

Типовой проект

903-9-17/85

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 20 ТЫС.КУБ.М.

АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА (из тп 903-9-12/85 Ал. IV)
АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (из тп 903-9-12/85 Ал. V)
АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ X СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН:

ВНИИЭНЕРГОПРОМ Альбом I, II, X, XI, XII
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Альбом III, IV
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ Альбом V
ВНИИТЕПЛОПРОЕКТ Альбом VI, VII
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ Альбом VIII, IX

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *20* И.С. Гольденберг
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.С. Гольденберг* В.Н. Тарин

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР ПРОТОКОЛОМ
ОТ 18.06.85 N58
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ МИНЭНЕР
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ
18.06.85 N58 С НОЯБРЯ 1985

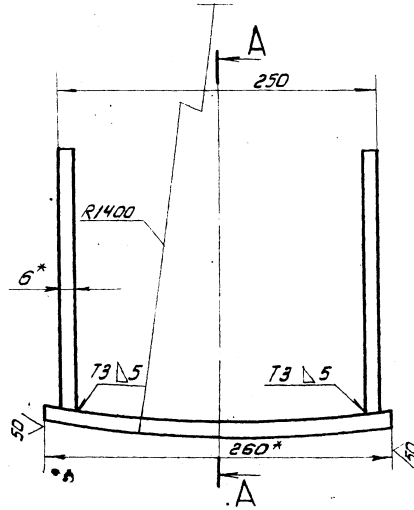
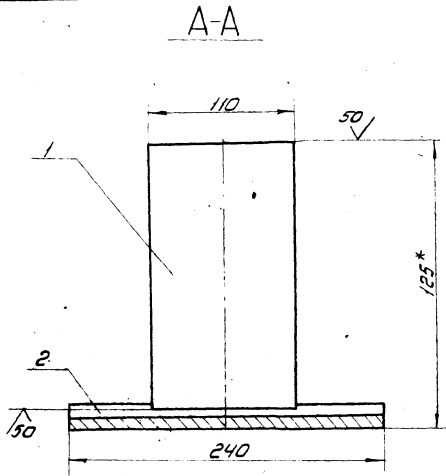
				ПРИВЯЗАН	

Содержание

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ5К.11.00.00	Захват для подъема рулонов массы 45-65 т краном	7	3-9
ПВ5К.14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массы 45-65 т краном	6	10-15
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	4	16-19
ПВ3.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	20-22
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	23-24
ПВ4.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца	4	25-28
ПВ2.12.00.00	Замерное устройство	3	29-31
ПВ7.11.00.00	Клин	1	32
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	5	33-37
ПВ12.02.00.00	Поддон	1	38
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчетов		
ПВ12.01.00.00	Отвес	1	39
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	40-49
ПВ6.06.00.00	Устройства для формообразования	13	50-62
ПВ5.04.00.00	Строп для монтажа окраек	2	63-64
ПВ10.06.00.00	Строп 4-х ветвевой $Q=6,5\text{ т}$		
ПВ72.03.00.00	Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости	6	65-70
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока		
ПВ7.20.00.00	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка	4	71-74
ПВ5.19.00.00	Приспособление строповочное	1	75
ПВ10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	76
ПВ10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой		
ПВ5.49.00.00	Звено строповочное	1	77
ПВ5.48.00.00	Скоба для крепления расчалок к опорному кольцу	1	78
ПВ5.51.00.00	Ловитель опорного кольца	1	79
ПВ51.55.00.00	Кронштейн для опорного кольца	1	80
ПВ8.19.00.00	Пробка для отвеса		
ПВ9.24.00.00	Лестница переходная	1	81
ПВ51.53.00.00	Траверса для подъема укрупненных щитов покрытия	1	82
ПВ5.50.00.00	Ролик поддерживающий	1	83
ПВ77.78.00.00	Стройка монтажная	8	84-91
ПВ5.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки	1	92
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	93-94
15-1307.02.00.00	Ловитель		
ПВ7.87.00.00	Стена для сборки щитов покрытия	2	95-96

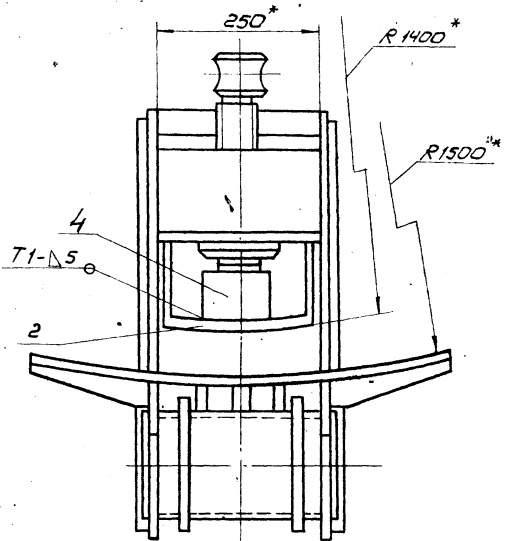
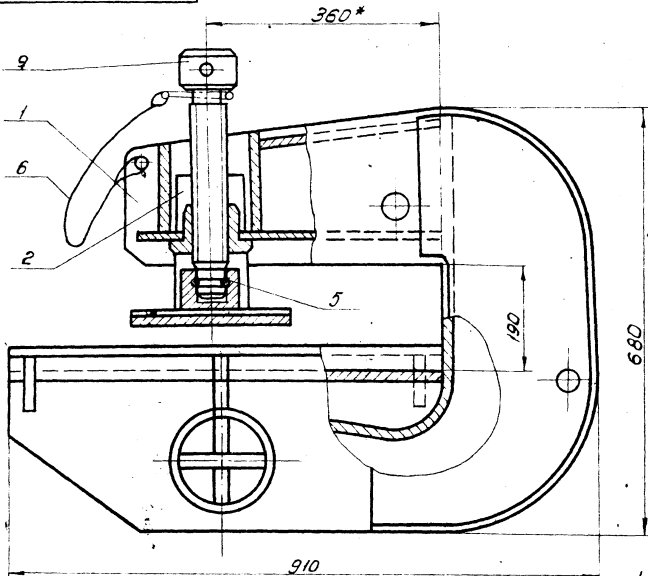
Альбом IX

Технический проект 903-9-14.86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16, отверстий - H16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

ЛБ5К.11.02.00СБ					
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.	Числа	Числа	Числа	Числа	
Проб.	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая	
Т. центр.					
Г. Уд.	Торин	Торин	Торин	Торин	
И. центр.	Панова	Панова	Панова	Панова	
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	
Упор					Лит. 8.4
Сборочный чертеж					Лист 1 из 1
					Исполнитель: г. Москва



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - H16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

ЛБ5К.11.00.00СБ					
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.	Числа	Числа	Числа	Числа	
Проб.	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая	
Т. центр.					
Г. Уд.	Торин	Торин	Торин	Торин	
И. центр.	Панова	Панова	Панова	Панова	
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	
Захват для подъема рулонной массой 45-637. краном.					Лит. 2250
Сборочный чертеж					Лист 1 из 1
					Исполнитель: г. Москва

Турбовой проект 903-9 17.86 Альбом - 1х

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A2			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				ДЕТАЛИ																																
A3	1		ПВ 5К. 11.01.01	ЩЕКА	2																															
B4	2		ПВ 5К. 11.01.02	ПЛАСТИНА 121250 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА СТ.3 ГОСТ 535-79 L=140	1	3,3 кг																														
A4	3		ПВ 5К. 11.01.03	Гайка																																
B4	4		ПВ 5К. 11.01.04	ПЛАСТИНА 121250 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА СТ.3 ГОСТ 535-79 L=160	1	3,8 кг																														
A3	5		ПВ 5К. 11.01.05	НАКЛАДКА	2																															
A3	6		ПВ 5К. 11.01.06	СТЕНКА																																
A3	7		ПВ 5К. 11.01.07	ПЛАСТИНА																																
B4	8		ПВ 5К. 11.01.08	ЛОЖЕ 121670 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА СТ.3 ГОСТ 535-79 L=655	1	31,5 кг																														
A4	9		ПВ 5К. 11.01.09	РЕБРО	4																															
			- 01	РЕБРО	2																															
			ПВ 5К. 11.01.00																																	
			КОРПУС																																	
			<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЧИСЛОВО</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>ТОРИН</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.МОНТР</td> <td>ПАНОВА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84		ГИП	ТОРИН	К	12.84		Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84		УТВ.	КУЗНЕЦОВ			
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84																																	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84																																	
ГИП	ТОРИН	К	12.84																																	
Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ																																			
			<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	1	2																								
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																		
1	1	2																																		
			ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА																																	

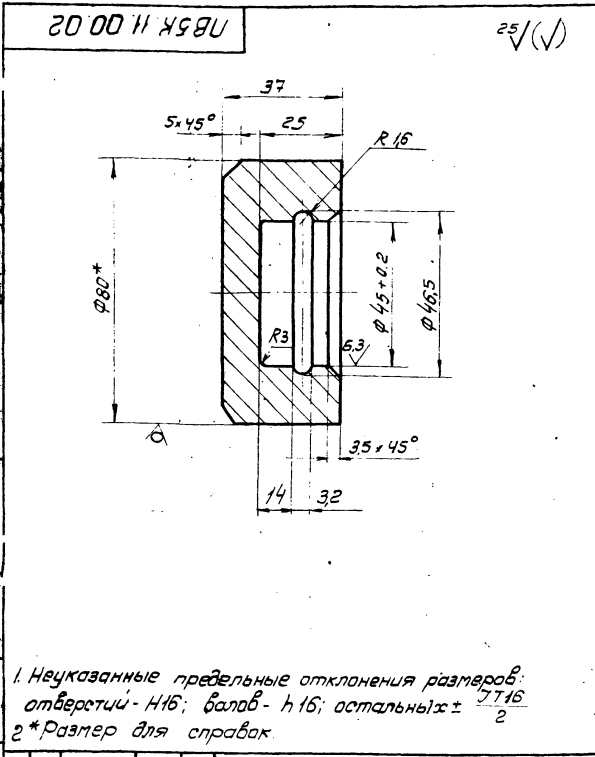
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.
B4	11		ПВ 5К. 11.01.10	Ось 159x8 ГОСТ 8732-78 Труба 10 ГОСТ 8731-74 L=300	1	9,0 кг
A4	12		ПВ 5К. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
A4	13		ПВ 5К. 11.01.12	РЕБРО	3	
B4	14		ПВ 5К. 11.01.13	ПЛАСТИНА 8x85 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА СТ.3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ 5К. 11.01.14	ПЛАСТИНА 8x140 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА СТ.3 ГОСТ 535-79 L=300	1	2,60 кг
B4	16		ПВ 5К. 11.01.15	ПЛАСТИНА Лист 5-12 ГОСТ 1903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 250x290	1	11,0 кг
			ПВ 5К. 11.01.00			
			ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A3			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				ДЕТАЛИ																																
B4	1		ПВ 5К. 11.02.01	ПЛАСТИНА ПОЛОСА 8x100 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=200	2	1,0 кг																														
B4	2		ПВ 5К. 11.02.02	ПЛАСТИНА 121240 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА СТ.3 ГОСТ 535-79 L=265	1	5,4 кг																														
			ПВ 5К. 11.02.00																																	
			УПОР																																	
			<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЧИСЛОВО</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>ТОРИН</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.МОНТР</td> <td>ПАНОВА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84		ГИП	ТОРИН	К	12.84		Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84		УТВ.	КУЗНЕЦОВ			
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84																																	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84																																	
ГИП	ТОРИН	К	12.84																																	
Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ																																			
			<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	1	1																								
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																		
1	1	1																																		
			ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА																																	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A3			ПВ 5К. 11.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																
A4	1		ПВ 5К. 11.01.00	КОРПУС	1																															
A4	2		ПВ 5К. 11.02.00	УПОР	1																															
				ДЕТАЛИ																																
A3	3		ПВ 5К. 11.00.01	ВИНТ	1																															
A4	4		ПВ 5К. 11.00.02	ПОДПЯТНИК	1																															
A4	5		ПВ 5К. 11.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1																															
				МАТЕРИАЛЫ																																
	6			ПРОВОДКА ГОСТ 3282-74	1	0,10 кг																														
			ПВ 5К. 11.00.00																																	
			ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РЫЛОНОВ МАССОЙ 45-65Т КРАЙНОМ																																	
			<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЧИСЛОВО</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>ТОРИН</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.МОНТР</td> <td>ПАНОВА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84		ГИП	ТОРИН	К	12.84		Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84		УТВ.	КУЗНЕЦОВ			
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84																																	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84																																	
ГИП	ТОРИН	К	12.84																																	
Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ																																			
			<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	1	1																								
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																		
1	1	1																																		
			ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА																																	

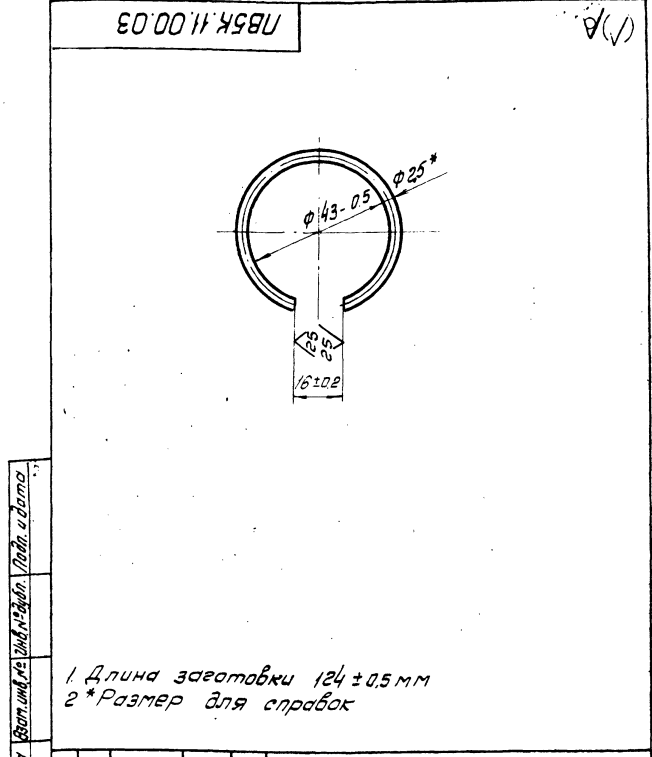
Техобой проект Шт. 0. 1296
 М. 1966

Лист № 1
 Изм. № 1
 Дата 12.89



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок

Лист № 1				Лист № 1			
Разработчик: Павлов				Лист № 1			
Проектировщик: Павлов				Лист № 1			
Технический контроль: Павлов				Лист № 1			
Исполнитель: Павлов				Лист № 1			
Материал: Ст 3				Лист № 1			
Нормы: В-80 ГОСТ 2590-71				Лист № 1			
Ссылки: Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист № 1			
Город: Москва				Лист № 1			

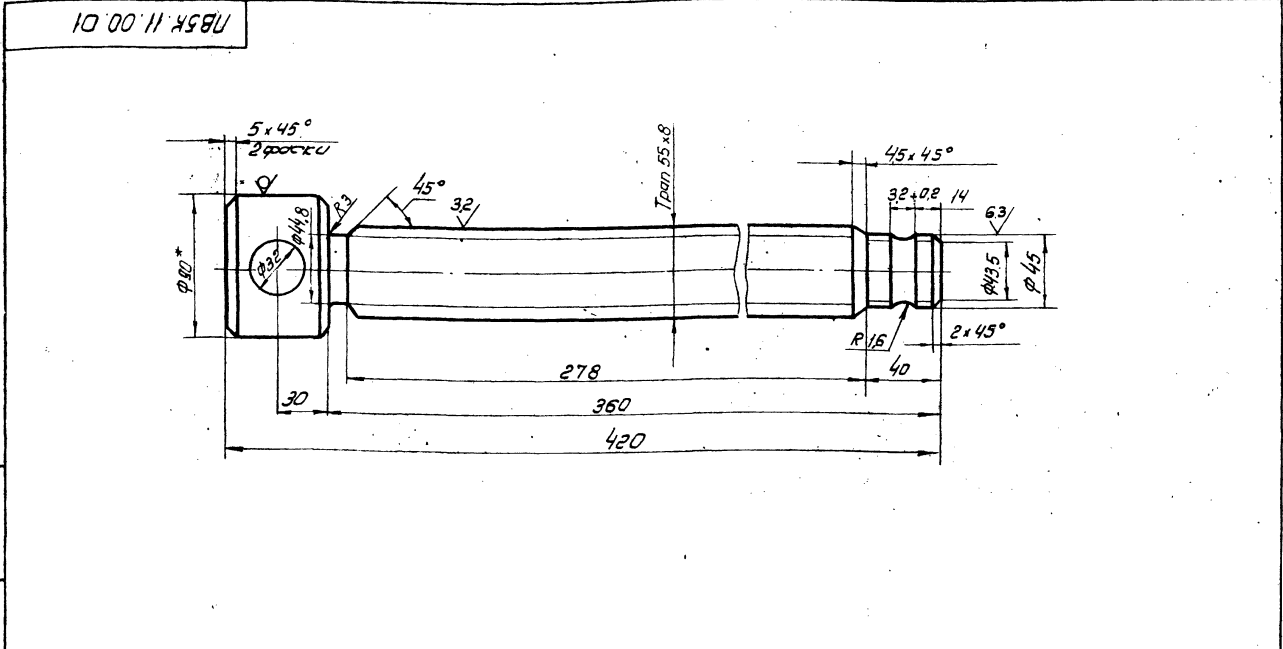


1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм
 2* Размер для справок

Лист № 1				Лист № 1			
Разработчик: Павлов				Лист № 1			
Проектировщик: Павлов				Лист № 1			
Технический контроль: Павлов				Лист № 1			
Исполнитель: Павлов				Лист № 1			
Материал: Ст 3				Лист № 1			
Нормы: В-80 ГОСТ 2590-71				Лист № 1			
Ссылки: Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист № 1			
Город: Москва				Лист № 1			

Техобой проект Шт. 0. 1296
 М. 1966

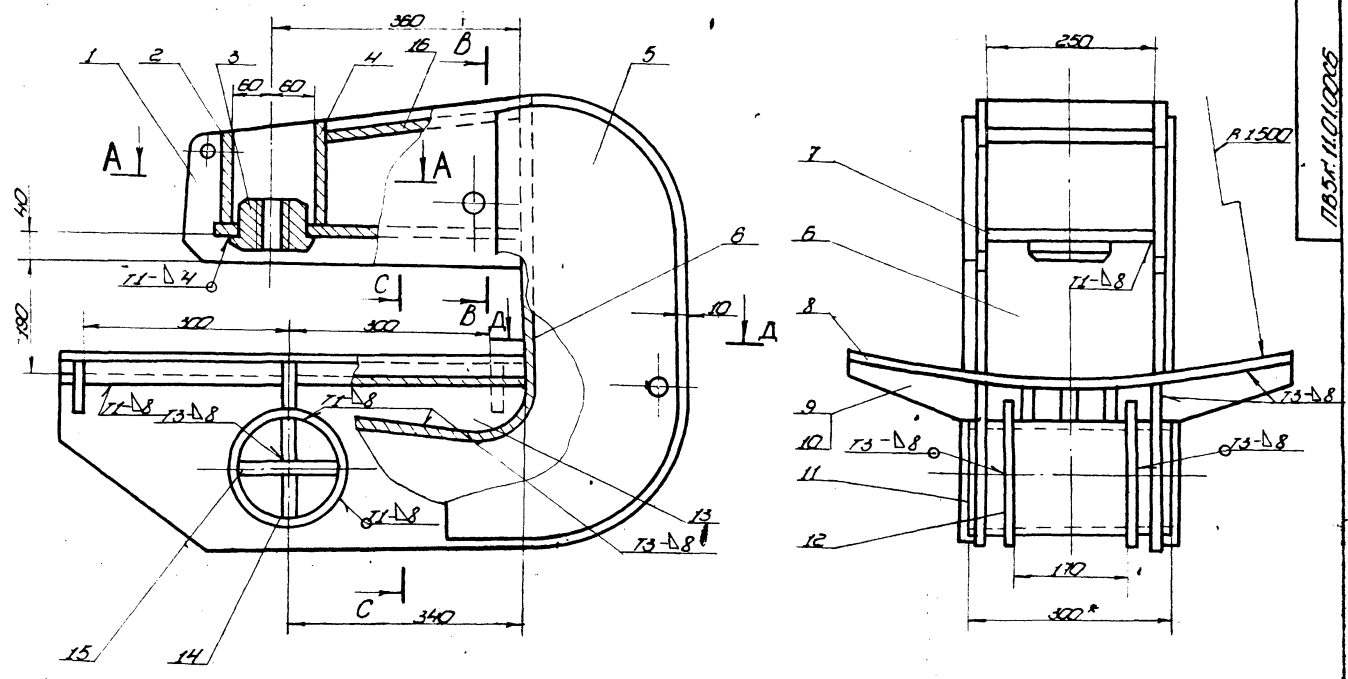
Лист № 1
 Изм. № 1
 Дата 12.89



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок

Лист № 1				Лист № 1			
Разработчик: Павлов				Лист № 1			
Проектировщик: Павлов				Лист № 1			
Технический контроль: Павлов				Лист № 1			
Исполнитель: Павлов				Лист № 1			
Материал: Ст 3				Лист № 1			
Нормы: В-80 ГОСТ 2590-71				Лист № 1			
Ссылки: Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист № 1			
Город: Москва				Лист № 1			

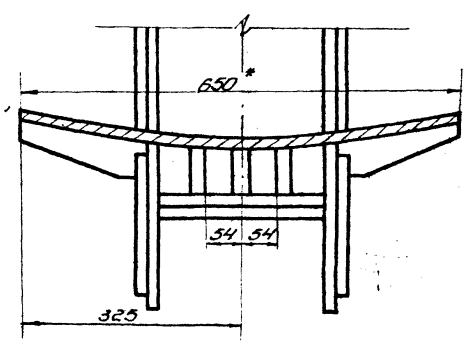
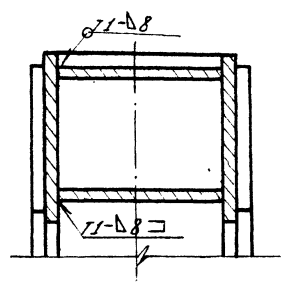
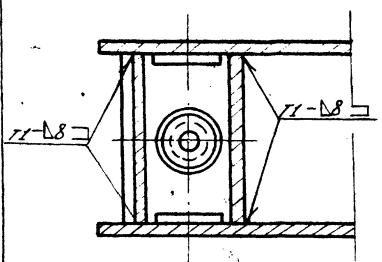
Альбом IX
Тубовой проект 903-9-1786



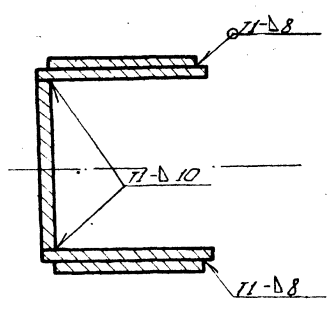
A-A

B-B

C-C



Д-Д



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
- Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вытобов - h16; остальных - ±0,16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 R_a .
- * Размеры для справок.

				ТБ5К.1101.0005	
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Корпус	
Разработ.	Кучмыгина	Шило	12.74		
Проект.	Кучмыгина	13.21	12.21	Сварочный чертеж	
И.п.пр.					
Лист	Листов	11/11	12.21	Лист Листов	
М.п.пр.	Листов	11/11	12.21		
И.п.пр.	Листов	11/11	12.21	Лист Листов	
И.п.пр.	Листов	11/11	12.21		
Копирован				21666-07	

И.п.пр. Листов Исполн. Дата Лист Листов

ПБ5К.11.01.06

50/ (V)

Типовой проект 903-9-1786

Изд. № 1-го изд. / Изд. № 2-го изд. / Изд. № 3-го изд. / Изд. № 4-го изд. / Изд. № 5-го изд. / Изд. № 6-го изд. / Изд. № 7-го изд. / Изд. № 8-го изд. / Изд. № 9-го изд. / Изд. № 10-го изд.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$; валов - h16
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм

				ПБ5К.11.01.06		Лист	Масштаб
				Стенка		И	1:2
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		Листов
Разраб.	Кузьмина	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
Проб.	Кузьмина	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
Т. контр.	Тюрин	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
Н. контр.	Панова	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
Чтв.	Кузнецов	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
					Лист		Листов
					Б-12 ГОСТ 19903-74		Исправительниц-машинок
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва

ПБ5К.11.01.01

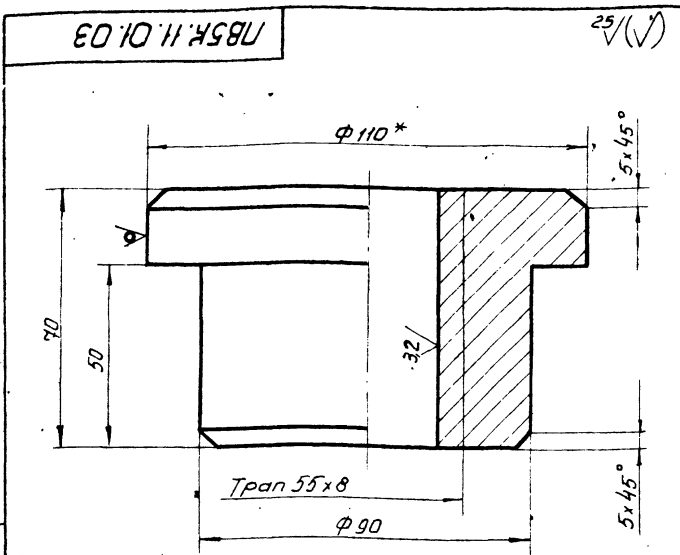
125/ (V)

Изд. № 1-го изд. / Изд. № 2-го изд. / Изд. № 3-го изд. / Изд. № 4-го изд. / Изд. № 5-го изд. / Изд. № 6-го изд. / Изд. № 7-го изд. / Изд. № 8-го изд. / Изд. № 9-го изд. / Изд. № 10-го изд.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

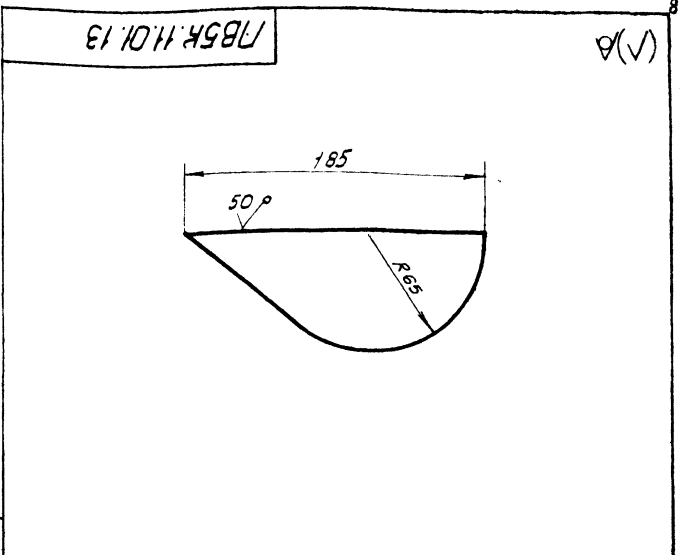
				ПБ5К.11.01.01		Лист	Масштаб
				Щека		И	1:5
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		Листов
Разраб.	Кузьмина	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
Проб.	Кузьмина	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
Т. контр.	Тюрин	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
Н. контр.	Панова	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
Чтв.	Кузнецов	Ушл	12.84	12.84	Лист		Листов
					Лист		Листов
					Б-14 ГОСТ 19903-74		Исправительниц-машинок
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва

21666-01 8



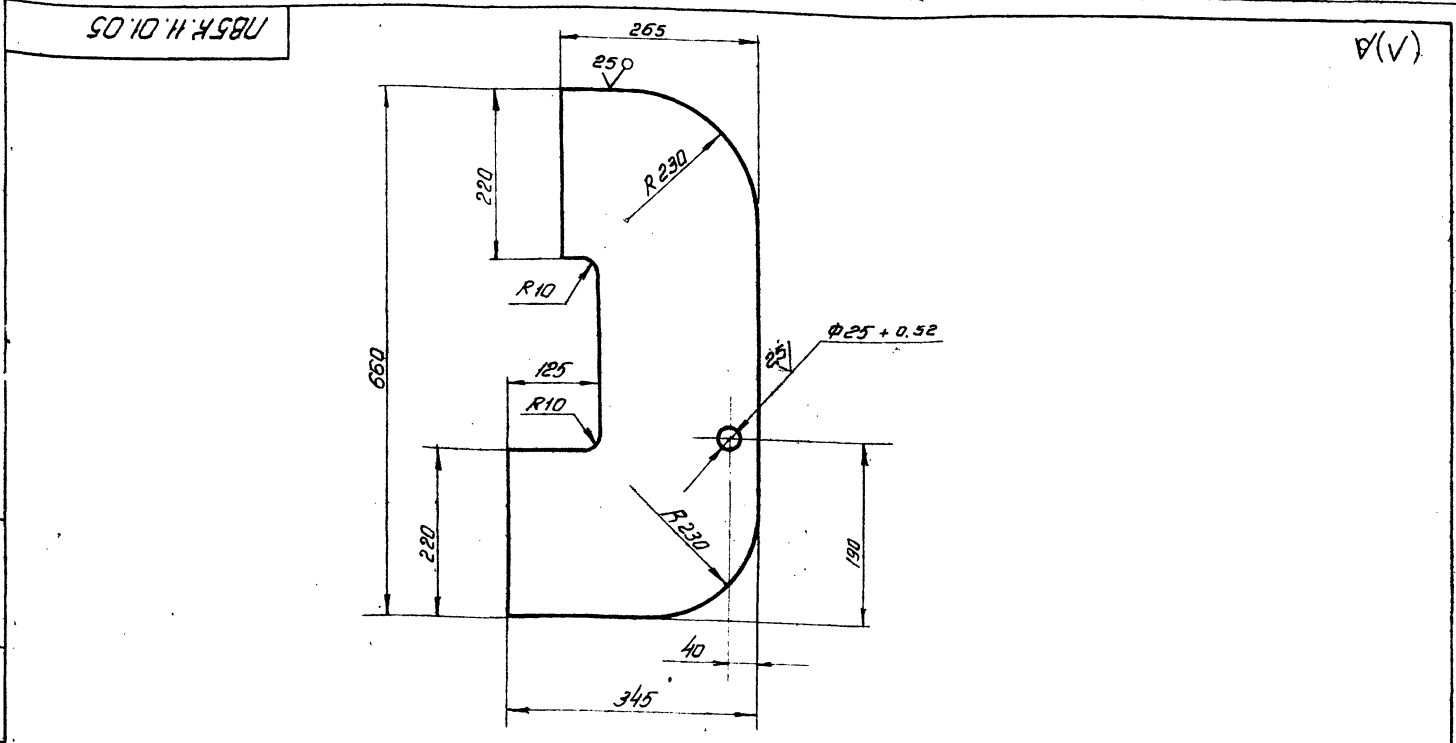
1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

ЛБСК.11.01.03				Лит. Масса Масштаб		
Гоука				И	3.0	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Аксолова	Лш	Лш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Проб.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84	г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	Тш	Тш	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Г.УП	Панова	Пш	Пш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Н.контр.	Панова	Пш	Пш	12.84	г. Москва	
Утв.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84		



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛБСК.11.01.13				Лит. Масса Масштаб		
Ребро				И	1.5	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Числова	Чш	Чш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Проб.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84	г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	Тш	Тш	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Г.УП	Панова	Пш	Пш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Н.контр.	Панова	Пш	Пш	12.84	г. Москва	
Утв.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84		



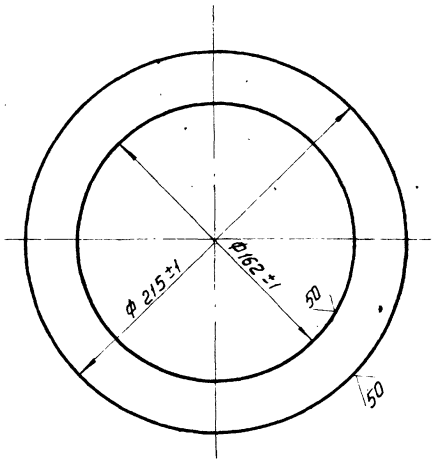
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛБСК.11.01.05				Лит. Масса Масштаб		
Накладка				И	19.0	1:5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Числова	Чш	Чш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Проб.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84	г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	Тш	Тш	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Г.УП	Панова	Пш	Пш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Н.контр.	Панова	Пш	Пш	12.84	г. Москва	
Утв.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84		

Ш. № 10, 11, 01, 11, и дата. Взам. инв. № 1016 № 4000, 17000, и дата. Типовой проект 903-9-1, 10, 86. Амбос I-X

11 10 11 01 11

(✓)A



ПВ5К. 11.01.11

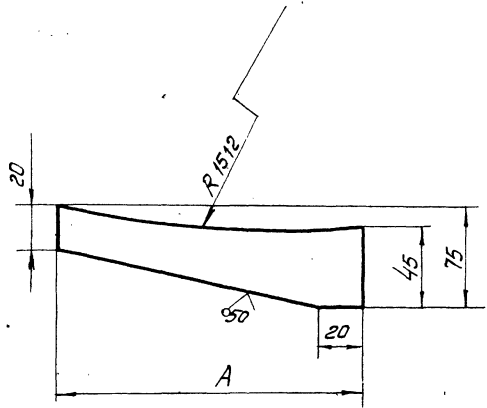
Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		
Лист 5-8 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	К	Кузнецова	Ш.М.	12.87
Проб.	К	Кузнецова	Ш.М.	12.84
Т.контр.	Т	Тюрин	Ш.М.	12.84
Н.контр.	Н	Панова	Ш.М.	12.84
Утв.	У	Кузнецов	Ш.М.	-

10 10 11 01 09

(✓)A



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К. 11.01.09	185	0,62
- 01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - ± $\frac{IT16}{2}$

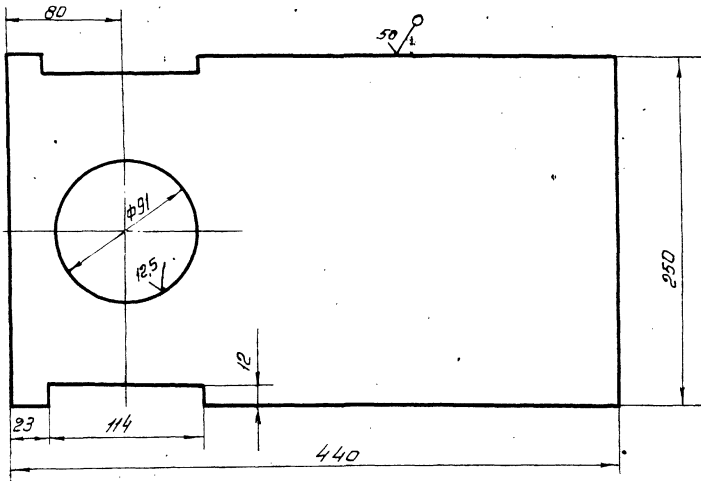
ПВ5К. 11.01.09

ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		
Лист 12-75 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	К	Кузнецова	Ш.М.	12.87
Проб.	К	Кузнецова	Ш.М.	12.84
Т.контр.	Т	Тюрин	Ш.М.	12.84
Н.контр.	Н	Панова	Ш.М.	12.84
Утв.	У	Кузнецов	Ш.М.	-

10 10 11 01 07



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных - ± $\frac{IT16}{2}$, валов - h16

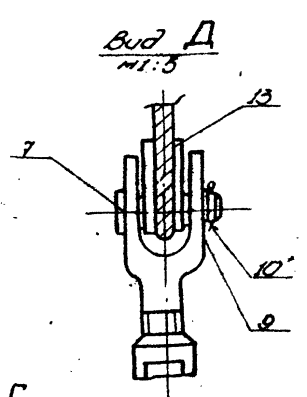
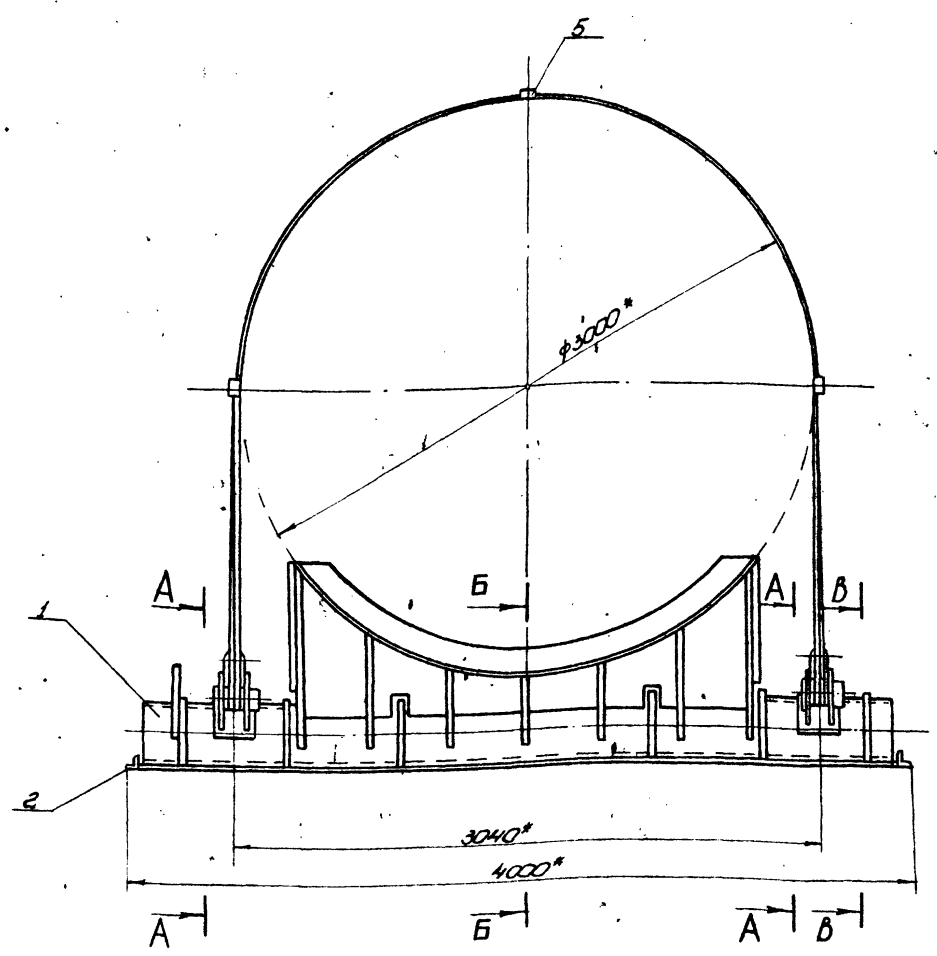
ПВ5К. 11.01.07

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,1	1:25
Лист Листов 1		
Лист 5-12 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	К	Кузнецова	Ш.М.	12.87
Проб.	К	Кузнецова	Ш.М.	12.84
Т.контр.	Т	Тюрин	Ш.М.	12.84
Н.контр.	Н	Панова	Ш.М.	12.84
Утв.	У	Кузнецов	Ш.М.	-

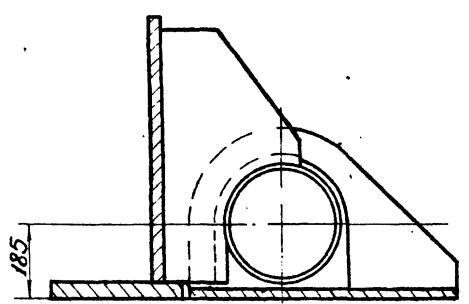
Ш. № 10, 11, 01, 07, и дата. Взам. инв. № 1016 № 4000, 17000, и дата. Типовой проект 903-9-1, 10, 86. Амбос I-X



$\frac{Б-Б}{1:10}$ (в откинутом положении)

$\frac{В-В}{1:10}$

$\frac{Вид Г}{1:5}$



$\frac{А-А}{1:5}$

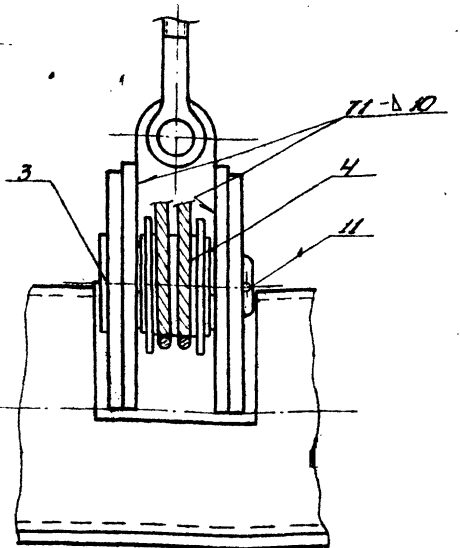
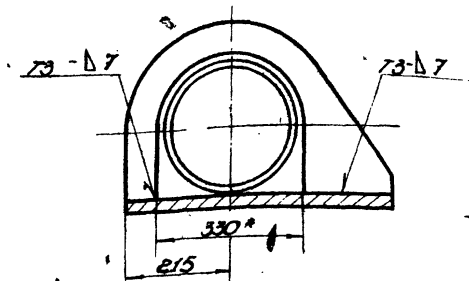
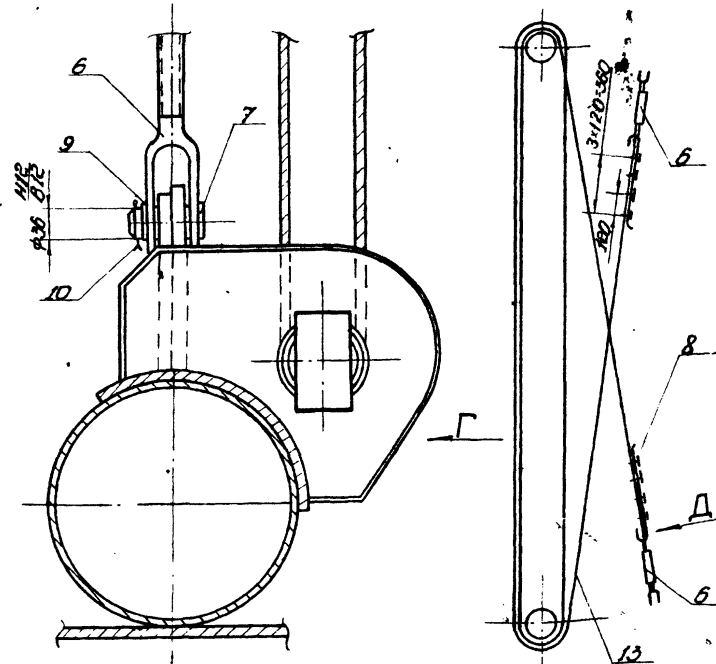


Схема 1
Запасовка каната поз. 13



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-82. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальные - ±0,16.
3. Шероховатость поверхностей для дет. 54 - R_a 3,2.
4. * Размеры для справок.

1785.К.14.00.00.05					
Изм.	Исполн.	Лист	Масштаб	Условные обозначения	Масштаб
1	И.И.И.	1	1:20	Условные обозначения	1:20
2	И.И.И.	1	1:20	Условные обозначения	1:20
3	И.И.И.	1	1:20	Условные обозначения	1:20
4	И.И.И.	1	1:20	Условные обозначения	1:20
5	И.И.И.	1	1:20	Условные обозначения	1:20

Исполнитель: И.И.И.
Проверено: И.И.И.
Утверждено: И.И.И.

Альбом 1:
Технический проект 903-9-1286

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4	12		ПВСК 14.01.08	ФУКСАТОР	1	330,0 кг
	13		-01	ФУКСАТОР	2	
	14		-02	ФУКСАТОР	3	
B4	15		ПВСК 14.01.09	ЛОЖЕ	1	
				Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
B4	16		ПВСК 14.01.10	НАКЛАДКА	1	185 кг
				Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A4	17		ПВСК 14.01.11	СЕКТОР	4	5,0 кг
B4	18		ПВСК 14.01.12	СТРЕЛКА	1	
				Б-120 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
A4	19		ПВСК 14.01.13	РЕБРО	1	0,5 кг
	20		-01	РЕБРО	4	
A4	21		ПВСК 14.01.14	КРОНШТЕЙН	4	
	22			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ М12Х40,58,013 ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
	23			ГАЙКА М12,58,013 ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
ПВСК 14.01.00						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	6			ТАРЕЛ 63 88 ОСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
	7			Ось 22-36Х100 Ст.3 ГОСТ 9650-77	4	
	8			ЗАШИМ 3М-19 ТУ 36 1839-75	8	0,57 кг
	9			ШРИБА 36,01,013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
	10			ШПАНТ ГОСТ 397-79 6,3Х60,002	4	0,02 кг
	11			10Х120,002	2	0,05 кг
	12			КОУШ 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	13			КАНАТ 18,0-Г-1-176А(180) ГОСТ 7668-80	1	
ПВСК 14.00.00						Лист 2

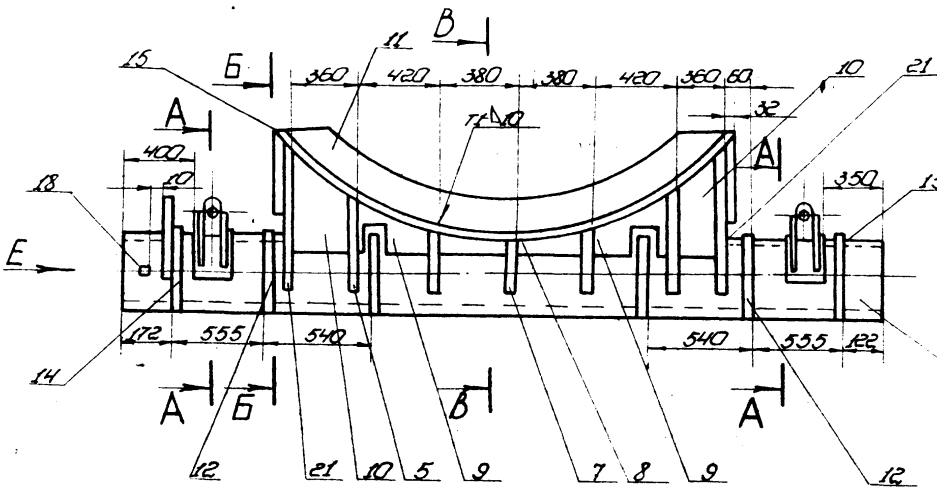
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A2			ПВСК 14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4	1		ПВСК 14.01.01	ОСНОВНЫЕ ОПОРЫ		
				325Х15 ГОСТ В732-78 ТРУБА В10 ГОСТ В731-74		
B4	2		ПВСК 14.01.02	БРАНДАН	1	415 кг
				Б-10Х10 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
A4	3		ПВСК 14.01.03	УШКО	2	2,0 кг
	4		-01	УШКО	2	
A4	5		ПВСК 14.01.04	КРОНШТЕЙН	2	
	6		-01	КРОНШТЕЙН	2	
	7		-02	КРОНШТЕЙН	1	
A4	8		ПВСК 14.01.05	РЕБРО	2	
	9		-01	РЕБРО	2	
B4	10		ПВСК 14.01.06	РЕБРО		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
B4	11		ПВСК 14.01.07	ВЕРТКАЛЬНЫЙ ЛИСТ	2	14,7 кг
				Б-34 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПВСК 14.01.00						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A2			ПВСК 14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		ПВСК 14.01.00	ОПОРА		
A4	2		ПВСК 14.02.00	ОСНОВАНИЕ		
A4	3		ПВСК 14.03.00	ПАЛЕЦ		
ДЕТАЛИ						
B4	4		ПВСК 14.00.01	ТРУБА		
				133Х8 ГОСТ В732-78 ТРУБА В10 ГОСТ В731-74		
B4	5		ПВСК 14.00.02	ПРОСТАВКА	1	2,5 кг
				ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	14		ПВСК 14.00.03	ЛИСТ	3	0,52 кг
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВСК 14.00.00						Лист 2

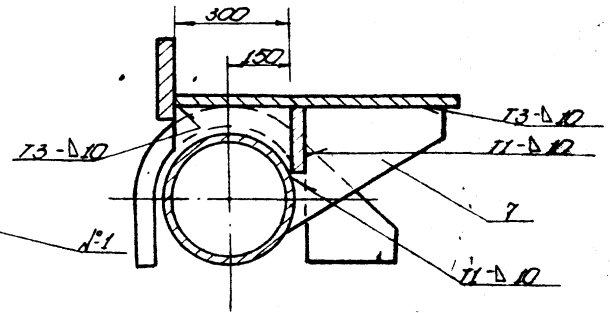
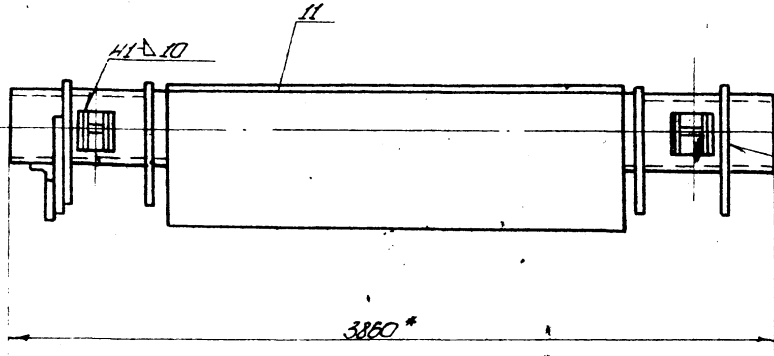
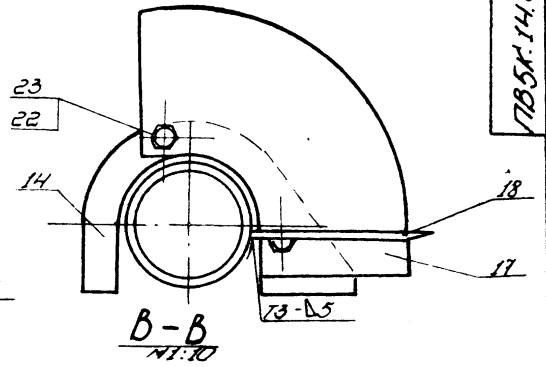
Альбом 1:
Технический проект 903-9-1286

ПВСК 14.00.00

ПВСК 14.00.00



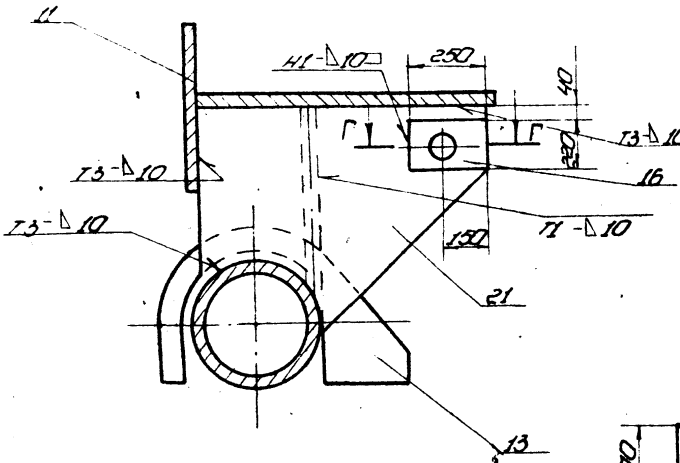
Вид E
M1:10



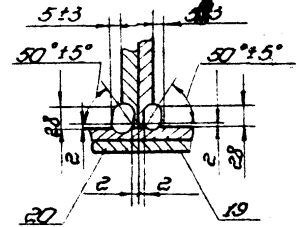
Б-Б
M1:10

Г-Г
M1:1

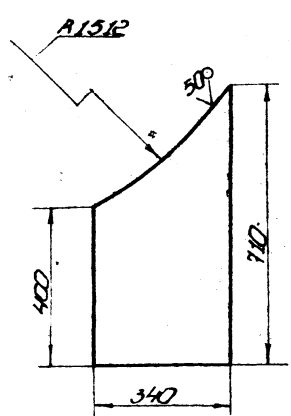
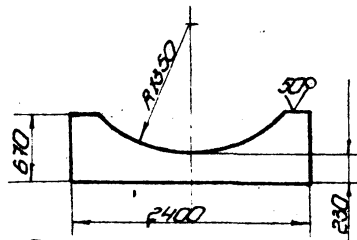
И-И
M1:10



Пос. II
M1:4

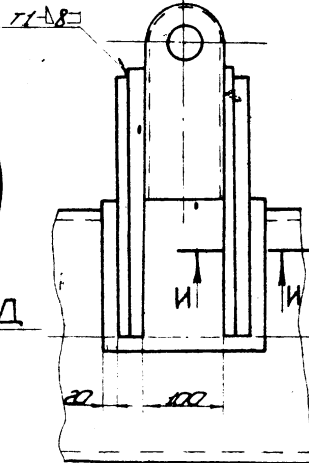
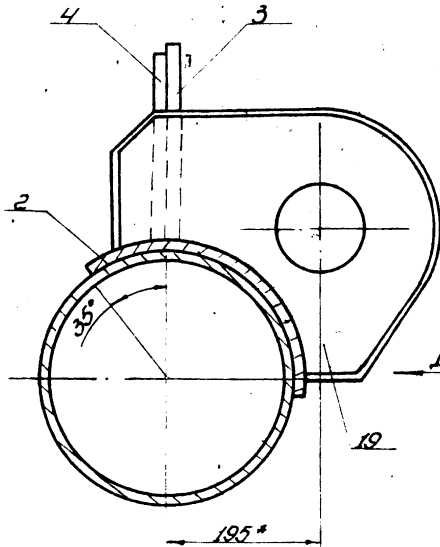


Пос. I0
M1:1



A-A
M1:5

Вид Д
M1:5

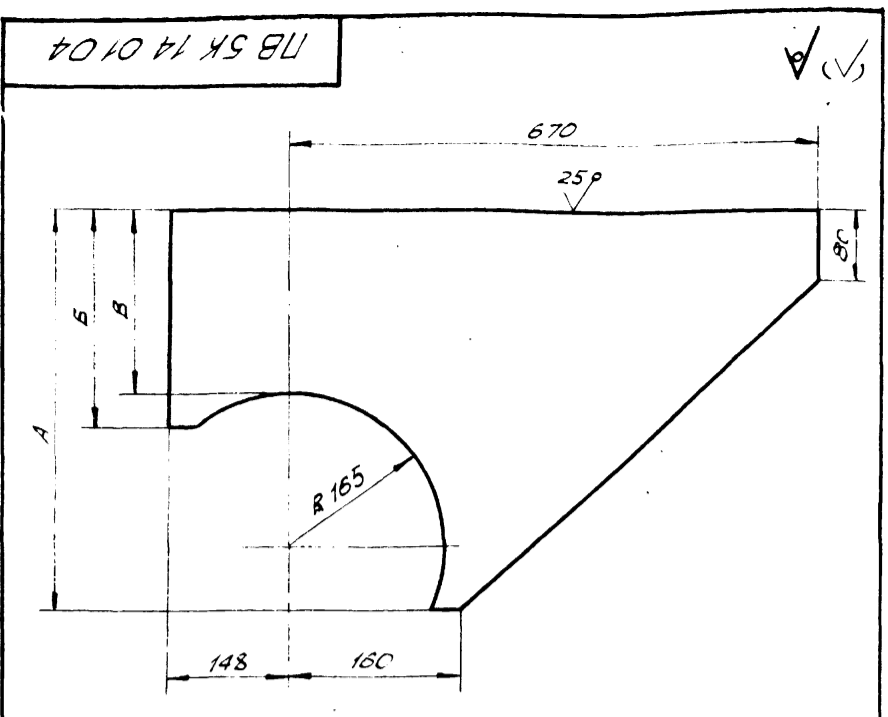


- 1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Э ГОСТ 9467-75.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- 3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 54 - Ra 3.2.
- 4. * Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Проверено в сборе. Проверено в сборе. Проверено в сборе.

Л85К.14.01.0005				Лист	Масштаб	Масштаб
Опора				2025	1:20	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Гипронефтецентр Москва		
Исполн.	Провер.	Специал.	Дата			
Мальков И	Туповой	Инженер	12.14			
Лист	Листов					
1	1					

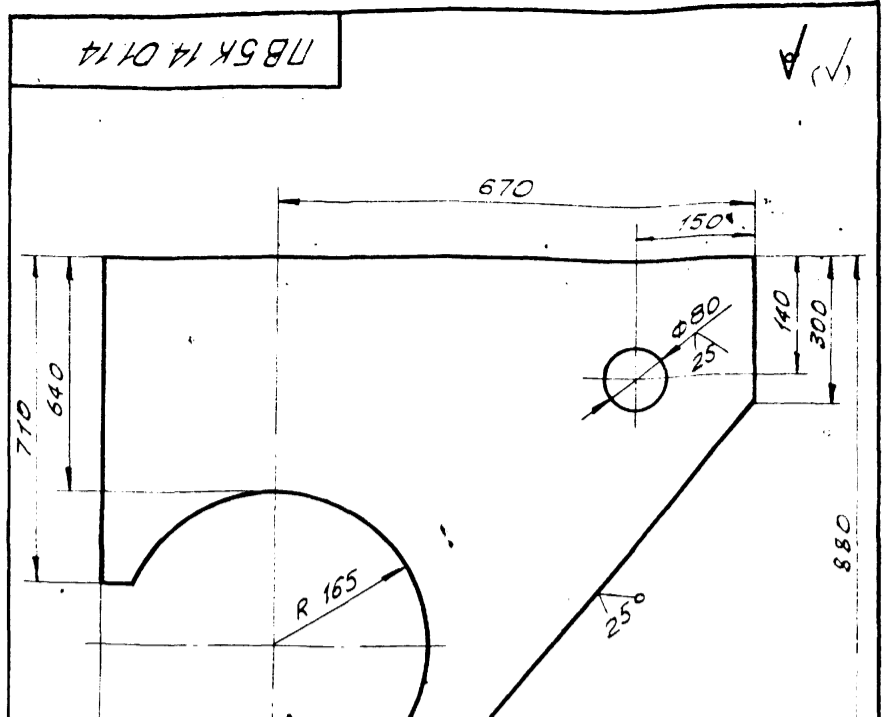
Тубовый проект 903-9-17,86 Альбом IX



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Б	
ПВ 5К 14 01 04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

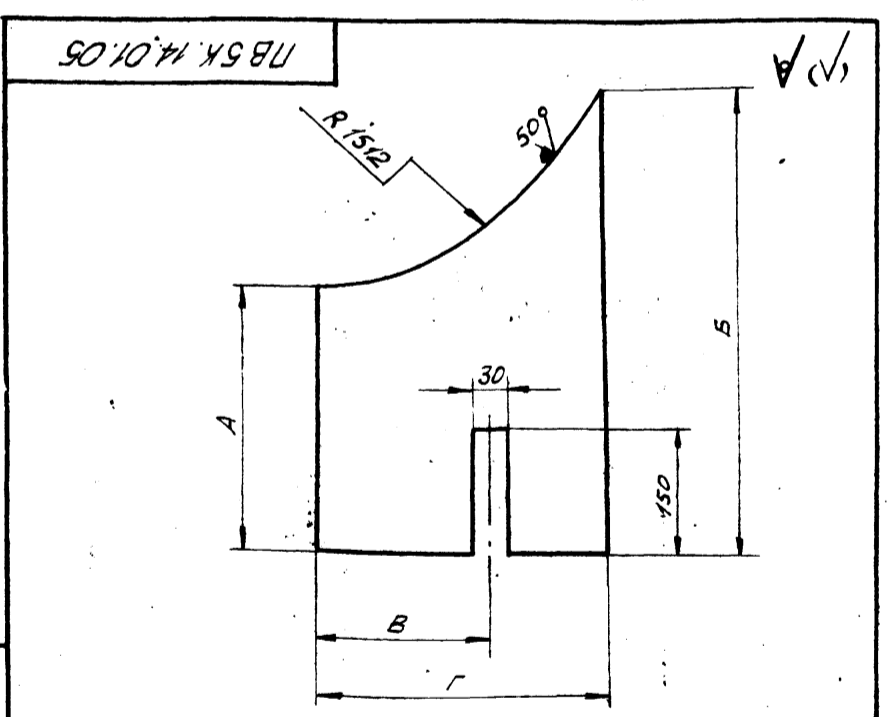
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 5К 14 01 04					Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	См. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				
Пров.	Числова	Числ	12.83		Лист	Листов	
Т. контр.					Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва
Г.ИП	Тюрич	Тюр	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84				
УТВ.	Кузнецов	Куз					



Неуказанные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

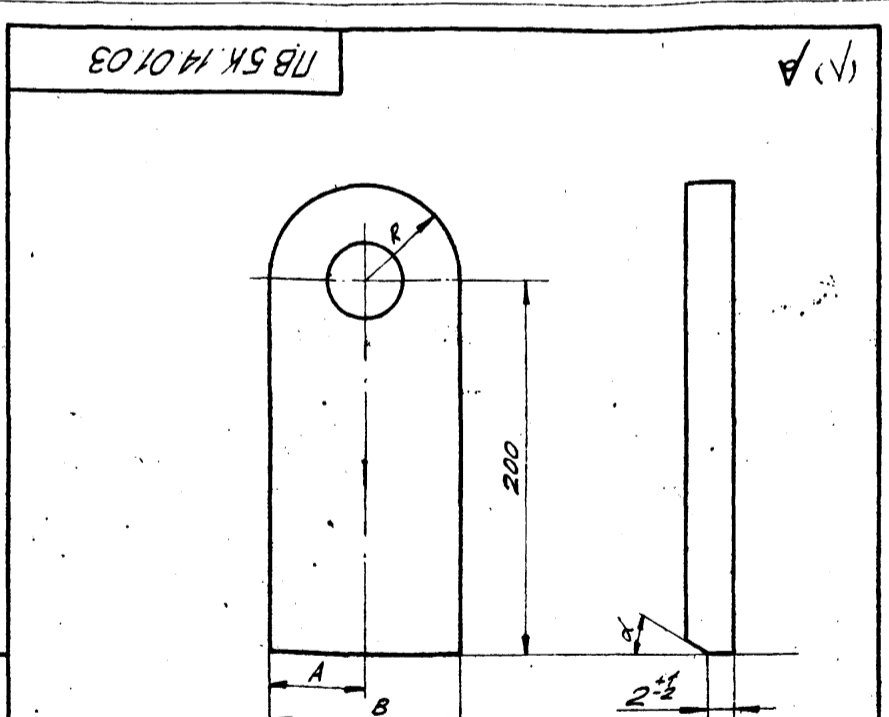
ПВ 5К 14 01 14					Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	См. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				
Пров.	Числова	Числ	12.83		Лист	Листов	
Т. контр.					Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва
Г.ИП	Тюрич	Тюр	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84				
УТВ.	Кузнецов	Куз					



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПВ 5К 14 01 05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 5К 14 01 05					Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	См. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				
Пров.	Числова	Числ	12.83		Лист	Листов	
Т. контр.					Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва
Г.ИП	Тюрич	Тюр	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-74		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84				
УТВ.	Кузнецов	Куз					

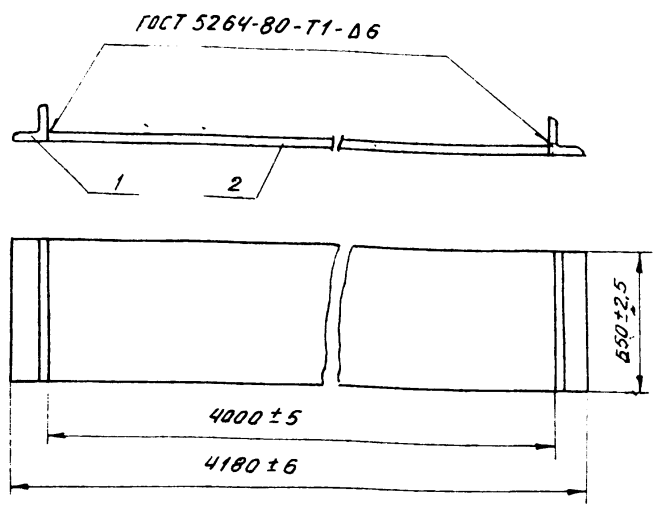


Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ 5К 14 01 03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 5К 14 01 03					Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	См. табл.	1:2,5
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				
Пров.	Числова	Числ	12.83		Лист	Листов	
Т. контр.					Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва
Г.ИП	Тюрич	Тюр	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84				
УТВ.	Кузнецов	Куз					

ПВСК.14.02.00 СБ



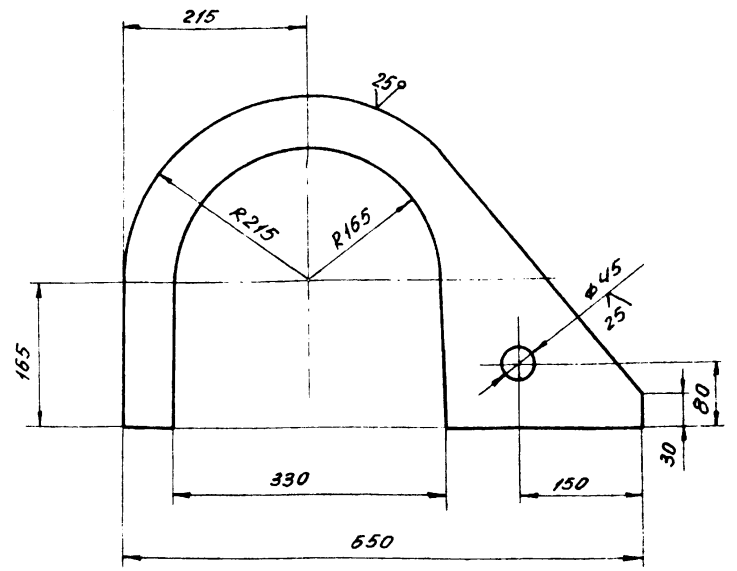
1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64- $\sqrt{50}$.

ПВСК.14.02.00 СБ

Изм.лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	К.С.	12.84	И	455,0	1:20
Пров.	Числова	И.И.	12.85	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	П.В.	12.84	Гипроветспец-монтаж г.Москва		
И.контр.	Панова	Л.С.	12.84			
Чтв.	Кузнецов	С.С.				

Основание
Сборочный чертеж

ПВСК.14.01.08



ПВСК.14.01.08-01
Остальное см. ПВСК.14.01.09
М 1:20

ПВСК.14.01.08-02
Остальное см. ПВСК.14.01.09
М 1:20

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВСК.14.01.08

Изм.лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	К.С.	12.84	И	14,0	1:5
Пров.	Числова	И.И.	12.85	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	П.В.	12.84	Гипроветспец-монтаж г.Москва		
И.контр.	Панова	Л.С.	12.84			
Чтв.	Кузнецов	С.С.				

фиксатор

Лист 5-15 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

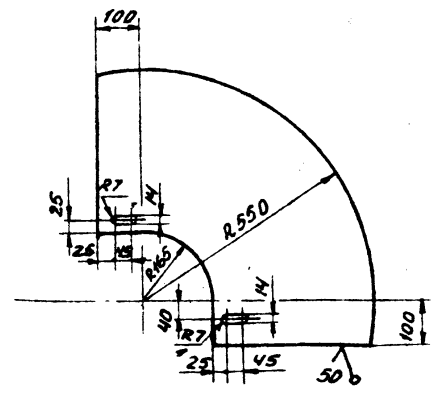
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			ПВСК.14.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ПВСК.14.02.01	Пластина		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				650 x 4000	1	440 кг
Б4	2		ПВСК.14.02.02	Упор		
				Уголок 5-90x90x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=650	2	5,8 кг

ПВСК.14.02.00

Изм.лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	К.С.	12.84	И		
Пров.	Числова	И.И.	12.85	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	П.В.	12.84	Гипроветспец-монтаж г.Москва		
И.контр.	Панова	Л.С.	12.84			
Чтв.	Кузнецов	С.С.				

Основание

ПВСК.14.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВСК.14.01.11

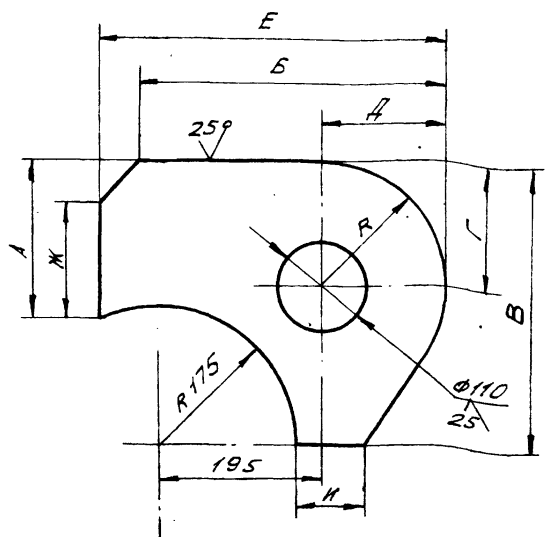
Изм.лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	К.С.	12.84	И	20	1:10
Пров.	Числова	И.И.	12.85	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	П.В.	12.84	Гипроветспец-монтаж г.Москва		
И.контр.	Панова	Л.С.	12.84			
Чтв.	Кузнецов	С.С.				

Сектор

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Альбом
Туполобой проект 903-9-17,86

ПБ 5К.14.01.13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	
ПБ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПБ 5К.14.01.13

РЕБРО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		И	СМ.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА				Л	ТРЕБ.	
КОНТР.	ТЮРИН				Л	Л	Л
И.КОНТР.	ПАНОВА				Л	Л	Л
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Л	Л	Л

Лист 6-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПБ 5К.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПБ 5К.14.03.01	ВКЛАДЫШ	6-25 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПБ 5К.14.03.02	ПАЛЕЦ	75x195 108x16 ГОСТ 8732-78 ТРЕБ В 10 ГОСТ В 731-74 L=180	2	2,9 кг
Б4	3	ПБ 5К.14.03.03	ГОЛОВНЯ	6-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x70	1	2,8 кг

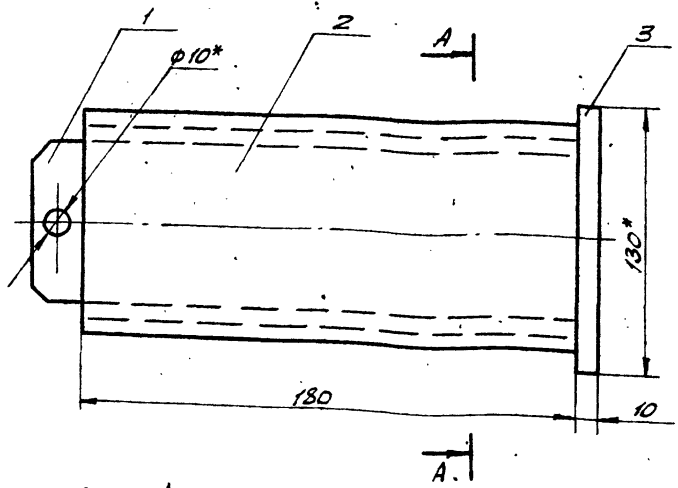
ПБ 5К.14.03.00

ПАЛЕЦ

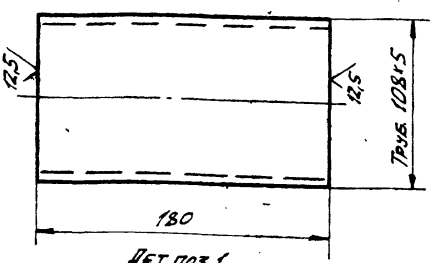
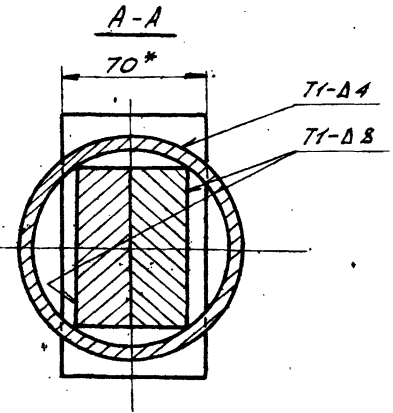
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		И	СМ.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА				Л	ТРЕБ.	
КОНТР.	ТЮРИН				Л	Л	Л
И.КОНТР.	ПАНОВА				Л	Л	Л
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Л	Л	Л

Лист Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

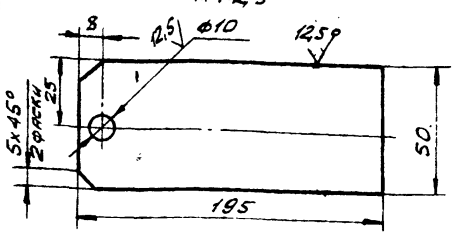
ПБ 5К.14.03.00 СБ



Лист. поз. 2
М 1:2,5



Лист. поз. 1
М 1:2,5



- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОКОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 2,5.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПБ 5К.14.03.00 СБ

ПАЛЕЦ

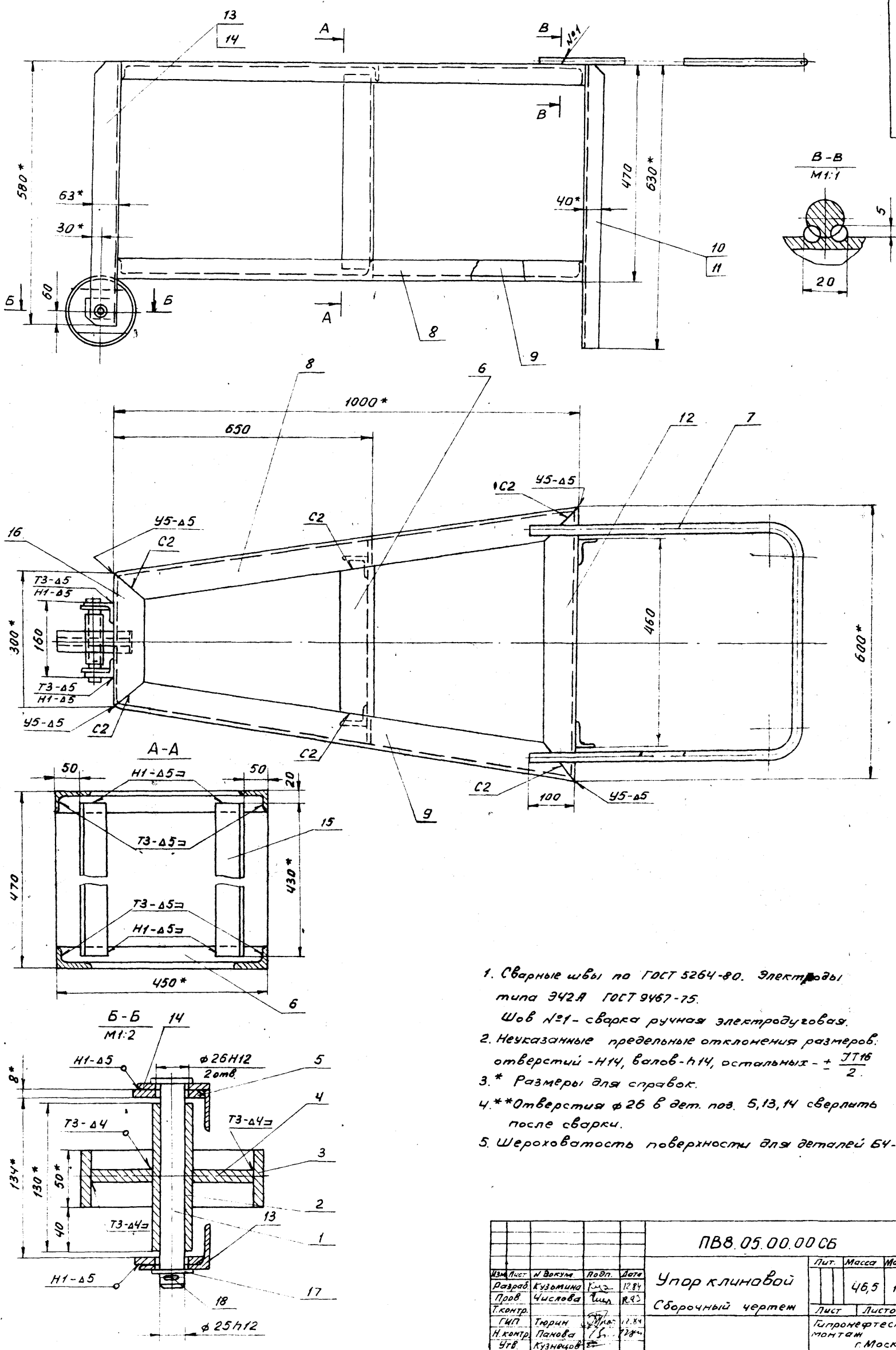
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		И	9,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА				Л	Р.05	
КОНТР.	ТЮРИН				Л	Л	Л
И.КОНТР.	ПАНОВА				Л	Л	Л
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Л	Л	Л

Лист Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ПВВ.05.00.00.05

Альбом IX
Топовый проект 903-9-17.86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстия $\phi 26$ в дет. пов. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей БЧ - 50.

ИВБ и завод. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № экз. Подп. и дата.

ПВВ.05.00.00.05				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. Вокун	Равл.	Лете	46,5	1:5
Разраб.	Кузнецова	Куз.	12.84			
Пров.	Числова	Чис.	12.85			
Г. контр.						
Г.ИП	Теркин	Тер.	11.84			
Н. контр.	Панова	Пан.	12.84			
Чтв.	Кузнецов	Куз.	12.84			

Упор клиновой
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Гипронефтегазспецмонтаж
г. Москва

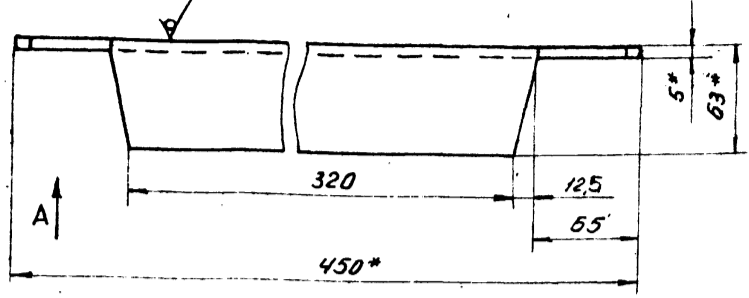
Альбом IX

Типовой проект 903-9-17,86

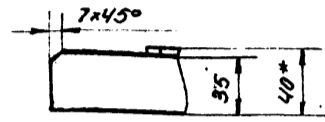
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		ПВ8.05.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	ПВ8.05.00.01	Ось	1	
B4	2	ПВ8.05.00.02	Ступица Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
B4	3	ПВ8.05.00.03	Обод 159x8 ГОСТ 8732-78 Труба В 10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,5 кг
A4	4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	1	
A4	5	ПВ8.05.00.05	Накладка	2	
A4	6	ПВ8.05.00.06	Переключина	2	
A4	7	ПВ8.05.00.07	Ручка	1	
A4	8	ПВ8.05.00.08	Уголок	2	
A4	9	ПВ8.05.00.08-01	Уголок	2	
A4	10	ПВ8.05.00.09	Уголок	2	
A4	11	ПВ8.05.00.09-01	Уголок	2	
A4	12	ПВ8.05.00.10	Уголок	2	
A4	13	ПВ8.05.00.11	Уголок	2	
A4	14	ПВ8.05.00.11-01	Уголок	2	
ПВ8.05.00.00					
Упор клиновой					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85		
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84		
			Лист	Листов	
			1	2	
			Гипроинертспец-монтаж г. Москва		

ПВ8.05.00.06

25 (✓)



Вид А



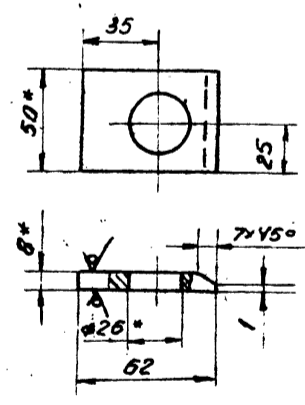
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	2
ПВ8.05.00.06						
Переключина						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		1,5	1,25
Пров.	Числова	Чис	12.83			
Г.контр.						
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84			
Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Гипроинертспец-монтаж г. Москва						

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15	ПВ8.05.00.12	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430		
A4	16	ПВ8.05.00.13	Уголок		
			Стандартные изделия		
	17		Шайба 25.04.016 ГОСТ 11871-78	1	
	18		Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-70	1	
ПВ8.05.00.00					
2					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Гипроинертспец-монтаж г. Москва					

ПВ8.05.00.05

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					0,16	1,2
ПВ8.05.00.05						
Накладка						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84			
Пров.	Числова	Чис	12.85			
Г.контр.						
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84			
Панова 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Гипроинертспец-монтаж г. Москва						

Альбом
Технический проект 903-9-17,86

Имя и подпись
Взам. инв. и дата
Лист и дата

(1)A

ПВВ.05.00.07

1. Длина заготовки 1600 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.07				Лит.	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И докум.	Подп.	Дата	2,5	1:4
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85	12.85	Лист Листов 1	
Т.контр.	ГНП	Тюрин	12.84	12.84	Лист Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Гипрометспец-монтаж г. Москва	
УТВ	Кузнецов	Куз			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	

(1)A

ПВВ.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.09				Лит.	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И докум.	Подп.	Дата	2,46	1:4
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85	12.85	Лист Листов 1	
Т.контр.	ГНП	Тюрин	12.84	12.84	Лист Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Гипрометспец-монтаж г. Москва	
УТВ	Кузнецов	Куз			Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	

(1)A

ПВВ.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.08				Лит.	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И докум.	Подп.	Дата	3,95	1:4
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85	12.85	Лист Листов 1	
Т.контр.	ГНП	Тюрин	12.84	12.84	Лист Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Гипрометспец-монтаж г. Москва	
УТВ	Кузнецов	Куз			Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	

(1)A

ПВВ.05.00.10

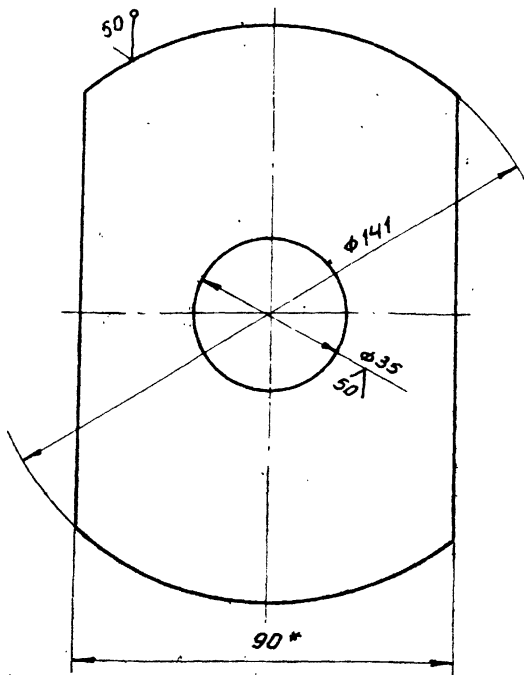
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.10				Лит.	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И докум.	Подп.	Дата	2,35	1:4
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85	12.85	Лист Листов 1	
Т.контр.	ГНП	Тюрин	12.84	12.84	Лист Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Гипрометспец-монтаж г. Москва	
УТВ	Кузнецов	Куз			Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	

Альбом № Типовой проект 903-9-1-86

ПВВ.05.00.04

(✓) А



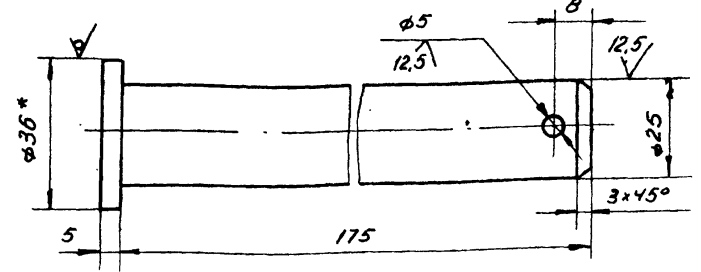
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84	Диафрагма	0,65	1:1	
Пров.	Числова	Шиль	12.85				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
ГМП	Тюрин	ТЮ	12.84	Полоса		Б-8×90 ГОСТ 103-76	
Н.контр.	Панова	ПА	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
УТВ.	Кузнецов						

ПВВ.05.00.01

(✓) А



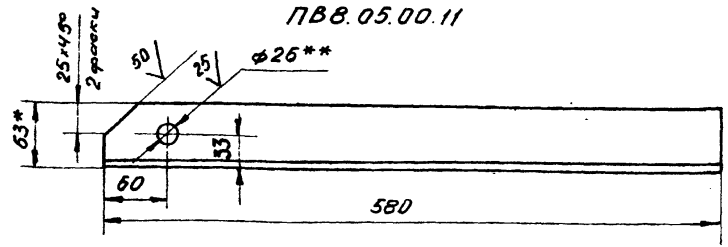
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.01

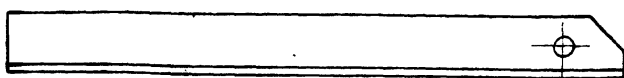
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84	Ось	0,7	1:1	
Пров.	Числова	Шиль	12.85				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
ГМП	Тюрин	ТЮ	12.84	Круг		Б-36 ГОСТ 2590-71	
Н.контр.	Панова	ПА	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
УТВ.	Кузнецов						

ПВВ.05.00.11

(✓) А



ПВВ.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВВ.05.00.11



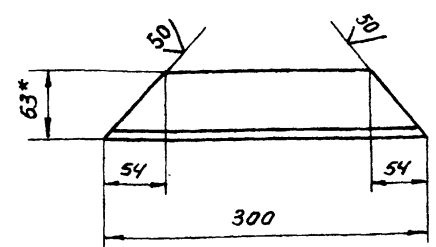
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.
3. ** - Отверстия φ26 сверлить после сварки с деталью 5.

ПВВ.05.00.11

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84	Углок	2,27	1:4	
Пров.	Числова	Шиль	12.85				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
ГМП	Тюрин	ТЮ	12.84	Углок		Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	ПА	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
УТВ.	Кузнецов						

ПВВ.05.00.13

(✓) А



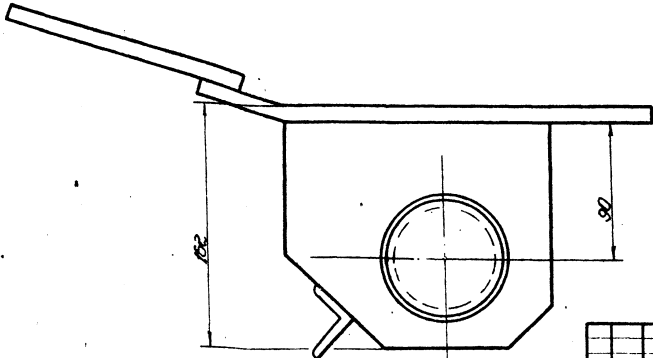
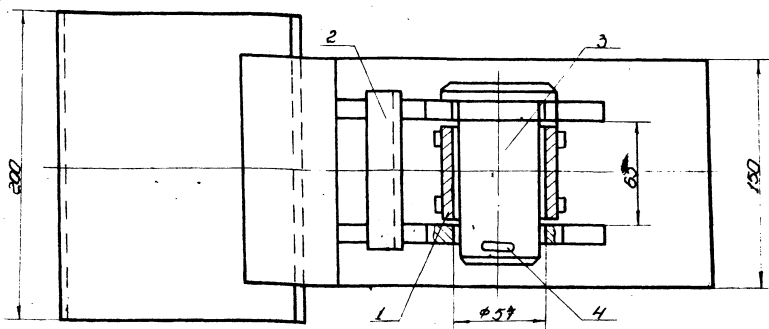
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.13

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84	Углок	1,17	1:4	
Пров.	Числова	Шиль	12.85				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
ГМП	Тюрин	ТЮ	12.84	Углок		Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	ПА	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
УТВ.	Кузнецов						

178.3.02.00.00.05

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]



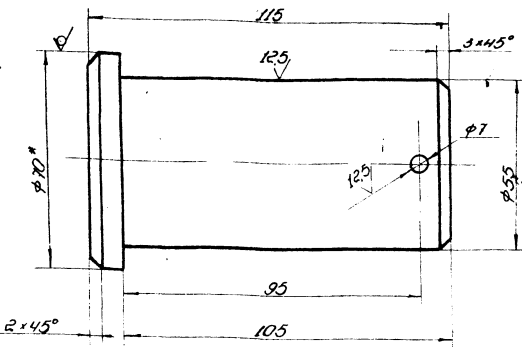
Размеры для справок.

178.3.02.00.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист	130	1:2	
Разработчик	Курсовая	1983	Лист			
Проф.	Механика	12.83	Лист			
Т. номер			Лист			
И. номер	Технический	12.83	Лист			
И. номер	Механика	12.83	Лист			
И. номер	Механика	12.83	Лист			
И. номер	Механика	12.83	Лист			

Стебли для разветвления банни рулона
Сборочный чертеж
Копировать

178.3.02.00.01

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валики - h/14, отверстия - H/14, остальных - ± 0.1/2

178.3.02.00.01				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист	22	1:1	
Разработчик	Курсовая	1983	Лист			
Проф.	Механика	12.83	Лист			
Т. номер			Лист			
И. номер	Технический	12.83	Лист			
И. номер	Механика	12.83	Лист			
И. номер	Механика	12.83	Лист			

Палец
Копировать

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
10	178.3.02.00.00.05	Сборочный чертеж	
		Сборочные детали	
11	178.3.02.01.02	Втулка	1
12	178.3.02.02.00	Корпус	1
		Детали	
13	178.3.02.00.01	Палец	1
		Стандартное изделие	
14		Шпильки 63x75 мм ГОСТ 397-79	1 002 мм

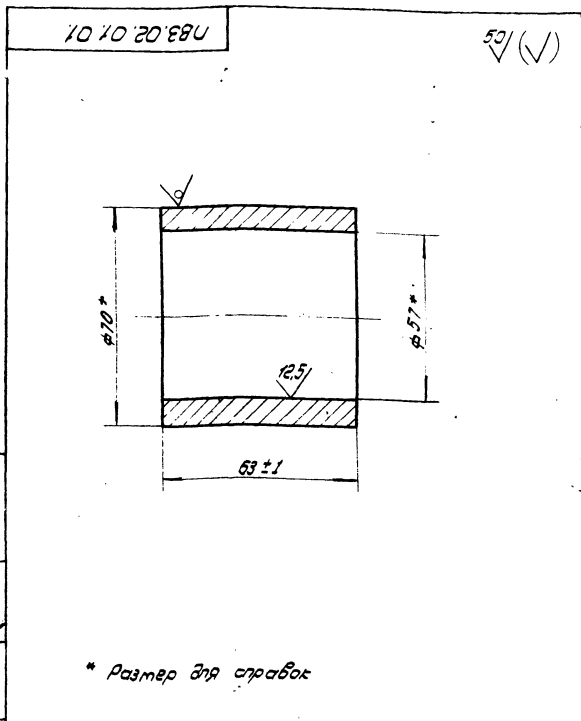
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

178.3.02.00.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист			
Разработчик	Курсовая	1983	Лист			
Проф.	Механика	12.83	Лист			
Т. номер			Лист			
И. номер	Технический	12.83	Лист			
И. номер	Механика	12.83	Лист			
И. номер	Механика	12.83	Лист			

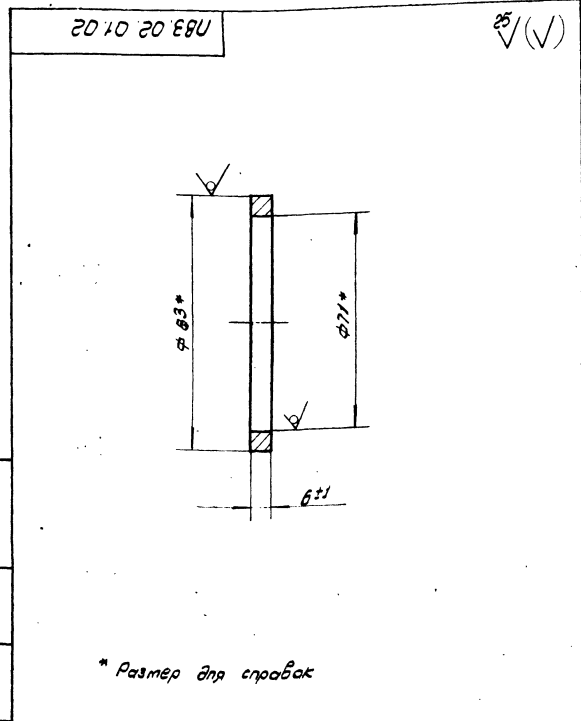
Стебли для разветвления банни рулона
Копировать

Альбом IX
Технический проект 903-9-17,86

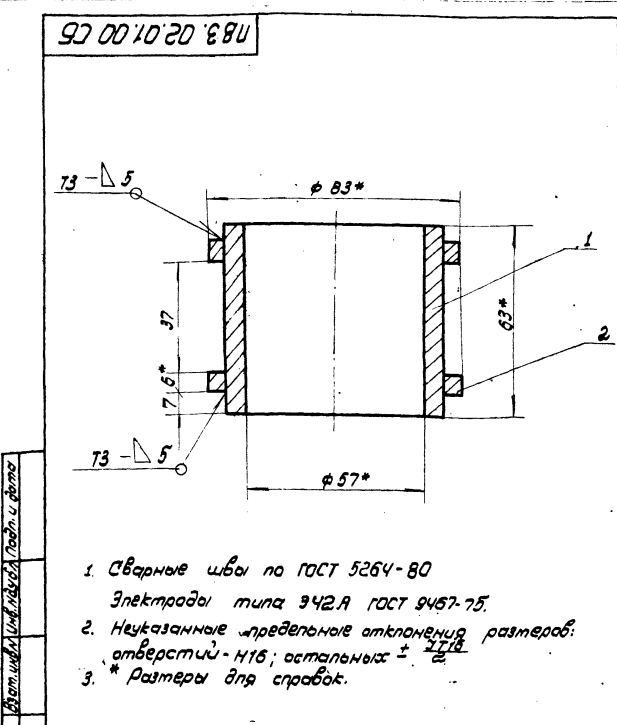
Лист № 17. Вид сзади. Подпись и дата



10 10 20 89U				10 10 20 89U		
10 10 20 89U				10 10 20 89U		
Изм	Лист	И. Выхит	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Кузьмина	Киз	12.81	0.7	1:1	
Проект	Числова	Шил	12.83			
И. кинт	Тюмин	Шил	12.85	Лист	Листов	1
И. кинт	Панова	Шил	12.87	Шлангоотделцентраль г. Москва		
Штб	Кузнецов					



25 10 20 89U				25 10 20 89U		
25 10 20 89U				25 10 20 89U		
Изм	Лист	И. Выхит	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Кузьмина	Киз	12.81	0.15	1:1	
Проект	Числова	Шил	12.83			
И. кинт	Тюмин	Шил	12.85	Лист	Листов	1
И. кинт	Панова	Шил	12.87	Шлангоотделцентраль г. Москва		
Штб	Кузнецов					



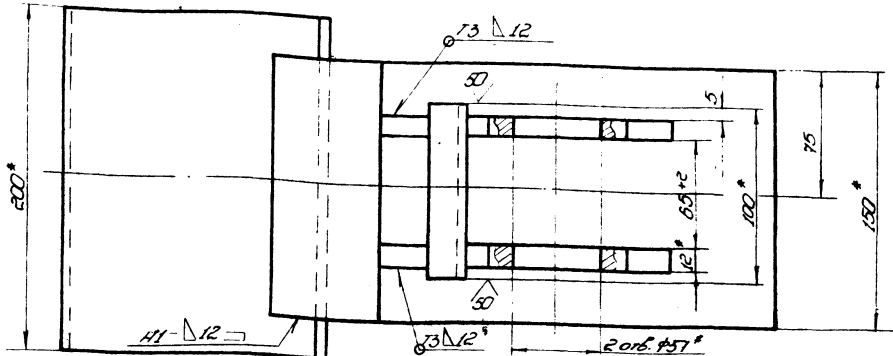
10 10 20 89U				10 10 20 89U		
10 10 20 89U				10 10 20 89U		
Изм	Лист	И. Выхит	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Кузьмина	Киз	12.81	1.2	1:1	
Проект	Числова	Шил	12.83			
И. кинт	Тюмин	Шил	12.85	Лист	Листов	1
И. кинт	Панова	Шил	12.87	Шлангоотделцентраль г. Москва		
Штб	Кузнецов					

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
84		10 10 20 89U с.б	Сборочный чертёж	
			<u>Детали</u>	
84	1	10 10 20 89U	Втулка	1
84	2	25 10 20 89U	Кольцо	2

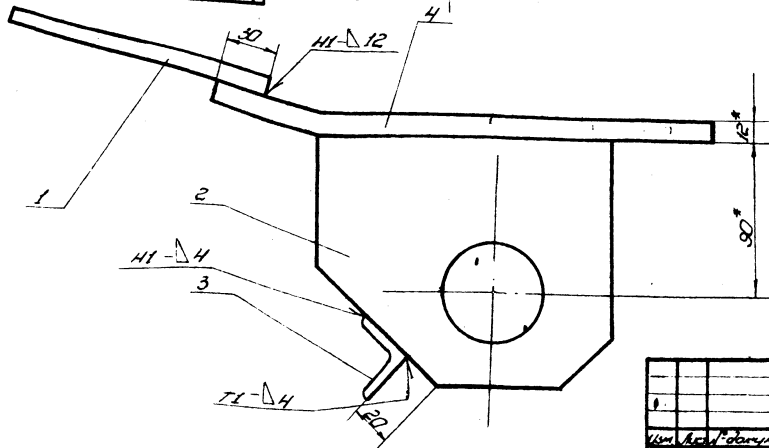
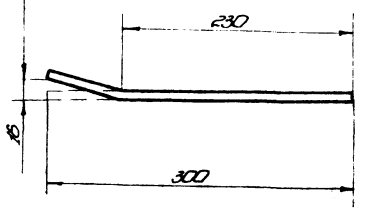
10 10 20 89U				10 10 20 89U		
10 10 20 89U				10 10 20 89U		
Изм	Лист	И. Выхит	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Кузьмина	Киз	12.81	1.2	1:1	
Проект	Числова	Шил	12.83			
И. кинт	Тюмин	Шил	12.85	Лист	Листов	1
И. кинт	Панова	Шил	12.87	Шлангоотделцентраль г. Москва		
Штб	Кузнецов					

1783.02.02.00.05

Альбом IX
Типовой проект 903-9 17,86



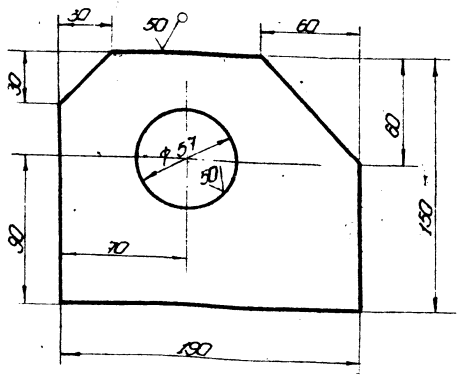
Поз. 4
H1-4



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16
валов - h16
остальных - ± 0.16
- Шероховатость поверхностей резки для
дет. 54 - R_a 2.5
- Размеры для справок.

1783.02.02.00.05					Лист	Масштаб	Масштаб
Корпус					100	1:2	
Оборочный чертеж					Лист	Масштаб	Масштаб
Копировал					Информационный центр г. Москва Формат А2		

1783.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - H14; валов - h14;
остальных - ± 0.16

1783.02.02.02

Щека

Лист 25 Масштаб 1:2

Информационный центр
г. Москва
Формат А2

Код	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
		Документация		
1783.02.02.00.05		Оборочный чертеж		
		Детали		
1783.02.02.01		Пластина		
		Л: 200	1	30 кг
1783.02.02.02		Щека		
1783.02.02.03		Прокладка		
		Л: 100	1	02 кг
1783.02.02.04		Пластина		
		Л: 150	1	42 кг

1783.02.02.00

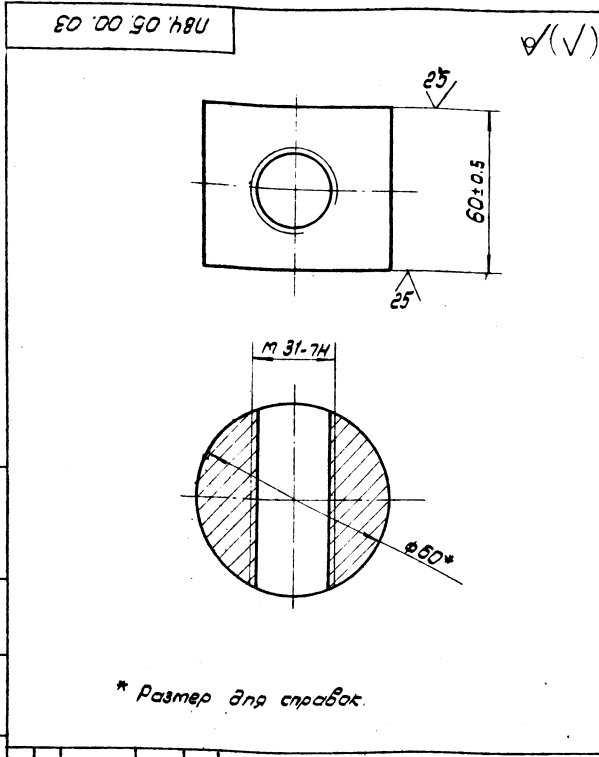
Корпус

Лист Масштаб

Информационный центр
г. Москва
Формат А2

Альбом 15
Технический проект 903-Г-17,825

Лист 1 из 1
Изм. 1
Изм. 2
Изм. 3
Изм. 4
Изм. 5
Изм. 6
Изм. 7
Изм. 8
Изм. 9
Изм. 10
Изм. 11
Изм. 12
Изм. 13
Изм. 14
Изм. 15
Изм. 16
Изм. 17
Изм. 18
Изм. 19
Изм. 20
Изм. 21
Изм. 22
Изм. 23
Изм. 24
Изм. 25
Изм. 26
Изм. 27
Изм. 28
Изм. 29
Изм. 30



* Размер для справок.

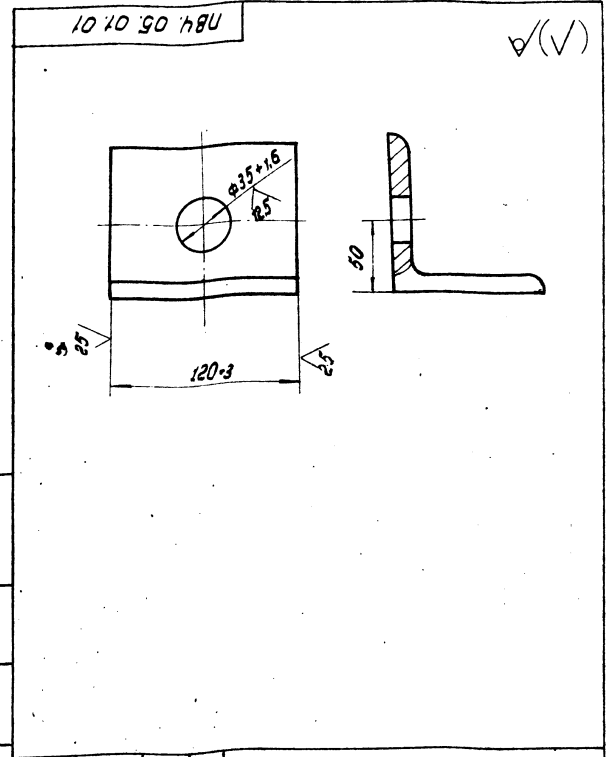
184.05.00.03

Гайка

№ п/п	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	184.05.00.03			1	1,2	1:1
2	2	1	8-60 ГОСТ 2590-74			1		
3	3	1	Ст.3 ГОСТ 533-79			1		

10 10 50 48U

Лист 1 из 1
Изм. 1
Изм. 2
Изм. 3
Изм. 4
Изм. 5
Изм. 6
Изм. 7
Изм. 8
Изм. 9
Изм. 10
Изм. 11
Изм. 12
Изм. 13
Изм. 14
Изм. 15
Изм. 16
Изм. 17
Изм. 18
Изм. 19
Изм. 20
Изм. 21
Изм. 22
Изм. 23
Изм. 24
Изм. 25
Изм. 26
Изм. 27
Изм. 28
Изм. 29
Изм. 30



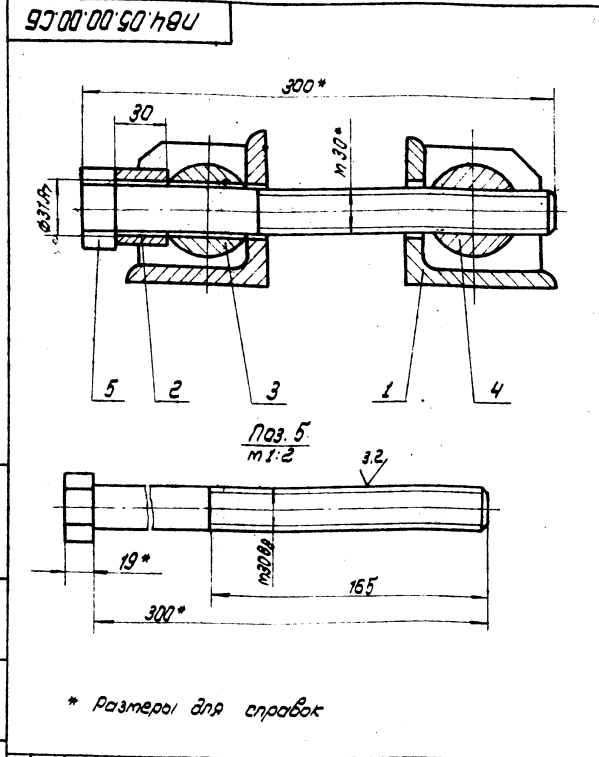
184.05.01.01

Уголок

№ п/п	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	184.05.01.01			1	1,25	1:2
2	2	1	5-90-90-В ГОСТ 8509-72			1		
3	3	1	Ст.3 ГОСТ 535-79			1		

90 00 50 48U

Лист 1 из 1
Изм. 1
Изм. 2
Изм. 3
Изм. 4
Изм. 5
Изм. 6
Изм. 7
Изм. 8
Изм. 9
Изм. 10
Изм. 11
Изм. 12
Изм. 13
Изм. 14
Изм. 15
Изм. 16
Изм. 17
Изм. 18
Изм. 19
Изм. 20
Изм. 21
Изм. 22
Изм. 23
Изм. 24
Изм. 25
Изм. 26
Изм. 27
Изм. 28
Изм. 29
Изм. 30



* Размеры для справок

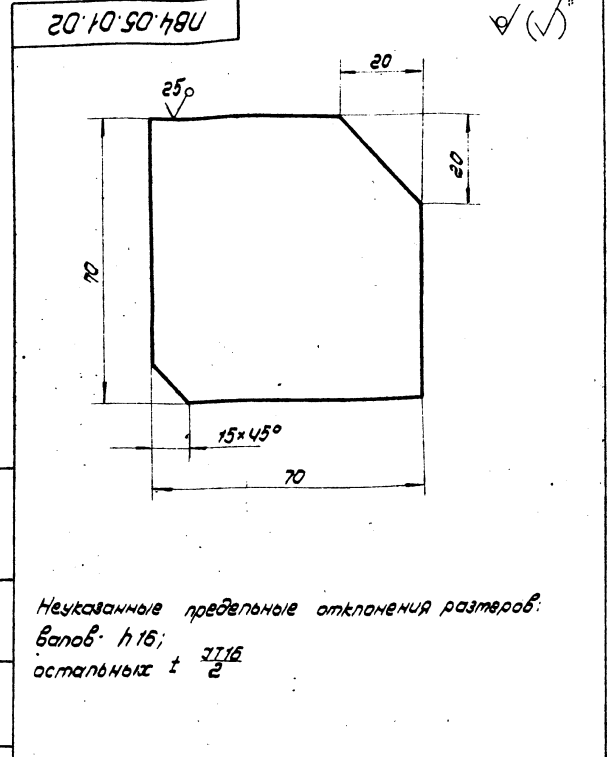
184.05.00.00 С6

Стяжное приспособление

№ п/п	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	184.05.00.00 С6			1	7,6	1:2
2	2	1	Сборочный чертеж			1		

184.05.01.02

Лист 1 из 1
Изм. 1
Изм. 2
Изм. 3
Изм. 4
Изм. 5
Изм. 6
Изм. 7
Изм. 8
Изм. 9
Изм. 10
Изм. 11
Изм. 12
Изм. 13
Изм. 14
Изм. 15
Изм. 16
Изм. 17
Изм. 18
Изм. 19
Изм. 20
Изм. 21
Изм. 22
Изм. 23
Изм. 24
Изм. 25
Изм. 26
Изм. 27
Изм. 28
Изм. 29
Изм. 30



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов: $h/16$;
остальных: $\pm \frac{h}{2}$

184.05.01.02

Ребро

№ п/п	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	184.05.01.02			1	0,3	1:1
2	2	1	5-В ГОСТ 19903-74			1		
3	3	1	Ст.3 ГОСТ 14637-79			1		

ФОРМАТ	ЗОНА	№ ДВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	1	
А4			ПВ 4.05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ 4.05.01.01	РЕБРО	2	
А4	2		ПВ 4.05.01.02	УГОЛОК	1	
			ПВ 4.05.01.00			
			КРОНШТЕЙН			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84			
ГИП.	ТОРИН	Т.С.	12.84			
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	П.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			
				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
				г. МОСКВА		

ПВ 4.05.00.02

А4

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н14;
 ВЯЛОВ - Н14; Т14
 ОСТАЛЬНЫХ - ± Т14
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 4.05.00.02

СУХАРЬ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84			
ГИП.	ТОРИН	Т.С.	12.84			
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	П.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
				г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	№ ДВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 4.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 4.05.01.00	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		ПВ 4.05.00.01	ВТУЛКА		
				В-45 ГОСТ 2590-71 МР-УГ Ст.3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг
А4	3		ПВ 4.05.00.02	СУХАРЬ	1	
А4	4		ПВ 4.05.00.03	ГАЙКА	1	
А4	5		ПВ 4.05.00.04	БОЛТ		
				БОЛТ 30x300, 58-026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг
			ПВ 4.05.00.00			
			СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84			
ГИП.	ТОРИН	Т.С.	12.84			
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	П.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			
				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
				г. МОСКВА		

ПВ 4.05.01.00 СБ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 4.05.01.00 СБ

КРОНШТЕЙН

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84			
ГИП.	ТОРИН	Т.С.	12.84			
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	П.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
				г. МОСКВА		

Львов 17
Тубовый проект 903-9-17,86

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

№ докум. Услов.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ4.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ4.02.01.00	Скоба	1	
А4	2	ПВ4.02.02.00	Прижим	1	
			Детали		
А4	3	ПВ4.02.00.01	Кольцо прижимное	1	
А4	4	ПВ4.02.00.02	Винт	1	
Б4	5	ПВ4.02.00.03	Ручка		
			Круж В-20 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=250	1	0,62 кг
А4	6	ПВ4.02.00.04	Пята	1	
А4	7	ПВ4.02.00.05	Палец	1	
			Стандартные изделия		
		8	Шплицт Э*25.00.2 ГОСТ 397-79	2	0,01 кг

ПВ4.02.00.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Синица	И.И.	И.И.	12.84
Провер.	Козельчик	К.И.	К.И.	12.84
Т.контр.	Терюш	Т.И.	Т.И.	12.84
Н.контр.	Ланова	Л.И.	Л.И.	12.84
Утв.	Козельчик	К.И.	К.И.	
Струбцина для крепления опорного кольца			Лит.	Лист
			И	1
Испролетспецмонтаж			г. Москва	

25 ✓

ПВ4.02.00.05

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±

2. *Размер для справок.

ПВ4.02.00.05			Лит.	Масса	Усилов
Палец			И	0,1	1:1
Круж В-18 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79			Испролетспецмонтаж г. Москва		

ПВ4.02.00.00СБ

*Размеры для справок.

ПВ4.02.00.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Синица	И.И.	И.И.	12.84
Провер.	Козельчик	К.И.	К.И.	12.84
Т.контр.	Терюш	Т.И.	Т.И.	12.84
Н.контр.	Ланова	Л.И.	Л.И.	12.84
Утв.	Козельчик	К.И.	К.И.	
Струбцина для крепления опорного кольца			Лит.	Масса
			И	18,8
Сборочный чертеж			Лист Листов 1:25	
Испролетспецмонтаж			г. Москва	

Листовой проект 303-9 1,2,36

Имя, фамилия, отчество и дата выдачи чертежа

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Количество
Документация				
43		ЛВЧ.02.01.00.СБ	Сборочный чертеж	
Детали				
44	1	ЛВЧ.02.01.01	Пластина	1
54	2	ЛВЧ.02.01.02	Гайка В-80 ГОСТ 2590-71 Круг ст 3 ГОСТ 535-79 L=80	10 шт
54	3	ЛВЧ.02.01.03	Проушина	2

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
Дораб.	Число	Имя	И.И.	12.84
Проаб.	Курьмина	И.И.	И.И.	12.84
Г.И.П.	Трубин	И.И.	И.И.	12.84
И.Контр.	Панова	И.И.	И.И.	12.84
И.И.	Козменев	И.И.	И.И.	12.84

ЛВЧ.02.01.00

Скоба

Лист	Листов	Листов
И	1	1
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

ЛВЧ.02.01.03

(V) A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вала - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 * Размер для справок.

ЛВЧ.02.01.03				
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
Дораб.	Число	Имя	И.И.	12.84
Проаб.	Курьмина	И.И.	И.И.	12.84
Г.И.П.	Трубин	И.И.	И.И.	12.84
И.Контр.	Панова	И.И.	И.И.	12.84
И.И.	Козменев	И.И.	И.И.	12.84

Проушина

Лист 1 из 1

Исполнитель: И.И.И. г. Москва

Имя, фамилия, отчество и дата выдачи чертежа

ЛВЧ.02.01.00.СБ

1. Сварка ручная электродуговая.
 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
 Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вала - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 3 * Размеры для справок.

ЛВЧ.02.01.00.СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
Дораб.	Число	Имя	И.И.	12.84
Проаб.	Курьмина	И.И.	И.И.	12.84
Г.И.П.	Трубин	И.И.	И.И.	12.84
И.Контр.	Панова	И.И.	И.И.	12.84
И.И.	Козменев	И.И.	И.И.	12.84

Скоба

Лист 1 из 1

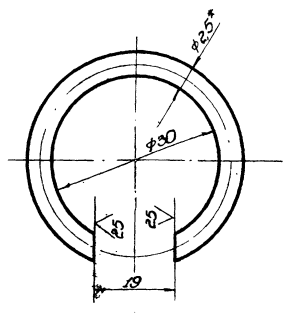
Исполнитель: И.И.И. г. Москва

Аннотация IX

Таблицы проекта 903-0-11,86

1784.02.00.01

(V) A



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16
2. Размер для справок.

1784.02.00.01

Изм.	Лист	Итого	Варианты	Лист	Итого	Варианты
1	1	1		1	1	

КОЛЬЦО
ПРУЖИННОЕ

Изм.	Лист	Итого	Варианты
1	1	1	

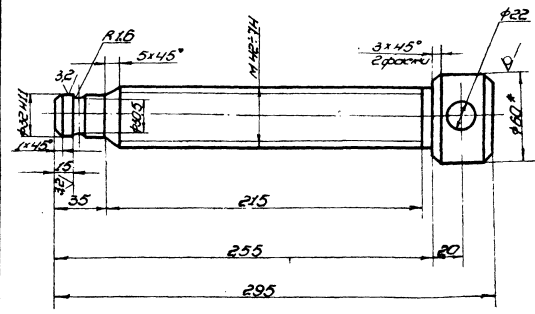
Лист 1 из 1

Материал: Пружина II, 2.5
ГОСТ 9389-75

Гипотеза: гипотеза
Монтаж: монтаж
И. Мещеряков
Формат: А1

1784.02.00.02

(V) B



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h16; остальных - ±IT16
резьбы по ГОСТ 16093-70.
2. Размер для справок.

1784.02.00.02

Изм.	Лист	Итого	Варианты	Лист	Итого	Варианты
1	1	1		1	1	

ВИНИТ
МЕЖУМНОУ

Изм.	Лист	Итого	Варианты
1	1	1	

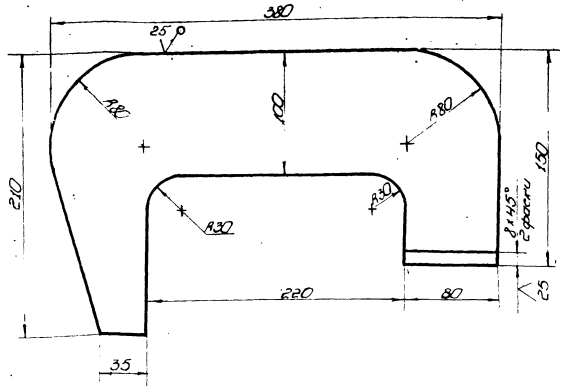
Лист 1 из 1

Материал: Винт 6-60 ГОСТ 2592-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипотеза: гипотеза
Монтаж: монтаж
И. Мещеряков
Формат: А1

1010.20.14.911

(V) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16

1784.02.01.01

Изм.	Лист	Итого	Варианты	Лист	Итого	Варианты
1	1	1		1	1	

ПЛИТКА

Изм.	Лист	Итого	Варианты
1	1	1	

Лист 1 из 1

Материал: Плита 6-30 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипотеза: гипотеза
Монтаж: монтаж
И. Мещеряков
Формат: А1

№ 00 20 18011

12,5 (✓)

2x45°

30

32

40

32

3,2

645*

R5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок

ПВ 4.02.00.04			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	Коз	12.84
Проб.	Числова	Шел	12.84
Т.контр.	Тюрин	Шел	12.84
Н.контр.	Панова	Шел	12.84
Чтв.	Кузнецов	Шел	12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1
Лист	Листов 1	

Круж В-45 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва

Формат	Зона	П/В	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			ПВ 4.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			ПВ 4.02.02.01	Пластина	1	
			ПВ 4.02.02.02	Лист опорный		
				Полоса В-16x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=115	1	1,45 кг

ПВ 4.02.02.00			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	Коз	12.84
Проб.	Числова	Шел	12.84
Т.контр.	Тюрин	Шел	12.84
Н.контр.	Панова	Шел	12.84
Чтв.	Кузнецов	Шел	12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	1,85	1:2
Лист	Листов 1	

Прижим

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва

№ 00 20 18011

12,5 (✓)

25°

616

15

R100

40

115

12,5

50

25

16*

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок.

ПВ 4.02.02.01			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	Коз	12.84
Проб.	Числова	Шел	12.84
Т.контр.	Тюрин	Шел	12.84
Н.контр.	Панова	Шел	12.84
Чтв.	Кузнецов	Шел	12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

Пластина

Полоса В-16x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва

№ 00 20 18011

12,5 (✓)

25°

616

15

R100

40

115

12,5

50

25

16*

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

3. * Размеры для справок.

ПВ 4.02.02.00 СБ			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	Коз	12.84
Проб.	Числова	Шел	12.84
Т.контр.	Тюрин	Шел	12.84
Н.контр.	Панова	Шел	12.84
Чтв.	Кузнецов	Шел	12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	1,85	1:2
Лист	Листов 1	

Прижим

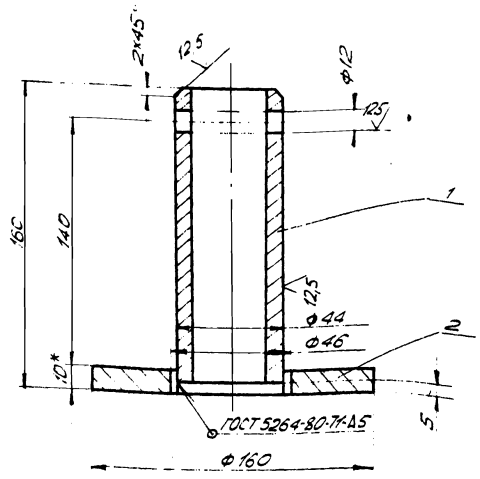
Сборочный чертеж

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва

Технический проект 903 9-17.81

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

ПВ2 12 03 00 СБ

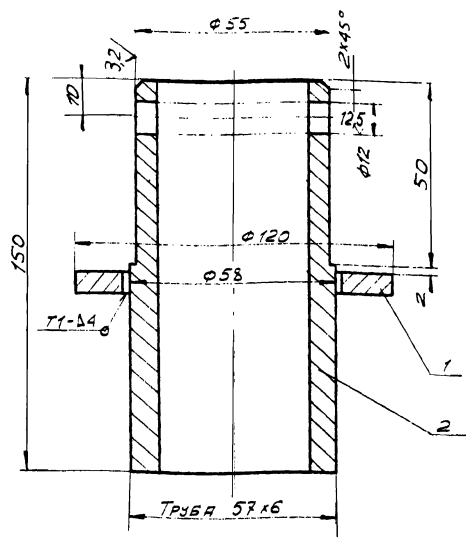


1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 \sqrt{Rz} .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ2 12 03 00 СБ

Ось		Лист	МАССА	НАСЧТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	2,15	1:2
		Лист	Листов	
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

ПВ2 12 02 00 СБ

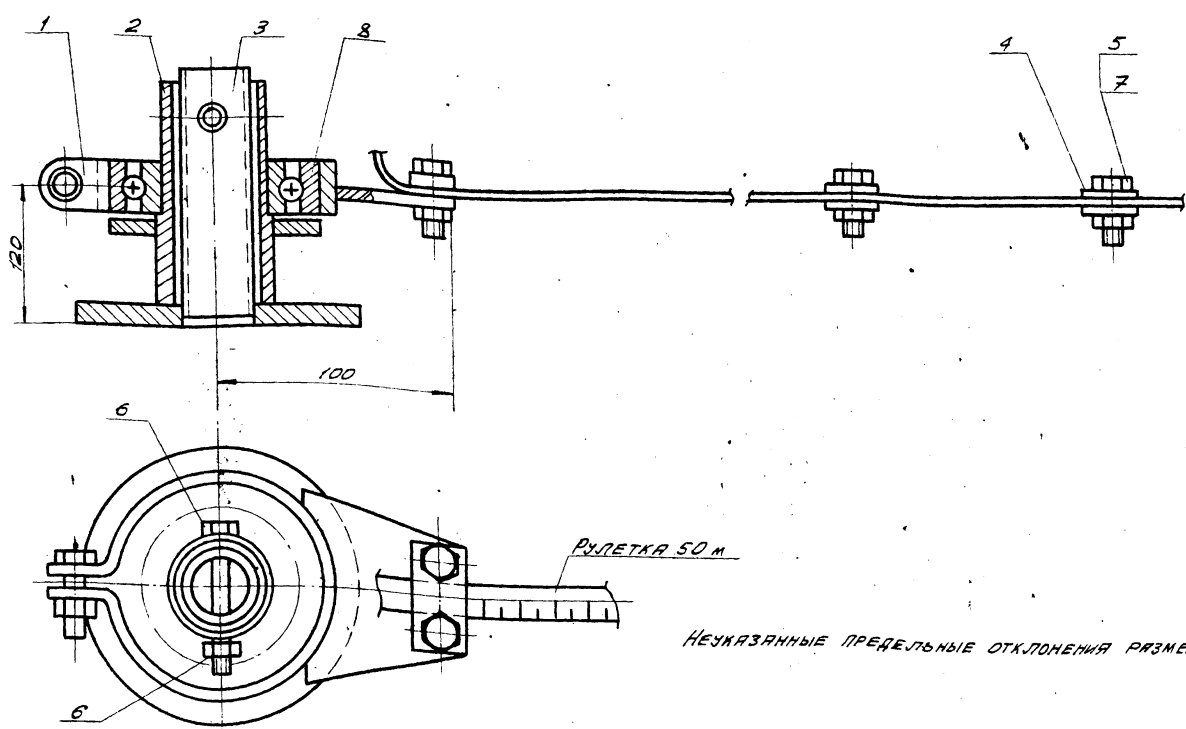


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 \sqrt{Rz} .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ2 12 02 00 СБ

Стойка		Лист	МАССА	НАСЧТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	1,2	1:1
		Лист	Листов	
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

ПВ2 12 00 00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ2.12.00.00 СБ

Заямерное устройство		Лист	МАССА	НАСЧТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	5,0	1:2
		Лист	Листов	
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Листов 18
Листов проект 303-9 17,86
Умб. Листов. Листов и дата 88. 12. 87. Умб. Листов. Листов и дата

Элемент	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
А3			п82. 12. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		п82. 12. 01. 00	Толуп	1	
А4	2		п82. 12. 02. 00	Стойка	1	
А4	3		п82. 12. 03. 00	Оса	1	
				Детали		
А4	4		п82. 12. 00. 01	Пластина	21	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М10×22.58.026 ГОСТ 7798-70	11	
	6			Болт М10×7.5.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
	7			Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70	12	
	8			Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	
п82. 12. 00. 00						
Умб. Лист	Лист	Н. Докл.	Лист	Дата		
Разработ	Кузнецов	К. С.	12.87		Лист	Лист
Провер	Тюрич	Т. С.	12.87		Итого листов	
Н. Конс.	Панова	П. С.	12.87		Итого листов	
Умб.	Кузнецов	К. С.	12.87		Итого листов	
Затверное устройство					Итого листов	
					Итого листов	

Листов 30
Умб. Листов. Листов и дата 88. 12. 87. Умб. Листов. Листов и дата

Элемент	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
А4			п82. 12. 02. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		п82. 12. 02. 01.	Фланец	1	0,2 кг
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 120, d = 60		
Б4	2		п82. 12. 02. 02	Труба	1	10 кг
				Л = 150		
				Труба Б1-5 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-79		
п82. 12. 02. 00						
Умб. Лист	Лист	Н. Докл.	Лист	Дата		
Разработ	Кузнецов	К. С.	12.87		Лист	Лист
Провер	Тюрич	Т. С.	12.87		Итого листов	
Н. Конс.	Панова	П. С.	12.87		Итого листов	
Умб.	Кузнецов	К. С.	12.87		Итого листов	
Стойка					Итого листов	
					Итого листов	

Листов 18
Умб. Листов. Листов и дата 88. 12. 87. Умб. Листов. Листов и дата

Элемент	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
А4			п82. 12. 03. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		п82. 12. 03. 01	Труба	1	0,65 кг
				Труба 48-5 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-79		
				L = 155		
Б4	2		п82. 12. 03. 02	Фланец	1	15 кг
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 160 d = 16		
п82. 12. 03. 00						
Умб. Лист	Лист	Н. Докл.	Лист	Дата		
Разработ	Кузнецов	К. С.	12.87		Лист	Лист
Провер	Тюрич	Т. С.	12.87		Итого листов	
Н. Конс.	Панова	П. С.	12.87		Итого листов	
Умб.	Кузнецов	К. С.	12.87		Итого листов	
Оса					Итого листов	
					Итого листов	

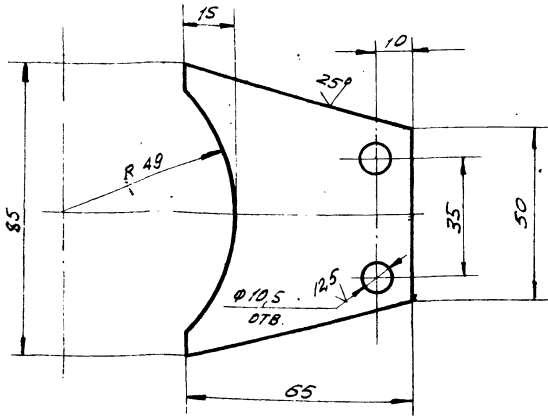
Листов 30
Умб. Листов. Листов и дата 88. 12. 87. Умб. Листов. Листов и дата

Элемент	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
А4			п82. 12. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		п82. 12. 01. 01.	Скоба	1	
				Л = 155		
Б4	2		п82. 12. 01. 02	Кронштейн	1	
п82. 12. 01. 00						
Умб. Лист	Лист	Н. Докл.	Лист	Дата		
Разработ	Кузнецов	К. С.	12.87		Лист	Лист
Провер	Тюрич	Т. С.	12.87		Итого листов	
Н. Конс.	Панова	П. С.	12.87		Итого листов	
Умб.	Кузнецов	К. С.	12.87		Итого листов	
Толуп					Итого листов	
					Итого листов	

Гальваностат

Изм. № подл. Лист № докум. Подп. и дата

ПВ 2.12.01.02

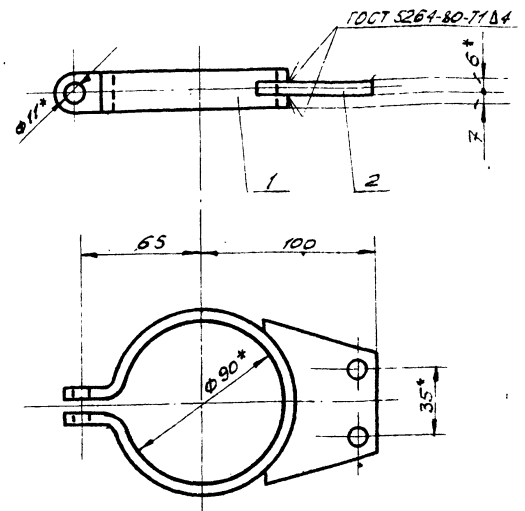


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0.16/2

ПВ 2.12.01.02

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КЗММ.ИИ.И.И.	И.И.И.	8.84	И	0.2	1:1
КРОНШТЕЙН					Лист Листов		
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14537-79					г. Москва		

ПВ 2.12.01.00 СБ

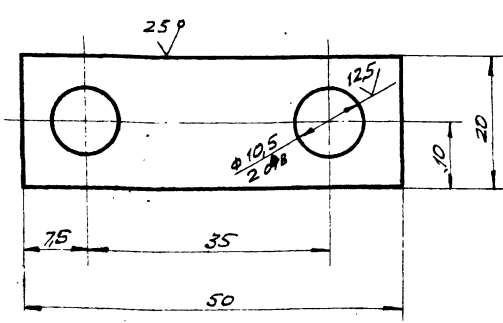


1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0.16/2
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 2.12.01.00 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КЗММ.ИИ.И.И.	И.И.И.	12.84	И	0.4	1:2
ХОМУТ					Лист Листов		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14537-79					г. Москва		

ПВ 2.12.00.01

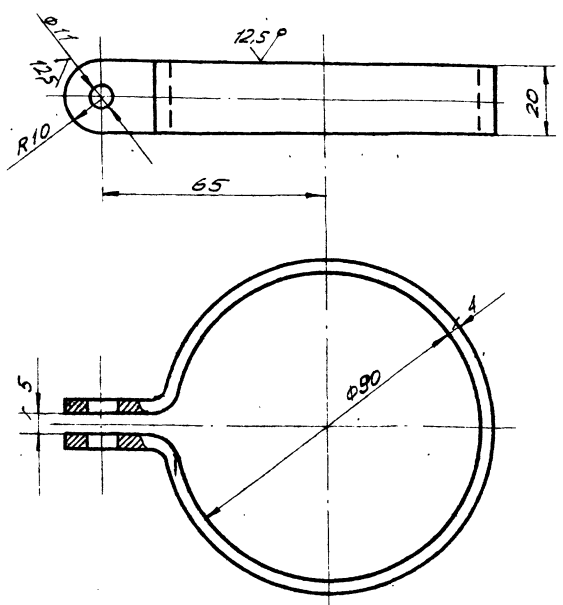


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0.16/2

ПВ 2.12.00.01

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КЗММ.ИИ.И.И.	И.И.И.	8.84	И	0.025	2:1
ПЛАСТИНА					Лист Листов		
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14537-79					г. Москва		

ПВ 2.12.01.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0.16/2
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
3. РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ 4x20x330

ПВ 2.12.01.01

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КЗММ.ИИ.И.И.	И.И.И.	11.84	И	0.2	1:1
СКОБА					Лист Листов		
Лист Б-4 ГОСТ 19903-74					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14537-79					г. Москва		

Календарь 15

Технический проект 2023-9-17.86

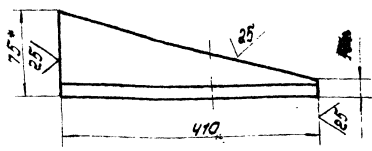
Листы в сборе: Листы и детали. Внутренний лист. Листы и детали. Листы и детали.

№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
13	П87.11.00.00.СВ		Сварочный чертеж		
			Детали		
21	1 П87.11.00.01		Уголок	2	

И.И.И.		П87.11.00.00		Лист 1	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

10 00 11 190

✓(✓)

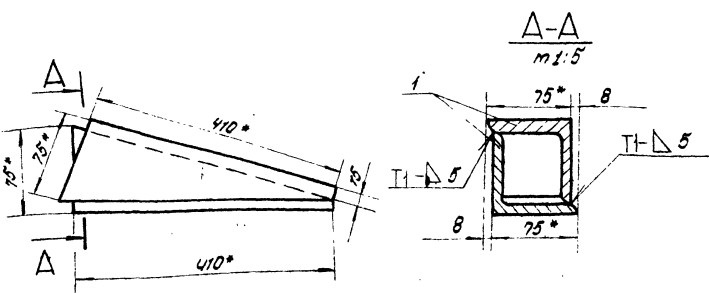


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 16 .
2. * Размер для справок.

Листы в сборе: Листы и детали. Внутренний лист. Листы и детали. Листы и детали.

И.И.И.		П87.11.00.01		Лист 1	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

П87.11.00.00.СВ

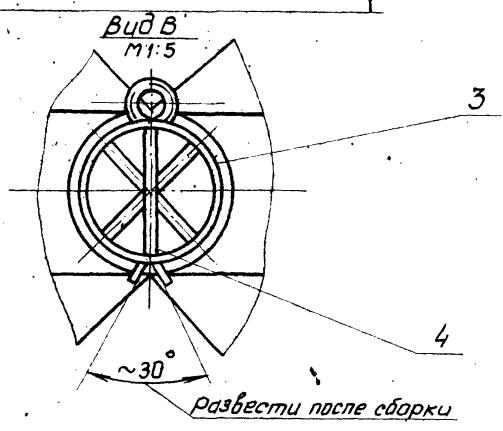
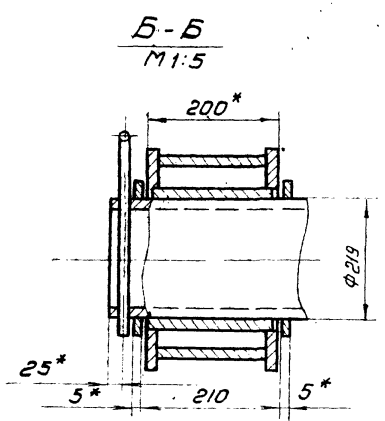
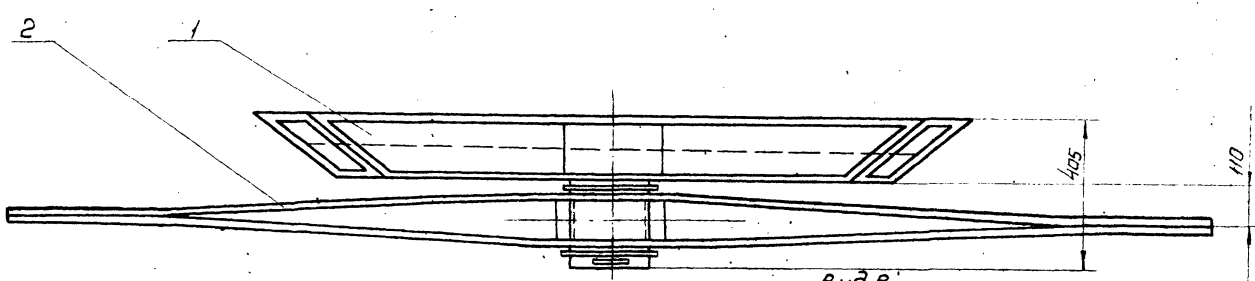
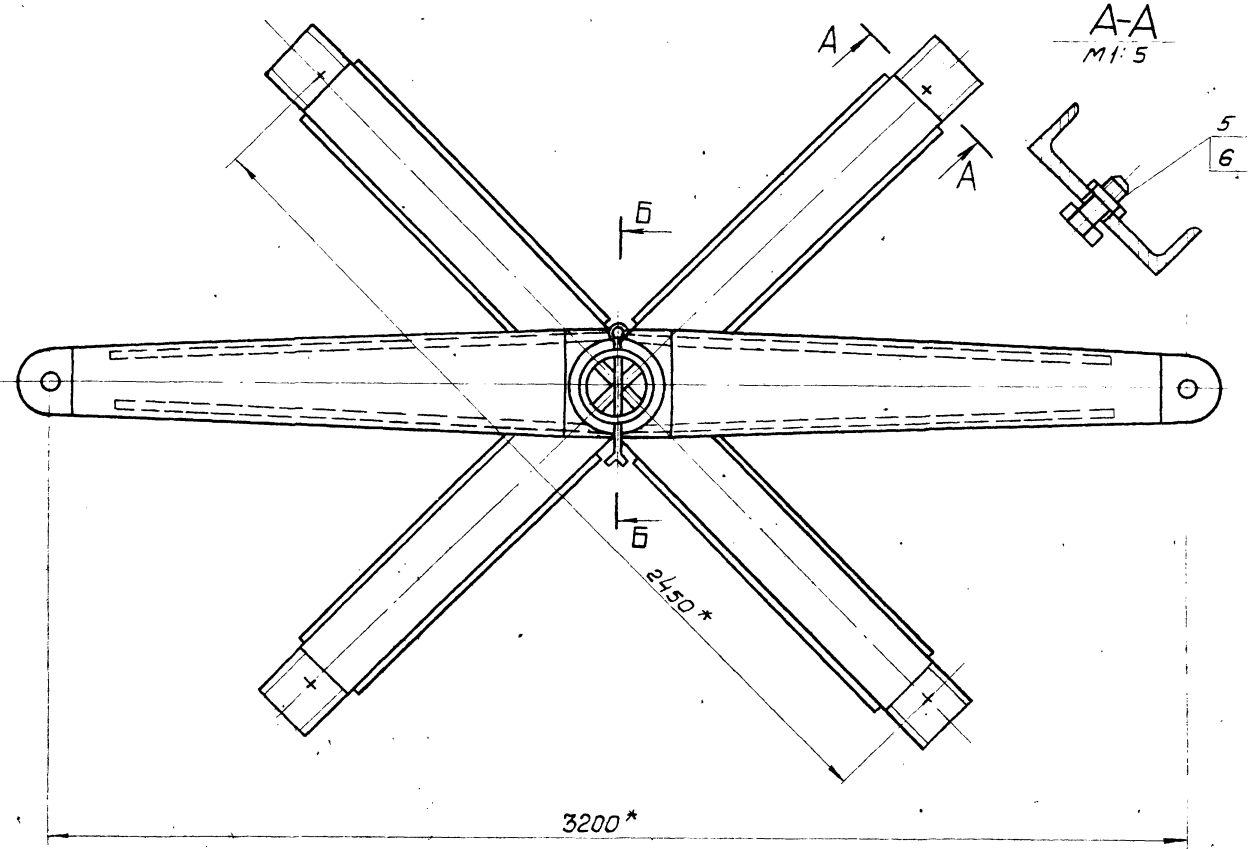


1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm 21/16$.
3. * Размеры для справок.

Листы в сборе: Листы и детали. Внутренний лист. Листы и детали. Листы и детали.

И.И.И.		П87.11.00.00.СВ		Лист 1	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Технический проект 903-9-1786 Альбом II



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16/2
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 59
3. * Размеры для справок.

Л832.01.00.00СБ						Лист	Масса	Число листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Устройство для раскатки рулонов		
Разраб.	Числова	Телл	12.84			4400	1:10	
Проб.	Козыгина	К.И.З.	12.84			Сборочный чертеж		
Т.контр.					Лист	Листов		
Г.ИП	Тюрьин	21.05	12.84		Испрогнетель-монтаж			
Н.контр.	Панова	12.1	12.84		г. Москва			
Утв.	Киселев	12						

Лист, у дата, Внут. инв. №, Шк. № докум., Подп. и дата

Листом 1х

903-9-1786

Технический проект 903-9-1786

Формат Зона №3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
РЗ	ПВ 32. 01. 02. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Р4	1 ПВ 32. 01. 02. 01	Ступица	1	
РЗ	2 ПВ 32. 01. 02. 02	Щека	2	
РЗ	3 ПВ 32. 01. 02. 03	Накладка	2	

Изм.	Лист	И. док-мент.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.84	
Проб.	Кузнецова	К	12.84	
Т. контр.	Таран	Т	12.84	
Н. контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

ПВ 32. 01. 02. 00

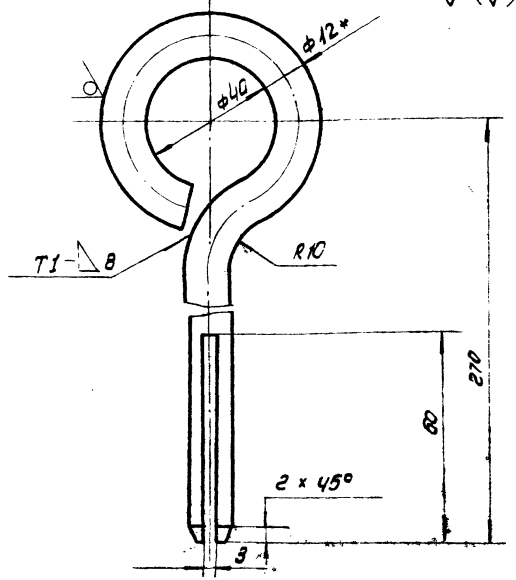
Щека тяговая

Изм.	Лист	И. док-мент.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.84	
Проб.	Кузнецова	К	12.84	
Т. контр.	Таран	Т	12.84	
Н. контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

Лист 1 из 1

20 00 10 28 80

25 (✓)



1. Сборный шоб по ГОСТ 5254-80. Электрода типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.
4. Развернутая длина заготовки $L = 410 \pm 3,0 \text{ мм}$.

Лист 1 из 1

ПВ 32. 01. 00. 02				
Изм.	Лист	И. док-мент.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.84	
Проб.	Кузнецова	К	12.84	
Т. контр.	Таран	Т	12.84	
Н. контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

Штырь

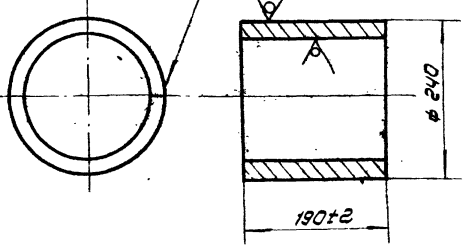
Лист	Листов
1	1

Лист 1 из 1

10 20 10 28 80

30 (✓)

ГОСТ 16037-80. С4



Электрода сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

ПВ 32. 01. 02. 01

Изм.	Лист	И. док-мент.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.84	
Проб.	Кузнецова	К	12.84	
Т. контр.	Таран	Т	12.84	
Н. контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

Ступица

Лист	Листов
10.0	1:5

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Формат Зона №3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
РЗ	ПВ 32. 01. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Р4	1 ПВ 32. 01. 01. 00	Проставина	1	
Р4	2 ПВ 32. 01. 02. 00	Щека тяговая	1	
		Детали		
Р4	3 ПВ 32. 01. 00. 01	Пальца проставочные	2	0,8 кг
		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-78		
Р4	4 ПВ 32. 01. 00. 02	Штырь	1	
		Стандартные изделия		
	5	Болт М30х70.58.025 ГОСТ 7798-70	4	0,64 кг
	6	Гайка М30.4.025 ГОСТ 5975-70	4	0,23 кг

Изм.	Лист	И. док-мент.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.84	
Проб.	Кузнецова	К	12.84	
Т. контр.	Таран	Т	12.84	
Н. контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

ПВ 32. 01. 00. 00

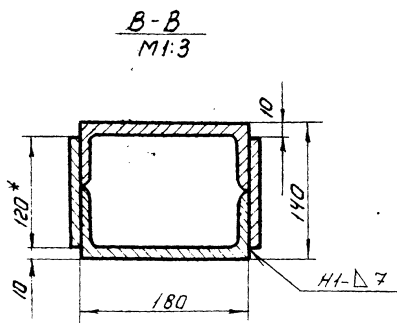
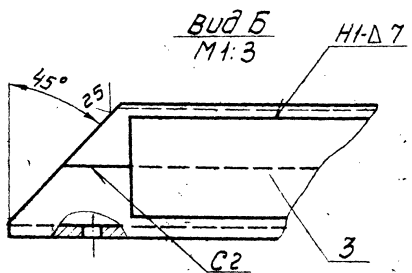
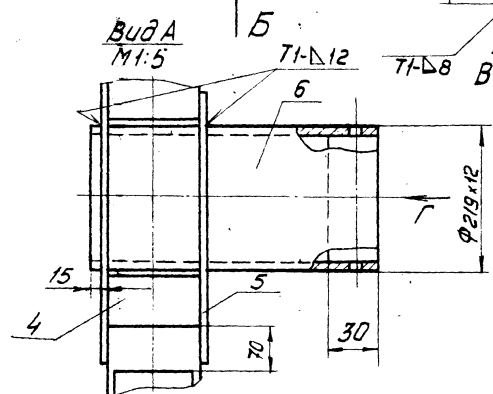
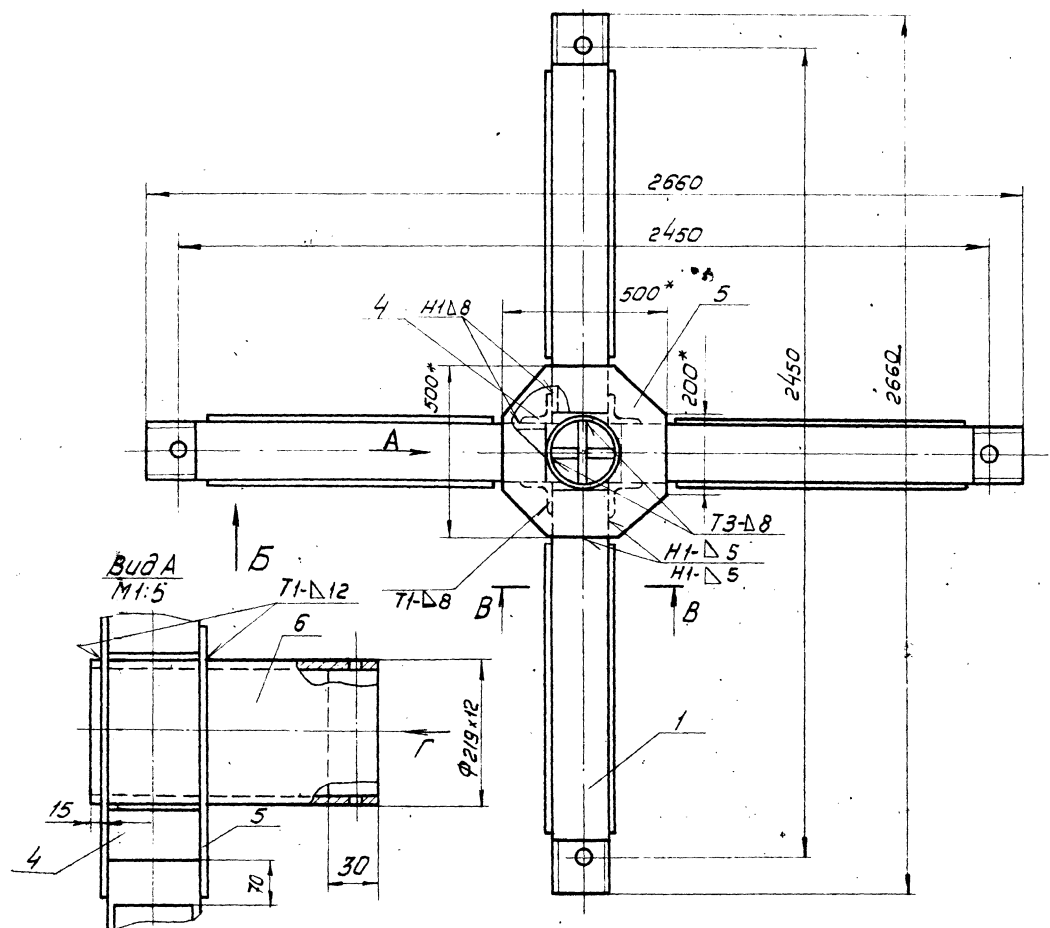
Устройство для раскатки рулонов

Лист	Листов
1	1

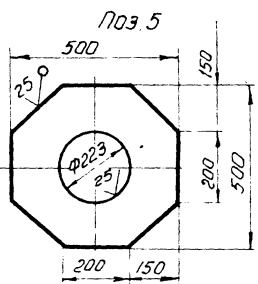
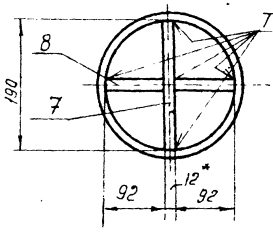
Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

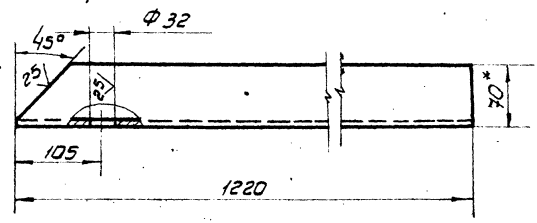
Тиловой проект 903-9-17,86 Альбом IX



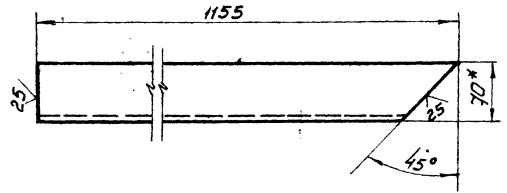
Вид Г M1:5



Поз.1 M1:4



Поз.2 M1:4

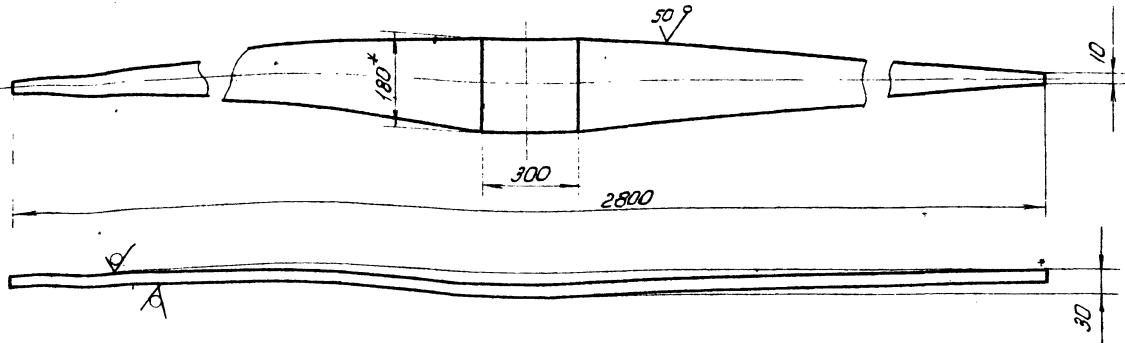


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды, сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальных - IT18.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4.50/
4. *Размеры для справок.

Лист № 1 из 1 листа

ЛВ32.01.01.00СБ				Крестовина		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	295	1:10
Разработ.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.85				
Проект.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.85				
Т. контр.								
ГШП	Т. Юрич	Т. Юрич	Т. Юрич	12.89				
И. контр.	Панова	Панова	Панова	12.89				
УТВ	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.89				
Сборочный чертеж						Лист	Листов	1
						Типранформснц-монтаж		
						г. Москва		

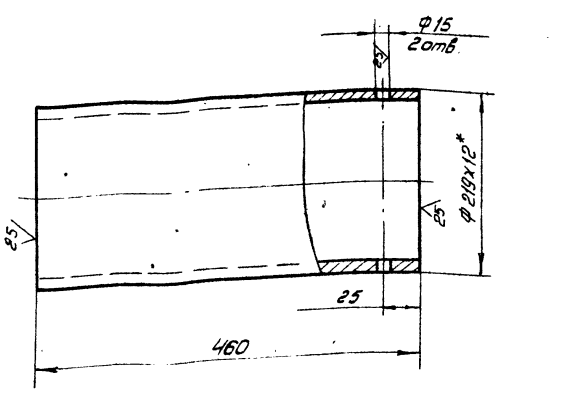
1832.01.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; балок - h16; остальные - $\pm 1/16$
 2 * Размер для справок.

1832.01.02.02				Лит	Лист	Листов
ребро				И	20.0	1-10
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
Разр	Числова	Куш	12.84			
Проб	Кудряшова	Куд	12.84			
Г. контр	Панова	В.С.	12.84			
Ч.тв	Кудряшова	Куд	12.84			
Полоса 5x180 ГОСТ 103-79 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лит Лист Листов 1 1 1 Илпронертспецштамп г. Москва		

1832.01.01.06



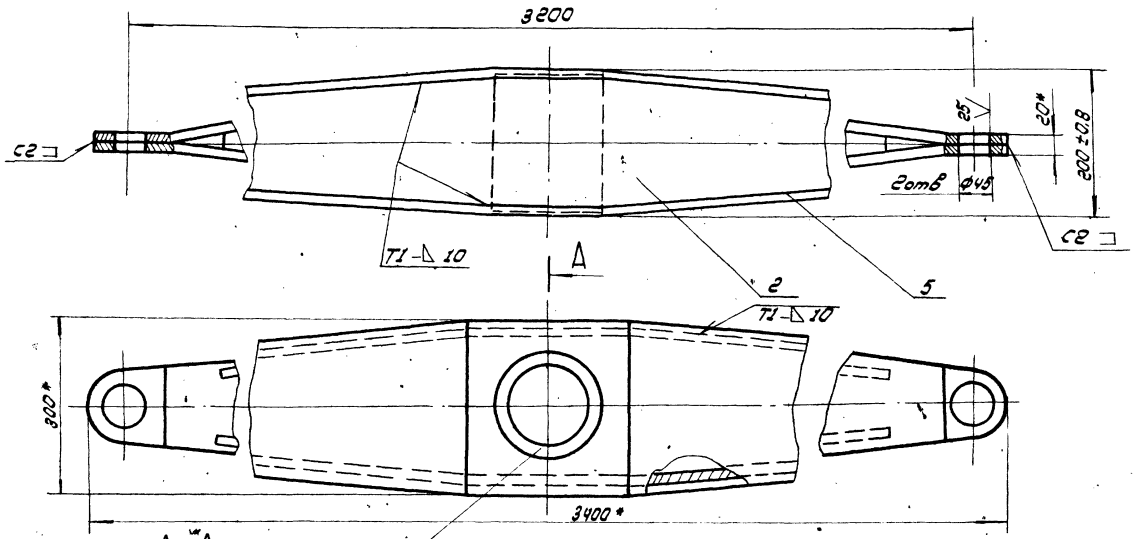
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					Документация			
					Сборочный чертеж			
					Детали			
					Балка			
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
54	1	1832.01.01.01			L = 1220		4	20 кг
54	2	1832.01.01.02			L = 1155		4	19 кг
54	3	1832.01.01.03			Накладка			
					Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
54	4	1832.01.01.04			L = 1000		8	8,5 кг
					Усилительный чаролак			
					Швеллер 6-90 ГОСТ 18903-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
54	5	1832.01.01.05			L = 180		4	0,2 кг
					Накладка			
					Лист 5x2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
44	6	1832.01.01.06			500 x 500		2	16 кг
					Ось			
					Ветовка			
					Лист 6-121 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
54	7	1832.01.01.07			190 x 370		1	4 кг
54	8	1832.01.01.08			92 x 370		2	2,1 кг
					1832.01.01.00			
					Крестовина			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата				
Разр	Числова	Куш	12.84					
Проб	Кудряшова	Куд	12.84					
Г. контр	Панова	В.С.	12.84					
Ч.тв	Кудряшова	Куд	12.84					
Лит Лист Листов					1 1 1			
					Илпронертспецштамп г. Москва			

1832.01.01.06

Ось				Лит	Лист	Листов
				И	280	1-4
				Лит Лист Листов		
				1 1 1		
				Илпронертспецштамп г. Москва		
Труба 219x12 ГОСТ 8732-78						
В.10 ГОСТ 8731-74						

18.32.01.02.03

Инв.№: 003-9/1280
 Проект: проект 003-9/1280
 Типовой проект: Цив. и воен.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0,1/16
3. Размеры для справок.

18.32.01.02.00 СБ

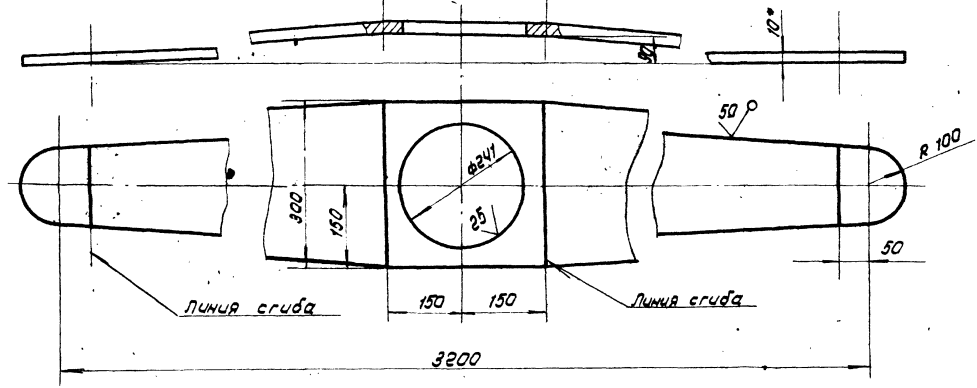
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Кузнецова	Кузнецова	12.87	И	160,0	1:5
	Л	Кузнецова	Кузнецова	12.87	Л		
	М	Кузнецова	Кузнецова	12.87	М		
	Н	Кузнецова	Кузнецова	12.87	Н		
	У	Кузнецова	Кузнецова	12.87	У		

Щетка тросовая
Сварочный чертеж

Лист 1 из 1
Ил.проект № 003-9/1280
г. Москва

18.32.01.02.03

Инв.№: 003-9/1280
 Проект: проект 003-9/1280
 Типовой проект: Цив. и воен.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,1/16
2. * Размеры для справок.

18.32.01.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Кузнецова	Кузнецова	12.87	И	48,0	1:5
	Л	Кузнецова	Кузнецова	12.87	Л		
	М	Кузнецова	Кузнецова	12.87	М		
	Н	Кузнецова	Кузнецова	12.87	Н		
	У	Кузнецова	Кузнецова	12.87	У		

Накладка

Лист 1 из 1
Ил.проект № 003-9/1280
г. Москва

Альбом
Туповой проект 903-9-17,86

(✓) (✓)

ПВ 12.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84	И	5820	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тю	Тю	11.89	Лист Листов 1		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	Пан	12.84	Лист Листов 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84	Лист Листов 1		

ПВ 12.02.00.00

Поддон

Б-В ГОСТ 19903-74
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
А4		ПВ 8.04.00.00 СБ					
				ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
А4	1	ПВ 8.04.00.01					
				ПЛАСТИНА ОПОР			
				Б-В ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
Б4	2	ПВ 8.04.00.02					
				L=50			
Б4	3	ПВ 8.04.00.03					
				L=250			
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				СКОБА СЯ-25			
				ОСТ 5.2312-79			
				2 1,38 кг			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84	И		
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тю	Тю	11.89	Лист Листов 1		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	Пан	12.84	Лист Листов 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84	Лист Листов 1		

ПВ 8.04.00.00

КРОНШТЕЙН ДЛЯ
РАСЧЯЛОК

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

(✓) (✓)

ПВ 8.04.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - H16;
остальных - ± 0.16/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84	И	95	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тю	Тю	11.89	Лист Листов 1		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	Пан	12.84	Лист Листов 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84	Лист Листов 1		

ПВ 8.04.00.01

ПЛАСТИНА

Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

(✓) (✓)

ПВ 8.04.00.00 СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - H16;
остальных - ± 0.16/2.
- * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84	И	128	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тю	Тю	11.89	Лист Листов 1		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	Пан	12.84	Лист Листов 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84	Лист Листов 1		

ПВ 8.04.00.00 СБ

КРОНШТЕЙН ДЛЯ
РАСЧЯЛОК

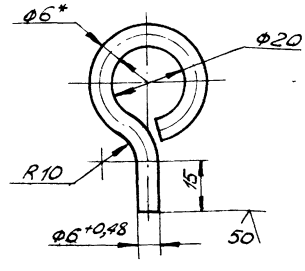
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Аллодом
 Типовой проект 903-9-17,85

Инв. № докум. Подп. и дата
 Изм. № докум. Дата изм.

ПВ 12.01.00.01



1. Длина заготовки 115 ± 0,7 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - ± JT16/2
3. * Размер для справок.

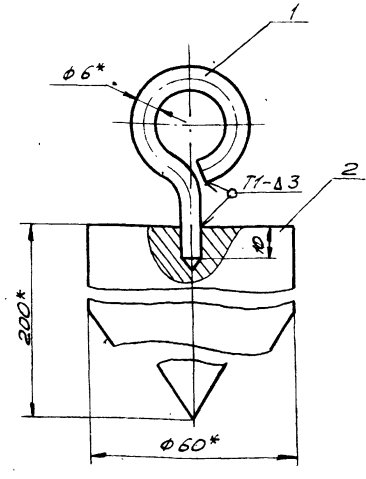
ПВ 12.01.00.01

СЕРЬГА

Лист	Масса	Масштаб
003	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Крпг В-6 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 12.01.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных ± JT16/2
3. * Размеры для справок.

ПВ 12.01.00.00.06

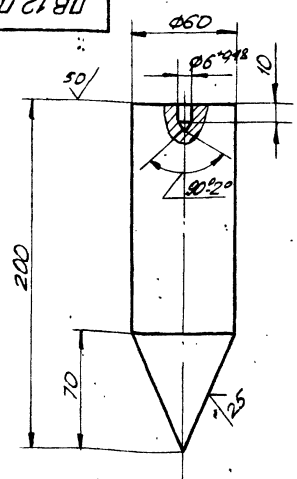
ОТВЕС

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
4,0	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
Изм. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

ПВ 12.01.00.02



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - ± JT16/2

ПВ 12.01.00.02

ГРУЗ

Лист	Масса	Масштаб
3,9	1:2	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Крпг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Юридич. № докум.	№ докум.	№ изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 12.01.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И4	1		ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
И4	2		ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

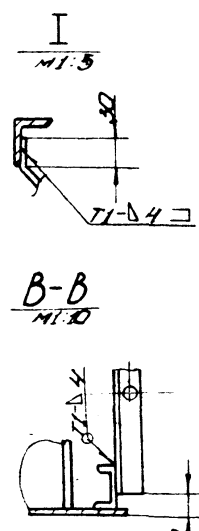
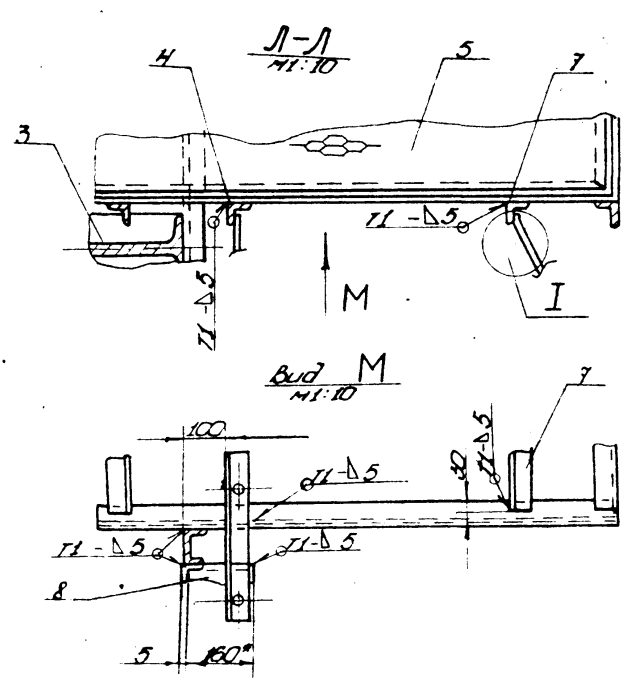
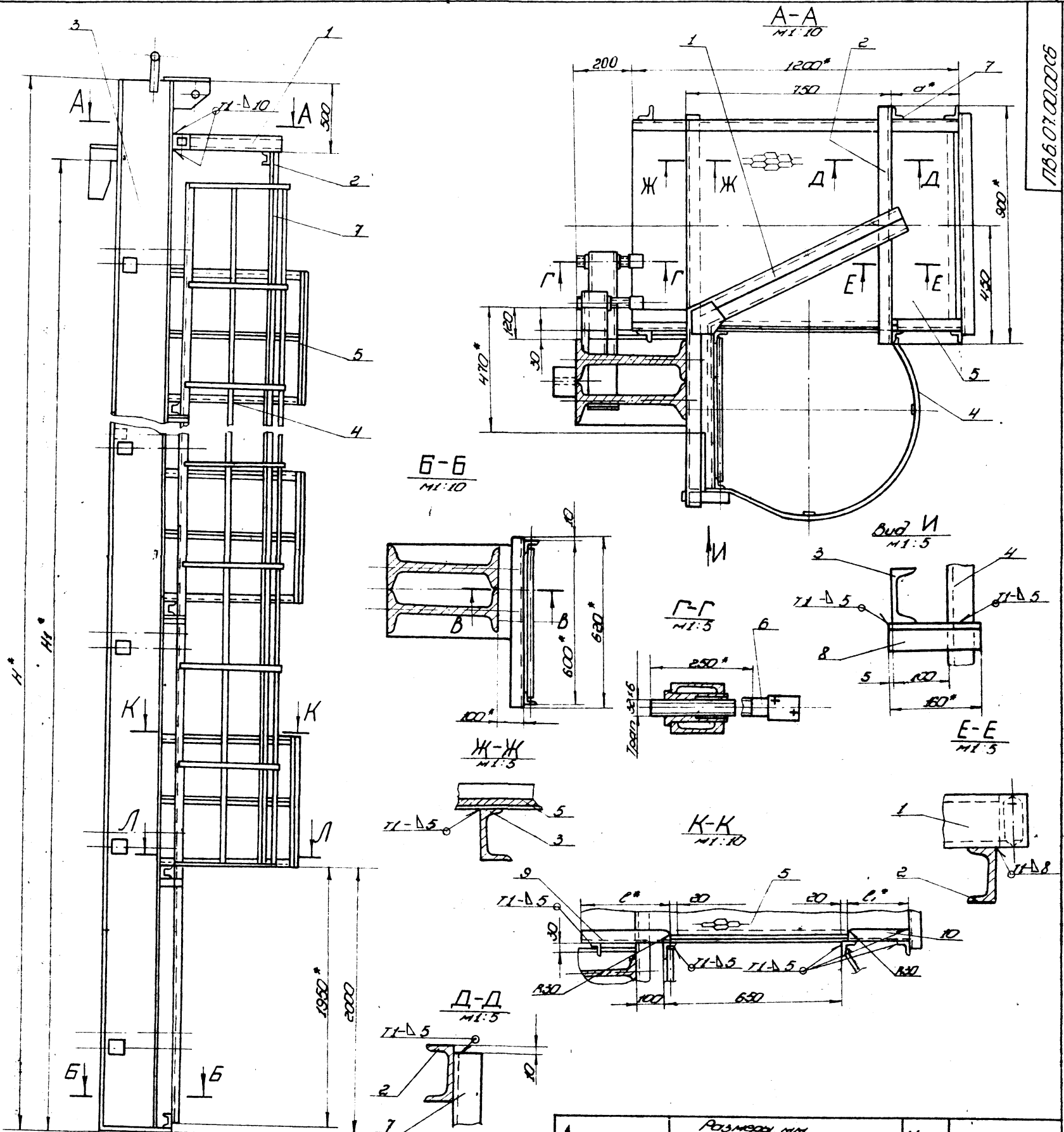
ПВ 12.01.00.00

ОТВЕС

Лист	Лист	Листов
		1
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Инв. № докум. Подп. и дата
 Изм. № докум. Дата изм.

Инв. № докум. Подп. и дата
 Изм. № докум. Дата изм.



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	d	l	l ₁		
1786.07.00.00	18520	17880	150	440	130	4587,0	для ПРС с высотой стены 18 м
-01	12520	11920	280	280	270	2300,0	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5 м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,15$; валов - $\pm 0,15$; остальных - $\pm 0,2$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $Rz 25$
- * Размеры для справок.

1786.07.00.00.06				
Изм.	Дата	Выполн.	Прош.	Вид
1		Сидорова	Иванов	12.84
2		Сидорова	Иванов	12.84
3		Сидорова	Иванов	12.84
4		Сидорова	Иванов	12.84

1786.07.00.00.06

Изм.	Масштаб	Масштаб
1	1:20	1:20

Лист 1 из 1
Генеральный инженер
МОНТОЖ
И. Мещеряков

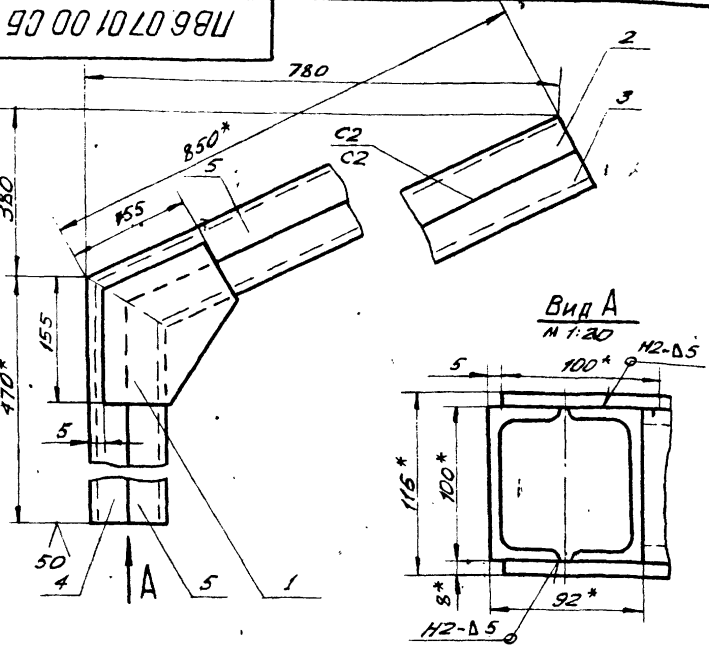
Их Альбом
Титловый проект 903-9-1786

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		ПВ.07.00.00-04 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ.07.02.00-04	1	Балка
АЧ	4	ПВ.07.03.00-03	1	Лестница
АЧ	5	ПВ.07.04.00	2	Площадка
		Детали		
АЧ	6	ПВ.07.00.02		Винт Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
БЧ	7	ПВ.07.00.03	2	L=4000 15,1 кг
БЧ	8	ПВ.07.00.04	4	L=160 0,6 кг
БЧ	9	ПВ.07.00.05	2	L=170 0,64 кг
БЧ	10	ПВ.07.00.06	2	L=390 1,5 кг
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
		ПВ.07.00.00	Лист	4

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Детали		
АЧ	6	ПВ.07.00.02	12	Винт Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
БЧ	7	ПВ.07.00.03	2	L=800 30,2 кг
БЧ	8	ПВ.07.00.04	8	L=160 0,6 кг
БЧ	9	ПВ.07.00.05	4	L=230 1,1 кг
БЧ	10	ПВ.07.00.06	4	L=330 1,0 кг
		ПВ.07.00.00-03 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ.07.02.00-03	1	Балка
АЧ	4	ПВ.07.03.00-03	1	Лестница
АЧ	5	ПВ.07.04.00	3	Площадка
		Детали		
АЧ	6	ПВ.07.00.02		Винт Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
БЧ	7	ПВ.07.00.03	2	L=6000 22,6 кг
БЧ	8	ПВ.07.00.04	6	L=160 0,6 кг
БЧ	9	ПВ.07.00.05	3	L=170 0,64 кг
БЧ	10	ПВ.07.00.06	3	L=320 1,5 кг
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
		ПВ.07.00.00	Лист	3

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Уголок		
		Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВ.07.00.03	2	L=15000 60,0 кг
БЧ	8	ПВ.07.00.04	15	L=160 0,6 кг
БЧ	9	ПВ.07.00.05	8	L=430 1,5 кг
БЧ	10	ПВ.07.00.06	8	L=130 0,5 кг
		ПВ.07.00.00-01 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ.07.02.00-01	1	Балка
АЧ	4	ПВ.07.03.00-01	1	Лестница
АЧ	5	ПВ.07.04.00	5	Площадка
		Детали		
АЧ	6	ПВ.07.00.02	16	Винт Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
БЧ	7	ПВ.07.00.03	2	L=10000 37,7 кг
БЧ	8	ПВ.07.00.04	10	L=160 0,6 кг
БЧ	9	ПВ.07.00.05	5	L=290 1,1 кг
БЧ	10	ПВ.07.00.06	5	L=270 1,0 кг
		ПВ.07.00.00-02 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ.07.02.00-02	1	Балка
АЧ	4	ПВ.07.03.00-02	1	Лестница
АЧ	5	ПВ.07.04.00	4	Площадка
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
		ПВ.07.00.00	Лист	2

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
А2	ПВ.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
АЧ	1	ПВ.07.01.00		Кронштейн
		Детали		
БЧ	2	ПВ.07.00.01		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=900
		Переменные данные для исполнений		
		ПВ.07.00.00 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ.07.02.00	1	Балка
АЧ	4	ПВ.07.03.00	1	Лестница
АЧ	5	ПВ.07.04.00	8	Площадка
		Детали		
АЧ	6	ПВ.07.00.02	24	Винт
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
		ПВ.07.00.00	Лист	
Разраб.	Кузьмина	Лист	128	Приспособление для за- мыкания вертикального монтажного стыка
Проб	Числова	Лист	128	
ГМП	Торин	Лист	128	
Н.контр.	Панова	Лист	128	
Учб.	Кузьмов	Лист	128	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
		ПВ.07.00.00	Лист	4

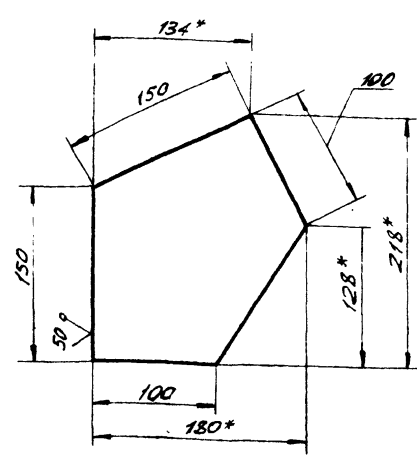


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭА2А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вылов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ6.07.01.00 СБ

Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масштаб	Масштаб
	И	25,50	1:5
		Лист	Листов
		ГИПРОНЕФТЕСЛЕЧ-МОНТАЖ г. Москва	

ПВ6.07.01.01

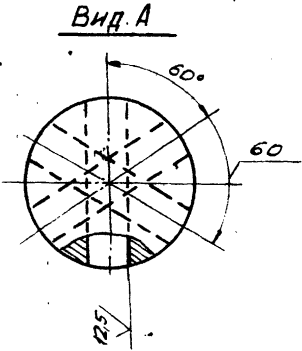
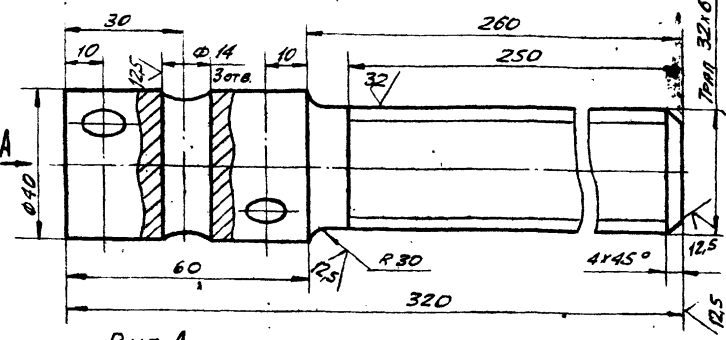


- Неуказанные предельные отклонения размеров: вылов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ6.07.01.01

Косынка	Лист	Масштаб	Масштаб
	И	1,30	1:25
		Лист	Листов
		Лист 6-8 ГОСТ 19003-74 Ст. 3, ГОСТ 14637-79 ГИПРОНЕФТЕСЛЕЧ-МОНТАЖ г. Москва	

ПВ6.07.00.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; вылов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.07.00.02

Винт	Лист	Масштаб	Масштаб
	И	22	1:1
		Лист	Листов
		Лист В-40 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 ГИПРОНЕФТЕСЛЕЧ-МОНТАЖ г. Москва	

Обозначение	Наименование	Кол. Деталей
	Документация	
ПВ6.07.01.00 СБ	Сборочный чертёж	
	Детали	
1 ПВ6.07.01.01	Косынка	2
2 ПВ6.07.01.02	Швеллер	1
3 ПВ6.07.01.03	Швеллер	1
4 ПВ6.07.01.04	Швеллер	1
5 ПВ6.07.01.05	Швеллер	1

ПВ6.07.01.00

Кронштейн	Лист	Лист	Листов
	И	1	1
		ГИПРОНЕФТЕСЛЕЧ-МОНТАЖ г. Москва	

№ А

ПВ 6.07.01.03

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	ШУЛ	12.84	И	7,1	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ТЮ	12.84	ШВЕЛЛЕР		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84	ШВЕМЕР 10 ГОСТ 8240-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

№ А

ПВ 6.07.01.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	ШУЛ	12.84	И	7,3	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ТЮ	12.84	ШВЕЛЛЕР		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84	ШВЕМЕР 10 ГОСТ 8240-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

№ А

ПВ 6.07.01.05

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	ШУЛ	12.84	И	3,8	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ТЮ	12.84	ШВЕЛЛЕР		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84	ШВЕМЕР 10 ГОСТ 8240-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

№ А

ПВ 6.07.01.04

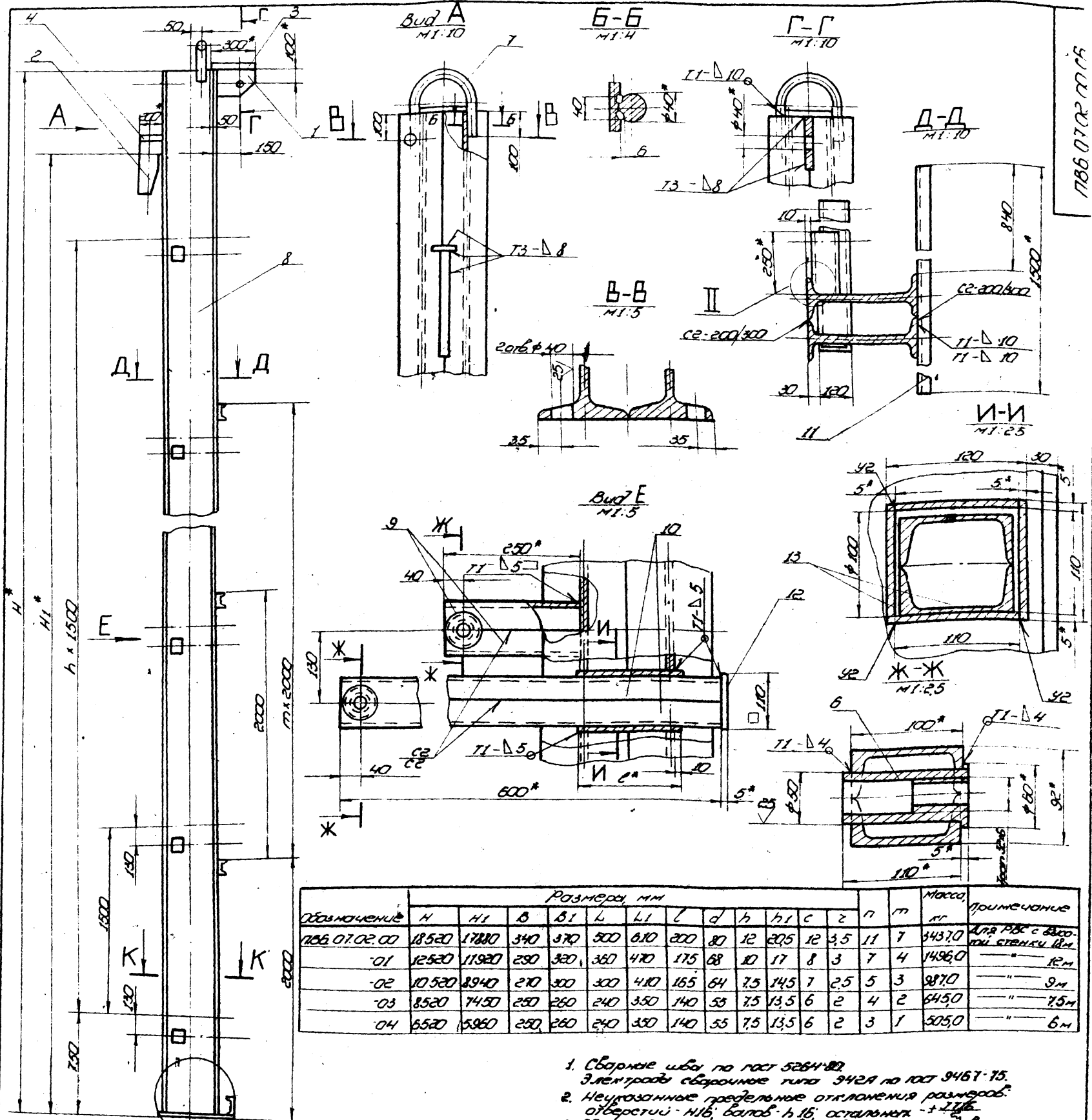
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	ШУЛ	12.84	И	4,0	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	ТЮ	12.84	ШВЕЛЛЕР		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84	ШВЕМЕР 10 ГОСТ 8240-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Туповой проект 903-9-17,86 Альбом IX

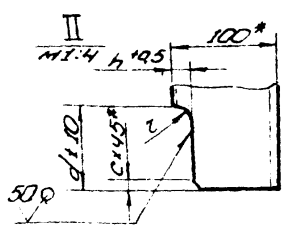
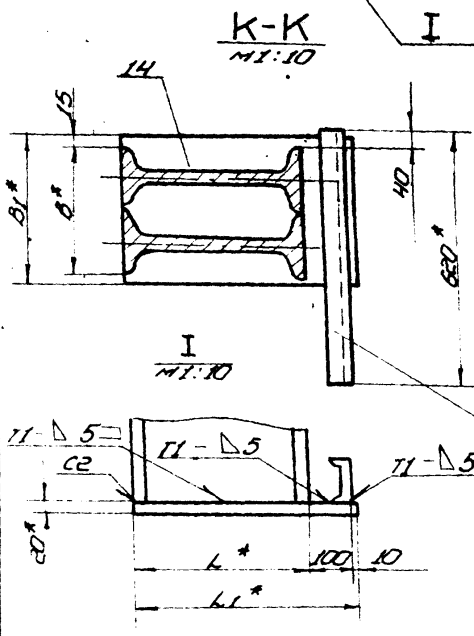
ПББ.07.02.00.05



Обозначение	Размеры, мм														Масса, кг	Примечание
	H	H1	B	B1	L	L1	L2	d	h	h1	c	z	n	m		
ПББ.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	205	12	3,5	11	7	3437,0	Для ПББ с высотой стенки 12м
01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	12м
02	10520	9940	270	300	300	410	155	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	9м
03	8520	7950	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	7,5м
04	6520	5960	230	260	240	330	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; болтов - h16; остальных - ± 12%.
3. Сварку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две детали поз. 8;
 - в изготовленном элементе проделать отлив (см. и.у.);
 - дет. поз. 13 сварить в карбы (см. и.у.);
 - карбы установить в подготовленные отлив и приварить (см. вид Е);
 - сварить между собой готовую деталь поз. 9, 10 (см. вид Е); вырезать отверстие ф 30, вставить и приварить заглушку дет. поз. 14;
 - завести готовые элементы (поз. 6) в карбы, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой готовую деталь поз. 9 (см. вид Е) вырезать отв. ф 30, вставить и приварить заглушку дет. 6 (см. з-х); готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. и). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 25.
- * Размеры для справок.

- Примечания**
- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию углов балки.
 - После окончания сборки трущаяся поверхность углов смазать солидолом.



ПББ.07.02.00.05		Лист № 1 из 1	
Балка		Масштаб 1:20	
Сборочный чертёж		Инструменты	
Исполнитель	Проверен	Дата	
С. М. П.	В. М. П.	1986	
М. П.	М. П.		
М. П.	М. П.		

Листы 1
Технический проект 903-9-17,86

Шифр листа
Подл. и дата
Взам. инв. и
Шифр инв.
Лист и дата

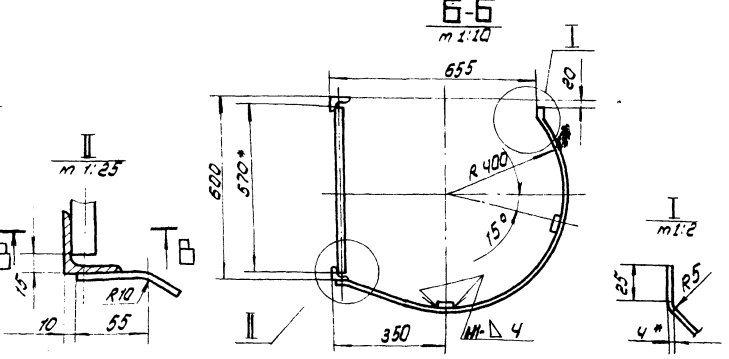
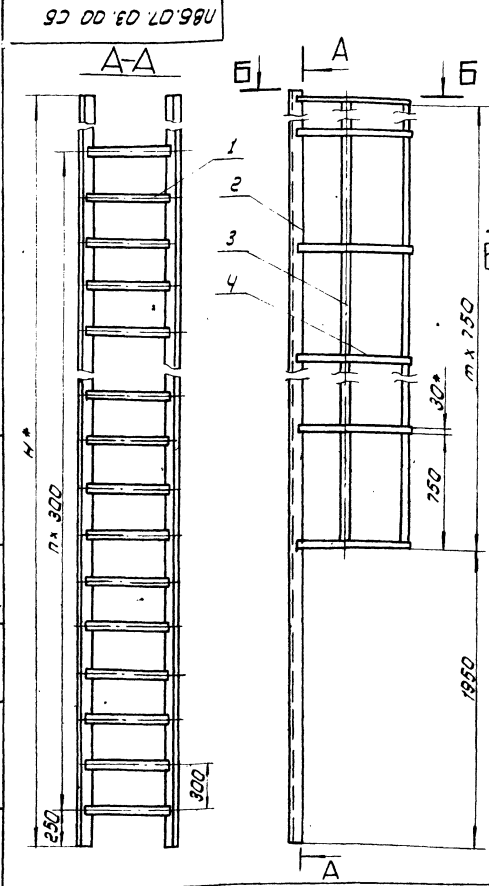
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		14	П86.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300 x 410	1	19,3 кг
						Лист
П86.07.02.00						4
Изм. Лист и докум. Подл. Дата						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	П86.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4		13	П86.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4		14	П86.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320 x 470	1	23,6 кг
						Лист
П86.07.02.00-02 Ст. 56						
Детали						
А4		6	П86.07.02.06	Гайка	12	
А4		7	П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4		8	П86.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	П86.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4		10	П86.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4		11	П86.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
						Лист
П86.07.02.00						3
Изм. Лист и докум. Подл. Дата						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	П86.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4		10	П86.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4		11	П86.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
						Лист
Полоса						
Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Б4		12	П86.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4		13	П86.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4		14	П86.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				370 x 610		
						Лист
П86.07.02.00-01 Ст. 56						
Детали						
А4		6	П86.07.02.06	Гайка	16	
А4		7	П86.07.02.07-01	Скоба		
Б4		8	П86.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12500	2	608,0 кг
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	П86.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4		10	П86.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4		11	П86.07.02.11	L=1500	5	12,85 кг
						Лист
П86.07.02.00						2
Изм. Лист и докум. Подл. Дата						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			П86.07.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
						Лист
Детали						
А4		1	П86.07.02.01	Кронштейн	1	
А4		2	П86.07.02.02	Повитель	1	
А4		3	П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4		4	П86.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4		5	П86.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
						Лист
Переменные данные для исполнения						
П86.07.02.00 Ст. 56						
Детали						
А4		6	П86.07.02.06	Гайка	24	
А4		7	П86.07.02.07	Скоба		
Б4		8	П86.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				d=18500	2	1421,0 кг
						Лист
П86.07.02.00						
Изм. Лист и докум. Подл. Дата						
Разраб. Кузнецова						
Пров. Числова						
Тирин						
Н. контр. Панаева						
Учб. Кузнецов						
						Лист
Балка						
Лит. Лист Листов						
И 1 4						
Гирконертестсеч-монтаж						
г. Москва						

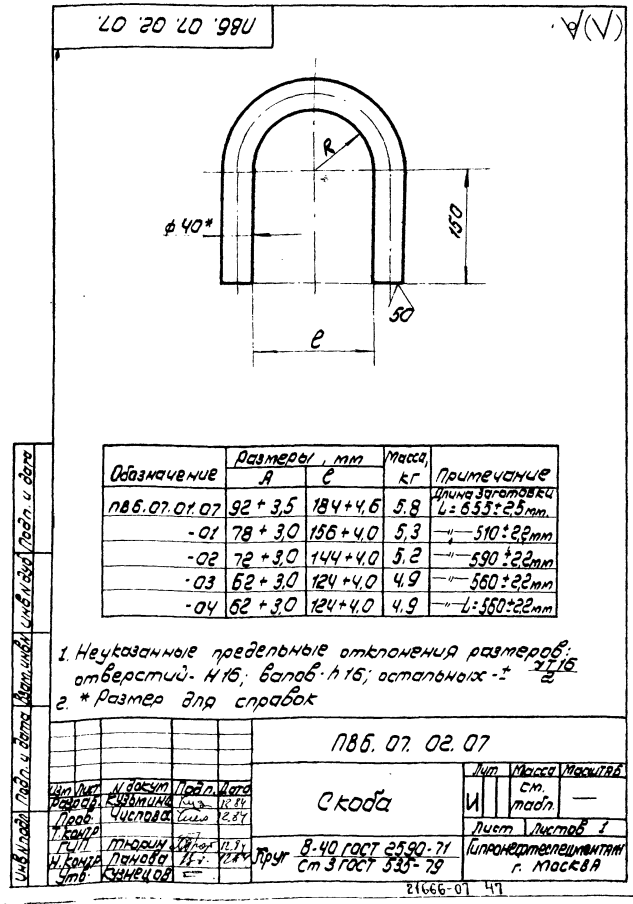
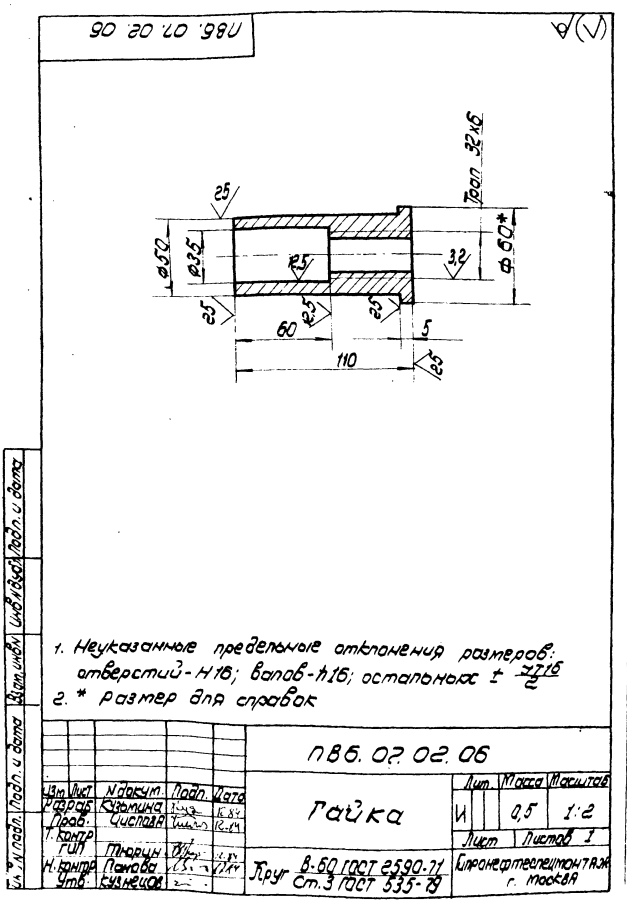
Шифр и дата Листов и детали (Свердловск) Листов и деталей
 Листов IX
 Туловои проект 003-9-17.86



Обозначение	Н, мм	п	т	масса кг	Примечание
П86.07.03.00	17750	56	21	310.0	для рас. сварочного аппарата 18 м
- 01	11750	36	13	210.0	" 12 м
- 02	9500	29	10	182.0	" 8 м
- 03	7250	21	7	120.0	" 7,5 м
- 04	5150	16	5	94.0	" 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа 342А ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 2/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-50.
4. * Размеры для справок.

П86.07.03.00.С6				Лист	Масса	Масштаб
Лестница				И	Ст.	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов	I
Шифр	И.д.д.д.д.	Лист	Дата	Исполнитель		
Разработчик	Л.У.У.У.У.	Лист	12.81	Проверенный		
Проверенный	Числова	Лист	12.81	Исполнитель		
Т.К.У.У.	П.У.У.У.	Лист	12.81	Исполнитель		
И.К.У.У.	П.У.У.У.	Лист	12.81	Исполнитель		
Шифр	К.У.У.У.У.	г. Москва				



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Примечание
	А	Е		
П86.07.01.07	92+3,5	184+4,6	5,8	длина заготовки L=653±2,5 мм
- 01	78+3,0	156+4,0	5,3	" 510±2,2 мм
- 02	72+3,0	144+4,0	5,2	" 590±2,2 мм
- 03	62+3,0	124+4,0	4,9	" 560±2,2 мм
- 04	62+3,0	124+4,0	4,9	" L=550±2,2 мм

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 2/16.
2. * Размер для справок.

П86.07.02.06				Лист	Масса	Масштаб
Труба				И	0,5	1:2
Труба В-60 ГОСТ 2590-71				Лист	Листов	I
Шифр	И.д.д.д.д.	Лист	Дата	Исполнитель		
Разработчик	К.У.У.У.У.	Лист	12.81	Проверенный		
Проверенный	Числова	Лист	12.81	Исполнитель		
Т.К.У.У.	П.У.У.У.	Лист	12.81	Исполнитель		
И.К.У.У.	П.У.У.У.	Лист	12.81	Исполнитель		
Шифр	К.У.У.У.У.	г. Москва				

Лист IX
Т.П. 903-9-17,86

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ6.07.03.00-03 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=7250	2	27,3 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	8	1,3 кг
			ПВ6.07.03.00-04 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=5750	2	22,0 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	6	1,3 кг
			Лист		
			ПВ6.07.03.00		3

(N) A

ПВ6.07.02.02

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Кузьмина	Изм	И.С.	12.84	И	8,0	1:5
Пров.	Числова	Изм	И.С.	12.81	Лист		Листов 1
Контр.	Гип	Изм	И.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	Изм	И.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	Изм	И.С.	12.84			

Ловитель

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

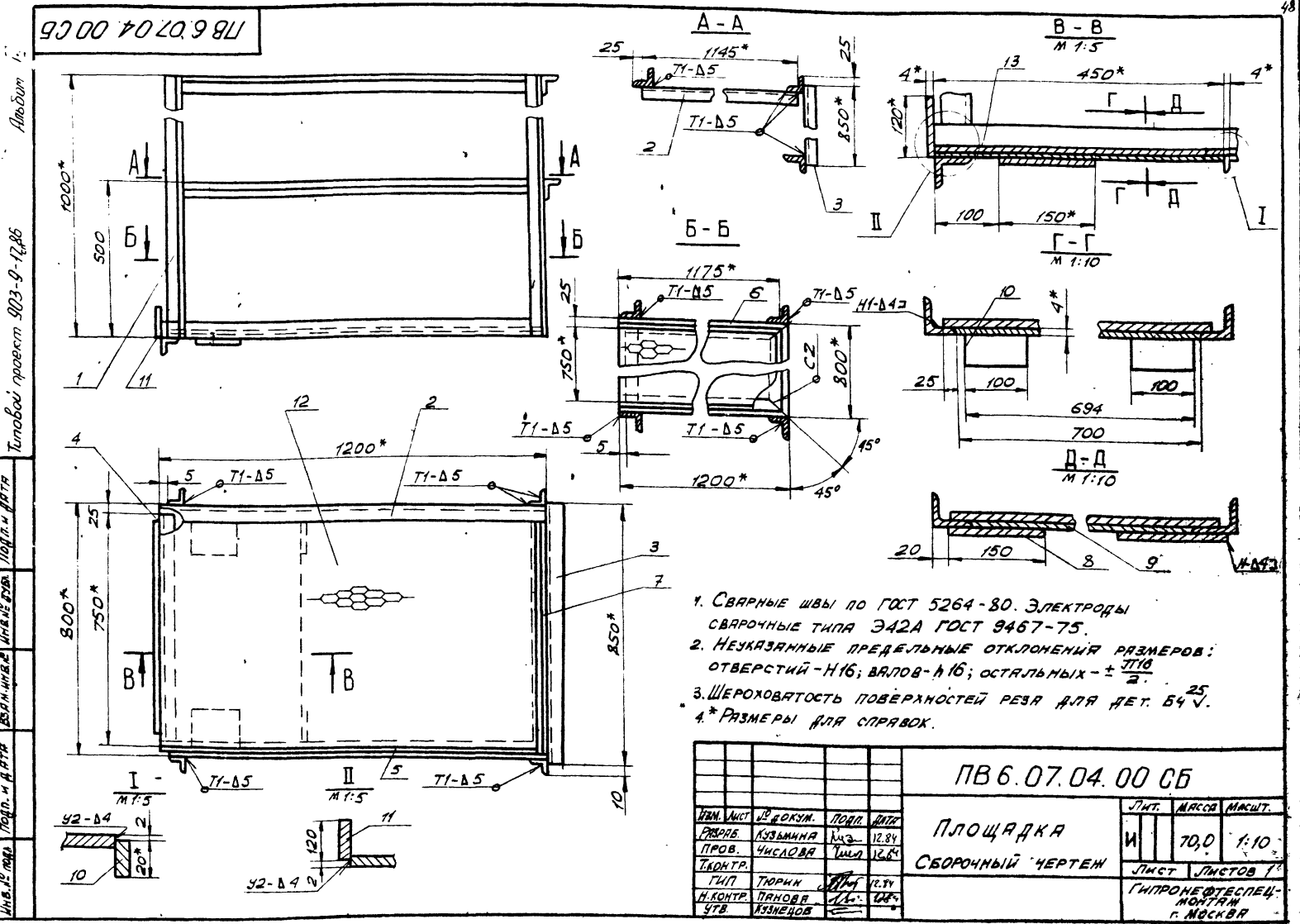
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=17750	2	44,3 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=9770	2	9,2 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	14	1,3 кг
			ПВ6.07.03.00-02 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	30	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=9500	2	36,0 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	11	1,3 кг
			Лист		
			ПВ6.07.03.00		2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u> для исполнения		
			ПВ6.07.03.00 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=17750	2	67,0 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	22	1,3 кг
			ПВ6.07.03.00-01 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг		
			Лист		
			ПВ6.07.03.00		

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб	Кузьмина	Изм	И.С.	12.84	И	1	3
Пров.	Числова	Изм	И.С.	12.84			
Контр.	Гип	Изм	И.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	Изм	И.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	Изм	И.С.	12.84			

Лестница

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

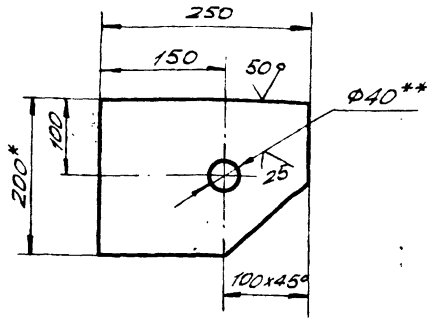


Зона	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	13	ПВ 6.07.04.12	Ограждение Б-2 ГОСТ 19903-74. Лист ст. 3 ГОСТ 16523-70 100x3200	1	5,0 кг
Лист 2					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
42 ПВ 6.07.04.00 СБ Сборочный чертёж						
Детали						
Крепёж						
Б-50 ГОСТ 19903-74 Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79						
Б4	1	ПВ 6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг	
Б4	2	ПВ 6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг	
Б4	3	ПВ 6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг	
Б4	4	ПВ 6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг	
А4	5	ПВ 6.07.04.05	Основание	1		
А4	6	ПВ 6.07.04.05-01	Основание	1		
А4	7	ПВ 6.07.04.06	Основание боковое Косынка Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист ст. 3 ГОСТ 16523-70	1		
Б4	8	ПВ 6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг	
Б4	9	ПВ 6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг	
Б4	10	ПВ 6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг	
Б4	11	ПВ 6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг	
Б4	12	ПВ 6.07.04.11	Наступ Лист ПВ 506 ГОСТ 8706-79 750x1125	1	13,8 кг	
Лист 1						

Альбом IX
 Головой проект 903-9-17,86
 Инв. № докум. Подл. и дата
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата
 Инв. № докум. Подл. и дата

ПВ 6.07.02.01

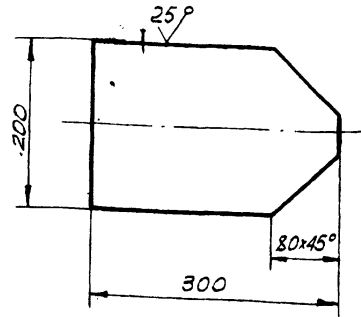


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 16 ; валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВ 6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К/д	12.84		И	4,8	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	К/д	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			* Полоса 14x200 ГОСТ 103-76		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.84			Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ 6.07.02.03

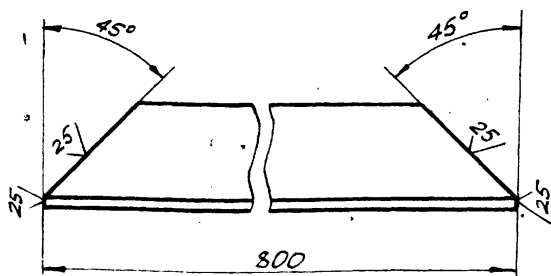


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К/д	12.84		И	6,0	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	К/д	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.84			Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 6.07.04.06

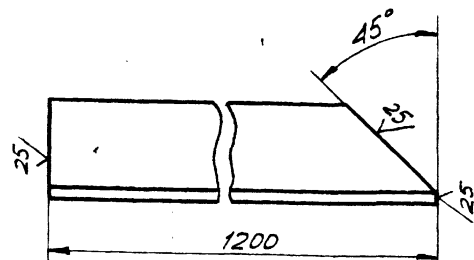


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 16 .

ПВ 6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К/д	12.84		И	3,0	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	К/д	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.84			Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ 6.07.04.05

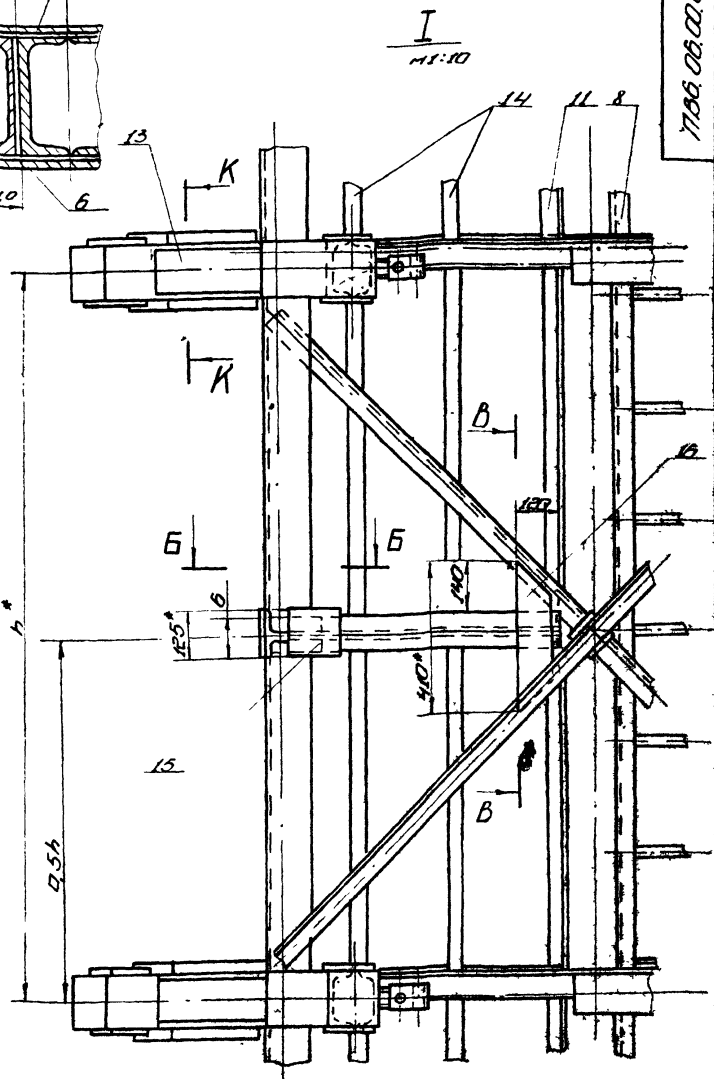
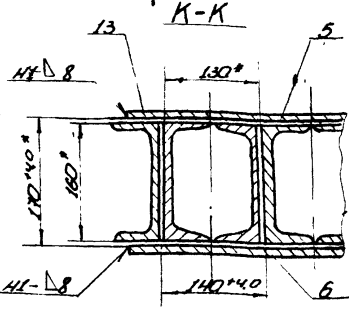
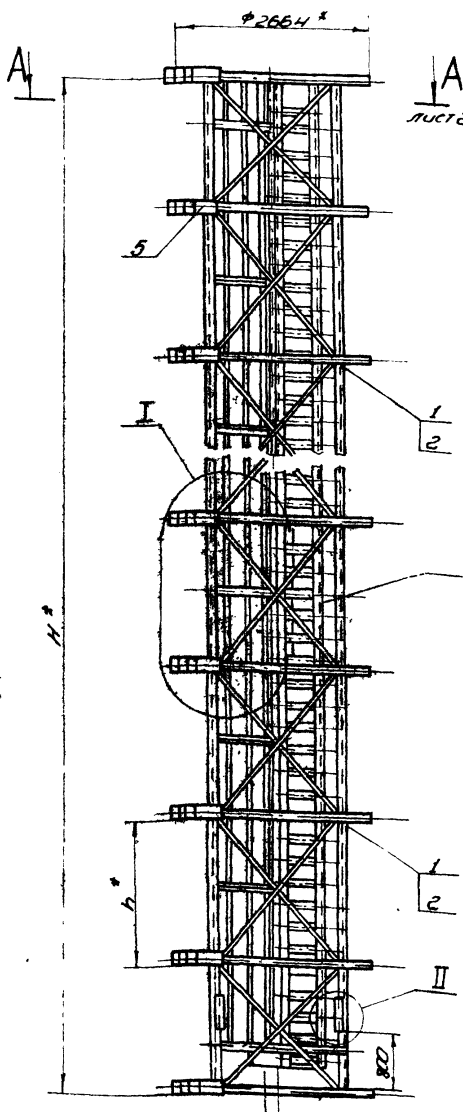


Зеркальное отражение, остальное см. ПВ 6.07.04.05

ПВ 6.07.04.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К/д	12.84		И	4,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	К/д	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.84			Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Технический проект 903-9-17.86 Альбом IX

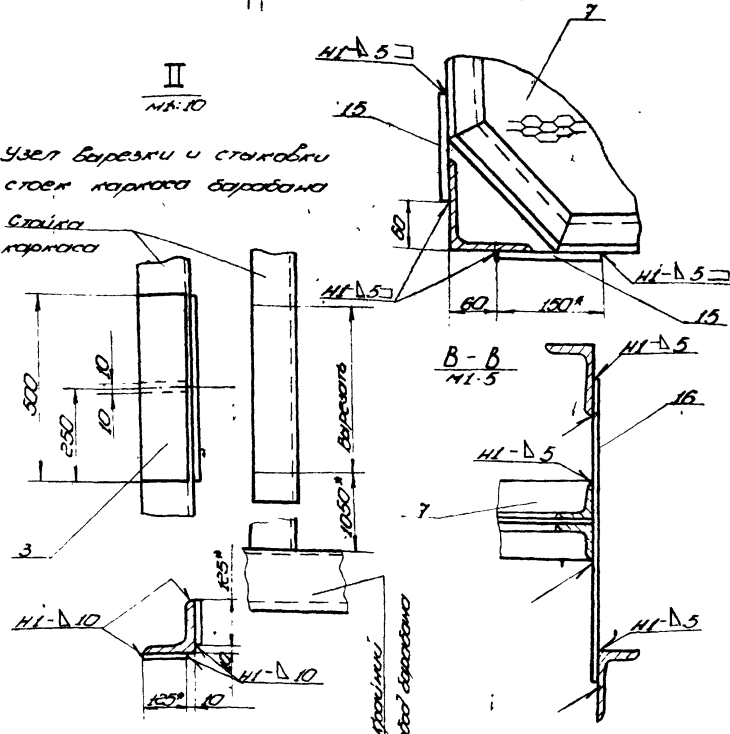


Б-Б
HI-5

II
HI-10

Узел барешки и стыковки стоек каркаса барабана

Стойка каркаса



1. Установку гибочных шаблонов (черт. № 186.06.01.0005) производить на ободной каркас для наворачивания ленточниц.
 2. Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
 - а) в одной из крайних секций каркаса вырезать, а затем состыковать 4 стойки (см. II);
 - б) в промежуточных секциях каркаса со стороны налета фрезой проделать промежуточные ободья и по одной поперечной связи (см. сч. III);
 3. Количество гибочных шаблонов определяется числом ободьев каркаса и высотой стенки сооружаемого разрывера: 10 шаблонов - при высоте стенки 18 м, 6 шаблонов - при высоте стенки 12 м.
 4. Произвести сварку прижимов, площадок, лестницы.
 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9457-15.
 6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отбеситый - H16; валов - h16; остальных - ±1/16.
- * Размеры для справок

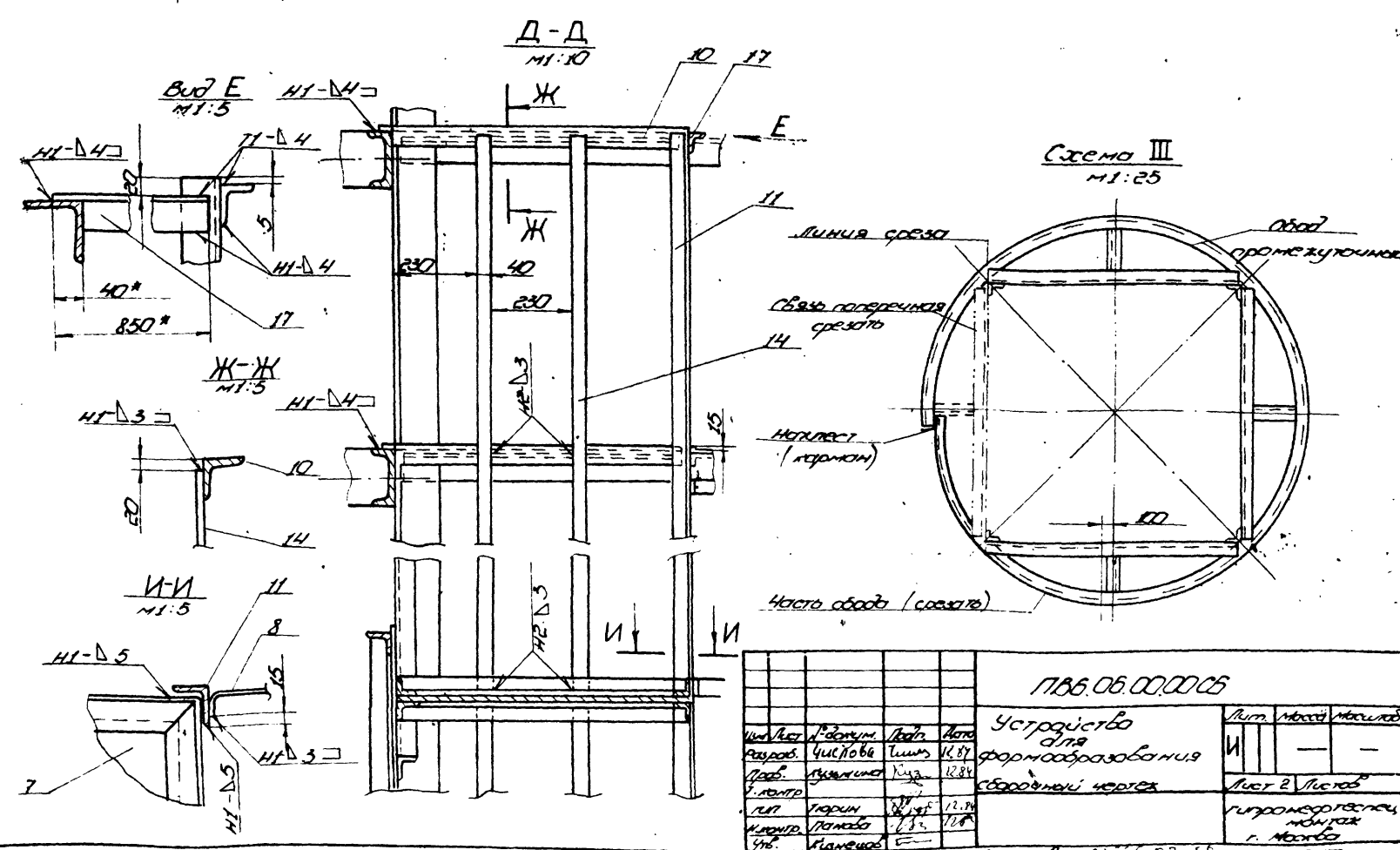
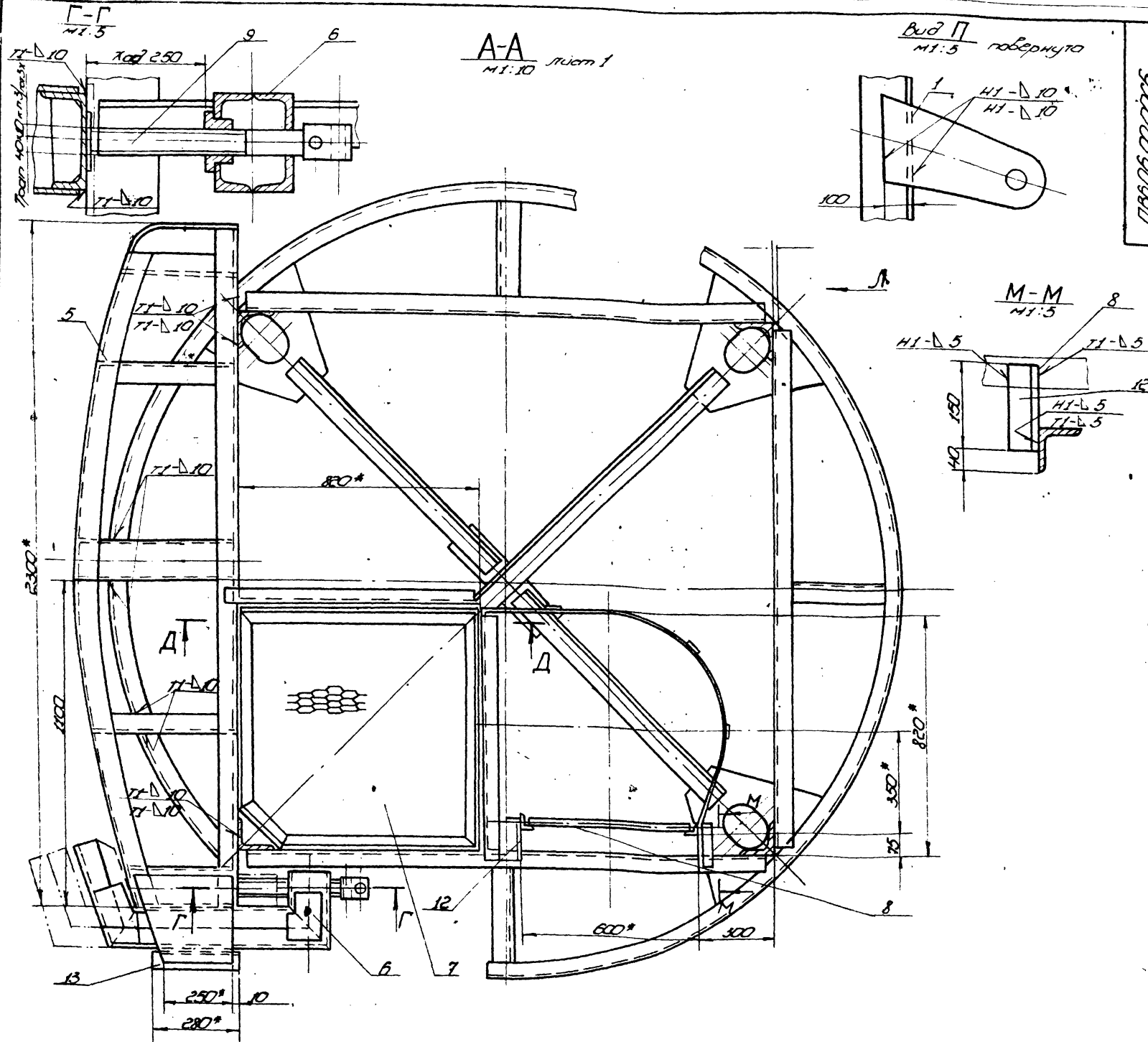
Обозначение	Высота барабана H*, мм	Шаг установки ободьев барабана H*, мм	Число промежуточных узлов барабана и шаг	Масса ободья элемент	Примечание
186.06.00.00	17500	1975*	8	2750	для РВС с высотой стенки 18 м
01	11500	2200*	4	16500	— " — 12 м

186.06.00.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата	№	кг	
Иванов	Петров	Сидоров	12.81	1		1:50
Кузнецов	Левин	Смирнов	12.81	2		
Ткачев	Васильев	Попов	12.81	3		
Мухоморов	Иванов	Сидоров	12.81	4		
Сидоров	Петров	Сидоров	12.81	5		

Соб. проект. Изд. в 1986 г. 17.86

Альбом IX
Трубовой проект 903-9-17.86

1786.06.00.00.05



1786.06.00.00.05			
Устройство для формообразования сферической части			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
С.И.Иванов	И.И.Иванов	12.84	1/1
Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5
Горнообогатительный комбинат г. Норильск			

Листы, относящиеся к данному проекту, хранятся в архиве ЦНИИ «Газпром».

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Детали		
АУ	9 ПВ6.06.00.05	Винт	5	
АУ	10 ПВ6.06.00.06	Балка	6	
БУ	11 ПВ6.06.00.07-01	Стойка		
		Уголок 5-45-45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=9720	1	33,0 кг
БУ	12 ПВ6.06.00.08	Кронштейн		
		Уголок 5-45-45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=150	12	0,50 кг
БУ	13 ПВ6.06.00.09	Балка		
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=280	6	4,0 кг
БУ	14 ПВ6.06.00.10-01	Ограждение		
		Полоса 5-40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=9670	2	12,0 кг
БУ	15 ПВ6.06.00.11	Пластина		
		Полоса 5-5-125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=150	6	0,75 кг
АУ	16 ПВ6.06.00.12	Кронштейн	6	
АУ	17 ПВ6.06.00.06-01	Балка	4	
				Лист
ПВ6.06.00.00				3

12,5 (✓)

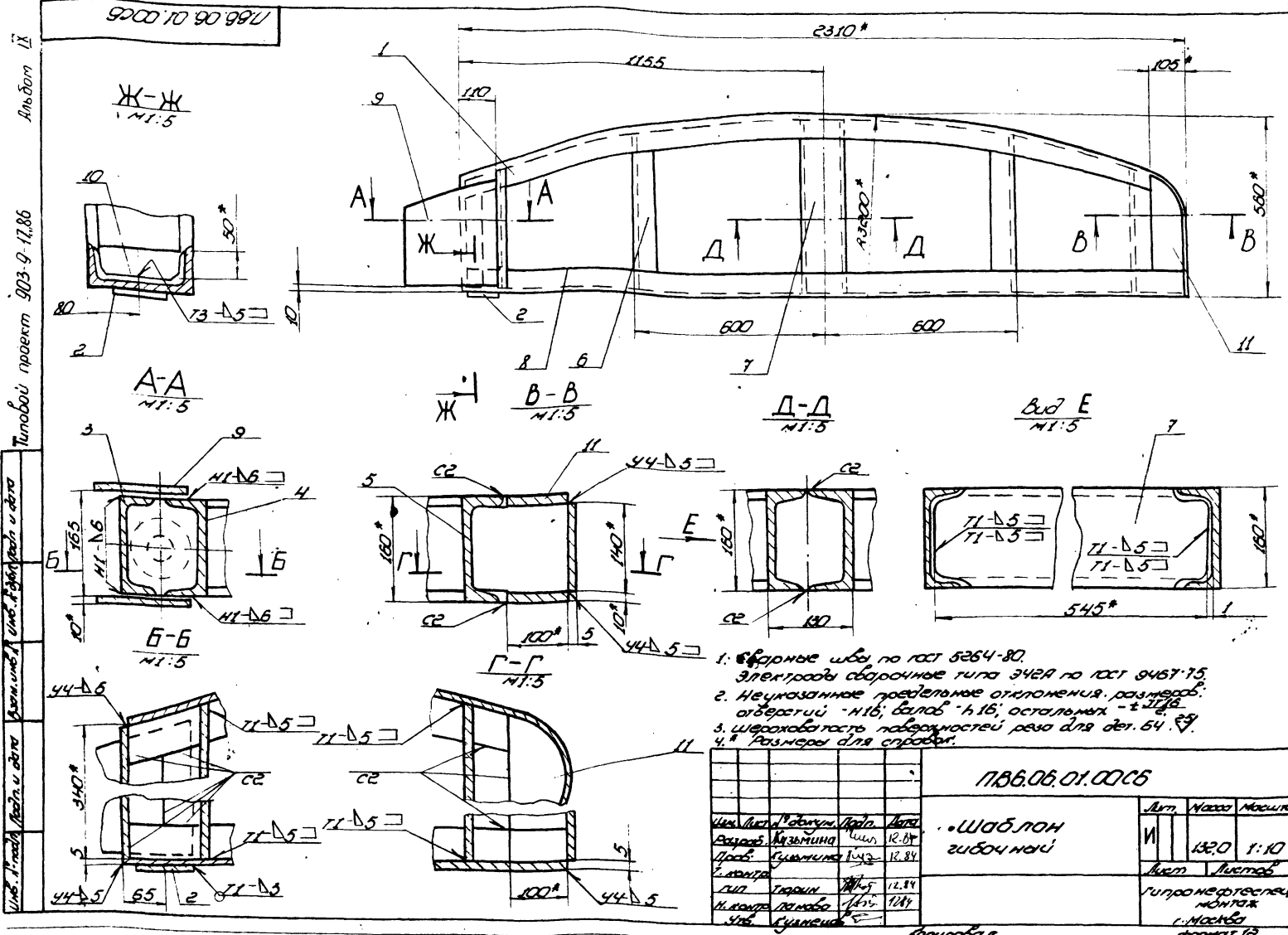
575
475
50
25
15
300
R3
25
25
5x45°
2 фаски
106.08 HRC 35.40
2 отв. 25
A
60
90°
I
M 1:1
5,5x45°
R3
R1
15
27,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2
2* Размер для справок

ПВ6.06.00.05				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	4,95	1:2,5
Разраб.	Число	Шил	К.84				
Пров.	Кузнецова	К.82	12.84				
Т.контр.	ГМП	Тюрин	12.84				
И.контр.	Панова	12.84					
Чтв.	Кузнецов						
				Лист	Листов 1		
Винт				Литронтеспеч- монтаж г. Москва			
				Лит.	Лист	Листов	
				И	1	3	
Устройство для формообразования				Литронтеспеч- монтаж г. Москва			

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БУ	11 ПВ6.06.00.07	Стойка		
		Уголок 5-45-45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=15720	1	53,0 кг
БУ	12 ПВ6.06.00.08	Кронштейн		
		Уголок 5-45-45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=150	20	0,50 кг
БУ	13 ПВ6.06.00.09	Балка		
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=280	10	4,0 кг
БУ	14 ПВ6.06.00.10	Ограждение		
		Полоса 5-40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=15670	2	20,0 кг
БУ	15 ПВ6.06.00.11	Пластина		
		Полоса 5-5-125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=150	14	0,75 кг
АУ	16 ПВ6.06.00.12	Кронштейн	14	
АУ	17 ПВ6.06.00.13	Балка	4	
		ПВ6.06.00.00-01 см. СБ		
				Лист
ПВ6.06.00.00				2

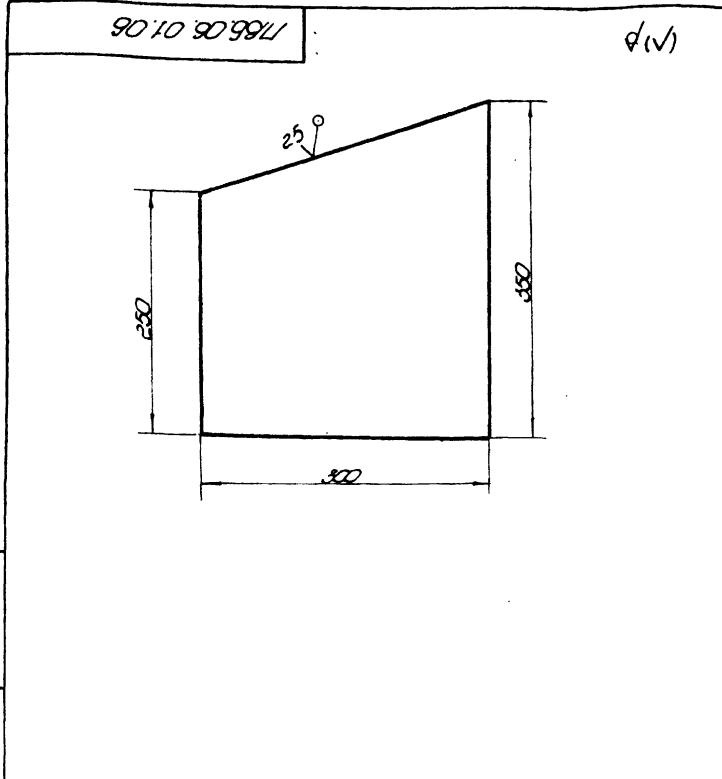
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Документация				
БУ	ПВ6.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
АУ	1 ПВ6.06.00.01	Захват	2	
АУ	2 ПВ6.06.00.02	Ребро	2	
БУ	3 ПВ6.06.00.03	Пластина		
		Полоса 5-12-125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=500	8	6,0 кг
БУ	4 ПВ6.06.00.04	Пластина		
		Полоса 5-10-95 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=450	12	3,40 кг
Переменные данные для исполнений				
ПВ6.06.00.00 см. СБ				
Сборочные единицы				
АУ	5 ПВ6.06.01.00	Шаблон гибочный	10	
АУ	6 ПВ6.06.02.00	Прижим	10	
АУ	7 ПВ6.06.03.00	Площадка	7	
АУ	8 ПВ6.06.04.00	Лестница	1	
Детали				
АУ	9 ПВ6.06.00.05	Винт	10	
АУ	10 ПВ6.06.00.06	Балка	10	
				Лист
ПВ6.06.00.00				3



1786.06.01.00.06
 903-9-12.86
 Проект
 1786.06.01.00.06
 903-9-12.86
 Проект
 1786.06.01.00.06
 903-9-12.86
 Проект

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р по ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей рено для дет. 64.
4. Размеры для сборки.

1786.06.01.00.06				Лист		Масштаб	
Шаблон				И		1:10	
Гибочный				Лист		Листов	
Копировал				Лист		Листов	
Исполнитель				Лист		Листов	
Проверил				Лист		Листов	
Утвердил				Лист		Листов	
Дата				Лист		Листов	
Исполнитель				Лист		Листов	
Проверил				Лист		Листов	
Утвердил				Лист		Листов	
Дата				Лист		Листов	



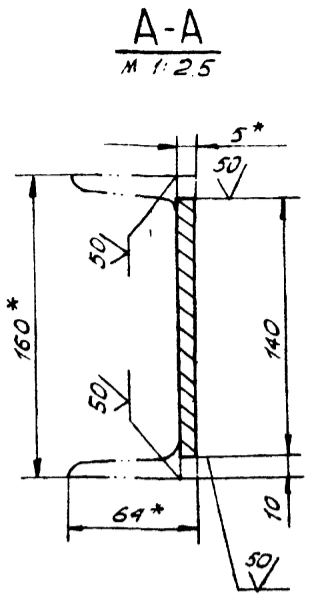
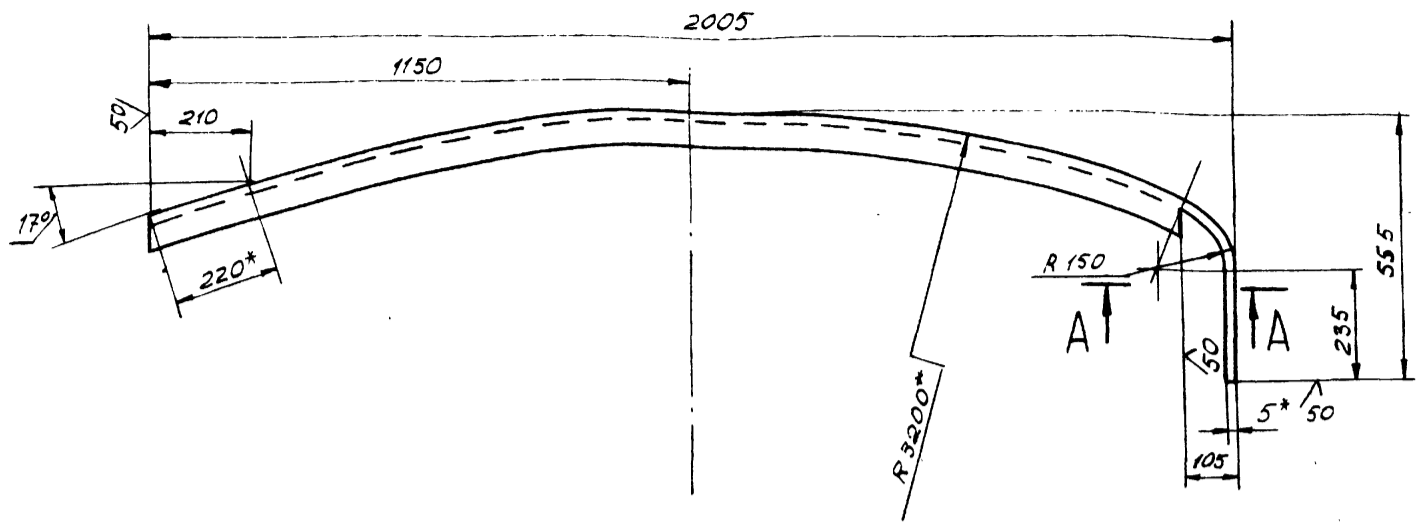
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,16.

1786.06.01.06				Лист		Масштаб	
Пластина				И		1:4	
Копировал				Лист		Листов	
Исполнитель				Лист		Листов	
Проверил				Лист		Листов	
Утвердил				Лист		Листов	
Дата				Лист		Листов	
Исполнитель				Лист		Листов	
Проверил				Лист		Листов	
Утвердил				Лист		Листов	
Дата				Лист		Листов	

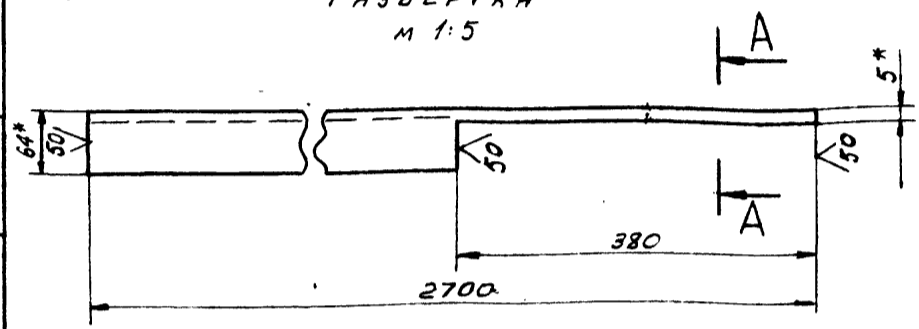
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
02	1786.06.01.00.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1	1786.06.01.01	1	Балка профилированная
44	2	1786.06.01.02	1	Плита
44	3	1786.06.01.03	1	Ступица
44	4	1786.06.01.04	1	Ступица
	5	01	1	Ступица
	6	02	2	Ступица
	7	03	2	Ступица
54	8	1786.06.01.05		Балка опорная
		в ГОСТ 8240-72		швеллер ст. 3 ГОСТ 33579
		L=2300	1	33,0кг
44	9	1786.06.01.06	2	Пластина
44	10	1786.06.01.07	1	Ребро
44	11	1786.06.01.08	2	Нам. подго

ЛВ 6.06.01.01

Альбом
Технический проект 903-9 17.86



РАЗВЕРТКА
М 1:5

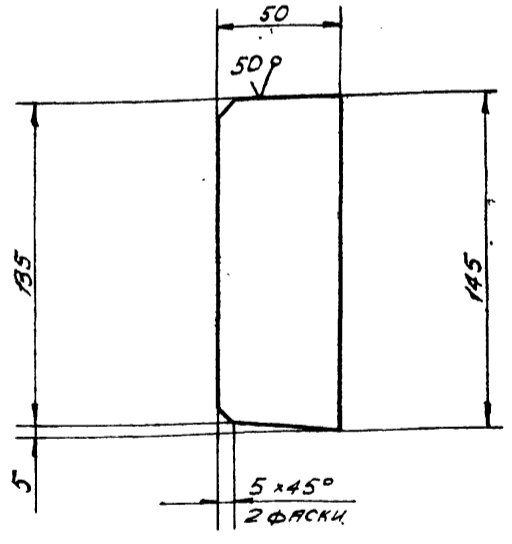


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h 16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

				ЛВ 6.06.01.01			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЯЛКА		№	33,0	1:10
		РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	12.84	ПРОФИЛИРУЮЩАЯ				
		ПРОВ.	ЧИСЛОВА	12.84					
		Т.КОНТР.					Лист	Листов 1	
		ГИП	ТЮРИН	12.84	ШВЕЛЛЕР		16 ГОСТ 8240-72		
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ЛВ 6.06.01.07

Альбом
Технический проект 903-9 17.86

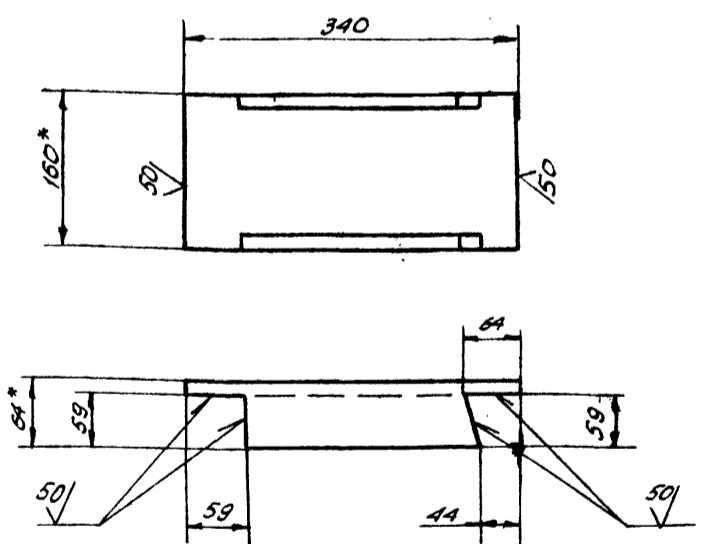


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

				ЛВ 6.06.01.07			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЕБРО		№		1:2
		РАЗРАБ.	БЛИНОВА	12.84					
		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	12.84			Лист	Листов 1	
		Т.КОНТР.					Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
		ГИП	ТЮРИН	12.84			Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

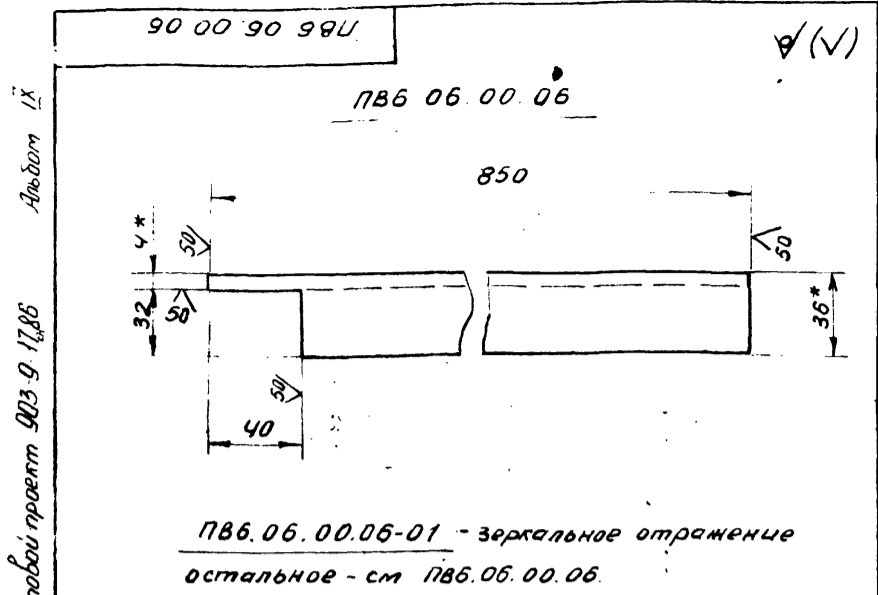
ЛВ 6.06.01.03

Альбом
Технический проект 903-9 17.86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размеры для справок.

				ЛВ 6.06.01.03			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТОЙКА		№	4,0	1:5
		РАЗРАБ.	БЛИНОВА	12.84					
		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	12.84			Лист	Листов 1	
		Т.КОНТР.					Лист ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72		
		ГИП	ТЮРИН	12.84			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

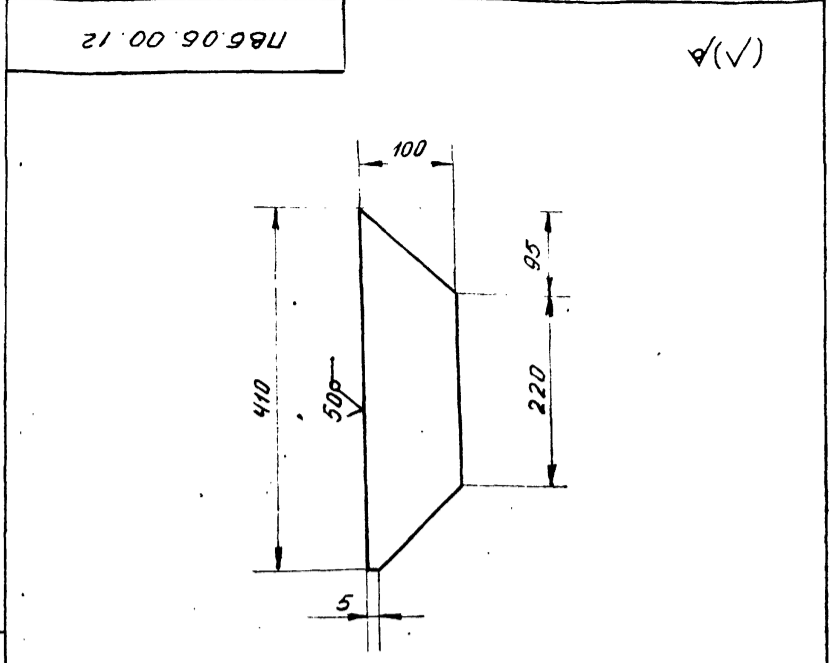


П86.06.00.06-01 - зеркальное отражение
остальное - см П86.06.00.06.



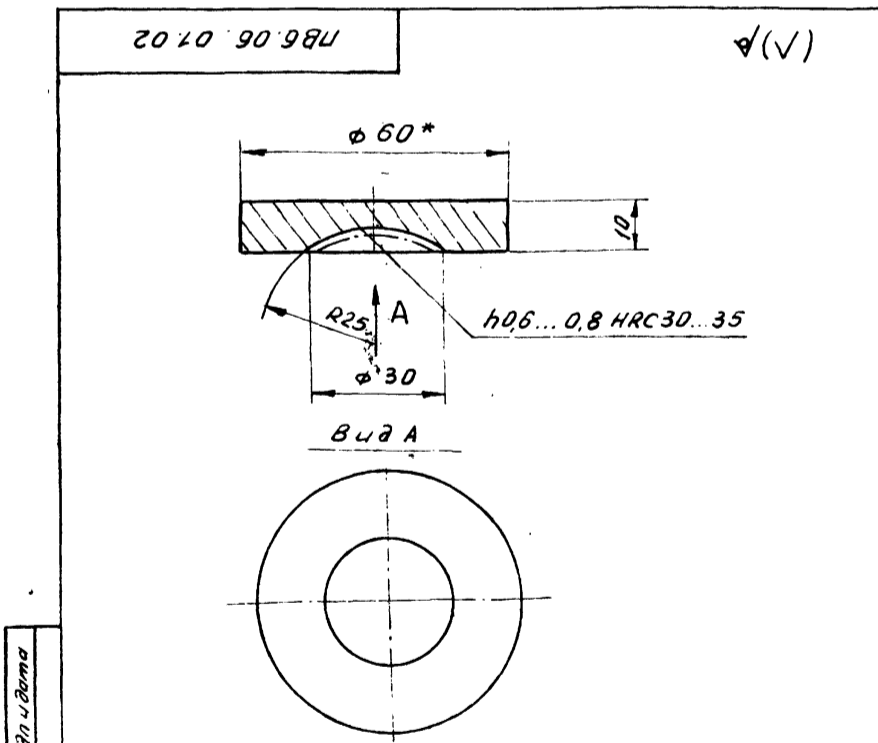
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

Лист	Масса	Масштаб
И	1,80	1:2
Лист Листов 1		
Изм	Лист	И докум
Разраб	Числова	Подп
Пров	Кузьмина	Куз
Т.контр	Тюрин	Тюрин
Н.контр	Панова	Панова
Утв	Кузнецов	Кузнецов
Полоса 6-5х100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипронефтедизель-монтаж г. Москва		



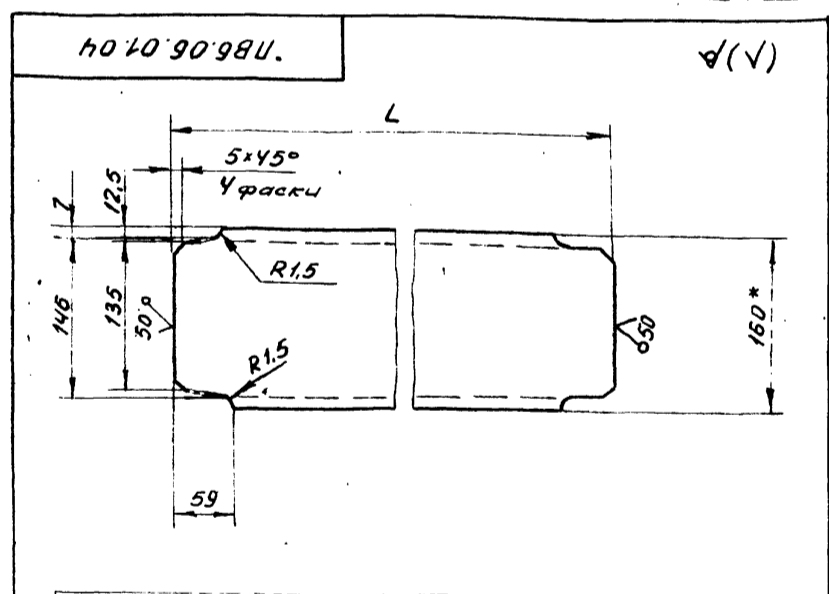
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

Лист	Масса	Масштаб
И	1,3	1:5
Лист Листов 1		
Изм	Лист	И докум
Разраб	Числова	Подп
Пров	Кузьмина	Куз
Т.контр	Тюрин	Тюрин
Н.контр	Панова	Панова
Утв	Кузнецов	Кузнецов
Полоса 6-5х100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипронефтедизель-монтаж г. Москва		



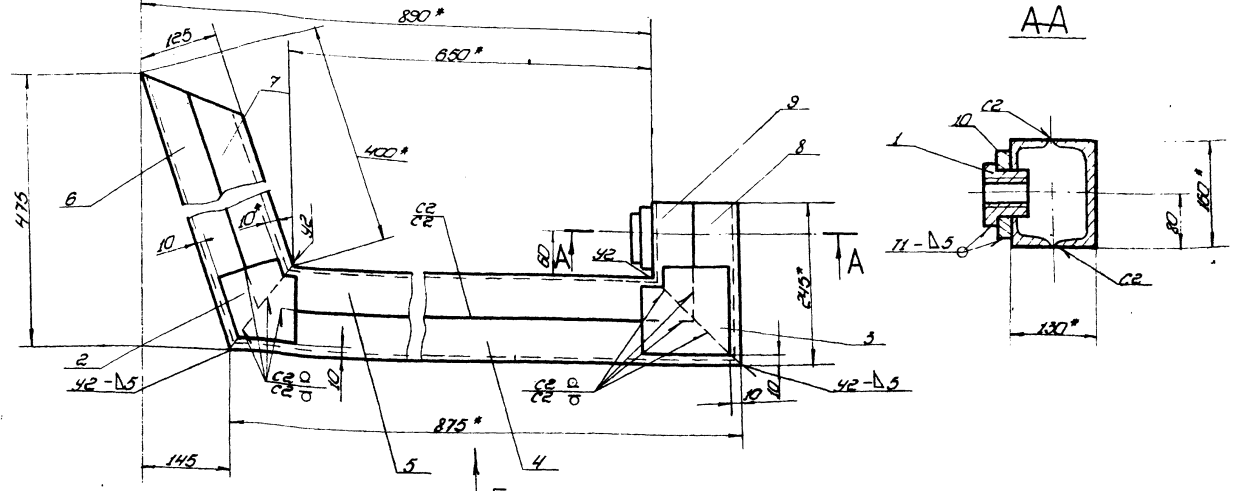
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Лист	Масса	Масштаб
И	0,20	1:2
Лист Листов 1		
Изм	Лист	И докум
Разраб	Числова	Подп
Пров	Кузьмина	Куз
Т.контр	Тюрин	Тюрин
Н.контр	Панова	Панова
Утв	Кузнецов	Кузнецов
Круг В-50 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипронефтедизель-монтаж г. Москва		



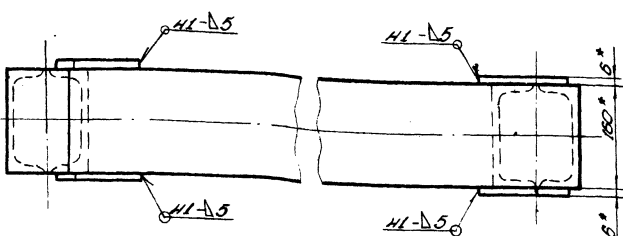
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Обозначение	L, мм	Масса, кг
П86.06.01.04	380	5,40
- 01	390	5,50
- 02	490	7,0
- 03	545	7,70
Лист	Масса	Масштаб
И	ст табл	1:5
Лист Листов 1		
Изм	Лист	И докум
Разраб	Числова	Подп
Пров	Кузьмина	Куз
Т.контр	Тюрин	Тюрин
Н.контр	Панова	Панова
Утв	Кузнецов	Кузнецов
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипронефтедизель-монтаж г. Москва		



1. Сборные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сборочные типа ЭИМЭР по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальным - $\pm \frac{1}{2} I_{16}$.
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $R_{a} 25$.
4. Сборку прижима производить по специальному кондуктору.
5. Размеры для справок.

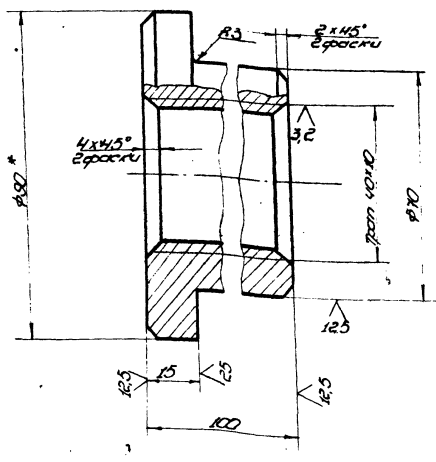
Вид Б



1786.06.02.0015

Изм.	Изд.	Исполн.	Техн.	Дата	ПРИЖИМ	Лист	Масштаб	Начислен
Разроб.	Число вв	Курс	12.81			Ил	490	1:5
Проб.	Удлинена	12.84			Сборочный чертёж			
И. одобр.	Горюх	11.81			Гидромертвельный прибор с. Москба формат 12			
И. одобр.	Далева	11.81						
4/6	Бумина				Гидробал			

1786.06.02.01



(N)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальным - $\pm \frac{1}{2} I_{16}$.
2. Размеры для справок.

1786.06.02.01

Изм.	Изд.	Исполн.	Техн.	Дата	ПРИЖИМ	Лист	Масштаб	Начислен
Разроб.	Число вв	Курс	12.84			Ил	258	1:1
И. одобр.	Горюх	11.81			Гидромертвельный прибор с. Москба формат 11			
И. одобр.	Далева	11.81						
4/6	Бумина				Гидробал			

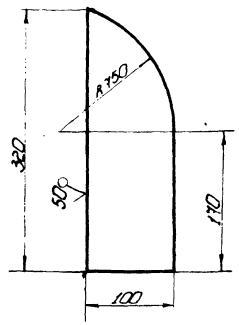
№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
15	1786.06.02.0015	Сборочный чертёж		
		Детали		
14	1	1786.06.02.01	Гайка	1
14	2	1786.06.02.02	Мол. шайба	2
14	3	1786.06.02.03	Накладной	2
14	4	1786.06.02.04	Швеллер	1
14	5	1786.06.02.05	Швеллер	1
14	6	1786.06.02.06	Швеллер	1
14	7	1786.06.02.07	Швеллер	1

1786.06.02.00

Изм.	Изд.	Исполн.	Техн.	Дата	ПРИЖИМ	Лист	Масштаб	Начислен
Разроб.	Число вв	Курс	12.84			Ил	2	
И. одобр.	Горюх	11.81			Гидромертвельный прибор с. Москба формат 11			
И. одобр.	Далева	11.81						
4/6	Бумина				Гидробал			

Листов 17
Технический проект 003-9-17, 86
Всего листов 17, в том числе 17 листов в сборе

80 10 90 98U (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT6

1786.06.01.08

Накладная

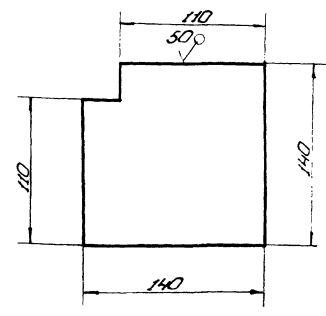
Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:2	1:4

Лист Листов 1
Гипрометрестрой-монтаж г. Москва формат А1

Изм.	Лист	Исполнитель	Дата
1	1	Кузнецов	12.84
2	1	Кузнецов	12.84
3	1	Кузнецов	12.84
4	1	Кузнецов	12.84

Лист 5 20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

786 06 02 03 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16.

1786.06.02.03

Накладная

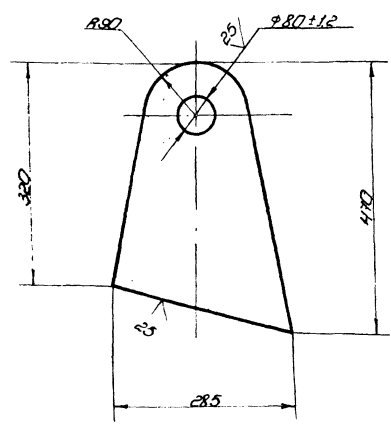
Лист	Масштаб	Масштаб
1	085	1:25

Лист Листов 1
Гипрометрестрой-монтаж г. Москва формат А1

Изм.	Лист	Исполнитель	Дата
1	1	Кузнецов	12.84
2	1	Кузнецов	12.84
3	1	Кузнецов	12.84
4	1	Кузнецов	12.84

Лист 5 20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

10 00 90 98U (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h 16; остальных - ±IT6

1786.06.00.01

Затяжной

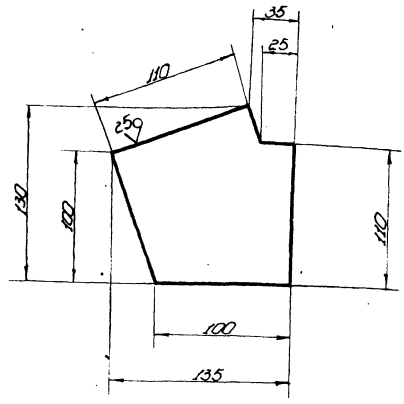
Лист	Масштаб	Масштаб
1	200	1:5

Лист Листов 1
Гипрометрестрой-монтаж г. Москва формат А1

Изм.	Лист	Исполнитель	Дата
1	1	Кузнецов	12.84
2	1	Кузнецов	12.84
3	1	Кузнецов	12.84
4	1	Кузнецов	12.84

Лист 5 20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

20 20 90 98U (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h 16; остальных - ±IT6

1786.06.02.02

Накладная

Лист	Масштаб	Масштаб
1	070	1:25

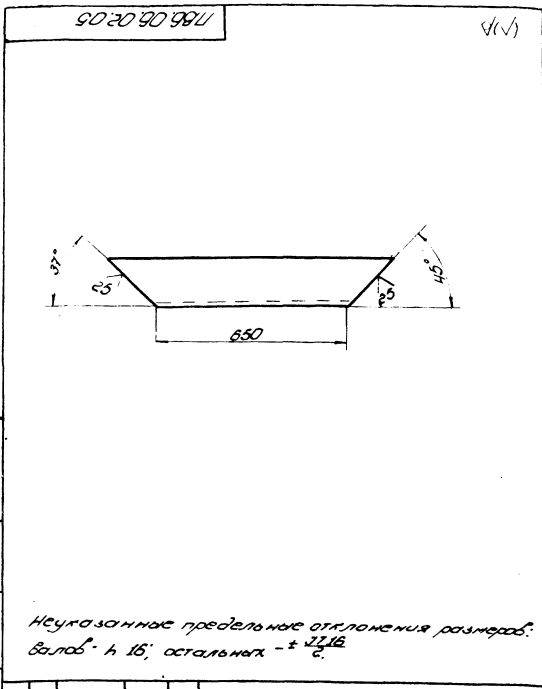
Лист Листов 1
Гипрометрестрой-монтаж г. Москва формат А1

Изм.	Лист	Исполнитель	Дата
1	1	Кузнецов	12.84
2	1	Кузнецов	12.84
3	1	Кузнецов	12.84
4	1	Кузнецов	12.84

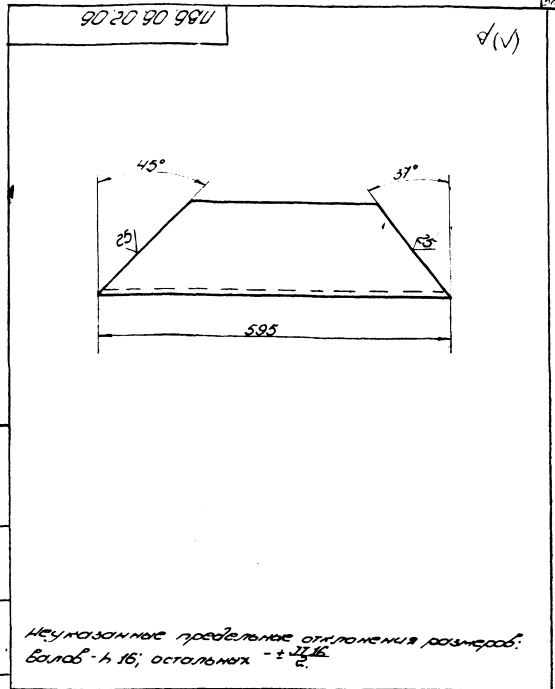
Лист 5 20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Технический проект 2023-9-17, 2026

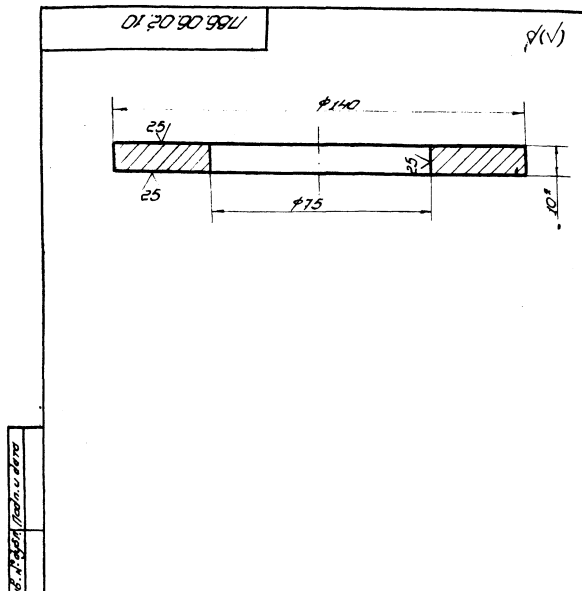
Время изготовления: 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100, 102, 104, 106, 108, 110, 112, 114, 116, 118, 120, 122, 124, 126, 128, 130, 132, 134, 136, 138, 140, 142, 144, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176, 178, 180, 182, 184, 186, 188, 190, 192, 194, 196, 198, 200, 202, 204, 206, 208, 210, 212, 214, 216, 218, 220, 222, 224, 226, 228, 230, 232, 234, 236, 238, 240, 242, 244, 246, 248, 250, 252, 254, 256, 258, 260, 262, 264, 266, 268, 270, 272, 274, 276, 278, 280, 282, 284, 286, 288, 290, 292, 294, 296, 298, 300, 302, 304, 306, 308, 310, 312, 314, 316, 318, 320, 322, 324, 326, 328, 330, 332, 334, 336, 338, 340, 342, 344, 346, 348, 350, 352, 354, 356, 358, 360, 362, 364, 366, 368, 370, 372, 374, 376, 378, 380, 382, 384, 386, 388, 390, 392, 394, 396, 398, 400, 402, 404, 406, 408, 410, 412, 414, 416, 418, 420, 422, 424, 426, 428, 430, 432, 434, 436, 438, 440, 442, 444, 446, 448, 450, 452, 454, 456, 458, 460, 462, 464, 466, 468, 470, 472, 474, 476, 478, 480, 482, 484, 486, 488, 490, 492, 494, 496, 498, 500, 502, 504, 506, 508, 510, 512, 514, 516, 518, 520, 522, 524, 526, 528, 530, 532, 534, 536, 538, 540, 542, 544, 546, 548, 550, 552, 554, 556, 558, 560, 562, 564, 566, 568, 570, 572, 574, 576, 578, 580, 582, 584, 586, 588, 590, 592, 594, 596, 598, 600, 602, 604, 606, 608, 610, 612, 614, 616, 618, 620, 622, 624, 626, 628, 630, 632, 634, 636, 638, 640, 642, 644, 646, 648, 650, 652, 654, 656, 658, 660, 662, 664, 666, 668, 670, 672, 674, 676, 678, 680, 682, 684, 686, 688, 690, 692, 694, 696, 698, 700, 702, 704, 706, 708, 710, 712, 714, 716, 718, 720, 722, 724, 726, 728, 730, 732, 734, 736, 738, 740, 742, 744, 746, 748, 750, 752, 754, 756, 758, 760, 762, 764, 766, 768, 770, 772, 774, 776, 778, 780, 782, 784, 786, 788, 790, 792, 794, 796, 798, 800, 802, 804, 806, 808, 810, 812, 814, 816, 818, 820, 822, 824, 826, 828, 830, 832, 834, 836, 838, 840, 842, 844, 846, 848, 850, 852, 854, 856, 858, 860, 862, 864, 866, 868, 870, 872, 874, 876, 878, 880, 882, 884, 886, 888, 890, 892, 894, 896, 898, 900, 902, 904, 906, 908, 910, 912, 914, 916, 918, 920, 922, 924, 926, 928, 930, 932, 934, 936, 938, 940, 942, 944, 946, 948, 950, 952, 954, 956, 958, 960, 962, 964, 966, 968, 970, 972, 974, 976, 978, 980, 982, 984, 986, 988, 990, 992, 994, 996, 998, 1000



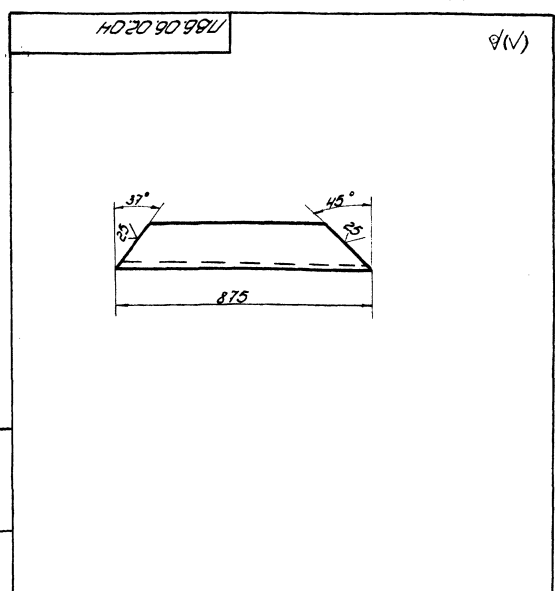
1786.06.02.05					Мат	Масса	Масштаб
швеллер					И	100	1:10
швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79					Лист 1 из 1		



1786.06.02.06					Мат	Масса	Масштаб
швеллер					И	85	1:5
швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79					Лист 1 из 1		

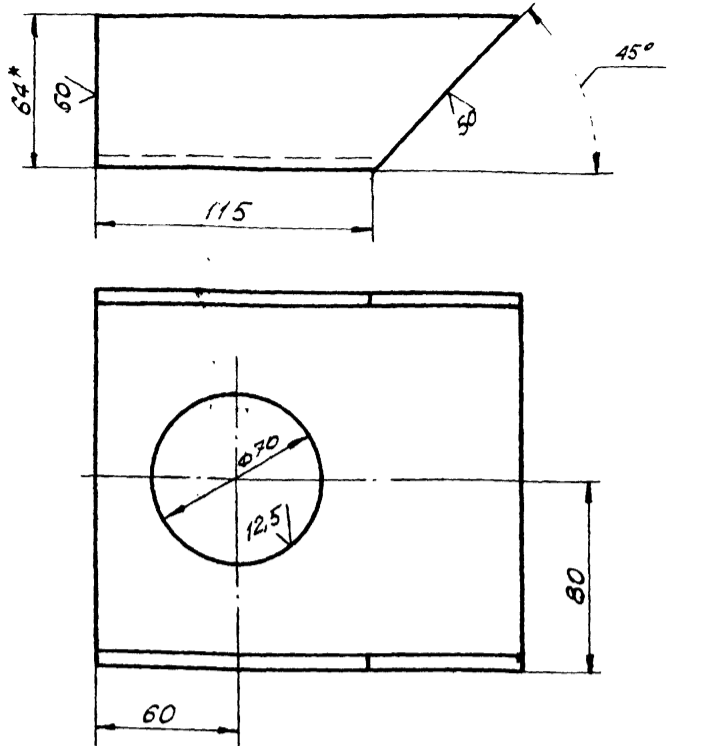


1786.06.02.10					Мат	Масса	Масштаб
Подкладка					И	91	1:1
швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 14637-79					Лист 1 из 1		



1786.06.02.04					Мат	Масса	Масштаб
швеллер					И	124	1:10
швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79					Лист 1 из 1		

ПВ 6.06.02.09



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

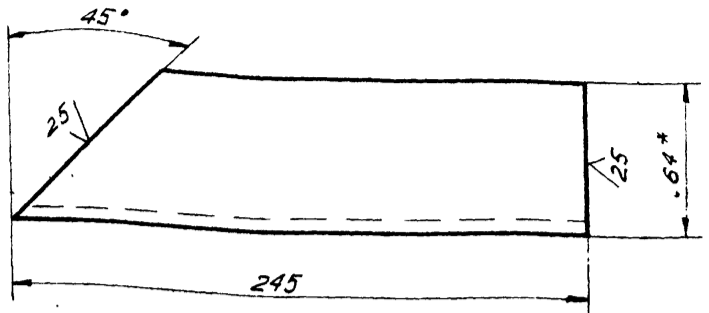
Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата

ПВ 6.06.02.09

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШВЕЛЛЕР	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.		КУЗЬМИНА	Ку	12.84	ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	И	25	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Ку	12.84				
Т. КОНТР.		ТЮРИН	Тю	12.84				
Н. КОНТР.		ЛЯКОВА	Ля	12.84				
УТВ.		КУЗЬМИНОВ	Ку	12.84				

ЛИСТ ЛИСТОВ I
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата

ПВ 6.06.02.08

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШВЕЛЛЕР	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.		КУЗЬМИНА	Ку	12.84	ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	И	3,5	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Ку	12.84				
Т. КОНТР.		ТЮРИН	Тю	12.84				
Н. КОНТР.		ЛЯКОВА	Ля	12.84				
УТВ.		КУЗЬМИНОВ	Ку	12.84				

ЛИСТ ЛИСТОВ I
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

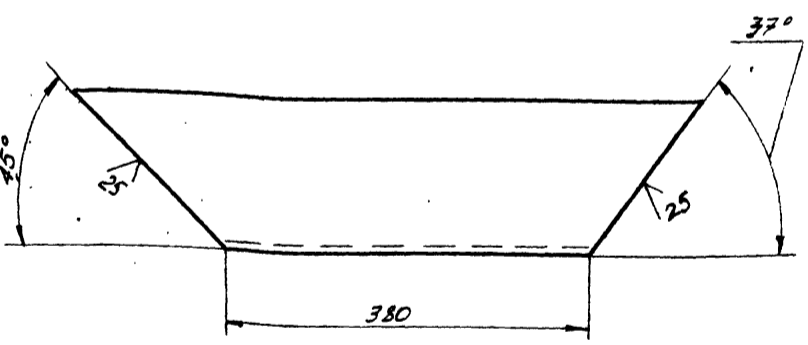
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4		8	ПВ 6.06.02.08	ШВЕЛЛЕР	1	
A4		9	ПВ 6.06.02.09	ШВЕЛЛЕР	1	
A4		10	ПВ 6.06.02.10	ПОДКЛАДКА	1	

ПВ 6.06.02.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШВЕЛЛЕР	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
					ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	И	5,0	1:5
РАЗРАБ.		КУЗЬМИНА	Ку	12.84				
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Ку	12.84				
Т. КОНТР.		ТЮРИН	Тю	12.84				
Н. КОНТР.		ЛЯКОВА	Ля	12.84				
УТВ.		КУЗЬМИНОВ	Ку	12.84				

ЛИСТ ЛИСТОВ I
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.07



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

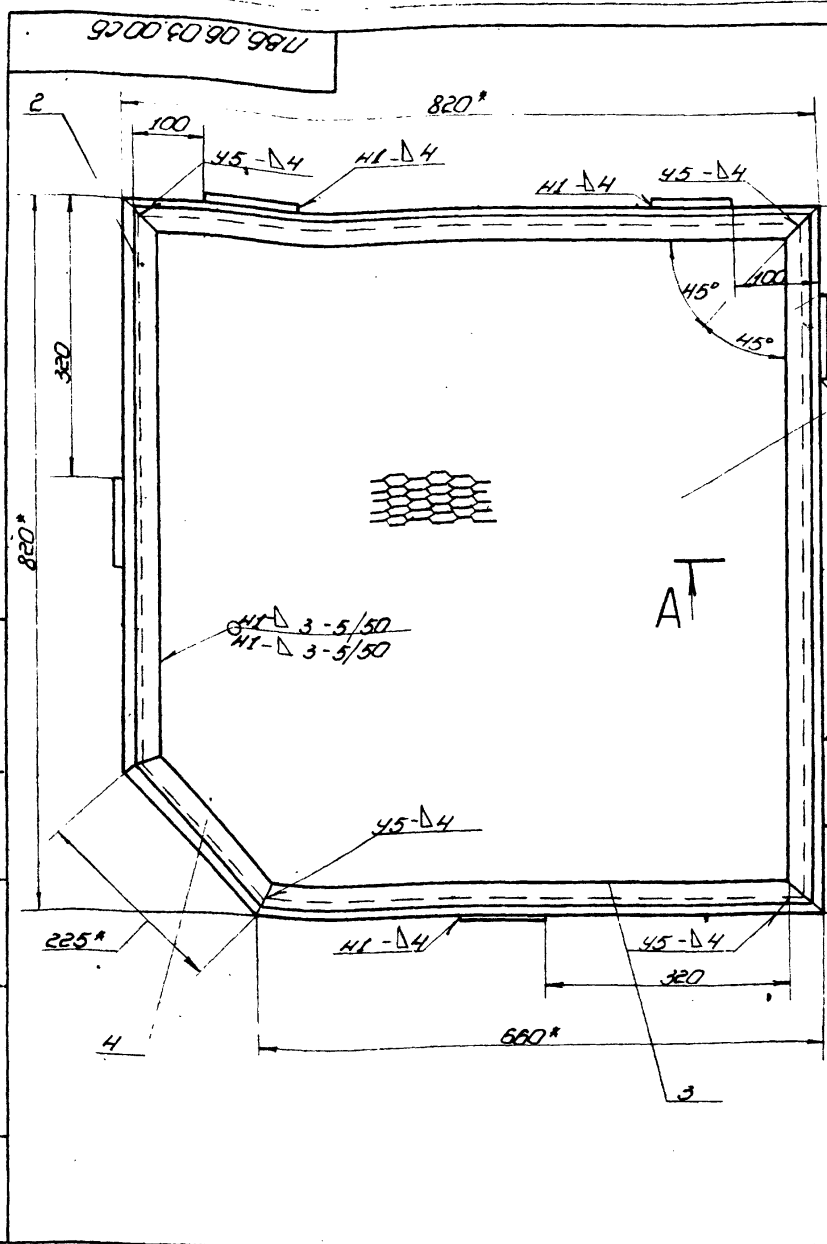
Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата
Изм. № док. Подр. и дата

ПВ 6.06.02.07

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШВЕЛЛЕР	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.		КУЗЬМИНА	Ку	12.84	ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	И	5,0	1:5
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Ку	12.84				
Т. КОНТР.		ТЮРИН	Тю	12.84				
Н. КОНТР.		ЛЯКОВА	Ля	12.84				
УТВ.		КУЗЬМИНОВ	Ку	12.84				

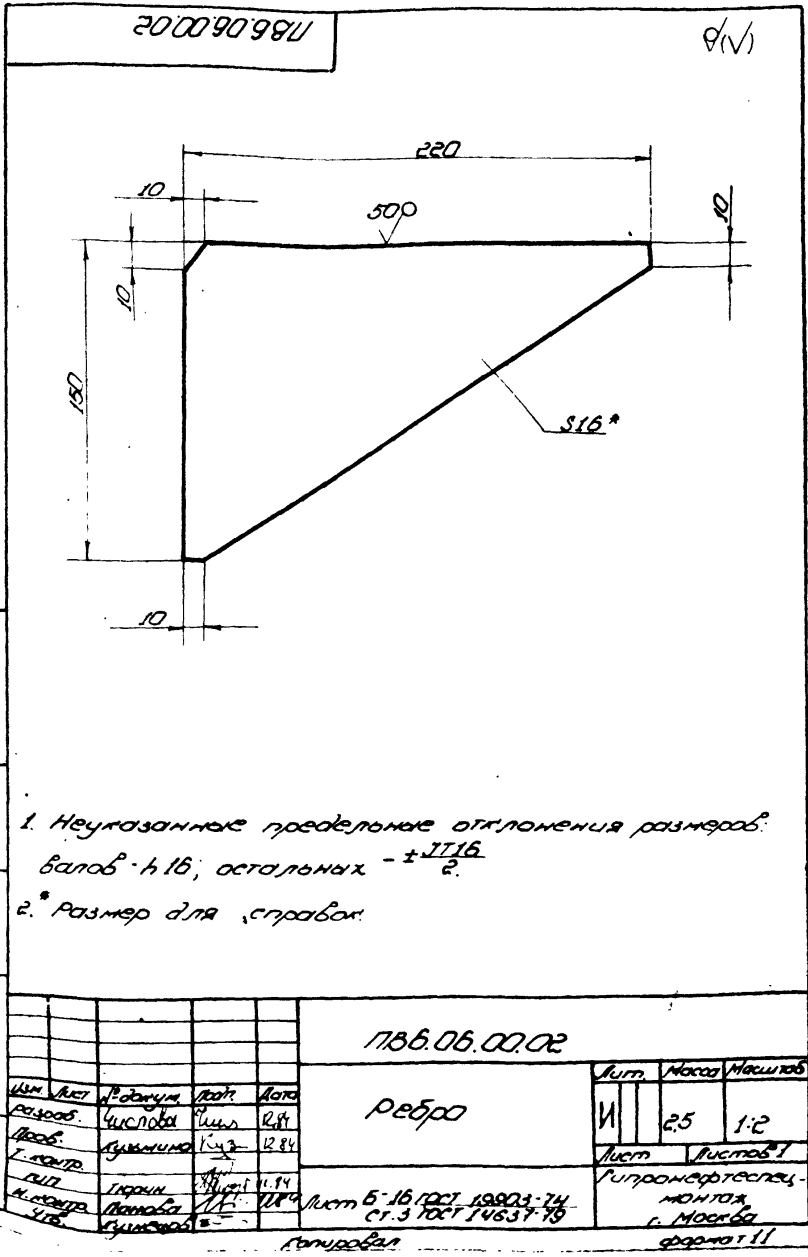
ЛИСТ ЛИСТОВ I
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

Туполобой проект 903-9-17.86
 Альбом IX
 Взам. инв. № 17.86
 Инв. № 17.86
 Лист в сборе
 Лист в сборе
 Лист в сборе



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 R5.
- * Размеры для справок.

1786.06.03.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Площадка				400	1:5	
Сборочный чертёк				Лист	Листов	
И.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Гипроинформационно-монтаж. с. Москва		
Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Формат А2		



Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
13	1786.06.03.00.05	Сборочный чертёк		
Детали				
14	1	1786.06.03.01	Уголок	4
14	2	1786.06.03.02	Уголок	2
14	3	1786.06.03.03	Уголок	2
14	4	1786.06.03.04	Уголок	2
54	5	1786.06.03.05	Лист 178506x780x780	
		ГОСТ 8705-78		
		780x780	1	100мм
54	6	1786.06.03.06	Полоса	
		полоса 6-41100 ГОСТ 10326		
		с.3 ГОСТ 14537-79		
		L=75	6	225мм

- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - ±IT16.
- * Размер для справок.

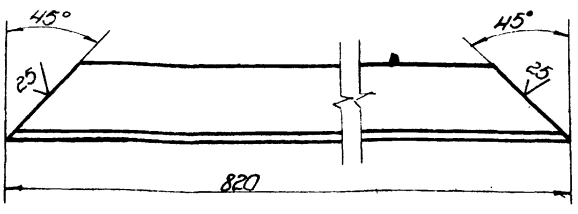
1786.06.00.02				Лист	Масштаб	Масштаб
Рёбра				И	2:5	1:2
И.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Гипроинформационно-монтаж. с. Москва		
Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Формат А1		

1786.06.03.00				Лист	Лист	Листов
Площадка				И		
И.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Гипроинформационно-монтаж. с. Москва		
Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Л.М.М.	Формат А1		

Альбом: IX
Типовой проект 903-9-17,85

1786.06.03.01

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 16; остальных - ± 1/16

1786.06.03.01

УГОЛОК

Лист	Масса	Количество
1	3,52	1:2

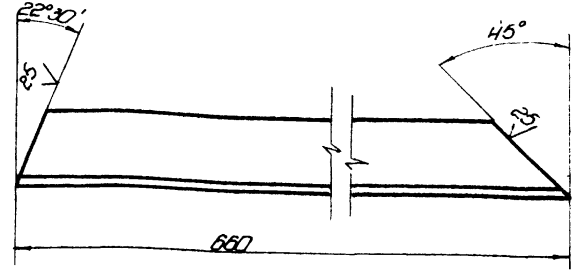
Лист Листов 1
Гипропроект спец. монтаж
г. Москва

Уголок 536x36x4 ГОСТ 535-79
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Голубовал

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Число	12.84	
Про	2	Сумма	12.84	
Г. контр.				
ЛП	Торж.	12.84		
И. контр.	Ланба			
Ш.	Сумма			

1786.06.03.03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 16; остальных - ± 1/16

1786.06.03.03

УГОЛОК

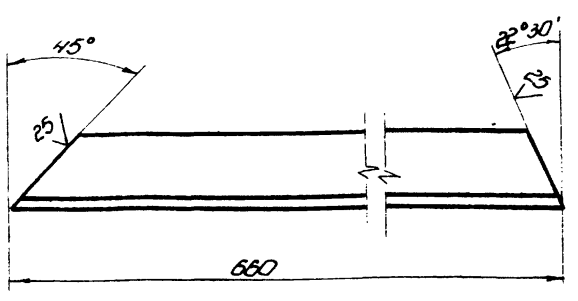
Лист	Масса	Количество
1	2,8	1:2

Лист Листов 1
Гипропроект спец. монтаж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Число	12.84	
Про	2	Сумма	12.84	
Г. контр.				
ЛП	Торж.	12.84		
И. контр.	Ланба			
Ш.	Сумма			

1786.06.03.02

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 16; остальных - ± 1/16

1786.06.03.02

УГОЛОК

Лист	Масса	Количество
1	2,8	1:2

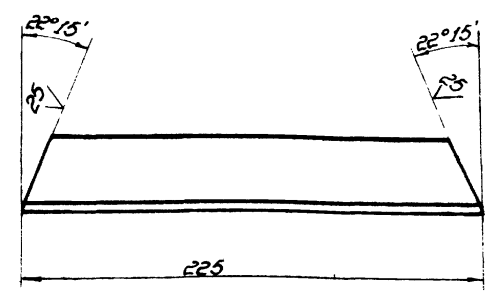
Лист Листов 1
Гипропроект спец. монтаж
г. Москва

Уголок 536x36x4 ГОСТ 535-79
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Голубовал

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Число	12.84	
Про	2	Сумма	12.84	
Г. контр.				
ЛП	Торж.	12.84		
И. контр.	Ланба			
Ш.	Сумма			

1786.06.03.04

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 16; остальных - ± 1/16

1786.06.03.04

УГОЛОК

Лист	Масса	Количество
1	1,0	1:2

Лист Листов 1
Гипропроект спец. монтаж
г. Москва

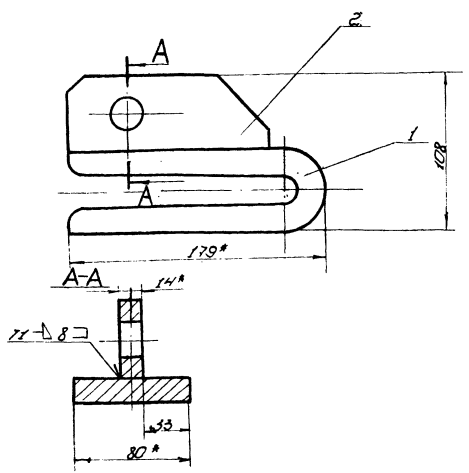
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Число	12.84	
Про	2	Сумма	12.84	
Г. контр.				
ЛП	Торж.	12.84		
И. контр.	Ланба			
Ш.	Сумма			

Голубовал 21666-01.82 формат А1

Технический проект 903-9-10,86

Лист 1 из 1
Исполн. [Signature]
Провер. [Signature]

90 00 10 40 5 90/1



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h16.
- * Размеры для справок.

178.5.04.01.00.06

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Материал
					11	4:80	1:2
Сварочный чертеж					Лист Листов 1		
Литера					Гипропроектспец. монтаж г. Москва		
Литера					Формат 11		

23

№	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
№1		178.5.04.01.00.06	Сварочный чертеж		
			Материал		
№1	1	178.5.04.01.01	Сварка	1	
№1	2	178.5.04.01.02	Пластина	1	

Лист 1 из 1
Исполн. [Signature]
Провер. [Signature]

178.5.04.01.00

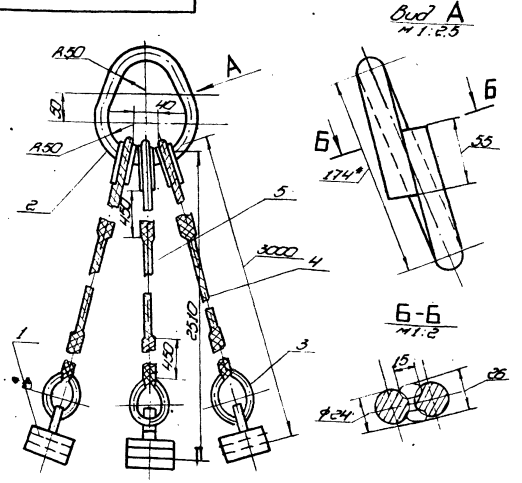
Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Материал
					11		
Сварочный чертеж					Лист Листов 1		
Литера					Гипропроектспец. монтаж г. Москва		
Литера					Формат 11		

№	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
№1		178.5.04.00.00.06	Сварочный чертеж		
			Сварочные соединения		
№1	1	178.5.04.01.00	Затяжки	3	
			Материал		
№1	2	178.5.04.00.01	Сварка		
			Стандартные изделия		
№1	3		Качи 40 ГОСТ 2224-72	6	0,15 кг
			Материалы		
			Качи 11,5-171784(80)		
			ГОСТ 7688-80		
№1	4		L=4000	2	2,05 кг
№1	5		L=3500	1	1,30 кг

178.5.04.00.00

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Материал
					11		
Стрел для монтажа опор.					Лист Листов 1		
Сварочный чертеж					Лист Листов 1		
Литера					Гипропроектспец. монтаж г. Москва		
Литера					Формат 11		

90 00 00 40 5 90/1



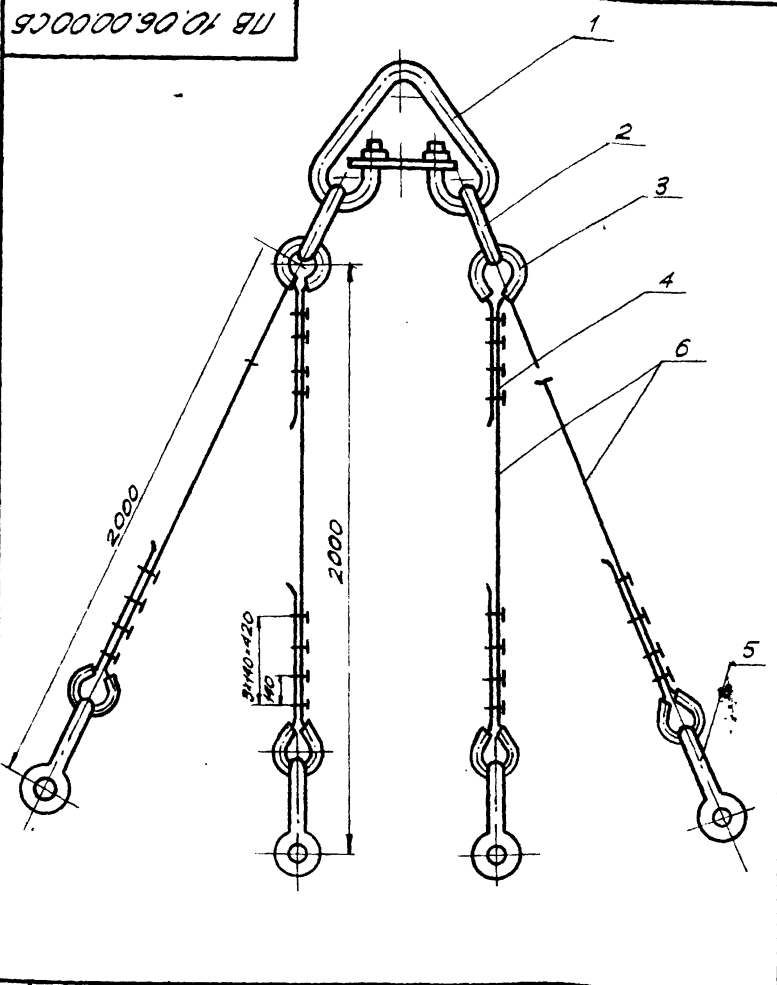
- Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, Валов - h16, остальных - ±0,16.
- * Размеры для справок.

178.5.04.00.00.06

Лист 1 из 1
Исполн. [Signature]
Провер. [Signature]

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Материал
					11	2:40	1:2
Сварочный чертеж					Лист Листов 1		
Литера					Гипропроектспец. монтаж г. Москва		
Литера					Формат 11		

Альбом
Туповой проект 903-9-17,86



ПВ 10.06.00.00СБ			
Изм. Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	ЧШ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84
Н.КОНТР.	ЛЯНОВА	Л	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		

Строп
4-ветевой Q=6,5Т
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
И	22,3	-

Лист	Листов
И	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			ПВ 10.06.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ НАДЕЛКИ		
	1			ЗВЕНО Рт I-10		
		1		ОСТ 24.090.49-79	1	22,4 кг
	2			ЗВЕНО Рт I-4,0		
		2		ОСТ 24.090.49-79	2	5,75 кг
	3			КОУШ 50		
		8		ГОСТ 2224-72		0,2 кг
	4			ЗАЯННМ ЗК-19		
		32		ТУ 36.1839-75		0,32 кг
	5			СКОБА СР.2,0		
		4		ОСТ 5.2312-79		1,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			КАНАТ 16,5-Г-I-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-8		
				L=3000±5	4	26 кг

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

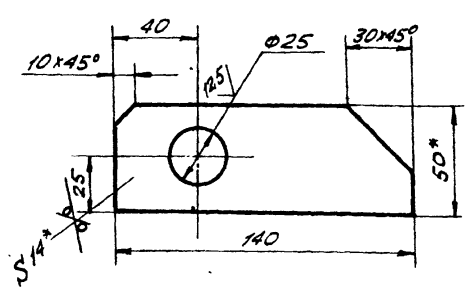
ПВ 10.06.00.00			
Изм. Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	ЧШ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84
Н.КОНТР.	ЛЯНОВА	Л	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		

Строп
4-ветевой

Лист	Листов
И	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 5.04.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 5.04.01.02			
Изм. Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	ЧШ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84
Н.КОНТР.	ЛЯНОВА	Л	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		

Пластина

Лист	Масса	Масшт.
И	0,77	1:2

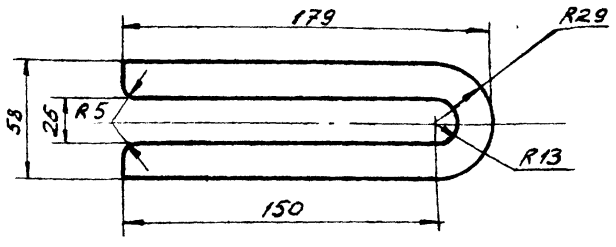
Лист	Листов
И	1

Полоса 14x50 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

ПВ 5.04.01.01



1. Длина заготовки 370.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

ПВ 5.04.01.01			
Изм. Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	ЧШ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84
Н.КОНТР.	ЛЯНОВА	Л	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		

Скоба

Лист	Масса	Масшт.
И	3,72	1:2

Лист	Листов
И	1

Полоса 16x80 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

Туполовой проект 903-9-17,86 Альбом IX

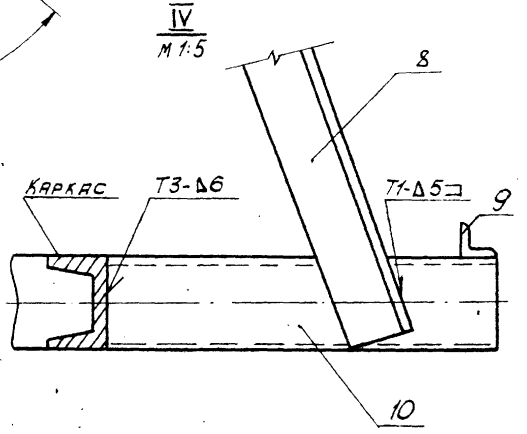
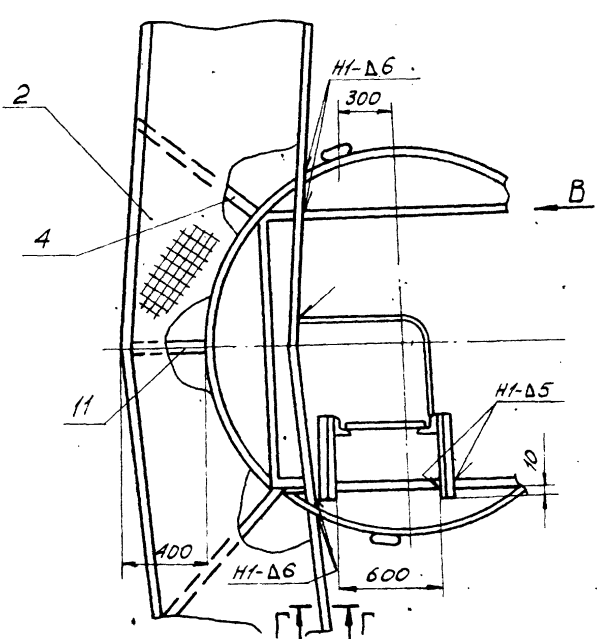
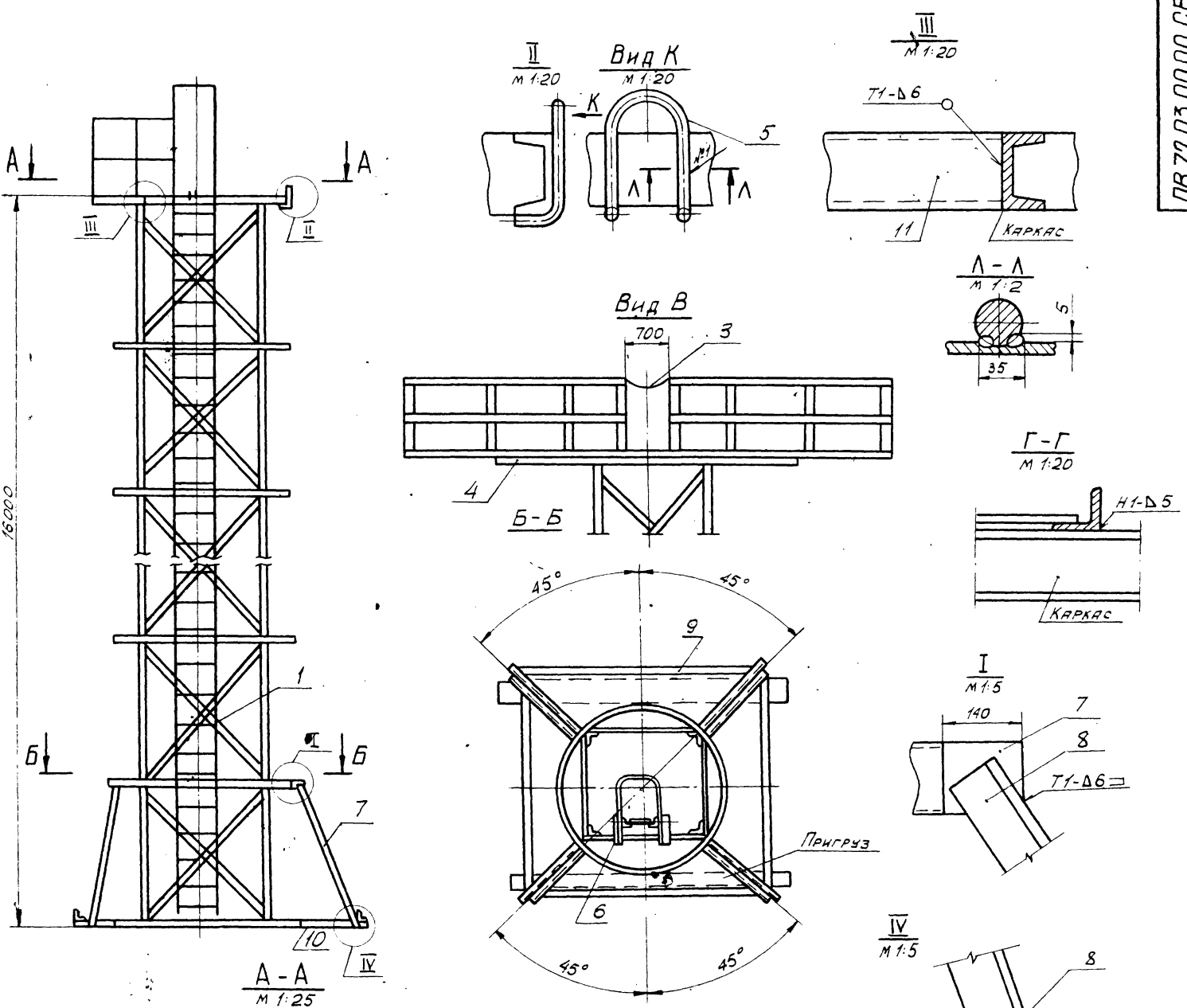
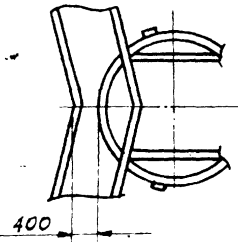


СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛОЩАДКИ В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОЙКИ ДЛЯ ПРИВАРКИ КОЛЬЦА ЖЕСТКОСТИ



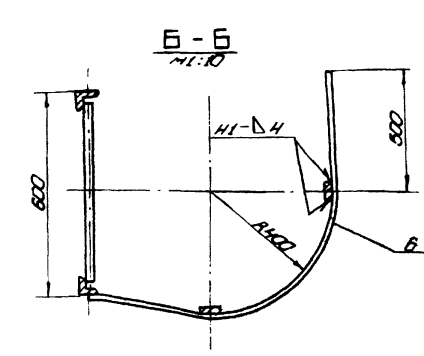
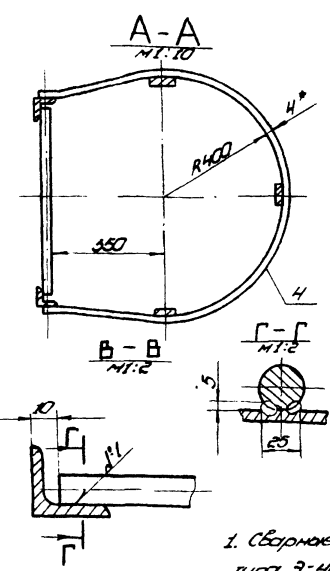
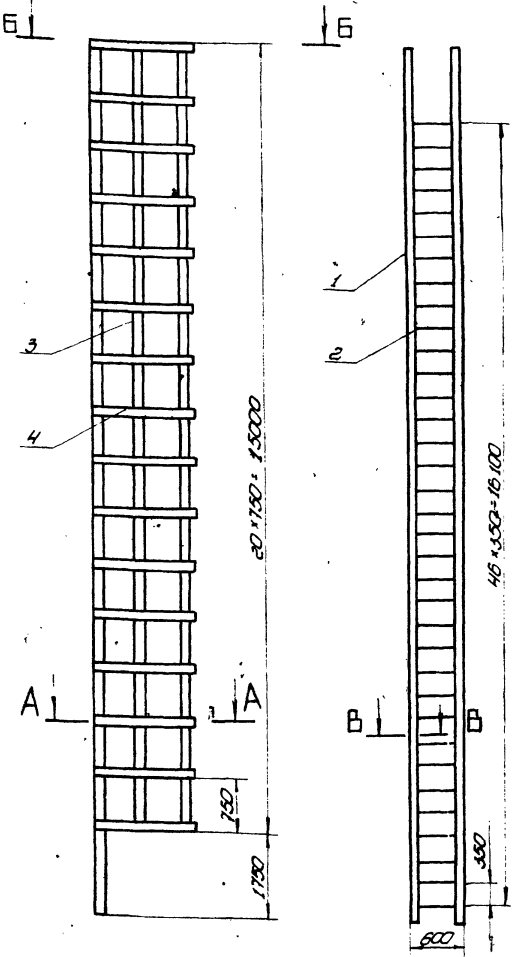
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 А ГОСТ 9467-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ПЛОЩАДКИ ВАРИТЬ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ К ОБОДУ КАРКАСА
2. ДЕТАЛИ ПОЗ. 2,3 ПРИВАРИВАЮТСЯ С ПОДГОНОЙ ПО МЕСТУ.
3. ПРИГРУЗ $Q=3,5$ Т ПРИКРЕПИТЬ К НИЖНЕМУ ОБОДУ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЛЕНТАМИ.
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ШТИБ. ОСТАЛЬНЫХ - ± 2
5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. БЧ $\sqrt{25}$
6. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПБ 72.03.00.00.06		
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					И	8400
СТОЙКА ДЛЯ ПРИВАРКИ ОПОРНОГО КОЛЬЦА И КОЛЬЦА ЖЕСТКОСТИ				Листов 1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Листов 1		
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ		
Н.КОНТР. ЛАНОВА				МОНТАЖ		
УТВ. КУЗНЕЦОВ				г. МОСКВА		

Лестничная площадка

Лестничная площадка

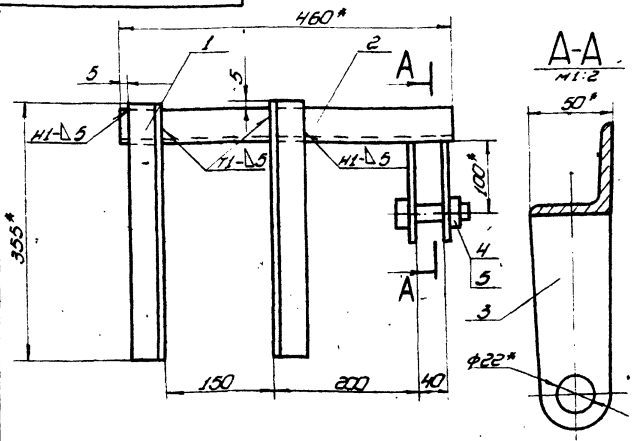
17872.03.01.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75, шов №1 - сварка ручная электроугловая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; балок - h16; остальных - ± 0,16/2.
3. В месте входа на площадку (см. 17872.03.00.00.06) опакование дет. поз. 6, срезато (см. Б-6).
4. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
5. * Размеры для справок.

17872.03.01.00.06				Литр	Масса	Материал
Лестница				И	159	1:50
Сборочный чертеж				Литр	Листов	
				Гипроинженерно-конструкторское бюро		
				г. Москва		
				формат А2		

1785.52.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; балок - h16; остальных - ± 0,16/2.
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
4. * Размеры для справок.

1785.52.00.00.06				Литр	Масса	Материал
Слобы для наращивания блока				И	60	1:2
Сборочный чертеж				Литр	Листов	
				Гипроинженерно-конструкторское бюро		
				г. Москва		
				формат А2		

Код	Знак	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
43		17872.03.01.00.06	Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	17872.03.01.01	Угол	
			Угол 1-50 ГОСТ 1500-75 67-3 ГОСТ 335-78	
			L: 16750	2 65 кг
64	2	17872.03.01.02	Фур	
			Фур 6-18 ГОСТ 2590-71 67-3 ГОСТ 335-78	
			L: 580	47 1,1 кг
64	3	17872.03.01.03	Полоса	
			Полоса 6-1120 ГОСТ 103-75 67-3 ГОСТ 335-78	
			L: 9750	3 60 кг
64	4	17872.03.01.04	Полоса	
			Полоса 6-1120 ГОСТ 103-75 67-3 ГОСТ 335-78	
			L: 1960	21 1,1 кг

Лестничная площадка

17872.03.01.00

17872.03.01.00				Литр	Масса	Материал
Лестница				И	1	
				Гипроинженерно-конструкторское бюро		
				г. Москва		
				формат А2		

Альбом ЛХ

Технический проект 903-9-17,86

Взам. инв. и дата
Инв. инв. и дата
Подп. и дата
Инв. инв. и дата
Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	В	ПВ72.03.00.05	Раскос	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	4	14,5 кг
Б4	9	ПВ72.03.00.06	Жесткость	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	4	21,0 кг
Б4	10	ПВ72.03.00.07	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	4	12,5 кг
Б4	11	ПВ72.03.00.08	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	4,16 кг
ПВ 72.03.00.00						2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4		ПВ72.03.00.00 СБ		Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4	1	ПВ72.03.01.00		Лестница	1	
А4	2	ПВ72.03.02.00		Площадка	1	
А4	3	ПВ72.03.03.00		Ограждение мягкое	1	
Детали						
Б4	4	ПВ72.03.00.01		Опора		
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
				L = 1200	2	12,5 кг
А4	5	ПВ72.03.00.02		Крюк	3	
Б4	6	ПВ72.03.00.03		Уголок		
Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
				L = 700	5	4,0 кг
Б4	7	ПВ72.03.00.04		Косынка		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79						
				120*140	4	0,7 кг
ПВ 72.03.00.00						
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Стойка для приварки		Лист
Пров.	Числова	Чис	12.84	опорного кольца и		Лист
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84	кольца жесткости		Листов
Исполн.	Панова	Пан	12.84			и
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			1 2
Гипронефтеспец- монтаж г. Москва						

Взам. инв. и дата
Инв. инв. и дата
Подп. и дата
Инв. инв. и дата
Подп. и дата

25 (✓)

ПВ 5.52.00.03

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных ± 2/16

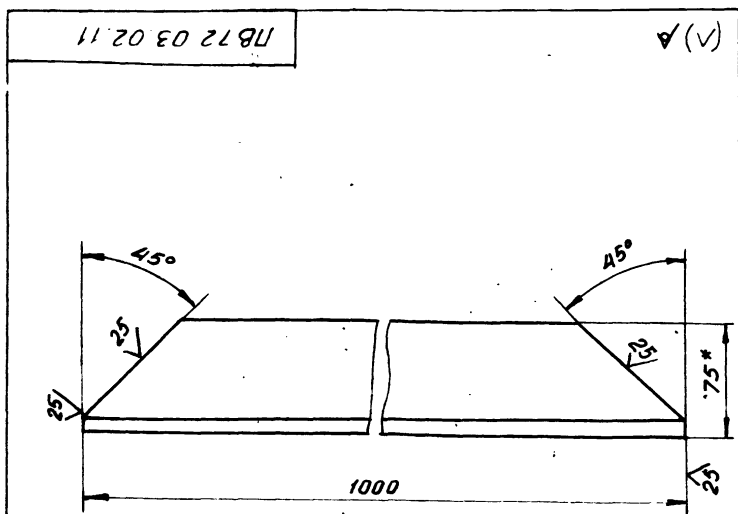
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Максимум
					и	0,4	1:2
Щека					Лист	Листов 1	
Разраб. Числова					Гипронефтеспец-монтаж		
Пров. Кузьмина					г. Москва		
ГМП Тюрин							
Исполн. Панова							
Утв. Кузнецов							
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74							
Ст 3 ГОСТ 14637-79							
ПВ 5.52.00.00							
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Скоба для навешивания блока		
Разраб.	Числова	Чис	12.84	Лит.			Лист
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	Лист			Листов
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84	и			1
Исполн.	Панова	Пан	12.84	Гипронефтеспец-монтаж			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	г. Москва			

Взам. инв. и дата
Инв. инв. и дата
Подп. и дата
Инв. инв. и дата
Подп. и дата

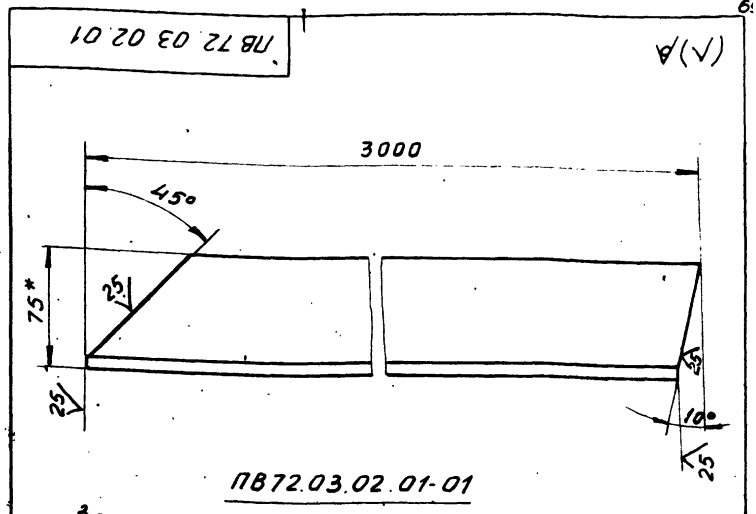
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4		ПВ5.52.00.00 СБ		Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1	ПВ5.52.00.01		Уголок		
Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
				L = 355	2	1,3 кг
Б4	2	ПВ5.52.00.02		Уголок		
Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
				L = 460	1	1,7 кг
А4	3	ПВ5.52.00.03		Щека	2	
Стандартные изделия						
				Болт М20*75.58		
				ГОСТ 7798-70	1	
				Гайка М20		
				ГОСТ 5915-70	1	
ПВ 5.52.00.00						
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Чис	12.84	Скоба для		Лит.
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	навешивания блока		Лист
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84			Листов
Исполн.	Панова	Пан	12.84			и
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			1
Гипронефтеспец- монтаж г. Москва						

Взам. инв. и дата
Инв. инв. и дата
Подп. и дата
Инв. инв. и дата
Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - Н16; $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

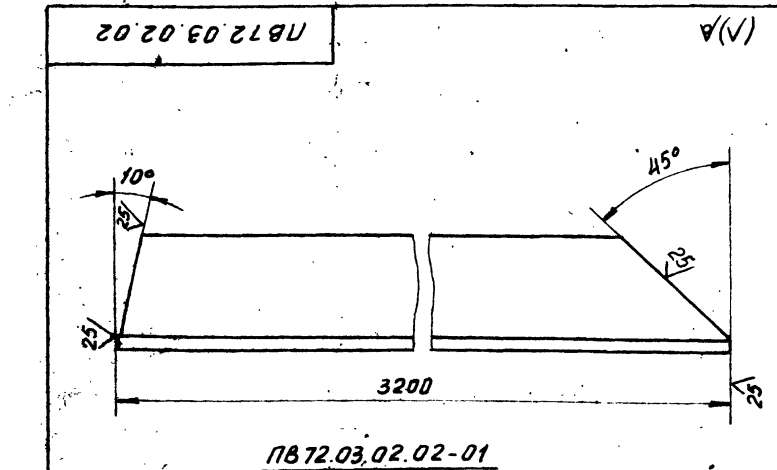
ПВ 72.03.02.11					Лист	Масса	Масштаб
Уголок					И	6,0	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84				
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
Н.контр.	Львова	Льв	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				
Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79					Гипроинформспец-монтаж г.Москва		



ПВ 72.03.02.01-01
Зеркальное отражение, остальное см.
ПВ 72.03.02.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - Н16; $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

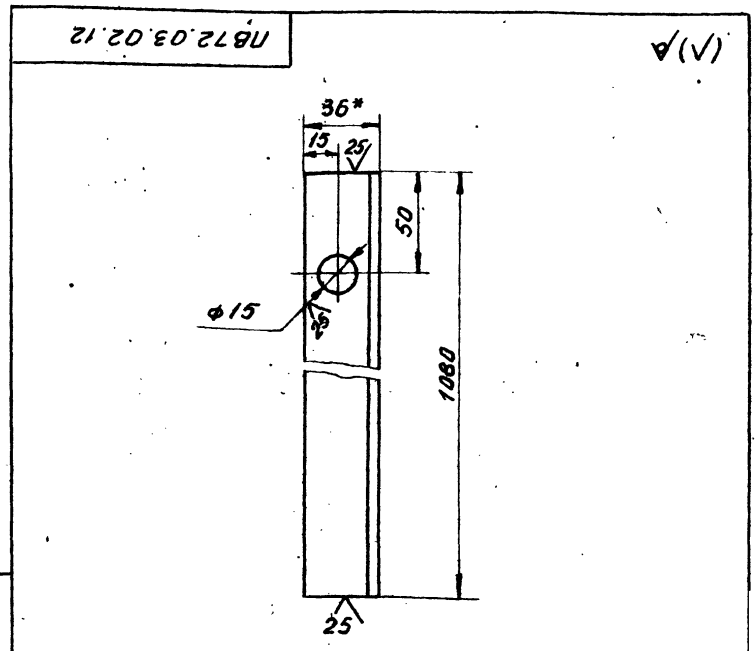
ПВ 72.03.02.01					Лист	Масса	Масштаб
Основание					И	18,0	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84				
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
Н.контр.	Львова	Льв	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				
Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79					Гипроинформспец-монтаж г.Москва		



ПВ 72.03.02.02-01
Зеркальное отражение, остальное см.
ПВ 72.03.02.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - Н16; $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.02					Лист	Масса	Масштаб
Основание					И	19,5	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84				
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
Н.контр.	Львова	Льв	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				
Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79					Гипроинформспец-монтаж г.Москва		

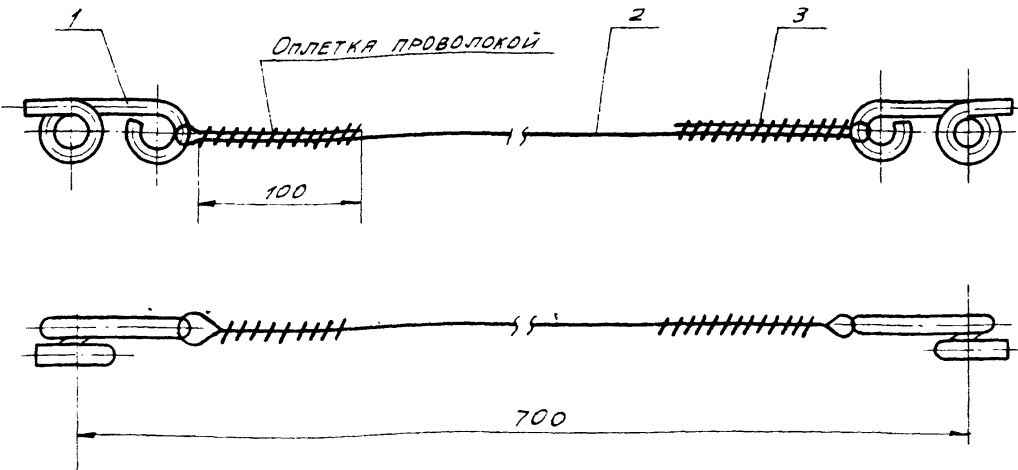


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - Н16; $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

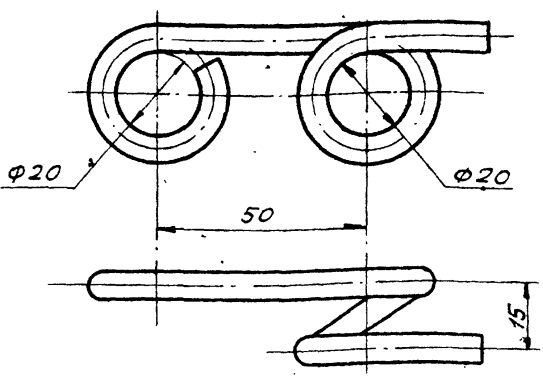
ПВ 72.03.02.12					Лист	Масса	Масштаб
Стойка					И	2,75	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84				
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
Н.контр.	Львова	Льв	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				
Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79					Гипроинформспец-монтаж г.Москва		

ПВ 72.03.03.00.СБ

Ив. № подл. Подр. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подр. и дата. Типовой проект 903-9-17,86. Альбом



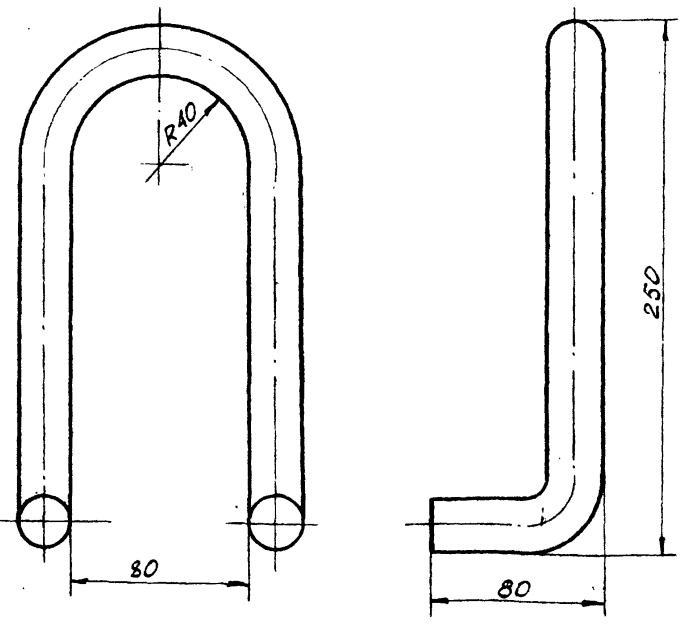
Поз. 1
М 1:1



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.					ПВ 72.03.03.00.СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ				
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	12.84	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			
Т.КОНТР.				И	0,4	1:2			
ГИП	ТЮРИН	С.И.	12.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
Н.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	12.84	г. МОСКВА					

ПВ 72.03.00.02



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H 16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 800.

ПВ 72.03.00.02

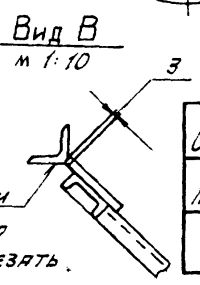
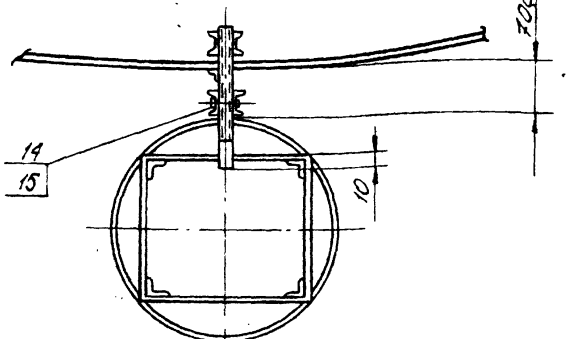
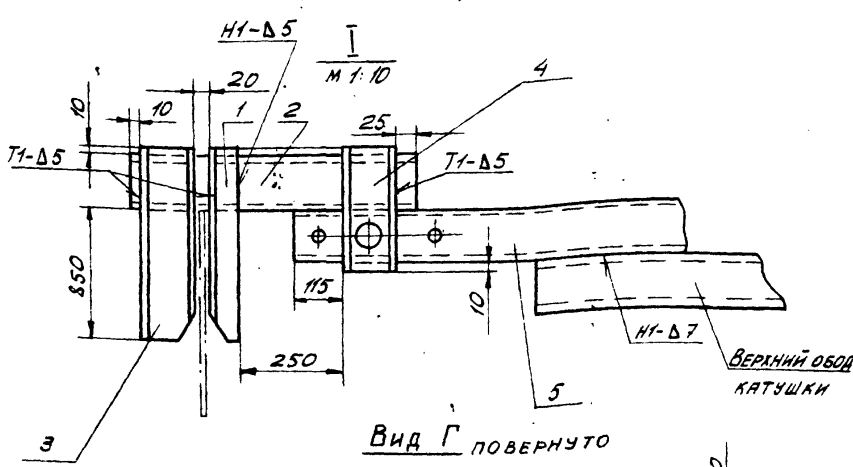
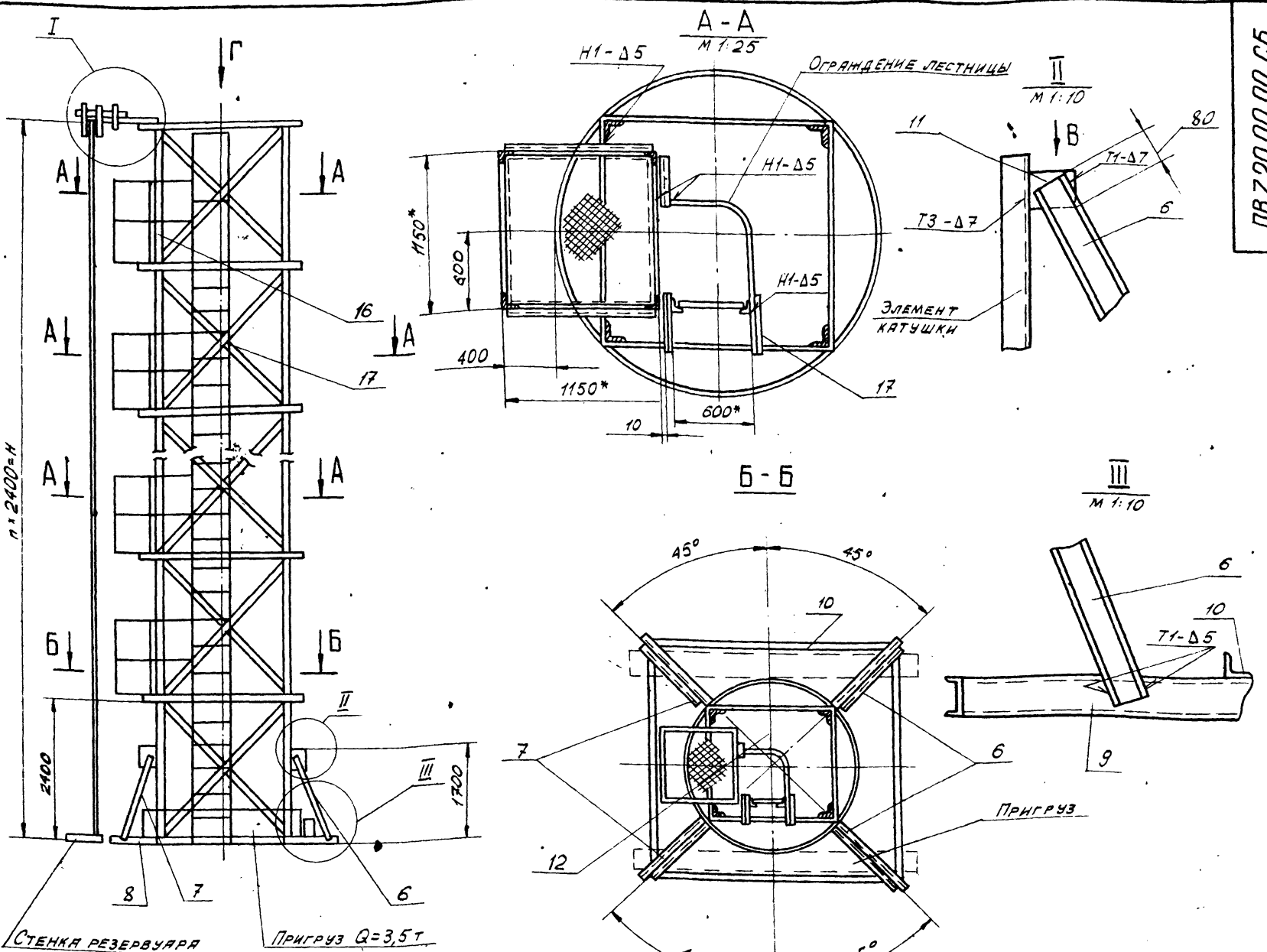
Изм.					ПВ 72.03.00.02				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРЮК				
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	Круг В-26 ГОСТ 2590-71					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	12.84	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			
Т.КОНТР.				И	3,0	1:1			
ГИП	ТЮРИН	С.И.	12.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
Н.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	12.84	г. МОСКВА					

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ 72.03.03.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 72.03.03.01	КРЮК		
				Круг В-6 ГОСТ 2590-71		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 260	2	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			КНАТ В,1-Г,1-1764-(180)		
				ГОСТ 766В-80		
				L = 900	1	0,5 кг
	3			ПРОВОЛОКА 1,6		
				ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

ПВ 72.03.03.00

Изм.					ПВ 72.03.03.00				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ				
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	12.84	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			
Т.КОНТР.				И	0,4	1:2			
ГИП	ТЮРИН	С.И.	12.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
Н.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	12.84	г. МОСКВА					

Ансамбль
Туполов проект 903-9-17,86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	П, ШТ.	Н, ММ	МАССА, КГ
ПВ.7.20.00.00	8	18000	790
-01	5	12000	540

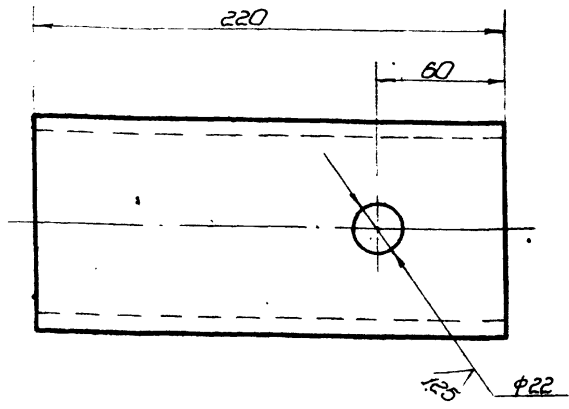
1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
6. Детали поз. 6, 7, 8, 9, 10 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3,5т прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 12.
10. * Размеры для справок.

Изм. и перераб. Погр. и даты. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

ПВ.7.20.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.	1:50
Разреш.	Кухмынин	1.84		Сборочный чертеж		
Пров.	Числова	1.84		Лист Листов 1		
Г. центр.	Г.И.П.	Тюрин	1.84	Гипропроектспец-		
И контр.	Лянова	1.84		МОНТАЖ		
Учв.	Кузнецов			г. Москва		

Альбом IX
Туполов проект 903-9-17,86

187.20.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

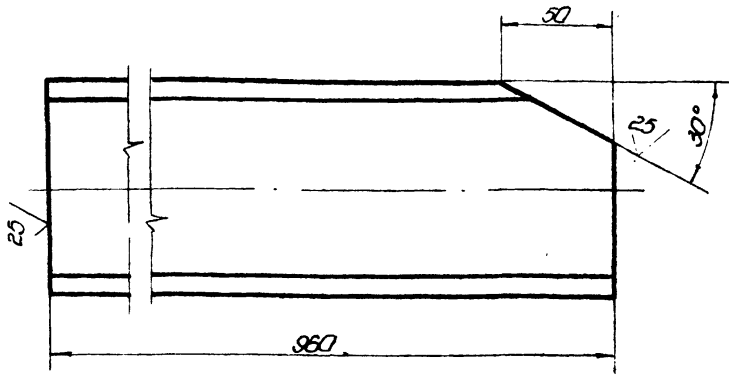
187.20.00.04

Державка

Лист	Масса	Масштаб
И	19	1:2
Лист		Листов 1

Исполнитель: 10.10.82 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат II

187.20.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

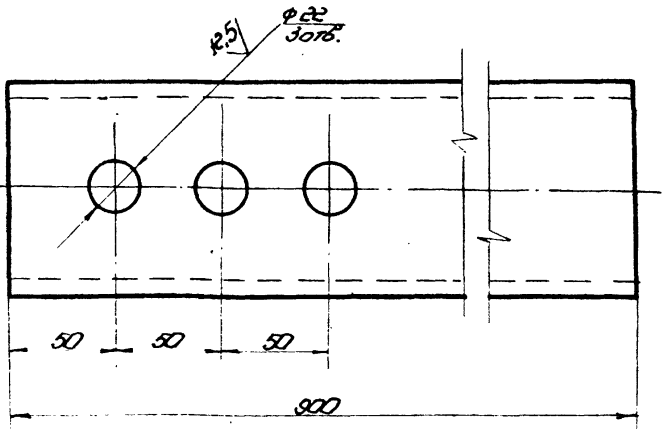
187.20.00.03

Захвот

Лист	Масса	Масштаб
И	80	1:2
Лист		Листов 1

Исполнитель: 10.10.82 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат II

187.20.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

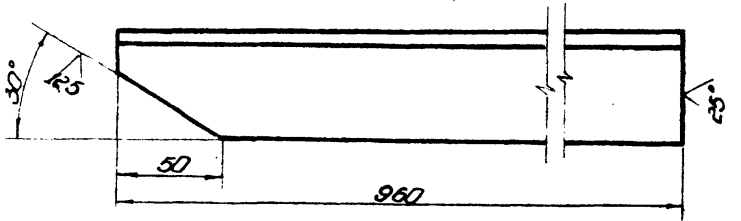
187.20.00.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	77	1:2
Лист		Листов 1

Исполнитель: 10.10.82 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат II

187.20.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

187.20.00.01

Захвот

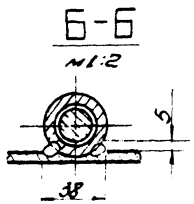
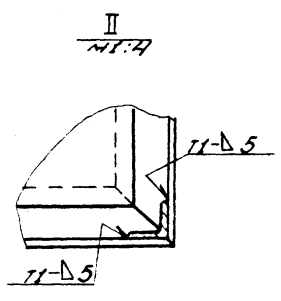
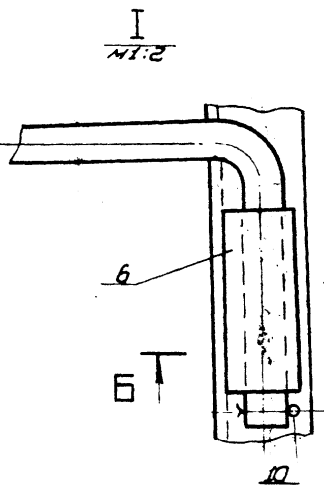
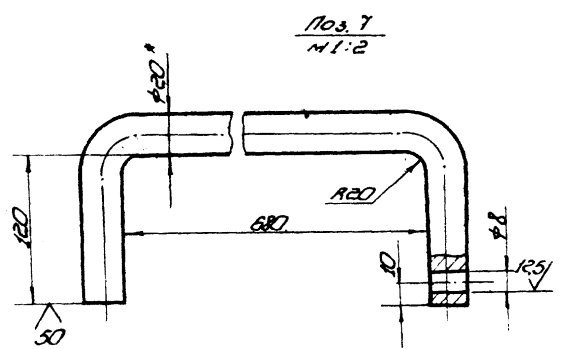
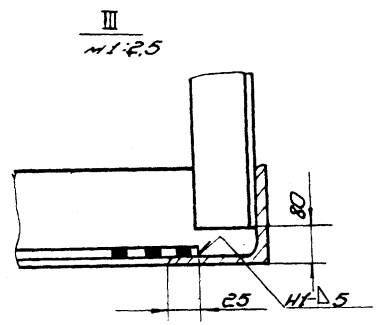
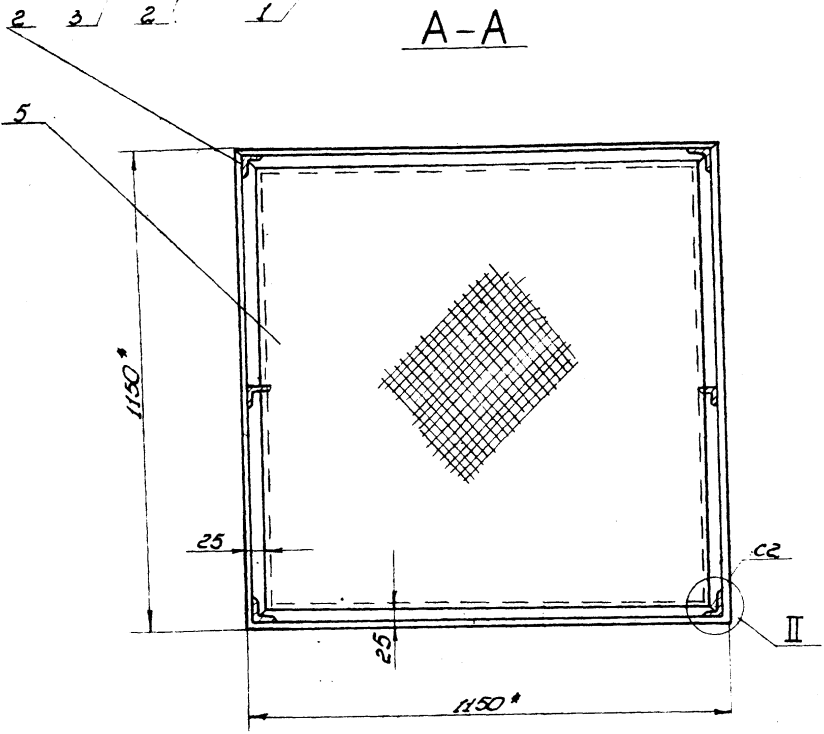
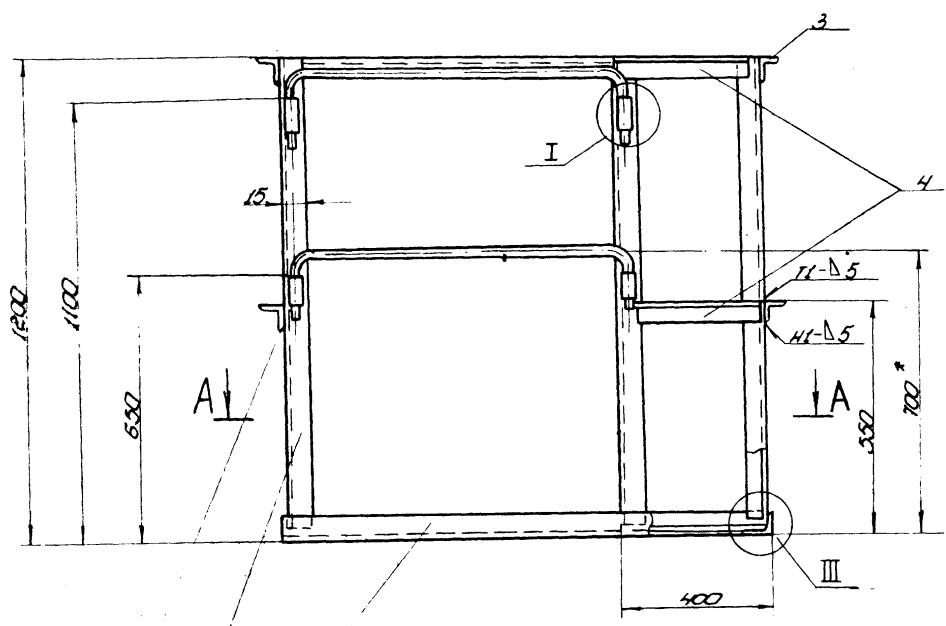
Лист	Масса	Масштаб
И	35	1:2
Лист		Листов 1

Исполнитель: 10.10.82 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат II

Альбом IX
Туполов проект 903-9-17,86

Альбом IX

Тиловой проект 903-9-17.86



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру прилегания.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25/.
4. Размеры для справок.

Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру прилегания.

ПБ7.20.01.00.СБ				Лист	Масштаб
Площадка				И	93
сборочный чертеж				Лист	Листов 1
Изм.	Кто	Содерж.	Дата	Литр	
Разработ	Кузнецова	Лист	12.84		
Проб	Чипцова	Лист	12.84		
1. контр					
И.контр	Тарасин		11.84		
С.контр	Литова		12.84		
С.контр	Кузнецова				
				Литр	Масштаб
				И	93
				Лист	Листов 1
				Литр	
				Масштаб	
				Литр	
				Масштаб	

Альбом ИК

Технологический проект 903-9-1786

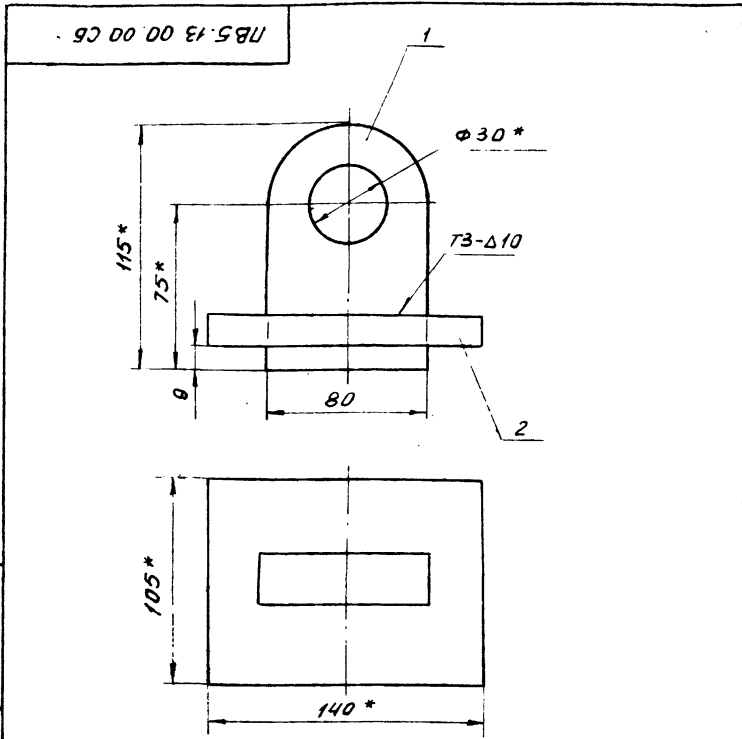
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	П87.20.00.11	Косынка	Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x150	4	
Б4	12	П87.20.00.12	Ограждение	Лист 6-4x40 ГОСТ 103-75 Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8000	1	
			Стандартные изделия			
	13		Болт М20x80.58.026	ГОСТ 7798-70	1	
	14		Гайка М20.4.013	ГОСТ 5915-72	1	
			Переменные данные для исполнений			
			П87.20.00.00			
			Сборочные единицы			
А4	15	П87.20.01.00	Площадка		7	
А4	16	П86.07.03.00	Лестница		1	
			Детали			
Б4	17	П87.20.01.17	Соединитель	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	14	
			П87.20.00.00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	

74

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2		П87.20.00.00СБ	Сборочный чертёж			
			Детали			
А4	1	П87.20.00.01	Захват		1	
Б4	2	П87.20.00.02	Основы	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=555	1	
А4	3	П87.20.00.03	Захват		2	
А4	4	П87.20.00.04	Державка		2	
А4	5	П87.20.00.05	Основание		1	
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	П87.20.00.06	L=2300		2	
Б4	7	П87.20.00.07	L=2000		2	
Б4	8	П87.20.00.08	L=1300		2	
Б4	9	П87.20.00.09	L=1600		2	
Б4	10	П87.20.00.10	Основание	Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4500	4	
			П87.20.00.00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 3	
Разраб.	Кузнецова	К.И.	12.84	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка		Лит. Лист Листов И 1 3
Пров.	Числова	И.И.	12.84			Гипропроектспецмонтаж г. Москва
ГИП	Тюрин	В.И.	12.84			
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84			
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84			

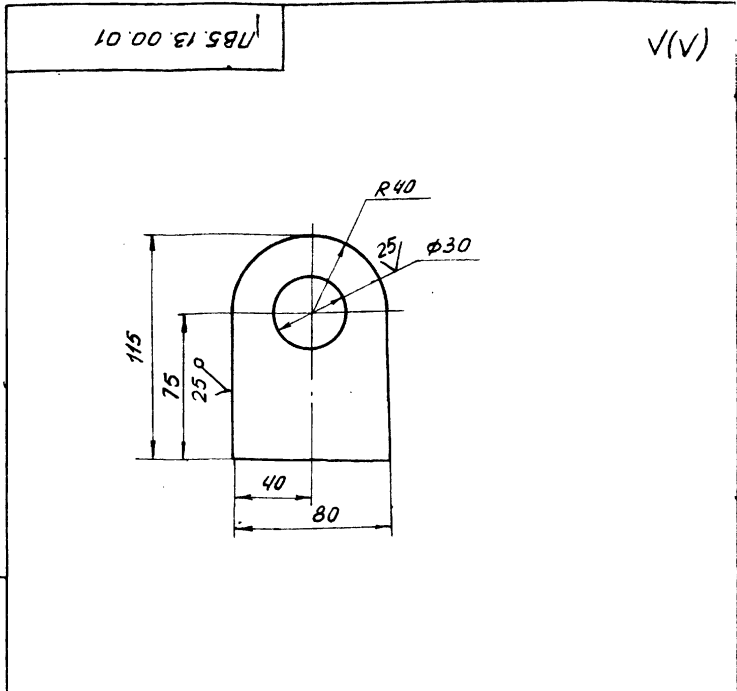
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				П87.20.00.00-01		
			Сборочные единицы			
А4	15	П87.20.01.00	Площадка		4	
А4	16	П86.07.03.00	Лестница		1	
			Детали			
Б4	17	П87.20.01.17	Соединитель	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	8	
			П87.20.00.00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 3	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2		П87.20.01.00СБ	Сборочный чертёж			
			Детали			
			Уголок			
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Б4	1	П87.20.01.01	L=1150		4	4,4 кг
Б4	2	П87.20.01.02	L=1180		7	4,5 кг
Б4	3	П87.20.01.03	L=1100		3	4,2 кг
Б4	4	П87.20.01.04	L=360		2	1,3 кг
Б4	5	П87.20.01.05	Настил	Лист П8508x1100x1100 Ст 3 ГОСТ 8706-78	1	22 кг
Б4	6	П87.20.01.06	Втулка	Труба 28x3 ГОСТ 8732-78 Д10 ГОСТ 8731-74 L=60	4	0,1 кг
Б4	7	П87.20.01.07	Ограждение	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	
			П87.20.01.00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов И 1 1	
Разраб.	Кузнецова	К.И.	12.84	Площадка		Гипропроектспецмонтаж г. Москва
Пров.	Числова	И.И.	12.84			
ГИП	Тюрин	В.И.	12.84			
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84			
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84			



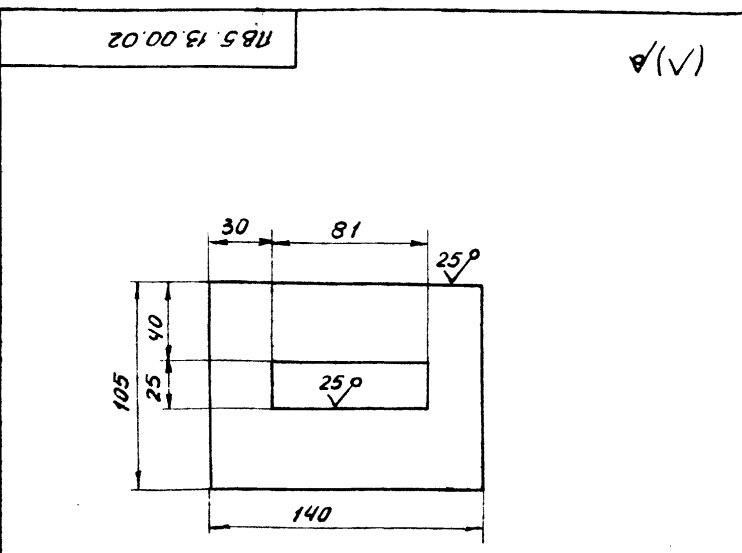
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- Размеры для справок.

ПВ.5.13.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Приспособление				и	2,85	1:2
столовочное				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Кузьмина	Куз	12.84		
Проб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз				
				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.

ПВ.5.13.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				и	1,6	1:2
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Кузьмина	Куз	12.84		
Проб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз				
				Лист 5-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



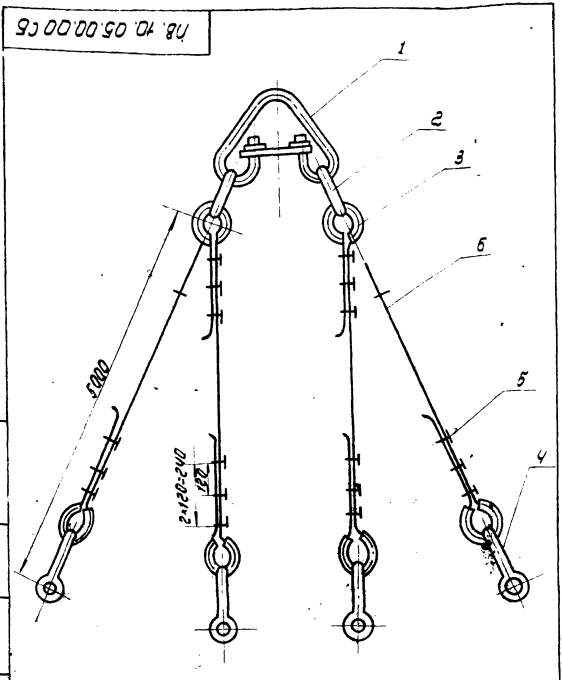
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.

ПВ.5.13.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Пластина				и	1,25	1:2
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Кузьмина	Куз	12.84		
Проб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз				
				Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Формат	Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
АЧ		1	ПВ.5.13.00.01	Скоба	1	
АЧ		2	ПВ.5.13.00.02	Пластина	1	

ПВ.5.13.00.00				Лист	Лист	Листов
Приспособление				и		1
столовочное				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Кузьмина	Куз	12.84		
Проб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз				

Инв. №: 1786
 Проект 903 г. 1986
 Типовой проект
 Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

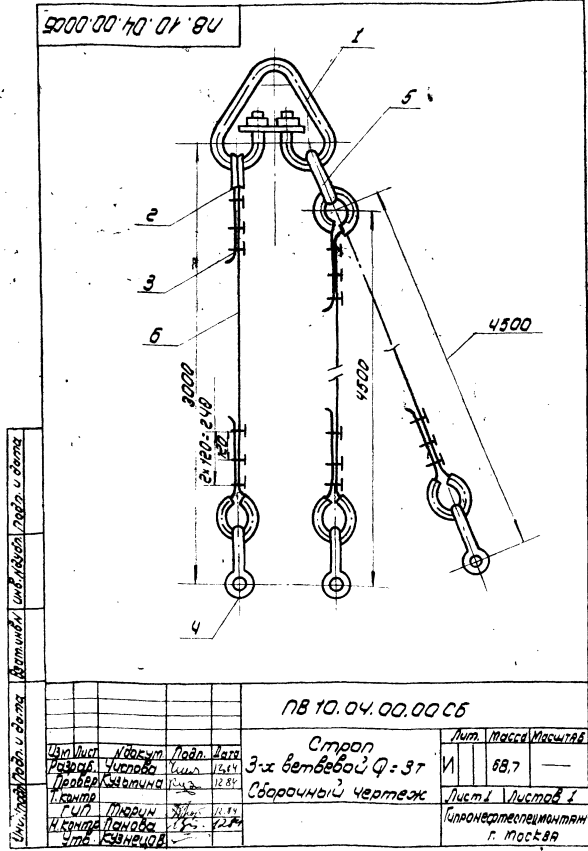


18 10.05.00.00 СБ

**Строп
4-х ветвей Q=5т
Сварочный чертеж**

И	Лист	Масса	Масштаб
И	87.9	—	—
Лист	Листов	Исполнитель: И.И. Митин г. Москва	

Элемент	Знак	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
АЧ			18 10.05.00.00 СБ	Сварочный чертеж		
				Стандартные изделия		
1				Звено РТ-I-10.0		
				ГОСТ 25573-82	1	22.4 кг
2				Звено РТ-I-2.5		
				ГОСТ 25572-82	2	3.0 кг
3				Кольцо 56		
				ГОСТ 2224-72	8	0.2 кг
4				ЗК-16		
				ТУ 36-1839-75	24	0.32 кг
5				Скоба СЯ-1.6		
				ОСТ 5.28.12-72	4	0.51 кг
				Материалы		
				Литат 15-Г.Т.175V(180)		
				ГОСТ 7658-80		
				l = 6000±10мм	4	5.1 кг
				18 10.05.00.00		
				Строп 4-х ветвей		
				Исполнитель: И.И. Митин г. Москва		



5000.00.00.01 8У

**Строп
3-х ветвей Q=3т
Сварочный чертеж**

И	Лист	Масса	Масштаб
И	88.7	—	—
Лист	Листов	Исполнитель: И.И. Митин г. Москва	

Элемент	Знак	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
АЧ			18 10.04.00.00 СБ	Сварочный чертеж		
				Стандартные изделия		
1				Звено РТ-I-10.0		
				ГОСТ 25573-82	1	22.40 кг
2				Кольцо 56		
				ГОСТ 2224-72	6	0.2 кг
3				ЗК-16		
				ТУ 36-1839-75	18	0.32 кг
4				Скоба СЯ-1.6		
				ГОСТ 5.23.12-79	3	0.51 кг
5				Звено РТ-I-1.6		
				ГОСТ 25573-82	1	1.58 кг
				Материалы		
				Литат 15-Г.Т.175V(180)		
				ГОСТ 7658-80		
				l = 4000	1	3.4 кг
				l = 5500	2	4.7 кг
				18 10.04.00.00		
				Строп 3-х ветвей		
				Исполнитель: И.И. Митин г. Москва		

(✓) А

ПВ.5.49.00.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справок.

				ПВ 5.49.00.02		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84		И	1,4
Пров.	Числова	Уш	12.84			1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин	Жл	12.84		5-8 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	Лв	12.84		Гипропетреспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов				г. Москва	

(✓) А

ПВ.5.49.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

				ПВ 5.49.00.01		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84		И	1,3
Пров.	Числова	Уш	12.84			1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин	Жл	12.84		Б12 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	Лв	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Кузнецов				г. Москва	

Формат	Возв.	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ.5.49.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПВ.5.49.00.01	Пластина	1	
А4	2		ПВ.5.49.00.02	Ухо	2	
Б4	3		ПВ.5.49.00.03	Труба		
				Труба 108-8 ГОСТ 8732-78		
				Труба 110 ГОСТ 8731-74		
				L=85	1	1,3 кг

				ПВ 5.49.00.00		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84		И	5,4
Пров.	Числова	Уш	12.84			1:5
Т.контр.					Лит	Листов 1
ГИП	Тюрин	Жл	12.84		Звено	
Н.контр.	Панова	Лв	12.84		строповочное	
Утв.	Кузнецов				Сборочный чертёж	
					Гипропетреспец-монтаж	
					г. Москва	

(✓) А

ПВ.5.49.00.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

3. Шероховатость поверхностей, реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.

4.* Размеры для справок.

				ПВ 5.49.00.00 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84		И	5,4
Пров.	Числова	Уш	12.84			1:5
Т.контр.					Лит	Листов 1
ГИП	Тюрин	Жл	12.84		Звено	
Н.контр.	Панова	Лв	12.84		строповочное	
Утв.	Кузнецов				Сборочный чертёж	
					Гипропетреспец-монтаж	
					г. Москва	

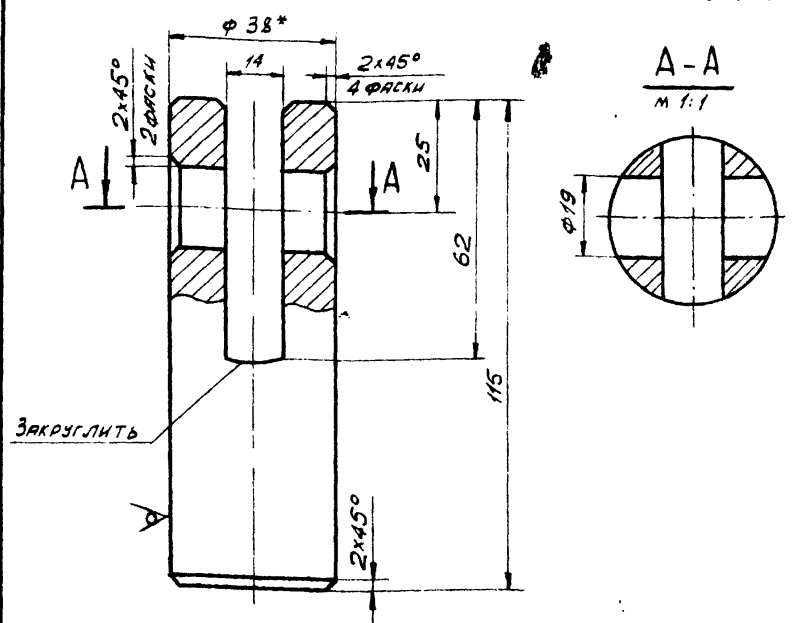
Альбом 12
Турбовой проект 903-9-1286

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПВ5.48.00.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ5.48.00.01	Ось В 18 ГОСТ 2590-71 КРУГ СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ5.48.00.02	L=45 ПЛАСТИНА В 12 ГОСТ 19903-79 ЛИСТ СТ. 3 ГОСТ 14637-79	1	0,1 кг
Б4	3		ПВ5.48.00.03	ЩЕКА СЕРЬГА В 18 ГОСТ 2590-71 КРУГ СТ. 3 ГОСТ 535-79	1	0,2 кг
Б4	4		ПВ5.48.00.04	L=200 СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	1	0,4 кг
	5			КОУШ 15 ГОСТ 2224-72	1	0,423

ПВ5.48.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Кузьмина	ЧМЛ	12.84	РАСЧЯЛОК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ			
ПРОВ.		Кузьмина	КМЗ	12.84				
ГИП		Торник	ТМТ	12.84				
И.КОНТР.		Панова	П.С.	12.84				
УТВ.		Кузнецов	К.С.	12.84				

ПВ5.48.00.03

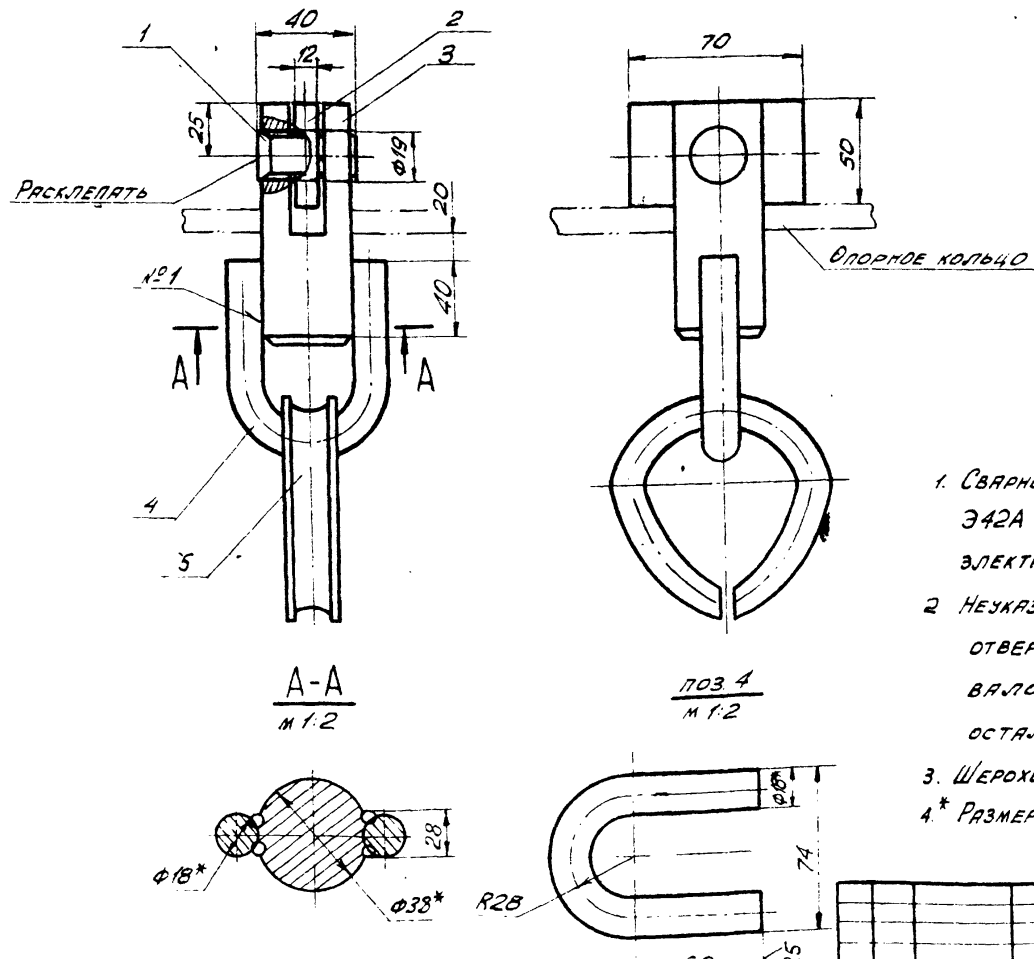


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 16;
валов - h 16;
остальных - ± JT16/2.
- * Размер для справок.

ПВ5.48.00.03

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩЕКА	ЛИСТ	МАССА	МАССЫ
РАЗРАБ.		Кузьмина	ЧМЛ	12.84	ЩЕКА В 38 ГОСТ 2590-71 КРУГ СТ. 3 ГОСТ 535-79			
ПРОВ.		Кузьмина	КМЗ	12.84			0,9	1:1
ГИП		Торник	ТМТ	12.84				
И.КОНТР.		Панова	П.С.	12.84				
УТВ.		Кузнецов	К.С.	12.84				

ПВ5.48.00.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 16;
валов - h 16;
остальных - ± JT16/2.
- Шероховатость поверхностей резки для деталей Б4-25
- * Размеры для справок.

ПВ5.48.00.00.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	ЛИСТ	МАССА	МАССЫ
РАЗРАБ.		Кузьмина	ЧМЛ	12.14	РАСЧЯЛОК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ПРОВ.		Кузьмина	КМЗ	12.84			2,1	1:2
ГИП		Торник	ТМТ	12.84				
И.КОНТР.		Панова	П.С.	12.84				
УТВ.		Кузнецов	К.С.	12.84				

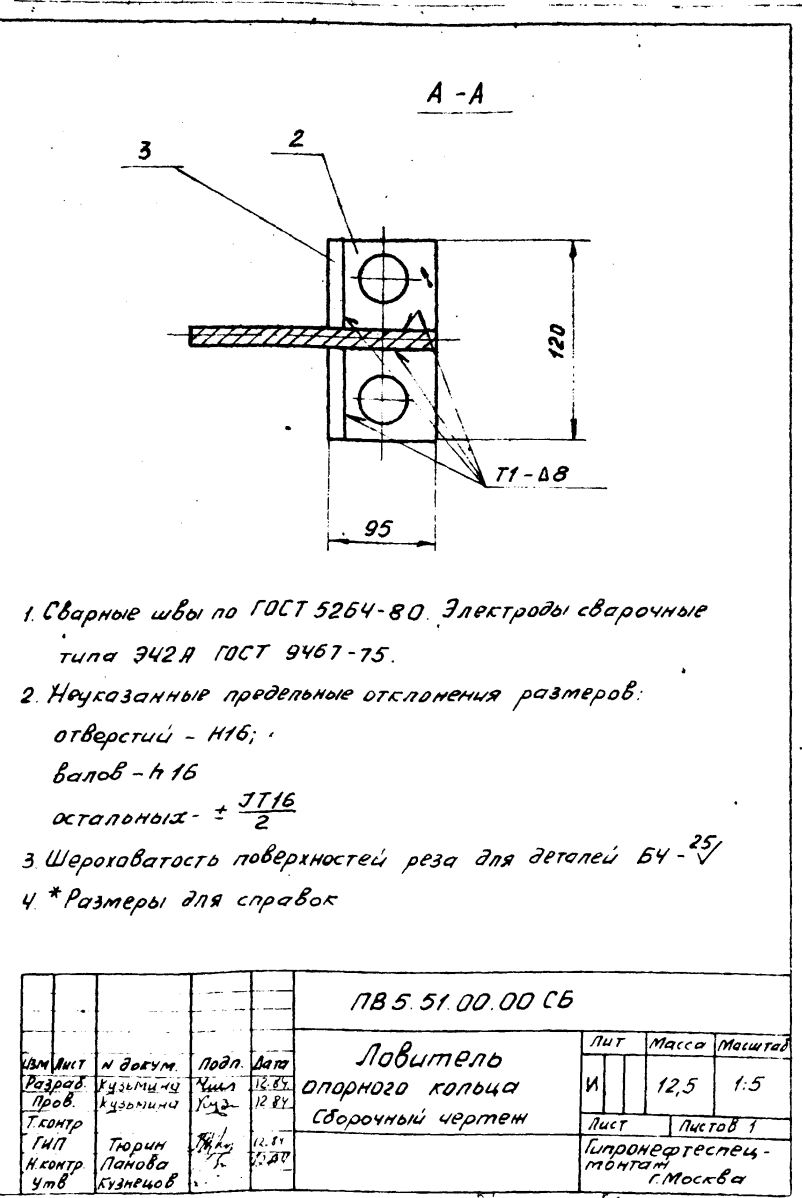
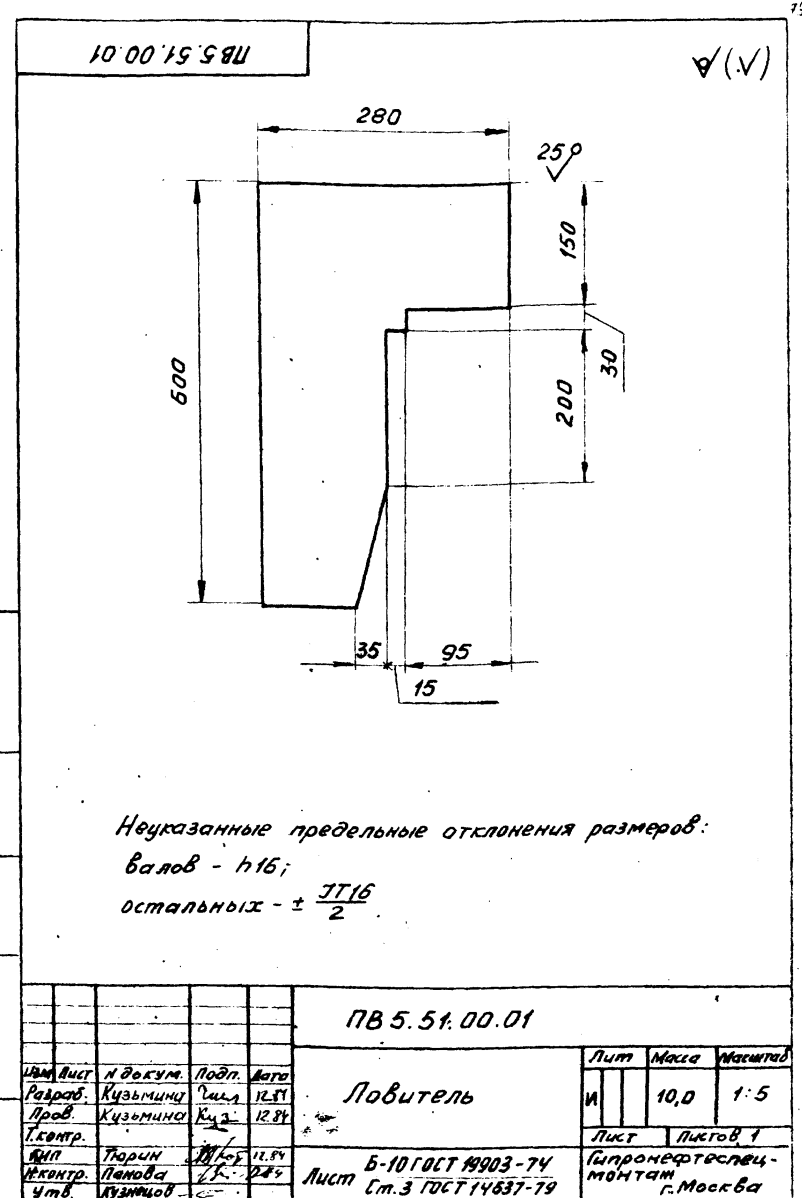
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ.51.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПВ.51.00.01	Ловитель		
Б4	2		ПВ.51.00.02	Пластина	1	
				Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				120 × 95	1	0,9 кг
Б4	3		ПВ.51.00.03	Ребро	2	0,7 кг
				Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150 × 55		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И		1	
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВ.51.00.00

Ловитель
опорного кольца

Илпронфтестпец-монтаж г.Москва



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АУ		ПВВ.19.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
БУ	1	ПВВ.19.00.01	Пластина		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			60 x 18	1	0,5 кг
БУ	2	ПВВ.19.00.02	Пруток		
			Вид ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=70	1	0,15 кг
ПВВ.19.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84	
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84	
ГИП	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84	
Пробка для отвеса			Лит.	Лист	Листов
			И		1
			Гипроинформационно-монтаж г. Москва		

ПВВ.19.00.00 СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БУ - 50.
- *Размер для справок.

ПВВ.19.00.00 СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84		0,7	1:1
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			
ГИП	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84			

Пробка для отвеса
Сборочный чертёж

Лит.	Листов
И	1

Гипроинформационно-монтаж г. Москва

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АУ		ПВ51.55.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
			Уголок		
			Уголок Б-63-63-61 ГОСТ 18509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	ПВ51.55.00.01	L=850	1	5,0 кг
БУ	2	ПВ51.55.00.02	L=1050	1	5,8 кг
БУ	3	ПВ51.55.00.03	L=800	1	4,6 кг
БУ	4	ПВ51.55.00.04	Косынка		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			170 x 170	1	1,4 кг
ПВ51.55.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84	
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84	
ГИП	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84	
Кронштейн для опорного кольца			Лит.	Лист	Листов
			И		1
			Гипроинформационно-монтаж г. Москва		

ПВ51.55.00.00 СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БУ - 50.

ПВ51.55.00.00 СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84		17,0	1:10
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			
ГИП	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84			

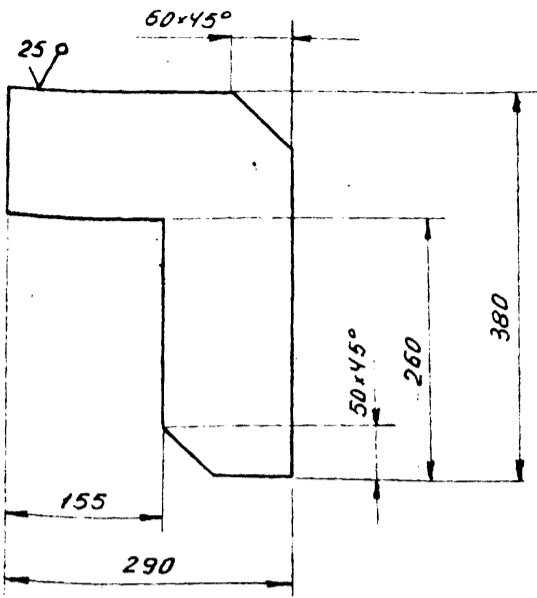
Кронштейн для опорного кольца
Сборочный чертёж

Лит.	Листов
И	1

Гипроинформационно-монтаж г. Москва

П89.24.00.05

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

П89.24.00.05

Крюк

Лист	Масса	Масштаб
И	5,5	1:5
Лист Листов 1		

Полоса 10x380 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипропроектспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	И. док. и. док. и.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Числ.	12.84	
Проб.	Числова	Клз.	12.84	
Г. контр.	Тюрин	Шт.	12.84	
И. контр.	Панова	Шт.	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			П89.24.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		П89.24.00.01	Уголок		
				Уголок 6-50x50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=3800	2	27,0 кг
Б4	2		П89.24.00.02	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=510	9	14,3 кг
Б4	3		П89.24.00.03	Полоса		
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2200	5	6,92 кг
Б4	4		П89.24.00.04	Полоса		
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=3050	3	5,78 кг
			5	П89.24.00.05	Крюк	2

П89.24.00.00

Лестница переходная

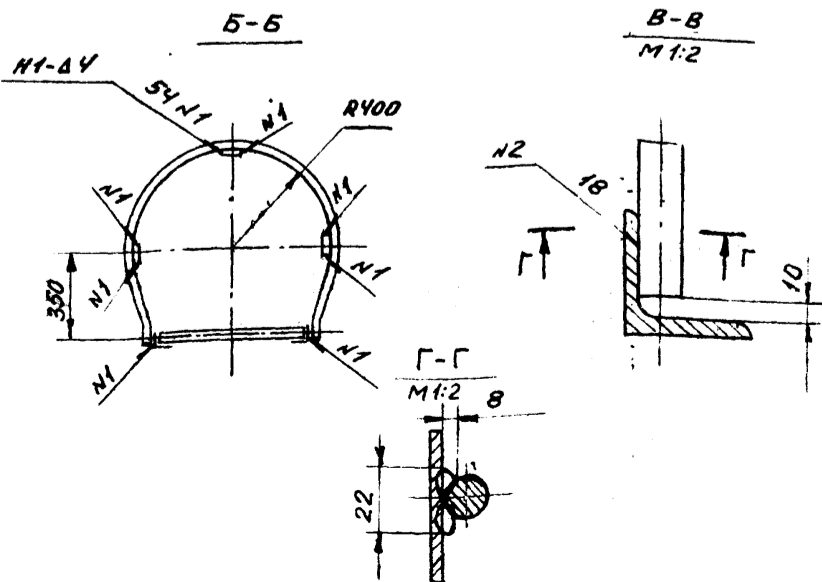
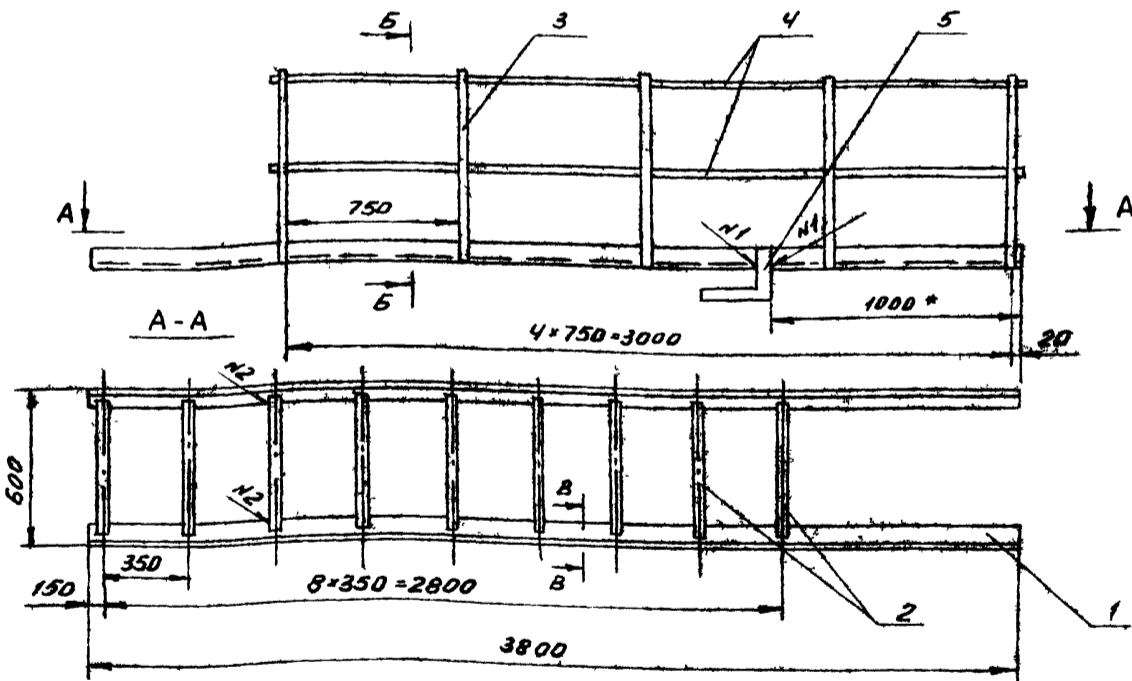
Лист	Масса	Масштаб
И		1
Лист Листов 1		

Изм.	Лист	И. док. и. док. и.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Числ.	12.84	
Проб.	Числова	Клз.	12.84	
Г. контр.	Тюрин	Шт.	12.84	
И. контр.	Панова	Шт.	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Изм. и подл. Подл. и дата Взят. и дата Подл. и дата

Изм. и подл. Подл. и дата Взят. и дата

П89.24.00.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{50}$.
4. * Размер для справок

П89.24.00.00СБ

Лестница переходная
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	61,0	1:20
Лист Листов 1		

Изм.	Лист	И. док. и. док. и.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Числ.	12.84	
Проб.	Числова	Клз.	12.84	
Г. контр.	Тюрин	Шт.	12.84	
И. контр.	Панова	Шт.	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Изм. и подл. Подл. и дата Взят. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ 51.53.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 51.53.00.01	ТРУБА 273x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74 L=10000	1	522,8 кг
A4	2		ПВ 51.53.00.02	СКОБА	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			Кочы 56 ГОСТ 2224-72	3	0,4 кг
	4			СКОБА СА 12 ОСТ 5.2312-79	3	1,63 кг
	5			ЗЯННМ ЗК-19 ТУ 36-1839-75	50	0,22 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				КАНАТ 180Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80		
	6			L=5500	2	5,0 кг
	7			L=3000	1	3,1 кг
	8			L=8000	2	7,5 кг
ПВ 51.53.00.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА УКРУПНЕННЫХ ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ	
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	Илл	12.84		ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	Илл	12.84		И	ЛИСТОВ
ГИП.	ТЮРИН	Илл	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА	
И.КОНТР.	ПАНОВА	Илл	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Илл	12.84			

ПВ 51.53.00.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - Н 16; $\pm \frac{IT16}{2}$
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 520 мм.

3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	Илл	12.84		И	2,0	1:5
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	Илл	12.84				
Т.КОНТР.							
ГИП.	ТЮРИН	Илл	12.84				
И.КОНТР.	ПАНОВА	Илл	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Илл	12.84				

СКОБА

ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1

В 24 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 51.53.00.00.05

Вид А
м 1:10

Б-Б
м 1:1

1. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - Н 16; $\pm \frac{IT16}{2}$
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-У.

4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.00.05

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	Илл	12.84		И	579,5	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	Илл	12.84				
Т.КОНТР.							
ГИП.	ТЮРИН	Илл	12.84				
И.КОНТР.	ПАНОВА	Илл	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Илл	12.84				

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА
УКРУПНЕННЫХ ЩИТОВ
ПОКРЫТИЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

100 100 ДЛИНА СВАРНОГО ШВА

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
02	ПВ5.50.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
01	ПВ5.50.00.01	Скоба	2	
02	ПВ5.50.00.02	Труба		
		Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74 L=545	1	12,45 кг
03	ПВ5.50.00.03	Труба		
		Труба 159×10 ГОСТ 8732-78 Ст 3 ГОСТ 8731-74 L=500	1	10,5 кг
04	ПВ5.50.00.04	Основание		
		Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 250×545	1	10,0 кг

10 00 05 58U
ПВ5.50.00.01

(V) (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5.50.00.01			
Изм	Лист	И докум	Подп. Дата
Разраб.	Кузьмина	ЧМ	12.87
Проб.	Кузьмина	КМ	12.87
Т.контр.			
Г.И.П.	Торчи	ТТ	12.87
И.контр.	Панова	ПТ	12.87
Утв.	Кузнецов		

ПВ5.50.00.00		
Изм	Лист	Листов
И		1
Ролик поддерживающий		
Гипроинформспецмонтаж г. Москва		

ПВ5.50.00.01		
Изм	Лист	Листов
И		1
Скоба		
Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроинформспецмонтаж г. Москва		

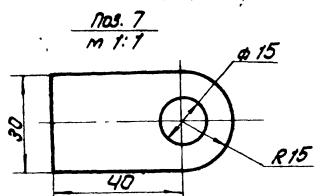
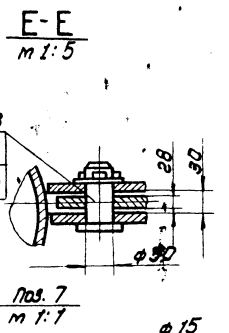
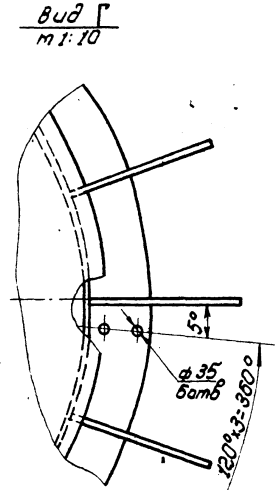
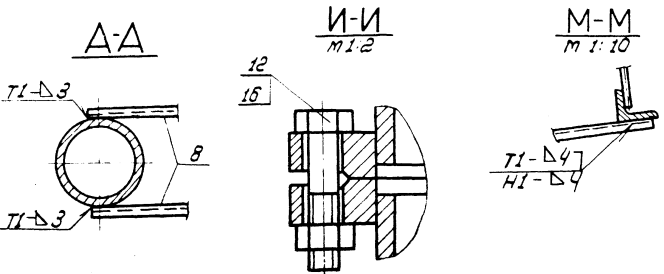
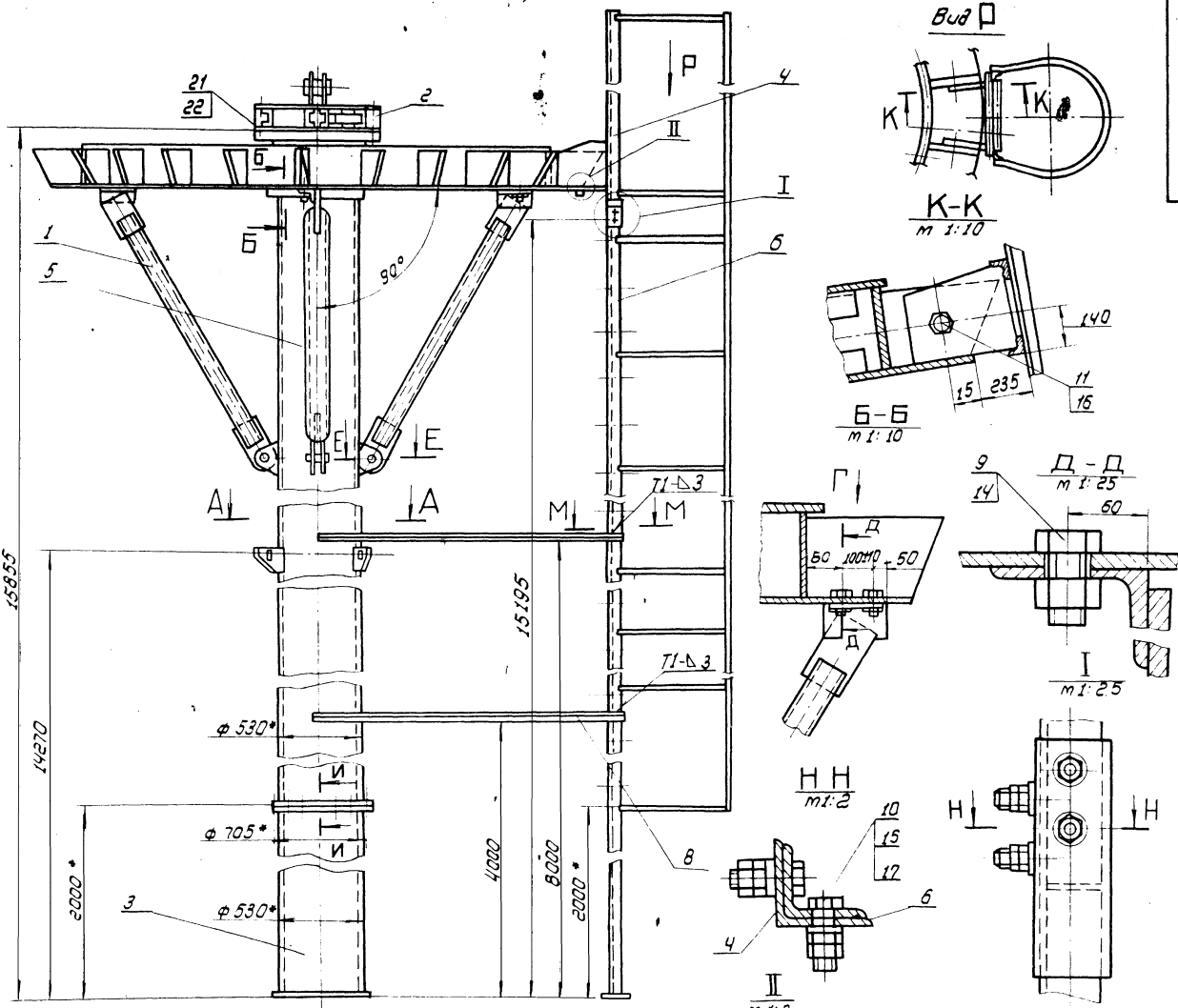
10 00 05 58U
ПВ5.50.00.00.СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные тит 942А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 04 - $\sqrt{}$
- * Размеры для справок.

ПВ5.50.00.00.СБ			
Изм	Лист	И докум	Подп. Дата
Разраб.	Кузьмина	ЧМ	12.87
Проб.	Кузьмина	КМ	12.87
Т.контр.			
Г.И.П.	Торчи	ТТ	12.87
И.контр.	Панова	ПТ	12.87
Утв.	Кузнецов		

ПВ5.50.00.00.СБ		
Изм	Лист	Листов
И		1
Ролик поддерживающий		
Сборочный чертёж		
Гипроинформспецмонтаж г. Москва		

Тубовый прорект 903-9-1,86
15855



- Подготовка центрального кольца:
 а) в местах крепления подкосов (поз.1) к центральному кольцу по месту проверить болты (2х3) $\phi 35$ (см. Д-Д);
 б) в месте крепления пестницы (поз.4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 20$ (см. И-И).
- Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз.2) установить на стойку до упора, между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90° .
- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42,А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валав - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4 $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

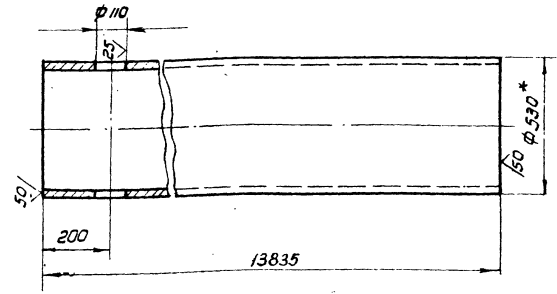
№ 77.78.00.00 С5			
Стойка монтажная сварочной четотек			
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	12.84
2	И.И.И.	И.И.И.	12.84
3	И.И.И.	И.И.И.	12.84
4	И.И.И.	И.И.И.	12.84
5	И.И.И.	И.И.И.	12.84
6	И.И.И.	И.И.И.	12.84
7	И.И.И.	И.И.И.	12.84
8	И.И.И.	И.И.И.	12.84
9	И.И.И.	И.И.И.	12.84
10	И.И.И.	И.И.И.	12.84
11	И.И.И.	И.И.И.	12.84
12	И.И.И.	И.И.И.	12.84
13	И.И.И.	И.И.И.	12.84
14	И.И.И.	И.И.И.	12.84
15	И.И.И.	И.И.И.	12.84
16	И.И.И.	И.И.И.	12.84
17	И.И.И.	И.И.И.	12.84
18	И.И.И.	И.И.И.	12.84
19	И.И.И.	И.И.И.	12.84
20	И.И.И.	И.И.И.	12.84
21	И.И.И.	И.И.И.	12.84
22	И.И.И.	И.И.И.	12.84
23	И.И.И.	И.И.И.	12.84
24	И.И.И.	И.И.И.	12.84
25	И.И.И.	И.И.И.	12.84
26	И.И.И.	И.И.И.	12.84
27	И.И.И.	И.И.И.	12.84
28	И.И.И.	И.И.И.	12.84
29	И.И.И.	И.И.И.	12.84
30	И.И.И.	И.И.И.	12.84
31	И.И.И.	И.И.И.	12.84
32	И.И.И.	И.И.И.	12.84
33	И.И.И.	И.И.И.	12.84
34	И.И.И.	И.И.И.	12.84
35	И.И.И.	И.И.И.	12.84
36	И.И.И.	И.И.И.	12.84
37	И.И.И.	И.И.И.	12.84
38	И.И.И.	И.И.И.	12.84
39	И.И.И.	И.И.И.	12.84
40	И.И.И.	И.И.И.	12.84
41	И.И.И.	И.И.И.	12.84
42	И.И.И.	И.И.И.	12.84
43	И.И.И.	И.И.И.	12.84
44	И.И.И.	И.И.И.	12.84
45	И.И.И.	И.И.И.	12.84
46	И.И.И.	И.И.И.	12.84
47	И.И.И.	И.И.И.	12.84
48	И.И.И.	И.И.И.	12.84
49	И.И.И.	И.И.И.	12.84
50	И.И.И.	И.И.И.	12.84
51	И.И.И.	И.И.И.	12.84
52	И.И.И.	И.И.И.	12.84
53	И.И.И.	И.И.И.	12.84
54	И.И.И.	И.И.И.	12.84
55	И.И.И.	И.И.И.	12.84
56	И.И.И.	И.И.И.	12.84
57	И.И.И.	И.И.И.	12.84
58	И.И.И.	И.И.И.	12.84
59	И.И.И.	И.И.И.	12.84
60	И.И.И.	И.И.И.	12.84
61	И.И.И.	И.И.И.	12.84
62	И.И.И.	И.И.И.	12.84
63	И.И.И.	И.И.И.	12.84
64	И.И.И.	И.И.И.	12.84
65	И.И.И.	И.И.И.	12.84
66	И.И.И.	И.И.И.	12.84
67	И.И.И.	И.И.И.	12.84
68	И.И.И.	И.И.И.	12.84
69	И.И.И.	И.И.И.	12.84
70	И.И.И.	И.И.И.	12.84
71	И.И.И.	И.И.И.	12.84
72	И.И.И.	И.И.И.	12.84
73	И.И.И.	И.И.И.	12.84
74	И.И.И.	И.И.И.	12.84
75	И.И.И.	И.И.И.	12.84
76	И.И.И.	И.И.И.	12.84
77	И.И.И.	И.И.И.	12.84
78	И.И.И.	И.И.И.	12.84
79	И.И.И.	И.И.И.	12.84
80	И.И.И.	И.И.И.	12.84
81	И.И.И.	И.И.И.	12.84
82	И.И.И.	И.И.И.	12.84
83	И.И.И.	И.И.И.	12.84
84	И.И.И.	И.И.И.	12.84
85	И.И.И.	И.И.И.	12.84
86	И.И.И.	И.И.И.	12.84
87	И.И.И.	И.И.И.	12.84
88	И.И.И.	И.И.И.	12.84
89	И.И.И.	И.И.И.	12.84
90	И.И.И.	И.И.И.	12.84
91	И.И.И.	И.И.И.	12.84
92	И.И.И.	И.И.И.	12.84
93	И.И.И.	И.И.И.	12.84
94	И.И.И.	И.И.И.	12.84
95	И.И.И.	И.И.И.	12.84
96	И.И.И.	И.И.И.	12.84
97	И.И.И.	И.И.И.	12.84
98	И.И.И.	И.И.И.	12.84
99	И.И.И.	И.И.И.	12.84
100	И.И.И.	И.И.И.	12.84

Лист 1 из 1. Проверено: И.И.И. 12.84

Титульный лист
 Лист 1
 Лист 2
 Лист 3
 Лист 4
 Лист 5
 Лист 6
 Лист 7
 Лист 8
 Лист 9
 Лист 10
 Лист 11
 Лист 12
 Лист 13
 Лист 14
 Лист 15
 Лист 16
 Лист 17
 Лист 18
 Лист 19
 Лист 20
 Лист 21
 Лист 22
 Лист 23
 Лист 24
 Лист 25
 Лист 26
 Лист 27
 Лист 28
 Лист 29
 Лист 30
 Лист 31
 Лист 32
 Лист 33
 Лист 34
 Лист 35
 Лист 36
 Лист 37
 Лист 38
 Лист 39
 Лист 40
 Лист 41
 Лист 42
 Лист 43
 Лист 44
 Лист 45
 Лист 46
 Лист 47
 Лист 48
 Лист 49
 Лист 50
 Лист 51
 Лист 52
 Лист 53
 Лист 54
 Лист 55
 Лист 56
 Лист 57
 Лист 58
 Лист 59
 Лист 60
 Лист 61
 Лист 62
 Лист 63
 Лист 64
 Лист 65
 Лист 66
 Лист 67
 Лист 68
 Лист 69
 Лист 70
 Лист 71
 Лист 72
 Лист 73
 Лист 74
 Лист 75
 Лист 76
 Лист 77
 Лист 78
 Лист 79
 Лист 80
 Лист 81
 Лист 82
 Лист 83
 Лист 84
 Лист 85
 Лист 86
 Лист 87
 Лист 88
 Лист 89
 Лист 90
 Лист 91
 Лист 92
 Лист 93
 Лист 94
 Лист 95
 Лист 96
 Лист 97
 Лист 98
 Лист 99
 Лист 100

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Знак	Длина
		Гайка ГОСТ 5915-70			
14	6	Гайка М30.6.013			
15	16	Гайка М16.6.013			
16	22	Гайка М20.6.013			
17	8	Шайба ГОСТ 9649-78			
18	3	Шайба 16.01.013			
19	3	Шайба 50.01.013			
20	3	Ось 22-50x83.45.46 ГОСТ 9650-71			
21	3	Шпилька 8x60-002 ГОСТ 397-78			
22	80	Шпилька А2М24x350 3 Ш. 4.013 ГОСТ 9066-75			
		Гайка М24.6.013 ГОСТ 5915-70			
ПВ 77.78.00.00					Лист 2

ПВ 77.78.05.06



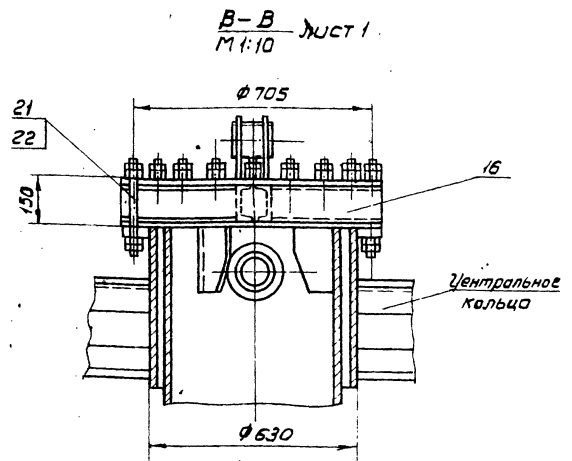
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{7}{2} \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок.

Титульный лист
 Лист 1
 Лист 2
 Лист 3
 Лист 4
 Лист 5
 Лист 6
 Лист 7
 Лист 8
 Лист 9
 Лист 10
 Лист 11
 Лист 12
 Лист 13
 Лист 14
 Лист 15
 Лист 16
 Лист 17
 Лист 18
 Лист 19
 Лист 20
 Лист 21
 Лист 22
 Лист 23
 Лист 24
 Лист 25
 Лист 26
 Лист 27
 Лист 28
 Лист 29
 Лист 30
 Лист 31
 Лист 32
 Лист 33
 Лист 34
 Лист 35
 Лист 36
 Лист 37
 Лист 38
 Лист 39
 Лист 40
 Лист 41
 Лист 42
 Лист 43
 Лист 44
 Лист 45
 Лист 46
 Лист 47
 Лист 48
 Лист 49
 Лист 50
 Лист 51
 Лист 52
 Лист 53
 Лист 54
 Лист 55
 Лист 56
 Лист 57
 Лист 58
 Лист 59
 Лист 60
 Лист 61
 Лист 62
 Лист 63
 Лист 64
 Лист 65
 Лист 66
 Лист 67
 Лист 68
 Лист 69
 Лист 70
 Лист 71
 Лист 72
 Лист 73
 Лист 74
 Лист 75
 Лист 76
 Лист 77
 Лист 78
 Лист 79
 Лист 80
 Лист 81
 Лист 82
 Лист 83
 Лист 84
 Лист 85
 Лист 86
 Лист 87
 Лист 88
 Лист 89
 Лист 90
 Лист 91
 Лист 92
 Лист 93
 Лист 94
 Лист 95
 Лист 96
 Лист 97
 Лист 98
 Лист 99
 Лист 100

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Знак	Длина
ПВ 77.78.05.06					
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4	5	6
СТОЙКА					Лист 1
Труба 530x10 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74					Лист 2

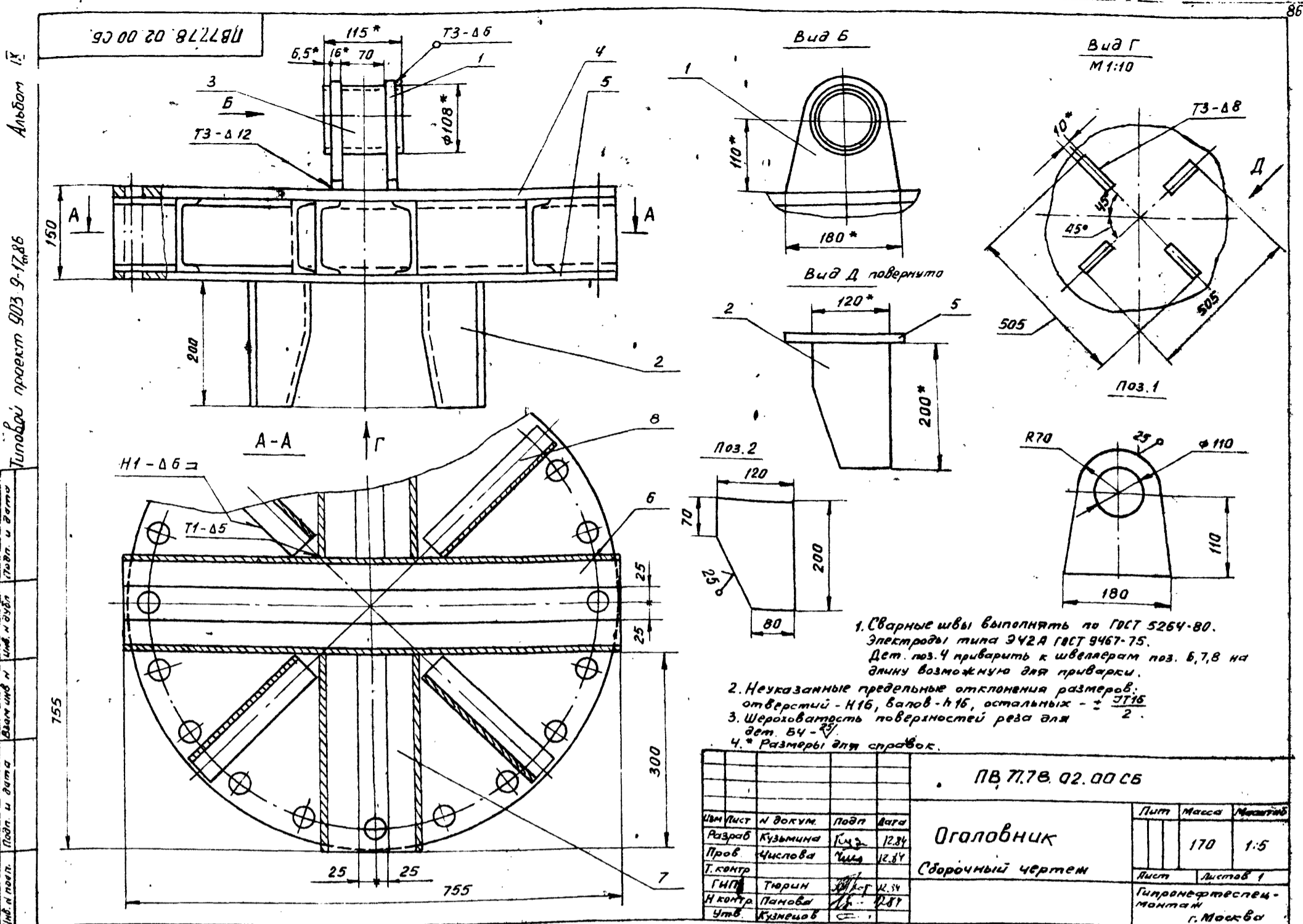
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Знак	Длина
Документация					
А1		Сборочный чертеж	ПВ 77.78.00.00 СБ		
Сборочные единицы					
А4	3	Подкос	ПВ 77.78.01.00		
А4	1	Оголовок	ПВ 77.78.02.00		
А4	1	Стойка II	ПВ 77.78.03.00		
А4	1	Лестница I	ПВ 77.78.04.00		
А4	1	Стойка I	ПВ 77.78.05.00		
А4	1	Лестница II	ПВ 77.78.06.00		
Детали					
Б4	3	Кронштейн	ПВ 77.78.00.01		
Полоса Б-10 ГОСТ 13-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
Б4	4	Уголок	ПВ 77.78.00.02		
Уголок Б-32 ГОСТ 6509-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
Стандартные изделия					
9	6	Балты ГОСТ 7798-70			
10	8	Болт М30x60.56.013			
11	2	Болт М16x40.56.013			
12	20	Болт М20x60.56.013			
ПВ 77.78.00.00					Лист 2

ПВ 77.78.00.00 СБ



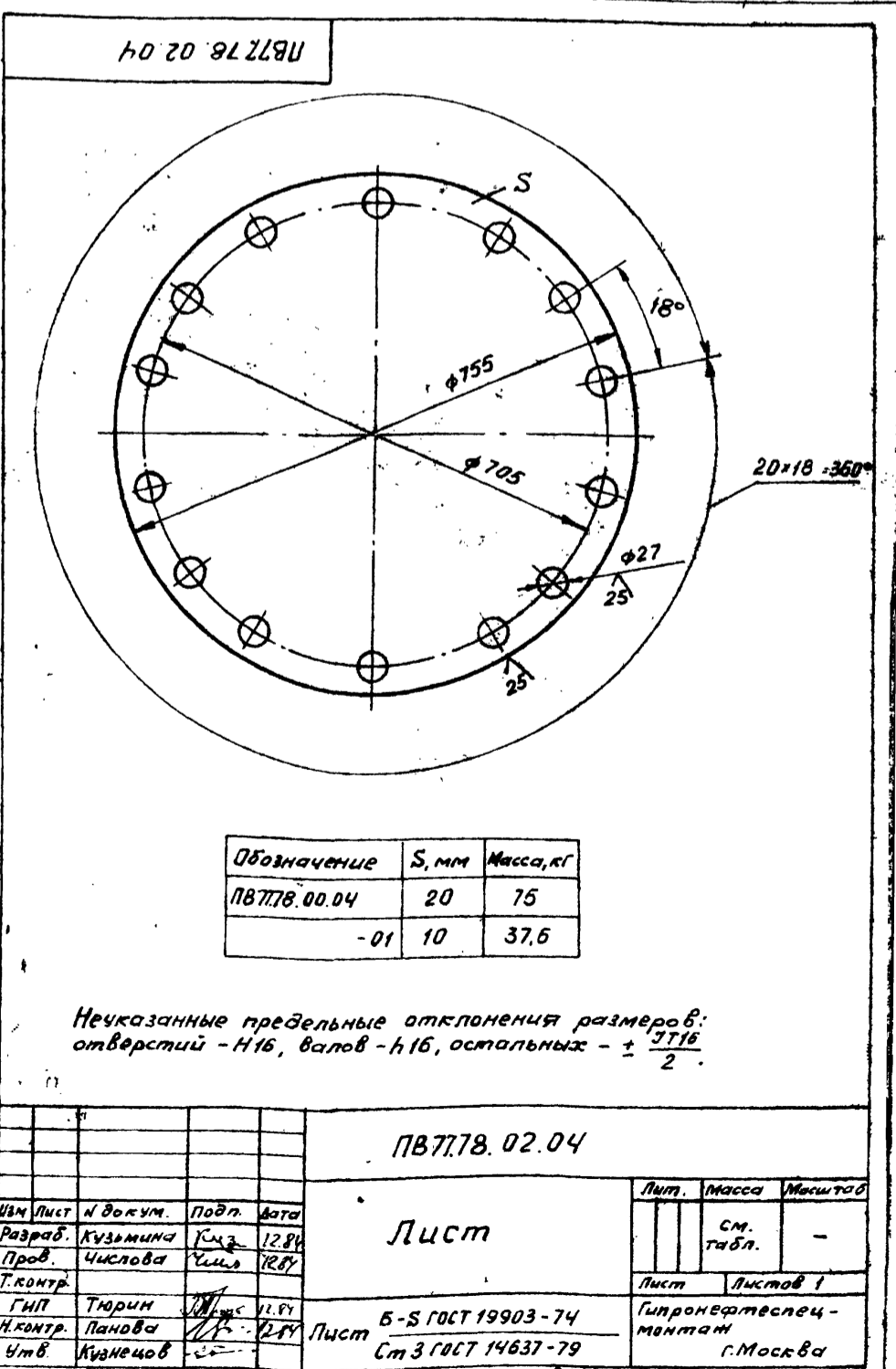
Титульный лист
 Лист 1
 Лист 2
 Лист 3
 Лист 4
 Лист 5
 Лист 6
 Лист 7
 Лист 8
 Лист 9
 Лист 10
 Лист 11
 Лист 12
 Лист 13
 Лист 14
 Лист 15
 Лист 16
 Лист 17
 Лист 18
 Лист 19
 Лист 20
 Лист 21
 Лист 22
 Лист 23
 Лист 24
 Лист 25
 Лист 26
 Лист 27
 Лист 28
 Лист 29
 Лист 30
 Лист 31
 Лист 32
 Лист 33
 Лист 34
 Лист 35
 Лист 36
 Лист 37
 Лист 38
 Лист 39
 Лист 40
 Лист 41
 Лист 42
 Лист 43
 Лист 44
 Лист 45
 Лист 46
 Лист 47
 Лист 48
 Лист 49
 Лист 50
 Лист 51
 Лист 52
 Лист 53
 Лист 54
 Лист 55
 Лист 56
 Лист 57
 Лист 58
 Лист 59
 Лист 60
 Лист 61
 Лист 62
 Лист 63
 Лист 64
 Лист 65
 Лист 66
 Лист 67
 Лист 68
 Лист 69
 Лист 70
 Лист 71
 Лист 72
 Лист 73
 Лист 74
 Лист 75
 Лист 76
 Лист 77
 Лист 78
 Лист 79
 Лист 80
 Лист 81
 Лист 82
 Лист 83
 Лист 84
 Лист 85
 Лист 86
 Лист 87
 Лист 88
 Лист 89
 Лист 90
 Лист 91
 Лист 92
 Лист 93
 Лист 94
 Лист 95
 Лист 96
 Лист 97
 Лист 98
 Лист 99
 Лист 100

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Знак	Длина
ПВ 77.78.00.00 СБ					
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4	5	6
СТОЙКА монтажная					Лист 1
Сборочный чертеж					Лист 2



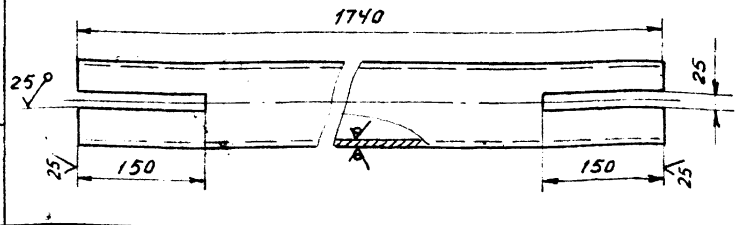
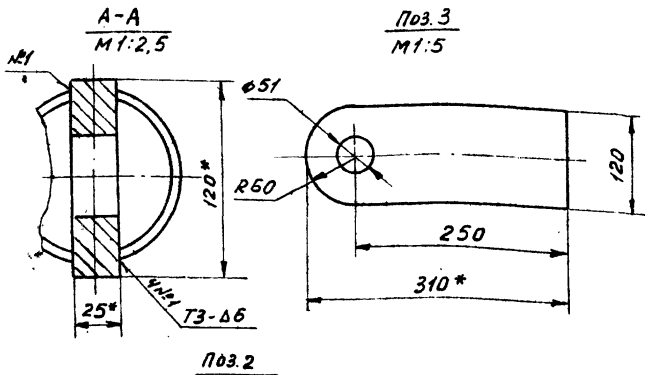
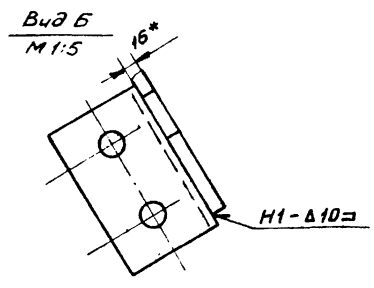
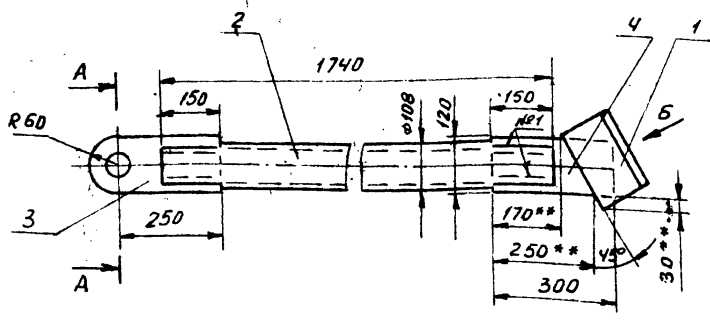
ПВ 7.78. 02.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Оголовник				170	170	1:5
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Пров.	Числова	Чис	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз				

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПВ 7.78. 02.00	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ 7.78. 02.01	Кронштейн			
				Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПВ 7.78. 02.02	Направляющая		2	2,3 кг
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	3	ПВ 7.78. 02.03	Захват		4	1,6 кг
				Труба 108×6 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				L=115	1	1,7 кг
А4	4	ПВ 7.78. 02.04	Лист			
	5	-01	Лист			
			Швеллер			
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ 7.78. 02.05	L=755		2	8 кг
Б4	7	ПВ 7.78. 02.06	L=300		4	3 кг
Б4	8	ПВ 7.78. 02.07	L=230		4	2,4 кг
			ПВ 7.78. 02.00			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Чис	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84			
ГНП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз				
Оголовник				Лист	Лист	Листов 1
				Гипроинертспец-монтаж г. Москва		



П877.78.01.00 СБ

Альбом 1
 Технологический проект 903-9-17,86
 Изм. и листы
 Разраб. Кузьмина
 Пров. Числова
 Т.контр.
 Н.контр. Панова
 Утв. Кузнецов

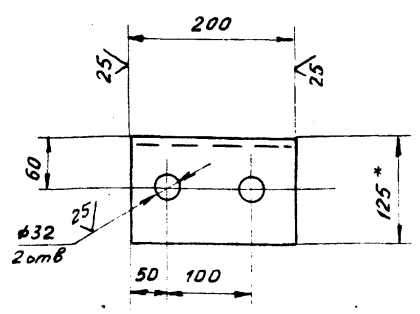


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25/√.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размеры уточнить на монтаже.

П877.78.01.00 СБ.				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	П.дп.	Дата	Подкас	
Разраб.	Кузьмина	К.д.з.	К.д.з.	12.84	42	1:10
Пров.	Числова	Ч.д.з.	Ч.д.з.	12.84	Сборочный чертёж	
Т.контр.	Тюрин	Т.д.з.	Т.д.з.	12.84	Лист	Листов
Н.контр.	Панова	П.д.з.	П.д.з.	12.84	Гипроаэртеспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	К.д.з.	К.д.з.		г. Москва	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			П877.78.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
				Уголок	1	
				Труба		
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
				Труба 81x10 ГОСТ 8731-74		
				L=1740	1	25 кг
				Полоса		
				Полоса 25x120 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=310	1	6,4 кг
				Полоса		
				Полоса 16x120 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	1	4,5 кг

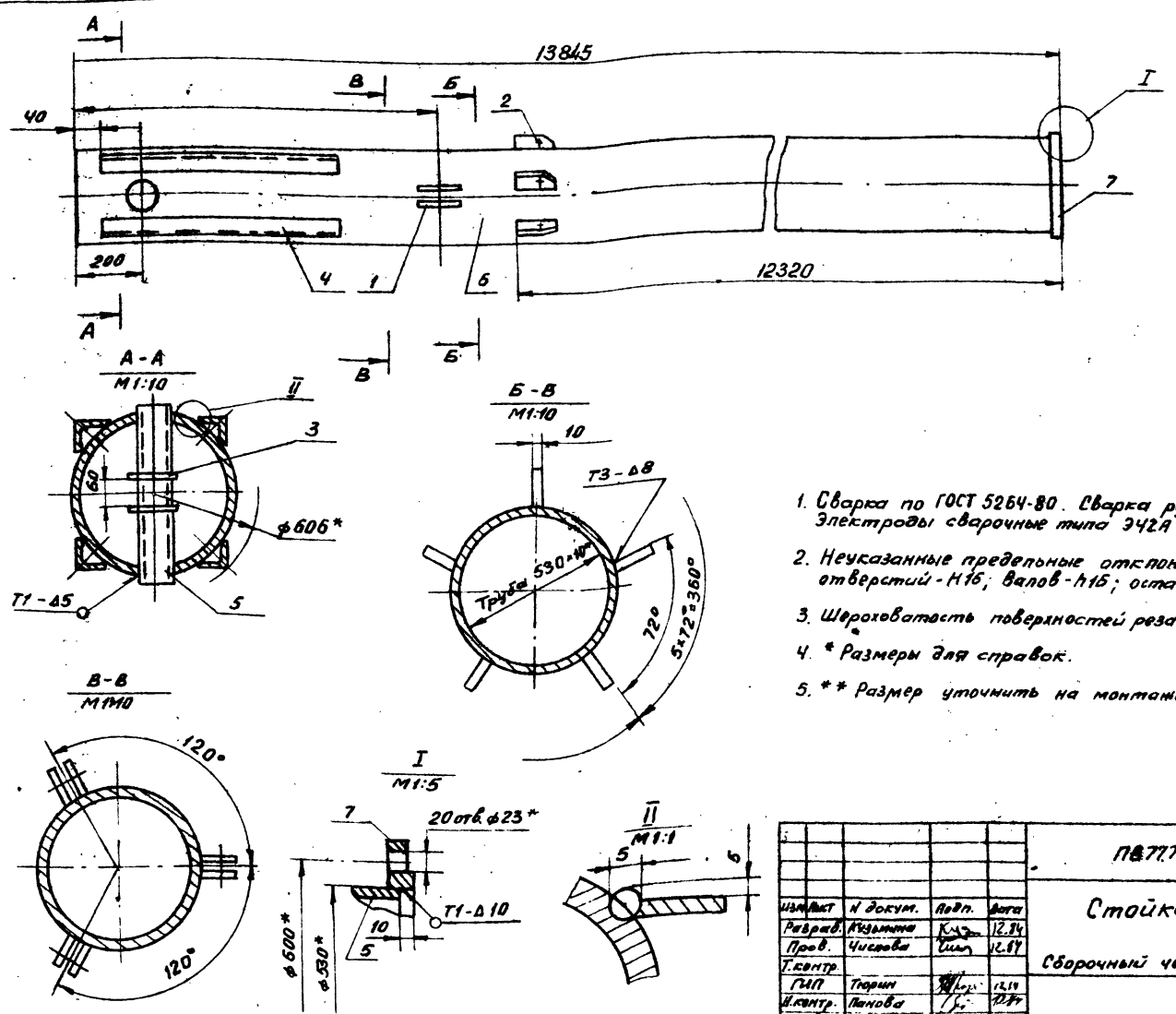
П877.78.01.01				(✓)		
				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	П.дп.	Дата	Уголок	
Разраб.	Кузьмина	К.д.з.	К.д.з.	12.84	0,3	1:5
Пров.	Числова	Ч.д.з.	Ч.д.з.	12.84	Уголок 6x125x125x10 ГОСТ 8509-72	
Т.контр.	Тюрин	Т.д.з.	Т.д.з.	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Н.контр.	Панова	П.д.з.	П.д.з.	12.84	Гипроаэртеспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	К.д.з.	К.д.з.		г. Москва	



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. л. павл. Подп. и дата
 Взам. инв. л. Инв. л. дубл. Подп. и дата
 Тилобай проект 903-9-1786
 Альбом 14

ПВ 7778.05.00 СБ



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 0,2/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 - 2,5/√.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размер уточнить на монтаже.

ПВ 7778.05.00 СБ				Лист	Масса	Листов
Стойка I				1830		1:20
Сборочный чертёж				Лист	Масса	Листов
				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		13	ПВ 7778.05.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		14	1 ПВ 7778.05.01	Ушко	6	
		14	2 ПВ 7778.05.02	Кромштейн	5	
		14	3 ПВ 7778.05.03	Ограничитель	2	
		64	4 ПВ 7778.05.04	Направляющая		
				Уголок 5-56*56*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		64	5 ПВ 7778.05.05	Захват	4	2,7 кг
				Труба 108*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
		14	6 ПВ 7778.05.06	Стойка	1	6,0 кг
				Стандартные изделия		
			7	Фланец 500-Б ГОСТ 12820-80	1	
ПВ 7778.05.00						
				Стойка I		
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84	И	1	1
Проб.	Числова	Чис	12.84	Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84			
И.контр.	Ланова	Лан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			

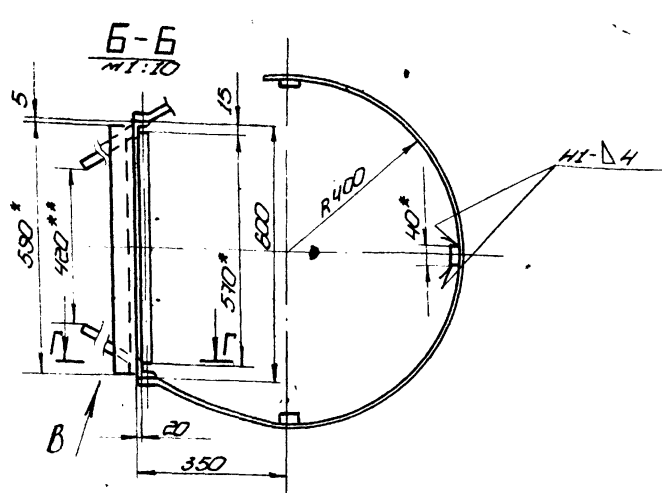
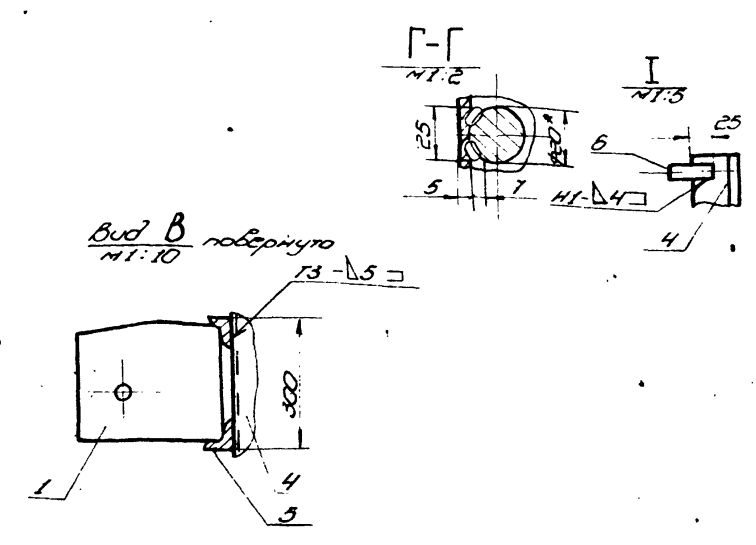
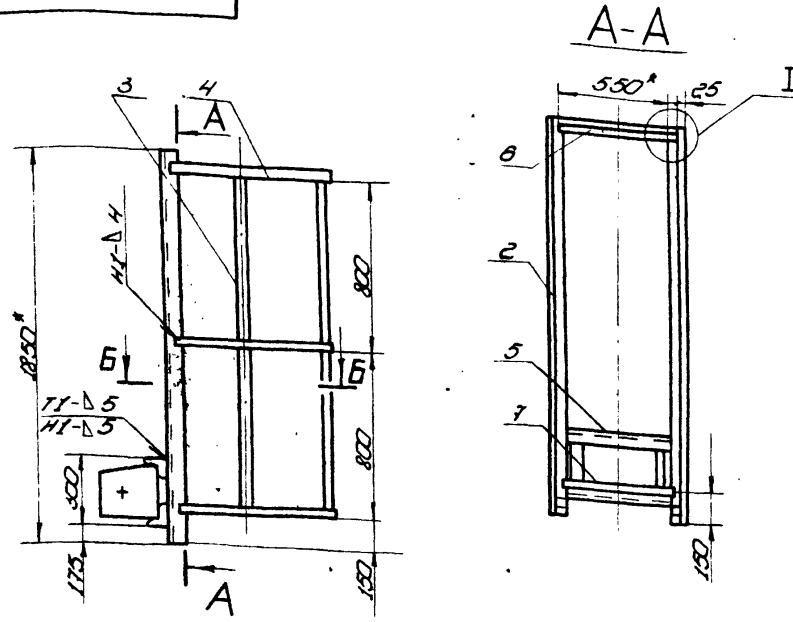
ПВ 7778.05.03				Лист	Масса	Листов
Ограничитель				0,5		1:2
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16.				Лист	Масса	Листов
				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Инв. л. павл. Подп. и дата
 Взам. инв. л. Инв. л. дубл. Подп. и дата

Инв. л. павл. Подп. и дата
 Взам. инв. л. Инв. л. дубл. Подп. и дата

Титуловый проект 903-9-17,86
 Амбон 17
 Вид № 1/10
 Вид № 2/10
 Вид № 3/10
 Вид № 4/10
 Вид № 5/10
 Вид № 6/10
 Вид № 7/10
 Вид № 8/10
 Вид № 9/10
 Вид № 10/10

ЛБ 7718.04.00.06



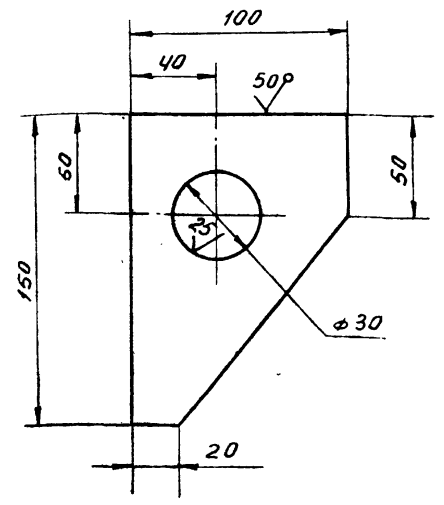
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродугловая, электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9467-75
- Н16 h 16 ± 0,16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25
- * Размеры для справок.
- ** Размеры уточнить по месту.

ЛБ 7718.04.00.06				Лист № 3/10		Масштаб 1:20	
Лестница I				Лист № 3/10		Масштаб 1:20	
Сборочный чертеж				Лист № 3/10		Масштаб 1:20	
Л. 107				Л. 108		Л. 109	
Л. 110				Л. 111		Л. 112	
Л. 113				Л. 114		Л. 115	
Л. 116				Л. 117		Л. 118	
Л. 119				Л. 120		Л. 121	
Л. 122				Л. 123		Л. 124	
Л. 125				Л. 126		Л. 127	
Л. 128				Л. 129		Л. 130	
Л. 131				Л. 132		Л. 133	
Л. 134				Л. 135		Л. 136	
Л. 137				Л. 138		Л. 139	
Л. 140				Л. 141		Л. 142	
Л. 143				Л. 144		Л. 145	
Л. 146				Л. 147		Л. 148	
Л. 149				Л. 150		Л. 151	
Л. 152				Л. 153		Л. 154	
Л. 155				Л. 156		Л. 157	
Л. 158				Л. 159		Л. 160	
Л. 161				Л. 162		Л. 163	
Л. 164				Л. 165		Л. 166	
Л. 167				Л. 168		Л. 169	
Л. 170				Л. 171		Л. 172	
Л. 173				Л. 174		Л. 175	
Л. 176				Л. 177		Л. 178	
Л. 179				Л. 180		Л. 181	
Л. 182				Л. 183		Л. 184	
Л. 185				Л. 186		Л. 187	
Л. 188				Л. 189		Л. 190	
Л. 191				Л. 192		Л. 193	
Л. 194				Л. 195		Л. 196	
Л. 197				Л. 198		Л. 199	
Л. 200				Л. 201		Л. 202	
Л. 203				Л. 204		Л. 205	
Л. 206				Л. 207		Л. 208	
Л. 209				Л. 210		Л. 211	
Л. 212				Л. 213		Л. 214	
Л. 215				Л. 216		Л. 217	
Л. 218				Л. 219		Л. 220	
Л. 221				Л. 222		Л. 223	
Л. 224				Л. 225		Л. 226	
Л. 227				Л. 228		Л. 229	
Л. 230				Л. 231		Л. 232	
Л. 233				Л. 234		Л. 235	
Л. 236				Л. 237		Л. 238	
Л. 239				Л. 240		Л. 241	
Л. 242				Л. 243		Л. 244	
Л. 245				Л. 246		Л. 247	
Л. 248				Л. 249		Л. 250	
Л. 251				Л. 252		Л. 253	
Л. 254				Л. 255		Л. 256	
Л. 257				Л. 258		Л. 259	
Л. 260				Л. 261		Л. 262	
Л. 263				Л. 264		Л. 265	
Л. 266				Л. 267		Л. 268	
Л. 269				Л. 270		Л. 271	
Л. 272				Л. 273		Л. 274	
Л. 275				Л. 276		Л. 277	
Л. 278				Л. 279		Л. 280	
Л. 281				Л. 282		Л. 283	
Л. 284				Л. 285		Л. 286	
Л. 287				Л. 288		Л. 289	
Л. 290				Л. 291		Л. 292	
Л. 293				Л. 294		Л. 295	
Л. 296				Л. 297		Л. 298	
Л. 299				Л. 300		Л. 301	
Л. 302				Л. 303		Л. 304	
Л. 305				Л. 306		Л. 307	
Л. 308				Л. 309		Л. 310	
Л. 311				Л. 312		Л. 313	
Л. 314				Л. 315		Л. 316	
Л. 317				Л. 318		Л. 319	
Л. 320				Л. 321		Л. 322	
Л. 323				Л. 324		Л. 325	
Л. 326				Л. 327		Л. 328	
Л. 329				Л. 330		Л. 331	
Л. 332				Л. 333		Л. 334	
Л. 335				Л. 336		Л. 337	
Л. 338				Л. 339		Л. 340	
Л. 341				Л. 342		Л. 343	
Л. 344				Л. 345		Л. 346	
Л. 347				Л. 348		Л. 349	
Л. 350				Л. 351		Л. 352	
Л. 353				Л. 354		Л. 355	
Л. 356				Л. 357		Л. 358	
Л. 359				Л. 360		Л. 361	
Л. 362				Л. 363		Л. 364	
Л. 365				Л. 366		Л. 367	
Л. 368				Л. 369		Л. 370	
Л. 371				Л. 372		Л. 373	
Л. 374				Л. 375		Л. 376	
Л. 377				Л. 378		Л. 379	
Л. 380				Л. 381		Л. 382	
Л. 383				Л. 384		Л. 385	
Л. 386				Л. 387		Л. 388	
Л. 389				Л. 390		Л. 391	
Л. 392				Л. 393		Л. 394	
Л. 395				Л. 396		Л. 397	
Л. 398				Л. 399		Л. 400	
Л. 401				Л. 402		Л. 403	
Л. 404				Л. 405		Л. 406	
Л. 407				Л. 408		Л. 409	
Л. 410				Л. 411		Л. 412	
Л. 413				Л. 414		Л. 415	
Л. 416				Л. 417		Л. 418	
Л. 419				Л. 420		Л. 421	
Л. 422				Л. 423		Л. 424	
Л. 425				Л. 426		Л. 427	
Л. 428				Л. 429		Л. 430	
Л. 431				Л. 432		Л. 433	
Л. 434				Л. 435		Л. 436	
Л. 437				Л. 438		Л. 439	
Л. 440				Л. 441		Л. 442	
Л. 443				Л. 444		Л. 445	
Л. 446				Л. 447		Л. 448	
Л. 449				Л. 450		Л. 451	
Л. 452				Л. 453		Л. 454	
Л. 455				Л. 456		Л. 457	
Л. 458				Л. 459		Л. 460	
Л. 461				Л. 462		Л. 463	
Л. 464				Л. 465		Л. 466	
Л. 467				Л. 468		Л. 469	
Л. 470				Л. 471		Л. 472	
Л. 473				Л. 474		Л. 475	
Л. 476				Л. 477		Л. 478	
Л. 479				Л. 480		Л. 481	
Л. 482				Л. 483		Л. 484	
Л. 485				Л. 486		Л. 487	
Л. 488				Л. 489		Л. 490	
Л. 491				Л. 492		Л. 493	
Л. 494				Л. 495		Л. 496	
Л. 497				Л. 498		Л. 499	
Л. 500				Л. 501		Л. 502	
Л. 503				Л. 504		Л. 505	
Л. 506				Л. 507		Л. 508	
Л. 509				Л. 510		Л. 511	
Л. 512				Л. 513		Л. 514	
Л. 515				Л. 516		Л. 517	
Л. 518				Л. 519		Л. 520	
Л. 521				Л. 522		Л. 523	
Л. 524				Л. 525		Л. 526	
Л. 527				Л. 528		Л. 529	
Л. 530				Л. 531		Л. 532	
Л. 533				Л. 534		Л. 535	
Л. 536				Л. 537		Л. 538	
Л. 539				Л. 540		Л. 541	
Л. 542				Л. 543		Л. 544	
Л. 545				Л. 546		Л. 547	
Л. 548				Л. 549		Л. 550	
Л. 551				Л. 552		Л. 553	
Л. 554				Л. 555		Л. 556	
Л. 557				Л. 558		Л. 559	
Л. 560				Л. 561		Л. 562	
Л. 563				Л. 564		Л. 565	
Л. 566				Л. 567		Л. 568	
Л. 569				Л. 570		Л. 571	
Л. 572				Л. 573		Л. 574	
Л. 575				Л. 576		Л. 577	
Л. 578				Л. 579		Л. 580	
Л. 581				Л. 582		Л. 583	
Л. 584				Л. 585		Л. 586	
Л. 587				Л. 588		Л. 589	
Л. 590				Л. 591		Л. 592	
Л. 593				Л. 594		Л. 595	
Л. 596				Л. 597		Л. 598	
Л. 599				Л. 600		Л. 601	
Л. 602				Л. 603		Л. 604	
Л. 605				Л. 606		Л. 607	
Л. 608				Л. 609		Л. 610	
Л. 611				Л. 612		Л. 613	
Л. 614				Л. 615		Л. 616	
Л. 617				Л. 618		Л. 619	
Л. 620				Л. 621		Л. 622	
Л. 623				Л. 624		Л. 625	
Л. 626				Л. 627		Л. 628	
Л. 629				Л. 630		Л. 631	
Л. 632				Л. 633		Л. 634	
Л. 635				Л. 636		Л. 637	
Л. 638				Л. 639		Л. 640	
Л. 641				Л. 642		Л. 643	
Л. 644				Л. 645		Л. 646	
Л. 647				Л. 648		Л. 649	
Л. 650				Л. 651		Л. 652	
Л. 653				Л. 654		Л. 655	
Л. 656				Л. 657		Л. 658	
Л. 659				Л. 660		Л. 661	
Л. 662				Л. 663		Л. 664	
Л. 665				Л. 666		Л. 667	
Л. 668				Л. 669		Л. 670	
Л. 671				Л. 672		Л. 673	
Л. 674				Л. 675		Л. 676	
Л. 677				Л. 678		Л. 679	
Л. 680				Л. 681		Л. 682	
Л. 683				Л. 684		Л. 685	
Л. 686				Л. 687		Л. 688	
Л. 689				Л. 690		Л. 691	
Л. 692				Л. 693		Л. 694	
Л. 695				Л. 696		Л. 697	
Л. 698				Л. 699		Л. 700	
Л. 701				Л. 702		Л. 703	
Л. 704				Л. 705		Л. 706	
Л. 707				Л. 708		Л. 709	
Л. 710				Л. 711		Л. 712	
Л. 713				Л. 714		Л. 715	
Л. 716				Л. 717		Л. 718	
Л. 719				Л. 720		Л. 721	
Л. 722				Л. 723		Л. 724	
Л. 725				Л. 726		Л. 727	
Л. 728				Л. 729		Л. 730	
Л. 731				Л. 732		Л. 733	
Л. 734				Л. 735		Л. 736	
Л. 737				Л. 738		Л. 739	
Л. 740				Л. 741		Л. 742	
Л. 743				Л. 744		Л. 745	
Л. 746				Л. 747		Л. 748	
Л. 749				Л. 750		Л. 751	
Л. 752				Л. 753		Л. 754	
Л. 755				Л. 756		Л. 757	
Л. 758				Л. 759		Л. 760	
Л. 761				Л. 762		Л. 763	
Л							

Анб.м IX
 Типовой проект 903-9-17,88
 Изм. и дата
 Разр. и дата
 Провер. и дата
 Утверд. и дата
 Изм. и дата
 Разр. и дата
 Провер. и дата
 Утверд. и дата

ПВ77.78.05.02

(V)A



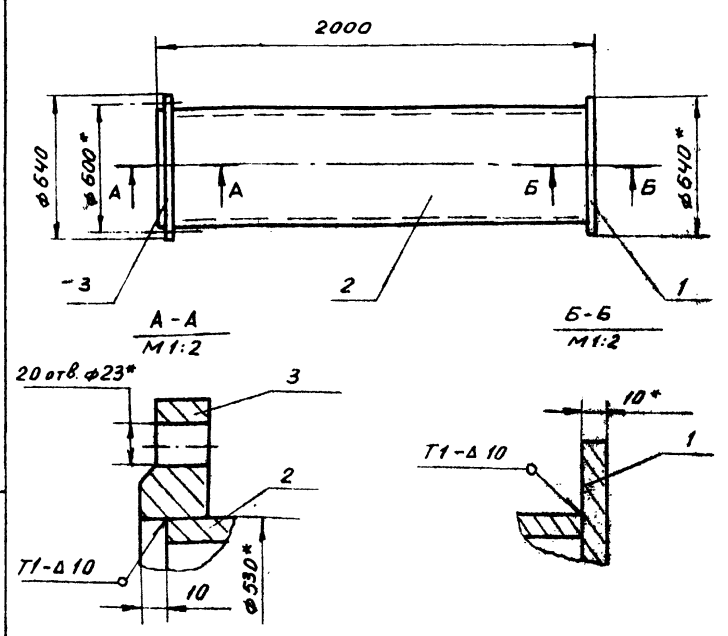
1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

ПВ77.78.05.02

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
0,9	1:2	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ПВ77.78.03.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справок

ПВ77.78.03.00 СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
292	1:20	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
		Б4	1	ПВ77.78.03.01	Основание	
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		Б4	2	ПВ77.78.03.02	Труба	
				Труба D=640	1	22,2 кг
				Труба 530x10 ГОСТ 8732-72 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=1980	1	257 кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец 500-6		
				ГОСТ 12620-80	1	15,2 кг

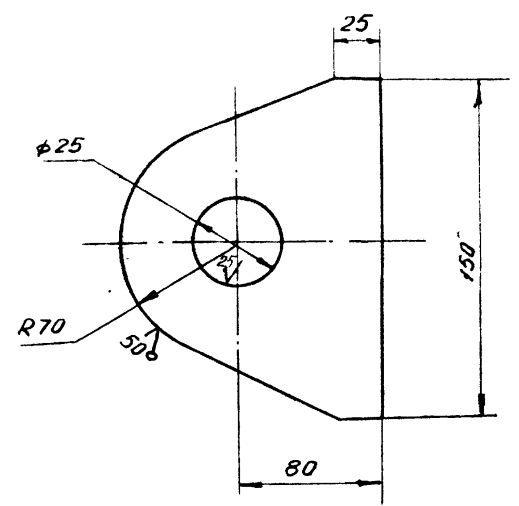
ПВ77.78.03.00

Стойка II

Лист	Масса	Масштаб
2,5	1:25	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ПВ77.78.05.01

(V)A

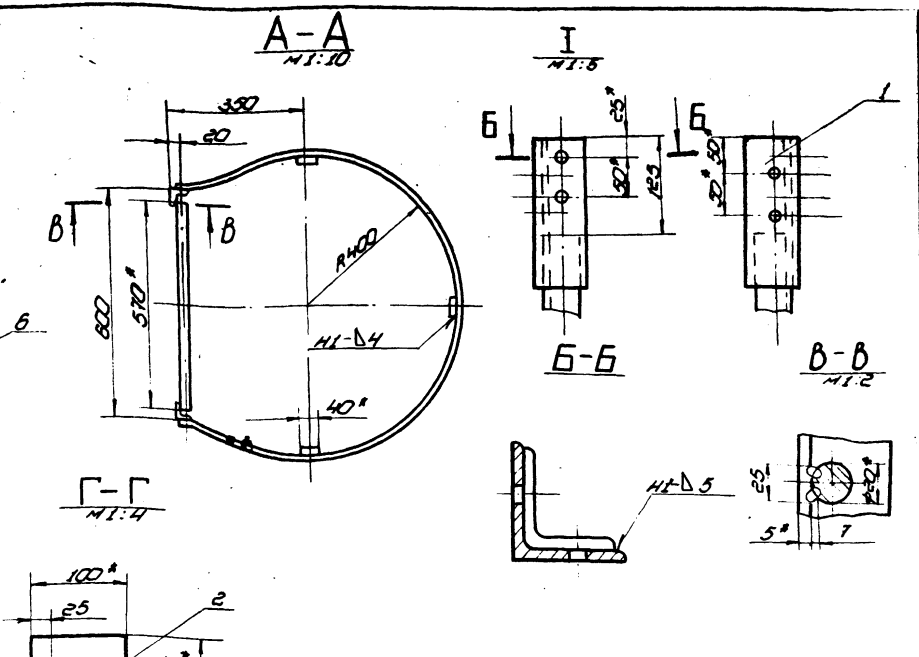
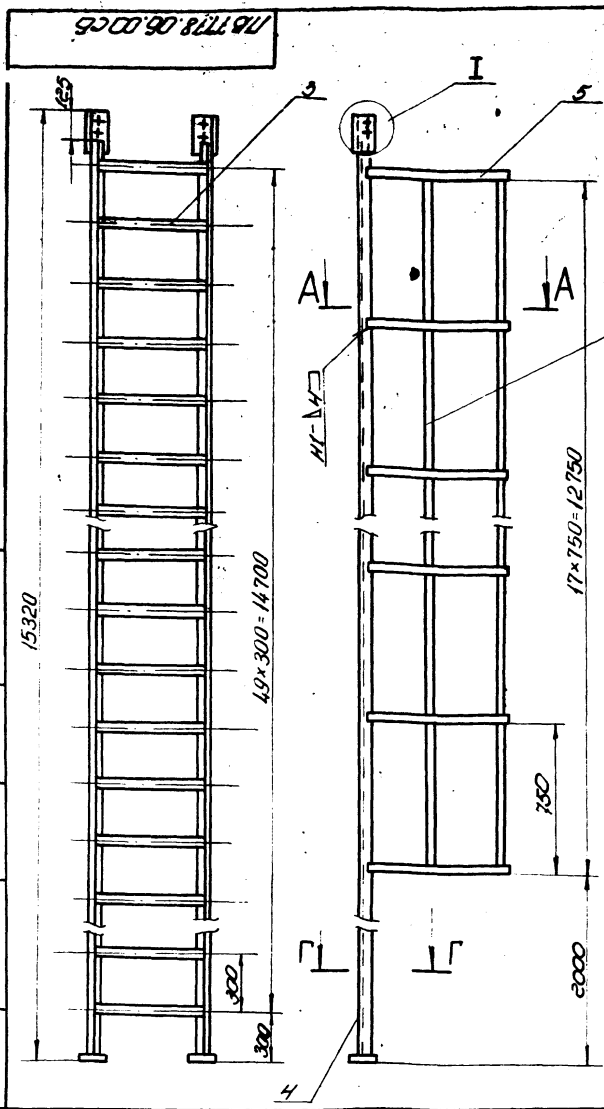


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

ПВ77.78.05.01

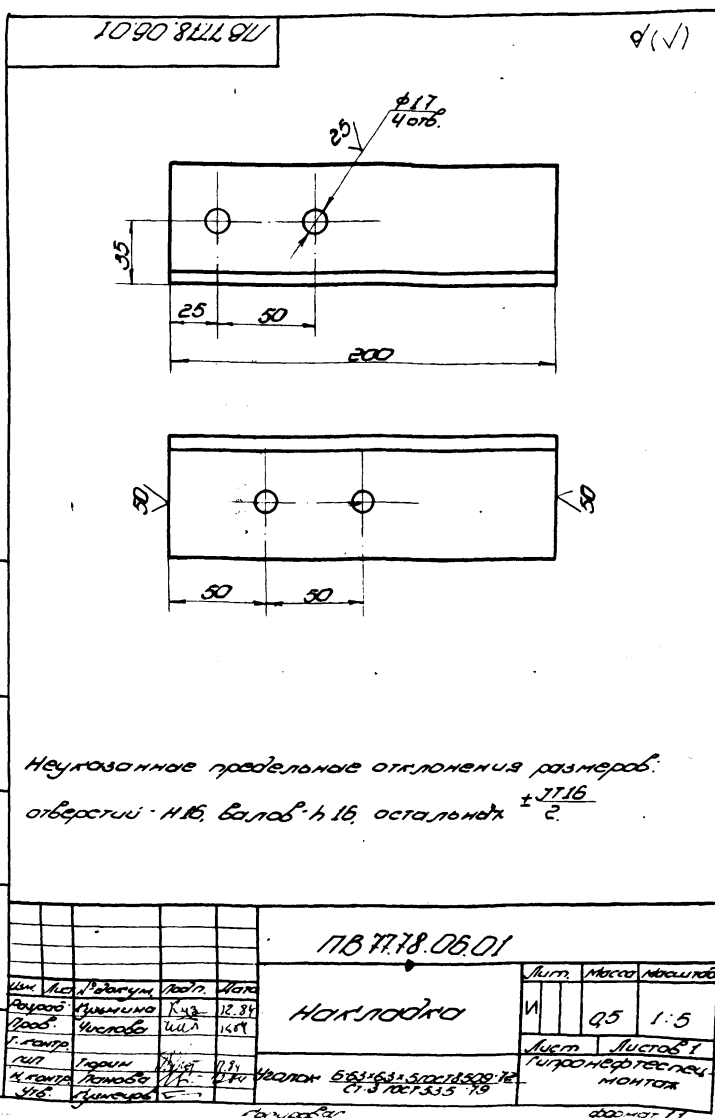
Ушко

Лист	Масса	Масштаб
2,5	1:25	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ±0.16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 2.5
4. * Размеры для справок.

178 7778.06.00.05				Лист	Масса	Объем
Лестница II				VI	0.5	1.20
Сборочный чертеж				Лист Листов I		
				Гипроинформационный центр г. Москва		
				Формат А2		



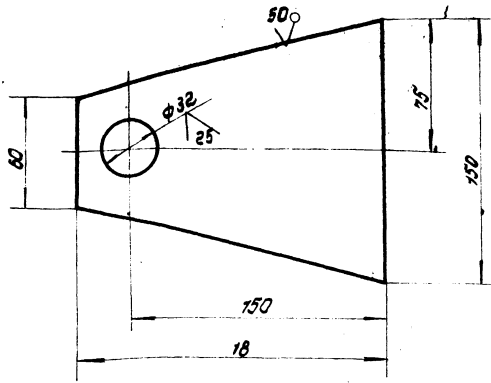
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных ±0.16/2

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
12	178 7778.06.00.05	Сборочный чертеж	
		Детали	
11	178 7778.06.01	Накладка	
64	2 178 7778.06.02	Плита	Лист 6-10 ГОСТ 19905-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79
64	3 178 7778.06.03	Перекладина	1 0.8 кг Проф. 6-18 ГОСТ 2380-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79
64	4 178 7778.06.04	Стойка	50 1.14 кг Л = 510 Угелок 6-80х50х5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79
		Ограждение	
64	5 178 7778.06.05	Л = 2080	18 2.6 кг
64	6 178 7778.06.06	Л = 12770	3 16.7 кг

178 7778.06.00				Лист	Масса	Объем
Лестница II				VI	0.5	1.20
Сборочный чертеж				Лист Листов I		
				Гипроинформационный центр г. Москва		
				Формат А2		

Листовой проект 903-9-17.85
Львов И.

185 07 00 00



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок

185.07.00.04

Щетка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Ударопрочный пластик г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Ударопрочный пластик г. Москва		

Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
Документация			
185.07.00.00.06	Сборочный чертеж		
Детали			
1 185.07.00.01	Фланец	лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
2 185.07.00.02	Труба	d = 220; d = 32 Труба 189-18 ГОСТ 8732-78 Труба 810 ГОСТ 8731-74	2 3,54кг
3 185.07.00.03	Шайба	L = 90 Шайба 8-80 ГОСТ 2590-71 Крыл Ст.3 ГОСТ 335-79	1 1,9кг
4 185.07.00.04	Щетка	d = 32; L = 4	2 0,037кг
5 185.07.00.05	Ось	L = 130 Ось 8-30 ГОСТ 2590-71 Крыл Ст.3 ГОСТ 335-79	1 0,7кг

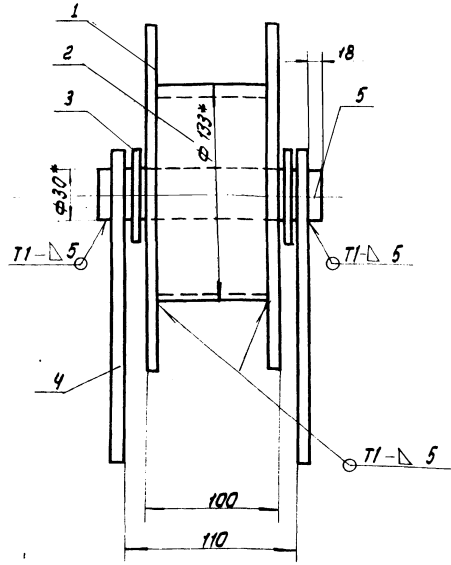
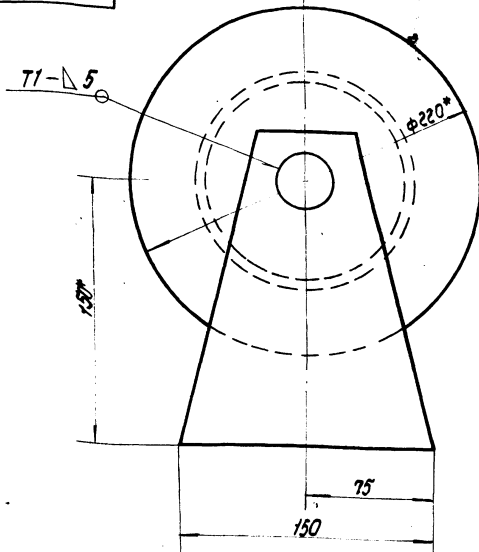
185.07.00.00

Ролик отводной для
детонажка танковой
стойки

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Ударопрочный пластик г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Ударопрочный пластик г. Москва		

185.07.00.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-V
- * Размеры для справок

185.07.00.00.05

Ролик отводной для
детонажка танковой
стойки

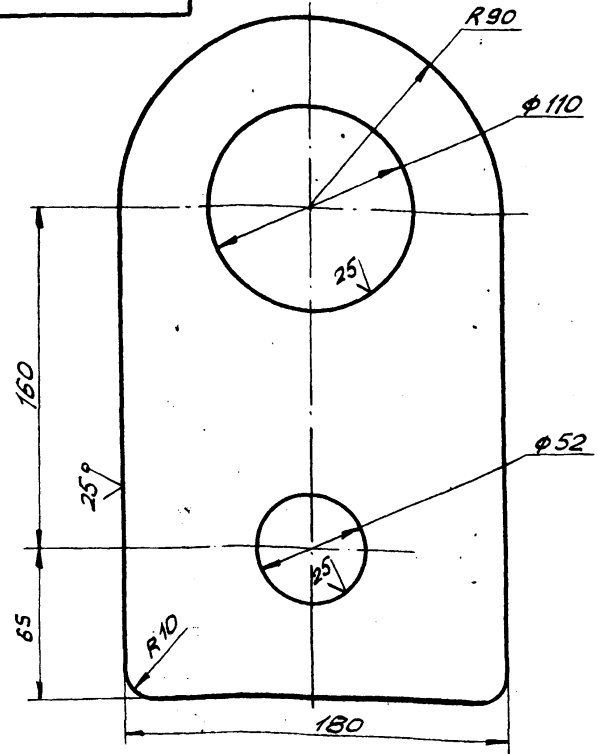
Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Ударопрочный пластик г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Ударопрочный пластик г. Москва		

Листовой проект 903-9-17.85
Львов И.

Альбом
Туповой проект 903-9-17,86

18 51.06.00.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ВЯЛОВ - н 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

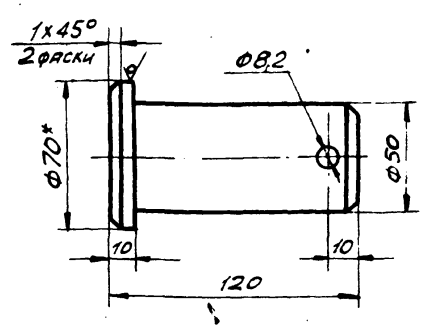
18 51.06.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84	
Т.КОНТР.				
Г.ИП	ТОРИН	ТОР	12.84	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
4	5,0	1:2

ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
5-18	ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
СТ.3	ГОСТ 14637-78	г. МОСКВА

18 51.06.00.02



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
ОТВЕРСТИЙ - Н16,
ВЯЛОВ - н 16,
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

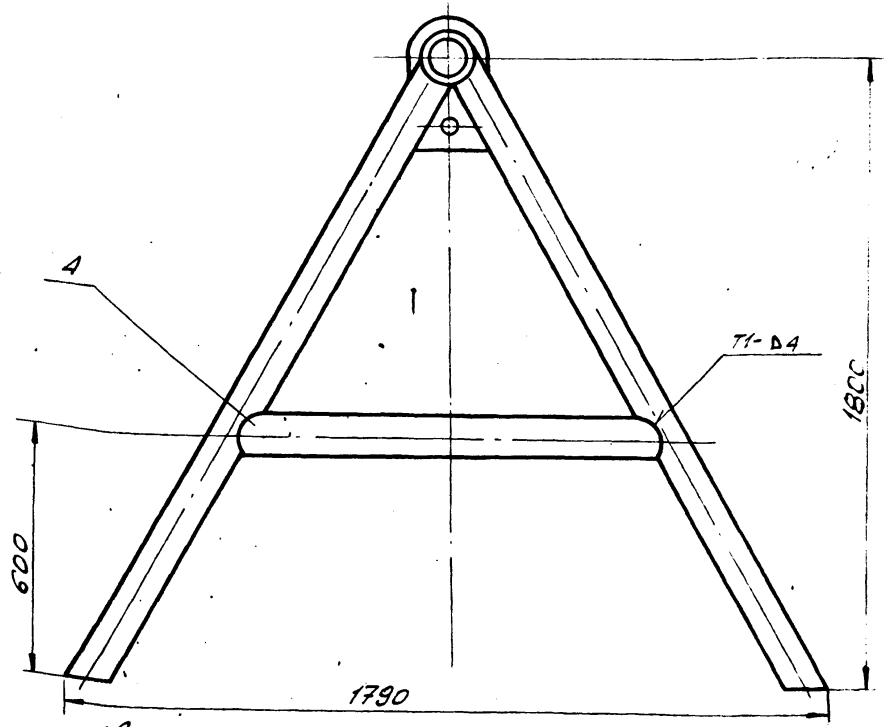
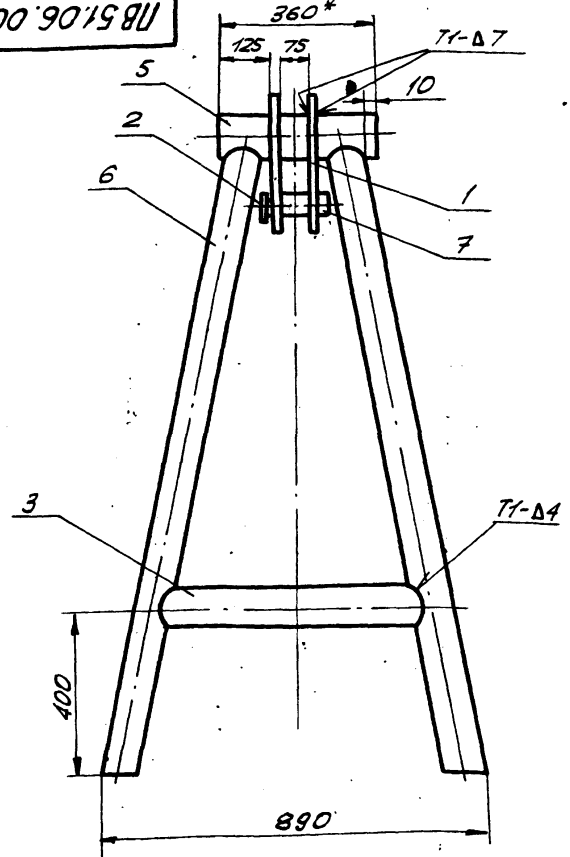
18 51.06.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	2.84	
Т.КОНТР.				
Г.ИП	ТОРИН	ТОР	12.84	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
4	1,6	1:2

ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
ПАЛЕЦ		
870	ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
СТ.3	ГОСТ 535-79	г. МОСКВА

18 51.06.00.00 СБ



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВЯЛОВ - н 16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОКОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗЬ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б7-У.
4.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

18 51.06.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84	
Т.КОНТР.				
Г.ИП	ТОРИН	ТОР	12.84	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
4	12,0	1:10

ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
КОЗЛЫ ДЛЯ ДЕМОНТАНА МОНТАЖНОЙ СТОЙКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
г. МОСКВА		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Альбом 1х
Техобой проект 903 9 17.86

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			15-1307.02.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		15-1307.02.00.01	ОПОРА Б-100х100х8 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3,2 кг
64	2		15-1307.02.00.02	УГОЛОК Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
64	3		15-1307.02.00.03	БРУСОК Б-201х201х11 КВАДРАТ Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,5 кг
				Л=260		
				Л=450		
				Л=130		
15-1307.02.00.00						
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА			Куз	12.84		
ПРОВ. ЧИСЛОВА			Чис	12.84		
ГИП. ТЮРИН			Тюр	12.84		
Н.КОНТ. ПЯНОВА			Пян	12.84		
УТВ. КЗЗНЕЦОВ			Кзз	12.84		
				Лист	Масса	Масшт.
				И	См. табл.	1:2
				Лист	Листов	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

15-1307.02.00.00.05

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 2,5.

4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84		И	6,0	1:4
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чис	12.84		Лист	Листов	1
ГИП.	ТЮРИН	Тюр	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Пян	12.84				
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ	Кзз	12.84				

15-1307.02.00.00

Ловитель

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
ПВ 51.06.00.03	650	5,45
ПВ 51.06.00.03-01	1170	9,0

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

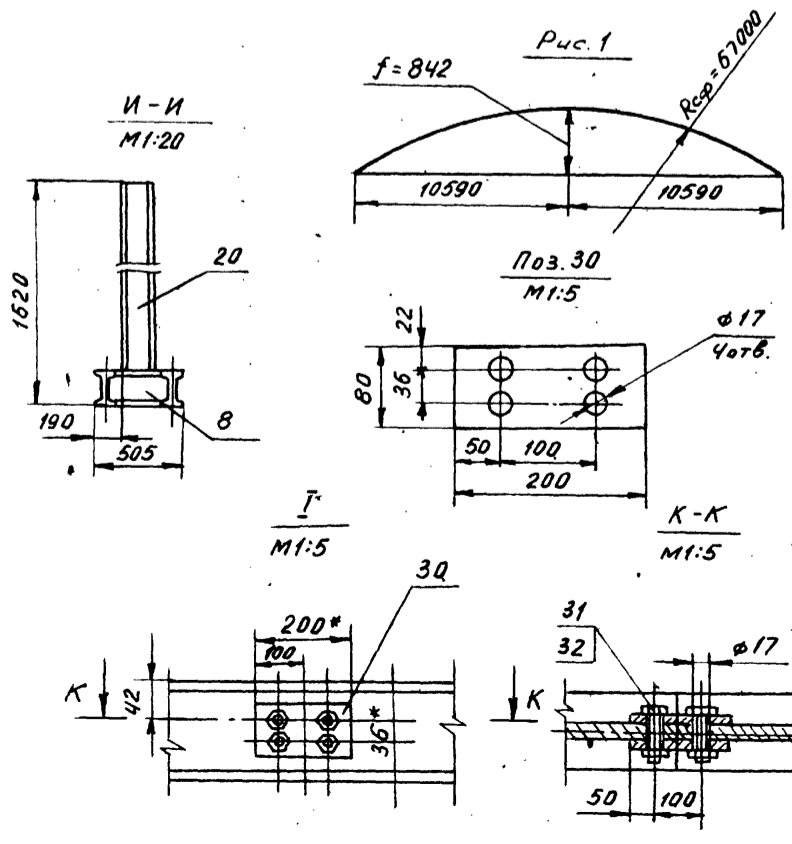
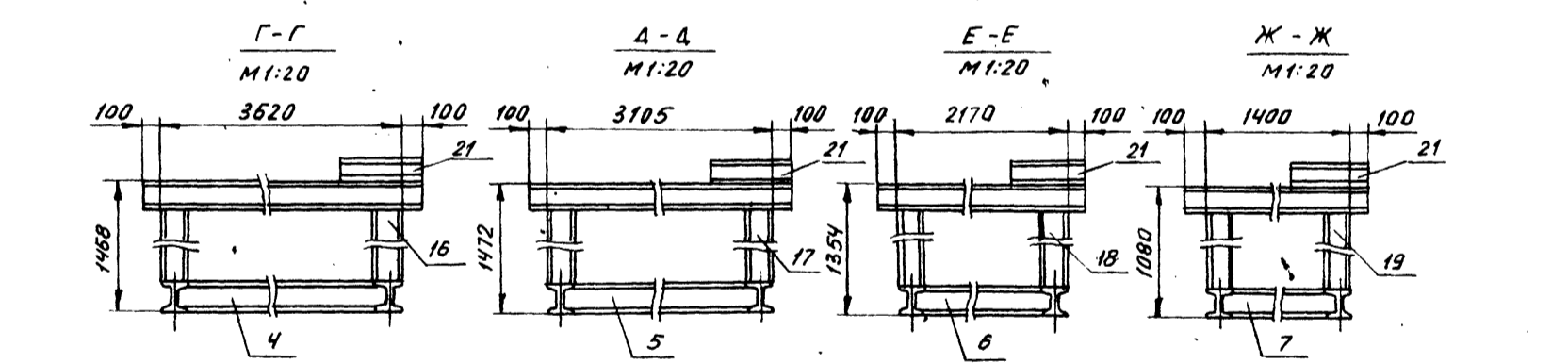
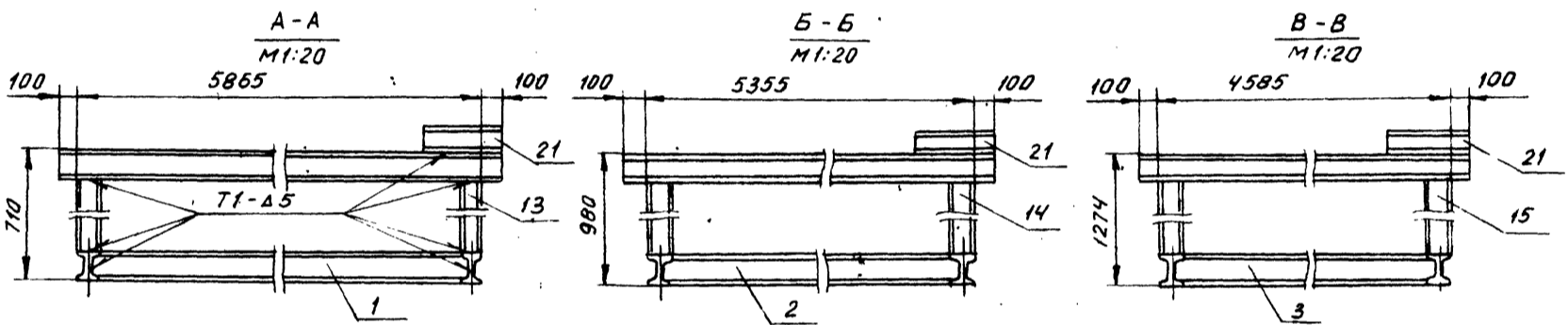
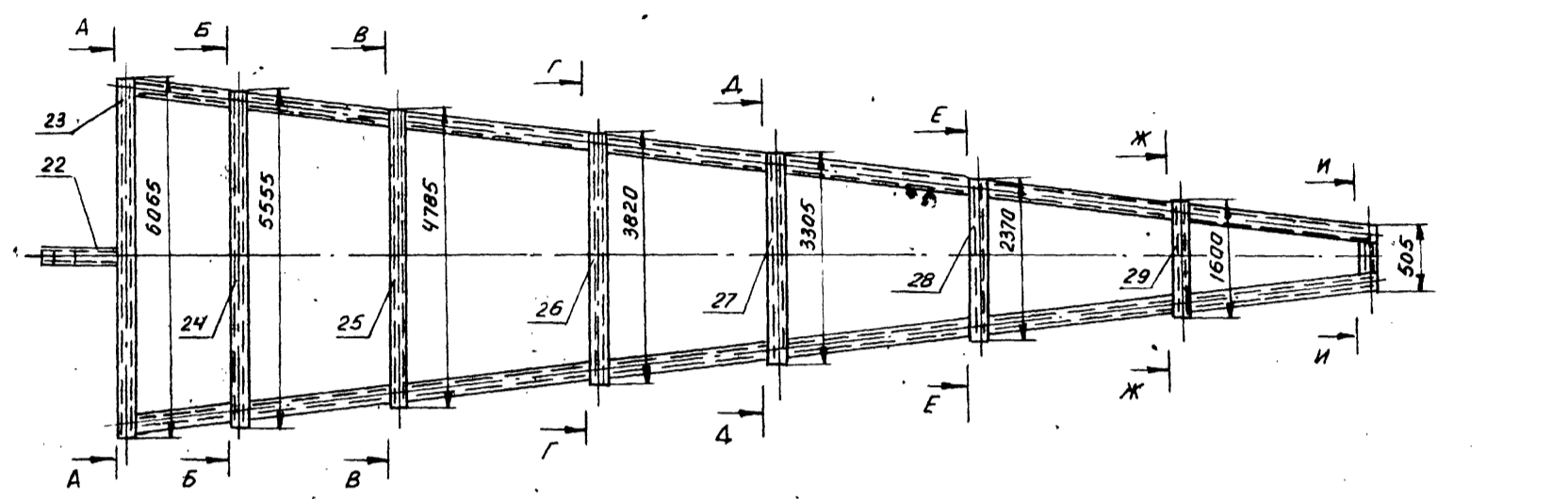
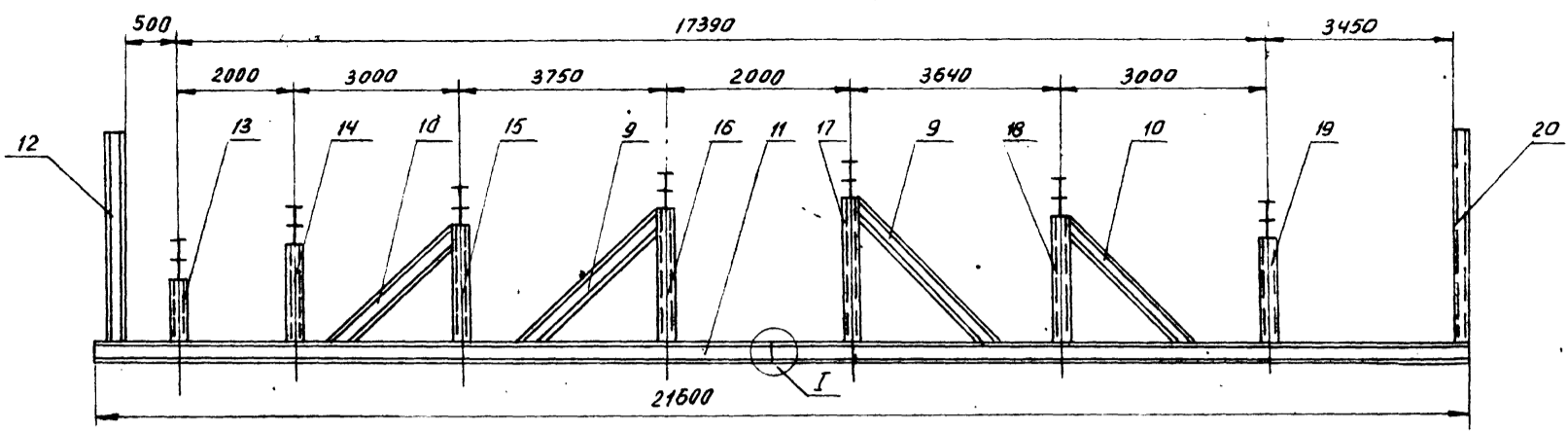
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84		И	См. табл.	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чис	12.84		Лист	Листов	1
ГИП.	ТЮРИН	Тюр	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Пян	12.84				
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ	Кзз	12.84				

15-1307.02.00.00.05

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВ 51.06.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПВ 51.06.00.01	УХО	2	
11	2		ПВ 51.06.00.02	ПЯЛЕЦ	1	
11	3		ПВ 51.06.00.03	ТРУБА	2	
	4		ПВ 51.06.00.03-01	ТРУБА	2	
64	5		ПВ 51.06.00.04	ТРУБА Труба 108х1 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	1	3,0 кг
				Л=360		
64	6		ПВ 51.06.00.05	СТОЙКА 89х4 ГОСТ 8732-78 Труба Ст.3 ГОСТ 8731-74	4	17,0 кг
				Л=2000		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ		
				ШПЛИНТ 8х55 ГОСТ 397-79	1	
ПВ 51.06.00.00						
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА			Куз	12.84		
ПРОВ. ЧИСЛОВА			Чис	12.84		
ГИП. ТЮРИН			Тюр	12.84		
Н.КОНТ. ПЯНОВА			Пян	12.84		
УТВ. КЗЗНЕЦОВ			Кзз	12.84		
				Лист	Масса	Масшт.
				И	См. табл.	1:2
				Лист	Листов	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Альбом IX

Туполовой проект 903-9-17,86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей 64-V.
- 4.* Размеры для справок.
5. Для удобства транспортировки стенов можно сделать разъемным. Узел разбема см. J и К-К.
6. При сборке на монтаже уточнить высоту деталей поз. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 путем предварительной установки начального щитазамером стрелы (см. Рис. 1).
7. При сборке начального и замыкающего щитов необходимо дет. поз. 21 приварить симметрично с левой стороны.

Исполн. и дата	Взам. инв. №	Исполн. инв. №	Исполн. инв. №	Исполн. инв. №

ПВ.7.87.00.00 СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	Кмз	1284
Пров.	Числова	Шм	1287
Г. контр.			
Гип.	Тюрин		1291
Н. контр.	Ланова		1287
Чтв.	Кузьмов		
Стенд для сборки щитов покрытия.		Лит.	Масса
Сборочный чертёж		Лист	Листов
		1	1
		Гипрометстели-монтаж	г. Москва

Альбом №1
Глобус проект 903 9-17-86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	19		ПВ7.87.00.11	L = 840	2	9,7 кг
Б4	20		ПВ7.87.00.12	L = 1500	1	17,25 кг
Б4	21		ПВ7.87.00.13	L = 250	14	2,9 кг
Б4	22		ПВ7.87.00.14	L = 700	1	8,0 кг
Б4	23		ПВ7.87.00.15	L = 6065	1	70,0 кг
Б4	24		ПВ7.87.00.16	L = 5555	1	64,0 кг
Б4	25		ПВ7.87.00.17	L = 4785	1	55,0 кг
Б4	26		ПВ7.87.00.18	L = 3820	1	44,0 кг
Б4	27		ПВ7.87.00.19	L = 3305	1	38,0 кг
Б4	28		ПВ7.87.00.20	L = 2370	1	27,3 кг
Б4	29		ПВ7.87.00.21	L = 1500	1	18,4 кг
Б4	30		ПВ7.87.00.22	Пластина Лист Б-810СТ19903-74 Ст 3 ГОСТ535-79 80×200	4	1,2 кг
Стандартные изделия						
	31			Болт М16×50 ГОСТ 7798-70	8	
	32			Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
ПВ7.87.00.00						
						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A2			ПВ7.87.00.00.06	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		ПВ7.87.00.01	Поперечная балка	1	
-	2		ПВ7.87.00.01-01	Поперечная балка	1	
-	3		ПВ7.87.00.01-02	Поперечная балка	1	
-	4		ПВ7.87.00.01-03	Поперечная балка	1	
-	5		ПВ7.87.00.01-04	Поперечная балка	1	
-	6		ПВ7.87.00.01-05	Поперечная балка	1	
-	7		ПВ7.87.00.01-06	Поперечная балка	1	
-	8		ПВ7.87.00.01-07	Поперечная балка	1	
А4	9		ПВ7.87.00.02	Раскос	2	
-	10		ПВ7.87.00.02-01	Раскос	2	
Двутавр						
Двутавр 12ГОСТ8239-72 Ст 3 ГОСТ535-79						
Б4	11			L = 21600	2	248,4 кг
Б4	12			L = 1500	1	17,25 кг
Б4	13			L = 470	2	6,4 кг
Б4	14			L = 740	2	8,5 кг
Б4	15			L = 1034	2	11,9 кг
Б4	16			L = 1228	2	14,0 кг
Б4	17			L = 1232	2	14,1 кг
Б4	18			L = 1114	2	12,8 кг
ПВ7.87.00.00						
						Лист 2

Альбом №1
Глобус проект 903 9-17-86

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.87.00.01	5794	66,7
-01	5284	60,8
-02	4514	52,0
-03	3548	41,0
-04	3034	35,0
-05	2100	24,2
-06	1330	15,3
-07	434	5,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
балов-н16, остальных - ± 1/16
2

ПВ7.87.00.01				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84	
Проб.	Числова	С.И.	12.84	
Т.контр.	Тюрин	В.И.	12.84	
Н.контр.	Панова	В.И.	12.84	
Чтв.	Кузнецов	В.И.	12.84	

Лист	Масса	Масштаб
1	-	1:2

Поперечная Балка

Лист	Листов
1	1

Двутавр 12ГОСТ8239-72
Ст 3 ГОСТ535-79

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.87.00.02	1800	20,7
-01	1300	15,0

ПВ7.87.00.02				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84	
Проб.	Числова	С.И.	12.84	
Т.контр.	Тюрин	В.И.	12.84	
Н.контр.	Панова	В.И.	12.84	
Чтв.	Кузнецов	В.И.	12.84	

Лист	Масса	Масштаб
-	-	1:5

Раскос

Лист	Листов
-	1

Двутавр 12ГОСТ8239-72
Ст 3 ГОСТ535-79

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва