

Т И П О В А Я
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
К А Р Т А

Р А З Д Е Л 07

А ЛЬБ О М 07.28

Монтаж воздушного отопления.

16967-28
цена 0-91

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Место: А-445, Сивцева ул., 22
Сдано в эксплуатацию XI 1961 г.
Заказ № 12294 Тариф 800 руб.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Р А З Д Е Л 07

АЛЬБОМ 07.28

1. Установка калориферов	3
2. Установка отопительных подвесных агрегатов	11
3. Установка отопительных напольных агрегатов	17
4. Монтаж внутрицеховых трубопроводов	23

16967-28 2

07.28.01

ТТК 7.04.02, 7.04.05 и 7.04.06

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

СОДЕРЖАНИЕ ТТК.

Альбом I. Монтаж систем водопровода и канализации

Альбом II. Монтаж систем центрального отопления и горячего водоснабжения, а также инструменты, приспособления, средства малой механизации и вспомогательные работы

Альбом III. Монтаж воздушного отопления, газопровода и отопительных котельных

Альбом II

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРДЕНЫ

ПИ "Проектпромвентиля-
ция."

и введены в действие
Главпромвентиляцией
Минмонтажспецстроя СССР
приказ № 126
от 12 ноября 1968 г.

Центральный институт типовых проектов

07.28.02

УСТАНОВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПОДВЕСНЫХ АГРЕГАТОВ

I. Область применения

Карта применяется при установке отопительных подвесных агрегатов.

II. Технико-экономические показатели монтажного процесса

	Установка агрегата весом:	50125 кг.	90250 кг.	90600 кг.
I.	Трудоемкость установки (чел/час)	2,4	- 3,5	2,5
2.	Выработка на одного рабочего в смену:			
a)	в физических величинах (шт.)	2,9	- 2,0	0,9
b)	в денежном выражении (руб.)	136,00	187,76	222,00

III. Организация и технология монтажного процесса

1. Отопительный агрегат доставляют на объект в полном комплекте и собранном виде.

2. Место установки агрегата должно быть закончено отделкой.

3. Установка агрегата должна производиться с передвижной вышки и с помощью грузоподъемных механизмов.

IV. Организация и методы труда рабочих

I. Установка агрегата производится звеном в составе:

слесаря-сантехника	5	разряда
" "	4	"
" "	3	"

2. Подготовка рабочего места для установки агрегата предусматривает:

а) освобождение места установки от посторонних предметов;

Установка отопительных подвесных агрегатов		704 02
1964	Полиснительная записка	Маркировка III

07.08.02

- б) обеспечение рабочего места естественным или искусственным освещением.
3. Способ строповки агрегата приведен на листе I.
4. Подъем агрегата к месту установки рекомендуется производить автокраном.
5. Последовательность рабочих операций (см.лист 2):
 - установка кронштейна на колонне;
 - подъем агрегата и закрепление его на кронштейне;
 - подсоединение трубопроводов к агрегату.
6. График производства работ указан на листе З.

У. Материально-технические ресурсы

- | | |
|--------------------------------------|-----------|
| 1. Кронштейн | - I комп. |
| 2. Отопительный агрегат с подвесками | - I " |
| 3. Узлы трубопроводов с арматурой | - I " |

У1. Набор инструмента и приспособлений

- | | |
|---|---------|
| 1. Ключ трубный рычажный № 2 ОСТ НКТМ 6813 | - 2 шт. |
| 2. То же № 3 -"- | - 1 " |
| 3. То же, гаечный 2-х сторонний №6-8-10 мм ГОСТ 2839-62 | - 2 " |
| 4. То же, -"- №8-12-14 мм ГОСТ 2839-62 | - 2 " |
| 5. То же, разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62 | - 2 " |
| 6. Молоток слесарный 800 гр. ГОСТ 2310-54 | - 2 " |
| 7. Зубило слесарное длиной 200 мм ГОСТ 7211-54 | - 2 " |
| 8. Метр стальной складной ГОСТ 7258-54 | - 1 " |
| 9. Уровень металлический 30 мм ГОСТ 9416-60 | - 1 " |

Установка отопительных подвесных агрегатов		ТТР 7.04.02.02.
1964	Пояснительная записка	Автор III Фото

16967-28 12

07.28.02

- I0. Отвес 0-200 ГОСТ 7948-63 - I шт.
II. Строп Ø II и длиной 4 м УПП Главмосстрой - 2 "
I2. Лебедка ручная рычажная до 1,5 т
(Туапсинского завода) - 2 "
I3. Блок одноролльный до 1,5 т - 2 "
I4. Переносная электролампочка с проводом 20 м
и трансформатором 127 x 220 x 36 в - I комп.
I5. Ящик инструментальный - I шт.

УП. Техника безопасности

1. При работе слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП III-A. II-62 "Техника безопасности в строительстве".
2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением требований отдела 23 (п.п.23.3, 23.4, 23.5, 23.15) СНиП III-A.II-62.

Установка отопительных подвесных агрегатов

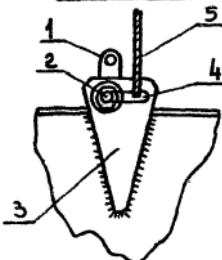
TTK
7.04.02.02

1967

Пояснительная записка

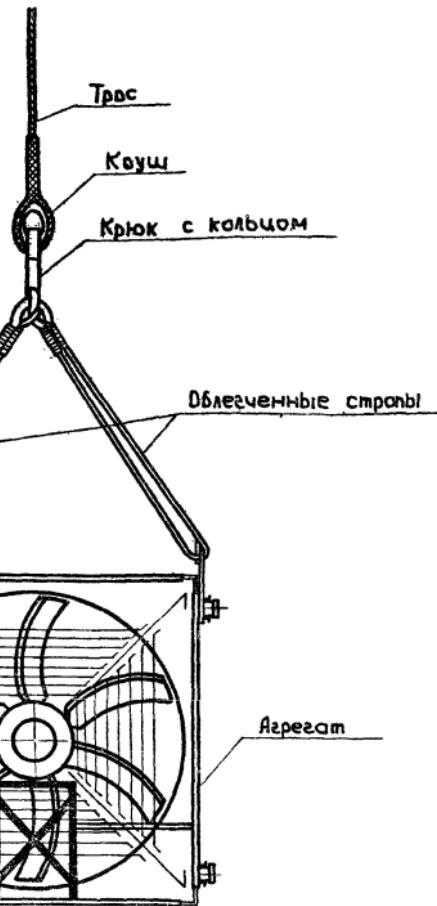
Макет
III

07.28.02

Узел „А“ (Вид по стрелке)

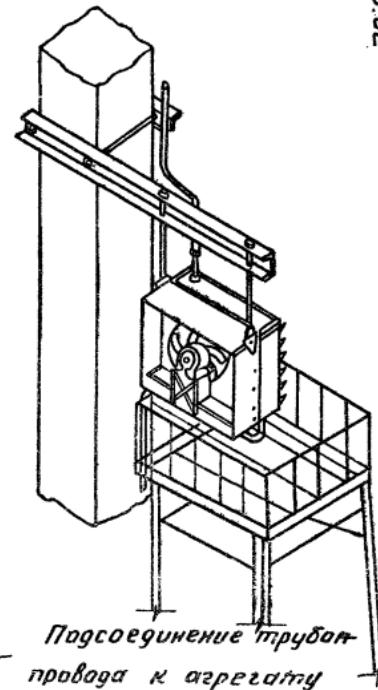
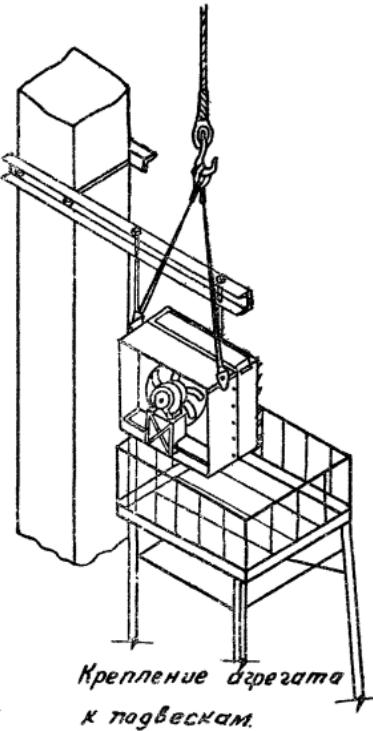
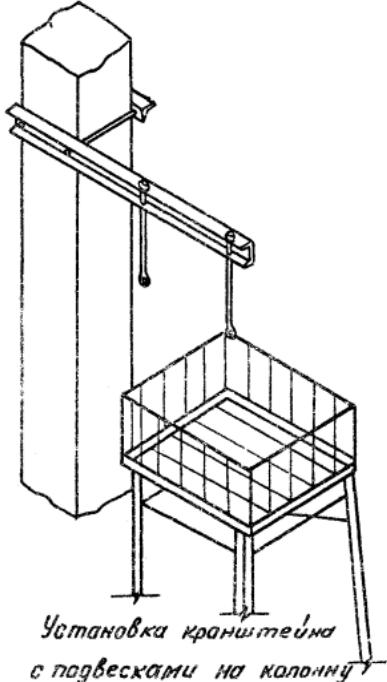
1. Планка
2. Болт М12
3. Сервейс
4. Отверстие 40х13
5. Облегченный
строп ф 6 мм

Узел „А“
Вид →



Установка отопительных подвесных агрегатов	TTK
1967	7.04.02.02
Строповка агрегата	Альбом Лист III 1

16967-28 14



Установка опорительных подвесочных агрегатов

Приложение 2

16.9.67 - 28 / 15

Установка краном стойки с подвесками на колонну

Приложение 2

Приложение 2

Приложение 2

07.28.02

- 14 -

№ п/п	Операции	Время в час.			
		1	2	3	4
1.	Установка агрегата и присоединение к нему трубопроводов			3,5	

Установка опоры тепловых подстанций агрегатов
1967 График производства работ ТТК 7.04.02.02
7.04.02.02 Абдом Аким III 3

1967-28 16