

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 13
часть 1

КЖ.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 1...124

25266-16

252-05

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-65-1,4Р
ЗОЛОШЛАНОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 13 часть 1

ИЖ.И. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 1..124

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ СЯРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н.Ф. Довгий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Р.П. Школьный

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ГЛАВНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“

ПРОТОКОЛ ОТ 22.08.1991г. № 25

© АПП ЦИТП 1992

25266-16 2

Листом 13 и 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91. КЖ.И	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖ.И	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	7
903-1-289.91. КЖ.И-1	КОЛОННА К1-1	7
-1-01	КОЛОННА К1-1-1	9
-1-02	КОЛОННА К1-1-2	10
-1-03	КОЛОННА К1-1-3	11
-1-04	КОЛОННА К1-1-4	12
-1-05	КОЛОННА К1-1-5	13
-1-06	КОЛОННА К1-1-6	14
-2	КОЛОННА К1-2-1	15
-2-01	КОЛОННА К1-2-2	16
-2-02	КОЛОННА К1-2-3	17
-2-03	КОЛОННА К1-2-4	18
-2-04	КОЛОННА К1-2-5	19
-2-05	КОЛОННА К1-2-6	20
-3	КОЛОННА К2-1	21
-3-01	КОЛОННА К2-1-1	22
-3-02	КОЛОННА К2-1-2	23
-3-03	КОЛОННА К2-1-3	24
-4	КОЛОННА К2-2	25
-4-01	КОЛОННА К2-2-1	26
-4-02	КОЛОННА К2-2-2	27
-4-03	КОЛОННА К2-2-3	28
-4-04	КОЛОННА К2-2-4	29
-4-05	КОЛОННА К2-2-5	30
-4-06	КОЛОННА К2-2-6	31
-5; -5-01	КОЛОННА К3-1; К3-1-1	32
-5-02; -5-03	КОЛОННА К3-1-2; К3-1-3	33
-6; -7; -7-01; -7-02	РИГЕЛЬ Р1; Р2; Р2-1; Р2-2	34
		35

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91. КЖ.И	РИГЕЛЬ Р1-1; Р1-2; Р2-3... Р2-5	37
-7-06; -7-07	РИГЕЛЬ Р2-6; Р2-7	39
-8-03; -1-02	РИГЕЛЬ Р1-8; Р2-8; Р3; Р3-1	40
-8-02...-8-05	РИГЕЛЬ Р3-2... Р3-5	42
-9-03; -9-04	РИГЕЛЬ Р2-9; Р4; Р4-1; Р4-2	44
-9-03	РИГЕЛЬ Р4-3; Р5; Р5-1	46
-10...-11-02	БАЛКА Б1; Б1-1; Б1-2; Б2; Б2-1; Б2-2	48
-12...-12-02	СТОЙКА СТ1; СТ2	49
-13; -14	СТОЙКА СТ3	50
-15	СТОЙКА СТ3	50
-16...-18	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1... П3	52
-19; -20	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П4; П5	53
-21; -22	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П6; П7	54
-23...-25	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНЬЯЛА П8... П10	55
-26; -27	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П12; П13	56
-28	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНЬЯЛА П14	57
-29...-31	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П1-1... П1-3	58
-32; -33	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П3-1; П3-2	59
-34; -35	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П4-1; П4-2	60
-36; -37	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П5-1; П5-2	61
-38; -39	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П6-1; П6-2	62
-40; -41	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П7-1; П7-2	63
-42; -43	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П8-1; П8-2	64
-44; -44-01	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П9-1; П9-2; П10-1; П10-2	66
-45; -45-01	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П11-1; П11-2	67
-46; -47	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П11-1; П11-2	67
-48	ТРАВЕРСА Т1-1	68

УТВ. К.С. ПОДП. ДИРЕКТОРА И.А. ПАНТА В.С. ПИ. ИИ.В.

ПРИВЛЕЧЕН:

ИИ.В. №

ИИ.О.С. ДИРЕКТОР
 И. КОМП. ЗОРНИ 30-1
 И.О.С. ЗОРНИ 30-1
 ЗИ.В. ГР. ИИ.С. КОС. ДИ. П.
 В.Д. ИИ.С. КОС. ДИ. П.
 ПРОВ. В. ИИ.С. КОС. ДИ. П.
 ИИ.С. КОС. ДИ. П.

903-1-289.91. КЖ.И

СОДЕРЖАНИЕ

СТАЛКА ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 5
 ЗАРБЕЛОВСКИЙ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.И-49	ТРАВЕРСА Т1-2	69
50;-51	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2; ПС61	70
52	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4	71
53	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС5	72
54;-55	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6; ПС7	73
56	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8	74
57	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10	75
58	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС12	76
59	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС13	77
60...-62	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС15... ПС17	78
63;-64	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС18; ПС22	79
65	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС23	80
66	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС24	81
67;-68	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС25; ПС26	82
69	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС28	83
69СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС28. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	84
70	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС29	85
71	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС33	86
72;-73	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС37; ПС38	87
74;-75	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС39; ПС44	88
76;-77	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС40; ПС45	90
78	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС46	91
78СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС46. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	92
79	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС41	93
80;-81	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС43; ПС47	94
82;-83	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС50; ПС51	95
84	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС52	96
85;-86	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС56; ПС57	97
87	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС59	98
88	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС62	99
89	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6-А	100
90	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС11-А	101
91	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСВ3-А	102

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.И-92	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС49-А	103
93	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС70-А	104
94...-99	БЛОК БЛ1... БЛ6	105
ТБ1	ГЛАВНЫЙ КОРПУС. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛН НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К СЕРИЙНЫМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ	106
100...-102	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС71... ПС73	107
103;-104	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС71-А; ПС72-А	108
105...-107	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС74... ПС76	109
108;-109	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС74-А; ПС75-А	110
110...-112	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС77... ПС79	111
113;-114	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС77-А; ПС78-А	112
115...-117	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС80... ПС82	113
118;-119	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС80-А; ПС81-А	114
120...-122	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС83... ПС85	115
123;-124	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС83-А; ПС84-А	116
125...-127	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС86... ПС88	117
128;-129	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС86-А; ПС87-А	118
130;-131	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС89-А; ПС90-А	119
132...-134	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПС91... ПС93	120
ТБ2	ГАЛЕРЕЯ ТОПЛИВОПОДАЧН. ВЕДОМОСТЬ. РАСХОДА СТАЛН НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К СЕРИЙНЫМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ	122
135...-137	ПЕРЕМЫЧКА ПБ1... ПБ3	123
138	ПЕРЕМЫЧКА ПБ4	124
139...-141	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПН1; ПН5	125
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ПС3.5	
142	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПН2	125

Привязан:

Илв. №		

903-1-289.91.КЖ.И

Илв. №

2

Масштаб 1:3 ч.

Исполнитель: Дворкин В. А. Дата: 18.02.2016 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.Н-143	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	126
-144;-145	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4; МН18	126
-146	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	127
-147	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	127
-148	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	128
-149	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	128
-150	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	129
-154;-152	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11; МН13	129
-153	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	130
-154	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	130
-155;-156	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15; МН16	131
-157...-159	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17; АВ	131
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	
-160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	132
-161...-163	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21; МН22; МН23	132
-164	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН24	133
-165	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	133
-166	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	134
-167	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	134
-168	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	135
-169	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	135
-170	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30	136
-171	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН31	136
-172	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	137
-173	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	137
-174;-174-а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3; МС3 ^а	138
-175;-175-а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4; МС4 ^а	138
-176...-179	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5; МС21; МС4 ^а ; МС4 ^б	139
-180...-182	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6; МС18	139
	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20	
-183...-185	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ... МС10	140
-183...-185а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ... МС10	140
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.Н-186...-188	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН... МС13	141
-186...-188а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН... МС13	141
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-189;-190	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14; МС15	142
-189;-190а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14; МС15	142
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-191;-192	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС16; МС20	143
-193	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС17	143
-194;-195	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18; МС27	144
-194;-195а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18; МС27	144
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-196...-198	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС22; МС34; МС35	145
-199	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС43	145
-200;-201	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23; МС24	146
-202;-203	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС25; МС33	146
-204	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС26	147
-205...-208	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС28... МС31	147
-205...-208а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС28... МС31	148
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-209	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС32	148
-210;-210а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС36; МС36-1	149
-210;-210-а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС36; МС36-1	149
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-211	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС37	150
-212	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС39	150
-213	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС41	151
-214	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС42	151
-215	ЛАРИС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ЛЛ1	152

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

903-1-289.91.КЖ.Н

Лист 3

Ансон В.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-4-289.91.КЖ-216	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР2	152
-217	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР3	153
-218	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР4	153
-219	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР5	154
-220	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР6	154
-221	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР7	155
-222	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР8	155
-223	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР9	156
-224	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР10	156
-225	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР11	157
-226	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР12	157
-227	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР13	158
-228	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР14	158
-229	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР15	159
-230	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР16	159
-231	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР17	160
-232	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР18	160
-233	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР19	161
-234	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР20	161
-235	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР21	162
-236	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР22	162
-237; 238	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР23, КЛР24	163
-237; 238а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР23, КЛР24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	163
-239	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР25	164
-239а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР25. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	164
-240...245	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР26... КЛР31	165
-240...245а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР26... КЛР31. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	167
-246...248	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР32... КЛР34	167
-246...248а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР32... КЛР34. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	168
-249...252	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР35... КЛР38	169

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-4-289.91.КЖ-249...252СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР35... КЛР38. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	170
-253; 254	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР39; КЛР40	171
-253; 254а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР39; КЛР40. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	171
-255	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР41	172
-256; 257	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР42; КЛР43	173
-258; 259	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1; КР2	174
-260; 261	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3; КР4	174
-262; 263	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5; КР6	175
-264; 265	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7; КР8	175
-266; 267	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10; КР12	176
-268; 269	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9; КР11	176
-270; 271	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13; КР14	177
-272	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	177
-273	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	178
-274; 275	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17; КР18	178
-276; 277	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19; КР20	179
-278; 279	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21; КР22	179
-280; 281	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23; КР24	180
-282; 283	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25; КР26	180
-284	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	181
-285; 286	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29; КР31	181
-287	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	182
-288; 289	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30; КР32	182
-290; 291	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33; КР34	183
-292; 293	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35; КР36	183
-294	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	184

Примечания:

ИЛР. №

903-4-289.91.КЖ.И

ИЛР

4

Львов 19 в.

Мат. № подл. Подпись и дата. Восток № 13

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.Н-295	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр38	184
-296	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр39	185
-297	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр47	185
-298	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр40	186
-299; -300	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр41; Кр42	186
-301	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр43	187
-302	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр44	187
-303	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр45	188
-304	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр46	188
-305	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр48	189
-306	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр49	189
-307; -308	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр50; Кр51	190
-309	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр128	190
-310...-319	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр52... Кр121	191
-310...-319б	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр52... Кр121.	193
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-380; -381	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр129; Кр130	200
-382; -383	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр122; Кр123	201
-384; -385	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр124; Кр125	201
-386; -387	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр126; Кр127	202
-388; -389	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр124; Кр132	202
-390; -391	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр133; Кр134	203
-392	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр135	203
-393	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	203
-394	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	204
-395	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	204
-396	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	205
-397	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	205
-398; -399	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5; С6	206
-400	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	206
-401	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	207
-402	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	207
-403	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	208

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.Н-405	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11; С12	209
-406	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	209
-407	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	210
-408; -409	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15; С16	210
-410...-415	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18... С23	211
-416	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	211
-417; -418	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25; С26	212
-417; -418б	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25; С26 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	212
-419	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	213
-420	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	213
-421	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	214
-422; -423	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30; С31	214
-424...-425	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И1... А5	215
-429	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	215
-430...-438	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А6; А7; А9	216
-433; -434	ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ О1; О2	216
-435	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДЕМ О3	217
-436	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДЕМ О4	217
-437	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДЕМ О5	218
-438...-442	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ1; ММ3... ... ММ5; ММ26	218
-444	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ19	219
-445	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ24	219
-447	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ25	220
-448	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН33	220
-449	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ17	221
-446	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ77	221

ПРИМЕЧАНИЕ:

903-1-289.91.КЖ.Н

ЛК
5

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Конструкции следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 и применяемых типовых серий.
2. Конструкции должны удовлетворять требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости, установленным в проекте или типовых сериях.
3. Бетоны должны удовлетворять требованиям, установленным стандартами на бетоны конкретных видов:
 ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый. Технические условия."
 ГОСТ 25820-83 "Бетоны легкие. Технические условия."
 ГОСТ 19222-84 "Арболит и изделия из него."
4. Для стеновых панелей принят легкий бетон на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В3,5 со средней плотностью в высушенном состоянии $D_{1000} \text{ кг/м}^3$ или арболит класса В2 поризованной структуры. Плотность арболита в сухом состоянии $\gamma_{\text{сух}} = 600 \text{ кг/м}^3$. Для сборных перегородок - легкий бетон класса В7,5 с плотностью $D_{1600} \text{ кг/м}^3$.
5. Фактическая прочность бетона (в проектном возрасте и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в зависимости от нормируемой прочности бетона и от показателя фактической однородности бетона.

Величина нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие должна составлять:

Наименование конструкций и изделий	Нормируемая отпускная прочность бетона (в процентах от класса или марки бетона по прочности на сжатие)	
	Теплый период года	Холодный период года
Колонны и стойки	70	90
Стеновые панели	80	90
Плиты перекрытия и покрытия	70	85

Продолжительность теплового и холодного периода года указывается проектной организацией, при привязке проекта в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 (приложение N1).

II. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ

1. Для изготовления арматурных и закладных изделий следует применять сталь марок, указанных в таблице:

Вид арматуры и документы, регламентирующие ее качество	Класс армат.	Марка стали при расчетной наружной температуре до минус 40° включительно и в отапливаемых зданиях
Стержневая горячекатаная гладкая ГОСТ 5781-82*	A-I	Ст 3сп3
Стержневая горячекатаная периодического профиля ГОСТ 5781-82*	A-III	25Г2С
Обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ГОСТ 6727-80*	Bp-I	-

2. При изготовлении арматурных и закладных изделий должны соблюдаться требования ГОСТ 10922-90, "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия". А также.

Альбом 13 ч. 1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

И. КОМП. Зорин	3	903-1-289.91. КЖ. И-ТУ	Технические условия	Стация	Лист	Листов
ГЛ. СПЕЦ. Зорин	3			Р	1	2
ЗАВ. ГР. Шаховский	3			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОДСТРОИНИИПРОЕКТ		
БЕД. ИНЖ. Боднянская	3					
ПРОВЕР. Владыничко	3					
РАЗРАБ. Гайдариш	3	25266-16 8				

Альбом 13 ч.1

ГОСТ 4098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры."

Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов, кроме оговоренных чертежами, при контактной точечной сварке двух стержней - К₁-К₁, при контактной точечной сварке трех стержней - К₂-К₁. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы, кроме оговоренных чертежами, производить контактной точечной сваркой крестообразных пересечений стержней с помощью сварочных клещей.

Пространственные каркасы типовых колонн, ригелей и других железобетонных конструкций изготавливать руководствуясь техническими требованиями соответствующих типовых серий.

Материал пластин для закладных и соединительных изделий, кроме оговоренных чертежами, принят из стали С235; С245 по ГОСТ 27772-88.

Анкеры закладных изделий приварить к пластинам в тавр. дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва Г₁-Мф по ГОСТ 4098-85. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

Производство и приемку работ по сварке соединений арматурных и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

4. Закладные и соединительные изделия защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в 2 слоя по слою грунтов-

ки ГФ-021 или ГФ-020, согласно приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

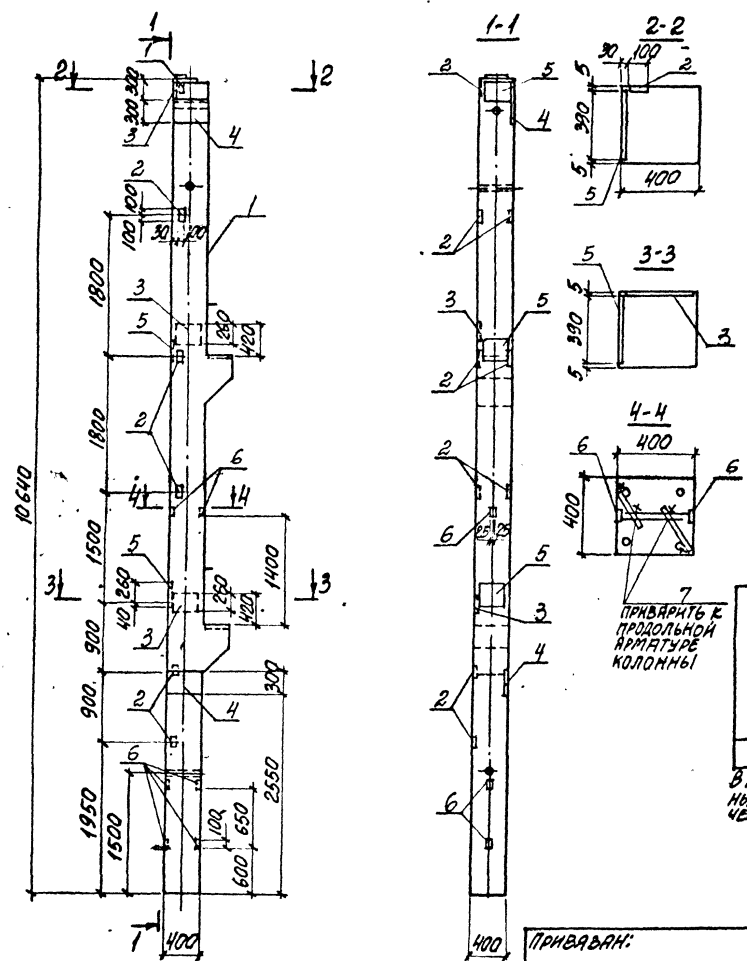
5. При привязке проекта для конкретного района в чертежах железобетонных изделий необходимо указать толщину панелей стен и утеплителя комплексных плит в соответствии с таблицей "Толщины стен и утеплителя, в мм" Альбом 5 "Решения архитектурные", а также несущую способность панелей стен в соответствии с таблицей 2 серии 1.030.1-1 вып. 0-1.

Лист № подл. | Дата | 33ам.инж.м

903-1-289.91.КЖ.И-ТУ

Лист 2

Альбом 13.4.1



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.К
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 В.В.П. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 В.В.П. 4	КОЛОННА К1-1-2	1	46000
		2	1.420-12 В.В.П. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		3	ТО ЖЕ	М42	9	2,2 кг
		4	1.400-15 В.В.П. 1	М43	2	12,6 кг
		5	1.400-6/76 В.В.П. 1	МН 144-2	2	9,5 кг
		6	ТО ЖЕ	М1-1-7	3	12,7 кг
				М8-12	6	0,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		7		ФРАЙГОСТ 5781-82*, В-200	6	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРСА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСЧЕТ						
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКА		ОБЩИЙ	ОБЩИЙ РАСЧЕТ							
	А-III	ВСЕГО	А-III	ВСЕГО	С235	С245	С250										
К1-1	ГОСТ 5781-82* Ф8	110,0	0,5	0,5	0,5	1,8	9,4	6,9	6,6	24,7	1,2	15,0	45,6	18,6	80,4	105,1	105,6

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К1-1-2 ПРОИЗВЕСТИ ЗАМЕНУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М12 И М16 НА М1-1-1. М13 И М14 - НА М43 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

903-1-289.91.К.Ж.Н-1

ПРИВАДАН:

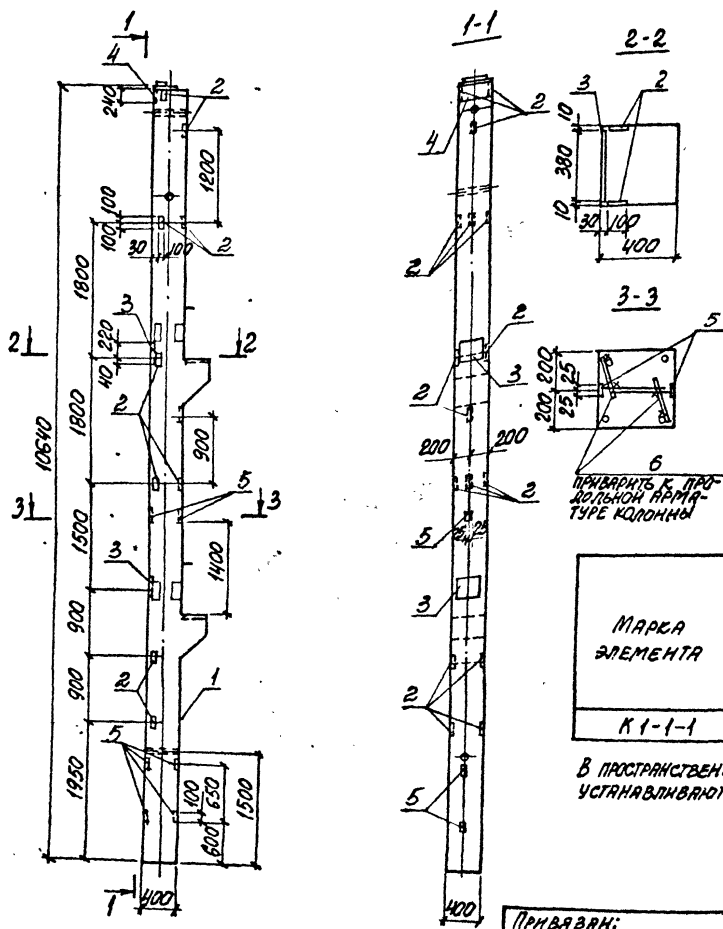
ИВ. №

Н. КОМП. ЗОРЫН
Д. СЛЕЗ. ЗОРЫН
Э.В. СР. ШИРЯКОВСКИЙ
ВЕД. ИНИЦИАТИВЫ
ПРОФ. БОДЯНИНСКАЯ
РАЗРАБ. ПИЩАРИН

Колонна К1-1

СТАРШАЯ МАРСА МАШИН
СМ.
ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 134.1



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИОННЫМ СБОРОЧНЫМ ЕДИНИЦАМ		
1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К71-1-2 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	1	4600кг
2		1.420-12 вып.5	М42	16	2,2кг
3		ТО ЖЕ	М43	2	12,6кг
4		"	М56	1	12,3кг
5		1.400-6/76 вып.1	М8-12	6	0,5кг
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	5		ФВШ ГОСТ 5781-82* В-200	6	0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА -			ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			А-III			С235 С245						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*						
	ФВ	ИТОГО		ФВ	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф-6	Ф-10	Ф-12	ИТОГО		
К1-1-1	0,5	0,5	0,5	1,8	9,6	9,9	21,3	1,2	25,6	27,6	54,4	75,7	76,2

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-1-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 И М43 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ.

903-1-289.91.КЖ.Н-1-01

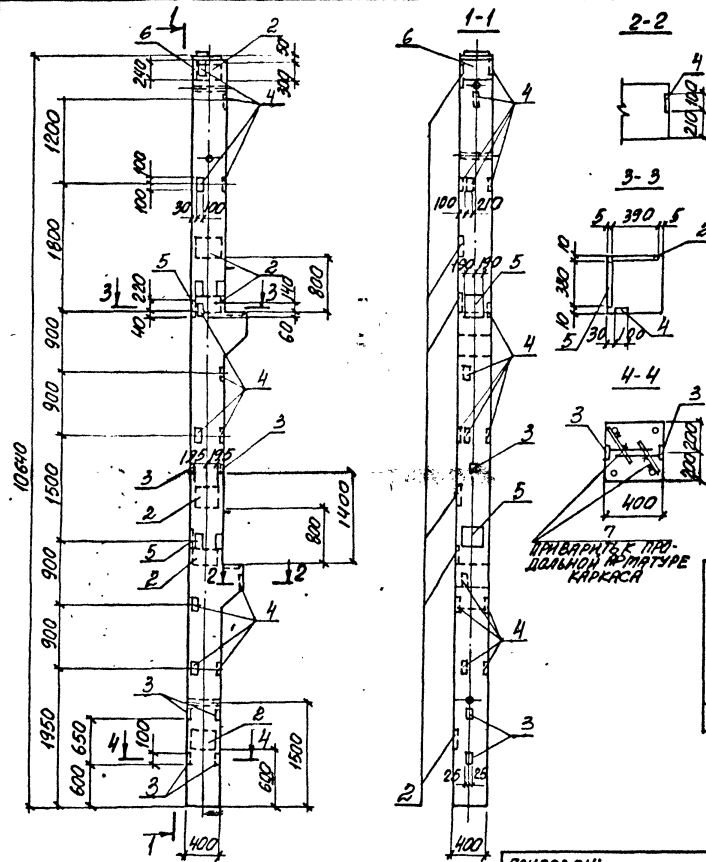
ПРИБАВЛЯЕТ:

	И КОМП. ЗОРНИ	30-7
	П. СПЕЦ. ЗОРНИ	30-7
	Ф.В. ГР. УНИКОРСКИИ, М.Л.	
	ВЕД. ИНИС. ОДНАКОВСКОЕ З.	
	П.С. ВЕР. БОЛНАНСКАЯ З.	
	П.С. ВЕР. БОЛНАНСКАЯ З.	
	П.С. ВЕР. БОЛНАНСКАЯ З.	
	П.С. ВЕР. БОЛНАНСКАЯ З.	
ИВ. №		

КОЛОННА К1-1-1

ОБЪЕМ	МАСШ	ПЕРИОД
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Аннотация 13.4.1



Артикул	Зона	103	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 В.ЫЛ.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				МЕЛКОБЕТОННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			1.420-12 В.ЫЛ.4	КОЛОННА КТИ-1-2	1	4600к
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2			1.400-6/76 В.ЫЛ.1	М1-1-7	6	12,7к
3			ТО ЖЕ	М8-12	6	0,5к
4			1.420-12 В.ЫЛ.5	М42	15	2,2к
5			ТО ЖЕ	М43	2	12,6к
6			"	М56	1	12,3к
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	7		ФВАИ ГОСТ 5781-82 ^φ 2-200		4	0,08к

ВЕДОМОСТЬ ПРОСОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Остаток	ПРОСОДА		
	АРМАТУРА КЛАССА	φ	Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		φ	Всего	φ	Всего				φ	Всего
				А-III		С235 С245										
				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19923-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19923-74*									
К1-1-2	0,5	0,5	0,5	1,8	9,0	13,8	9,9	38,8	4,2	86,4	27,6	115,2	1520	152,5		

903-1-289.91.К.Ж.Н-1-02

КОЛОННА КТИ-1-2

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШ/Т
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

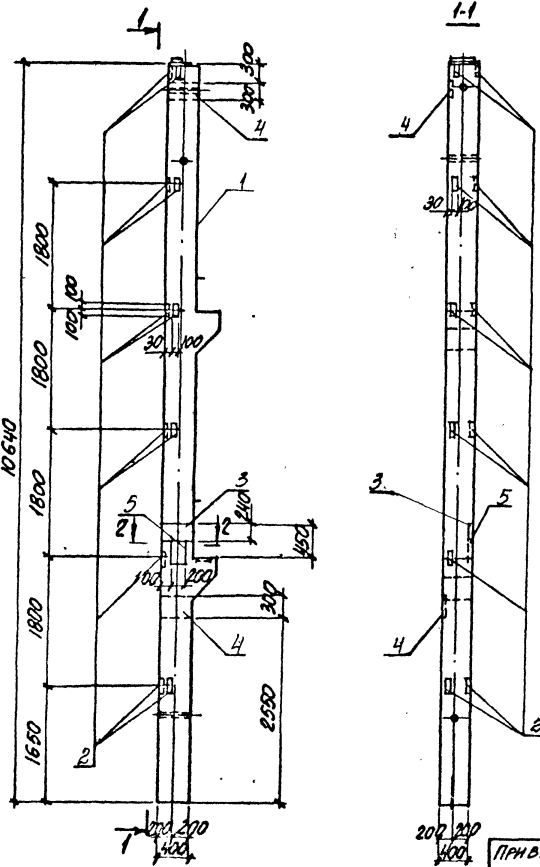
В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ КТИ-1-2
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12, НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИМЧАНИ:

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВОДНИ	300-7
ПРЕСС-БЮРО	ВОДНИ	300-7
ЗАВ. ГР.	ВЛАДИМИРСКИЙ	11/11
ВЕД. ИНИ.	ВОДИНСКАЯ	11/11
ПРОЕКТ	ВОДИНСКАЯ	11/11
ПРОЕКТ	ТАКАРНИН	11/11

ИМВ. №

Альбом 13.4.1



Колонна	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 ВМР.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.420-12 ВМР.4	КОЛОННА К71-1-2	1	4600кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.420-12 ВМР.5	М42	11	2,2кг
		3	ТО ЖЕ	М56	1	12,3кг
		4	1.400-15 ВМР.1	МН144-2	2	9,5кг
		5	1.400-6/76 ВМР.1	М1-5-2	1	8,5кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЪЕМ РАСХОДА	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С235 С245					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
	Φ12	Φ14	Φ16	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	Итого		
К1-1-3	10,6	1,6	3,3	15,5	15,0	24,5	9,0		48,5	640

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-1-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12... М14 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М36 И М42 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

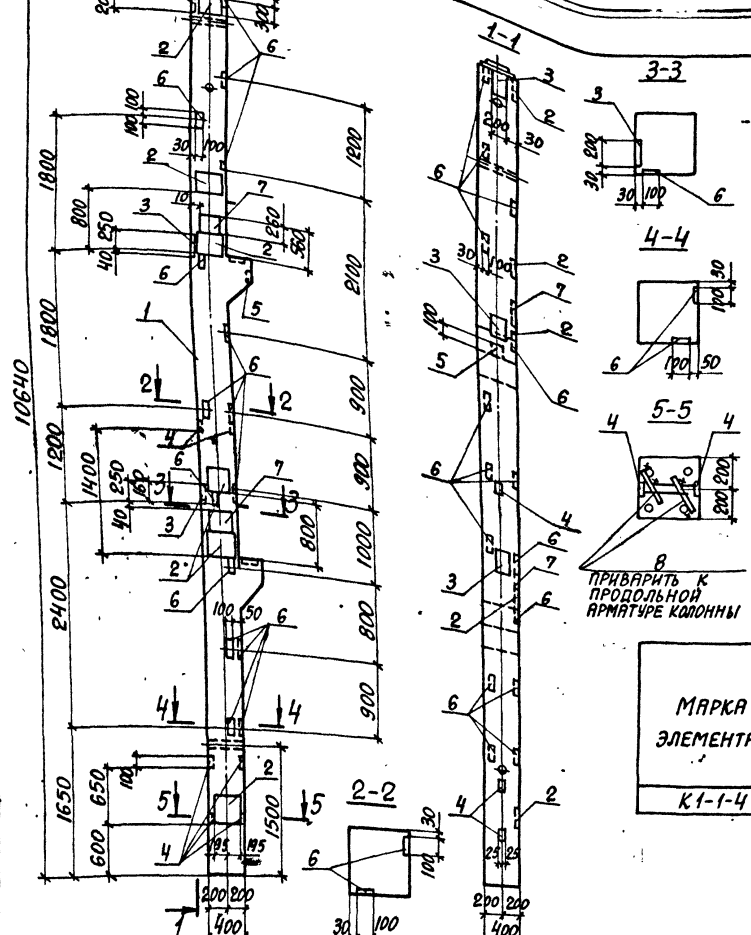
903-1-289.91.К.Ж.Н-1-03

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП.	БОРИН	2007
И. СПЕЦ.	БОРИН	2007
З.В. ГР.	ВИКОНОВСКИЙ	2007
В.С. МИН.	БОДНЯНСКАЯ	2007
П. РАБ.	БОДНЯНСКАЯ	2007
П. РАБ.	ТАШТАРКИ	2007

КОЛОННА К1-1-3

СД. ТАБЛ.	ПР. ТАБЛ.	ПР. ТАБЛ.
Р	1:50	
Лист	ИнсТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КОЛОННЫ

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-1-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12...М4 И М5 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К71-1-2	1	4600кг
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-17	6	12,7кг
		3	ТО ЖЕ	М1-И-8	3	6,7кг
		4	"	М8-12	6	0,5кг
		5	"	М8-13	1	0,7кг
		6	1.420-12 вып.5	М42	15	2,2кг
		7	ТО ЖЕ	М43	2	12,6кг
ДЕТАЛИ						
54		8		Ф8АIII, ГОСТ 5781-82*, l=200	6	0,08

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III		А-III				С235		С245						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*						
K1-1-4	0,5	0,5	0,5	1,9	9,0	17,7	6,6	35,2	1,2	0,6	102,6	18,6	123,0	158,2	158,7
	Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Итого			

903-1-289.91. КЖ.И-1-04

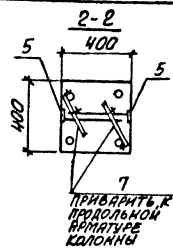
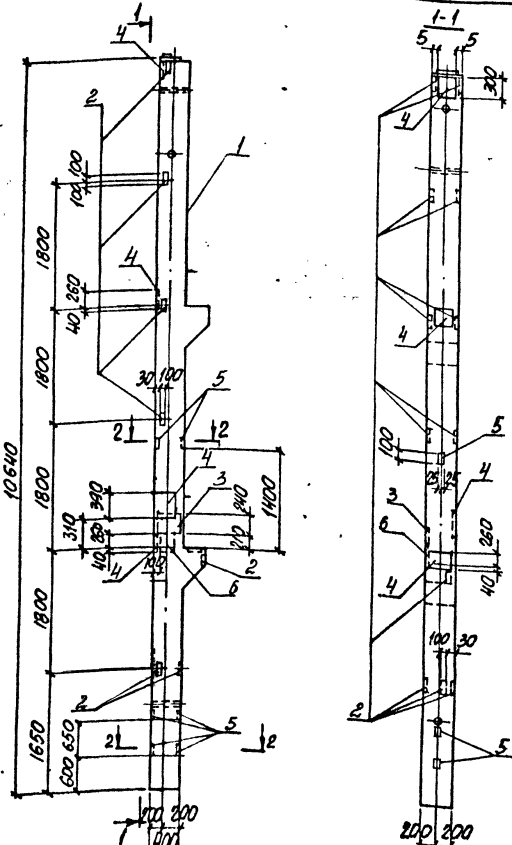
ПРИВЯЗАН:

Н. КОНДР. ЗОРИН
 Г. КОДЕЦ. ЗОРИН
 ЗАВ. ГР. ШАГОНСКОЯ
 ВЕР. ИЖ. БОЛДЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. ЕВЛАМАНКОВА
 РАЗР. В. ЖЕРНОСЕКОВА

КОЛОННА К1-1-4

СТАНЦИЯ МАРСЯ МАСШТАБ
 Р СМ. ТАБЛ. 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Высотом 13 ч. 1



Колонна	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.420-12 ВЫП.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		1.420-12 ВЫП.4	КОЛОННА К71-1-2	1	4600 кг
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2		1.420-12 ВЫП.5	М42	12	2,2 кг
3		70 ЖБ	М43	1	12,6 кг
4		1.400-6/76 ВЫП.1	М1-7	4	12,7 кг
5		70 ЖБ	М8-12	6	0,5 кг
6		"	М1-5-2	1	3,5 кг
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б1	7		ФВАН ГОСТ 5781-82* С=200	6	9,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩАЯ АРС-СТАЛЬ						
	АРМАТУРА КАРКАСА				ПРЯКАТ МАРК										
	А-III				С235 С245										
ГОСТ 5781-82	В210	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*					В210							
ФВ Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	δ=6	δ=10	δ=12	δ=14	Итого					
К1-1-5	0,5	0,5	0,5	1,8	8,5	10,8	3,3	24,4	1,2	67,7	9,3	6,0	84,2	108,8	109,1

ВНЕСЕНО В ПРОЦЕССЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-1-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1-7... М1-4 И М1-5 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1-8 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИМ. 3.1.1.1.

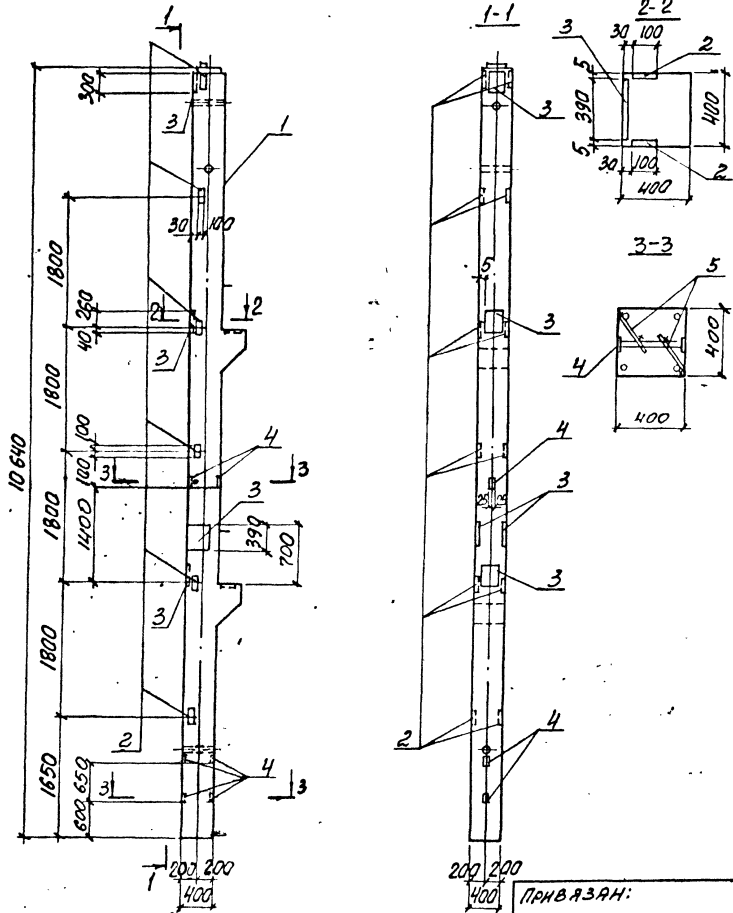
И. ПОДП.	ЗОРНИ	200-1
ОП. СЛЕД.	ЗОРНИ	210-1
ЗОР. ПО	ИВАНОВСКИЙ	210-1
БЕЛ. ИЛИ	БЕЛЫЙ	210-1
ПРОБ.	БЕЛЫЙ	210-1
ПРОБ.	ИВАНОВСКИЙ	210-1

903-1-289. 91. К.Ж.И. 1-05

КОЛОННА К1-1-5

КВАНТА	МАРКА	МАРШРУТ
Р	СМ. ТИП.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИПРОКТ		

Альбом 19 ч. 1



Рисунки	Зона	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Документация						
			1.420-12 вып. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К71-1-2	1	4600 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		3	1.400-6/176 вып. 1	М42	12	2,2 кг
		4	ТО ЖЕ	М1-1-7	5	12,7 кг
		5	ТО ЖЕ	М8-12	6	0,5 кг
64		5		ФВАН ГОСТ 5781-82, Е-200	6	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С 245				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				
	Ф12	Ф14	Ф8	Итого	δ=10	δ=6		Итого
К1-1-6	7,2	11,5	2,3	210	71,2	1,2	724	93,4

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-1-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12... М14 и М56 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

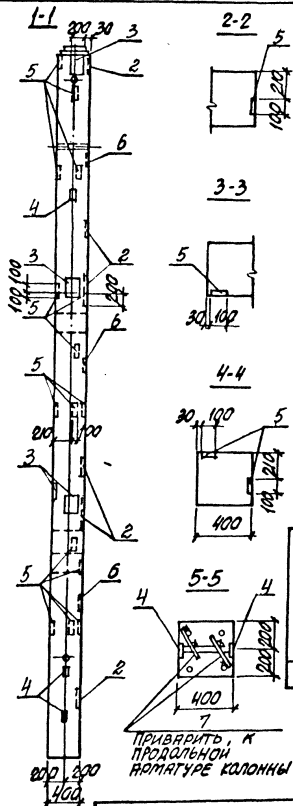
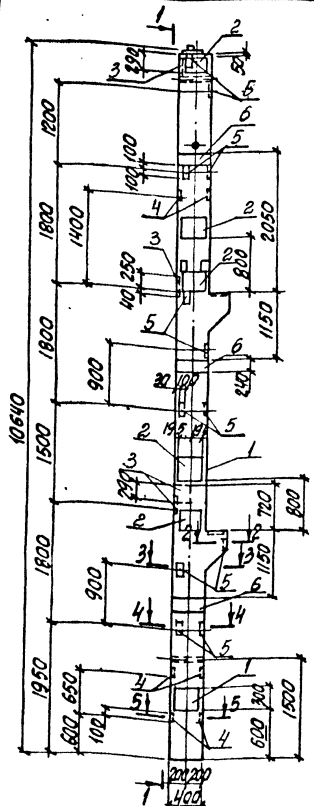
Шифр по: 1. Подпись и дата. 2. Электронный шифр

ПРАВ. ВЗЯН:

ИНВ. №

903-1-289.91.С.Ж.И-1-06			СТЕРЖА	МАССА	МАШТАБ
Колонна К1-1-6			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч.1



КОЛОННА	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.420-12 ВЫП.4		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВЛЕННОЙ СБОРОЧНОЙ НЕЛЕЗБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.420-12 ВЫП.4	КОЛОННА К71-3-2	1 4600кг
2	1.400-6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-1-7	6 12,7кг
3	"	М1-1-8	4 6,7кг
4	"	МВ-12	6 0,5кг
5	1.420-12 ВЫП.5	М42	15 2,2кг
6	"	М56	3 12,3кг
ДЕТАЛИ			
БЧ	7	ФВШ, ГОСТ 5781-82* В-200	6 0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			КОЛОННА ЗАКЛАДНЫЕ		ВЕСО	ОБЩАЯ РАСХОД
	МАРКА АРМАТУРЫ	КЛАСС	ПРОКР	МАРКА АРМАТУРЫ	ПРОКР		
К1-2-1	А-III	ГОСТ 5781-82	С235	А-III	С245	ВЕСО	ОБЩАЯ РАСХОД
	ФВ Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ФВ	Итого		
	0,5	0,5	0,5	1,8	9,0	19,0	9,9
				1,2	10,8	27,0	13,2
							17,59
							17,64

903-1-289.91.КЖИ-2

КОЛОННА К1-2-1

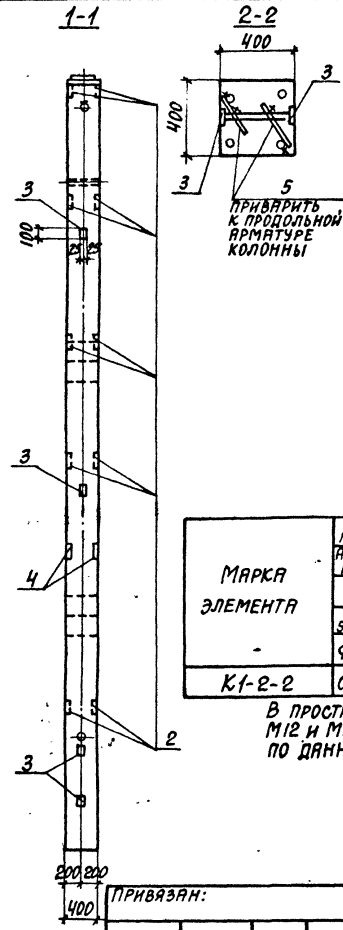
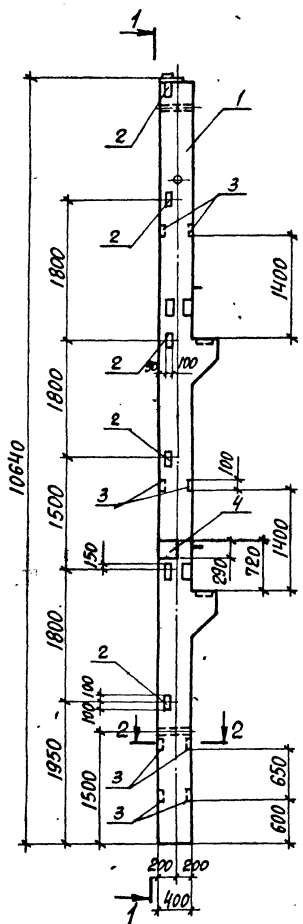
СТРАНА	МАРКА	МАШТАБ
Р	СМ. ТИП.	1:50
ЛИСТ		
ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-3-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42, М13 И М14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВАЯЗ:

ИНВ №	
-------	--

Вальсом 13 ч.1



Формы	Элемент	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К71-3-2	1	4600 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.420-12 вып.5		10	2,2 кг
	3		1.400-6/76 вып.1		8	0,5 кг
	4		ТО ЖЕ		2	6,7 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	5			Ф8АШ, ГОСТ 5781-82*, С-200	8	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход			
	А-III	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С235				ВСЕГО		
			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*						
			Ф8	Ф12	Ф14	Итого	δ-6	δ-10	Итого				
К1-2-2	0,6	0,6	0,6	2,4	6,0	2,6	11,0	1,6	26,8		28,4	33,4	40,0

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-3-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12 И М56 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

Лист № 10 из 10. Колонна и другие элементы.

ПРИВЯЗАН:

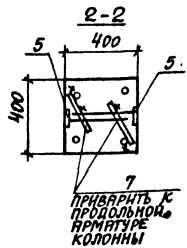
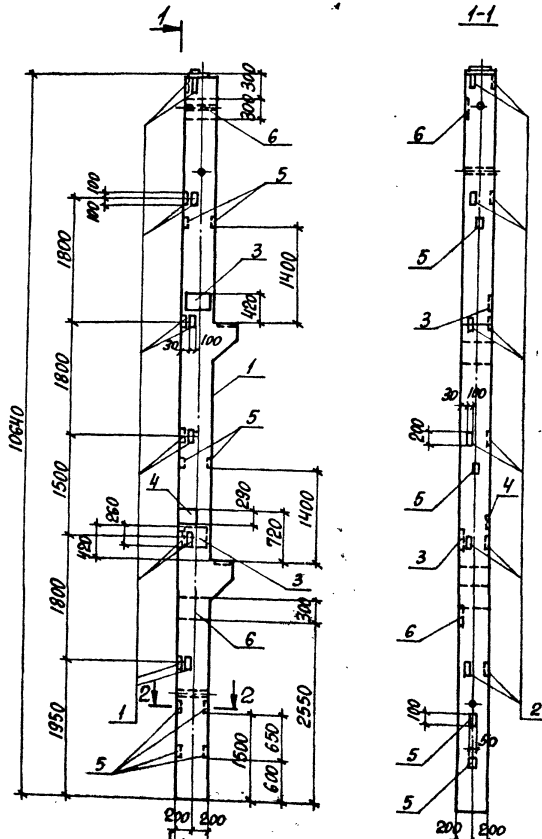
И. КОНТ. ЗОРИН
ГЛ. СПЕЦ. ЗОРИН
Зав. гр. Шарнирская
ВЕД. ИЖ. БОЛДЯНСКАЯ
ПРОБЕР. БОЛДЯНСКАЯ
РАЗРАБ. ЖЕРНАВСКАЯ

903-1-289.91.КЖ.И-2-01

КОЛОННА К1-2-2

СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ
Р СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Объем 13,41



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К71-3-5	1	4600кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.420-12 вып.5	М42	12	2,2кг
		3	ТО ЖЕ	М43	2	12,6кг
		4	1.400-6/76 вып.1	М1-П-8	1	6,7 кг
		5	ТО ЖЕ	М8-12	8	0,5 кг
		6	1.400-15 вып.1	МН1Ч4-2	2	9,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54		7		Ф8АВ, ГОСТ 5781-82*, l=200	8	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ГОСТ 5781-82* Ф8 Итого	ВСЕГО		АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ С235 С245					ВСЕГО	
			ГОСТ 19903-74*													
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	δ=6	δ=8	δ=10		δ=12		Итого
К1-2-3	0,6	0,6	0,6	2,4	11,2	1,3	6,6	21,5	1,6	15,0	24,6	18,6	59,8	81,3	81,9	

В ПРОГРАММНОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-3-5 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М43 УСТАНОВИТЬ СО СТОРОНЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12...М14 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНОВИВАТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

903-1-289.91. КЭЖ.И-2-02

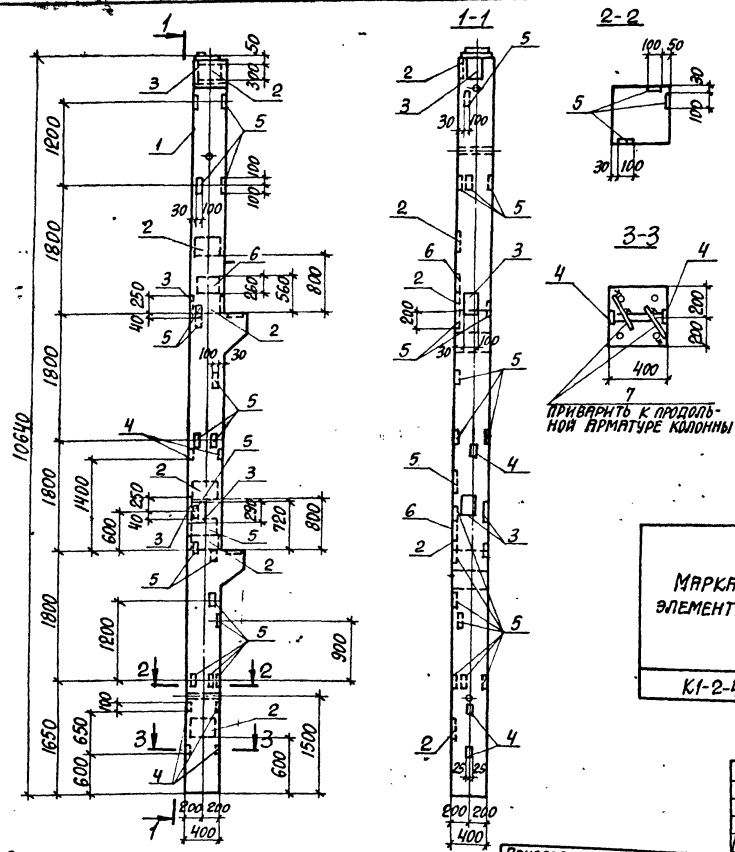
ПРИВЯЗАН:

И.КОНТР. ЗОРИН	СЗ
Л.СПЕЦ. ЗОРИН	СЗ
З.В. ГР. ШАНЬКИН	Ш
В.Е. МАХ. БОДНЯНСКАЯ	Б
Л.В. ПОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	Б
Р.В. РЫБЬ. ВАДЯРЖИ	В

КОЛОННА К1-2-3

СТАЛИ	МАССА	МАССИТЬ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Формат 13 ч.1



В пространственном каркасе колонны К71-3-5 закладные изделия М2, М4 и М56 не выполнять. Закладные изделия М42 и М43 устанавливаются по данному чертежу.

Формат	30/41	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			1.420-12 вып.4	КОЛОННА К71-3-5	1	4600кг
2			1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-7	6	12,7кг
3			ТО ЖЕ	М4-11-8	4	6,7кг
4			"	М8-12	6	0,5кг
5			1.420-12 вып.5	М42	15	2,2кг
6			ТО ЖЕ	М43	2	12,6кг
				ДЕТАЛИ		
64	7			Ф8А8 ГОСТ 5781-82*, $\rho=200$	6	0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	СВЯЩАЯ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО							
	А-III		А-III		С235	С245								
	ГОСТ 5781-82* ВСЕГО		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*									
	Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	8-6	8-10	8-12	Итого			
К1-2-4	0,5	0,5	0,5	1,8	9,0	19,0	6,6	36,4	1,2	108,0	18,6	127,8	164,2	164,7

903-1-289.91.КЖ.И-2-03

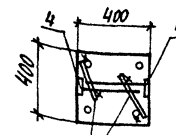
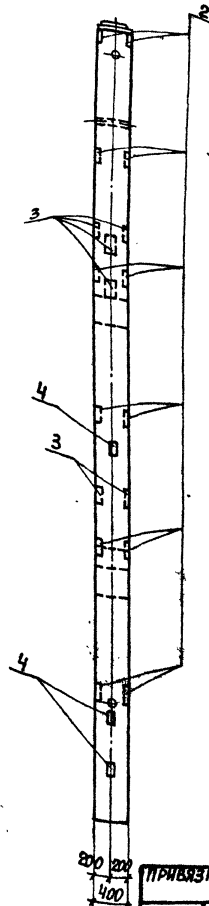
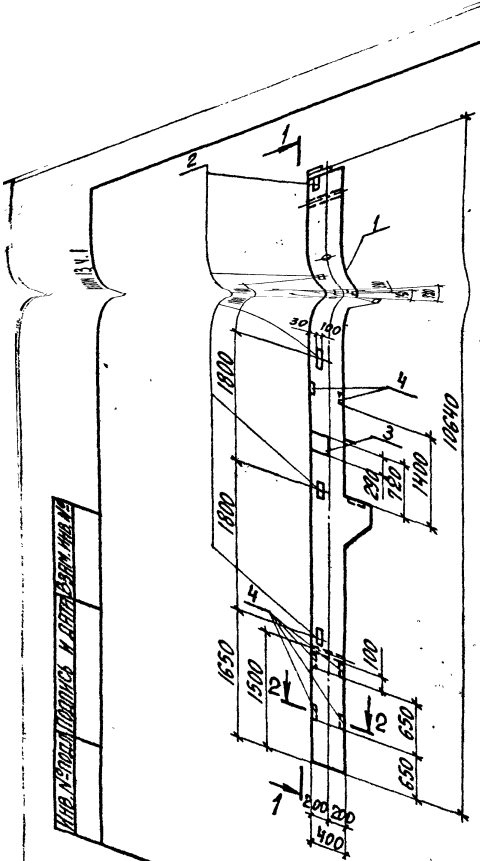
ПРИВАЯН:

И.КОНТ. ЗОРИН
 Д.СПЕЦ. ЗОРИН
 Зав. гр. Харьковский
 Вед. инж. БОГДАНОВАЯ
 Провер. БОГДАНОВАЯ
 Разраб. ЖЕЛЕНКОВА

КОЛОННА К1-2-4

СТАВКА	МАССА	МАШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист		Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



ПРИВАРЬТЕ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КОЛОННЫ

ФОРМА	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.420-12 вып. 4		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.420-12 вып. 4	1	КОЛОННА К71-3-2 4600кг
2	1.420-12 вып. 5	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42 2,2кг
3	1.400-6/76 вып. 1	6	М1-И-8 6,7кг
4	ТО ЖЕ	6	М8-12 0,5кг
ДЕТАЛИ			
Б4	5	6	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82*, C=200 0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий всего расход			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАЯ МАРКИ		Всего				
	А-III			А-III		С235 С245						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*						
	Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	δ=6	δ=10	Итого			
К1-2-5	0,5	0,5	0,5	1,8	7,2	7,8	16,8	1,2	51,6	52,8	69,6	70,1

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-3-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12... М14 И М16 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

903-1-289.91. КЖ.И-2-04

ПРИВЯЗАН:

И. КОТЛ. ЗОРИН
Л. СЛЕП. ЗОРИН
Зав. Г. ШИШОВСКИЙ
Вед. И. БОДНЯНСКАЯ
Провер. Е. ВОЛНИКОВА
Разработчик И. СЕРНЕСЕКОВА

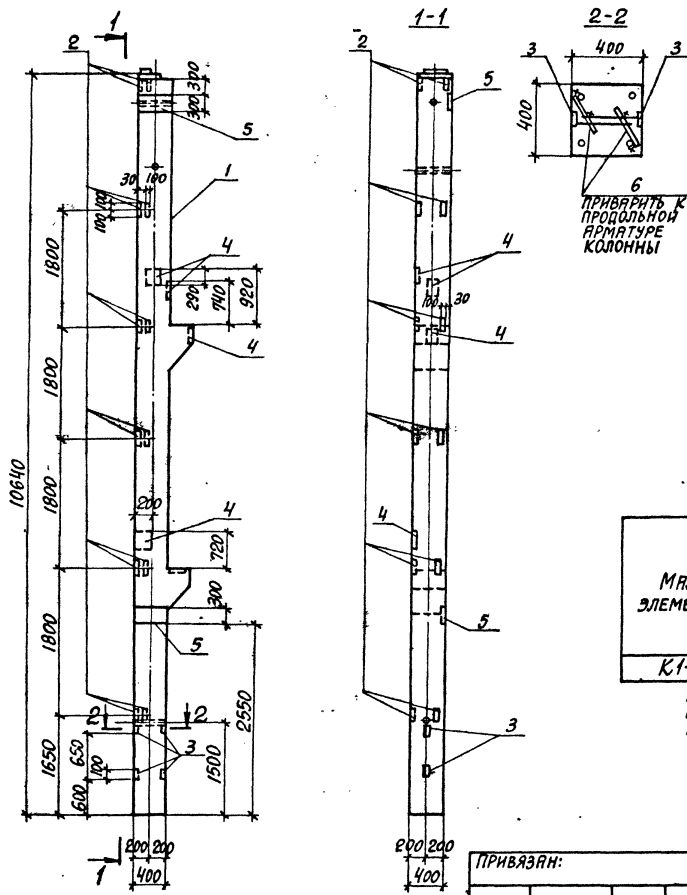
КОЛОННА К1-2-5

СТАНДАРТНАЯ ТАБЛИЦА
Р СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ИНВ. №

Рисом 13 ч.1



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Проб.	Зона	Класс
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1.420-12 вып.4			
1	4600 кг	КОЛОННА К71-3-2	1.420-12 вып.4			
ДЕТАЛИ						
2	2,2 кг	М42	1.420-12 вып.5			
3	0,5 кг	М8-12	1.400-6/76 вып.1			
4	6,7 кг	М1-11-8	ТО ЖЕ			
5	9,5 кг	МН14-2	1.400-15 вып.1			
6	0,08 кг	Ф8 А III ГОСТ 5781-82*, e=200				

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III	ВСЕГО	А-III	ВСЕГО	С 235		С 245						
K1-2-6	0,3	0,3	0,3	1,2	11,2	5,2	17,6	0,8	15,0	40,8	56,6	74,2	74,5
	Ф8	Итого		Ф8	Ф12	Ф14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого		

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-3-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12...М14 И М56 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

903-1-289.91. К.Ж.И-2-05

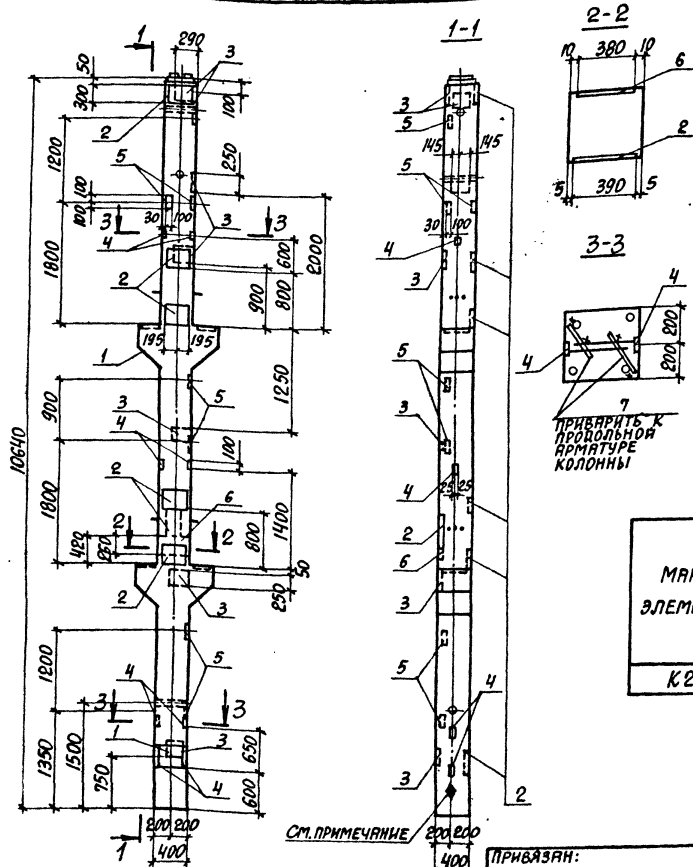
ПРИБЯВЯН:

И. КОМП. ЗОРИН	3
В. ОПЕЛ. ЗОРИН	36
З.В. ГР. ШИЖОНОВСКИЙ	10-11
В.Е. ЛЮК. БОЛДАНСКИЙ	10-11
П.Р. ГИВ. БОЛДАНСКИЙ	10-11
Р.В. З.В. ШИЖОНОВСКИЙ	10-11

КОЛОННА К1-2-6

СТАНДА. МАРКА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

Рисом 13 ч.1



См. ПРИМЕЧАНИЕ

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

ПРИВАРЬТЕ К ПРОВОЛОКНОЙ АРМАТУРЕ КОЛОННЫ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К2-1	1	4900кг
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-1-7	7	12,7кг
		3	ТО ЖЕ	М1-9-8	7	7,8кг
		4	"	М8-12	8	0,5кг
		5	1.420-12 вып.5	М42	7	2,2кг
		6	ТО ЖЕ	М43	1	12,6кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		7		ФВАН, ГОСТ 5781-82* С=200	8	0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235 С245								
			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*								
			Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	δ=6			δ=10	δ=12	Итого	
К2-1	0,7	0,7	0,7	2,4	4,2	22,9	3,3	32,8	1,6	119,1	9,3	130,0	162,8	163,5

903-1-289.91.КЖ.И-3

КОЛОННА К2-1

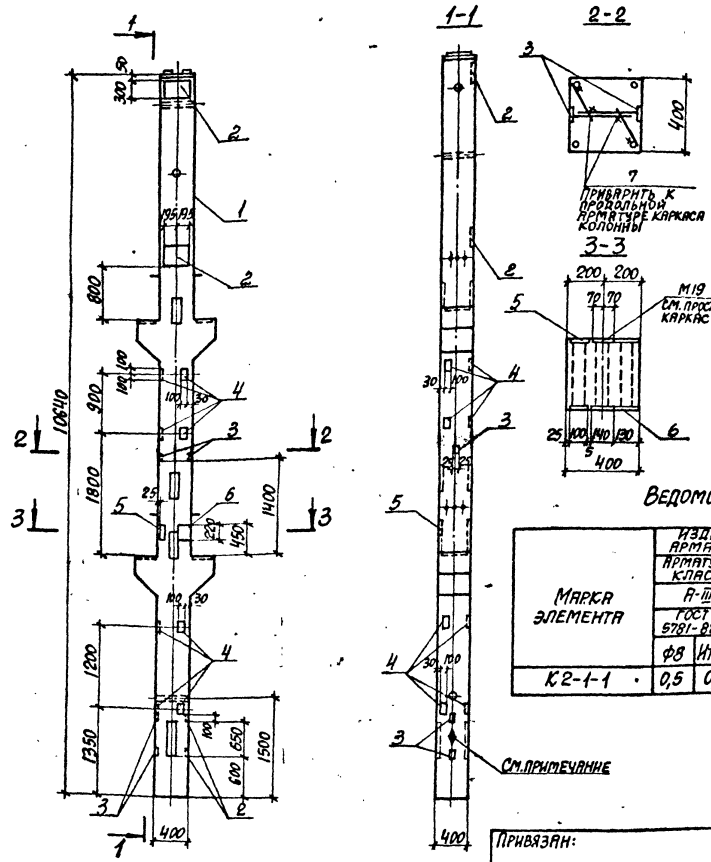
СТАДИЯ МАССА	МАССА	ТАБЛ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	СМ.	1:50	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

ПРИВЯЗАН:

И.КОНТ. ЗОРНИ Зорн
 В.СПЕЦ. ЗОРНИ Зорн
 Зав.ГР. ШИШОВСКИЙ ШИШ
 Вед. инж. БОЛДАНСКИЙ БО
 Провер. БОЛДАНСКИЙ БО
 Разраб. ШИШОВСКИЙ ШИШ

ИИВ.№:

КОЛОННА К2 Ч.1



АРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.420-12 вып. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ						
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К2-1-1	1	4900 кг
МАДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ						
2			1.400-6/76 вып. 1	М1-1-7	2	12,7 кг
3			70 ЖЕ	М8-12	6	0,5 кг
4			1.420-12 вып. 5	М42	8	2,2 кг
5			70 ЖЕ	М14	1	6,0 кг
6			*	М13	1	9,0 кг
ДЕТАЛИ						
64		7		Ф8 АИЛ, ГОСТ 5781-82*, l=200	6	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III	ВСЕГО	А-III		C235	C245	C235			ВСЕГО					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 8510-86*							
К2-1-1	Φ8	Итого	Φ8	Φ12	Φ14	Итого	Φ=6	Φ=10	Итого	У45-5	Итого	У3-40Ф	Итого	61,0	61,5
	0,5	0,5	0,5	1,8	4,8	4,6	11,2	1,2	41,4	42,6	2,6	2,6	4,6	4,6	

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

ПРИБЯЗАН:

И№В.№

903-1-289.91.К.Ж.Н:3-01

КОЛОННА К2-1-1

СТАЛЬНАЯ МАССА И НАСШТРЕ

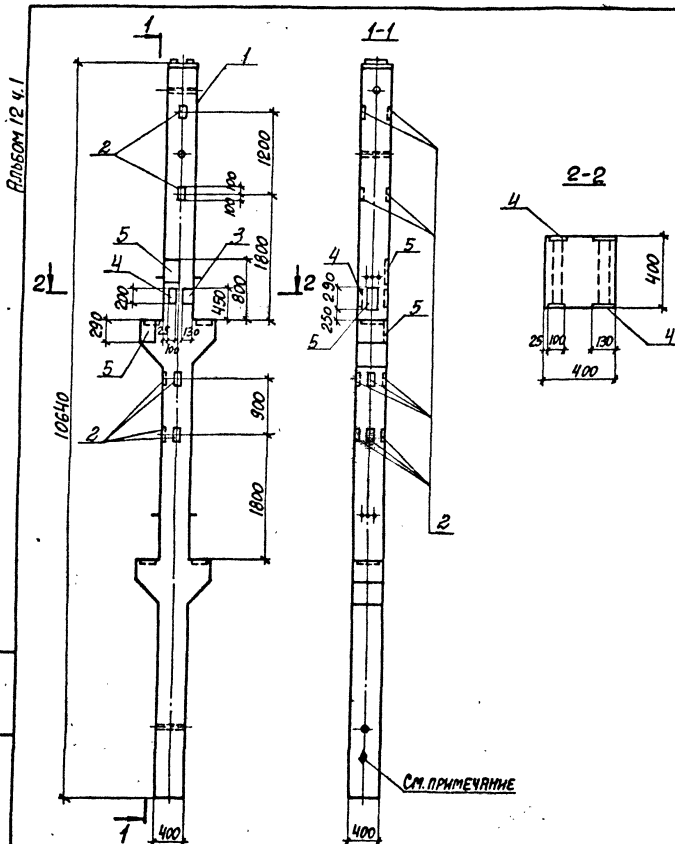
Р СМ. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

НА ГРАНИ КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ИВ. № ПОДА ПОВОДИТЬ И ДАТЬ СБОРНИК ИВ. №



ФОРМАТ	ЭЛОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К2-1	1	4900 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.420-12 вып.5	М42	10	2,2 кг
		3	то же	М13	1	9,0 кг
		4	"	М14	1	6,0 кг
		5	1.400-6/76 вып.1	М1-И-В	3	6,7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								ОБЩАЯ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ						
	ГОСТ 5781-82*			С 245		С 235				
	Φ12	Φ14	Итого	ГОСТ 19903-74* δ=10	Итого	ГОСТ 8510-86* L63*40*δ	Итого	ГОСТ 8509-86* L45*5		Итого
К2-1-2	6,0	2,6	8,6	34,6	34,6	4,6	4,6	2,6	2,6	40,4

НА ГРАНИ КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗАМК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ЧЕР. № 10308 П.ОБДИНСК. И.ОБТА В.С.С.И.О.А.5

ПРИВЯЗАН:

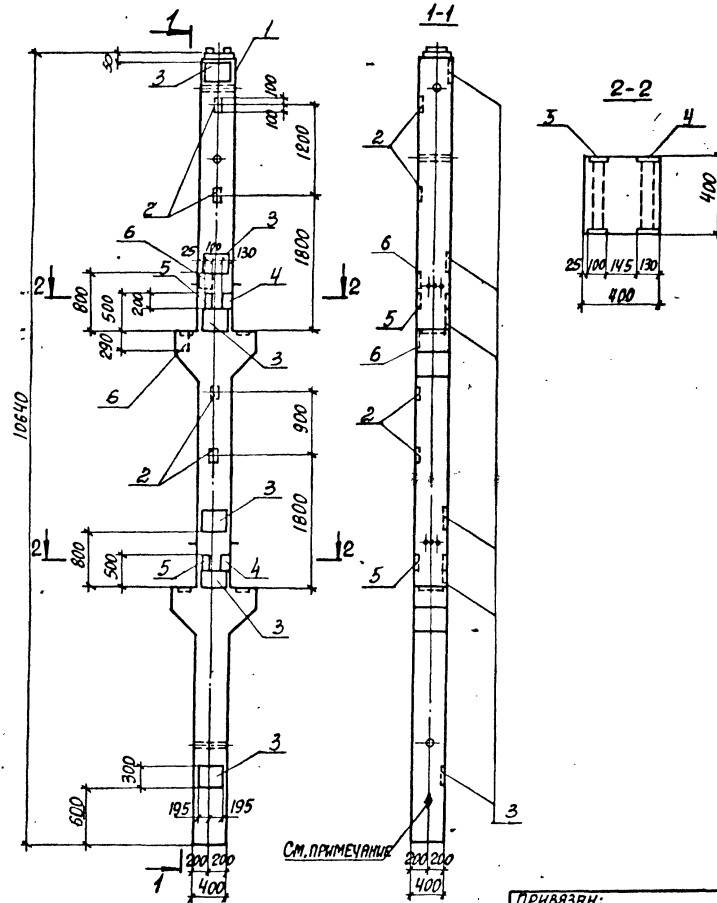
ИНВ. №							

903-1-289,91 К.Ж.Н-3-02

КОЛОННА К2-1-2

СТАРШ. МАРСЕР	МАРСИТЕ
Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Рис.СМ.13 ч.1



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К2-1	1	4900 кг
	2		1.420-12 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №42	4	2,2 кг
	3		1.400-6/76 вып.1	М1-1-7	6	12,7 кг
	4		1.420-12 вып.5	М13	2	9,0 кг
	5		ТО ЖЕ	М14	2	6,0 кг
	6		1.400-6/76 вып.1	М14-8	2	6,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		С245		С235					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 8510-86*			Итого			
	Ф12	Ф14	Итого	Б10	Итого	Л45*5		Итого	Л3*10	Итого
К2-1-3	24	154	178	95,2	95,2	5,2	5,2	9,2	9,2	128,4

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

903-1-289.91.КЖН-3-03

Колонна К2-1-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

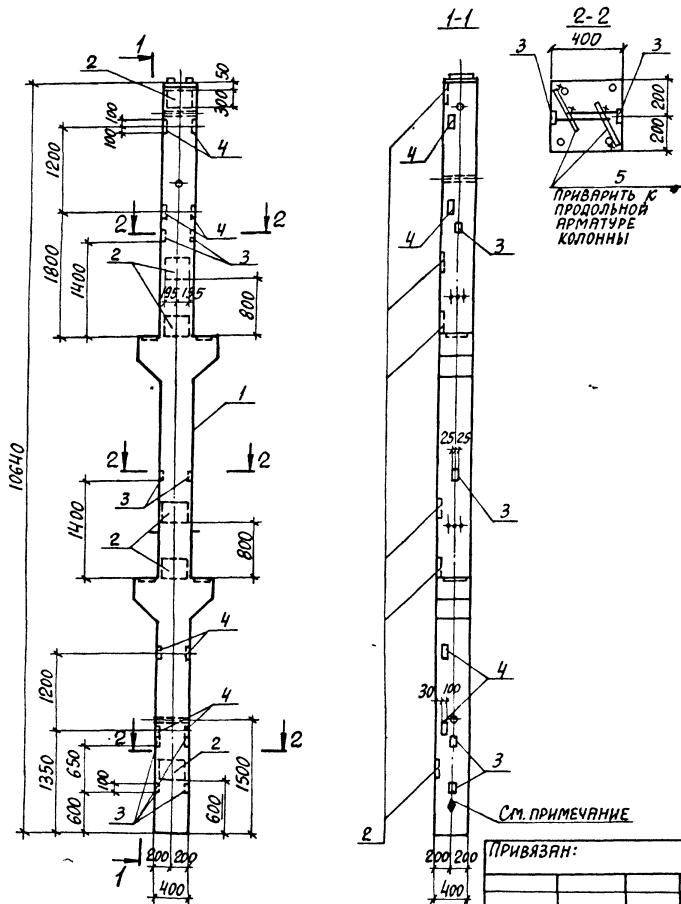
25266-16 26

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

Н.КОНТ.	ЗОРНИ	29/1
Гл. СПЕЦ.	ЗОРНИ	30/1
ЗАВ. ГР.	ШИРШОВСКИЙ	31/1
ВЕД. ИИ	БОДИНСКИЙ	32/1
ПРОВЕР.	БОДИНСКИЙ	33/1
РАЗРБ.	ШЕРШОВСКИЙ	34/1

РД.650М 13 ч.1



Примечание	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			1.420-12. вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К72-2	1	4900кг
	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-1-7	6	12,7кг
	3		ТО ЖЕ	М8-12	8	0,5кг
	4		1.420-12 вып.5	М42	8	2,2кг
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	5			Ф8 АIII, ГОСТ 5781-82*, $\epsilon=200$	8	0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО					
			А-III	А-II	С235	С245						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*							
Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	Б-6	Б-10	Итого				
К2-2	0,7	0,7	0,7	2,4	4,8	13,8	21,0	1,6	75,2	76,8	97,8	98,5

НА ГРАНИ КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

903-1-289.91.КЖ.И-4

КОЛОННА К2-2

СТАРШАЯ МАССА МАШТАБА

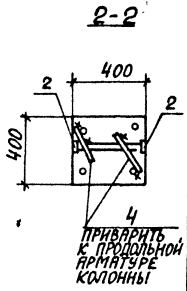
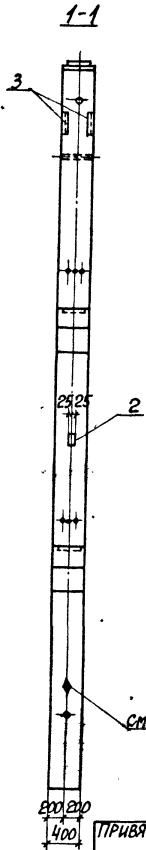
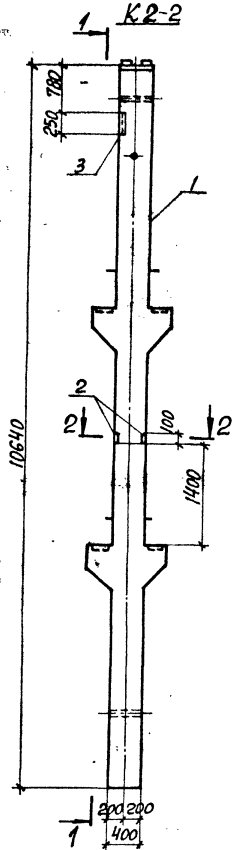
Р СМ. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

25266-16 27

ВЕДОМОСТЬ 13 ч. 1



ПРИВЯЗКА К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КОЛОННЫ

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		1.420-12 вып. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К72-2	1	4900 кг
2		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	2	0,5 кг
3		1.400-15 вып. 1	МН527	2	2,3 кг
ДЕТАЛИ					
4			Ф8 III, ГОСТ 5781-82*, e=200	2	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	А-III ГОСТ 5781-82* Ф8 Итого	ВСЕГО	Арматура класса А-III		ПРОКАТ МАРКИ С245					
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19978*	ГОСТ 8509-82*	Итого	ВСЕГО			
									Ф8	Итого
K2-2-1	0,2	0,2	0,2	1,8	1,8	0,4	3,4	3,8	5,6	5,8

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Имя, № паспорта, фамилия, инициалы, дата выдачи, подпись, печать

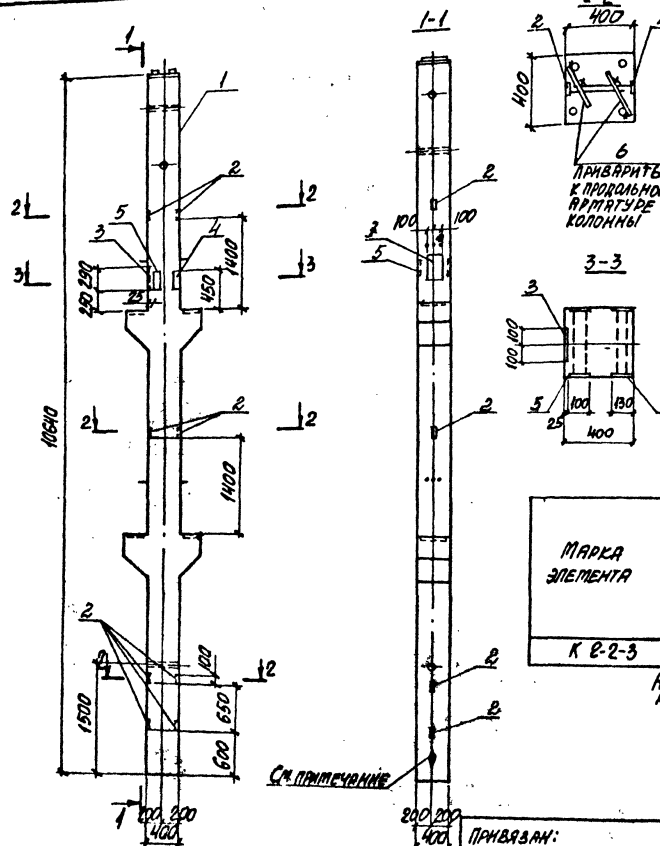
ПРИВЯЗАН:

Имя, №

903-1-289.91. КЖ.Н-4-01		СТАНДАРТ МАССА НАШТАБ	
КОЛОННА К2-2-1		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

И. КОНТР. ЗОРИН
 Л. СПЕЦ. ЗОРИН
 Зав. гр. Шиховский
 Вед. инж. Боднянская
 Провер. Боднянская
 Разработ. Гайдаражи

Диском 13 ч.1



КОЛОНА	ЭТАЖ	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.420-12 выш. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИМ		
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			1.420-12 выш. 4	КОЛОННА КТЭ-2	1	4900 кг
2			1.400-6/76 выш. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ-12	8	0,5 кг
3			ТО ЖЕ	М1-12	1	6,0 кг
4			1.420-12 выш. 5	М13	1	9,0 кг
5			1.420-12 выш. 5	М14	1	6,0 кг
ДЕТАЛИ						
6				ФВМН ГОСТ 5781-82, В-200 В	8	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСЗОДА СТАЛН НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	Объем расЗОда	
	МАРКА		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ						
	А-III	А-III	А-III	С245	С245	С235	С235	С235					
К В-2-3	ГОСТ 5781-82*	ВСЕГО	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	250	256
	ФВ	Ф12	Ф12	8-6	8-10	8-6	8-10	8-6	8-10	8-6	8-10		
	0,6	0,6	0,6	2,4	1,4	3,8	1,6	1,24	1,40	4,6	4,6		

НА ГРАНИ КОЛОНЫ, УКРЕПКОЙ, НА ЧЕРТЕЖЕ НАНЕСТИ НЕСТЫВВРЕМОН КРАСКОЙ ЗНАК Ф, ОБОЗНАЧАЮЩИИ СТОРОНУ МОНТАЖА.

МАР. АСФАЛТОВАНИЕ И ПОКР. ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ

См. ПРИМЕЧАНИЕ

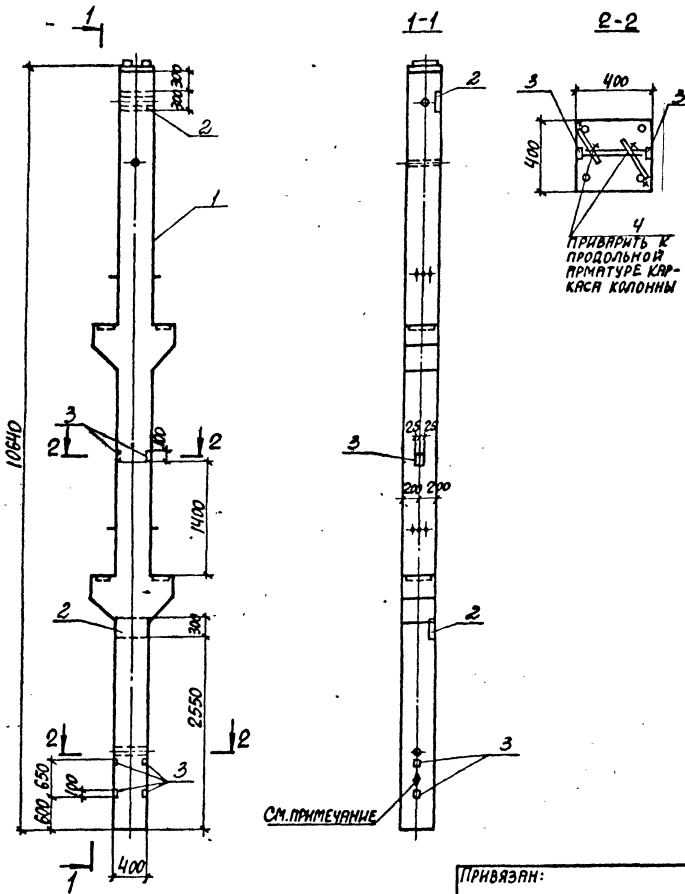
ПРИВАЯН:						
ИНВ. №						

903-т 289.91.К.Ж.Н-4-02

КОЛОННА КВ-2-2

КОЛОНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОИНИЖПРОЕКТ		

А050СМ13 к1



Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	КОЛ.	КОЛ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
				1.420-12 вып.4			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	4900 кг	1	КОЛОННА К 72-2	1.420-12 вып.4			
2	9,5 кг	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНМЧ-2	1.400-15 вып.1			
3	0,5 кг	6		МВ-12	1.400-6/76 вып.1		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
6	0,08 кг	6	Ф8 АIII, ГОСТ 5781-82*, L=200				

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩАЯ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
				А-III		С 235					
				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
Ф8 Итого	Ф8	Ф12 Итого	δ=6	δ=8	Итого		ВСЕГО	ВСЕГО			
К 2-2-4	0,5	0,5	0,5	1,4	4,0	5,4	1,6	15,0	16,6	22,0	22,5

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Л.В. МЕЛОДЯНОВА, И.А. ДАТА ВАРМ. ЛИН. 78

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

ПРИВЯЗАН:

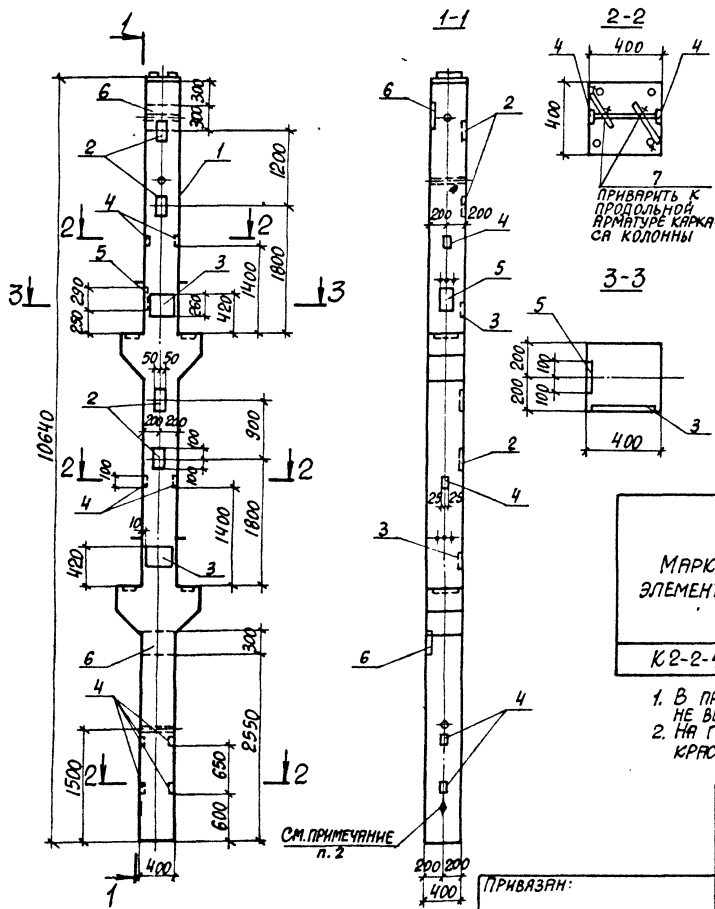
И. КОМП.	З. РАИИ	З. РАИИ
И. СПЕЦ.	З. РАИИ	З. РАИИ
З. РАИИ	И. А. ДАТА	И. А. ДАТА
БЕД. И. А. ДАТА	БЕД. И. А. ДАТА	БЕД. И. А. ДАТА
ПРОФ. П.	ПРОФ. П.	ПРОФ. П.
РАЗР. П.	РАЗР. П.	РАЗР. П.
И. В. №		

903-1-289.91 КЖ.Н-4-03

КОЛОННА К 2-2-3

СТАЛКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Восьмь 13 ч.1



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ п. 2

КОЛОННА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К72-2-5	1	4900кг
2		1.420-12 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	4	2,2кг
3		ТО ЖЕ	М43	2	12,6кг
4		1.400-6/76 вып.1	М8-12	8	0,5кг
5		ТО ЖЕ	М1-12	1	6,0кг
6		1.400-15 вып.1	МН144-2	2	9,5кг
ДЕТАЛИ					
БЧ	7		Ф8АIII, ГОСТ 5781-82*, с=200	8	0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД				
	КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С235 С245							
			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*							
			Ф8	Ф12	Ф16	Итого	δ=6	δ=8	δ=10		δ=12	Итого		
К2-2-4	0,6	0,6	0,6	2,4	7,8	6,6	16,8	1,6	15,0	11,0	18,6	46,2	63,0	63,6

- В пространственном каркасе колонны К72-2-5 закладные изделия М42 не выполнять; закладные изделия М43 установить по данному чертежу.
- На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

903-1-289.91. КЖ.И-4-04

КОЛОННА К2-2-4

СТАДИЯ МАССА ИМАСШТАБ

Р ст. табл. 1:50

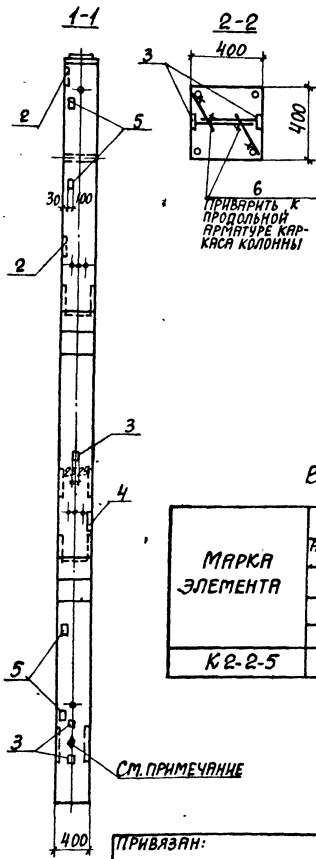
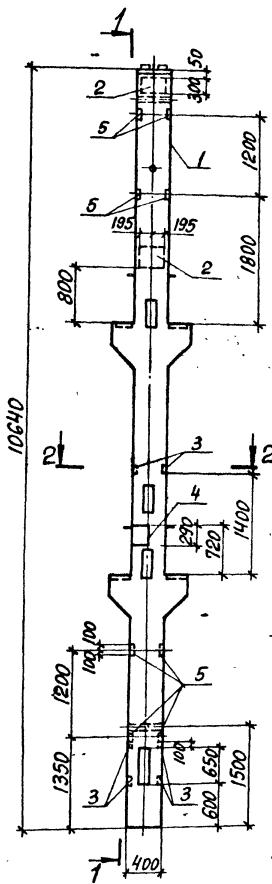
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР. ЗОРИН
 Л. СПЕЦ. ЗОРИН
 З. АВ. ГР. ШИШОВСКИЙ
 ВЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
 РАЗР. В. ЖЕРНОВСКОЕ

ИНВ. №



АРМАТУРА	КОЛОН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К72-2-1	1	4900кг
	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	2	12,7кг
	3		"	М1-1-7	6	0,5кг
	4		"	М8-12	1	6,7кг
	5		1.420-12 вып.5	М42	8	2,2кг
ДЕТАЛИ						
64	6			Ф8АШ, ГОСТ 5781-82*, L=200	6	0,08кг

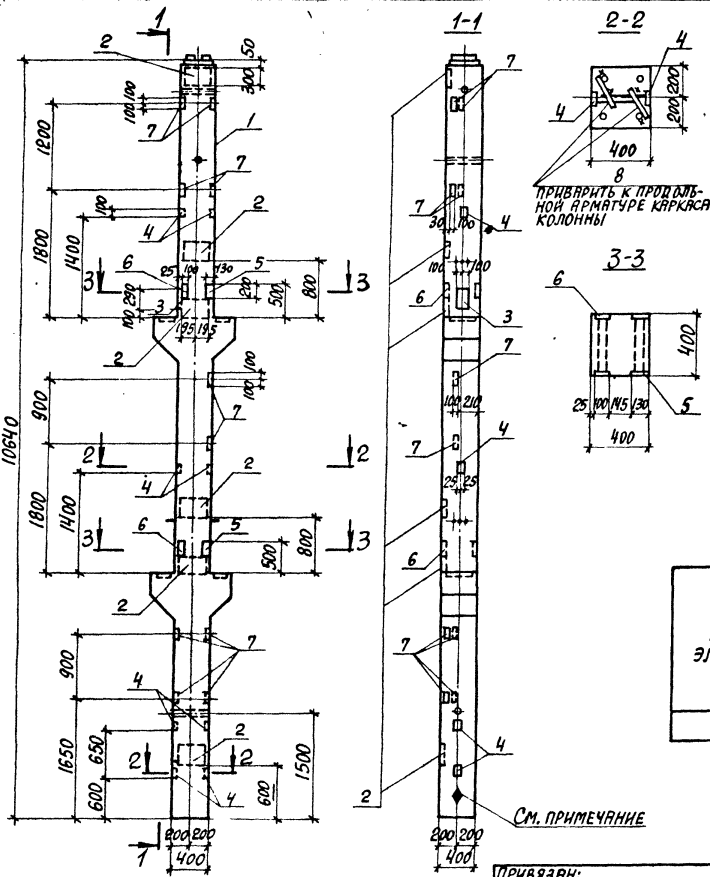
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО
			АШ			С235		С245			
			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
К2-2-5	Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	δ=6	δ=10	Итого	52,7	
	0,5	0,5	0,5	1,8	4,8	5,9	12,5	1,2	39,0	40,2	53,2

ПРИБЯВИТЬ:			И. КОПЕЦ ЗОРИН			903-1-289.91. КЖ.И-4-05		
			П. СПЕЦ ЗОРИН			СТАВКА МАСШТАБ		
			Зав. гр. Шиховский			Р		
			Вед. инж. Боднянская			СМ. ТРАСП. 1:50		
			Пров. Боднянская			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
			Пробрав. Жерносекова			ХАРЬКОВСКИЙ		
Или №						ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Высота 13 ч.1



ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСА КОЛОННЫ

См. примечание

Колонна	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К72-2	1	4900 кг
	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-1-7	6	12,7 кг
	3		то же	М1-12	1	6,0 кг
	4		"	М8-12	8	0,5 кг
	5		1.420-12 вып.5	М13	2	9,0 кг
	6		то же	М14	2	6,0 кг
	7		"	М42	10	2,2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	8			ФВАН, ГОСТ 5781-82* С=200	8	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВЕСИ И КОЛ-ВО							
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ											
			А-III	ВСЕГО	С235		С245			С235						
					ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19073-74*	ГОСТ 8509-86*		ГОСТ 8510-86*	ГОСТ 19073-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 8510-86*			
К2-2-6	0,6	0,6	0,6	2,4	7,4	13,8	23,6	1,6	98,6	100,2	5,2	5,2	9,2	9,2	136,2	138,8

903-1-289.91. КЖ.Н-4-06

И. КОМП. ЗОРНИ
 Д. СПЕЦ. ЗОРНИ
 З.А. ГР. ШЕРШОВСКИЙ
 СЕД. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ
 П.А. СЕР. БОДЯНСКАЯ
 Р.А. СЕР. ЖЕЛЕНКО

Колонна К2-2-6

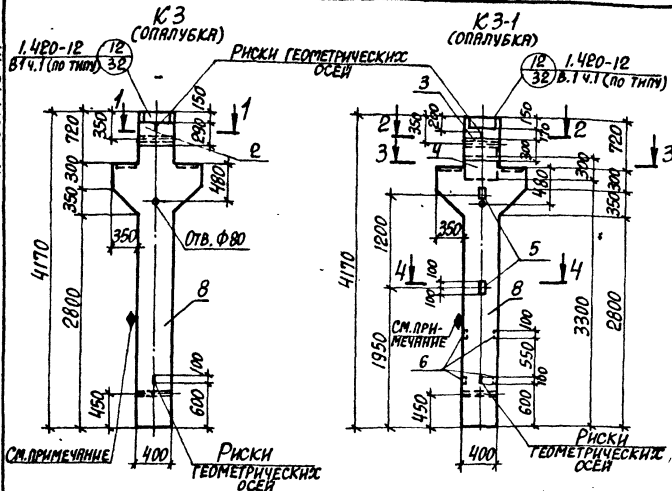
СТРАНА МАРКА МАСШТАБ
 Р СМ. ТЯЖ. 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

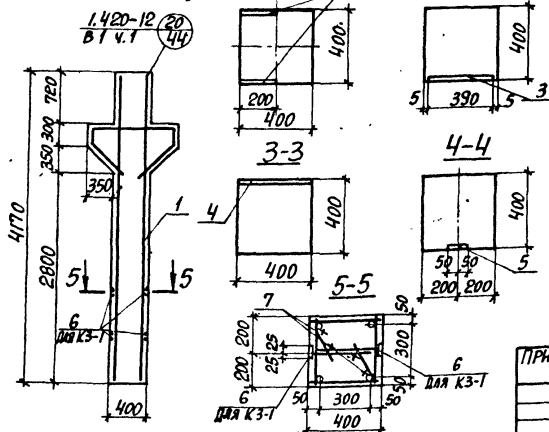
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №2

Рис. 13.4.1



К3; К3-1 (АРМИРОВАНЬЕ)



На грани колонны, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ обозначающую сторону монтажа.

АРМАТ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО К3	КОЛ-ВО К3-1	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
903-1-289.91. КЖ.И-ТУ						
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1		903-1-289.91. КЖ.И-255	Каркас пространственный КЧК	1	1	136,4 кг
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						
2		1.400-6/76 вып.1	М1-И-8	2		6,7 кг
3		1.400-6/76 вып.1	М1-Г-7		1	12,7 кг
4		1.400-15 вып.1	МНЧ4-2		1	9,5 кг
5		1.420-12 вып.5	МЧ2		2	2,2 кг
6		1.400-6/76 вып.1	М8-12		4	0,5 кг
ДЕТАЛИ						
7			ФВЯШ, ГОСТ 5781-82*, $\sigma=200$		2	0,08 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН КЛАССА В30						
				0,8	0,8	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С 235									
			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 1903-74*									
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 1903-74*	ГОСТ 1903-74*	ГОСТ 1903-74*	ГОСТ 1903-74*						
К3-1			0,3	0,3	0,3	1,2	3,2	3,3	7,7	0,8	7,5	3,2	9,0	20,5	28,2	28,5
К3-1-1	0,3	0,3	0,3	1,2	3,2	3,3	7,7	0,8	7,5	3,2	9,0	20,5	28,2	28,5		

Колонны К3; К3-1 изготавливаются в опалубке колонны К72-1 серии 1.420-12 вып.4.

903-1-289.91. КЖ.И-5;5-01

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	
ИНВ. №	

И.КОНТР.	ЗОРИН	30.7
Д.СПЕЦ.	ЗОРИН	30.7
Э.В.ГР.	ШАХОВСКИЙ	12.11
В.К.ИЖ.	БОДНЯНСКАЯ	22
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	22
РАЗРЕЗ.	ГАНДАРЖИ	21.7

Колонна К3-1; К3-1-1

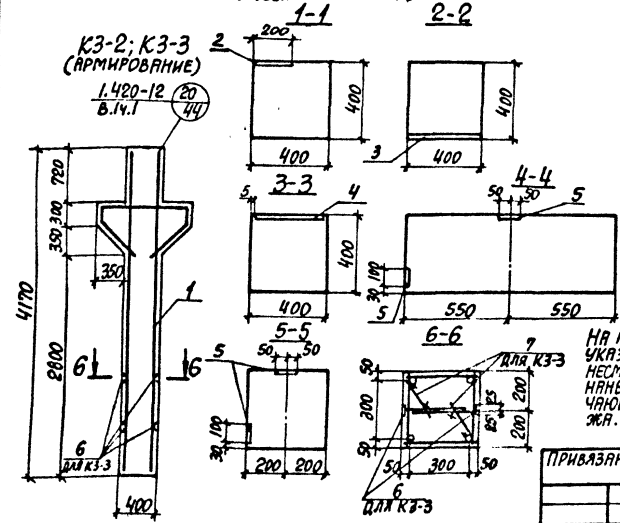
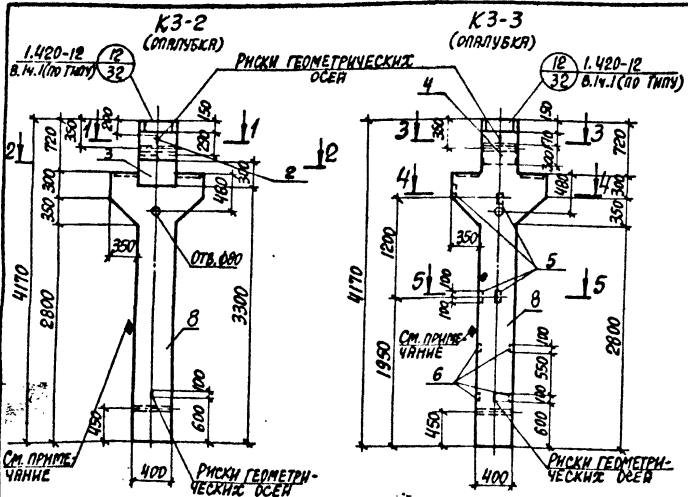
СТАДИА МАССА КВАДРАТ

Р 2000 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РАББОМ 13 ч.1



На грани колонны, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

Привязан:

Ивв.№:

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во		ПРИМЕЧАНИЕ
					К3-2	К3-3	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			903-1-288.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		903-1-288.91 КЖ.И-255	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КМЧ	1	1	136,4 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		1.400-6/76 вып.1	М1-11-8	1		6,7 кг
	3		1.400-15 вып.1	МН14-2	1		0,5 кг
	4		1.400-6/76 вып.1	М1-1-7	1		12,7 кг
	5		70 ЖБ	М42	4		2,2 кг
	6		1.400-6/76 вып.1	М8-12	4		0,5 кг
ДЕТАЛИ							
Б4	7			Ф8 АИ, ГОСТ 5781-82*, $\sigma=200$	4		0,08 кг
МАТЕРИАЛЫ							
	8			БЕТОН КЛАССА В30	0,8	0,8	м ³

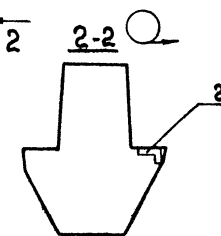
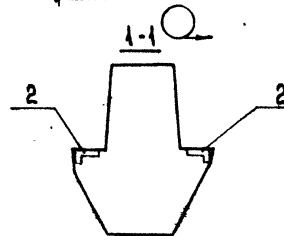
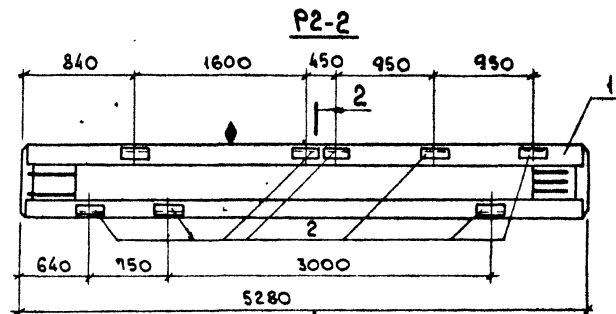
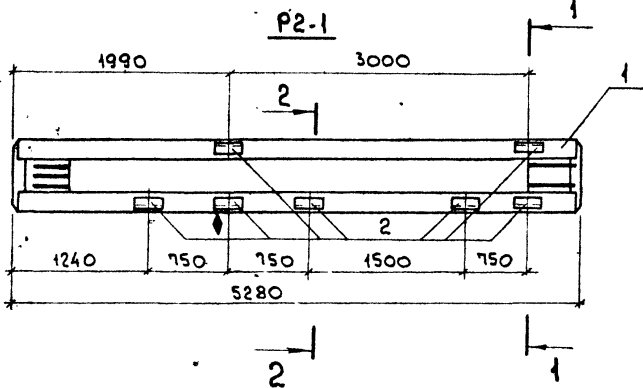
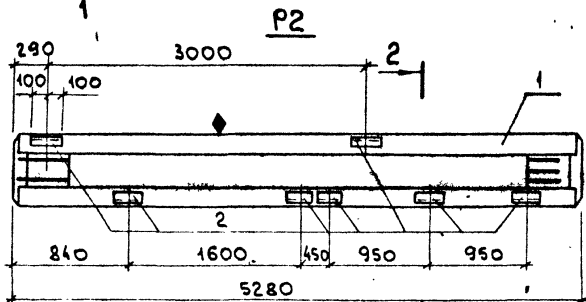
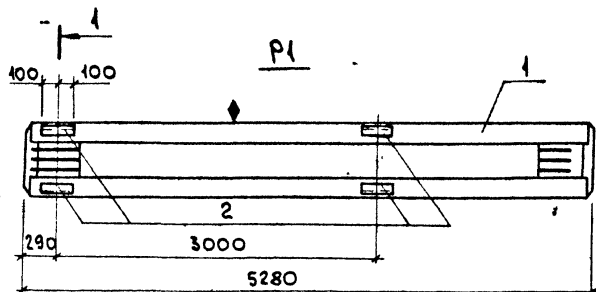
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ									
			АII			С235		С245							
			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*									
Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	$\delta=6$	$\delta=8$	$\delta=10$	$\delta=12$	Итого				
К3-1-2				2,0	1,3		3,3		7,5	5,4		12,9	16,2	16,2	
К3-1-3	0,3	0,3	0,3	1,2	2,4		3,3	6,9	0,8		6,4	9,0	16,2	23,1	23,4

Колонны К3-2; К3-3 изготавливаются в опалубке колонны К72-1 серии 1.420-12 вып. 4.

903-1-289.91.КЖ.И-5-02; 5-03		СТАДИЯ МАССА УМЩТАТЬ	
КОЛОННА К3-1-2; К3-1-3		Р	2000
		Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Альбом 13 ч.1



1. На гранях ригелей, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacktriangledown , обозначающий сторону монтажа.
 2. В пространственных каркасах ригелей ИБ2-9 и ИБ2-1 разбивку закладных изделий выполнить по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:			
ИВ.№			

ИВ.№ ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМ. ИВ.№

И.КОНТР.	Зорик	Зорик
ГЛ. СПЕЦ.	Зорик	Зорик
ЗАВ. ГР.	Шаховский	Шаховский
ВЕД. ИЖ.	Воднянская	Воднянская
ПРОВЕР.	Евданикова	Евданикова
РАЗРАБ.	Петраш	Петраш

903-1-289.91.КЖ.И-6;-7;-7-01;-7-02			
Ригель	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P1; P2; P2-1; P2-2	P	4200	1:50
	Лист 1	Листов 2	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	По з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
					P1	P2	P2-1	P2-2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			ИИ 23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				РИГЕЛЬ					
		1	ИИ 23-1/70	ИБ2-9	1				
			"	ИБ2-1		1	1	1	
		2	ИИ 23-1/70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	4	7	7	8	3,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8510-86*			
	Ф6	Ф14	Итого	ЛНО-70х7	Итого		
P1	0,4	4,8	5,2	7,6	7,6	12,8	
P2	0,7	8,4	9,1	13,3	13,3	22,4	
P2-1	0,7	8,4	9,1	13,3	13,3	22,4	
P2-2	0,8	9,6	10,4	15,2	15,2	25,6	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖИ-6	P1	4200
-7	P2	4200
-7-01	P2-1	4200
-7-02	P2-2	4200

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

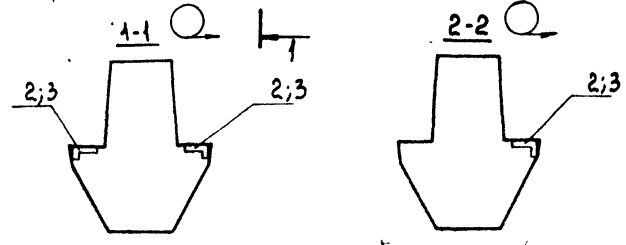
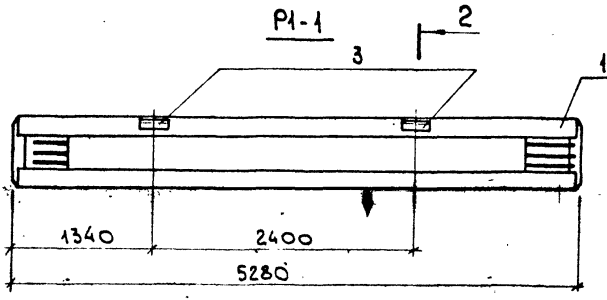
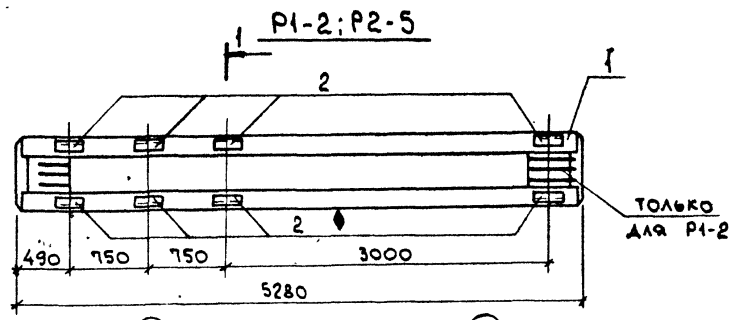
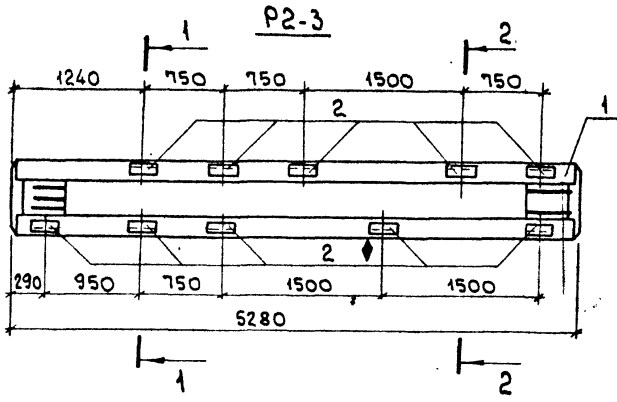
ИМБ. N°

903-1-289.91.КЖИ-6;-7;-7-01;-7-02

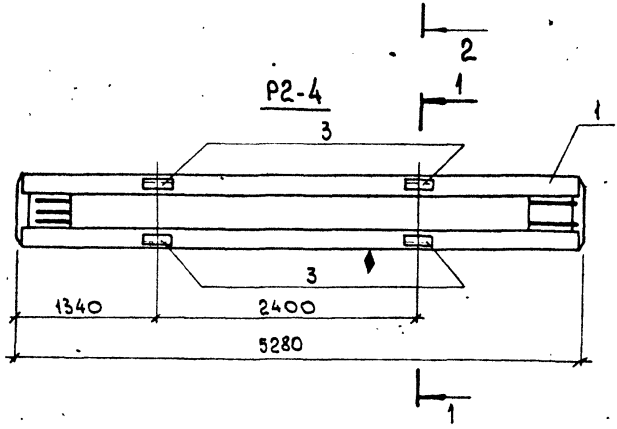
Лист

2

АЛБСОН 13 ч. 1



1. НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
 2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ РИГЕЛЕЙ ИБ2-1; ИБ2-9 РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.



ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. К. А. АТА ВЗАМ. ИВ. №

903-1-289.91.КЖ.И- 6-01;-6-02;-7-03...-7-05		
И. КОНТР. ЗОРИН ГЛ. СПЕЦ. ЗОРИН ЗАВ. ГР. ШАХКОВСКИЙ ВЕД. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ ПРОВЕР. ЕВДАМИКОВА РАЗРАБ. ПЕТРАШ	РИГЕЛЬ P1-1; P1-2; P2-3... P2-5	СТАДИЯ / МАССА / МАСШТАБ
		Р / СМ. ТАБЛ. / 1:50
ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО					ПРИМЕЧАН.
					P2-3	P1-1	P2-4	P1-2	P2-5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
				РИГЕЛЬ						
		1	ИИ23-1/70	ИБ2-1	1		1		1	
			"	ИБ2-9		1		1		
		2	ИИ23-1/70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	10			8	8	3,2 кг
		3	"	М2		2	4			4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 8510-88 *			
	Ф6	Ф14	Итого	140x70x7	Итого		
P2-3	1,0	12,0	13,0	19,0	19,0	32,0	
P1-1	0,2	2,4	2,6	5,8	5,8	8,4	
P2-4	0,4	4,8	5,2	11,6	11,6	16,8	
P1-2	0,8	9,6	10,4	15,2	15,2	25,6	
P2-5	0,8	9,6	10,4	15,2	15,2	25,6	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД. КГ
903-1-289.91.КЖ.И-7-03	P2-3	4200
-6-01	P1-1	4200
-7-04	P2-4	4200
-6-02	P1-2	4200
-7-05	P2-5	4200

ПРИВЯЗКА:

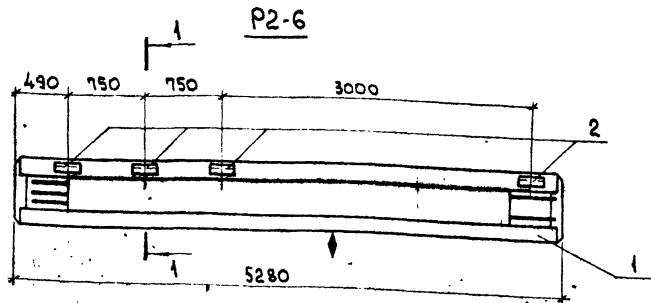
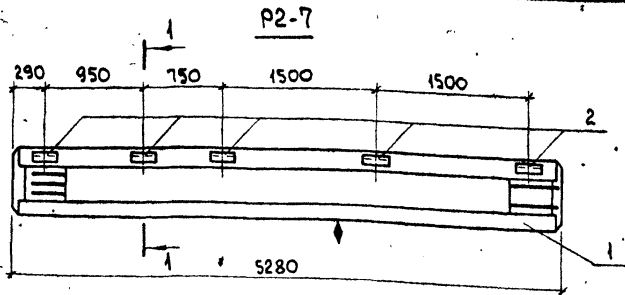
Кив. №

903-1-289.91.КЖ.И-6-01;-6-02;-7-03...-7-05

Лист

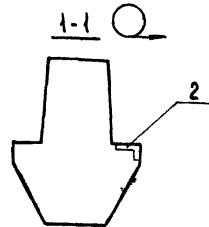
2

Альбом 13 ч. 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во		ПРИМЕЧАНИЕ
					P2-7	P2-6	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				РИГЕЛЬ			
		1	ИИ23-1/70	ИБ2-1	1	1	
		2	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ- МЗ	5	4	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-7-06	P2-6
-7-07	P2-7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8510-86*			
	φ6	φ14	Итого	φ6	φ14	Итого	
P2-7	0,5	6,0	6,5	9,5	9,5	16,0	
P2-6	0,4	4,8	5,2	7,6	7,6	12,8	

1. НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАМЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◊, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ РИГЕЛЕЙ ИБ2-1 РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

Привязан:

И. КОМП.	ЗОРНИК	30-7
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИК	30-7
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	30-7
ВЕД. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	30-7
ПРОВЕР.	ЕВДАННИКОВА	30-7
РАЗРАБ.	ПЕТРАШ	30-7

903-1-289.91.КЖ.И-7-06;-7-07

РИГЕЛЬ
P2-6 ; P2-7

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

P 4200 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМТРОЙНИИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
					Р1-3	Р2-8	Р3	Р3-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
			ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
				РИГЕЛЬ					
		1	ИИ23-1/70	ИБ2-9	1				
			"	ИБ2-1		1			
			"	ИБ3-5			1		
			"	ИБ3-17				1	
		2	"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	3	6	8	7	3,2 кг
		3	1400-6/76 вып. 1	М3-10			1		5,9 кг
		4	ИИ23-1/70	М2	2	4			4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С245 С235				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-86*		
	Ф6	Ф12	Ф14	Итого	8-10	Итого	10х10	Итого	
	Р1-3	Р2-8	Р3	Р3-1	Р1-3	Р2-8	Р3	Р3-1	
Р1-3	0,5		6,0	6,5			11,5	11,5	18,0
Р2-8	1,0		12,0	13,0			23,0	23,0	36,0
Р3	0,8	2,6	9,6	13,0	3,3	3,3	15,2	15,2	31,5
Р3-1	0,7		8,4	9,1			13,3	13,3	22,4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖИ-6-03	Р1-3	4200
-7-08	Р2-8	4200
-8	Р3	4400
-8-01	Р3-1	4400

ПРИВЯЗАН:

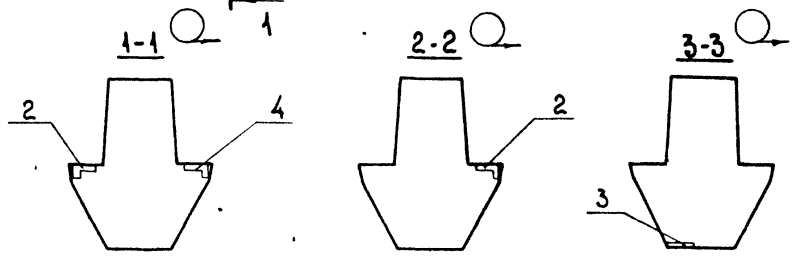
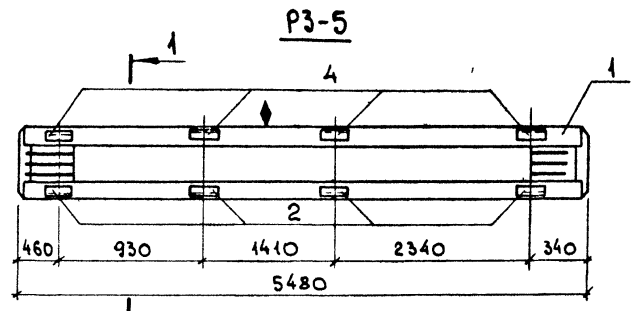
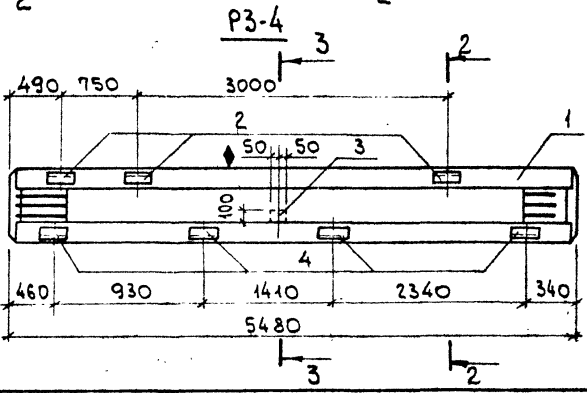
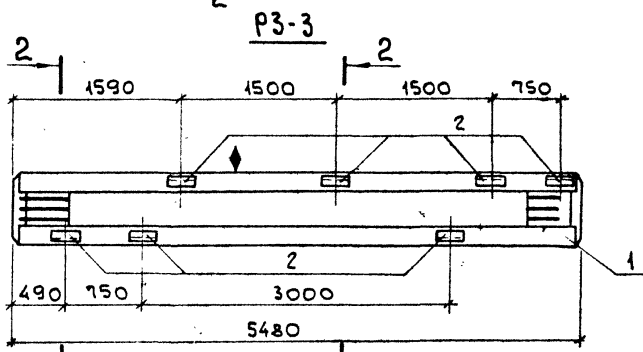
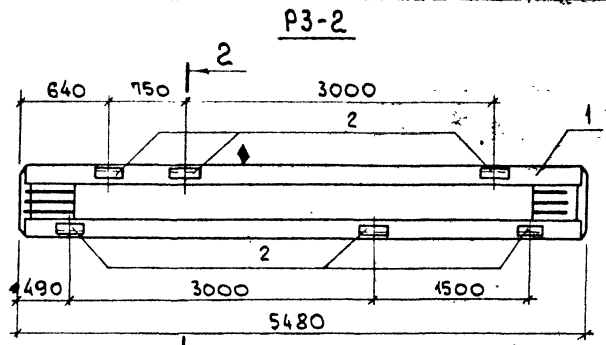
Име. №

903-1-289.91.КЖИ-6-03;-7-08;-8;-8-01

Лист
2

25266-16 42

Альбом ИБ 3 ч. 1



1. На гранях ригелей, указанных на чертежах, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.
2. В пространственных каркасах ригелей ИБЗ-17 разбивку закладных изделий выполнить по данному чертежу.

Привязан:		
Ив. №		

И. КОНТР.	Зорин	<i>Zorin</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Zorin</i>
ЗАВ. ГР.	Шаховский	<i>Shahovskiy</i>
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	<i>Bodnyanskaya</i>
ПРОВЕР.	Евданикова	<i>Evdanikova</i>
РАЗРАБ.	Петраш	<i>Petrash</i>

903-1-289.91.КЖ.И-8-02...-8-05

РИГЕЛЬ
P3-2... P3-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Ив. № | Проект | Подп. | ч. | Дата | Взам. Ив. № | ЛР

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
					РЗ-2	РЗ-3	РЗ-4	РЗ-5	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	ИИ23-1/70	РИГЕЛЬ ИБЗ-17	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
		2	ИИ23-1/70	МЗ	6	7	3	3,2 кг	
		3	1.400-6/76 вып. 1	М8-13			1	0,7 кг	
		4	ИИ23-1/70	М2			4	8	4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				С245		С235		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-86*		
	Ф6	Ф8	Ф14	Итого	8-8	Итого	110x70x7	Итого	
РЗ-2	0,6		7,2	7,8			11,4	11,4	19,2
РЗ-3	0,7		8,4	9,1			13,3	13,3	22,4
РЗ-4	0,7	0,1	8,4	9,2	0,6	0,6	17,3	17,3	27,1
РЗ-5	0,8		9,6	10,4			23,2	23,2	33,6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ед., кг
903-1-289.91.КЖ.И-8-02	РЗ-2	4400
-8-03	РЗ-3	4400
-8-04	РЗ-4	4400
-8-05	РЗ-5	4400

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

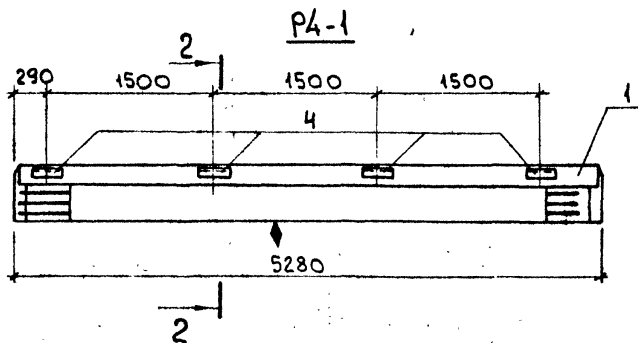
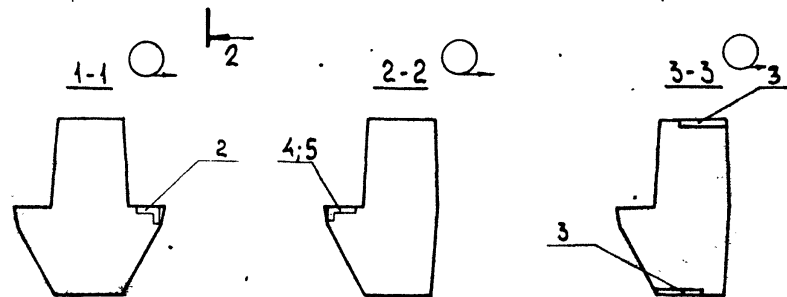
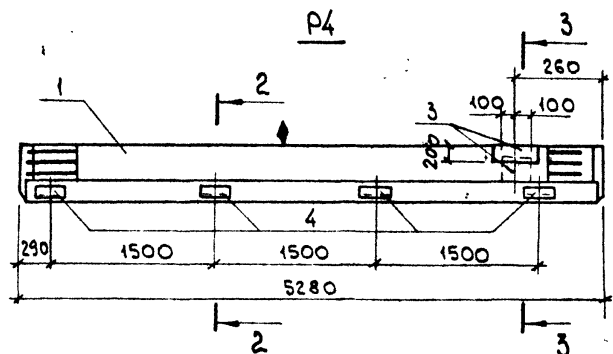
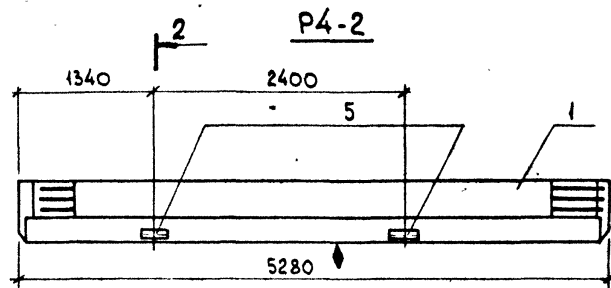
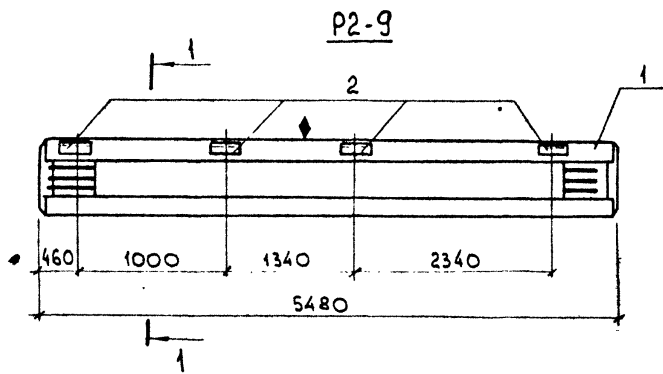
903-1-289.91.КЖ.И-8-02...-8-05

Лист

2

25266-16 43

Альбом 13 ч.1



1. На гранях ригелей, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.
 2. В пространственных каркасах ригелей Б40-1; ИБ2-1 разбивку закладных изделий выполнить по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:			
Изм. №			

903-1-28991.КЖ.И-7-09;-9..-9-02				
Ригель		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P2-9; P4; P4-1; P4-2		P	СМ. ТАБЛ.	1:50
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ИМВ. № ПОСЛА. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
				Р2-9	Р4	Р4-1	Р4-2	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
		1.420-12 вып. 6	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ					
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			РИГЕЛЬ					
	1	ИИ23-1/70	ИБ2-1	1				
		1.420-12 вып. 6	Б40-1		1	1	1	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
	2	ИИ23-1/70	М2	4				4,2 кг
	3	1.400-6/76 вып. 1	М7-4		2			8,0 кг
	4	ИИ23-1/70	М7		4	4		3,2 кг
	5	"	М6				2	4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III					С245		С235			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-86*		
	Ф6	Ф12	Ф14	Итого	6-8	6-10	Итого	110x70x7	Итого		
Р2-9	0,4		4,8	5,2				11,6	11,6	16,8	
Р4	0,4	2,6	4,8	7,8	1,2	12,2	13,4	7,6	7,6	28,8	
Р4-1	0,4		4,8	5,2				7,6	7,6	12,8	
Р4-2	0,2		2,4	2,6				5,8	5,8	8,4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖИ-7-09	Р2-9	4400
-9	Р4	
-9-01	Р4-1	3700
-9-02	Р4-2	

ПРИВЯЗАН:

Кв. н°			

903-1-289.91.КЖИ-7-09; 9...-9-02

Лист 2

Альбом 13 ч. 1

Кв. н° подл. Подл. и дата Взам. инв. н°

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					P4-3	P5	P5-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.420-12 вып. 6	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				РИГЕЛЬ				
		1	1.420-12 вып. 6	Б40-1	1			
				Б41-1		1	1	
		2	ИИ23-1/70	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	3	6	5	3,2 кг
		3	И	М6	2			4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8510-86*			
	φ6	φ14	Итого	110×70×7	Итого		
P4-3	0,5	6,0	6,5	11,5	11,5	18,0	
P5	0,6	7,2	7,8	11,4	11,4	19,2	
P5-1	0,5	6,0	6,5	9,5	9,5	16,0	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-9-03	P4-3	3700
-10	P5	3800
-10-01	P5-1	

Привязан:

Инв. №

903-1-289.91.КЖ.И-9-03;-10;-10-01

Лист
2

25266-16 48

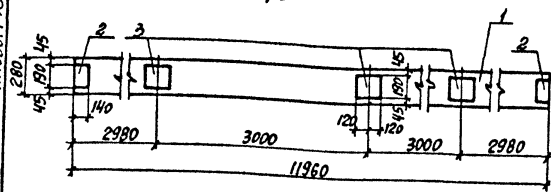
Альбом 13 ч. 1

Инв. № год. изд. подл. к дата

взам. инв. №

Рольбом 19 в. 1

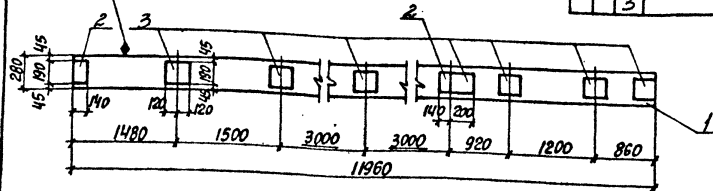
Б1,Б2



ФОРМАТ	ЭШКА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						ПРИМЕЧАНИЕ	
					Б1	Б1-2	Б1-3	Б2	Б2-1	Б2-2		
			1.462.1-1/88 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ								
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
				БАЛКА								
		1	1.462-1/88.1-1Ф4	1БСП12-3ЯТ VI	1	1	1					4500 кг
			ТО ЖЕ	1БСП12-4ЯТ VI				1	1	1		4500 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-1	2	2	2	2	2	2		1,4 кг
		3	ТО ЖЕ	М4-3	3	7	5	3	7	5		2,4 кг

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

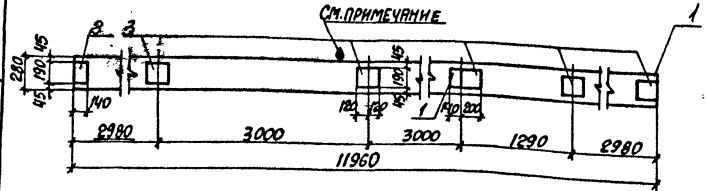
Б1-1,Б2-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	АIII		С245			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
	Ф8		Итого δ=6	Итого		
Б1;Б2	1,2		1,2	8,8	8,8	10,0
Б1-1;Б2-1	2,4		2,4	17,2	17,2	19,6
Б1-2;Б2-2	1,8		1,8	13,0	13,0	14,8

Б1-2,Б2-2



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.К.К.И-11	Б1	903-1-289.91.К.К.И-12	Б2
903-1-289.91.К.К.И-11-01	Б1-1	903-1-289.91.К.К.И-12-01	Б2-1
903-1-289.91.К.К.И-11-02	Б1-2	903-1-289.91.К.К.И-12-02	Б2-2

903-1-289.91.К.К.И-11... - 11-02; -12... -12-02

На грани балки, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Привязан:

И. КОНТРОЛЬ	ВОРОН	29-7
РАСЧЕТ	ВОРОН	29-7
ЭВ. ГР.	ШКОЛЬНИК	29-7
ВЗН. ИНЖ.	ВОДИНСКАЯ	29-7
ПРОВЕР.	ВОДИНСКАЯ	29-7
РАЗРАБ.	ВОДИНСКАЯ	29-7

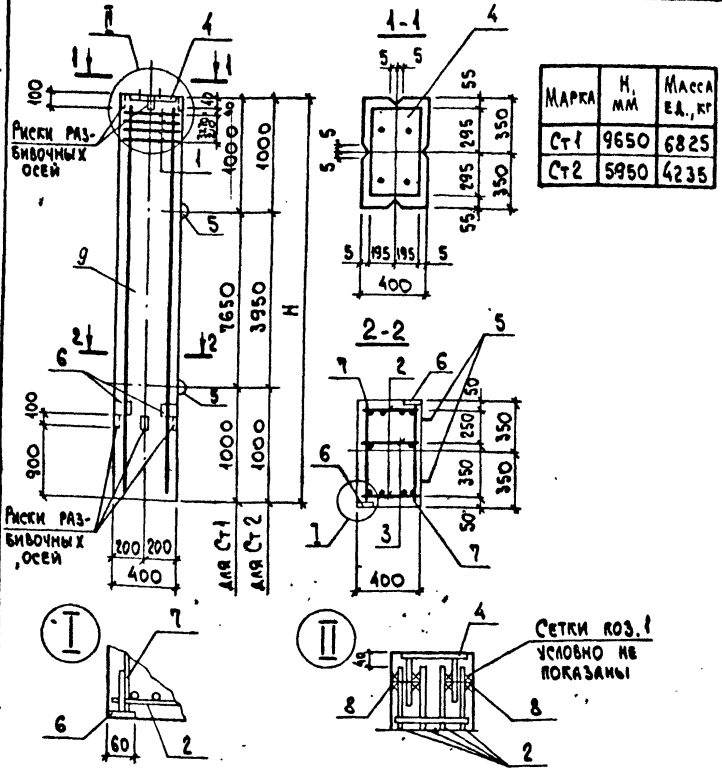
БАЛКА Б1;Б1-1;Б1-2; Б2;Б2-1;Б2-2

СТУДИЯ	МАССА	МАКШТАБ
Р	СМ.	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ИМЯ, № ПОСЛА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В С.

ИМЯ, №

Альбом 43 ч. 1



ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					Ст1	Ст2	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.423.1-5/88. 2-27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	4	4	2,1 кг
A4		2	903-1-289.91.КЖ.И-882-383	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР122	2	-	97,5 кг
A4			ТО ЖЕ	КР123	-	2	60,5 кг
A4		3	КЖ.И-384-385	КР124	1	-	18,7 кг
A4			ТО ЖЕ	КР125	-	1	11,8 кг
		4	1.423.1-5/88. 2-39	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-13	1	1	39,9 кг
		5	2-55	ИМ 27	4	4	4,2 кг
		6	1.400-15 вып. 1	МН101-1	2	2	0,60 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4		7		Ф58П1.ГОСТ6727-80, l=560	18	30	0,10 кг
Б4		8		Ф10А1.ГОСТ5781-82, r=100	2	2	0,06 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		9.		БЕТОН КЛАССА Б22.5	27	1,7	м ³

1. Позиции 4,6 приварить к рабочей арматуре стоек.
 2. Установку закладных изделий М2-13; ИМ 27 смотрите серию 1.423.1-5/88 вып. 1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

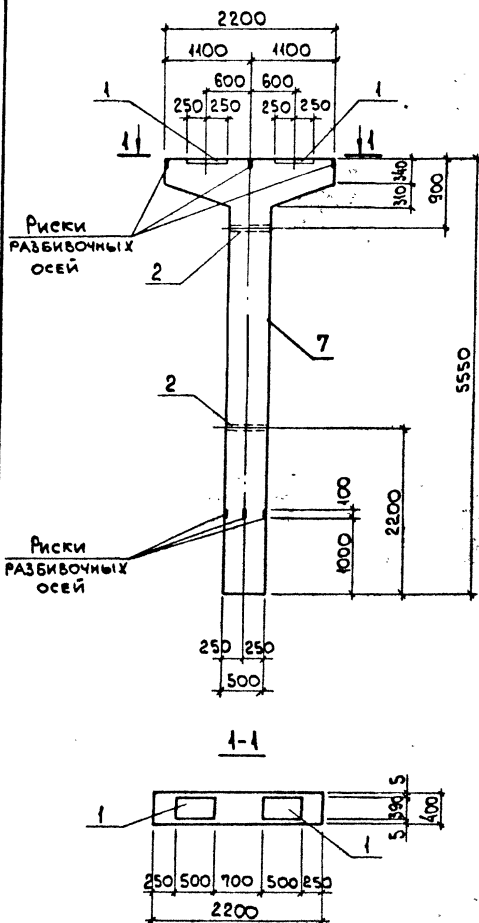
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход		
	А-III		А-I	ВР-I	Всего	А-III		А-I	С235	С245	КА-КА	ША-ША	Всего			Общий расход	
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*		ГОСТ5781-82*	ГОСТ19903-74*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*					
Ст1	17,2	19,2	8,4	0,1	8,6	22,6	0,6	3,0	7,2	16,8	0,6	14,5	14,8	0,2	0,2	57,9	284,2
Ст2	10,8	11,9	8,4	0,1	5,3	14,3	0,6	3,0	7,2	16,8	0,6	14,5	14,8	0,2	0,2	57,9	201,7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-13	Ст 1
-14	Ст 2

ПРИВЯЗКА:	
Ив. №	

903-1-289.91.КЖ.И-13;-14			
СТОЙКА Ст 1; Ст 2			
М.КОНТР.	ЗОРИН	ЗОРИН	ЗОРИН
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	ЗОРИН	ЗОРИН
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	ШАХНОВСКИЙ	ШАХНОВСКИЙ
БЕД. ИМ.	СОЛНЦОВСКАЯ	СОЛНЦОВСКАЯ	СОЛНЦОВСКАЯ
ПРОВЕР.	ЕВЛАНИНОВА	ЕВЛАНИНОВА	ЕВЛАНИНОВА
РАЗРАБ.	ПЕТРАШ	ПЕТРАШ	ПЕТРАШ
Стация	Масса	Масштаб	
Р	см. табл.	Б/м	
Лист	Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОЯНИНГПРОЕКТ			

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-289.91.КЖИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.400-6176 в.1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-6	2	25,2 кг
		2	3.015-2/82 в.2	МЗ	2	1,55 кг
Р4		3	903-1-289.91.КЖИ-390	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР133	2	51,5 кг
Р4		4	КЖИ-391	КР134	2	29,0 кг
Р4		5	КЖИ-392	КР135	2	8,9 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		6		Ф8А1, ГОСТ 5781-82*, С=370	24	0,15 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В30	1,45	м ³

ИМЬ. № ПОДА. ПОДАГ. И ДАТА. ВЗЛМ. ИМЬ. №

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП. *БОРИН*
 ГЛ. СПЕЦ. *БОРИН*
 ЗАВ. ГР. *ШАПОВЕЦКИЙ*
 ВЕД. ИЖ. *БОДНЯНСКАЯ*
 ПРОВЕР. *БОДНЯНСКАЯ*
 РАЗРАБ. *ГЛУДЯРЖИ*

ИМЬ. №

903-1-289.91.КЖИ-15

Стойка СтЗ

Стандарт | Масса | Масштаб

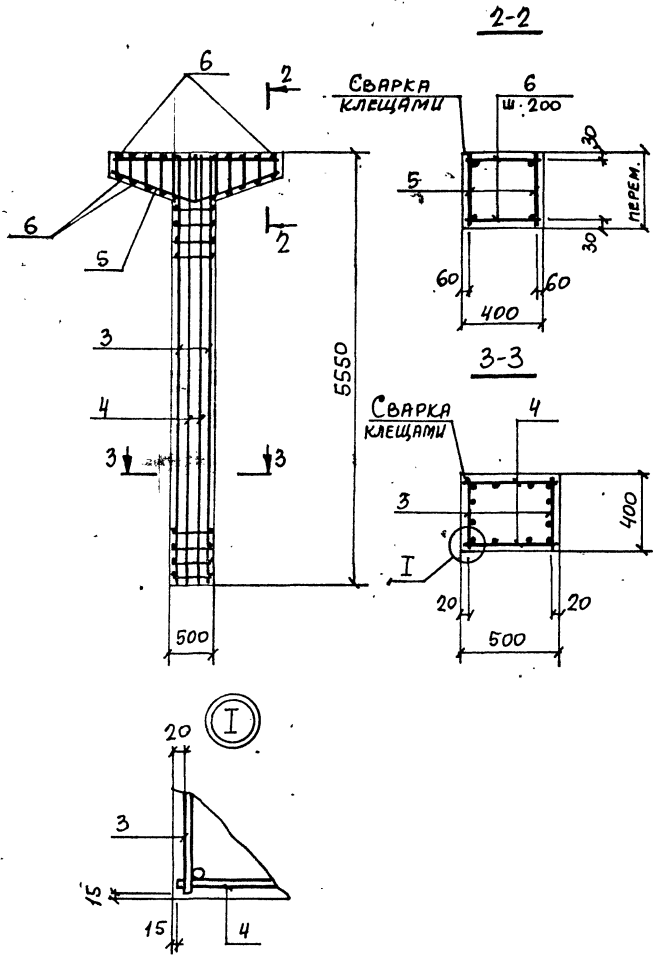
Р | 3630 | 1:50

Лист 1 | Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

25266-16 51

Альбом 13 ч. 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

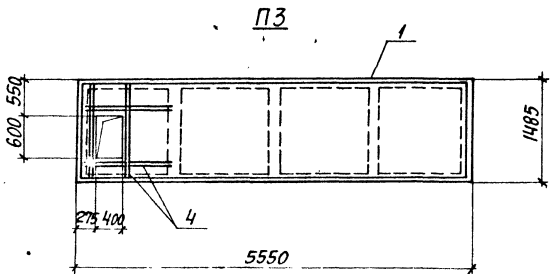
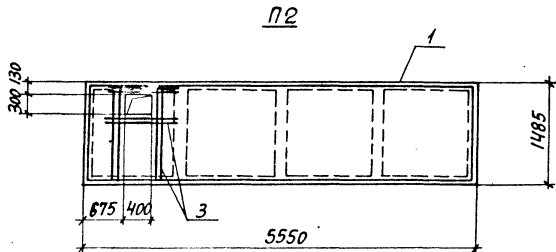
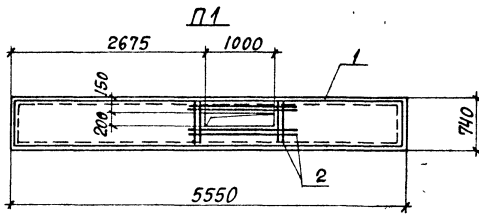
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I			А-II				А-II	С235		С235					
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-78		ГОСТ 3262-75*					
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ20	φ22	Итого	φ16	Итого	δ=4	Итого	φ12	Итого	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
Ст 3	6,4	5,8	2,8	150	99,4	65,0	1650	1800	7,6	7,6	42,8	42,8	2,5	2,5	52,9	232,9

Инв. № подл. 160415 и Арх. Волж. инв.

903-1-289.91. КЖ.И-15

Лист 2

Льсьом 13.4.1



ФРАКТАЛ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					П1	П2	П3	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.442.1-1.87 в.1,3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
		1	1.442.1-1.87 вып.3	1П7-2А III Т	1			1500 кг
			1.442.1-1.87 вып.1	1П3-2А V Т		1		2200 кг
			ТО ЖЕ	1П3-2А V Т			1	2200 кг
				СЕТКА				
		2	903-1-289.91. КЖ.Н-400	С7	1			1,8 кг
		3	КЖ.Н-401	С8		1		1,9 кг
		4	КЖ.Н-402	С9			1	1,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.Н-16	П1
	-17 П2
	-18 П3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛНА АРМАТУРНЫЕ КЛАССА		ВСЕГО
	А-III		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф6	Итого	
П1	1.8	1.8	1.8
П2	1.9	1.9	1.9
П3	1.6	1.6	1.6

ИЗВ. № ПОДАЛ ПОДАТЬ И ДИТА ВЗЯТИ ИЛИ ВЕ

ПРИВЯЗАН:

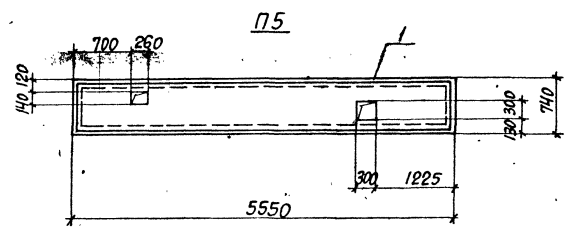
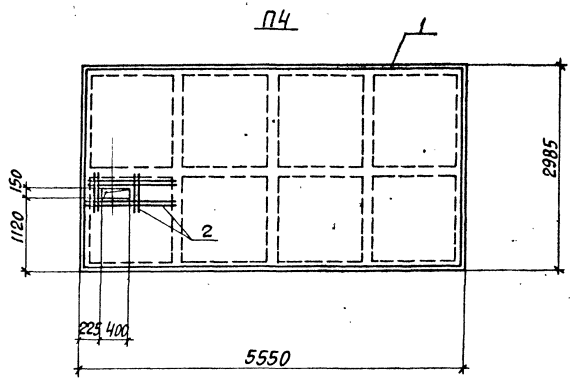
И.КОНТ.Р.	ЗОРИН	З
С.П.СПЕЦ.	ЗОРИН	З
З.В.Г.Р.	ШАХОВСКАЯ	Ш
В.Е.ДИН.Ж.	БОДНЯНСКАЯ	Б
П.Р.О.В.Е.Р.	БОДНЯНСКАЯ	Б
И.В.Р.Е.В.	ДУБИНКЕР	Д

903-1-289.91.КЖ.Н-16...-18

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1...П3

СТАНДА. МАСШ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
Р	1:50
Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Польбом 13 ч.1



Арматурная зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				П4	П5	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		1.442.1-1.87 вып.1,3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
	1	1.442.1-1.87 вып.1	1П1-2Ат VIT	1		4730кг
		1.442.1-1.87 вып.3	1П7-2Ат VII T		1	1500кг
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
П4	2	903-1-289.91. КЖ.И-403	С 10	1		1,7кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-19	П4
-20	П5

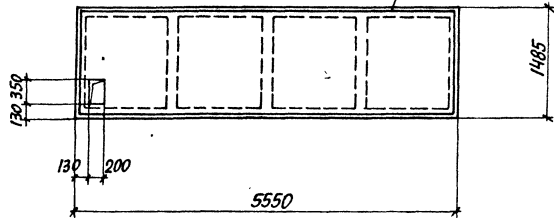
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф6	Итого	
П4	1,7	1,7	1,7

Имя, № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

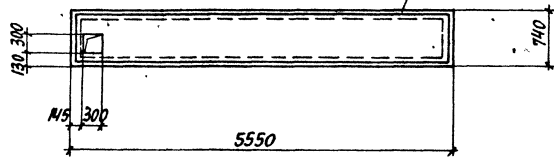
ПРИВЯЗАН:				903-1-289.91. КЖ.И-19;-20				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П4; П5		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ
								Р	ем. табл.	1:50	
				И. КОТЛЯ ЗОРИН	300						
				П. СПЕЦ. ЗОРИН	300						
				ЗНАБГР. ШИХОВСКИЙ	100						
				ВЕЛ. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	100						
				ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	100						
				РАЗРАБ. ДУБИНКЕР	100						
								Лист	Листов	1	
								ХАРЬКОВЕКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Альбом 13 в.

П6



П7



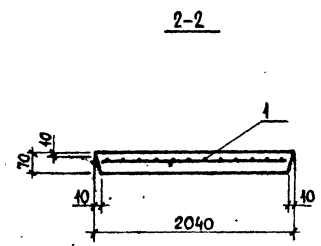
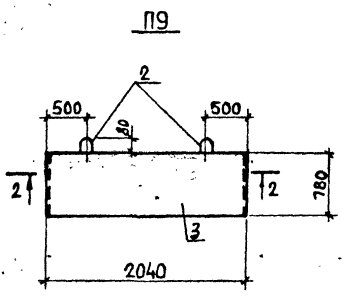
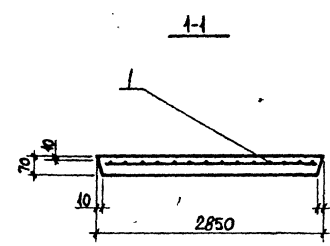
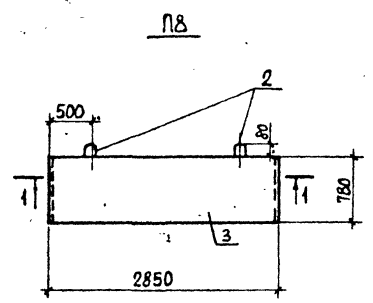
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П6	П7	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.442.1-1.87 вып.1,3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
		1	1.442.1-1.87 вып.1	ПЗ - 2АТ IIIт	1		2200кг
			1.442.1-1.87 вып.3	П7 - 2АТ IIIт	1		1500кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-21	П6
-22	П7

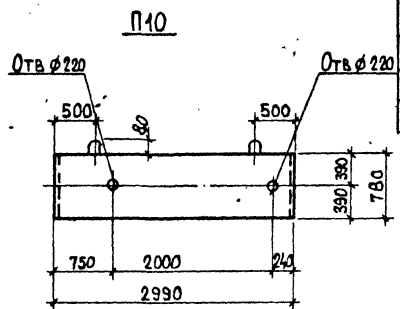
Имя № тома подается к плану серии 574.4

ПРИВЯЗАН:				И.КОНТ. ЗОРИН	903-1-289.91.КЖ.И-21;-22	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П6; П7	СТАНДА. МАССА	МАССИТАБ
				Л.СПЕЦ. ЗОРИН			Р	СМ. ТАБЛ.
				ЗАВ.ГР. ШКОЛЬСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ВЕД.ИЖ. БОДНЯНСКАЯ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
				ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ				
				РАЗРАБ. ДУБИНКЕР				
ИНВ. №								

Альбом 13 ч.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., кг
903-1-289.91.КШ.И-23	П8	390
-24	П9	280
-25	П10	410



Плита П10 отличается от плиты П5-5 по серии 3.006.1-2.87 дополнительными отверстиями.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П8	П9	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			903-1-289.91. КШ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4		1	903-1-289.91. КШ.И-404	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СМ	1		6,1 кг
А4			" КШ.И-405	С12		1	4,3 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		2	1.400-9 Вып.1	ПЕТАЯ УП1-2	2	2	0,33 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		3		БЕТОН КЛАССА В15	0,16	0,1	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

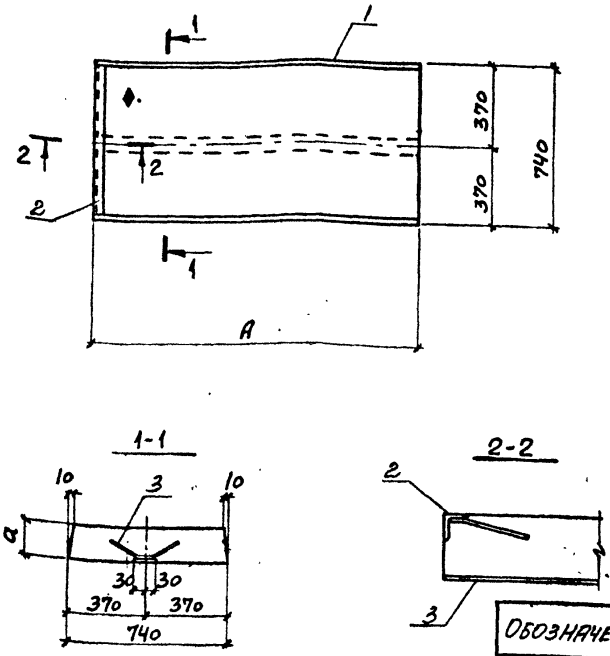
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДЫВНЫЕ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III		В-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80**			ГОСТ 5781-82*			
	Ø8	Итого	Ø4	Итого		Ø8	Итого		
П8	4,8	4,8	4,3	4,3	6,1	0,7	0,7	0,7	6,8
П9	3,3	3,3	1,0	1,0	4,3	0,7	0,7	0,7	5,0

903-1-289.91.КШ.И-23.-25		
И. КОНТР. ЗОРИН	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П8...П10	СТАЛИ
ГАСПЕЦ. ЗОРИН		МАСШ. 1:50
ЗАВ. ГР. ШАХОВСКИЙ		Р
ВЕД. ИЖ. БОДЯНСКАЯ		СМ. ТАБЛ.
ПРОВЕР. БОДЯНСКАЯ		ЛИСТ
РАЗРАБ. ДУБИНКАР	ЛИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Изм. №		

Изм. № ПОДАТЬ ПОСЛАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. Д/Р

П12, П13

Альбом 13 ч. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка эл-та	α, мм	А, мм	Масса эл., кг
903-1-289.91.КЖ.И-26	П12	160	1480	440
-27	П13	180	2780	930

Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		Примеч.
					П12	П13	
				<u>Документация</u>			
			3.006.1-2.87 вып. 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				Плита перекрытия			
	1		3.006.1-2.87.2-12	П12г-12	1		
			-24	П12г-В		1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
	2		1.400-15.В.1:540-09	МН 54В	0.74 м	0.74 м	4.2 кг
	3		1.400-15.В.1:430-01	МН 414-2	1.48 м	2.78 м	3.7 кг

На грани плиты, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	Арматура класса А-III			Прокат марки С235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ В509-86*		
	φВ	Итого	δ=6	Итого	50x5	Итого	
П12	1,6	1,6	4,1	4,1	2,8	2,8	8,5
П13	2,8	2,8	7,8	7,8	2,8	2,8	13,4

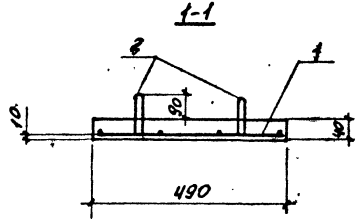
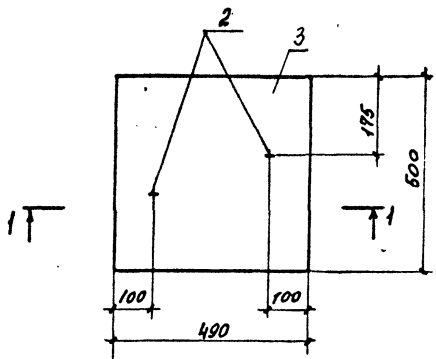
Привязки:

Инд. №

903-1-289.91.КЖ.И-26; -27			
Н.КОНТР. Зорин Г.А.СТЕЦ. Зорин Зав. Гр. Шаховский Б.В.МН. БОДНЯНСКАЯ Проект. БОДНЯНСКАЯ Разреш. ПЕТРАШ	Плита перекрытия П12; П13	СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		1:20	
		Лист	Листов 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Инд. № повл. Подпись и дата

Альбом 134.1



ФОРМА	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			903-1-289.91.КН.Н-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматуры		
А4	1		903-1-289.91.КН.Н-422-42	С 31	1	0,4 кг
				<u>Детали</u>		
	2		1.400-9 Вып. 1	Петля УП 2-1	2	0,31 кг
				<u>Материалы</u>		
	3			Бетон класса В 15	0,01	м ³

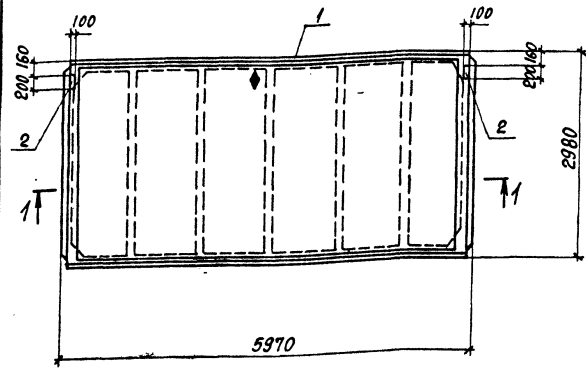
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса ВР-I ГОСТ 6727-80*		Всего	Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82*		Всего		
	φ4	Итого		φ8	Итого			
	п 14	0,4	0,4	0,4	0,6	-		0,6

Имя, Ф.И.О. Подписи и даты

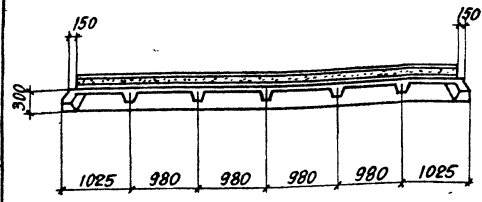
И.КОНТ. ЗОНЫ			903-1-289.91.КН.Н-28		
ГЯ.СЛЕД. ЗОНЫ			Плита перекрытия		
ЗНА.ГР. УПАКОВКА			Канала П 14		
ВЕД.ИИ. БОЛОЖИТА			СУД.МАССА ПЛАСТИ		
ПРОВЕРКА БОЛОЖИТА			Р 25 1:10		
РАЗРАБОТКА ИЕРИШСКО			ЛАСЕТ ЛАСЕТ		
ИМВ. №			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

РАСЛОМ 13 Ч.1



5970

1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-29	П1-1	<input type="checkbox"/>
	-30 П1-2	<input type="checkbox"/>
	-31 П1-3	<input type="checkbox"/>

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧ.
					П1-1	П1-2	П1-3	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.465.1-10/82 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ				
		1	1.465.1-10/82 вып.1	1П-1Ат Vт-ПАН-400П	1			
			ТО ЖЕ	1П-2Ат Vт-ПАН-400П		1		
				1П-3Ат Vт-ПАН-400П			1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
		2	ГОСТ 22701.5-77	М8	2	2	2	1,7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		С 235		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Итого	δ=8	Итого	
П1-1, П1-2, П1-3	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

НА СТОРОНЕ ПЛЫТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

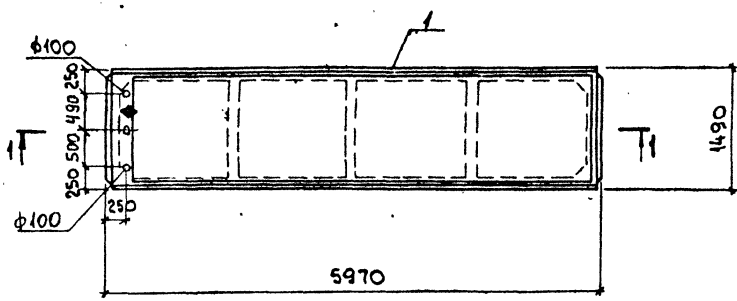
И.КОНТР.	ЗОРИН	2	2
О.СПЕД.	ЗОРИН	2	2
З.В.ГР.	ШАЧНОВСКИЙ	1	1
БЕДИМ.	БОДНЯНСКАЯ	2	2
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	2	2
РАЗРАБ.	ГАНДАРЕЖИ	1	1

903-1-289.91.КЖ.И-29...-31

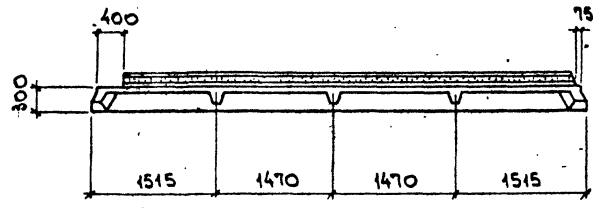
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-1... П1-3

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч. 1



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПЗ-1	ПЗ-2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	1.465.1-10/82 В.1	2ПГ6-2Ат Vт-ПЯН-400П	1		
			ТО ЖЕ	2ПГ6-4Ат Vт-ПЯН-400П		1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.Н-32	ПЗ-1	<input type="text"/>
-33	ПЗ-2	<input type="text"/>

1. НА СТОРОНЕ ПЛИТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
 2. В КАЧЕСТВЕ НЕСУЩЕЙ ОСНОВЫ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПО СЕРИИ 1.465.1-7/84.

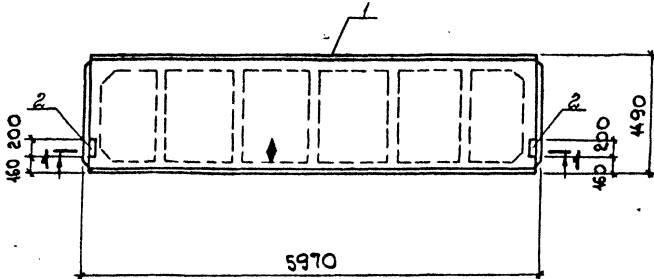
ИМВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ. №

ПРИВЯЗАН:

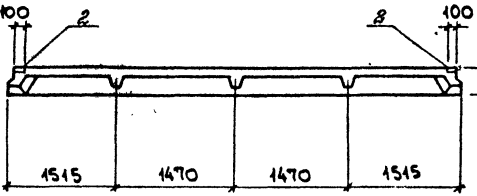
ИМВ. №						

903-1-289.91.КЖ.Н-32;-33									
И. КОНТР. БОРИН	ГЛ. СПЕЦ. БОРИН	ЗАВ. ГР. ШАКОВСКИ	ВЗЯТ. ИМВ. БОЛЖАНСКАЯ	ПРОВЕР. БОЛЖАНСКАЯ	РАЗРАБ. ГАНДАРИНИ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПЗ-1; ПЗ-2	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 13 ч. 1



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-34	П4-1
-35	П4-2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П4-1	П4-2	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-7/84 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	1.465.1-7/84 вып.1	2ПГ6-2 Ат VIT	1		1500кг
			ТО ЖЕ	2ПГ6-4 Ат VIT		1	1500кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	ГОСТ22701.5-77	М8	2	2	1,7 кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		С235		
	ГОСТ5781-82 *	ГОСТ19903-74 *			
	φ10	Итого δ=8	Итого		
П4-1, П4-2	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

На стороне плиты, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

ИВБ № ПОЛ.1 ПОДР. К. ДАТА ВЗЯТ ИВБ №

ПРИВЯЗАН:		ИВБ. №

КОНТР.	ФОРМ.	ПОДП.
П. А. СЕЧ.	ФОРМ.	202
ЗАВ. ГР.	БОДНЯНЦКИЙ	202
ОБД. ИИХ.	БОДНЯНЦКИЙ	202
ПРОВЕР.	БОДНЯНЦКИЙ	202
РАЗРАБ.	ГАЛАДЯРКИ	202

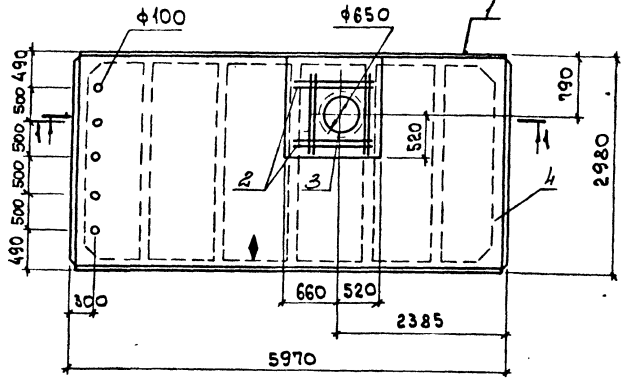
903-1-289.91.КЖ.И-34/-35

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
П4-1; П4-2

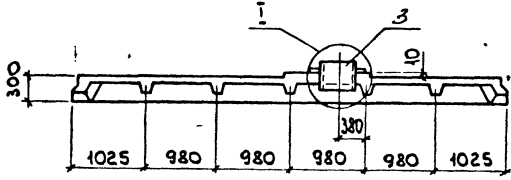
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

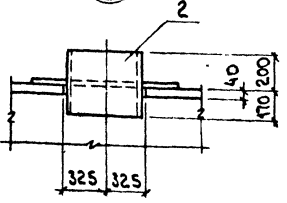
Альбом 13 ч.1



1-1



1



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПБ-1	ПБ-2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ГОСТ22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ22701.1-77	ИПГ-3АТ VIт	1		2690кг
			ТО ЖЕ	ИПГ-4Ат VIт		1	2690кг
				СЕТКА			
А4		2	903-1-289.91.КЖ.И-406	С13	1	1	7,6 кг
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
А4		3	903-1-289.91.КЖ.И-200-201	МС 23	1	1	15,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		4		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,02	0,02	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III	А-I	С235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 19903-74*		
	φ12	Итого φ6	Итого φ630х8	Итого φ6	Итого	
ПБ-1; ПБ-2	7,6	7,6	0,1	0,1	45,4	45,4
					30,1	75,5
						83,2

НА СТОРОНЕ ПЛИТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка
903-1-289.91.КЖ.И-38	ПБ-1
-59	ПБ-2

903-1-289.91.КЖ.И-38;-59

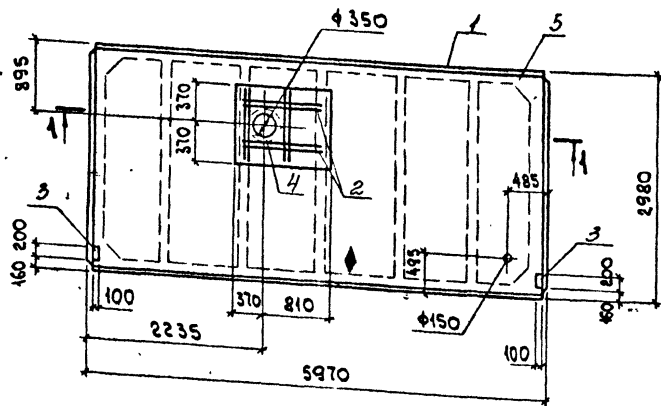
ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ВОРИН	2007
Г. СРЕЦ.	ВОРИН	2007
ЗАВ. ГР.	КОЛЬЧОВСКИЙ	2007
ВЕЛ. ИЖС.	БОЛНАНСКИЙ	2007
ПРОВЕР.	БОЛНАНСКИЙ	2007
РАЗРАБ.	ПАЛАДКИН	2007
ИНВ. №		

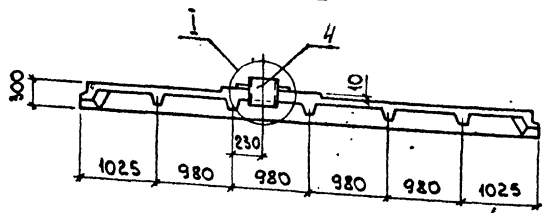
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
ПБ-1; ПБ-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

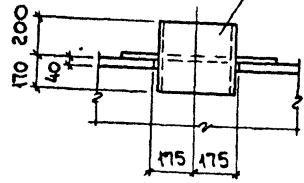
Ансамбль 13 ч.1



1-1



Ⓢ



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П7-1	П7-2	
				<u>Документация</u>			
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77 ТО ЖЕ	ПГ-2 Ат VIt ПГ-3 Ат VIt	1		2670 кг
АЧ		2	903-1-289.91.КЖ.И-407	СЕТКА С14	1	1	6.1 кг
		3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2	1.7 кг
АЧ		4	903-1-289.91.КЖ.И-200; -201	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МАТЕРИАЛЫ			40.2 кг
		5		БЕТОН КЛАССА В27,5	0.01	0.01	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-II	А-I	А-III		С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 19903-74*			
П7-1; П7-2	φ12	Итого φ6	Итого φ10	Итого	ТРУБА φ325x8	Итого φ6	φ8	Итого	
	6,6	6,6 0,1	0,1 0,8	0,8	23,2	23,2	17,0	2,6	19,6
									50,3

НА СТОРОНЕ ПЛТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ⬤, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-40	П7-1
-41	П7-2

ПРИБЯЗАН:

	И. КОМП. ВОЗНИ	
	ГЛ. СПЕЦ. ВОЗНИ	
	ЗАВ. ГР. ЖИХНОВСКИЙ	
	ВЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	
	ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	
	РАЗРАБ. ЗАКЛАДКИ	
Инд. №		

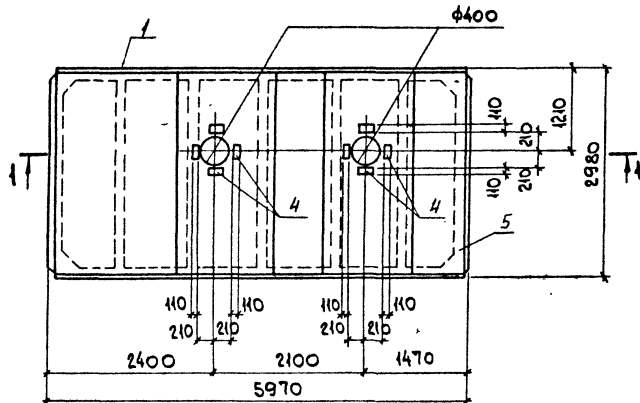
903-1-289.91.КЖ.И-40; -41

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
П7-1; П7-2

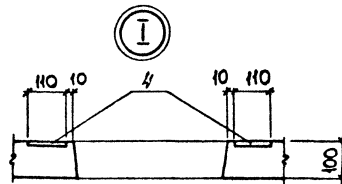
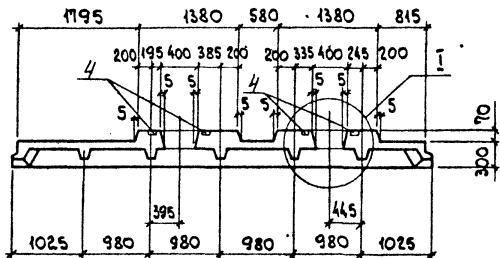
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Масбом 13 ч. 1



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П8-1	П8-2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77	ИПГ-4 АТ VI Т	1		4050 кг
			ТО ЖЕ	ИПГ-5 АТ VI Т		1	4050 кг
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
А6		2	903-1-289.91.КЖИ-255-257	КП42	1	1	28,3 кг
А4		3	ТО ЖЕ	КП43	1	1	28,3 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		4	ГОСТ 22701.5-77	М6	8	8	4,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ			
		6		БЕТОН КЛАССА В 27,5	0,56	0,56	м ³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖИ-42	ПВ-1
-43	ПВ-2

ИМЬ, № ПОДАТ, ПОДАТ. К. ДАТА, ВЗЯТИИ, ИМЬ №

ПРИВЯЗАН:

	И. КОМП.	БОРИН	2007
	ГЛА СПЕЦ.	БОРИН	2007
	ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ	2007
	ВЕД. ИЖ.	ВОДНЯНСКАЯ	2007
	ПРОВЕР.	ВОДНЯНСКАЯ	2007
	РАЗРАБ.	КАЛАРЖИ	2007
ИМЬ. №			

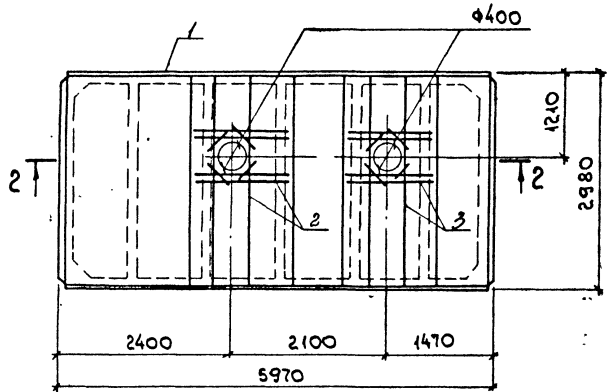
903-1-289.91.КЖИ-42; -43

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
П8-1; П8-2

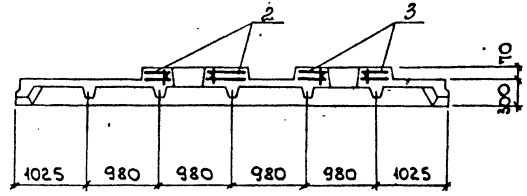
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист 1		Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общая РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	Всего	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		Всего			
	А-III		А-III	С235					
	ГОСТ5781-82*		ГОСТ5781-82*	ГОСТ19903-74*					
φ12	Итого	φ10	Итого	δ:8	Итого	Всего	Общая РАСХОД		
П8-1; П8-2	28,3	28,3	28,3	3,2	3,2	7,2	7,2	10,4	38,7

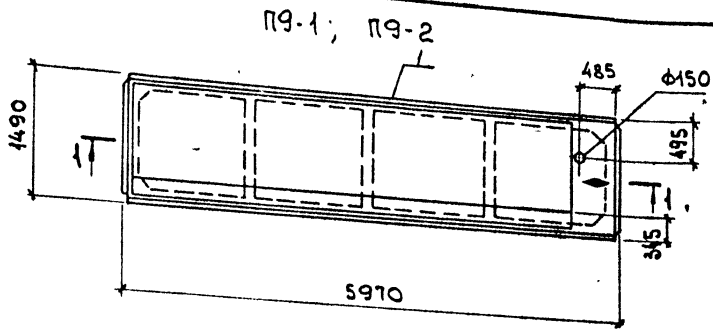
1. При устройстве набетонки в плитах 1ПГ-4 Ат VIT и 1ПГ-5 Ат VIT отверстия в сетках полки вырезать по месту.
2. Установку пространственных каркасов КР42 и КР43 производить по типу установки аналогичных пространственных каркасов в плитах типа ПБ4 по ГОСТ 22704.2-77, черт. 1 и 2.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗНАМЕНА

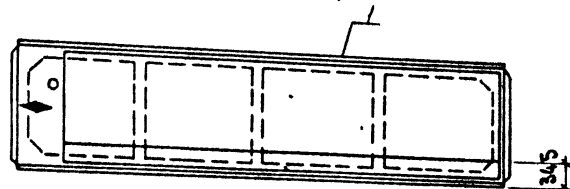
903-1-289.91. КЖ.И-42-43

Лист 2

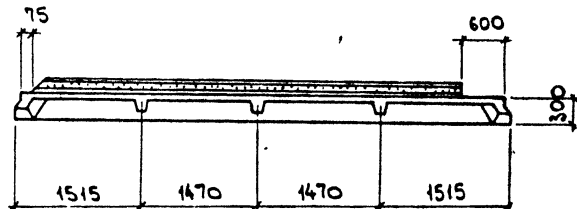
Альбом 13 ч. 1



П10-1, П10-2 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. П9-1, П9-2



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.				ПРИМЕЧАНИЕ
					П9-1	П9-2	П10-1	П10-2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			1.465.1-10/82 в.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ					
			1.465.1-10/82 в.1	2ПГБ-2Ат VI Т-ПЯН-400П	1				
			ТО ЖЕ	2ПГБ-4Ат VI Т-ПЯН-400П		1			
			"	2ПГБ-2Ат VI Т-ПЯН-400П			1		
			"	2ПГБ-4Ат VI Т-ПЯН-400П				1	

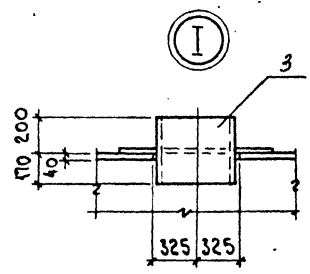
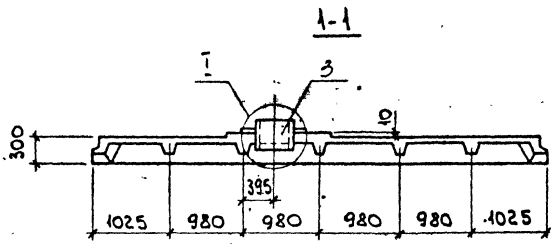
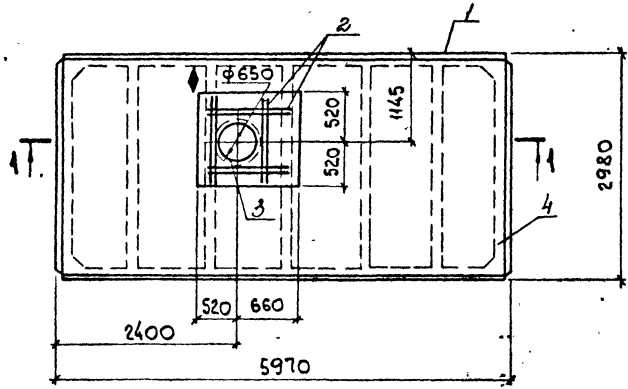
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД. КГ
903-1-289.91.КЖ.К-44	П9-1	
-45	П10-1	
-44-01	П9-2	
-45-01	П10-2	

1. НА СТОРОНЕ ПЛИТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
2. В КАЧЕСТВЕ МЕСУЩЕЙ ОСНОВЫ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПО СЕРИИ 1.465.1-7/84.

Лист № подл. Подл. и дата Взам инв. №

ПРИВЯЗАН:				903-1-289.91.КЖ.К-44; 44-01; 45; -45-01			
И. КОНТР.	В. ОРМ	С. ОРМ		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П9-1; П9-2; П10-1; П10-2	СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
Л. СПЕЦ.	В. ОРМ				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
З. В. ГР.	И. АХНОВСКИЙ				Лист	Листов 1	
В. В. ИЖ.	В. БОДНЯНСКАЯ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	В. БОДНЯНСКАЯ						
РАЗРАБ.	А. АХМДАРЖИ						
Инв. №							

Альбом 13 ч. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.Н-46	ПН-1
-47	ПН-2

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП. БОРИН	3007
ГЛ. СПЕЦ. БОРИН	3007
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	3007
ВЕД. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	3007
ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	3007
РАЗРАБ. ГАЙДАРЖИ	3007
Инв. №	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПН-1	ПН-2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
			1 / ГОСТ 22701.1-77	1ПГ-2АТ VIT	1		2690 кг
			ТО ЖЕ	1ПГ-3АТ VIT	1	1	2690 кг
МЧ		2	903-1-289.91.КЖ.Н-406	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1	1	7.6 кг
МЧ		3	КЖ.Н-200-201	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23	1	1	75.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		4		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,02	0,02	м ³

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру и соединительные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	A-III	A-I		С235				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 19903-74*		
	φ12	Итого φ6		Итого φ6	Итого φ5	Итого		
ПН-1, ПН-2	7,6	7,6	0,1	0,1	45,4	45,4	30,1	75,5

НА СТОРОНЕ ПЛИТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

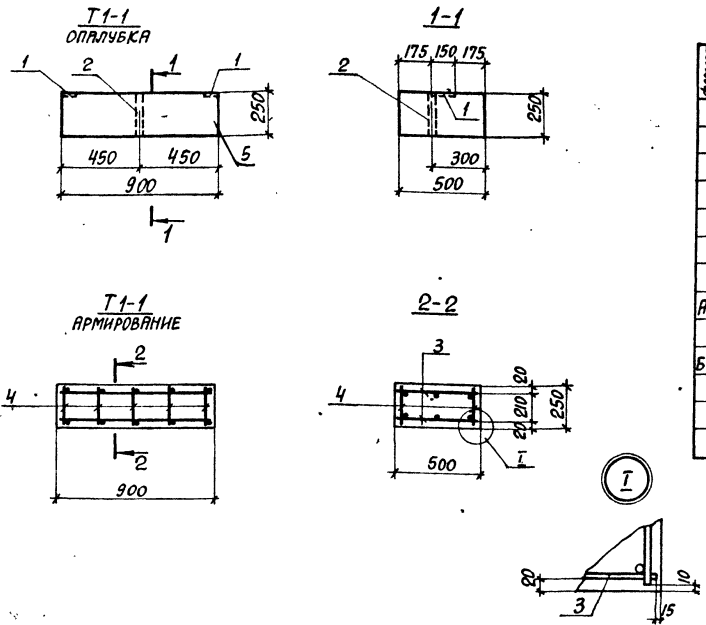
903-1-289.91.КЖ.Н-46;-47

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПН-1 ; ПН-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

И.Н.Б. № ПОДАТ. ПОДЛ. К. Д.А.Б.Т. В.З.А.К.Л. И.В.Б. №

Фальшборт 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	3.400-6/76 л.17	МИ-И	2	0,8 кг
		2	3.015-1/82 в.И-3 л.73	М2	1	0,8 кг
А4		3	903-1-289.91.КЖ.И-298	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР40	2	3,2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4		Ф6А1, ГОСТ 5781-82*, $e=230$	8	0,05 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		БЕТОН КЛАССА В15	0,14	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

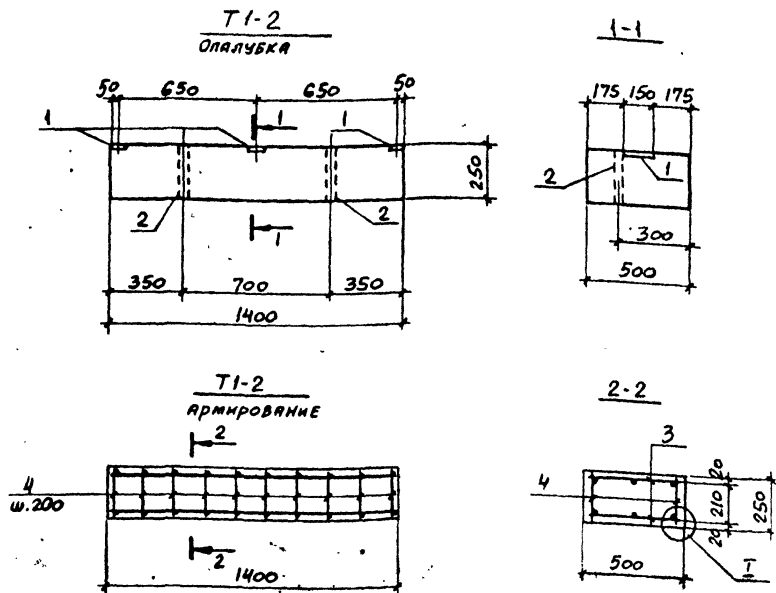
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩАЯ	РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО		
	А-III	А-I			А-III	С235	С235						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 3282-75*								
T1-1	Ф16 Итого	Ф6 Итого		Ф8 Итого	δ=8 Итого	δ=8 Итого	δ=8 Итого						
	5,6	5,6	1,3	1,3	6,9	0,4	0,4	1,2	1,2	0,8	0,8	2,4	9,3

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

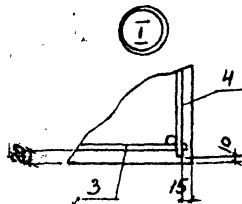
903-1-289.91. КЖ.И-48		
И.КОНТР. ЗОРИН	И. СПЕЦ. ЗОРИН	З.В. ГР. ШАХНОВСКИЙ
3-1	2-1	И.В.
		БЕД. И.Ж. БОДНЯНСКАЯ
		ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
		РАЗРАБ. ПЕТРАШ
ТРАВЕРСА T1-1		СТАЛЬНАЯ МАССА МАШТАБ
		Р 280 1:20
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Алгоритм 13.4.1



Проект	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			903-1-289.91. КМ.И-ТУ	Технические условия		
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Изделие закладное</u>						
		1	3.400-6/76 л.17	МИИ-Ч1	5	0,8 кг
		2	3.015-1/82 в.И-3 л.73	М2	2	0,8 кг
ИУ		3	903-1-289.91. КМ.И-299; 300	Каркас плоский Кр Ч1	2	5,4 кг
<u>Детали</u>						
БЧ		4		Ф6А1, ГОСТ 5781-82*, L=230	18	0,05 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В15	0,17	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

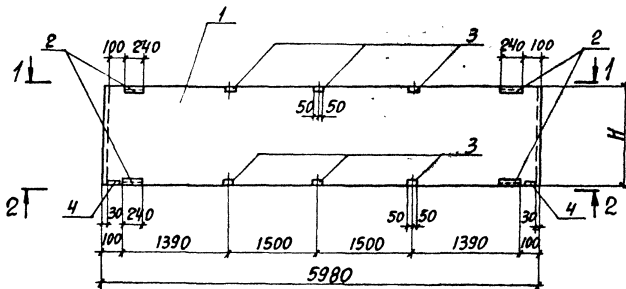


Привязан:		
Ив. №		

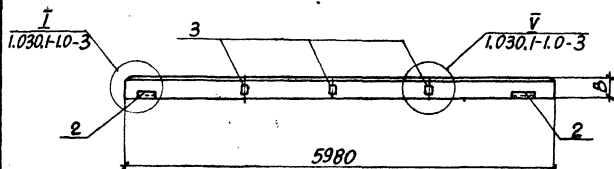
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса А-III		А-I		Всего	Арматура класса А-III		Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8903-74*			ГОСТ 3262-75*			
	φ16	Итого	φ6	Итого	φ8		Итого	δ=8		Итого	Лав. тр. δ14	Итого	
T1-2	8,8	0,8	3,1	3,1	11,9	0,6	0,6	1,8	1,8	1,6	1,6	4,0	15,9

903-1-289.91. КЖ.И-49		
Траверса T1-2		
И.контр.	Зорин	Зорин
Л.спец.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский
Вед. инж.	Боднянская	Боднянская
Провер.	Боднянская	Боднянская
Разраб.	Петраш	Петраш
Ставка	Масса	Масштаб
P	400	1:20
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

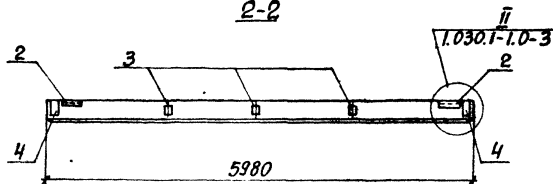
Р0560М 13 ч.1



1-1



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		Н	В	
903-1-289.91.КЖ.И-50	ПС 2	1785		
-51	ПС 61	1485		

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ВЕРСИЯ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМ.
					ПС 2	ПС 61	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.1-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1.1-1. 07	ПС 60.18. 3л	1	-	
			ТО ЖЕ	ПС 60.15. -3л	-	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	4	4	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3. 36	М9	6	6	1,38 кг
		4	1.030.1-1.1-3. 33	М6	2	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л63*6	Итого
ПС 2, ПС 61	4,1	4,1	2,20	7,30	9,50	5,5	19,1

903-1-289.91.КЖ.И-50;-51

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 2; ПС 61

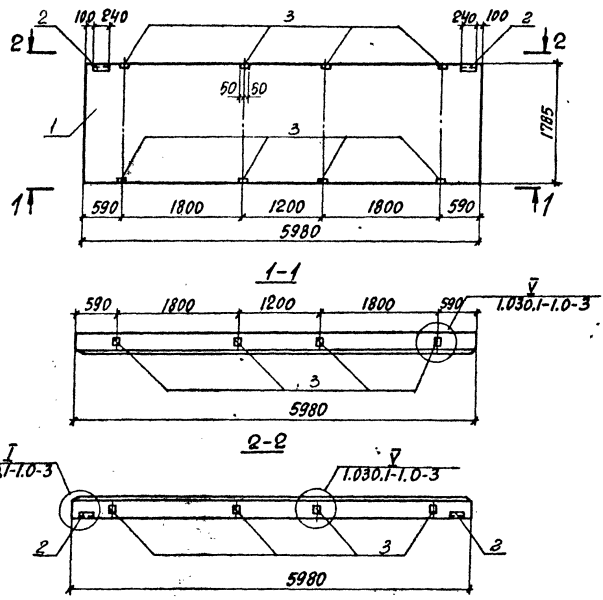
СТАРИНА МАССА МАСШТАБ

Р СМ.
ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



Прокат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1-1.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕЧОВАЯ		
	1		1.030.1-1.1-1 07-□	ПС60.18.□-□Л	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	2	2,14 кг
	3		1.030.1-1.1-3. 36	М9	8	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	ЛБ3-6	Итого
ПС5	3,44	3,44	1,12	8,0	9,12	2,74	15,30

ШИР. № ПОДАРИ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЕРХ. КОР. №

ПРИВЯЗАН:

903-1-289.91 КЖ.Н-53

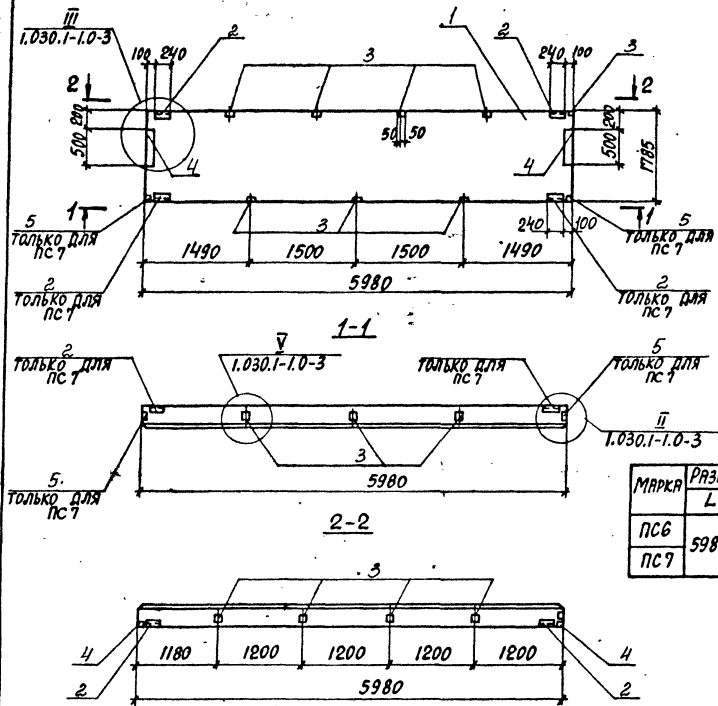
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС5

СТАНДАРТНАЯ ТИПОВАЯ
р □ 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



Фирма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС6	ПС7	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.1-1 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		1	1.030.1-1.1-1 07-□	ПС60.18. □-□ л	1	1	
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	4	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3 36	М9	8	8	1,38 кг
		4	1.030.1-1.1-3 34-01	М14	2	2	4,18 кг
		5	1.030.1-1.1-3 33	М6	-	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	L	H	
ПС6	5980	1785	□
ПС7			□

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	ПРЯМУГА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		С235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86			
	Ф10	Итого	8=6	8=8	Итого	163+6	Итого	
ПС6	4,16	4,16	2,48	14,28	16,76	2,74	2,74	23,66
ПС7	5,56	5,56	3,6	15,56	19,16	5,48	5,48	30,2

Имя, фамилия, должность и дата выдачи табл. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.ЛЖН-54	ПС6
-55	ПС7

ПРИВЯЗАН:

903-1-289.91.ЛЖН-54;-55

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6; ПС7

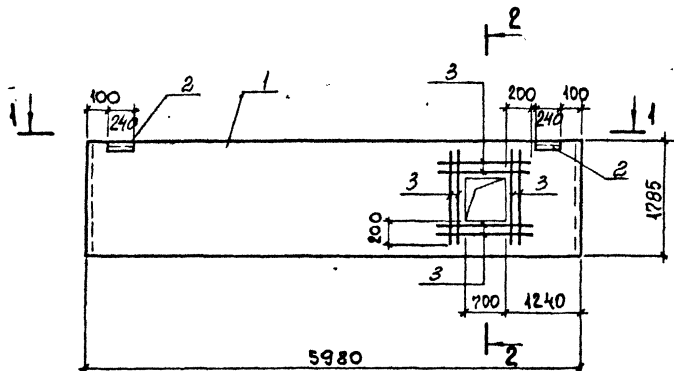
СТАДИЯ МАРСА МАСШТАБ Р СМ. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

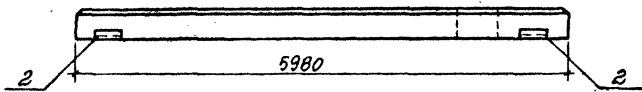
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И. КОНТ. ЗОРИН 2007
 П. СПЕЦ. ЗОРИН 2007
 ЗОБ. ГР. ШАНКОВСКИЙ
 ВЕР. НИЖ. БОДИЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДИЯНСКАЯ
 РАЗР. ГРАД. АРХИТ. И. П. С.

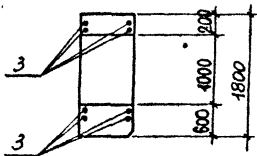
Альбом 13 ч. 1



1-1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1.1-1 00-00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1.1-1 07-14	ПС60.18. -3Л	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.030.1-1.1.1-3. 30-01	М2	2	2,14 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3		Ф6АIII, ГОСТ5781-82 ^н , P=1000	16	0,22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82 ^н							
	ГОСТ 19904-74 ^н		ГОСТ 8509-86 ^н					
Ф6	Ф10	Итого	Ф6	Итого	Л63x6	Итого		
ПС 8	3,5	0,4	3,9	1,1	1,1	2,7	2,7	7,7

ИЗМ. № ПОСЛА ПОДП. И ДАТА

ПРИВЯЗАН:

Изм. №

И. КОНТР. ЗОРКИН
 П. СПЕЦ. ЗОРКИН
 ЗАВ. ГР. МАХИМОВСКИЙ
 ВЕД. ИНИ. БОДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
 РАВРАБ. ГАХАРЯКИ

903-1-289.91.КЖН-56

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 8

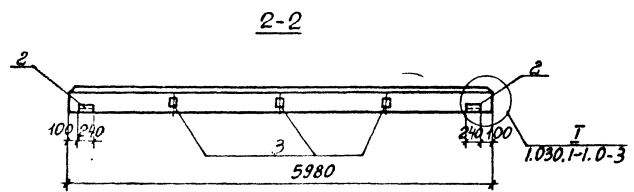
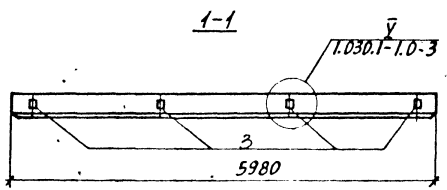
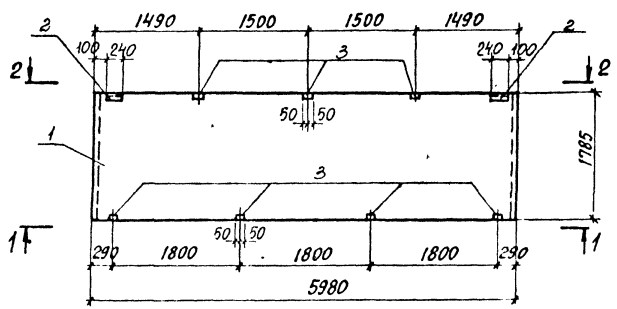
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



Кол-во	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1-1 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
1			1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18. □ - 6 л	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2			1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	2	2,4 кг
3			1.030.1-1.1-3. 36	М9	7	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ С235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*			
φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=6	Итого		
ПС 12	3,06	3,06	1,12	7,00	8,12	2,74	2,74	13,92

ШКАЛА: 1:50

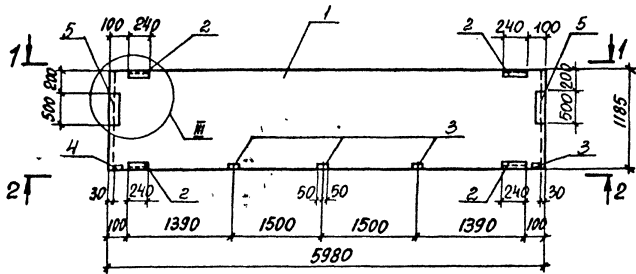
ПРИВЯЗАН:

И. КОМП.	ЗОРНИ	2007
Л. СПЕЦ.	ЗОРНИ	2007
З. В. Г. Р.	ШИШОВСКИЙ	2007
В. Е. Д. И. А.	БОЛЖАНСКИЙ	2007
П. Р. В. Е. Р.	БОЛЖАНСКИЙ	2007
Р. В. З. О. Р. Г.	КАНДАРИК	2007

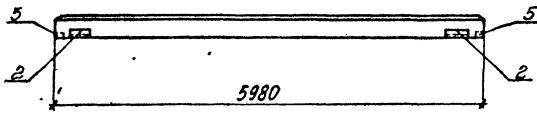
И. И. В. №

903-1-289.91.К.Ж.Н-58			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 12		СТАЛЬНАЯ МАССА И МАСШТАБ	
Р	□	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

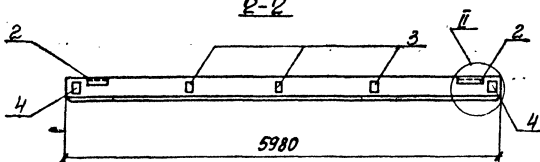
Альбом 13 ч.1



1-1



2-2



ИМВ. № Подл. Проект. и дата вкл. в изд.

ПРИВАЯН:

ИМВ. №

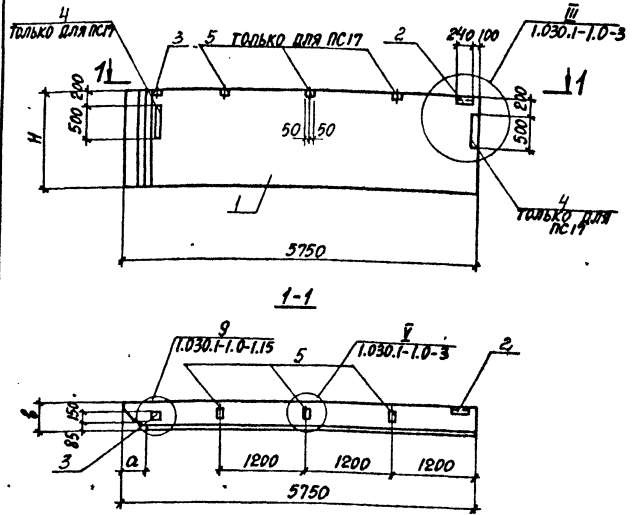
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.030.1-1.1-1.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1.05-□	ПС 60.12 □-4л	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	4	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3.36	М9	3	1,38 кг
		4	1.030.1-1.1-3.33	М6	2	1,14 кг
		5	1.030.1-1.1-3.34.01	М14	2	4,18 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*	
ПС13	φ10	Итого	φ6	φ8	Итого	ЛС3-6	Итого
		3,7	3,5	10,5	14,0	5,4	23,3

				903-1-289.91.Л.Ж.Н-59			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС13			
				СТАВА		МАССА	
				Р	□	1:50	
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Альбом 13 ч. 1



Кол-во ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧАНИЕ
				ПС15	ПС16	ПС17	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		1.030.1-1.1-1.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
1		1.030.1-1.1-1 40-□	ПС57.5.9.□-□.л	1			
		1.030.1-1.1-1 42-□	ПС57.5.18.□-□.л	1	1		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
2		1.030.1-1.1-3.30-01	М2	1	1	1	2,13 кг
3		1.030.1-1.1-3.36-01	М8	1	1	1	2,53 кг
4		1.030.1-1.1-3.34-01	М4	-	-	2	4,18 кг
5		1.030.1-1.1-3.36	М9	-	-	3	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		С 235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*			
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л63=6	Итого	
ПС15, ПС16	1,32	1,32	0,56	1,41	1,97	1,37	1,37	4,66
ПС17	3,56	3,56	1,92	11,7	13,6	1,37	1,37	18,50

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		L	H	B	α	
903-1-289.91.КЭН-60	ПС15	5750	885	250	175	3180
				300	225	3820
-61	ПС16	1785	250	175	6410	
						300

903-1-289.91.КЭН-60.-62

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС15...ПС17

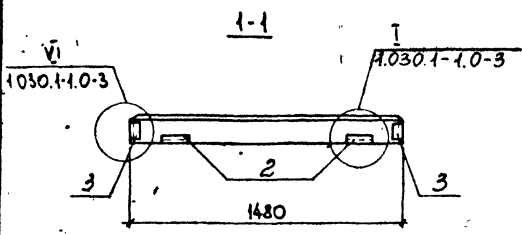
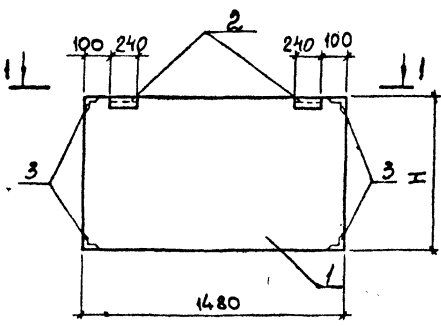
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ПРИВЗЯН:

Н. КОНТ. ЗОРНИН
 Д. СПЕЦ. ЗОРНИН
 ЗАБ. ГР. ШАХОВСКИЙ
 БЕД. ИВ. БОДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ГАНДАРЖИ

ИНВ. №

Альбом 13 ч. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМеч.
					ПС18	ПС22	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.030.1-1.1-1.000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.18. <input type="checkbox"/> Л	1		
			1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.12. <input type="checkbox"/> Л		1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		1.030.1-1.1-3.30-01	М2	2	2	2,14 кг
	3		1.030.1-1.1-3.35	М11	4	4	1,36 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

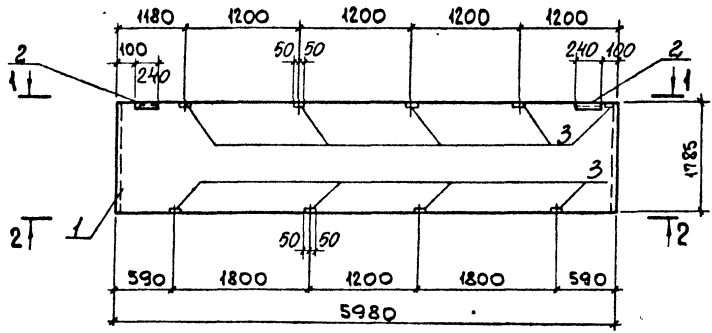
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С 235			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86				
	φ10	Итого	δ=6	163x6	Итого		
ПС18; ПС22	2,2	2,2	1,1	6,4	7,5	9,7	

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИМЬ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	МАССА
				Н	ЕД., КГ
		903-1-289.91КХ.Н-63	ПС18	1785	<input type="checkbox"/>
		-64	ПС22	1185	<input type="checkbox"/>

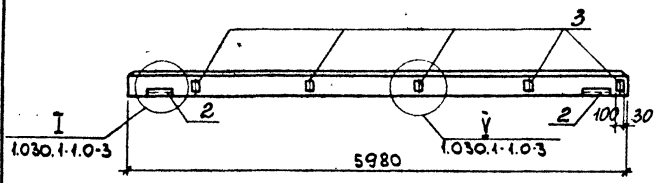
ПРИВЯЗКИ:				ИМЬ. №	903-1-289.91КХ.Н-63-64	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС18; ПС22	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
							Лист	Листов 1	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Н. КОМП. ЗОРКИ
А. СПЕЦ. ЗОРКИ
ЗАВ. ГР. ШУХОВСКИИ
ВЕД. ИИХ. БОДНЯНСКИИ
ПРОФЕР. БОДНЯНСКИИ
РАЗРАБ. ГАЙДАРЖИ

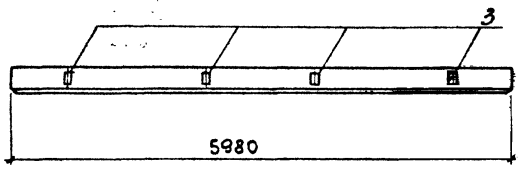
Альбом 13 ч. 1



1-1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1-1-1 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1-1 07	ПС60.18 <input type="checkbox"/> -3А	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.030.1-1.1-1-3.30-01	М2	2	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-1-3.36	М9	9	4,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

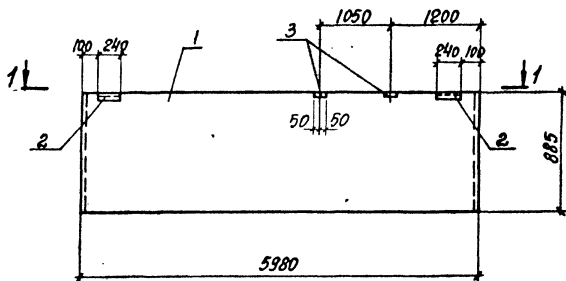
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		С 235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19904-74*		ГОСТ 8509-86*			
φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6	Итого		
ПС23	3,8	3,8	1,1	9,0	10,1	2,7	2,7	16,6

Лист № подл. Подл. и дата. Всего листов №

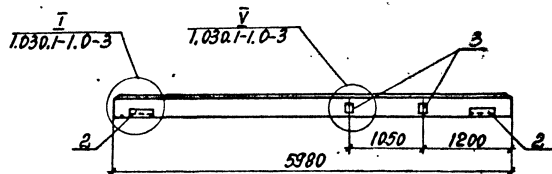
ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №				
--------	--	--	--	--

903-1-289.91КЖ.И-65		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС23		Р	<input type="checkbox"/>	1:50
		Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ				



1-1



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.030.1-1.1-1 000	Техническое описание		
		Сборочные единицы		
		Панель стеновая		
1	1.030.1-1.1-1.04	ПС60.9. □ 2л	1	
		Изделие закладное		
2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	2	2,14 кг
3	36	М9	2	1,38 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего		
	Арматура класса		Прокат марки				
	АIII		С235				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-86*				
ПС24	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Л63-6	Итого	
	1,16	1,16	1,12	2,0	2,74	5,86	7,02

Имя, № гос. подлинс. и дата введ. в экз.

Привязан:

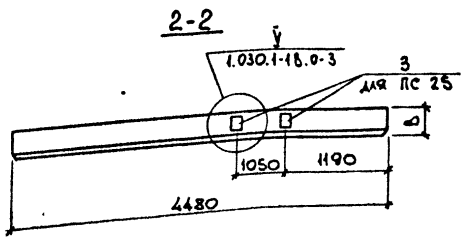
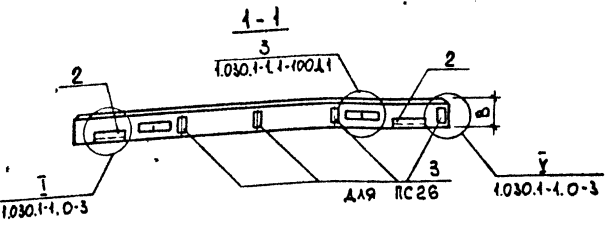
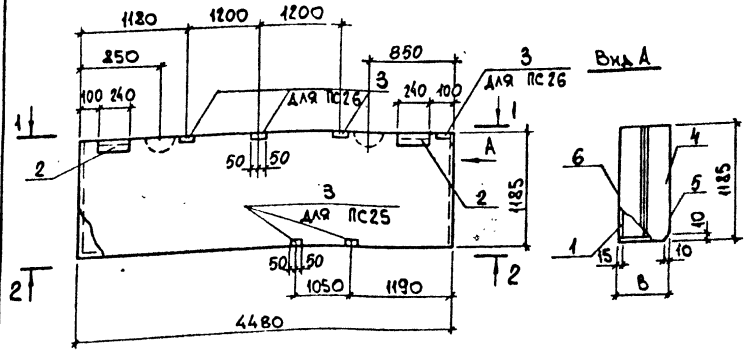
И. КОНТР.	ЗОРИН	30.07
И. СПЕЦ.	ЗОРИН	30.07
Зав. гр.	Шахновский	16.11
Вед. инж.	Бодьянская	16.11
Пров. пр.	Бодьянская	16.11
Разр. пр.	Гандарник	16.11
Инд. №		

903-1-289.91, К.ж.н. 66

Панель стеновая ПС24

Стальная масса	маштаб
Р	□ 1:50
Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Альбом 19 ч. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕР.
					PC25	PC26	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			903-1-289.91.КЖ.И-ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
АА		1	903-1-289.91.КЖ.И-227	КП13	1	1	49,2 кг
АА			-228	КП14	1	1	37,1 кг
АА			-229	КП15	1	1	29,4 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	2	2	2,14 кг
		3	36	М9	2	4	1,38 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5			м ³
		5		РАСТВОР ЦЕМ. М 100	0,11	0,11	м ³
		6		РАСТВОР ЦЕМ. М 50	0,07	0,07	м ³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР, ММ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА	МАССА ЕД., КГ
		В		
903-1-289.91.КЖ.И-67 -68	PC25 PC26	200	КП13	□
		250	КП14	
		300	КП15	

ИМЬ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА
ИЗМ. № №

ПРИВЯЗАН:

ИМЬ. №				

903-1-289.91.КЖ.И-67;-68		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ PC25; PC26		Р	СМ ТАБЛ.	1:50
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ				

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ПАНЕЛИ ПС25, ПС26, кг

Рысьбом 13 ч.1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			Вр-I			АС-II				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				
Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф12	Итого			
ПС25, В=200	0,3		40,0	40,3	2,4	4,4	6,8	2,1	2,1	49,2	
ПС25, В=250	0,4	28,0		28,4	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	37,1	
ПС25, В=300	18,4			18,4	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	27,1	
ПС26, В=200	0,3		40,0	40,3	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	49,2	
ПС26, В=250	0,4	28,0		28,4	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	37,1	
ПС26, В=300	18,4			18,4	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	27,1	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		С 235							
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86*				
Ф10	Итого	Ф=6	Ф=8	Итого	Л63*6	Итого			
1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	7,0	56,2	
1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	7,0	44,1	
1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	7,0	34,4	
1,9	1,9	1,1	4,0	5,1	2,7	2,7	9,7	58,9	
1,9	1,9	1,1	4,0	5,1	2,7	2,7	9,7	46,8	
1,9	1,9	1,1	4,0	5,1	2,7	2,7	9,7	36,8	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

903-1-289.91.КЖ.И-67;68

ЛИСТ
2

Рысьбом 13 ч.1

ФОРМАТ	ЭТАЖ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91. КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
АЧ	1		903-1-289.91. КЖ.И-219	КП5	1	25,2 кг
АЧ			КЖ.И-220	КП6	1	26,1 кг
АЧ			КЖ.И-221	КП7	1	25,9 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2			1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2,14 кг
3			35-01	М11	2	1,36 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
4				БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5		м ³
5				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,07	м ³
6				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,06	м ³

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

903-1-289.91. КЖ.И-69

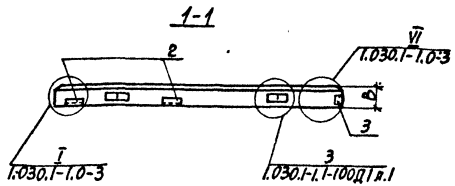
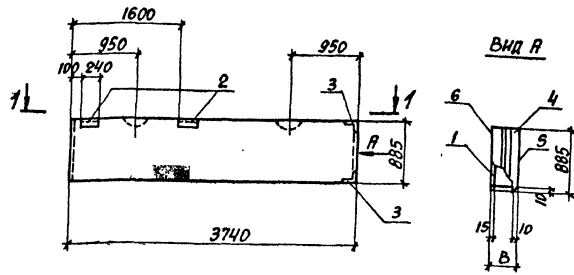
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 28

СТАНДАРТ Лист Листов

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ -
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Дальбом 13.У.1



МАРКА ПАНЕЛИ	В, мм	МАРКА ПРОСТАЯ КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, кг
ПС 28	200	КП5	<input type="checkbox"/>
	250	КП6	<input type="checkbox"/>
	300	КП7	<input type="checkbox"/>

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

903-1-289.91.К.Ж.И-69С6

И. КОНТ. Зорин
 И. СЛЕД. Зорин
 Зав. ГР. Владиславский
 Вед. Инж. Бодянский
 Провер. Бодянский
 Разреш. Гладков

Панель стеновая
 ПС 28
 Сборочный чертёж

СТАЛЬ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
Р	см. табл.	1:50
Лист 1		Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Дальбом 13.У.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС28, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			ВР-I			АС-II				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		
ПС 28, В=200	0,3	18,4	18,7	1,8	3,4	5,2	1,3			1,3	25,2
ПС 28, В=250	0,4	18,4	18,8	1,8	3,4	5,2		2,1		2,1	26,1
ПС 28, В=300	0,2	18,7	18,9	1,5	3,4	4,9		2,1		2,1	25,9

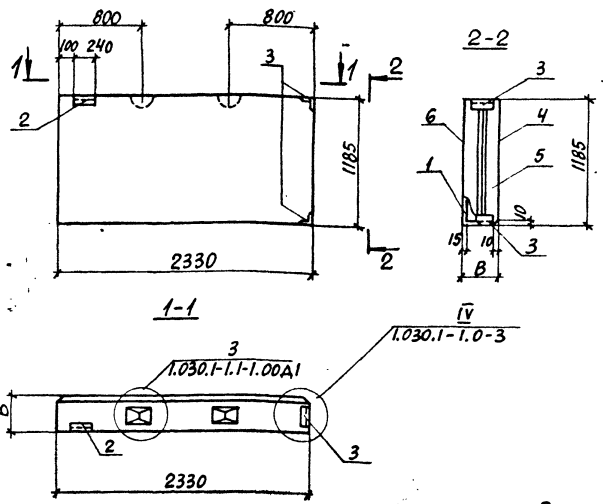
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
А-III		С 235							
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19073-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19073-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19073-74*		
10	10	10	10	10	10	10	10	7,0	32,2
1,3	1,3	1,1	1,1	1,1	1,1	4,6	4,6	7,0	33,1
1,3	1,3	1,1	1,1	1,1	1,1	4,6	4,6	7,0	32,9

Дальбом 13.У.1

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

903-1-289.91.К.Ж.И-69С6

ФДБ60М 134.1



АРМАТУРА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91. КЖ.И-7У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
АЧ	1*		903-1-289.91. КЖ.И-237;-238	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП23	1	8,3 кг
АЧ			70 ЖЕ	КП24	1	8,4 кг
АЧ			КЖ.И-239	КП25	1	8,4 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	1	2,14 кг
	3		1.030.1-1.1-3. 36	М11	2	1,36 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	□	М ³
	5			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	□□	М ³
	6			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М150	□□□	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС29, кг

МАРКА ПАНЕЛИ	В, мм	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА	МАССА ТУ, кг
ПС29	200	КП23	
	250	КП24	□
	300	КП25	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	А-III		Вр-I		А-I		Ас-II		А-III		С 235									
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86*							
Φ6	Φ8	Φ10	Итого	Φ4	Φ5	Итого	Φ10	Итого	Φ10	Итого	ВСЕГО	Φ10	Итого	Φ10	Итого	Φ10	Итого			
ПС 29, В=200	3,1	0,2	0,2	3,5	0,8	2,7	3,5	1,3	1,3	-	-	8,3	1,1	1,1	0,6	0,6	3,2	3,2	4,9	13,2
ПС 29, В=250	3,1	0,2	0,3	3,6	0,8	2,7	3,5	1,3	1,3	-	-	8,4	1,1	1,1	0,6	0,6	3,2	3,2	4,9	13,3
ПС 29, В=300	3,1	0,2	-	3,3	1,1	2,7	3,8	-	-	1,3	1,3	8,4	1,1	1,1	0,6	0,6	3,2	3,2	4,9	13,3

ИЗВ. № ГОСА. ПОДПИСА. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №						

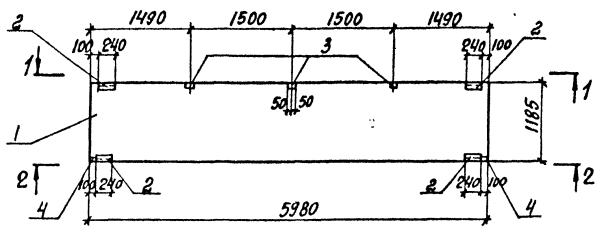
И. КОНТ. ЗОРИН
 Д. СПЕЦ. ЗОРИН
 ЗВ. ГР. ШАХОВСКИЙ
 ВЕД. НИЖ. БОДНАНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНАНСКАЯ
 РАЗРАБ. АРТЕМЕНЬ

903-1-289.91. КЖ.И-70

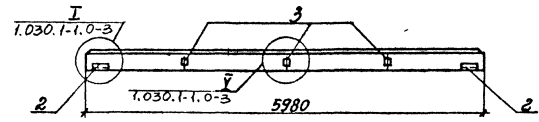
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 29

СТАВКА	МАССА	УЧАСИТЕЛЬ
Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

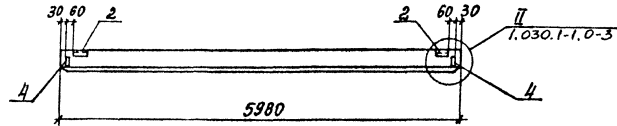
Альбом 13 ч.1



1-1



0-0



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1-100 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12 СБЛ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	4	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3.36	М9	3	1,38 кг
		4	1.030.1-1.1-3.33	М6	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С 235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-86*			
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	ЛЭЗ+6	Итого
ПС 33	2,94	2,94	2,24	4,28	6,52	5,48	5,48

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ПОДАТ. ВЕСИМ. НАИЗВ.

ПРИВАЗАН:

ИНВ. №

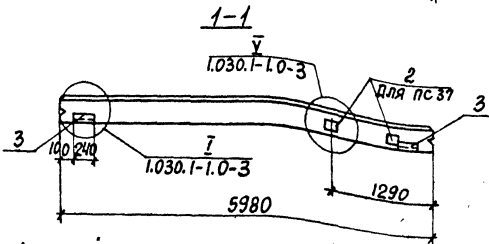
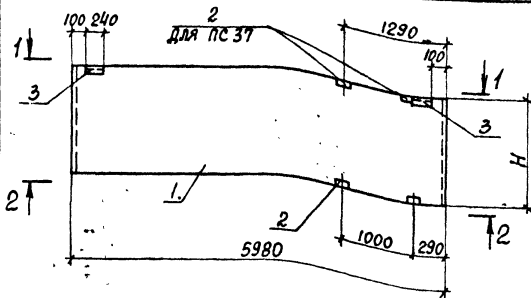
903-1-28991/К.Ж.И-71

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 33

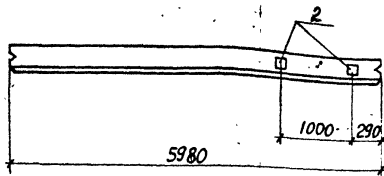
СТАРЫЯ МАСШТАБ	МАШТАБ
Р	□ 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

РЛЬБ0М 13 v.1



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ЕД., кг
		L	H	
903-1-289.91. КЖ.И-72	ПС 37	5980	1485	□
-73	ПС 38		1185	□

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС37	ПС38	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.1-1 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1.1-1 06	ПС 60.15 □ -6л	1	-	
			1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12. □ -6л	-	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	4	2	1,38кг
		3	30-01	М2	2	2	2,14кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

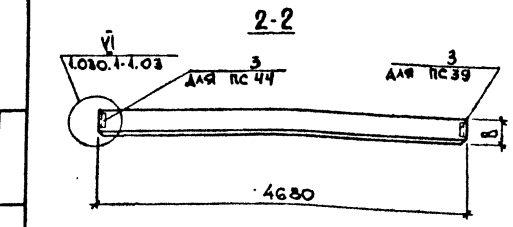
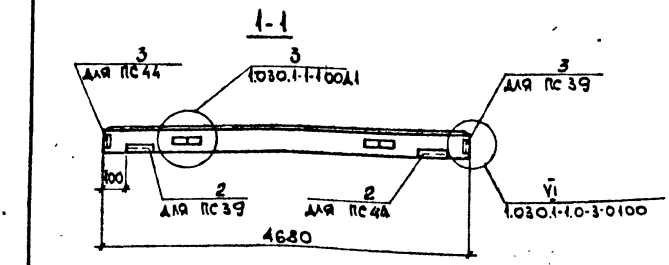
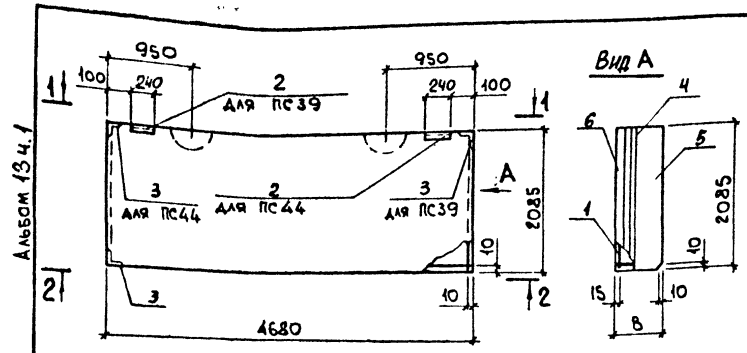
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ · МАРКИ С 235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*			
	Ф10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6		Итого
	ПС 37	1,96	1,96	1,12	4,0	5,12		2,74
ПС 38	1,16	1,16	1,12	2,0	3,12	2,74	2,74	7,02

ИНВ. № ПОДА ПОВЕРСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В Э

903-1-289.91. КЖ.И-72; -73		СТАНДА. МАССА P	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ 1:50
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 37; ПС 38				
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ				

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР. ЗОРИН	Зорин
ГЛ. СПЕЦ. ЗОРИН	Зорин
ЗВ. ГР. ШИХОВСКИЙ	Шиховский
ВЕД. ИНЖ. БОДНЯКОВА	Боднякова
ПРОВЕР. БОДНЯКОВА	Боднякова
РАЗРБ. ГАЙДАРЖИ	Гайдаржи



Вид А

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕР.
					ПС39	ПС44	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-215	КП1	1	1	63,7 кг
А4			КЖ.И-216	КП2		1	50,7 кг
А4			КЖ.И-217	КП3		1	51,4 кг
А4			КЖ.И-218	КП4	1		43,7 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	1	1	2,14 кг
		3	35-01	М11	2	2	1,36 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3.5			м ³
		5		РАСТВОР ЦЕМ. М100	0,19	0,19	м ³
		6		РАСТВОР ЦЕМ. М50	0,14	0,14	м ³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм В	МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-74	ПС39	250	КП4	□
		300	КП1	
903-1-289.91.КЖ.И-75	ПС44	300	КП1	
		350	КП2	
		400	КП3	

ИЗВ. ПОСЛА. ПОДП. И ДАТА. СЛ. ИЛИ П. П.

ПРИВЯЗАН:

ИЗВ. №			

903-1-289.91.КЖ.И-74,75

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС39; ПС44

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС30; ПС44; КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						ВР-I			РС-II			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			
	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	φ18	φ20	Итого	
ПС30, В250	28,8	9,28	0,52		29,6	3,2	6,0	9,2	4,9			4,9	43,7
ПС30, В300		46,4	0,52		46,9	4,1	6,0	10,1				4,9	63,7
ПС44, В300		46,4	0,52		46,9	4,1	5,8	9,9		6,7		6,7	63,7
ПС44, В350	28,8			0,96	30,3	4,6	6,0	10,6		6,7		6,7	63,5
ПС44, В400	28,8		0,66	0,96	30,4	5,3	6,0	11,3			9,7	9,7	50,7
											9,7	9,7	54,4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ										Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ С 235						
ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*						
φ10	Итого	φ6	Итого	ГОСТ 16316	Итого						
1,1		0,56		3,2						4,9	48,6
1,1	1,1	0,56		0,56	3,2					4,9	68,6
1,1			0,56	0,56	3,2					4,9	68,4
1,1	1,1	0,56		0,56	3,2					4,9	55,6
1,1			0,56	0,56	3,2					4,9	56,3

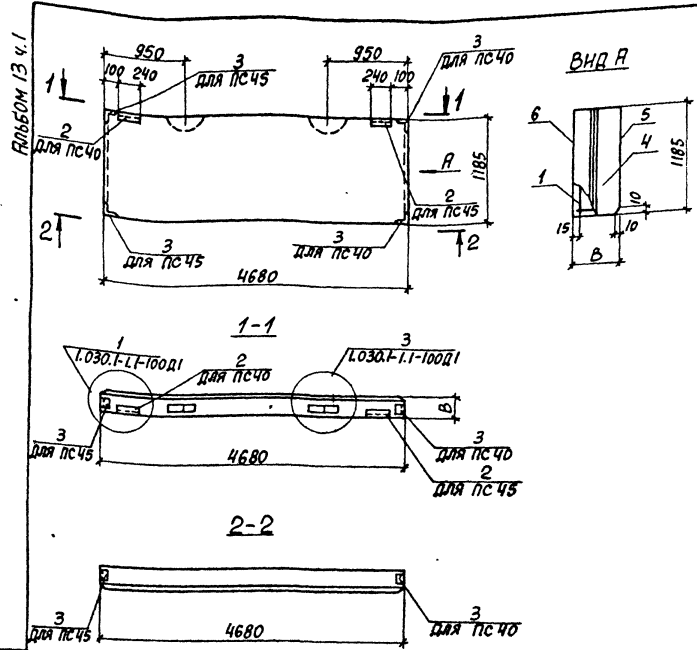
ПРИМЕЧАНИЕ:

Итого

Итого

903-1-289.91.Р.Ж.Н-74;-75

8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПСЧ0	ПСЧ5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			903-1-289.91. КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
А4	1		903-1-289.91. КЖ.И-222	КП8	1		50,0 кг
А4			КЖ.И-223	КП9	1	1	28,0 кг
А4			КЖ.И-224	КП10	1		37,5 кг
А4			КЖ.И-225	КП11		1	28,8 кг
А4			КЖ.И-226	КП12		1	38,1 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
	2		1.030.1-1.1-3-30-01	М2	1	1	2,14 кг
	3		-35-01	М11	2	2	1,36 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	4			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	м ³
	5			РАСТВОР ЦЕМ. М100	0,11	0,11	м ³
	6			РАСТВОР ЦЕМ. М50	0,08	0,08	м ³

ЛИНА МЕТОДИЧЕСКАЯ И ДИТА ВЗВОЗНОВАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм В	МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАССА ЕД., кг
903-1-289.91. КЖ.И-76	ПСЧ0	200	КП8	<input type="checkbox"/>
		250	КП10	
		300	КП9	
-77	ПСЧ5	300	КП9	<input type="checkbox"/>
		350	КП11	
		400	КП12	

903-1-289.91. КЖ.И-76;-77

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПСЧ0; ПСЧ5

СТАДИЯ МАСШТАБ
Р СМ. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ 1 Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И. КОНТ. ЗОРИН 30/7
ГЛ. СПЕЦ. ЗОРИН 30/7
Зав. ГР. ШАХОВСКИЙ 30/7
ВЕД. ИЖ. БОДЯНСКАЯ 30/7
ПРОВЕР. БОДЯНСКАЯ 30/7
РАЗРАБ. АРТЕМЕНКО 30/7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС40, ПС45, кг

Альбом 13 ч. 1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВЕСО	
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III			ВР-I			АС-II					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 16727-80*			ГОСТ 5781-82*					
	φ8	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого	φ12	φ14	φ16	Итого	
ПС40, В=200	0,2	0,2	4,14	4,18	2,5	3,7	6,2	2,14			2,14	50,0
ПС40, В=250	0,2	29,3	-	29,5	2,2	3,7	5,9	2,14			2,14	37,5
ПС40, В=300	18,0	0,66	-	18,66	2,2	3,7	5,9	-	3,4		3,4	28,0
ПС45, В=200	18,0	0,66	-	18,66	2,2	3,7	5,9	-	3,4		3,4	28,0
ПС45, В=250	18,0	0,72	-	18,72	3,3	3,4	6,7	-	3,4		3,4	28,8
ПС45, В=300	7,2	17,9	0,52	25,6	4,2	3,4	7,6			4,88	4,88	38,1

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВЕСО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			φ	Итого		
А-III		С235						
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 16316	Итого				
φ10	Итого	φ8	Итого	φ6	Итого			
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	55,0	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	42,4	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	32,8	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	32,8	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	33,7	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	42,9	

Привязан:

Инв. №

903-1-289.91.КЖ.И-76;-77

Лист 2

Альбом 13 ч. 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91.КЖ.И-75	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-232	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	25,7 кг
А4			КЖ.И-233	КР19	1	26,7 кг
А4			КЖ.И-234	КР20	1	35,5 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	1	2,14 кг
		3	35-01	М11	1	1,36 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		4		БЕТОН КЛАССА В3,5		м ³
		5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08	м ³
		6		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,06	м ³

Инв. № ПОДАГ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ. ИМЕ. №

И. КОМП. Зорин

Г. СПЕЦ. Зорин

Зав. гр. Шаховский

Вед. инж. Бодянская

Провер. Бодянская

Разраб. Галайденко

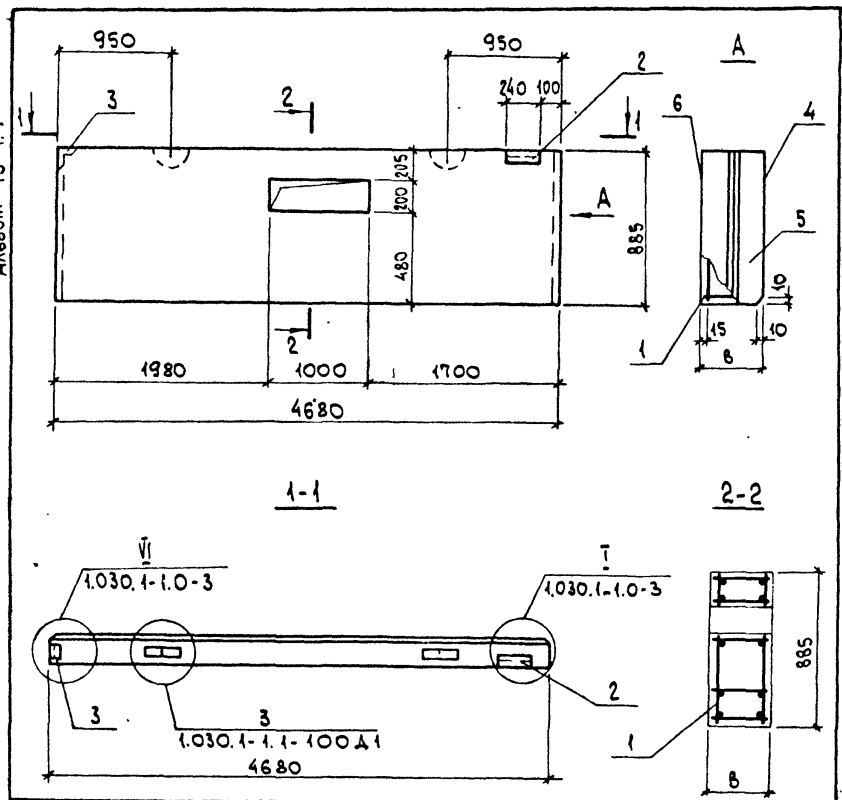
903-1-289.91.КЖ.И-78

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 46

СТАДИЯ Лист 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч.1



МАРКА	РАЗМЕР В, мм	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАССА ЕА, кг
ПС46	300	КП18	□
	350	КП19	
	400	КП20	

ПРИБВЯЗАН:

ИМВ.№

903-1-289.91.КЖ.И-78 СБ

И. КОМТР.	Зорин	303
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	
ЗАВ. ГР.	Шаховский	303
ВЕД. ИНЖ.	Бодянская	
ПРОВЕР.	Бодянская	303
РАЗРАБ.	Гандаржи	

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС46.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	1:50
ТАБЛ.	ЛИСТ	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС46, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									Всего
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-I			Ас-II			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	
ПС46, В=300	17,6	-	17,6	2,0	3,1	5,1	1,1	-	1,1	23,8
ПС46, В=350	18,4	-	18,4	2,8	2,9	5,7	2,1	-	2,1	26,2
ПС46, В=400	10,9	12,1	23,0	3,6	3,4	7,0	-	3,4	3,4	33,4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	Общий расход
АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ							
А-III	С235							
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*				Всего	Общий расход	
φ10	Итого	δ=6	Итого	δ3x6	Итого			
0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	27,3	
0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	29,7	
0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	36,9	

ИМВ.№ ПОДЛ. И ДАТА

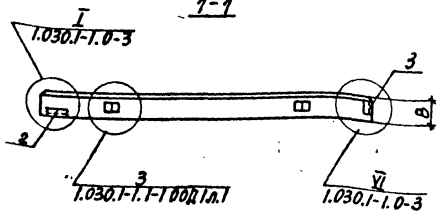
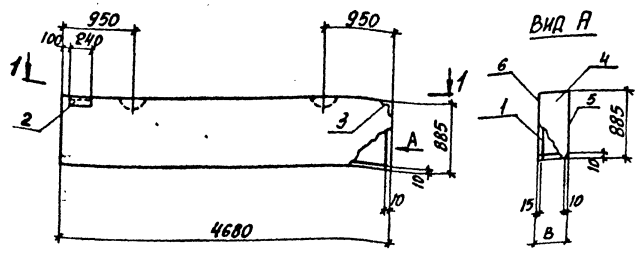
ПРИБВЯЗАН:

ИМВ.№

903-1-289.91.КЖ.И-78 СБ

Лист 2

ДЛБ СМ 13 Ч. 1



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	903-1-289.91.КЖ.И-ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	1 903-1-289.91.КЖ.И-230	КРЯЖС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ДЛБ	1	40,0 кг
А4	-231	"	1	30,7 кг
А4	-232	"	1	25,6 кг
2	1.030.1-1.1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	2,14 кг
3	35-01	"	1	1,36 кг
МАТЕРИАЛЫ				
4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5	□	м ³
5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	□	м ³
6		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	□	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПСЧ1, КЖ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ МАРКА							
	А-III			Вр-I			Ас-II					А-III		С235					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8509-86	
ПСЧ1 В=200	0,3	-	33,1	33,4	2,2	3,1	5,3	1,3	-	1,3	40,0	0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	43,5
ПСЧ1 В=250	0,4	23,2	-	23,6	2,2	3,1	5,3	-	2,1	2,1	31,0	0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	34,5
ПСЧ1 В=300	18,2	-	-	18,2	2,2	3,1	5,3	-	2,1	2,1	25,6	0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	29,1

МАРКА ПАНЕЛИ	В (ММ)	МАРКА ПРОСТРАН. КРЯЖА	МАССА ПАНЕЛИ, КГ
ПСЧ1	200	КЛ16	□
	250	КЛ17	□
	300	КЛ18	□

МАРКА ПАНЕЛИ, КЛАССА АРМАТУРЫ И ПРОКАТА

ПРИВЯЗАН:

И. КИРПЕЦ ЗОРИН 2007

П. СЛЕП. ЗОРИН 2007

З. В. ГР. ВАРНАВИЧ 2007

БЕД. И. В. КОЗЛОВСКИЙ 2007

ПРОВЕР. ВОЛНОВСКИЙ 2007

ПРОВЕР. УЛЬЯРЖИ 2007

ИНВ. №

903-1-289.91.КЖ.И-79

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЧ1

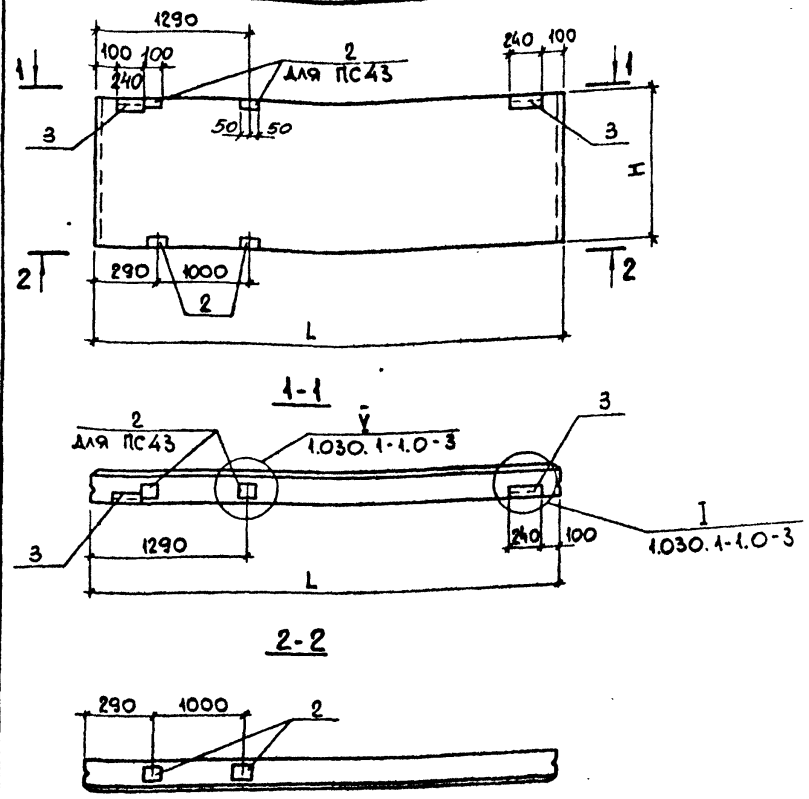
СТАРИЯ МАРКА ПРОКАТ

Р СМ. ТАБЛ. 1:50

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОИНИНПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМеч.
					ПС43	ПС47	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.1-1.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1.1-1.06	ПС 60.15 □ -6Л	1	-	
			1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12 □ -6Л	-	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	4	2	1,38 кг
		3	30-01	М2	2	2	2,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						В СЕГ	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*			
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л63x6		
						Итого		
ПС 43	1,9	1,9	1,12	4,0	5,12	2,74	2,74	9,7
ПС 47	1,2	1,2	1,12	2,0	3,12	2,74	2,74	7,1

Имя, № подл. ПОДЛ. И ДАТА ВСТАВ. ИМБ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ЕД., кг
		L	H	
903-1-289.91.КЖ.И-80	ПС43	5980	1485	□
903-1-289.91.КЖ.И-81	ПС47		1485	□

ПРИВЯЗАН:

И.КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>
ТА.СПЕЦ.	БОРИН	<i>Борин</i>
ЗАВ.ГР.	БОДНЯНСКИЙ	<i>Боднянский</i>
ВЕД.ИЖ.	БОДНЯНСКИЙ	<i>Боднянский</i>
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКИЙ	<i>Боднянский</i>
РАЗРАБ.	ГАДАРЖИ	<i>Гадаржи</i>

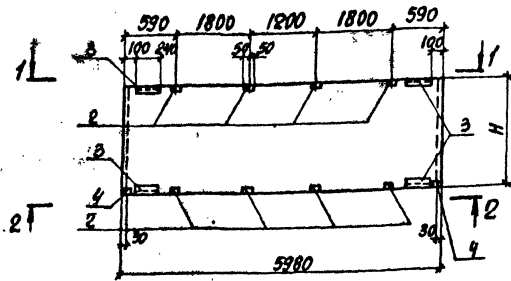
903-1-289.91.КЖ.И-80/81

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС43 ; ПС47

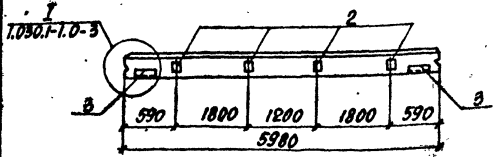
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТЯБЛ.	1:50
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

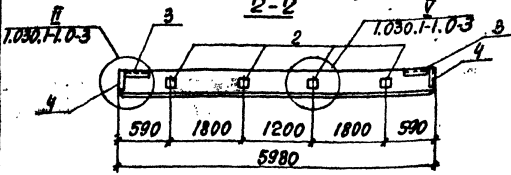
Ансьом 134.1



1-1



2-2



Арматура	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС50	ПС51	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.1-1.0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
	1	1.030.1-1.1-1	07	ПС60.18 □ - 6 л.	1		
			06	ПС 60.15 □ - 6 л.		1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2	1.030.1-1.1-1	36	М9	8	8	1,38 кг
	3		30-01	М2	4	4	2,14 кг
	4		33	М6	2	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С 235			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*			
	Ф10	Итого	δ=6	δ=8	ЛС=6	Итого	
ПС 50	4,8	4,8	2,2	9,3	5,5	17,0	21,8
ПС 51	4,8	4,8	2,2	9,3	5,5	17,0	21,8

Мас. Л. Фролов, М. П. Шенников, И. Г. ГИТА, И. С. БРАТН, И. М. М. К.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.К.Ж.И-82	ПС50	1785	□
903-1-289.91.К.Ж.И-83	ПС51	1485	□

ПРИБАВЛЕН:

И. КОНТР.	З. ОРНИ	304-7
Л. СПЕЦ.	З. ОРНИ	304-7
З. В. Г. Р.	ХАРЬКОВСКИЙ	И. М. М.
В. А. М. Х.	ХОДАНСКИЙ	И. М. М.
П. Р. О. В. Е. Р.	ХОДАНСКИЙ	И. М. М.
И. В. Р. В. Е. Л.	ХАРЬКОВСКИЙ	И. М. М.

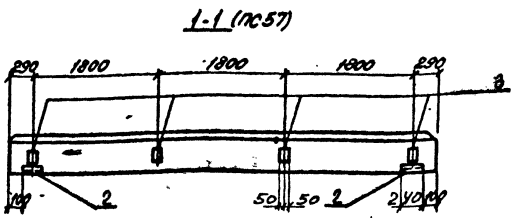
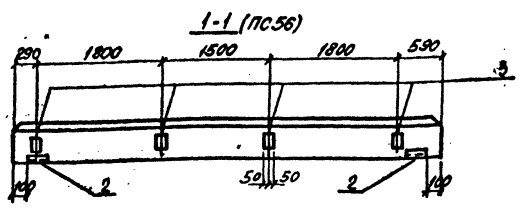
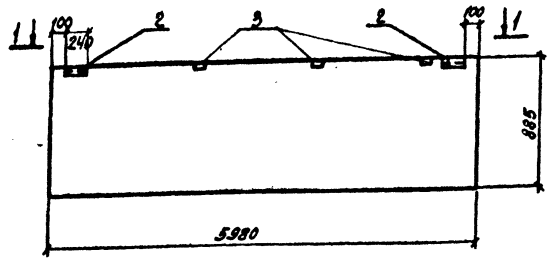
903-1-289.91.К.Ж.И-82-83

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС50; ПС51

СТАНДА. МАСШ.	МАСШ. ТИП
Р	См. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Ан.Сон 13 ч. 1



Формат	Возм.	№	Обозначение	Наименование	Кол.		Плани-вание
					ПС6	ПС7	
				Документация			
			1.030.1-1.1-1.00.70	Техническое описание			
				Сборочные единицы			
				Панель стеновая			
		1	1.030.1-1.1-1.04-□	ПС60.9 □-□.Л	1		
			1.030.1-1.1-1.04-□	ПС60.9 □-□.Л		1	
				Изделие закладное			
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	2	2	2,13 кг
		3	1.030.1-1.1-3.36	М9	4	4	1,38 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА элемента	Изделия закладные						Всего	
	Аматурная класс		Прокат марки					
	А-III		С235					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 13903-74*	ГОСТ 8209-86					
φ10	Итого	Б-6	Б-8	Итого	Итого	Итого		
ПС56; ПС57	1,9	1,9	1,1	4,0	5,1	2,7	2,7	9,7

Ин.Сон 13 ч. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.К.Ж.И-85	ПС56
903-1-289.91.К.Ж.И-86	ПС57

ПРИВЯЗАН:

	И.ВОНТА	ЗОРДИН	300
	Л.СПЕЦ	ЗОРДИН	240
	З.В.С.	УХАНОВСКИЙ	11-11
	В.А.ИЖ.	БОДНЯНСКАЯ	11-11
	П.В.В.	БОДНЯНСКАЯ	11-11
	И.З.А.В.	Г.И.Д.В.Р.Ж.И.	21.04

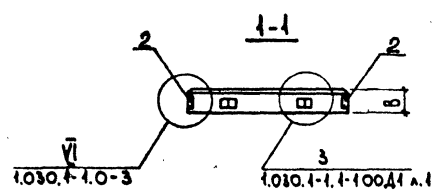
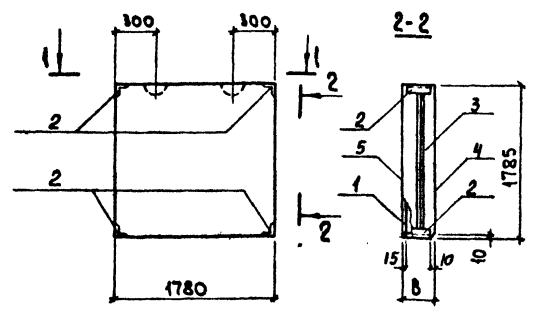
903-1-289.91.К.Ж.И-85;86

Панель стеновая
ПС56; ПС57

Старая	Новая	Масштаб
Р	□	1:50
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
			903-1-289.91. КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А4		1	903-1-289.91. КЖ.И-235	КП21	1	7,7 кг
			1030.1-1.1-2 44-04	КП18.18.2,5	1	6,0 кг
А4			903-1-289.91. КЖ.И-236	КП22	1	10,9 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1030.1-1.1-3 35-01	М11	4	1,36 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН ЛЕГКИЙ М50	<input type="checkbox"/>	м ³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,06	м ³
		5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,05	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ПАНЕЛИ	В, мм	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, кг
ПС59	200	КП21	<input type="checkbox"/>
	250	КП18.18.2,5	<input type="checkbox"/>
	300	КП22	<input type="checkbox"/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ОШИБКИ РАСХОДА			
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-II			ВР-I		А-I		А-II		С 235							
	ГОСТ5781-82*			ГОСТ6727-80*		ГОСТ5781-82*		ГОСТ5781-82*		ГОСТ6509-86*							
	φ6	φ8	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10		Итого	φ10	Итого	16x6	Итого				
ПС59 В=200		0,2	0,2	2,7	3,2	5,9	1,3		1,3	7,4	1,8		1,8	3,7	3,7	5,5	12,9
ПС59 В=250		0,2	0,2	2,6	2,9	5,7	1,3		1,3	7,2	1,8		1,8	3,7	3,7	5,5	12,7
ПС59 В=300	4,7	0,2	4,9	3,1		3,1	1,3		1,3	9,3	1,8		1,8	3,7	3,7	5,5	14,8

ИЗБ. № ПРОЦ. ПОДП. И ДАТА

ПРИВЯЗКА:

ИЗБ. №			
--------	--	--	--

903-1-289.91.КЖ.И-8*

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС59

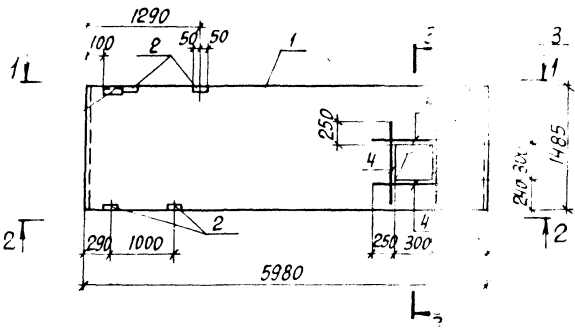
И. КОНТ. БОРИН
 П. СПЕЦ. БОРИН
 ЗАВ. ГР. ИЗЯКОВСКИЙ
 ВЕД. ИНИ. БОДЯНСКИЙ
 ПРОБЕР. БОДЯНСКИЙ
 РАЗРАБ. ТАКАДЗЕЖИ

СТАДИЯ: МАССА: МАСШТАБ: Р 1:50

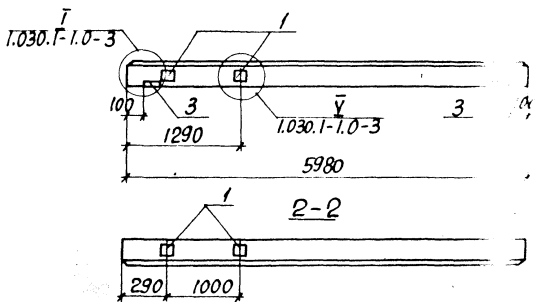
Лист: Листов: 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

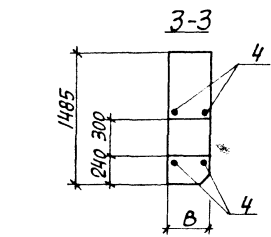
Вальбом 1341



1-1



2-2



3-3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1 30.1-1.1-1 00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1 30.1-1.1-1-06	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.15.□-6Л	1	
2 30.1-1.1-3 36	М9	4	1,38 кг
3 30-01	М2	2	2,14 кг
	ДЕТАЛИ		
64 4	Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, 6*800	8	0,32 кг

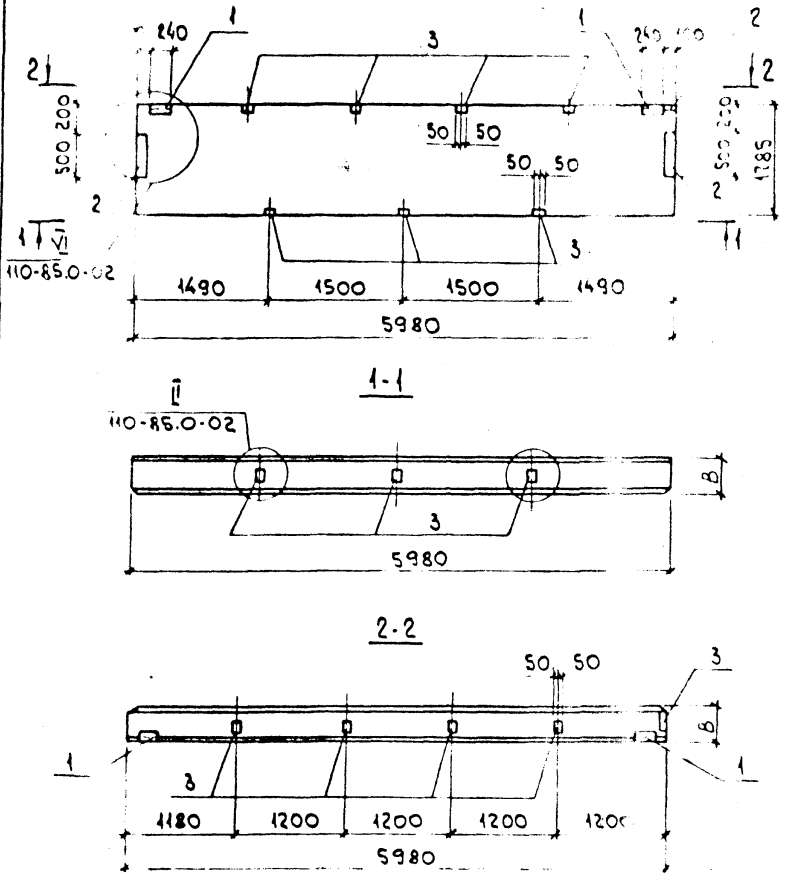
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		ВСЕГО		
	Ф8	Ф10	Итого	б*6	б*8	Итого	Итого	Итого	
ПС62	2,5	1,9	4,4	1,12	4,0	5,12	2,74	2,74	12,3

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

ПРИВЯЗАН:		903-1-289.91. КЖ.И-88		
И КАТАЛОГ	БОРИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС62	СТРАНА	
ИЛ. СЛЕД.	БОРИН		МАССА	
ЗНАК	ИЗДАТЕЛЬСТВО		МАЩТАБ	
РЕДАКТОР	БОДНЯНСКАЯ		Р	□ 1:50
РАЗРАБ.	ГАНДАРАЖИ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНВ. №			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

АЛБЕОМ 13 ч.1



Код	Наименование	Кол-во	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
110-85.1-000	ТО		
110-85.1-010-06	О.18.20-А-1	1	2079 кг
-07	О.18.25-А-1		2483 кг
КАМЕ ЗАКЛАДНОЕ			
1 110-85.2-0800	М1	2	244 кг
-01	М2	2	252 кг
2 110-85.2-1100	М10	2	420 кг
-01	М11	2	430 кг
3 110-85.2-0900	М4	8	160 кг
-01	М5	8	160 кг

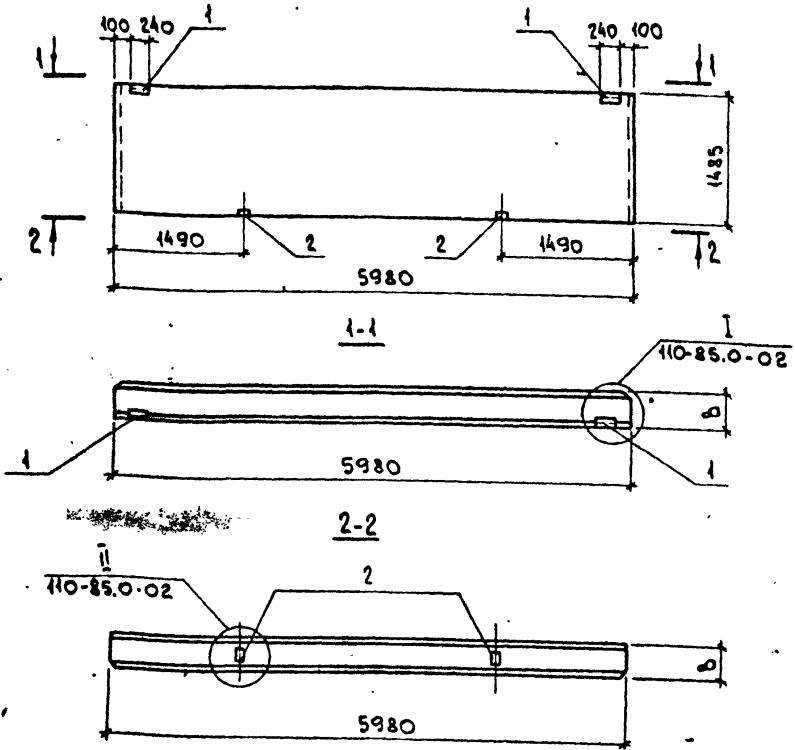
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Профат марки				
	А-III		Г235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	Ø10	Ø6	Ø8	кг/м	№2х6	кг/м	
ПСБ-А, В-200	6,7	2,5	14,3	16,8	2,7	2,7	26,2
ПСБ-А, В-250	7,1	2,5	14,3	16,8	2,7	2,7	26,6

В пространственных каркасах стеновых панелей разбивку закладных изделий выполнять по данному чертежу.

Х.КОНТ. ПАСПОРТ ЗАВ. ГО. БЕД. И. П. РЕЗЕРВ. РАЗРАБ.		90-1-289 91 УЖ. И-89		Панель стеновая ПСБ-А		Стандия	Масса	Масштаб
						Р	СМ ТАБЛ	1:50
						Лист	Листов 1	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					В=200	В=250	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			110-85.1-0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
			110-85.1-130-03	ПС60.15.2.0-А-13	1		1749 кг
			-04	ПС60.15.2.5-А-13		1	2084 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		1	110-85.2-0800	М1	2		2,44 кг
			-01	М2		2	2,52 кг
		2	110-85.2-0900	М4	2		1,60 кг
			-01	М5		2	1,60 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6	
ПСН-А, В=200	2,3	2,3	1,1	2,0	3,1	2,7	8,1
ПСН-А, В=250	2,4	2,4	1,1	2,0	3,1	2,7	8,2

В пространственных каркасах стеновых панелей разбивку закладных изделий выполнять по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:

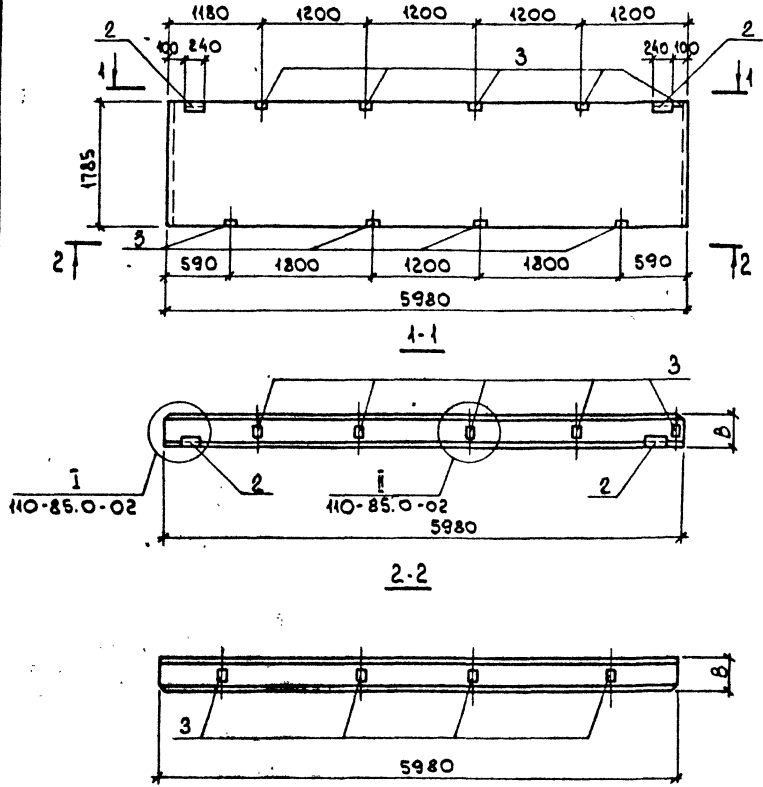
ИМВ.№	ПОДП.	ДАТА	ВЗНМ.ИМВ.№

903-1-289.91.КЖ.К-90

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСН-А

СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ОМ. ТИПА	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					В=200	В=250	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			110-85.1-000.ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
	1		110-85.1-010-06	ПС60.18.2.0-А-1	1		2079 кг
			-07	ПС60.18.2.5-А-1		1	2483 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		110-85.2-0800	М1	2		2,44 кг
			-01	М2		2	2,52 кг
	3		110-85.2-0900	М4	9		1,60 кг
			-01	М5		9	1,60 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ С235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*				
	Φ10	Итого	В-6	В-8	Итого	Л63х6	Итого		
ПС23-А В-200	6,6	6,6	4,1	9,0	10,1	2,7	2,7	19,4	
ПС23-А В-250	6,7	6,7	4,1	9,0	10,1	2,7	2,7	19,5	

В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

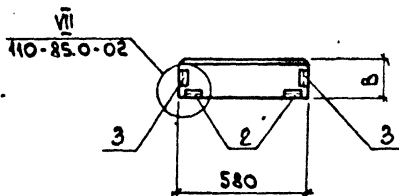
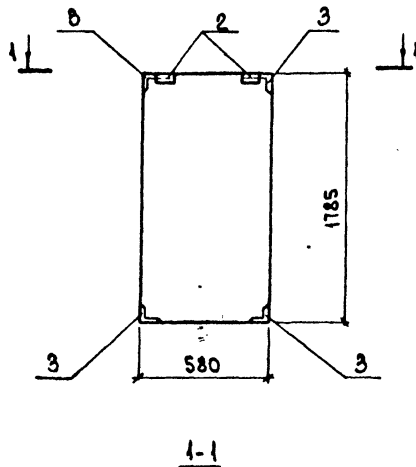
ИМ. ПИЛОД П.САТ. И.АТА Б.АМ. И.К.А.

ПРИВЯЗАН:

И.КОНТР.	ЗОРНИ	ЗОРНИ
ГЛ.СРЕЧ.	ЗОРНИ	ЗОРНИ
ЗАВ.ГР.	ШАПОВАКОВ	ШАПОВАКОВ
ВЕД.ИИЖ.	БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ
РАЗРАБ.	БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ
ИМБ.№		

903-1-289.91.КЖИ-91			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 23-А	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					В-200	В-250	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			110-85.1-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	110-85.1-200 -03	ПСБ.18.2.0-А-20	1		213 кг
			-04	ПСБ.18.2.5-А-20		1	251 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	110-82.2-0800	М1	2		2,44 кг
			-01	М2		2	2,52 кг
		3	110-85.2-1200	М13	4		1,54 кг
			-01	М14		4	1,54 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		С235.				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19303-74*		ГОСТ 8509-86*		
	φ10	Итого	δ=6	Итого	Л63x6	Итого	
ПС49-А, В=200	3,0	3,0	1,1	1,1	6,4	6,4	10,5
ПС49-А, В=250	3,7	3,7	1,1	1,1	6,4	6,4	11,2

В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

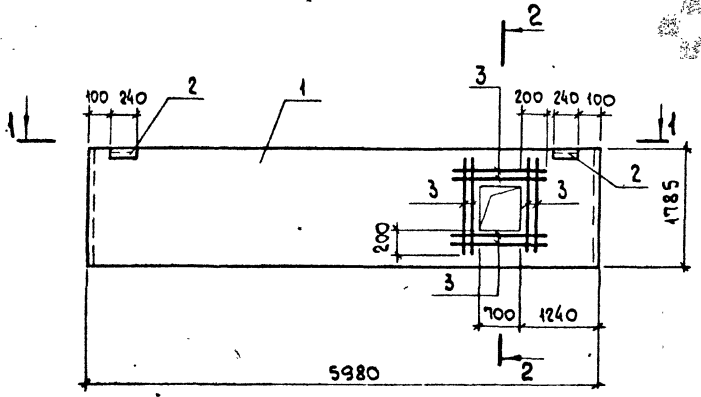
ИНВ. № ПОДА. ПОДАТ. М. ДАТА. ВЗАИМН. №

ПРИВЯЗАН:

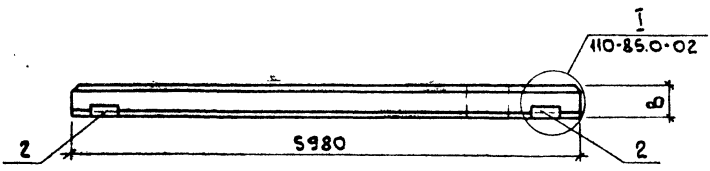
ИНВ. №							

903-1-289.91.КЖ.И-92			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС49-А			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТ					

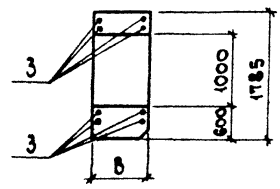
Альбом БЗ ч.1



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					Б-200	Б-250	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			110-85.1-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	110-85.1-010-06	ПС60.18.2.0-А-1	1		2079 кг
			-07	ПС60.18.2.5-А-1		1	2483 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	110-85.2-0800	М1	2		2,44 кг
			-01	М2		2	2,52 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		3		ФС III, ГОСТ 5781-82*, Р-1000	16	16	0,22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	Ф6	Ф10	Итого	δ=6	Итого	1,63x6		
ПС70-А; В=200	3,5	1,0	4,5	1,1	1,1	2,7	2,7	8,3
ПС70-А; В=250	3,5	1,2	4,7	1,1	1,1	2,7	2,7	8,5

М.Э. ПРОЕКТ. ПОДП. И. ДАТА. 93АМ.ИВ.Р.Р

ПРИВЯЗАН:

И.КОНТР.	Зорин				
С.СПЕЦ.	Зорин				
ЗАВ.Р.	Щадиловский				
ВЕД.И.Ж.	Бодянская				
ПРОВЕР.	Бодянская				
РАЗРАБ.	Жерносекова				
ИВ.Н.№					

903-1-289.91.КЖ.И-93

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС70-А

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч. 1

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
			А-III		С245			С235			
			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86*			
Ф10		δ=6	δ=8	δ=14	150x5	163x6	190x50x8				
ПС1	1.030.1-1.1-1 07	ПС60.18.2.5-4.А-31									
ПС30	04-08	ПС60.9.2.5-2.А-31	0,4		1,1	—	—	—	2,7	—	4,2
ПС31	05-04	ПС60.12.2.5-5.А-31									
ПС34	14	ПС60.6.2.5-8.А-35	5,7		1,1	5,4	—	—	2,7	—	14,9
ПС42	05-05	ПС60.12.2.5-6.А-41									
ПС48	05-06	ПС60.12.3.0-3.А-41	1,9		1,1	4,0	—	—	2,7	—	9,7
ПС3	04	ПС60.9.2.5-2.А-47									
ПС14	05-04	ПС60.12.2.5-5.А-47	1,5		1,1	3,0	—	—	2,7	—	8,3
ПС9	07	ПС60.18.2.5-4.А-47									
ПС11	06	ПС60.15.2.5-5.А-48	2,9		2,2	—	—	—	5,4	—	10,5
ПС32	07-07	ПС60.18.2.5-6.А-50	3,1		2,2	6,0	—	—	5,4	—	16,7
ПС19	03-05	ПС30.18.2.5-6.А-57	2,2		1,1	—	—	—	3,7	—	7,0
ПС20	01-10	ПС30.12.2.5-6.А-57									
ПС58	62-07	2ПС15.18.3.5-А-58	2,0		0,6	—	—	—	5,1	—	7,7
ПС27	61-05	2ПС12.21.2.5-А-59									
ПС49	61-01	2ПС12.18.2.5-А-59	2,2		1,1	—	—	—	6,4	—	9,7
ПС53	61-03	2ПС12.18.3.5-А-59									
ПС54	59-03	2ПС6.18.3.5-А-60	1,9		0,6	—	—	—	5,1	—	7,6
ПС35	1030.1-1 2.1 6	ПК60.6.5-А	—		—	1,2	2,4	—	—	1,4	6,9
ПС36*	1-4 57	2ПС3.21.2.5-3.А-1									
ПС55*	57-14	2ПС3.21.3.5-А-1	2,0	—	0,6	—	—	1,5	1,5	—	5,6
ПС21*	59-01	2ПС6.18.2.5-А-1									
ПС60*	57-08	2ПС3.18.2.5-А-1									

№, № КОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВИАМ №, №

ПРИВЯЗАН:

Изм. №					
--------	--	--	--	--	--

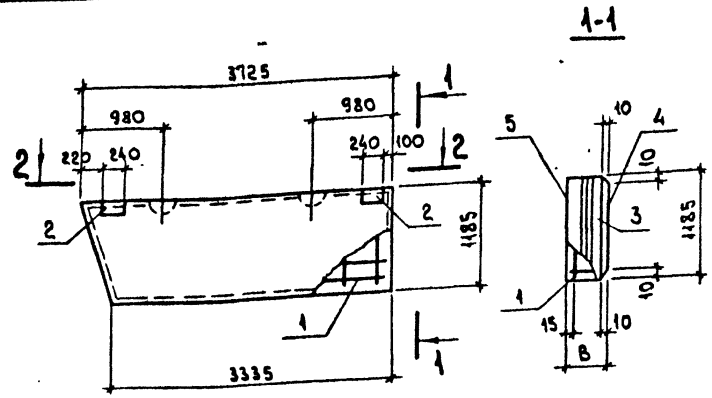
И. КОНТР.	БОРИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН	
ЗАВ. ГР.	ИЛХОВСКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	
ПРОБЕР.	БОДНЯНСКАЯ	
РАЗРАБ.	ГЛУДЯРЖИ	

903-1-289.91.КЖ.И-ТБ1

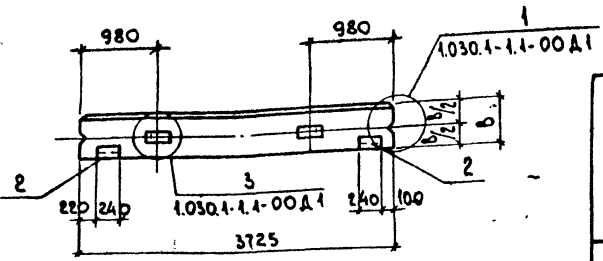
ГЛАВНЫЙ КОРПУС. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К СЕРИЙНЫМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТРАБ.	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КАСОВЫЙ Ч. 1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					пс71	пс72	пс73	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-240...242	КП26	1	-	-	17,5 кг
А4			ТО ЖЕ	КП27	-	1	-	17,7 кг
А4			"	КП28	-	-	1	20,9 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2,14 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,69	0,90	1,1	м ³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРК 100	0,08	0,08	0,08	м ³
		5		"	50	0,06	0,06	0,06 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

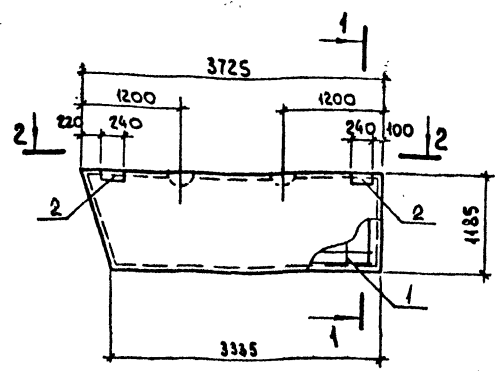
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			Ас-II			В-I			А-III		С235						
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10303.14-85						
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10			Итого
пс71	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
пс72	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8
пс73	7,8	-	0,7	8,5	-	3,4	3,4	5,1	3,9	9,0	20,9	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	25,1

КВ. № ПОЯС ПОСЛ. и ДАТА ВЗАИМНОЕ №

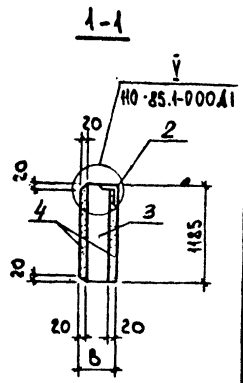
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
903-1-289.91.КЖ.И-100	пс71	200	960
903-1-289.91.КЖ.И-101	пс72	250	1170
903-1-289.91.КЖ.И-102	пс73	300	1370

				903-1-289.91.КЖ.И-100...102									
ПРИВЯЗКА:				И.КОНТР Зорин ГЛ.СПЕЦ Зорин ЗАВ.ГР Шаховский ВЕЛ.ИЖ БОДНЯНСКАЯ ПРОВЕР БОДНЯНСКАЯ РАЗРАБ ГАЙДАРЖИ				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ пс71... пс73			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	см. ТАБЛ.	1:50	Лист	Листов 1	
ИВ. №								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

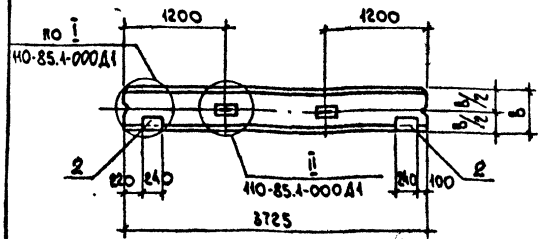
Альбом 13 ч.1



2-2



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. ЕДИНИЦ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4		1	903-1-289.91.КЖ.И-249-250	КП35	1	17.5 кг
A4			ТО ЖЕ	КП36	1	17.7 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	110-85.2-0800	M1	2	2.44 кг
			ТО ЖЕ -01	M2	2	2.52 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,67	0,88 м ³
		4		ЦЕМ.-ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,17	0,17 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			А-I			ВР-I					А-III	С235					
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5			Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3599-74	Итого
ПС71-А	7.8	0.1	0.2	8.1	2.1	-	2.1	3.4	3.9	7.3	17.5	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	21.7
ПС72-А	7.8	0.1	0.3	8.2	2.1	-	2.1	3.4	3.9	7.3	17.6	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	21.8

№№ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЪЕМ. И ДАТА ВЗАИМ. КРИС. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА, КГ
903-1-289.91.КЖ.И-103	ПС71-А	200	732
903-1-289.91.КЖ.И-104	ПС72-А	250	863

903-1-289.91.КЖ.И-103,104

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС71-А; ПС72-А

СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ

р см. ТАБЛ. 1:50

Лист Листов 1

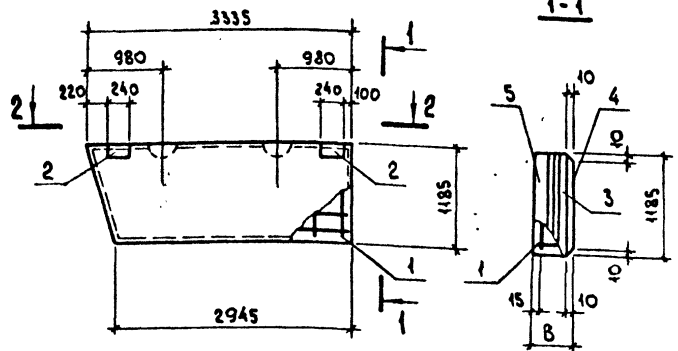
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Н.КОНТ. ЗОРНИК
ГЛ.СПЕЦ. ЗОРНИК
ЗАВ.ГР. ШАНОВСКИЙ
ВЕД.ИЖ. БОДНЯНСКИЙ
ПРОВЕР. БОДНЯНСКИЙ
РАЗРАБ. ПАНАДЯРКИ

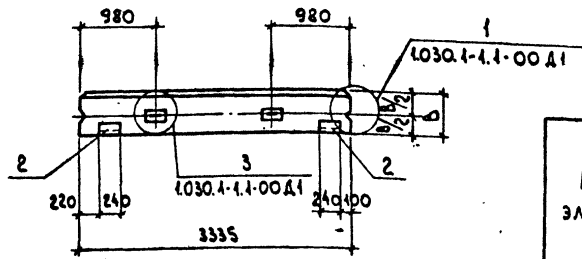
Привязка:

Ивв. №

Альбом 13 ч. 1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПСТ4	ПСТ5	ПСТ6	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-289.91.КХ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
А6		1	903-1-289.91.КХ.И-243...245	КП29	1	-	-	16,0 кг
А6			"	КП30	-	1	-	16,1 кг
А6			"	КП31	-	-	1	19,3 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2,14 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
		3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,61	0,80	0,99	м ³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	0,07	0,07	0,07	м ³
		5		"	50	0,06	0,06	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			Ас-III			ВР-I			А-III		С235						
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ6727-80*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*			
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	Всего	
ПСТ4	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПСТ5	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3
ПСТ6	6,9	-	0,7	7,6	-	3,4	3,4	4,7	-3,6	8,3	19,3	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	23,5

№ п/п ПОДА ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТИЯ МВ №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КХ.И-105	ПСТ4	200	860
903-1-289.91.КХ.И-106	ПСТ5	250	1050
903-1-289.91.КХ.И-107	ПСТ6	300	1240

ПРИВЯЗАН:

Имя №			
-------	--	--	--

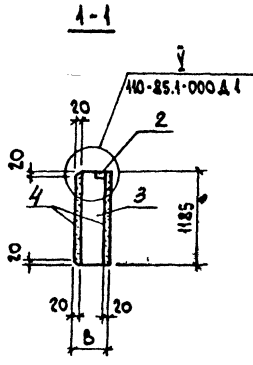
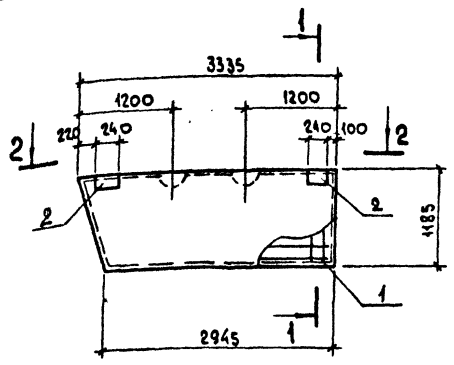
И. КОНТР.	БОРИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	БОРИН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	ШАЛНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НИХ	БОДЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	БОДЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ТРАЗАВ	ГАЙДАРЖИ	<i>[Signature]</i>

903-1-289.91.КХ.И-105...107

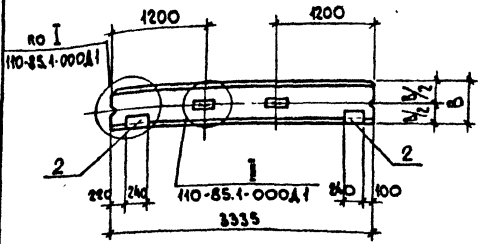
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ4... ПСТ6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

АЛБОМ 13 ч.1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КОЛ-ВО	МАССА	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			903-1-289.91.КХ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
1/4		1	903-1-289.91.КХ.И-251;252	КП37	1		16.0кг
1/4			ТО ЖЕ	КП38	1		16.1кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	110-85.2-0800	М1	2		2.44 кг
			ТО ЖЕ -01	М2	2		2.52 кг
				МАТЕРИАЛЫ			
		3		КРЕМОНИТ КЛАССА В2	0,60	0,78	М ²
		4		ЦЕМ.ПЕСЧ.РАСТВОР МАРКИ 100	0,15	0,15	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			А-I			Вр-I			А-III		С235						
	ГОСТ5781-82*						ГОСТ6177-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 15903-78		ГОСТ 8509-84				
Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Ф14	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого			
ПС74-А	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПС75-А	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3

ИМЯ ПРОЕКТА, ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ПРОЕКТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА, КГ
903-1-289.91.КХ.И-108	ПС74-А	200	651
903-1-289.91.КХ.И-109	ПС75-А	250	761

ПРИМЕРЗАН:

И.КОНТР.	ВОРНИ	28-1
ГЛ.СПЕЦ	ВОРНИ	28-1
ЗАВ.ГР.	БОЛНОВСКИЙ	28-1
ВЕД.ИЖ.	БОЛНОВСКИЙ	28-1
ПРОВЕР.	БОЛНОВСКИЙ	28-1
РАЗРАБ.	ТАЦАРЖИ	28-1

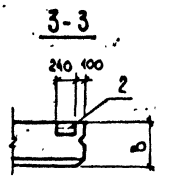
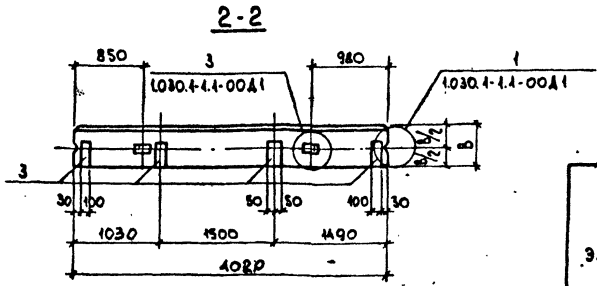
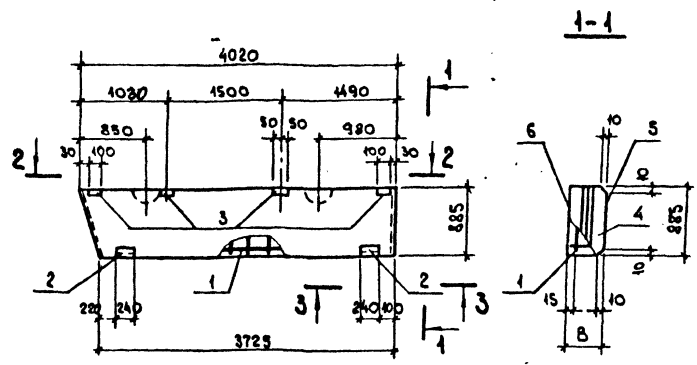
903-1-289.91.КХ.И-108;109

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС74-А; ПС75-А

СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1-1 - С ПЛОСКОЮ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС77	ПС78	ПС79	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-246...248	КП32	1	-	-	14,4 кг
А4			ТО ЖЕ	КП33	-	1	-	15,4 кг
А4			"	КП34	-	-	1	17,1 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2	2	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3 33-02	М15	4	4	-	1,95 кг
			1.030.1-1.1-3 33-03	М16	-	-	4	2,32 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,57	0,74	0,91	М ³
		5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	0,07	0,07	0,07	М ³
		6		"	50	0,05	0,05	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-II			Ас-II			ВР4			Ø10	С235		Ø8	Ø8	Ø8		Ø8
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø4	Ø5		Итого	ГОСТ 5781-82*					
ПС77	6,8	0,2	-	7,0	1,3	-	1,3	3,1	3,0	6,1	14,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	27,1
ПС78	6,8	0,1	0,3	7,2	-	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	15,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	28,1
ПС79	6,8	0,1	0,3	7,2	-	2,1	2,1	4,6	3,0	7,6	16,9	5,1	1,1	5,5	2,7	14,4	31,3

ИЖ № ПС.С.А. ПОДП. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ ПР.

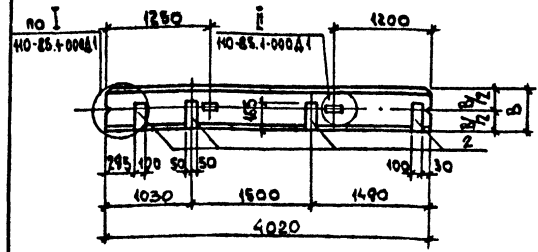
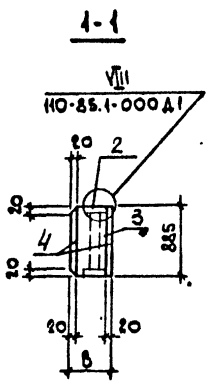
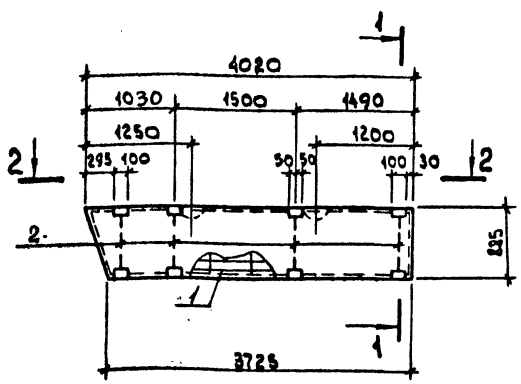
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
903-1-289.91.КЖ.И-110	ПС77	200	810
903-1-289.91.КЖ.И-111	ПС78	250	985
903-1-289.91.КЖ.И-112	ПС79	300	1170

ПРИВЯЗАН:

ИЖ. №					
	Н. КОНТР.	ВОЗЖ			
	Г. СПЕЦ.	ВОЗЖ			
	ЗАВ. ГР.	ШУКЛОВСКИЙ			
	ВЕД. ИЖ	БОДНЯНСКАЯ			
	ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ			
	РАЗРАБ.	ПАМЛАДЖИ			

903-1-289.91.КЖ.И-110...112		СТАДИЯ		МАССА	МАШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС77... ПС79		Р	см. ТАБЛ.	1:50	
		Лист 1		Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

Альбом 13 ч. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. ЕД. ИЗМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-253;254	КП 39	1	14,4 кг
А4			Ю ЖБ	КП 40	1	15,4 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4		2	903-1-289.91.КЖ.И-168	МН28	4	3,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,55	0,72 м³
		4		ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,14	0,14 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	А-III			А-I			Вр-I			А-III	С235	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД				
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ4	φ6	Итого	φ10						
ПСТ7-А	6,8	0,2	—	7,0	4,3	—	4,3	3,1	3,0	6,1	4,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	27,1
ПСТ8-А	6,8	0,1	0,3	7,2	—	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	15,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	28,1

ИМБ. № ПОДА. И ДАТА ВЗЯМ. ИМБ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ЕД. КГ	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-113	ПСТ7-А	200	609
903-1-289.91.КЖ.И-114	ПСТ8-А	250	710

ПРИВЯЗКИ:

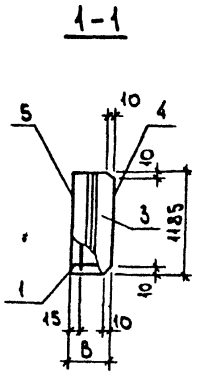
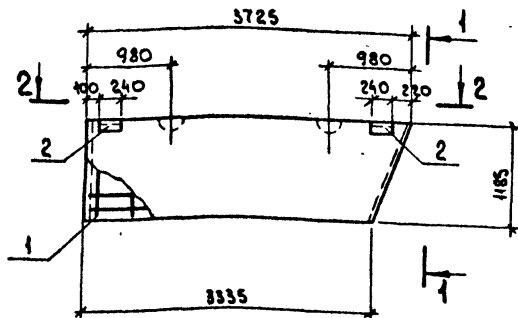
КОНТРОЛЬ	БОРИН	<i>Борин</i>
СА. СМЕЧ.	БОРИН	<i>Борин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХМОВСКИЙ	<i>Шахм</i>
ВЕД. ИМЗ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднян</i>
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднян</i>
РАЗРАБ.	ГАМЛАДЖИ	<i>Гамладж</i>

903-1-289.91.КЖ.И-113;114

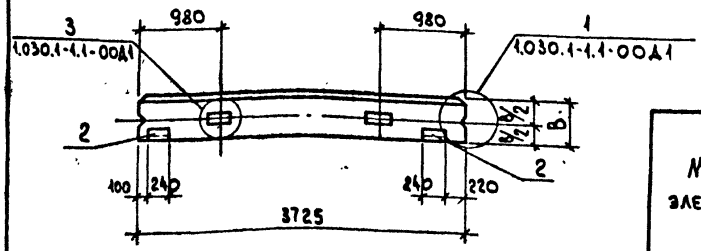
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ7-А; ПСТ8-А

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Ансамбль 13 ч. 1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС80	ПС81	ПС82	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
АВ		1	903-1-289.91.КЖ.И-240,241,243	КП26	1	-	-	17,5 кг
АА			ТО ЖЕ	КП27	-	1	-	17,7 кг
АА			"	КП29	-	-	1	20,9 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2,14 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
		3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,69	0,90	1,1	м³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	0,08	0,08	0,08	м³
		5		"	50	0,06	0,06	0,06 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III		С235						
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ6727-80*	ГОСТ5781-82	ГОСТ19037-78	ГОСТ8509-82												
φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	Итого	φ6	φ63x6	Итого	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
ПС80	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
ПС81	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8
ПС82	7,8	-	0,7	8,5	-	3,4	3,4	5,1	3,9	9,0	20,9	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	25,1

ИМБ. № ПОДЛ. ПО ОП. К. ААТА. БЗАР. ИМБ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-115	ПС80	200	960
903-1-289.91.КЖ.И-116	ПС81	250	1170
903-1-289.91.КЖ.И-117	ПС82	300	1370

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ЗОРНИК	2007
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИК	2007
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	2007
ВЕД. КИХ.	БОДЯНСКАЯ	2007
ПРОВЕР.	БОДЯНСКАЯ	2007
РАЗРАБ.	ПАХАДЖИ	2007

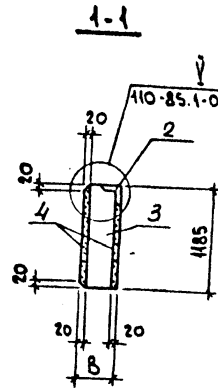
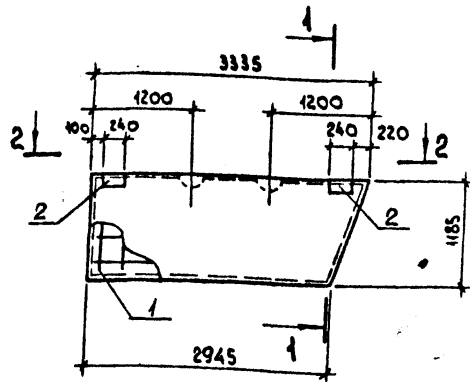
903-1-289.91.КЖ.И-115...117

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС80... ПС82

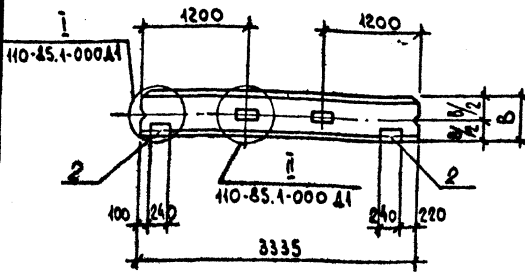
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

АКСОМ 13 ч. 1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ПЭСЗ А ПЭСЗ А	
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А3		1	903-1-289.91.КЖ.И-251,-252	КП37	1	16.0 кг
А3			ТО ЖЕ	КП38	-	1 16.1 кг
		2	110-85.2-0800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			ТО ЖЕ -01	М1	2	2.44 кг
				М2	-	2 2.52 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,60	0,78 м ³
		4		ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,15	0,15 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			А-I			ВР-I			А-II			С235					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 9937-74					ГОСТ 2509-82*
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	Итого	δ:6	163x6	Итого	Всего	Общий расход	
ПС83-А	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПС84-А	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3

ИМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. ВСТАВ. ЧИСТ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-123	ПС83-А	200	651
903-1-289.91.КЖ.И-124	ПС84-А	250	761

903-1-289.91.КЖ.И-123;-124

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС83-А; ПС84-А

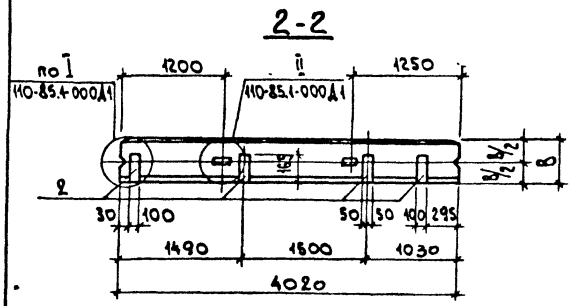
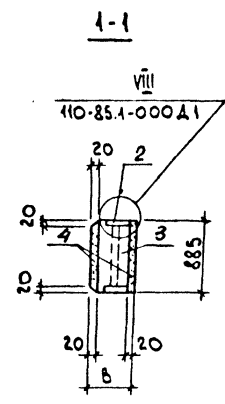
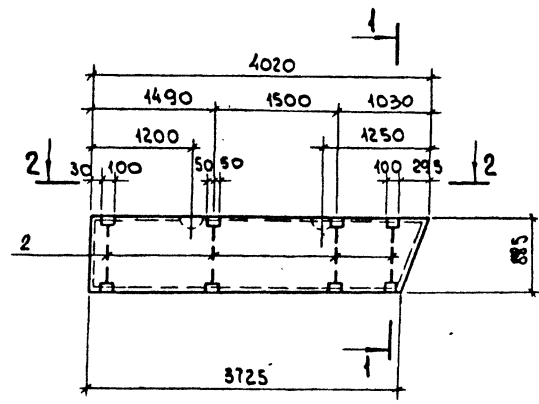
И. КОНТ. ЗОРЖИ
 ГЛ. СПЕЦ. ЗОРЖИ
 ЗАВ. ГР. ШИДНОВСКИЙ
 ВЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ГАЙДАРЖИ

СТАДИЯ: МАССА СМ. ТАБЛ. 1:50

Лист 1 из 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

АНБОМ 13 ч. 1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	ПС86-А	ПС87-А
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1		903-1-289.91.КЖ.И-153;154	КП39	1	14,4 кг
A4			ТО ЖЕ	КП40	1	15,4 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2		903-1-289.91.КЖ.И-168	МН28	4	3,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	3			АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,55	0,72 м ³
	4			ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,14	0,14 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III			А-I			Вр-I			А-III	С235						
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого	ГОСТ 15781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-85				
ПС86-А	6,8	0,2	—	7,0	1,3	—	1,3	3,1	3,0	6,1	14,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	27,1
ПС87-А	6,8	0,1	0,3	7,2	—	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	15,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	28,1

ИМБ. № ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-128	ПС86-А	200	609
903-1-289.91.КЖ.И-129	ПС87-А	250	710

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ЗОРНИК	29.07
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИК	29.07
ЗАВ. ГР.	ШКОЛЬНИКОВ	29.07
ВЕД. ИМХ	ВОДНЯНСКАЯ	29.07
ПРОВЕР.	ВОДНЯНСКАЯ	29.07
РАЗРАБ.	САХАРЯЖИ	29.07

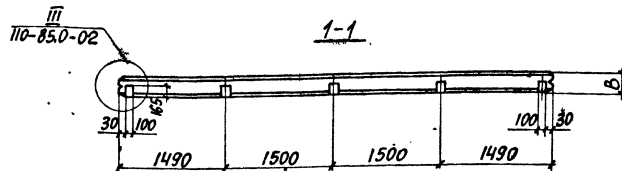
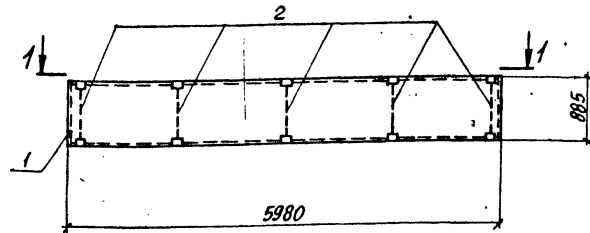
903-1-289.91.КЖ.И-128;129

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС86-А; ПС87-А

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Рольбон (3 ч.)



В ПАНЕЛЯХ ПС 60.9.2.0-А-1 И ПС 60.9.2.5-А-1 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1 И М2 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

Кол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ПС 89-А	ПС 90-А	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		110-85.1-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
1		110-85.1-010	ПС 60.9.2.0-А-1	1	-	1140 кг
		110-85.1-010-01	ПС 60.9.2.5-А-1	-	1	1373 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
14	2	903-1-289.91.КЖ.И-168	МН 28	5	5	3,5 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ Ст 3 кп 3-1		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Итого Б-В		Итого	
ПС 89-А; ПС 90-А	7,7		7,7	10,4	18,1

ИЗВ. № 10-03/01 КОПИЯ С ИГЛ. ВЗЛ. АНД. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ
903-1-289.91.КЖ.И-130	ПС 89-А	200
903-1-289.91.КЖ.И-131	ПС 90-А	250

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТ. ЗОРИН	30.7
И. СПЕЦ. ЗОРИН	30.7
З. В. Г. Р. ШАДНОВСКИЙ	30.7
В. Е. И. Х. БОДНЯНСКАЯ	30.7
П. Р. В. Р. БОДНЯНСКАЯ	30.7
Р. А. Р. В. Г. АЙДАРЖА	30.7

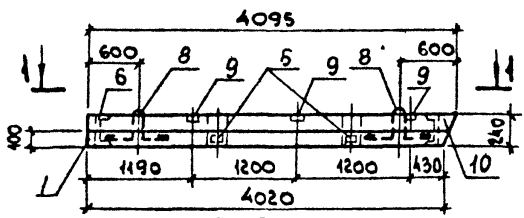
ИЗВ. №

903-1-289.91.КЖ.И-130;-131

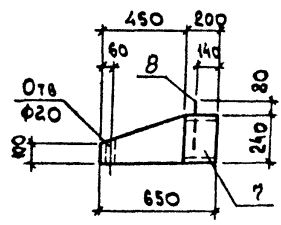
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 89-А; ПС 90-А	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ			

Альбом 13 ч. 1

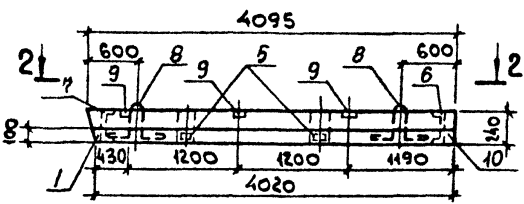
ПС91



3-3

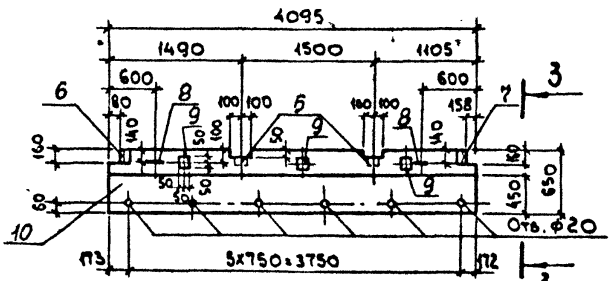


ПС92

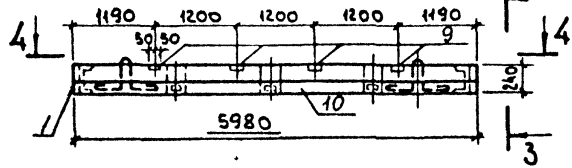


МАРКА	МАССА ЕД., КГ
ПС91	750
ПС92	750
ПС93	1200

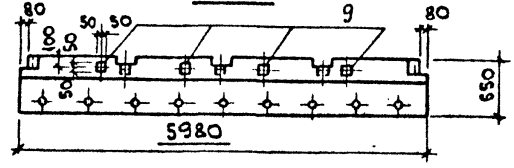
1-1



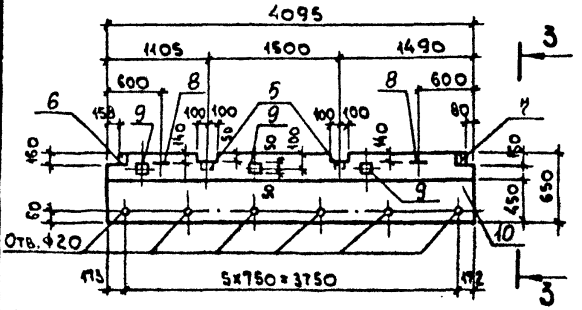
ПС93



4-4



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС91	ПС92	ПС93	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.030.1-1.2-1 6.00.00	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК60.65-А	-	-	1	
		2	1.030.1-1.2-1 0.07.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 1	2	2	-	1,7 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
А4		3	903-1-289.91.КЖ.И-419	С27	1	1	-	20,8 кг
А4		4	903-1-289.91.КЖ.И-420	С28	1	1	-	6,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		5	1.030.1-1.2-1 0.11.0	МН9	2	2	-	1,84 кг
		6	1.030.1-1.2-1 0.10.0	МН3	1	1	-	4,6 кг
		7	1.030.1-1.2-1 0.10.0-01	МН41	1	1	-	4,6 кг
		8	1.030.1-1.2-1 0.002	ПЕТЛЯ СП2	2	2	-	4,2 кг
		9	1.400-15 В.1	МН105-3	3	3	4	0,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
		10		БЕТОН НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ КЛАССА В 12,5	0,50	0,50	-	м ³

ИМЬ. № ПОДА. ПОДР. И ДАТА В.С.А.М. КЖ.И.

ПРИВЯЗАН:

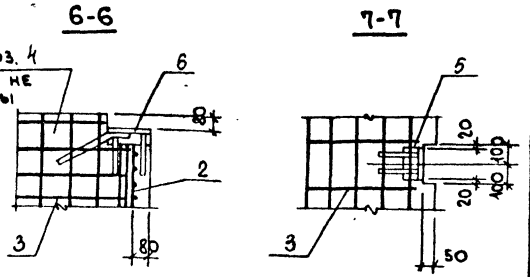
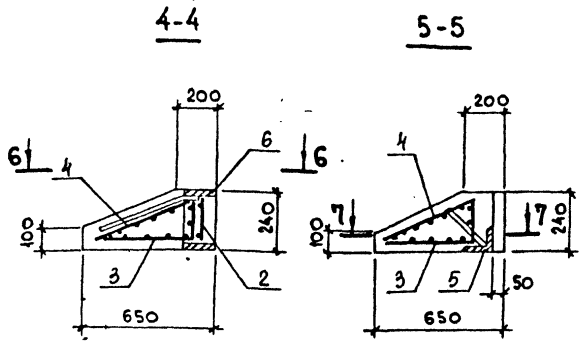
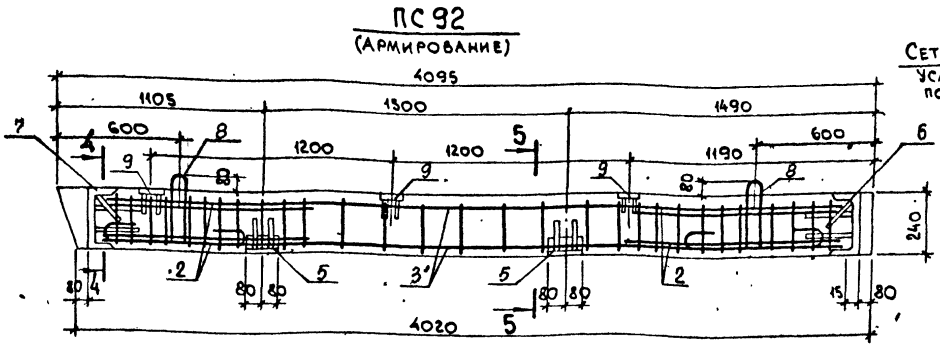
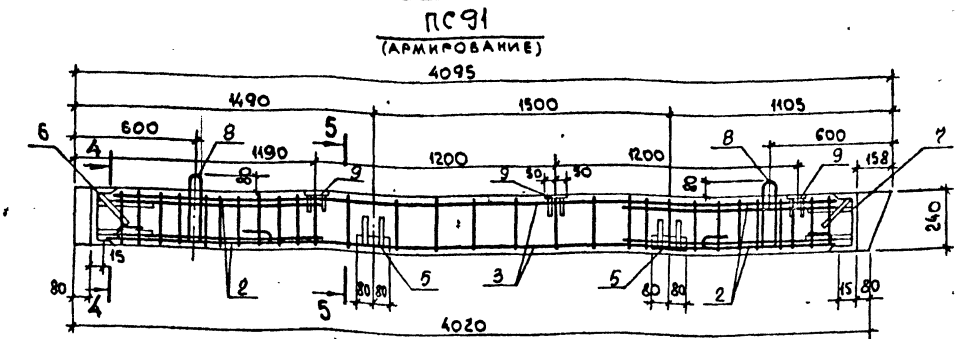
ИМЬ. №			
--------	--	--	--

903-1-289.91.КЖ.И-132...134

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ
ПС91... ПС93

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АНБСМ 13 ч. 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПС93
ДАНА ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		АРМАТУРА КЛАССА В-I		АРМАТУРА КЛАССА А-II					ПРОКАТ МАРКИ С235						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80 †	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80 †	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8510-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 1908-80	ГОСТ 5628	С24	δ=6	Итого			
	φ10	Итого	φ5	Итого	φ8	φ10	Итого	φ20	Итого	φ20	Итого	Итого				
ПС91	21,4	21,4	9,2	9,2	30,6	2,2	1,5	3,7	8,4	12,1	2,8	9,7	1,5	12,0	24,1	54,7
ПС92	21,4	21,4	9,2	9,2	30,6	2,2	1,5	3,7	8,4	12,1	2,8	9,7	1,5	12,0	24,1	54,7
ПС93						1,2		1,2					2,0	2,0	3,2	3,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-132	ПС91
903-1-289.91.КЖ.И-133	ПС92
903-1-289.91.КЖ.И-134	ПС93

ПРИВЯЗАН:

Инд. №

903-1-289.91.КЖ.И-132...134

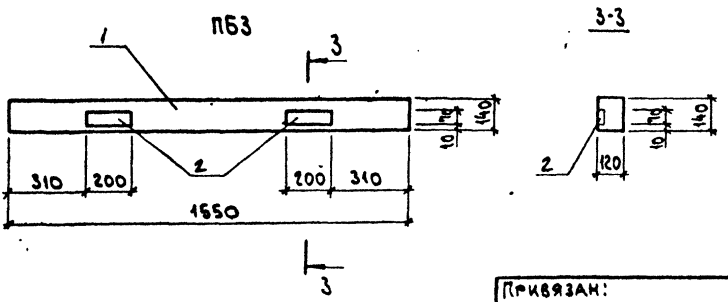
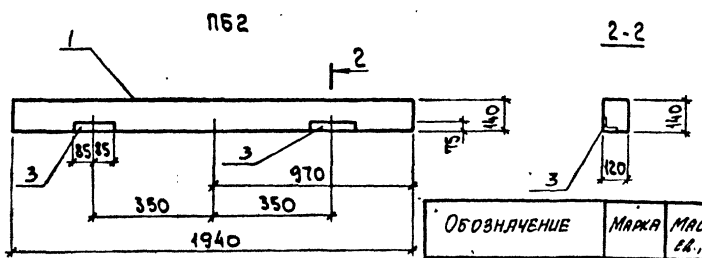
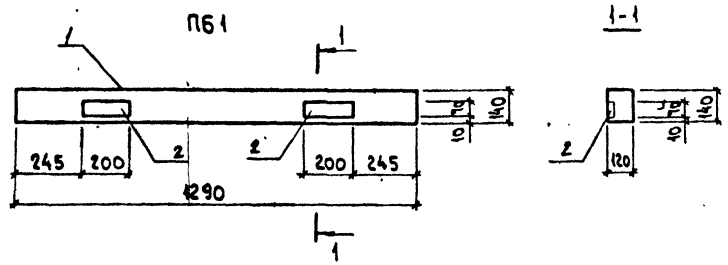
Альбом 13 ч. 1

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ	КОЛ. НА 1 ПАНЕЛЬ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, кг
					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
					А-III		С245		С235		
					ГОСТ15781-82*		ГОСТ19903-74*		ГОСТ8509-86*		
		Φ10		δ=6 δ=8		L63x6					
1	1030.1-1.1-1 04-08	ПС60.9.2.5-2Л-52	M2	4	7,4		2,2	8,4	5,5		23,5
			M9	3							
			M15	5							
2	01-10	ПС30.12.2.5-6Л-57	M2	2	2,2		—	—	6,4		8,6
			M11	4							
3	62-01	2ПС15.12.2.5-Л-58	M2	1	2,0		0,6	—	5,1		7,7
			M11	4							
4	05-03	ПС60.12.2.5-3Л-47	M2	2	1,5		1,1	3,0	2,7		8,3
			M9	3							
5	05-03	ПС60.12.2.5-3Л-31	M2	2	0,4		1,1	—	2,7		4,2
6	04-08	ПС60.9.2.5-2Л-35	M2	2	5,7		1,1	5,4	2,7		14,9
			M15	5							

ИМЬ.№ ПОДА ПОДАТ. И ДАТА ВЗАИМ.К.И.К.

ПРИВЯЗАН:				903-1-289.91.КЖ.И-ТБ2			
				ГАЛЕРЕЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К СЕРИЙНЫМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ			
				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
				Р СМ. ТАБЛ. Б/М			
				Лист Листов 1			
ИМЬ.№				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Альбом 13 ч.1



Обозначение	Марка	Масса ед., кг
903-1-289.91.КЖ.И-135	ПБ1	50
903-1-289.91.КЖ.И-136	ПБ2	80
903-1-289.91.КЖ.И-137	ПБ3	70

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примечание
					ПБ1	ПБ2	ПБ3	
				Документация				
			1.038.1-1 000000Т0	Техническое описание Сборочные единицы				
				Перемычка				
		1	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 13-1	1			
			1.038.1-1 вып.1	2ПБ 19-3-П		1		
			1.038.1-1 вып.1	2ПБ 16-2-П			1	
				Изделие закладное				
А4		2	903-1-289.91.КЖ.И-147	МН7	2	2	1.06 кг	
А4		3	903-1-289.91.КЖ.И-148	МН8	2		1.8 кг	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

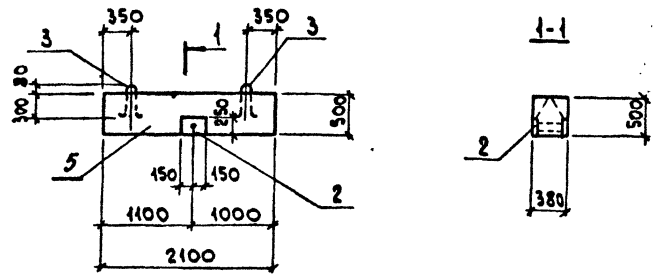
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки С235				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	φ8	φ16	Итого	δ=8	Итого	Л75x6		
ПБ1	0,16		0,16	1,94	1,94		2,1	
ПБ2		1,2	1,2			2,4	2,4	3,6
ПБ3	0,16		0,16	1,94	1,94			2,1

Привязан:

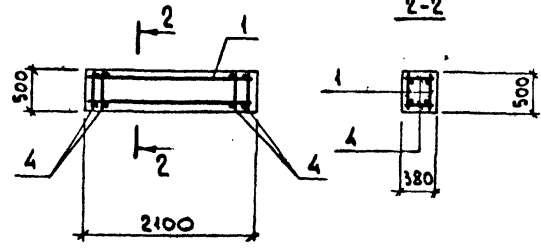
Имя			
Фамилия			
Имя			
Фамилия			

903-1-289.91.КЖ.И-135...137		
Н.КОНТР.	БОРИН	
ТА.СПЕЦ.	БОРИН	
ЗАВ.ГР.	ШУНОВСКИЙ	
ВЕД.ММ.	БОДНЯНСКАЯ	
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	
РАЗРАБ.	ГЛАДКОВ	
Перемычка ПБ1 ... ПБ3		
Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОПАЛУБКА



АРМИРОВАННЕ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-289.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	903-1-289.91 КЖ.И-309	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР128	2	2,6 кг
А4		2	903-1-289.91 КЖ.И-169	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	1	14,7 кг
		3	1.400-9 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП+4	2	0,59 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4		Ф6АIII, ГОСТ5781-82*, P=350	26	0,08 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		БЕТОН КЛАССА В15	0,4	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Общий расход					
	А-II		А-I		А-II		А-I	С235								
	ГОСТ5781-82*		ГОСТ5781-82*		ГОСТ5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75*							
Ф8	Итого	Ф6	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Ф10	Итого	8-10	Итого	РАЗ. ТР. d=3/4"	Итого				
ПБ4	1,6	1,6	5,6	5,6	7,2	1,5	1,4	2,9	1,2	1,2	11,8	11,8	0,6	0,6	16,5	23,7

ИМ. АРМ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. АРМ.

903-1-289.91.КЖ.И-138

ПЕРЕМЫЧКА ПБ4

СТАДИЯ: Р МАССА: 1000 МАСШТАБ: 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И.КОНТ.Р. Борин
 ТЛ. СПЕЦ. Борин
 ЗАВ. ГР. Шинковский
 ВЕД. ИМН. БОДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ГИДЯРЖИ И.С.

ПРИВЯЗАН:

ИМ. В. №