

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(госстрой ссср)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.04

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

Цена 8р.10к.

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

6.05.01.24	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленных зданиях	3
6.05.01.25	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленном здании с применением специального самоходного бетоносукаладчика на гусеничном ходу	8
6.05.01.26	Устройство цементно-песчаной стяжки в промышленных зданиях	15
6.05.01.27	Устройство чистого бетонного покрытия пола в промышленных зданиях	23
6.05.01.28	Устройство цементно-песчаного покрытия пола в промышленных зданиях	28
6.05.01.29	Устройство покрытия пола из кислотоупорного бетона по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	35
6.05.01.30	Устройство металлоцементного покрытия пола на прослойке из цементно-песчаного раствора по готовому подстилающему слою в промышленных зданиях	41
6.05.01.31	Устройство одноцветных мозаичных покрытий пола в промышленных зданиях	46
6.05.01.32	Устройство асфальтобетонного покрытия пола по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	54
6.05.01.33	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из жесткой асфальтобетонной смеси с применением асфальтоукладчика А-150Б	59
6.05.01.34	Устройство наливных поливинил-акетатных покрытий полов в промышленных зданиях	65
6.05.01.35	Устройство монолитных гидролитовых покрытий полов в промышленных зданиях	72
6.05.02.12	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением шаблона	82
6.05.02.13	Устройство пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением кондуктора	90
6.05.02.14	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из карт керамической ковровой мозаики	97
6.05.02.16	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из цементно-песчаных плиток на растворе	103
6.05.02.15	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических кислотостойких плиток на прослойке из битумной или дегтевой мастики	109
6.05.02.17	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из асфальтобетонных плиток по бетонному основанию на прослойке из битумной мастики	115
6.05.02.18	Устройство покрытий пола в промышленных зданиях из кумароновых плиток на битумной мастике по цементной стяжке	121
6.05.03.09	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из чугунных дырчатых плит на цементном растворе	134
6.05.03.10	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из бетонных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора по бетонному основанию	141
6.05.04.05	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из брускатки по песчаному подстилающему слою	148
6.05.04.06	Устройство покрытия пола из блоков торцевой шашки на песчаной прослойке по бетонному подстилающему слою	152
6.05.04.07	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из клинкерного кирпича по песчаному подстилающему слою	161
6.05.04.08	Устройство покрытий пола в промышленном здании из обыкновенного кирпича "в елку"	167
6.05.04.09	Устройство полов из гранитных плит размером 600x600x40мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	174
6.05.04.10	Устройство полов из гранитных плит размером 400x400x40 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	180
6.05.04.11	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 500x500x25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	186
6.05.04.12	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 400x400x25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора	192
6.05.05.03	Устройство дощатого покрытия пола в промышленных зданиях	198
6.05.06.05	Устройство пола из наборного паркета в промышленных зданиях	204
6.05.07.04	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из поливинилхлоридного линолеума по бетонному основанию	211
6.05.03.08	Устройство покрытия пола из чугунных плит на песчаном слое в промышленных зданиях	127

Типовая технологическая карта	
Устройство полов в промышленных зданиях из асфальтобетонных плиток по бетонному основанию на прослойке из битумной мастики	6.05.02.І7

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Типовая технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из асфальтобетонных плиток на прослойке из битумной мастики. Площадь покрытия пола более 20 м². Толщина плиток принята 25 мм из расчета слабых механических воздействий на полы. Работы ведутся в 2 смены в летнее время и выполняются за 4 рабочих дня.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, потребности в материальных ресурсах, а также графической схемы организации процесса соответственно фактическим площадям покрытия пола, для устройства которого привязывается типовая технологическая карта.

П. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.

Трудоемкость в чел/днях на 100 м² пола :

а). по ЕНИР - 12,42 б). принятая /- 10,53

Разработана трестом "Дон- огртехстрой" Минтхжстрой У С С Р	Утверждена Техническими управлениями Минтхжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР	Срок введе- ния 15 июня 1969 года
	М 20 - 2.11 / 237 от 18/IV/1969 г.	

6.05.02.17.

- 2 -

2. Трудоемкость в чел/днях на 1 м² покрытия:

а'). по ЕНиР - 0,12 б'). принятая - 0,101

3. Выработка з м² покрытия пола на I-го рабочего в смену:

а'). по ЕНиР - 8,05 б'). принятая - 9,5

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ

СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.

I. До начала работ по устройству покрытия пола из асфальтобетонных плиток надлежит:

а'). выполнить все работы, последующее производство которых может вызвать повреждение покрытия;

б'). завезти необходимые материалы, инвентарь и инструмент;

в'). оформить техническую документацию, выдать исполнителям рабочие чертежи, технологическую карту и наряды на производство работ.

2. Составить акт приемки выполненного основания для устройства покрытия пола. Основания под полы, настилаемые на битумных мастиках, должны быть совершенно сухими. За сутки до укладки плиток производят огрунтовку основания битумной мастикой. Затем плиточники выверяют правильность углов помещений. Первую проверку обычных прямоугольных помещений выполняют по диагоналям. Если длина диагоналей одинакова, укладываются маяки и разбивают фризы. Неравенство диагоналей свидетельствует о том, что пол неправильной формы и необходимо

6.05.02,17.

- 3 -

принять меры к уменьшению или полной ликвидации этого недостатка. После установки маячных плиток укладывают фризовые ряды и производят в случае необходимости заделку с прирубкой плиток укладываемых непосредственно у стены. Всю площадь пола разбивают на участки, параллельные длиной стороне помещения. Каждый участок в свою очередь разбивается на захватки длиной 2м, по границам которых выкладываются маячные ряды. Чтобы мастика при настилке плиток не остывала, их укладывают полосой в два ряда шириной 500 мм. Температура мастики во время нанесения ее на основание должна быть 160-180°C.

Мастику наносят слоем толщиной 2-3 мм и сразу же укладывают подготовленные плитки, втапливая их настолько, чтобы швы между плитками заполнились мастикой.

Выступившую на поверхность мастику сразу же удаляют тряпкой, смоченной в керосине; успевшую застыть мастику с поверхности плиток удаляют шпателем.

В случае, если проектом предусматривается устройство плиточных покрытий на прослойке из битумной мастики значительно большей толщины (5-8 мм) прослойку выполняют в виде последовательно наносимых двух или нескольких слоев горячей мастики с тем, чтобы плитки укладывались на выше-лежащий слой мастики толщиной 2-3 мм.

Плитки укладываемые на прослойку из мастики должны быть сухими.

Плитки с трещинами, околотыми углами и дефектами на лицевой поверхности должны быть забракованы.

6.05.02,17.

- 4 -

Укладка плиток должна заканчиваться до из-
чала отвердевания мастики в прослойке. Правильность укладки
плиток следует проверять двухметровой контрольной рейкой.

Примыкание плиточного покрытия пола к сте-
нам и колоннам оформляют цементным плинтусом, который вытапы-
вает с помощью шаблона изготовленного из листовой стали.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.

ПРИЕМКА РАБОТ.

1. Приемке подлежат законченные работы по
устройству каждого элемента пола, выполненного в соответствии
с проектом и отвечающего требованиям СНиП III-3, I4-62.

2. При приемке каждого элемента пола надле-
жит проверить:

- а). соблюдение заданных толщин, отметок, плоскостей
и уклонов;
- б). соблюдение требуемого качества (вид, марки и др.)
материалов и изделий;
- в). заполнение швов;
- г). правильность примыкания полов к другим конст-
рукциям (стенам, каналам и др.)

3. Ровность поверхности каждого элемента по-
ла проверяется во всех направлениях уровнем и контрольной 2-х
метровой рейкой. Отклонения поверхности пола из асфальтобетон-
ных плиток от плоскости не должны превышать 4 мм, отклонения
бетонного подстилающего слоя не более 10 мм.

4. Величина уступа между двумя смежными
плитками не должна превышать 1 мм.

6.05.02.17.

- 5 -

5. Сцепление покрытия пола из асфальтобетонных плиток с нижележащими элементами пола должна определяться простукиванием всей площади. На участках, где изменение звука при простукивании указает на отсутствие сцепления покрытие должно быть переложено.

6. Отклонения швов между рядами плиток в покрытии от прямого направления не должны превышать 10 мм на 10 м длины ряда.

7. Толщина швов между плитками размером 250Х250 мм не должна превышать 3 мм.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

I. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями.

И № : звено : ев :	Состав звена по : профессиям :	Кол-во : чел. :	Перечень работ
1.	Машинист автокрана	I	Разгрузка контейнеров с асфальто- бетонными плитками, инвентаря и других материалов.
2.	Такелажники	2	
3.	Плиточники- облицовщики	3	Разметка площади и постановка мая- ков. Укладка плиток на мастике. Очистка уложенного покрытия.
4.	Бетонщик	I	Устройство цементно-песчаных плинтусов.

2. МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ РАБОТ.

Каждое звено плиточников состоит из 3-х чел.
плиточник - звеньевой 5-разр. - I (Π_1)

плиточник	4-разр. - I	(Π_2)
плиточник	3-разр. - I	(Π_3)

Огрунтовку основания за одни сутки до укладки плиток производит плиточник (Π_2). На следующий день работы выполняет звено в составе 3-х человек. Плиточник (Π_1) проверяет геометрические размеры пола, определяет на месте ширину фриза и границы пола, производит разбивку поверхности пола на участки и захватки, настилает фриз, укладывает заделку между фризом и стеной, укладывает маячные ряды.

Плиточник (Π_2) наносит мастику, укладывает плитки основного фона покрытия пола на захватке. Производят, в случае надобности перерубку плиток.

Плиточник (Π_3) выполняет вспомогательные операции разбирает и сортирует плитки (в случае если сортировку не производит отдельное звено), раскладывает их столками на рабочем месте, подносит и разогревает в случае надобности мастику, очищает покрытие пола и помогает плиточнику (Π_1). После выполнения работ по устройству покрытия пола бетонщик 4 разряда устраивает плинтус из цементно-песчаного раствора с помощью таблона.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Для обеспечения безопасности рабочих, занятых на работах по устройству полов, они должны быть ознакомлены с общими условиями работы на стройке, правильному обращению с материалами, инструментом и приспособлениями, применяемыми при производстве работ.

2. Помещения, в которых производятся работы по

6.05.02.17.

- 7 -

устроить золов из асфальтобетонных плиток на битумной части-
ке, должны тщательно проветриваться.

3. Организация рабочего места должна обеспечивать
безопасность выполнения работ. Рабочее место должно содержать-
ся в чистоте и не загромождаться материалами.

4. Транспортировать битумные мастики к рабочим мес-
там надо в бачках, расширяющихся к низу и имеющих форму усечен-
ного конуса, плотно закрытых крышками.

5. Подогрев мастики производить не на открытом ог-
не, а в специальных бачках оборудованных электронагревательны-
ми элементами.

6. Для защиты кожи рук рекомендуется применять за-
щитные пасты, мази, резиновые перчатки.

7. В остальном руководствоваться СНиП III-A.II-62Г.

6.05.02.17.

- 8 -

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

Шифр нормы	Норма труда на весь объем	Затраты труда на весь объем	Расценки на единицу труда	Стоимость затрат		
№	Ед. Объем:	Состав звена измработ:	ед. изм. объем	в час.		
по Найменование работ		в чел.	работ в руб.	в руб.		
п/п /ЕНиР/						
I : 2 :	3	: 4 : 5 :	6	: 7 : 8 :	9 :	10
I. § I-5 № Iб	Разгрузка асфальтобетонных плиток в контейнерах весом более 100 кг, 100 инвентаря и прочих материалов авт. токраном ЛАЗ-4030 грузоподъемностью 1,5 т	Машинист 0,05 5-разр.-I	14,6 0,88	10-25	0-61,5	
		Такелажник 2-разр.-2	29,2 1,75	14-40	0-87,4	
2. §-8-24 табл.4 № I2% прим.	Грунтовка поверхности битумным лаком с помощью краскопульта.	Плиточник облицовщик м2 I 4-разр.-I	1,8 1,8	I-I3	I-I3	
3. § 27-3 № 4б прим.	Разметка площади пола с установкой маяков. Сортировка плиток Укладка плиток на битумной мasticе. Счистка поверхности от излишней мастики	Плиточники облицовщики 5-разр.-I 4-разр.-I 3-разр.-I	0,93 93	0-61,7	61-70	

6.05.02.I7.

- 9 -

... 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

4. § 19-25 Устройство глинтусов из цементного
Б.табл.2 раствора при ширине до 70 мм Бетонщик I м 10 4-разр.-I 0,47 4,70 0-29,4 2-94

ИТОГО : М2 100 И02, И3 67-249

6.05.02.17.

- 10 -

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ.

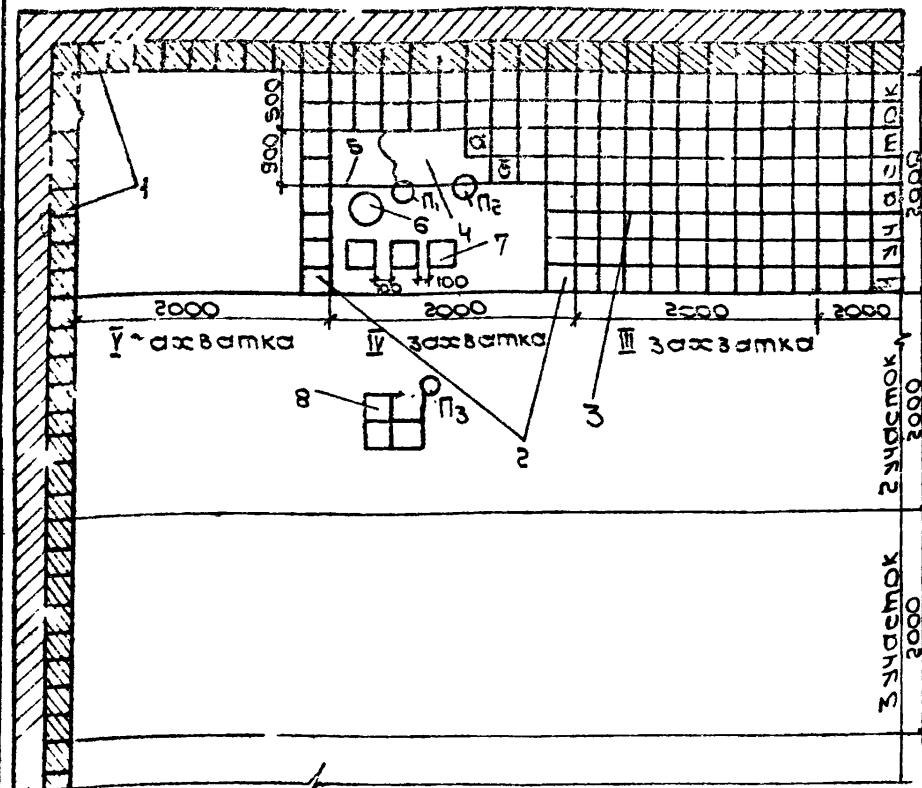
I. Материалы на 100 м² пола.

№ п/п	Наименование	Марка	Ед. изм	Кол- во	Примеч.
1.	Плитка асфальтобетонная	ГОСТ-961-57	м ²	102	Размер 250Х250 мм
2.	Цементно-песчаный раствор	100	м ³	0,16	
3.	Мастика битумная		т	0,37	
4.	Грунтовка		т	0,03	
5.	Прочие материалы		руб	6,5,00	

2. ИНСТРУМЕНТ, ИНВЕНТАРЬ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

№ п/п	Наименование	Марка	Ед. изм	Кол-во	Примеч.
1.	Шнур разбивочный		м	50,0	
2.	Рулетка стальная	ГОСТ 7502-55	мт.	I	
3.	Уровень		—"	I	
4.	Штири для натягивания шнура		мт.	4	
5.	Рейка - правило		"	I	
6.	Угольник		"	I	
7.	Молоток-хлопуша		"	I	
8.	Зубило	ГОСТ 7211-54"		I	
9.	Прибор для перерубки плиток		"	I	
10.	Щетка для нанесения мас- тики		"	I	
II.	Отрезовка		"	I	
12.	Маблон для сортировки плиток		"	I	
13.	Контейнер для плитки		"	3	
14.	Бачки для мастики		лит.	2	
15.	Двухметровая контрольная рейка		лит.	I	смк.20м
16.	Лыжходесная тележка для подвоз ки плиток	констр. Рунштейна		I	

Схема организации работ



1-фризовый ряд; 2-мягчные ряды; 3-плитки уложенные в покрытие; 4-макадам, нанесенная на основание; 5-шнур-причалка; 6-бачок для макадама; 7-плитки рассортированные и уложенные лицевой поверхностью вверх; 8-контейнер с плиткой; α,β- последовательность укладки плиток;
 α,β-П1-П2-П3 плиточники-облицовщики.

Конструкция пола



1. покрытие из асфальтобетонных плиток;
2. прослойка и заполнение швов из битуминой мастики 3-огрунтовка; 4-бетонный подстилающий слой; 5-грунт основания.

6.05.02.17.

12

График производство работ

№ пн	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Затраты труда			Состав звена	К-во чел.	Рабочие дни			
				по норме	Приказы				1	2	3	4
1	Разгрузка материалов и ин- вентаря автомашиной АЗ-4030	t	100 0,06	14,6 29,2	0,11 0,22	0,09 0,18	Машинист 5 разр. Тракторист, 2 разр.	1 2	1 ?	-		
2	Грузитовка поверхности битумной мастики с помощью краскопульта	m ²	100	1	1,8	0,22	0,18	Плиточник- облицовщик 4 разр.	1	1	-	
3	Устройство покрытия пола из асфальтобетон- ных плиток на битумной мастике	m ²	100	0,93	11,34	9,61	Плиточники облицовщики 3 разр 4 разр.	1 1 3 разр.	6	2	-	
4	Устройство линий из цементного раствора при ширине до 70мм.	m	10	0,47	0,57	0,48	Бетонщик 4 разр.	1	2	-		

О типпечатка
в Новосибирском филиале ЦНТИ
630064 г Новосибирск, пр Кирова 10
выдано в печать 27 СЕНТ 1977г
заказ 2505. Тираж 550