000-01

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

| 18-175.000 СБ | | | | Лит | Масса | Масштаб |
|---------------|-----------|----------|------------|--------|-----------|---------|
| 2 | — | ИЗБ. 352 | ИЗМ. 09.88 | 0 А | См. табл. | — |
| 1 | Т | ИЗБ. 253 | ИЗМ. 9.95 | Лист 1 | Листов 2 | |
| Разраб. | Пачтов | Лит | ИЗ.79 | | | |
| Провер. | Величкина | ИЗМ. | | | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Рис. др. | Величкина | ИЗМ. | 12.72 | | | |
| И.контр. | Величкина | ИЗМ. | | | | |
| Утв. | Есарева | ИЗМ. | | | | |

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Формат : 13

Изб. ИИИИИ, Листы и даты
 1. 18-175.000-01
 2. 18-175.000-02
 3. 18-175.000-03
 4. 18-175.000-04
 5. 18-175.000-05
 6. 18-175.000-06
 7. 18-175.000-07
 8. 18-175.000-08
 9. 18-175.000-09
 10. 18-175.000-10
 11. 18-175.000-11
 12. 18-175.000-12
 13. 18-175.000-13
 14. 18-175.000-14
 15. 18-175.000-15
 16. 18-175.000-16
 17. 18-175.000-17
 18. 18-175.000-18
 19. 18-175.000-19
 20. 18-175.000-20
 21. 18-175.000-21
 22. 18-175.000-22
 23. 18-175.000-23
 24. 18-175.000-24
 25. 18-175.000-25
 26. 18-175.000-26
 27. 18-175.000-27
 28. 18-175.000-28
 29. 18-175.000-29
 30. 18-175.000-30
 31. 18-175.000-31
 32. 18-175.000-32
 33. 18-175.000-33
 34. 18-175.000-34
 35. 18-175.000-35
 36. 18-175.000-36
 37. 18-175.000-37
 38. 18-175.000-38
 39. 18-175.000-39
 40. 18-175.000-40
 41. 18-175.000-41
 42. 18-175.000-42
 43. 18-175.000-43
 44. 18-175.000-44
 45. 18-175.000-45
 46. 18-175.000-46
 47. 18-175.000-47
 48. 18-175.000-48
 49. 18-175.000-49
 50. 18-175.000-50
 51. 18-175.000-51
 52. 18-175.000-52
 53. 18-175.000-53
 54. 18-175.000-54
 55. 18-175.000-55
 56. 18-175.000-56
 57. 18-175.000-57
 58. 18-175.000-58
 59. 18-175.000-59
 60. 18-175.000-60
 61. 18-175.000-61
 62. 18-175.000-62
 63. 18-175.000-63
 64. 18-175.000-64
 65. 18-175.000-65
 66. 18-175.000-66
 67. 18-175.000-67
 68. 18-175.000-68
 69. 18-175.000-69
 70. 18-175.000-70
 71. 18-175.000-71
 72. 18-175.000-72
 73. 18-175.000-73
 74. 18-175.000-74
 75. 18-175.000-75
 76. 18-175.000-76
 77. 18-175.000-77
 78. 18-175.000-78
 79. 18-175.000-79
 80. 18-175.000-80
 81. 18-175.000-81
 82. 18-175.000-82
 83. 18-175.000-83
 84. 18-175.000-84
 85. 18-175.000-85
 86. 18-175.000-86
 87. 18-175.000-87
 88. 18-175.000-88
 89. 18-175.000-89
 90. 18-175.000-90
 91. 18-175.000-91
 92. 18-175.000-92
 93. 18-175.000-93
 94. 18-175.000-94
 95. 18-175.000-95
 96. 18-175.000-96
 97. 18-175.000-97
 98. 18-175.000-98
 99. 18-175.000-99
 100. 18-175.000-100

Копир. Иванова

| Обозначение | Рис. | Допускаемая нагрузка на блок, кгс | d* | d ₁ * | L* | | L ₁ * | | L ₂ * | L | B* | H* | C* | b, не более | g | Масса, кг |
|--------------------|------|--|----|------------------|-------------------------|---------|-------------------------|---------|------------------|-----|-----------------------|-----------------------|-----|-------------------|---|--------------|
| | | | | | Среднее | Регули- | Среднее | Регули- | | | | | | | | |
| | | | | | положен | ровка | положен | ровка | | | | | | | | |
| Л 8 - 175.000 - 06 | 1 | 11000 | 42 | M42-8g | 1335 1360 | ±100 | 980 1005 | ±100 | 400 | 100 | 300 | 355 | — | 30 | 2 | 47,1 |
| - 07 | | 15000 | 48 | M48-8g | 1520 1550 | | 980 1000 | | | 120 | | 350 | | 35 | | 60,7 |
| - 08 | | 20000 | 56 | M56-8g | 1640 1670 | | 1005 1025 | | | 140 | | 415 | | 40 | | 74,4 |
| - 09 | 2 | 450 | 12 | M12-8g | 875 | ±100 | 725 | ±100 | 300 | 35 | 36 | 150 | — | 10 | 1 | 1,7 |
| - 10 | | 1500 | 16 | M16-8g | 885 | | 735 | | | 45 | 56 | 12 | | 3,6 | | |
| - 11 | | 2400 | 20 | M20-8g | 930 | | 750 | | | 50 | 63 | 14 | | 5,5 | | |
| - 12 | | 3400 | 24 | M24-8g | 935 | | 755 | | | 60 | 70 | 16 | | 8,9 | | |
| - 13 | | 450 | 12 | M12-8g | 860 | | 725 | | | 35 | 150 | 132 | | 200 | | 10 |
| - 14 | 3 | 1500 | 16 | M16-8g | 960 | ±100 | 735 | ±100 | 300 | 45 | 250 | 225 | 250 | 12 | 1 | 6,6 |
| - 15 | | 2400 | 20 | M20-8g | 1020 1040 | | 750 | | | 50 | 300 350 | 270 320 | 300 | 14 | | 12,0 |
| - 16 | 1 | 3400 | 24 | M24-8g | 1020 | ±100 | 755 | ±100 | 300 | 60 | 250 | 265 | — | 16 | 1 | 16,3 |
| Л 8 - 175.000 - 17 | | 5500 | 30 | M30-8g | 1010 | | 755 | | | 80 | 250 | 255 | | 20 | | 2 |

Продолжение таблицы

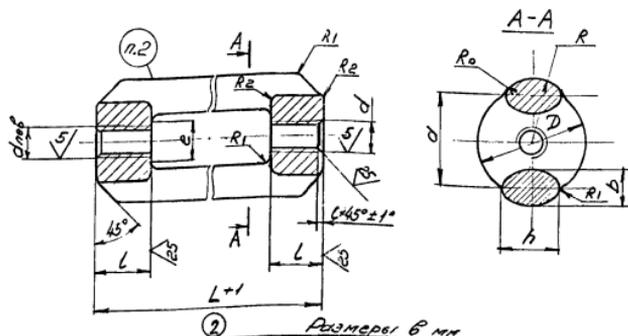
Изм. № п/дл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

| | | | | |
|------|------|----------|---------|-------|
| 2 | — | ИЗБ. 352 | 2/64, 2 | 20.81 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

Л 8 - 175.000 СБ

Лист
2

Формат 12



② Размеры в мм

| Обозначение | Допусковая погрешка кэс | d | L | L | D | | b | h=R | R ₀ | R ₁ | R ₂ | c | e | Масса кг | |
|-------------|-------------------------|----------|-----|----|------|---------------|----|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----------|-----|
| | | | | | Ном. | Пред. отклон. | | | | | | | | | |
| 118-175.001 | 450 | M12-3R7H | 250 | 18 | 32 | 30 | 4 | 10 | 15 | 56 | 4 | 1,6 | 1,6 | 22 | 0,7 |
| -01 | 1500 | M16-3R7H | 280 | 30 | 42 | 36 | | 13 | 20 | 7 | 6 | 2,5 | 2 | 32 | 1,5 |
| -02 | 2400 | M20-3R7H | 300 | 40 | 48 | 42 | 19 | 19 | 28 | 10 | 8 | 4,0 | 2,5 | 42 | 3,5 |
| -03 | 3400 | M24-3R7H | 300 | 40 | 58 | 50 | | 25 | 38 | | | | | | |
| -04 | 5500 | M30-3R7H | 320 | 50 | 74 | 56 | +2 | 25 | 38 | 10 | 8 | 4,0 | 2,5 | 42 | 3,5 |
| -05 | 8000 | M36-3R7H | | | 80 | 72 | | | | | | | | | |

Пример обозначения муфты d = M16 мм:

Муфта 118-175.001-01

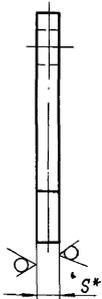
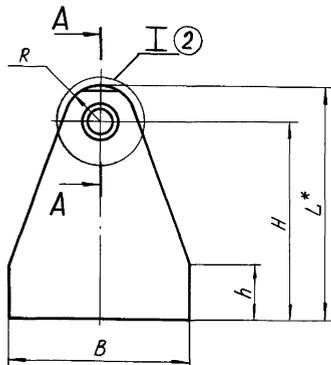
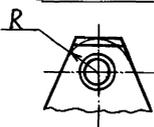
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов по h14, остальных ± IT14.

② 2. Маркировка по ТУ 34-42-10380-83

③ 3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по 118-167 ИИ.

| | | | 118-175.001 | | |
|-----------------------|-----------|----------|----------------------|-----------|-------|
| 2 | Наб. 352 | 1964 | 09.88 | | |
| 7 | Удк. 193 | 144 | 8.85 | | |
| В. М. М. | И. В. С. | Л. В. П. | Д. М. П. | | |
| Разработ. | Сверстник | Смет. | Н. М. | | |
| Пробор | Назмов | Штам. | | | |
| Р. Копия | | | | | |
| И. Копия | Смет. | Штам. | | | |
| Этп. | Зеленый | И. М. | | | |
| | Коллекция | | | | |
| Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | | | Муфта | | |
| Лист | Масса | Марка | Лист | Масса | Марка |
| 0 | A | — | 1 | См. табл. | — |
| Институт | | | Ленинградский филиал | | |
| Экспериментальный | | | Ленинградский филиал | | |

② I вариант



Размеры в мм

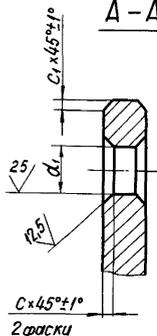
25/ (✓)

| Обозначение | Для тяг диаметр | Допускаемая нагрузка, кс | B | L* | H | h | d ₁ | R | S* | c | c ₁ | Масса, кг |
|-------------|-----------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|----------------|----|----|---|----------------|-----------|
| Л8-175.003 | 12 | 450 | 100 | 170 | 155 | 60 | 14 | 18 | 8 | 2 | | 0,8 |
| -01 | 16 | 1500 | | | 175 | | 18 | 25 | 12 | 4 | | 2,2 |
| -02 | 20 | 2400 | 150 | 200 | 170 | 120 | 23 | 30 | 16 | | | 2,9 |
| -03 | 24 | 3400 | | 230 | 195 | | 27 | 35 | 20 | | 2 | 6,5 |
| -04 | | | | 300 | 265 | | | | | | | 220 |
| -05 | 30 | 5500 | 250 | 230 | 185 | 120 | 33 | 45 | | | | 6,5 |
| -06 | | | | 300 | 255 | 220 | | | | | | 9,7 |
| -07 | 36 | 8000 | | 230 | 175 | 120 | 39 | 55 | | | | 7,9 |
| -08 | | | | 300 | 420 | 365 | | | | | | 320 |
| -09 | 42 | 11000 | 250 | 230 | 165 | 120 | 46 | 65 | 25 | | | 7,8 |
| -10 | | | | 420 | 355 | 320 | | | | | | 20,9 |
| -11 | 48 | 15000 | | 230 | 160 | 120 | 52 | 70 | | | | 11,5 |
| -12 | | | | 300 | 420 | 350 | | | | | | 320 |
| -13 | 56 | 20000 | | 230 | 145 | 120 | 62 | 85 | 32 | 8 | | 11,1 |
| -14 | | | | 500 | 415 | 320 | | | | | | 29,6 |

Резьба

Изм. № подл. 1946/1, 18.05.80. 6/3
Листы и детали. Взам. инв. № Инв. № 2040. Подл. и детали

A-A



Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
отклоняют ГОСТ 7350-77

- при приварке проушины непосредственно к трубопроводу
Dн ≤ 89 мм из коррозионностойкой стали.

Пример обозначения проушины для тяги
d = 20 мм:

Проушина Л8-175.003-02

1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала по п 14;

отверстий по п 14;
остальных ± 1/14

② 3. Материал: Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 или 20 ГОСТ 1577-70* или 20-3-Т 84

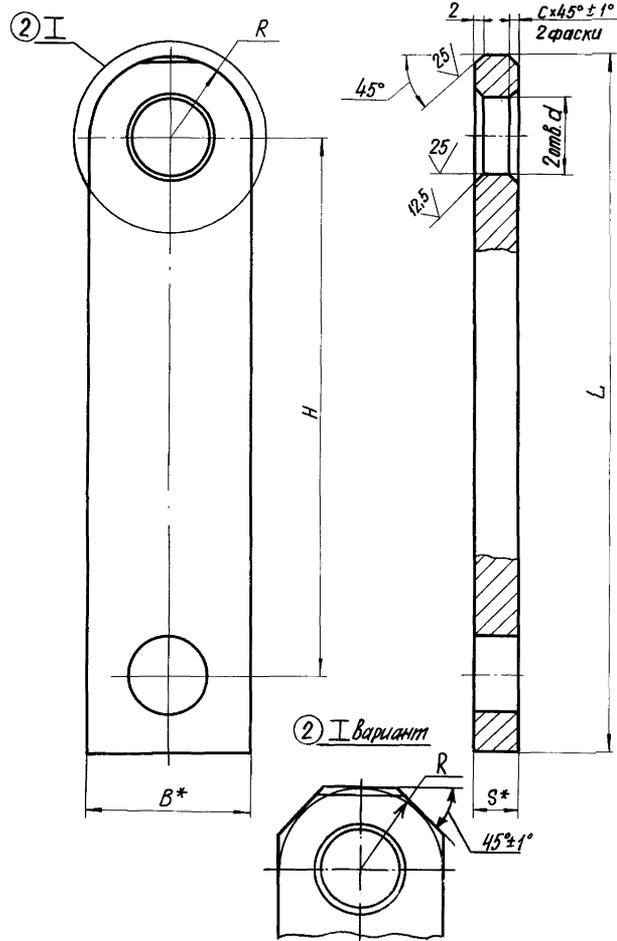
| | | | |
|-----------|-------------|---------|---------|
| 2 | Изм. 352 | 20.6.80 | 10.8.80 |
| 1 | Изм. 2.8.74 | 14.3 | 19.85 |
| Изм. | Лист | № док. | Подп. |
| Разраб. | Федотова | Резо | Ф |
| Провер. | Войничкина | Резо | Ф |
| Г. контр. | | | |
| И. контр. | Баскакина | 12.19 | |
| Утв. | Величи | | |

Л8-175.003

Проушина

См. п. 3

| Лист | Масса | Масшт. |
|--|-----------|--------|
| 0 | См. табл. | — |
| Лист | Листов | 1 |
| Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал | | |
| Формат: 12 | | |



Размеры в мм

| Обозначение | Допускаемая нагрузка, кгс | Для тяг диаметр, мм | d | R | S* | B* | L | H | c | Масса, кг |
|-------------|---------------------------|---------------------|----|----|----|----|-----|-----|---|-----------|
| 18-175.004 | 450 | 12 | 14 | 18 | 8 | 36 | 185 | 150 | 2 | 0,39 |
| -01 | 1500 | 16 | 23 | 28 | 12 | 56 | 200 | 4 | 4 | 0,92 |
| -02 | 2400 | 20 | 27 | 32 | 16 | 63 | 250 | 180 | 6 | 1,74 |
| -03 | 3400 | 24 | | 35 | 20 | 70 | | | 6 | 2,47 |

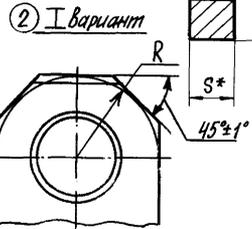
1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

② 3. Допускается замена материала на Б-ПН-ГОСТ 49903-74 Лист Вст 3 ст 5 ГОСТ 14637-79

Серьга

Изм. № табл. 194611, 23.03.82 ЛК - Лист. и дата 18-175.004, 18-175.004, 18-175.004, 18-175.004



18-175.004

| | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|-----------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|
| 2 | — | Изм. 3,52 | Фер-9 | 10.88 | | | | | | |
| 7 | 7 | Изм. 2,93 | Л-23 | 5-25 | | | | | | |
| Изм. Лист | № док.им | Подп. | Дата | | | | | | | |
| Разработ. | Гранич | Уман | 08.79 | | | | | | | |
| Провер. | Пошутов | Уман | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | | |
| И.контр. | Божанничева | Уман | 11.79 | | | | | | | |
| Утв. | Величенко | Уман | | | | | | | | |

Серьга

Лит. Масса Массит.

0 А ① См. табл. —

Лист Листов 1

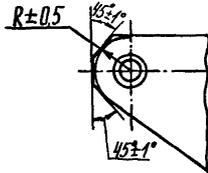
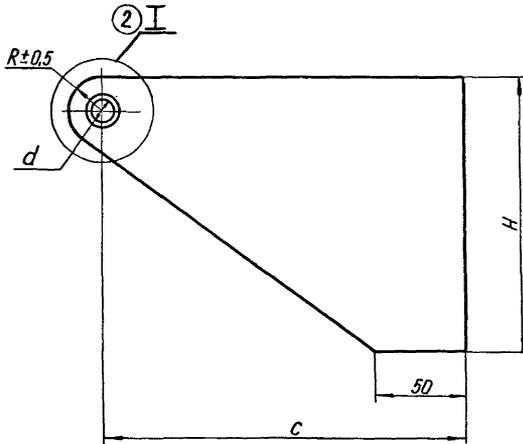
Б-2-С*В ГОСТ 103-76 Полоса ГОСТ 1050-74 ②
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

61

18-175.005

50/ (✓)

② I вариант



- 1* Размер для справки.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm IT14/2$.
- 3. Материал:

② лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 или 20 ГОСТ 1577-70* или 20-3-Т 81

лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 — при приварке плавника 08Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

непосредственно к трубопроводам $D_n \leq 89$ мм из коррозион-настойкой стали.

② Размеры в мм ②

| Обозначение | Для тяг диаметр | Допускаемая нагрузка, кгс | c | H | R | S* | d | C ₁ | Масса, кг |
|-------------|-----------------|---------------------------|-----|-----|----|----|-------|----------------|-------------|
| 18-175.005 | 12 | 450 | 200 | 150 | 18 | 8 | 14H14 | 2 | 1,29 |
| -01 | 16 | 1500 | 250 | 250 | 25 | 12 | 18H14 | 4 | 3,85 |
| -02 | 20 | 2400 | 300 | 300 | 30 | 16 | 23H14 | | 7,6 8,29 |

| | | | | | | | |
|---------------|------------|----------|-------|------------|---------|-----------------|---|
| | | | | 18-175.005 | | | |
| 2 | — | ИЗБ. 352 | 10.88 | Плавник | Лит. 0A | Масса см. табл. | Макс. лит. |
| 7 | 7 | ИЗБ. 273 | 7,83 | | | | |
| Изм. лист | № док.им. | Подп. | Дата | См. п. 3 | Лист 2 | Листов 1 | Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат: 17 |
| Разработ. | Провер. | Утвер. | | | | | |
| Провер. | Водитель | Рисов. | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | |
| И. контр. | Басканцева | | | | | | |
| Утв. | Величенко | Рисов. | | | | | |
| Капур Ив.А.А. | | | | | | | |

Инв. № табл. 17-15/11
 Лист 1 из 1
 1989 г. 20.08.89

Разработ

Лист 1 из 1
 1989 г. 20.08.89

| | | | | |
|-----------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| № послед. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инд. № докум. | Подп. и дата |
|-----------|--------------|--------------|---------------|--------------|

| Формат | Зелка | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л 8 - 175.100 - | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|-------|------|------------------|---------------------|---------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|------------|--|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | Л 8 - 175.100 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 1 | | Л 8 - 175.101 | Бобышка | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Бобышка | | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Бобышка | | | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | Бобышка | | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Бобышка | | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | -05 | Бобышка | | | | | | 2 | | | | | | | |
| | | | -06 | Бобышка | | | | | | | 2 | | | | | | |
| | | | -07 | Бобышка | | | | | | | | 2 | | | | | |
| | | | Л 8 - 175.101-08 | Бобышка | | | | | | | | | 2 | | | | |

| | | | | |
|---------|--------------|----------|-------|-------|
| 1 | 1 | ИИЛ 293 | 6/3 | 9-85 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разроб. | Гранич | Филин | | 12.91 |
| Провер. | Вавильчикова | Иван | | |
| Н.И.Инт | Галеева | Иван | | |
| Утв. | Келитченко | Иван | 12.81 | |

Л 8 - 175.100

Муфта сварная

| | | |
|---|------|--------|
| Литера | Лист | Листов |
| 01А | 1 | 2 |
| Институт Энергомонтажпроект Лей. филиал | | |
| Формат И | | |

| | | | | |
|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| №№. №№. №№. | №№. и №№. №№. |
|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|

| №№. №№. | №№. | Обозначение | Наименование | №№. на исполн. №№. 18-175.100 - | | | | | | | | Примечание | | |
|---------|-----|-----------------|--------------|---------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | 08 | |
| 11 | 2 | 18-175.102 | Полоса | 2 | | | | | | | | | | |
| | | - 01 | Полоса | | 2 | | | | | | | | | |
| | | - 02 | Полоса | | | 2 | | | | | | | | |
| | | - 03 | Полоса | | | | 2 | | | | | | | |
| | | - 04 | Полоса | | | | | 2 | | | | | | |
| | | - 05 | Полоса | | | | | | 2 | | | | | |
| | | - 06 | Полоса | | | | | | | 2 | | | | |
| | | - 07 | Полоса | | | | | | | | 2 | | | |
| | | 18-175.102 - 08 | Полоса | | | | | | | | | 2 | | |

| | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| №№. №№. | №№. №№. | №№. №№. | №№. №№. |
| №№. №№. | №№. №№. | №№. №№. | №№. №№. |

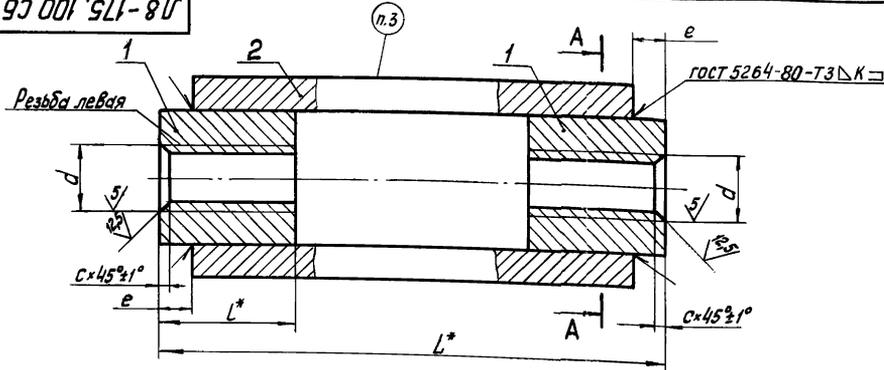
18-175.100

Лист

2

55

93 001 511-8U



Размеры в мм (2)

| Обозначение | Диаметр сварной нарезка, КЭС | d^* | L^* | L_1^* | b_1^* | b_2^* | s_1^* | e | c | k | Масса, кг |
|----------------|------------------------------|---------|-------|---------|---------|---------|---------|-----|-----|-----|-----------|
| Л 8-175.100 | 450 | М 12-7Н | 270 | 25 | 16 | 25 | 5 | 1.6 | 5 | 5 | 0.51 |
| -01 | 1500 | М 16-7Н | 300 | 30 | 20 | 30 | 5 | | | | 2 |
| -02 | 2400 | М 20-7Н | | | 340 | 50 | | 30 | 40 | 6 | |
| -03 | 3400 | М 24-7Н | 370 | 60 | | | 36 | 45 | 10 | | 2.5 |
| -04 | 5500 | М 30-7Н | | | 440 | 80 | 50 | 50 | | 12 | |
| -05 | 8000 | М 36-7Н | 480 | 90 | | | 70 | 70 | 16 | | 20 |
| -06 | 11000 | М 42-7Н | | | 100 | 100 | 80 | 80 | | 20 | |
| -07 | 15000 | М 48-7Н | | | | | 90 | 90 | | | |
| Л 8-175.100-08 | 20000 | М 56-7Н | | | 100 | 100 | 25 | 20 | 4 | 16 | 20.5 |

1. Размеры для справок.

2. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.

2.3. Маркировать по ТУ 34.42-10380-83.

2.4. Остальные технические требования по ТУ 34.42-10380-83 и Л 8-167 ИИ

Пример обозначения муфты $d = \text{М } 16 \text{ мм}$:

Муфта сварная Л 8-175.100-01

Изд. и дата / Изм. и дата / Исполн. и дата / Провер. и дата / Утверд. и дата

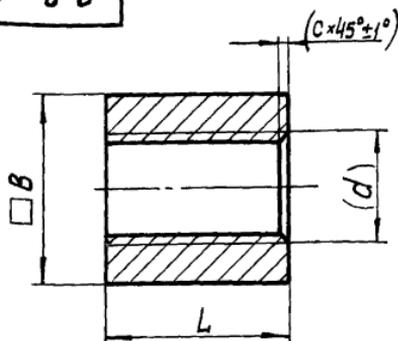
| | | | |
|---------|--------|----------|-------|
| 2 | ИЗ 352 | ЕВ | 16.88 |
| 1 | ИЗ 283 | ЕВ | 9.83 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Гранд. | Изм. | Дата |
| Провер. | В.В. | | |
| Л.К. | | | |
| Рис. | В.И. | | |
| Исполн. | В.И. | | |
| Утв. | С.С. | | |

Л 8-175.100СБ

Муфта сварная
сборочный чертёж

| | | |
|---|--------|---------|
| Лит. | Масса | Исполн. |
| 0 А | Ст. | |
| Лист | Листов | |
| Институт Энергоавтоматизацентр Ленинградский филиал | | |

формат: 12



②
Размеры в мм

| Обозначение | B | (d) | L | C | Масса, кг |
|-------------------|-----|----------------------------------|----|-----|-----------|
| Л 8 - 175. 101 | 25 | M12-8 _g ^{нп} | 25 | 1,6 | 0,10 |
| -01 | 30 | M16-8 _g ^{нп} | 25 | 2 | 0,14 |
| -02 | 40 | M20-8 _g ^{нп} | 30 | 2,5 | 0,30 |
| -03 | 45 | M24-8 _g ^{нп} | 50 | | 0,62 |
| -04 | 50 | M30-8 _g ^{нп} | 50 | 3 | 0,70 |
| -05 | 70 | M36-8 _g ^{нп} | 60 | | 1,83 |
| -06 | 80 | M42-8 _g ^{нп} | 80 | 4 | 3,15 |
| -07 | 90 | M48-8 _g ^{нп} | | | 3,95 |
| Л 8 - 175. 101-08 | 100 | M56-8 _g ^{нп} | 90 | | 5,32 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров h14.
2. Размеры в скобках - после сварки.

Лист и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

| | | | |
|-----------|--------------|----------|-------|
| 2 | — | Изв. 352 | 10.88 |
| 1 | 1 | Изм. 293 | 9.85 |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист |
| Разраб. | Гранич | Иван | 12.81 |
| Провер. | Вавильчикова | Вавиль | |
| Т. контр. | | | |
| Н. контр. | Галева | Галева | |
| Утв. | Величенко | Велич | 12.81 |

Л 8 - 175. 101

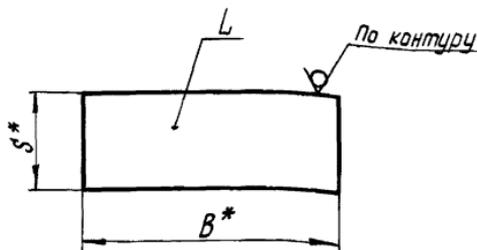
Бобышка

| Лит. | Масса | Масшт. |
|--|------------|--------|
| 01А | С.М. табл. | — |
| Лист | Листов 1 | |
| Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал | | |

Сталь 20 ГОСТ 1050-74*

формат: 11

50/ (✓)



Размеры в мм

| Обозначение | B* | L | S* | Масса, кг |
|----------------|----|-----|----|-----------|
| Л 8-179.102 | 16 | 260 | 5 | 0,16 |
| -01 | 20 | | | 0,20 |
| -02 | 30 | 290 | 6 | 0,40 |
| -03 | | 320 | 10 | 0,75 |
| -04 | 36 | 320 | 12 | 1,08 |
| -05 | | 340 | 16 | 1,54 |
| -06 | 56 | 400 | 20 | 3,50 |
| -07 | | | | 4,40 |
| Л 8-179.102-08 | 63 | 440 | 25 | 4,95 |

1.* Размеры для справок.

2. Допускается замена материала на

②

Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
Лист 20-3-Т ГОСТ 1511-81

Л 8-175.102

Полоса

| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-----------|--------|
| 0 А | Ст. табл. | — |

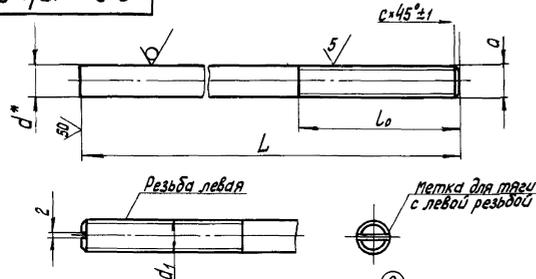
Лист Листов 1

И.Н. контр. Галеева
Утв. Величенко

Полоса Б-2-S*В ГОСТ 103-76
20-3-Т ГОСТ 1050-74

Институт
"Энергомонтажпроект"
Ленинградский филиал

Формат: А1



Продолжение таблицы

| Обозначение | Допускаемая нагрузка, кгс | d* | d ₁ | L | L ₀ (пред. откл. по Н16) | C | Масса, кг | |
|------------------|---------------------------|----|----------------|-----|-------------------------------------|-----|-----------|------|
| Л 8 - 174.001-18 | 11000 | 42 | M42-8g | 400 | 250 | 3 | 4,35 | |
| -19 | | | | 600 | | | 6,53 | |
| -20 | | | | 800 | | | 8,70 | |
| -21 | | | | 400 | | | 5,68 | |
| -22 | | | | 600 | | | 8,52 | |
| -23 | 15000 | 48 | M48-8g | 800 | 250 | 3 | 11,30 | |
| -24 | | | | 400 | | | 7,73 | |
| -25 | | | | 600 | | | 11,60 | |
| Л 8 - 174.001-26 | 20000 | 56 | M56-8g | 800 | 250 | 3 | 15,50 | |
| -27 | | | | 400 | | | 11,60 | |
| с левой резьбой | | | | | | | | |
| Л 8 - 174.001-27 | 450 | 12 | M12-8g | 300 | 150 | 2,5 | 1,6 | |
| -28 | 1500 | 16 | M16-8g | | | | 2 | 0,47 |
| -29 | 2400 | 20 | M20-8g | | | | 0,74 | |
| -30 | 3400 | 24 | M24-8g | | | | 1,06 | |
| -31 | 5500 | 30 | M30-8g | | | | 1,66 | |
| -32 | 8000 | 36 | M36-8g | 400 | 250 | 3 | 2,39 | |
| -33 | 11000 | 42 | M42-8g | | | | 4,35 | |
| -34 | 15000 | 48 | M48-8g | | | | 5,68 | |
| Л 8 - 174.001-35 | 20000 | 56 | M56-8g | 400 | 250 | 3 | 7,73 | |

Размеры в мм ②

| Обозначение | Допускаемая нагрузка, кгс | d* | d ₁ | L | L ₀ (пред. откл. по Н16) | C | Масса, кг |
|--------------------|---------------------------|----|----------------|-----|-------------------------------------|-----|-----------|
| Л 8 - 174.001 | 450 | 12 | M12-8g | 200 | 100 | 1,6 | 0,18 |
| -01 | | | | 300 | 150 | | 0,27 |
| -02 | | | | 400 | 250 | | 0,36 |
| -03 | 1500 | 16 | M16-8g | 200 | 100 | 2 | 0,32 |
| -04 | | | | 300 | 150 | | 0,47 |
| -05 | | | | 400 | 250 | | 0,63 |
| -06 | 2400 | 20 | M20-8g | 200 | 100 | 2,5 | 0,49 |
| -07 | | | | 300 | 150 | | 0,74 |
| -08 | | | | 400 | 250 | | 0,98 |
| -09 | 3400 | 24 | M24-8g | 200 | 100 | 2,5 | 0,71 |
| -10 | | | | 300 | 200 | | 1,06 |
| -11 | | | | 400 | 250 | | 1,42 |
| -12 | 5500 | 30 | M30-8g | 300 | 200 | 3 | 1,66 |
| -13 | | | | 400 | 222 | | 2,27 |
| -14 | | | | 500 | 2,77 | | |
| -15 | 8000 | 36 | M36-8g | 300 | 250 | 3 | 2,39 |
| -16 | | | | 600 | 4,79 | | |
| Л 8 - 174.001 - 17 | | | | 800 | 250 | | 6,39 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{16}}{2}$.

2.* Размер для справки.

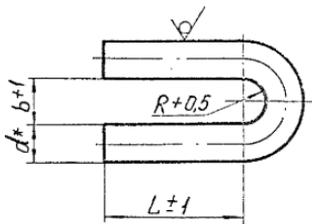
③ 3. Резьба по ГОСТ 8124-81 и ГОСТ 9150-81, male допуска на резьбу по ГОСТ 16093-81, шаг резьбы по ГОСТ 10549-80.

| Л 8 - 174.001 | | | | Лист | Масса | Масшт. |
|----------------|--------|----------|--------|--|-----------|--------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата | См. табл. | |
| 2 | | Изм. 354 | В.И.И. | 10.18 | | |
| 1 | | Изм. 293 | В.И.И. | 9-85 | | |
| Разраб. Гранич | | | | Тяга резьбовая | | |
| Провер. Пачтов | | | | Лист | | |
| Т.камп. | | | | Листов 1 | | |
| И.контр. Уст. | | | | Исполнит. Энергополитпроект Ленинградский филиал | | |
| С.В.И. | | | | Формат: 12 | | |

Круг В-d гост 2590-71 ②
20-2-г гост 1050-74*

Л8-174.002

50/ (✓)



Размеры в мм

| Обозначение | Допускаемая нагрузка, кгс | d^* | L | b | R | Длина раз-вертки* | Масса, кг |
|-------------|---------------------------|-------|-----|----|------|-------------------|-----------|
| Л8-174.002 | 450 | 12 | 45 | 14 | 7,0 | 130 | 0,12 |
| -01 | 1500 | 16 | 60 | 19 | 9,5 | 174 | 0,28 |
| -02 | 2400 | 20 | 65 | 23 | 11,5 | 200 | 0,49 |
| -03 | 3400 | 24 | 80 | 27 | 13,5 | 242 | 0,86 |
| -04 | 5500 | 30 | 100 | 34 | 17 | 302 | 1,68 |
| -05 | 8000 | 36 | 115 | 40 | 20 | 350 | 2,80 |
| -06 | 11000 | 42 | 130 | 46 | 23 | 400 | 4,20 |
| -07 | 15000 | 48 | 155 | 52 | 26 | 470 | 6,50 |
| -08 | 20000 | 56 | 180 | 60 | 30 | 545 | 8,80 |

* Размер для справки.

Пример обозначения ушка $d = 20$ мм:

Ушко Л8-174.002-02

Л8 - 174.002

Ушко

Лист Масса Масса

0 см. —
табл.

Лист Листов 1

Круг В-д ГОСТ 2590-71
2-2-дГОСТ 1050-74*

Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

Подп. и дата

Взят, инв. № (инв. №) (инв. №)

Подп. и дата

Инв. № подл.