

типовая
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
КАРТА

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.27

Монтаж систем центрального отопления
и горячего водоснабжения, инструменты,
приспособления малой механизации и
вспомогательные работы.

16967-27
цена 2-76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22
Сдано в печать XI 1961 г.
Завод № 12303 Тираж 550 экз.

Центральное отопление 7.04.01

Стр.

Установка радиаторов	ТТК 7.04.01.01	2
Установка ребристых труб	ТТК 7.04.01.02	20
Установка конвекторов	ТТК 7.04.01.03	29
Монтаж элеваторных узлов	ТТК 7.04.01.04	41
Монтаж систем отопления	ТТК 7.04.01.05	47
Гидравлическое испытание санитарно-технических систем	ТТК 7.04.01.06	70
Инструменты, приспособления и средств малой механизации	ТТК 7.04.01.07	83
Вспомогательные работы	ТТК 7.04.01.08	II4
Горячее водоснабжение 7.04.04		
Установка водоводяных скользящих секционных водоподогревателей	ТТК 7.04.04.01	I25
Установка емкостных водоподогревателей	ТТК 7.04.04.02	I35
Монтаж внутренних санитарно-технических систем	ТТК 7.04.01.01	
Содержание альбома	Альбом II	
	Лист	

07.27

ТТК 7.04.01 и 7.04.04

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

СОДЕРЖАНИЕ ТТК

Альбом I. Монтаж систем водопровода и канализации

Альбом II. Монтаж систем центрального отопления и горячего водоснабжения, а также инструменты, приспособления, средства малой механизации и вспомогательные работы

Альбом III. Монтаж воздушного отопления, газопровода и отопительных котельных

Альбом

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРДЕНЫ

ПИ "Проектпромвентиля-
ция"

и введены в действие
Главпромвентиляцией
Минмонтажспецстроя СССР
приказ № 126
от 12 ноября 1968 г.

Центральный институт типовых проектов

УСТАНОВКА КОНВЕКТОРОВI. Область применения

Карта применяется при установке конвекторов.

II. Технико-экономические показатели монтажного процесса

I. Трудоемкость установки блока конвекторов

при компоновке по вертикали : 2^х рядной 4^х рядной
с пристрелкой СЧП(в чел/час) 0,30 0,34

2. Выработка на одного рабочего в смену:

- | | | |
|---------------------------------|-------|--------|
| а) в физических величинах (шт.) | 23,4 | 20,6 |
| б) в денежном выражении (руб.) | 90-50 | 123-40 |

III. Организация и технология монтажного процесса

I. К месту монтажа конвекторы доставляют в контейнерах (см.лист I).

Все элементы блока конвекторов и детали трубопроводов, находящиеся в контейнере, для защиты от повреждений упаковываются в оберточную бумагу.

2. До укладки плит перекрытия вышележащего этажа здания контейнеры с конвекторами поднимают монтажным краном.

3. Установку конвекторов производят после окончания монтажа трубопроводов отопления, перед последней окраской помещения.

4. Подготовка рабочего места при установке конвекторов предусматривает:

- освобождение места установки от посторонних предметов;
- обеспечение освещением и возможности подключения электроинструмента.

Установка конвекторов		ГТК 704.01.03
1968	Пояснительная записка	Файл № II

5. Блоки конвекторов устанавливают на опорные стойки, закрепленные к перекрытию, или навешивают на кронштейны, закрепленные к стене (см.листы 2,3,4,5,6). Крепление стоек или кронштейнов может производиться на шурулах или путем пристрелки их к строительным конструкциям строительно-монтажным пистолетам.

6. Конвекторы типа "Комфорт" при установке на полу или стене должны быть закреплены к строительным конструкциям шурупами (см.листы 7 и 8), для чего предварительно сверлят отверстия и устанавливают в них хлорвиниловые втулки.

7. График производства работ приведен на листе 9.

I. Организация и методы труда рабочих

1. Установка блока конвекторов производится звеном в составе:

слесаря-сантехника	4 разряда,
-"	3 "

2. Последовательность рабочих операций:

- а) подноска блока конвекторов к месту его установки;
- б) разметка мест установки стоек или кронштейнов;
- в) закрепление стоек или кронштейнов к строительным конструкциям;
- г) установка блока конвекторов на стойки или кронштейны.
- д) выверка по уровню и отвесу правильности установки блока конвекторов и закрепление его болтами.

У. Материально-технические ресурсы

- | | |
|---|-----------|
| 1. Блок конвекторов | - I комп. |
| 2. Опорные стойки или кронштейны | - I пара |
| 3. Шурупы 6x60 с хлорвиниловыми втулками
(на I стойку или I кронштейн) | - 2 штуки |

Установка конвекторов		77К 7.04.04.03
1968	Пояснительная записка	Лист II

07.27.03

VI. Набор инструмента и приспособлений

- I. Машина сверлильная электрическая Ø мах. 10 мм
с кабелем ГОСТ 8523-63 - I шт.
2. Сверла 8-9 мм ГОСТ 887-60 - 10 шт.
3. Метр стальной складной ГОСТ 7253-54 - I "
4. Зубило слесарное 200 мм ГОСТ 72II-54 - I "
5. Молоток слесарный 800 гр. ГОСТ 23I0-54 - I "
6. Уровень металлический 300 мм ГОСТ 94I6-60 - I "
7. Отвес 0-200 ГОСТ 7948-63 - I "
8. Рейка - 2 м - I "
9. Перчатки резиновые - I пара
10. Шаблон для разметки мест креплений конвектора - I шт.
- II. Ящик инструментальный - I "
12. СМП-ЗМ с набором дробелей, патронов - I комп.

VII. Техника безопасности

I. Состояние инструмента должно соответствовать п.п.

4.18 - 4.21 СНиП III-A.II-62 "Техника безопасности в строительстве".

2. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующие удостоверения на право пользования им.

3. При работе электрофицированным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП III-A.II-62.

4. При пристрелке креплений под конвектора СМП-ЗМ должны соблюдаться правила "Инструкции по применению СМП в электромонтажном производстве Минмонтажспецстроя СССР" МЧН-29-63
ГМСС СССР

становка конвекторов

77к
7.04.01.03

1968

Пояснительная записка

Лист 1 из 1

07.27.03

-32-

Узел „А“

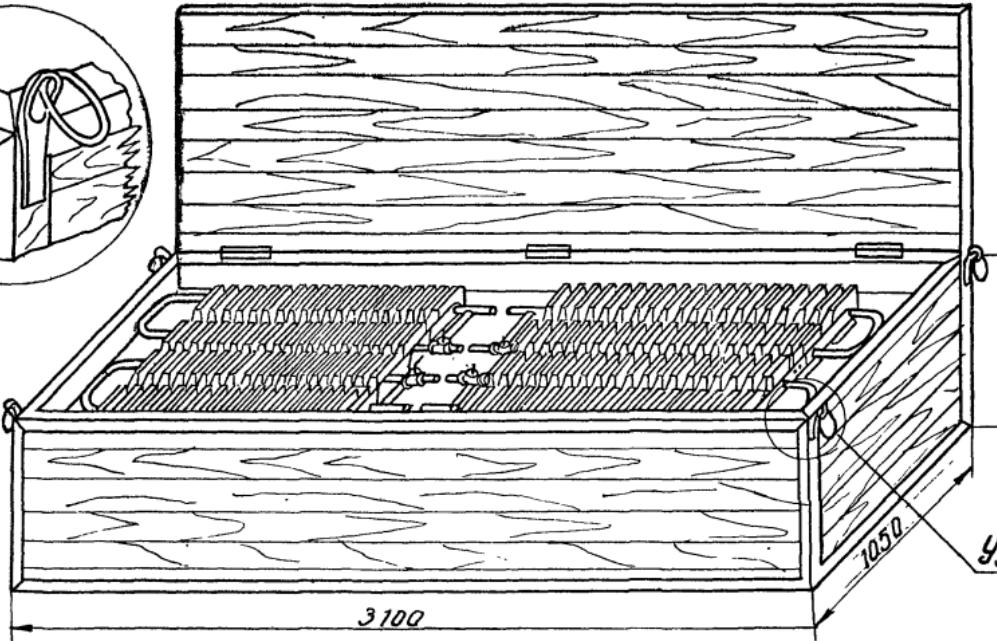
1050

009

3100



Узел „А“



Установка конвекторов

Конвектор для перевозки конвекторов
1968

ТТК
2.04.01.03

Изделие
II

16967-27 34

Зл.специалист

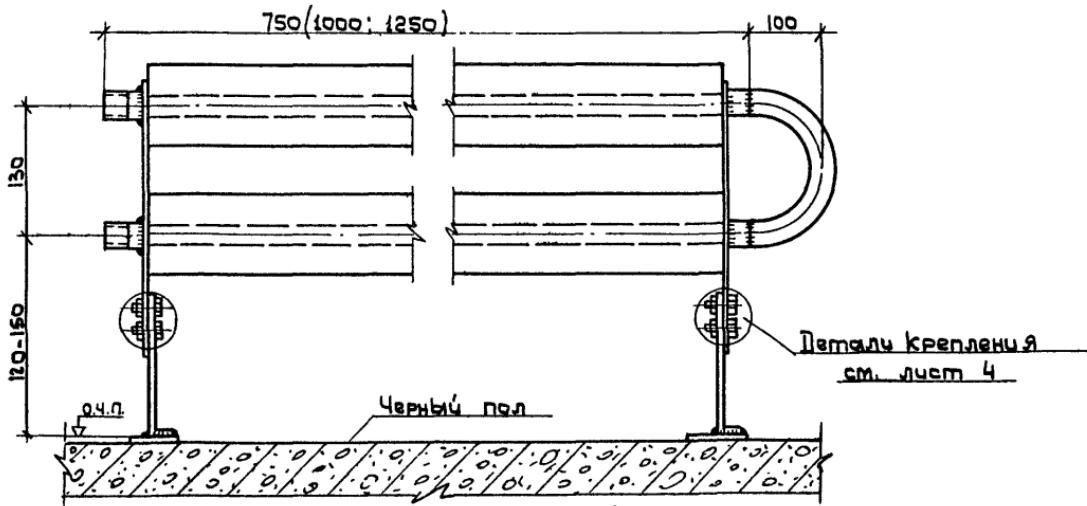
А.Эрнгауз

Ст.техник

— Т.Юшкова

07.27.03

-38-



Установка конвекторов	ТТК
Установка плинтусного конвектора	7.04.01.03
на полу	Лист 2

1968 / 1996.7.27 35

Сл. специалист

ИКР

Я.Григорауз

Ст. техник

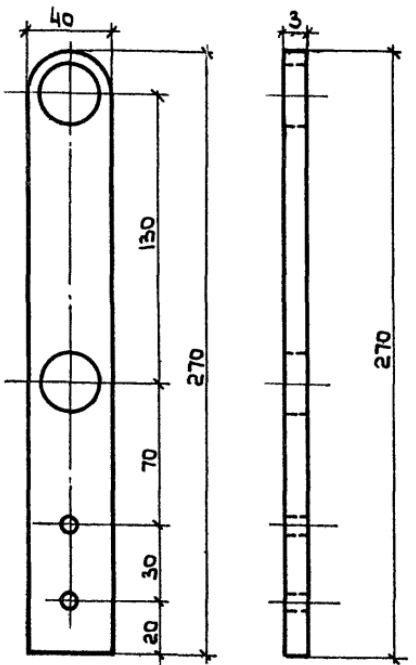
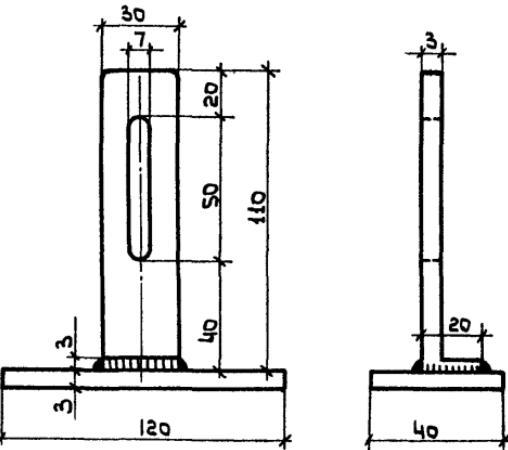
ЗИЛКИС

Н.Соломатин

М.Юшкова

07.27.03

—31—

Стойка 2^х ряднаяАнкер

Установка конвекторов	Параметры крепления плинтусного конвектора при установке на полу	ТТК 7.04.01.03
II	III	III

936 16967-27-6691

Т.л.специалист

Г.Г.

Я.Эрнгагауз

Ст. техник

С.Ильин

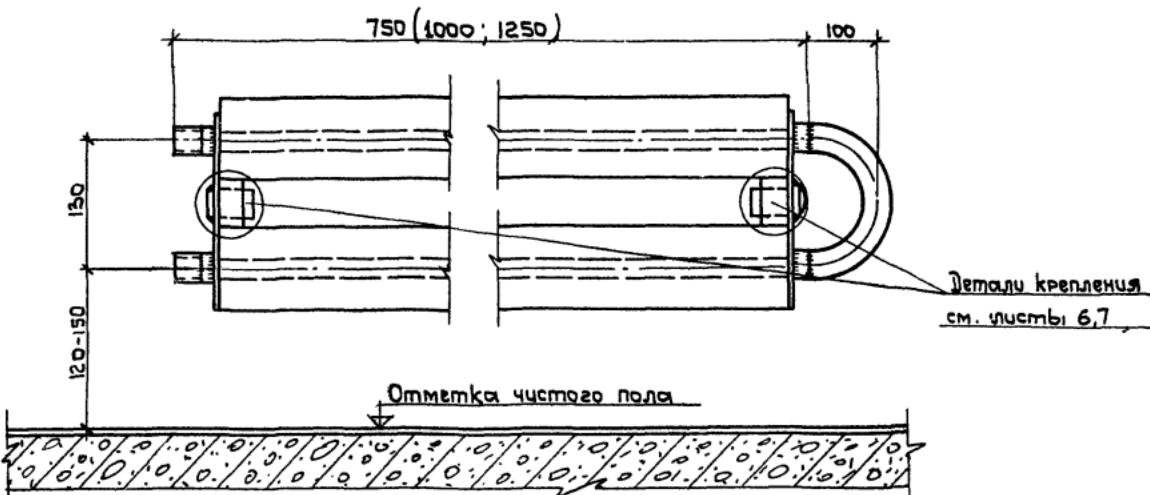
М.Чоломаткин

т. Юшкова

07.27.03

-35-

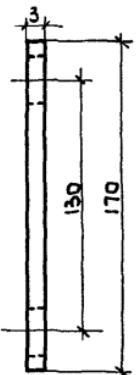
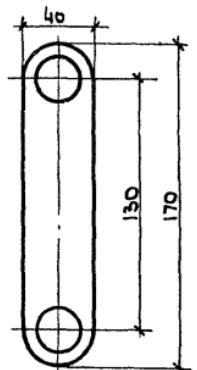
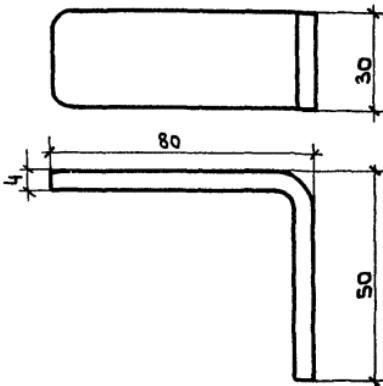
Установка плинтусного конвектора
на стене



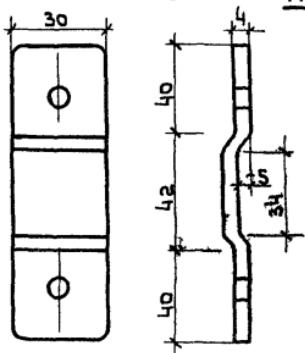
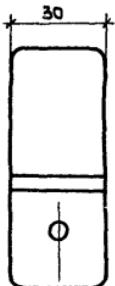
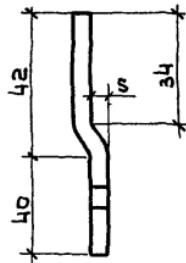
Установка конвекторов	
1968	Установка плинтусного конвектора на стене

16967-27 37

TTK	7.04.01.03
Ильин	Л.И.
II	4

Полоса жесткостиУгловой кронштейнУстановка конвекторов

1968	Установка конвекторов	Гетмали крепления при установке конвекторов на стенае	Гетмали крепления при установке конвекторов на стенае
		7.04.01.03 Марбом лист	7.04.01.03 Марбом лист

Планки крепленияПланки крепленияПланки крепления

Липроменитдорс

Начальник

Гл. специалист

Г.Г. Григорьев

Специалист

Я. Грингауз

Руководитель

Ст. техник

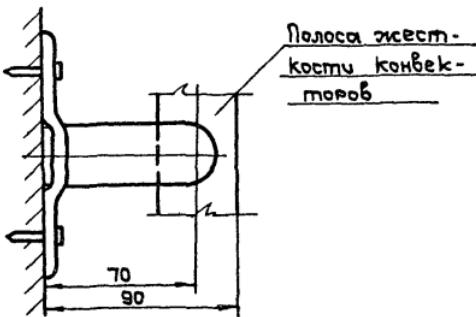
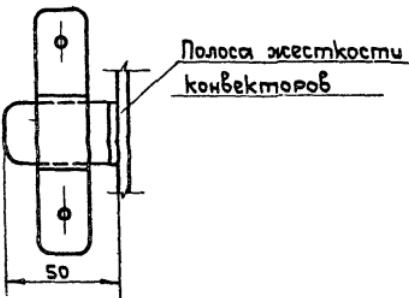
Б.

Т. Юшкова

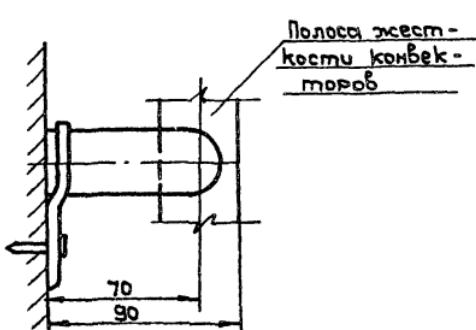
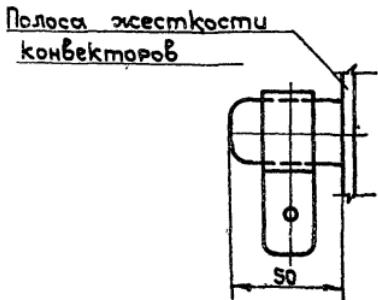
07.27.03

Установка конвекторов	1968	Планка жесткости конвекторов
Использование крепления плинтусного	1996-7-27 39	Планка жесткости конвекторов

Plan 1



Plan 2



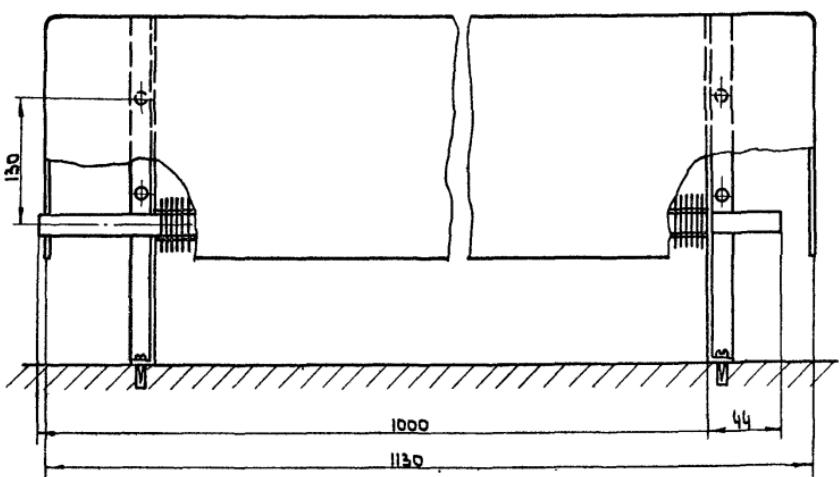
Гл. специалист

Н. Гринчук Мехник

Л. Студенова

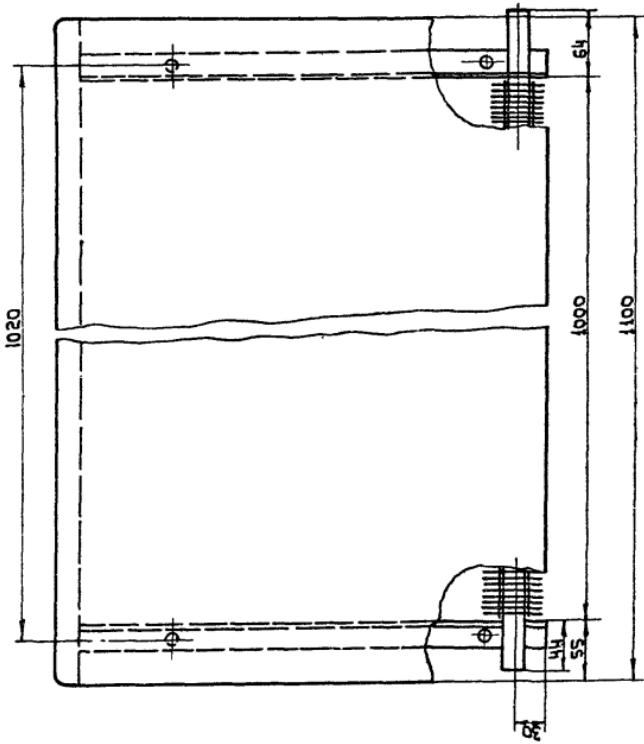
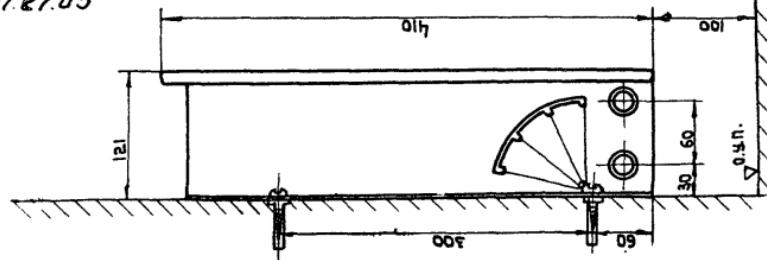
07.27.03

- 38 -



1996-27 40

07.27.03



Установка конвекторов

ТТК
7.04.01.03

1968

Установка конвекторов
типа "Комфорт" на стенае

Минбом Лист

II

8

16967-27 41

Проект промбентиляции

Гл. специалист

~~М.П.~~

А. Гринчев

Техник

~~М.П.~~

Л. Студенова

07.27.03

-40-

1968	Установка конвекторов	7.7.5 7.04.01.03
	График производства работ	Факт

№ п/п	Операции	Время в чел/час			
		0,1	0,2	0,3	0,4
1	Установка блока конвекторов /в вытяжной компоновке по вертикали/ длиной 1000 мм		0,343		

1995-27 42