



ЧАСТЬ 6

О РГАНИЗАЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ СТРОИТЕЛЬСТВА

62160

Цена 0-35

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

Раздел 04

ТИПОВАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
КАРТА

на бетонные и железобетонные работы
(монолитный железобетон)

04.I3.I2
4.03.03.02/83

Бетонирование каналов и коллекторов с
помощью звеньевого транспортера

МОСКВА 1983

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1987 года

Заказ № 14948 Тираж 920 экз.

Типовые технологические карты на производство
отдельных видов работ

04

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА
БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАБОТЫ
(МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОН)

04.13.12

4.03.03.02/83

БЕТОНИРОВАНИЕ КАНАЛОВ И КОЛЛЕКТОРОВ
С ПОМОЩЬЮ ЗВЕНЬЕВОГО ТРАНСПОРТЕРА

ОТКОРРЕКТИРОВАНА

Институтом Укроргтяжстрой
Минтажстроя СССР

Главный инженер

А.М.Мартемьянов

Ж

ОДОБРЕНА

Отделом организации и
технологий строительства
Госстроя СССР

Письмо от .05.08.83 . . .

№ 3L-96

Введена в действие

с 01.10.83

62160 2

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		
Бетонирование каналов и коллекторов с помощью звеньевого транспортера	04.I3.I2 4.03.03.02/83	
I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
<p>I.1. Типовая технологическая карта разработана на бетонирование стен и перекрытия каналов и коллекторов при подаче бетонной смеси к месту укладки ленточным транспортером. В основу разработки положено бетонирование прямоугольного канала высотой 3,2 м, шириной 4,1 м, толщина стен 0,25 м и перекрытия 0,35 м. Объем работ 79 м³ монолитного железобетона.</p> <p>I.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят: монтаж транспортеров; прием, подача, укладка и уплотнение бетонной смеси; уход за бетоном в начальный период его твердения.</p> <p>I.3. Работы выполняются в летний период в две смены.</p> <p>I.4. Привязка типовой технологической карты к конкретным объектам и условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в трудовых и материально-технических ресурсах, а также графичес-</p>		
Откорректирована институтом Укрогротяжстрой Минтяжстроя СССР	Одобрена отделом организации и технологии строи- тельства Госстроя СССР Письмо от 05.08.83 № 31-96	Введена в действие с 01.10.83

кой схемы организации строительного процесса соответственно фактическим размерам сооружения.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. До начала бетонирования должны быть выполнены организационно-подготовительные мероприятия в соответствии со СНиП III-15-76 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные" и все работы в соответствии со стройгенпланом. В том числе должны быть выполнены:

земляные работы до проектных отметок;

оформлены акты приемки выполненных земляных работ с приложением исполнительных схем;

подстилающий слой и железобетонное днище;

опалубочные и арматурные работы по стенам и перекрытию и оформлены акты приемки установленной арматуры и опалубки проходного канала с приложением исполнительных схем по каждому виду работ;

доставлены на строительную площадку комплект транспортеров, приспособления, инвентарь и инструмент;

рабочие и ИТР ознакомлены с проектом производства работ, технологией и организацией работ, обучены безопасным методам труда.

2.2. Доставка бетонной смеси на объект осуществляется автосамосвалами.

2.3. Доставленная на объект бетонная смесь выгружается в вибробункер.

2.4. Подача бетонной смеси к месту укладки выполняется ленточными транспортерами Т-46А длиной 30 м и 10 м.

2.5. Перегрузка бетонной смеси с транспортера в вибrolоток осуществляется отсекателями.

2.6. Монтаж и демонтаж транспортеров выполняется с помощью крана КС-1562. Организация работ по бетонированию каналов и коллекторов с помощью звеньевого транспортера показана на рис. I, 2.

2.7. Для транспортеров, подающих бетонную смесь, применяется лента с наружной резиновой обкладкой.

2.8. Угол наклона ленты транспортера не должен превышать 18°.

2.9. Скорость движения ленты транспортера не должна превышать 1 м/с.

2.10. Загрузка транспортерной ленты бетоном производится равномерным слоем толщиной, близкой к предельно допускаемой конструкцией транспортера.

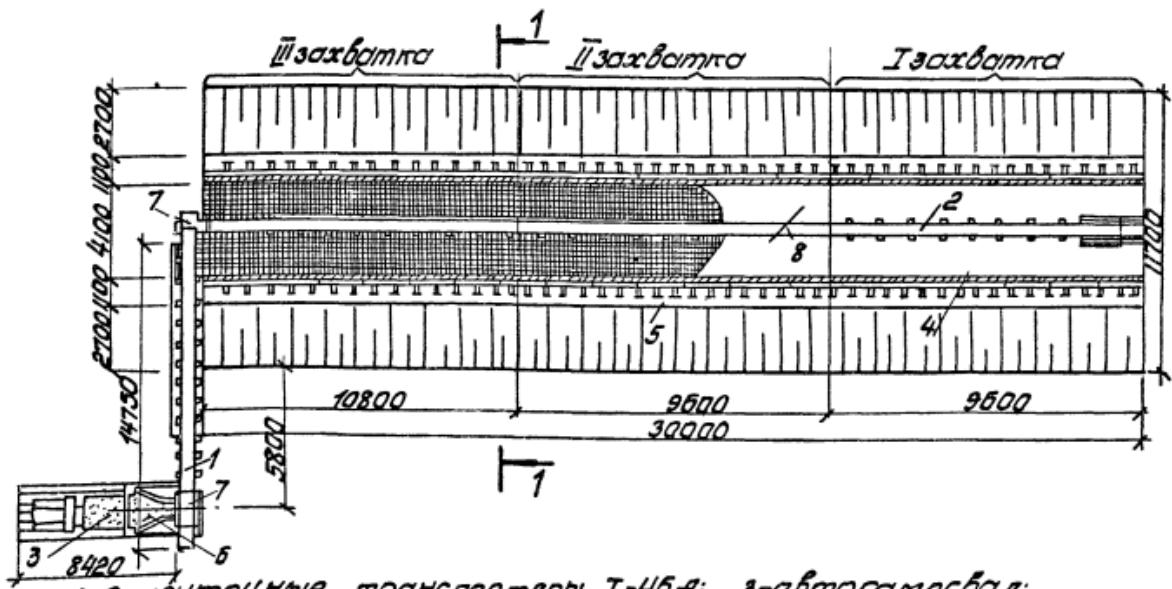
2.11. Движение лент системы взаимосвязанных транспортеров производится с одинаковой скоростью (допустимое отклонение 0,1 м/сек.).

2.12. В процессе укладки бетонной смеси в опалубку стен и перекрытия проходного канала ведется непрерывное наблюдение за состоянием опалубки. При обнаружении деформации или смещения опалубки и креплений бетонирование прекращается, элементы опалубки и креплений возвращаются в проектное положение и при необходимости усиливаются.

627606

04.13.12
4.03.02/83

Схема бетонирования проходного канала



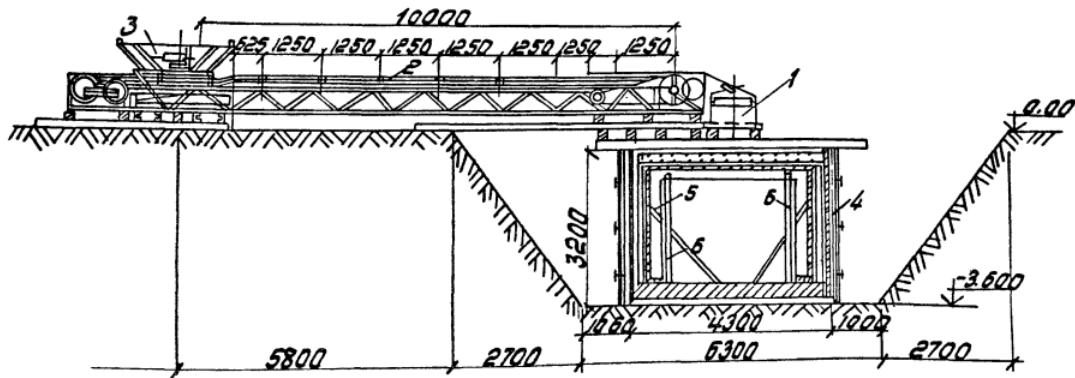
1) 2-ленточные транспортеры Т-ЧБА; 3-автосамосвал; 4-забетонированная поверхность перекрёстия; 5-бетонирование стен и перекрёстий; 6-выбросынкер; 7-загрузочное бункерное транспортеров; 8 передвижной отсекатель Рис. 1

PUC. '7

04/13/12
403 03/02/83
69/20

Схема бетонирования проходного канала

Разрез I-I



1,2 - ленточные транспортеры Т-ЧБР; 3 - вибробункер
4 - наружная опалубка; 5 - внутренняя опалубка; 6 - стойка телескопическая

Рис. 2

2.I3. Уплотнение бетонной смеси стен канала осуществляется глубинными вибраторами ИВ-27, а перекрытия - поверхностным вибратором ИВ-2А.

2.I4. Работы по бетонированию каналов и коллекторов с помощью звеньевых транспортеров выполняются двумя звеньями общей численностью I4 человек.

Монтаж и демонтаж транспортеров, установка вирабункера выполняется звеном, состоящим из шести человек:

слесарь строительный 5 разряда - I (C_1)

слесарь строительный 4 разряда - 2 (C_2), (C_3)

слесарь строительный 3 разряда - 2 (C_4), (C_5)

слесарь строительный 2 разряда - I (C_6)

Укладку бетонной смеси в стены и перекрытие канала ведет звено, состоящее из восьми человек:

бетонщик-звеньевой 4 разряда - I (B_1)

бетонщик 4 разряда - I (B_2)

бетонщик 2 разряда - 2 (B_3), (B_4)

бетонщик 1 разряда - 3 (B_5), (B_6), (B_7)

транспортерщик 2 разряда - I (T)

2.I5. График выполнения работ приводится в табл.1.

2.I6. Калькуляция трудовых затрат приводится в табл.2.

2.I7. Методы и последовательность производства работ.

2.I7.1. Слесари строительные $C_1 + C_6$ монтируют транспортеры.

2.I7.2. До начала укладки бетонной смеси в стены и перекрытие канала бетонщик-звеньевой B_1 совместно с бетон-

Таблица I

Наименование работ	Еди-ница изме-рения	Объем работ	Трудоем-кость на единицу измере-ния, чел.-ч	Трудоем-кость на весь объ-ем работ, чел.-день	Состав бри-гады (звена), используемые механизмы	Рабочие смены					
						1	2	3	4	5	6
Монтаж ленточных транспортеров Т-46А длиной 30 м	I тран-спортер	I	12,32	1,50	Слесари-монтажники						
То же, длиной 10 м	I тран-спортер	I	10,50	1,28	5 разряда - I 4 разряда - 2 3 разряда - 2 2 разряда - I						
Демонтаж ленточных транспортеров длиной 30 м	I тран-спортер	I	6,16	0,75							
То же, длиной 10 м	I тран-спортер	I	5,25	0,64							
8											

Продолжение табл. I

Наименование работ	Еди-ница изме-рения	Объем работ	Трудоем-кость на единицу измере-ния, чел.-ч	Трудоем-кость на весь объ-ем работ, чел.- день	Состав бри-гады (звена), используемые механизмы	Рабочие смены					
						1	2	3	4	5	6
Прием бетонной смеси из кузова в вибробункер	I00 м3	0,79	8,50	0,82	Бетонщики 4 разряда - 2 2 разряда - 2 I разряда - 3 Транспортер-щик 2 разряда - I						
Перемещение бетонной смеси транспортерами	I00 м3	0,79	25,50	2,46							
Бетонирование стен канала	I м3	36,00	1,38	6,06							
Бетонирование перекрытия канала	I м3	43,00	0,61	3,20							
Перекидка бетонной смеси	I м3	39,00	0,82	3,90							
Поливка бетонной поверхности водой из брандспойта	I00 м2	36,90	0,15	0,67							
Обслуживание автокрана КС-1562				0,70	Машинист 5 разряда - I	1					
											9

Таблица 2

Таблица 2							
Обосно- вание (ЕНиР)	Наименование работ	Еди- ница изме- рения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч	Затраты труда на весь объем работ, чел.-день	Расценка на единицу измерения, руб.-коп	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.-коп
§ I5-28А табл. I № I,2	Монтаж ленточного транспортера Т-46А длиной 30 м	I тран- спортер I	12,32	1,50	7-30,0	7-30	
§ I5-28А табл. I № I,2 К=0,5	Демонтаж ленточного транспортера Т-46А длиной 30 м	I тран- спортер I	6,16	0,75	3-64,9	3-65	
§ I5-28А табл. I № I	Монтаж ленточного транспортера Т-46А длиной 10 м	I тран- спортер I	10,50	1,28	6-22,0	6-22	
§ I5-28А табл. I № I К=0,5	Демонтаж ленточного транспортера Т-46А длиной 10 м	I тран- спортер I	5,25	0,64	3-II,0	3-II	
§ 4-I-42 № I7	Прием бетонной смеси из кузова автосамосвала в вибробункер	100 м3	0,79	8,50	0,62	4-19,0	3-31

Продолжение табл.2

04.1.3.12
4.03.03.02/83

Обосно- вание (ЕНиР)	Наименование работ	Еди- ница изме- рения	Объем работ	Норма времени на еди- ницу из- мерения, чел.-ч	Затраты труда на весь объ- ем работ, чел.- день	Расценка на еди- ницу из- мерения, руб.- коп	Стоимость затрат труда на весь объ- ем работ, руб.-коп
§ I-9 № IIa, б	Перемещение бетонной смеси ленточными транспортерами	I00 м3	0,79	17,00 8,50	1,64 0,82	7-45,0 4-19,0	5-88 3-31
§ 4-2-2I № 18	Обслуживание транспортеров						
§ 4-1-37 табл.4 № Iг К-I, I5	Перекидка бетонной смеси вручную на расстояние до 3 м	I м3	39,00	0,82	3,90	0-35,9	I4-00
§ 4-1-37 табл.3 № I5	Бетонирование стен канала толщиной до 300 мм	I м3	36,00	1,38	6,06	0-77,3	27-83
§ 4-2-42	Бетонирование перекрытия канала	I м3	43,00	0,61	3,20	0-34,1	I4-66
	Поливка бетонной поверхности водой из брандспойта	I00 м2	36,90	0,15	0,67	0-07,4	2-73
	Итого:				21,28		92-00
Табл. I	Манипулятор крана	чел.-день			0,7	0-49	I

шниками B_2 , B_3 , B_4 производят осмотр и проверку правильности установки опалубки и арматуры.

Транспортерщик Т следит за работой транспортера.

Бетонщик B_4 производит прием бетонной смеси из кузова автосамосвала в вибробункер и подачу бетона на транспортер. Бетонщики B_6 и B_7 производят прием бетона на транспортеры, подачу к месту укладки, очистку лент транспортеров и проходов. В это время бетонщиками B_1 , B_2 , B_3 , B_5 производят приемку бетона, перекидку, послойную укладку его в конструкцию стен высотой слоя до 0,6 м, разравнивание и уплотнение глыбным вибратором ИВ-27.

Бетонщики Б₁, Б₂, Б₃, Б₅ ведут укладку бетона по перекрытию и уплотнение его поверхностным вибратором ИВ-2А.

Уход за бетоном осуществляют бетонщик Б₃.

2.18. Операционный контроль качества работ по бетонированию каналов и коллекторов выполняется в соответствии со СНиП III-15-76.

Допускаемые отклонения при бетонировании каналов и коллекторов правилами СНиП III-15-76 приводятся ниже:

отклонения горизонтальных поверхностей
перекрытия каналов. мм

местные отклонения верхней поверхности бетона по перекрытию канала от проектной при проверке конструкции рейкой

длинной 2 м, мм

отклонения в размерах поперечного сечения, мм +6; -3

Схема операционного контроля качества приводится в табл.3.

04.13.12
4.03.03.02/83

Таблица 3

Наименование операций, подлежащих контролю		Контроль качества выполнения операций			
производителем работ	мастером	состав	способы	время	привлекаемые службы
Подготовительные работы	-	Качество выполнения опалубки Соответствие проекту геометрических размеров канала	Визуально Нивелир, металлическая измерительная линейка	До бетонирования До бетонирования	- Геодезист
-	Укладка бетонной смеси	Состояние арматуры и закладных частей (наличие ржавчины, масла и т.д.) Акт приемки арматуры Качество бетонной смеси (подвижность, кубиковая прочность)	Визуально	До бетонирования	-
		Правильность технологии укладки бетонной смеси	Конус Страйчинг-пресс (ПСУ-500) Визуально	До укладки в кон-струкции В процессе укладки	Лаборатория

62160/4

04.13.12
4.03.03.02/83

Продолжение табл.3

Наименование операций, подлежащих контролю		Контроль качества выполнения операций			
производи- телем работ	мастером	состав	способы	время	привлекае- мые службы
		Правильность выполнения рабочих швов	Визуально	В процессе укладки	-
Уплотнение бетонной смеси		Шаг перестановки и глубина погружения вибраторов. Правильность их установки	Визуально,	В процессе метр склад- уплотнения	-
		Достаточность вибрации и толщина бетонного слоя при укладке	ной метал- лический		
Уход за бе- тонной смесью при твердении		Соблюдение влажностного и температур- ного режимов	Термометр	В процессе твердения	-

62160 15

2.19. Указания по технике безопасности, санитарии и гигиене труда.

2.19.1. При производстве работ по бетонированию каналов и коллекторов необходимо руководствоваться "Системой научной организации труда, техники безопасности, санитарии и гигиены труда (см. Государственные общесоюзные стандарты, раздел Т.58); соблюдать правила, приведенные в главе СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

2.19.2. До начала работ мастер или производитель работ знакомит рабочих с указаниями по технике безопасности и дает инструктаж по безопасному выполнению работ.

2.19.3. Электрические провода от рубильников до ленточных транспортеров должны быть заключены в резиновые шланги, рамы транспортеров - заземлены.

2.19.4. Рукоятки вибраторов снабжены отрегулированными амортизаторами, обеспечивающими амплитуду вибраций рукояток не выше норм для ручного электроинструмента.

2.19.5. Корпус электровибратора до начала работ должен быть заземлен.

2.19.6. При уплотнении бетонной смеси электровибраторами перемещать вибратор за токоведущие шланги не допускается, а при перерывах в работе и при переходе с одного места на другое электровибраторы необходимо выключать.

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Затраты труда, чел.-день:

на весь объем работ

21,28

на 1 м ³ монолитного железобетона	0,21
Затраты машино-смен на весь объем работ	0,7
Выработка на одного рабочего в смену, м ³	4,69
Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.	92,00

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в основных конструкциях и полуфабрикатах приводится в табл.4.

Таблица 4

Наименование	Марка	Единица измерения	Количество	Серия, ГОСТ
Бетон	200	м ³	124	7473-76
Бетон	100	м ³	13,2	

4.2. Потребность в машинах, оборудовании, инструменте и приспособлениях приводится в табл.5.

Таблица 5

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, ТУ	Коли-чество	Техническая характеристика
Кран	автомо- бильный	КС-1562	I	Грузоподъемность - 4т Вылет стрелы 5 м
Автосамосвал		САЗ-3504	4	Грузоподъемность 2,25 т
Транспортер	ленточ- ный	Т-46А	I	Длина 30 м
Транспортер	ленточ- ный	Т-46А	I	Длина 10 м

Продолжение табл.5

I7

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, ТУ	Коли- чество	Техническая характерис- тика
Вибратор	глубин- ный	ИВ-27	2	
Вибратор	поверх- ностный	ИВ-2A	1	
Переставной отсекатель		индивиду- ального изготов- ления	2	
Щетка стальная прямо- угольная		ТУ-36 2460-82	2	Масса 0,26 кг
Уровень строительный	УС1-300	ГОСТ 9416-76	2	Масса 0,24 кг
Вибробункер		тр.Донорг- техстрой черт.204/8 -73		Объем I,I м ³
Рулетка металлическая	РС-10	ГОСТ 7502-80*	2	Длина 10 м
Шланг	резиновый		50 м	Ø 25 мм
Лопата подборочная	ЛП-2	ГОСТ 3620-76	2	Длина 1,55 м Масса 2,2 кг
Нивелир	Н-10	ГОСТ 10528-76*		I
Штатив	ШР-120	ГОСТ II897-78*		I
Ведро			2	
Ларь для инструмента			1	
Гладилка стальная строительная		ГОСТ 10403-80	2	
Рейка нивелирная	РНГ	ГОСТ III58-76*	2	

4.3. Потребность в эксплуатационных материалах приводится в табл.6.

Таблица 6

Наименование	Еди- ница изме- рения	Кран КС-1562		ГОСТ
		Норма на 1 ч рабо- ты машины	Количество на принятый объем работ	
Бензины автомо- бильные	кг	8,10	46,49	2084-77*
Масла смазочные:				
масла индустриаль- ные общего назна- чения	кг	0,03	0,17	20799-75*
масло для коробки передач и рулевого управления	кг	0,08	0,46	23652-79*
Смазки пластичные:				
смазка солидол жировой	кг	0,09	0,52	1033-79
смазка автомобиль- ная	кг	0,40	2,30	9432-60*