

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ К А Р Т Ы

А Л Ь Б О М 07-Д В. Ш

УСТРОЙСТВО РЕЗЕРВУАРОВ И ОПУСКНЫХ КОЛОДЕЗЕЙ

цена 4-80

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Б О М А

06.4.04.03.I0	Укладка бетонной смеси с помощью бетоновода в днище опускного колодца.	3
06.4.04.03.II	Монтаж сборных железобетонных стеновых панелей опускного колодца.	12
06.7.01.13.01	Производство земляных работ при рытье котлована.	32
06.7.01.13.02	Поверхностное уплотнение основания под днище карре.	36
06.7.01.13.03	Устройство бетонной подготовки под монолитное днище и кольцевой фундамент.	41
06.7.01.13.04	Устройство песчаного основания под днище на I резервуар.	46
06.7.01.13.05	Устройство изоляции из 2-х слоев пергамина на I резервуар.	50
06.7.01.13.06	Армирование кольцевого фундамента на I резервуар.	54
06.7.01.13.07	Установка и разборка металлической опалубки кольцевого фундамента на I резервуар.	58
06.7.01.13.08	Бетонирование кольцевого фундамента на I резервуар.	
06.7.01.13.09	Армирование днища на I резервуар.	66
06.7.01.13.10	Устройство железобетонного монолитного дна на I резервуар.	70
06.7.01.13.11	Монтаж сборных железобетонных фундаментов стаканного типа.	75
06.7.01.13.12	Монтаж сборных железобетонных конструкций.	79
06.7.01.13.13	Бетонирование пристенной части днища.	90
06.7.01.13.14	Установка деревянной опалубки вертикальных стыков стеновых панелей сборного железобетонного резервуара.	95
06.7.01.13.15	Установка деревянной щитовой опалубки горизонтальных стыков между плитами покрытия сборных железобетонных резервуаров.	99

06.7.01.I3.I6	Установка арматурных каркасов монолитного кольцевого железобетонного пояса. покрытия резервуара.	I03
06.7.01.I3.I7	Установка металлической опалубки монолитного кольцевого железобетонного. пояса покрытия.	I07
06.7.01.I3.I8	Замоноличивание горизонтальных и вертикальных стыков между сборными элементами.	III
06.7.01.I3.I9	Торкретирование внутренних поверхностей стыков между стеновыми панелями резервуаров.	II6
06.7.01.I3.20	Пескоструйная обработка верхнего и нижнего пояса резервуара.	I2I
06.7.01.I3.2I	Торкретирование нижнего и верхнего пояса наружной поверхности резервуара.	I25
06.7.01.I3.22	Навивка высокопрочной проволоки на наружную поверхность резервуара.	I30
06.7.01.I3.23	Пескоструйная обработка наружной поверхности III-х поясов резервуара.	I36
06.7.01.I3.24	Торкретирование наружной поверхности резервуара.	I4C
06.7.01.I3.25	Испытание резервуара.	I44
06.7.01.I3.26	Обратная засыпка котлована и обваловывание резервуара.	I48

Гл. инженер треста Начальник отдела Исполнитель	Т. Головаченко Н. Титаренко А. Троян	Типовая технологическая карта Испытание резервуара и приемка его в эксплуатацию	07.22.31 06.7.01.13.25 07-Д ч. III								
		<p align="center">1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p> <p>Технологическая карта составлена на гидравлическое и пневматическое испытание цилиндрического, заглубленного сборного железобетонного резервуара емкостью 10000 м³ для нефти (по типовому проекту 7-02-296).</p> <p>Карта разработана для применения организациями, разрабатывающими проекты производства работ на испытание и приемку резервуара, а после привязки к местным условиям строительства - в качестве руководства для производителей работ, строительных мастеров и рабочих бригад по организации производства и труда рабочих.</p> <p>Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материальных ресурсах. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранной для привязки типовой карте, и технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в карте, могут изменяться только в сторону их улучшения.</p> <p>Испытание резервуара звеном в количестве 3-х человек при работе в три смены закончит за 9,5 дней летнего периода.</p> <p align="center">II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА</p> <table border="0"> <tr> <td>Трудоемкость на испытание одного резервуара</td> <td>59 чел.-дней</td> </tr> <tr> <td>Трудоемкость на 1м³ объема резервуара</td> <td>0,0059 чел.-дней</td> </tr> <tr> <td>Выработка одного рабочего в смену</td> <td>170 м³</td> </tr> <tr> <td>Продолжительность работы</td> <td>9,5 дней</td> </tr> </table>		Трудоемкость на испытание одного резервуара	59 чел.-дней	Трудоемкость на 1м ³ объема резервуара	0,0059 чел.-дней	Выработка одного рабочего в смену	170 м ³	Продолжительность работы	9,5 дней
		Трудоемкость на испытание одного резервуара	59 чел.-дней								
Трудоемкость на 1м ³ объема резервуара	0,0059 чел.-дней										
Выработка одного рабочего в смену	170 м ³										
Продолжительность работы	9,5 дней										
Разработана трестом "Харьковоргтехстрой" отдел "Кременчугоргтехстрой"	Утверждена " 8 " октября 1974 г. Протокол № 18/159	Срок введения " 15 " октября 1974 г.									

Н. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала испытания резервуара должны быть выполнены следующие работы:

- а) закончены все строительно-монтажные работы по сооружению резервуара, за исключением обратной засыпки и обвалования;
- б) определены отметки нескольких точек на покрытии резервуара - в центре над колоннами и по краям покрытия над стенкой через каждый 12-15м;
- в) произведен осмотр всех конструкций снаружи и внутри резервуара, а также технологическое оборудование и составлен акт о готовности резервуара к испытаниям;
- г) произведена прокладка сети временного водопровода, посредством которого будет производиться заполнение резервуара;
- д) подготовлены и установлены в зоне работы бригады машины, механизмы, инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- е) составлен график круглосуточного дежурства инженерно-технического персонала;
- ж) через горловину люка резервуара установлена деревянная мерная рейка, измеряющая заполнение резервуара.

2. Испытание резервуара ведется согласно рис.1,2.

Испытание резервуара производится путем заполнения его водой из сети временного водопровода Ø 200 мм.

При расходе воды в трубе 25 л/секунду, проектное заполнение резервуара водой произойдет за 4,7 суток, что не превышает нормативного срока равного 5 суток. После достижения проектного уровня заполнения наступает период выдержки, во время которого определяется величина утечек путем измерения падения уровня воды в течение трех суток. Измерение производят при помощи прогибомером Максимова, к которым подвешиваются поплавки. На каждый резервуар устанавливается не менее двух прогибомеров. Перед началом измерения уровня воды должны быть заломбированы все люки на покрытии и задвижки на вводах в резервуар.

Допускаемая норма суммарных потерь за третьи сутки после окончания заполнения резервуара не должна превышать 3 л на 1м² смачиваемой поверхности. На наружной поверхности залитого резервуара допускается только потемнение отдельных мест, а при налк-

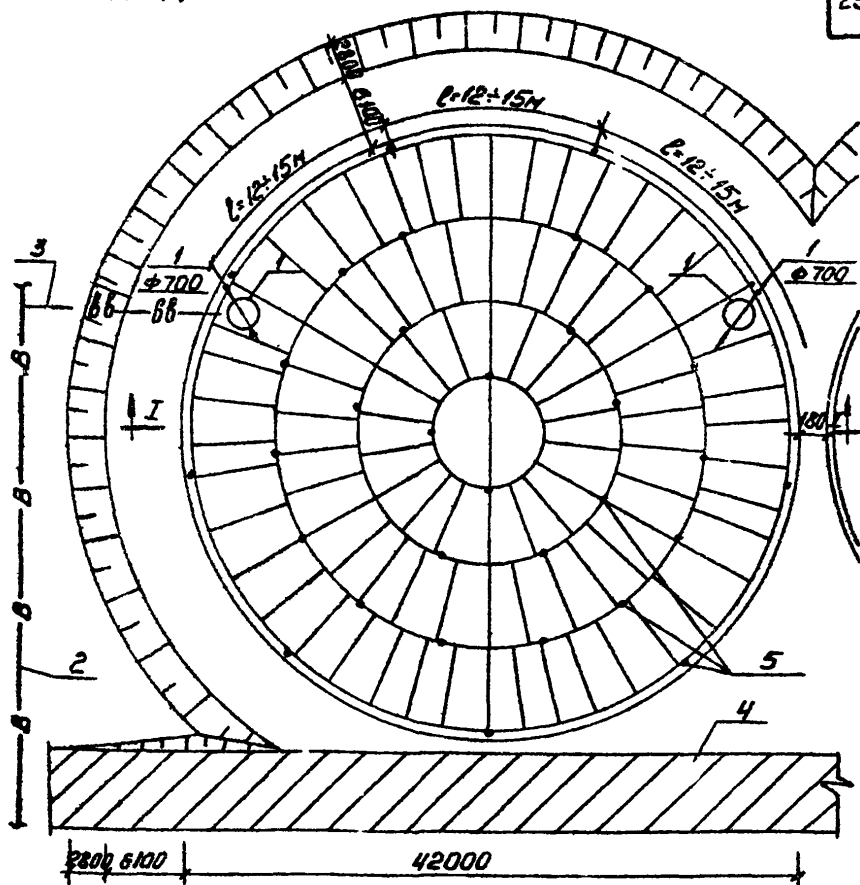


Рис. 1.

Схема испытания резервуара .

- 1 - технологический лок ; 4 - временная автодорога ;
2 - сеть постоянного водопровода ; 5 -ливневые точки на
3 - сеть временного водопровода ; покрытии резервуара .

чки струйных утечек и потоков воды на стене, даже если количество потерь воды не превышает нормы, считать резервуар не выдержавшим испытания.

Если опытные производится в более поздние сроки, то потери за первые сутки не должны превышать 1,5 д, за девятые и пятнадцатые соответственно 1 или 0,7 д/м². На весь период заполнения резервуара водой и испытания не менее 2 раза в сутки необходимо

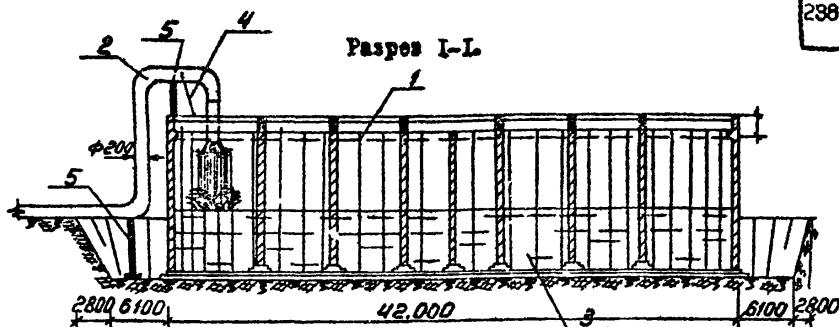


Рис. 3.

Залив воды в резервуар.

- | | |
|--|-------------------------|
| 1 - проектный уровень залива ; | 3 - вода в резервуаре ; |
| 2 - временный водопровод $\varnothing 200$; | 4 - расчалка ; |
| | 5 - опоры. |

производить контроль отметок ранее установленных точек на покрытии резервуара с целью выявления деформации резервуара. При этом разность не должна превышать следующие величины:

- а) между центром и точками покрытия над стеной $-0,0003$ диаметра резервуара и не должно превышать 25 мм;
- б) между точками покрытия под смежными колоннами $- 0,0008$ расстояния между колоннами, но не более 5 мм;

При невыполнении хотя бы одного из указанных требований резервуар считать не выдержавшим испытание. Если резервуар признан негодным для сдачи в эксплуатацию и подлежит ремонту, то после окончания ремонта производится повторное гидравлическое испытание. После гидравлического испытания, при уровне воды в резервуаре, соответствующем проектной отметке залива, производится испытание покрытия на газонепроницаемость.

Вода на покрытие резервуара должна быть залита не позже, чем за сутки до испытания. Покрытие не должно иметь видимых течей. Все крышки люков и фланцевые соединения технологического оборудования на покрытие должны быть плотно затянуты. Для испытания газонепроницаемости покрытия в воздушное пространство компрессором ДК-9 нагнетается воздух до давления на 20 мм ртутного столба выше того, на которое отрегулированы дыхательные клапаны.

Покрытие считается обладающим достаточной степенью газонепроницаемости, если в течение 1 часа давление в газовом пространстве

упадет не более, чем на 50% первоначального значения.

Испытание резервуара производит в соответствии со (СНИП И-Г.4-70).

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Состав звена по профессиям и распределение работы между звеньями приведены в табл. I.

Таблица I

В звена	Состав звена по профессиям	К-во чел.	Перечень работ
I	Слесарь сантехник Рабочий Компрессорщик	3 3 1	Заполнение водой резервуара, испытание резервуара, испытание покрытия резервуара на газонепроницаемость Перекачка воды из испытанного резервуара в неиспытанный

2. Размещение в рабочей зоне инвентаря, приспособлений и средств малой механизации на рабочем месте при подготовке и испытании принимать согласно схеме, показанной на рис.2. *

3. Последовательность выполнения основных операций принимать по табл.2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование процесса	Последовательность рабочих операций
1	Гидравлические испытания резервуара	Заполнение резервуара водой. Измерение уровня воды в резервуаре и определение величины утечки воды в течение трех суток.
2	Испытание покрытия резервуара на газонепроницаемость	Залив воды на покрытие резервуара за сутки до начала испытания. Нагнетание воздуха в газовое пространство компрессором до давления 180 мм и наблюдение за падением давления.
3	Перекачка воды из резервуара в резервуар	Монтаж центробежного насоса НШ-150 через монтажный люк на понтон, перекачка воды из одного резервуара в последующий.

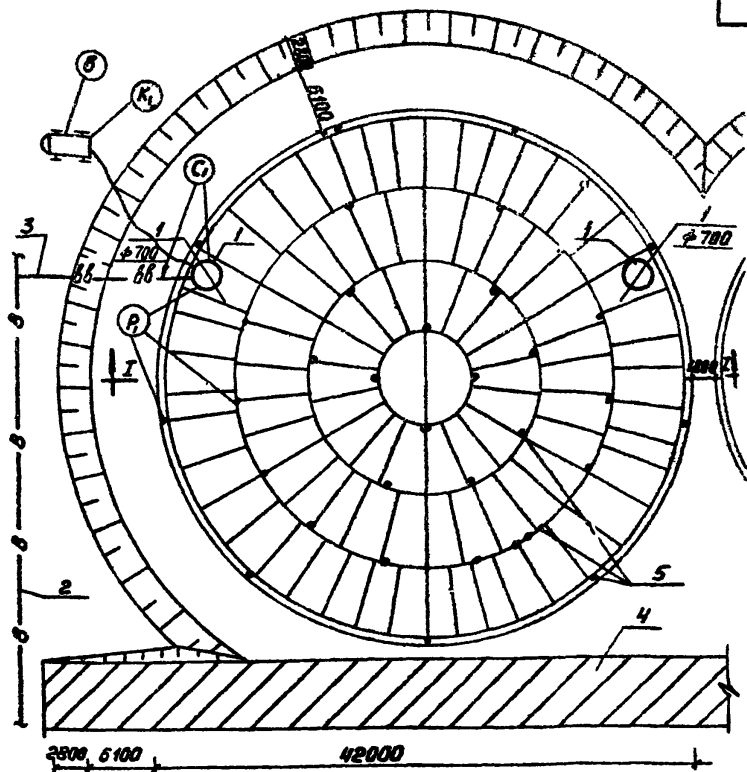


Рис. 2.

Организация рабочего места.

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 - технологический люк ; | 4 - временная автодорога ; |
| 2 - сеть постоянного водопровода ; | 5 - нивелирные точки на покрывном резервуаре ; |
| 3 - сеть временного водопровода ; | 6 - компрессор ДК-9. |

4. Методы и приемы работ. Каждое звено на испытание резервуара состоит из 3-х человек:

слесарь-сантехник	5 разр.	I (C _T)
рабочий	2 разр.	I (P _T)
компрессорщик	5 разр.	I (K _T)

а) испытание резервуара производится в следующей последователь-

6. При производстве работ по испытанию резервуара необходимо выполнять правила по технике безопасности (СНИП Ш-А.11-70), а также приводимые ниже общие требования:

а) произвести проверку оборудования, исправность ограждения контрольно-измерительных приборов;

б) убедиться в исправности манометров, правильности и надежности упаковки заглушек;

в) закрыть доступ посторонним лицам в зону испытаний, убрать посторонние предметы с покрытия резервуара;

г) компрессор должен находиться на расстоянии не менее 10м от испытываемой системы.

7. Калькуляция трудовых затрат приведена в табл.4

Таблица 4

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма времени на ед. изм. в час	Затраты труда на весь объем в чел.-днях	Расценки на ед. изм. в руб. и коп.	Стоимость затрат труда на весь объем в руб. и коп.
1	Гидравлическое испытание резервуара емкостью 10000 м ³	м ³	10000	0,0456	57	0-0191	191-00
2	Пневматическое испытание резервуара	м ³	10000	0,0016	2	0-000956	9-56
Итого:					59,0		

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

1. Машины, оборудование, механизированный инструмент и инвентарь принимать по табл.5.

Таблица 5

№ пп	Наименование	Тип	Марка	К-во	Техническая характеристика
1	2	3	4	5	6
1	Центробежный насос	-	ИВ-150	1	Производительность 150м ³ /час

01-Д.4.11/ 06.7.01.13.25
07.22.31

248

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5	6
2	Компрессор	-	ДК-9	I	Производительность 9 м ³ / мин.
3	Манометр	-	-	I	
4	Рейка деревянная	-	-	I	
5	Штуцер Ø 38	-	-	2	
6	Шланг резиновый в метрах	Г	-	40	ГОСТ 8318-57
7	Прогибомер Максимова	-	-	2	
8	П о н т о н	-	-	I	Грузоподъемность 400 кг

Отпечата но
в Новосибирском филиале ЦНТИ
630064 г Новосибирск пр Карла Маркса 4
Выдано в печать „26“ IX 1978 г.
Заказ 1196 Тираж 600