

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-277.90

КОТЕЛЬНАЯ
С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-35-150 И
ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ
ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО- ГАЗ И МАЗУТ

Альбом Б

24342-06
цена 12-31

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-277.90
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-35-150 И
ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ
ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО - ГАЗ И МАЗУТ

АЛЬБОМ Б
СОСТАВ ПРОЕКТА

| | | |
|-----------|---------|---|
| АЛЬБОМ 1 | ПЗ | Пояснительная записка |
| АЛЬБОМ 2 | ТМ1 | Тепломеханические решения. ГСВ1 Газоснабжение. ВП Станция водоподготовки |
| АЛЬБОМ 3 | ТМ2 | Блоки тепломеханического оборудования |
| АЛЬБОМ 4 | | Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-35-150. ТМ3 Тепломеханические решения. ГСВ3 Газоснабжение. КЖ1 Конструкции железобетонные. АТМ1 Автоматизация |
| АЛЬБОМ 5 | | Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. ТМ4 Тепломеханические решения. ГСВ2 Газоснабжение. КЖ2 Конструкции железобетонные. АТМ2 Автоматизация |
| АЛЬБОМ 6 | | Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-35-150-газовоздухопроводов |
| АЛЬБОМ 7 | части 2 | Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ-газовоздухопроводов и воздухоотделительное оборудование |
| АЛЬБОМ 8 | АР | Решения архитектурные. КЖ3 Конструкции железобетонные. КМ Конструкции металлические. АЗ Антикоррозийная защита конструкций |
| АЛЬБОМ 9 | | Строительные изделия |
| АЛЬБОМ 10 | АТМ3 | Автоматизация. АП Пожарная сигнализация |
| АЛЬБОМ 11 | части 2 | Щиты автоматизации и КИП Задание заводу-изготовителю |
| АЛЬБОМ 12 | ЭМ1 | Силовое электрооборудование. ЭО Электрическое освещение. СС1 Связь и сигнализация |
| АЛЬБОМ 13 | ЭМ1.2 | Схемы электрические принципиальные управления |
| АЛЬБОМ 14 | | Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства |
| АЛЬБОМ 15 | ОВ | Отопление и вентиляция. ВК Внутренние водопровод и канализация. ТС2 Тепловые сети |
| АЛЬБОМ 16 | ГП | Генеральный план. НВН Наружные сети водоснабжения и канализации. ЭК Кабельные линии. ЭН Электрическое освещение территории. СС2 Связь и сигнализация. ТС1 Тепловые сети. КЖ4 Конструкции железобетонные |
| АЛЬБОМ 17 | части 2 | СО Спецификации оборудования |
| АЛЬБОМ 18 | СО | Спецификации оборудования. Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-35-150 |
| АЛЬБОМ 19 | СО | Спецификации оборудования. Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ |
| АЛЬБОМ 20 | ВМ | Ведомости потребности в материалах |
| АЛЬБОМ 21 | ВМ | Ведомости потребности в материалах. Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-35-150 |
| АЛЬБОМ 22 | ВМ | Ведомости потребности в материалах. Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ |
| АЛЬБОМ 23 | кн 1+7 | Сметы. Котельная |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект
907-2-241

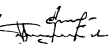
Типовое проектное решение
907-02-222 Ал.1.5

Типовой проект
903-2-20.84

Труба дымовая железобетонная Н=90м Д_в=36м с наивысшим примыканием газоходов для котельных установок (Распространяет Ленинградское отделение ВНИИ, Теплопроект*)
 Световое ограждение высотных дымовых труб (Распространяет ВНИИ, "Теплопроект" г. Москва)
 Установка мазутоснабжения Q=6,5/13 м³/ч с металлическими резервуарами г_к 2000 м³ (Распространяет Казахский филиал ЦИПТИ, г. Алма-Ата)

Разработан
проектным институтом
"АДТИПРОПРОМ"

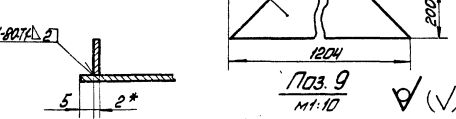
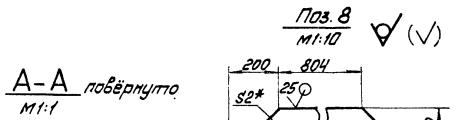
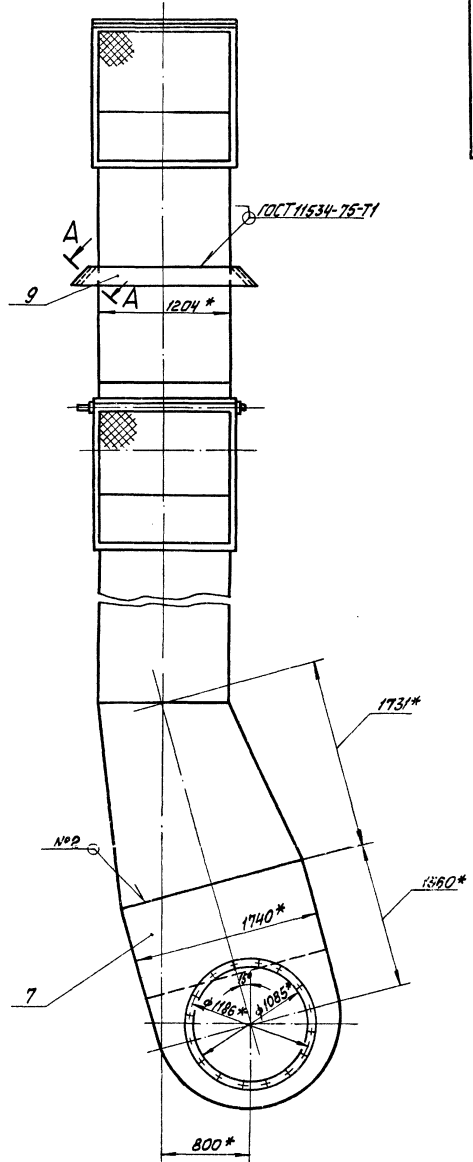
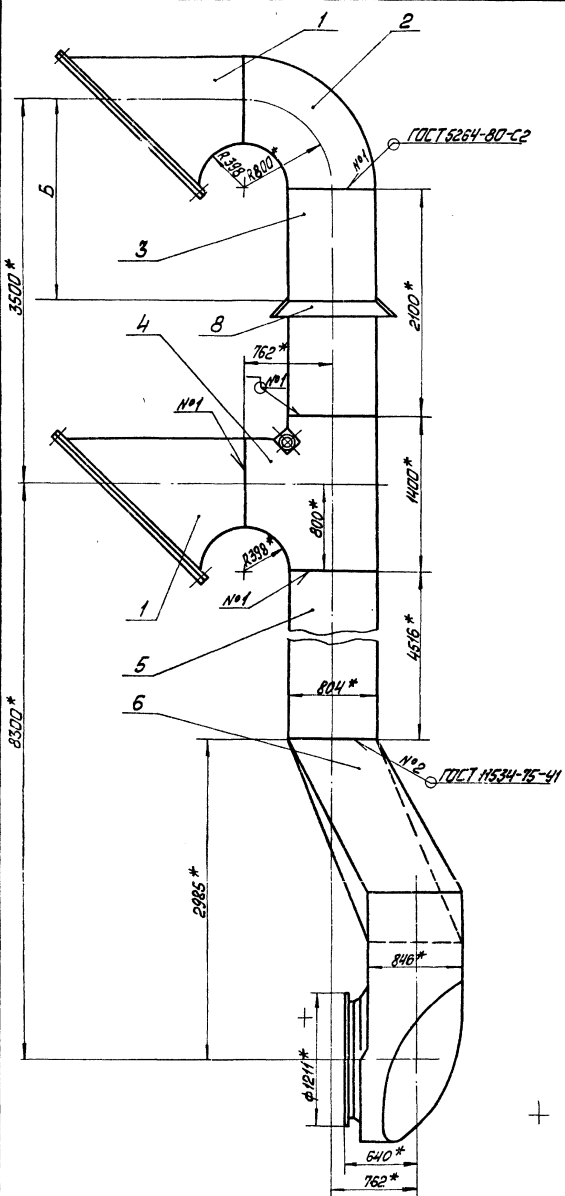
Главный инженер института
Главный инженер проекта

 В. Архипов
Я. Иовальский

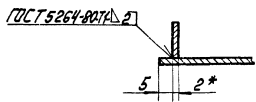
Утвержден ПТКНИИ, "Синтехпроект"
протокол № от 30 апреля 1980г.

Содержание альбома

| Обозначение | Наименование | № стр. | Обозначение | Наименование | № стр. |
|--|-------------------------|--------|------------------------------------|---------------|--------|
| <u>Воздухооборуд. котла КВ-ГМ-35-150</u> | | | | | |
| | | | 64.128.03.400 | Короб | 26 |
| 64.128.01.000 | Короб всасывающий | 3 | 64.128.03.400СБ | Короб | 27 |
| 64.128.01.000СБ | Короб всасывающий | 4 | 64.128.03.300СБ | Колено | |
| 64.21.09.000 | Воздухозаборник | | 64.128.03.500 | Переход | |
| 64.21.09.000СБ | Воздухозаборник | 5 | 64.128.11.000 | Короб | 28 |
| 64.21.09.100 | Короб | | 64.128.04.500СБ | Переход | |
| 64.21.09.100СБ | Короб | | 64.128.11.000СБ | Короб | 29 |
| 64.21.09.200 | Фланец | 6 | 64.128.11.100 | Колено | |
| 64.21.09.200СБ | Фланец, рабочий чертеж. | | 64.128.11.101 | Стенка | 30 |
| 64.21.01.101 | Стенка | | 64.128.04.200 | Короб | |
| 64.21.01.102 | Бакавина | 7 | 64.128.04.300 | Короб | 31 |
| 64.21.01.103 | Стенка | | 64.128.04.200СБ | Короб | |
| 64.128.01.100 | Колено | 8 | 64.128.04.300СБ | Короб | |
| 64.128.01.200 | Короб | | 64.128.04.400СБ | Переход | 32 |
| 64.128.01.100СБ | Колено | | 64.128.04.400 | Переход | |
| 64.128.01.200СБ | Короб | 9 | 64.128.11.200 | Переход | 33 |
| 64.22.09.000 | Короб с заслонкой | | 64.128.11.200СБ | Переход | |
| 64.22.09.000 | Короб с заслонкой | 10 | 42.08.02.200 | Иллюминатор | |
| 64.22.09.100 | Короб | | 42.08.02.200СБ | Иллюминатор | 34 |
| 64.22.01.001 | Вал | | 42.08.02.201 | Фланец | |
| 64.22.01.002 | Шайба | 11 | 42.08.02.202 | Фланец | |
| 64.22.01.103 | Стенка | | 42.08.02.203 | Правладка | |
| 64.22.01.102 | Стенка | | 42.08.02.204 | Стекло | 35 |
| 64.22.01.104 | Стенка | 12 | 64.128.05.000 | Опара кармана | |
| 64.22.01.105 | Уплотнитель | | 64.128.05.000СБ | Опара кармана | |
| 64.22.01.101 | Бакавина | | 64.128.06.000СБ | Опара | 36 |
| 64.22.09.100СБ | Короб | 13 | 64.128.07.000 | Опара | |
| 64.22.01.106 | Бобышка | | 64.128.07.000СБ | Опара | |
| 64.22.01.201 | Втулка | 14 | 64.128.08.000 | Опара | |
| 64.22.09.200 | Заслонка | | 64.128.08.000СБ | Опара | 37 |
| 64.22.09.200СБ | Заслонка | | 64.128.09.000 | Опара | |
| 64.22.01.202 | Створка | | 64.128.09.000СБ | Опара | |
| 64.22.04.203 | Резьба | 15 | 64.128.10.000 | Переход | |
| 64.128.01.400 | Переход | | 64.128.10.000СБ | Переход | 38 |
| 64.30.04.000 | Карман | | 64.128.00.001 | Лист | |
| 64.128.01.300 | Короб | 16 | 64.128.10.001 | Переход | 39 |
| 64.128.01.300СБ | Короб | | <u>Газоходы котла КВ-ГМ-35-150</u> | | |
| 64.128.01.400СБ | Переход | | | | |
| 64.30.04.004 | Фланец | 17 | 65.189.01.000 | Короб | |
| 64.30.04.005 | Конус | | 65.189.01.100 | Переход | 39 |
| 64.30.04.000СБ | Карман | 18 | 65.189.01.000СБ | Короб | 40 |
| 64.30.04.001 | Бакавина | | 65.189.01.100СБ | Переход | |
| 64.30.04.002 | Стенка | 19 | 65.189.01.101 | Стенка | 41 |
| 64.30.04.003 | Стенка | | 65.189.01.102 | Стенка | |
| 64.30.04.007 | Уплотнитель | | 65.189.01.103 | Стенка | 42 |
| 64.30.04.006 | Полуконус | | 65.189.01.104 | Стенка | |
| 58.02.00.001 | Правладка | 20 | 65.189.01.200 | Трапник | |
| 58.02.01.000 | Фланец | | 65.189.01.200СБ | Трапник | 43 |
| 58.02.01.000СБ | Фланец | | 65.189.01.300 | Колено | |
| 58.02.00.000 | Лук паза | 21 | 65.189.01.300СБ | Колено | |
| 58.02.00.000СБ | Лук паза | | 65.189.01.400 | Короб | 44 |
| 58.02.02.000 | Крышка | | 65.189.02.000 | Короб | |
| 58.02.02.000СБ | Крышка | 22 | 65.189.01.400СБ | Короб | |
| 58.02.02.001 | Ручка | | 65.189.02.02.100 | Переход | 45 |
| 64.128.02.000 | Переход | | 65.189.02.101 | Стенка | |
| 64.128.02.000СБ | Переход | 23 | 65.189.02.000СБ | Короб | |
| 64.128.03.100 | Переход | | 65.189.02.100СБ | Переход | 46 |
| 64.128.03.000 | Короб | | 65.189.02.200 | Короб | |
| 64.128.03.000СБ | Короб | 24 | 65.189.02.200СБ | Короб | 47 |
| 64.128.03.110СБ | Фланец | | 64.30.01.002 | Конус | |
| 64.128.03.100СБ | Переход | | 65.189.03.000 | Карман | |
| 64.128.03.110 | Фланец | 25 | 65.189.03.000СБ | Карман | 48 |
| 64.128.03.200 | Короб | | 65.29.04.000 | Карман | |
| 64.128.03.200СБ | Короб | 26 | 65.29.04.000СБ | Карман | |
| 64.128.03.300 | Колено | | 65.29.04.001 | Бакавина | 49 |



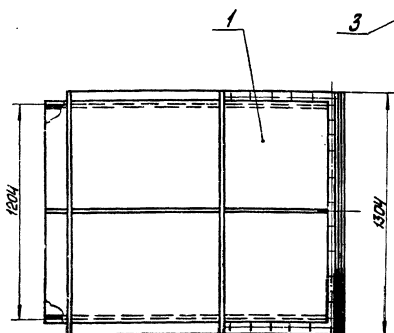
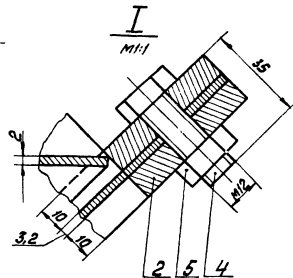
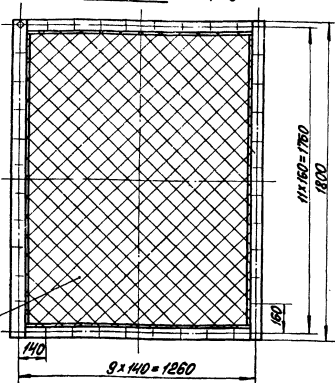
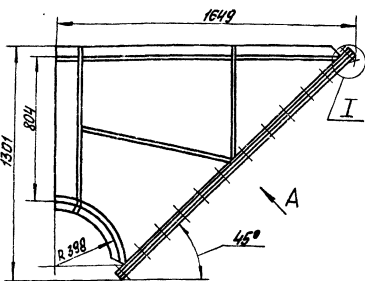
A-A повернуто
М1:1



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 0,2
- 3 Размер Б определить при монтаже.

| | | | | | |
|--|--|--|--|----------------------|--|
| | | | | 64.128.01.000.05 | |
| | | | | Короб всасывающий | |
| | | | | 1671 ± 25 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Вид А повернуто



Размеры для справок.

| | | | |
|--|--|-----------------|--|
| | | 64.21.09.000 СБ | |
| | | Воздухозаборник | |
| | | Латипропром | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| А3 | 64.21.09.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 64.21.09.100 | Короб | 1 | |
| А4 | 2 64.21.09.200 | Фланец | 1 | |
| | | Детали | | |
| Б4 | 3 64.21.09.001 | Сетка Сетка 20-20 ГОСТ 5336-80 1304±3,9×1800±4,6 | 1 шт | 4 шт |
| | | Стандартные изделия | | |
| 4 | | Болты М12×35,46 ГОСТ 7799-70* | 40 | |
| 5 | | Гайки М12,5 ГОСТ 5915-70* | 40 | |

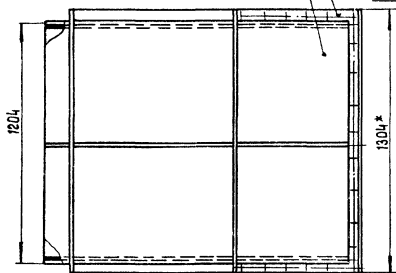
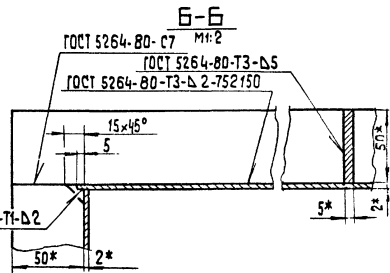
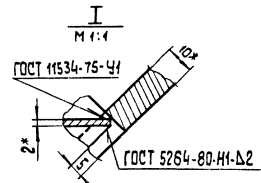
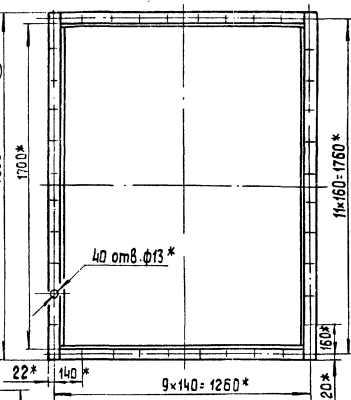
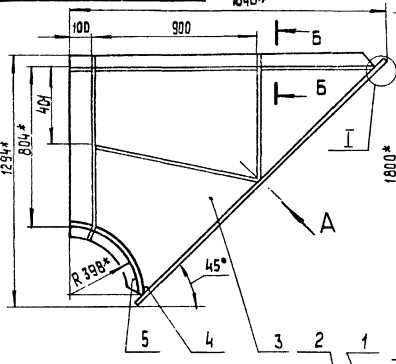
| | | | |
|--|--|-----------------|--|
| | | 64.21.09.000 | |
| | | Воздухозаборник | |
| | | Латипропром | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-------------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| А3 | 64.21.09.100 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 64.21.09.200 | Фланец | 1 | |
| | | Детали | | |
| А3 | 2 64.21.01.101-08 | Стенка | 1 | |
| А3 | 3 64.21.01.102-07 | Боковина | 2 | |
| А3 | 4 64.21.01.103-08 | Стенка | 1 | |
| | | Материалы | | |
| 5 | | Полоса 5х30-ГОСТ 103-76 ВЛ53МП2-ГОСТ 535-78 | 9 м | |

| | | | |
|--|--|--------------|--|
| | | 64.21.09.100 | |
| | | Короб | |
| | | Латипропром | |

93 001 60 12 79

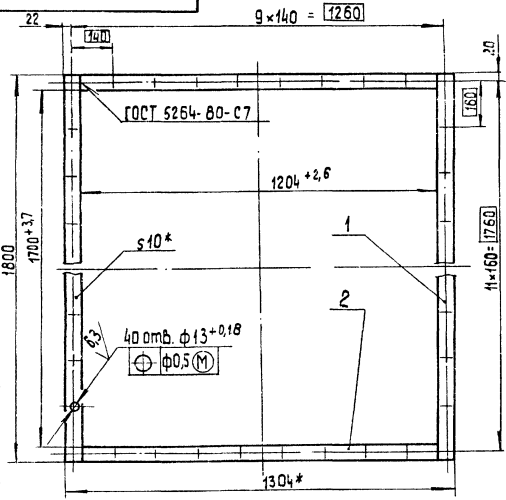
Вид А повернуто



1.* Размеры для справок.
2. ± 1/14

| | | | |
|----------|-----------|-----------------|--------------------|
| | | 64.21.09.100 СБ | |
| ИЗМ. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разработ | Богданова | С.И. | Дата |
| Проб | Колмец | Р.И. | |
| И.контр. | Колмец | Р.И. | |
| И.контр. | Колмец | Р.И. | |
| Утв. | | | |
| | | Короб | Лит. Масса Масштаб |
| | | | И 117,47 1:15 |
| | | | Лист Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Копировал 38 | формат А3 |

64.21.09.200 СБ



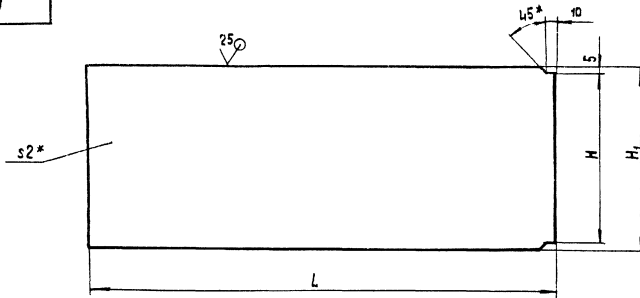
1.* Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4

| | | | |
|----------|-----------|------------------|--------------------|
| | | 64.21.09.200 СБ | |
| ИЗМ. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разработ | Богданова | С.И. | Дата |
| Проб | Колмец | Р.И. | |
| И.контр. | Колмец | Р.И. | |
| И.контр. | Колмец | Р.И. | |
| Утв. | | | |
| | | фланец | Лит. Масса Масштаб |
| | | | И 23,64 1:10 |
| | | Сборочный чертеж | Лист Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Копировал 38 | формат А4 |

| | | | | | | | | |
|----------|--------|----------|-------|------|-----------------------------------|------------------|-----|------------|
| ИЗМ. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Код | Примечание |
| | | | | | | | | |
| Проб | Колмец | Р.И. | | | 64.21.09.200 СБ | Сборочный чертеж | | |
| И.контр. | Колмец | Р.И. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |
| | | | | | 64.21.09.200 | | | |
| | | | | | фланец | | | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| | | | | | Копировал 38 24342-06 7 формат А4 | | | |

64.21.01.101

(✓)(✓)



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------------|-------------|----------------------|----------------|-----------|
| | L | H | H ₁ | |
| 64.21.01.101 | 600 | 304 _{-0,3} | 314 | 2,96 |
| -01 | 700 | 424 _{-0,55} | 434 | 4,77 |
| -02 | 800 | 534 _{-0,75} | 544 | 6,84 |
| -03 | 1060 | 654 _{-2,0} | 664 | 11,05 |
| -04 | 1000 | 804 _{-2,3} | 814 | 12,78 |
| -05 | 1200 | 904 _{-2,3} | 914 | 17,22 |
| -06 | 1400 | 904 _{-2,3} | 914 | 20,09 |
| -07 | 1600 | 1004 _{-2,6} | 1014 | 25,48 |
| -08 | 1600 | 1204 _{-2,6} | 1214 | 30,50 |
| -09 | 2000 | 1604 _{-3,7} | 1614 | 50,68 |
| -10 | 2400 | 1604 _{-3,7} | 1614 | 60,82 |
| -11 | 3000 | 2004 _{-4,4} | 2014 | 94,86 |

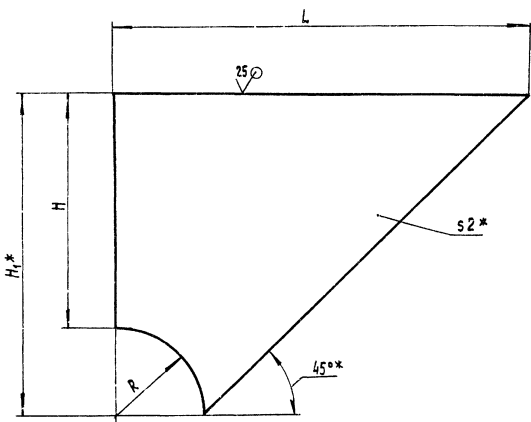
1* Размеры для справок.

$$2 \pm \frac{17,14}{2}$$

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|------|--------------|------------------|-----------|-------------|
| | | | | 64.21.01.101 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | Стенка | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Боговинов | Боговинов | 2002 | | И | См. табл. | - |
| Проб. | Колесов | Колесов | | | Лист | Листов | 1 |
| Т. КОНТР. | | | | Лист | 2 ГОСТ 19903-74 | | ЛАТИПРОПРОМ |
| Н. КОНТР. | Колесов | Колесов | | Всего | 8 ГОСТ 16523-70* | | |
| Чит. | | | | Копировал | 2-2 | | Формат А3 |

64.21.01.102

(✓)(✓)

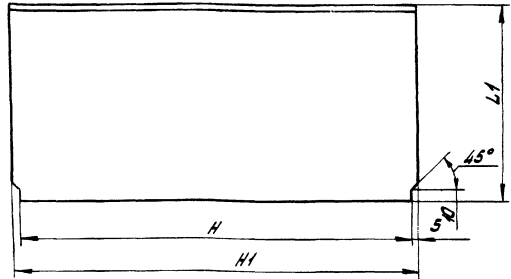
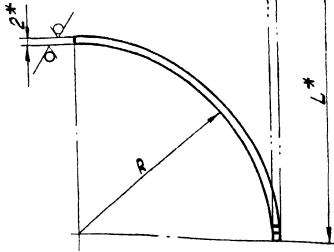


| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|------|------------------|-----------|
| | L | R | H | H ₁ * | |
| 64.21.01.102 | 600 | 150 | 300 | 450 | 2,38 |
| -01 | 700 | 175 | 350 | 525 | 3,23 |
| -02 | 800 | 200 | 400 | 600 | 4,22 |
| -03 | 1060 | 265 | 530 | 795 | 7,41 |
| -04 | 1000 | 250 | 500 | 750 | 6,59 |
| -05 | 1200 | 300 | 600 | 900 | 9,49 |
| -06 | 1400 | 350 | 700 | 1050 | 12,92 |
| -07 | 1600 | 408 | 800 | 1200 | 16,87 |
| -08 | 2000 | 500 | 1000 | 1450 | 25,40 |
| -09 | 2400 | 600 | 1200 | 1800 | 37,96 |
| -10 | 3000 | 750 | 1500 | 2250 | |

1* Размеры для справок.

$$2 \pm \frac{17,14}{2}$$

| | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|------|--------------|------------------|-----------|-------------|
| | | | | 64.21.01.102 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | Боговина | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Боговина | Боговина | 2002 | | И | См. табл. | - |
| Проб. | Колесов | Колесов | | | Лист | Листов | 1 |
| Т. КОНТР. | | | | Лист | 2 ГОСТ 19903-74 | | ЛАТИПРОПРОМ |
| Н. КОНТР. | Колесов | Колесов | | Всего | 8 ГОСТ 16523-70* | | |
| Чит. | | | | Копировал | 2-2 24342-06 в | | Формат А3 |



| Обозначение | размеры, мм | | | | | масса кг |
|--------------|-------------|---------|----------------|----------------|------|----------|
| | R | H | H ₁ | L ₁ | L* | |
| 64.21.01.103 | 148 | 304-13 | 314 | 150 | 234 | 1.16 |
| -01 | 173 | 424-158 | 434 | 175 | 273 | 1.47 |
| -02 | 198 | 534-175 | 544 | 200 | 313 | 2.67 |
| -03 | 263 | 654-20 | 664 | 265 | 415 | 4.33 |
| -04 | 248 | 804-23 | 814 | 250 | 391 | 4.50 |
| -05 | 298 | 904-23 | 914 | 300 | 470 | 6.74 |
| -06 | 348 | 904-23 | 914 | 350 | 548 | 7.87 |
| -07 | 398 | 1004-26 | 1014 | 400 | 627 | 9.98 |
| -08 | 398 | 1204-26 | 1214 | 400 | 627 | 11.95 |
| -09 | 498 | 1604-37 | 1614 | 500 | 784 | 19.87 |
| -10 | 598 | 1604-37 | 1614 | 600 | 941 | 23.85 |
| -11 | 748 | 2004-44 | 2014 | 750 | 1177 | 37.21 |

1* Размеры для справок.
2 ± $\frac{L1 \cdot L}{2}$

| | | | | | |
|--|--|--------------|--|--|--|
| | | 64.21.01.103 | | | |
| | | Стенка | | | |
| | | | | Лист 2 ГОСТ 18903-74 ВстЗкл 4 ГОСТ 16523-70 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

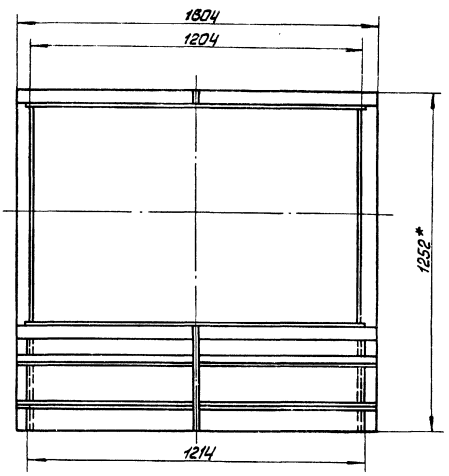
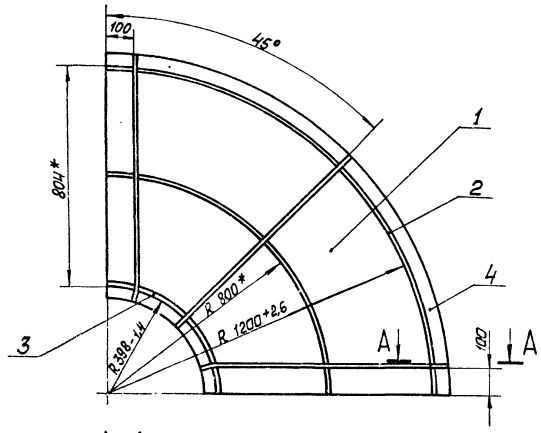
| № п/п | № | Обозначение | Наименование | № | Примечание |
|---------------------|---|------------------|---------------------------|---|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 43 | | 64.128.01.100 СБ | Оборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 64 | 1 | 64.128.01.101 | Боковина | | |
| | | | Лист 2 ГОСТ 18903-74 | | |
| | | | ВстЗкл 4 ГОСТ 16523-70 | 2 | 1478 кг |
| 64 | 2 | 64.128.01.102 | Стенка | | |
| | | | Лист 2 ГОСТ 18903-74 | | |
| | | | ВстЗкл 4 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | L = 1886 ± 1.85 мм | 1 | 35.95 кг |
| 64 | 3 | 65.128.01.103 | Стенка | | |
| | | | Лист 2 ГОСТ 18903-74 | | |
| | | | ВстЗкл 4 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | L = 627 ± 0.675 мм | 1 | 11.92 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | |
| 4 | | | Листок 5 × 50-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | ВстЗкл 2 ГОСТ 535-79 | | 11.7 м |

| № п/п | № | Обозначение | Наименование | № | Примечание |
|---------------------|---|------------------|----------------------------|---|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 43 | | 65.128.01.200 СБ | Оборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 64 | 1 | 65.128.01.201 | Стенка | | |
| | | | Лист 2 ГОСТ 18903-74 | | |
| | | | ВстЗкл 4 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | 800 ± 1.0 × 2100 ± 2.2 мм | 2 | 263.8 кг |
| 64 | 2 | 65.128.01.202 | Стенка | | |
| | | | Лист 2 ГОСТ 18903-74 | | |
| | | | ВстЗкл 4 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | 1214 ± 1.3 × 2100 ± 2.2 мм | 2 | 110.03 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | |
| 3 | | | Листок 5 × 50-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | ВстЗкл 2 ГОСТ 535-79 | | 21.1 м |

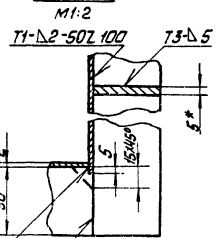
Технический проект 903-1-21789

| | | | | | |
|--|--|---------------|--|--|--|
| | | 64.128.01.100 | | | |
| | | Колено | | | |
| | | | | Лист 2 ГОСТ 18903-74 ВстЗкл 4 ГОСТ 16523-70 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

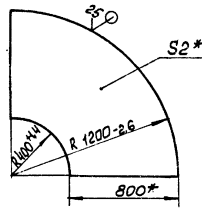
64 128.01.100 СБ



A-A



Поз. 1
M1:20



- 1.* Размеры для справок.
- 2 ± IT14
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25°
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

T1-D2

С7

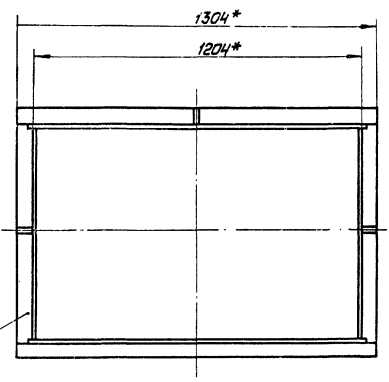
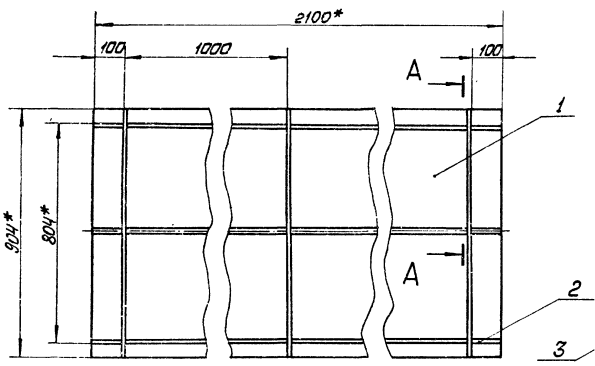
64.128.01.100 СБ

Колоно

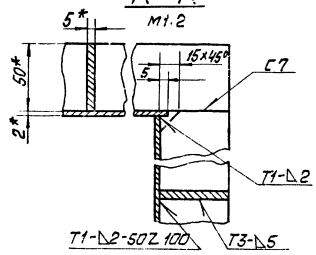
| Изм. | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------|-------|-------|---------|
| | 114,2 | 1:10 | |
| ЛАНТИПРОПРОМ | | | |
| Формат А3 | | | |

Копировал ШМС

64 128.01.200 СБ



A-A



- 1.* Размеры для справок.
- 2 ± IT14
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25°
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

64.128.01.200 СБ

Короб

| Изм. | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------|-------|-------|---------|
| | 174,2 | 1:10 | |
| ЛАНТИПРОПРОМ | | | |
| Формат А3 | | | |

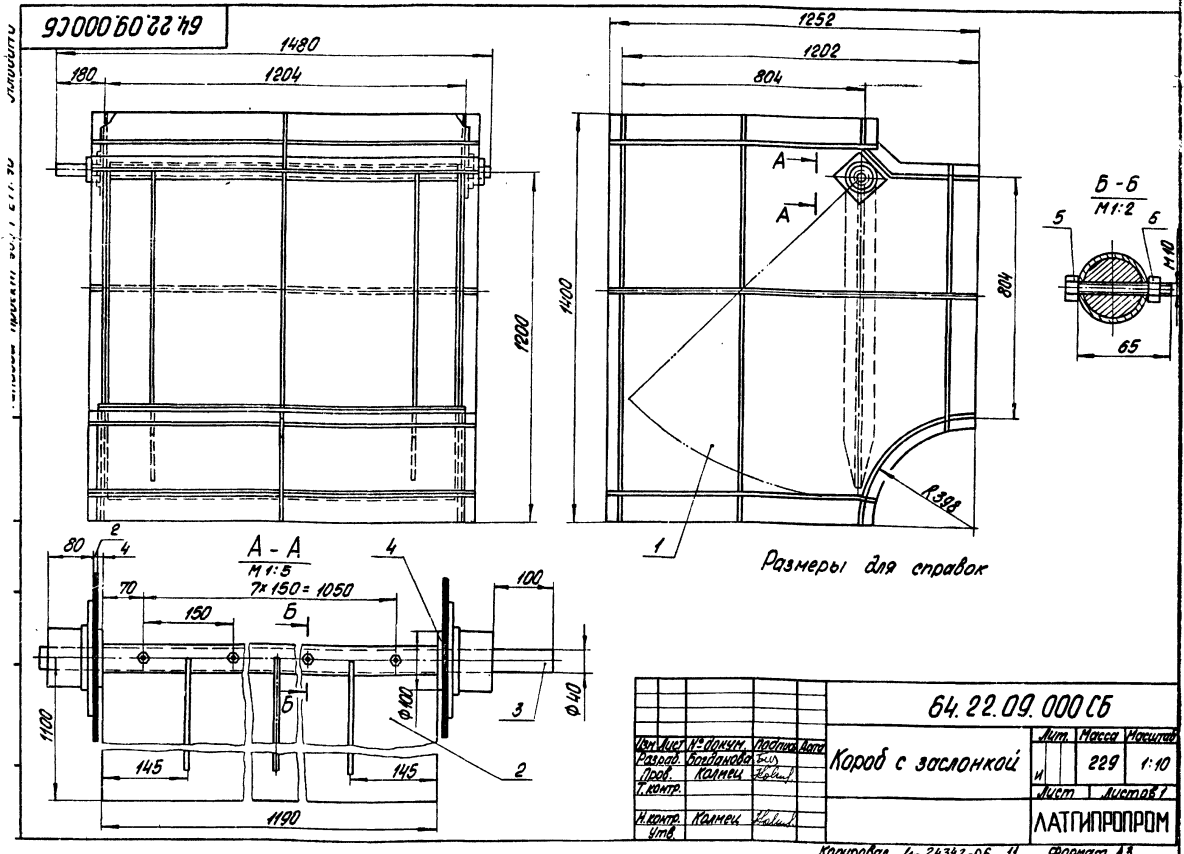
24342-06 10 Копировал ШМС

| Формат | Лист | № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------|-----------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 64.22.09.000 СБ | Оборачный чертеж | | |
| | | | | Оборачные единицы | | |
| A4 | 1 | | 64.22.09.100 | Короб | 1 | |
| A4 | 2 | | 64.22.09.200 | Заслонка | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| A3 | 3 | | 64.22.01.001-07 | Вал | 1 | |
| A4 | 4 | | 64.22.01.002 | Шайба | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 5 | | | Болт М10×65 ГОСТ 7798-70* | 8 | |
| | 6 | | | Гайка М10 ГОСТ 5915-70* | 8 | |

| | | | |
|-------------------|------|--------------|--------|
| 64.22.09.000 | | | |
| Исполн. | Лист | № листа | Листов |
| Копировал | 1 | | 1 |
| Короб с заслонкой | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал | | Формат А4 | |

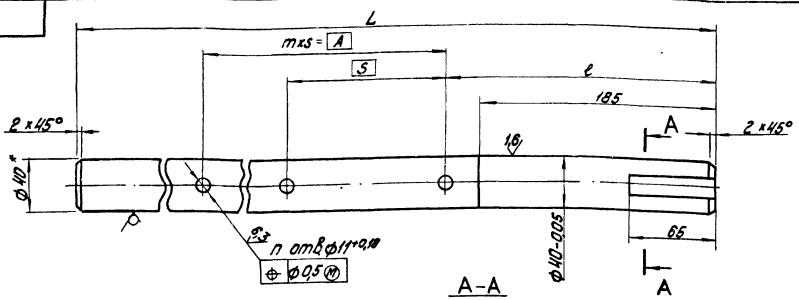
| Формат | Лист | № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------|-----------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 64.22.09.100 СБ | Оборачный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 1 | | 64.22.01.101-07 | Боковина | 2 | |
| A4 | 2 | | 64.22.01.102-08 | Стенка | 1 | |
| A4 | 3 | | 64.22.01.103-08 | Стенка | 1 | |
| A4 | 4 | | 64.22.01.104-08 | Стенка | 1 | |
| A4 | 5 | | 64.22.01.105 | Усилитель | 2 | |
| A4 | 6 | | 64.22.01.106 | Бобышка | 2 | |
| | | | | Материалы | | |
| | 7 | | | Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 | 24 | н |
| | | | | Болт М10 ГОСТ 5915-70* | 8 | н |

| | | | |
|--------------|------|--------------|--------|
| 64.22.09.100 | | | |
| Исполн. | Лист | № листа | Листов |
| Копировал | 1 | | 1 |
| Короб | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал | | Формат А4 | |



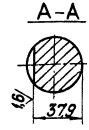
| | | | |
|-------------------|------|--------------|--------|
| 64.22.09.000 СБ | | | |
| Исполн. | Лист | № листа | Листов |
| Копировал | 1 | 229 | 1:10 |
| Короб с заслонкой | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал | | Формат А3 | |

64.22.01.001



25 (✓)

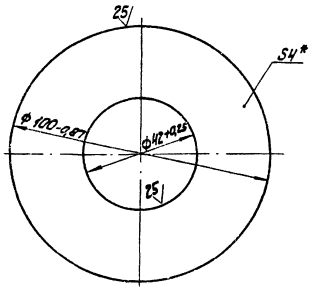
| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Кол. п | Масса кг |
|--------------|-------------|------|-----|----|-----|--------|----------|
| | L | A | S | m | e | | |
| 64.22.01.001 | 580 | 240 | 120 | 2 | 212 | 3 | 5.73 |
| - 01 | 700 | 300 | 150 | 2 | 242 | 3 | 6.91 |
| - 02 | 810 | 350 | 130 | 3 | 252 | 4 | 8.00 |
| - 03 | 930 | 540 | 135 | 4 | 237 | 5 | 9.18 |
| - 04 | 1080 | 650 | 130 | 5 | 257 | 6 | 10.68 |
| - 05 | 1180 | 750 | 150 | 5 | 257 | 6 | 11.65 |
| - 06 | 1280 | 840 | 140 | 6 | 262 | 7 | 12.64 |
| - 07 | 1480 | 1050 | 150 | 7 | 257 | 8 | 14.61 |
| - 08 | 1874 | 1430 | 130 | 11 | 267 | 12 | 18.50 |
| - 09 | 2270 | 1800 | 150 | 12 | 282 | 13 | 22.41 |



1. * размер для справок.
2. $\pm \frac{1}{2} \frac{14}{2}$.

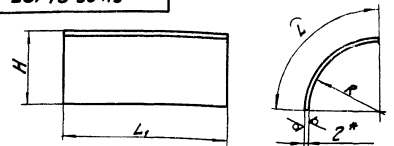
| | | | |
|--------|-------------|-------------------------|-------------------------|
| | | 64.22.01.001 | |
| Исполн | Ис. Инженер | Ван | Лист |
| Проф | Машинист | | Ст. табл. |
| Исполн | Коллеж | Корж | Лист |
| Исполн | Коллеж | Корж | Ст. табл. |
| | | Лист 40-Б-СОСТ 2590-71 | Лист 40-Б-СОСТ 2590-71 |
| | | ВСТ 3 АЛГ ГОСТ 14637-78 | ВСТ 3 АЛГ ГОСТ 14637-78 |
| | | Копировал №2 | Копировал №2 |
| | | ЛАНГИПРОПРОМ | ЛАНГИПРОПРОМ |
| | | Формат А4 | Формат А4 |

64.22.01.002



* размер для справок.

64.22.01.103



25 (✓)

| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|--------------|-------------|------|-----|-----|-----------|
| | L | L1 | R | H | |
| 64.22.01.103 | 234 | 314 | 148 | 150 | 1.16 |
| - 01 | 278 | 434 | 173 | 175 | 1.87 |
| - 02 | 313 | 544 | 198 | 200 | 2.88 |
| - 03 | 415 | 664 | 263 | 265 | 4.33 |
| - 04 | 391 | 814 | 248 | 250 | 5.00 |
| - 05 | 470 | 914 | 298 | 300 | 6.75 |
| - 06 | 548 | 914 | 348 | 350 | 7.87 |
| - 07 | 627 | 1014 | 398 | 400 | 9.99 |
| - 08 | 627 | 1214 | 398 | 400 | 11.96 |
| - 09 | 784 | 1614 | 498 | 500 | 19.87 |
| - 10 | 941 | 1814 | 598 | 600 | 23.85 |
| - 11 | 1177 | 2014 | 748 | 750 | 37.22 |

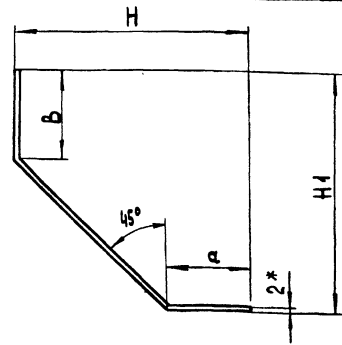
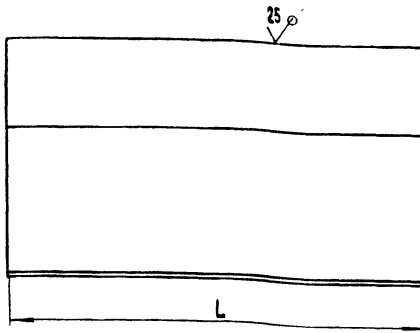
1. * размер для справок.
2. $\pm \frac{1}{2} \frac{14}{2}$.

| | | | |
|--------|-------------|-------------------------|-------------------------|
| | | 64.22.01.002 | |
| Исполн | Ис. Инженер | Шайба | Лист |
| Проф | Машинист | | Ст. табл. |
| Исполн | Коллеж | Лист | Лист |
| Исполн | Коллеж | Лист | Ст. табл. |
| | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 | Лист 4 ГОСТ 19903-74 |
| | | ВСТ 3 АЛГ ГОСТ 14637-78 | ВСТ 3 АЛГ ГОСТ 14637-78 |
| | | Копировал №2 | Копировал №2 |
| | | ЛАНГИПРОПРОМ | ЛАНГИПРОПРОМ |
| | | Формат А4 | Формат А4 |

Ан. Бомб. Типовой проект 903-1-77190

| | | | |
|--------|-------------|-------------------------|-------------------------|
| | | 64.22.01.103 | |
| Исполн | Ис. Инженер | Стенка | Лист |
| Проф | Машинист | | Ст. табл. |
| Исполн | Коллеж | Лист | Лист |
| Исполн | Коллеж | Лист | Ст. табл. |
| | | Лист 2 ГОСТ 19903-74 | Лист 2 ГОСТ 19903-74 |
| | | ВСТ 3 АЛГ ГОСТ 14637-78 | ВСТ 3 АЛГ ГОСТ 14637-78 |
| | | Копировал №2 | Копировал №2 |
| | | ЛАНГИПРОПРОМ | ЛАНГИПРОПРОМ |
| | | Формат А4 | Формат А4 |

64.22.01.102

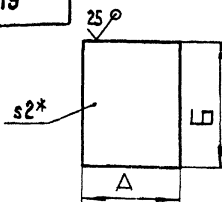


| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|----------------|-----|-----|-----------|
| | L | H | H ₁ | a | b | |
| 64.22.01.102 | 314 | 150 | 150 | 64 | 54 | 4,2 |
| -01 | 434 | 175 | 175 | 76 | 76 | 1,99 |
| -02 | 544 | 200 | 200 | 101 | 101 | 2,93 |
| -03 | 664 | 265 | 205 | 166 | 106 | 4,30 |
| -04 | 814 | 250 | 250 | 151 | 151 | 5,65 |
| -05 | 944 | 300 | 200 | 201 | 101 | 6,35 |
| -06 | 944 | 350 | 250 | 251 | 151 | 7,78 |
| -07 | 1014 | 400 | 200 | 301 | 101 | 8,63 |
| -08 | 1214 | 400 | 200 | 301 | 101 | 10,34 |
| -09 | 1614 | 500 | 200 | 401 | 101 | 16,27 |
| -10 | 1614 | 600 | 200 | 501 | 101 | 18,81 |
| -11 | 2014 | 750 | 250 | 651 | 151 | 29,78 |

1.* Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT 14}{2}$

| 64.22.01.102 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------|-----------|----------|------------|-----------------------|-----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. дата | и | См. табл. | - |
| Разраб. | Богданова | Колмец | 2011 | Лист | Листов | 1 |
| Проб. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| И.контр. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| Ч.контр. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| Стенка | | | | 2 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | 6См3кп4 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | Латтипропром | | |
| | | | | Копирова 38 | | |
| | | | | Формат А3 | | |

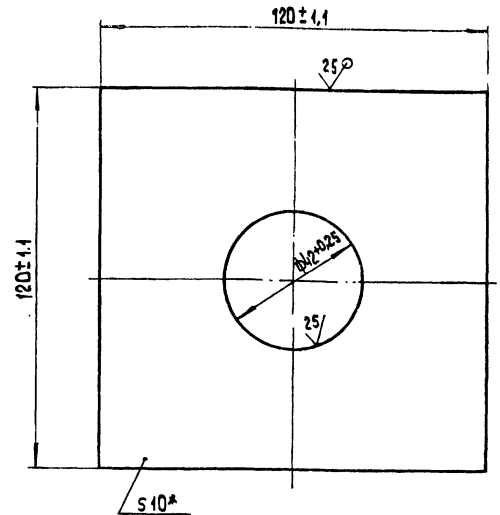
64.22.01.104



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------|--------------|-------------|-----------|
| | A | B | |
| 64.22.01.104 | 800 ± 0,875 | 314 ± 0,65 | 2,96 |
| -01 | 700 ± 1,0 | 434 ± 0,775 | 4,77 |
| -02 | 800 ± 1,0 | 544 ± 0,875 | 6,84 |
| -03 | 1000 ± 1,15 | 664 ± 0,1 | 10,43 |
| -04 | 1000 ± 1,15 | 814 ± 1,15 | 12,78 |
| -05 | 1100 ± 1,3 | 914 ± 1,15 | 15,79 |
| -06 | 1300 ± 1,55 | 914 ± 1,15 | 18,66 |
| -07 | 1400 ± 1,55 | 1014 ± 1,3 | 22,29 |
| -08 | 1400 ± 1,55 | 1214 ± 1,3 | 26,69 |
| -09 | 1700 ± 1,85 | 1614 ± 1,85 | 43,08 |
| -10 | 12000 ± 1,85 | 1614 ± 1,85 | 50,68 |
| -11 | 12500 ± 2,2 | 2014 ± 2,2 | 79,05 |

* Размер для справок

64.22.01.105



* Размер для справок

Типовой проект 903-1-277.90 Альбом 6

| 64.22.01.104 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------|-----------|----------|------------|-----------------------|-----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. дата | и | См. табл. | - |
| Разраб. | Богданова | Колмец | 2011 | Лист | Листов | 1 |
| Проб. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| И.контр. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| Ч.контр. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| Стенка | | | | 2 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | 6См3кп4 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | Латтипропром | | |
| | | | | Копирова 38 | | |
| | | | | Формат А4 | | |

| 64.22.01.105 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------|-----------|----------|------------|------------------------|-----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. дата | и | См. табл. | - |
| Разраб. | Богданова | Колмец | 2011 | Лист | Листов | 1 |
| Проб. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| И.контр. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| Ч.контр. | Колмец | 2011 | | Лист | Листов | 1 |
| Усилитель | | | | 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | 6См3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | Латтипропром | | |
| | | | | Копирова 38 | | |
| | | | | 24342-06 1.3 Формат А4 | | |

| Код | Лист | Вид | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|-----|-----------------|--------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 44 | | | 64.22.09.200 СБ | Оборачивный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| 44 | 1 | | 64.22.01.201-07 | Втулка | 1 | |
| 44 | 2 | | 64.22.01.202-08 | Створка | 1 | |
| 43 | 3 | | 64.22.04.203-04 | Ребро | 6 | |

| | | | | | |
|--------------|--|--|--------------|--------|---------|
| 64.22.09.200 | | | Лист | Листов | Масштаб |
| Заслонка | | | 1 | 1 | 1:1 |
| Латгипропром | | | Латгипропром | | |

64.22.09.200 СБ

* Размеры для справок

| | | | | | |
|-----------------|--|--|--------------|--------|---------|
| 64.22.09.200 СБ | | | Лист | Листов | Масштаб |
| Заслонка | | | 1 | 1 | 1:1 |
| Латгипропром | | | Латгипропром | | |

64.22.01.106

* Размер для справок

| | | | | | |
|--------------|--|--|--------------|--------|---------|
| 64.22.01.106 | | | Лист | Листов | Масштаб |
| Бобышка | | | 1 | 1 | 1:1 |
| Латгипропром | | | Латгипропром | | |

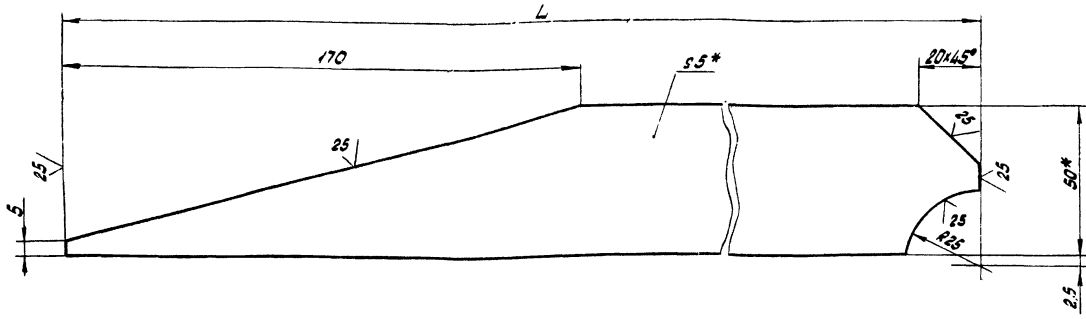
64.22.01.201

* Размер для справок

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Кол. | Масса, кг |
|--------------|-------------|------|-----|----|----------|------|-----------|
| | L | A | S | r | п | | |
| 64.22.01.201 | 290-1.3 | 240 | 120 | 2 | 25±0.25 | 6 | 1.32 |
| -01 | 410-1.5 | 300 | 150 | 2 | 55±0.37 | 6 | 1.87 |
| -02 | 520-1.75 | 390 | 130 | 3 | 65±0.37 | 8 | 2.37 |
| -03 | 640-2.0 | 540 | 135 | 4 | 82±0.37 | 10 | 2.91 |
| -04 | 790-2.0 | 650 | 130 | 5 | 70±0.37 | 12 | 3.59 |
| -05 | 880-2.3 | 750 | 150 | 5 | 70±0.37 | 12 | 4.05 |
| -06 | 990-2.3 | 840 | 140 | 6 | 75±0.37 | 14 | 4.50 |
| -07 | 1190-2.6 | 1050 | 150 | 7 | 70±0.37 | 16 | 5.41 |
| -08 | 1590-3.1 | 1430 | 130 | 11 | 80±0.37 | 24 | 7.22 |
| -09 | 1990-3.7 | 1800 | 150 | 12 | 105±0.37 | 26 | 9.04 |

| | | | | | |
|--------------|--|--|--------------|--------|---------|
| 64.22.01.201 | | | Лист | Листов | Масштаб |
| Втулка | | | 1 | 1 | 1:1 |
| Латгипропром | | | Латгипропром | | |

64.22.04.203

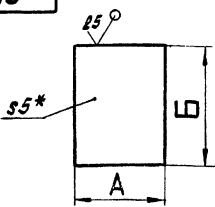


| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|--------------|-------|-----------|
| 64.22.04.203 | 650 | 1.1 |
| -01 | 750 | 1.3 |
| -02 | 900 | 1.6 |
| -03 | 1050 | 1.89 |
| -04 | 1025 | 1.84 |
| -05 | 1350 | 2.48 |
| -06 | 1650 | 3.07 |
| -07 | 1900 | 3.56 |

1* Размеры для справок.
2* $\frac{1714}{2}$.

| 64.22.04.203 | | Лист | Масса | Изготовитель |
|-------------------------|--|--------------|-----------|--------------|
| Ребро | | и | см, тэдл. | - |
| Лист | | Листов 1 | | |
| Полоса 6x50-гост 103-76 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| 8Ст3кп2 гост 535-79 | | Латгипропром | | |

64.22.01.202



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----------|-----------|
| | A | B | |
| 64.22.01.202 | 290-1.3 | 315±0.7 | 4.39 |
| -01 | 410-1.55 | 435±0.775 | 7.33 |
| -02 | 520-1.75 | 545±0.875 | 10.72 |
| -03 | 640-2.1 | 715±1.0 | 17.32 |
| -04 | 790-1.2 | 875±1.0 | 20.94 |
| -05 | 890-2.3 | 915±1.15 | 28.47 |
| -06 | 991-2.3 | 965±1.15 | 33.71 |
| -07 | 570-2.3 | 1105±1.3 | 42.94 |
| -08 | 1190-2.6 | 1075±1.3 | 50.22 |
| -09 | 1590-3.1 | 1375±1.55 | 85.82 |
| -10 | 1590-3.1 | 1725±1.85 | 107.66 |
| -11 | 1990-3.7 | 1975±1.85 | 154.27 |

* Размеры для справок

64.22.01.202

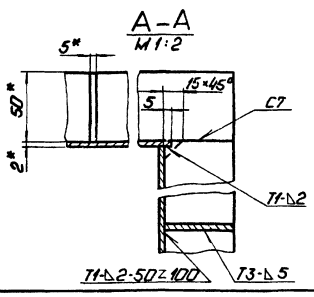
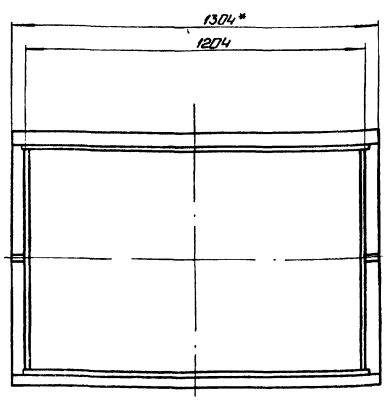
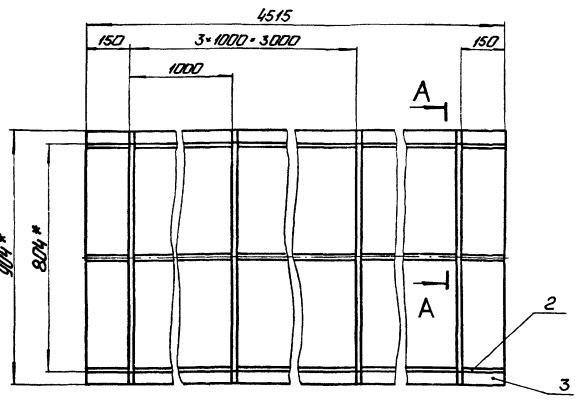
| Створка | | Лист | Масса | Изготовитель |
|-----------------------|--|--------------|-------|--------------|
| Лист 5 гост 19903-76 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| 8Ст3кп2 гост 14637-79 | | Латгипропром | | |

| № документа | Дата | № | Обозначение | Наименование | Масса, кг | Исполн. |
|--------------|------|---|------------------|-------------------------|------------------------|-----------|
| Документация | | | | | | |
| 43 | | | 64.128.01.400 С5 | Оборочный чертёж | | |
| Детали | | | | | | |
| 54 | 1 | | 64.128.01.401 | Стенка | | |
| | | | | | Лист 2 гост 19903-76 | |
| | | | | | 8Ст3кп4 гост 16523-70 | 1 48.3кг |
| 54 | 2 | | 64.128.01.402 | Стенка | | |
| | | | | | Лист 2 гост 19903-76 | |
| | | | | | 8Ст3кп4 гост 16523-70 | 1 46.7кг |
| 54 | 3 | | 64.128.01.403 | Стенка | | |
| | | | | | Лист 2 гост 19903-76 | |
| | | | | | 8Л.3 кп4 гост 16523-70 | 1 21 кг |
| 54 | 4 | | 64.128.01.404 | Стенка | | |
| | | | | | Лист 2 гост 19903-76 | |
| | | | | | 8Ст3кп4 гост 16523-70 | 1 25.0 кг |
| Материалы | | | | | | |
| 5 | | | | Полоса 6x50-гост 103-76 | | |
| | | | | | 8Ст3кп2 гост 535-79 | 11.2 м |

64.128.01.400

| Переход | | Лист | Масса | Изготовитель |
|---------|--|--------------|-------|--------------|
| Лист | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Лист | | Листов 1 | | |

64.128.01.300.05



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/2.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 64°5/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | |
|---------|----------|------------------|-----------------|
| | | 64.128.01.300.05 | |
| Исполн. | Провер. | Короб | Лист 362.5 1-10 |
| Проект. | Контроль | | Лист 1 |
| Исполн. | Контроль | | ЛАТГИПРОПРОМ |

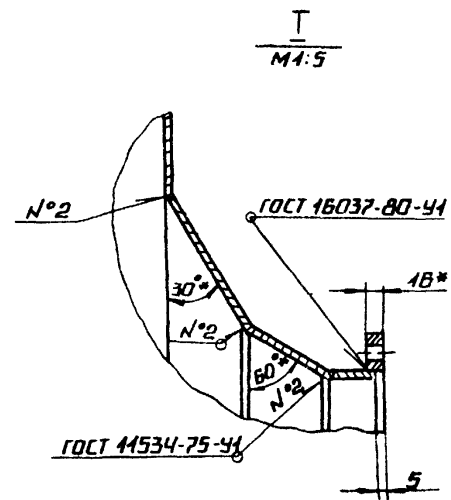
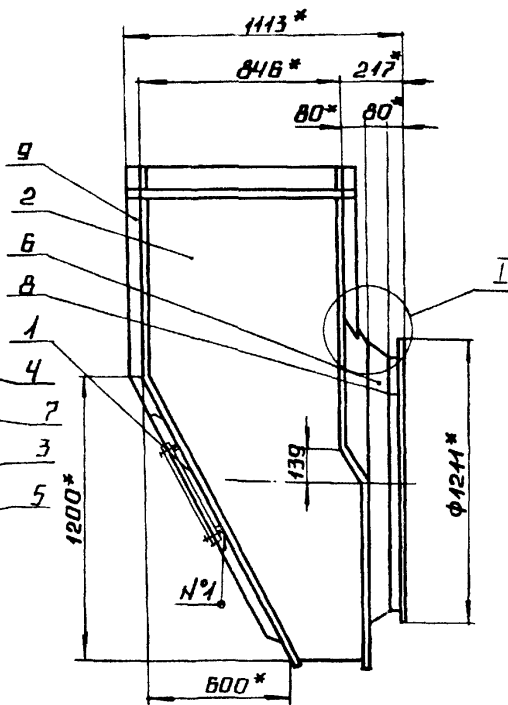
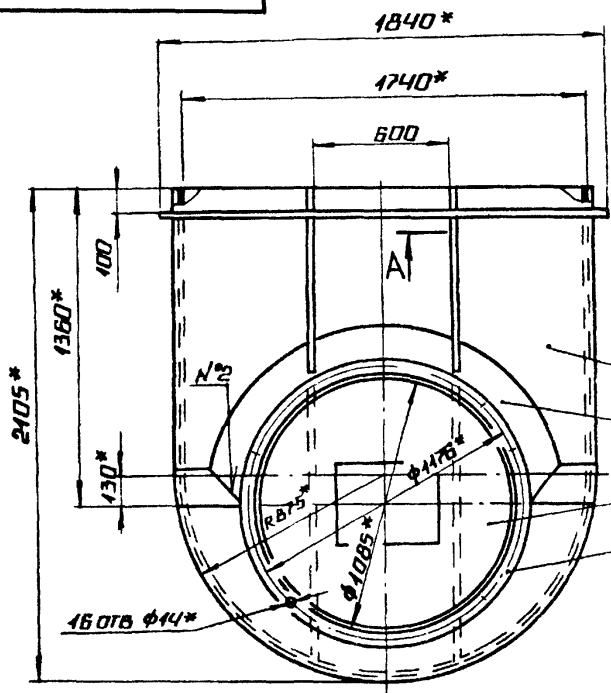
| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------------------|------------------|----------------------------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| А3 | 64.128.01.300.05 | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| 64 | 1 | 64.128.01.301 | Стенка | |
| | | | 2 ГОСТ 19903-74 | |
| | | | Лист 807.3 м 210716523-70 | 2 56,71 м |
| | | | 800±10×4515±16 мм | |
| 64 | 2 | 64.128.01.302 | Стенка | |
| | | | 2 ГОСТ 19903-74 | |
| | | | Лист 807.3 м 210716523-70 | 2 86,1 м |
| | | | 1214±13×4515±16 мм | |
| <u>Материалы</u> | | | | |
| 3 | | | 5*50 ГОСТ 103-74 | |
| | | | Полоса 807.3 м 21071535-79 | 11,2 м |

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------|-----------------|------------------|----------------------------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| А3 | 64.30.04.000.05 | Сборочный чертеж | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| А4 | 1 | 58.02.00.000 | Люк лаза | 1 |
| <u>Детали</u> | | | | |
| А3 | 2 | 64.30.04.001 | Бюквина | 1 |
| А4 | 3 | 64.30.04.002 | Стенка | 1 |
| А3 | 4 | 64.30.04.003 | Стенка | 1 |
| А4 | 5 | 64.30.04.004 | Фланец | 1 |
| А4 | 6 | 64.30.04.005 | Кануче | 1 |
| А3 | 7 | 64.30.04.006 | Полукануче | 1 |
| А4 | 8 | 64.30.04.007 | Уплотнитель | 1 |
| <u>Материалы</u> | | | | |
| 9 | | | 5*50 ГОСТ 103-74 | |
| | | | Полоса 807.3 м 21071535-79 | 11,4 м |

| | | | |
|---------|----------|---------------|-----------------|
| | | 64.128.01.300 | |
| Исполн. | Провер. | Короб | Лист 362.5 1-10 |
| Проект. | Контроль | | Лист 1 |
| Исполн. | Контроль | | ЛАТГИПРОПРОМ |

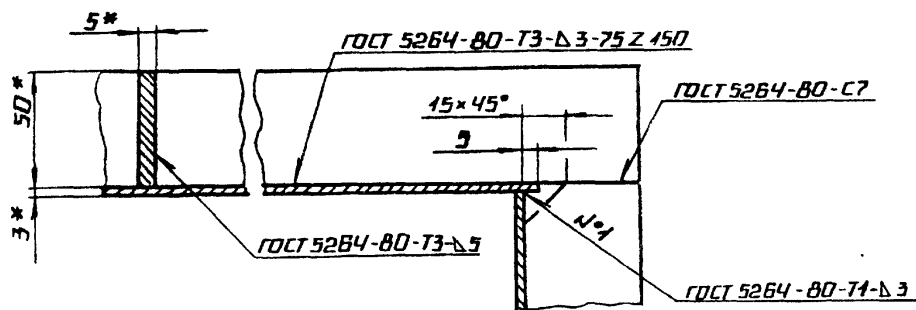
| | | | |
|---------|----------|--------------|-----------------|
| | | 64.30.04.000 | |
| Исполн. | Провер. | Корман | Лист 362.5 1-10 |
| Проект. | Контроль | | Лист 1 |
| Исполн. | Контроль | | ЛАТГИПРОПРОМ |

97000 HO DE H9



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2 ± 1/14
2

A-A
M1:2

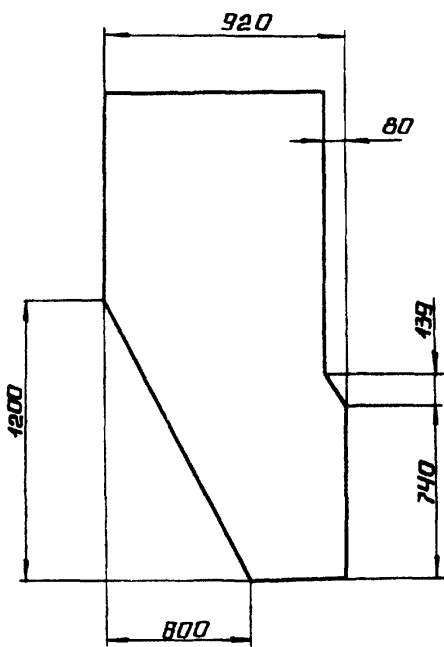
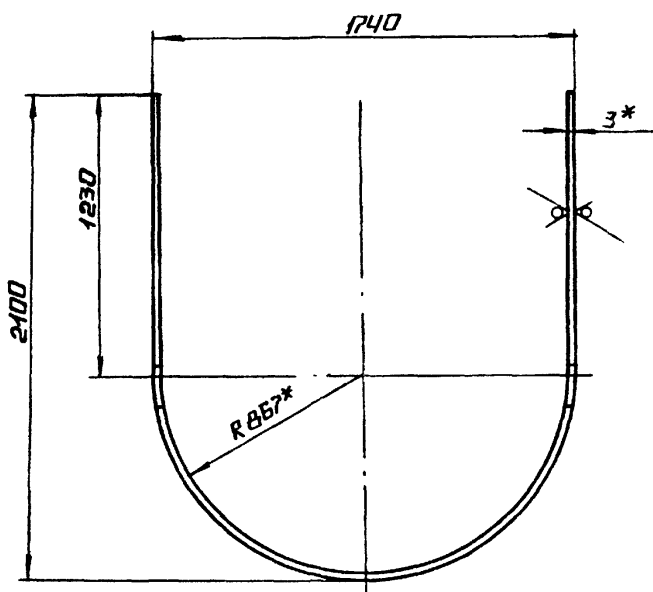


| | | | | | |
|-----------|-----------|-------|-----------------|--------------|----------|
| | | | 64.30.04.000.06 | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА |
| РАЗРАБ. | БОГДАНОВА | Л.В. | | И | 308 |
| ПРОВ. | КОЛМЕЦ | Л.В. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| Т. КОНТ. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И. КОНТ. | КОЛМЕЦ | Л.В. | | | |
| УТВ. | | | | | |

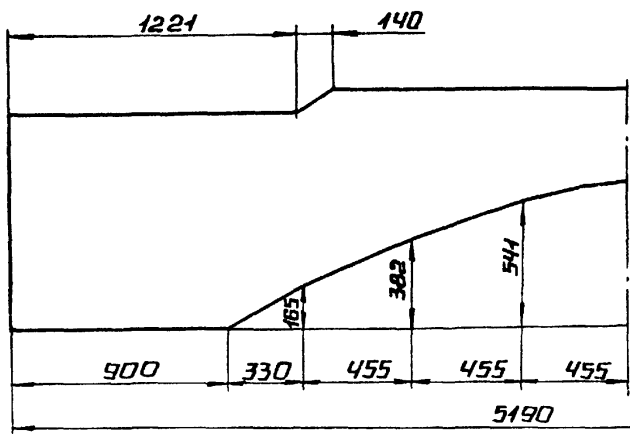
КОПИРОВАЛ Л.В. ФОРМАТ А3

100 HO DE H9

25
✓ (✓)



РАЗВЕРТКА



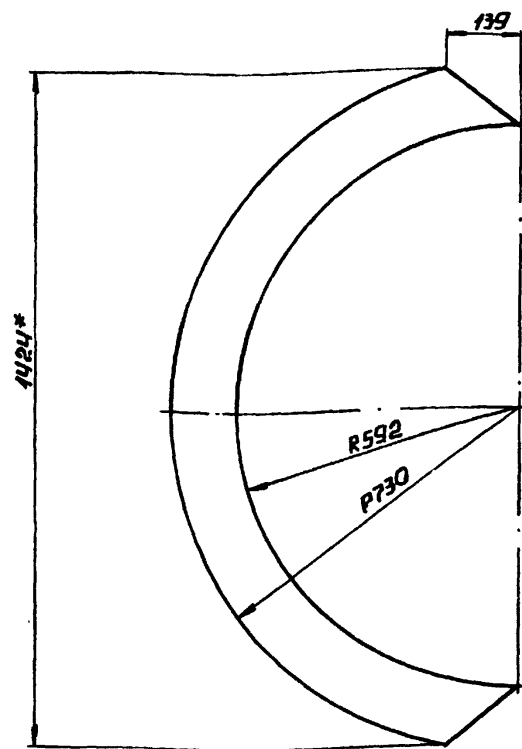
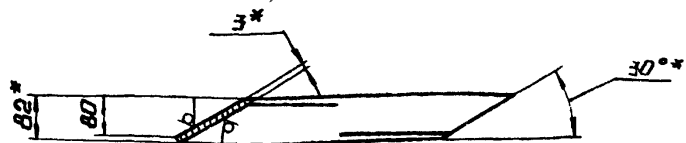
1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2 ± 1/14
2

| | | | | | |
|-----------|-----------|-------|--------------|---|----------|
| | | | 64.30.04.004 | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА |
| РАЗРАБ. | БОГДАНОВА | Л.В. | | И | 83,5 |
| ПРОВ. | КОЛМЕЦ | Л.В. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| Т. КОНТ. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И. КОНТ. | КОЛМЕЦ | Л.В. | | ЛИСТ 3 ГОСТ 19903-74 В СЗ КЛ 2 ГОСТ 16523-70 | |
| УТВ. | | | | | |

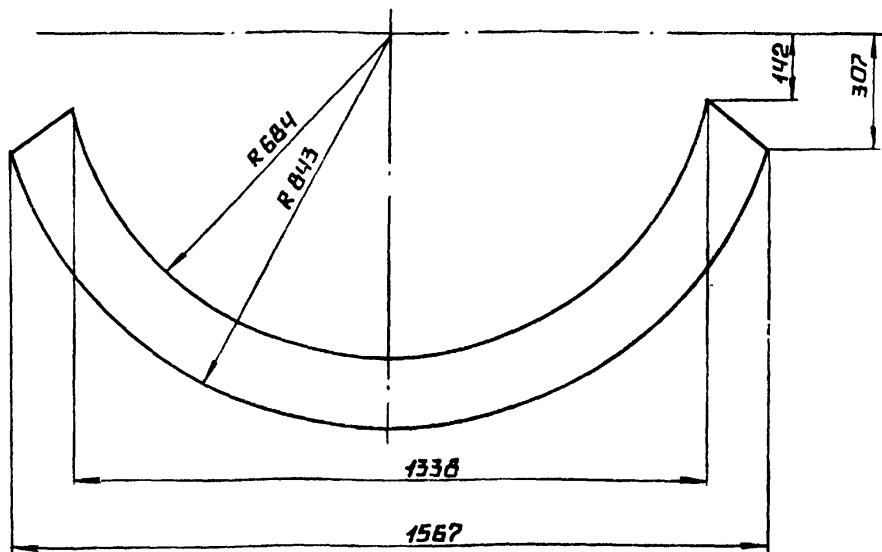
24342-06 19 КОПИРОВАЛ Л.В. ФОРМАТ А3

900 hD DE h9

25 ✓ (✓)



РАЗВЕРТКА

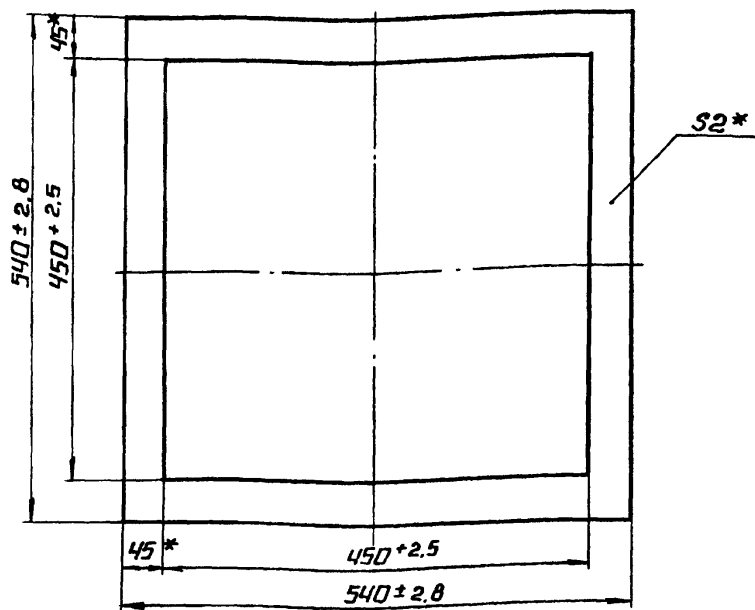


1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 $\delta \pm \frac{1714}{2}$

| | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|-------|--------------|---|--|--------------|
| | | | | 64.30.04.006 | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ПОЛУКОМУС | | ЛНТ. МАСШТАБ |
| | | | | | | | 7,8 1:10 |
| РАЗРАБ. | БОГДАНОВА | Б.В. | | | | | И |
| ПРОВ. | КОЛМЕЦ | Колмец | | | | | ЛНТ ЛИСТОВ 1 |
| Т.КОНТ. | | | | | | | |
| И.КОНТ. | КОЛМЕЦ | Колмец | | | ЭГОСТ 19903-74 ЛНТ В СТЗ КЛ 2ГОСТ 16523-70 | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ. | | | | | | | |

КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А3

58.02.01.001



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

| ФОРМ | ИЗМ | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕР |
|--------------|-----|------|-----------------|---|------|--------|
| ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | |
| АЧ | | | 58.02.01.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| Б4 | 1 | | 58.02.01.001 | УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК 63*63*5-Б-ГОСТ 8509-72 В СТЗ СПЗГОСТ 535-79 | 2 | 1,9 кг |
| Б4 | 2 | | 58.02.01.002 | УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК 63*63*5-Б-ГОСТ 8509-72 В СТЗ СПЗГОСТ 535-79 | 2 | 24 кг |

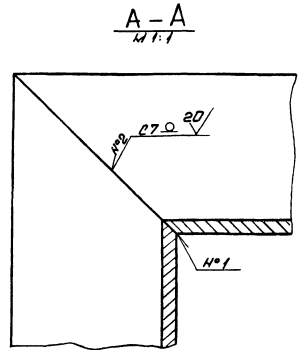
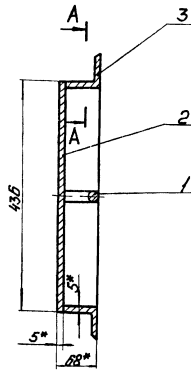
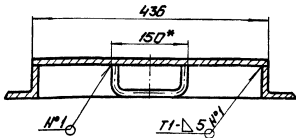
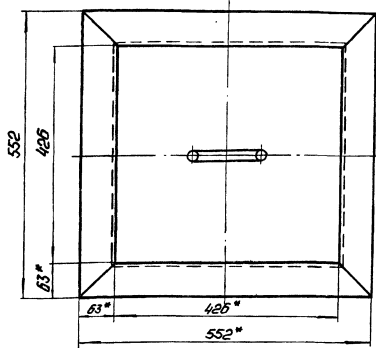
ИЗМ. № 001 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 002 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 003 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 004 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 005 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 006 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 007 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 008 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 009 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № 010 ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|-------|--------------|--------|--|------------------|
| | | | | 58.02.04.000 | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ФЛАНЕЦ | | ЛНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ |
| | | | | | | | И 1 |
| РАЗРАБ. | БОГДАНОВА | Б.В. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| ПРОВ. | КОЛМЕЦ | Колмец | | | | | |
| Т.КОНТ. | | | | | | | |
| И.КОНТ. | КОЛМЕЦ | Колмец | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |

24342-06 21 КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4

| | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|-------|--------------|--|--|--------------|
| | | | | 58.02.00.001 | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ПРОКЛАДКА | | ЛНТ. МАСШТАБ |
| | | | | | | | 0,23 1:5 |
| РАЗРАБ. | БОГДАНОВА | Б.В. | | | | | И |
| ПРОВ. | КОЛМЕЦ | Колмец | | | | | ЛНТ ЛИСТОВ 1 |
| Т.КОНТ. | | | | | | | |
| И.КОНТ. | КОЛМЕЦ | Колмец | | | КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ КАОН-2 ГОСТ 2850-75 | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ. | | | | | | | |

КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4

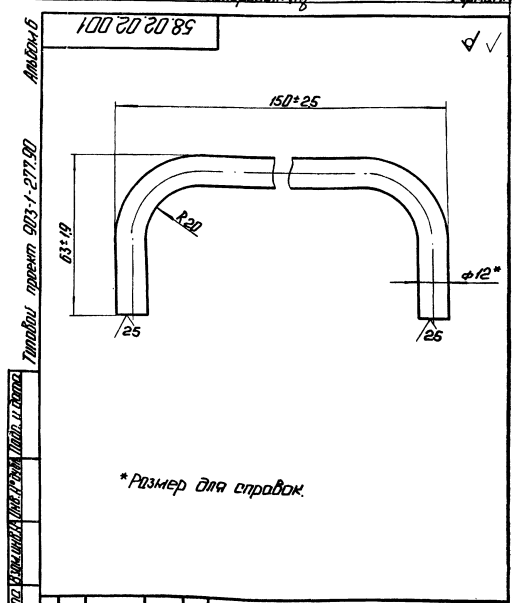


1. * Размеры для справок.
2. ± 1716/2.
3. Сварные швы N°1, N°2 по ГОСТ 5264-80.
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ25/.

| | | | | | | | |
|------|---|------|---------|-----------------|------|------|------|
| | | | | 58.02.02.000.06 | | | |
| Изм. | № | Дата | Исполн. | Крышка | Изм. | № | Дата |
| | | | | | И | 17,3 | 1:5 |
| | | | | ЛАНТИПРОПРОМ | | | |

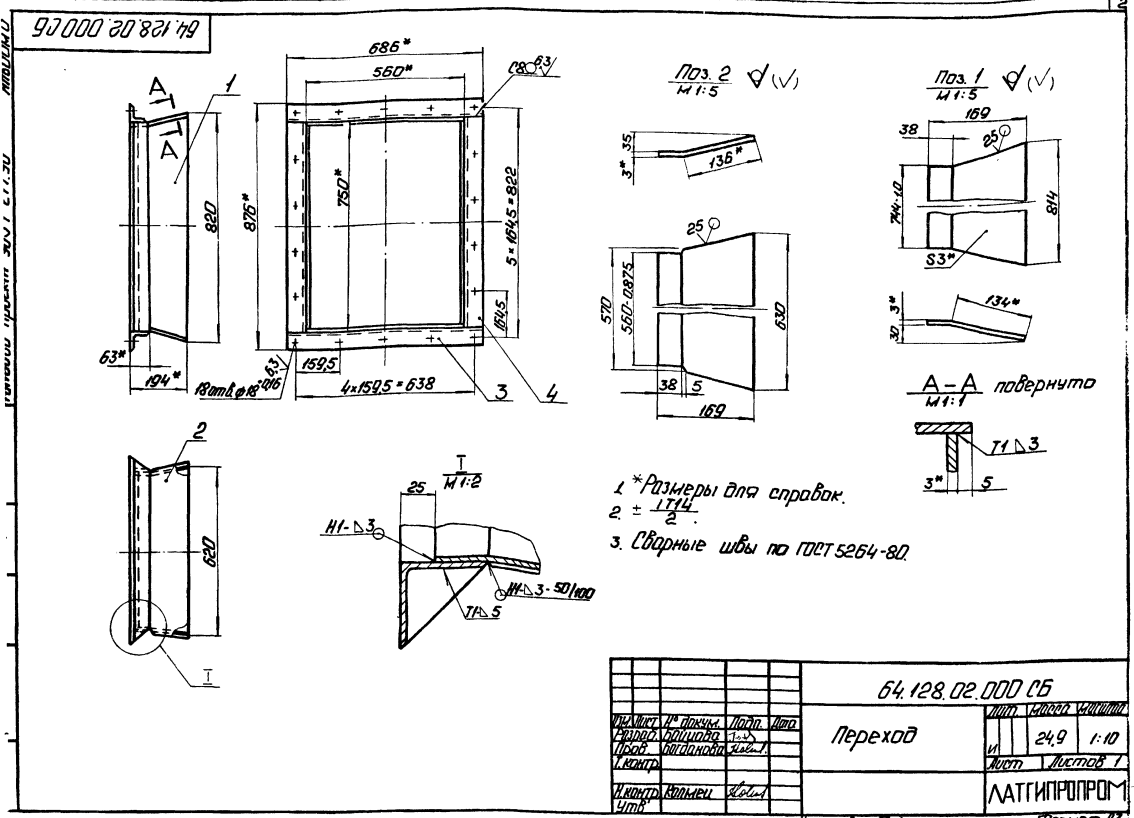
| Изм. | № | Дата | Исполн. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|---|------|---------|-----------------|------------------------------|------|------------|
| | | | | | Документация | | |
| 63 | | | | 58.02.02.000.06 | Оборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | | | |
| 64 | 1 | | | 58.02.02.001 | Ручка | 1 | |
| 61 | 2 | | | 58.02.02.002 | Дно | | |
| | | | | | 5 лист 19003-74 | | |
| | | | | | лист 60т.3, №2, 10т.1 №17-79 | 1 | 7,46кг |
| 64 | 3 | | | 58.02.02.003 | Уголок | | |
| | | | | | 63-63-5-Б ГОСТ 509-72 | | |
| | | | | | лист 3, №1, 10т.1 535-79 | 4 | 24кг |

| | | | | | | | |
|------|---|------|---------|--------------|------|---|------|
| | | | | 58.02.02.000 | | | |
| Изм. | № | Дата | Исполн. | Крышка | Изм. | № | Дата |
| | | | | ЛАНТИПРОПРОМ | | | |



* Размер для справок.

| | | | | | | | |
|------|---|------|---------|--------------|------|-----|------|
| | | | | 58.02.02.001 | | | |
| Изм. | № | Дата | Исполн. | Ручка | Изм. | № | Дата |
| | | | | | И | 0,2 | 1:1 |
| | | | | ЛАНТИПРОПРОМ | | | |



| | | | |
|--|--|------------------|------|
| | | 64.128.02.000.05 | |
| | | Переход | |
| | | М | 24.9 |
| | | 1:10 | |
| | | Лист Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат А3 | |

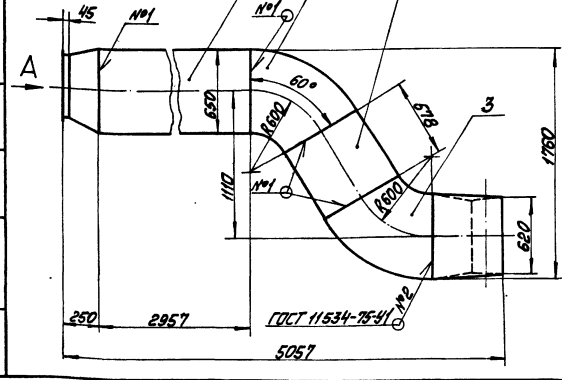
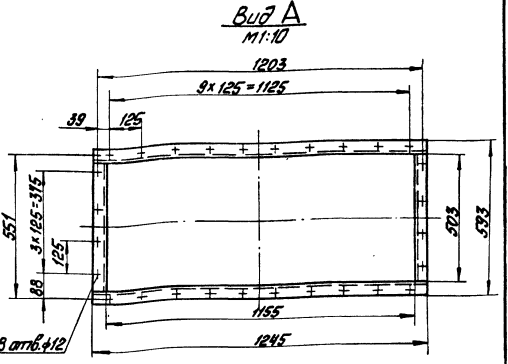
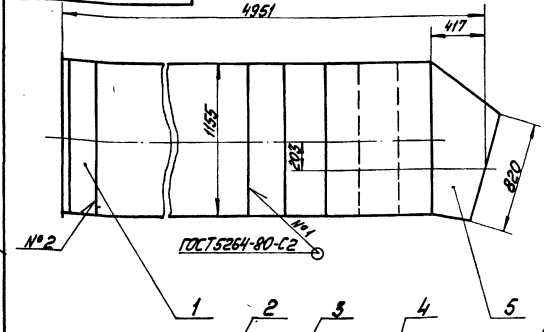
| № | Обозначение | Наименование | Упр. наименование |
|----|------------------|--|-------------------|
| | | Документация | |
| 13 | 64.128.02.000.05 | Сборочный чертеж | |
| | | Детали | |
| 64 | 1 64.128.02.001 | Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вместит 4 ГОСТ 16523-70 | 2 3,12 кг |
| 64 | 2 64.128.02.002 | Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вместит 4 ГОСТ 16523-70 | 2 2,43 кг |
| 64 | 3 64.128.02.003 | Полка Уголок 63*63*5*6 ГОСТ 8509-86 Вместит 3 ГОСТ 16523-70 | 2 3,3 кг |
| 64 | 4 64.128.02.004 | Полка Уголок 63*63*5*6 ГОСТ 8509-86 Вместит 3 ГОСТ 16523-70 L = 750-20 мм | 2 3,6 кг |

| | | | |
|--|--|---------------|---|
| | | 64.128.02.000 | |
| | | Переход | |
| | | М | 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат А4 | |

| № | Обозначение | Наименование | Упр. наименование |
|----|------------------|--|-------------------|
| | | Документация | |
| 13 | 64.128.03.100.05 | Сборочный чертеж | |
| | | Сборочные единицы | |
| 64 | 1 64.128.03.110 | Фланец | 1 |
| | | Детали | |
| 64 | 2 64.128.03.101 | Стенка 3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вместит 4 ГОСТ 16523-70 | 2 6,58 кг |
| 64 | 3 65.128.03.102 | Стенка 3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вместит 4 ГОСТ 16523-70 | 2 3,13 кг |
| | | Материалы | |
| 4 | | Листок 5*50 ГОСТ 103-76 Вместит 2 ГОСТ 16523-70 | 1,2 кг |

| | | | |
|--|--|---------------|---|
| | | 64.128.03.100 | |
| | | Переход | |
| | | М | 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат А4 | |

64.128.03.000.05



Размеры для справок.

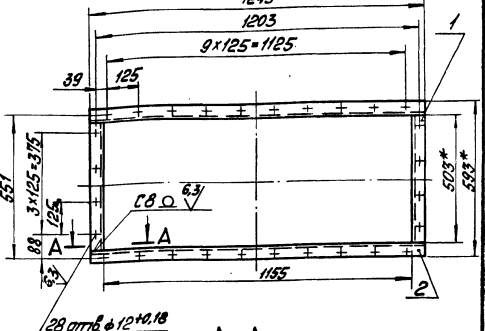
| | | |
|------------------|--|-------------|
| 64.128.03.000.05 | | Лист 1 из 2 |
| Короб | | 54,6 1:20 |
| Латипропром | | Латипропром |

| Код | Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----|------------------|-------------------|------------|
| | | Документация | |
| A3 | 64.128.03.000.05 | Сборочный чертёж | |
| | | Сборочные единицы | |
| A4 | 1 64.128.03.100 | Переход | 1 |
| A4 | 2 64.128.03.200 | Короб | 1 |
| A4 | 3 64.128.03.300 | Колесо | 2 |
| A4 | 4 64.128.03.400 | Короб | 1 |
| A4 | 5 64.128.03.500 | Переход | 1 |

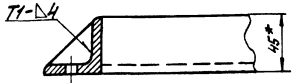
| | | |
|---------------|--|-------------|
| 65.128.03.000 | | Лист 1 из 2 |
| Короб | | 5,4 1:10 |
| Латипропром | | Латипропром |

Типовой проект 903-1-271.90 Листом 5

64.128.03.110.19



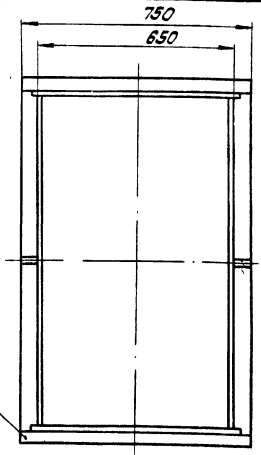
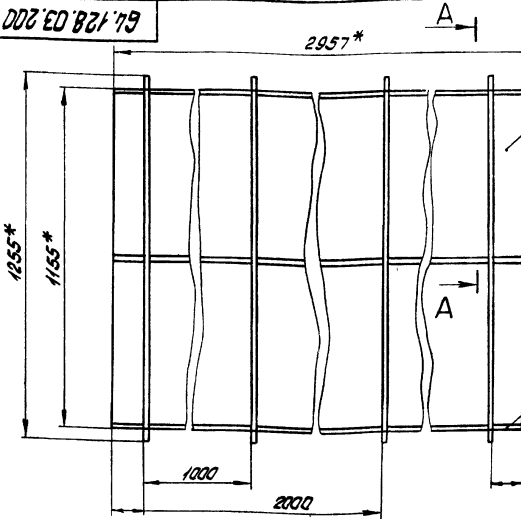
А-А
М1:2



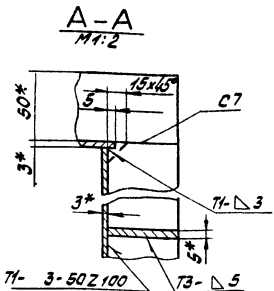
- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT14
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4⁶³
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | |
|------------------|--|-------------|
| 64.128.03.110.05 | | Лист 1 из 2 |
| Фланец | | 5,4 1:10 |
| Латипропром | | Латипропром |

64.128.03.200.05



- 1.* Размеры для справок
- 2. ± 1/2
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
- 4. Сварные швы по гост 5254-80.



| | | | | |
|------------------|--|--------------|----------|----------|
| 64.128.03.200.05 | | Лист | Масса | Максимум |
| Кароб | | и | 293,5 | 1:10 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| 43 | 64.128.03.300.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| БЧ 1 | 64.128.03.301 | Боковина Лист 3 ГОСТ 18903-74 8Ст3кп ГОСТ 16523-70 | 2 | 9,53кг |
| БЧ 2 | 64.128.03.302 | Стенка Лист 3 ГОСТ 18903-74 8Ст3кп ГОСТ 16523-70 L = 967 ± 1,15 мм | 1 | 26,53кг |
| БЧ 3 | 64.128.03.303 | Стенка Лист 3 ГОСТ 18903-74 8Ст3кп ГОСТ 16523-70 L = 290 ± 1,05 мм | 1 | 0,94кг |
| | | Материалы | | |
| 4 | | Полоса 5x50-ГОСТ103-76 8Ст3кп ГОСТ 535-79 | 7,6 | м |

| | | | | |
|---------------|--|--------------|--------|---|
| 64.128.03.300 | | Лист | Листов | 1 |
| Калено | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

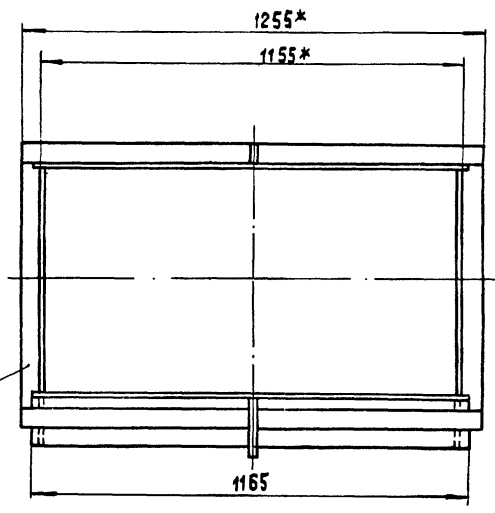
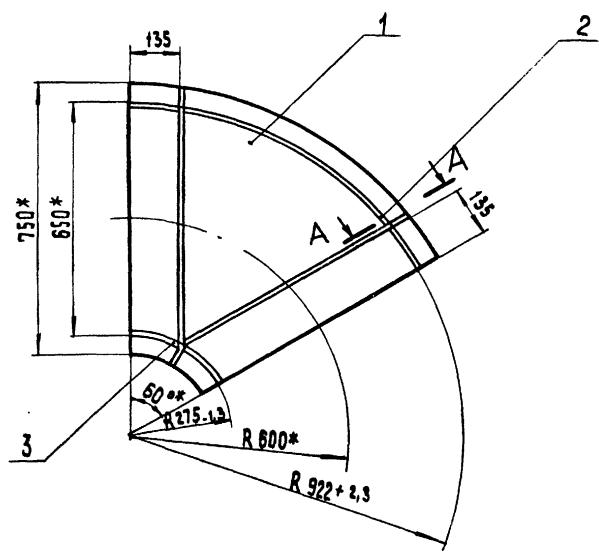
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| 43 | 64.128.03.400.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| БЧ 1 | 64.128.03.401 | Стенка Лист 3 ГОСТ 18903-74 8Ст3кп ГОСТ 16523-70 | 2 | 18,64кг |
| БЧ 2 | 64.128.03.402 | Стенка Лист 3 ГОСТ 18903-74 8Ст3кп ГОСТ 16523-70 L = 967 ± 1,15 мм | 2 | 8,98кг |
| | | Материалы | | |
| 3 | | Полоса 5x50-ГОСТ103-74 8Ст3кп ГОСТ 535-79 | 8,8 | м |

| | | | | |
|---------------|--|--------------|--------|---|
| 64.128.03.400 | | Лист | Листов | 1 |
| Кароб | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

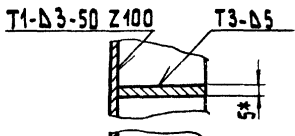
Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

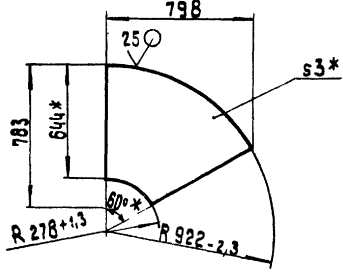
64.128.03.300 СБ



A-A повернуто
М 1:2



Поз.1
М 1:20



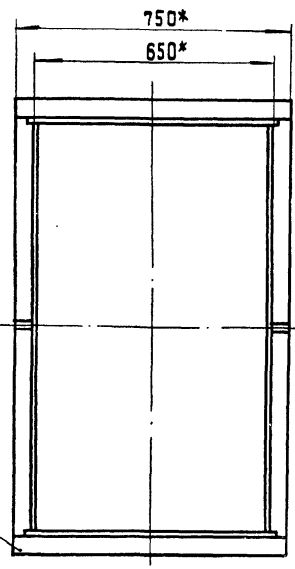
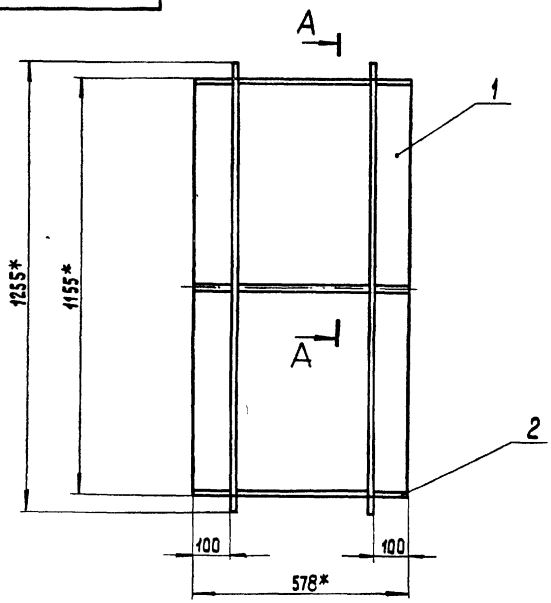
- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± IT 14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

T1-D3

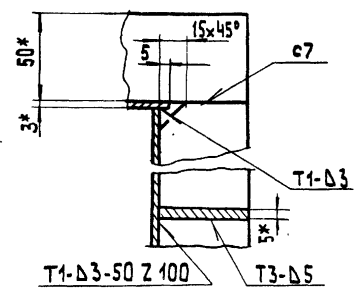
c7

| | | | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|------|---------------|----------|-------|-----------|
| | | | | 64.128.03.300 | | | |
| ИЗМ/ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | Колено | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработчик | Л. Дубков | Л. Дубков | | | и | 68,43 | 1:10 |
| Проект | Б. Гайданова | Л. Дубков | | Лист | Листов 1 | | |
| Т. контр. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Н. контр. | Колмец | Л. Дубков | | Копировал 28 | | | формат А3 |
| Чтв. | | | | | | | |

64.128.03.400 СБ



A-A
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± IT 14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | |
|-------------|--------------|-----------|------|------------------|----------|-------|-----------|
| | | | | 64.128.03.400 СБ | | | |
| ИЗМ/ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | Короб | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработчик | Л. Дубков | Л. Дубков | | | и | 66,5 | 1:10 |
| Проект | Б. Гайданова | Л. Дубков | | Лист | Листов 1 | | |
| Т. контр. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Н. контр. | Колмец | Л. Дубков | | Копировал 28 | | | формат А3 |
| Чтв. | | | | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|-------------------------|-------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | 64.128.03.500 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | детали | | |
| ВН | 1 | | 64.128.03.501 | Стенка | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСтЗ кп4 ГОСТ 16523-70 | 2 | 10,07 кг |
| ВН | 2 | | 64.128.03.502 | Стенка | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСтЗ кп4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 9,86 кг |
| ВН | 3 | | 64.128.03.503 | Стенка | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСтЗ кп4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 4,74 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | 4 | | | Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79 | 7,2 м | |

| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--------------|------|--------|
| 64.128.03.500 | | | | Лист | Лист | Листов |
| Переход | | | | 1 | 1 | 4 |
| Копировал 38 | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | формат А4 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|-------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | 64.128.11.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | 64.128.11.100 | Колена | 1 | |
| А4 | 2 | | 64.128.04.200 | Короб | 1 | |
| А4 | 3 | | 64.128.04.300 | Короб | 1 | |
| А4 | 4 | | 64.128.04.400 | Переход | 1 | |
| А4 | 5 | | 64.128.11.200 | Переход | 1 | |
| А4 | 6 | | 42.08.02.200 | Иллюминатор | 1 | |

| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--------------|------|--------|
| 64.128.11.000 | | | | Лист | Лист | Листов |
| Короб | | | | 1 | 1 | 1 |
| Копировал 38 | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | формат А4 | | |

90 005 80 821 79

Поз. 1 ✓ (✓)

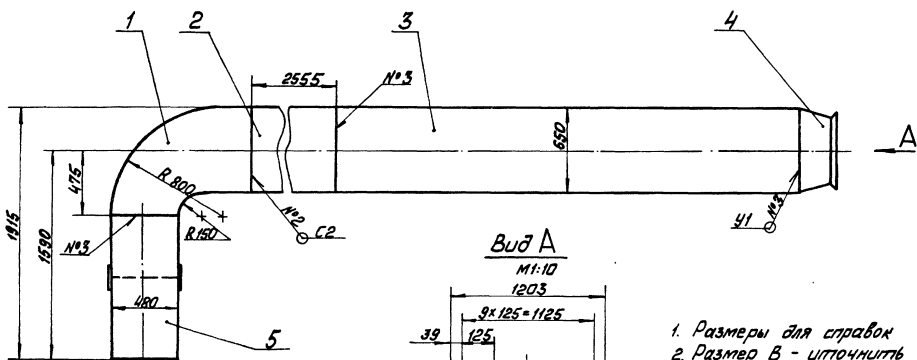
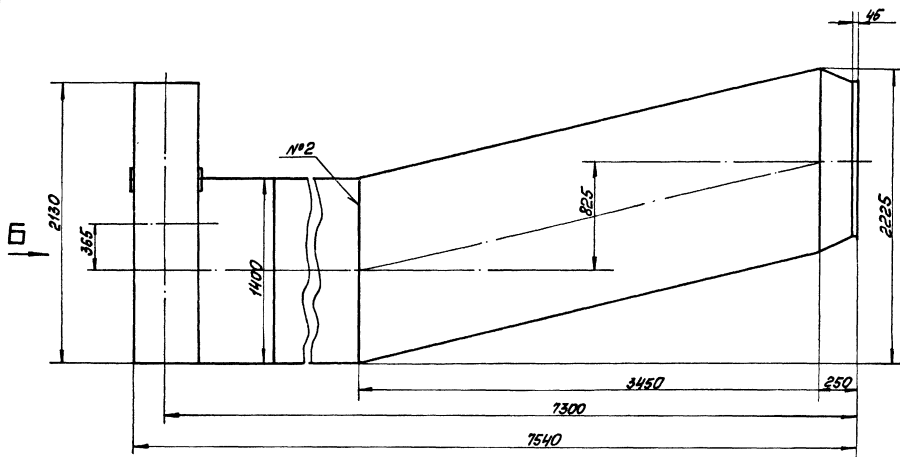
Поз. 2 ✓ (✓)

Поз. 3 ✓ (✓)

1* Размеры для справок.
 2 ± 1T 14.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | |
|------------------|--|--|--|--------------|---------------|
| 64.128.03.500 СБ | | | | Лист | Мессе/машштаб |
| Переход | | | | 1 | 48,9 1:10 |
| Копировал 38 | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | | формат А3 | |

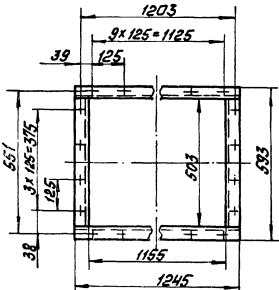
24342-06 29 Копировал 38



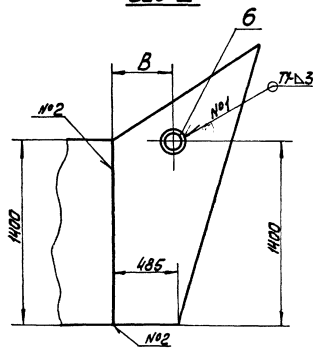
Вид А

M1-10

1203



Вид Б



1. Размеры для справок
2. Размер В - уточнить при монтаже.
3. 2 отгв. $\phi 150$ вырезать в коробе поз. 5 при установке шлангопровода.
4. Сварные швы №1 и 2 по ГОСТ 5264-80, №3 по ГОСТ 11534-75.

| | | | |
|---------|---------|------------------|---------|
| | | 64.128.11.000.05 | |
| | | Короб | |
| Исполн. | Провер. | Лист | Масштаб |
| М.П. | М.П. | 962 | 1:20 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Аоп. | Полное число |
|-------|------------------|--|------|-----------------|
| | | Документация | | |
| 43 | 64.128.11.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| АМ 1 | 64.128.11.101 | Стенка | 1 | |
| 2 | -01 | Стенка | 1 | |
| 64 3 | 64.128.11.102 | Стенка | | |
| | | 3 ГОСТ 18903-74 Лист ВСтЗкп4 ГОСТ 16523-70 | 2 | 18,1 кг |
| | | Материалы | | |
| 4 | | 5*50-ГОСТ 103-76 Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70 | | 137 М |

64.128.11.100
КОЛЕНА
Латгипропром
Копировал №4 - формат А4

101 11'821 19

25/ (✓)

| Обозначение | L1, мм | R, мм | L2*, мм | Масса, кг |
|---------------|--------|-------|---------|-----------|
| 64.128.11.101 | 485 | 797*2 | 1254 | 57,7 |
| -01 | 655 | 150-1 | 238 | 28,7 |

1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

64.128.11.101
Стенка
3 ГОСТ 18903-74
Лист ВСтЗкп4 ГОСТ 16523-70
Латгипропром
Копировал №4 - формат А4

64.128.11.100 СБ

1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей 64²⁵.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

64.128.11.100 СБ
Колена
150 1:10
Латгипропром
Копировал №4 - формат А3

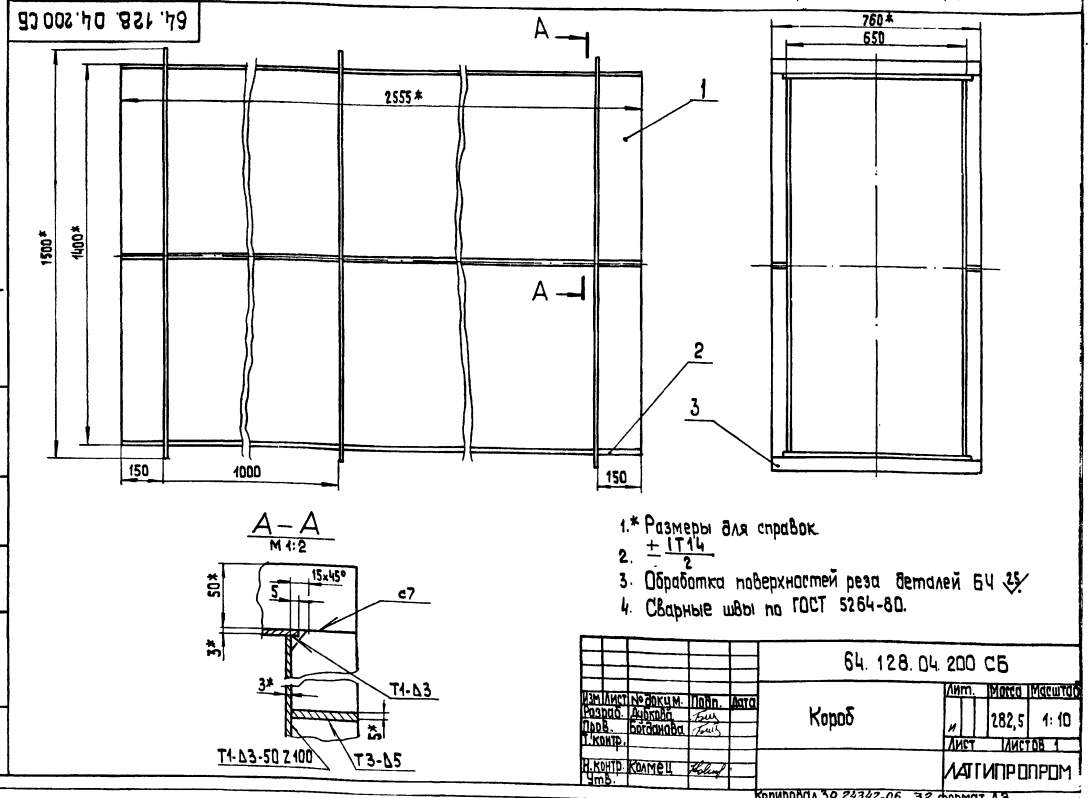
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------------------|---|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | 64.128.04.200 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 1 | 64.128.04.201 | Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 8Ст3кп 4 ГОСТ 16523-70 1394 ± 1,55 × 2555 ± 2,7 мм | 2 | 83,88 кг |
| 2 | 64.128.04.202 | Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 8Ст3кп 4 ГОСТ 16523-70 660 ± 4,0 × 2555 ± 2,7 мм | 2 | 39,74 кг |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| 3 | | Полоса 5×50-ГОСТ 103-74 8Ст3кп 2 ГОСТ 535-79 | 18 м | |

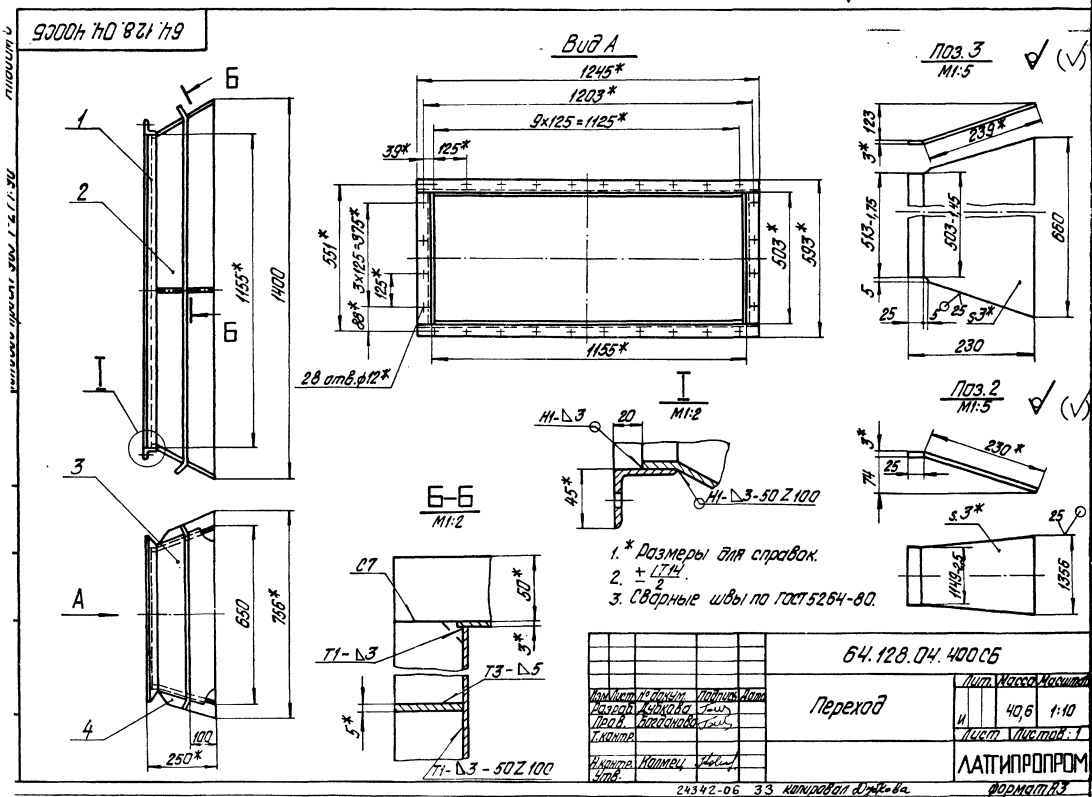
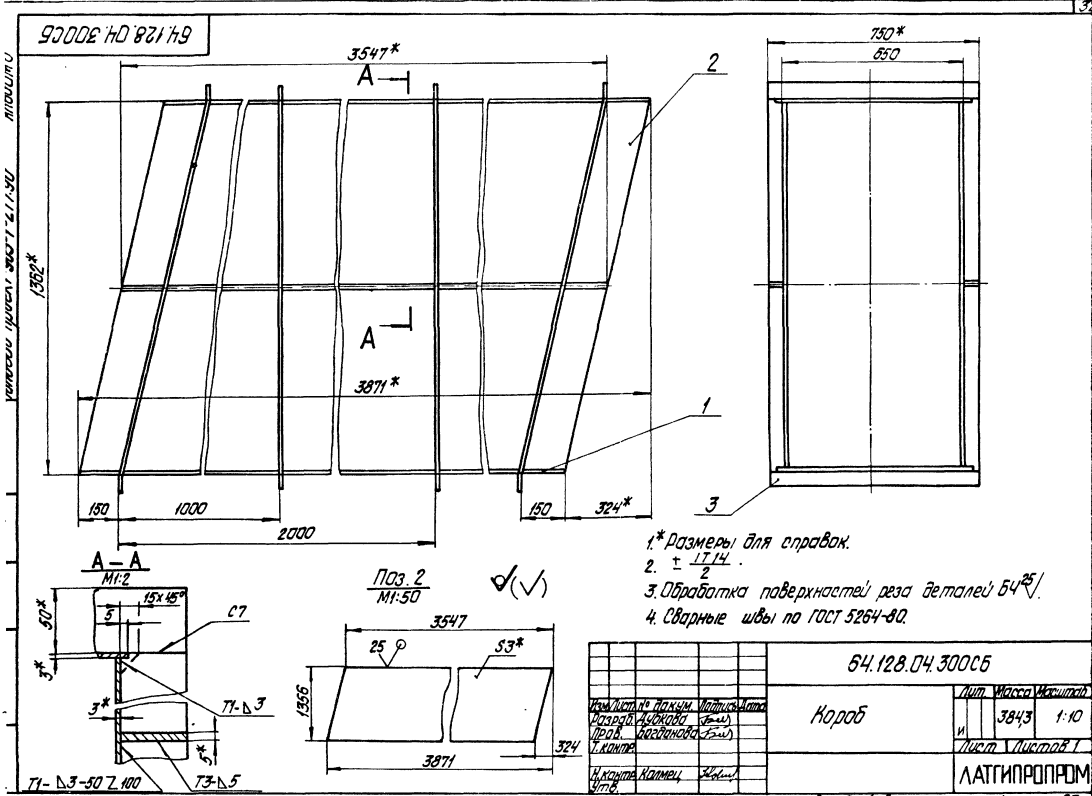
| | | | |
|---------------|------|--------------|--|
| 64.128.04.200 | | | |
| Изм. | Лист | Листов | |
| 1 | 1 | 1 | |
| Короб | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал 30 | | Формат А4 | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|-----|------------------|---|---|------------|----------|
| | | <u>Документация</u> | | | |
| А3 | 64.128.04.300 СБ | Сборочный чертеж | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 2 | 64.128.04.301 | Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 8Ст3кп 4 ГОСТ 16523-70 660 ± 4,0 × 3547 ± 1,3 мм | 2 | 55,13 кг |
| Б4 | 1 | 64.128.04.302 | Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 8Ст3кп 4 ГОСТ 16523-70 | 2 | 113,3 кг |
| | | <u>Материалы</u> | | | |
| 3 | | Полоса 5×50-ГОСТ 103-74 8Ст3кп 2 ГОСТ 535-79 | 24,2 м | | |

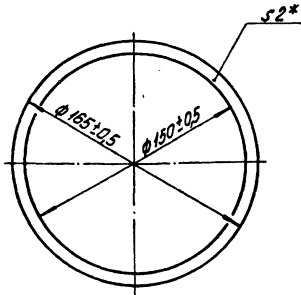
| | | | |
|---------------|------|--------------|--|
| 64.128.04.300 | | | |
| Изм. | Лист | Листов | |
| 1 | 1 | 1 | |
| Короб | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал 30 | | Формат А4 | |

Типовой проект 903-1-277.90 Альбом Б
 Изм. № 1
 Лист 1 из 1
 ЛАТГИПРОПРОМ





42.08.02.203



* Размер для справок

42.08.02.203

Прикладка

Лист Масса Максимум

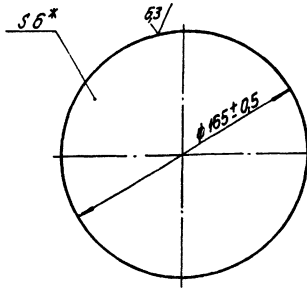
и 0,02 1:2

Лист Листвы: 1

Паранит ПН-2
190x190 ГОСТ 481-80
капирван Дубофа

ЛАТГИПРОПРОМ
формат А4

42.08.02.204



* Размер для справок

42.08.02.204

Стекло

Лист Масса Максимум

и 0,35 1:2

Лист Листвы: 1

Стекло оконное
5-6 ГОСТ 111-78
капирван Дубофа

ЛАТГИПРОПРОМ
формат А4

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Мат | Длина |
|--------|------|-----------------|--|----------------------|-------|
| | | | Документация | | |
| А4 | | 64.128.05.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| 64 | 1 | 64.128.05.001 | Стойка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 ВЛ30х3-1-ГОСТ 53579 | | |
| 64 | 2 | 64.128.05.002 | Сварьба Уголок 50x50-5-ГОСТ 529-88 ВЛ30х3-1-ГОСТ 53579 | 2 6,30кг 4 4,16кг | |

64.128.05.000

Опора кармана

Лист Масса Максимум

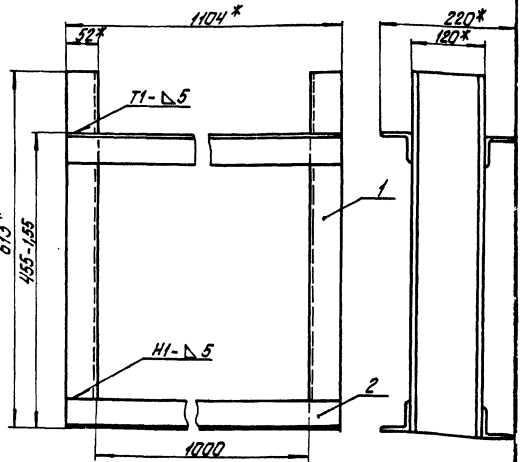
и 29,4 1:5

Лист Листвы: 1

капирван Дубофа

ЛАТГИПРОПРОМ
формат А4

64.128.05.000СБ



1. * Размеры для справок.

2 ± 1219.

3. Обработка поверхностей реза деталей 64²⁵/

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

64.128.05.000СБ

Опора кармана

Лист Масса Максимум

и 29,4 1:5

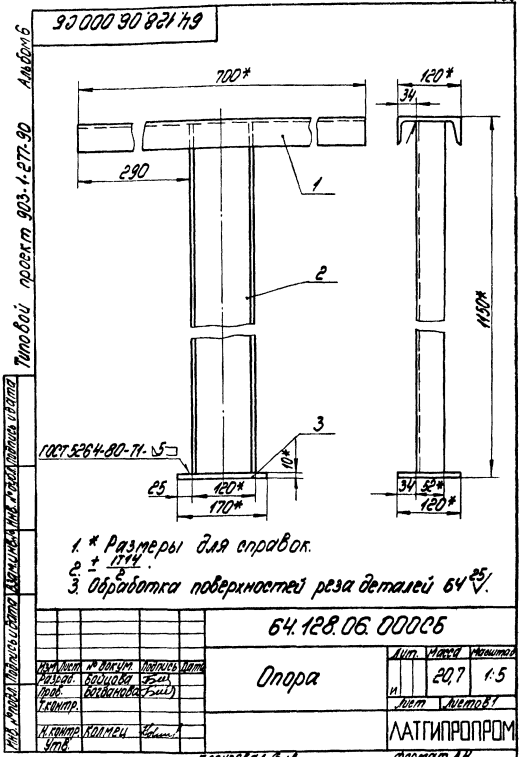
Лист Листвы: 1

капирван Дубофа

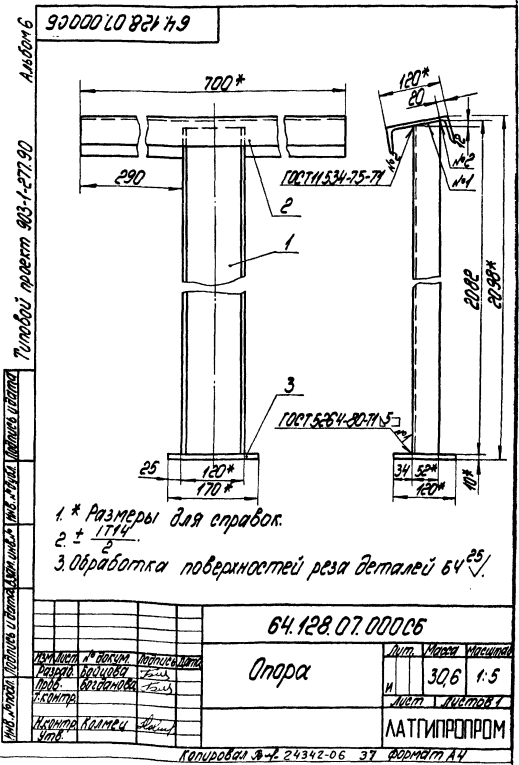
ЛАТГИПРОПРОМ
формат А4

24342-06 36 капирван Дубофа

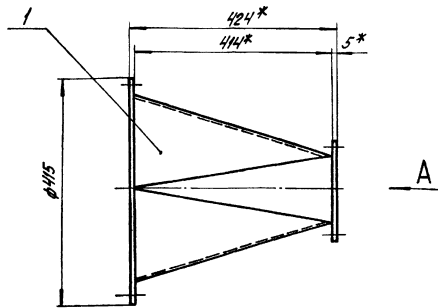
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| А4 | 64.128.06.000.05 | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 64 | 1 64.128.06.001 | Балка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вместо ВСт.Зен.ЗН-10СТ153579 | 1 | 7,28кг |
| 64 | 2 64.128.06.002 | Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вместо ВСт.Зен.ЗН-10СТ153579 L = 700 ± 1,0 мм | 1 | 7,28кг |
| 64 | 3 64.128.06.003 | Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вместо ЛСТ10СТ14637-79 120 ± 0,435 × 170 ± 0,5 мм | 1 | 1,6кг |
| 64.128.06.000 | | | | |
| Опора | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Формат А4 | | | | |



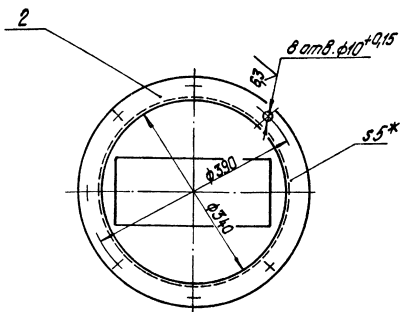
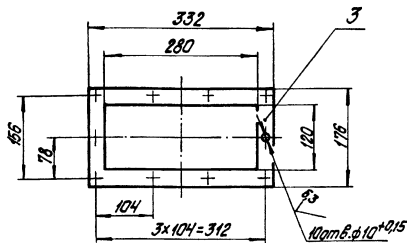
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| А4 | 64.128.07.000.05 | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 64 | 1 64.128.07.001 | Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вместо ВСт.Зен.ЗН-10СТ153579 | 1 | 21,72кг |
| 64 | 2 64.128.07.002 | Балка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вместо ВСт.Зен.ЗН-10СТ153579 L = 700 ± 1,0 мм | 1 | 7,28кг |
| 64 | 3 64.128.07.003 | Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вместо ЛСТ10СТ14637-79 120 ± 0,435 × 170 ± 0,5 мм | 1 | 1,6кг |
| 64.128.07.000 | | | | |
| Опора | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Формат А4 | | | | |



84.128.10.000СБ



Вид А



1.* Размеры для справок.

2. ± 1/14.

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.

| | | | |
|-----------------|---|---|---------------------|
| 84.128.10.000СБ | | | |
| Переход | | | Лист Масса Максимум |
| И | И | И | 17,4 1:5 |
| Лист | | | Листов 1 |
| Латгиппропром | | | |

каIROBBI дpeBьeBa

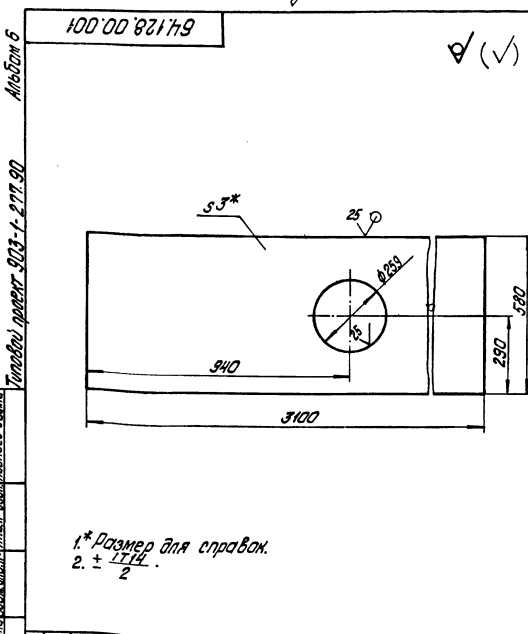
фopMaT A3

| Исполн | Дата | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----------------|-----------------------|-----|------------|
| | | | Документация | | |
| АБ | | 84.128.10.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| АБ | 1 | 84.128.10.001 | Переход | 1 | |
| Б4 | 2 | 84.128.10.002 | Фланец | | |
| | | | Лист ЗГОСТ 19903-74 | | |
| | | | ВСТЭКН ЧГОСТ 16523-70 | 1 | 0,98кг |
| Б4 | 3 | 84.128.10.003 | Фланец | | |
| | | | Лист ЗГОСТ 19903-74 | | |
| | | | ВСТЭКН ЧГОСТ 16523-70 | 1 | 0,98кг |

| | | | |
|---------------|---|---|-------------|
| 84.128.10.000 | | | |
| Переход | | | Лист Листов |
| И | И | И | 44,1 1:10 |
| Латгиппропром | | | |
| Лист | | | Листов 1 |
| Латгиппропром | | | |

каIROBBI дpeBьeBa

фopMaT A4



1.* Размер для справок.

2. ± 1/14.

Листов 6
Исполн. проект 903-1-217-90
каIROBBI дpeBьeBa

| | | | |
|---------------|---|---|---------------------|
| 84.128.00.001 | | | |
| Лист | | | Лист Масса Максимум |
| И | И | И | 44,1 1:10 |
| Лист | | | Листов 1 |
| Латгиппропром | | | |
| Лист | | | Листов 1 |
| Латгиппропром | | | |

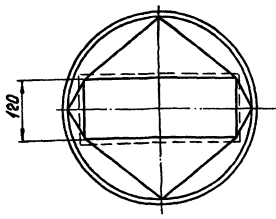
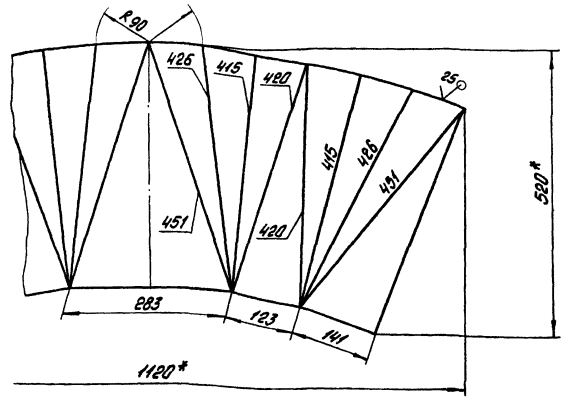
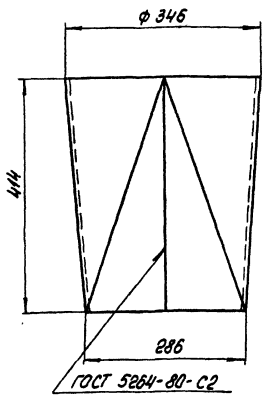
24342-06

39 каIROBBI дpeBьeBa

фopMaT A4

100.01.821.79

Развертка



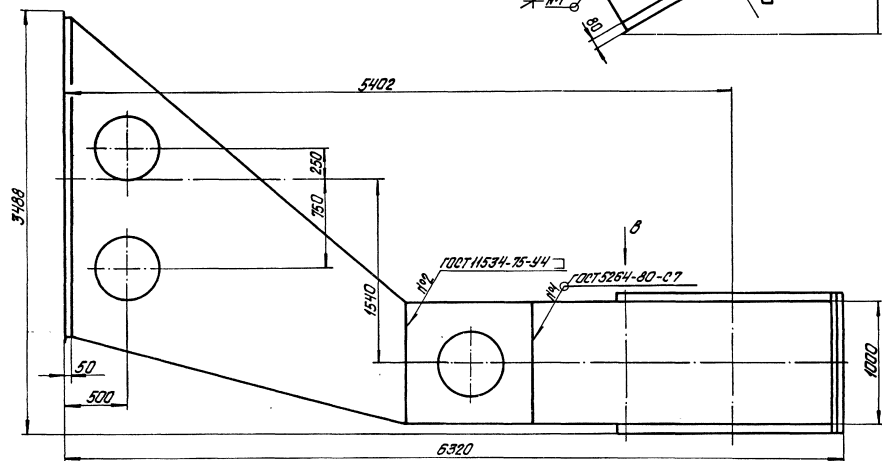
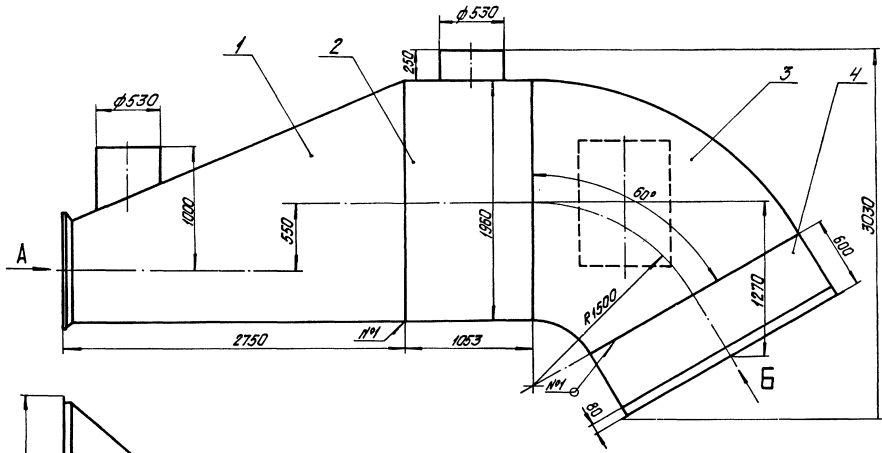
1* Размеры для справок
2. ± 3/14
2

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|--------|------|------------------------|---------|--------------|--|
| | | | | 64.128.10.001 | | | |
| | | | | Переход | | | |
| Лист | № докум. | Проект | Дата | Лист | Масштаб | Число листов | |
| Разработ. | Утвержден | Экз. | | и | 9,4 | 1:5 | |
| Провер. | Калинец | С | | Лист | Листов | | |
| И.контр. | Калинец | С | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| И.контр. | Чиря | С | | Копирован Л. Формат А3 | | | |

| № докум. | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|------|---------------|------------------|------------------------|------|------------|
| Документация | | | | | | |
| A2 | | | 65.189.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| A4 | 1 | 65.189.01.100 | Переход | | 1 | |
| A4 | 2 | 65.189.01.200 | Тройник | | 1 | |
| A4 | 3 | 65.189.01.300 | Калена | | 1 | |
| A4 | 4 | 65.189.01.400 | Короб | | 1 | |
| 65.189.01.000 | | | | | | |
| Короб | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. Чиря | | | | Копирован Л. Формат А4 | | |

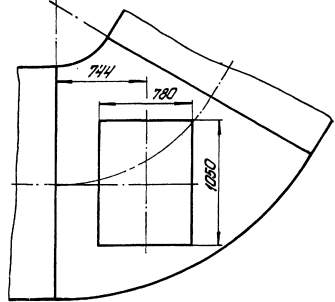
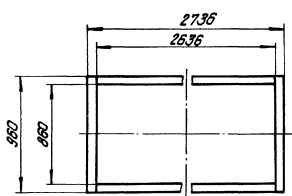
| № докум. | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------------|------|---------------|------------------|------------------------------------|------|------------|
| Документация | | | | | | |
| A3 | | | 65.189.01.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | | |
| A3 | 1 | 65.189.01.101 | Стенка | | 1 | |
| A4 | 2 | 65.189.01.102 | Стенка | | 1 | |
| A4 | 3 | 65.189.01.103 | Стенка | | 1 | |
| A3 | 4 | 65.189.01.104 | Стенка | | 1 | |
| B4 | 5 | 65.189.01.105 | Патрубок | | | |
| Труба 530x8 ГОСТ 10704-76 | | | | | | |
| 50м3 от 1-го ЛСТ 535-79 | | | | | | |
| B4 | 6 | 65.189.01.106 | Палка | | | |
| Узелок 50x50x5-5 ГОСТ 2009-88 | | | | | | |
| 80м3 от 1-го ЛСТ 535-79 | | | | | | |
| B4 | 7 | 65.189.01.107 | Палка | | | |
| Узелок 50x50x5-5 ГОСТ 2009-88 | | | | | | |
| 80м3 от 1-го ЛСТ 535-79 | | | | | | |
| L = 2636-21 мм 2 9,94кг | | | | | | |
| L = 980 ± 1,15 мм 2 3,62кг | | | | | | |
| Материалы | | | | | | |
| 8 | | | Палка | | | |
| 5x50-ГОСТ 102-76 | | | | | | |
| 80м3 от 2-го ЛСТ 535-79 19,1 м | | | | | | |
| 65.189.01.100 | | | | | | |
| Переход | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. Чиря | | | | Копирован Л. 24342-06 40 Формат А4 | | |

65.189.01.000015



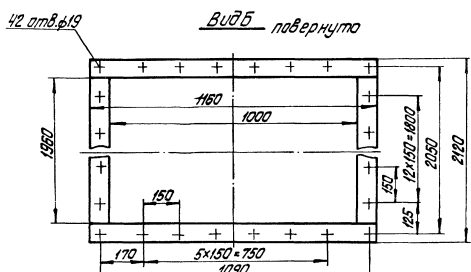
Вид А

Вид Б



Размеры для справок.

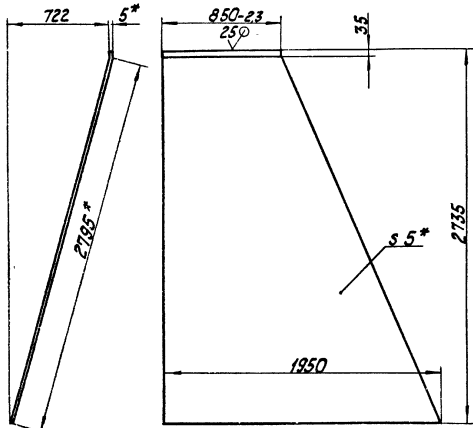
Вид Б повернуто



65.189.01.000015

| | | | | |
|---------------------------|--|--------------------------|--|------------------------------|
| Исполн. <i>Л.И.Пром.</i> | | Модификация | | Лист <i>1</i> из <i>20</i> |
| Проект <i>Л.И.Пром.</i> | | Исполн. <i>Л.И.Пром.</i> | | № <i>1738</i> от <i>1-20</i> |
| Проверка <i>Л.И.Пром.</i> | | Исполн. <i>Л.И.Пром.</i> | | Лист <i>1</i> из <i>20</i> |
| И.Контр. <i>Л.И.Пром.</i> | | Исполн. <i>Л.И.Пром.</i> | | ЛАТИПРОПРОМ |
| Штам | | Штам | | Формат <i>A2</i> |

65.189.01.103

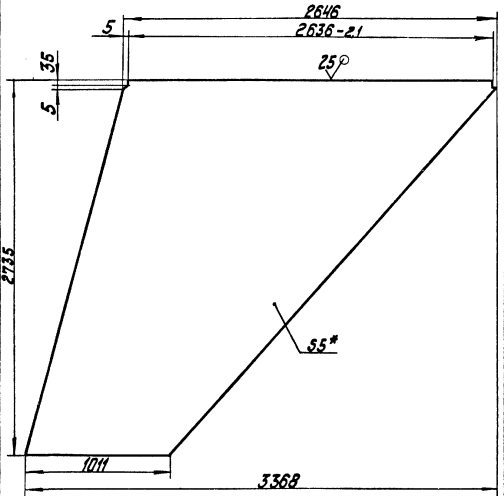


1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

65.189.01.103

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|------|-------------------------|---------|
| Исполнитель | Проверенный | Проектировщик | Лист | Масштаб | Масштаб |
| М.И. Кошечкин | М.И. Кошечкин | М.И. Кошечкин | 1 | 1:20 | 1:20 |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | 5 ГОСТ 19903-74 | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | 8 СТЗ СП2 ГОСТ 14637-79 | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | ЛАТГИПРОПРОМ | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | Формат А4 | Лист |

65.189.01.102

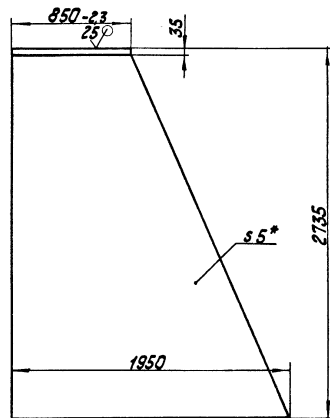
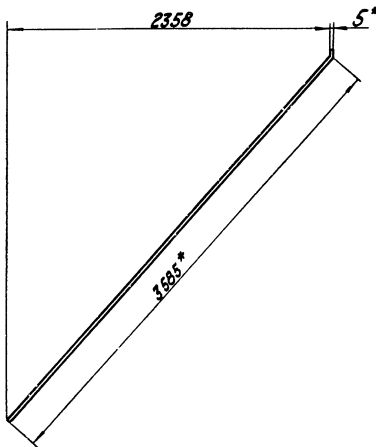


1. * Размер для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

65.189.01.102

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|------|-------------------------|---------|
| Исполнитель | Проверенный | Проектировщик | Лист | Масштаб | Масштаб |
| М.И. Кошечкин | М.И. Кошечкин | М.И. Кошечкин | 1 | 1:20 | 1:20 |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | 5 ГОСТ 19903-74 | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | 8 СТЗ СП2 ГОСТ 14637-79 | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | ЛАТГИПРОПРОМ | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | Формат А4 | Лист |

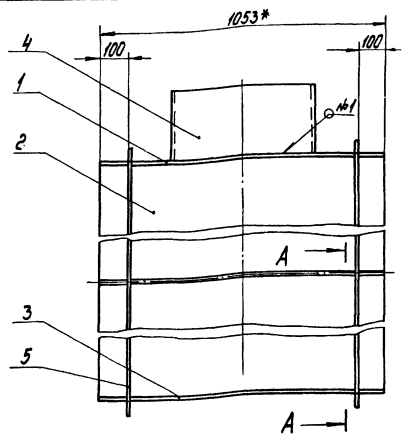
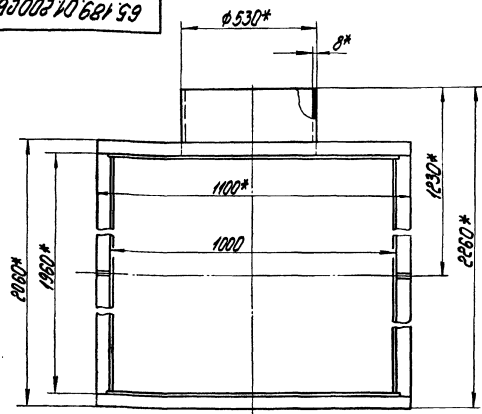
65.189.01.104



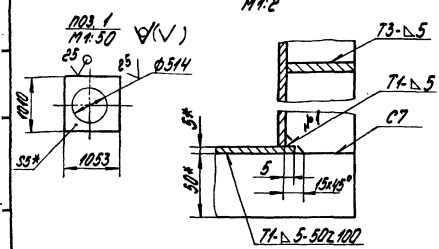
65.189.01.104

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|------|-------------------------|---------|
| Исполнитель | Проверенный | Проектировщик | Лист | Масштаб | Масштаб |
| М.И. Кошечкин | М.И. Кошечкин | М.И. Кошечкин | 1 | 1:20 | 1:20 |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | 5 ГОСТ 19903-74 | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | 8 СТЗ СП2 ГОСТ 14637-79 | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | ЛАТГИПРОПРОМ | Лист |
| И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | И.И. Кошечкин | Лист | Формат А3 | Лист |

90002 10 681 59



A-A
М.П.



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 174.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 6Ч27
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

65.189.01.200С6

| | | | | | |
|--------------|--|-----------|-----|--------|------|
| Тройник | | Лист | 290 | Кол-во | 1-10 |
| Латгипропром | | Формат А3 | | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------------------|-----------------|---|-----|------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| A3 | 65.189.01.200С6 | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| БЧ | 1 | 65.189.01.201 Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместит ГОСТ 14637-79 | 1 | 33,0кг |
| БЧ | 2 | 65.189.01.202 Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместит ГОСТ 14637-79 | 1 | 33,0кг |
| БЧ | 3 | 65.189.01.203 Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместит ГОСТ 14637-79 | 2 | 80,6кг |
| БЧ | 4 | 65.189.01.204 Патрубок Труба 530х8 ГОСТ 10704-76 Вместит ГОСТ 10705-80 L=250±0,575 мм | 1 | 41,7кг |
| <u>Материалы</u> | | | | |
| | | Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Вместит ГОСТ 535-79 | 144 | М |

65.189.01.200

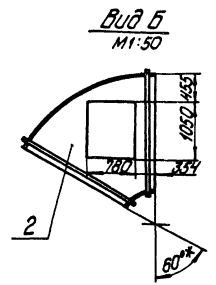
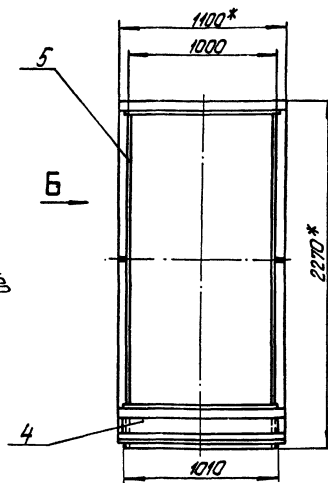
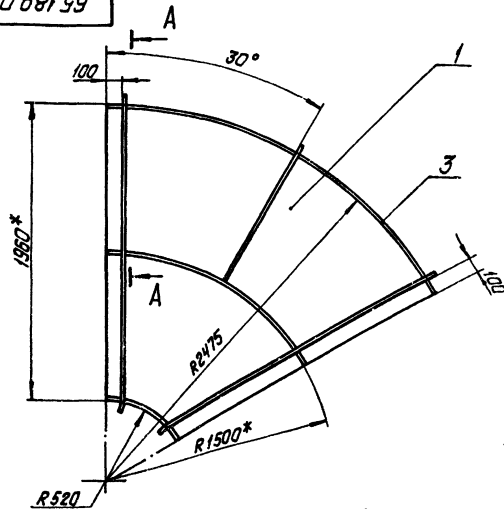
| | | | | |
|--------------|--|-----------|------|--------|
| Тройник | | Лист | Лист | Листов |
| Латгипропром | | Формат А4 | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------------------|-----------------|--|-----|------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| A3 | 65.189.01.300С6 | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| БЧ | 1 | 65.189.01.301 Болобуна Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместит ГОСТ 14637-79 | 1 | 102,8кг |
| БЧ | 2 | 65.189.01.302 Болобуна Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместит ГОСТ 14637-79 | 1 | 89,1кг |
| БЧ | 3 | 65.189.01.303 Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместит ГОСТ 14637-79 L=2589±0,22 мм | 1 | 102,8кг |
| БЧ | 4 | 65.189.01.304 Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместит ГОСТ 14637-79 L=547±0,875 мм | 1 | 21,6кг |
| <u>Материалы</u> | | | | |
| | | Полоса 5х5 ГОСТ 103-76 Вместит ГОСТ 535-79 | 16 | М |

65.189.01.300

| | | | | |
|--------------|--|-----------|------|--------|
| Колено | | Лист | Лист | Листов |
| Латгипропром | | Формат А4 | | |

93 006 10 691 59

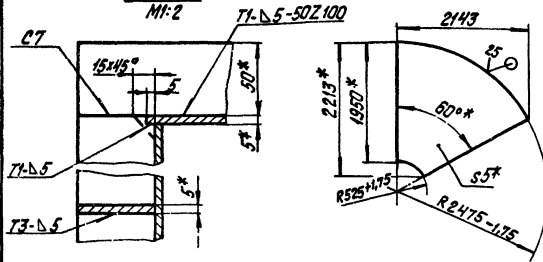


A-A
М1:2

Поз.1
М1:50

✓(✓)

- 1.* Размеры для справок.
2. ± 1/2 мм.
3. Обработка поверхностей резки деталей 64²⁵/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



| | | | |
|-----------------|--|----------------------------|-----------|
| 65.189.01.300СБ | | | |
| Колено | | Лист | Масштаб |
| | | и | 364 1:20 |
| | | Лист | Листов: 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | капирован Фрунзе формат А3 | |

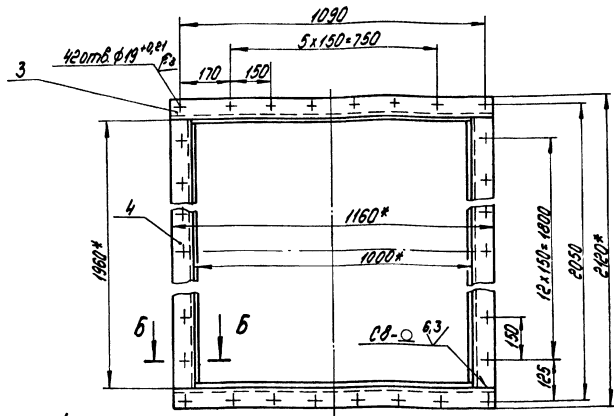
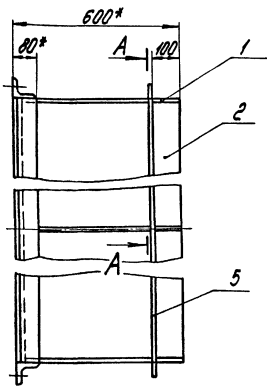
| Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|-----------------|-------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 43 | | 65.189.02.000СБ | Оборочный чертёж | | |
| | | | Оборочные единицы | | |
| 44 | 1 | 65.189.02.100 | Перепад | 1 | |
| 44 | 2 | 65.189.02.200 | Короб | 1 | |

| | | | |
|---------------|--|----------------------------|--------|
| 65.189.02.000 | | | |
| Короб | | Лист | Листов |
| | | и | 7 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | капирован Фрунзе формат А4 | |

| Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|-----------------|-------------------------------|-------|------------|
| | | | Документация | | |
| 43 | | 65.189.01.400СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| 64 | 1 | 65.189.01.401 | Стенка | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Вотэжн 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 22,58кг |
| 64 | 2 | 65.189.01.402 | Стенка | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Вотэжн 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 43,63кг |
| 64 | 3 | 65.189.01.403 | Панка | | |
| | | | Узелок 80x80x6-5 ГОСТ 8509-85 | | |
| | | | Вотэжн 3-1 ГОСТ 5335-79 | 2 | 8,84кг |
| | | | L = 1160 ± 1,3 мм | | |
| 64 | 4 | 65.189.01.404 | Панка | | |
| | | | Узелок 80x80x6-5 ГОСТ 8509-85 | | |
| | | | Вотэжн 3-1 ГОСТ 5335-79 | 2 | 14,43кг |
| | | | L = 1960 - 15 мм | | |
| | | | Материалы | | |
| 5 | | | Панка 5x50-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Вотэжн 2 ГОСТ 5335-79 | 7,2 м | |

| | | | |
|---------------|--|----------------------------|--------|
| 65.189.01.400 | | | |
| Короб | | Лист | Листов |
| | | и | 7 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | капирован Фрунзе формат А4 | |

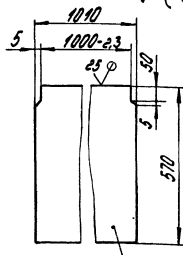
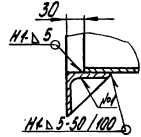
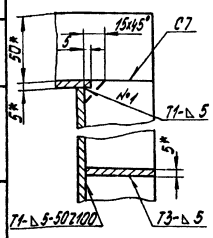
92004 10 681 59



A-A
М4:2

Б-Б
М4:5

поз.1

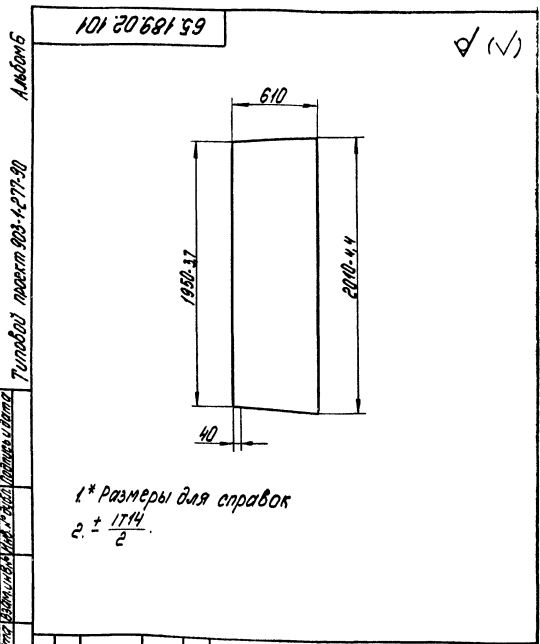


- 1* Размеры для справок.
2. ± 17^{мк}/₂
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | |
|--------------------|--------------|-----------------|-----------|
| | | 65.189.02.400СБ | |
| | | Короб | |
| Исполн. № докум. | Исполн. Дата | Лист | Извест |
| Разраб. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | и | 1925 1:10 |
| Проф. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | Лист | Листов 1 |
| Исполн. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копирован в 2-е | | Формат А3 | |

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|-----------------|-----------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | 65.189.02.400СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 1 | 65.189.02.101 | Стенка | 2 | |
| Б4 | 2 | 65.189.02.102 | Стенка | 2 | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Вкл. в лист ГОСТ 14637-79 | 2 | 24 шт |
| Б4 | 3 | 65.189.02.103 | Полка | 2 | |
| | | | Угол 20x20x6-5 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | Угол 60x60x3-7-ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 4 | 65.189.02.104 | Полка | 2 | 8,5 шт |
| | | | Угол 20x20x6-5 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | Угол 60x60x3-7-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 1160 ± 1,3 мм | | |
| | | | L = 1960 - 3,7 мм | | 2 144 шт |
| | | | Материалы | | |
| | 5 | | Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Вкл. в лист ГОСТ 535-79 | 7,5 | м |

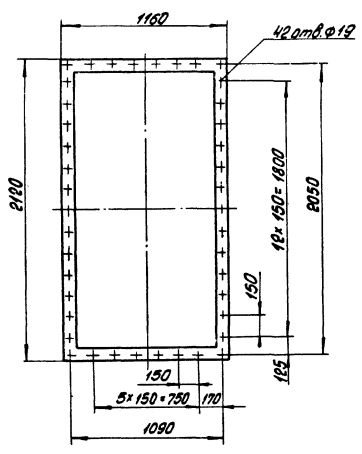
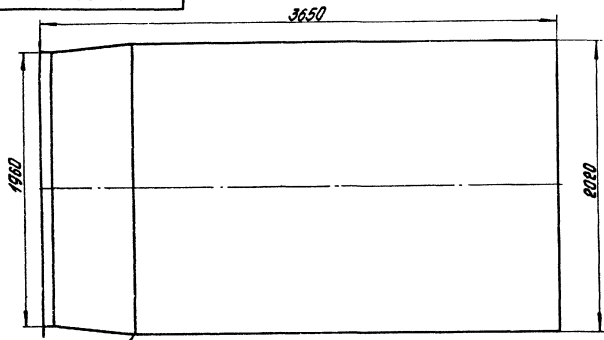
| | | | |
|--------------------|--------------|---------------|-----------|
| | | 65.189.02.100 | |
| | | Переход | |
| Исполн. № докум. | Исполн. Дата | Лист | Извест |
| Разраб. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | и | 4741 1:20 |
| Проф. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | Лист | Листов 1 |
| Исполн. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копирован в 2-е | | Формат А4 | |



- 1* Размеры для справок
2. ± 17^{мк}/₂

| | | | |
|--------------------|--------------|---------------|-----------|
| | | 65.189.02.101 | |
| | | Стенка | |
| Исполн. № докум. | Исполн. Дата | Лист | Извест |
| Разраб. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | и | 4741 1:20 |
| Проф. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | Лист | Листов 1 |
| Исполн. Ю.С.С.С.С. | С.С.С. | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копирован в 2-е | | Формат А4 | |

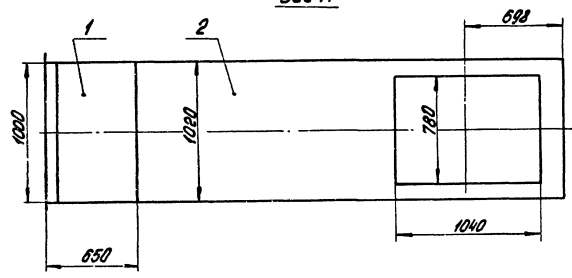
65.189.02.000 C6



Посл №534-75-41

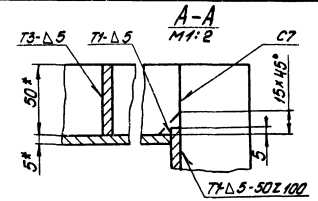
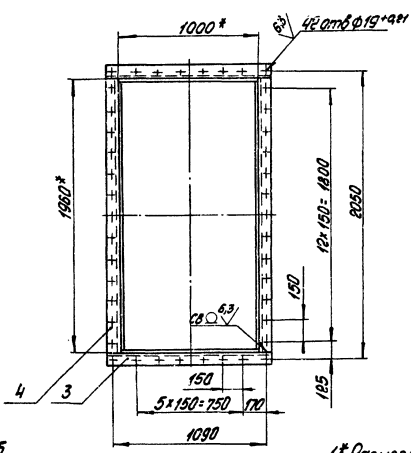
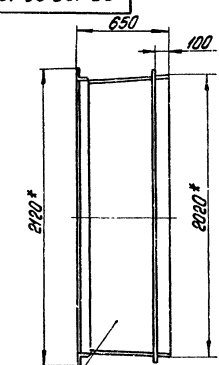
Вид А

Размеры для справок

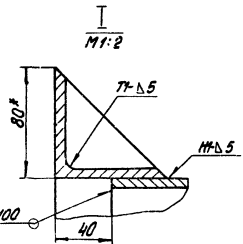
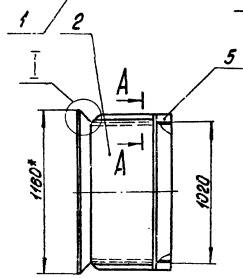
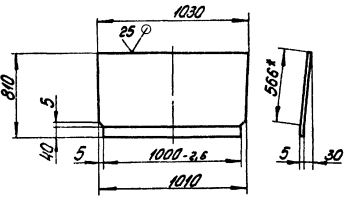


| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--------------|----------|----------|
| 65.189.02.000 C6 | | | | Лист | Масса | Уменьшен |
| Короб | | | | № | 937 | 1:20 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | Формат А3 | | |

65.189.02.100 C6

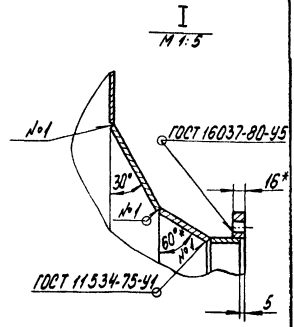
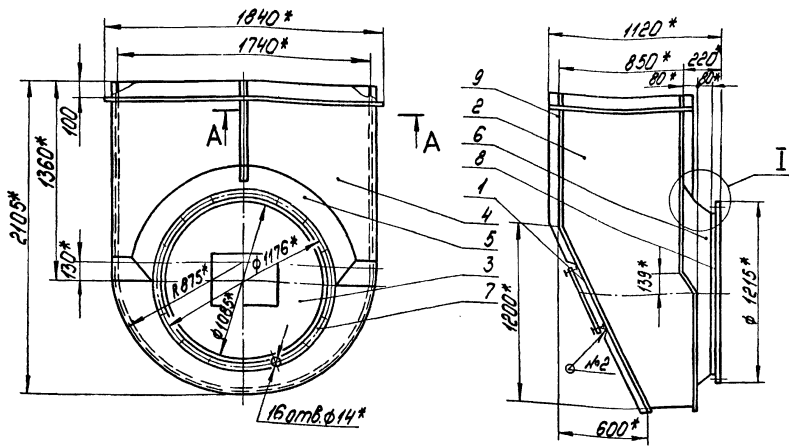


Пос.2 ✓ (✓)

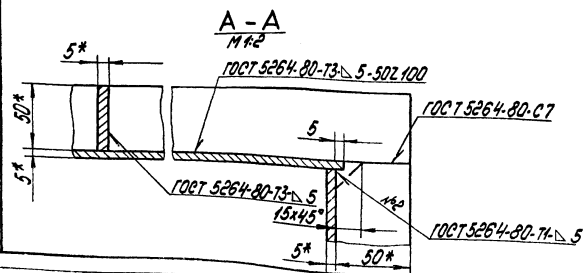


- 1.* Размеры для справок
- 2. ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 5ч 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5864-80

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--------------|----------|----------|
| 65.189.02.100 C6 | | | | Лист | Масса | Уменьшен |
| Переход | | | | № | 204,4 | 1:20 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | Формат А3 | | |

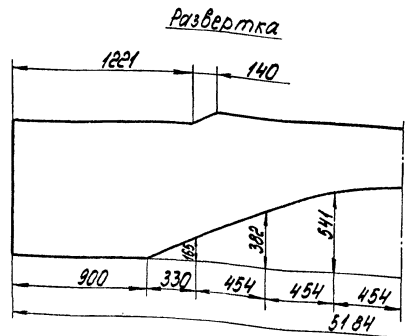
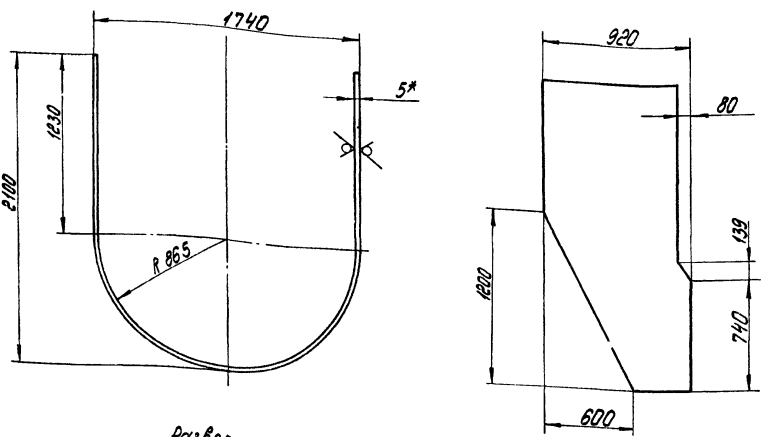


1* Размеры для справок
2. ± 1/100



| | | | | | |
|------------------|--|--|-----------|-------|---------|
| 65.29.04.000.059 | | | Лист | Всего | Масштаб |
| Карман | | | и | 454 | 1:20 |
| Лист | | | Листов | | |
| Латгипропром | | | Формат А3 | | |

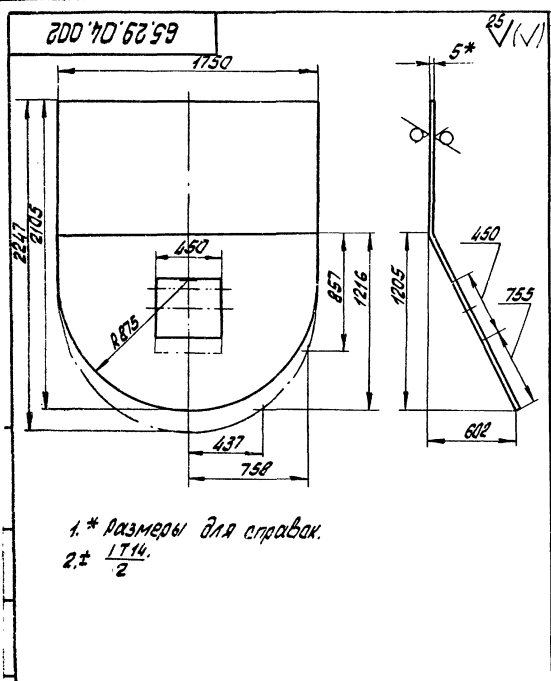
25 (✓) (✓)



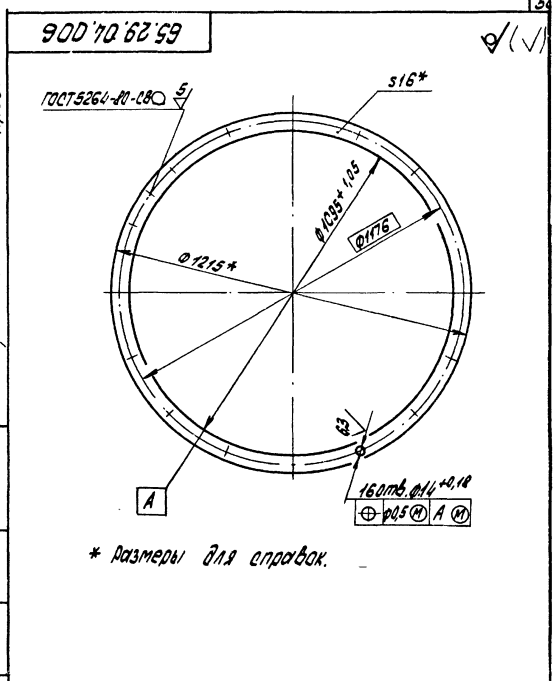
1* Размеры для справок
2. ± 1/100

| | | | | | |
|--------------|--|--|-----------|-------|---------|
| 65.29.04.001 | | | Лист | Всего | Масштаб |
| Бокovina | | | и | 139 | 1:20 |
| Лист | | | Листов | | |
| Латгипропром | | | Формат А3 | | |

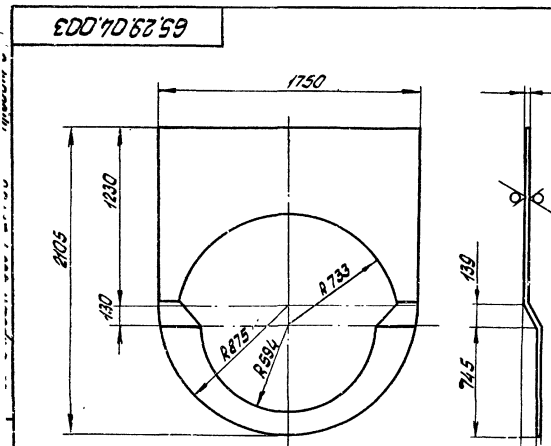
Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



| | | | | | | | |
|------|------|----------|------------|------------------------|------|-------|----------|
| | | | | 65.29.04.002 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Максимум |
| | | ИЗМЕНА | КОЛЛЕКТОРА | | И | 133,5 | 1:20 |
| | | | | Стенка | | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | | |
| | | | | ВСт.Эн.2 ГОСТ 14637-79 | | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| | | | | КОЛЛЕКТОРА | | | |

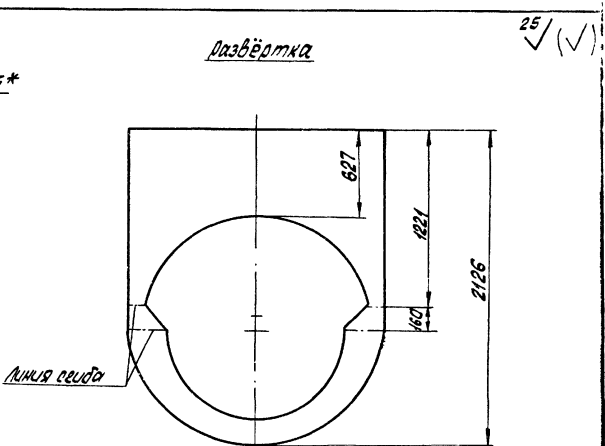


| | | | | | | | |
|------|------|------------|------------|------------------------|------|-------|----------|
| | | | | 65.29.04.006 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Максимум |
| | | КОЛЛЕКТОРА | КОЛЛЕКТОРА | | И | 27,4 | 1:10 |
| | | | | Фланец | | | |
| | | | | Лист 16.60-ГОСТ 103-76 | | | |
| | | | | ВСт.Эн.2 ГОСТ 535-79 | | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| | | | | КОЛЛЕКТОРА | | | |



| | | | | | | | |
|------|------|------------|------------|------------------------|------|-------|----------|
| | | | | 65.29.04.003 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Максимум |
| | | КОЛЛЕКТОРА | КОЛЛЕКТОРА | | И | 77,7 | 1:20 |
| | | | | Стенка | | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | | |
| | | | | ВСт.Эн.2 ГОСТ 14637-79 | | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| | | | | КОЛЛЕКТОРА | | | |

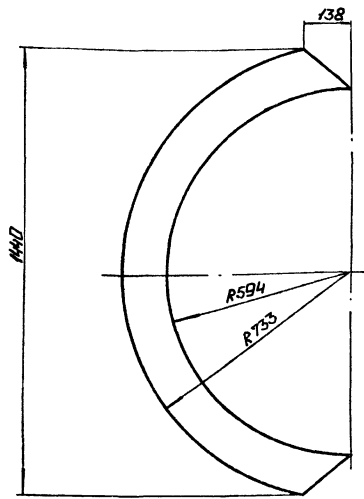
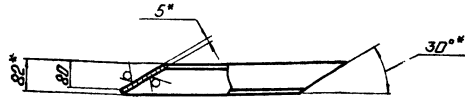
Технический проект 903-1-2771-90 Альбом 6



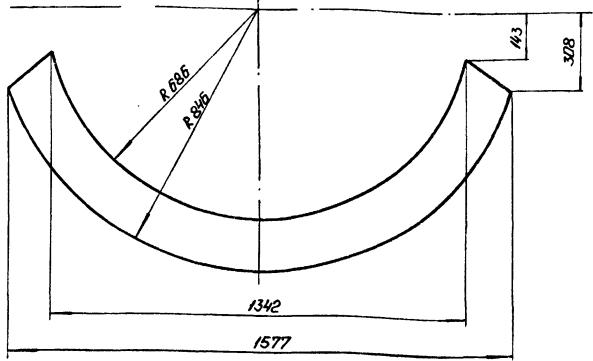
| | | | | | | | |
|------|------|------------|------------|------------------------|------|-------|----------|
| | | | | 65.29.04.003 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Максимум |
| | | КОЛЛЕКТОРА | КОЛЛЕКТОРА | | И | 77,7 | 1:20 |
| | | | | Стенка | | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | | |
| | | | | ВСт.Эн.2 ГОСТ 14637-79 | | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| | | | | КОЛЛЕКТОРА | | | |

400 40 62 59

25/ (✓)



Развертка

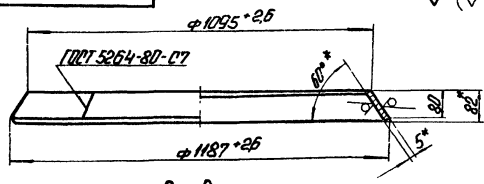


1 * Размеры для справок.
2 ± 17/4 / 2

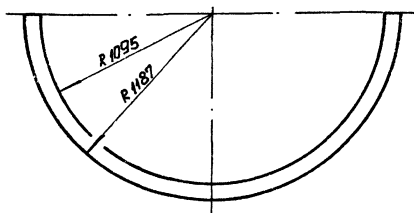
| | | | | | | |
|--------|---------|-------------|--------|---|---------|---------|
| | | | | 65.29.04.004 | | |
| Изм | Лист | № документа | Подп. | Лист | Масштаб | Масштаб |
| | | Разработ | Провер | 13 | 1:10 | |
| Проект | Котиров | Специ | | и | Листов | 1 |
| Исполн | Котиров | Специ | | Лист | Листов | 1 |
| Чит | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 шт 2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | Копирован Ф.П. | | |
| | | | | Формат А3 | | |

500 40 62 59

25/ (✓)



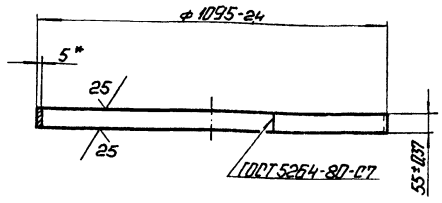
Развертка
М 1:20



1 * Размеры для справок.
2 ± 17/4 / 2

400 40 62 59

25/ (✓)



* Размер для справок.

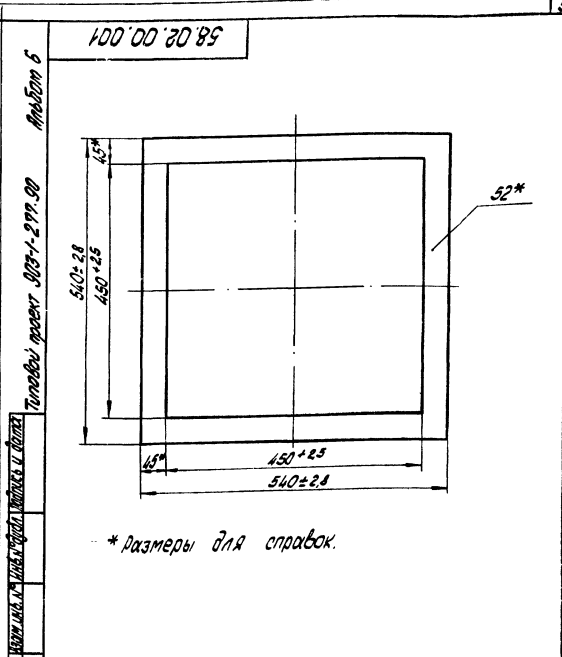
Масштаб 6
Толщина проекта 903-1-277

| | | | | | | |
|--------|---------|-------------|--------|---|---------|---------|
| | | | | 65.29.04.007 | | |
| Изм | Лист | № документа | Подп. | Лист | Масштаб | Масштаб |
| | | Разработ | Провер | 74 | 1:10 | |
| Проект | Котиров | Специ | | и | Листов | 1 |
| Исполн | Котиров | Специ | | Лист | Листов | 1 |
| Чит | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 шт 2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | Копирован Ф.П. | | |
| | | | | Формат А4 | | |

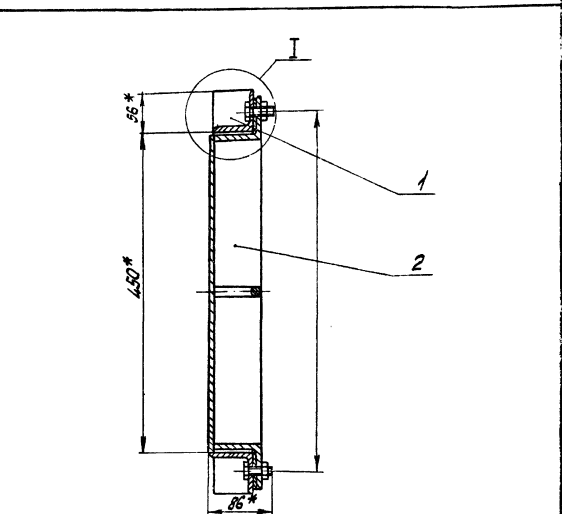
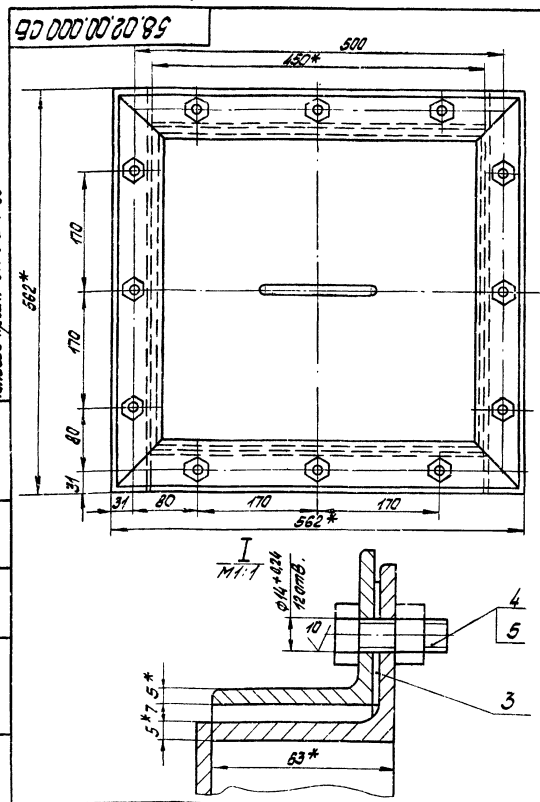
| | | | | | | |
|--------|---------|-------------|--------|---|---------|---------|
| | | | | 65.29.04.005 | | |
| Изм | Лист | № документа | Подп. | Лист | Масштаб | Масштаб |
| | | Разработ | Провер | 13 | 1:10 | |
| Проект | Котиров | Специ | | и | Листов | 1 |
| Исполн | Котиров | Специ | | Лист | Листов | 1 |
| Чит | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 шт 2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | Копирован Ф.П. | | |
| | | | | Формат А4 | | |

| Код | Знач | Тит | Обозначение | Наименование | Мн. | Полн. |
|-----|------|-----|-----------------|--------------------------------|-----|-------|
| | | | | Документация | | |
| 43 | | | 58.02.00.000 СБ | Оборачивный чертеж | | |
| | | | | Оборачивные единицы | | |
| 44 | 1 | | 58.02.01.000 | Фланец | 1 | |
| 44 | 2 | | 58.02.02.000 | Крышка | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| 44 | 3 | | 58.02.00.001 | Прокладка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | | Болт М12х30,36 ГОСТ 7798-70 | 12 | |
| | 5 | | | Гайка М12, ГОСТ 5915-70 | 12 | |

| | | |
|------------------|------|--------|
| 58.02.00.000 | | |
| Лист | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 1 |
| Лук лаза | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировать: ф.а. | | |



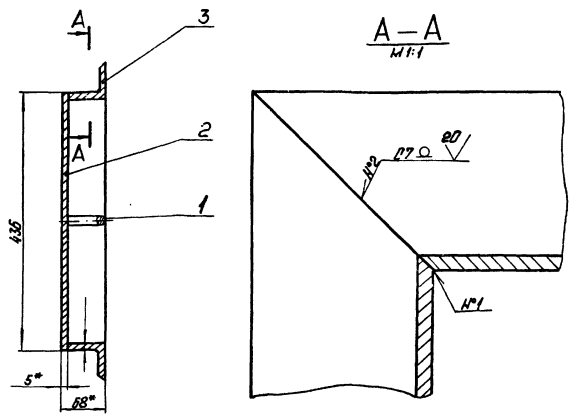
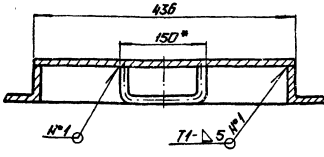
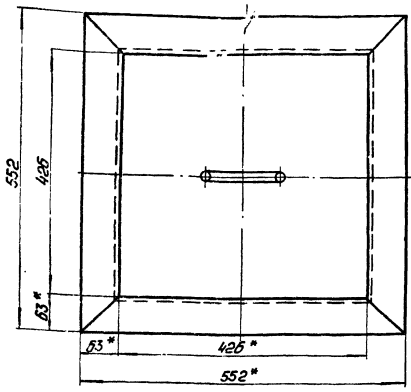
| | | |
|---|------|--------|
| 58.02.00.001 | | |
| Лист | Лист | Листов |
| 1 | 0,23 | 1-5 |
| Прокладка | | |
| Картон асбестовый КЛМ-2 ГОСТ 2850-80 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировать: ф.а. | | |



1* Размеры для справок.
2 ± 1/16

| | | |
|------------------|------|--------|
| 58.02.00.000 СБ | | |
| Лист | Лист | Листов |
| 1 | 27 | 1-4 |
| Лук лаза | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировать: ф.а. | | |

58.02.02.000.05



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{17,6}{2}$
- 3. Сварные швы H^1, H^2 по ГОСТ 5264-80.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей Б425.

| | | | | |
|--------------|------|-----------------|-----|-----|
| | | 58.02.02.000.05 | | |
| Изм. | Лист | Крышка | 173 | 1:5 |
| № | Дата | | | |
| Исполнитель | | Листов 1 | | |
| Проверенный | | Латгипропром | | |
| Утвержденный | | Калининград | | |

| № | Длина | Ширина | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|-------|--------|------------------|--|------------|
| Документация | | | | | |
| 13 | | | 65.189.04.000.05 | Глобальный чертеж | |
| Детали | | | | | |
| 1 | | | 65.189.04.001 | Стенка | 2 |
| 2 | | | 65.189.04.002 | Стенка | 2 |
| 3 | | | 65.189.04.003 | Полка | |
| Уголок 63-63-5-8-ГОСТ 8509-80 Витязь-1-ГОСТ 535-79 | | | | | |
| 4 | | | 65.189.04.004 | Полка | 2 4,14 кг |
| Уголок 63-63-5-8-ГОСТ 8509-80 Витязь-1-ГОСТ 535-79 | | | | | |
| | | | | L = 768 ± 10 мм | 2 3,69 кг |
| Материалы | | | | | |
| 5 | | | | Полка 5-50-ГОСТ 103-75 Витязь-2-ГОСТ 535-79 | 3,6 м |
| 65.189.04.000 | | | | | |
| | | | Переход | Латгипропром | |
| | | | Формат А4 | | |

| | | | | |
|---------------|------|-----------------|-------|------|
| 100 70 081 59 | | 58.02.02.000.05 | | |
| Изм. | Лист | Стенка | 23,63 | 1:10 |
| № | Дата | | | |
| Исполнитель | | Листов 1 | | |
| Проверенный | | Латгипропром | | |
| Утвержденный | | Калининград | | |

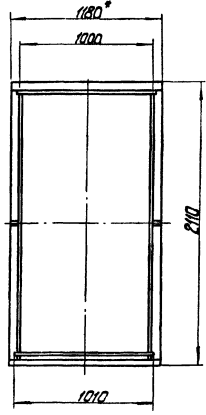
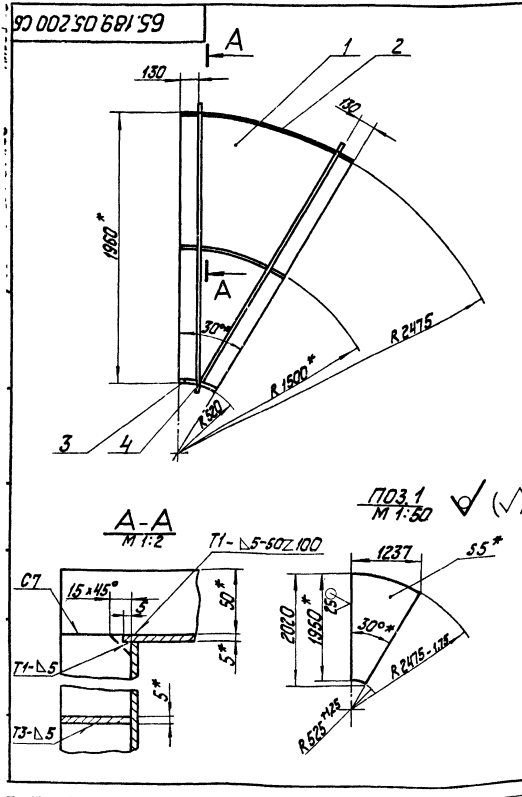
- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{17,4}{2}$

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|-------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| 65.189.05.100 СБ | | сборочный чертеж | | |
| | | детали | | |
| 65.189.05.101 | Стенка | Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кн. 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 52,6 кг |
| 65.189.05.102 | Стенка | Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кн. 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 102 кг |
| 65.189.05.103 | Полка | Л = 1960 - 15 мм | 2 | 14,4 кг |
| 65.189.05.104 | Полка | Л = 1160 ± 13 мм | 2 | 8,5 кг |
| | | Материалы | | |
| 5 | | Полоса 5x50 - ГОСТ 103-76 в ст. 3 кн. 2 ГОСТ 535-79 | 2 | 0,5 м |

| | |
|---------------|--------------|
| 65.189.05.100 | |
| Короб | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Калибрвал №4 | Формат А4 |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|-------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| 65.189.05.200 СБ | | сборочный чертеж | | |
| | | детали | | |
| 65.189.05.201 | Боковина | Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кн. 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 60,1 кг |
| 65.189.05.202 | Стенка | Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кн. 2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 51,3 кг |
| 65.189.05.203 | Стенка | Л = 273 ± 0,65 мм | 1 | 10,8 кг |
| | | Материалы | | |
| 4 | | Полоса 5x50 - ГОСТ 103-76 в ст. 3 кн. 2 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,7 м |

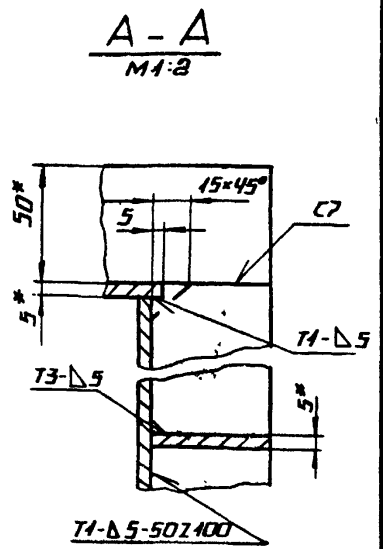
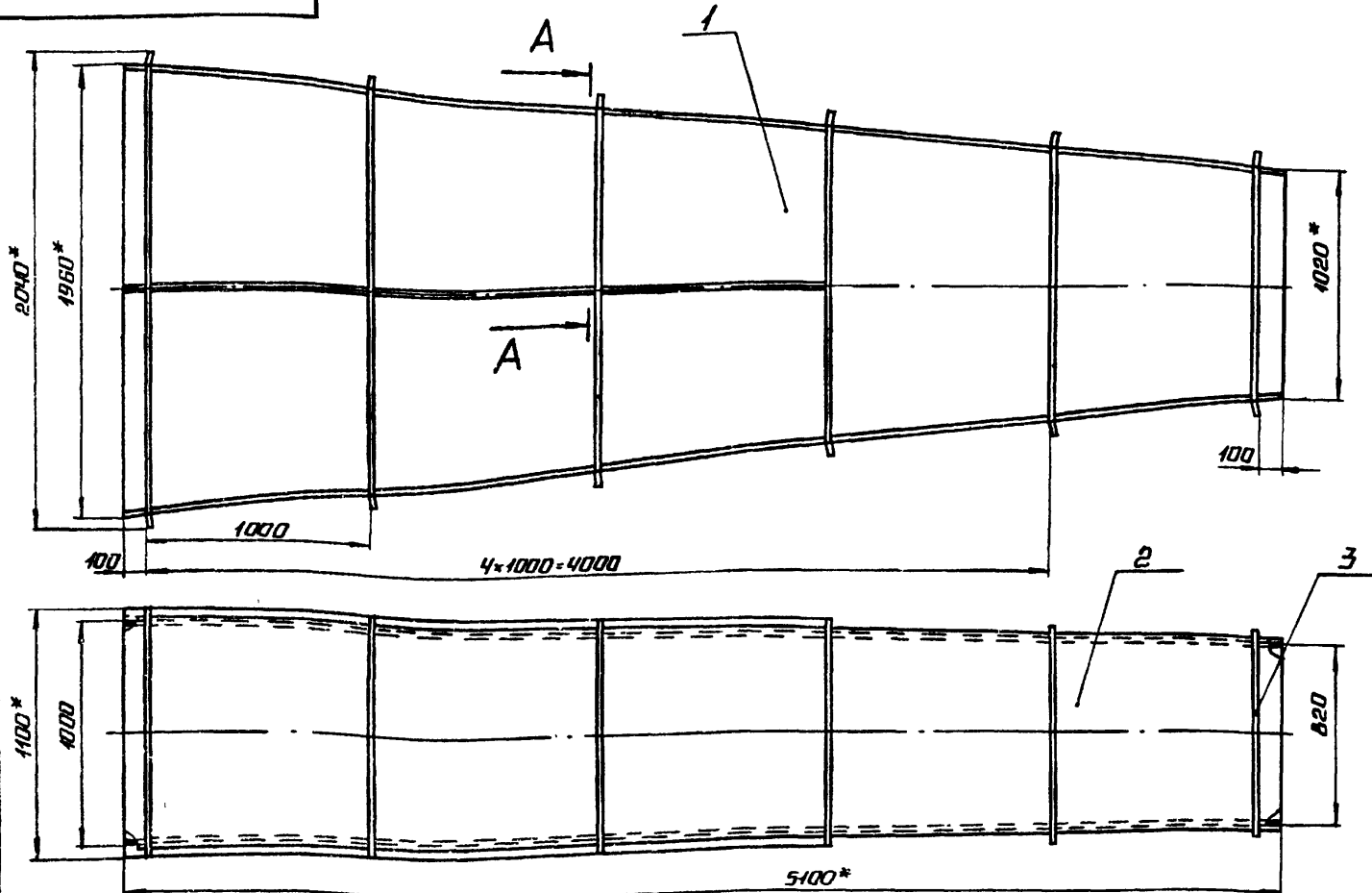
| | |
|---------------|--------------|
| 65.189.05.200 | |
| Колено | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Калибрвал №4 | Формат А4 |



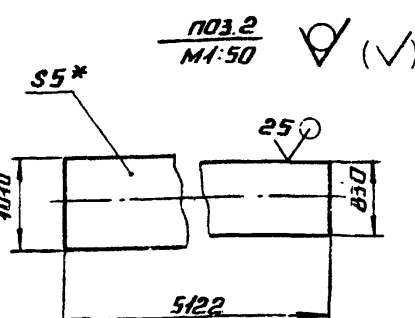
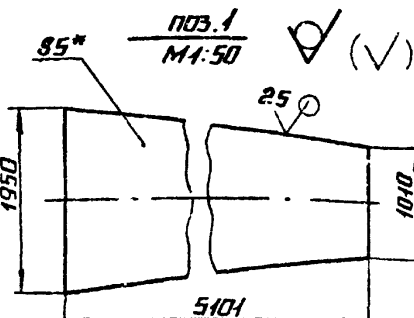
- * Размеры для справок.
- ± 1/2
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵
- Сварные швы по ГОСТ 5284-80.

| | |
|------------------|--------------|
| 65.189.05.200 СБ | |
| Колено | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Калибрвал №4 | Формат А3 |

65.189.05.300 СБ



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1714}{8}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25°
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80



| | | | | | |
|--------------------|-------|------|-------------------------|--------|---------|
| 65.189.05.300 СБ | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | И | 1034 | 1:20 |
| РАЗРАБ. БОГДАНОВА | Б.С. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| ПРОВ. КОЛМЕЦ | К.С. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. КОНТР. КОЛМЕЦ | К.С. | | КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4 | | |
| УТВ. | | | | | |

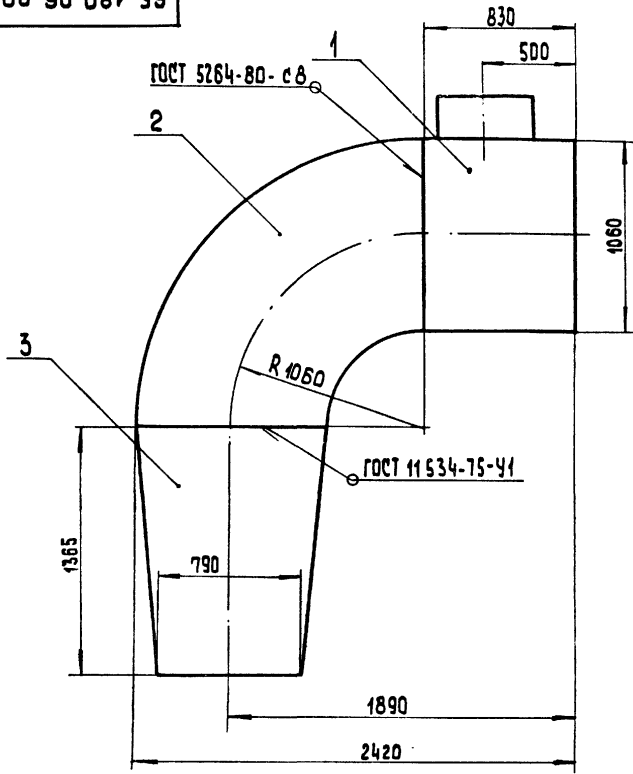
| ФОРМАТ | ЭДИА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕ. КОЛ. ЧАСТИ |
|--------|------|------|------------------|-----------------------------|-------------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | |
| А3 | | | 65.189.05.300 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| | | | | ДЕТАЛИ | |
| Б4 | 1 | | 65.189.05.301 | СТЕНКА | |
| | | | | 5 ГОСТ 19903-74 | |
| | | | | ЛИСТ ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 | 2 296,3 кг |
| Б4 | 2 | | 65.189.05.302 | СТЕНКА | |
| | | | | 5 ГОСТ 19903-74 | |
| | | | | ЛИСТ ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 | 2 185 кг |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | |
| | 3 | | | 5x50-ГОСТ 103-76 | |
| | | | | ПОЛОСА ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79 | 36,2 м |

| | | | | | |
|--------------------|-------|------|-------------------------|------|--------|
| 65.189.05.300 | | | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | И | 1 | |
| РАЗРАБ. БОГДАНОВА | Б.С. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ПРОВ. КОЛМЕЦ | К.С. | | КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4 | | |
| И. КОНТР. КОЛМЕЦ | К.С. | | | | |
| УТВ. | | | | | |

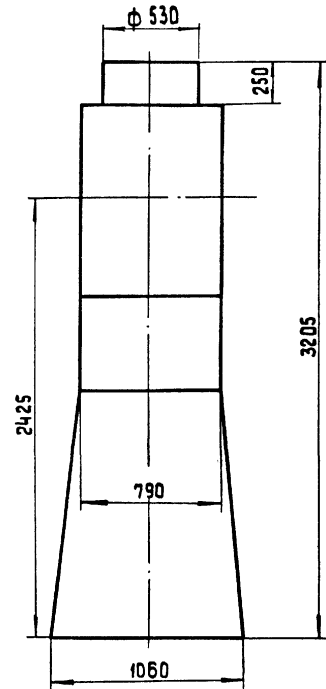
| ФОРМАТ | ЭДИА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕ. ЧАСТИ |
|--------|------|------|------------------|-------------------|------|--------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А3 | | | 65.189.06.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| А4 | 1 | | 65.189.06.100 | ТРОЙНИК | 1 | |
| А4 | 2 | | 65.189.06.200 | КОЛЕНО | 1 | |
| А4 | 3 | | 65.189.06.300 | ПЕРЕХОД | 1 | |

| | | | | | |
|--------------------|-------|------|-------------------------|------|--------|
| 65.189.06.000 | | | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | И | 1 | |
| РАЗРАБ. МИХАЙЛОВА | Б.С. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ПРОВ. БОГДАНОВА | Б.С. | | КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4 | | |
| И. КОНТР. КОЛМЕЦ | К.С. | | | | |
| УТВ. | | | | | |

90 000 90 681 99



Вид А



A

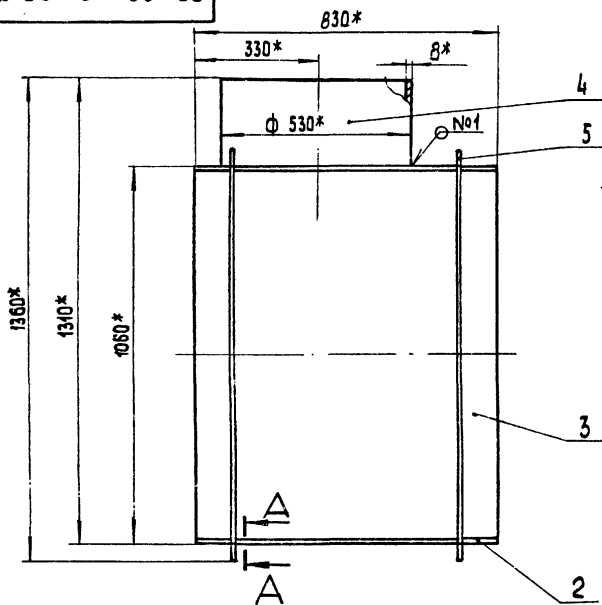
Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|------------------|--------------|--------|-----------|
| | | | | 65.189.06.000 СБ | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Колено | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Михайлова | Бел | | | и | 630,7 | 1:20 |
| Проб. | Богданова | Бел | | | Лист | Листов | |
| Т. контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | Колмец | Бел | | Копировал 3Ф | | | Формат А3 |
| Чтб. | | | | | | | |

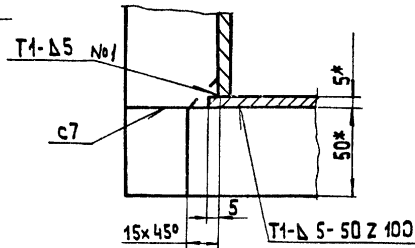
Копировал 3Ф

Формат А3

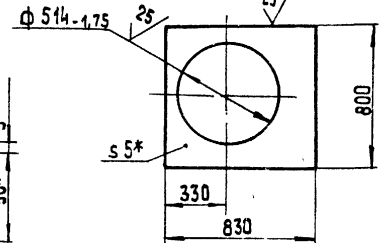
90 001 90 681 99



A-A
M 1:2



Поз. 1
M 1:20



1.* Размеры для справок.

2. ± IT14 / 2

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|------------------|--------------|--------|-----------|
| | | | | 65.189.06.100 СБ | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Тройник | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Михайлова | Бел | | | и | 153,1 | 1:10 |
| Проб. | Богданова | Бел | | | Лист | Листов | |
| Т. контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | Колмец | Бел | | Копировал 3Ф | | | Формат А3 |
| Чтб. | | | | | | | |

24342-06 60

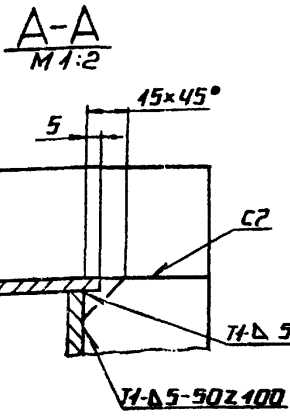
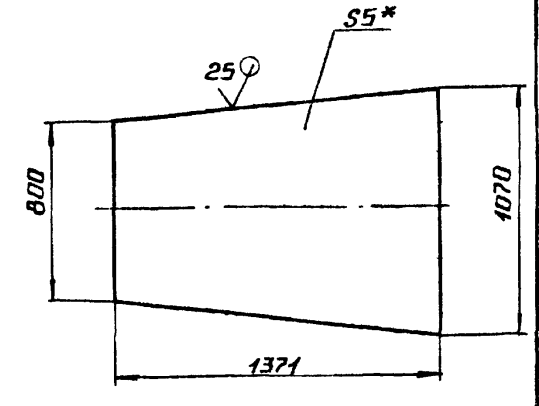
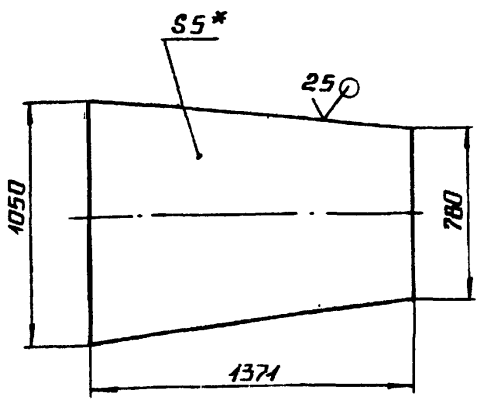
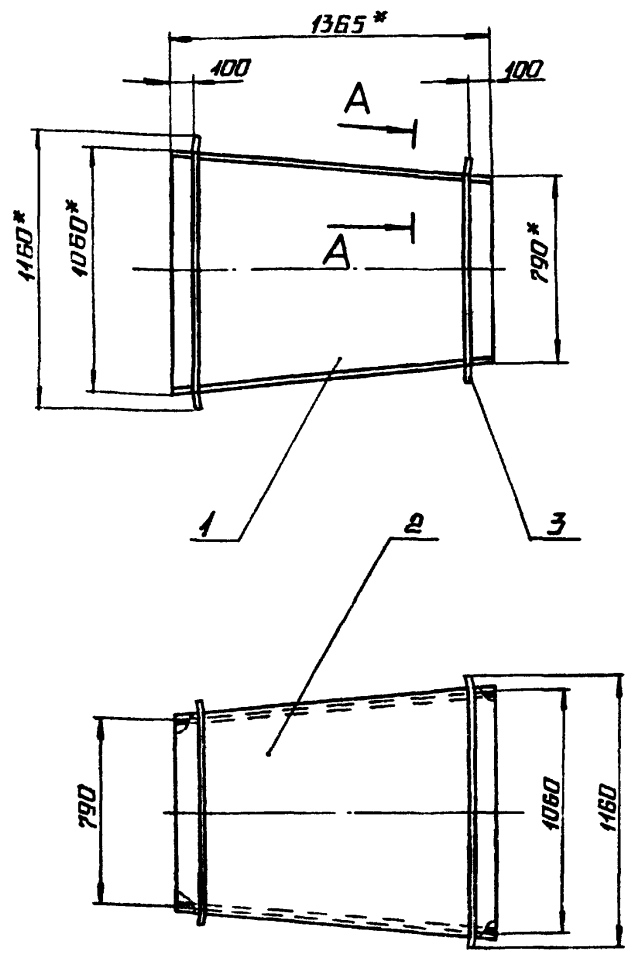
Копировал 3Ф

Формат А3

65.189.06.300 СБ

ПОЗ. 1 ✓ (✓)

ПОЗ. 2 ✓ (✓)



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25° .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

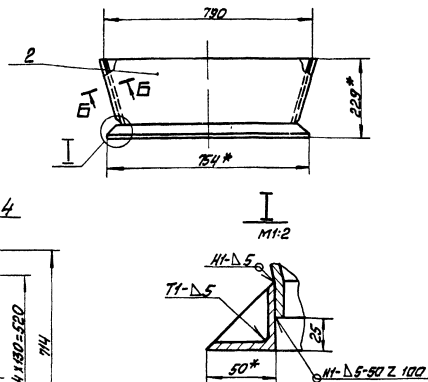
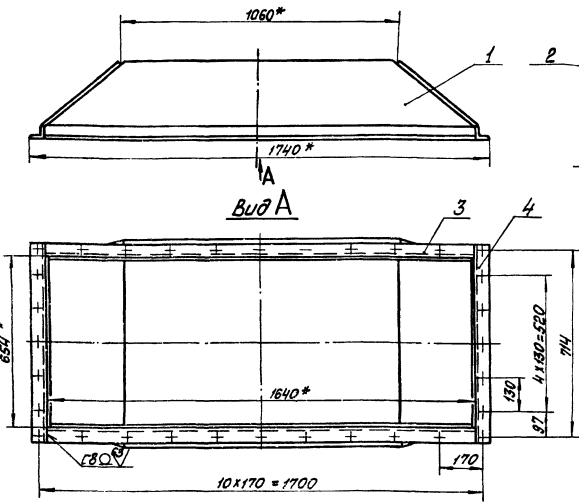
| | | | | | | |
|------------------|-----------|-------|------|--------------------------|----------|--------|
| 65.189.06.300 СБ | | | | ЛИТ. | МАССА | МАШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | И | 214,4 | 1:20 |
| РАЗРАБ. | МИХАЙЛОВА | Е.И. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОВ. | БОГДАНОВА | Е.И. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | А.И. | | КОПИРОВАЛ Л.Е. ФОРМАТ А3 | | |
| УТВ. | | | | | | |

| ФОРМ | ЭДН | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|-----|------|------------------|---|-----|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А3 | | | 65.189.06.300 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | 65.189.06.301 | СТЕНКА | | |
| | | | | ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЭ КЛ2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 49,24 кг |
| Б4 | 2 | | 65.189.06.302 | СТЕНКА | | |
| | | | | ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЭ КЛ2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 50,31 кг |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | 3 | | ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЭ КЛ2 ГОСТ 535-79 | 7,8 | М |

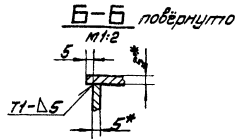
| | | | | | | |
|---------------|-----------|-------|------|--------------------------|------|--------|
| 65.189.06.300 | | | | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | И | 1 | 1 |
| РАЗРАБ. | МИХАЙЛОВА | Е.И. | | переход | | |
| ПРОВ. | БОГДАНОВА | Е.И. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | А.И. | | КОПИРОВАЛ Л.Е. ФОРМАТ А4 | | |
| УТВ. | | | | | | |

| ФОРМ | ЭДН | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|-----|------|------------------|---|-----|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А3 | | | 65.189.07.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 | | 65.189.07.001 | СТЕНКА | 2 | |
| А4 | 2 | | 65.189.07.002 | СТЕНКА | 2 | |
| Б4 | 3 | | 65.189.07.003 | ПОЛКА | | |
| | | | | УГОЛОК 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-86 ВСТЭ СП3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1540 ± 3,7 мм | 2 | 0,18 кг |
| Б4 | 4 | | 65.189.07.004 | ПОЛКА | | |
| | | | | УГОЛОК 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-86 ВСТЭ СП3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 754 ± 4,0 мм | 2 | 2,84 кг |

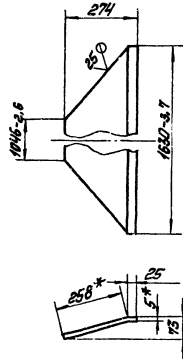
| | | | | | | |
|---------------|-----------|-------|------|--------------------------|------|--------|
| 65.189.07.000 | | | | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | И | 1 | 1 |
| РАЗРАБ. | МИХАЙЛОВА | Е.И. | | переход | | |
| ПРОВ. | БОГДАНОВА | Е.И. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | А.И. | | КОПИРОВАЛ Л.Е. ФОРМАТ А4 | | |
| УТВ. | | | | | | |



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/14
- 3 Обработка поверхностей резакеталей Б4^{25/}
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

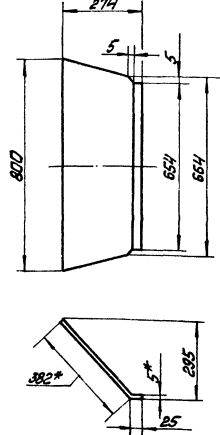


| | | | |
|---|------|------------------|---------|
| | | 65.189.07.000 СБ | |
| | | Переход | |
| И | Лист | Масса | Масштаб |
| И | 11 | 5,8 | 1:10 |
| | | Латипропром | |
| | | Формат А3 | |



- 1 * Размеры для справок
- 2 ± 1/14

| | | | |
|---|------|---------------|---------|
| | | 65.189.07.001 | |
| | | Стенка | |
| И | Лист | Масса | Масштаб |
| И | 5 | 15,15 | 1:10 |
| | | Латипропром | |
| | | Формат А4 | |

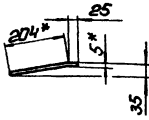
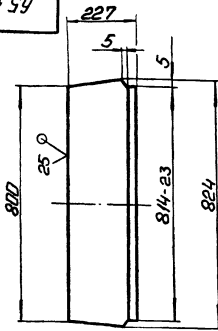


- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/14

Тубовый проем 903-1-217.90 Альбом

| | | | |
|---|-------|---------------|---------|
| | | 65.189.07.002 | |
| | | Стенка | |
| И | Лист | Масса | Масштаб |
| И | 11,62 | 1:10 | |
| | | Латипропром | |
| | | Формат А4 | |

100 80 681 59



1 * Размеры для справок.

$2 \pm \frac{11.4}{2}$

65.189.08.001

Стенка

Лист 7,3 1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74

ВСТАНОВИТЕЛЬ 14637-79

Лист 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: С.А.

Формат А4

| Лист | № | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|---|------------------|------------------|------------|
| Документация | | | | |
| 1/3 | | 65.189.08.000.06 | Оборочный чертеж | |
| Детали | | | | |
| 1/4 | 1 | 65.189.08.001 | Стенка | 2 |
| 2/4 | 2 | 65.189.08.002 | Стенка | 2 |
| 3/4 | 3 | 65.189.08.003 | Полка | |
| Уточн. 50*50*5-6-ГОСТ8509-86 ВСТАНОВИТЕЛЬ-ГОСТ535-79 | | | | |
| 4/4 | 4 | 65.189.08.004 | Полка | |
| Уточн. 50*50*5-6-ГОСТ8509-86 ВСТАНОВИТЕЛЬ-ГОСТ535-79 | | | | |
| | | | L = 914 ± 115 мм | 2 3,45 кг |
| | | | L = 1000 ± 23 мм | 2 3,7 кг |

65.189.08.000

Переход

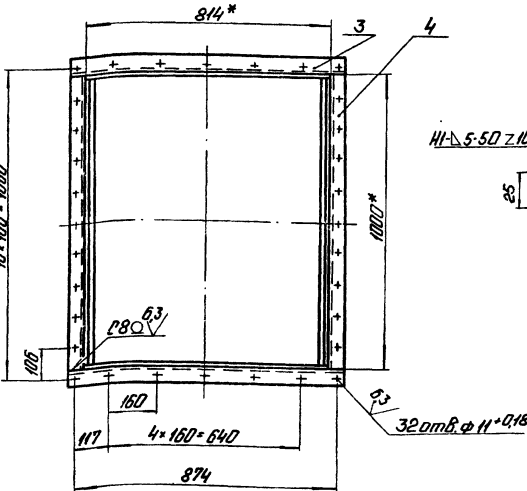
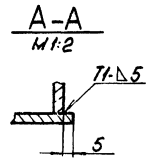
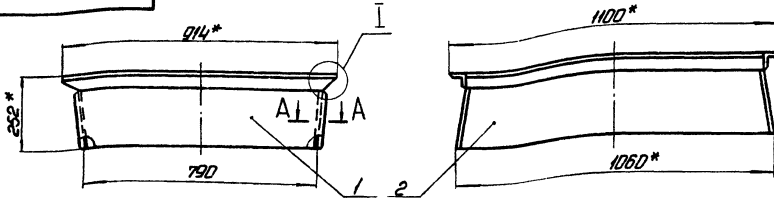
Лист 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: С.А.

Формат А4

90 000 80 681 59



1 * Размеры для справок.

$2 \pm \frac{11.4}{2}$

3. Обработка поверхностей реза деталей БУ 25.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

65.189.08.000.06

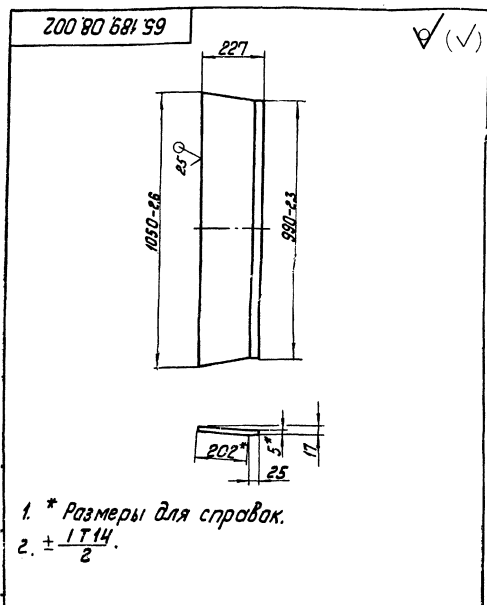
Переход

Лист 47,2 1:10

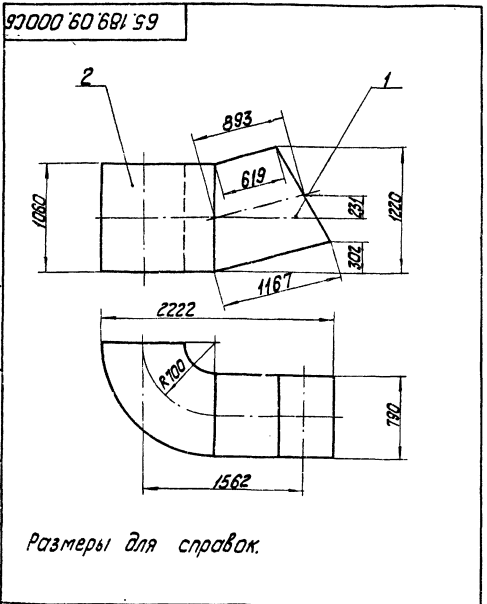
Лист 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: С.А. 24342-06 64 Формат А4



| | |
|----------------------|---------------|
| 65.189.08.002 | |
| Стенка | Лист 306 1:10 |
| Лист 5 ГОСТ 18903-74 | Латгипропром |
| кальцированный | Формат А4 |



| | |
|----------------------|----------------|
| 65.189.09.000 СБ | |
| Колена | Лист 3153 1:25 |
| Лист 5 ГОСТ 18903-74 | Латгипропром |
| кальцированный | Формат А4 |

Альбом
Титульный проект 903-1-27190

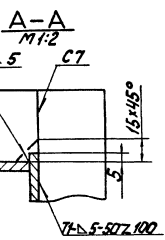
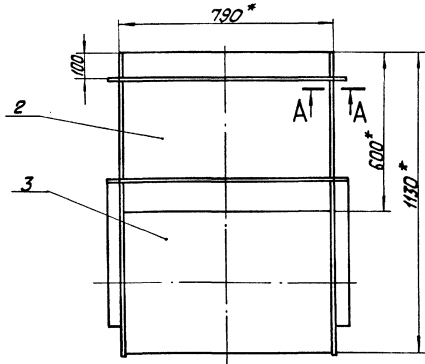
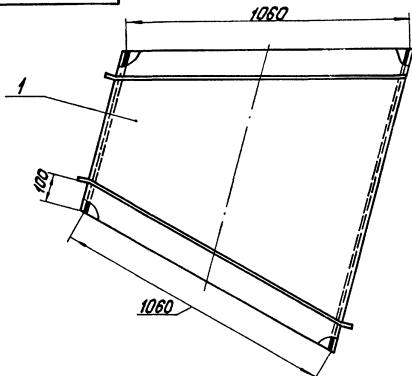
| Вариант | Лист | Обозначение | Наименование | Масштаб | Примечание |
|---------|------|------------------|-------------------|---------|------------|
| | | | Документация | | |
| А4 | | 65.189.09.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | 65.189.09.100 | Короб | | 1 |
| А4 | 2 | 65.189.09.200 | Колена | | 1 |

| | |
|----------------------|----------------|
| 65.189.09.000 | |
| Колена | Лист 3153 1:25 |
| Лист 5 ГОСТ 18903-74 | Латгипропром |
| кальцированный | Формат А4 |

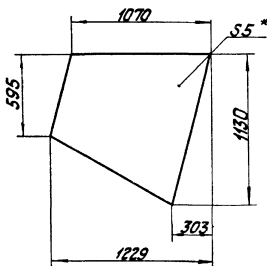
Альбом
Титульный проект 903-1-27190

| Вариант | Лист | Обозначение | Наименование | Масштаб | Примечание |
|---------|------|------------------|-------------------------|---------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | 65.189.09.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | детали | | |
| Б4 | 1 | 65.189.09.101 | Стенка | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 18903-74 | | |
| Б4 | 2 | 65.189.09.102 | Стенка | | 35,800 |
| | | | Лист 5 ГОСТ 18903-74 | | |
| Б4 | 3 | 65.189.09.103 | Стенка | | 49,800 |
| | | | Лист 5 ГОСТ 18903-74 | | |
| | | | 180-20x619 ± 0,975 мм | | 1 49,800 |
| | | | 180-20x1167 ± 1,3 мм | | 1 35,800 |
| | | | материалы | | |
| | | | Полоса 5150-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 18903-74 | | 10 м |

| | |
|----------------------|----------------|
| 65.189.09.100 | |
| Короб | Лист 3153 1:25 |
| Лист 5 ГОСТ 18903-74 | Латгипропром |
| кальцированный | Формат А4 |

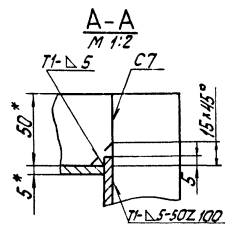
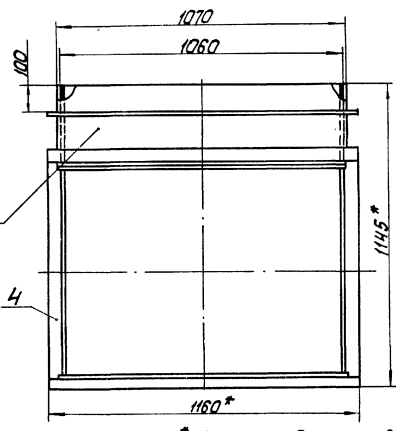
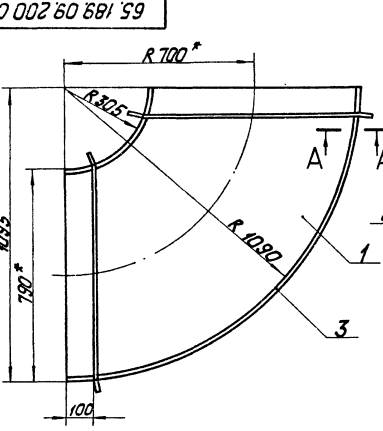


Поз. 1 ✓ (✓)
М 1:20

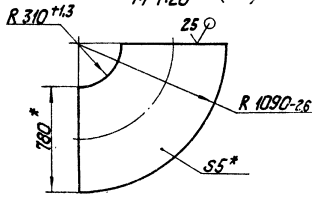


1. * Размеры для справок.
2. ± $\frac{IT 14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5260-80.

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------|------|-----------|---------|------|
| | | | | 65.189.09.100 СБ | | | | |
| | | | | Короб | Лист | 140,2 | Масштаб | 1:10 |
| | | | | | Лист | Вместо 1 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | Формат А3 | | |



Поз. 1 ✓ (✓)
М 1:20



1. * Размеры для справок.
2. ± $\frac{IT 14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------|------|-----------|---------|------|
| | | | | 65.189.09.200 СБ | | | | |
| | | | | Колено | Лист | 175,1 | Масштаб | 1:10 |
| | | | | | Лист | Вместо 1 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | Формат А3 | | |

| Формат | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|-----|------|-----------------|----------------------------|--------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 65.189.09.200СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 64 | 1 | | 65.189.09.201 | Бокovina | | |
| | | | | 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 33,7 кг |
| 64 | 2 | | 65.189.09.202 | Стенка | | |
| | | | | 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | L = 483 ± 0,775 мм | 1 | 20,28 кг |
| 64 | 3 | | 65.189.09.203 | Стенка | | |
| | | | | 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | L = 1716 ± 1,3 мм | 1 | 72,1 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Полоса 5х50-ГОСТ 103-75 | | |
| | | | | ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 | | 1,8 м |
| 65.189.09.200 | | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Изменил. Дата | | | Лист | | Листов | |
| 65.189.09.200 | | | 1 | | 1 | |
| И.контр. Коллеж. Шубина | | | Латгипропром | | Латгипропром | |
| Калибрвал Шубина | | | Формат А4 | | | |

| Формат | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|-----|------|-----------------|----------------------------|--------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 65.189.10.000СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Оборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 65.189.10.100 | Муфта | 1 | |
| A4 | 2 | | 65.189.10.200 | Лапа | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 3 | | 65.189.10.001 | Трещ | 1 | |
| 64 | 4 | | 65.189.10.002 | Плита | | |
| | | | | 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 3,4 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Гайка М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| 65.189.10.000 | | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Изменил. Дата | | | Лист | | Листов | |
| 65.189.10.000 | | | 1 | | 1 | |
| И.контр. Коллеж. Шубина | | | Латгипропром | | Латгипропром | |
| Калибрвал Шубина | | | Формат А4 | | | |

| Формат | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|-----|------|---------------|---|--------------|------------|
| | | | | <u>Переменные данные для исполнителей</u> | | |
| | | | | 65.189.10.000 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 6 | | 65.189.10.003 | Трещ | 1 | |
| | | | | 65.189.10.000-01 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | 65.189.10.003-01 | | |
| | | | | Трещ | | |
| 65.189.10.000 | | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Изменил. Дата | | | Лист | | Листов | |
| 65.189.10.000 | | | 1 | | 2 | |
| И.контр. Коллеж. Шубина | | | Латгипропром | | Латгипропром | |
| Калибрвал Шубина | | | Формат А4 | | | |

100.01.691.99 63 (✓)

Альбом Б

Шубин проект 003-1-277.90

1.* Размер для справок.
2. ± 1/2

65.189.10.001

Трещ

Изм. Лист № докум. Изменил. Дата

Лист 1,7 Листов 1:2

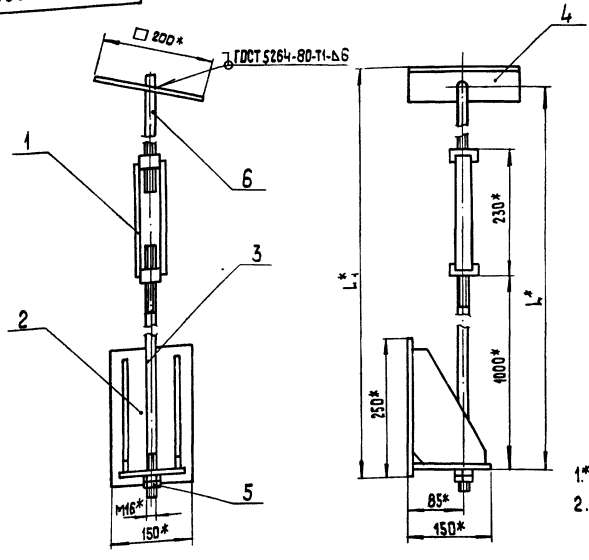
И.контр. Коллеж. Шубина

Крыж 16-В-ГОСТ 2590-71
20-Б-ГОСТ 1050-74

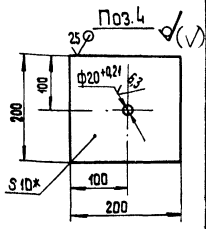
Латгипропром

24342-06 67 Калибрвал Шубина Формат А4

65 189 10 000 СБ



| Обозначение | L, мм | L1, мм | Масса, кг |
|---------------|-------|--------|-----------|
| 65.189.10.000 | 3000 | 3036 | 15,21 |
| -0,1 | 5500 | 5536 | 18,37 |

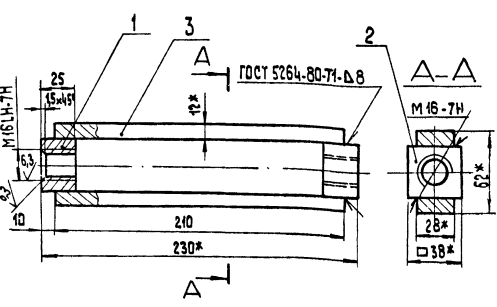


1* Размеры для справок
2. $\pm IT 14$

| | | | | | | |
|------------------|-----------|-------|-------|---------------|-----------|-----------|
| 65.189.10.000 СБ | | | | Лит. | Масса | Макс табл |
| ИЗМЕНИТ | НЕ ФОРМИТ | ПОВЫШ | ДАТО | И | СМ. ТАБЛ. | 1:5 |
| РАЗРАБ. | СОГЛАСОВА | ПОДП. | ПОДП. | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Проб. | КОМПЛЕКТ | И | И | ЛАТИПРОПРОМ | | |
| И. КОМП. | КОМПЛЕКТ | И | И | Копировал 3/2 | | |
| Умб. | Умб. | Умб. | Умб. | формат А3 | | |

| Код | Знач | Обозначение | Наименование | Примечание | |
|---------------|-----------|------------------|----------------------------|-------------|--|
| | | | Документация | | |
| А4 | | 65.189.10.100 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | 65.189.10.101 | Гайка | | |
| | | | Квадрат 3,8-6-ГОСТ 2591-71 | | |
| | | | 20-6-ГОСТ 1050-74 | 1 0,25 кг | |
| Б4 | 2 | 65.189.10.102 | Гайка | | |
| | | | Квадрат 3,8-6-ГОСТ 2591-71 | | |
| | | | 20-6-ГОСТ 1050-74 | 1 0,25 кг | |
| Б4 | 3 | 65.189.10.103 | Планка | | |
| | | | Полоса 12x28-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | 6см3 кг 2 ГОСТ 535-79 | 2 0,55 | |
| 65.189.10.100 | | | | | |
| ИЗМЕНИТ | НЕ ФОРМИТ | ПОВЫШ | ДАТО | Лит. | |
| РАЗРАБ. | СОГЛАСОВА | ПОДП. | ПОДП. | Лист | |
| Проб. | КОМПЛЕКТ | И | И | Листов | |
| И. КОМП. | КОМПЛЕКТ | И | И | Муфта | |
| Умб. | Умб. | Умб. | Умб. | ЛАТИПРОПРОМ | |
| Копировал 3/2 | | | | | |
| формат А4 | | | | | |

| | | | | | | |
|------------------|-----------|-------|-------|---------------|-----------|-----------|
| 65 189 10 100 СБ | | | | Лит. | Масса | Макс табл |
| ИЗМЕНИТ | НЕ ФОРМИТ | ПОВЫШ | ДАТО | И | СМ. ТАБЛ. | 1:2 |
| РАЗРАБ. | СОГЛАСОВА | ПОДП. | ПОДП. | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Проб. | КОМПЛЕКТ | И | И | ЛАТИПРОПРОМ | | |
| И. КОМП. | КОМПЛЕКТ | И | И | Копировал 3/2 | | |
| Умб. | Умб. | Умб. | Умб. | формат А4 | | |

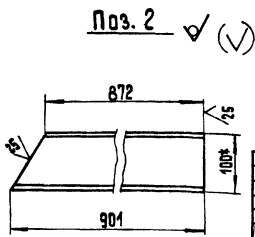
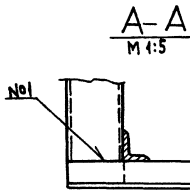
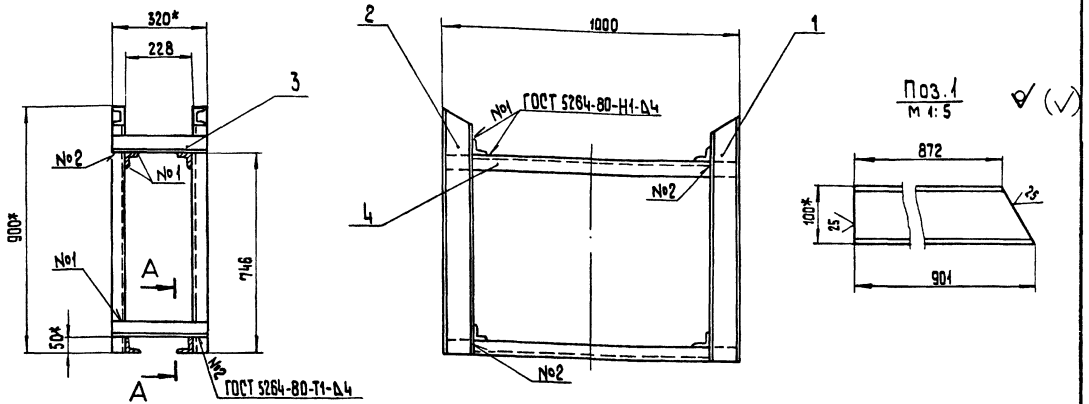


1* Размеры для справок.
2. $\pm IT 14$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ✓

Титановый прорект 903-1-277-90

ИЗМЕНИТ НЕ ФОРМИТ ПОВЫШ ДАТО

24342-06 68 Копировал 3/2



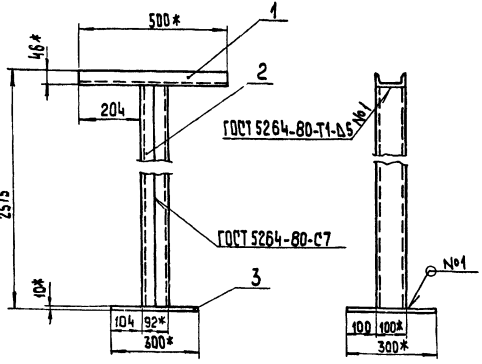
- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm 1T_{14}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\frac{25}{\sqrt{}}$.

| | | | | | | | |
|-----------|------|----------|--------|------------------|--------------------------|----------|---------|
| | | | | 65.189.11.000 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Опора кармана | Лист | Масштаб |
| Разраб. | и | Коллеж | Коллеж | | | 75,8 | 1:10 |
| Проб. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Учтв. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | | | | МАГГИПРОПРОМ | | |
| Учтв. | | | | | Копировал 3.Р. формат А3 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Км | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---|----|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | | 65.189.12.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | 1 | | 65.189.12.001 | Балка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 Вместо 3-ГОСТ 535-79 L = 500 ± 0,75 мм | 1 | 4,3 кг |
| БЧ | 2 | | 65.189.12.002 | Сторожка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 Вместо 3-ГОСТ 535-79 L = 2529 ± 2,1 мм | 2 | 21,72 кг |
| БЧ | 3 | | 65.189.12.003 | Плита | | |
| | | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 14637-79 300 ± 0,65 × 300 ± 0,65 мм | 1 | 7,07 кг |

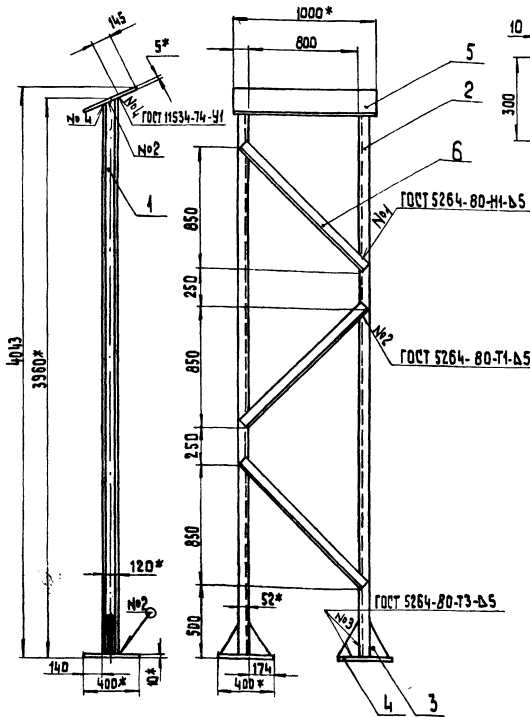
| | | | | | | | |
|-----------|------|----------|--------|---------------|--------------------------|----------|--------|
| | | | | 65.189.12.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Опора | Лист | Листов |
| Разраб. | и | Коллеж | Коллеж | | | 54,8 | 1:10 |
| Проб. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Учтв. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | | | | МАГГИПРОПРОМ | | |
| Учтв. | | | | | Копировал 3.Р. формат А4 | | |

Типовой проект 903-1-277 Альбом Б



- 1. Размеры для справок.
- 2. $\pm 1T_{14}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\frac{25}{\sqrt{}}$.

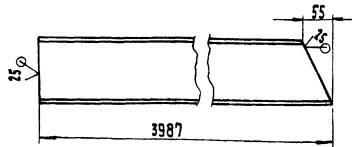
| | | | | | | | |
|-----------|------|----------|--------|------------------|--------------------------|----------|---------|
| | | | | 65.189.12.000 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Опора | Лист | Масштаб |
| Разраб. | и | Коллеж | Коллеж | | | 54,8 | 1:10 |
| Проб. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Учтв. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | | | | МАГГИПРОПРОМ | | |
| Учтв. | | | | | Копировал 3.Р. формат А4 | | |



∇(∇)

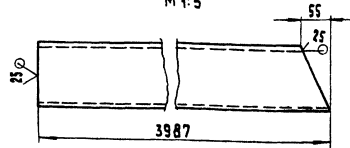
Поз. 1
М 1:5

∇(∇)



Поз. 2
М 1:5

∇(∇)



1* Размеры для справок

2 ± 17 14 / 2

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

| | | | |
|--------------|-----------|------------------|---------|
| | | 65.189.13.000 СБ | |
| ИЗМ. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Богданова | Зуб | |
| Проб. | Колмец | Зуб | |
| И. контр. | Колмец | Зуб | |
| Читб. | | | |
| Опора | | Лист | Масштаб |
| | | 144,2 | 1:20 |
| | | Лист листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал ЗР | | Формат А3 | |

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|-----------|------------------|-------------------------------|--------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| БЧ | | 65.189.13.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| БЧ | 1 | 65.189.13.001 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | Вст3кп3-Г-ГОСТ 535-79 | 1 | 41,18 кг |
| БЧ | 2 | 65.189.13.002 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | Вст3кп3-Г-ГОСТ 535-79 | 1 | 41,18 кг |
| БЧ | 3 | 65.189.13.003 | Косынка | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 4 | 0,93 кг |
| БЧ | 4 | 65.189.13.004 | Плита | | |
| | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 12,56 кг |
| | | | 400 ± 0,7 × 400 ± 0,7 мм | | |
| БЧ | 5 | 65.189.13.005 | Плита | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 15,7 кг |
| | | | 400 ± 0,7 × 1000 ± 1,15 мм | | |
| БЧ | 6 | 65.189.13.006 | Связь | | |
| | | | Уголок 63×63×5-Б-ГОСТ 8209-86 | | |
| | | | Вст3кп3-Г-ГОСТ 535-79 | 3 | 5,77 кг |
| | | | l = 1200 ± 1,3 | | |
| 65.189.13.000 | | | | | |
| ИЗМ. Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Богданова | Зуб | | | |
| Проб. | Колмец | Зуб | | | |
| И. контр. | Колмец | Зуб | | | |
| Читб. | | | | | |
| Опора | | | Лист | Листов | |
| | | | 1 | 1 | |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал ЗР | | | Формат А4 | | |

Типовой проект 903-1-277.90

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ПРОЕКТЕ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|-----------|------------------|-------------------------------|--------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| БЧ | | 65.189.15.100 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| БЧ | 1 | 65.189.15.101 | Балка | | |
| | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | Вст3кп3-Г-ГОСТ 535-79 | 2 | 6,67 кг |
| БЧ | 2 | 65.189.15.102 | Балка | | |
| | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | Вст3кп3-Г-ГОСТ 535-79 | 2 | 22,33 кг |
| | | | l = 2600 ± 2,7 мм | | |
| БЧ | 3 | 65.189.15.103 | Связь | | |
| | | | Полоса 6×70-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Вст3кп2 ГОСТ 535-79 | 3 | 2,77 кг |
| | | | l = 840 ± 2,3 мм | | |
| БЧ | 4 | 65.189.15.104 | Угольник | | |
| | | | Уголок 25×16×3-Б-ГОСТ 8510-86 | | |
| | | | Вст3кп3-Г-ГОСТ 535-79 | 2 | 0,73 кг |
| | | | l = 800 ± 1,0 мм | | |
| БЧ | 5 | 65.189.15.105 | Настил | | |
| | | | Лист ПБ 406 ГОСТ 8706-78 | | |
| | | | 800 ± 1,0 × 2564 ± 2,7 | 1 | 32,2 кг |
| 65.189.15.100 | | | | | |
| ИЗМ. Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Богданова | Зуб | | | |
| Проб. | Колмец | Зуб | | | |
| И. контр. | Колмец | Зуб | | | |
| Читб. | | | | | |
| Настил | | | Лист | Листов | |
| | | | 1 | 1 | |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал ЗР | | | Формат А4 | | |

| Код | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|------|---|------------------|---|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | 65.189.15.000 05 | Оборочный чертеж | | |
| | | | | Оборочные единицы | | |
| 14 | 1 | | 65.189.15.100 | Настил | 1 | |
| 14 | 2 | | 65.189.15.200 | Рама | 1 | |
| 14 | 3 | | 65.189.15.300 | Лестница | 1 | |
| 14 | 4 | | 65.189.15.400 | Режущий перил | 1 | |
| 14 | 5 | | -01 | Режущий перил | 1 | |
| 14 | 6 | | 65.189.15.500 | Режущий перил | 1 | |
| 14 | 7 | | -01 | Режущий перил | 1 | |
| 14 | 8 | | 65.189.15.600 | Режущий перил | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| 14 | 9 | | 65.189.15.001 | Угольник | | |
| | | | | Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8240-72 Швеллер 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 2 | 0,75 |
| 14 | 10 | | 65.189.15.002 | Штырь | | |
| | | | | Штырь 36-Б-ГОСТ 2590-88 Круг 20-Б-ГОСТ 1050-74 | 4 | 0,32 кг |
| 14 | 11 | | 65.189.15.003 | Штырь | | |
| | | | | Штырь 16-Б-ГОСТ 2590-88 Круг 20-Б-ГОСТ 1050-74 | 2 | 0,05 |

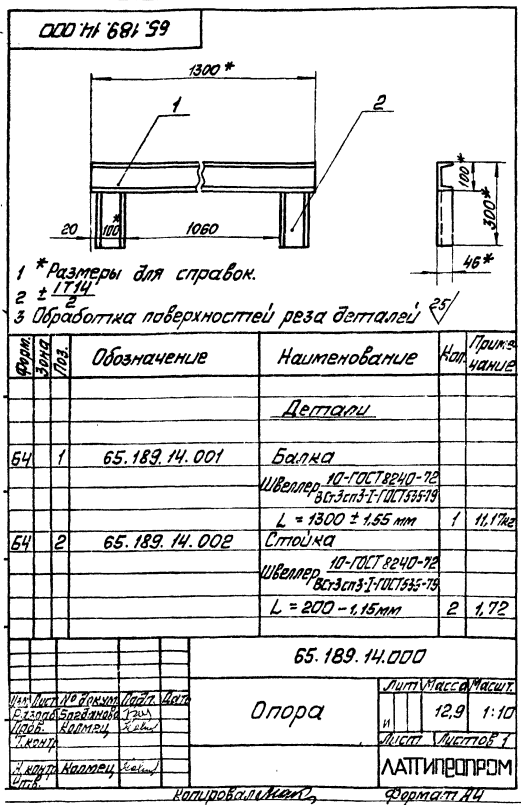
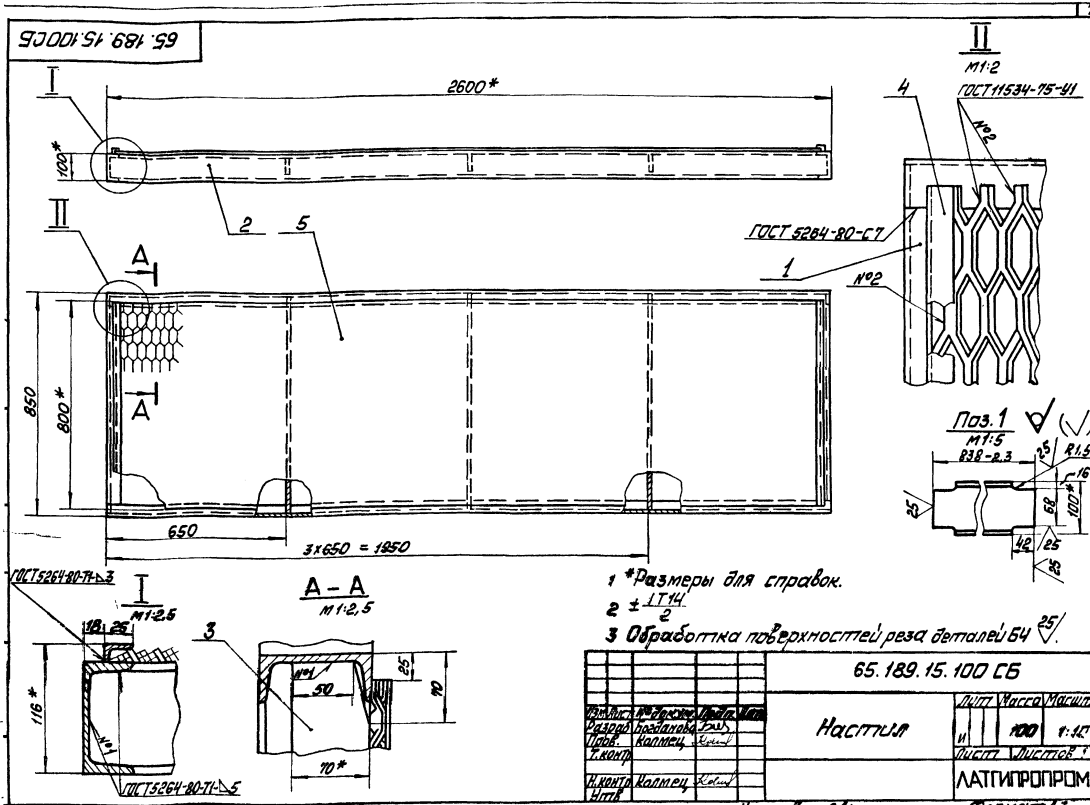
| | | | |
|-------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|
| 65.189.15.000 | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Разработ. Инженер | Проект. Инженер | Исполн. Инженер |
| Л.Контр. Инженер | Копчен. Инженер | Л.Контр. Инженер | Исполн. Инженер |
| Площадка | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копирован: 0,2 | | Формат: А4 | |

| Код | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------|------|---|---------------|---|-----|------------|
| 14 | 6 | | 65.189.15.206 | Балка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 2 | 7,47 кг |
| | | | | L = 870 ± 1,15 мм | | |
| 14 | 7 | | 65.189.15.207 | Балка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 2 | 13,14 кг |
| | | | | L = 1530 ± 1,65 мм | | |
| 14 | 8 | | 65.189.15.208 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 1 | 19,16 кг |
| | | | | L = 2230 ± 2,2 мм | | |
| 14 | 9 | | 65.189.15.209 | Балка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 4 | 8,16 кг |
| | | | | L = 950 ± 1,15 мм | | |
| 14 | 10 | | 65.189.15.211 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 4 | 6,79 кг |
| | | | | L = 790 ± 1,0 мм | | |
| 14 | 11 | | 65.189.15.212 | Стойка | | |
| | | | | Уголок 63x56-Б-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 2 | 11,43 кг |
| | | | | L = 2376 ± 2,2 мм | | |
| 14 | 12 | | 65.189.15.213 | Площадка | | |
| | | | | Площадка 5x50-ГОСТ 103-76 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 8 | 0,22 кг |
| | | | | L = 110 ± 0,435 мм | | |
| 14 | 13 | | 65.189.15.214 | Плита | | |
| | | | | Лист 10-ГОСТ 19903-74 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 14637-79 | 1 | 7,07 кг |
| | | | | 300 ± 0,65 x 300 ± 0,65 мм | | |
| 65.189.15.200 | | | | Лист | 2 | |
| Копирован: 0,2 | | | | Формат: А4 | | |

| Код | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|------|---|------------------|---|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| 14 | | | 65.189.15.200 05 | Оборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 14 | 1 | | 65.189.15.201 | Распорка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 2 | 6,25 кг |
| 14 | 2 | | 65.189.15.202 | Косынка | | |
| | | | | Лист 5-ГОСТ 19903-74 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 14637-79 | 4 | 2,25 кг |
| 14 | 3 | | 65.189.15.203 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 4 | 29,16 кг |
| | | | | L = 3390 ± 3,3 мм | | |
| 14 | 4 | | 65.189.15.204 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 1 | 13,74 кг |
| | | | | L = 1600 ± 1,55 мм | | |
| 14 | 5 | | 65.189.15.205 | Балка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 535-79 | 1 | 22,33 кг |
| | | | | L = 2600 ± 2,7 мм | | |

| | | | |
|-------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|
| 65.189.15.200 | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Разработ. Инженер | Проект. Инженер | Исполн. Инженер |
| Л.Контр. Инженер | Копчен. Инженер | Л.Контр. Инженер | Исполн. Инженер |
| Рама | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копирован: 0,2 | | Формат: А4 | |

| Код | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------|------|---|---------------|---|-----|------------|
| 14 | 14 | | 65.189.15.215 | Плита | | |
| | | | | Лист 10-ГОСТ 19903-74 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 14637-79 | 4 | 8,36 кг |
| | | | | 150 ± 0,5 x 200 ± 0,575 мм | | |
| 14 | 15 | | 65.189.15.216 | Плита | | |
| | | | | Лист 10-ГОСТ 19903-74 8ГСт3сп3-Г-ГОСТ 14637-79 | 2 | 14,13 кг |
| | | | | 300 ± 0,65 x 600 ± 0,875 мм | | |
| 65.189.15.200 | | | | Лист | 3 | |
| Копирован: 0,2 | | | | Формат: А4 | | |

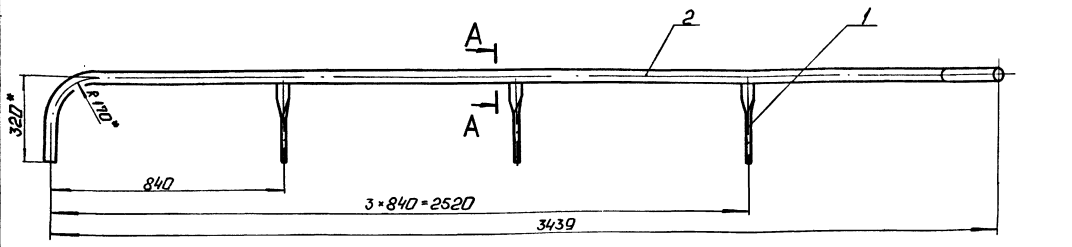


| Форм. Элемент | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|------|------------------|------------------|------|------------|
| Таблицей прорект 903-1-271.80 Альбом Б | | | | | |
| Документация | | | | | |
| 43 | | 65.189.15.400.05 | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | |
| 44 | 1 | 65.189.15.401 | Стойка | 3 | |
| Переменные данные для исполнений | | | | | |
| 65.189.15.400 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| 44 | 2 | 65.182.15.402 | Поручень | 1 | |
| 65.189.15.400-01 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| | 2 | 65.189.15.402-01 | Поручень | 1 | |
| 65.189.15.400 | | | | | |
| Секция перил | | | | | |
| Латипропром | | | | | |

24342-06 75 Направил Окна, Формат А4

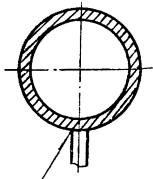
90 007 91 681 59

65.189.15.400 СБ - изображено
65.189.15.400-01 СБ - зеркальное отражение



A-A
М 1:1

- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 17/14
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ25/



| | | | |
|------------------|---------|------|-------------|
| 65.189.15.400 СБ | | | |
| Изм. № | Исполн. | Дата | Вид |
| 1 | С.И.И. | 11.7 | 1:10 |
| Секция перил | | | Лист 1 из 1 |
| ЛАНТИПРОПРОМ | | | Формат А3 |

| Изм. № | Дата | Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------|------|--------------------|-------------------------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | |
| 13 | | 65.189.15.0.300 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | | <u>Детали</u> | |
| 64 | 1 | 65.189.15.0.301 | Ступенька | |
| | | | Лист рамб. К-ПУ-40 | |
| | | | ВМЗ кп 2 ГОСТ 8568-77 | 17 3,58 кг |
| 64 | 2 | 65.189.15.0.302 | Летива | |
| | | | Листа 8-120 ГОСТ 103-76 | |
| | | | ВМЗ кп 2 ГОСТ 535-79 | |
| | | | L = 3736 ± 33 кг | 2 28,1 кг |

| | | | |
|---------------|---------|------|-------------|
| 65.189.15.300 | | | |
| Изм. № | Исполн. | Дата | Вид |
| 1 | С.И.И. | 11.7 | 1:10 |
| Лестница | | | Лист 1 из 1 |
| ЛАНТИПРОПРОМ | | | Формат А4 |

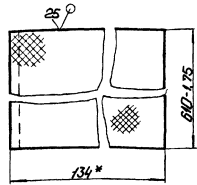
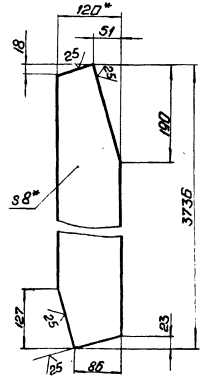
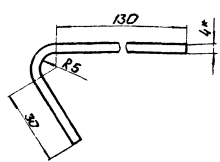
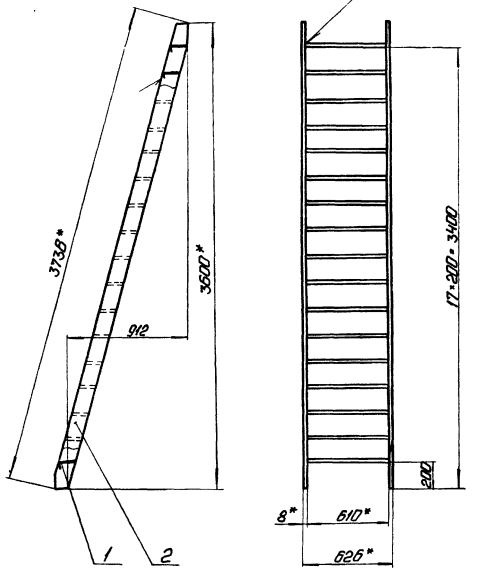
| Изм. № | Дата | Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------|------|------------------|---------------------------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | |
| 13 | | 65.189.15.500 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | | <u>Детали</u> | |
| 64 | 1 | 65.189.15.501 | Стойка | |
| 64 | 2 | 65.189.15.502 | Лепер | |
| | | | Труба 15x116 ГОСТ 3202-75 | |
| | | | L = 2153 - 2,6 мм | 1 273 кг |
| 64 | 3 | 65.189.15.503 | Литая ограждательная | |
| | | | Лист 2 ГОСТ 19303-74 | |
| | | | ВМЗ кп 4 ГОСТ 16523-70 | |
| | | | 120x1435x2213x22 мм | 1 413 кг |
| 64 | 4 | 65.189.15.504 | Поручень | 1 |

| | | | |
|---------------|---------|------|-------------|
| 65.189.15.501 | | | |
| Изм. № | Исполн. | Дата | Вид |
| 1 | С.И.И. | 11.7 | 1:10 |
| Секция перил | | | Лист 1 из 1 |
| ЛАНТИПРОПРОМ | | | Формат А3 |

90000 091 681 99

Пос. 1
1:1

Пос. 2
1:5

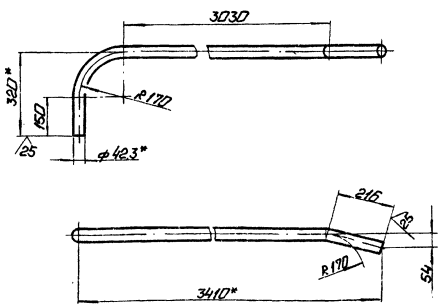


1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14

| | | | | | |
|----------|-----------|-------|---------|------------------|---------|
| | | | | 65.189.15.300.05 | |
| Исполн. | № проекта | Подп. | Масштаб | Исполн. | Масштаб |
| Лестница | | | 1:20 | 117.2 | 1:20 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

204 51 681 99

65.189.15.402 - изображено
65.189.15.402-01 - зеркальное отражение

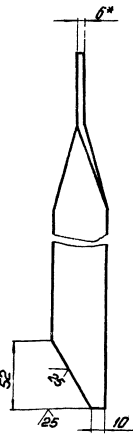
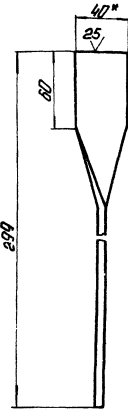


1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14

| | | | | | |
|----------|-----------|-------|---------|---------------|---------|
| | | | | 65.189.15.402 | |
| Исполн. | № проекта | Подп. | Масштаб | Исполн. | Масштаб |
| Поручень | | | 1:10 | 10 | 1:10 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

104 51 681 99

Исполн. проект 903-1-277-90

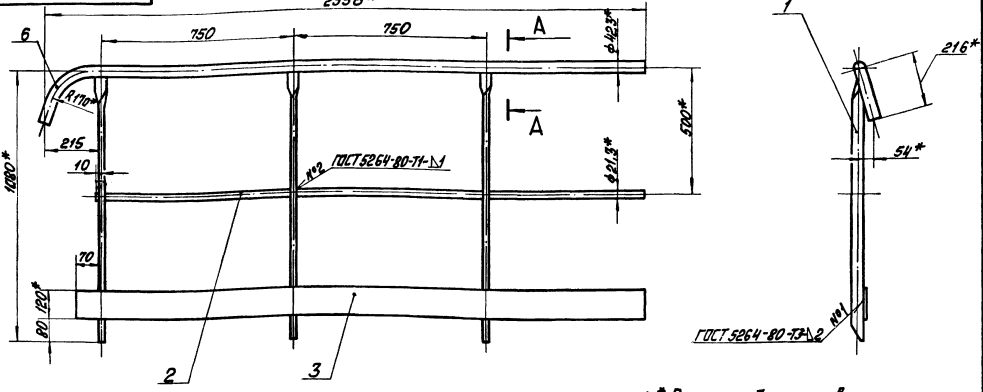


1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14

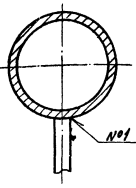
| | | | | | |
|---------|-----------|-------|---------|---------------|---------|
| | | | | 65.189.15.401 | |
| Исполн. | № проекта | Подп. | Масштаб | Исполн. | Масштаб |
| Стойка | | | 1:2 | 0.56 | 1:2 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

97 005 51 681 59

65.189.15.500 ЛБ-изображено
65.189.15.500-ЛБС-зеркальное отражение
2338*



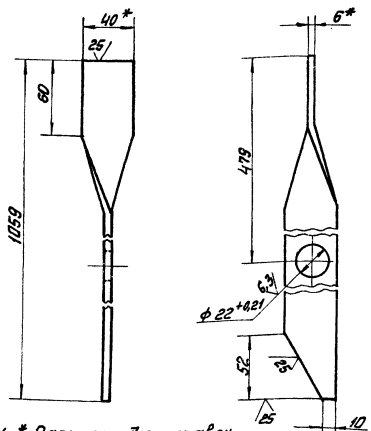
A-A
1:1



- 1 * Размеры для справок
- 2 ± 17/2
- 3 Обработка поверхностей реза деталей 25/

| | | | | | | |
|------------------|--------|--------|--------|------------------|-------|-----------|
| 65.189.15.500 ЛБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Секция перил | 19,56 | 1:10 |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Труба | 19,56 | 1:10 |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Латтипропром | | |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Катированый Шлак | | Формат А3 |

105 181 15 501



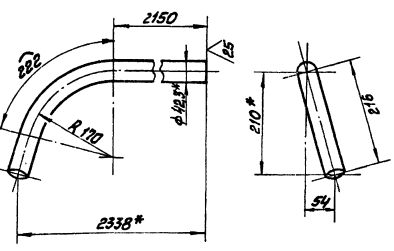
- 1 * Размеры для справок
- 2 ± 17/2

65.181.15.501

| | | | | | | |
|---------------|--------|--------|--------|------------------------|-------|-----------|
| 65.181.15.501 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Стойка | 2 | 1:2 |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Латтипропром | | |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Лопата 6x40-ЛСТ 303-76 | | |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Лопата 2-ЛСТ 335-79 | | Формат А4 |

405 181 15 504

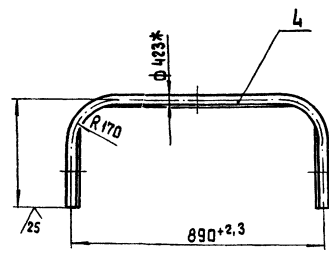
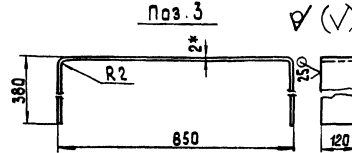
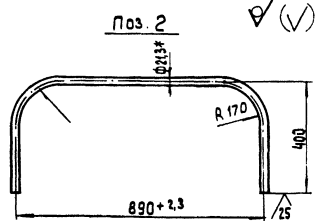
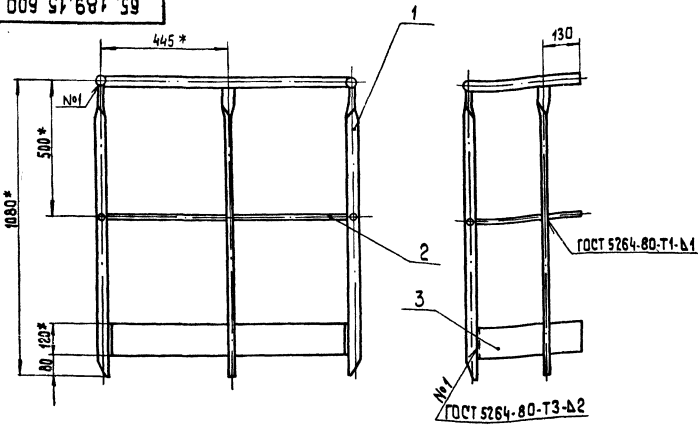
Трубовый элемент 903-1-277-90 Альбом 6



- 1 * Размеры для справок
- 2 ± 17/2

65.189.15.504

| | | | | | | |
|---------------|--------|--------|--------|------------------------------|-------|-----------|
| 65.189.15.504 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Паручень | 6,7 | 1:5 |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Труба 32x28-ЛСТ 3262-75 | | |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | Латтипропром | | |
| И.И.И. | Н.И.И. | Л.И.И. | М.И.И. | 24342-06 78 Катированый Шлак | | Формат А4 |



1* Размеры для справок.
2. ± IT14/2

| | | | |
|------------------|---------|-------------|------------|
| 65.189.15.600 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Полн. дата |
| Разраб. | Бойцова | С.В. | |
| Проб. | Колмец | В.В. | |
| Н.контр. | Колмец | В.В. | |
| Умб. | | | |
| Секция перил | | Лист | Масштаб |
| | | и | 1:10 |
| | | Лист | Листов |
| | | ЛАТИПРОПРОМ | |
| | | формат А3 | |

| Форм. лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | 65.189.15.600 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 1 | 65.189.15.501 | Стойка | 3 | |
| Б4 | 2 | 65.189.15.601 | Леер | | |
| Б4 | 3 | 65.189.15.602 | Труба 15x1,16 ГОСТ 3262-75 | 1 | 1,98 кг |
| | | | Полоса оградительная | | |
| | | | Лист 2 ГОСТ 19903-74 | | |
| Б4 | 4 | 65.189.15.603 | Поручень | 1 | 3,03 кг |
| | | | Труба 32x2,8 ГОСТ 3262-75 | 1 | 4,22 кг |

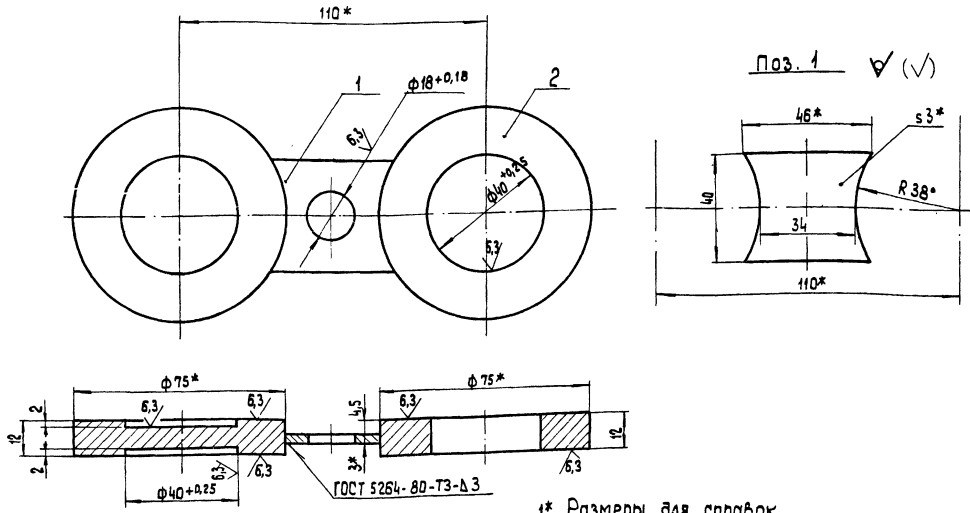
| Форм. лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | 65.189.17.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | 65.189.17.001 | Связь | | |
| | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | Вст 3 кн 4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 0,035 кг |
| Б4 | 2 | 65.189.17.002 | Бобышка | | |
| | | | Круг 50-В-ГОСТ 2590-71 | | |
| | | | 20-Б-ГОСТ 1050-74 | 2 | 0,42 кг |

| | | | |
|---------------|---------|-------------|------------|
| 65.189.15.600 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Полн. дата |
| Разраб. | Бойцова | С.В. | |
| Проб. | Колмец | В.В. | |
| Н.контр. | Колмец | В.В. | |
| Умб. | | | |
| Секция перил | | Лист | Листов |
| | | ЛАТИПРОПРОМ | |
| | | формат А4 | |

| | | | |
|---------------------|---------|-------------|------------|
| 65.189.17.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Полн. дата |
| Разраб. | Бойцова | С.В. | |
| Проб. | Бойцова | С.В. | |
| Н.контр. | Колмец | В.В. | |
| Умб. | | | |
| Заглушка поворотная | | Лист | Листов |
| | | ЛАТИПРОПРОМ | |
| | | формат А4 | |

Альбом 6
Типовой проект 903-1-277.90
Исполнитель: С.В. Бойцова, В.В. Колмец, В.В. Колмец

65.189.17.000 СБ



1* Размеры для справок.

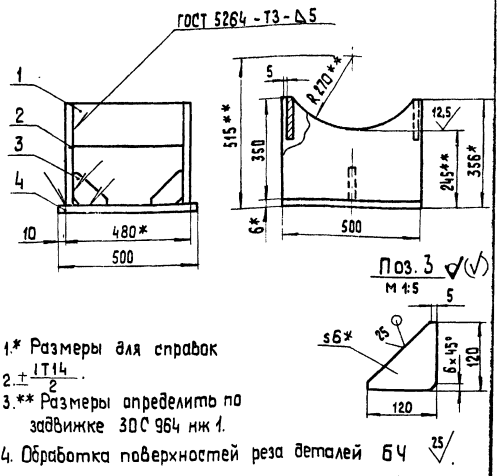
2. ± IT14.

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

| | | | | | | |
|---------------------|--|--|--|-----------|-------|---------|
| 65.189.17.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Заглушка поворотная | | | | и | 0,88 | 1:10 |
| Лист | | | | Листов | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | формат А3 | | |

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|------------------|----------------------------|------|------------|
| Документация | | | | | |
| 44 | | 65.189.16.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | |
| БЧ | 1 | 65.189.16.001 | Стенка | | |
| | | | Полоса 6х150-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | 150 ± 0,5 × 468 ± 0,775 мм | 2 | 3,3 кг |
| БЧ | 2 | 65.189.16.002 | Стенка | | |
| | | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 7 кг |
| БЧ | 3 | 65.189.16.003 | Ребро | | |
| | | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 0,34 кг |
| БЧ | 4 | 65.189.16.004 | Основание | | |
| | | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 11,7 кг |

Альбом 6
Типовой проект 903-1-277.90
Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.



- 1* Размеры для справок
- 2. ± IT14.
- 3.** Размеры определить по задвижке ЗОС 964 нк 1.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|-----------|-------|---------|
| 65.189.16.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Опора | | | | и | 32,98 | 1:10 |
| Лист | | | | Листов | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | формат А4 | | |