

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взят. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-171.000-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Документация												
12			Л8-171.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
12	1		Л8-171.001	Лапа	1	1										
			-01	Лапа			1	1	1	1						
			-02	Лапа							1	1	1	1		
12	2		Л8-168-37	Накладка	1											
			-38	Накладка	1											

2	Зам.	Изв. 347	Л8-171.000	11.88
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв.	Горяинов	Иванов	И.И.	11.88
Проб.	Валитченко	И.И.	И.И.	11.88
И.И.	Пачинов	И.И.	И.И.	12.11
И.И.	Стрельников	И.И.	И.И.	12.88

Л8-171.000

Лапа  
с накладкой

Лист	Лист	Листов
1	1	5
Институт Энергомашиностроения Ленинградский филиал		

Шиф. № подл.	Подп. и дата	Взам. шиф. №	Шиф. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-171.000 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
12		2	Л8-168-39	Накладка			1										
			-40	Накладка				1									
			-41	Накладка					1								
			-42	Накладка						1							
			-43	Накладка							1						
			-44	Накладка								1					
			-45	Накладка									1				
			-46	Накладка										1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Л8-171.000

Лист

2



№ п/п подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-171.000-											Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
		2	Л8-168-54	Накладка				1										
			- 55	Накладка									1					
			- 56	Накладка										1				

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Л8-171.000

Инь.№подл.	Подп.и дата	Взам.инь.№	Инь.№подл.	Подп.и дата

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-171.000-										Примечание	
					20	21										
				<u>Документация</u>												
12			Л8-171.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×										
				<u>Детали</u>												
12	1		Л8-171.001-03	Лапа	2	2										
12	2		Л8-168-57	Накладка	1											
			-58	Накладка		1										

				Л8-171.000										Лист
														5
				Копировал										Формат ил



Размеры в мм.

Таблица 1

Обозначение лап с нахлесткой для трубопроводов		Допускаемая нагрузка*** на одну лапу кН(кгс)	Для трубопроводов		Исп.	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	A Пред. откл. ±5	A <sub>1</sub> Пред. откл. ±5	d	S	K	Масса, кг
углерод	коррозия		Дн	S не менее											
Л8-171.000	Л8-171.000-01	33,3 (3400)	630	8	1	400	300	230	130	250	1130	27	10	10	18
-02	-03	53,9 (5500)	720	9		450	350	350	200		255				1220
-04	-05		820	10	500	200				255		1320	12	30	
-06	-07		920	11			2	550	630		235	1420		39	14
-08	-09		1020	12	1	600				350		235	1530		
-10	-11	78,4 (8000)	1220	14			2	650	450		350		235	1730	14
-12	-13		1420	12	2	650				450		350		235	
-14	-15		1420	14			1	650	450		350		235		1890
-16	-17		1620	14	2	650				450		350		235	2090
-18	-19	1620	14	2			650	450	350		235		2090		14
Л8-171.000	-20, Л8-171.000	-21	1620		14	2				650		450	350	235	
			1620	14	2		650	450	350		235				2090

\*\*\* Величина нагрузки на подвеску будет зависеть от количества устанавливаемых на трубопроводе лап, т.е. в 2,3 или 4 раза больше указанной, но не должна превышать величин масс допустимых пролетов.

Имя, И.В. Фамилия, И.О. Отчество  
 Подпись и дата  
 Место, дата, № докум.  
 Имя, И.В. Фамилия, И.О. Отчество

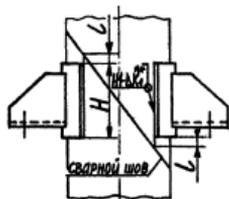
Имя Лист № докум. Подп. Дата

Л8-171.000 СБ

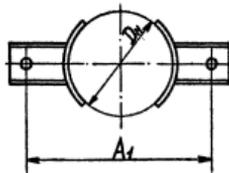
Лист 2

Л8-171.000 СБ

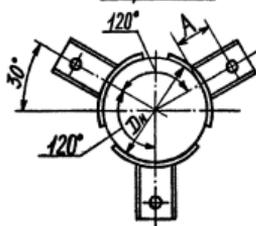
Рекомендации по установке лап на трубопроводах.



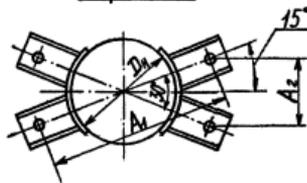
Вариант 1



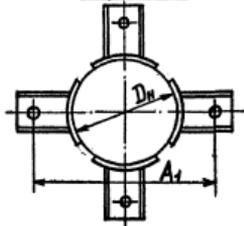
Вариант 3



Вариант 2



Вариант 4



Рекомендация по установке лап на спиральношовные трубы.

Таблица 2

Варианты	Для трубопроводов				A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L*
	D <sub>n</sub>	S не менее	Лапы с накладкой				
			Обозначение	Кол			
1	630	8	Л8-171.000 или Л8-171.000-01		1130		100
	720						
	820	9	-04 или -05	2	1320	-	170
	1020	10	-08 или -09		1530		130
		1220	11	-10 или -11	1730		105
2		14	-12 или -13	1690	220	55	
1	1420	12	-14 или -15	3	1830	-	330
3							85
2							245
1	1620	14	-18 или -19	3	2030	-	290
3							50
2							270

\* Расстояние, которое необходимо выдержать для симметричного расположения между швами спиральношовных труб лап с накладками.

Рис. 1

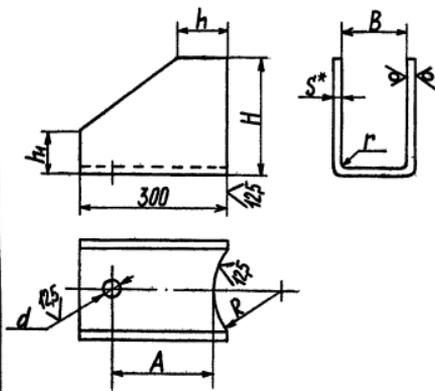
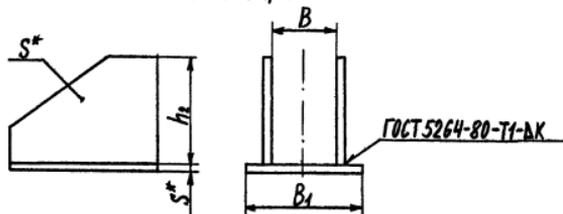


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм.

Обозначение лопы	Для трубопроводов Дн	R	A	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>	d	S	r	K	Длина развертки*	Масса, кг	
Л8-171.001	630	300		300	70	120	292	130	165	27	8	12	10	3730	11,0	
-01	720, 820	400	240		350	100	180	340	200	240	33	10	15	12	6713	18,0
-02	920, 1020	550													6743	18,0
Л8-171.001-03	1220-1620	700	220	450	130	230	440				39				6913	22,0

1\* Размеры для справок.

2. H14, h14, ± 1744

3. Допускается изготовление лопы в сварном варианте по рис. 2.

4. Электрод типа Э42А ГОСТ 9467-75.

				Л8-171.001				Лист	Масса	Масштаб		
1 Нов. Изв. 347				Лист				Лопы	А	см. табл.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата								
Разраб.	Горанова			В.В.	11.88							
Проект.	Авдученко			В.В.	11.88							
Т. контр.												
И. контр.	Цыганов			В.В.	12.88	Лист Б-ПН-ГОСТ 19903-79				Проектно-технологический институт Энергооснасткапроект Ленинградский филиал		
Учт.	Калитченко			В.В.	12.88	Лист В-ПН-ГОСТ 19903-79						
Копирзвал										Формат А2		

