

Т И П О В А Я
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
К А Р Т А

Р А З Д Е Л 07

А Л Ь Б О М 07.30

*Монтаж отопительных
котлов.*

16967-30
ЦЕНА □-67

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XI 1961 г.
Заказ № 12296 Тираж 1300 экз.

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

7.04.06.01	Монтаж отопительных котлов из отдельных секций непосредственно на объекте при весе отдельной секции до 60 кг и выше 60 кг	3
7.04.06.02	Монтаж отопительных чугунных секционных котлов, предваритель- но собранных на заготовительных предприятиях	I3
7.04.06.03	Монтаж стальных трубопроводов и вспомогательного оборудования отопительных котельных	24

07.30.02

МОНТАЖ ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБРАННЫХ
НА ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

I. Область применения

Карта применяется при монтаже отопительных чугунных секционных котлов, предварительно собранных на заготовительных предприятиях.

II. Технико-экономические показатели монтажного процесса

(на примере монтажа котла "Универсал-6", весом до 3,5тонн)

Место монтажа	
I-й этаж	Подвал

I. Трудоемкость монтажа котла	43,12	48,12
	чел/час	чел/час
2. Выработка на одного рабочего в смену:		
а) в физических величинах (в штуках)	0,16	0,15
б) в денежном выражении (в рублях)	96	90

III. Организация и технология монтажного процесса

1. До начала монтажных работ должны быть проверены размеры и правильность расположения фундамента под котел и его прочность.

2. Для подачи котла в котельную должны быть оставлены монтажные проемы в перекрытиях или стенах достаточных размеров.

3. Подготовка рабочего места при монтаже котлов предусматривает:

- освобождение места монтажа от посторонних предметов;
- обеспечение естественным или искусственным освещением.

Монтаж отопительных котлов предварительно собранных на заготовительных предприятиях	ТТК 704.06.02
1968 Пояснительная записка	Лист II

07.30.02

4. С места сборки на монтажную площадку котел доставляют на металлической раме (см.лист 3).

5. Подачу котла на фундамент следует производить башенным монтажным или автомобильным краном соответствующей грузоподъемности непосредственно с транспортных средств. Строповку котла на металлической раме производят так, как показано на листе 4.

6. В отдельных случаях спуск котла в котельную выполняют при помощи лебедки по специально устроенному наклонному трапу. Передвижка котла должна выполняться плавно, во избежание повреждения секций и нарушения плотности в ниппельных соединениях.

7. График трудового процесса приведен на листе 7.

IУ. Организация и методы труда рабочих

I. Монтаж предварительно собранных котлов выполняется звеном в составе:

слесаря-сантехника	6 разряда
-"-	5 "
-"-	4 "
-"-	3 "

2. Монтаж котла производится в следующей последовательности:

- выверка опорных плоскостей стенок поддувала (топки) рейкой по уровню,
- подача котла краном на место,
- снятие строп с рамы и деревянных подкладок с котла,
- разборка рамы,
- снятие монтажных планок и установка на их место фланцев,

Монтаж отопительных котлов предварительно собранных на заготовительных предприятиях

ТТК
7.04.06.02

1968

Пояснительная записка

Любом. Лист
III

07.30.02

- окончательная выверка котла по уровню и гидравлическое испытание,
- установка на место загрузочной дверцы и зольниковой коробки с дроссель-клапаном к фронтовой плите,
- установка кожуха на котел,
- установка блочеков и противовесов.

У. Материально-технические ресурсы

I. Котел отопительный чугунный секционный в сборе с гарнитурой и кожухом

- I компл.

УІ. Инструменты и приспособления

I. Ключ трубный рычажный № 2 НКТМ 6913-89	- 2 шт.
2. То же, № 3 -"-	- I "
3. То же, гаечный 2-х сторонний М6-8-10 ГОСТ 2839-62	- 2 "
4. То же, М8-12-14 -"-	- 2 "
5. То же, разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62	- 2 "
6. Молоток слесарный 800 гр. ГОСТ 2310-54	- 2 "
7. Зубило слесарное 200 мм ГОСТ 7211-54	- 2 "
8. Метр стальной складной ГОСТ 7253-54	- I "
9. Уровень металлический 300 мм ГОСТ 9416-60	- I "
10. Отвес 0-200 ГОСТ 7948-63	- I "
II. Стропы Ø II мм длиной 4 м	- 2 "
12. Лебедка ручная рычажная до 3-х тонн	- 2 "
13. Блок одноролльный до 3-х тонн	- 2 "
14. Домкрат реечный стальной до 5 тонн	- 2 "
15. Лебедка ручная ЛР-5	- I "

Монтаж отопительных котлов предварительно собранных на заготовительных предприятиях

ГГК
7.94.06.02

1968

Пояснительная записка

Бюлбек Мас

07.30.02

16. Переносная электролампа с проводом и трансформатором 127 x 220 x 36 с - I комп.
17. Ящик инструментальный переносный - I шт.

УП. Техника безопасности

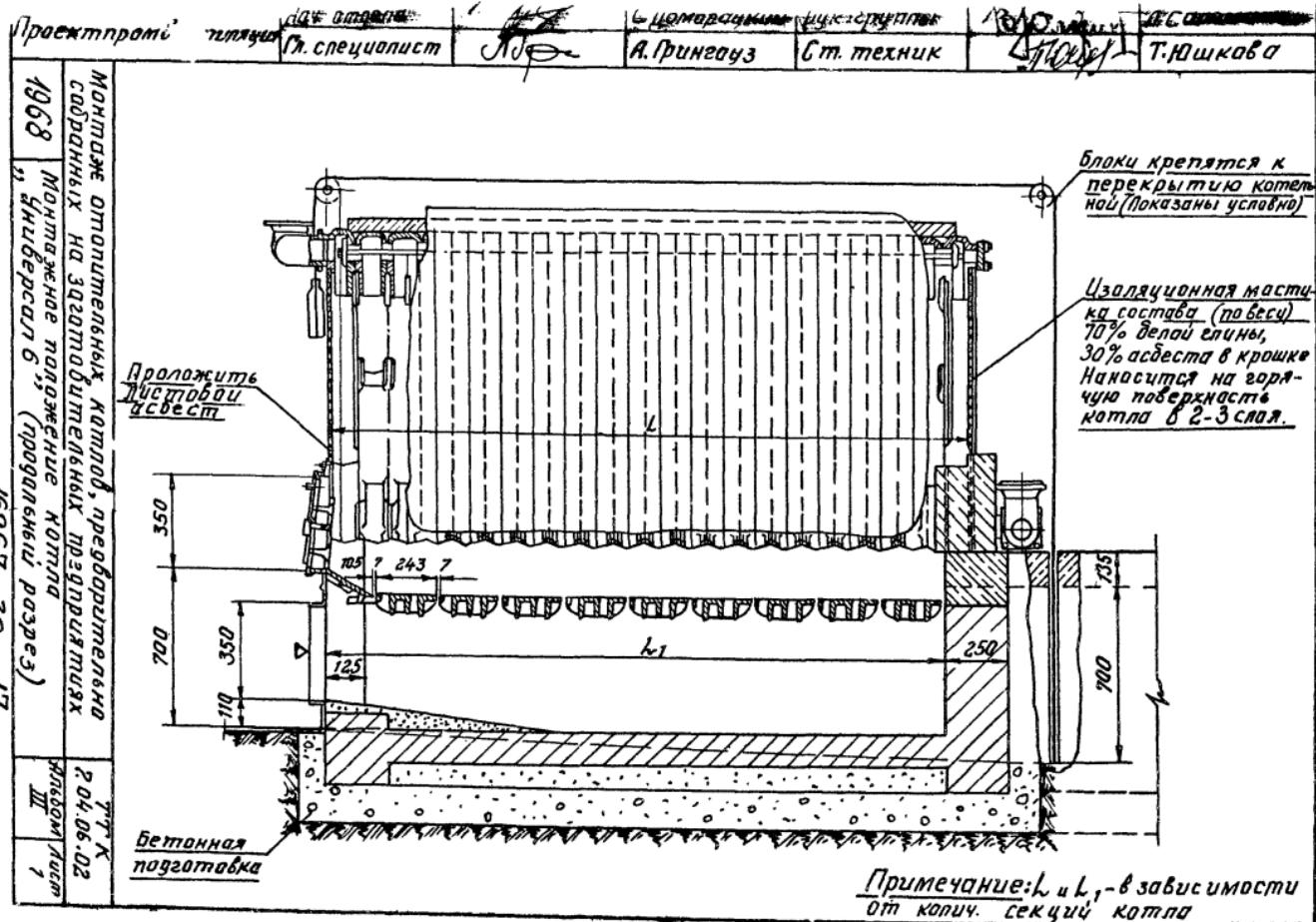
1. При работе слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП III-A.II-62 "Техника безопасности в строительстве".

2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением требований отделов 23 (п.п.23.3; 23.4; 23.5; 23.15) СНиП III-A.II-62.

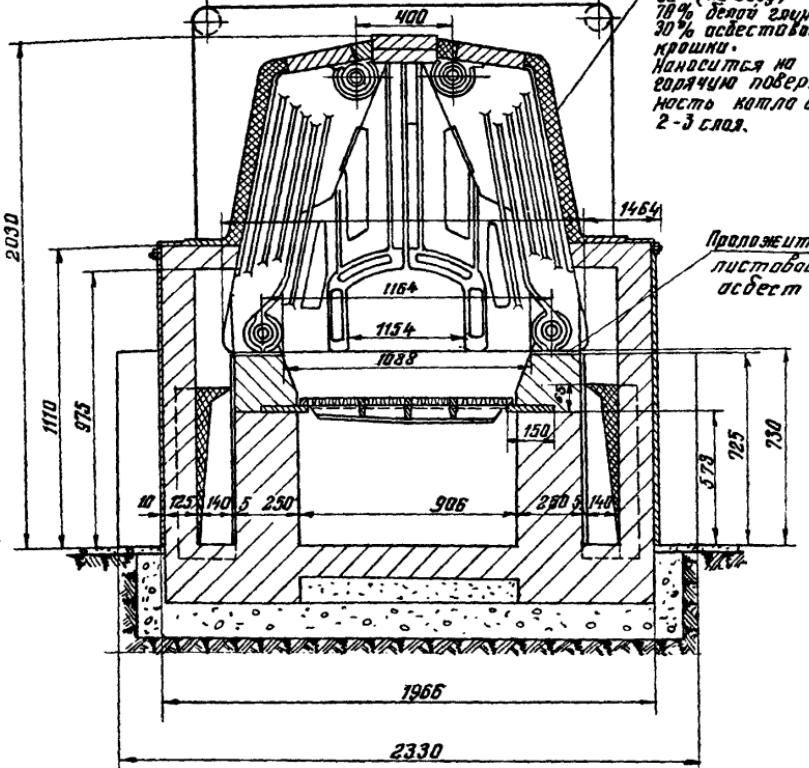
Монтаж отопительных котлов предварительно собраных на заготовительных предприятиях

7.04.06.02
77К

1968	Пояснительная записка	Автор	Испол
------	-----------------------	-------	-------



07.30.02



Монтаж отопительных котлов, предварительно собранных на заготовительных предприятиях.

П.П.к.
704.06.02

1988 Монтажное положение котла
„Универсал-Б“ (поперечный разрез).

Лист III
2

१०८ विजयनगरम्

ГРУНДЫ

См. техник

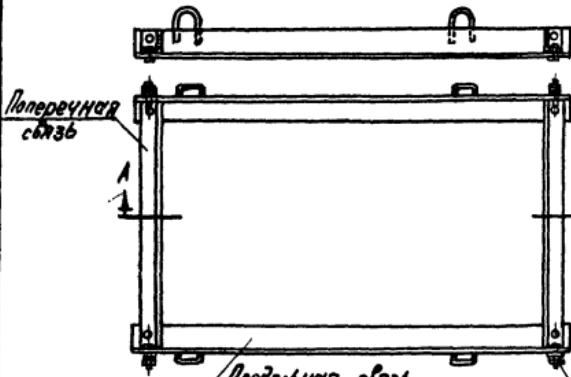
100-1037

07. 30. 02

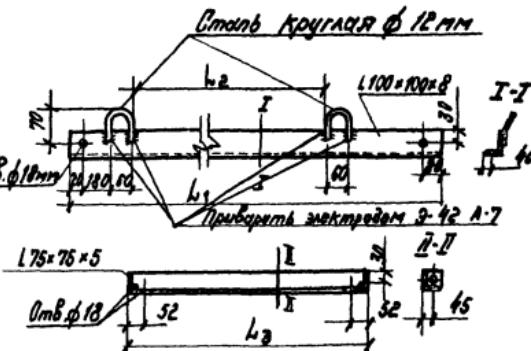
<i>Министерство коммерции СССР</i>	<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>	<i>Министерство промышленности телевидения и радиовещания</i>
<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>	<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>	<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>
<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>	<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>	<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>
<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>	<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>	<i>Государственный комитет по радиотехнике и электронике</i>

10

64 DECEMBER 1969



Продолжение сбР36



бум 116-30
соч 7798-62

Мин команд	Номер записи в книге	Результаты в вес. единицах			
		h ₁	h ₂	h ₃	Вес
Лидерство 6	16.4	1530	835	1470	32
	19.8	1770	1085	1470	35
	24.2	2030	1335	1470	38
	28.6	2280	1585	1470	41
	33.0	2630	1835	1470	44
	37.4	2980	2085	1470	47
	41.8	3030	2335	1470	50

Проделано

Лука

Н.Григорауз

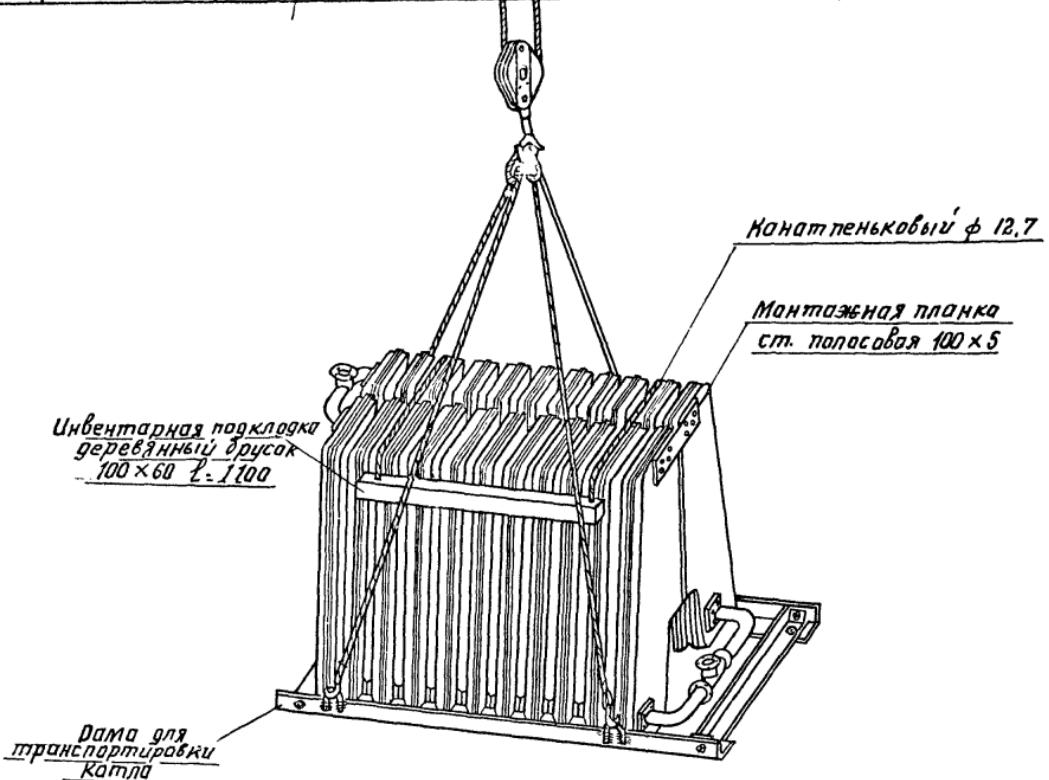
Ст. техник

Лука

Т.Юшкова

07.30.02

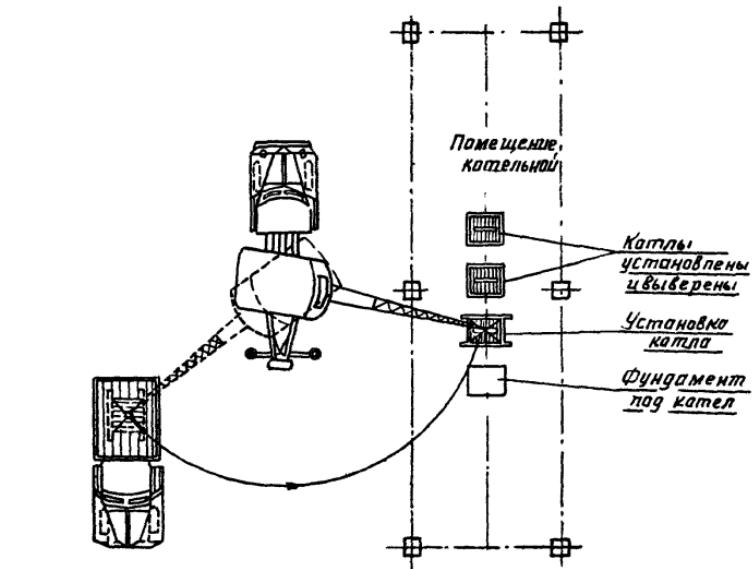
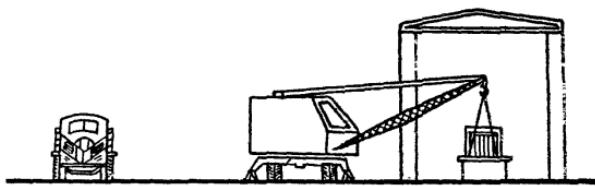
-79-



Монтаж отопительных котлов, предварительно соорудив на заводе-изготовителе	77 К
	7.04.06.02
1968	Способ строповки котла
16967-30 20	III 4

Ланкова

07.30.02



Проектный институт
Балтийский флот

Ст. техник

А. Гринчук

Агрегат

Балтийский флот

Балтийский флот

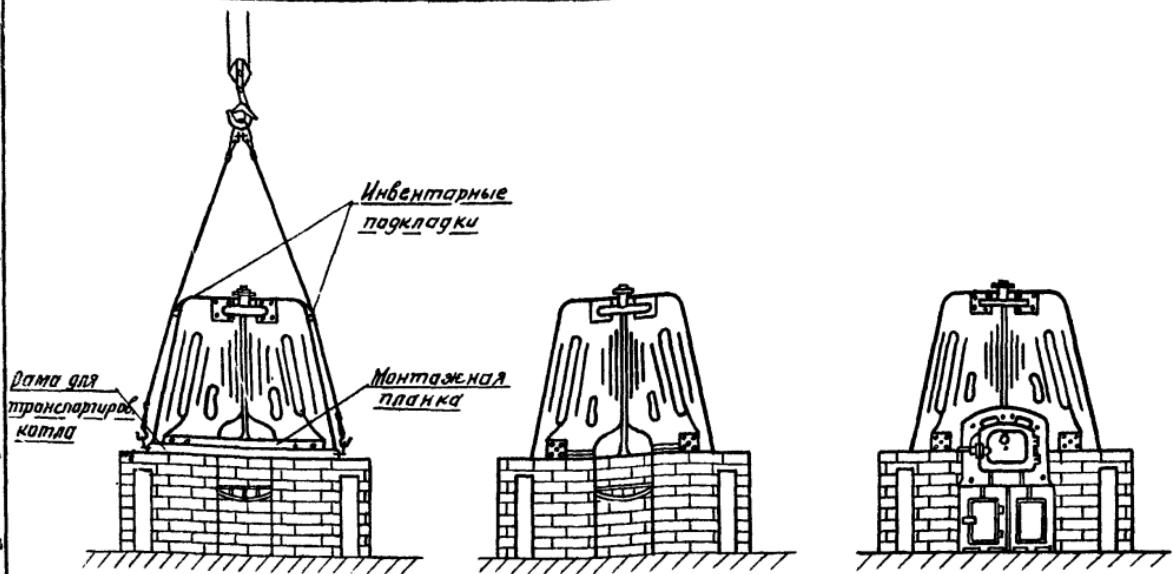
Балтийский флот

Монтаж отопительных котлов, предварительно
собранных на заготовительных предприятиях

ТТК
7.04.06 .02

1968 Монтаж котлов в отдельна стоящей
котельной (на нулевой отметке)

Альбом
III Лист
5



Выверка опорных плоскостей стенок топки рейкой по уровню. Подача котла краном на место. Снятие строп и инвентарных подкладок. Разборка рамы

Т.Т.К
7.04.06.02

Снятие монтажных планок и установка на их место фланцев. Окончательная выверка котла по уровню и гидравлическое испытание.

Установка на место загрузочной дверцы и зольниковской коробки с дроссель-клапаном к фронтовой плиме. Установка блочек и противобесов. Сдача котла под теплобакуло изоляцию.

Монтаж отопительных котлов, предварительно соединенных на засотовитильных предприятиях
Последовательность рабочих операций при монтаже котлов

Проект промтранснадзора | Гл. специалист | А. Гриневуз | Техник | Студент | Л. Студенова

07.30.02

Монтаж отопительных котлов собранных на засорительных преградах	1968	График производства работ
		16967-30 23

№ п/п	Операции	Время в чел./час.						
		10	20	30	40	50	60	70
1	Установка собранного комплекта на фундамент	1-ый этап 33 подъем 50						
2	Гидравлическое испытание				8,80		8,80	
3	Установка котла					1,75		1,75
4	Установка противовесов					1,32		1,32