



Типовой проект  
903-9-16.86

# БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЕМКОСТЬЮ 15 ТЫС.КУБ.М. АЛЬБОМ IX

## СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
- АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА (из ТП 903-9-12тп86 Ал. IV)
- АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
- АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (из ТП 903-9-12тп86 Ал. V)
- АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
- АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗРАБОТАН:

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ  
ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ  
ГИПРОНЕ ФТЭСпецмонтаж

АЛЬБОМ I, II, X, XI, XII  
АЛЬБОМ III, IV  
АЛЬБОМ V  
АЛЬБОМ VI, VII  
АЛЬБОМ VIII, IX

главный инженер института  
главный инженер проекта *В.Н. Горин*

И.С. Гольденберг  
В.Н. Горин

УТВЕРЖДЕН  
НА СТАДИИ ПРОЕКТА  
Минэнерго СССР протоколом  
от 18.06.85 №58  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ  
ДОКУМЕНТАЦИЯ Минэнерго  
СССР протоколом от  
18.06.85 №58 с ноября 1985

				Привязан:	
Лист №					

# Содержание

П1903-9-75-86 Л. 1

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
П85К.У.00.00	Закрепит для подвеса руданов тросов 45-65т крапом	7	3-9
П85К.У.00.00	Шарнир для подвеса руданов тросов 45-65т крапом	6	10-15
П88.05.00.00	Упор клиновой	4	16-19
П83.02.00.00	Скоба для разбрызгивания рудана	3	20-22
П84.05.00.00	Стяжные приспособление	2	23-24
П84.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца	4	25-28
П82.12.00.00	Замерное устройство	3	29-31
П87.11.00.00	Клин	1	32
П832.01.00.00	Устройство для раскатки руданов	5	33-37
П84.02.00.00	Падан	1	38
П88.04.00.00	Кранштейн для руданов		
П812.01.00.00	Отвес	1	39
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	40-49
П86.06.00.00	Устройства для формообразования	13	50-62
П85.04.00.00	Строп для монтажа опор	2	63-64
П810.06.00.00	Строп 4-х ветвевой Q=6,5т		
П872.03.00.00	Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости	5	65-70
П85.02.00.00	Скоба для навешивания блока		
П87.20.00.00	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенок	4	71-74
П85.15.00.00	Приспособление строповочное	1	75
П810.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	76
П810.05.00.00	Строп 4-х ветвевой		
П85.49.00.00	Збена строповочное	1	77
П85.48.00.00	Скоба для крепления осячалок к опорному кольцу	1	78
П85.51.00.00	Лобикопель опорного кольца	1	79
П851.55.00.00	Кранштейн для опорного кольца	1	80
П88.19.00.00	Пробка для отвеса		
П89.24.00.00	Лестница переходная	1	81
П851.53.00.00	Пооберка для подвеса укреплённых щитов покрытия	1	82
П85.50.00.00	Ролик поддерживающий	1	83
П876.18.00.00	Стойка монтажная	8	84-91
П85.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки	1	92
П851.06.00.00	Ковлы для демонтажа монтажной стойки	2	93-94
16-1307.02.00.00	Лобикопель		
П87.77.00.00	Стена для сборки щитов покрытия	2	95-96





ТПСЗ.9-1686 АИЛ

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.						
				Документация								
			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	Сборочный чертёж								
				ВЕТРА								
			1 ПВ 5К. 11.01.01	ЩЕЛКА	2							
			2 ПВ 5К. 11.01.02	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79								
				L=140	1	3,3 кг						
			3 ПВ 5К. 11.01.03	ГРЯЗЬ								
			4 ПВ 5К. 11.01.04	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79								
				L=160	1	3,8 кг						
			5 ПВ 5К. 11.01.05	НАНДЕРЖА	2							
			6 ПВ 5К. 11.01.06	СТЕНКА								
			7 ПВ 5К. 11.01.07	ПЛАСТИНА								
			8 ПВ 5К. 11.01.08	ЛОЖЕ ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79								
				L=655	1	3,5 кг						
			9 ПВ 5К. 11.01.09	РЕБРО	4							
			-01	РЕБРО	2							
ПВ 5К. 11.01.00												
КОРПУС												
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Лист	Лист	Листов	1	1	2
Лист	Лист	Листов										
1	1	2										
ИПРОВОДТЕСПЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА												

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.						
			11 ПВ 5К. 11.01.10	Ось 159x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В-70 ГОСТ 8737-78								
				L=300	1	9,0 кг						
			12 ПВ 5К. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2							
			13 ПВ 5К. 11.01.12	РЕБРО	3							
			14 ПВ 5К. 11.01.13	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79								
				L=300	2	1,30 кг						
			15 ПВ 5К. 11.01.14	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79								
				L=300	1	2,60 кг						
			16 ПВ 5К. 11.01.15	ПЛАСТИНА ГОСТ 19903-78 Лист СГ.3 ГОСТ 14837-79								
				250x280	1	14,0 кг						
ПВ 5К. 11.01.00												
КОРПУС												
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Лист	Лист	Листов	1	1	2
Лист	Лист	Листов										
1	1	2										
ИПРОВОДТЕСПЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА												

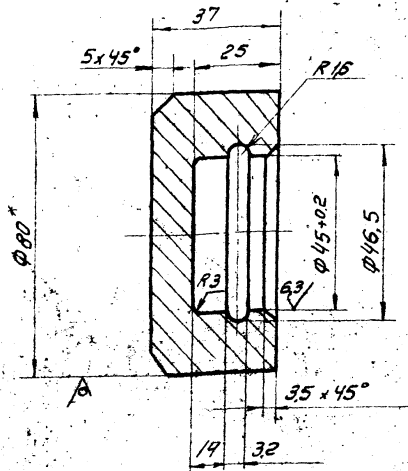
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.						
				Документация								
			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	Сборочный чертёж								
				ВЕТРА								
			1 ПВ 5К. 11.02.01	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79								
				L=200	2	4,0 кг						
			2 ПВ 5К. 11.02.02	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79								
				L=265	1	5,4 кг						
ПВ 5К. 11.02.00												
УГОР												
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Лист	Лист	Листов	1	1	2
Лист	Лист	Листов										
1	1	2										
ИПРОВОДТЕСПЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА												

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.						
				Документация								
			13 ПВ 5К. 11.00.00 СБ	Сборочный чертёж								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
			1 ПВ 5К. 11.01.00	КОРПУС	1							
			2 ПВ 5К. 11.02.00	УГОР	1							
				ВЕТРА								
			3 ПВ 5К. 11.00.01	ВИНТ	1							
			4 ПВ 5К. 11.00.02	ПОДПЯТНИК	1							
			5 ПВ 5К. 11.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1							
				МАТЕРИАЛЫ								
			6	ПРОВОДОК 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг						
ПВ 5К. 11.00.00												
ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОВОДОВ МАССОЙ 45-65 Т КРАНОВ												
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Лист	Лист	Листов	1	1	2
Лист	Лист	Листов										
1	1	2										
ИПРОВОДТЕСПЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА												

ТТ903-9-1686 А.Л.Х

ЛБ5К.11.00.02

25 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок

ЛБ5К.11.00.02

Подпятник

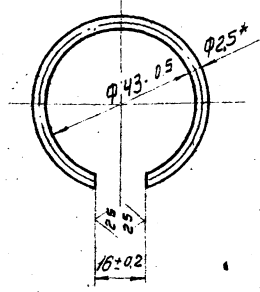
Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.9	1:1
Лист	Листов 1	
Испроделтеспец-монтаж		
Г. Москва		

Круг В-80 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Имя, №, лист, дата, автор, № докум, №, дата, лист, и дата

ЛБ5К.11.00.03

25 (✓) (✓)



1. Длина заготовки  $124 \pm 0.5$  мм  
2\* Размер для справок

ЛБ5К.11.00.03

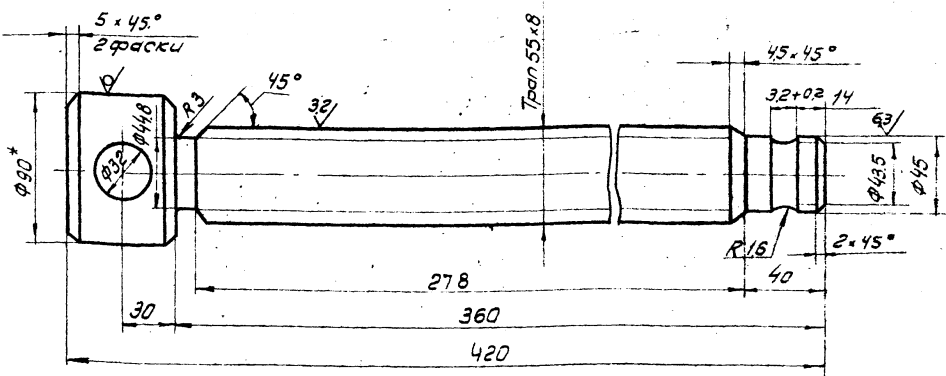
Кольцо запорное

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.01	1:1
Лист	Листов 1	
Испроделтеспец-монтаж		
Г. Москва		

Проволока II 25 ГОСТ 9389-75

Имя, №, лист, дата, автор, № докум, №, дата, лист, и дата

ЛБ5К.11.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок

ЛБ5К.11.00.01

ВУИМ

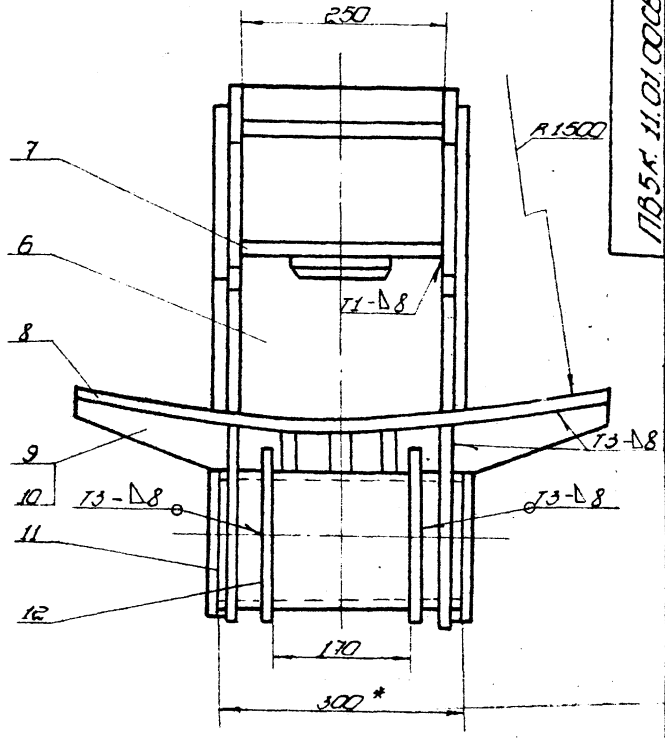
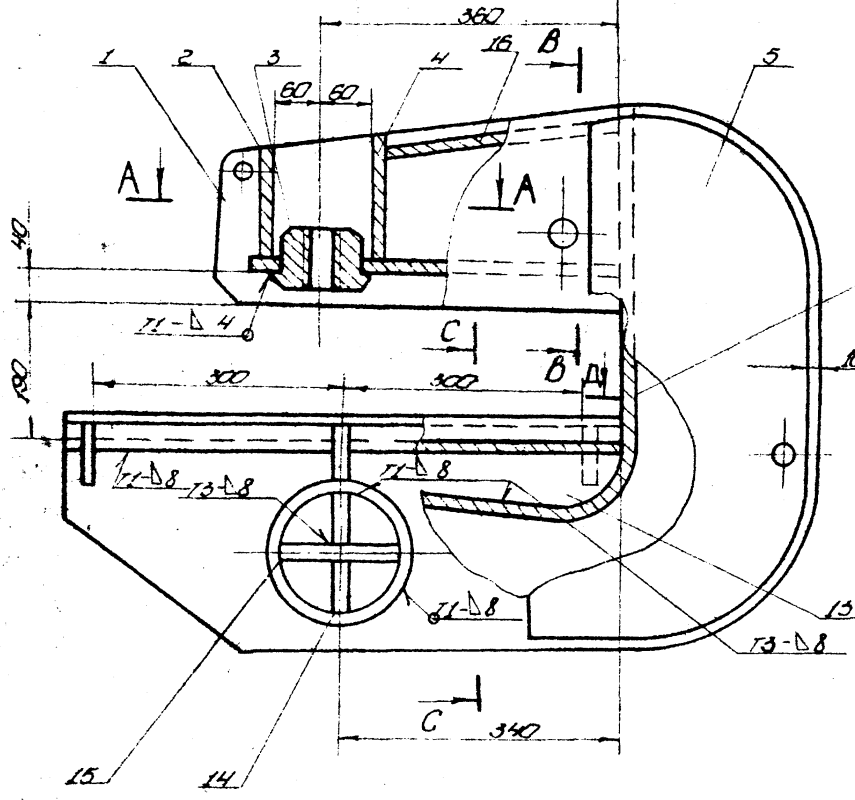
Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.5	1:2
Лист	Листов 1	
Испроделтеспец-монтаж		
Г. Москва		

Круг В-80 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Имя, №, лист, дата, автор, № докум, №, дата, лист, и дата

ТП903-9-16,86 А IX

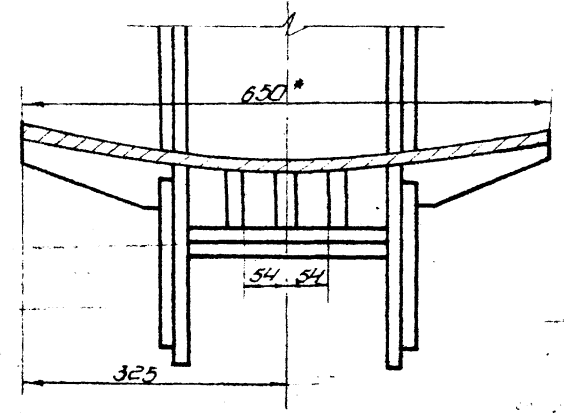
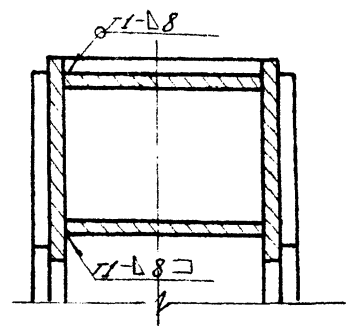
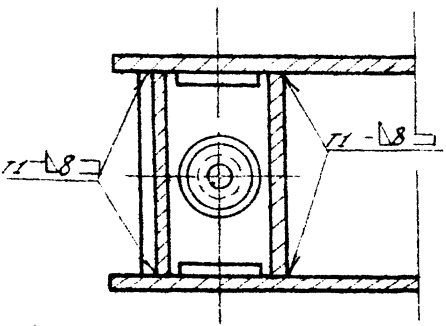
ПБ5К.11.01.0006



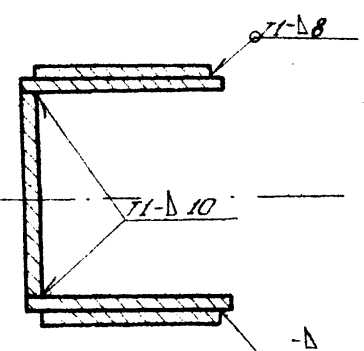
A-A

B-B

C-C



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{Ra}$ .
5. \* Размеры для справок.

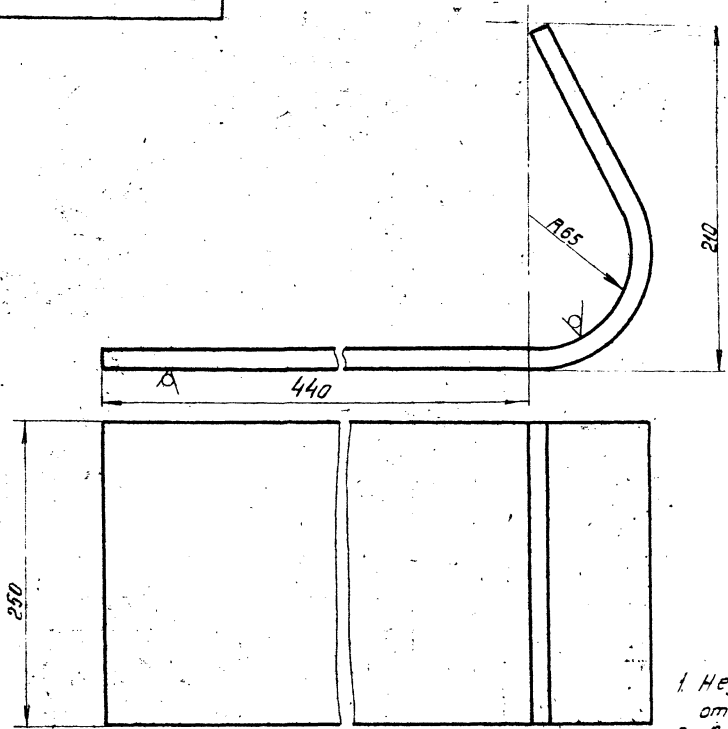
					ПБ5К.11.01.0006					
Изм	Лист	№ докум.	Ред.	Дата	Корпус			Изм	Масштаб	Масштаб
Составл.	Кузьмина	К-2	12.84					W	2:100	1:5
Проб	Кузьмина	К-2	12.84		Сварочный чертеж			Лист	Листов	
Усп	Тароун	Т-1/1	12.84					1	1	
Н.контр.	Колосова	К-1/1	11.84		Гиперформгеспец МОНТАЖ г. Москва					
Упр.	Кузьмина	К-2	12.84							

Изд. 1. Изменения в чертеже не вносятся.

711903-9-16/96 1.1.17

ЛБСК.И.01.06

50 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ ; валов - h16.
2. Длина заготовки  $700 \pm 25$  мм

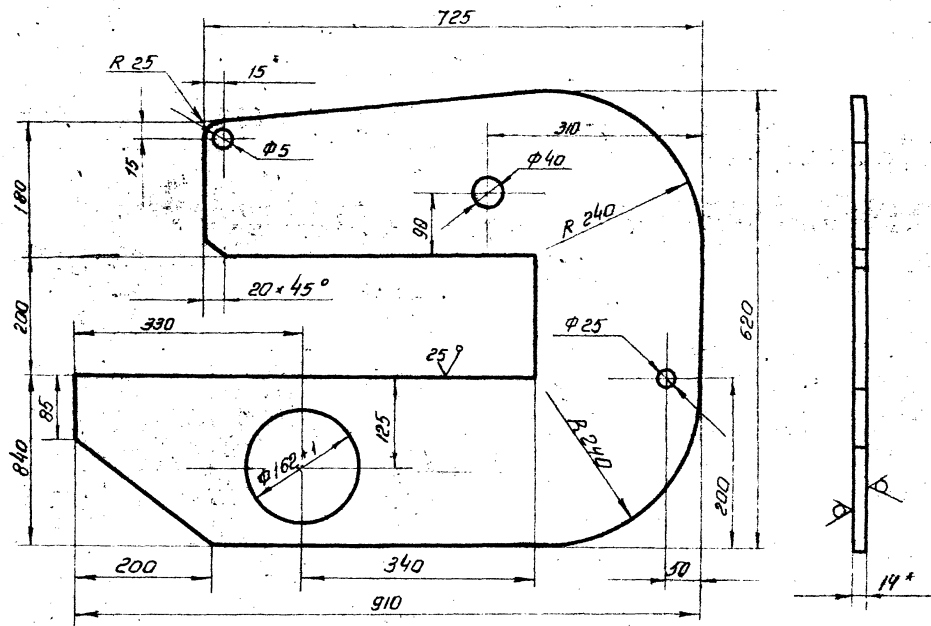
ЛБСК.И.01.06

Изм.	Лист	Начеким	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	12.84			Стенка	15.0	1:2
Проб.	Кузнецова	12.84					
Эконтр.					Лист	Листов	1
ГИП	Турин	12.84			Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		Дипрометспец-монтаж г Москва
И.контр.	Ланова	12.84			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Этб.	Кузнецов	12.84					

Изм. № 01/17 Лист 1 из 1 (Взам. инв. № 10/6/17/17) Лист 1 из 1

ЛБСК.И.01.01

125 (✓)

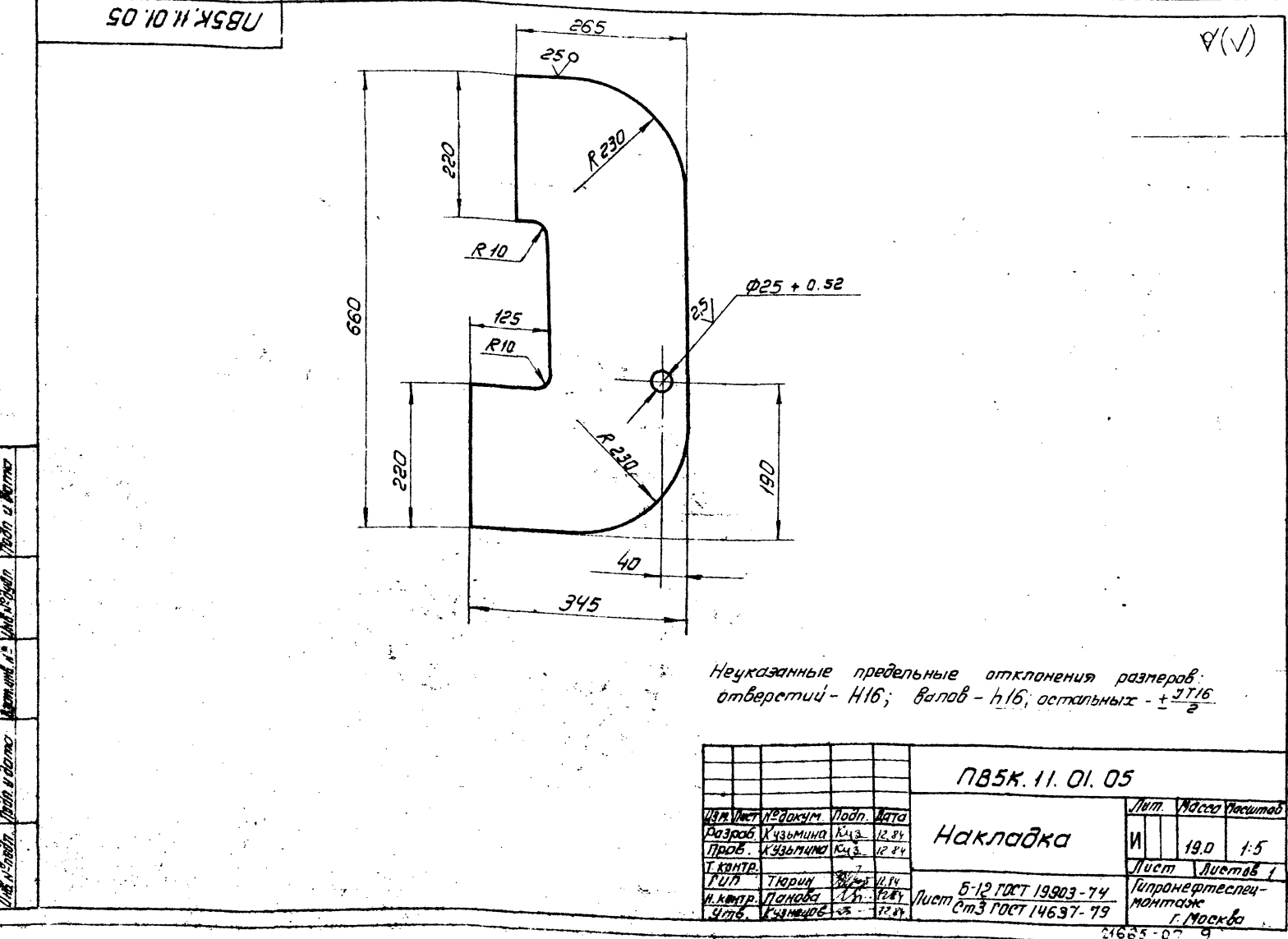
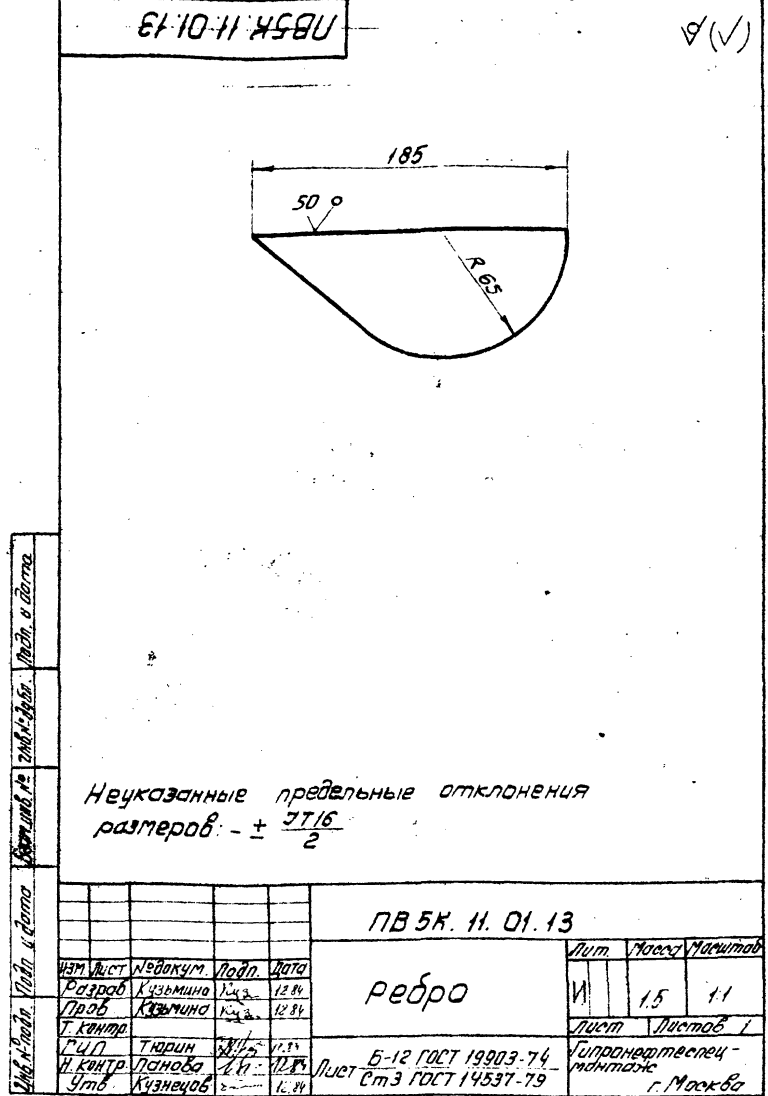
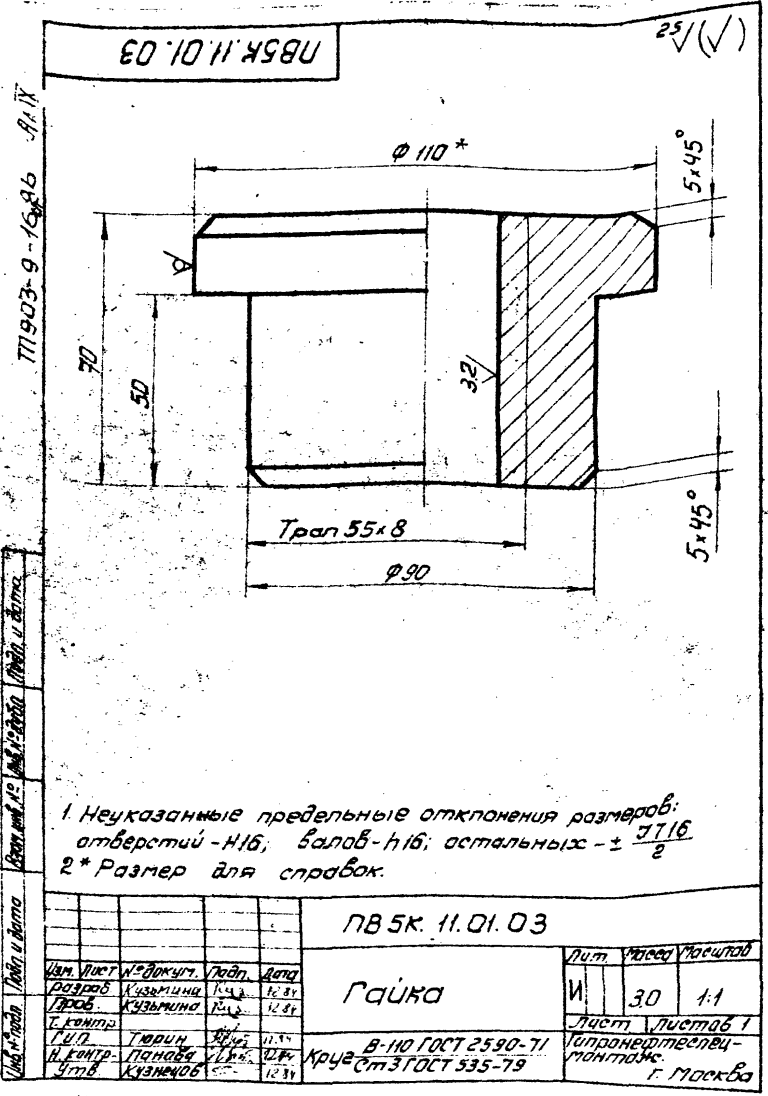


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размер для справок.

ЛБСК.И.01.01

Изм.	Лист	Начеким	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	12.84			Щека	4.0	1:5
Проб.	Кузнецова	12.84					
Эконтр.					Лист	Листов	1
ГИП	Турин	12.84			Лист 5-14 ГОСТ 19903-74		Дипрометспец-монтаж г Москва
И.контр.	Ланова	12.84			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Этб.	Кузнецов	12.84					

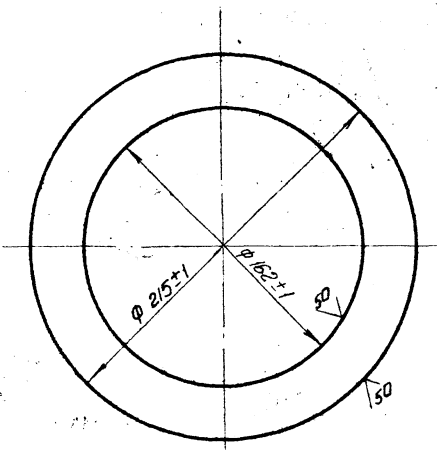
Изм. № 01/17 Лист 1 из 1 (Взам. инв. № 10/6/17/17) Лист 1 из 1



ТТ 903-9-15885  
г.п.п.

ПВ5К.11.01.11

(√) А



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	12.84		
Проб.	Кузьмина	12.84		
Т. контр.				
Г.ШП	Тюрин	12.84		
Н. контр.	Панова	12.84		
Утв.	Кузнецов	12.84		

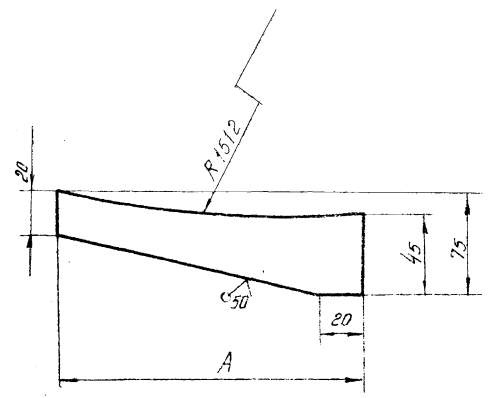
ПВ5К.11.01.11

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист	Листов	1
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ПВ5К.11.01.09

(√) А



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К.11.01.09	185	0.62
-01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров  
валов - h16, остальных - ± 7/16

Изм. № Лист № докум. Подп. Дата

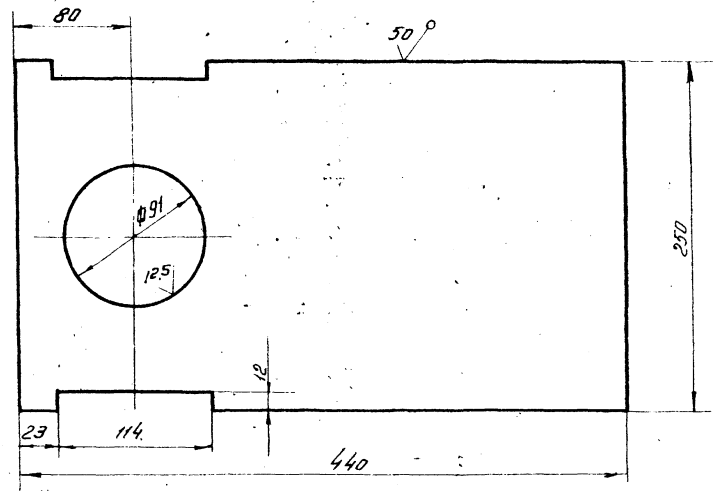
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	12.84		
Проб.	Кузьмина	12.84		
Т. контр.				
Г.ШП	Тюрин	12.84		
Н. контр.	Панова	12.84		
Утв.	Кузнецов	12.84		

ПВ5К.11.01.09

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	См.	-
Лист	Листов	1
Лист 12-15 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ПВ5К.11.01.07



Неуказанные предельные отклонения размеров  
отверстий - H16, остальных - ± 7/16, валов - h16

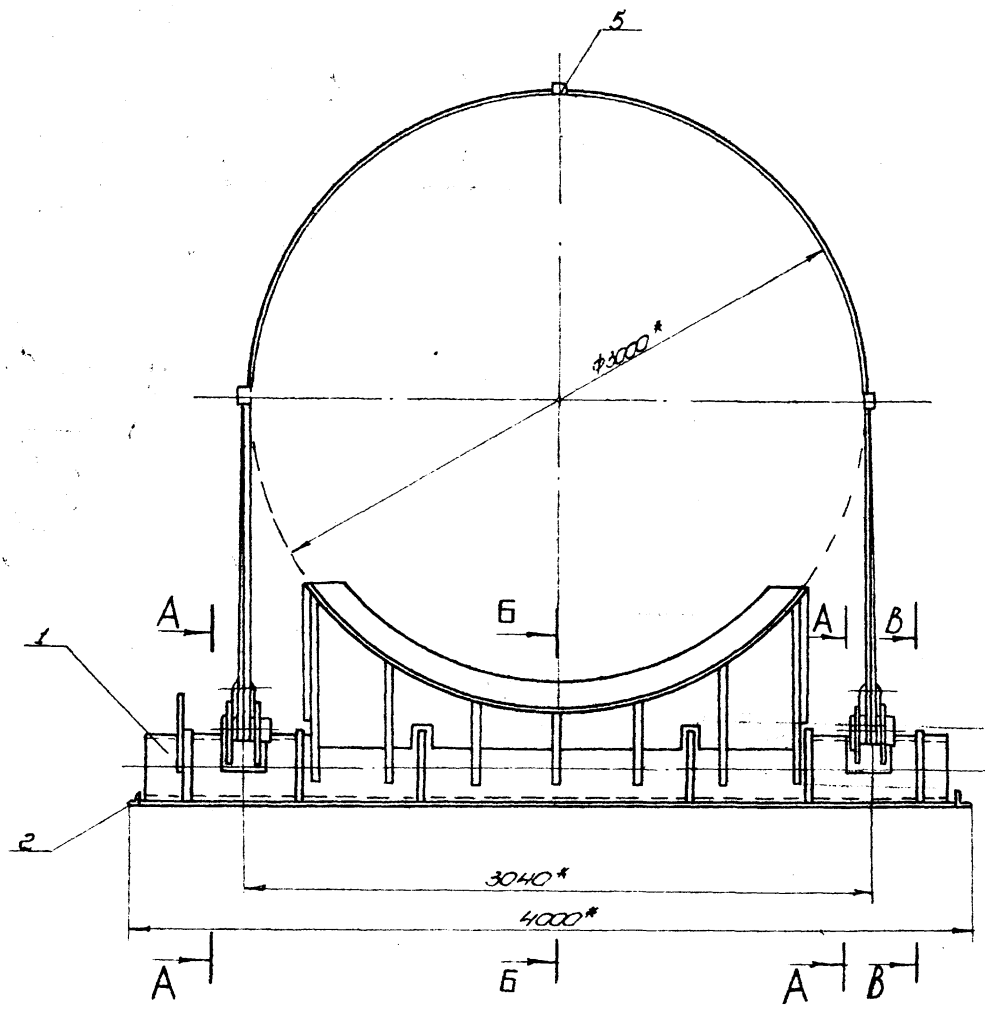
Изм. № Лист № докум. Подп. Дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	12.84		
Проб.	Кузьмина	12.84		
Т. контр.				
Г.ШП	Тюрин	12.84		
Н. контр.	Панова	12.84		
Утв.	Кузнецов	12.84		

ПВ5К.11.01.07

Пластина

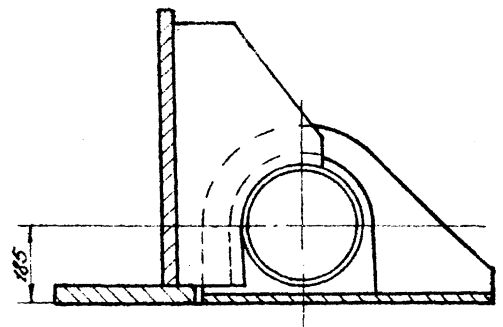
Лист	Масса	Масштаб
И	12.1	1:25
Лист	Листов	1
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		



Б-Б (в откинутом положении)  
1:10

В-В  
1:10

Вид Г  
1:5



А-А  
1:5

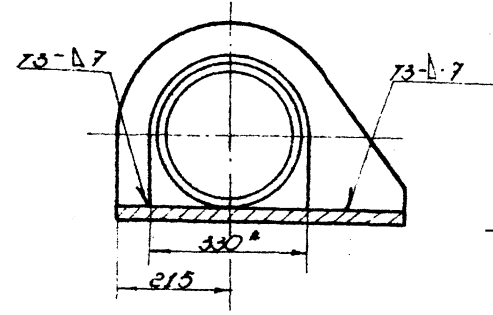
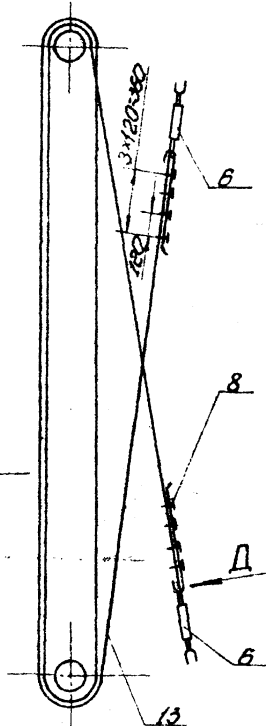
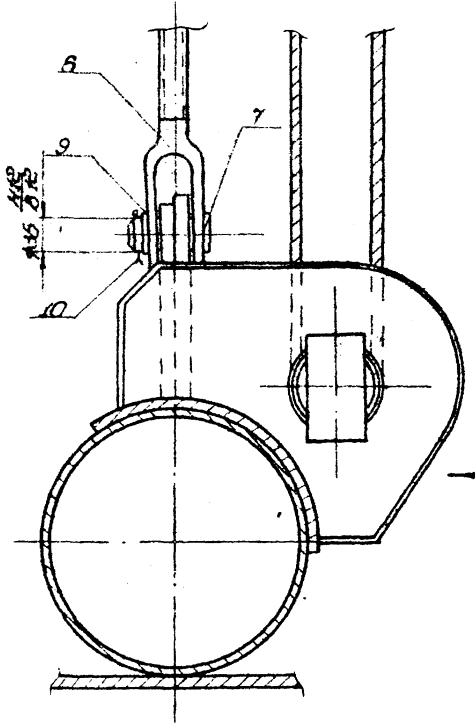
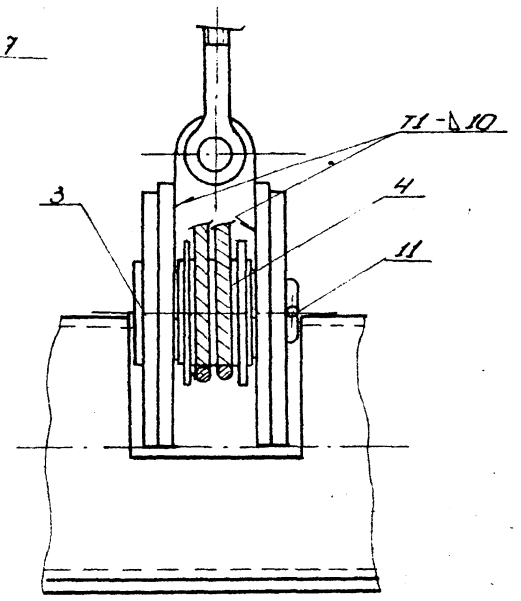


Схема 1  
Запасовка каната по 13



1. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±12/6.
3. Шероховатость поверхностей для дет. 54 - R.
4. \* Размеры для справок.

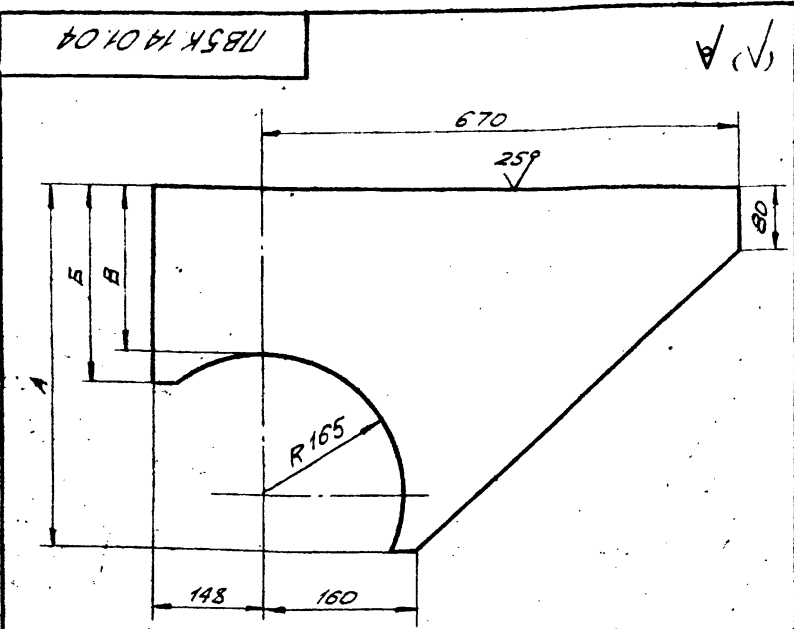
				7185К.14.00.00.06		
№	Материал	Диаметр	Длина	Шарнир для подъема	Масса	Максимум
1	Сталь	100	1284	Шарнир для подъема капота массой 45-65 кг продолж.	1500	1:20
2	Сталь	100	1284			
3	Сталь	100	1284	Сварочный шов	Масса	1:20
4	Сталь	100	1284			
5	Сталь	100	1284	Лист 1 из 1		
6	Сталь	100	1284	Монтаж		
7	Сталь	100	1284	г. Москва		

Изм. № 1. Проверил: [подпись] Дата: [дата]





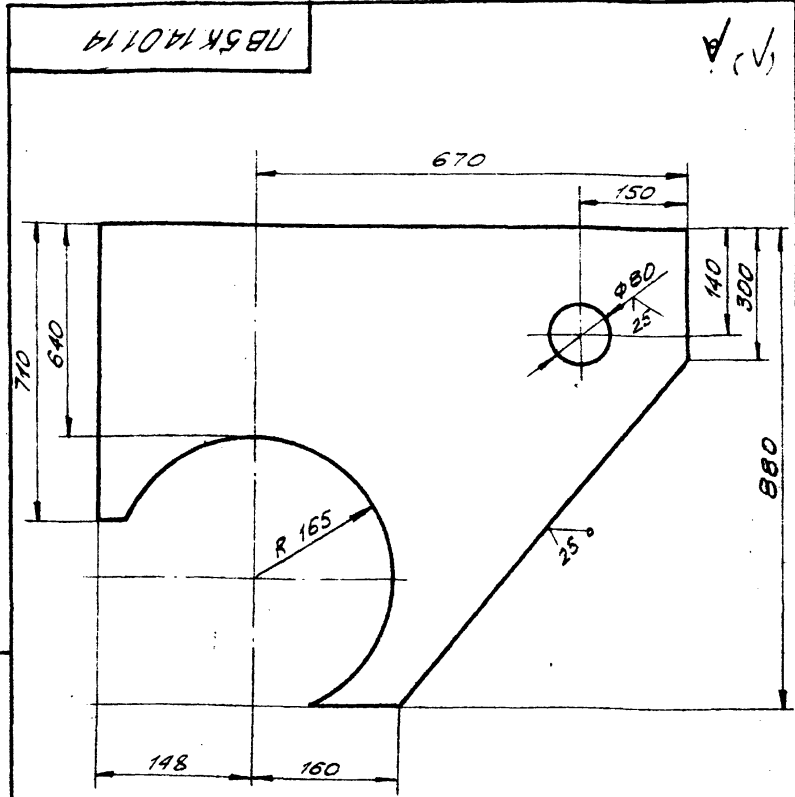




Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПВ5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

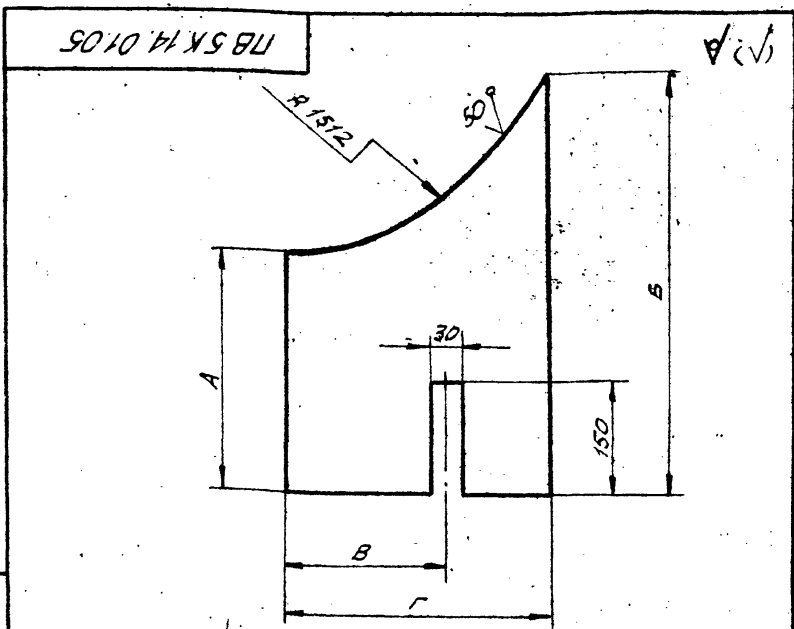
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.14.01.04				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				См. табл.	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Р.В.Р.	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Пр.В.	Числова	С.И.	С.И.	12.84		
Т.Монтр.	Тюрин	И.В.	И.В.	12.84		
Н.Монтр.	Ланова	Л.Н.	Л.Н.	12.84		
У.В.	Кузнецов	С.В.	С.В.	12.84		
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						



Неуказанные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

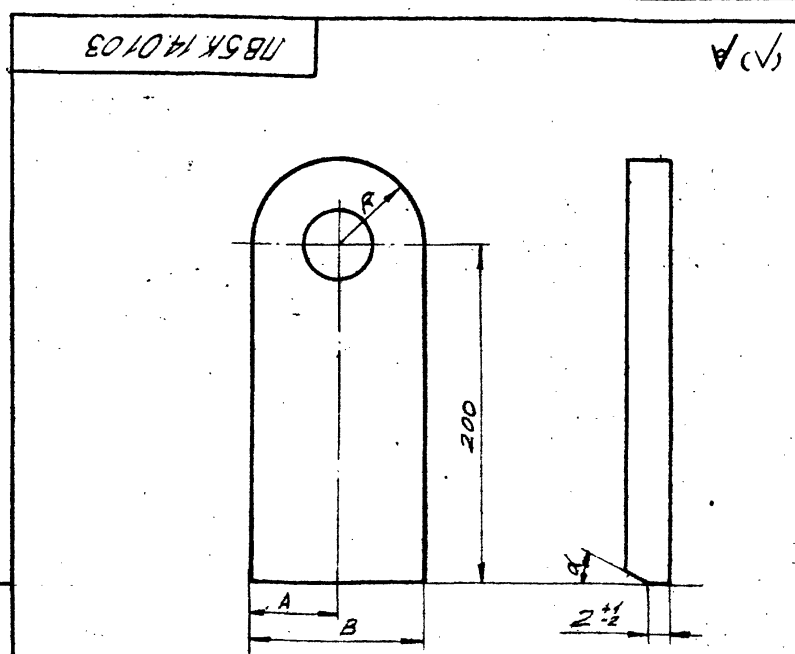
ПВ5К.14.01.14				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				60,0	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Р.В.Р.	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Пр.В.	Числова	С.И.	С.И.	12.84		
Т.Монтр.	Тюрин	И.В.	И.В.	12.84		
Н.Монтр.	Ланова	Л.Н.	Л.Н.	12.84		
У.В.	Кузнецов	С.В.	С.В.	12.84		
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПВ5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.14.01.05				Лист	Масса	Масштаб
Резьба				См. табл.	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Р.В.Р.	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Пр.В.	Числова	С.И.	С.И.	12.84		
Т.Монтр.	Тюрин	И.В.	И.В.	12.84		
Н.Монтр.	Ланова	Л.Н.	Л.Н.	12.84		
У.В.	Кузнецов	С.В.	С.В.	12.84		
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 14637-74						



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$

ПВ5К.14.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Ушко				1	См. табл.	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Р.В.Р.	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Пр.В.	Числова	С.И.	С.И.	12.84		
Т.Монтр.	Тюрин	И.В.	И.В.	12.84		
Н.Монтр.	Ланова	Л.Н.	Л.Н.	12.84		
У.В.	Кузнецов	С.В.	С.В.	12.84		
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						

ПБСК.14.02.00 СБ

ГОСТ 5264-80-71-06

1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.  
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{}$ .

ПБСК.14.02.00 СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Ланова	Лан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

Лист	Масса	Масштаб
И	455,0	1:20
Лист	Листов	
И	1	

Основание  
Сборочный чертеж

Исполнитель: Гипроинформационный монтаж г. Москва

ПБСК.14.01.08

ПБСК.14.01.08-01  
Остальное см. ПБСК.14.01.09  
М 1:20

ПБСК.14.01.08-02  
Остальное см. ПБСК.14.01.09  
М 1:20

Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПБСК.14.01.08

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Ланова	Лан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

Лист	Масса	Масштаб
И	14,0	1:5
Лист	Листов	
И	1	

Фиксатор

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Исполнитель: Гипроинформационный монтаж г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБСК.14.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 ПБСК.14.02.01	Пластина		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	440 кг
		Б4	2 ПБСК.14.02.02	Упор		
				Узелок 6-90-9015 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 525-79	2	5,8 кг
				L=650		

ПБСК.14.02.00

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Ланова	Лан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

Лист	Листов
И	1

Основание

Исполнитель: Гипроинформационный монтаж г. Москва

ПБСК.14.01.11

Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПБСК.14.01.11

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Ланова	Лан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

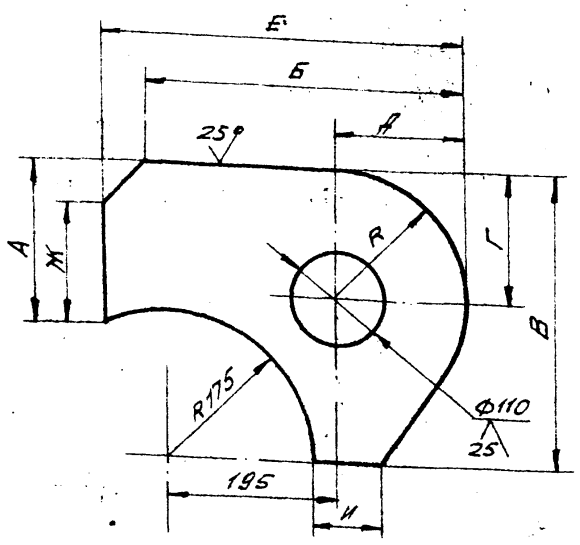
Лист	Масса	Масштаб
И	20	1:10
Лист	Листов	
И	1	

Сектор

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Исполнитель: Гипроинформационный монтаж г. Москва

ПБ5К.14.01.13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг	
	A	B	B	Г	Д	Е	Ж	И		R
ПБ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата

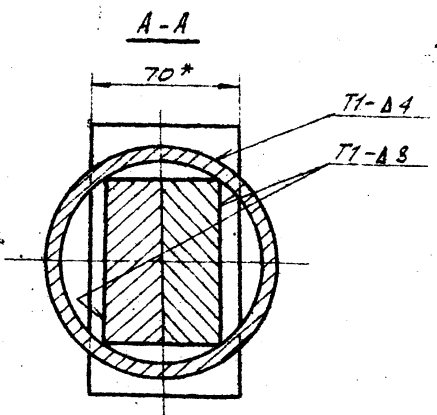
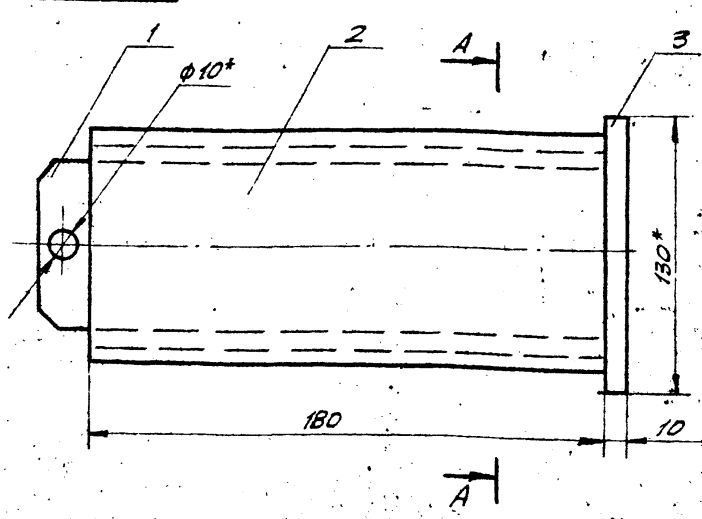
ПБ5К.14.01.13				Лист	Масса	Масшт.
РЕБРО				И	Сн	Табл. 1:5
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разраб. Кузьмина	К.С.		12.84			
Г. контр. Горин			12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
И. контр. Пирова			12.84	Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		
УТВ. Кузнецов			12.84	Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		

Имя, № табл.	Дата	Имя, № табл.	Дата	Имя, № табл.	Дата	Имя, № табл.	Дата	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
									ДОКУМЕНТАЦИЯ		
								ПБ 5К.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
									ДЕТАЛИ		
								ПБ5К.14.03.01	ВКЛАДЫШ		
									Б-25 ГОСТ 19903-74		
									Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		
								ПБ5К.14.03.02	ПАЛЕЦ	2	2,9 кг
									76x195		
									Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
									810 ГОСТ 8731-74		
								ПБ5К.14.03.03	ГОЛОВКА	1	2,8 кг
									Л-180		
									Б10 ГОСТ 19903-74		
									Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		
									130x70	1	0,7 кг

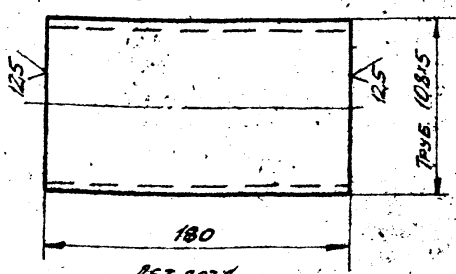
Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата

ПБ5К.14.03.00				Лист	Масса	Масшт.
ПАЛЕЦ				И	Сн	Табл. 1:5
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разраб. Кузьмина	К.С.		12.84			
Проб. Числова	С.И.		12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
Г. контр. Горин			12.84	Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		
И. контр. Пирова			12.84	Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ. Кузнецов			12.84			

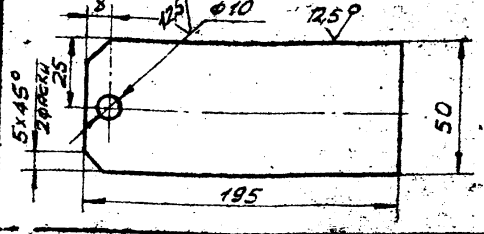
ПБ5К.14.03.00 СБ



Лист №2  
М 1:2,5



Лист №3  
М 1:2,5



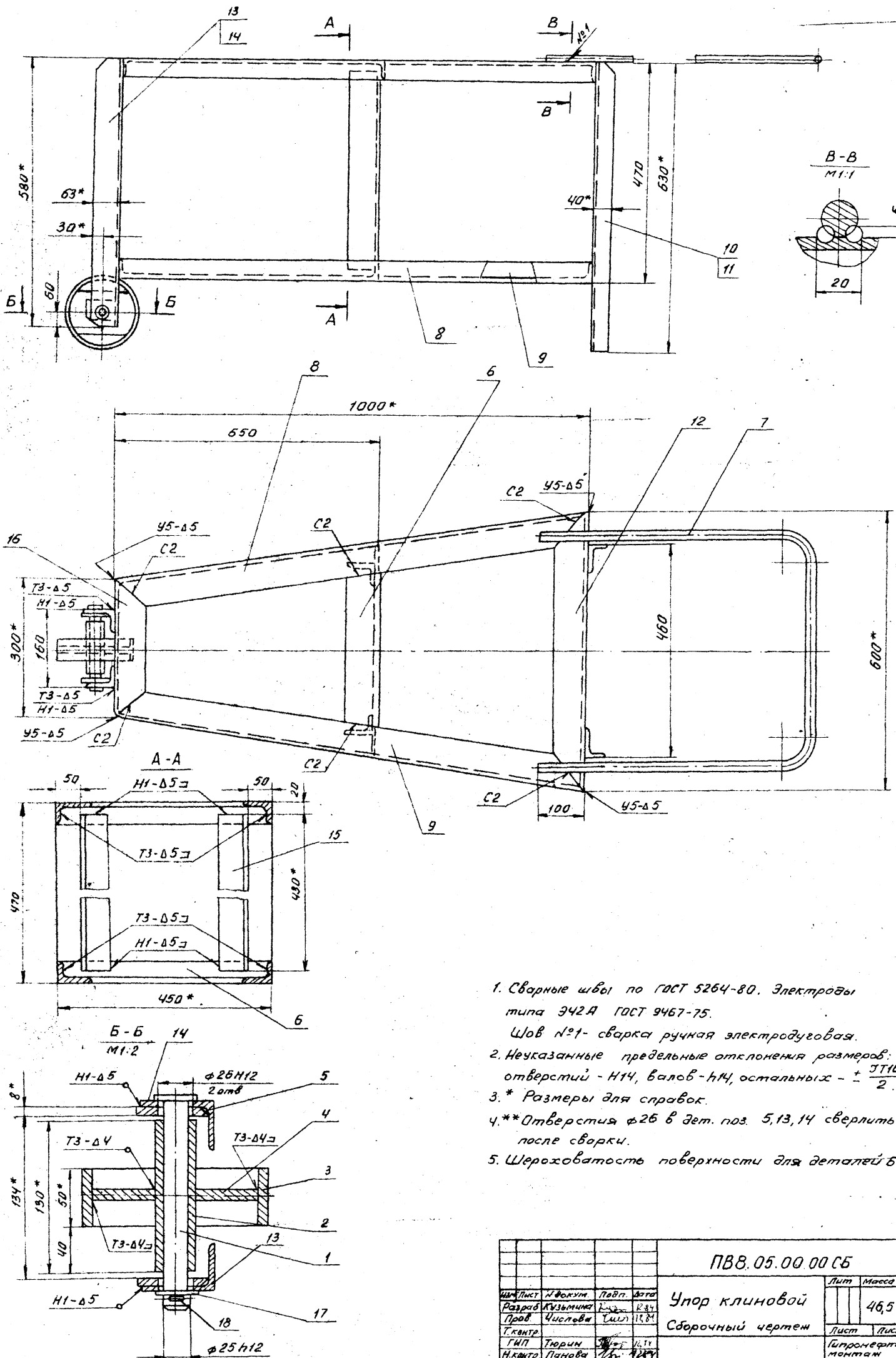
- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТРИЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 2,5.
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата  
Имя, № табл. Дата

ПБ5К.14.03.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
ПАЛЕЦ				И	Сн	Табл. 1:2
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разраб. Кузьмина	К.С.		12.84			
Проб. Числова	С.И.		12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
Г. контр. Горин			12.84	Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		
И. контр. Пирова			12.84	Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ. Кузнецов			12.84			

Т11903-9-14РА6 А11А

ПВВ.05.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.
- 4.\*\* Отверстия  $\phi 25$  в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54.  $\sqrt{50}$

Сделано в г. Москве. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр. Подпись и дата.

				ПВВ.05.00.00.СБ				
Исполн.	И. Фокин	Лист	1	Упор клиновой Сборочный чертёж	Лит	46,5	Масштаб	1:5
Разраб.	Кузьмина	Лист	1		Лист	1	Листов	1
Пров.	Числова	Лист	1	Гипрочертепец-монтаж				
Т.контр.	Тюрин	Лист	1	г. Москва				
Н.контр.	Панова	Лист	1					
Утв.	Кузнецов	Лист	1					

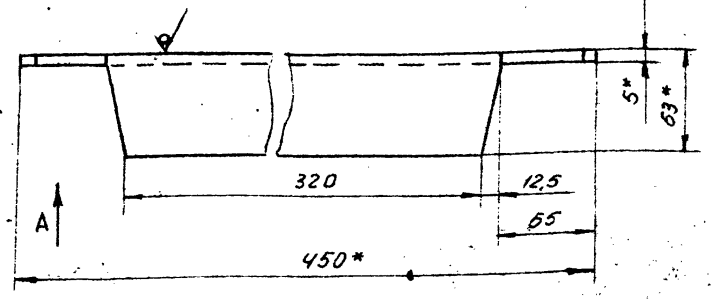
31665-57 17

19903-9-16886 № 1 X

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	ПВ8.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 ПВ8.05.00.01	Ось	1	
Б4	2 ПВ8.05.00.02	Ступица Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38кг
Б4	3 ПВ8.05.00.03	Обод 159x8 ГОСТ 8732-78 Труба в/д ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,5кг
А4	4 ПВ8.05.00.04	Диафрагма	1	
А4	5 ПВ8.05.00.05	Накладка	2	
А4	6 ПВ8.05.00.06	Переключина	2	
А4	7 ПВ8.05.00.07	Ручка	1	
А4	8 ПВ8.05.00.08	Уголок	2	
А4	9 ПВ8.05.00.08-01	Уголок	2	
А4	10 ПВ8.05.00.09	Уголок	2	
А4	11 ПВ8.05.00.09-01	Уголок	2	
А4	12 ПВ8.05.00.10	Уголок	2	
А4	13 ПВ8.05.00.11	Уголок	2	
А4	14 ПВ8.05.00.11-01	Уголок	2	
ПВ8.05.00.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Шил	12.84	
Т.контр.	Торин	Шил	12.84	
И.контр.	Панова	Шил	12.84	
Утв.	Кузнецов	Шил	12.84	
Лит. Лист Листов				2
Упор клиновой				Гипропроект спец-монтаж г. Москва

90 00 50 89U

25 (✓)



Вид А

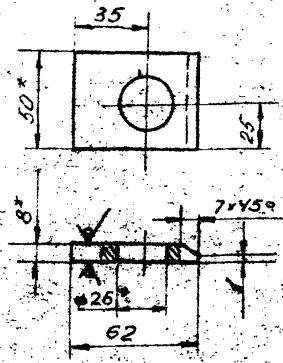
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16  
2. \* Размер для справок.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Монтаж
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84				
Проб.	Числова	Шил	12.84				
Т.контр.	Торин	Шил	12.84				
И.контр.	Панова	Шил	12.84				
Утв.	Кузнецов	Шил	12.84				
Лит. Лист Листов				1	2		
Переключина					1,5	1:2,5	
Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72							
Ст 3 ГОСТ 535-79							
Гипропроект спец-монтаж г. Москва							

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	15 ПВ8.05.00.12	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430		
А4	16 ПВ8.05.00.13	Уголок		
		Стандартные изделия		
	17	Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	
	18	Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-70	1	
ПВ8.05.00.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Шил	12.84	
Т.контр.	Торин	Шил	12.84	
И.контр.	Панова	Шил	12.84	
Утв.	Кузнецов	Шил	12.84	
Лит. Лист Листов				2

50 00 50 89U

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16  
2. \* Размер для справок.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Монтаж
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84				
Проб.	Числова	Шил	12.84				
Т.контр.	Торин	Шил	12.84				
И.контр.	Панова	Шил	12.84				
Утв.	Кузнецов	Шил	12.84				
Лит. Лист Листов				1	2		
Накладка					0,16	1:2	
Лопоса 8x50 ГОСТ 103-75							
Ст 3 ГОСТ 535-79							
Гипропроект спец-монтаж г. Москва							

10'00'50'89U (✓)A

1. Длина заготовки 1600 мм.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.07				Лит	Масса	Масштаб
Ручка					2,5	1:4
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Проб	Числова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.87		
Т.контр					Лист	Листов 1
ГМП	Тюрин	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
И.контр	Панова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Чтв	Кузнецов	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Гипрометспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

60'00'50'89U (✓)A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.09				Лит	Масса	Масштаб
Уголок					2,46	1:4
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Проб	Числова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.87		
Т.контр					Лист	Листов 1
ГМП	Тюрин	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
И.контр	Панова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Чтв	Кузнецов	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Гипрометспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

80'00'50'89U (✓)A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.08				Лит	Масса	Масштаб
Уголок					3,95	1:4
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Проб	Числова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.87		
Т.контр					Лист	Листов 1
ГМП	Тюрин	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
И.контр	Панова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Чтв	Кузнецов	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Гипрометспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

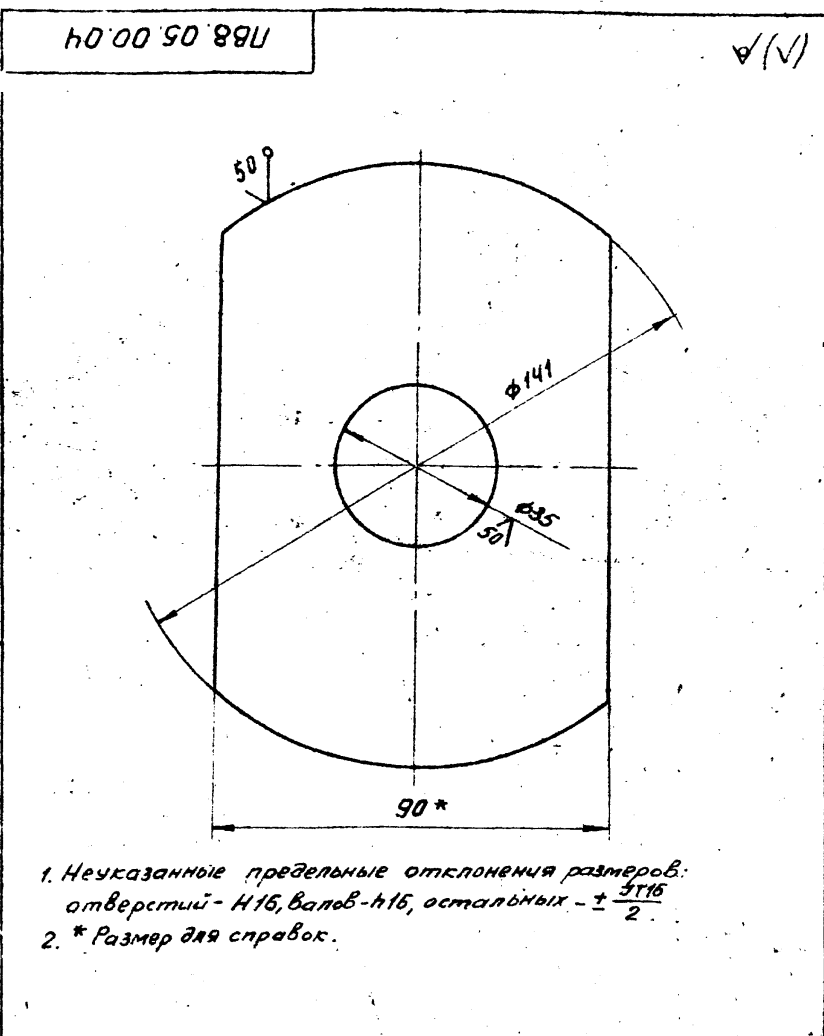
10'00'50'89U (✓)A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.10				Лит	Масса	Масштаб
Уголок					2,35	1:4
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Проб	Числова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.87		
Т.контр					Лист	Листов 1
ГМП	Тюрин	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
И.контр	Панова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Чтв	Кузнецов	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Гипрометспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

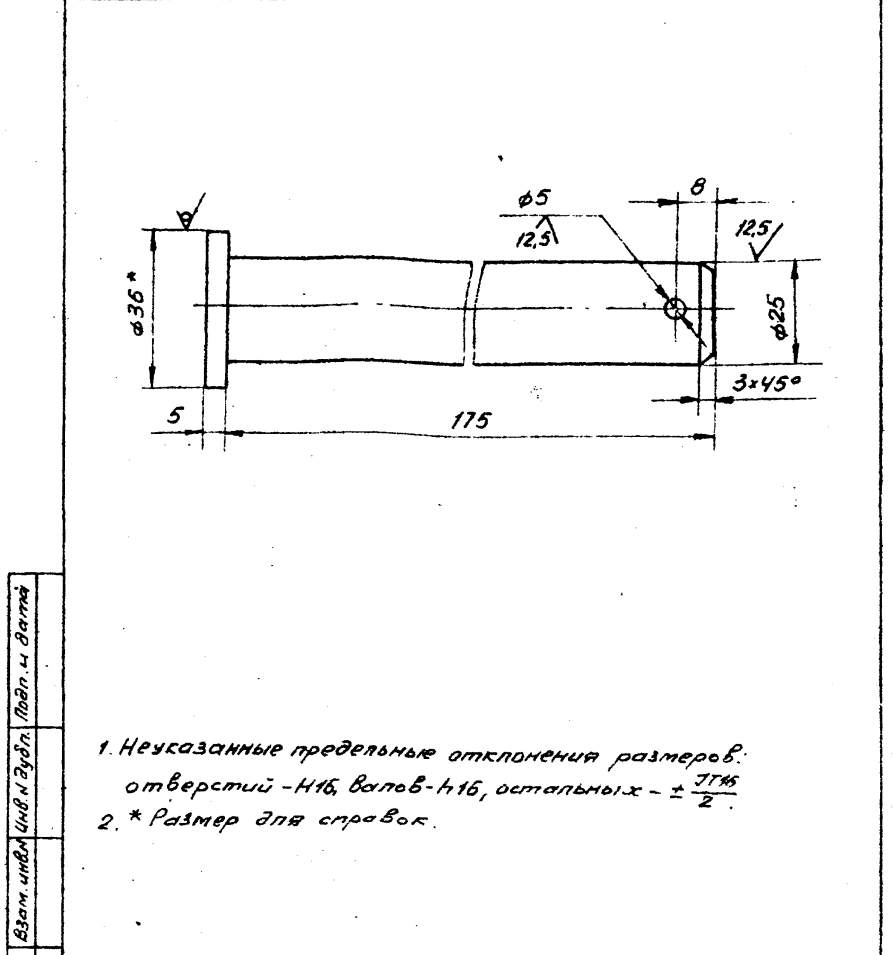


ТП903-9 15.86 ЯД IX



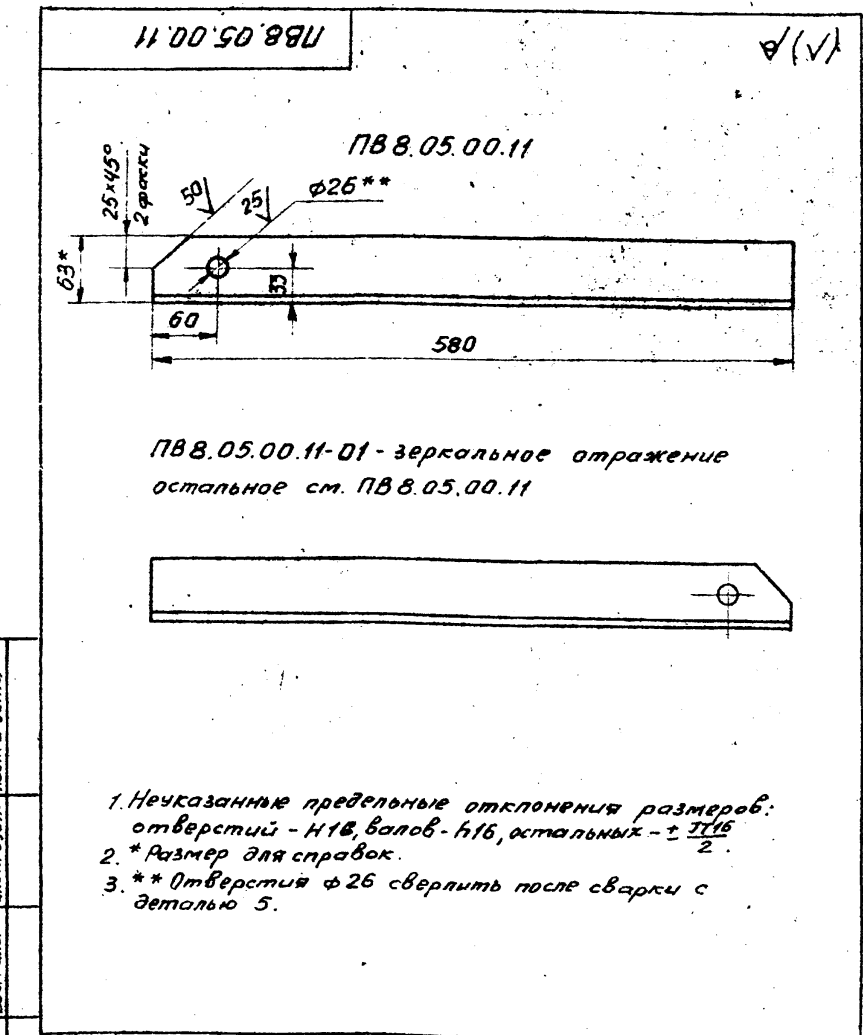
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

PB8.05.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	0,65	1:1
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Итв.	Кузнецов	Куз	12.84			
Полоса 5-8x90 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

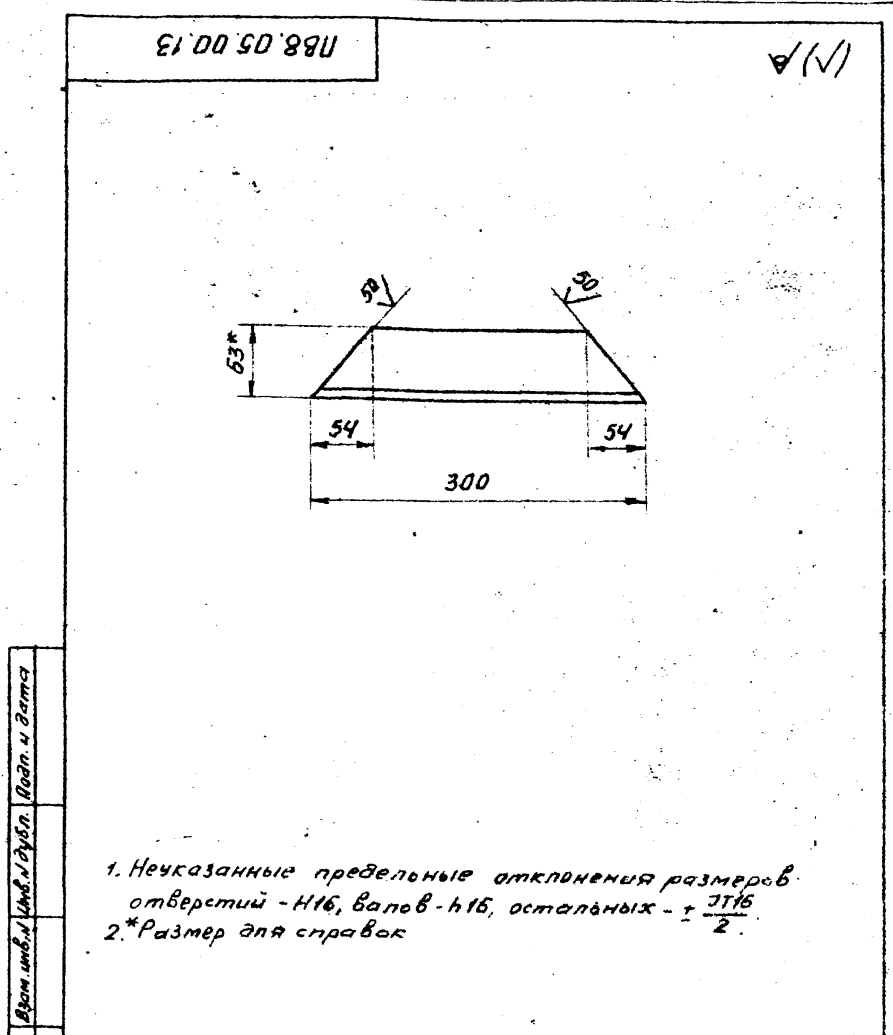
PB8.05.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	0,7	1:1
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Итв.	Кузнецов	Куз	12.84			
Круг В-36 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



PB8.05.00.11-01 - зеркальное отражение  
 остальное см. PB8.05.00.11

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.  
 3. \*\* Отверстия  $\phi 26$  сверлить после сварки с деталью 5.

PB8.05.00.11				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	2,27	1:4
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Итв.	Кузнецов	Куз	12.84			
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

PB8.05.00.13				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	1,17	1:4
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Итв.	Кузнецов	Куз	12.84			
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



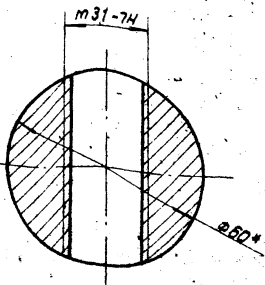
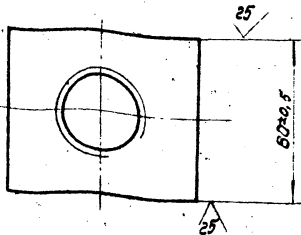






184.05.00.03

(✓) (✓)



\* Размер для справок

184.05.00.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	1.2	1:1
Лист Листов 1		

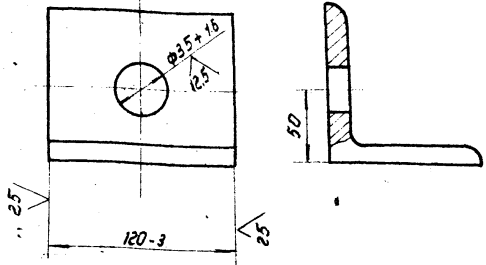
Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

В-60 ГОСТ 2590-71  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 г. Москва

Листов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

184.05.01.01

(✓) (✓)



184.05.01.01

Уголок

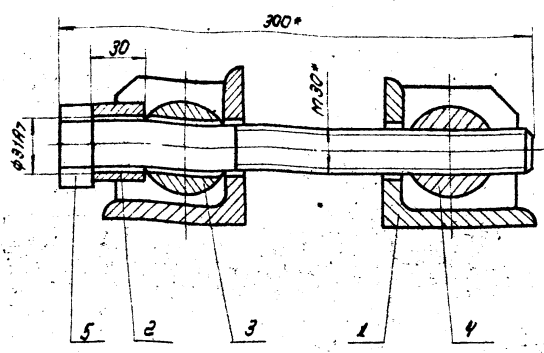
Лист	Масса	Масштаб
1	1.25	1:2
Лист Листов 1		

Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

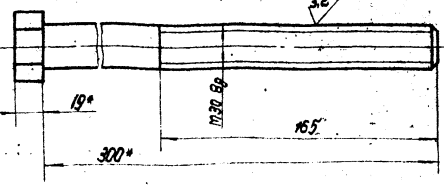
Б-80 ГОСТ 8509-72  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 г. Москва

Листов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

184.05.00.00 СБ



Лист 5  
 м 1:2



\* Размеры для справок.

184.05.00.00 СБ

Строжное приспособление  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	7.5	1:2
Лист Листов 1		

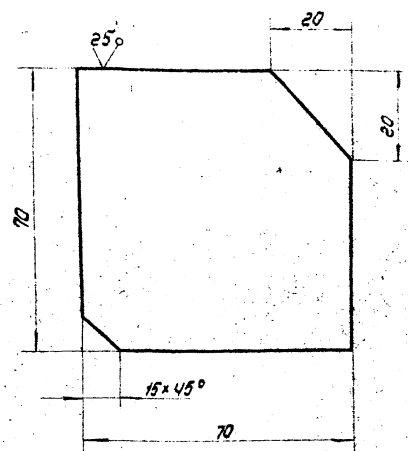
Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

В-8 ГОСТ 18903-74  
 Ст 3 ГОСТ 14537-79  
 г. Москва

Листов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

184.05.01.02

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  
 валов - h 16,  
 остальных ± 7/16

184.05.01.02

Редько

Лист	Масса	Масштаб
1	0.3	1:1
Лист Листов 1		

Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

Б-8 ГОСТ 18903-74  
 Ст 3 ГОСТ 14537-79  
 г. Москва

Листов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Вариант	Этап	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч
				Документация		
И4			ПВ.4.05.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4	1		ПВ.4.05.01.01	Ребро	2	
И4	2		ПВ.4.05.01.02	Уголок	1	
ПВ 4 05 01 00						
Кронштейн						
Гидроаэродинамический монтаж г. Москва						

ПВ 4 05 00 02

✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Отверстий - H14;  
 Валов - h14; IT14  
 остальных - ± 2

2. \* Размер для справок.

Вариант	Этап	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч
				Документация		
И4			ПВ.4.05.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И4	1		ПВ.4.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
	2		ПВ.4.05.00.01	Втулка		
				В-45 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг
И4	3		ПВ.4.05.00.02	Сухарь	1	
И4	4		ПВ.4.05.00.03	Гайка	1	
И4	5		ПВ.4.05.00.04	Болт		
				Болт 30x300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг
ПВ 4 05 00 00						
Стяжное приспособление						
Гидроаэродинамический монтаж г. Москва						

ПВ 4 05 01 00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. \* Размер для справок.

ТТ903-9-16ФБ6 А.Л.Т.

Лист № 1 из 1  
 Дата: 1984.02.00  
 Проект: ПБЧ.02.00.00

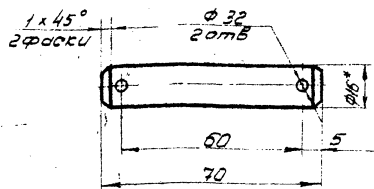
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	ПБЧ.02.00.00.00.05	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 ПБЧ.02.01.00	Скоба	1	
А4	2 ПБЧ.02.02.00	Прижим	1	
<u>Детали</u>				
А4	3 ПБЧ.02.00.01	Кольцо прижимное	1	
А4	4 ПБЧ.02.00.02	Винт	1	
Б4	5 ПБЧ.02.00.03	Ручка		
<u>Стандартные изделия</u>				
А4	6 ПБЧ.02.00.04	Пята	1	
А4	7 ПБЧ.02.00.05	Палец	1	
8	Шпилька 3×25.002 ГОСТ 397-79		2	0.01кг

ПБЧ.02.00.00

Струбцина для прижатия опорного кольца  
 г. Москва

50 00 20 18U

25 (✓)

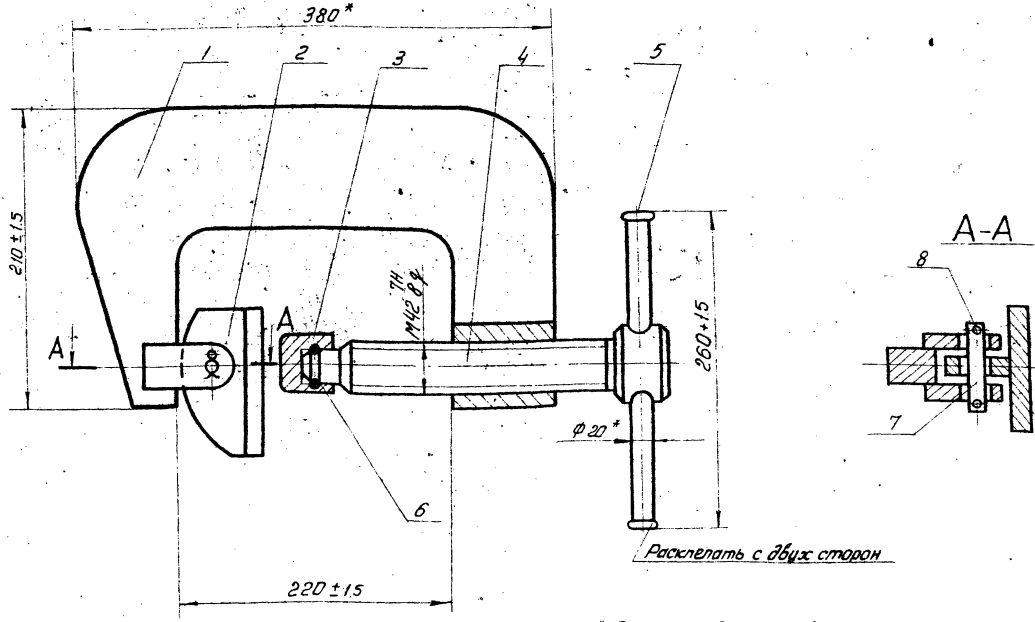


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных - ± IT5.
- 2\* Размер для справок

ПБЧ.02.00.05

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	ПБЧ.02.00.05	1	1984.02.00	И	0.1	1:1
Разработчик: [Имя] Проверен: [Имя] Т.Контр: [Имя] Г.У.П.: [Имя] Н.Контр.: [Имя] УТВ.: [Имя]				Палец Кольцо В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва

9000 0020 18U



Расклатать с двух сторон

\* Размеры для справок.

ПБЧ.02.00.00.05.05

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	ПБЧ.02.00.00.05.05	1	1984.02.00	И	18.8	1:2.5
Разработчик: [Имя] Проверен: [Имя] Т.Контр: [Имя] Г.У.П.: [Имя] Н.Контр.: [Имя] УТВ.: [Имя]				Струбцина для прижатия опорного кольца Сборочный чертёж		г. Москва

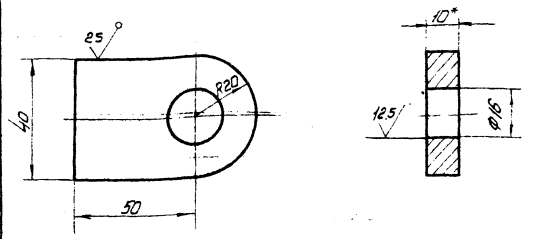
Лист № 1 из 1  
Исполн. А.И.И.

Код	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		Документация		
А3	ПВ4.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 ПВ4.02.01.01	Пластина	1	
ВН	2 ПВ4.02.01.02	Гайка		
		В-50 ГОСТ 2590-71		
		Круц-3 ГОСТ 535-79		
		L=80	1	1,0 кг
ВУ	-3 ПВ4.02.01.03	Проушина	2	

Лист № 1 из 1  
Исполн. А.И.И.

ПВ4.02.01.00		Скоба	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		Исполн. А.И.И.	г. Москва

ПВ4.02.01.03

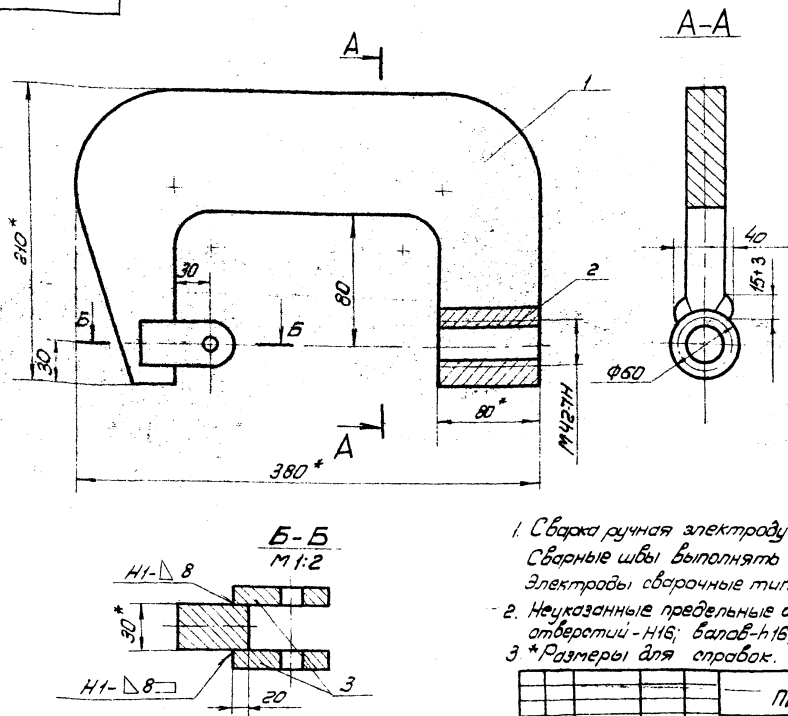


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$   
2 \* Размер для справок

Лист № 1 из 1  
Исполн. А.И.И.

ПВ4.02.01.03		Проушина	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		Исполн. А.И.И.	г. Москва

ПВ4.02.01.00 СБ



1. Сборка ручная электродугловая.  
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80  
Электроды, сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$   
3 \* Размеры для справок.

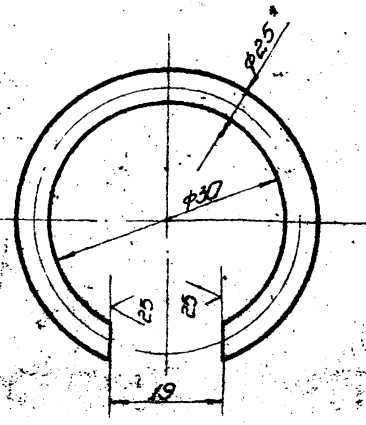
Лист № 1 из 1  
Исполн. А.И.И.

ПВ4.02.01.00 СБ		Скоба	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		Исполн. А.И.И.	г. Москва

711903-9-15ap86 A.1.11

1000204911

(V)



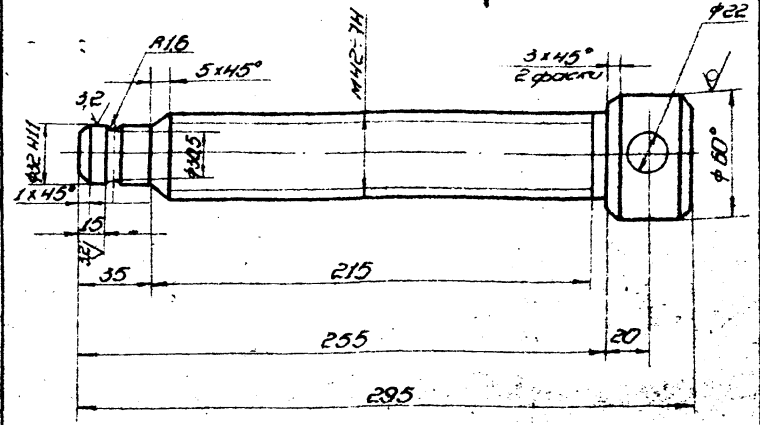
1. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm 1/16$   
 2. \* Размер для справок.

1000204911

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Кольцо пружинное	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисов.	Числа	Изм.	12.84		VI	1:25	1:25
Проф.	Сумминов	К.У.	12.84	Проболока III-25	Лист	Листов	I
Г. конпр.	Г. конпр.	Г. конпр.	12.84	ГОСТ 9389-75	Гипроинертспец-	Монтаж	
И. конпр.	И. конпр.	И. конпр.	12.84	г. Москва			
Чб.	Сумминов	С.	12.84	Копировал			формат 11

2000204911

125 (V)



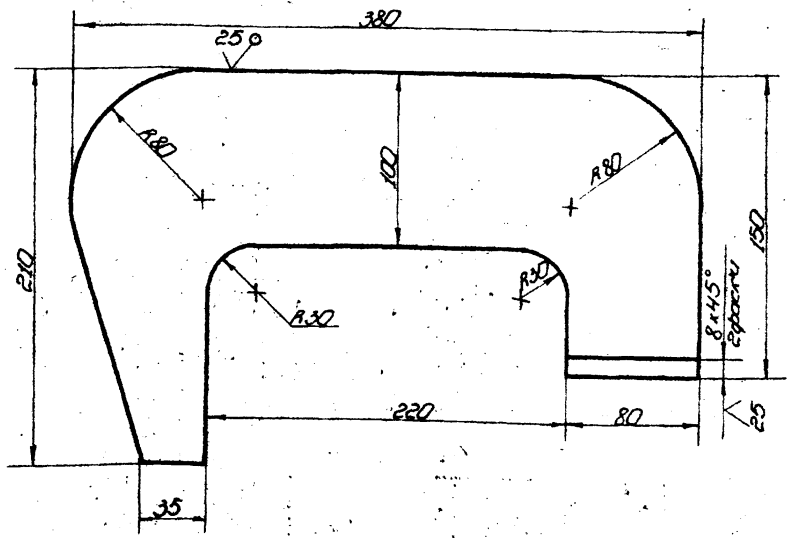
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H14; валов - h16; остальных -  $\pm 1/16$   
 резьбы по ГОСТ 16093-70.  
 2. \* Размер для справок.

2000204911

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Винт ножонный	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисов.	Числа	Изм.	12.84		III	3:0	1:2
Проф.	Сумминов	К.У.	12.84	Винт В-80 ГОСТ 2590-71	Лист	Листов	I
Г. конпр.	Г. конпр.	Г. конпр.	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79	Гипроинертспец-	Монтаж	
И. конпр.	И. конпр.	И. конпр.	12.84	г. Москва			
Чб.	Сумминов	С.	12.84	Копировал			формат 11

1010201011

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm 1/16$

1010201011

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Пластина	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисов.	Числа	Изм.	12.84		III	1:25	1:25
Проф.	Сумминов	К.У.	12.84	Лист Б-30 ГОСТ 13903-74	Лист	Листов	I
Г. конпр.	Г. конпр.	Г. конпр.	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	Гипроинертспец-	Монтаж	
И. конпр.	И. конпр.	И. конпр.	12.84	г. Москва			
Чб.	Сумминов	С.	12.84	Копировал			формат 12

Изм. Лист Листов и дата Взам. указ. Лист Листов и дата

Изм. Лист Листов и дата Взам. указ. Лист Листов и дата

Изм. Лист Листов и дата Взам. указ. Лист Листов и дата



12,5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных ± 0,16  
 2. \* Размер для справок

ПВ 4.02.00.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Пята

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Круг 5-45 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипрогидротестспец-монтаж  
г. Москва

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4			ПВ 4.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	ПВ 4.02.02.01		Пластина	1	
А4	2	ПВ 4.02.02.02		Лист опорный		
				Полоса 5-15x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=115	1	1,45 кг

ПВ 4.02.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Прижим

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Гипрогидротестспец-монтаж  
г. Москва

12,5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± 0,16  
 2. \* Размер для справок.

ПВ 4.02.02.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Пластина

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Полоса 5-15x50 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипрогидротестспец-монтаж  
г. Москва

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды сварочные типа Э42И ГОСТ 9457-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.  
 3. \* Размеры для справок.

ПВ 4.02.02.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Прижим

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Сборочный чертеж

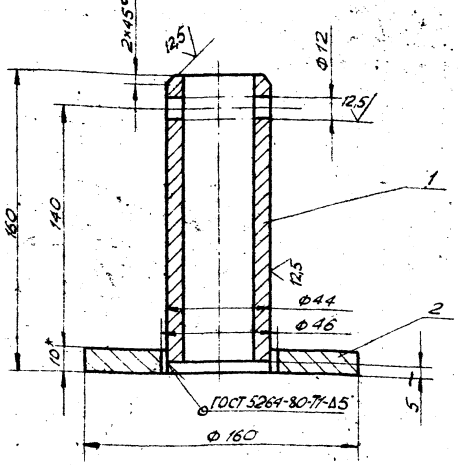
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	12.84
Проб.	Числова	И.С.	12.84
Г.контр.	Торин	И.С.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.С.	12.84
Ч.тв.	Кузнецов	И.С.	12.84

Гипрогидротестспец-монтаж  
г. Москва

ТН903.9-15-86 Дл II

ПВ2 12 03 00 СБ

✓/✓



1. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4  $\sqrt{R}$ .
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm IT16/2$ .
4. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ2.12.03.00 СБ

Ось

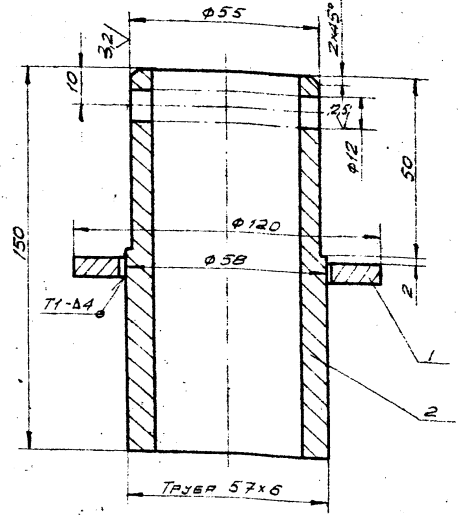
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
И	2,15	1:2

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.
1	1	1	1	1

ПВ2 12 02 00 СБ

✓/✓



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4  $\sqrt{R}$ .
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm IT16/2$ .
4. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ2.12.02.00 СБ

Стойка

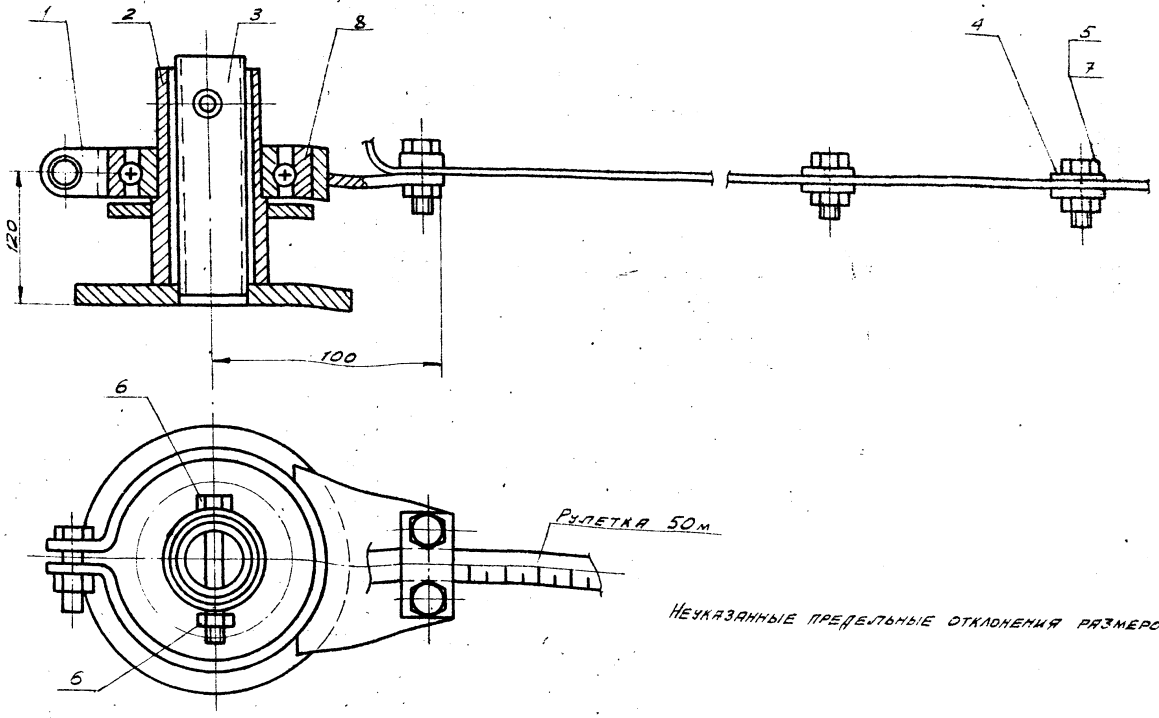
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.
1	1	1	1	1

ПВ2 12 00 00 СБ

✓/✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm IT16/2$

ПВ2.12.00.00 СБ

ЗАМЕРНОЕ УСТРОЙСТВО

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
И	5,0	1:2

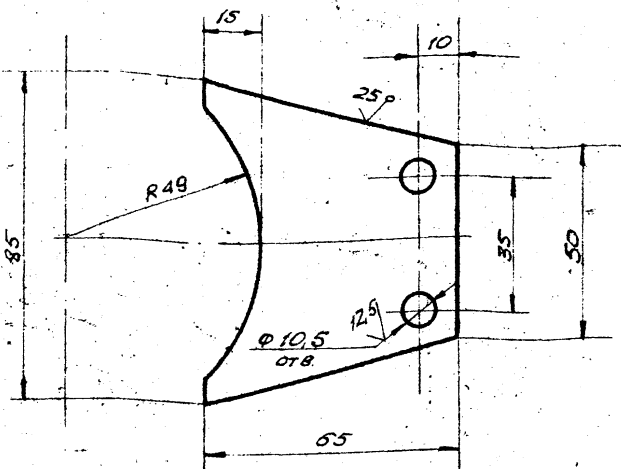
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.
1	1	1	1	1

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.
1	1	1	1	1



ТП903-9-16986 АЛ II

ПВ2.12.01.02

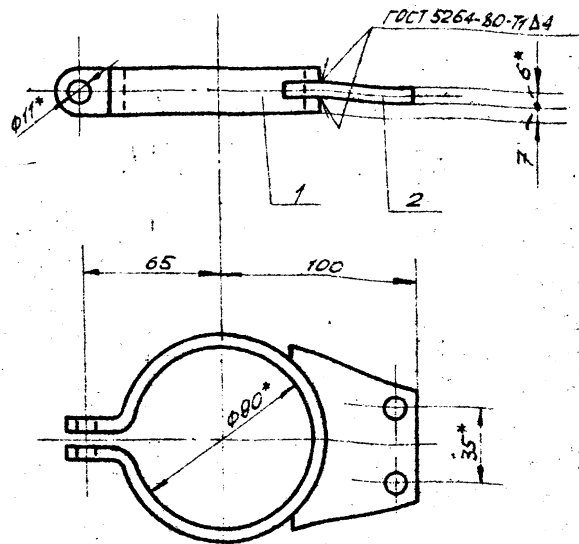


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.12.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Лист	Испол.	Испол.
Проб.	Контр.	Тюрин	Панова	Кознецов	11.84	12.84	12.84
Кронштейн					И	0,2	1:1
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74					Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79					Гипроцветспец. МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ПВ2.12.01.00СБ

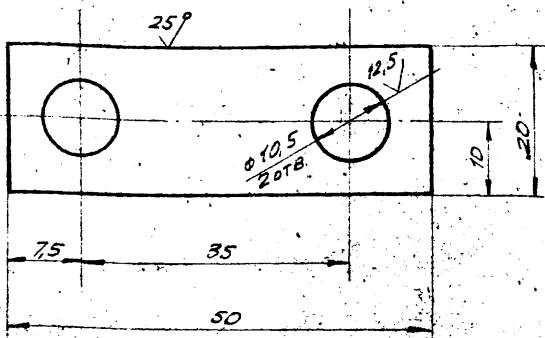


- Сварку производить электродом типа Э-42А ГОСТ 9457-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- \* Размеры для справок.

ПВ2.12.01.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Лист	Испол.	Испол.
Проб.	Контр.	Тюрин	Панова	Кознецов	11.84	12.84	12.84
Хомут					И	0,4	1:2
Сборочный чертёж					Лист Листов 1		
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74					Гипроцветспец. МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ПВ2.12.00.01

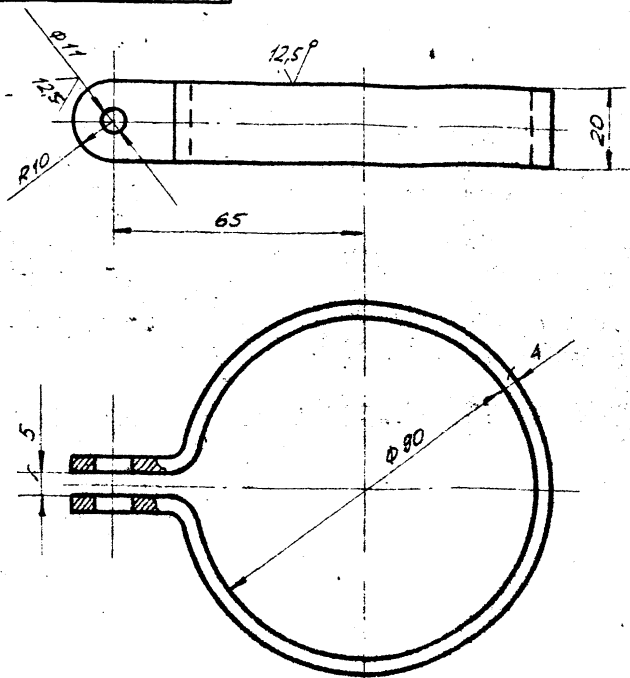


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.12.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Лист	Испол.	Испол.
Проб.	Контр.	Тюрин	Панова	Кознецов	11.84	12.84	12.84
Пластина					И	0,025	2:1
Лист 6-3 ГОСТ 19903-74					Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70					Гипроцветспец. МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ПВ2.12.01.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- \* Размеры для справки.
- Размеры заготовки 4x20x330.

ПВ2.12.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Лист	Испол.	Испол.
Проб.	Контр.	Тюрин	Панова	Кознецов	11.84	12.84	12.84
Скоба					И	0,2	1:1
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74					Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70					Гипроцветспец. МОНТАЖ Г. МОСКВА		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Величина
<b>Документация</b>					
83		П87.11.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
84	1	П87.11.00.01	Уголок	2	

Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата	П87.11.00.00
Разраб.	Чистова	И.м.	И.м.	12.81	ИЛИМ Илпронметспецмонтаж г. Москва
Проф.	Кузнецова	И.м.	И.м.	12.81	
Т.контр.	Тюрюн	И.м.	И.м.	12.81	
Н.контр.	Панова	И.м.	И.м.	12.81	
Упр.	Кузнецов	И.м.	И.м.	12.81	

10 00 11 87U

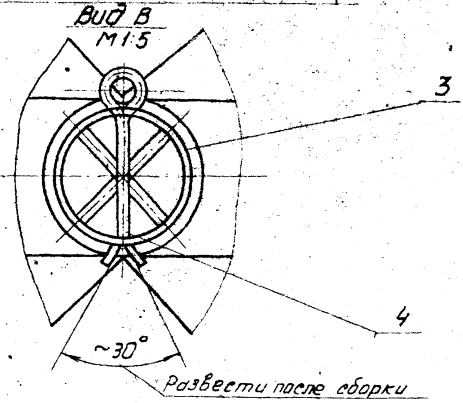
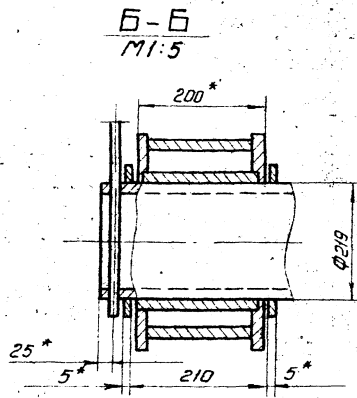
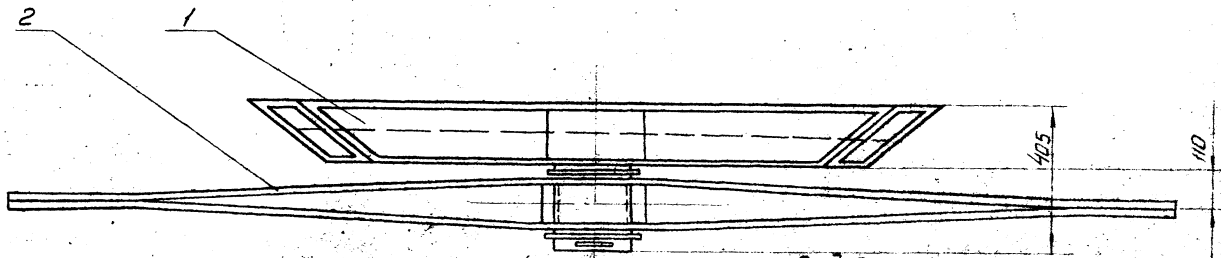
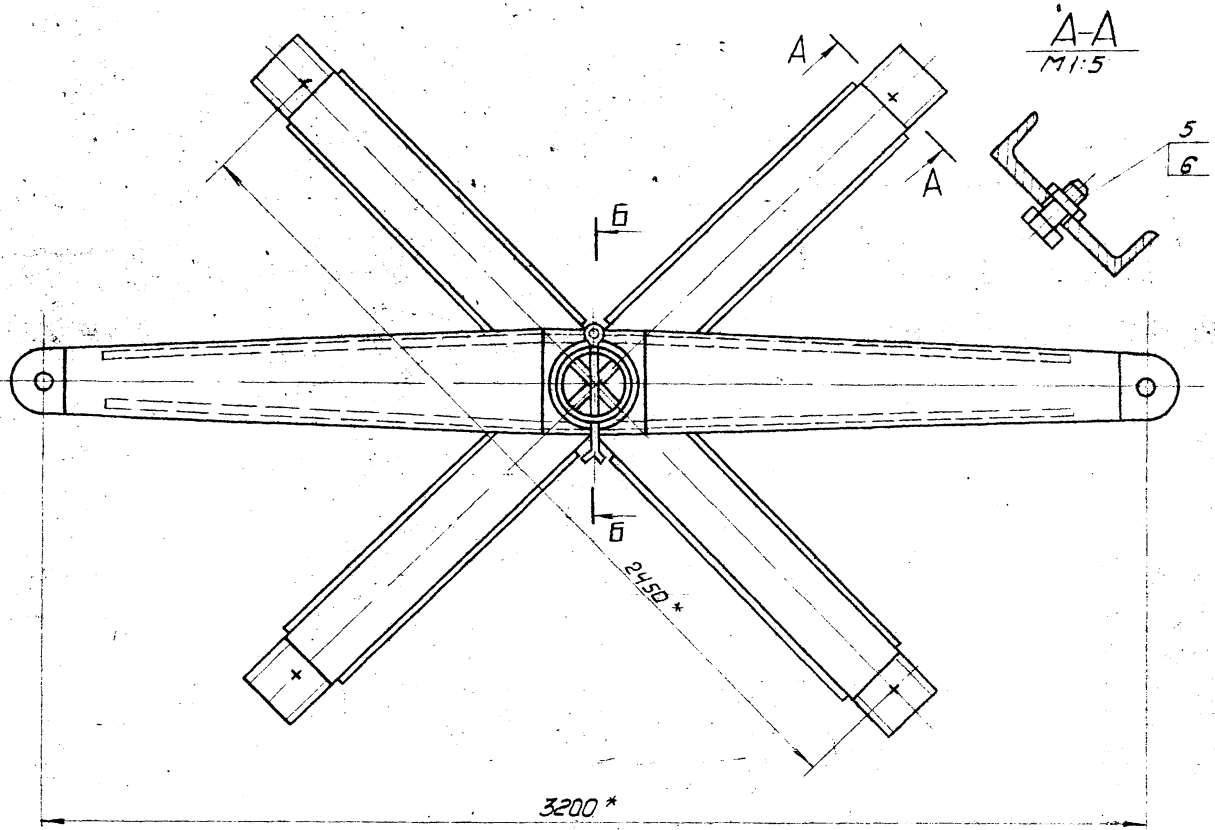
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 15.
- \* размер для справок.

П87.11.00.01					
Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата	Уголок 6-75*75-8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 Илпронметспецмонтаж г. Москва
Разраб.	Чистова	И.м.	И.м.	12.81	
Проф.	Кузнецова	И.м.	И.м.	12.81	
Т.контр.	Тюрюн	И.м.	И.м.	12.81	
Н.контр.	Панова	И.м.	И.м.	12.81	

93 00 00 11 87U

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных ± 0,15
- \* Размеры для справок

П87.11.00.00.СБ					
Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата	ИЛИМ Сборочный чертеж Илпронметспецмонтаж г. Москва
Разраб.	Чистова	И.м.	И.м.	12.81	
Проф.	Кузнецова	И.м.	И.м.	12.81	
Т.контр.	Тюрюн	И.м.	И.м.	12.81	
Н.контр.	Панова	И.м.	И.м.	12.81	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - Н16, валов - h16, остальных -  $\frac{IT16}{2}$
2. Шероховатость поверхностей реза для дет 54 - 50
3. \*Размеры для справок.

ЛВ 32.01.00.00СБ

				ЛВ 32.01.00.00СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Устройства для расклатки рупанов.		
Разраб	Числ	Исполн	Суд	Суд			
Проф	Исполн	Суд	Суд	Суд	Сварочный чертеж		
Г.И.П.	Тюрин	Суд	Суд	Суд			
И.И.П.	Панков	Суд	Суд	Суд	Лист 44ар 1-10		
Утв	Сидяков	Суд	Суд	Суд			
					Испрошено в спец-монтаже г. Москва		

Формат Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
			Документация		
А3		ПВ 32.01.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ПВ 32.01.02.01	Ступица	1	
А3	2	ПВ 32.01.02.02	Редуктор	2	
А3	3	ПВ 32.01.02.03	Накладка	2	

Исполн.	Н. Васильев	Провер.	К. Иванов	Лист	1	Листов	1
Разработ.	С. Петров	Контроль	М. Сидоров	И	10,0	1,5	
Н. контрол.	Л. Павлова	Утверд.	С. Кузнецов	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			
Штамп	Щека тросовая			Иллангостелмонтаж г. Москва			

20 00 10 26 8U

25 (✓)

1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных  $\pm \frac{IT9}{2}$   
 3. \* Размер для справок.  
 4. Развернутая длина заготовки  $L = 410 \pm 3,0 \text{ мм}$

ПВ 32.01.00.02				Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	0,37	1:1
Щитово				Лист Листов 1		
Круг 8-16 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79				Иллангостелмонтаж г. Москва		

10 20 10 26 8U

50 (✓)

ГОСТ 16037-80-С4

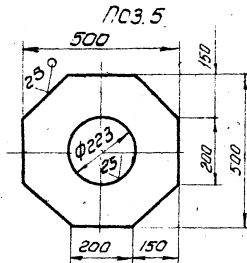
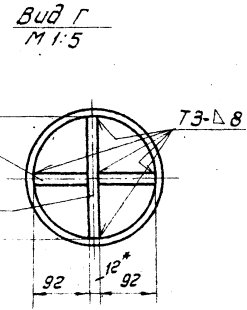
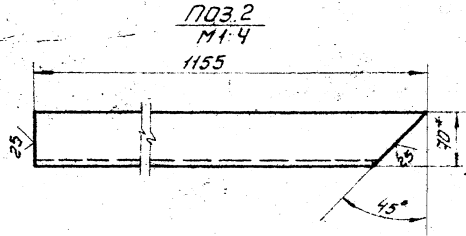
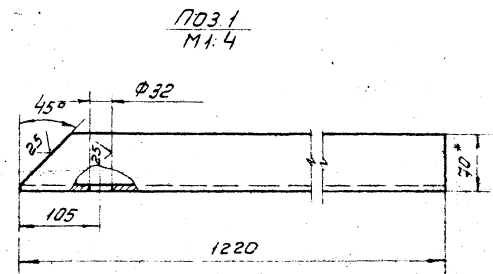
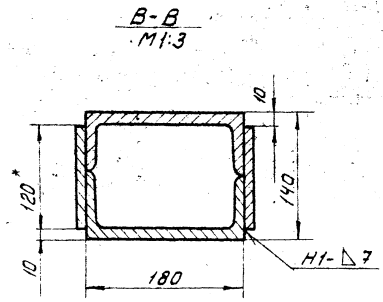
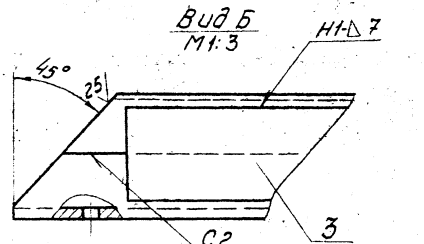
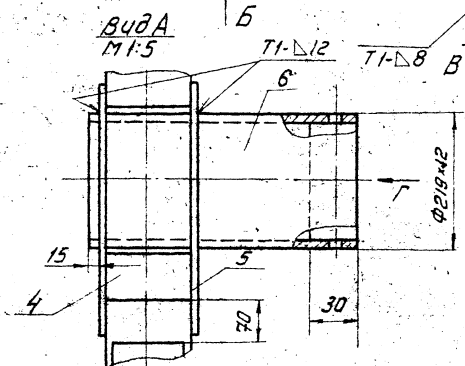
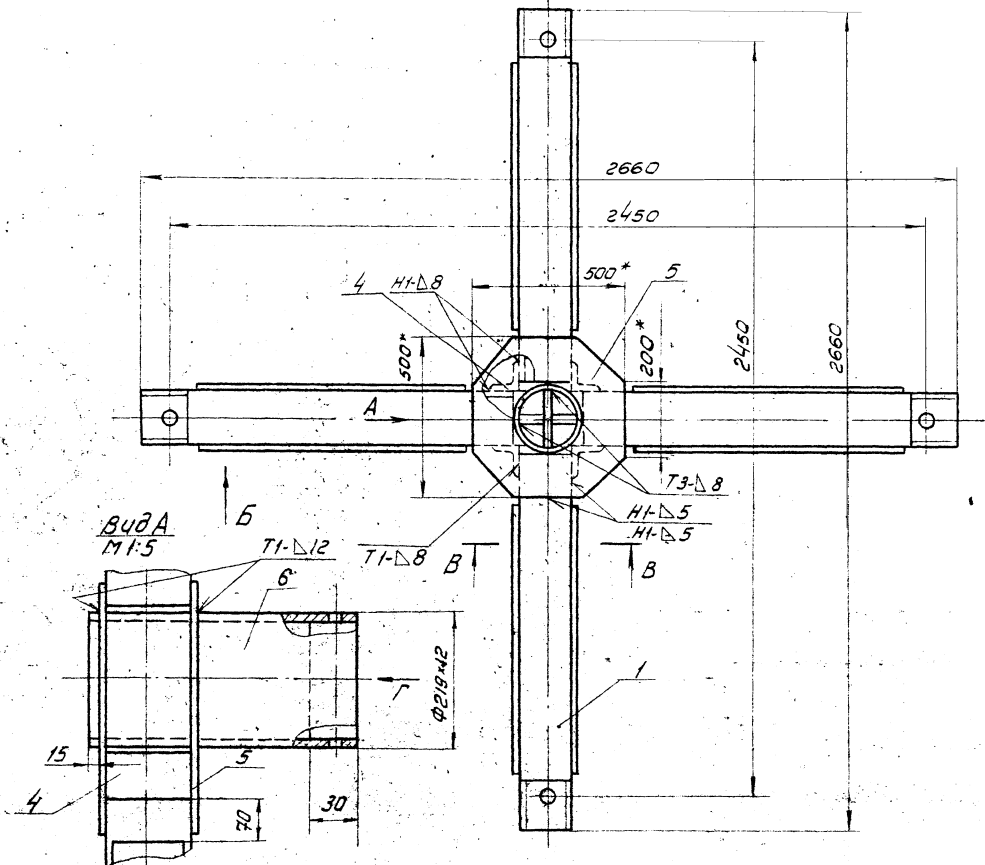
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75

ПВ 32.01.02.01				Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	10,0	1:5
Ступица				Лист Листов 1		
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Иллангостелмонтаж г. Москва		

Формат Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
			Документация		
А2		ПВ 32.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ 32.01.01.00	Крестовина	1	
А4	2	ПВ 32.01.02.00	Щека тросовая	1	
			Детали		
Б4	3	ПВ 32.01.00.01	Кольцо крестовинное Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг
А	4	ПВ 32.01.00.02	Щитово	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М 30х70,58 026 ГОСТ 7798-70	4	0,84 кг
	6		Гайка М 30,4 026 ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

ПВ 32.01.00.00				Лист	Листов
Устройство для растяжки рулонов				И	1
Лист Листов 1				Иллангостелмонтаж г. Москва	



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 04.59
4. \*Размеры для справок.

Лист 1 из 1  
Исполнитель: [Signature]  
Проверил: [Signature]  
Дата: [Date]

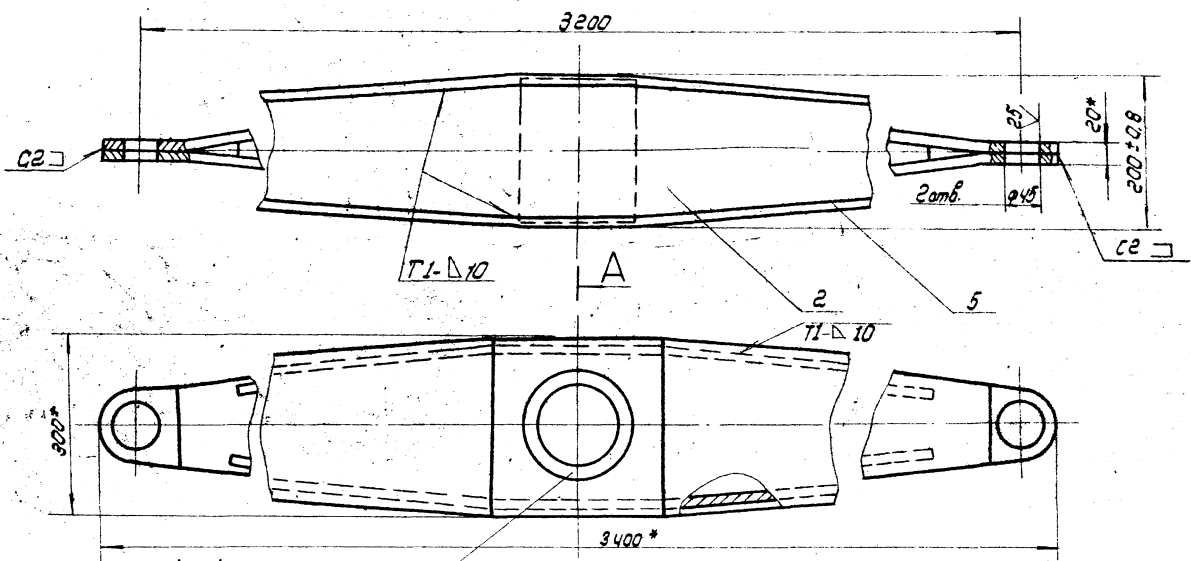
Л832.01.01.00.СБ				Крестовина		Лит	Масса	Кол-во
Исполнитель	Проверил	Дата	Лист	Масса	Кол-во	И	295	1-10
Разработчик	Кузнецов	12.84	1					
Т.Контр.	Панова	12.84	1					
И.Контр.	Кузнецов	12.84	1					
Утв.	Кузнецов	12.84	1					
Сборочный чертеж						Лист	Листов	1
						Исправлений	Спец.	
						Монтаж		
						После		





ПВ 32 01 02 00 СБ

А 1 К  
711903-9-16м86



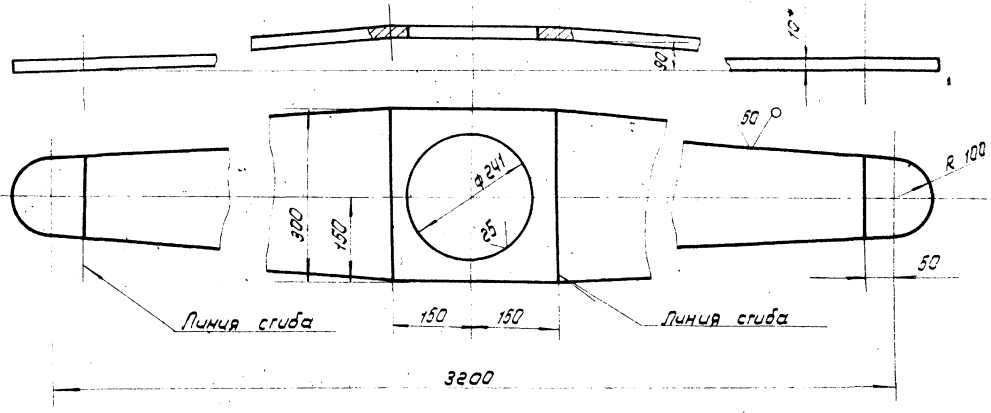
Щека трубопроводной, вид А, диаметр 3200, длина 3400, толщина 15, радиус 100, ГОСТ 1903-9-16м86

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT16}{2}$
4. Размеры для справок.

ПВ 32 01 02 00 СБ				Лист	Масса	Материал
И	И	И	И	И	160.0	1.5
Щека трубопроводной	Сварочный чертеж			Лист	Листов 1	
И.К.	К.М.	Л.П.	М.П.	Гипропроектинститут г. Москва		

ПВ 32 01 02 03

Щека трубопроводной, вид А, диаметр 3200, длина 3200, толщина 15, радиус 100, ГОСТ 1903-9-16м86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размеры для справок

ПВ 32 01 02 03				Лист	Масса	Материал
И	И	И	И	И	48.0	1.5
Накладка	Сварочный чертеж			Лист	Листов 1	
И.К.	К.М.	Л.П.	М.П.	Гипропроектинститут г. Москва		







77-003-9-1686 АЛ IX

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВБ.07.00.00-04 см.СБ Сборочной единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00-04	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	2	
			Детали		
АЧ	6	ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
ИЗМ. Лист и докум. Подп. Дата					Лист 4
ПВБ.07.00.00					

Изд. и подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № подл. Подл. и дата

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
АЧ	5	ПВБ.07.00.02	Винт Уголок	12	
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
			ПВБ.07.00.00-03 см.СБ Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00-03	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	3	
			Детали		
АЧ	6	ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
ИЗМ. Лист и докум. Подп. Дата					Лист 3
ПВБ.07.00.00					

Изд. и подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № подл. Подл. и дата

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Уголок Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=15000	2	50,0 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
			ПВБ.07.00.00-01 см.СБ Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00-01	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00-01	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	5	
			Детали		
АЧ	6	ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	16	
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
			ПВБ.07.00.00-02 см.СБ Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00-02	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00-02	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	4	
ИЗМ. Лист и докум. Подп. Дата					Лист 2
ПВБ.07.00.00					

Изд. и подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № подл. Подл. и дата

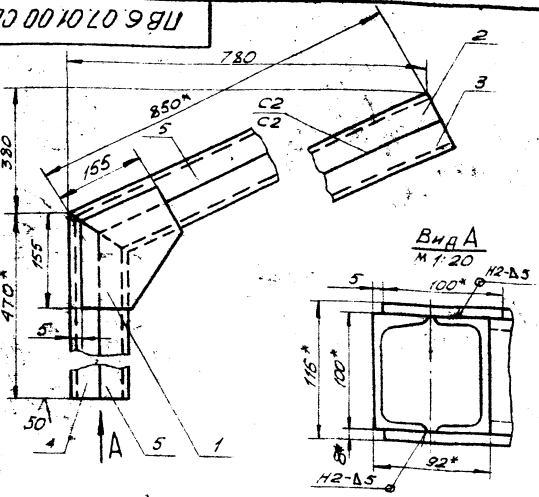
Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		ПВБ.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
АЧ	1	ПВБ.07.01.00	Кронштейн		
			Детали		
БЧ	2	ПВБ.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=900		
			Переменные данные для исполнений		
			ПВБ.07.00.00 см.СБ Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	6	
			Детали		
АЧ	6	ПВБ.07.00.02	Винт	24	
ИЗМ. Лист и докум. Подп. Дата					Лист 4
ПВБ.07.00.00					

Изд. и подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № подл. Подл. и дата

Приспособление для за-  
мощения вертикального  
монтажного стыка  
Литт Лист Листов  
И 1 4  
Бирюковская  
монтаж  
г. Москва

Т/1913-9-13/85 А.И.П.

ПВ 6 07 01 00 С5

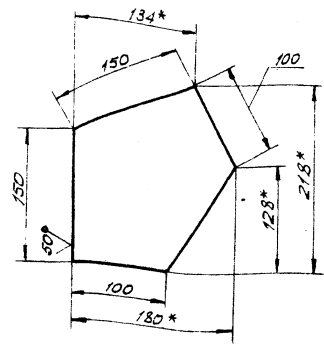


1. Сварные швы по ГОСТ 5254-50. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/2
- 3\* Размеры для справок

ПВ 6.07.01.00 С5

КРОНШТЕЙН		ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	25,30	1:5
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ТИПРОТЕСТСПЕЦ-МОНТАЖ		
		г. МОСКВА		

ПВ 6 07 01 01

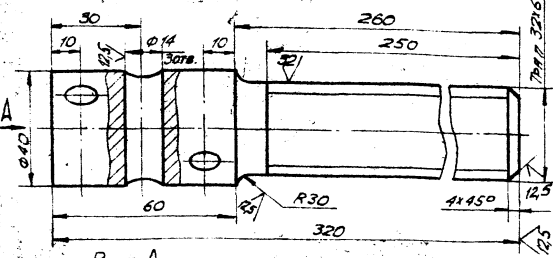


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ± 0,1/2
- 2\* Размеры для справок

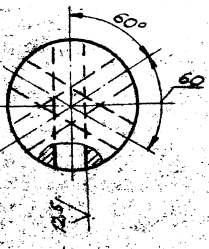
ПВ 6.07.01.01

КОСЫНКА		ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
		И	1,30	1:2,5
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ТИПРОТЕСТСПЕЦ-МОНТАЖ		
		г. МОСКВА		

ПВ 6 07 00 02



Вид А



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/2

ПВ 6.07.00.02

ВНУТ.		ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
		И	22	1:1
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ТИПРОТЕСТСПЕЦ-МОНТАЖ		
		г. МОСКВА		

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР	
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
И	ПВ 6.07.01.00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	ДЕТАЛИ			
И	1	ПВ 6.07.01.01	КОСЫНКА	2
И	2	ПВ 6.07.01.02	ШВЕЛЛЕР	1
И	3	ПВ 6.07.01.03	ШВЕЛЛЕР	1
И	4	ПВ 6.07.01.04	ШВЕЛЛЕР	1
И	5	ПВ 6.07.01.05	ШВЕЛЛЕР	1

ПВ 6.07.01.00

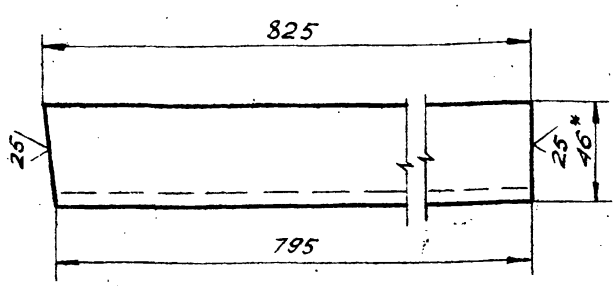
КРОНШТЕЙН		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И		1
		ТИПРОТЕСТСПЕЦ-МОНТАЖ		
		г. МОСКВА		



ТП 903-9-16896 Ал II

ПВ.6.07.01.03

✓А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*Размер для справок.

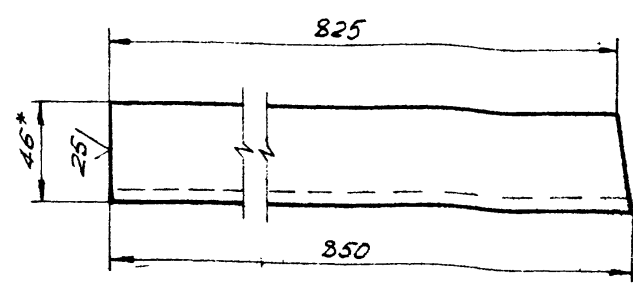
ПВ.6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Числова	Шел	12.84	
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	
И.контр.				
Гип	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84	

ШВЕЛЛЕР		Лист	Масса	Масштаб
		И	7,1	1:2
		Лист	Листов 1	
ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ПВ.6.07.01.02

✓А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*Размер для справок.

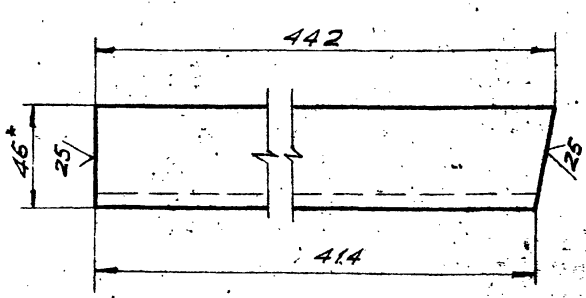
ПВ.6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Числова	Шел	12.84	
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	
И.контр.				
Гип	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84	

ШВЕЛЛЕР		Лист	Масса	Масштаб
		И	7,3	1:2
		Лист	Листов 1	
ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ПВ.6.07.01.05

✓А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

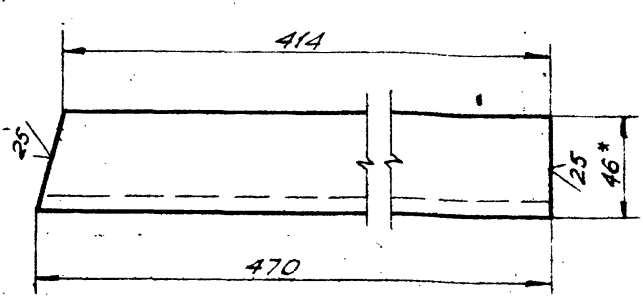
ПВ.6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Числова	Шел	12.84	
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	
И.контр.				
Гип	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84	

ШВЕЛЛЕР		Лист	Масса	Масштаб
		И	3,8	1:2
		Лист	Листов 1	
ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ПВ.6.07.01.04

✓А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.04

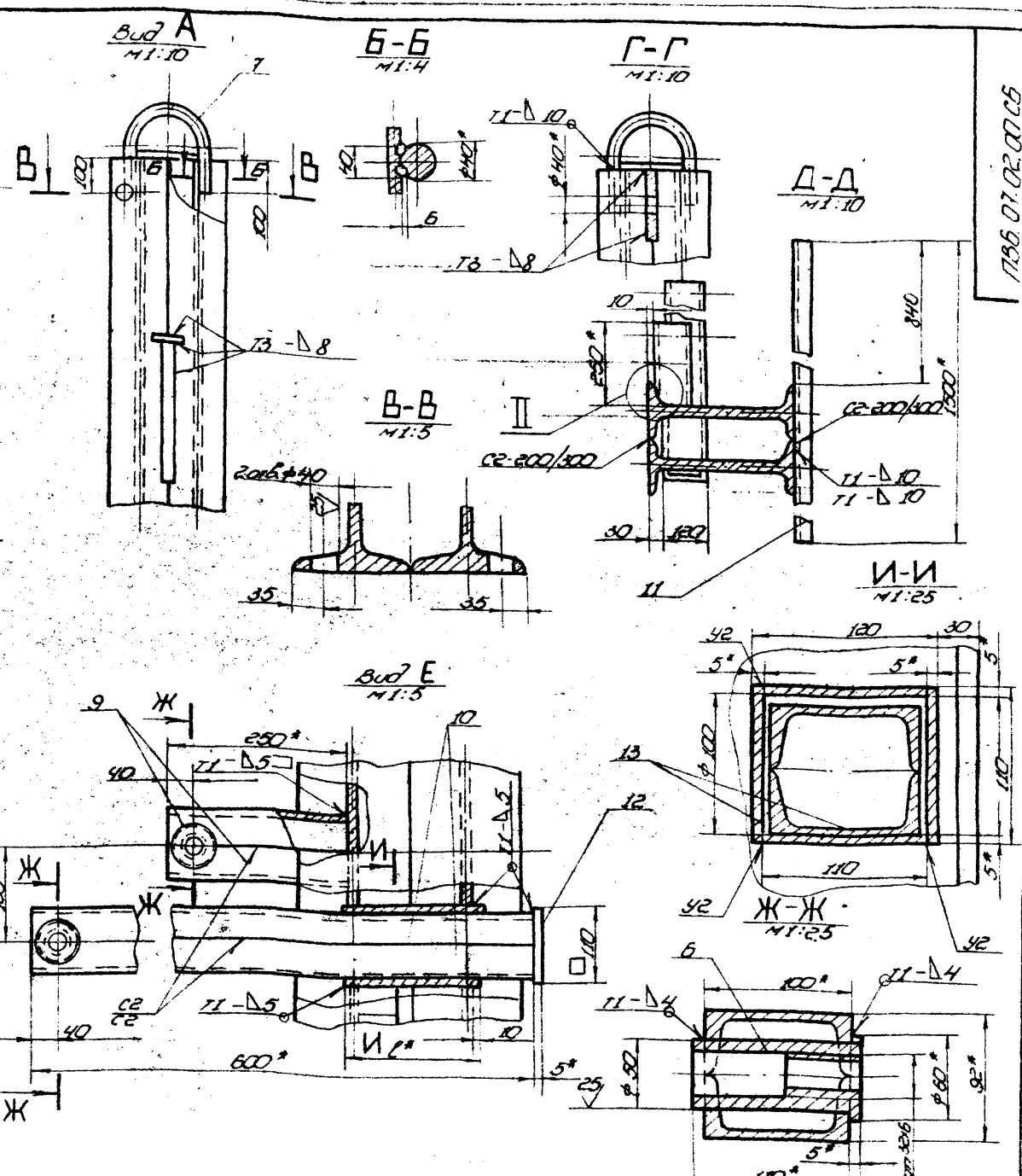
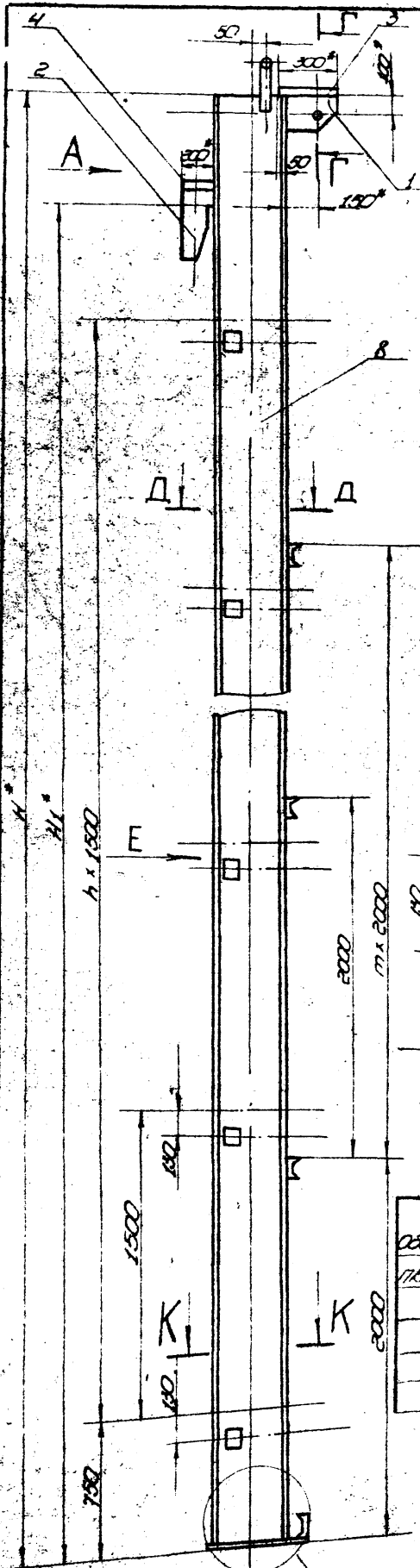
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Числова	Шел	12.84	
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	
И.контр.				
Гип	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84	

ШВЕЛЛЕР		Лист	Масса	Масштаб
		И	4,0	1:2
		Лист	Листов 1	
ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		



71903-9-1488

1786.07.02.00.05

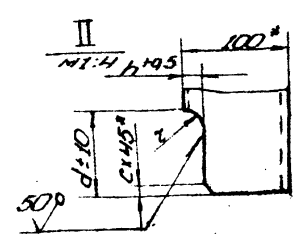
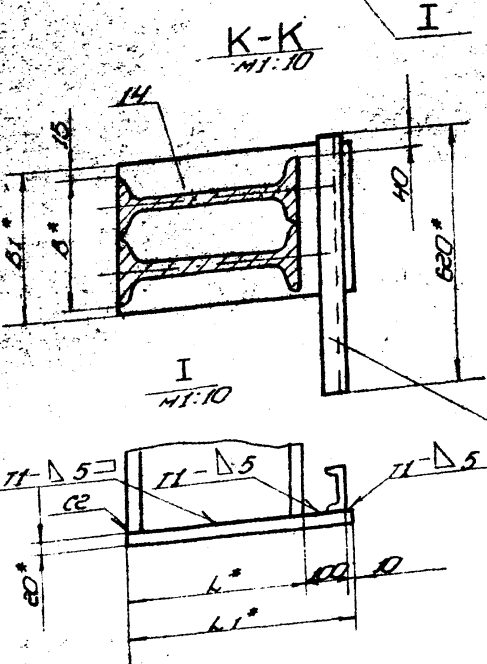


Обозначение	Размеры, мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	l	d	h	h1	c	z	n			m
1786.07.02.00	1850	1780	340	370	500	610	200	80	12	205	12	35	11	7	34370	для РВС с высотой стенки 18м
-01	12520	11920	230	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	14950	— " — 12м
-02	10520	8940	210	300	300	410	165	64	7,5	145	7	2,5	5	3	9870	— " — 9м
-03	8520	7450	250	260	240	360	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	6450	— " — 7,5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	5050	— " — 6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балок - h16; остальных - +1/16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в изготовленном элементе прорезать окно (см. и.и.);
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. и.и.);
  - коробку установить в подготовленное окно и приварить (см. буд. Е);
  - сварить между собой попарно детали поз. 9, 10. (см. буд. Е);
  - вырезать отверстие  $\varnothing 50$ , установить и приварить гайку дет. поз. 6 (ж.ж.);
  - закрепить готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. буд. Е), вырезать отверстие  $\varnothing 50$ , установить и приварить гайку дет. 6 (см. ж.ж.);
  - готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. и.и.). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 6H 25.
- Размеры для справок.

Примечания.

- При обработке обеспечить меры, исключившие сварочную деформацию углов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности углов смазать солидолом.



1786.07.02.00.05

**БАЛКА**

Сборочный чертёж

Лист	Число листов	Масштаб
1	1	1:20

Лист 1 из 1

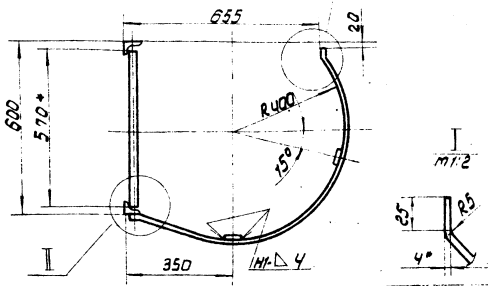
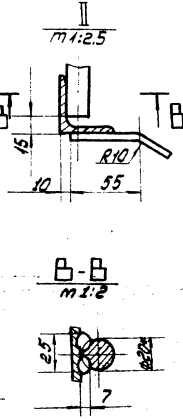
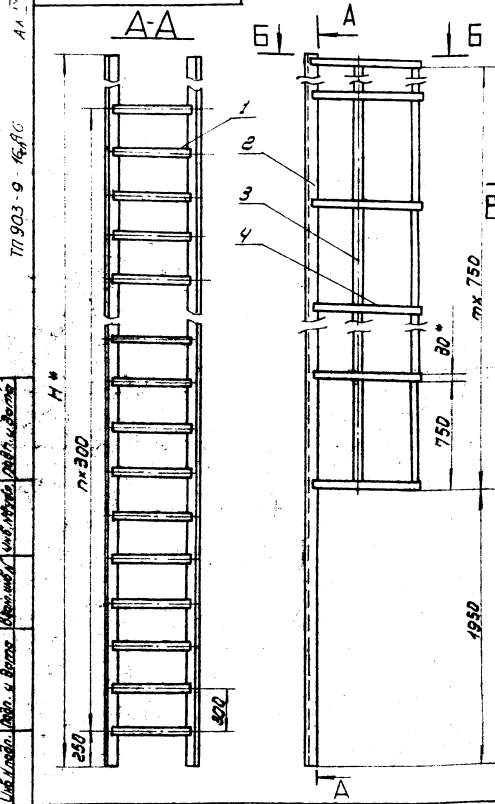
Лит. 1786.07.02.00.05

Копирован 1786.07.02.00.05



186.07.03.00.07

6-6  
1:1.40



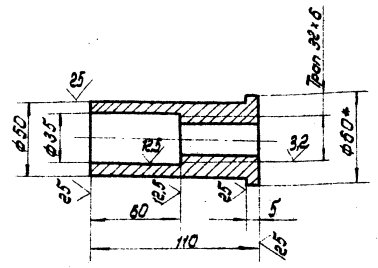
Обозначение	Н, мм	п	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для ст. с высотой стелки 78 м
-01	17750	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	182.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7.5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродугловая. Электроды типа Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16, остальных  $\pm 1/16$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-4\*.
- 4.\* Размеры для справок.

186.07.03.00.05

Лестница		Лист	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертеж		И	1:20	1:20
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Контроль	И	1:20	1:20
Дроб.	Число	Лист	Масштаб	Масштаб
1. Свар.	Трубы	Лист	Масштаб	Масштаб
Грунт	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб
Утепл.	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб
Утепл.	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб

186.07.02.05

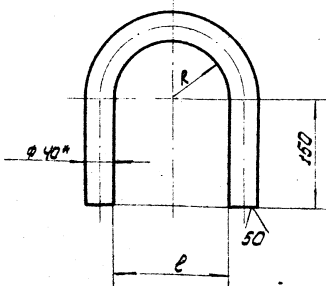


1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16, остальных  $\pm 1/16$ .
- 2.\* Размер для справок.

186.07.02.06

Тайка		Лист	Масштаб	Масштаб
И		0.5	1:2	1:2
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Контроль	И	1:2	1:2
Дроб.	Число	Лист	Масштаб	Масштаб
1. Свар.	Трубы	Лист	Масштаб	Масштаб
Грунт	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб
Утепл.	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб
Утепл.	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб

186.07.02.07



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание	
186.07.02.07	92 + 3.5	184 + 4.6	5.8	длина заготовки L = 635 ± 0.3 мм
-01	78 + 3.0	156 + 4.0	5.3	— 610 ± 0.2 мм
-02	72 + 3.0	144 + 4.0	5.2	— 590 ± 0.2 мм
-03	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— 560 ± 0.2 мм
-04	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— L=560 ± 0.2 мм

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16, остальных  $\pm 1/16$ .
- 2.\* Размер для справок.

186.07.02.07

Скоба		Лист	Масштаб	Масштаб
И		1	1:2	1:2
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Контроль	И	1:2	1:2
Дроб.	Число	Лист	Масштаб	Масштаб
1. Свар.	Трубы	Лист	Масштаб	Масштаб
Грунт	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб
Утепл.	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб
Утепл.	Панель	Лист	Масштаб	Масштаб

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ПВ 6.07.03.00-03 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	22	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1250	1	27,3 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	8	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00-04 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	17	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=5750	2	22,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	6	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00		
			Лист	3

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=11750	2	44,3 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=9770	2	9,2 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	14	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00-02 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	30	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=9500	2	36,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=7520	2	7,0 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	11	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00		
			Лист	2

ПВ 6.07.02.02

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6.07.02.02

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудыкина	Илл.	12.84	
Проб.	Числова	Илл.	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин	Илл.	02.84	
И.контр.	Ланова	Илл.	12.84	
Утв.	Кузнецов	Илл.	12.84	

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лит. Масса Маштаб  
И 8,0 1:5  
Лист Листов 1

Гипрометспец-монтаж  
г. Москва

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	ПВ 6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнений ПВ 6.07.03.00 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	57	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=11750	2	67,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=15770	2	15,0 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	22	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00-01 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг		
		ПВ 6.07.03.00		
			Лит	Лист
			И	1
			Листов	3

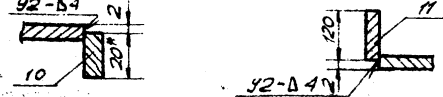
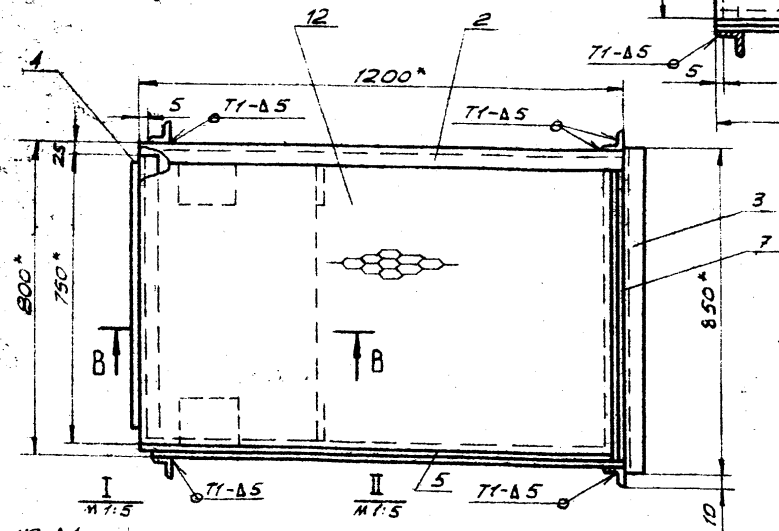
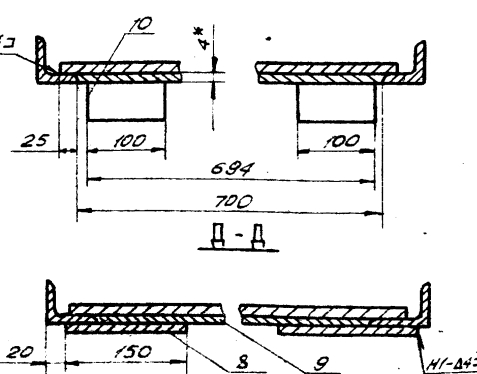
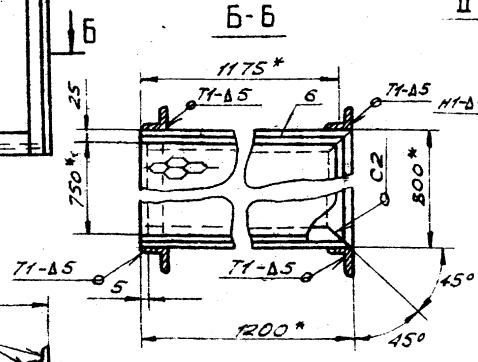
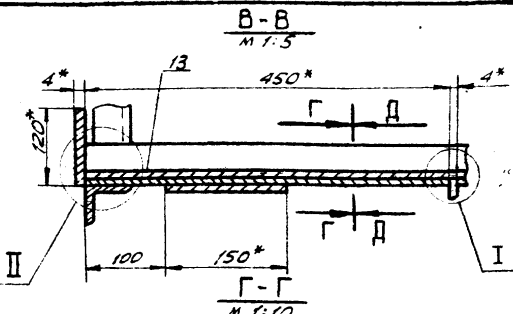
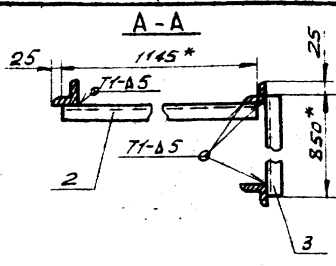
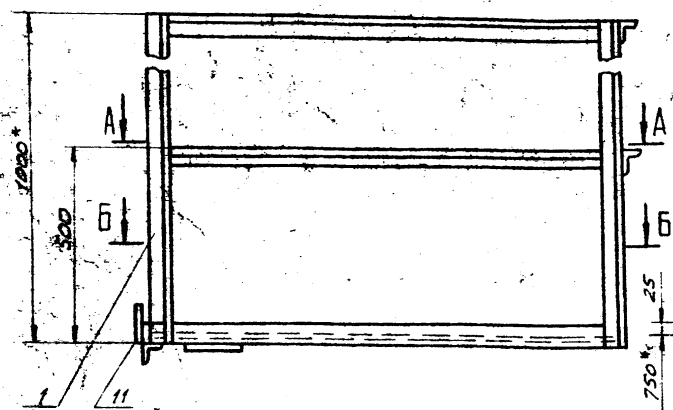
Лестница

Гипрометспец-монтаж  
г. Москва

21665-07 - 6

ПБ 6.07.04.00 СБ

П.П. 1903-9-14.86 А.А. 12



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ: по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛДВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4У.
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ С СПРАВОК.

ПБ 6.07.04.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛОЩАДКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	К.СЫМНИН	К.С.	12.84			И	70,0	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84		Лист Листов 1			
Т.КОНТ.	Г.ИП	Т.ОРИН	12.84		ГИПРОПРОЕКТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
Н.КОНТ.	П.И.О.В.А.	П.И.	12.84					
УТВ.	К.С.М.Е.В.О.В.	К.С.	12.84					

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
Б4	13		ПБ 6.07.04.12	ОГРАЖДЕНИЕ Б-2 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 16323-70	1	5,0 кг

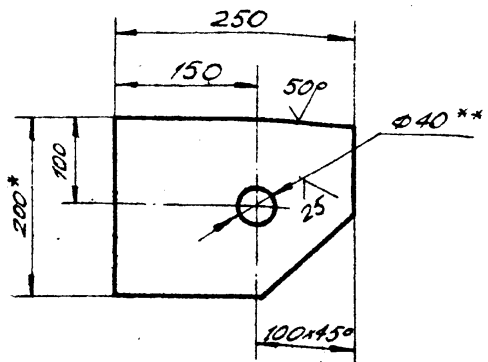
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
			ПБ 6.07.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				КАРНАС Б-50/50/51 ГОСТ 8509-72 Углок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПБ 6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг
Б4	2		ПБ 6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг
Б4	3		ПБ 6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг
Б4	4		ПБ 6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг
Б4	5		ПБ 6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	1	
Б4	6		ПБ 6.07.04.05-01	ОСНОВАНИЕ	1	
Б4	7		ПБ 6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОНДОДЕ КОСЫНКА Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	
Б4	8		ПБ 6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9		ПБ 6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4	10		ПБ 6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11		ПБ 6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг
Б4	12		ПБ 6.07.04.11	НАСТУЛ Лист ПБ 506 ГОСТ 8706-79 750x1125	1	13,8 кг

ПБ 6.07.04.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛОЩАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	К.С.М.Е.В.О.В.	К.С.	12.84			И	2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84		ГИПРОПРОЕКТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Т.КОНТ.	Г.ИП	Т.ОРИН	12.84				
Н.КОНТ.	П.И.О.В.А.	П.И.	12.84				
УТВ.	К.С.М.Е.В.О.В.	К.С.	12.84				



ПВ6.07.02.01



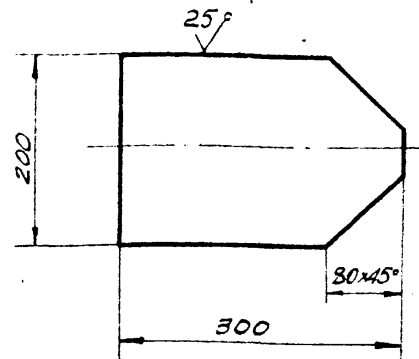
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

ПВ6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Кузьмина	Кчз	12.84		И	4,8	1:5
Пров.	Числова	Сшд	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	12.84			Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	12.84			Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	12.84			Лист Листов 1		

Кронштейн  
Полоса 14x200 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ6.07.02.03



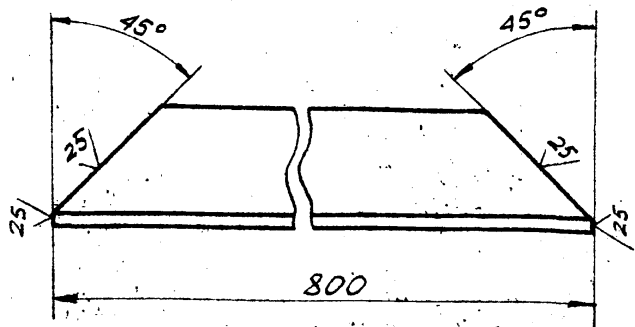
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Кузьмина	Кчз	12.84		И	6,0	1:5
Пров.	Числова	Сшд	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	12.84			Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	12.84			Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	12.84			Лист Листов 1		

Пластина  
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ПВ6.07.04.06



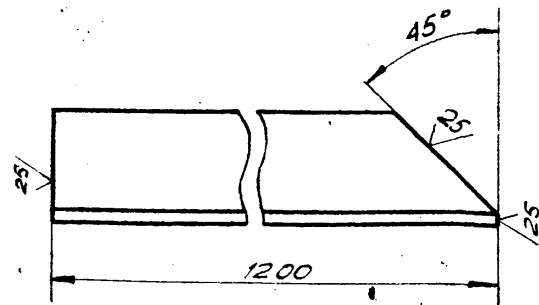
Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16.

ПВ6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Кузьмина	Кчз	12.84		И	3,0	1:2
Пров.	Числова	Сшд	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	12.84			Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	12.84			Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	12.84			Лист Листов 1		

Основание боковое  
Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ6.07.04.05



ПВ6.07.04.05-01  
Зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16.

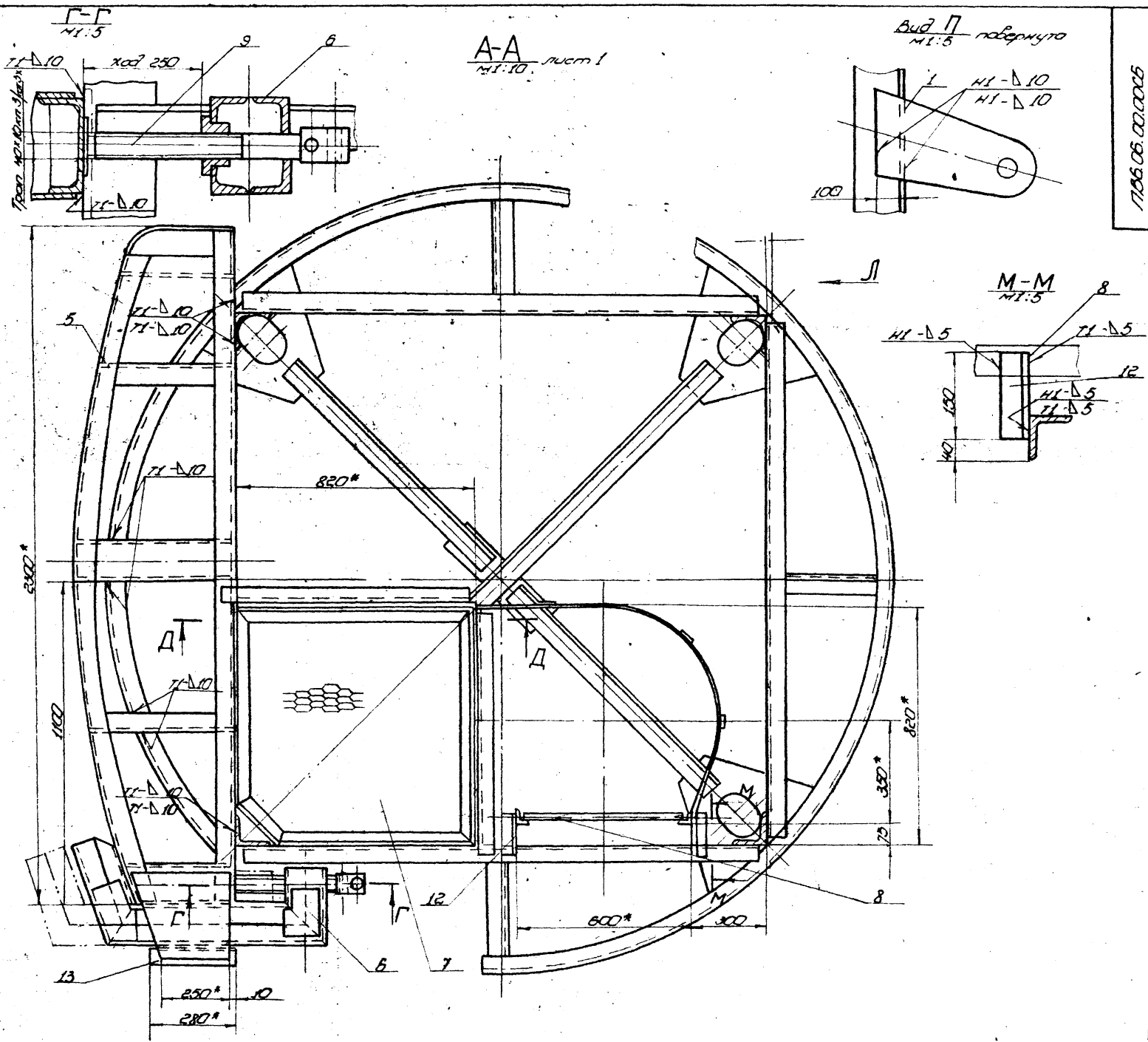
ПВ6.07.04.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Кузьмина	Кчз	12.84		И	4,5	1:2
Пров.	Числова	Сшд	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	12.84			Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	12.84			Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	12.84			Лист Листов 1		

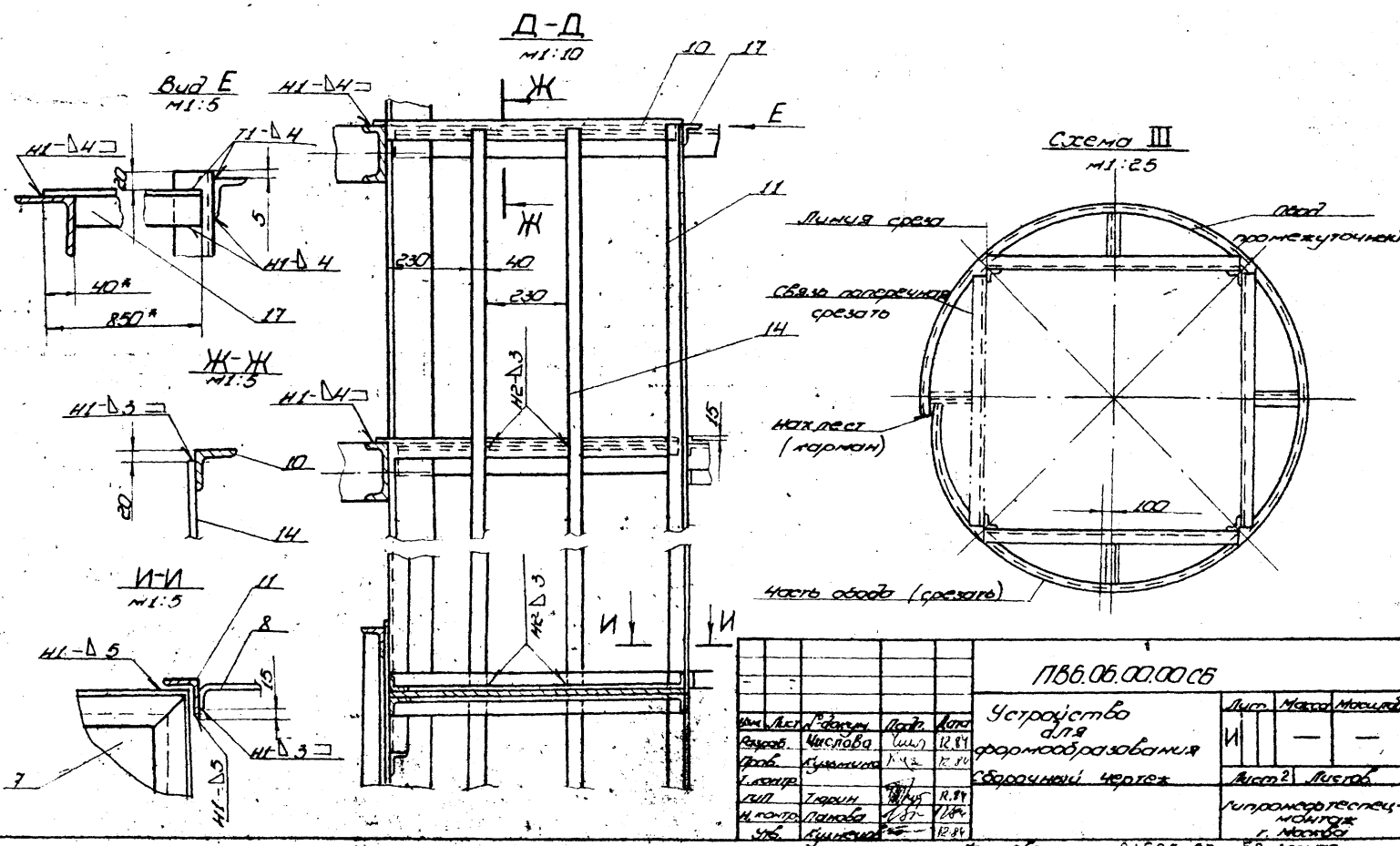
Основание  
Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79



ТТ903-9 - 15.86  
А.И.К.



1786.06.00.00.05



Идет в печать. Проверить и утвердить. Внести изменения. Проверить и утвердить. Проверить и утвердить.

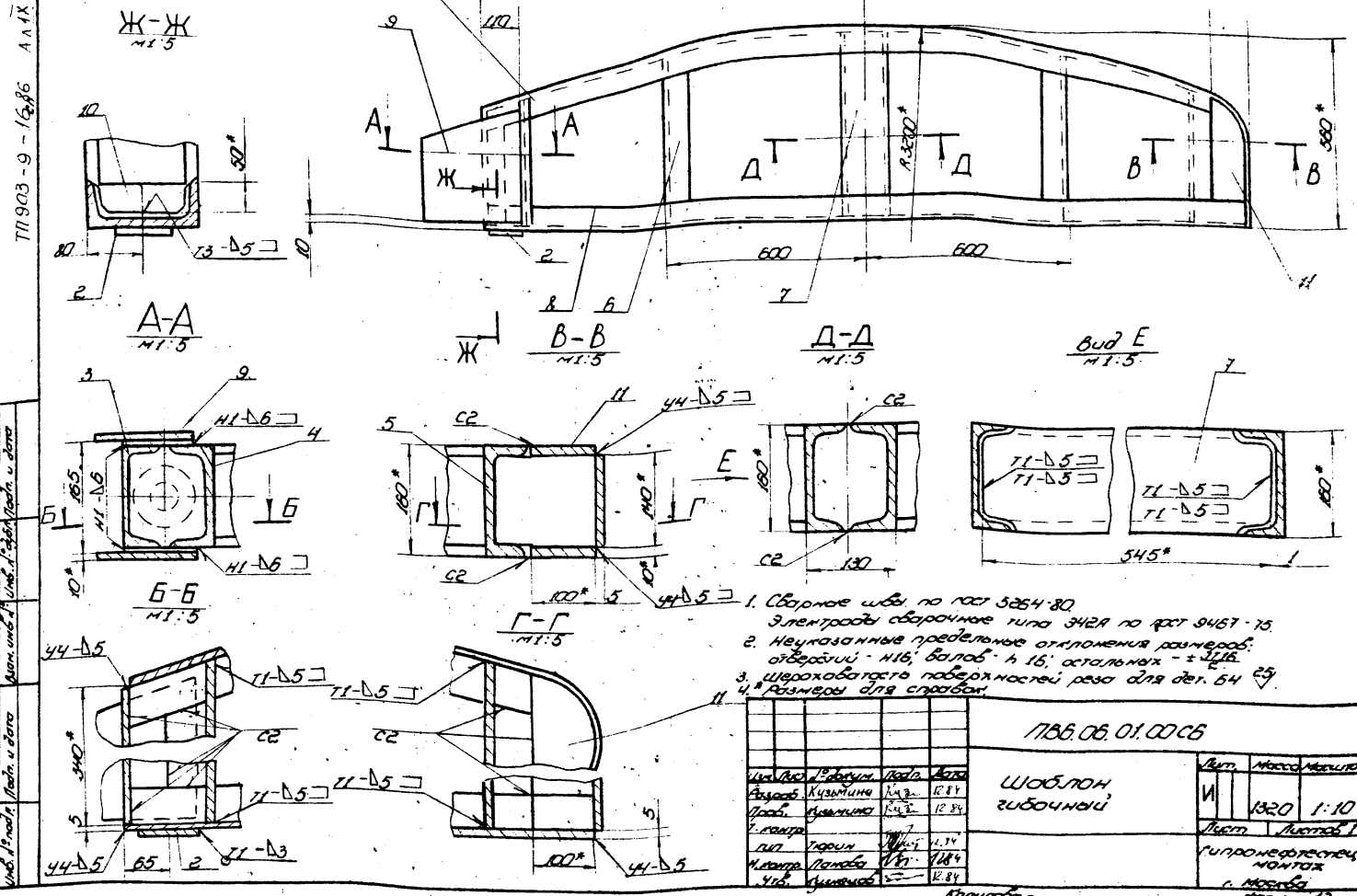
				1786.06.00.00.05				
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Устройство для формообразования сборочный чертеж		Лист	Масштаб	Масштаб
Рисовал	Числова	Синд	12.81			И	-	-
Проб.	Суворова	К.М.З.	12.81			Лист 2	Листов	
Л.Сенер						И	И	И
Л.П.	Ларин	Л.П.	12.81			Исполнитель: _____		
М.К.П.	Панова	Л.С.	12.81			Исполнитель: _____		
С.В.	Суворова	К.М.З.	12.81			Исполнитель: _____		
						Исполнитель: _____		Исполнитель: _____





1786.06.01.00.06

2310\*

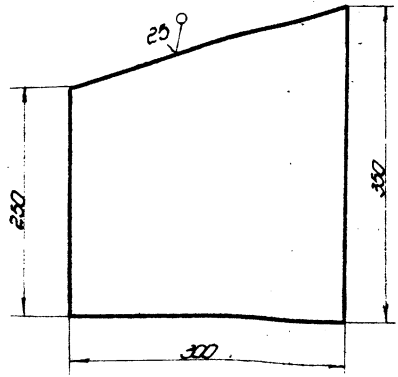


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э429 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0.16.
3. Шероховатость поверхностей разв. для дет. 64 - 2.5.
4. Размеры для справок.

1786.06.01.00.06				Шаблон зубочный		Лист	Масштаб
Изм.	№	Дата	Исполнитель	Изм.	№	Дата	Исполнитель
				И		1920	1:10
				Лист		Листов	
				Гипошестеренч. монтаж		с. Москва	
				Копировал		формат А2	

90 10 90 90 11

φ(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0.16

1786.06.01.06

Пластина

Изм.	№	Дата	Исполнитель
И		70	1:4
Лист 6 из 10 по ГОСТ 18903-74 с. 3 по ГОСТ 14637-79			
Копировал			

№	Деталь	Обозначение	Количество	Примечание
Документация				
1786.06.01.00.06	Сборочный чертёж			
Детали				
1	Болты профилированные	1786.06.01.01	1	
2	Пята	1786.06.01.02	1	
3	Стойка	1786.06.01.03	1	
4	Стойка	1786.06.01.04	1	
5	Стойка	01	1	
6	Стойка	02	2	
7	Стойка	03	2	
8	Болты опорные	1786.06.01.05		
Шаблон по ГОСТ 9467-75 с. 3 по ГОСТ 14637-79				
		L=2300	1	53,0кг
9	Пластина	1786.06.01.06	2	
10	Ребро	1786.06.01.07	1	
11	Наклонная	1786.06.01.08	2	

1786.06.01.00

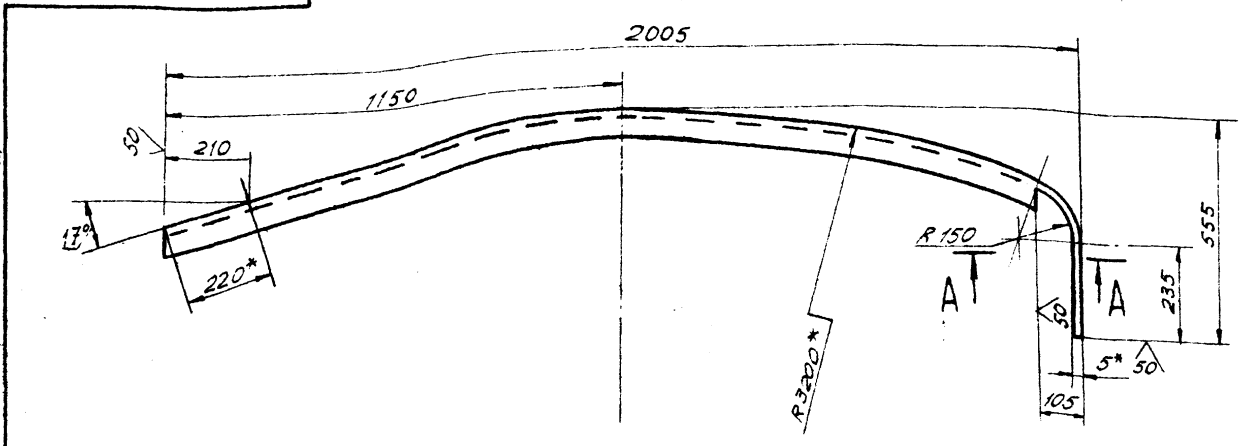
Шаблон зубочный

Изм.	№	Дата	Исполнитель
И		70	1:10
Лист 6 из 10 по ГОСТ 18903-74 с. 3 по ГОСТ 14637-79			
Копировал			

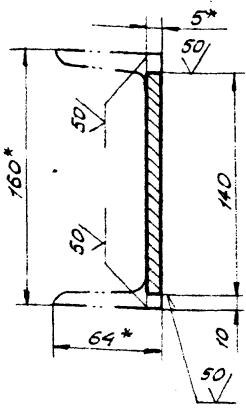
ПВ.06.01.01

ТП903-9-16/86 АЛ IX

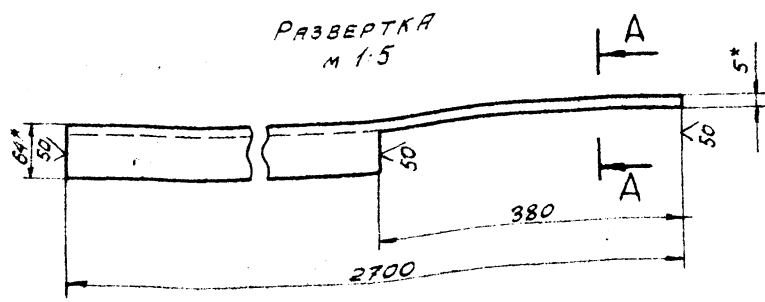
(✓)



A-A  
M 1:2,5



РАЗВЕРТКА  
M 1:5

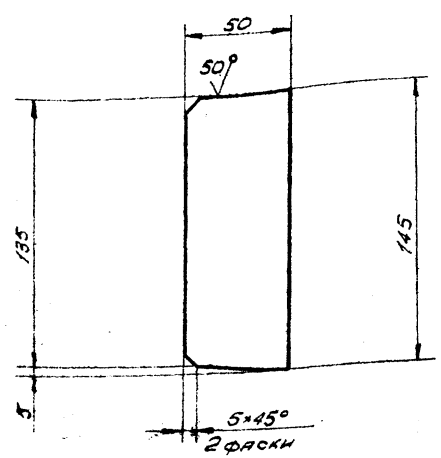


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ.06.01.01			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЯЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ	И	33,0	1:10	
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84						
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШМ	12.84						
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ШЛ	12.84						
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ШЛ	12.84						
УТВ.	КУЗЬМОВ	ШЛ	12.84		ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

ПВ.06.01.07

(✓)

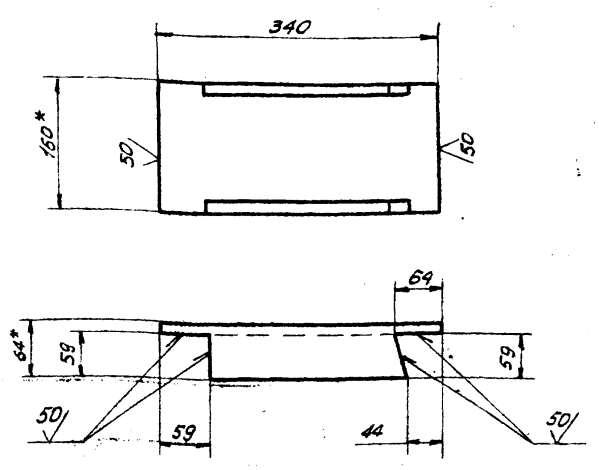


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$

				ПВ.06.01.07			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	И		1:2	
РАЗРАБ.	БАНОВА	ШЛ	12.84						
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	ШЛ	12.84						
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ШЛ	12.84						
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ШЛ	12.84						
УТВ.	КУЗЬМОВ	ШЛ	12.84		ЛИСТ 5-16 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

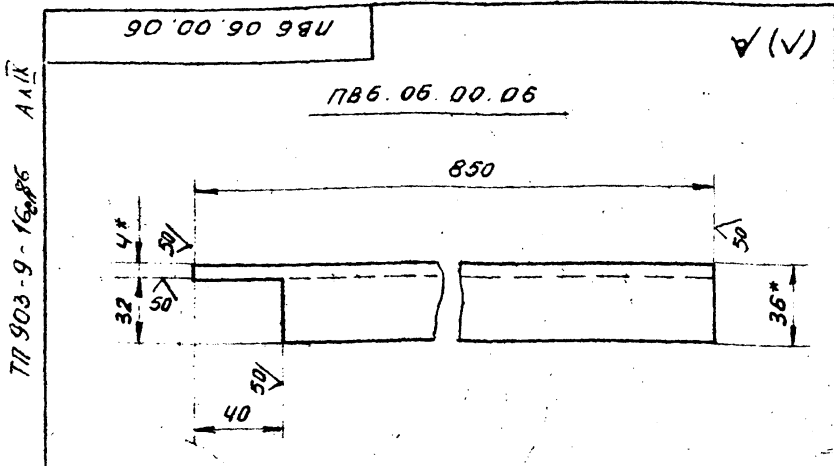
ПВ.06.01.03

(✓)

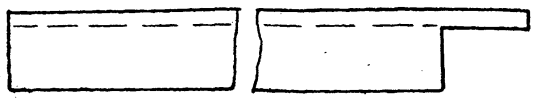


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ.06.01.03			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТОЙКА	И	4,0	1:3	
РАЗРАБ.	БАНОВА	ШЛ	12.84						
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	ШЛ	12.84						
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ШЛ	12.84						
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ШЛ	12.84						
УТВ.	КУЗЬМОВ	ШЛ	12.84		ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			



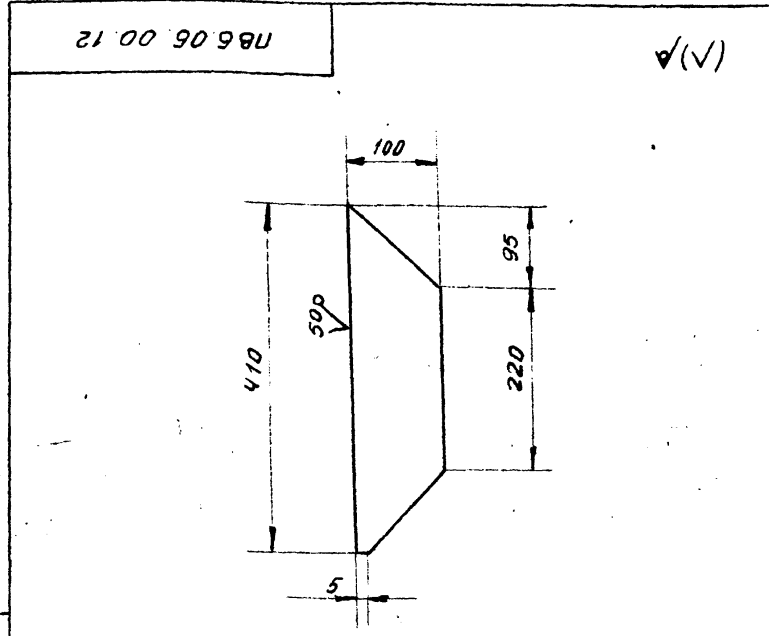
ПВ6.06.00.06-01 - зеркальное отражение  
остальное - см. ПВ6.06.00.06.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размеры для справок.

Взят инв. и дата  
Инв. и дата  
Подп. и дата  
Инв. и дата  
Подп. и дата

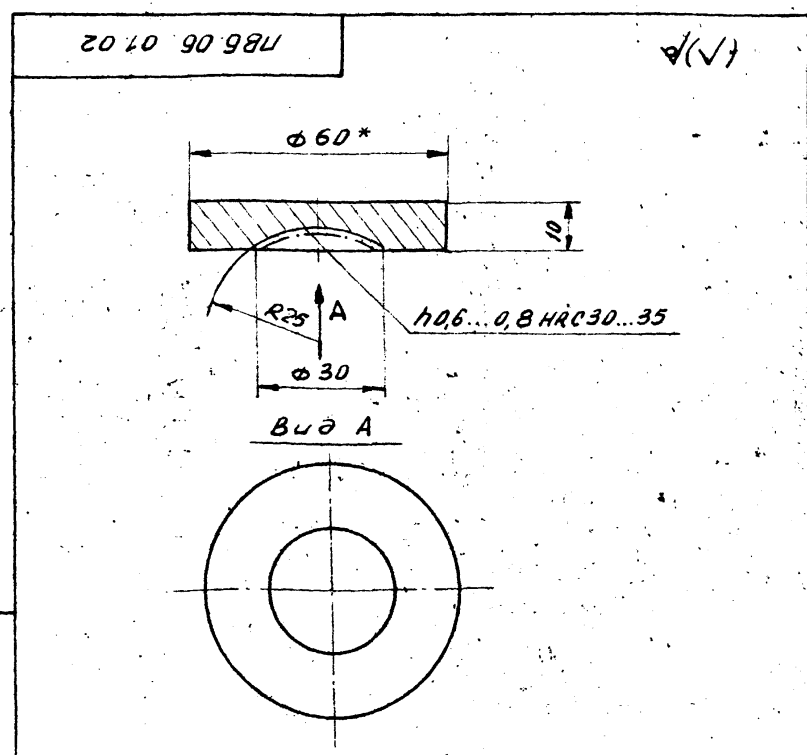
				ПВ6.06.00.06			
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Милл	12.84	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84		М	1,80	1:2
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Угловая 6-36136-4 ГОСТ 8509-72		
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84		Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ГипроНетреспеч-монтаж г. Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

Взят инв. и дата  
Инв. и дата  
Подп. и дата  
Инв. и дата  
Подп. и дата

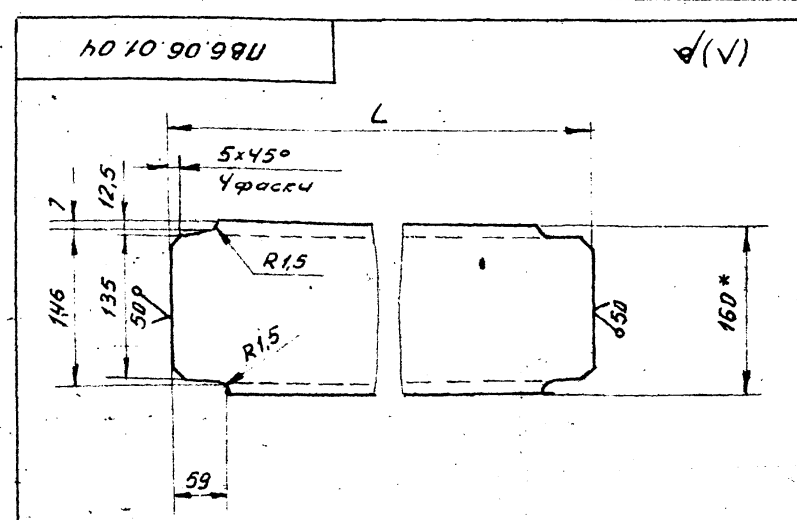
				ПВ6.06.00.12			
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Милл	12.84	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84		М	1,3	1:5
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Полоса 6-5*100 ГОСТ 103-76		
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84		Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ГипроНетреспеч-монтаж г. Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

Взят инв. и дата  
Инв. и дата  
Подп. и дата  
Инв. и дата  
Подп. и дата

				ПВ6.06.01.02			
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Милл	12.84	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84		М	0,20	1:2
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Круг В-50 ГОСТ 2590-71		
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84		Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ГипроНетреспеч-монтаж г. Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

Взят инв. и дата  
Инв. и дата  
Подп. и дата  
Инв. и дата  
Подп. и дата

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ6.06.01.04	380	5.40
-01	390	5.50
-02	490	7.0
-03	545	7.70

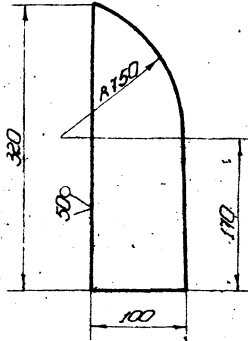
				ПВ6.06.01.04			
Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Милл	12.84	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84		М	ст.	1:5
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84		Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ГипроНетреспеч-монтаж г. Москва			



11 II  
177903-9-16,86

80 10 90 99 U

В(У)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1786.06.01.08

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:2	1:4

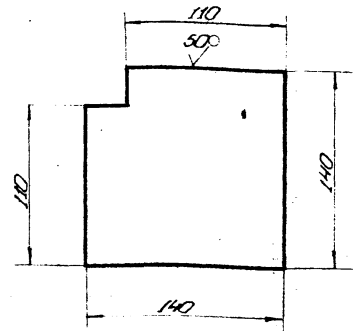
Лист Листов 1  
Гипромергестпец-МОНТАЖ  
г. Москва  
формат А1

Копирован

Указ. Печать Печать и штамп  
Указ. штамп Штамп и штамп  
Указ. штамп Штамп и штамп

60 20 90 99 U

В(У)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Валов - h16.

1786.06.02.03

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	Q85	1:2.5

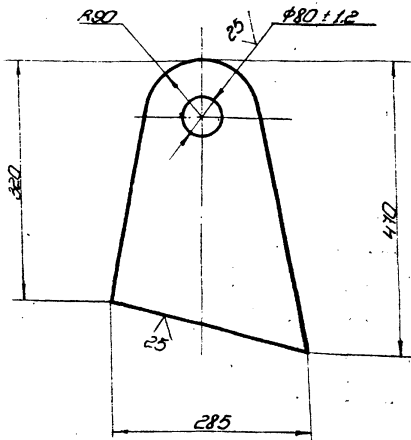
Лист Листов 1  
Гипромергестпец-МОНТАЖ  
г. Москва  
формат А1

Копирован

Указ. Печать Печать и штамп  
Указ. штамп Штамп и штамп  
Указ. штамп Штамп и штамп

10 00 90 99 U

В(У)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1786.06.00.01

Золотник

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:0	1:5

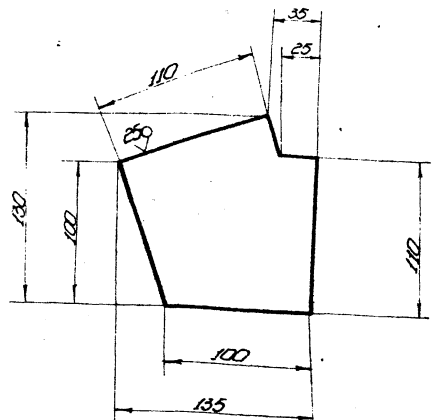
Лист Листов 1  
Гипромергестпец-МОНТАЖ  
г. Москва  
формат А1

Копирован

Указ. Печать Печать и штамп  
Указ. штамп Штамп и штамп  
Указ. штамп Штамп и штамп

20 20 90 99 U

В(У)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1786.06.02.02

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	Q10	1:2.5

Лист Листов 1  
Гипромергестпец-МОНТАЖ  
г. Москва  
формат А1

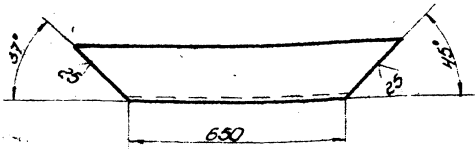
Копирован

Указ. Печать Печать и штамп  
Указ. штамп Штамп и штамп  
Указ. штамп Штамп и штамп

71903-9-16,86 А л. IX

186.06.02.05

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 балоб - h 16; остальных  $\pm 0,16$

186.06.02.05

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	120	1:10

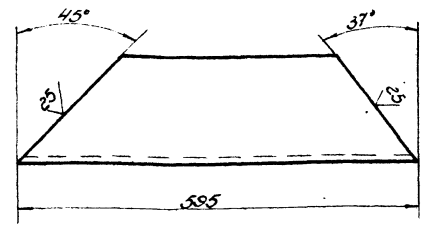
Швеллер 16 ГОСТ 8240-76  
 ст. 3 ГОСТ 535-78

Лист Листов 1  
 Типоразмер специ-  
 монтаж  
 Масштаб  
 форма 11

Швеллер, балоб, и др. в сборе  
 Швеллер, балоб, и др. в сборе  
 Швеллер, балоб, и др. в сборе

90.20.90.99U

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 балоб - h 16; остальных  $\pm 0,16$

186.06.02.06

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	8,5	1:5

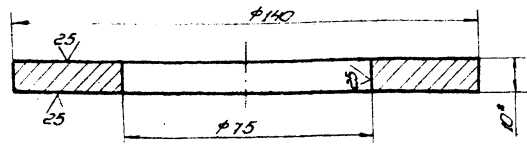
Швеллер 16 ГОСТ 8240-76  
 ст. 3 ГОСТ 535-78

Лист Листов  
 Типоразмер специ-  
 монтаж  
 Масштаб  
 форма 11

Швеллер, балоб, и др. в сборе  
 Швеллер, балоб, и др. в сборе  
 Швеллер, балоб, и др. в сборе

186.06.02.10

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - h16; балоб - h 16.  
 2. \* Размер для справок.

186.06.02.10

Подкладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1

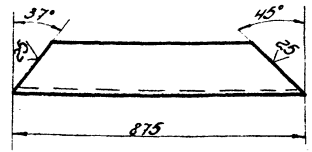
Лист 5-10 ГОСТ 10903-74  
 ст. 3 ГОСТ 14637-78

Лист Листов 1  
 Типоразмер специ-  
 монтаж  
 Масштаб  
 форма 11

Швеллер, балоб, и др. в сборе  
 Швеллер, балоб, и др. в сборе  
 Швеллер, балоб, и др. в сборе

186.06.02.04

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 балоб - h 16; остальных  $\pm 0,16$

186.06.02.04

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	12,4	1:10

Швеллер 16 ГОСТ 8240-76  
 ст. 3 ГОСТ 535-78

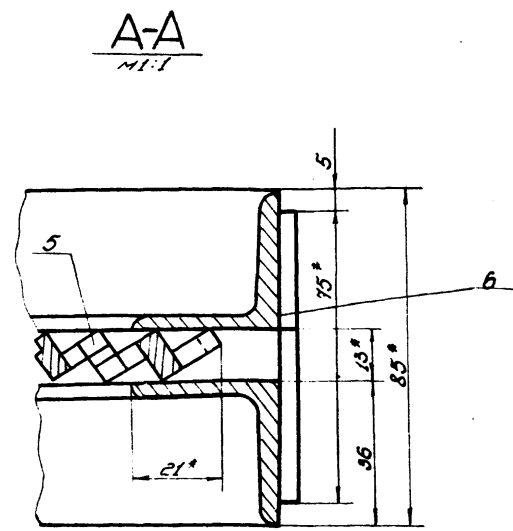
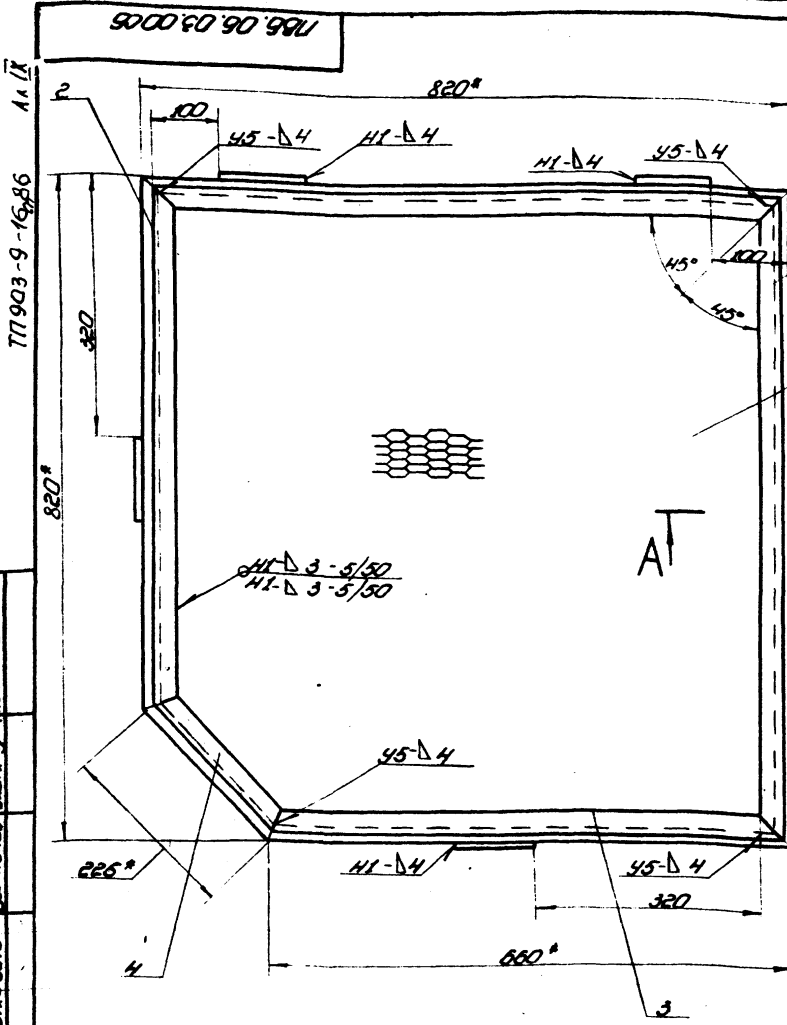
Лист Листов 1  
 Типоразмер специ-  
 монтаж  
 Масштаб  
 форма 11

Швеллер, балоб, и др. в сборе  
 Швеллер, балоб, и др. в сборе  
 Швеллер, балоб, и др. в сборе



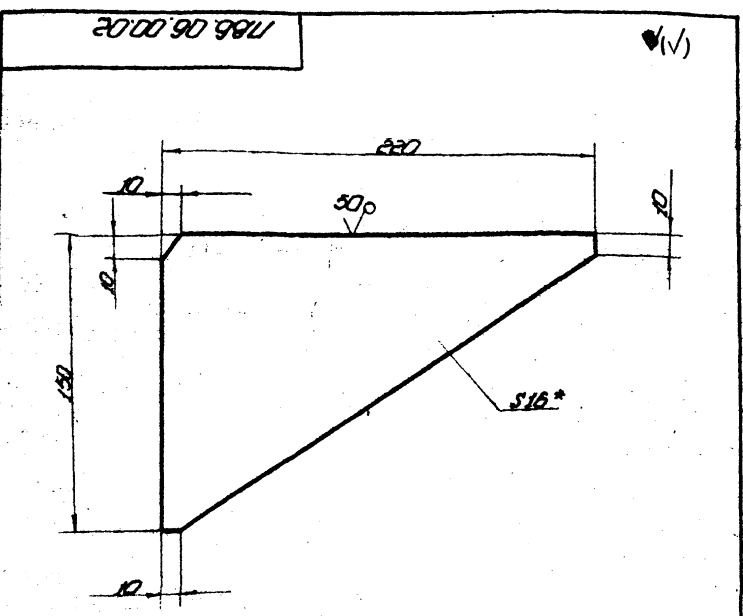






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42Л по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ±IT16
3. шероховатость поверхностей резки для дет. 54  $Rz$
4. Размеры для справок.

1786.06.03.00.05				Лист		Масштаб		Масштаб	
Площадка				400		1:5			
Сборочный чертеж				Лист		Листов		1	
Копировать				Гипроинформационный центр г. Москва					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
болтов - h16; остальных - ±IT16
2. Размер для справок.

1786.06.00.02				Лист		Масштаб		Масштаб	
Ребро				25		1:2			
Копировать				Гипроинформационный центр г. Москва					

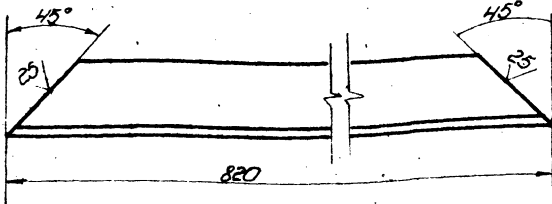
Код	Изм.	Исполн.	Проверен.	Кол-во	Наименование	Единица	Примечание
Документация							
178					1786.06.03.00.05	Сборочный чертеж	
Детали							
174	1			4	1786.06.03.01	Узелок	
174	2			2	1786.06.03.02	Узелок	
174	3			2	1786.06.03.03	Узелок	
174	4			2	1786.06.03.04	Узелок	
174	5			1	1786.06.03.05	Лист 178306*150*150 ГОСТ 8705-78	
				1		150*150	100мм
174	6			6	1786.06.03.06	Панель	
				6		54*100*ГОСТ 105-78 ГОСТ 57-3-ГОСТ 335-78	025мм
				6		L=75	025мм

1786.06.03.00				Лист		Масштаб		Масштаб	
Площадка				1:1		Листов		1	
Копировать				Гипроинформационный центр г. Москва					

ТТ903-9-1686 А.И.И

1786.06.03.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных - ± 1/2 h

1786.06.03.01

УГОЛОК

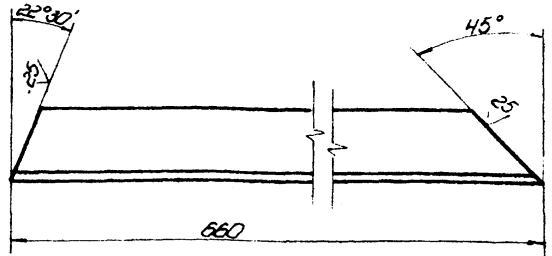
Лист	Масса	Масштаб
И	3,52	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометрестец-МОНТАЖ		
г. Москва		

Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

1786.06.03.03

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных - ± 1/2 h

1786.06.03.03

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометрестец-МОНТАЖ		
г. Москва		

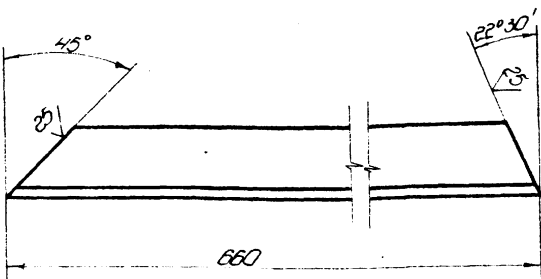
Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

Копировал

1786.06.03.02

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных - ± 1/2 h

1786.06.03.02

УГОЛОК

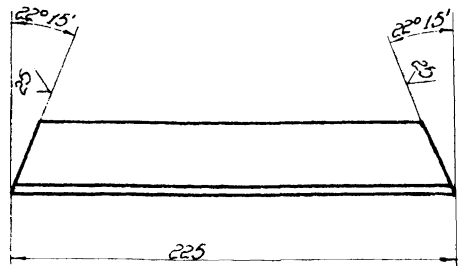
Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометрестец-МОНТАЖ		
г. Москва		

Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

1786.06.03.04

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных - ± 1/2 h

1786.06.03.04

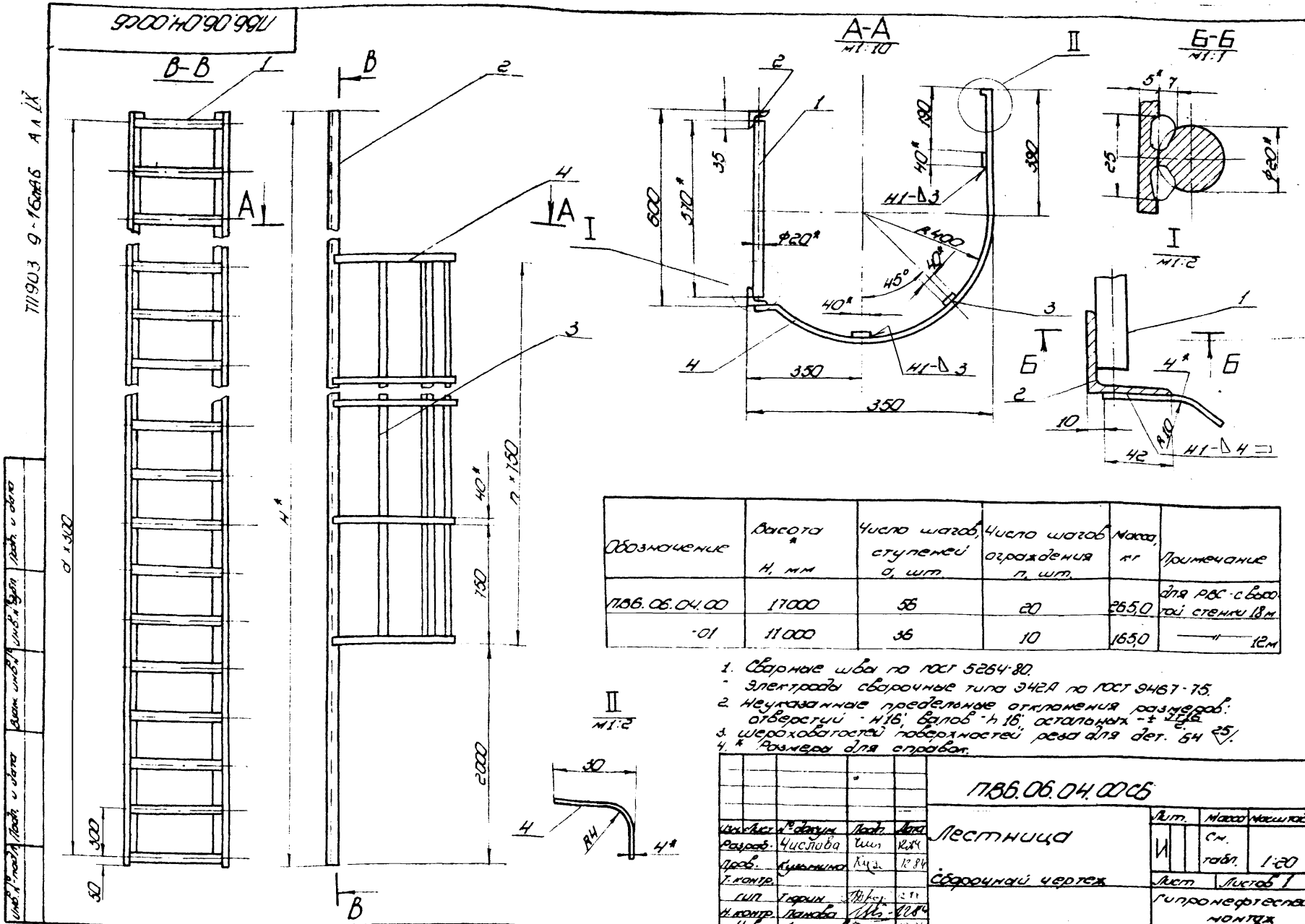
УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометрестец-МОНТАЖ		
г. Москва		

Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

Копировал



Шифр проекта: 186.06.04.00  
 Шифр детали: 01  
 Шифр листа: 1

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	265,0	1:20

186.06.04.00.01  
 Лестница  
 Сборочный чертёж  
 Гипронефтегаз  
 Москва  
 формат А2

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Детали		
54	1 186.06.04.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 570	37	1,50 кг
54	2 186.06.04.02	Угелок Угелок В-45x45 ГОСТ 8508-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 11000	2	44,0 кг
		Ограждение		
54	3 186.06.04.03	Полоса В-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 7500	3	
54	4 186.06.04.04	L = 1470	11	0,90 кг
				2
186.06.04.00				2

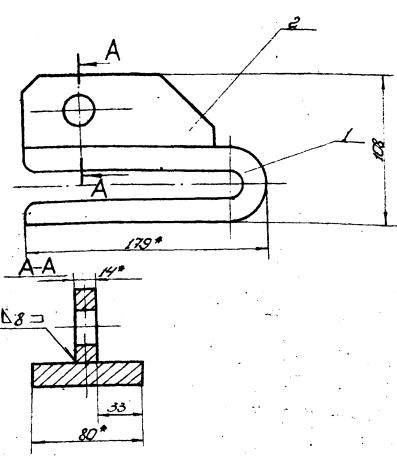
Копировал формат А1

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
186	186.06.04.00.01	Сборочный чертёж		
		Временные данные для установки		
		186.06.04.00 см. 05		
		Детали		
54	1 186.06.04.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 570	37	1,50 кг
54	2 186.06.04.02	Угелок Угелок В-45x45 ГОСТ 8508-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 11000	2	70,0 кг
		Ограждение		
54	3 186.06.04.03	Полоса В-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 15000	3	
54	4 186.06.04.04	L = 1470	11	0,90 кг
				2
186.06.04.00				2

Копировал формат А1

71903-9-14886 А.п.И.

92001010005



- Сборные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - валов - h16.
- \* Размеры для справок.

1785.04.01.00.05

30х30мм

Лит	Материал	Масштаб
И	4Х80	1:2
Сборочный чертеж		
Лит	Листов	Листов
И	1	1
Путемодельный чертеж		
г. Москва		
Формат И		

Исполн	Провер	Дата
Рисов	Числова	1984
Лист	Контур	1/1
Масштаб	1:2	
Материал	4Х80	
Свойства		

Код	Обозначение	Наименование	Количество
		Документация	
	1785.04.01.00.05	Сборочный чертеж	
		Детали	
И4	1	1785.04.01.01	30х30
И4	2	1785.04.01.02	Пластина

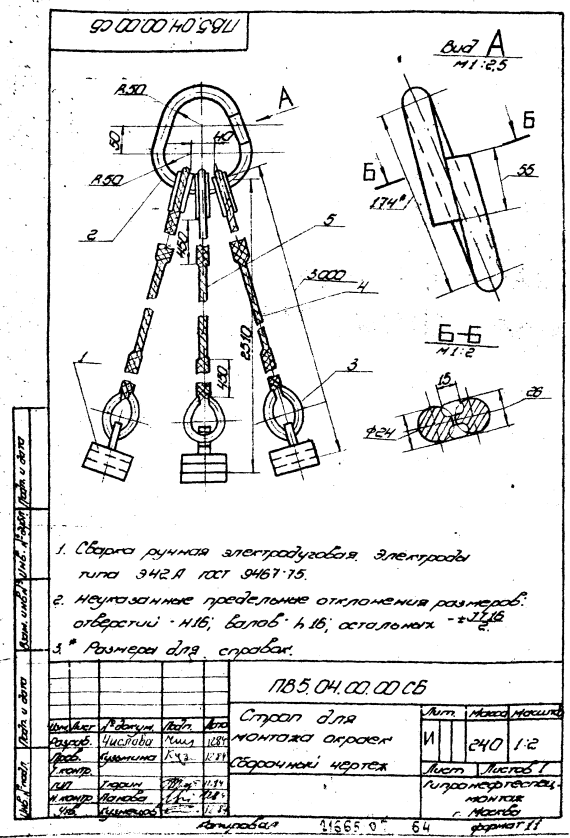
1785.04.01.00		
30х30мм		
Лит	Лист	Листов
И	1	1
Путемодельный чертеж		
г. Москва		
Формат И		

Код	Обозначение	Наименование	Количество
		Документация	
	1785.04.00.00.05	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
И4	1	1785.04.01.00	30х30мм
		Детали	
И4	2	1785.04.00.01	Стержень
		Стержень Ø 24 ГОСТ 2582-71	
		Ø 24 ГОСТ 335-79	
		L=540	1 2,0шт
		Полностью изгот.	
И4	3	Кольцо Ø 100 ГОСТ 2324-72	6 9,15шт
		Материал	
		Кольцо И.5-Г.1-1784 (И)	
		ГОСТ 1568-80	
		L=4000	2 2,05шт
		L=3500	1 1,80шт
		Стержень для монтажа	
		окрепок	

1785.04.00.00

Лит	Лист	Листов
И	1	1
Путемодельный чертеж		
г. Москва		
Формат И		

Исполн	Провер	Дата
Рисов	Числова	1984
Лист	Контур	1/1
Масштаб	1:2	
Материал	4Х80	
Свойства		



- Сборка ручная электродуговая, электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0,16.
- \* Размеры для справок.

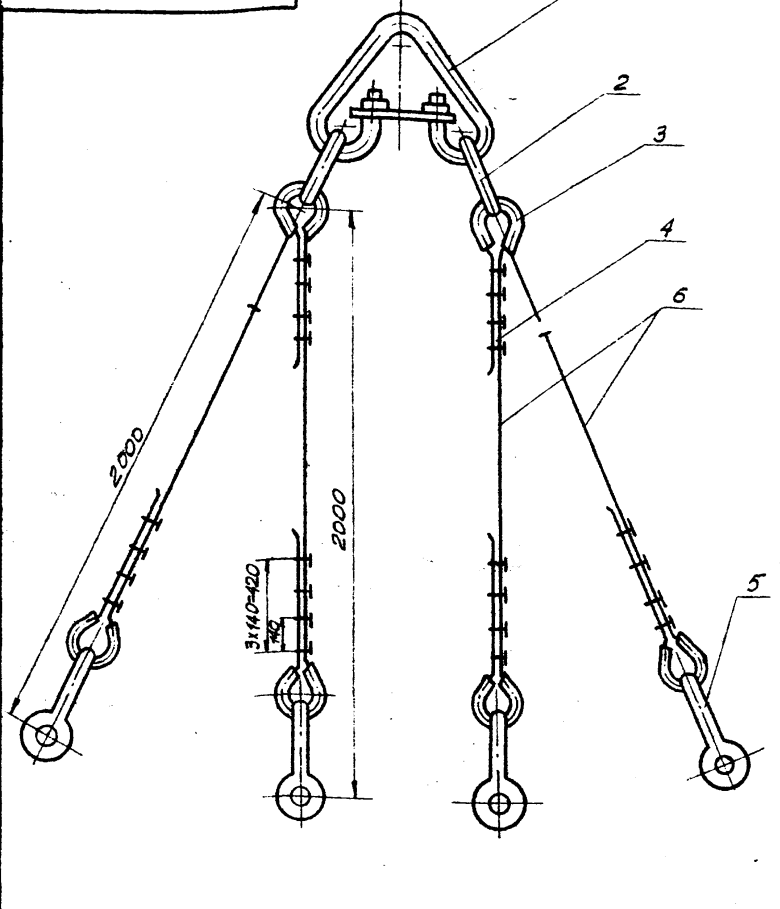
1785.04.00.00.05

Строп для монтажа окрепок

Лит	Материал	Масштаб
И	240	1:2
Сборочный чертеж		
Лит	Листов	Листов
И	1	1
Путемодельный чертеж		
г. Москва		
Формат И		

Исполн	Провер	Дата
Рисов	Числова	1984
Лист	Контур	1/1
Масштаб	1:2	
Материал	4Х80	
Свойства		

ПВ 10.06.00.00 СБ



Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА

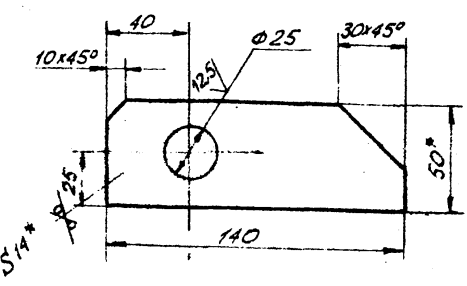
ПВ 10.06.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Строп 4-х ветевой Q=6,5т				И	823	-
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРБ.	Кузьмина	К.М.		12.84		
ПРОВ.	Кузьмина	К.М.		12.84		
Т.КОНТ.						
ГИП	Тюрин	Т.М.		12.84		
И.КОНТ.	Пянова	П.А.		12.84		
УТВ.	Кузнецов	К.В.		12.84		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 10.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	1			ЗВЕНО Р <sub>т</sub> I-10		
				ОСТ 24.090.49-79	1	22,4 кг
	2			ЗВЕНО Р <sub>т</sub> I-4,0		
				ОСТ 24.090.49-79	2	5,75 кг
	3			КОУШ 50		
				ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
	4			ЗАЖИМ ЗК-19		
				ТУ 36.1839-75	32	0,32 кг
	5			СКОБА СЯ2 0		
				ОСТ 5.2312-79	4	1,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			КАНАТ 16,5-Г-2-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L=3000±5	4	2,6 кг

Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА

ПВ 10.06.00.00				Лист	Лист	Листов
Строп 4-х ветевой				И		1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРБ.	Кузьмина	К.М.		12.84		
ПРОВ.	Кузьмина	К.М.		12.84		
Т.КОНТ.						
ГИП	Тюрин	Т.М.		12.84		
И.КОНТ.	Пянова	П.А.		12.84		
УТВ.	Кузнецов	К.В.		12.84		

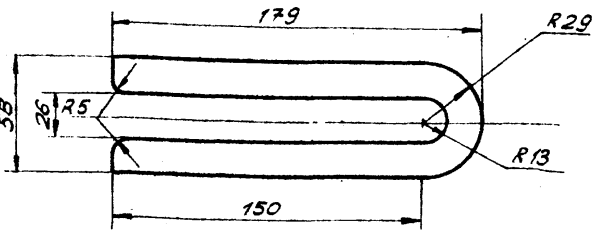
ПВ 5.04.01.02



Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА

ПВ 5.04.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Пластина				И	0,77	1:2
Полоса 14x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-73				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРБ.	Кузьмина	К.М.		12.84		
ПРОВ.	Кузьмина	К.М.		12.84		
Т.КОНТ.						
ГИП	Тюрин	Т.М.		12.84		
И.КОНТ.	Пянова	П.А.		12.84		
УТВ.	Кузнецов	К.В.		12.84		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ПВ 5.04.01.01



Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА  
Изм. и подп. ПОПР. И ДАТА

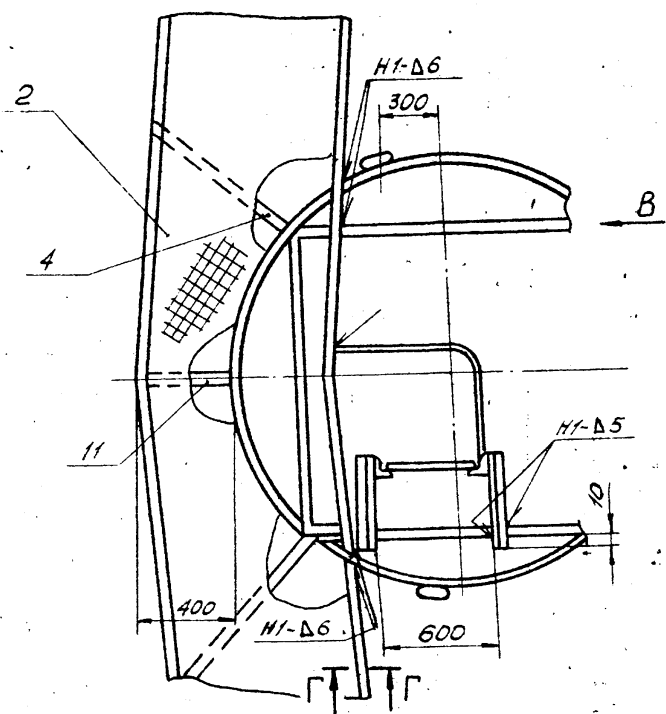
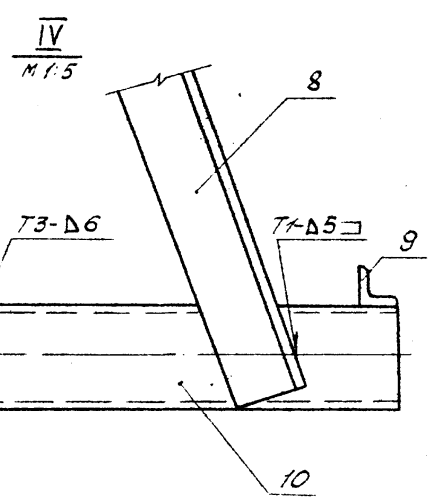
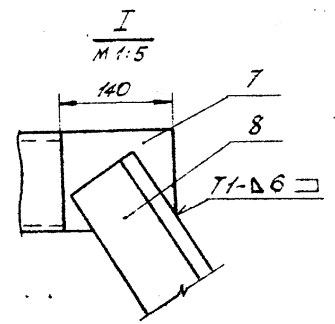
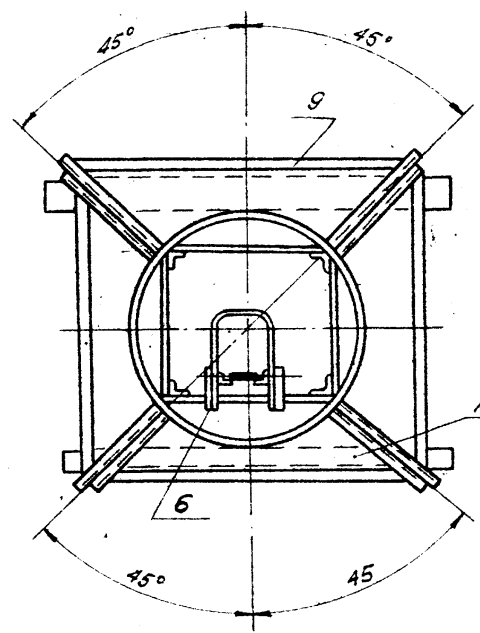
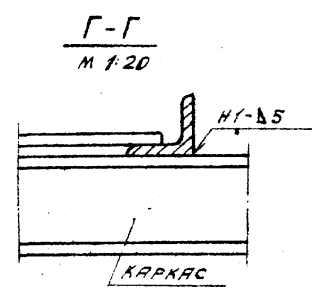
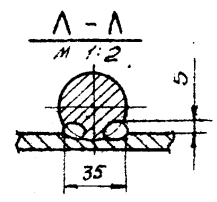
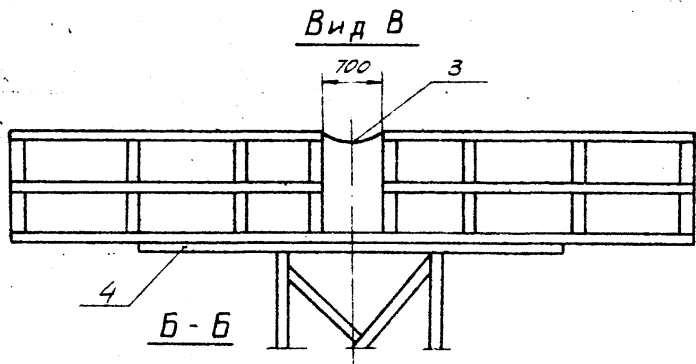
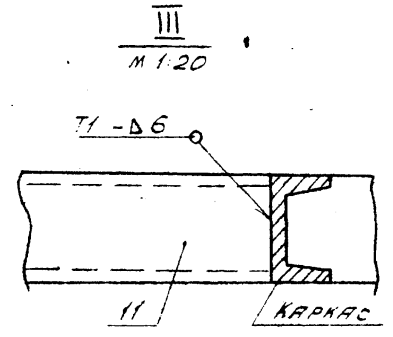
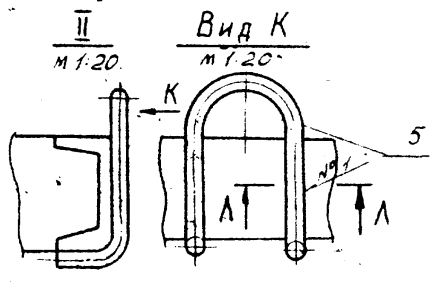
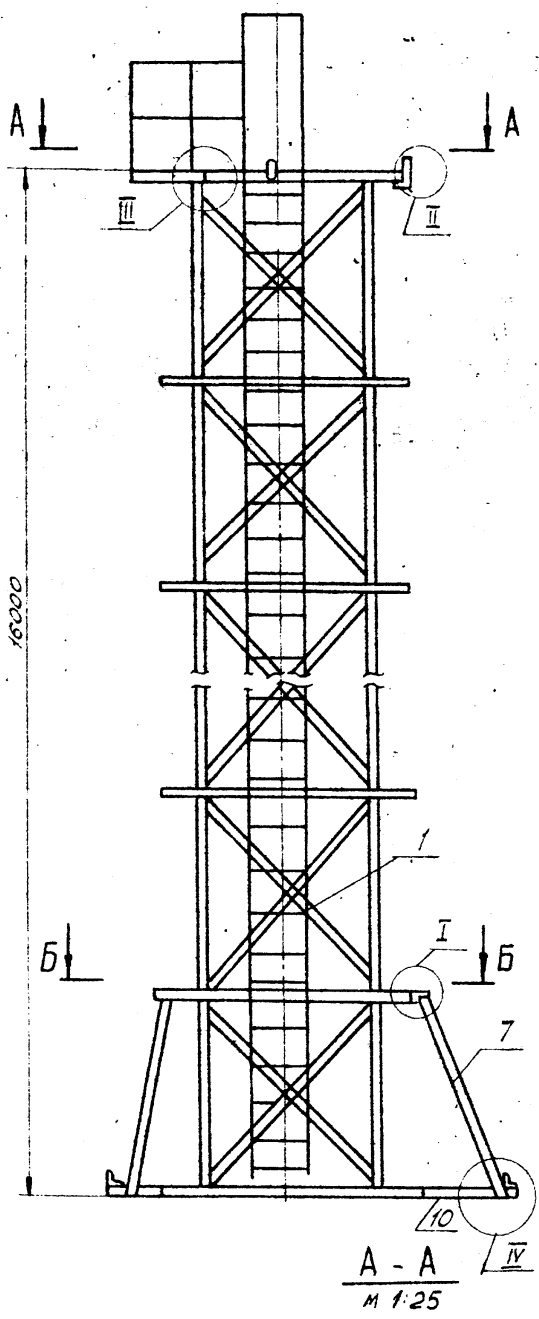
ПВ 5.04.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	3,72	1:2
Полоса 16x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-73				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРБ.	Кузьмина	К.М.		12.84		
ПРОВ.	Кузьмина	К.М.		12.84		
Т.КОНТ.						
ГИП	Тюрин	Т.М.		12.84		
И.КОНТ.	Пянова	П.А.		12.84		
УТВ.	Кузнецов	К.В.		12.84		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±<sup>J16</sup>/<sub>2</sub>.

2. \* Размеры для справок.

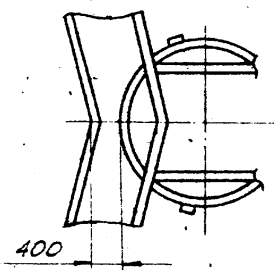
1. Длина заготовки 370.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±<sup>J16</sup>/<sub>2</sub>.



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9487-75. ШОВ Н1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ПЛОЩАДКУ ВАРИТЬ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ К ОБОДУ КАРКАСА.
2. ДЕТАЛИ ПОЗ. 2,3 ПРИВАРИВАЮТСЯ С ПОДГОНОЙ ПО МЕСТУ.
3. ПРИГРУЗ Q=3,5 т ПРИКРЕПИТЬ К НИЖНЕМУ ОБОДУ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЛЕНТАМИ.
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{T16}{2}$ .
5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4  $\sqrt{R}$ .
6. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

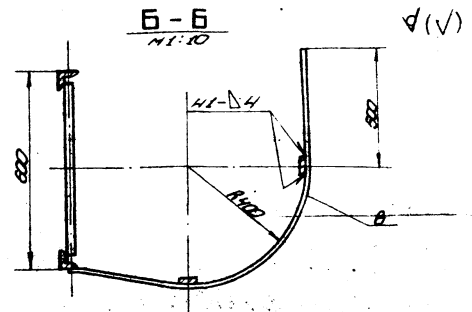
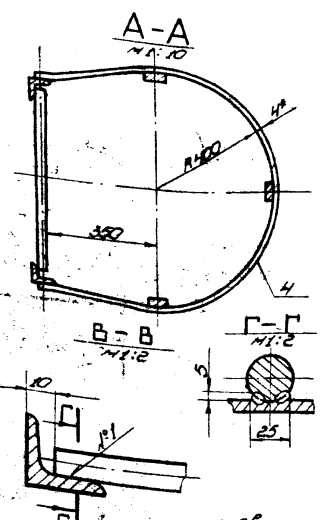
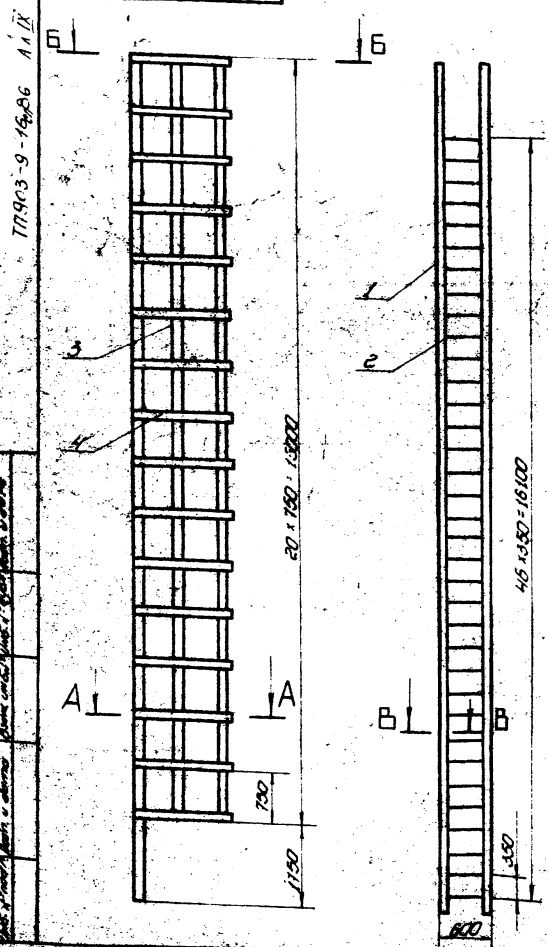
СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛОЩАДКИ В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОЙКИ ДЛЯ ПРИВАРКИ КОЛЬЦА ЖЕСТКОСТИ.



Исполнитель: Подп. и дата: Проверил: Подп. и дата: Взам. инв. и инв. №: Инв. №: Подп. и дата:

ПВ.72.03.00.00.СБ				Лист	Масштаб
Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата	4	840,0 1:40
РАЗРАБ	КУЗНЕЦОВА	К.С.	12.84		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	С.С.	12.84	Лист	Листов 1
Г.МОНТ.	ТЮРИН	В.И.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
Н.МОНТ.	ПАКОВА	В.С.	12.84	г. МОСКВА	
УТВ	КУЗНЕЦОВА	К.С.	12.84		

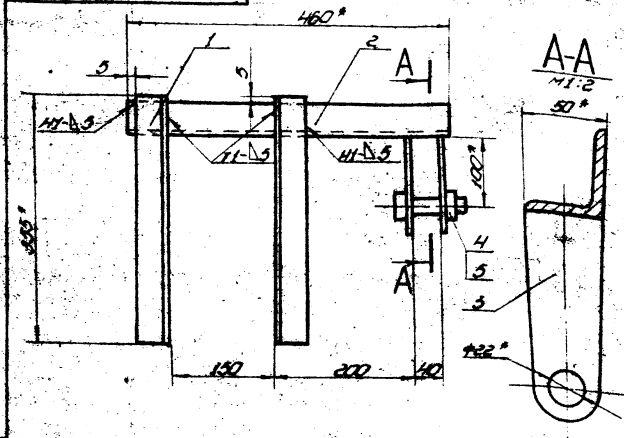
17872.03.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сборка ручная электродуговой.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валик - h16; остальных - ± IT16/2.
3. В месте выхода на площадку (см. 17872.03.00.00.05) ограждение дет. поз. 6 - фрезой (см. 6-б).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - R9.
5. \* Размеры для справок.

17872.03.01.00.05		Лист	Масштаб
Лестница		159	1:50
Сборочный чертеж		Лист	Листов
		1	1
Полуробот		Литература: 17872.03.01.00.05	

1785.52.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валик - h16; остальных - ± IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - R9.
4. \* Размеры для справок.

1785.52.00.00.05		Лист	Масштаб
Сборка для навешивания блока		60	1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов
		1	1
Полуробот		Литература: 1785.52.00.00.05	

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
13	17872.03.01.00.05	Сборочный чертеж	
		Детали	
64	1	Углок	
		Углок 6-30 ГОСТ 2597-71	
		Углок 6-3 ГОСТ 535-79	
		L = 16150	2 6,5 м
64	2	Полук	
		Полук 6-18 ГОСТ 2597-71	
		Полук 6-3 ГОСТ 535-79	
		L = 580	47 1,1 м
64	3	Полук	
		Полук 6-41 ГОСТ 103-76	
		Полук 6-3 ГОСТ 535-79	
		L = 9150	3 6,0 м
64	4	Полук	
		Полук 6-41 ГОСТ 103-76	
		Полук 6-3 ГОСТ 535-79	
		L = 1860	21 1,1 м

17872.03.01.00		Лист	Масштаб
Лестница		1	1
Полуробот		Литература: 17872.03.01.00	



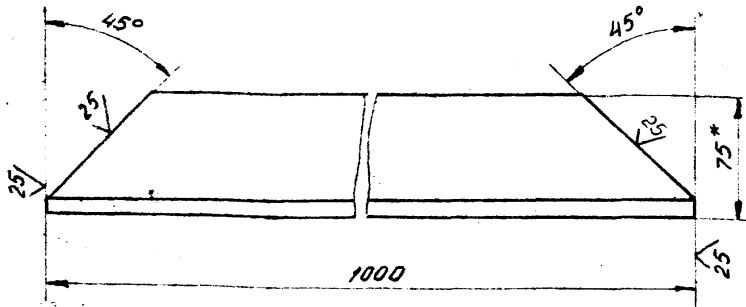




17903-9-1686 ЛЛ II

ПВ 72.03.02.11

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.11

Уголок

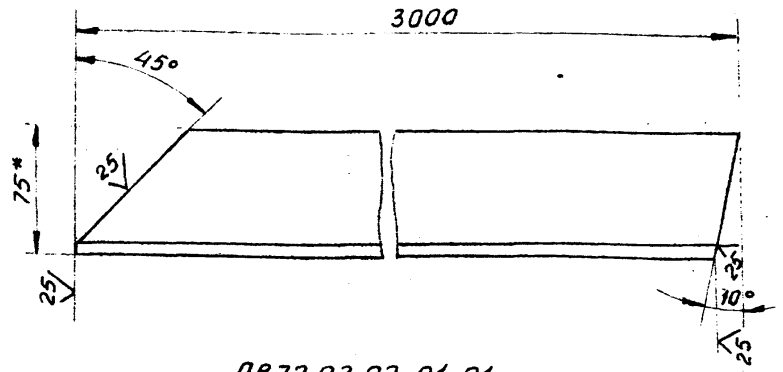
Лист	Масса	Масштаб
И	6,0	1:2,5
Лист		Листов 1

Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72  
Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79  
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
Разраб. Кузьмина К.С. 12.84  
Проб. Числова Г.И. 12.84  
Т.контр.  
ГИП Тюрин А.С. 12.84  
И.контр. Панова Л.В. 12.84  
Утв. Кузнецов В.С. 12.84

ПВ 72.03.02.01

(V) A



ПВ 72.03.02.01-01  
Зеркальное отражение, остальное см.  
ПВ 72.03.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.01

Основание

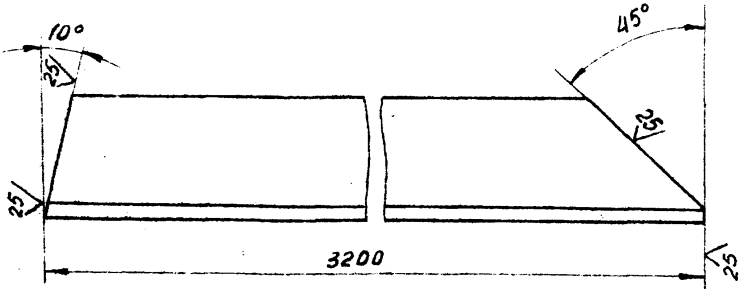
Лист	Масса	Масштаб
И	18,0	1:2,5
Лист		Листов 1

Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72  
Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79  
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
Разраб. Кузьмина К.С. 12.84  
Проб. Числова Г.И. 12.84  
Т.контр.  
ГИП Тюрин А.С. 12.84  
И.контр. Панова Л.В. 12.84  
Утв. Кузнецов В.С. 12.84

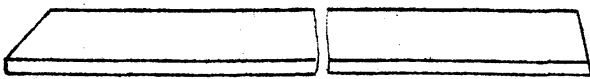
ПВ 72.03.02.02

(V) A



ПВ 72.03.02.02-01

Зеркальное отражение, остальное см.  
ПВ 72.03.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.02

Основание

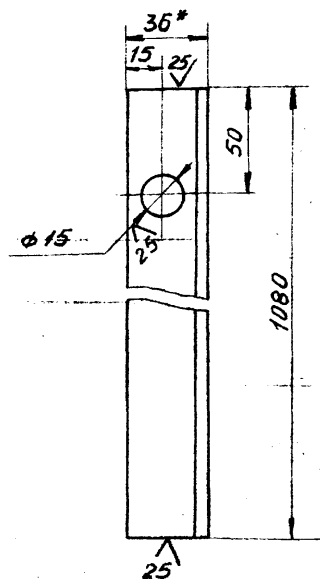
Лист	Масса	Масштаб
И	19,5	1:2,5
Лист		Листов 1

Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72  
Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79  
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
Разраб. Кузьмина К.С. 12.84  
Проб. Числова Г.И. 12.84  
Т.контр.  
ГИП Тюрин А.С. 12.84  
И.контр. Панова Л.В. 12.84  
Утв. Кузнецов В.С. 12.84

ПВ 72.03.02.12

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.12

Стойка

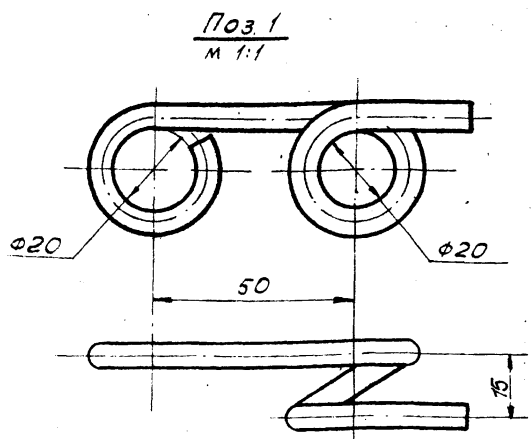
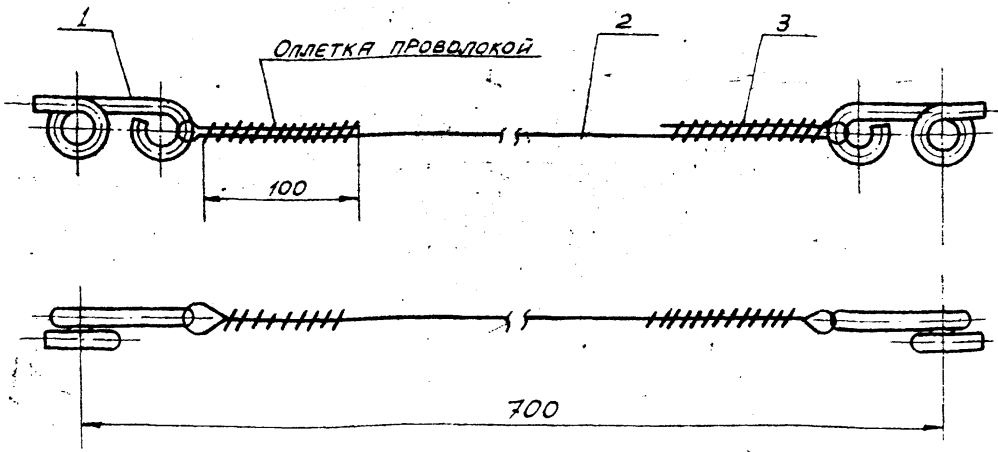
Лист	Масса	Масштаб
И	2,75	1:2
Лист		Листов 1

Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79  
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм. Лист и докум. Подп. Дата  
Разраб. Кузьмина К.С. 12.84  
Проб. Числова Г.И. 12.84  
Т.контр.  
ГИП Тюрин А.С. 12.84  
И.контр. Панова Л.В. 12.84  
Утв. Кузнецов В.С. 12.84

ПВ 72.03.03.00.05

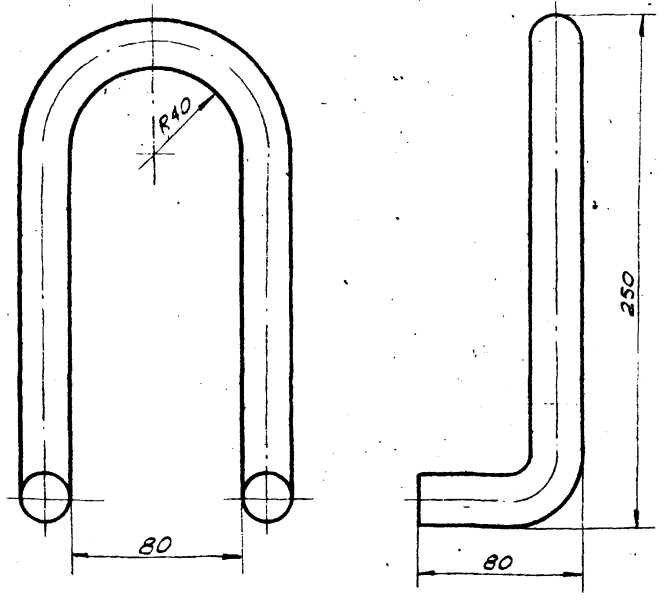
ТП903 9-16986 А1 IX



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Отверстий - Н16;  
 валов - н16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок

ПВ 72.03.03.00.05				Лист	Масса	Масшт.	
КМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,4	1:2
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	СЧЗ	12.84	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СШ	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Т.КОНТР.				Лист	Листов 1		
ГИП	ТЮРИН	СШ	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	СШ	12.84	МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СШ	12.84	г. МОСКВА			

ПВ 72.03.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. Длина заготовки L = 800.

ТП903 9-16986 А1 IX

ПВ 72.03.00.02				Лист	Масса	Масшт.	
КМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	3,0	1:1
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	СЧЗ	12.84	КРЮК			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СШ	12.84	Лист	Листов 1		
Т.КОНТР.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-			
ГИП	ТЮРИН	СШ	12.84	МОНТАЖ			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	СШ	12.84	г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СШ	12.84				

Оформит	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			ПВ 72.03.03.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		1	ПВ 72.03.03.01	КРЮК		
				КРУГ В-6 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		2		КАНАТ В-1-Г-I-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80	1	0,5 кг
				L = 900		
		3		ПРОВОЛОКА 1,6		
				ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

ТП903 9-16986 А1 IX

ПВ 72.03.03.00				Лист	Масса	Масшт.
КМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	СЧЗ	12.84	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СШ	12.84	Лист	Листов 1	
Т.КОНТР.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
ГИП	ТЮРИН	СШ	12.84	МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	СШ	12.84	г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СШ	12.84			

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4 8	ПВ72.03.00.05	Раскос Уголок 6-75*75-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2500	4	14,5 кг
Б4 9	ПВ72.03.00.06	Жесткость Уголок 6-75*75-6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=3600	4	21,0 кг
Б4 10	ПВ72.03.00.07	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1200	4	12,5 кг
Б4 11	ПВ72.03.00.08	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=400	1	4,16 кг
ПВ72.03.00.00				Лист 2

Шифр подл. Подл. и дата  
Взам. шифр. Шифр. и дата  
Подл. и дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	ПВ72.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4 1	ПВ72.03.01.00	Лестница	1	
А4 2	ПВ72.03.02.00	Площадка	1	
А4 3	ПВ72.03.03.00	Ограждение мягкое	1	
		Детали		
Б4 4	ПВ72.03.00.01	Опора Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	12,5 кг
А4 5	ПВ72.03.00.02	Крюк	3	
Б4 6	ПВ72.03.00.03	Уголок Уголок 6-75*75-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=700	5	4,0 кг
Б4 7	ПВ72.03.00.04	Косынка Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 120x140	4	0,7 кг
ПВ72.03.00.00				Лист 2
Шифр подл.	Разраб. Кузьмина	Лист 12,84	Лист 1	Листов 2
	Проб. Числова	Лист 12,81		
	Г.И.П. Тюрин	Лист 12,84		
	Н.Контр. Панова	Лист 12,84		
	Утв. Кузнецов	Лист 12,84		
Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости				Гипроинформспецмонтаж г. Москва

Шифр подл. Подл. и дата  
Взам. шифр. Шифр. и дата

ПВ5.52.00.03

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ5.52.00.03

Шифр подл.	Разраб. Кузьмина	Лист 12,84	Лист 1	Листов 1
	Проб. Числова	Лист 12,84		
	Г.И.П. Тюрин	Лист 12,84		
	Н.Контр. Панова	Лист 12,84		
	Утв. Кузнецов	Лист 12,84		
Щека				Лист 0,4
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74				Листов 1
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипроинформспецмонтаж г. Москва

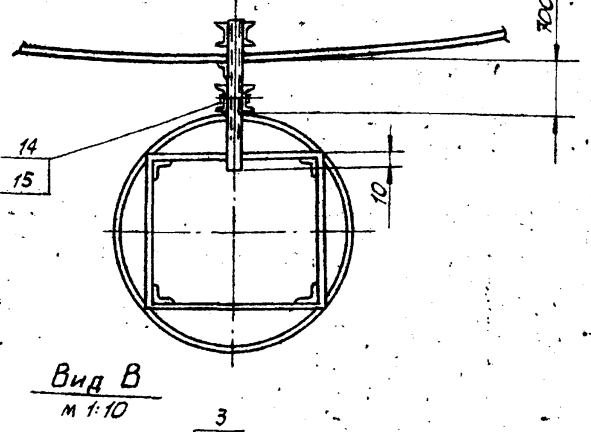
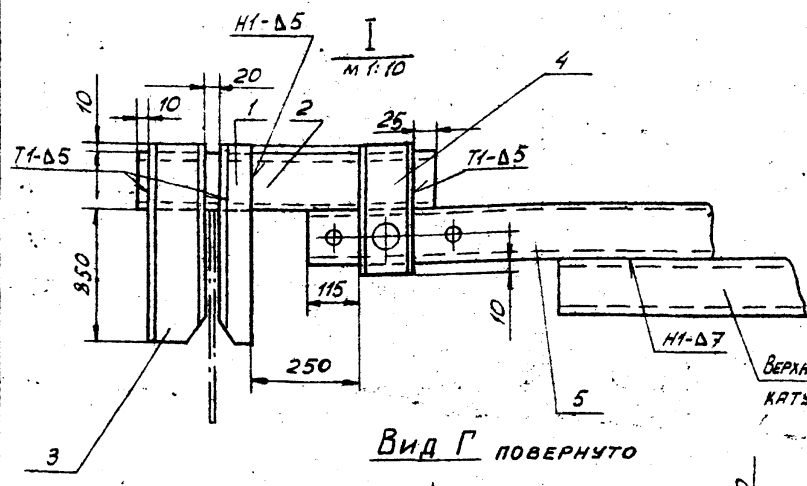
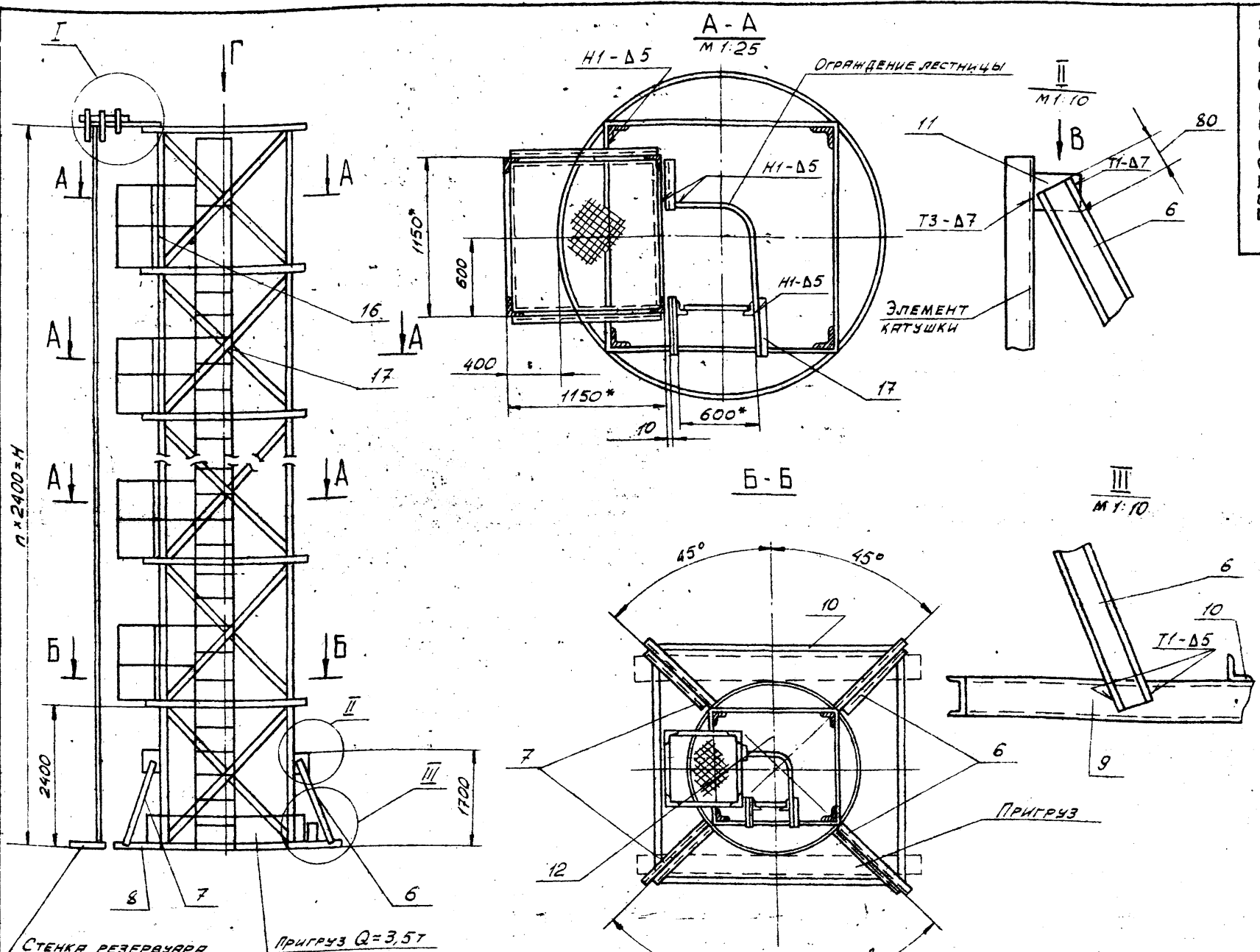
Шифр подл. Подл. и дата  
Взам. шифр. Шифр. и дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	ПВ5.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4 1	ПВ5.52.00.01	Уголок Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=355	2	1,3 кг
Б4 2	ПВ5.52.00.02	Уголок Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=460	1	1,7 кг
А4 3	ПВ5.52.00.03	Щека	2	
		Стандартные изделия		
4		Болт М20x15.58 ГОСТ 7798-70	1	
5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	
ПВ5.52.00.00				Лист 1
Шифр подл.	Разраб. Кузьмина	Лист 12,84	Лист 1	Листов 1
	Проб. Числова	Лист 12,84		
	Г.И.П. Тюрин	Лист 12,84		
	Н.Контр. Панова	Лист 12,84		
	Утв. Кузнецов	Лист 12,84		
Скоба для навешивания блока				Гипроинформспецмонтаж г. Москва

Шифр подл. Подл. и дата  
Взам. шифр. Шифр. и дата

ТН 903-9-16886 А И К

ПВ720.00.00 СБ



В МЕСТЕ ПРИВАРКИ ПЛАСТИНЫ ОСТРОЮ КРОМКУ УГОЛКА СРЕЗАТЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	П, ШТ.	Н, мм	МАССА, кг
ПВ7.20.00.00	8	18000	790
-01	5	12000	540

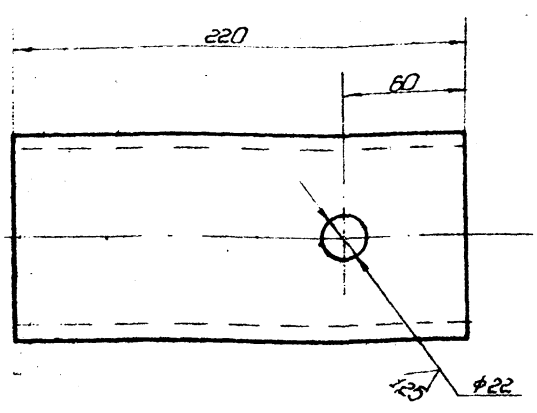
1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет Б4  $25\sqrt{Rz}$ .
4. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
6. Детали поз. 6,7,8,9,10 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3,5т прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 12.
10. \* Размеры для справок

ПВ 7.20.00.00 СБ

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.88		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	См. табл.	1:50
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	12.88			Лист	Листов	1
Т.КОНТР.	Г.И.Л.	ТЮРИН	12.88		ГИПРОНЕФТЕСЛЕЦ-МОНТАЖ			
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	12.88			г. МОСКВА			
УТВ.	КЗНЕЧОВ	12.88						

11903-9-16m86  
A1 II

187.20.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

187.20.00.04

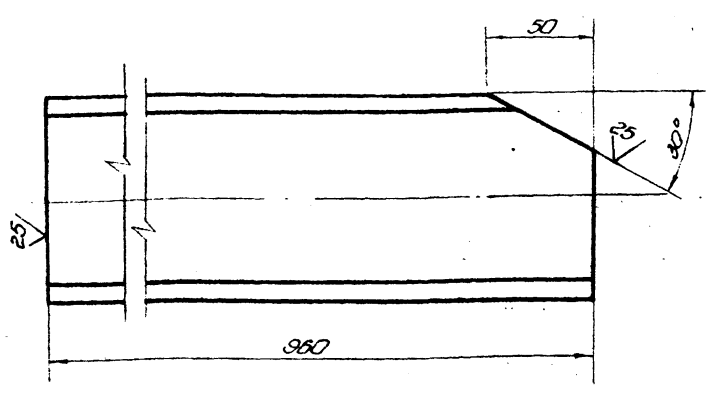
Державка

Лист	Масса	Известно
И	1,9	1:2
Лист		Листов
И		1

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Взам. инв. № 10001  
Исполн. Мещеряков  
Провер. Мещеряков  
Упр. Суряшев

187.20.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

187.20.00.03

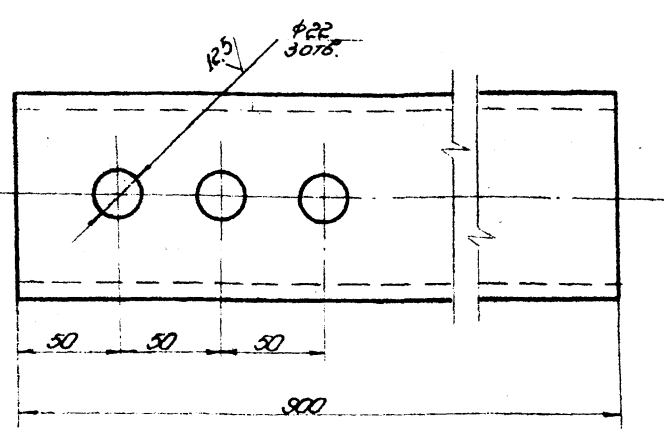
Захват

Лист	Масса	Известно
И	8,3	1:2
Лист		Листов
И		1

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Взам. инв. № 10001  
Исполн. Мещеряков  
Провер. Мещеряков  
Упр. Суряшев

187.20.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

187.20.00.05

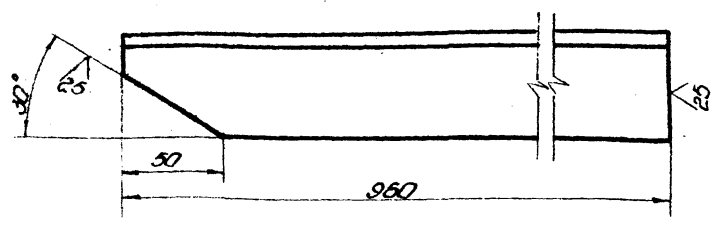
Основание

Лист	Масса	Известно
И	7,7	1:2
Лист		Листов
И		1

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Взам. инв. № 10001  
Исполн. Мещеряков  
Провер. Мещеряков  
Упр. Суряшев

187.20.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

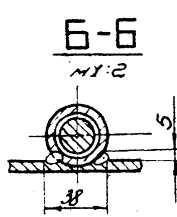
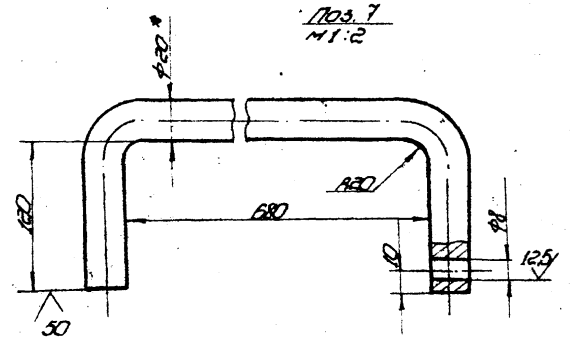
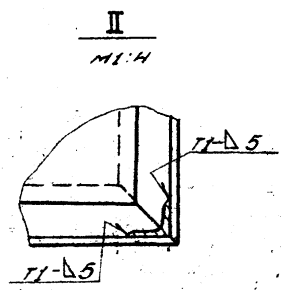
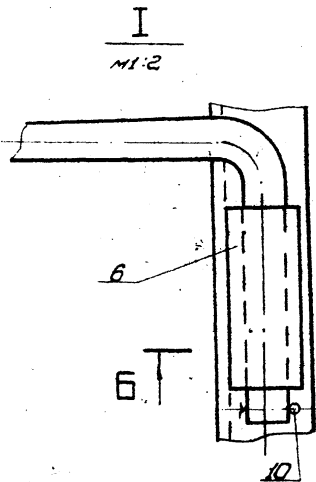
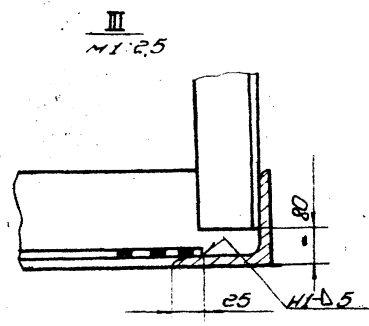
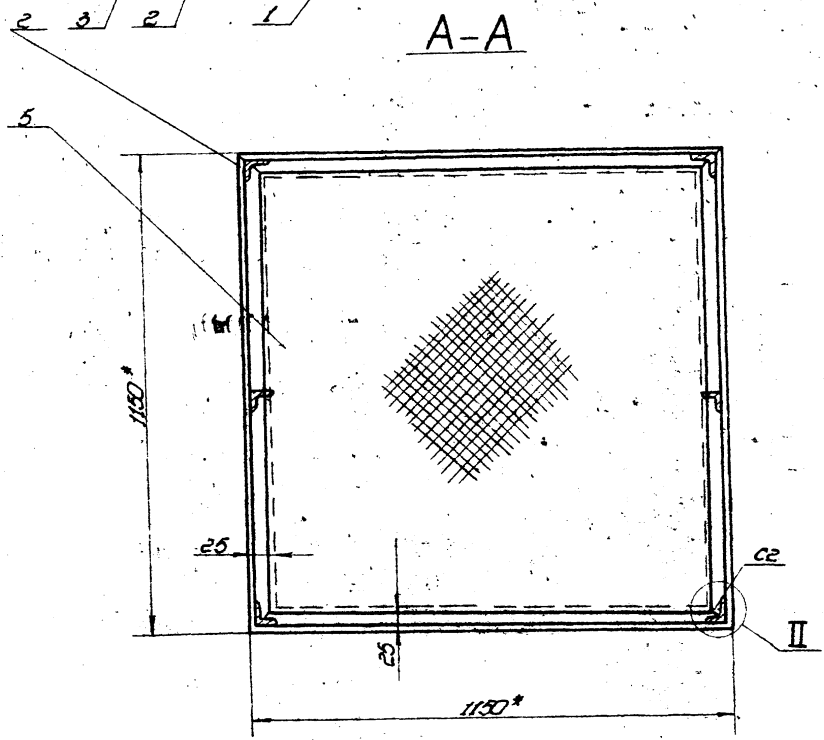
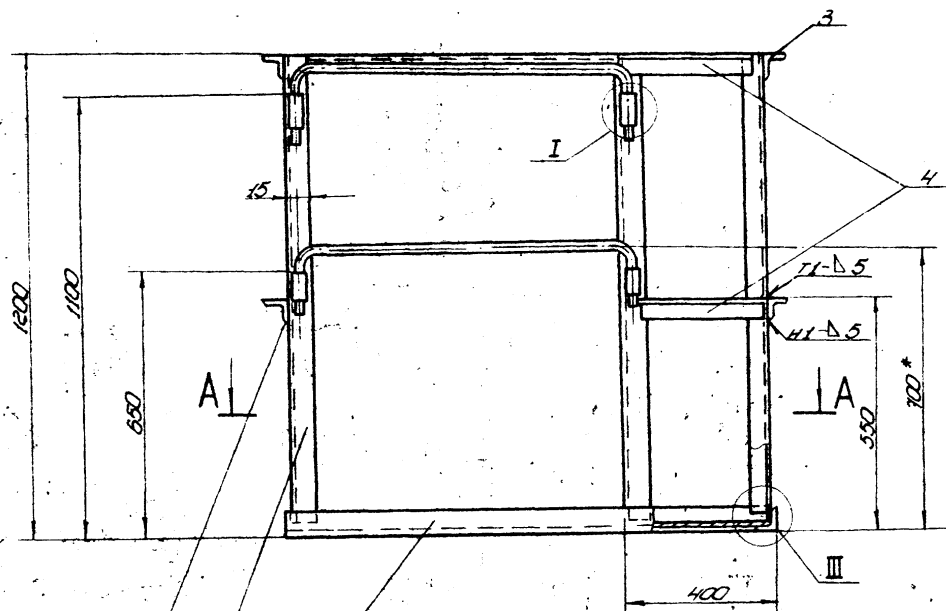
187.20.00.01

Захват

Лист	Масса	Известно
И	3,6	1:2
Лист		Листов
И		1

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Взам. инв. № 10001  
Исполн. Мещеряков  
Провер. Мещеряков  
Упр. Суряшев



- Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру прилегания.
- Предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.15$ ; балок -  $\pm 0.15$ ; стальных -  $\pm 0.15$ .
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\nabla 2.5$ .
- Размеры для справок.

1. Проверить наличие и качество сварки в местах соединения элементов конструкции.

№ 7.20.01.00.05				Лист	Масштаб
Площадка				93	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Масштаб	Дата	Гипропроектгосплана	
Рудоб.	Смирнов	1:10	12.84	М.П. 10.84	
Проб.	Чиркова	1:10	12.84	М.П. 10.84	
И.И.И.	Теркин	1:10	12.84	М.П. 10.84	
М.П.И.	Виноградов	1:10	12.84	М.П. 10.84	
И.И.	Смирнов	1:10	12.84	М.П. 10.84	



А.И.И.  
711903-9-16886

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	П87.20.00.11			Косынка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200 x 150	4	
Б4	12	П87.20.00.12			Ограждение	Полоса Б-4 x 40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8000	1	
						Стандартные изделия		
Б4	13				Болт М20x80.58.026	ГОСТ 7798-70	1	
Б4	14				Гайка М20.4.013	ГОСТ 5915-72	1	
						Переменные данные для исполнения		
						П87.20.00.00		
						Сборочные единицы		
Б4	15	П87.20.01.00			Площадка		7	
Б4	16	П86.07.03.00			Лестница		1	
						Детали		
Б4	17	П87.20.01.17			Соединитель	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	14	
						П87.20.00.00		Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
Б2		П87.20.00.00СБ			Сборочный чертеж			
						Детали		
Б4	1	П87.20.00.01			Захват		1	
Б4	2	П87.20.00.02			Основа	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=555	1	
Б4	3	П87.20.00.03			Захват		2	
Б4	4	П87.20.00.04			Державка		2	
Б4	5	П87.20.00.05			Основание	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	
Б4	6	П87.20.00.06			L=2300		2	
Б4	7	П87.20.00.07			L=2000		2	
Б4	8	П87.20.00.08			L=1300		2	
Б4	9	П87.20.00.09			L=1600		2	
Б4	10	П87.20.00.10			Основание	Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4500	4	
						П87.20.00.00		
						Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка		
						Лит. И	Лист 1	Листов 3
						Исполнитель: Л.И.И.		г. Москва

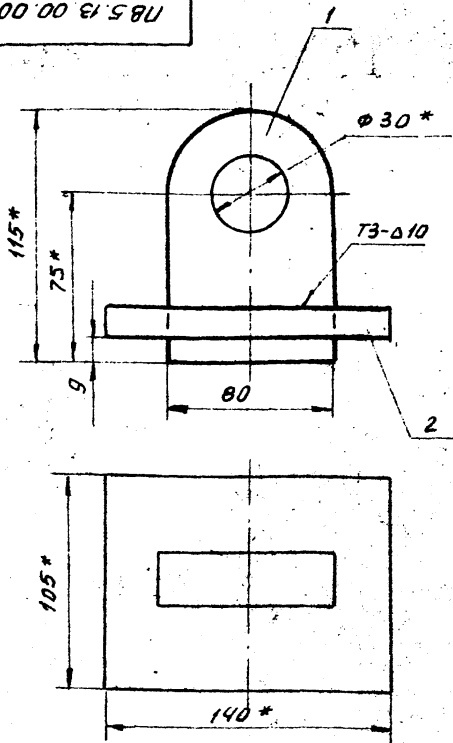
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						П87.20.00.00-01		
						Сборочные единицы		
Б4	15	П87.20.01.00			Площадка		4	
Б4	16	П86.07.03.00			Лестница		1	
						Детали		
Б4	17	П87.20.01.17			Соединитель	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	8	
						П87.20.00.00		Лист 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
Б2		П87.20.01.00СБ			Сборочный чертеж			
						Детали		
						Уголок		
Б4	1	П87.20.01.01			L=1150		4	4,4 кг
Б4	2	П87.20.01.02			L=1180		7	4,5 кг
Б4	3	П87.20.01.03			L=1100		3	4,2 кг
Б4	4	П87.20.01.04			L=360		2	1,3 кг
Б4	5	П87.20.01.05			Настил	Лист П8508x1100x1100 Ст 3 ГОСТ 8706-78	1	22 кг
Б4	6	П87.20.01.06			Втулка	Труба 20x3 ГОСТ 8732-78 A10 ГОСТ 8731-74 L=60	4	0,1 кг
Б4	7	П87.20.01.07			Ограждение	Круг B18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	
						П87.20.01.00		
						Площадка		
						Лит. И	Лист 1	Листов 1
						Исполнитель: Л.И.И.		г. Москва



ТП903-У-16-86 А.И.Х

ПВ 5.13.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\frac{IT16}{2}$
3. \* Размеры для справок.

ПВ 5.13.00.00 СБ

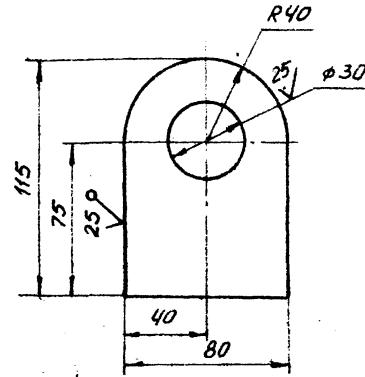
Припособление  
строповочное

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,85	1:2
Лист		Листов 1
Литронфтеспец-монтаж г. Москва		

Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ушл	12.84	
Пров.	Кузнецова	Куз	12.84	
Т.контр.				
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
У.т.в.	Кузнецов	Куз	12.84	

ПВ 5.13.00.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\frac{IT16}{2}$

ПВ 5.13.00.01

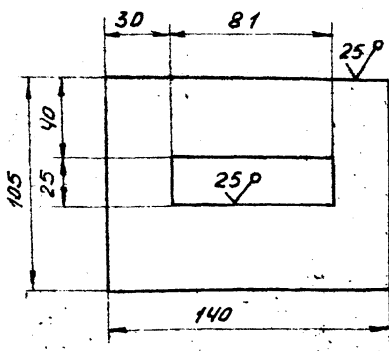
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист		Листов 1
Литронфтеспец-монтаж г. Москва		

Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ушл	12.84	
Пров.	Кузнецова	Куз	12.84	
Т.контр.				
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
У.т.в.	Кузнецов	Куз	12.84	

ПВ 5.13.00.02

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\frac{IT16}{2}$

ПВ 5.13.00.02

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2
Лист		Листов 1
Литронфтеспец-монтаж г. Москва		

Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ушл	12.84	
Пров.	Кузнецова	Куз	12.84	
Т.контр.				
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
У.т.в.	Кузнецов	Куз	12.84	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
		И	1	ПВ 5.13.00.01	Скоба	1
		И	2	ПВ 5.13.00.02	Пластина	1

ПВ 5.13.00.00

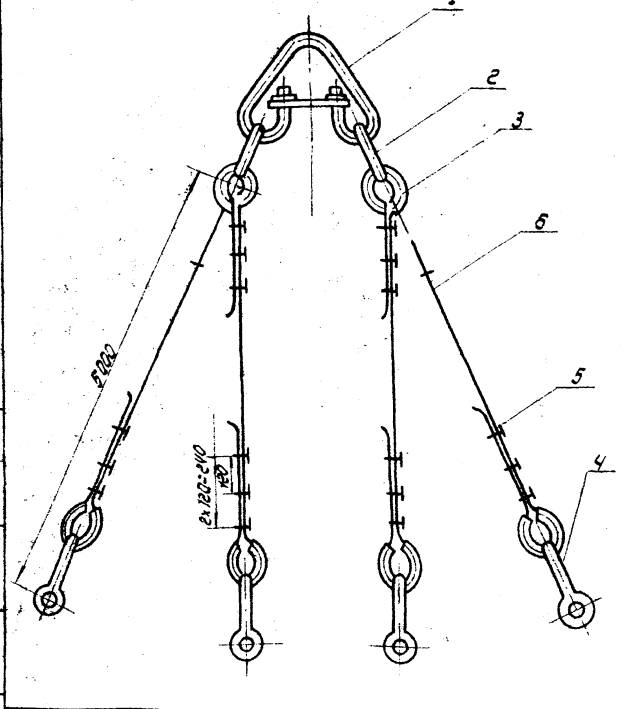
Приспособление  
строповочное

Лит.	Лист	Листов
И		1
Литронфтеспец-монтаж г. Москва		

Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата	Лит. и дата
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ушл	12.84	
Пров.	Кузнецова	Куз	12.84	
Т.контр.				
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
У.т.в.	Кузнецов	Куз	12.84	

ТТ903-9-16-86  
А.И.И.

№ 18.10.05.00.00 СБ



№ 18.10.05.00.00 СБ

Строп  
4-х ветвей Q=57  
Сборочный чертеж

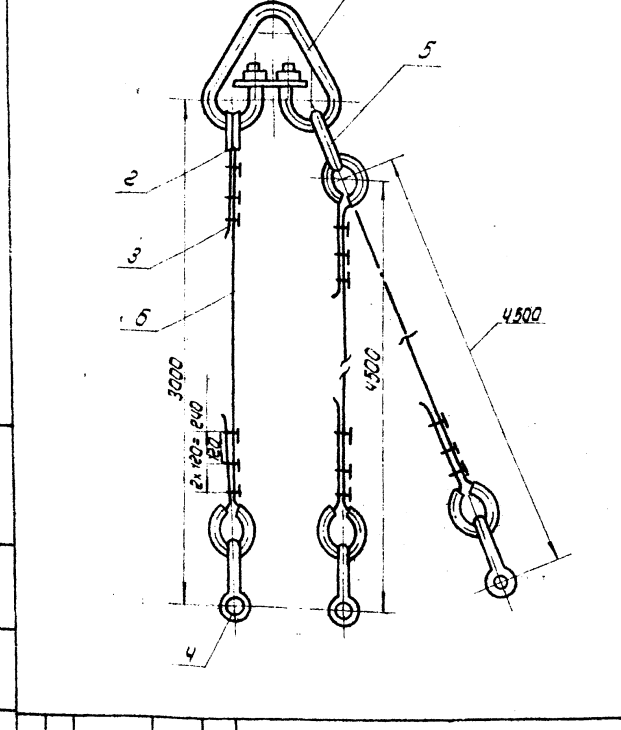
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	К.И.И.	И.И.	12.81
С.И.	М.И.	И.И.	И.И.	12.81
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	12.81

Лист	Масса	Максимум
И	67,9	—
Лист 1	Листов 1	
Иллюстрация с монтажом г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	К.И.И.	И.И.	12.81
С.И.	М.И.	И.И.	И.И.	12.81
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	12.81

Лист	Масса	Максимум
И	67,9	—
Лист 1	Листов 1	
Иллюстрация с монтажом г. Москва		

№ 18.10.04.00.00 СБ



№ 18.10.04.00.00 СБ

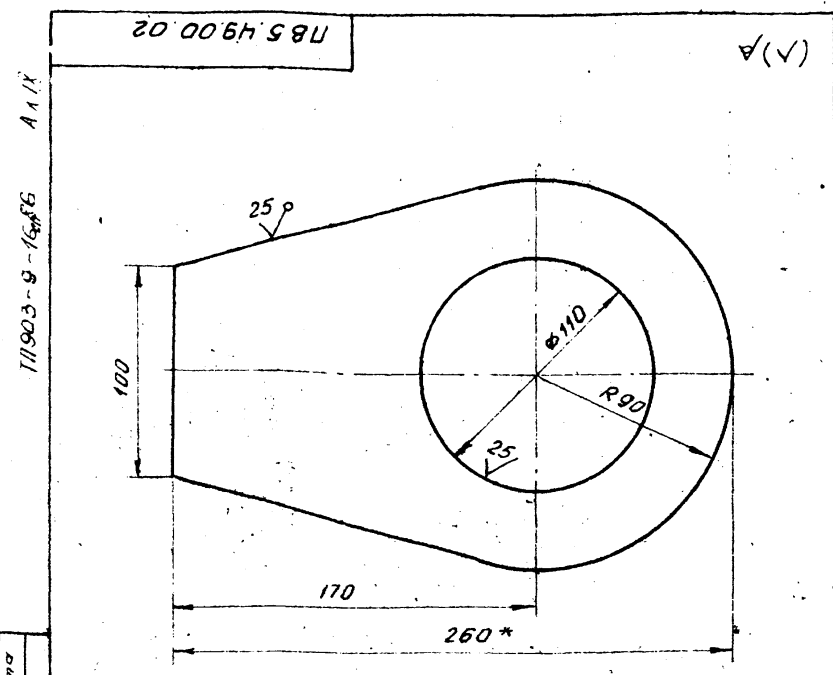
Строп  
3-х ветвей Q=37  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	К.И.И.	И.И.	12.81
С.И.	М.И.	И.И.	И.И.	12.81
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	12.81

Лист	Масса	Максимум
И	68,7	—
Лист 1	Листов 1	
Иллюстрация с монтажом г. Москва		

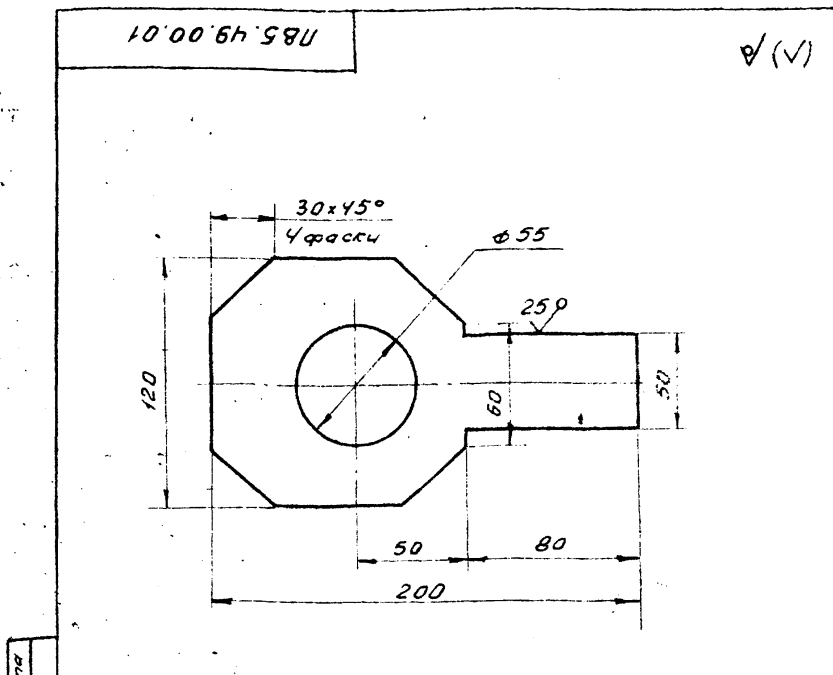
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	К.И.И.	И.И.	12.81
С.И.	М.И.	И.И.	И.И.	12.81
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	12.81

Лист	Масса	Максимум
И	68,7	—
Лист 1	Листов 1	
Иллюстрация с монтажом г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2.\* Размер для справок.

ПВ 5.49.00.02			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84
Проб.	Числова	С.И.	12.84
Т.контр.			
ГНП	Тюрин	В.И.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84
Лист		5-8 ГОСТ 19903-74	
		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
		Гипронетспец-монтаж г. Москва	

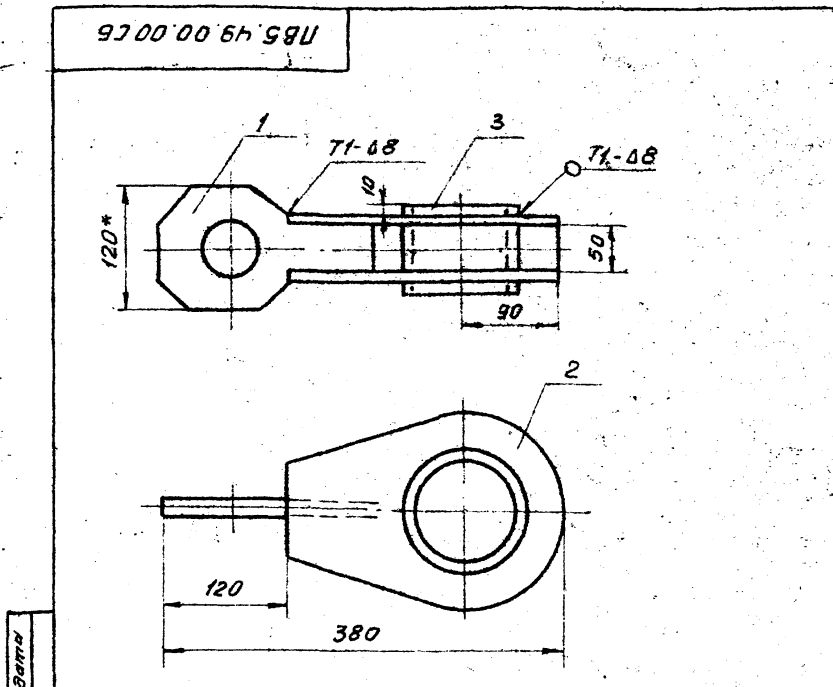


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 5.49.00.01			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84
Проб.	Числова	С.И.	12.84
Т.контр.			
ГНП	Тюрин	В.И.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84
Лист		512 ГОСТ 19903-74	
		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
		Гипронетспец-монтаж г. Москва	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ПВ 5.49.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		ПВ 5.49.00.01	Пластина	1	
A4	2		ПВ 5.49.00.02	Ухо	2	
B4	3		ПВ 5.49.00.03	Труба		
				Труба 108*8 ГОСТ 8732-78		
				Труба 810 ГОСТ 8731-74		
				L=85	1	1,3 кг

ПВ 5.49.00.00			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84
Проб.	Числова	С.И.	12.84
Т.контр.			
ГНП	Тюрин	В.И.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84
Лист		Звено	
		строповочное	
		Лит. Лист Листов	
		И 1 1	
		Гипронетспец-монтаж г. Москва	



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Electroды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/  
 4.\* Размеры для справок

ПВ 5.49.00.00 СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84
Проб.	Числова	С.И.	12.84
Т.контр.			
ГНП	Тюрин	В.И.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84
Лист		Звено	
		строповочное	
		Сборочный чертёж	
		Лит. Лист Листов	
		И 5,4 1,5	
		Гипронетспец-монтаж г. Москва	

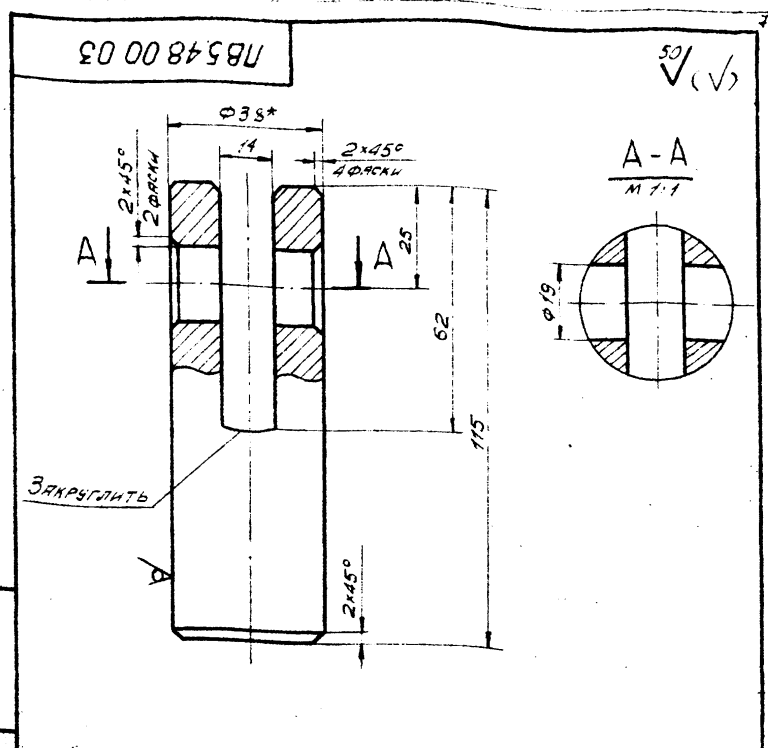
ТЛ903-9-16/86 А.И.К.

№ докум. зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕТ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		ПВ5.48.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ5.48.00.01	Ось В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 L=45	1	0,1 кг
Б4	2	ПВ5.48.00.02	Пластина Б-12 ГОСТ 19903-79 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79 50x70	1	0,2 кг
В4	3	ПВ5.48.00.03	ЩЕКА	1	
В4	4	ПВ5.48.00.04	СЕРЬГА В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	0,4 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
5			КОУШ. 15 ГОСТ 2224-72	1	0,423

ПВ5.48.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84	РАСЧЯЛОК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ	1	1
ПРОВ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84			
Г.МОНТ.	Т.О.И.	Т.О.И.	Т.О.И.	12.84			
Н.МОНТ.	П.А.О.	П.А.О.	П.А.О.	12.84			
УТВ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84			

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА



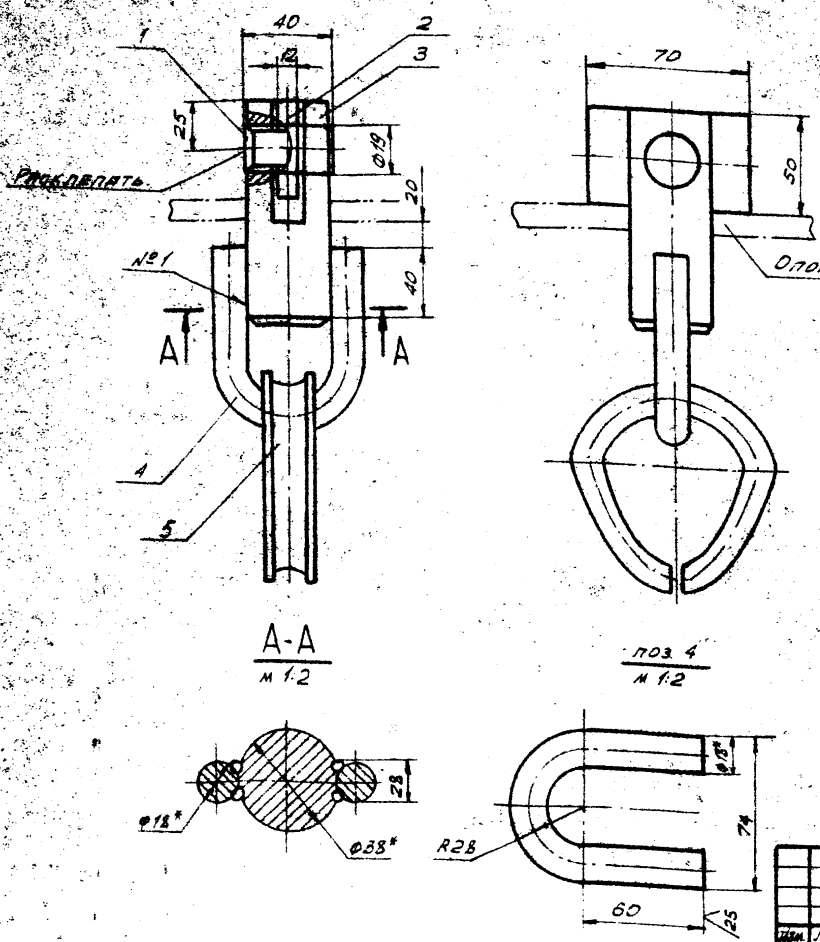
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - H 16;  
ВАЛОВ - h 16;  
ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5.48.00.03

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩЕКА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84		1	0,9	1:1
ПРОВ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84				
Г.МОНТ.	Т.О.И.	Т.О.И.	Т.О.И.	12.84				
Н.МОНТ.	П.А.О.	П.А.О.	П.А.О.	12.84				
УТВ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84				

В 18 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ПВ5.48.00.00 СБ



- 1 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - H 16;  
ВАЛОВ - h 16;  
ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3 ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-В.
- 4.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5.48.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84	РАСЧЯЛОК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ	1	2,1	1:2
ПРОВ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84				
Г.МОНТ.	Т.О.И.	Т.О.И.	Т.О.И.	12.84				
Н.МОНТ.	П.А.О.	П.А.О.	П.А.О.	12.84				
УТВ.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	12.84				

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

№ ат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ 5.51.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	ПВ 5.51.00.01	Лобикель		
Б4		2	ПВ 5.51.00.02	Пластина	1	
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				120 × 95	1	0,9 кг
Б4		3	ПВ 5.51.00.03	Ребро		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				150 × 55	2	0,7 кг
ПВ 5.51.00.00						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84		1	1
Проб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84			
Г.ИП	Торчи	ТчЗ	11.84			
И.контр.	Панова	ПчЗ	11.84			
Утв.	Кузнецов	КчЗ	12.84			
				Лобикель опорного кольца		
				Ипронфтеспец- монтаж г. Москва		

10 00 15 00 11

(V)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h16$ ;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 5.51.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	И	
Разраб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84			10,0
Проб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84			1:5
Г.контр.					Лист	Листов
Г.ИП	Торчи	ТчЗ	11.84		1	1
И.контр.	Панова	ПчЗ	11.84			
Утв.	Кузнецов	КчЗ	12.84			
				Лобикель		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				Ипронфтеспец- монтаж г. Москва		

ПВ 5.51.00.00 СБ

поз. 2

ПВ 5.51.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	И	
Разраб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84			12,5
Проб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84			1:5
Г.контр.					Лист	Листов
Г.ИП	Торчи	ТчЗ	11.84		1	1
И.контр.	Панова	ПчЗ	11.84			
Утв.	Кузнецов	КчЗ	12.84			
				Лобикель опорного кольца		
				Сборочный чертёж		
				Ипронфтеспец- монтаж г. Москва		

A-A

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий -  $h16$ ;  
валов -  $h16$ ;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 2,5 ✓
4. \* Размеры для справок.

ПВ 5.51.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	И	
Разраб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84			12,5
Проб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84			1:5
Г.контр.					Лист	Листов
Г.ИП	Торчи	ТчЗ	11.84		1	1
И.контр.	Панова	ПчЗ	11.84			
Утв.	Кузнецов	КчЗ	12.84			
				Лобикель опорного кольца		
				Сборочный чертёж		
				Ипронфтеспец- монтаж г. Москва		

Исполн.	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			ПВВ.19.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ПВВ.19.00.01	Пластина В-В ГОСТ 19903-74 Лист 6 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	0,5 кг
БЧ	2		ПВВ.19.00.02	Прутки В10 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 L=70	1	0,15 кг
ПВВ.19.00.00						
Исполн. И. Докум. Подп. Дата			ПВВ.19.00.00		Лит. Лист Листов	
Разраб. Кузьмина К.С.	12.84	Пробка для отвеса		И	1	1
Проб. Кузьмина К.С.	12.84			Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Т.контр. Тюрин	12.84					
И.контр. Панова	12.84					
Ч.тв. Кузнецов	12.84					

93 00 00 19 00 СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ -  $\sqrt{50}$ .
- \*Размер для справок.

ПВВ.19.00.00.СБ

Исполн. И. Докум. Подп. Дата	ПВВ.19.00.00.СБ		Лит. Масса Масштаб
Разраб. Кузьмина К.С.	12.84	Пробка для отвеса	
Проб. Кузьмина К.С.	12.84	И 0,7 1:1	
Т.контр. Тюрин	12.84	Лист Листов 1	
И.контр. Панова	12.84	Гипроинформспец-монтаж г. Москва	
Ч.тв. Кузнецов	12.84		

Исполн.	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			ПВ51.55.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок В-В3-В3-В10К18508-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	1		ПВ51.55.00.01	L=850	1	5,0 кг
БЧ	2		ПВ51.55.00.02	L=1050	1	5,8 кг
БЧ	3		ПВ51.55.00.03	L=800	1	4,6 кг
БЧ	4		ПВ51.55.00.04	Косынка Лист 6-В ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 170x170	1	1,4 кг
ПВ51.55.00.00						
Исполн. И. Докум. Подп. Дата			ПВ51.55.00.00		Лит. Лист Листов	
Разраб. Кузьмина К.С.	12.84	Кронштейн для опорного кольца.		И	1	1
Проб. Кузьмина К.С.	12.84			Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Т.контр. Тюрин	12.84					
И.контр. Панова	12.84					
Ч.тв. Кузнецов	12.84					

93 00 00 55 15 ВУ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ -  $\sqrt{50}$ .

ПВ51.55.00.00.СБ

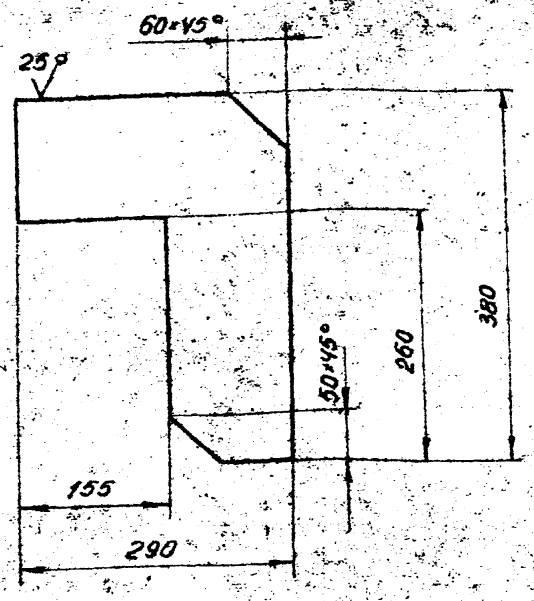
Исполн. И. Докум. Подп. Дата	ПВ51.55.00.00.СБ		Лит. Масса Масштаб
Разраб. Кузьмина К.С.	12.84	Кронштейн для опорного кольца.	
Проб. Кузьмина К.С.	12.84	И 17,0 1:10	
Т.контр. Тюрин	12.84	Лист Листов 1	
И.контр. Панова	12.84	Гипроинформспец-монтаж г. Москва	
Ч.тв. Кузнецов	12.84		



17903-9-1486 А.Л.И.

Листы и детали  
 Составитель: И.И.И.  
 Проверка: А.Л.И.

179.24.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров остальных  $\pm \frac{IT6}{2}$

179.24.00.05

Изм.	Лист	И докум.	Повт.	Дата
Разраб.	Кузнецов	К.И.	12.84	
Проб.	Числова	И.И.	12.84	
Г.контр.	Тюрин	И.И.	12.84	
И.контр.	Панова	И.И.	12.84	
Утв.	Кузнецов	И.И.	12.84	

Крюк

Лист	Масса	Масштаб
И	5,5	1:5
Лист	Листов	
	1	

Полоса 10x380 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтестрелкомонтаж г. Москва

Формат	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			179.24.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	179.24.00.01	Уголок	Уголок 6-50x50-УГОЛК 8508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3800	2	27,0 кг
Б4	2	179.24.00.02	Круг	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	9	10,3 кг
Б4	3	179.24.00.03	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2200	5	6,92 кг
Б4	4	179.24.00.04	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3050	3	5,78 кг
	5	179.24.00.05	Крюк		2	

Листы и детали  
 Составитель: И.И.И.  
 Проверка: А.Л.И.

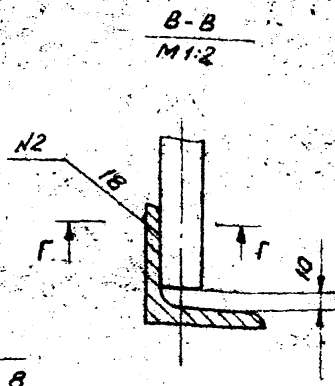
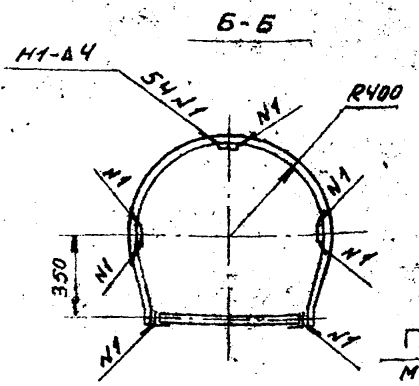
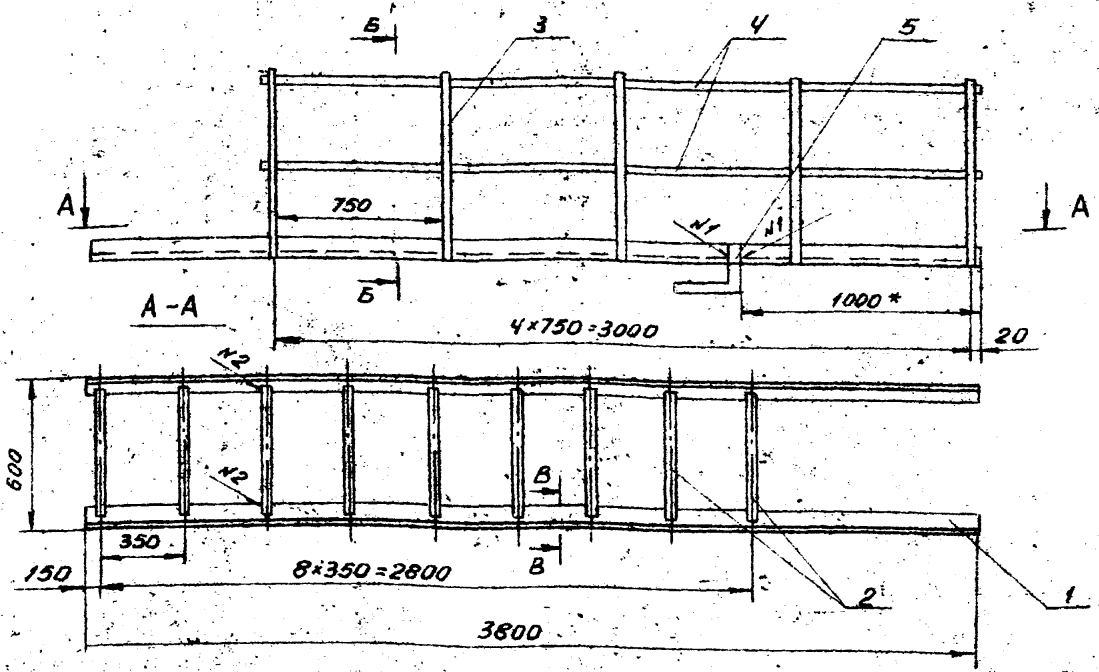
179.24.00.00

Изм.	Лист	И докум.	Повт.	Дата
Разраб.	Кузнецов	К.И.	12.84	
Проб.	Числова	И.И.	12.84	
Г.контр.	Тюрин	И.И.	12.84	
И.контр.	Панова	И.И.	12.84	
Утв.	Кузнецов	И.И.	12.84	

Лестница переходная

Лист	Лист	Листов
И		1
Гипронефтестрелкомонтаж г. Москва		

179.24.00.00.СБ



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4 -  $\sqrt{50}$ .
- \* Размер для справок.

179.24.00.00.СБ

Изм.	Лист	И докум.	Повт.	Дата
Разраб.	Кузнецов	К.И.	12.84	
Проб.	Числова	И.И.	12.84	
Г.контр.	Тюрин	И.И.	12.84	
И.контр.	Панова	И.И.	12.84	
Утв.	Кузнецов	И.И.	12.84	

Лестница переходная  
 Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	5,0	1:20
Лист	Листов	
	1	
Гипронефтестрелкомонтаж г. Москва		

Листы и детали  
 Составитель: И.И.И.  
 Проверка: А.Л.И.



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
Т11.90.3-9	А4	1	ПВ 51.53.00.01	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				ПВ 51.53.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ			
				ТРУБА			
				ТРУБА 273x8 ГОСТ 8732-78			
				ТРУБА 810x10 ГОСТ 8731-74			
				L = 10000	1	522,8 кг	
				СКОБА	4		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				3	Кочш 56 ГОСТ 2224-72	3	0,4 кг
4	СКОБА СА12						
	ОСТ 5.2312-79	3	1,63 кг				
5	ЗАШИМ 3К-19						
	ТЗ 36 1839-75	50	0,27 кг				
МАТЕРИАЛЫ							
			КАНАТ КИП-1-1764(180)				
			ГОСТ 7668-80				
6			L = 5500	2	5,0 кг		
7			L = 3000	1	3,1 кг		
8			L = 8000	2	7,5 кг		
ПВ 51.53.00.00							
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА УКРЕПЛЕННЫХ ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	КЦ	12.84		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	КЦ	12.84		И	1	
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ТЮ	11.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛЛ	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЦ	12.84				

ПВ 51.53.00.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;  
 ВАЛОВ - Н 16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,16/2.

2. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 520 мм.

3. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	КЦ	12.84		И	2,0	1,5
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	КЦ	12.84		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ТЮ	11.84		КРУГ В 24 ГОСТ 2590-71		
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛЛ	12.84		СТ. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЦ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 51.53.00.00 СБ

Вид А  
М 1:10

1. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;  
 ВАЛОВ - Н 16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,16/2.

3. ШЕРОКОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ БЧ<sup>50</sup>.

4. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	КЦ	12.84		И	579,5	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	КЦ	12.84		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ТЮ	11.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛЛ	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЦ	12.84				

Т11903-9-1586 Ал.И.

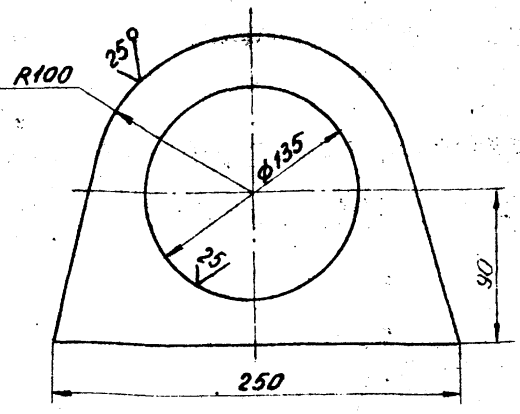
Листы и детали  
Взам. инв. и отв. и отв. Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали

№ п/п	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А2			ПВ.5.50.00.00.СБ	Сборочный чертеж	1	
Детали						
Б4	1		ПВ.5.50.00.01	Скоба	2	
Б4	2		ПВ.5.50.00.02	Труба		
				Труба 133-8 ГОСТ 8732-78		
				Труба 8-10 ГОСТ 8731-74		
				L=545	1	12,45 кг
Б4	3		ПВ.5.50.00.03	Труба		
				Труба 159-10 ГОСТ 8732-78		
				Ст.3 ГОСТ 8731-74		
				L=500	1	18,5 кг
Б4	4		ПВ.5.50.00.04	Основание		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250x545	1	10,0 кг

ПВ.5.50.00.00				Листы и детали			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.		12.84	И		1
Проб.	Кузьмина	К.И.З.		12.84	Гипроаэрофотоспец. монтаж г. Москва		
Г.контр.	Тюрин	Т.И.С.		12.84			
И.контр.	Панова	П.С.		12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.		12.84			

Ю.00'05'58U

✓(✓)

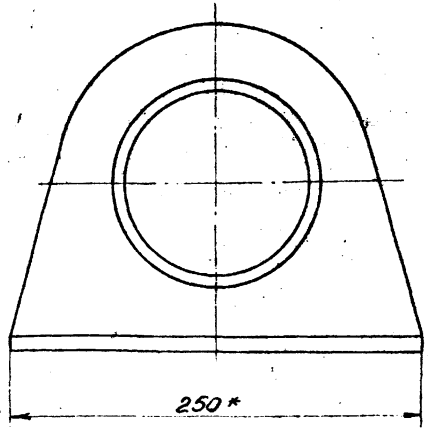
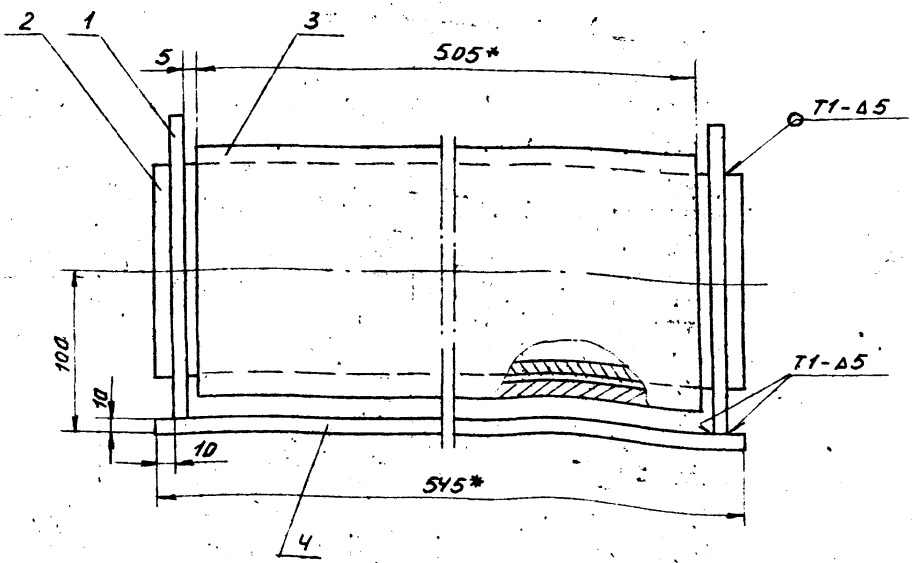


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - н16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

Листы и детали  
Взам. инв. и отв. и отв. Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали

ПВ.5.50.00.01				Листы и детали			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.		12.84	И		1
Проб.	Кузьмина	К.И.З.		12.84	Гипроаэрофотоспец. монтаж г. Москва		
Г.контр.	Тюрин	Т.И.С.		12.84			
И.контр.	Панова	П.С.		12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.		12.84			

ПВ.5.50.00.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/
- \* Размеры для справок.

Листы и детали  
Взам. инв. и отв. и отв. Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали

ПВ.5.50.00.00.СБ				Листы и детали			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.		12.84	И		1
Проб.	Кузьмина	К.И.З.		12.84	Гипроаэрофотоспец. монтаж г. Москва		
Г.контр.	Тюрин	Т.И.С.		12.84			
И.контр.	Панова	П.С.		12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.		12.84			



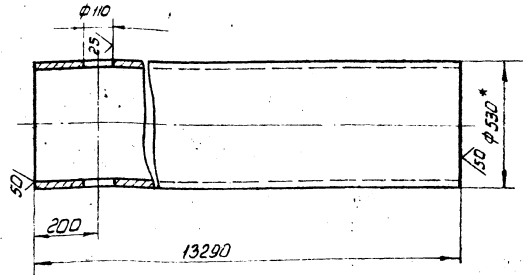
ТП 903-9-16,86 АЛ IX

Изм. № 1-12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Этап / Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Гайка ГОСТ 5915-70		
14		Гайка М 30. 6. 013	6	
15		Гайка М 16. 6. 013	16	
16		Гайка М 20. 6. 013	22	
		Шайбы ГОСТ 9649-78		
17		Шайба 16. 01. 013	8	
18		Шайба 50. 01. 013	3	
19		Обс 22-50x85. 45 чб		
20		ГОСТ 9650-71	3	
		Шплинт 8x60-002		
		ГОСТ 397-78	3	
21		Шпилька А2 М 24x350 38		
		3 Ш. 4. 013 ГОСТ 9066-75	20	
22		Гайка М 24. 6. 013		
		ГОСТ 5915-70	80	
ПВ 76.78.00.00				Ишт
				2

90 50 81 91 81

8(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб - н16, остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$   
 2. \* Размеры для справок

ПВ 76.78.05.06

Стойка

Ишт	110
Лист	1 из 2
Испродел	г. Москва

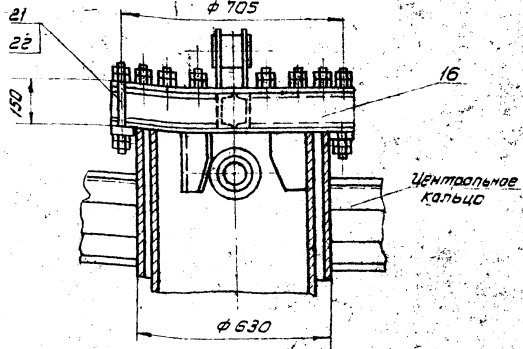
Этап / Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А1	ПВ 76.78.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 ПВ 76.78.01.00	Подкас	3	
А4	2 ПВ 76.78.02.00	Столбчик	1	
А4	3 ПВ 76.78.03.00	Стойка II	1	
А4	4 ПВ 76.78.04.00	Лестница I	1	
А4	5 ПВ 76.78.05.00	Стойка I	1	
А4	6 ПВ 76.78.06.00	Лестница II	1	
		Детали		
Б4	7 ПВ 76.78.00.01	Кронштейн		
		Б-Ю-30 ГОСТ 103-76		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 55	3	0,1 кг
Б4	8 ПВ 76.78.00.02	Черолак		
		Ф-3833 И ПУТ 8508-78		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 1400	4	2,5 кг
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 7788-70		
9		Болт М 30x60. 56. 013	6	
10		Болт М 16x40. 56. 013	8	
11		Болт М 20x60. 56. 013	2	
12		Болт М 20x90. 56. 013	20	
ПВ 76.78.00.00				Ишт
				2

Стойка монтажная

Ишт	4
Лист	2
Испродел	г. Москва

ПВ 76.78.00.00СБ

В-В лист 1  
М 1:10



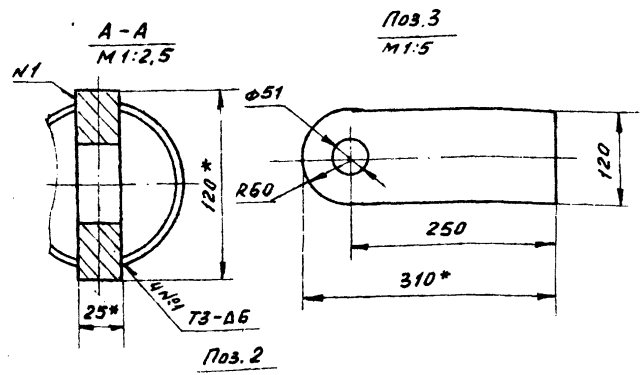
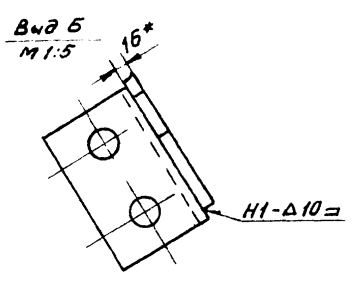
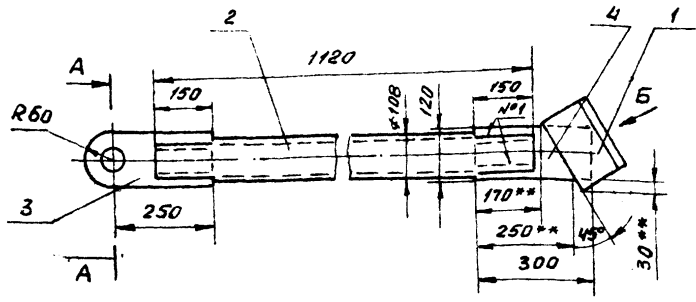
ПВ 76.78.00.00СБ

Стойка монтажная

Ишт	4
Лист	2
Испродел	г. Москва

90 00 10 8L 9L 8U

ТП 503-9-16/86 Ап. IX



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm IT16/2$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{25}$ .
4. \* Размеры для справок.
5. \*\* Размеры уточнить на монтаже.

ПВ 76.78.01.00 СБ.			Лит.	Масса	Масштаб
Подкос				4,2	1:10
Сборочный чертёж			Лист	Листов 1	
Изм. Лист			Гипропроектспец. монтаж г. Москва		
Изм.	Лист	И. док. м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	М.С.	12.84		
Пров.	Числова	Ч.Ш.	12.84		
Т.ЭДМР					
Г.ИП	Тюрин	Т.П.	12.84		
И.контр.	Ланова	Л.С.	12.84		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84		

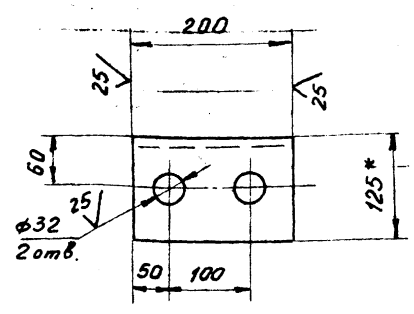
Изм. и подл. Листы и детали в одном листе. Взам. инв. № 10/86/86. Листы и детали.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																						
				Документация																																																								
			ПВ 76.78.01.00 СБ	Сборочный чертёж																																																								
				Детали																																																								
А4	1	ПВ 76.78.01.01	Уголок		1																																																							
Б4	2	ПВ 76.78.01.02	Труба																																																									
			Труба 100x6 ГОСТ 8732-78																																																									
			Труба ВТО ГОСТ 8731-74																																																									
			L=1740		1	25 кг																																																						
Б4	3	ПВ 76.78.01.03	Полоса																																																									
			Полоса 25x120 ГОСТ 103-76																																																									
			Ст 3 ГОСТ 535-79																																																									
			L=310		1	6,4 кг																																																						
Б4	4	ПВ 76.78.01.04	Полоса																																																									
			Полоса 16x120 ГОСТ 103-76																																																									
			Ст 3 ГОСТ 535-79																																																									
			L=300		1	4,5 кг																																																						
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">ПВ 76.78.01.00</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Подкос</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Изм. Лист</td> <td colspan="3">Гипропроектспец. монтаж г. Москва</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И. док. м.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Числова</td> <td>Ч.Ш.</td> <td>12.84</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Кузьмина</td> <td>К.С.</td> <td>12.84</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.ИП</td> <td>Тюрин</td> <td>Т.П.</td> <td>12.84</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Ланова</td> <td>Л.С.</td> <td>12.84</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кузнецов</td> <td>К.С.</td> <td>12.84</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							ПВ 76.78.01.00			Лит.	Лист	Листов	Подкос				1	1	Изм. Лист			Гипропроектспец. монтаж г. Москва			Изм.	Лист	И. док. м.	Подп.	Дата		Разраб.	Числова	Ч.Ш.	12.84			Пров.	Кузьмина	К.С.	12.84			Г.ИП	Тюрин	Т.П.	12.84			И.контр.	Ланова	Л.С.	12.84			Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84		
ПВ 76.78.01.00			Лит.	Лист	Листов																																																							
Подкос				1	1																																																							
Изм. Лист			Гипропроектспец. монтаж г. Москва																																																									
Изм.	Лист	И. док. м.	Подп.	Дата																																																								
Разраб.	Числова	Ч.Ш.	12.84																																																									
Пров.	Кузьмина	К.С.	12.84																																																									
Г.ИП	Тюрин	Т.П.	12.84																																																									
И.контр.	Ланова	Л.С.	12.84																																																									
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84																																																									

Изм. и подл. Листы и детали в одном листе. Взам. инв. № 10/86/86. Листы и детали.

10 10 8L 9L 8U

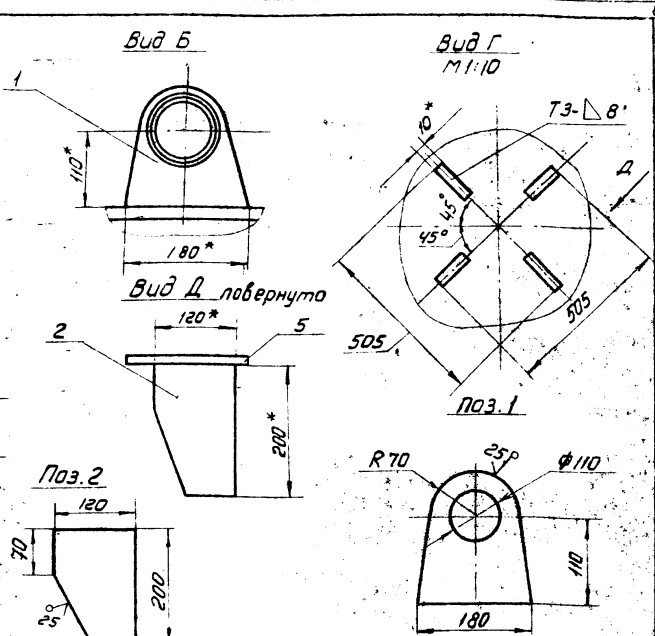
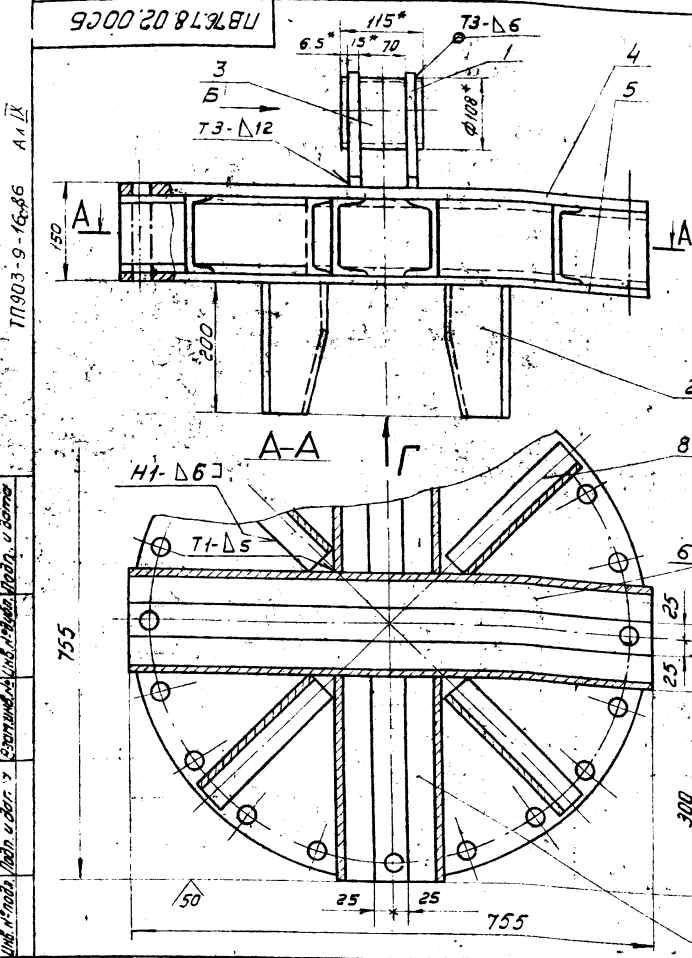
1/2 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm IT16/2$ .

ПВ 76.78.01.01			Лит.	Масса	Масштаб
Уголок				0,3	1:5
Изм. Лист			Гипропроектспец. монтаж г. Москва		
Изм.	Лист	И. док. м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	М.С.	12.84		
Пров.	Числова	Ч.Ш.	12.84		
Т.ЭДМР					
Г.ИП	Тюрин	Т.П.	12.84		
И.контр.	Ланова	Л.С.	12.84		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84		

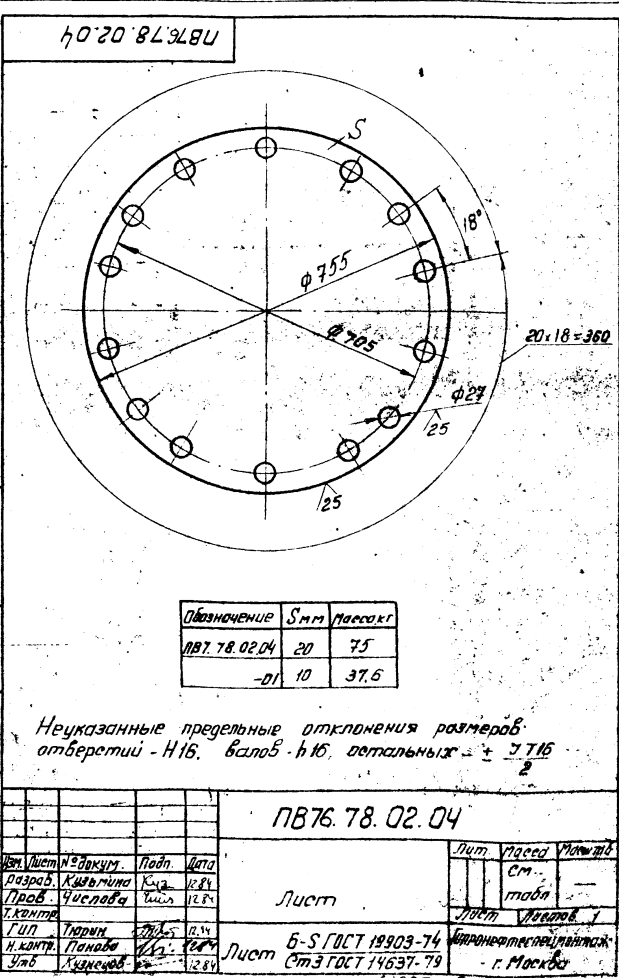
Изм. и подл. Листы и детали в одном листе. Взам. инв. № 10/86/86. Листы и детали.



1. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Дет. поз. 4 приварить к швеллерам поз. 6, 7, 8 на длину взаимного для приварки.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16; валав - h16, остальных -  $\pm 0.1$ .  
 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 2.5.  
 4. \*Размеры для справок.

ПВ 76.78.02.00 СБ				Лит.	Лист	Листов
Оголовок				170	1-5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Исполнитель: г. Москва		

Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А4		ПВ 76.78.02.00	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4		ПВ 76.78.02.01	Кронштейн		
Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79					
Б4	2	ПВ 76.78.02.02	Направляющая	2	2,3 кг
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79					
Б4	3	ПВ 76.78.02.03	Захват	4	1,6 кг
Л = 115					
Труба: КДР 6 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-79					
Б4	4	ПВ 76.78.02.04	Лист	1	1,7 кг
Б4	5	- 01	Лист	1	
Швеллер					
Швеллер: 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79					
Б4	6	ПВ 76.78.02.05	L = 755	2	8 кг
Б4	7	ПВ 76.78.02.06	L = 300	4	3 кг
Б4	8	ПВ 76.78.02.07	L = 230	4	2,4 кг

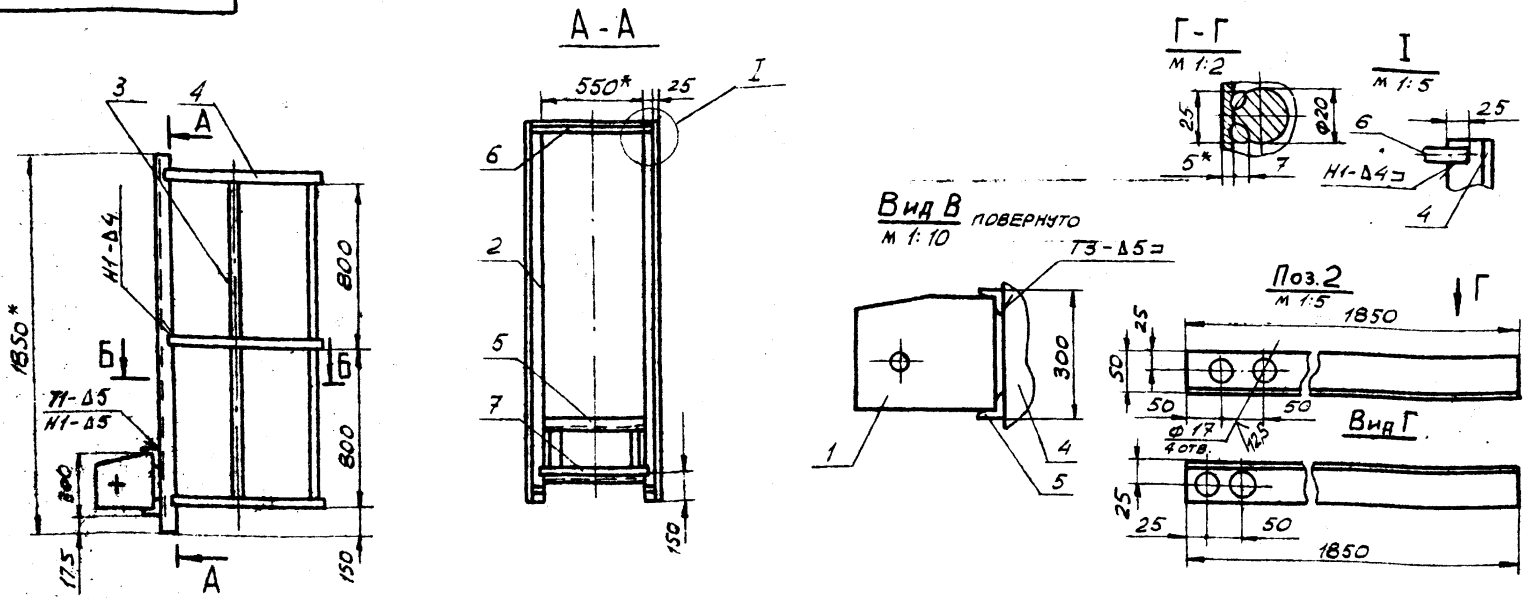


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валав - h16, остальных -  $\pm 0.1$ .

ПВ 76.78.02.04				Лит.	Лист	Листов
Лист				170	1-5	
				Лист	Листов	1
				Исполнитель: г. Москва		

Лист № 001. Лист № 002. Лист № 003. Лист № 004. Лист № 005. Лист № 006. Лист № 007. Лист № 008. Лист № 009. Лист № 010. Лист № 011. Лист № 012. Лист № 013. Лист № 014. Лист № 015. Лист № 016. Лист № 017. Лист № 018. Лист № 019. Лист № 020. Лист № 021. Лист № 022. Лист № 023. Лист № 024. Лист № 025. Лист № 026. Лист № 027. Лист № 028. Лист № 029. Лист № 030. Лист № 031. Лист № 032. Лист № 033. Лист № 034. Лист № 035. Лист № 036. Лист № 037. Лист № 038. Лист № 039. Лист № 040. Лист № 041. Лист № 042. Лист № 043. Лист № 044. Лист № 045. Лист № 046. Лист № 047. Лист № 048. Лист № 049. Лист № 050. Лист № 051. Лист № 052. Лист № 053. Лист № 054. Лист № 055. Лист № 056. Лист № 057. Лист № 058. Лист № 059. Лист № 060. Лист № 061. Лист № 062. Лист № 063. Лист № 064. Лист № 065. Лист № 066. Лист № 067. Лист № 068. Лист № 069. Лист № 070. Лист № 071. Лист № 072. Лист № 073. Лист № 074. Лист № 075. Лист № 076. Лист № 077. Лист № 078. Лист № 079. Лист № 080. Лист № 081. Лист № 082. Лист № 083. Лист № 084. Лист № 085. Лист № 086. Лист № 087. Лист № 088. Лист № 089. Лист № 090. Лист № 091. Лист № 092. Лист № 093. Лист № 094. Лист № 095. Лист № 096. Лист № 097. Лист № 098. Лист № 099. Лист № 100.

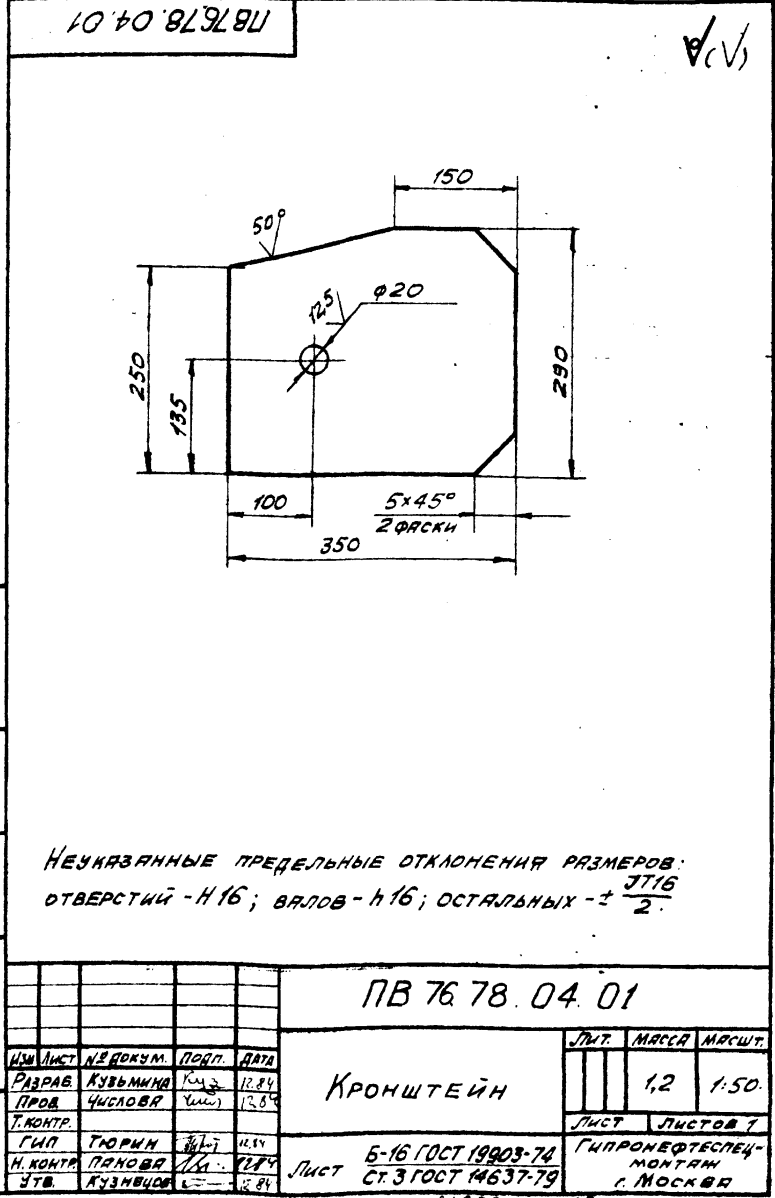
ПВ 7678.04.00 СБ



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-У.
- \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- \*\*РАЗМЕРЫ УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ.

ПВ 7678.04.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница I				37,0	1:20	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ПВ 7678.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
М4		1	ПВ 7678.04.01	КРОНШТЕЙН	2	
Б4		2	ПВ 7678.04.02	Стойка		
				Б-50*50*15 ГОСТ 6809-72		
				Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1850	2	7 кг
				<b>ОГРАЖДЕНИЕ</b>		
				Б-4*40 ГОСТ 103-76		
				Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПВ 7678.04.03	L = 1600	3	2,0 кг
Б4		4	ПВ 7678.04.04	L = 2050	3	2,6 кг
Б4		5	ПВ 7678.04.05	ЗАХВАТ		
				Б-50*50*15 ГОСТ 6809-72		
				Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 590	2	2,2 кг
Б4		6	ПВ 7678.04.06	ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-25*25*4 ГОСТ 6809-72		
				Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 550	1	0,8 кг
Б4		7	ПВ 7678.04.07	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ		
				В-18 ГОСТ 2590-71		
				Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	114 кг

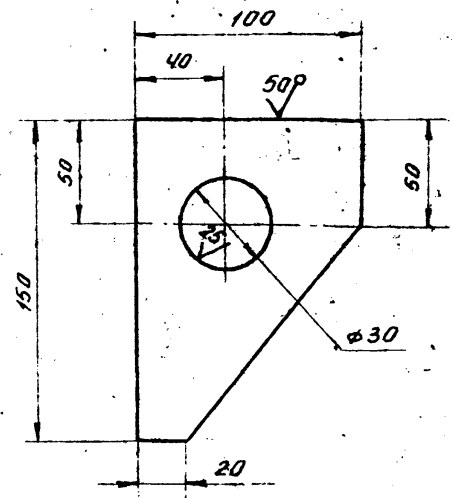




ТТ903-9-1486 А.И.Х

ПВ76.78.05.02

(√)А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

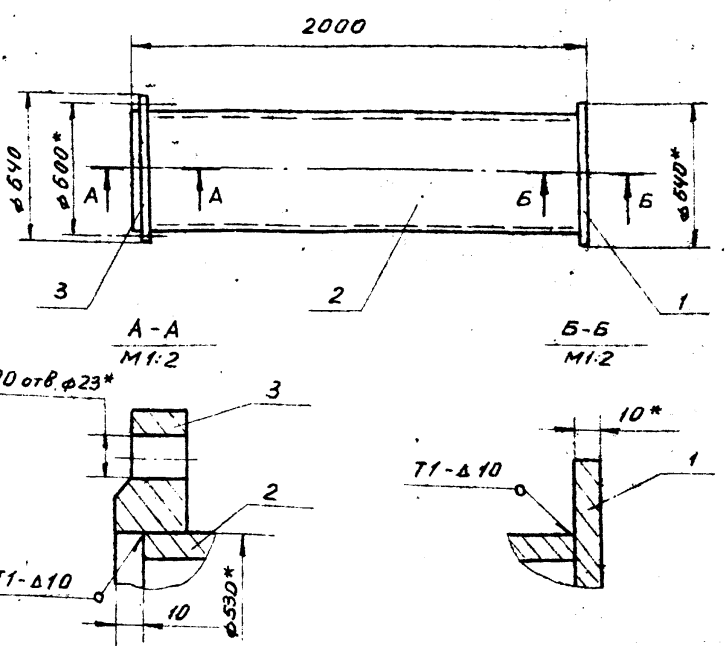
ПВ76.78.05.02

Кронштейн

Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		0,9	1:2
Пров.	Числова	Ч.С.	12.84			
Т.контр.						
Г.Н.П.	Тюрин	Т.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84			

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ76.78.03.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3.\* Размер для справок.

ПВ76.78.03.00СБ

Стойка II

Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		292	1:20
Пров.	Числова	Ч.С.	12.84			
Т.контр.						
Г.Н.П.	Тюрин	Т.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84			

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

Формат	Возв.	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ76.78.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			ПВ76.78.03.01	Основание		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 640	1	22,2 кг
			ПВ76.78.03.02	Труба		
				Труба 530x10 ГОСТ 8732-72 В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 1980	1	257 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 500-6		
				ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

ПВ76.78.03.00

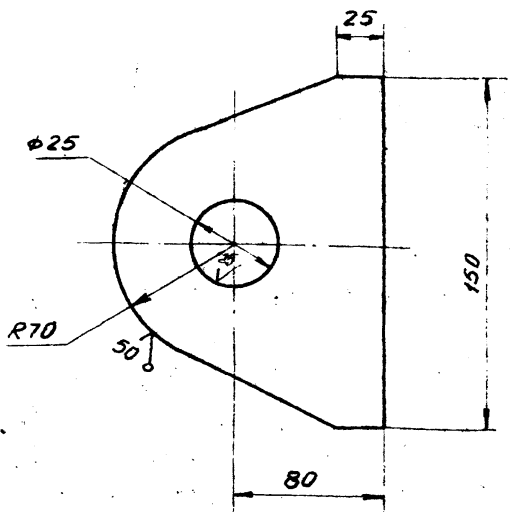
Стойка II

Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84			
Пров.	Числова	Ч.С.	12.84			
Т.контр.						
Г.Н.П.	Тюрин	Т.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84			

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ76.78.05.01

(√)А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

ПВ76.78.05.01

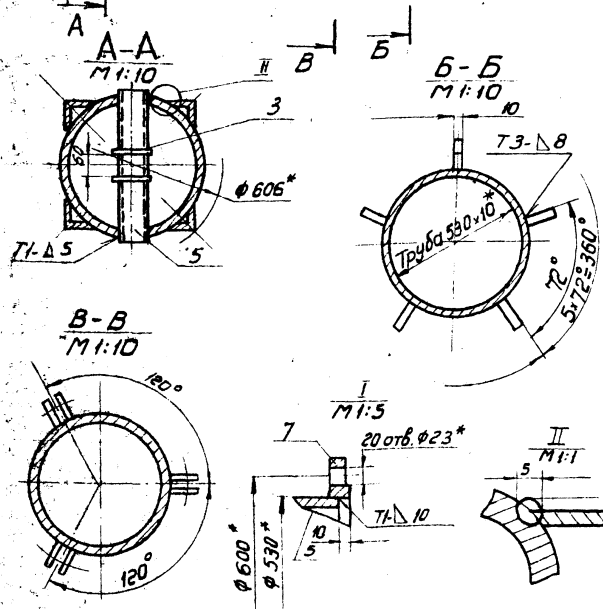
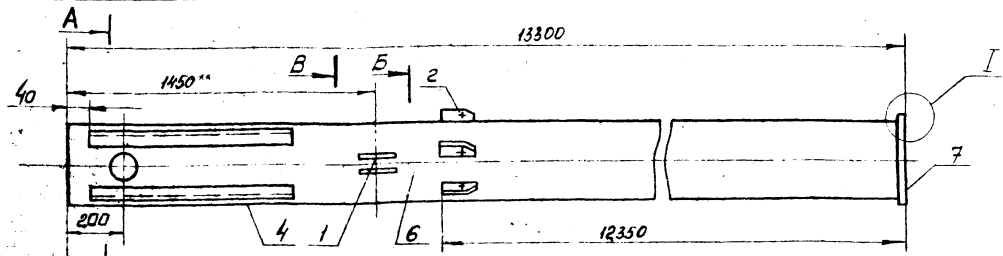
Ушко

Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		2,5	1:25
Пров.	Числова	Ч.С.	12.84			
Т.контр.						
Г.Н.П.	Тюрин	Т.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84			

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ76.78.05.00СБ

Т1903-9-150РС А.Л.И.



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная, электроугловая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
4. Размеры для справок.
- 5.\*\* Размер уточнить на монтаже.

ПВ76.78.05.00СБ

Стойка I  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Корректир.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
	1	Кузнецова	12.84	1	1:20	
Разраб.	Проект.	Исполн.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.84	1	1:20	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.
Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов

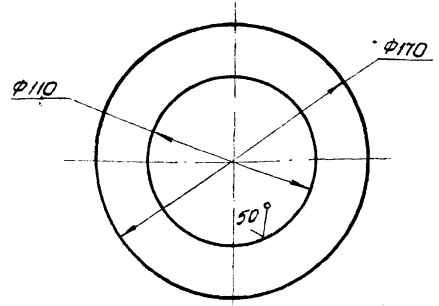
Изм.	Лист	Корректир.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
	1	Кузнецова	12.84	1	1:20	
Разраб.	Проект.	Исполн.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.84	1	1:20	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.
Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов

ПВ76.78.05.00

Стойка I

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ПВ76.78.05.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16

ПВ76.78.05.03

Ограничитель

Изм.	Лист	Корректир.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
	05	Кузнецова	12.84	05	1:2	
Разраб.	Проект.	Исполн.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.84	05	1:2	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.	И.КОНТР.
Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.	Чтв.
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов

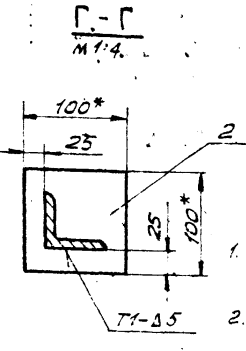
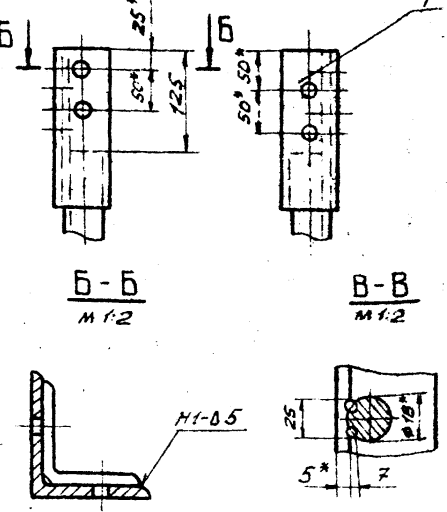
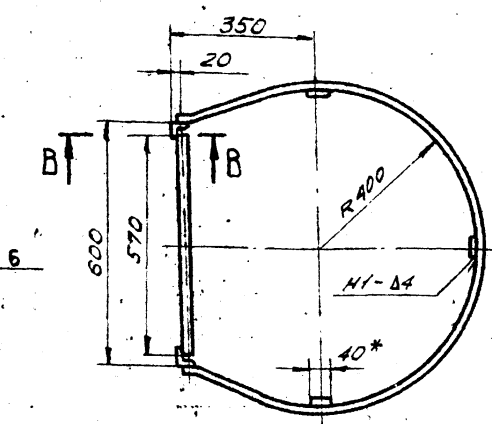
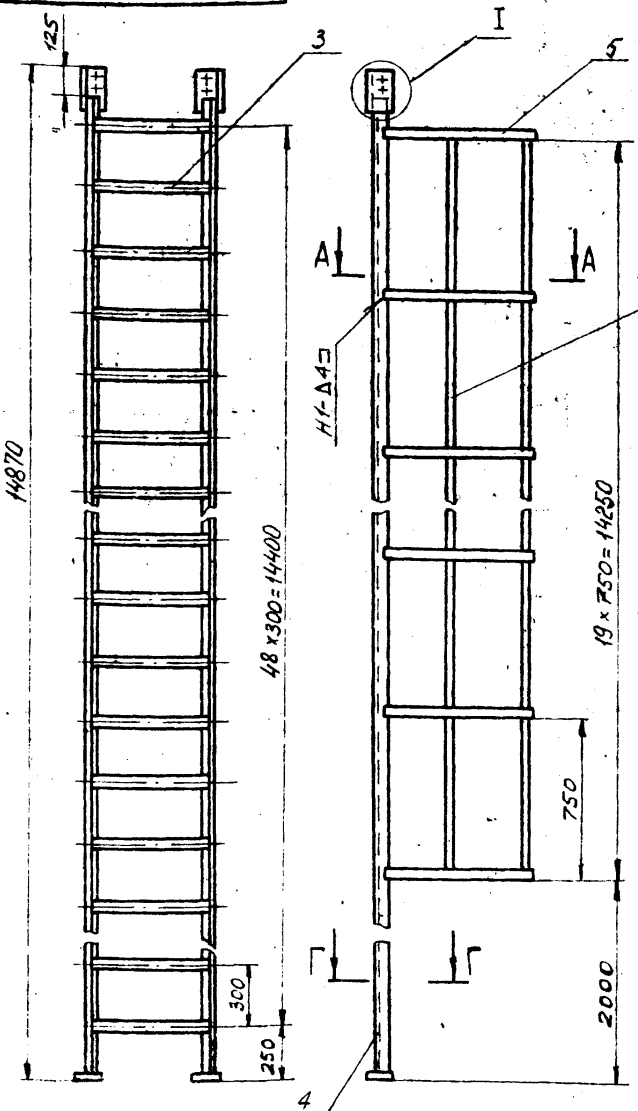
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Исправительский монтаж  
г. Москва

ПВ 78.06.00 СБ

A-A  
M 1:10

I  
M 1:5



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H16, ВАЛОВ - h16, ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- ЩЕРОХВАТНОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 -  $\frac{25}{\sqrt{}}$
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 78.06.00 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЯ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.М.	12.84	И		1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.М.	12.84			
Г. КОНТР.						
ГИП	ТОРИН	В.М.	12.84			
И. КОНТР.	ПЯКОВ	В.М.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.М.	12.84			

Лестница II  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
Г. МОСКВА.

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

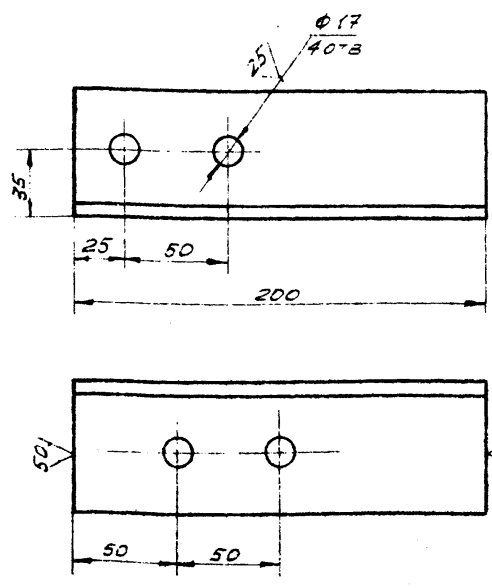
ФОРМИТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ 78.06.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ 78.06.01	НАКЛАДКА		
B4	2		ПВ 78.06.02	ПЛИТА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
B4	3		ПВ 78.06.03	ПЕРЕКЛАДИНА	1	0,8 кг
				Б-18 ГОСТ 2590-71 КРП Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	4		ПВ 78.06.04	СТОЙКА	41	1,14 кг
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	2	
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-4x40 ГОСТ 103-79 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	5		ПВ 78.06.05	L=2060		2,6 кг
B4	6		ПВ 78.06.06	L=14270	3	

ПВ 78.06.00

Лестница II

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ПВ 78.06.01



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H16, ВАЛОВ - h16, ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 78.06.01

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЯ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.М.	12.84	И	0,5	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.М.	12.84			
Г. КОНТР.						
ГИП	ТОРИН	В.М.	12.84			
И. КОНТР.	ПЯКОВ	В.М.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.М.	12.84			

Накладка

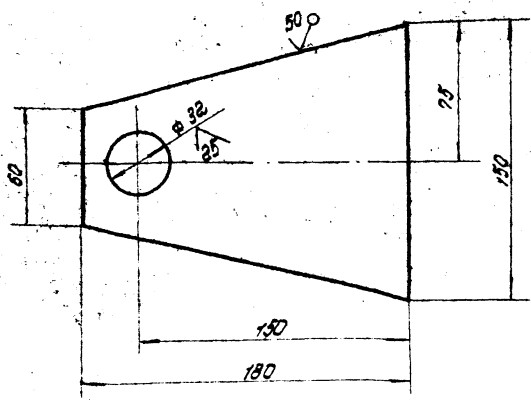
Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72  
УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
Г. МОСКВА

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

10 00 10 98U

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - Н16  
 валов - h16  
 остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* размеры для справок

П85.07.00.04

Щетка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Циркондетелецкомонтаж  
 г. Москва

Шифр листа: П85.07.00.04  
 Шифр документа: П85.07.00.04  
 Шифр чертежа: П85.07.00.04

98

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
П85		П85.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	П85.07.00.01	Фланец	
			Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
64	2	П85.07.00.02	Труба	
			Труба 183-6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	
			L = 90	2 3,54 кг
64	3	П85.07.00.03	Шайба	
			Шайба 8-50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
			d = 32 L = 4	2 0,037 кг
64	4	П85.07.00.04	Щетка	
64	5	П85.07.00.05	Ось	
			Ось 8-30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
			L = 130	1 0,7 кг

Шифр листа: П85.07.00.04  
 Шифр документа: П85.07.00.04  
 Шифр чертежа: П85.07.00.04

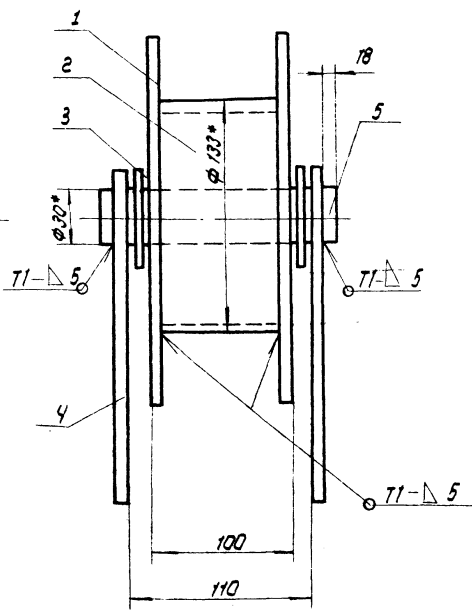
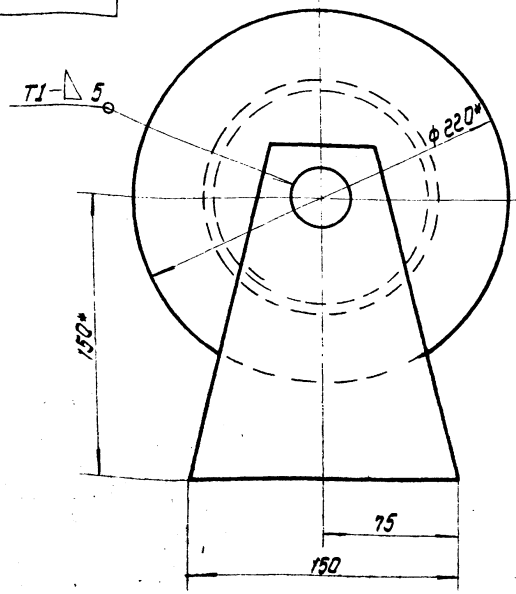
П85.07.00.00

Роллик отводной для  
 демонтажа монтажной  
 стойки

Лист	Масса	Масштаб
И	7,6	1:2
Лист		Листов 1

Циркондетелецкомонтаж  
 г. Москва

93 00 00 10 98U



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-50.
- \* Размеры для справок.

П85.07.00.00 СБ

Роллик отводной для  
 демонтажа монтажной  
 стойки

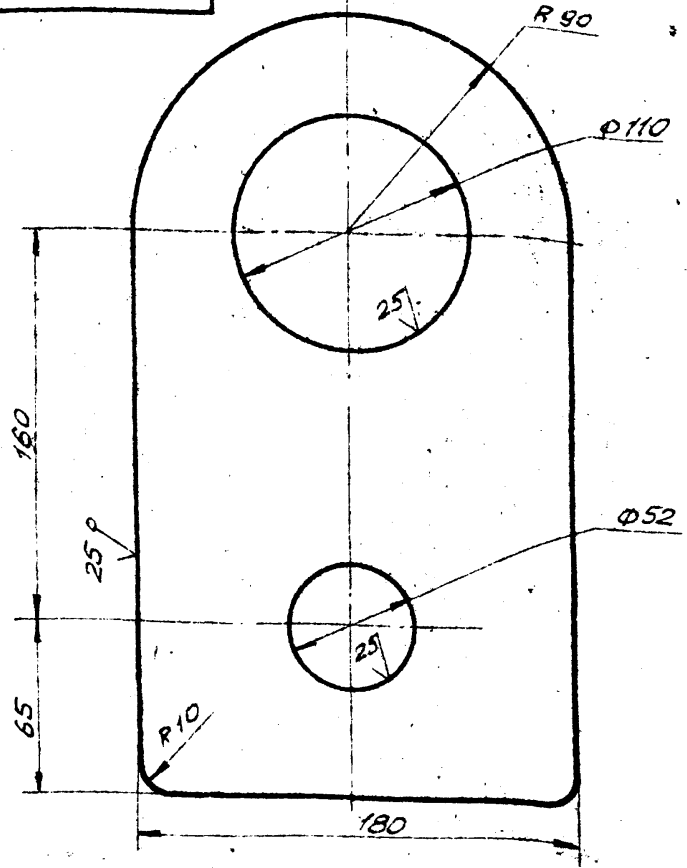
Лист	Масса	Масштаб
И	7,6	1:2
Лист		Листов 1

Циркондетелецкомонтаж  
 г. Москва

Шифр листа: П85.07.00.00  
 Шифр документа: П85.07.00.00  
 Шифр чертежа: П85.07.00.00

ТЛ903-9-16/86 ААХ

10 00 90 19 811



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ -  $\pm 16$ ,  
 ВАЛОВ -  $\pm 16$ ,  
 ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ51.06.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЛЧЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЛЧЗ	12.84	
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ЛЧЗ	12.84	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ЛЧЗ	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЛЧЗ	12.84	

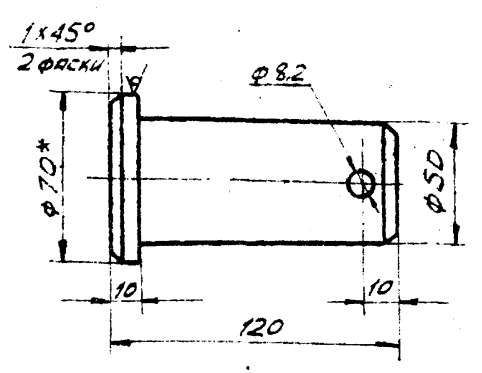
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЛЧЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЛЧЗ	12.84	
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ЛЧЗ	12.84	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ЛЧЗ	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЛЧЗ	12.84	

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. МОСКВА

20 00 90 00 02

25/1



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ -  $\pm 16$ ,  
 ВАЛОВ -  $\pm 16$ ,  
 ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

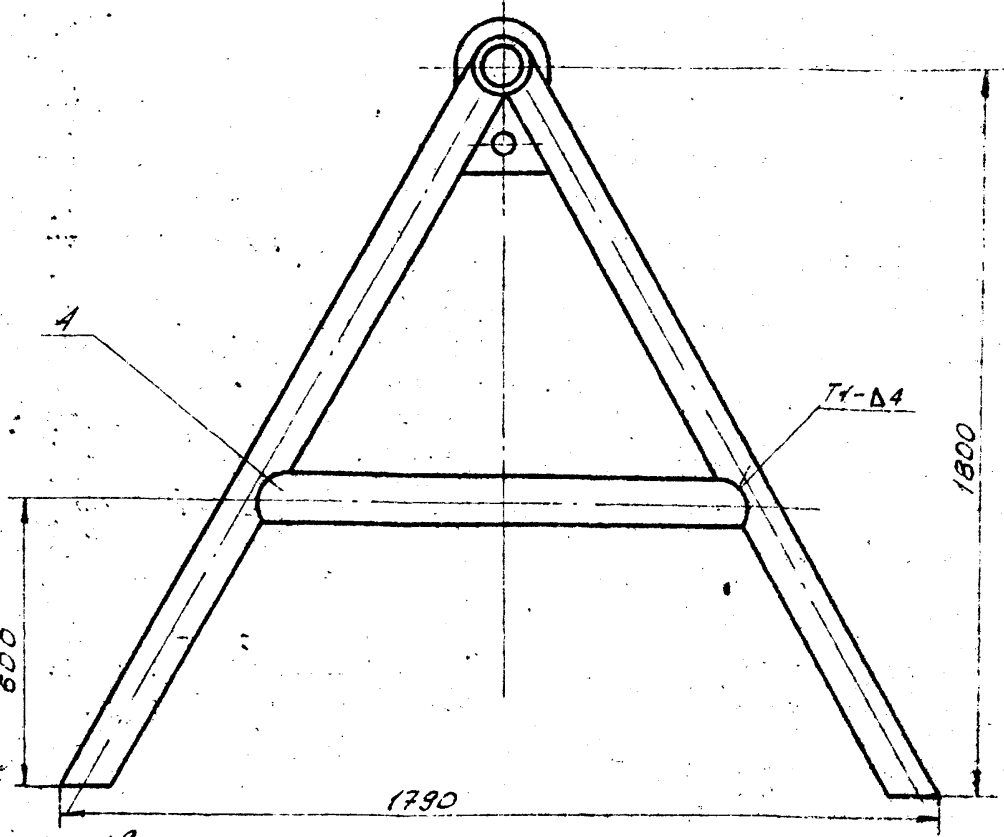
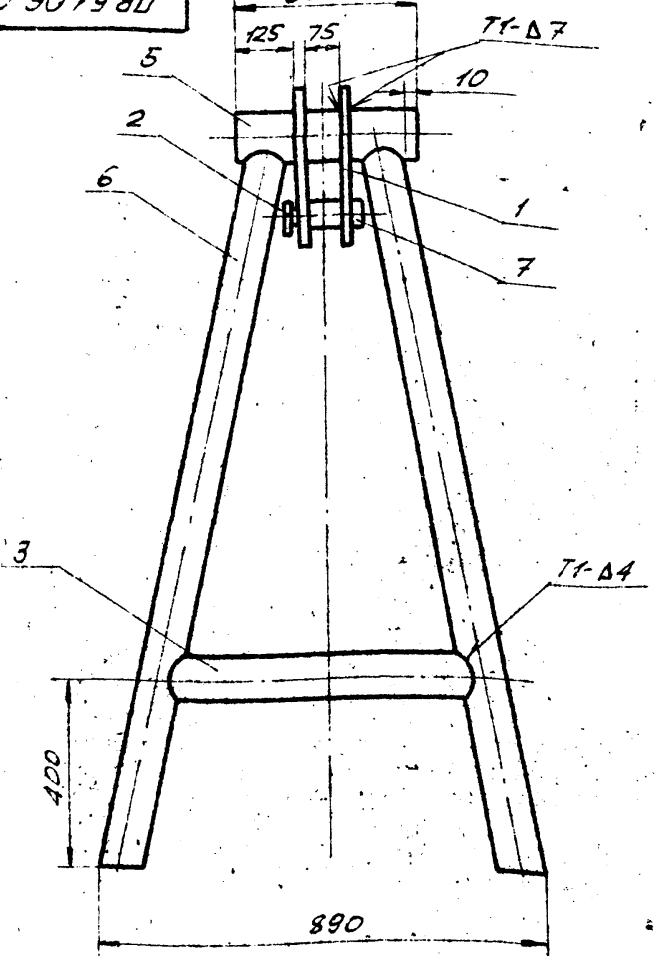
ПВ51.06.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЛЧЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЛЧЗ	12.84	
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ЛЧЗ	12.84	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ЛЧЗ	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЛЧЗ	12.84	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЛЧЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЛЧЗ	12.84	
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ЛЧЗ	12.84	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ЛЧЗ	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЛЧЗ	12.84	

Лист Листов 1  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. МОСКВА

90 00 00 90 19 811



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ -  $\pm 16$ , ВАЛОВ -  $\pm 16$ , ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ 64-9  
 4\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ51.06.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЛЧЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЛЧЗ	12.84	
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ЛЧЗ	12.84	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ЛЧЗ	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЛЧЗ	12.84	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЛЧЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЛЧЗ	12.84	
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ЛЧЗ	12.84	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ЛЧЗ	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЛЧЗ	12.84	

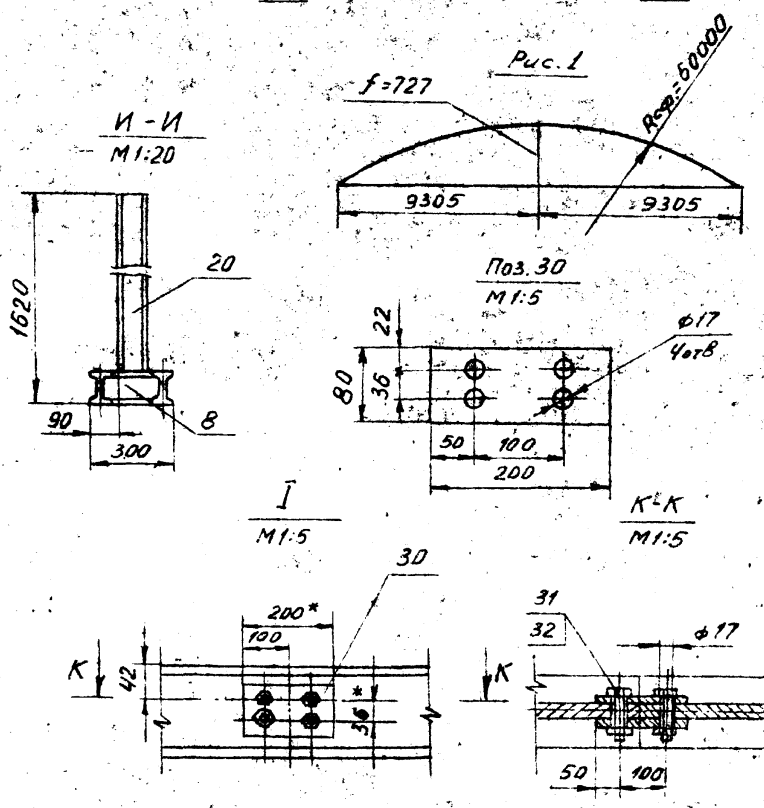
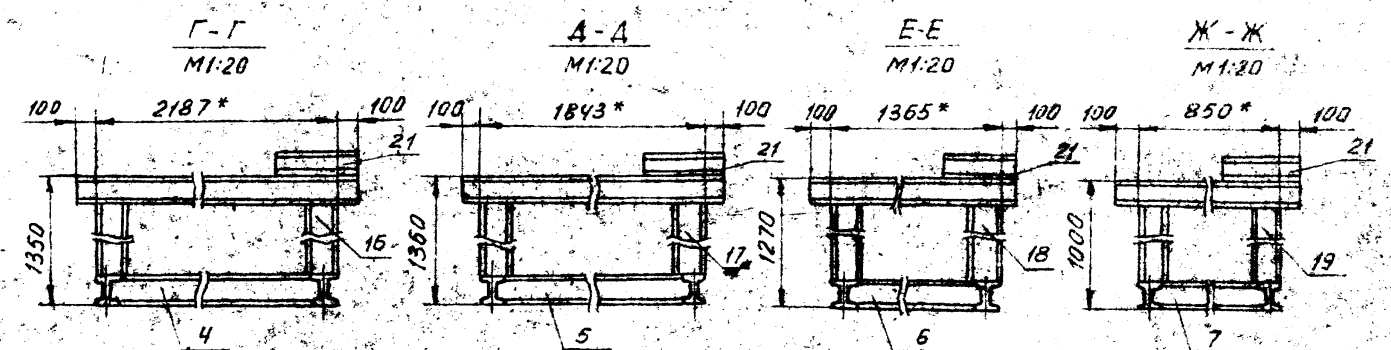
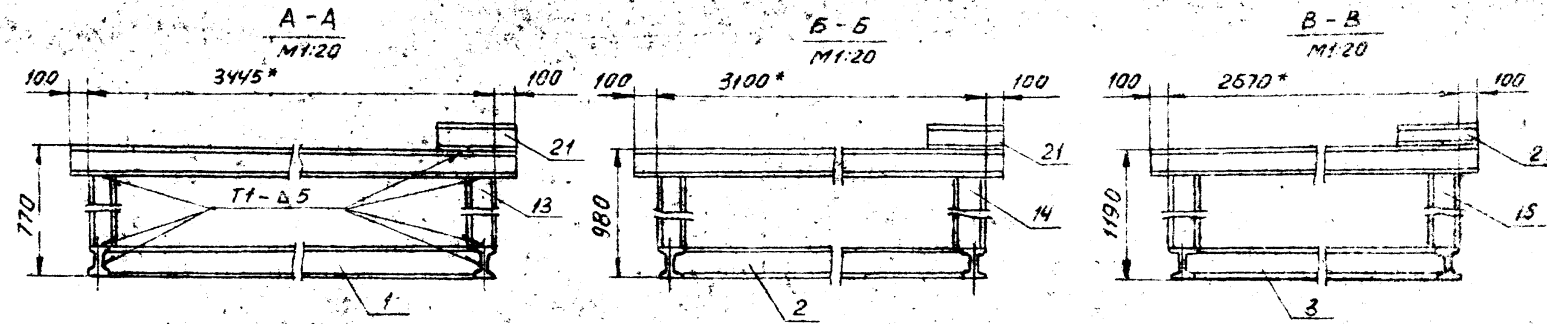
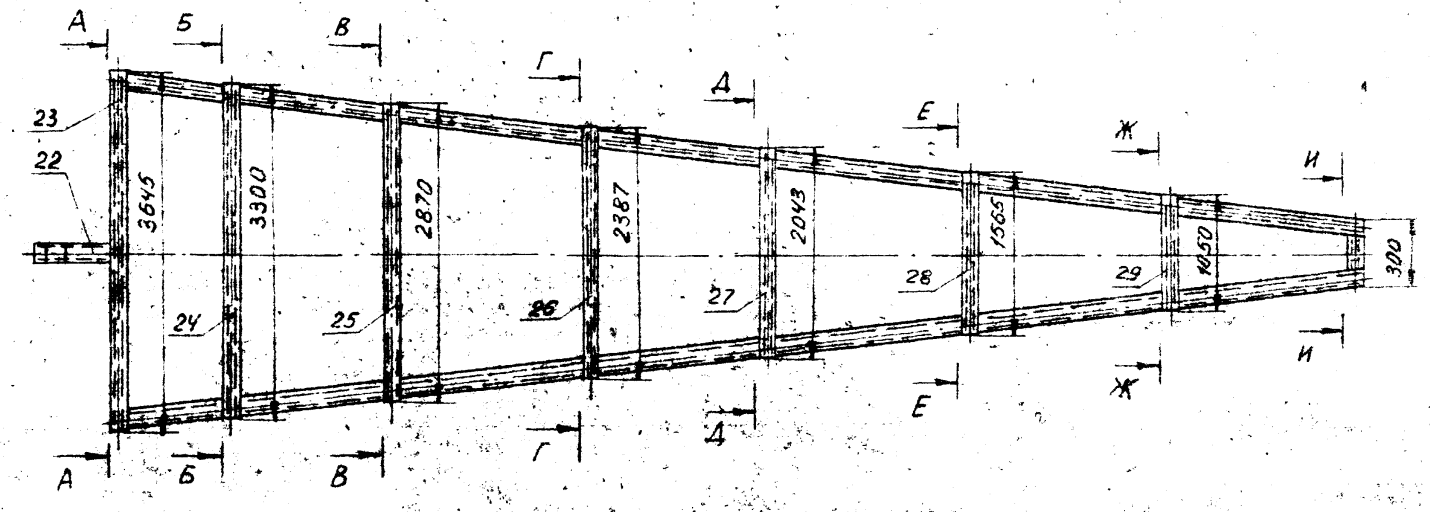
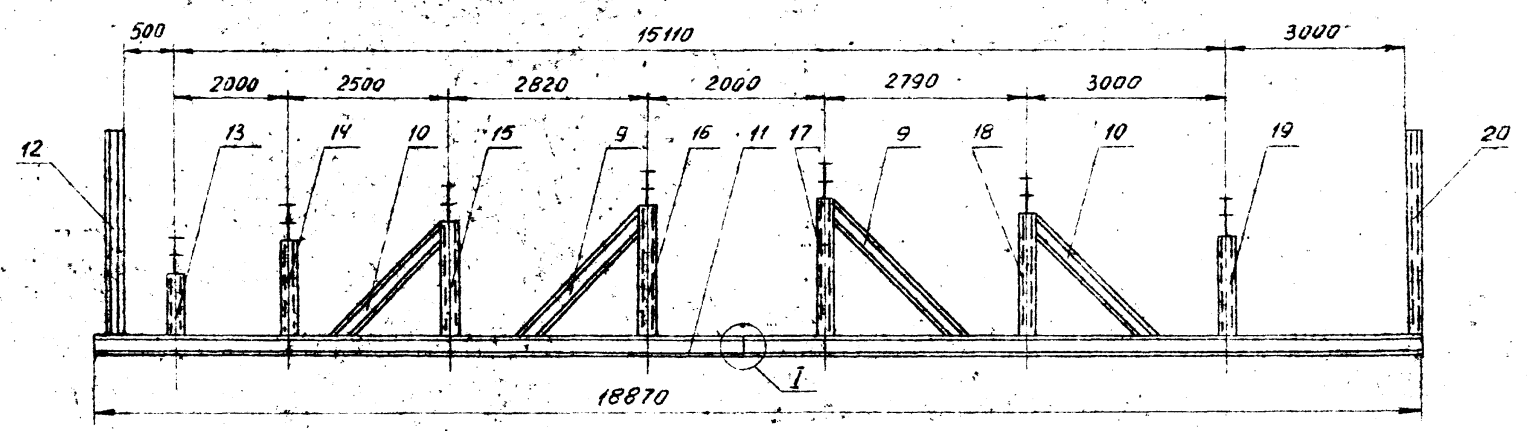
Лист Листов 1  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. МОСКВА





ПВ7.77.00.00.00.00.00

717.903-9-12286 А.А.И.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза деталей БЧ -  $\sqrt{50}$ .
4. \* Размеры для справок.
5. Для удобства транспортировки стенд можно сделать разъемным. Узел разема см. I и K-K.
6. При сборке на монтаже уточнить высоту деталей поз. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 путем предварительной установки начального щита с замером стрелы (см. рис. 1).
7. При сборке начального и замыкающего щитов необходимо дет. поз. 21 приварить симметрично с левой стороны.

ПВ7.77.00.00.00.00.00			
Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	10.13	1984
Пров.	Числова	11.02	1984
Т. контр.			
ГИП	Торач	07.11	1984
И. контр.	Панова	11.11	1984
Чтв.	Кузнецов	15.01	1984
Стенд для сборки щитов покрытия.			
Сварочный чертёж			
Лист	Масса	Листов	
1	1150	156	
Гипроинформационный институт			
г. Москва			

Изм и листы: 1. Имя и фамилия автора докум. 2. Подпись автора докум. 3. Дата докум. 4. Имя и фамилия разработчика докум. 5. Подпись разработчика докум. 6. Дата докум. 7. Имя и фамилия проверяющего докум. 8. Подпись проверяющего докум. 9. Дата докум. 10. Имя и фамилия главного инженера докум. 11. Подпись главного инженера докум. 12. Дата докум.



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БУ	19	ПВ7.77.00.11	L=760	2	8,75кг
БУ	20	ПВ7.77.00.12	L=1500	1	17,95кг
БУ	21	ПВ7.77.00.13	L=250	14	29кг
БУ	22	ПВ7.77.00.14	L=700	1	8,0кг
БУ	23	ПВ7.77.00.15	L=3645	1	42,0кг
БУ	24	ПВ7.77.00.16	L=3300	1	38,0кг
БУ	25	ПВ7.77.00.17	L=2870	1	33,0кг
БУ	26	ПВ7.77.00.18	L=2387	1	27,5кг
БУ	27	ПВ7.77.00.19	L=2043	1	23,5кг
БУ	28	ПВ7.77.00.20	L=1565	1	18,0кг
БУ	29	ПВ7.77.00.21	L=1060	1	12,2кг
БУ	30	ПВ7.77.00.22	Пластина Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 80*200	4	1,2кг
Стандартные изделия					
	31		Болт М16*50 ГОСТ 7798-70	8	
	32		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
					Лист 2
ПВ7.77.00.00					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Документация					
A2		ПВ7.77.00.00.С6	Сборочный чертёж		
Детали					
A4	1	ПВ7.77.00.01	Поперечная балка	1	
-	2	ПВ7.77.00.01-01	Поперечная балка	1	
-	3	ПВ7.77.00.01-02	Поперечная балка	1	
-	4	ПВ7.77.00.01-03	Поперечная балка	1	
-	5	ПВ7.77.00.01-04	Поперечная балка	1	
-	6	ПВ7.77.00.01-05	Поперечная балка	1	
-	7	ПВ7.77.00.01-06	Поперечная балка	1	
-	8	ПВ7.77.00.01-07	Поперечная балка	1	
A4	9	ПВ7.77.00.02	Раскос	2	
-	10	ПВ7.77.00.02-01	Раскос	2	
Двутавр 12 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79					
БУ	11	ПВ7.77.00.03	L=18670	2	217,0кг
БУ	12	ПВ7.77.00.04	L=1500	2	17,25кг
БУ	13	ПВ7.77.00.05	L=530	2	6,0кг
БУ	14	ПВ7.77.00.06	L=740	2	8,5кг
БУ	15	ПВ7.77.00.07	L=950	2	11,0кг
БУ	16	ПВ7.77.00.08	L=1110	2	12,75кг
БУ	17	ПВ7.77.00.09	L=1120	2	12,9кг
БУ	18	ПВ7.77.00.10	L=1030	2	11,8кг
					Лист 2
ПВ7.77.00.00					
Стена для сборки щитов покрытия					

(N)A

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.77.00.01	3374	38,8
-01	3030	34,8
-02	2600	30,0
-03	2115	24,3
-04	1772	20,4
-05	1294	15,0
-06	778	9,0
-07	228	2,6

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 0,16$ , остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ7.77.00.01

**Поперечная балка**

Лист 1

Масса 38,8

Масштаб 1:2

Двутавр 12 ГОСТ 8239-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроинформспец-монтаж  
г. Москва

(N)A

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.77.00.02	1800	20,7
-01	1500	17,25

ПВ7.77.00.02

**Раскос**

Лист 1

Масса 20,7

Масштаб 1:5

Двутавр 12 ГОСТ 8239-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроинформспец-монтаж  
г. Москва