

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.04

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

Цена 8р.10к.

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

6.05.01.24	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленных зданиях	3
6.05.01.25	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленном здании с применением специального самоходного бетоноукладчика на гусеничном ходу	8
6.05.01.26	Устройство цементно-песчаной стяжки в промышленных зданиях	15
6.05.01.27	Устройство чистого бетонного покрытия пола в промышленных зданиях	23
6.05.01.28	Устройство цементно-песчаного покрытия пола в промышленных зданиях	28
6.05.01.29	Устройство покрытия пола из кислотоупорного бетона по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	35
6.05.01.30	Устройство металлоцементного покрытия пола на прослойке из цементно-песчаного раствора по готовому подстилающему слою в промышленных зданиях	41
6.05.01.31	Устройство одноцветных мозаичных покрытий пола в промышленных зданиях	46
6.05.01.32	Устройство асфальтобетонного покрытия пола по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	54
6.05.01.33	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из жесткой асфальтобетонной смеси с применением асфальтоукладчика Д-150Б	59
6.05.01.34	Устройство наливных поливинилцетатных покрытий полов в промышленных зданиях	65
6.05.01.35	Устройство монолитных кислотоупорных покрытий полов в промышленных зданиях	72
6.05.02.12	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением шаблона	82
6.05.02.13	Устройство пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением кондуктора	90
6.05.02.14	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из карт керамической ковровой мозаики	97
6.05.02.16	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из цементно-песчаных плиток на растворе	103
6.05.02.15	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических кислотостойких плиток на прослойке из битумной или дегтевой мастики	109
6.05.02.17	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из асфальтобетонных плиток по бетонному основанию на прослойке из битумной мастики	115
6.05.02.18	Устройство покрытий пола в промышленных зданиях из кумароновых плиток на битумной мастике по цементной стяжке	121
6.05.03.09	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из чугунных дырчатых плит на цементном растворе	134
6.05.03.10	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из бетонных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора по бетонному основанию	141
6.05.04.05	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из брусчатки по песчаному подстилающему слою	148
6.05.04.06	Устройство покрытия пола из блоков торцевой шашки на песчаной прослойке по бетонному подстилающему слою	152
6.05.04.07	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из клинкерного кирпича по песчаному подстилающему слою	161
6.05.04.08	Устройство покрытий пола в промышленном здании из обыкновенного кирпича "в елку"	167
6.05.04.09	Устройство полов из гранитных плит размером 600х600х40 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	174
6.05.04.10	Устройство полов из гранитных плит размером 400х400х40 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	180
6.05.04.11	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 500х500х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	186
6.05.04.12	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 400х400х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора	192
6.05.05.03	Устройство дощатого покрытия пола в промышленных зданиях	198
6.05.06.05	Устройство пола из наборного паркета в промышленных зданиях	204
6.05.07.04	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из поливинилхлоридного линолеума по бетонному основанию	211
6.05.03.08	Устройство покрытия пола из чугунных плит на песчаном слое в промышленных зданиях	127

Типовая технологическая карта	6.05.01.24.	
Устройство бетонного подстилающего слоя под полы.		
<p style="text-align: center;">I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.</p> <p>Технологическая карта разработана на устройство бетонного подстилающего слоя под полы, подвергающиеся значительным механическим воздействиям (удары при падении твердых предметов с высоты 1,0 м, действующие на различные места пола)</p> <p>Толщина бетонного подстилающего слоя равна 150 мм. Принятая площадь 100 м². Работы ведутся в две смены в летнее время.</p> <p>Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации и потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации работ, соответственно фактическим площадям покрытия пола для устройства которого привязывается типовая технологическая карта.</p> <p style="text-align: center;">II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.</p> <p>I. Трудоемкость в чел-днях на весь объем работ:</p> <p style="text-align: center;">а). по ЕНПР - 1,73 б). принятая - 1,47</p>		
Разработана группой "Дон- оргтехстрой" Минтяжстроя У С С Р	Утверждена Техническими управлениями Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР № 20-2-11/237 от 18/II-1969 г.	Срок введения 15 июля 1969 года

2. Трудоемкость в чел.-днях на 1 м² подстилающего слоя:

а). по ЕНПР - 0,017 б). принятая - 0,014

3. Выработка на одного рабочего в смену м² готового подстилающего слоя:

а). по ЕНПР - 58,0 б). принятая - 66,2

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.

1. До начала работ по устройству бетонного подстилающего слоя надлежит выполнить:

- а). все общестроительные и монтажные работы;
- б). монтаж технологического оборудования;
- в). устройство подпольных каналов и прокладку коммуникаций;
- г). обратную засыпку и уплотнение грунта основания;
- д). освещение мест укладки подстилающего слоя;
- е). завоз инвентаря приспособлений и инструмента;
- ж). выдачу производителю работ или мастеру рабочих чертежей и технологической карты для знакомства рабочих с принятой технологией.

2. Устройство бетонного подстилающего слоя на насыщенных водой глинистых и суглинистых грунтах допускается только после понижения уровня грунтовых вод и просушки основания до восстановления несущей способности его.

3. Перед бетонированием подстилающего слоя должно быть проверено выполнение всех подготовительных работ, так

как наличие дефектов в этих работах неизбежно вызовут повреждения в устройстве подстилающего слоя.

4. Площадь пролета разбивается на полосы шириной 3,6 м. На намеченных границах полос устанавливают ограждающие рейки, которые служат маяками при укладке бетона.

Намеченные полосы бетонируют через одну, а оставшиеся заполняют бетонной смесью после достижения бетоном уложенных полос прочности не менее 15 кг/см². Перед заполнением пропущенных полос ограждающие рейки-маяки снимают, а поверхность свежеуложенной бетонной смеси выравнивают по ранее уложенным полосам. Уплотнение бетонной смеси производят виброрейками И-52. Перемещать виброрейку по поверхности уплотняемой бетонной смеси следует при помощи гибких тросов, прикрепляемых к имеющимся на виброрейке петлям.

5. На поверхность бетонного подстилающего слоя, предназначенного для укладки по нему покрытия из штучных материалов на цементно-песчаном растворе наносятся бороздки для увеличения поверхности сцепления с подстилающим слоем. Глубина бороздок должна быть 5-8 мм, а расстояние между ними 30-50 мм. Бороздки наносятся в процессе устройства подстилающего слоя после уплотнения и выравнивания бетона до начала его схватывания.

6. Деформационные швы выполняются путем установки досок обернутых толем или обмазанных горячим битумом. Доски удаляют до окончания схватывания бетона, через 10-12 часов после его укладки, а швы заполняют битумными составами. С обеих сторон деформационных швов в подстилающий слой следует заложить по два стержня арматурной стали диаметром 10-12 мм. Стержни закладывают вдоль деформационных швов на высоте 50 мм

от нижнего горизонта бетона.

Расстояние от одного стержня до деформационного шва должно составлять 50 мм, а от другого - 250 мм.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.

ПРИЕМКА РАБОТ.

1. Приемке подлежат законченные работы по устройству каждого элемента пола и грунтовых оснований, выполненные в соответствии с проектом и отвечающие требованиям СНиП III-VI-62.6-I.

2. Скрываемые в последующем работы по устройству каждого элемента пола на скрытые работы оформляются актами.

3. При приемке каждого элемента пола надлежит проверить:

а). соблюдение заданных толщин, отметок плоскостей и уклонов;

б). правильность примыкания полов к конструкциям; (стенам, каналам и другим).

4. Ровность поверхности подстилающего слоя проверяется уровнем с контрольной рейкой длиной 2 м.

5. Отклонение поверхностей грунтового основания и подстилающего слоя от горизонтальной плоскости или от заданного уклона допускается не более 0,2% от соответствующего размера помещения.

При ширине или длине помещения 25 м и более эти отклонения не должны превышать 50 мм.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

I. Состав бригады по профессиям и распределение работы в звене.

Звеньев	Состав звена по профессиям	Кол-во чел.	Перечень работ
I.	Бетонщик-звеньевой	I	Устройство бетонного
.	Бетонщик	I	подстилающего слоя

2. Методы и приемы работ.

Звено состоит из двух человек в состав которого входит:

бетонщик-звеньевой 3-го разр. -I (B_1)

бетонщик 2-го разр. -I (B_2)

Бетонщик звеньевой (B_1) и бетонщик (B_2) производят разбивку пролета цеха на полосы, устанавливают маячные рейки, укрепив их колышками, смачивают поверхность основания, на котором будет укладываться подстилающий слой, производят приемку бетонной смеси из кузова автосамосвала, разравнивают ее лопатами по всей ширине полосы и уплотняют виброрейкой.

Если на провибрированной поверхности подстилающего слоя окажутся лопины, последние немедленно заполняются бетонной смесью и поверхность выравнивается правилом. Вслед за этим бетонщики (B_1) и (B_2) производят нарезку борозд. С переходом на новую полосу прием, разравнивание и уплотнение бетонной смеси и нарезка борозд производится в изложенном порядке.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Для обеспечения безопасности рабочих занятых на работах по устройству бетонного подстилающего слоя, они должны быть хорошо ознакомлены с общими условиями работы на стройке, проинструктированы и обучены правильному обращению с материалами, инструментом применяемыми при производстве работ.

2. При уплотнении бетона виброрейкой надлежит соблюдать следующие правила:

- а). работающих с виброрейкой предварительно подвергать медицинскому освидетельствованию с периодическим преосвидетельствованием не реже одного раз в год;
- б). корпус виброрейки до начала работ заземлять;
- в). для питания виброрейки (от распределительного щитка) применять провода, заключенные в резиновые трубки;
- г). ручное перемещение виброрейки, во время уплотнения бетона, производить при помощи гибких тяг;
- д). при перерывах в работе, а также при переходах рабочих с одного места на другое, виброрейку выключать;
- е). во избежание обрыва провода и поражения бетонщиков током не перетаскивать виброрейку за шланговый провод и кабель;
- ж). после работы виброрейку и шланговые провода очистить от бетона, насухо протереть и сдать в кладовую.

6.05.01.24.

- 7 -

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

Шифр норм по ЕИИР/ п/п	Наименование работ	Ед. Объем изм: работ	Состав зве- на	Норма вр. на ед. изм. в чел- час	Затраты на вес объем в чел- час	Расцен- ка на ед. изм. в руб- коп.	Стоим. затрат на весь объем в руб- коп.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. § I9-30 § I6	Установка маячных реек, укладка бетонной смеси с разравниванием и уплотнением ее виброрейкой, при толщине бетонного подстилающего слоя 150 мм.	м2	I,0	Бетонщики 3-разр.-I 2-разр.-I	9,60	9,60	5,03	5-03,0	
2. § I-II примечание -4	Приемка бетонной смеси из кузова автогосмвала	т	35,2	Транспортный рабочий I-разр.-I	0,048	I,69	0-02,1	0-73,9	
3. § I-I4 § 2	Переноска виброрейки, маячных реек, колышков, ведер и лопат к месту устройства подстилающего слоя на расстояние до 100 м	тн	0,8	Транспортный рабочий I-разр.-I	3,64	2,91	I-59,1	I-27,2	
	Итого:					14,20		7-04,1	

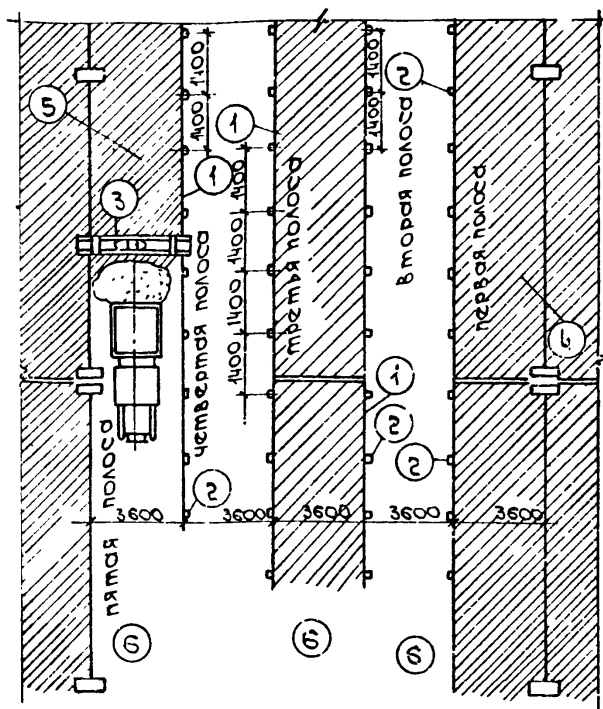
**У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ НА 100М2
ПОДСТИЛАЮЩЕГО СЛОЯ.**

№ п/п	Наименование	Марка	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1.	Бетон		100 м3	15,3	
2.	Прочие материалы		руб	8-40	

2. Механизированный инструмент, инвентарь и приспособления

№ п/п	Наименование	Марка	Ед. изм.	Техническая характеристика
1.	Виброрейка	И-52	I	Мощность 2×0,80 квт.
2.	Маячные рейки		100мм	
3.	Лопаты		2	
4.	Рулетка стальная	20 мет-ров.	I	
5.	Шнур		100м	
6.	Правило дл.=2 м		I	
7.	Ведро		2	
8.	уровень		I	

Схема укладки бетона в подстилающий слой



1- маячные доски толщиной 60мм; 2- кольца для крепления маячных досок; 3-виброрезька Ц-52; 4- бетонированная первая полоса; 5-бетонируемая пятая полоса; 6-основание-уплотненный грунт.

График производства работ.

6.05.01.24.

№ п/п	Наименование работ	Ед изм.	Объем работ	Затраты труда			Состав звена		К-во чел в бри- гаде	Рабочие дни									
				по нормам		Принят на весь объем чел.-дн	Профессия и разряд	Кач-во чел в звене		Смены									
				на 100 м³ чел.-час	на весь объем чел.-дн					1	2	3	4	1	2	3	4		
1	Установка маячных реек, укладка, разравнивание и уплотнение бетонной смеси подстилающего слоя тол- щиной 150 мм	100м²	10	9.60	117														
2	Приемка бетонной смеси из кузова автосамосвала	м.	35.2	0048	020		Бетонщик 3 разр	1	2										
3.	Переноска виброрейки И-52, маячных реек, инвентаря и инструмента к месту работы	м	08	364	036	147	2 разр.	1											

10

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТИ,
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать, 27. СЕНТ. 1977
Заказ 2505. Тираж 550