

Подвес - Вилли
Старинко

Формат 1 **45**

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17161/1	28.03.80 <i>В</i>	-		

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-175.000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
*			18-175.000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	*13,12
				<u>Сборочные единицы</u>													
11	1		18-175.100-06	Мурты сварная							1						
			-07	Мурты сварная									1				
			-08	Мурты сварная										1			
				<u>Детали</u>													
12	2		18-174.001-01	Тяга резьбовая	1											1	

Исполнение 10.. 17см листы 5 и 6

1	1	226.233	1/28	9.85
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	<i>Величкова В.И.</i>			
Проб.	<i>Величкова В.И.</i>			
И.контр.	<i>Третьякова В.И.</i>			
Утв.	<i>Незисов В.И.</i>			

18-175.000
Блок подвески
с муртой

Лит.	Лист	Листов
01А	1	6
© Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

114-30117

Зак. № 3019 Туд 100 24.01.80

копировал

Формат 11

45

Инв. № п/з		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Код. по исполн. Л8-175.000-										Примечание	
Формат	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
12		2	Л8-174.001-04	Тяга резьбовая	1												
			-07	Тяга резьбовая			1										
			-10	Тяга резьбовая				1									
			-12	Тяга резьбовая					1								
			-15	Тяга резьбовая						1							
			-18	Тяга резьбовая							1						
			-21	Тяга резьбовая								1					
			Л8-174.001-24	Тяга резьбовая									1				
12		3	Л8-174.001-27	Тяга резьбовая левая	1											1	
			-28	Тяга резьбовая левая		1											
			-29	Тяга резьбовая левая			1										
			-30	Тяга резьбовая левая				1									
			-31	Тяга резьбовая левая					1								
			-32	Тяга резьбовая левая						1							
			-33	Тяга резьбовая левая							1						
			-34	Тяга резьбовая левая								1					
			Л8-174.001-35	Тяга резьбовая левая									1				

Л8-175.000

Лист
2

Витас - Вит

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17161/1	28.03.80 - В.С.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-175.000-										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
11	4		18-174.002	Ушко	1												1	
			-01	Ушко		1												
			-02	Ушко			1											
			-03	Ушко				1										
			-04	Ушко					1									
			-05	Ушко						1								
			-06	Ушко							1							
			-07	Ушко								1						
			-08	Ушко									1					
12	5		18-175.001	Мурта	1													1
			-01	Мурта		1												
			-02	Мурта			1											
			-03	Мурта				1										
			-04	Мурта					1									
			-05	Мурта						1								
12	6		18-175.003	Проушина	1													
			-01	Проушина		1												

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-175.000

Лист
3

форма

48

Кв. № подл.	Подп. и дата	Взносчик № инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8 - 175.000 -									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
12		6	Л8 - 175.003 - 02	Прошина			1									
			- 03	Прошина				1								
			- 05	Прошина					1							
			- 08	Прошина						1						
			- 10	Прошина							1					
			- 12	Прошина								1				
			Л8 - 175.003 - 14	Прошина									1			
12		7	Л8 - 175.004	Серьга											1	

Изм.	Лист	№ докум.	Форм.	Дата

Л8 - 175.000

лист
4

Формат 11

серията

67

№ п/п		Подл. и дата	Взам. инв. №	№ дубл.	Подл. и дата													
Курсовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8 - 175.000 -											Примечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17							
			<u>Документация</u>															
*		Л8 - 175.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	*) 13; 12
			<u>Детали</u>															
12	2	Л8 - 174.001 - 01	Тяга резьбовая				1											
		- 04	Тяга резьбовая	1				1										
		- 07	Тяга резьбовая		1					1								
		- 10	Тяга резьбовая			1						1						
		Л8 - 174.001 - 12	Тяга резьбовая													1		
12	3	Л8 - 174.001 - 27	Тяга резьбовая левая				1											
		- 28	Тяга резьбовая левая	1				1										
		- 29	Тяга резьбовая левая		1					1								
		- 30	Тяга резьбовая левая			1						1						
		Л8 - 174.001 - 31	Тяга резьбовая левая													1		
				Л 8 - 175.000											Лист			
															5			

Формат 11

Имя и подл.	Подп. и дата	Взаим. №	Имя № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	----------	-------------	--------------

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8 - 175.000 -											Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17					
11		4	Л8 - 174.002	Ушко				1									
			-01	Ушко	1				1								
			-02	Ушко		1				1							
			-03	Ушко			1				1						
			Л8 - 174.002-04	Ушко										1			
12		5	Л8 - 175.001	Муфта				1									
			-01	Муфта	1				1								
			-02	Муфта		1				1							
			-03	Муфта			1				1						
			-04	Муфта										1			
12		6	Л8 - 175.003 - 04	Проушина								1					
			-06	Проушина											1		
12		7	Л8 - 175.004 - 01	Серьга	1												
			-02	Серьга		1											
			-03	Серьга			1										
12		8	Л8 - 175.005	Плавник				1									
			-01	Плавник					1								
			-02	Плавник							1						

Имя	Подл.	Дата
-----	-------	------

Л8 - 175.000

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Допускаемая нагрузка на блок, кес	d*	d ₁ *	L*		L ₁ *		L ₂ *	L	B*	H*	c*	b, не более	g	Масса, кг
					Среднее полож.	Регули.ровка	Среднее полож.	Регули.ровка								
18-175.000	1	450	12	M12-8g	880	±100	725	±100	300	35	100	155	—	10	1	2,2
-01		1500	16	M16-8g	910		735			45	175	4,9				
-02		2400	20	M20-8g	920		750			50	170	6,6				
-03		3400	24	M24-8g	950		755			60	195	12,9				
-04		5500	30	M30-8g	940		755			80	250	18,4				
-05		8000	36	M36-8g	1135		770			90	300	36,5				

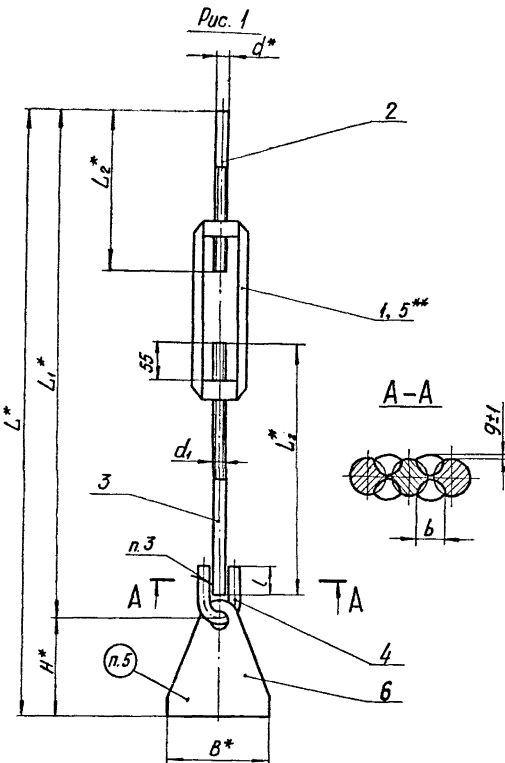
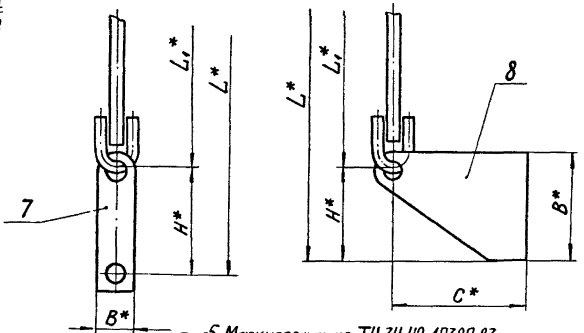


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по 18-167 ИИ.

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 4.** Допускается применение муфты сварной

Пример обозначения блока подвески с муфтой d₁ = M16 и длиной L = 910 мм:
Блок подвески 18-175.000-01

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

18-175.000 СБ				Лит	Масса	Масштаб
2	—	Изв. 352	09.88	0 А	табл.	—
1	Т	16.25.83	9.95	лист 1	лист 2	—
Разраб.	Пачтов	Лод.	02.79	Блок подвески с муфтой		
Провер.	Величинин	Бел.		Сварочный чертеж		
Г. кант.				лист 1 лист 2		
Рис. др.	Величинин	В.В.В.		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
И. кант.	Величинин	В.В.В.		Формат: А3		
Утв.	Есарева	В.А.И.		Капир. Иванова		

Изв. № 352, Т. 1, Лист 1, Дата 09.88
 Взам. инв. № 16.25.83
 Подп. и дата 09.95
 И.В.И.

Обозначение	Рис.	Допускаемая нагрузка на блок, кгс	d*	d ₁ *	L*		L ₁ *		L ₂ *	L	B*	H*	C*	b, не более	g	Масса, кг
					Среднее	Регули-	Среднее	Регули-								
					положен	ровка	положен	ровка								
Л 8 - 175.000 - 06	1	11000	42	M42-8g	1335 1360	±100	930 1005	±100	400	100	300	355	—	30	2	47,1
- 07		15000	48	M48-8g	1330 1350		930 1000			120		350		35		60,7
- 08		20000	56	M56-8g	1330 1340		930 1025			140		415		40		74,4
- 09	2	450	12	M12-8g	875	±100	725	±100	300	35	36	150	—	10	1	1,7
- 10		1500	16	M16-8g	885		735			45	56	12		3,6		
- 11		2400	20	M20-8g	930		750			50	63	14		5,5		
- 12		3400	24	M24-8g	935		755			60	70	16		8,9		
- 13		450	12	M12-8g	860		725			35	150	132		200		10
- 14	3	1500	16	M16-8g	960	±100	735	±100	300	45	250	225	250	12	1	6,6
- 15		2400	20	M20-8g	1020 1020		750			50	300 350	220 300	300	14		12,0
- 16	1	3400	24	M24-8g	1020	±100	755	±100	300	60	250	265	—	16	1	16,3
Л 8 - 175.000 - 17		5500	30	M30-8g	1010		755			80	250	255		20		2

Продолжение таблицы

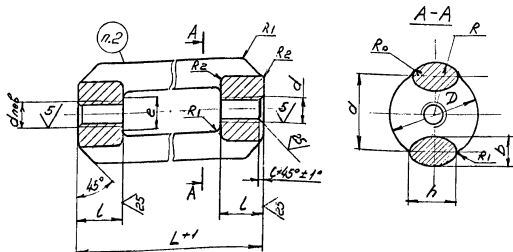
Изм. № п/дл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

2	—	ИЗБ. 352	2/64, 2	20.81
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л 8 - 175.000 СБ

Лист
2

Формат 12



② Размеры в мм

Обозначение	Допусковая погрешка квс	d	L	L	d	D		b	h=R	R ₀	R ₁	R ₂	c	e	Масса, кг
						Ном.	Пред. откл.								
118-175.001	450	M12-2R7H	250	18	32	30	+	10	15	56	4	1,6	1,6	22	0,7
-01	1500	M16-2R7H	280	30	42	36		13	20	7	6	2,5	2	32	1,5
-02	2400	M20-2R7H	300	40	48	42	+	19	28	10	8	4,0	2,5	42	3,5
-03	3400	M24-2R7H	300	40	58	50		25	38						
-04	5500	M30-2R7H	320	50	74	66	+	25	38	12	10	4,0	3	56	7,2
-05	8000	M36-2R7H	320	50	80	72									

Пример обозначения муфты d = M16 мм;
Муфта 118-175.001-01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов по h14, остальных $\pm IT_{14}$.

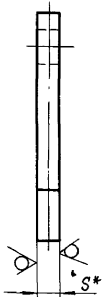
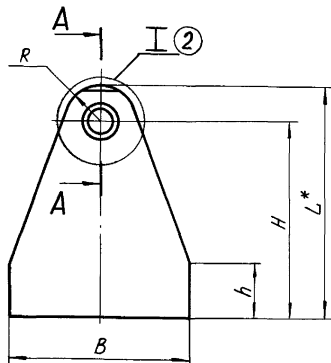
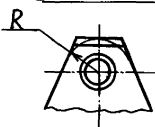
② 2. Маркировка по ТУ 34-42-10380-83

③ 3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по
118-167 ИИ.

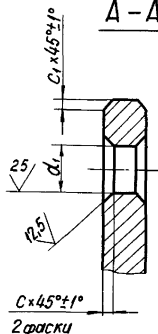
		118-175.001		
2	№ п. 352	1979	09.08	
7	№ п. 189	1974	8.35	
18	Матр. и востан.	Лодж	Детп.	
Резерв.	Списание	Служ.	И.И.	
Пробор	Изготов.	Вост.		
Р. Центр				
И. Колп.	Генерал	Иванов		
Инж.	Земляных	И.И.	И.И.	
	Колесов			
		Муфта		
		Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
		Лист 1 из 1		
		Институт		
		Экспериментальный		
		Ленинградский филиал		

И.И. Колп. Лодж. и Иван. Иван. инж. И.И. Земляных. и Иван.

② I вариант



A-A



Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
отклоняют ГОСТ 7350-77

- при приварке проушины непосредственно к трубопроводам
Dн ≤ 89 мм из коррозионностойкой стали.

Пример обозначения проушины для тяги
d = 20 мм:

Проушина Л8-175.003-02

Размеры в мм

25/ (✓)

Обозначение	Для тяг диаметром	Допускаемая нагрузка, кс	B	L*	H	h	d ₁	R	S*	c	c ₁	Масса, кг
Л8-175.003	12	450	100	170	155	60	14	18	8	2		0,8
-01	16	1500			175		18	25	12	4		2,2
-02	20	2400	150	200	170	120	23	30	16			2,9
-03	24	3400		230	195		27	35	20		2	6,5
-04				300	265							220
-05	30	5500	250	230	185	120	33	45				6,5
-06				300	255	220						9,7
-07	36	8000		230	175	120	39	55				7,9
-08				300	420	365						320
-09	42	11000	250	230	165	120	46	65	25			7,8
-10				420	355	320						20,9
-11	48	15000		230	160	120	52	70				11,5
-12				300	420	350						320
-13	56	20000		230	145	120	62	85	32	8		11,1
-14				500	415	320						29,6

1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала по п 14;

отверстий по п 14;
остальных ± 1/14

② 3. Материал: Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 или 20 ГОСТ 1577-70* или 20-3-Т 84

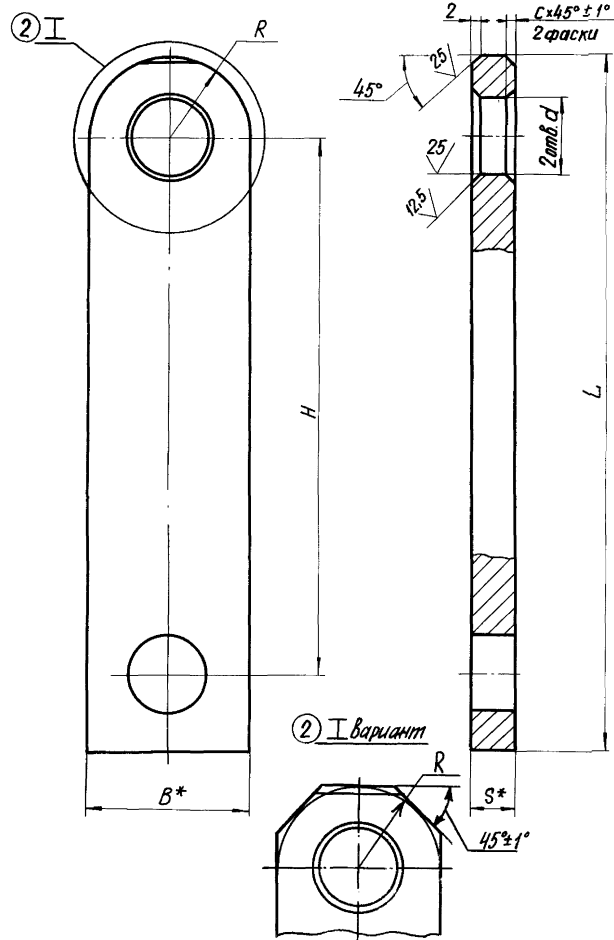
Изм. № подл. 1946/1, 18.05.80. 6/3

Рис. 1

Листы и детали. Взам. инв. № Инв. № 2/81. Подл. и детали

2	Изм. 352	20.6.80	10.8.80
1	Изм. 2, 2, 1	14.3	19.85
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Федотова	Рогов	
Провер.	Войничкина	Рогов	
Г. контр.			
И. контр.	Баскакина	12.19	
Утв.	Величи		

Л8-175.003		
Проушина	Лист	Масса
	0	См. табл.
См. п. 3	Лист	Масшт.
		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Для тяги диаметр, мм	d	R	S*	B*	L	H	c	Масса, кг
18-175.004	450	12	14	18	8	36	185	150	2	0,39
-01	1500	16	23	28	12	56	200	4	4	0,92
-02	2400	20	27	32	16	63	250	180	6	1,74
-03	3400	24		35	20	70			6	2,47

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

② 3. Допускается замена материала на Б-ПН-ГОСТ 49903-74 Лист Вст 3 ст 5 ГОСТ 14637-79

Сергей

№ п/п табл. | Лист и дата | Вост. инв. № | Инв. № | Изд. № | Изд. № | Лист и дата | Лист и дата

18-175.004

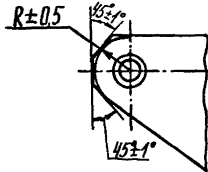
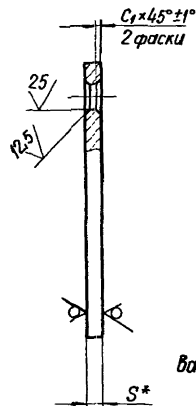
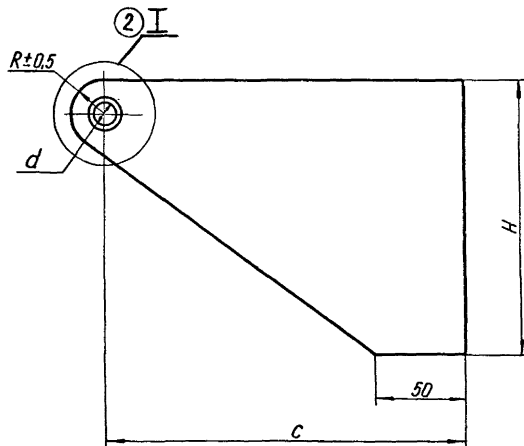
2	—	ИЗБ. 3,52	Форм-1	10.88	Серьга	Лит.	Масса	Масшт.
7	7	ИЗБ. 2,93	Форм-1	5.25		0 A	См. табл.	—
Изм.	Лист	№ док. инв.	Лист	Дата		Лист	Листов 1	
Разработ.	Гранич	Уман	08.79					
Провер.	Пошутов	Уман						
Т. контр.								
Н. контр.	Божанничева	Уман	А. 21		Полоса	Б-2-С*В ГОСТ 103-76		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Утв.	Величенко	Уман				ГОСТ 1050-74 (2)		

61

18-175.005

② I вариант

50/ (✓)



- 1* Размер для справки.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов $h14$, остальных $\pm IT14/2$.

3. Материал:

② лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
 20 ГОСТ 1577-70* или
 20-3-T 81

лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 — при приварке плавника
 08X18H10T ГОСТ 1350-77

непосредственно к трубопроводам $D_n \leq 89$ мм из коррозион-
 ностойкой стали.

② Размеры в мм

②

Обозначение	Для тяг диаметром	Допускаемая нагрузка, кгс	c	H	R	S*	d	C ₁	Масса, кг
18-175.005	12	450	200	150	18	8	14H14	2	1,29
-01	16	1500	250	250	25	12	18H14	4	3,85
-02	20	2400	300	300	30	16	23H14		7,6 8,29

18-175.005				Лит.	Масса	Макс. лит.
2	—	Изм. 352	10.88	0	см. табл.	—
7	7	Изм. 273	7.85	0	—	—
Изм. лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разработ.	Госинж	Григорьев				
Провер.	Валиничкина	Рубцов				
Т. контр.						
И. контр.	Басканцева					
Утв.	Величкова	Риски				
Копир ИВАТОДА				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат: 17		

Лист № 001
 17-10-11
 18-175.005-001

Рубцов

Лист № 001
 17-10-11
 18-175.005-001

№ послед.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-----------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зелка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л 8 - 175.100 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
12			Л 8 - 175.100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
11	1		Л 8 - 175.101	Бобышка	2											
			-01	Бобышка		2										
			-02	Бобышка			2									
			-03	Бобышка				2								
			-04	Бобышка					2							
			-05	Бобышка						2						
			-06	Бобышка							2					
			-07	Бобышка								2				
			Л 8 - 175.101-08	Бобышка									2			

1	1	Илл. 293	Лист	9-85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Гранич	Филин	12.91	
Провер.	Вавильчикова	Иван		
Н.И.Инт	Галеева	Иван		
Утв.	Келитченко	Иван	12.81	

Л 8 - 175.100

Муфта сварная

Литера	Лист	Листов
01А	1	2
Институт Энергомонтажпроект Лен. филиал		

№№. №№. №№.	№№. и №№. №№.	№№. и №№. №№.	№№. и №№. №№.	№№. и №№. №№.
-------------	---------------	---------------	---------------	---------------

№№. №№.	№№.	Обозначение	Наименование	№№. на исполн. №№. 18-175.100 -								Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
11	2	18-175.102	Полоса	2										
		- 01	Полоса		2									
		- 02	Полоса			2								
		- 03	Полоса				2							
		- 04	Полоса					2						
		- 05	Полоса						2					
		- 06	Полоса							2				
		- 07	Полоса								2			
		18-175.102 - 08	Полоса									2		

№№. №№.	№№. №№.	№№. №№.	№№. №№.
№№. №№.	№№. №№.	№№. №№.	№№. №№.

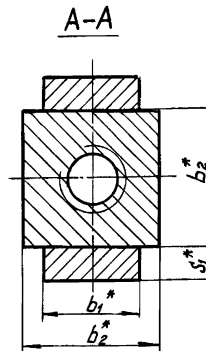
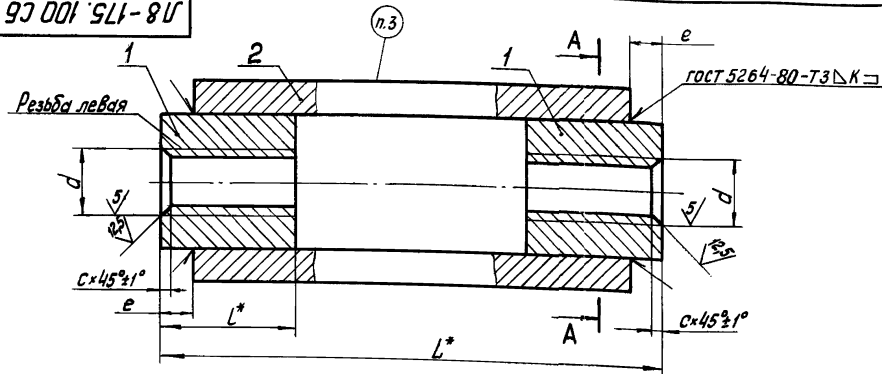
18-175.100

Лист

2

55

Л 8-175-100-8У



Размеры в мм (2)

Обозначение	Диаметровая нарезка, КЭС	d*	L*	L*	b ₁ *	b ₂ *	s ₁ *	e	C	K	Масса, кг
Л 8-175.100	450	М12-7Н	270	25	16	25	5	1,6	5		0,51
-01	1500	М16-7Н	300	30	20	30		5	2	5	0,67
-02	2400	М20-7Н	340	50	30	40	6			5	1,40
-03	3400	М24-7Н	370	60	36	45	10	2,5		8	2,74
-04	5500	М30-7Н	440	80	50	50	12	15	3	12	3,56
-05	8000	М36-7Н	480	90	56	70	16	20	4	16	6,74
-06	11000	М42-7Н		100	63	80	20				13,3
-07	15000	М48-7Н				90	25				16,7
Л 8-175.100-08	20000	М56-7Н				100	25				20,5

1. Размеры для справок.

2. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.

② 3. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.

② 4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и Л 8-167 ИИ

Пример обозначения муфты d = М 16 мм:

Муфта сварная Л 8-175.100-01

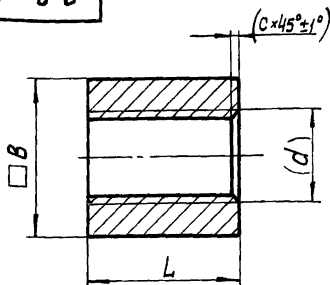
Лист 1 из 1
 Исполнитель: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Утвердил: [Имя]

2	—	ИЗБ. 352	ИЗБ. 1688
1	1	ИЗБ. 283	ИЗБ. 9-83
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Гр.	Дет.	Лист
Провер.	И.	В.	Лист
Л. Контр.			
Рис. Др.	Конт. Др.	Вед. Др.	
Исполн.	Сл. Др.	Исполн.	
Чит.	Сл. Др.	Исполн.	

Л 8-175.100СБ

Муфта сварная
сборочный чертёж

Лит.	Масса	Исполн.
0 А	Ст.	
	табл.	
Лист	Листов	
	1	
Институт Энергоатомпроект Ленинградский филиал		
формат: 12		



②
Размеры в мм

Обозначение	B	(d)	L	C	Масса, кг
Л 8 - 175. 101	25	M12-8 _г	25	1,6	0,10
-01	30	M16-8 _г	25	2	0,14
-02	40	M20-8 _г	30	2,5	0,30
-03	45	M24-8 _г	50		0,62
-04	50	M30-8 _г	50	3	0,70
-05	70	M36-8 _г	60		1,83
-06	80	M42-8 _г	80	4	3,15
-07	90	M48-8 _г	80		3,95
Л 8 - 175. 101-08	100	M56-8 _г	90		5,32

1. Неуказанные предельные отклонения размеров h14.
2. Размеры в скобках - после сварки.

Лист и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

2	—	Изв. 352	10.88
1	1	Изм. 293	9.85
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Гранич	Иван	12.81
Провер.	Вавильчикова	Валю	
Т. контр.			
И. контр.	Галева	Валю	
Утв.	Величенко	Валю	12.81

Л 8 - 175. 101

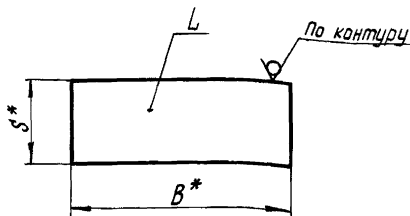
Бобышка

Лит.	Масса	Масшт.
01A	С.М. табл.	—
Лист	Листов 1	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Сталь 20 ГОСТ 1050-74*

формат: 11

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	B*	L	S*	Масса, кг
Л 8-179.102	16	260	5	0,16
-01	20			0,20
-02	30	290	6	0,40
-03		320	10	0,75
-04	36	320	12	1,08
-05		340	16	1,54
-06	56	400	20	3,50
-07	56			4,40
Л 8-179.102-08	63	440	25	4,95

1.* Размеры для справок.

2. Допускается замена материала на

②

Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
Лист 20-3-Т ГОСТ 1511-81

Л 8-175.102

Полоса

Лит.	Масса	Масшт.
0 А	См. табл.	—

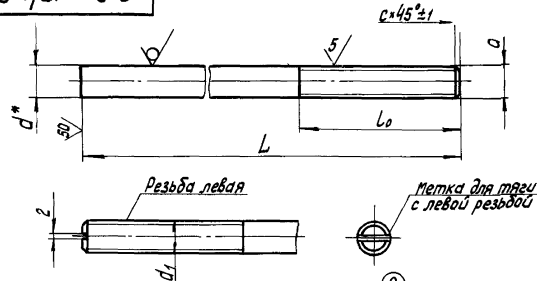
Лист Листов 1

И.Н. контр. Галеева
Утв. Величенко

Полоса Б-2-S*В ГОСТ 103-76
20-3-Т ГОСТ 1050-74

Институт
"Энергомонтажпроект"
Ленинградский филиал

Формат: А1



Продолжение таблицы

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d*	d ₁	L	L ₀ (пред. откл. по Н16)	C	Масса, кг	
Л 8 - 174.001-18	11000	42	M42-8g	400	250	3	4,35	
-19				600			6,53	
-20				800			8,70	
-21				400			5,68	
-22				600			8,52	
-23	15000	48	M48-8g	800	250	3	11,30	
-24				400			7,73	
-25				600			11,60	
Л 8 - 174.001-26	20000	56	M56-8g	800	250	3	15,50	
-27				400			11,60	
с левой резьбой								
Л 8 - 174.001-27	450	12	M12-8g	300	150	2,5	1,6	
-28	1500	16	M16-8g				2	0,47
-29	2400	20	M20-8g				0,74	
-30	3400	24	M24-8g				1,06	
-31	5500	30	M30-8g				1,66	
-32	8000	36	M36-8g	400	250	3	2,39	
-33	11000	42	M42-8g				4,35	
-34	15000	48	M48-8g				5,68	
Л 8 - 174.001-35	20000	56	M56-8g	800	250	3	7,73	

Размеры в мм ②

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d*	d ₁	L	L ₀ (пред. откл. по Н16)	C	Масса, кг
Л 8 - 174.001	450	12	M12-8g	200	100	1,6	0,18
-01				300	150		0,27
-02				400	250		0,36
-03	1500	16	M16-8g	200	100	2	0,32
-04				300	150		0,47
-05				400	250		0,63
-06	2400	20	M20-8g	200	100	2,5	0,49
-07				300	150		0,74
-08				400	250		0,98
-09	3400	24	M24-8g	200	100	2,5	0,71
-10				300	200		1,06
-11				400	250		1,42
-12	5500	30	M30-8g	300	200	3	1,66
-13				400	222		2,27
-14				500	2,77		
-15	8000	36	M36-8g	300	250	3	2,39
-16				600	4,79		
Л 8 - 174.001 - 17				800	250		6,39

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{16}}{2}$.

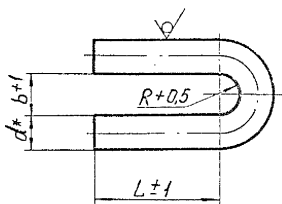
2.* Размер для справки.

③ 3. Резьба по ГОСТ 8124-81 и ГОСТ 9150-81, male допуска на резьбу по ГОСТ 16093-81, шаг резьбы по ГОСТ 10549-80.

Л 8 - 174.001				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Дата	№ докум.	Испол.	См. табл.	—	—
2	12.08.2018	12.08.2018	12.08.2018	Лист	Листов 1	Исполнит
Разраб.	Гранич	Зина	12.08.2018	Эксплуатационный проект		
Провер.	Пачтов	Зина	12.08.2018	Ленинградский филиал		
Т.камп.				Формат: А2		
И.контр.	Слобода	Зина	12.08.2018	Круг В-d ГОСТ 2590-71 ②		
Утв.	Волыченко	Зина	12.08.2018	20-2-8 ГОСТ 1050-74*		

Л8-174.002

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d^*	L	b	R	Длина раз-вертки*	Масса, кг
Л8-174.002	450	12	45	14	7,0	130	0,12
-01	1500	16	60	19	9,5	174	0,28
-02	2400	20	65	23	11,5	200	0,49
-03	3400	24	80	27	13,5	242	0,86
-04	5500	30	100	34	17	302	1,68
-05	8000	36	115	40	20	350	2,80
-06	11000	42	130	46	23	400	4,20
-07	15000	48	155	52	26	470	6,50
-08	20000	56	180	60	30	545	8,80

* Размер для справки.

Пример обозначения ушка $d = 20$ мм:

Ушко Л8-174.002-02

Л8 - 174.002

Ушко

Подп. и дата

Взвешивание (или измерение)

Подп. и дата

Имя № подл.

Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.
Имя	№ подл.	Имя	№ подл.

Круг В-д ГОСТ 2590-71
2-2-дГОСТ 1050-74*

Лист	Масса	Листов
0	см.	—
	табл.	
Лист	Листов 1	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		