

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р  
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18  
ЧАСТЬ 1  
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ    СТР. 2 – 58

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-14Р  
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18  
ЧАСТЬ 1  
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
*В.А. СЛЮСАРЕВ*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
*А.И. ЛЕВОНТИН*

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГПКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“  
ПРОТОКОЛ ОТ 22.08.91г. N25

СОДЕРЖАНИЕ альбом

Альбом 18

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	2..4
	Часть 1	
Б12Г1178.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-2 (9С-3-3-3)	5
Б12Г1178.010	Тяга	
Б12Г1178.020	Штанга	
Б12Г1178.030	Вилка	
Б12Г1178.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-2 (9С-3-3-3) Сборочный чертеж	6
Б12Г1178.000 ВС	Ведомость спецификаций	7
Б12Г1178.001	Шайба	
Б12Г1178.002	Гайка левая	8
Б12Г1178.010 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	
Б12Г1178.020 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	9
Б12Г1178.003	Палец	
Б12Г1178.005	Ушко	
Б12Г1178.007	Рычаг	10
Б12Г1178.006	Бобышка	
Б12Г1178.030 СБ	Вилка. Сборочный чертеж.	11
Б12Г1178.008	Ушко	
Б12Г1178.009	Втулка	12
Б12Г1178.040	Стяжка	
Б12Г1178.050	Рама	13
Б12Г1178.050 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12Г1179.000 ВС	Ведомость спецификаций	14
Б12Г1178.040 СБ	Стяжка. Сборочный чертеж.	
Б12Г1178.011	Шпилька	15
Б12Г1179.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10у	
Б12Г1178.004	Палец	16
Б12Г1179.001	Кронштейн	
Б12Г1178.012	Косынка	17
Б12Г1179.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10у	
	Сборочный чертеж	18
Б12Г1179.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
Б12Г1179.007	Втулка	19
Б12Г1179.010	Кронштейн	
Б12Г1179.005	Ушко	20
Б12Г1179.006	Угльник	
Б12Г1179.002	Щека	21
Б12Г1179.003	Ось	
Б12Г1179.020 СБ	Коромысло. Сборочный чертеж	22
Б12Г1179.008	Рычаг	
Б12Г1180.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 400x500	23
Б12Г1179.020	Коромысло	
Б12Г1180.000 ВС	Ведомость спецификаций	24
Б12Г1180.004	Втулка	
Б12Г1180.001	Ось	25
Б12Г1180.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 400x500 Сборочный чертеж	
Б12Г1180.001	Вал	26
Б12Г1180.010	Кронштейн	
Б12Г1180.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	27

Обозначение	Наименование	стр.
Б12Г1180.003	Рычаг	20
Б12Г1181.000	Установка МЭ0 100/25-0.25-87 к забрасывателю	21
Б12Г1181.010	Кронштейн	
Б12Г1181.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	22
Б12Г1181.002	Стенка	
Б12Г1181.000 СБ	Установка привода МЭ0 100/25-0.25-87 к забрасывателю. Сборочный чертеж	23
Б12Г1181.000 ВП	Ведомость покупных изделий	24
Б12Г1181.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г1181.004	Резьба	25
Б12Г1181.020	Коромысло	
Б12Г1181.020 СБ	Коромысло. Сборочный чертеж	26
Б12Г1181.005	Ушко	
Б12Г1181.006	Трубка	27
Б12Г1181.007	Планка	
Б12Г1181.008	Ступица	28
Б12Г1181.030	Тяга	
Б12Г1181.009	Штанга	29
Б12Г1181.011	Палец	
Б12Г1181.030 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	30
Б12Г1182.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-1	
Б12Г1182.000 ВС	Ведомость спецификаций	31
Б12Г1183.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 6С-8-2	
Б12Г1182.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-1 Сборочный чертеж	32
Б12Г1183.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 6С-8-2 Сборочный чертеж	
Б12Г1183.004	Балка	33
Б12Г1183.010	Опора	
Б12Г1183.000 ВС	Ведомость спецификаций	34
Б12Г1184.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-4	
Б12Г1183.010 СБ	Опора. Сборочный чертеж	35
Б12Г1184.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г1184.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-4 Сборочный чертеж	36
Б12В816.000	Котлоагрегат Е-6.5-1.4Р	
	Статив местный	37
Б12В816.010	Рама	
Б12В816.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	38
Б12В816.000 СБ	Котлоагрегат Е-6.5-1.4Р. Статив местный. Сборочный чертеж	
Б12В817.001	Стойка	39
Б12В817.003	Упор	
Б12В817.002	Балка	40
Б12В820.000	Водоподготовительная установка	
	Статив местный	41
Б12В820.000 СБ	Водоподготовительная установка	
	Статив местный. Сборочный чертеж	42
Б12В820.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12В820.010	Рама	43
Б12В818.010	Рама	

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Б12В 818.000	Установка горячего водоснабжения.	37	Б15М 174 030 СБ	Крышка. Сборочный чертеж	53
	Статив местный.		Б15М 174.014	Ребро	
Б12В 817.010	Рама	38	Б15М 174.030	Крышка	
Б12В 817.000	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный		Б15М 174.012	Короб	54
Б12В 816.001	Стойка		Б15М 174.013	Рамка	
Б1К 130.001	Бобышка	39	Б15М 174.015	Ручка	55
Б12В 817.000 СБ	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный		Б15М 174.016	Прокладка	
	Сборочный чертеж		Б15М 174.017	Ребро	
Б12В 817.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	40	Б15М 174.040	Замок	56
Б12В 818.000 СБ	Установка горячего водоснабжения		Б15М 174.040 СБ	Замок. Сборочный чертеж	
	Статив местный		Б15М 174.050	Вилка	
	Сборочный чертеж	41	Б15М 174.060	Ключ	57
Б12В 818.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж		Б15М 174.050 СБ	Вилка. Сборочный чертеж	
Б1К 130.000 СБ	Закладная конструкция для установки манометра		Б15М 174.018	Ушко	
	Сборочный чертеж	42	Б15М 174.019	Бонка	58
Б1К 130.002	Бобышка		Б15М 174.060 СБ	Ключ. Сборочный чертеж	
Б1К 130.000	Закладная конструкция для установки термометра		Б15М 174.021	Винт	
Б1К 131.000	Диафрагма	43	Б14 Д057.001	Стойка	59
Б1К 131.000 СБ	Диафрагма. Сборочный чертеж		Б1К 133.000	Шайба дроссельная	
Б* 132.000	Шайба дроссельная		<u>Часть 2</u>		
Б15М 172.000 СБ	Воронка сливная	44	Б15М 166.005	Стенка	60
	Сборочный чертеж		Б15М 166.006	Стенка	
Б15М 172.001	Обечайка		Б15М 166.000	Воронка тип I	
Б15М 172.002	Конус	45	Б15М 167.000	Воронка тип II	61
Б15М 172.000	Воронка сливная		Б15М 166.000 СБ	Воронка тип I. Сборочный чертеж	
Б15М 173.003	Воронка		Б15М 167.003	Стенка	
Б15М 173.000 СБ	Трап-воронка. Сборочный чертеж	46	Б15М 167.004	Стенка	62
Б15М 173.001	Фланец		Б15М 167.000 СБ	Воронка тип II. Сборочный чертеж	
Б15М 173.002	Ребро		Б15М 168.000 СБ	Воронка тип III. Сборочный чертеж	
Б15М 173.004	Патрубок	47	Б15М 168.000	Воронка тип III	63
Б15М 173.000	Трап-воронка		Б15М 168.001	Стенка	
Б1К 130.003	Конус		Б15М 168.002	Боковина	
Б15М 188.000	Поставка под насос	48	Б15М 168.003	Стенка	64
Б15М 188.000 СБ	Подставка под насос. Сборочный чертеж		Б14 Д055.000 СБ	Опора блоков тип I	
Б15Е 702.013	Кронштейн			Сборочный чертеж	
Б15М 174.002	Палец	49	Б14 Д055.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	55
Б15М 174.001	Палец		Б14 Д055.000	Опора блоков. Тип I	
Б15М 174.000	Лук 500x600		Б14 Д055.010	Рама	
Б15М 174.000 ВС	Ведомость спецификаций	50	Б14 Д055.005	Балка	56
Б15М 174.000 ВП	Ведомость покупных изделий		Б14 Д055.006	Подкос	
Б15М 174.000 СБ	Лук 500x600 Сборочный чертеж		Б14 Д055.007	Ребро	
Б15М 174.010 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	51	Б14 Д055.008	Плита	57
Б15М 174.003	Боковина		Б14 Д055.018	Косынка	
Б15М 174.010	Фланец		Б14 Д055.019	Косынка	
Б15М 174.004	Боковина	52	Б14 Д055.001	Связь	65
Б15М 174.005	Ушко		Б14 Д055.020	Опора	
Б15М 174.006	Ушко		Б14 Д055.020 СБ	Опора. Сборочный чертеж	
Б15М 174.020	Рама	53	Б14 Д055.030 СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	66
Б15М 174.020 СБ	Рама. Сборочный чертеж		Б14 Д055.030	Ограждение	
Б15М 174.008	Упор		Б14 Д055.022	Связь	
Б15М 174.009	Коромысло	54	Б14 Д055.000 СБ	Опора блоков. Тип II	67
				Сборочный чертеж	
			Б14 Д056.000	Опора блоков. Тип II	
		55	Б14 Д056.007	Косынка	68
			Б14 Д056.008	Косынка	

Содержание альбома

Альбом 18

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Б14Д057.000СБ	Рама. Сборочный чертёж	71	Б15М175.011	Обечайка	86
Б14Д057.000	Рама.		Б15М175.013	Накладка	
Б16Е702.000СБ	Оборудование баков	72-73	Б15М175.030СБ	Поплавок. Сборочный чертёж	87
	Сборочный чертёж		Б15М175.002	Тяга	
Б16Е702.000	Оборудование баков	73	Б15М175.003	Фланец	87
Б16Е702.000ВП	Ведомость покупных изделий	74	Б15М175.004	Ось	
Б16Е702.001	Прокладка		Б128815.000	Установка датчика реле уровня	88
Б16Е702.002	Накладка	75		РС-101 на стенке бункера	
Б16Е702.010	Патрубок		Б128815.000СБ	Установка датчика реле уровня	88
Б16Е702.010СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	76		РС-101 на стенке бункера	
Б16Е702.020СБ	Лестница. Сборочный чертёж		Б128815.010СБ	Сборочный чертёж	89
Б16Е702.030СБ	Ограждение. Сборочный чертёж	Б128815.003	Корпус. Сборочный чертёж	89	
Б16Е702.020	Лестница	77	Б128815.005		Фланец
Б16Е702.030	Ограждение		Б128815.005	Дно	90
Б16Е702.016	Петля	Б128815.002	Прокладка	90	
Б15М176.003	Стенка	Б128815.001	Кольцо		91
Б15М176.000	Желоб для угля правый	Б128815.007	Фланец	91	
Б15М177.000	Желоб для угля левый	Б128815.008	Обечайка		92-93
Б15М176.000СБ	Желоб для угля правый	Б128815.020СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	93	
	Сборочный чертёж	Б128815.020	Патрубок		94
Б15М177.000СБ	Желоб для угля левый	Б15М180.001	Фланец	94	
	Сборочный чертёж	Б15М180.002	Переход		95
Б15М176.004	Стенка	Б15М180.000	Переход в сборе	95	
Б15М176.005	Стенка	Б15М180.000СБ	Переход в сборе. Сборочный чертёж		96
Б15М176.006	Стенка	Б15М187.000СБ	Контейнер для осадка	96	
Б15М177.003	Стенка		Сборочный чертёж		97
Б15М177.004	Стенка	Б15М187.000	Контейнер для осадка	97	
Б15М177.005	Стенка	Б15М187.011	Ось		98
Б15М178.000	Шлакопуск	Б15М187.012	Колесо	98	
Б15М178.006	Стенка	Б15М187.004	Ручка		99
Б15М178.000СБ	Шлакопуск. Сборочный чертёж	Б15М187.003	Ушко	99	
Б15М178.003	Стенка	Б15М179.010СБ	Залоспуск. Сборочный чертёж		99
Б15М178.004	Стенка	Б15М179.010	Залоспуск	100	
Б15М179.003	Стенка	Б15М179.000	Залоспуск котлоагрегата с узлом промывки.		100
Б15М178.005	Стенка	Б15М179.000СБ	Залоспуск котлоагрегата с узлом	100	
Б15М175.001	Ушко		промывки. Сборочный чертёж		100
Б15М181.000	Переход	Б15М185.000	Залоспуск экономайзера ЭБ-2-236У	100	
Б15М175.000	Клапан поплавковый		с узлом промывки.		100
Б15М175.010	Патрубок в сборе	Б15М179.005	Стенка	100	
Б15М175.020	Заглушка в сборе	Б128815.010	Корпус		100
Б15М175.030	Поплавок.	Б15М185.000СБ	Залоспуск экономайзера ЭБ-2-236У	100	
Б15М175.000СБ	Клапан поплавковый ДУ50		с узлом промывки. Сборочный чертёж		100
	Сборочный чертёж	Б15М186.000СБ	Залоспуск золоуловителя БЧ-259(6х5)	100	
Б15М175.010СБ	Патрубок в сборе. Сборочный чертёж		с узлом промывки		100
Б15М172.020СБ	Заглушка в сборе. Сборочный чертёж		Сборочный чертёж	100	
Б15М175.006	Ушко	Б15М186.000	Залоспуск золоуловителя БЧ-259(6х5)		100
Б15М175.008	Ушко		с узлом промывки	100	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б12Г1178.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			Б12Г1178.000 ВС	Веделюсть спецификаций		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.010	Тяга	1	
А4	2		Б12Г1178.050	Рала	1	
				Детали		
А4	3		Б12Г1178.001	Шайба	2	
Б4	4		Б12Г1178.025	Рычаг	1	1,0 кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
				ВСт 3 ГОСТ 14637-89		
				40x330		
				Стандартные изделия		
	5			Болт М8x25.58 ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	7			Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	
	8			Болт М12x40.58 ГОСТ 7798-70	5	
	9			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	10			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	6	
Б12Г1178.000						
Изм.	Лист	Л. воевал.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванченко	И.И.			Лист	Лист
Проб.	Избекова	И.И.			Ш	Ш
Исполн.	Иванченко	И.И.			Сочленение	
И.контр.	Ильбрас	И.И.			МЭО 100/25-0,25-87с	
					Клапаны 9с-3-3-2	
					Харьковский	
					Сантехпроект	

Изм. и лист, Подпись и дата, Взам. инв. и дата, Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б12Г1178.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	2		Б12Г1178.030	Вилка	1	
А4	3		Б12Г1178.040	Стяжка	1	
				Детали		
А4	4		Б12Г1178.002	Гайка левая	1	
А4	5		Б12Г1178.003	Палец	1	
А4	6		Б12Г1178.004	Палец	1	
				Стандартные изделия		
	7			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	
	8			Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	
	9			Шплицт 3,2x20 ГОСТ 397-78	2	
				Переменные данные для исполнения		
				Б12Г1178.010		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.020	Штанга	1	
				Б12Г1178.010-01		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.020-01	Штанга	1	
				Б12Г1178.010-02		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.020-02	Штанга	1	
				Б12Г1178.010-03		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.020-03	Штанга	1	
Б12Г1178-010						
Изм.	Лист	Л. воевал.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванченко	И.И.			Лист	Лист
Проб.	Избекова	И.И.			Ш	Ш
Исполн.	Иванченко	И.И.			Тяга	
И.контр.	Ильбрас	И.И.			Харьковский	
					Сантехпроект	

Изм. и лист, Подпись и дата, Взам. инв. и дата, Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б12Г1178.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б12Г1178.005	Ушко	2	
А4	2		Б12Г1178.006	Бабышка	1	
				Переменные данные для исполнения		
				Б12Г1178.020		
				Детали		
А4	3		Б12Г1178.007	Рычаг	1	
				Б12Г1178.020-01		
				Детали		
А4	3		Б12Г1178.007-01	Рычаг	1	
				Б12Г1178.020-02		
				Детали		
А4	3		Б12Г1178.007-02	Рычаг	1	
				Б12Г1178.020-03		
				Детали		
А4	4		Б12Г1178.007-03	Рычаг	1	
Б12Г1178.020						
Изм.	Лист	Л. воевал.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванченко	И.И.			Лист	Лист
Проб.	Избекова	И.И.			Ш	Ш
Исполн.	Иванченко	И.И.			Штанга	
И.контр.	Ильбрас	И.И.			Харьковский	
					Сантехпроект	

Изм. и лист, Подпись и дата, Взам. инв. и дата, Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б12Г1178.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б12Г1178.008	Ушко	2	
А4	2		Б12Г1178.009	Втулка	1	
Б12Г1178.030						
Изм.	Лист	Л. воевал.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванченко	И.И.			Лист	Лист
Проб.	Избекова	И.И.			Ш	Ш
Исполн.	Иванченко	И.И.			Вилка	
И.контр.	Ильбрас	И.И.			Харьковский	
					Сантехпроект	

Изм. и лист, Подпись и дата, Взам. инв. и дата, Подпись и дата

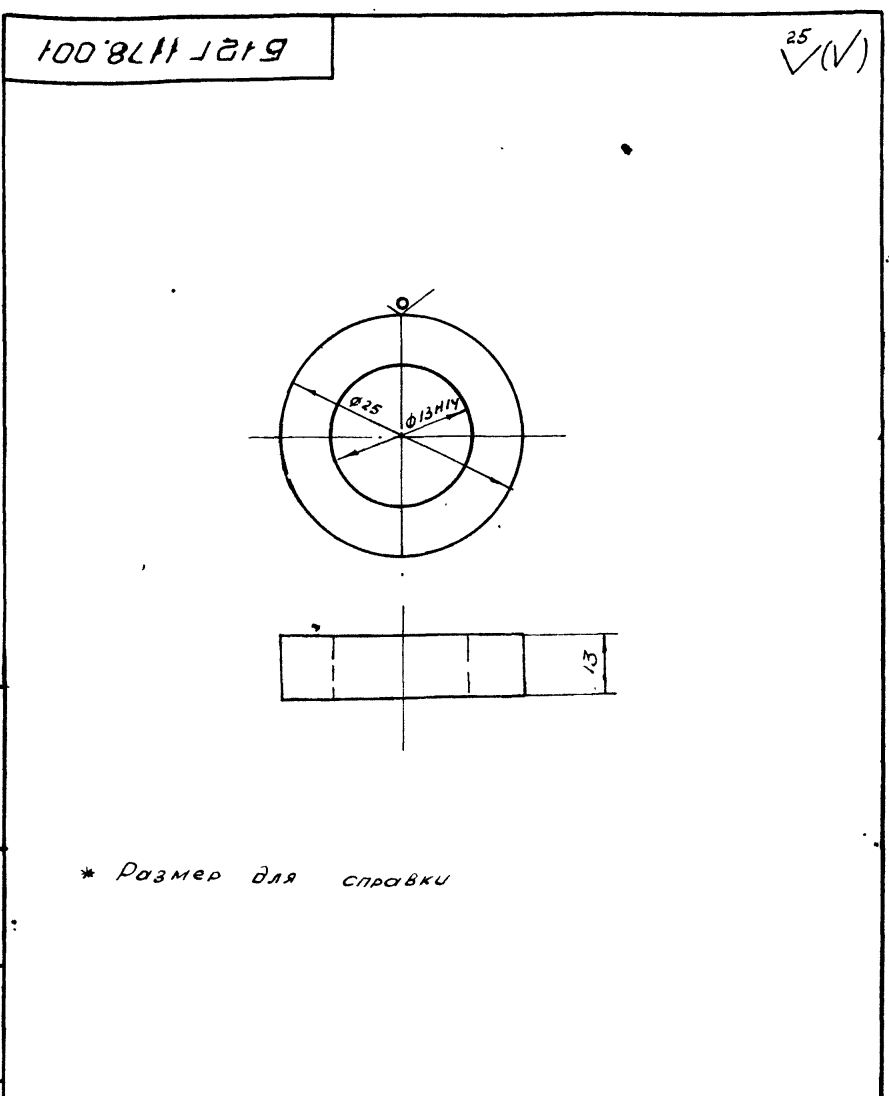


Альбом 1/2 части

Инв. номер	Лист и дата	Взам. инв. и дата	Подп. и дата	Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	Куда входит		Общее кол.	Примечание
							Обозначение	Кол.		
1	Б12Г1178.000	Соединение привода МЭО 100 / 25-0.25-57 с клапаном 9с-3-3-2 (9с-3-3-3)								
2										
3	Б12Г1178.010	Тяга					Б12Г1178.000	1	1	
4	Б12Г1178.020	Штанга					Б12Г1178.010	1	1	
5	Б12Г1178.030	Вилка					Б12Г1178.010	1	1	
6	Б12Г1178.040	Стяжка					Б12Г1178.010	1	1	
7	Б12Г1178.050	Рама					Б12Г1178.000	1	1	
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										

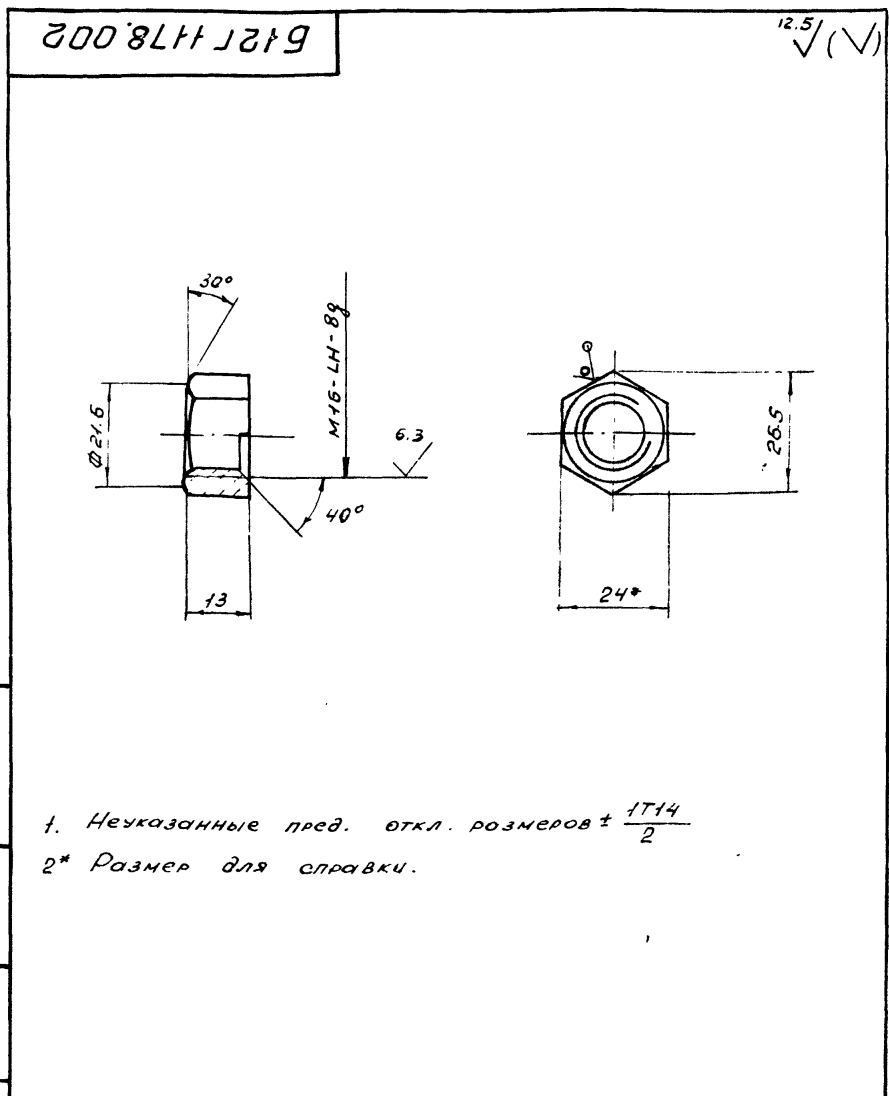
Инв. номер Лист и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата

Б12Г1178.000 ВС						
Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	Соединение МЭО 100 / 25-0.25-87 с клапаном 9с-3-3-2 (9с-3-3-3)	Лист	Лист	Листов
Разработ. Гончаренко				1		1
Провер. Извекова						
Нач. отд. Григорьянц						
Н. контр. Ямброс						
УТВ						
Ведомость спецификаций				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А3						



Б12Г1178.001						
Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	Шанба	Лист	Листов	Масштаб
Разработ. Гончаренко				1	1	0.04 2:1
Провер. Извекова						
Т. контр. Себряков						
Нач. отд. Григорьянц						
Н. контр. Ямброс						
УТВ						
Круг 25 ГОСТ 2590-88			Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
ВСТЗ ГОСТ 535-88			Формат А4			

Инв. номер Лист и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата



Б12Г1178.002						
Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	Гайка левая	Лист	Листов	Масштаб
Разработ. Гончаренко				1	1	0.033 1:1
Провер. Извекова						
Т. контр. Себряков						
Нач. отд. Григорьянц						
Н. контр. Ямброс						
УТВ						
Шестигранник 24 ГОСТ 2879-88			Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
ВСТЗ ГОСТ 535-88			25266-22 8			

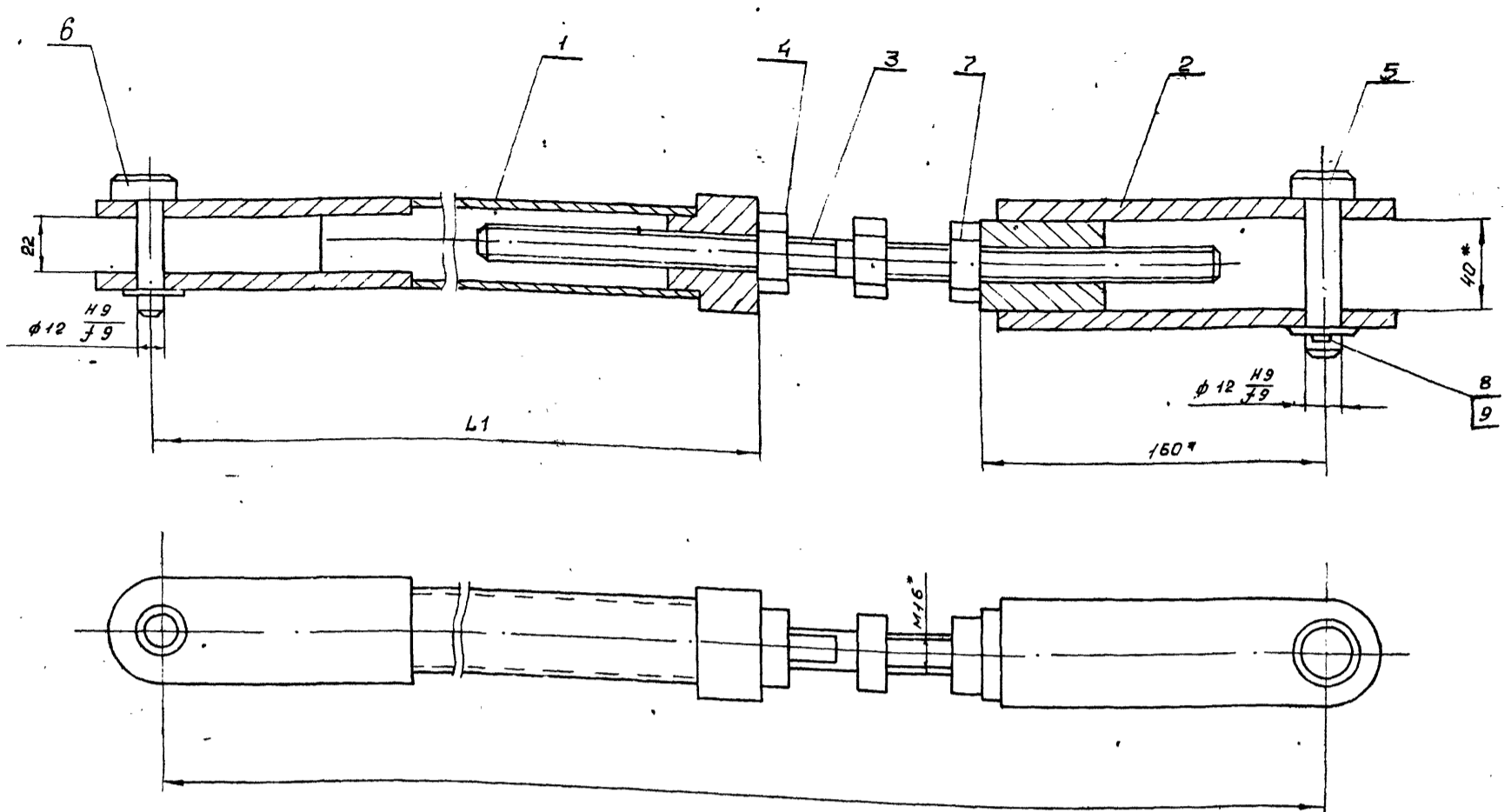
Инв. номер Лист и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата

1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1714}{2}$   
 2\* Размер для справки.



Автом 18, часть 1

Б12Г1178.010СБ



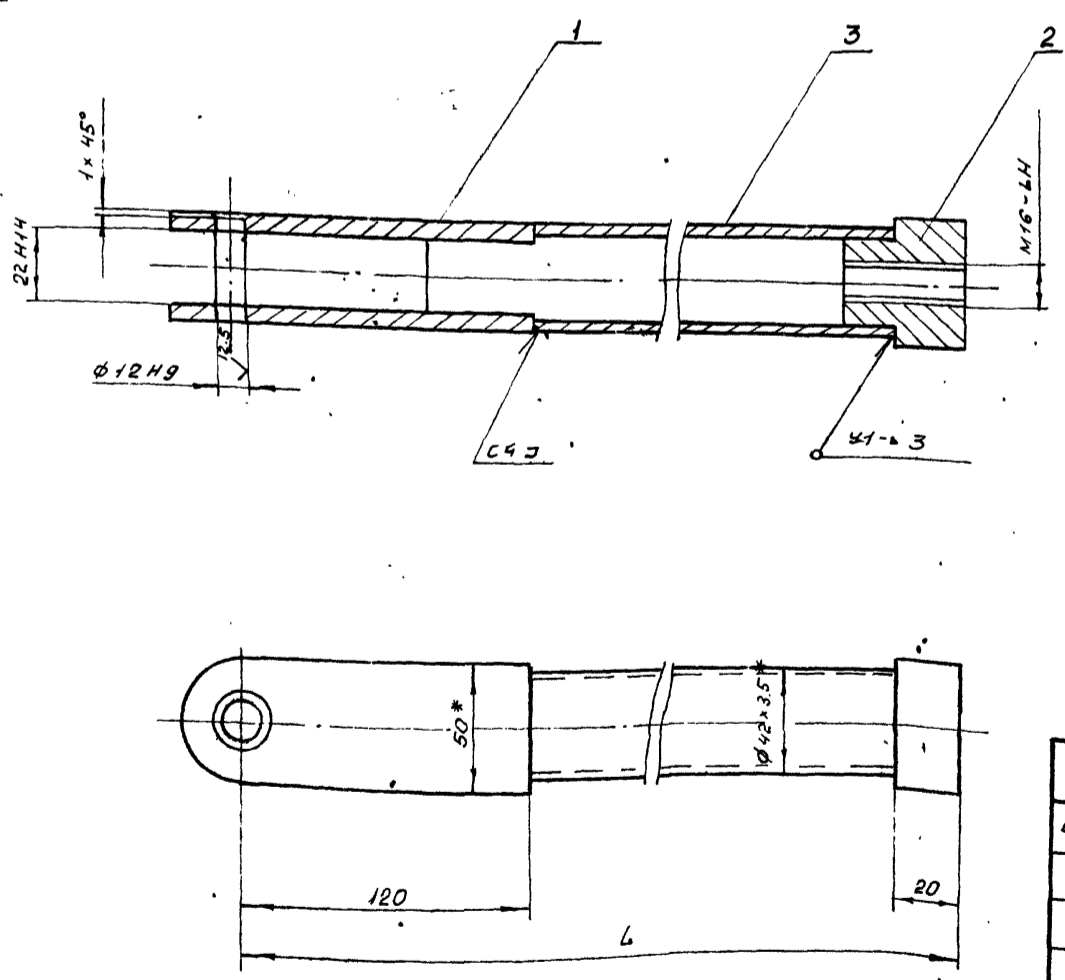
\* Размеры для справки

Обозначение	L	L1	Масса
Б12Г1178.010	600	340	4.9
-01	670	410	5.0
-02	1130	870	7.0
-03	530	270	4.7

Б12Г1178.010СБ		Лист	Масса	Масштаб
Тяга		И	СМ.	1:2
Сборочный чертёж		лист	листов	
		Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ		
		Формат А3		

Унв. и подп. Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Б12Г1178.020СБ



Обозначение	L	Масса
Б12Г1178.020	340	2.3
-01	410	2.4
-02	870	4.1
-03	270	2.1

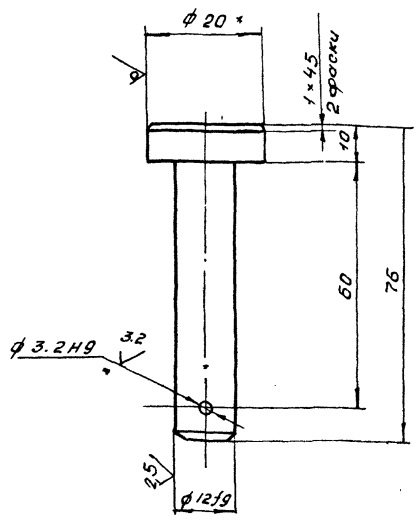
1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2\* Размеры для справок

Б12Г1178.020СБ		Лист	Масса	Масштаб
Штанга		И	2.3	1:2
Сборочный чертёж		лист	листов	1
		Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ		
		Формат А3		

Унв. и подп. Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Б12Г1178.003

25 (✓)(✓)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1714}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

Б12Г1178.003

Палец

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,085	1:1
Лист Листов 1		

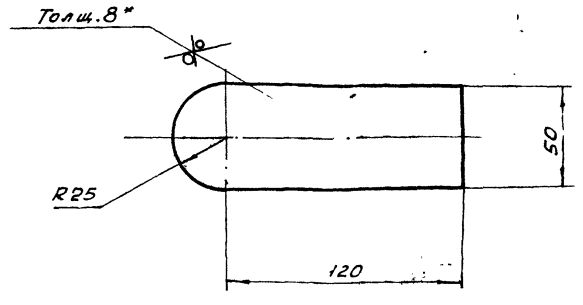
Круг 20 ГОСТ 2590-88  
В Ст3 ГОСТ 535-89

Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б12Г1178.005

25 (✓)(✓)



- 1.  $\pm \frac{1716}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

Б12Г1178.005

Ушко

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,5	1:2
Лист Листов 1		

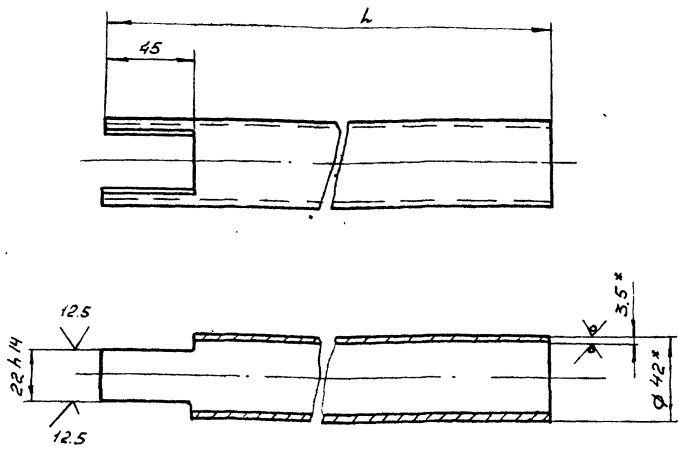
Лист 8 ГОСТ 19903-74  
8 Ст3 ГОСТ 14637-89

Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б12Г1178.007

12.5 (✓)(✓)



Обозначение	L	Масса
Б12Г1178.007	245	0,8
- 01	315	0,9
- 02	775	2,5
- 03	175	0,6

- 1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 2.\* Размеры для справки

Б12Г1178.007

Рычаг

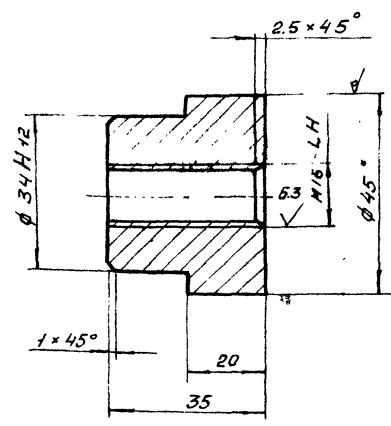
Лит.	Масса	Масшт.
У	0,3	1:2
Лист Листов 1		

Труба 42x35 ГОСТ 8734-75  
В Ст3 ГОСТ 8733-87

Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ

Б12Г1178.006

12.5 (✓)(✓)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1714}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

Б12Г1178.006

Бобышка

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,3	1:1
Лист Листов 1		

Круг 45 ГОСТ 2590-88  
В Ст3 ГОСТ 535-88

Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ

Б12Г1178.030СБ

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 3467-75  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2.\* Размеры для справки.

Б12Г1178.030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Шкал.
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Проб.	Извекова	И.И.			Лист 1 из 1		
Т.конт.	Себряков	В.И.			Харьковский Сантехпроект		
И.конт.	Алибрас	В.И.			Формат А4		

Б12Г1178.008

1.  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размеры для справки.

Б12Г1178.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Шкал.
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Проб.	Извекова	И.И.			Лист 1 из 1		
Т.конт.	Себряков	В.И.			Харьковский Сантехпроект		
И.конт.	Алибрас	В.И.			Формат А4		

Б12Г1178.009

1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$   
2.\* Размеры для справки.

Б12Г1178.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Шкал.
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Проб.	Извекова	И.И.			Лист 1 из 1		
Т.конт.	Себряков	В.И.			Харьковский Сантехпроект		
И.конт.	Алибрас	В.И.			Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б12Г1178.040СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	Б12Г1178.011	Шпилька	1	
		2		Стандартные изделия		
				Гайка М16.5	1	0.033кг
				ГОСТ 5915-70		

Б12Г1178.040

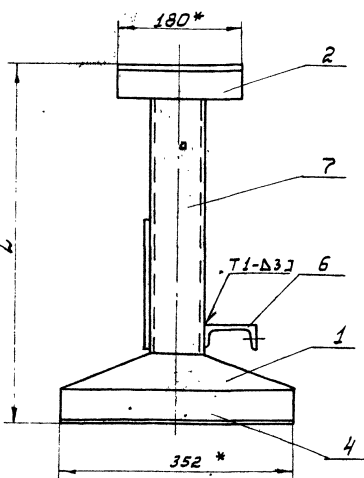
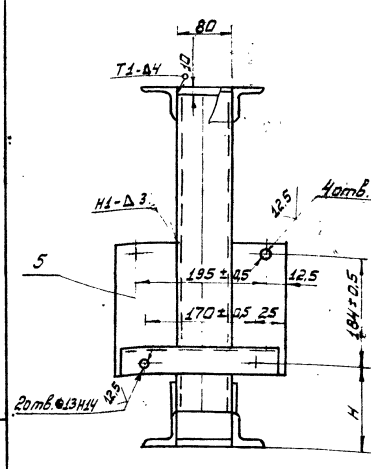
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Шкал.
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Проб.	Извекова	И.И.			Лист 1 из 1		
Т.конт.	Себряков	В.И.			Харьковский Сантехпроект		
И.конт.	Алибрас	В.И.			Формат А4		

25266-22 11 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б3			Б12Г1178.050СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б12Г1178.012	Косынка	2	
Б4	2		Б12Г1178.013	Балка Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=180	2	0,68 кг
Б4	3		Б12Г1178.014	Стяжка Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=80	4	0,55 кг
Б4	4		Б12Г1178.015	Балка Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=350	2	1,33 кг
Б4	5		Б12Г1178.016	Плита Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 16523-89 210x220	1	1,1 кг
Б4	6		Б12Г1178.017	Балка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=200	1	1,4 кг
Переменные данные для исполнения						
Б4	7		Б12Г1178.018	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1260	2	8,42 кг
			<b>Б12Г1178.050</b>			
Изм. Лист			Лист		Лист	
Разраб. Гончаренко И.А.			1		2	
Пров. Извекова И.И.			Результат			
Нач. отд. Григорьянц И.И.			Харьковский			
И.контр. Либрас			Сантехпроект			

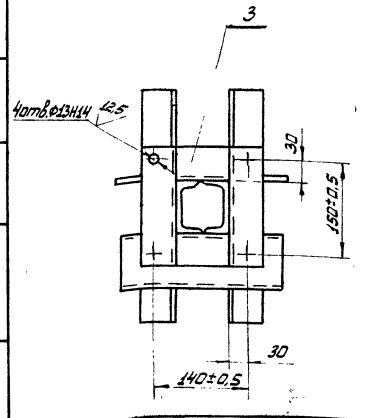
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Б12Г1178.050-01		
Б4	7		Б12Г1178.019	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1412	2	9,8 кг
				Б12Г1178.050-02		
Б4	7		Б12Г1178.021	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1350	2	9,45 кг
				Б12Г1178.050-03		
Б4	7		Б12Г1178.022	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=572	2	4,0 кг
				Б12Г1178.050-04		
Б4	7		Б12Г1178.023	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1451	2	10,4 кг
				Б12Г1178.050-05		
Б4	7		Б12Г1178.024	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1210	2	8,5 кг
			<b>Б12Г1178.050</b>			
Изм. Лист			Лист		Лист	
			1		2	
			Результат			
			Харьковский			
			Сантехпроект			

Б12Г1178.050СБ



Обозначение	L	H	Масса
Б12Г1178.050	1280	250	27,7
-01	1432	320	31,2
-02	1370	300	28,3
-03	592	250	18,9
-04	1471	650	31,7
-05	1231	250	28,3

- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Кромки реза деталей Б4  $\sqrt{R25}$
- \* Размеры для справки.



Б12Г1178.050СБ				Лит		Масса		Масш.	
Результат									
Харьковский									
Сантехпроект									

Альбом чертежей

№ листа	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Общее кол.	
1	Б12Г 1179.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87			
2		с направляющим аппаратом дымохода			
3		ДН-10у			
4	Б12Г 1178.010*	Тяга	Б12Г 1179.000	1 1	
5	Б12Г 1178.020	Штанга	Б12Г 1178.010	1 2	
6	Б12Г 1178.030	Вилка	Б12Г 1178.010	1 2	
7	Б12Г 1178.040	Стяжка	Б12Г 1178.010	1 2	
8	Б12Г 1178.050-01	Рама	Б12Г 1179.000	1 1	
9	Б12Г 1179.010	Кронштейн	Б12Г 1179.000	1 1	
10	Б12Г 1179.020	Коромысло	Б12Г 1179.000	1 1	
11	Б12Г 1178.010-61	Тяга	Б12Г 1179.000	1 1	
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Листв. и дата  
Взам. инв. и дата  
Подпись и дата

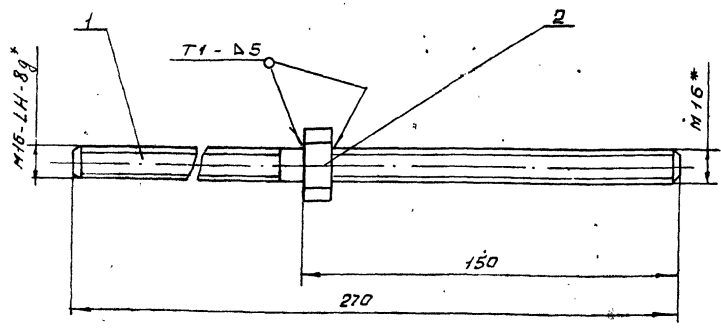
<b>Б12Г 1179.000 ВС</b>			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.И.	
Провер.	Цыбенкова	И.И.	
Нач. отд.	Григорянц	И.И.	
Н. контр.	Янберд	И.И.	
Утв.			

Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10у  
Ведомость спецификаций

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский  
САИТЕХПРОЕКТ  
ФОРМАТ А3

Б12Г 1178.040СБ



1. Сварку производить электродами Э-4В ГОСТ 9467-75  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2.\* Размеры для справок.

Листв. и дата  
Взам. инв. и дата  
Подпись и дата

<b>Б12Г 1178.040СБ</b>			
Изм. лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.И.	
Провер.	Цыбенкова	И.И.	
Т.контр.	Северюков	И.И.	
Нач. отд.	Григорянц	И.И.	
Н.контр.	Янберд	И.И.	
Утв.			

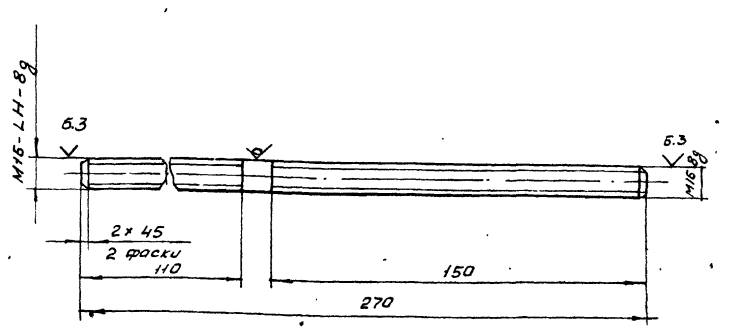
**СТЯЖКА**

Сборочный чертеж

Лист	Номер	Листов
1	0.55	1:2

Харьковский  
САИТЕХПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

Б12Г 1178.01



1. Неучтенные пред. откл. размеров 1714/2  
2. Размер для справок

Листв. и дата  
Взам. инв. и дата  
Подпись и дата

<b>Б12Г 1178.01</b>			
Изм. лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.И.	
Провер.	Цыбенкова	И.И.	
Т.контр.	Северюков	И.И.	
Нач. отд.	Григорянц	И.И.	
Н.контр.	Янберд	И.И.	
Утв.			

**ШПИЛЬКА**

Лист	Номер	Листов
1	0.5	1:2

Харьковский  
САИТЕХПРОЕКТ  
Кр. 16 ГОСТ 2590-88  
В СтЗ ГОСТ 535-88  
25266-22 15



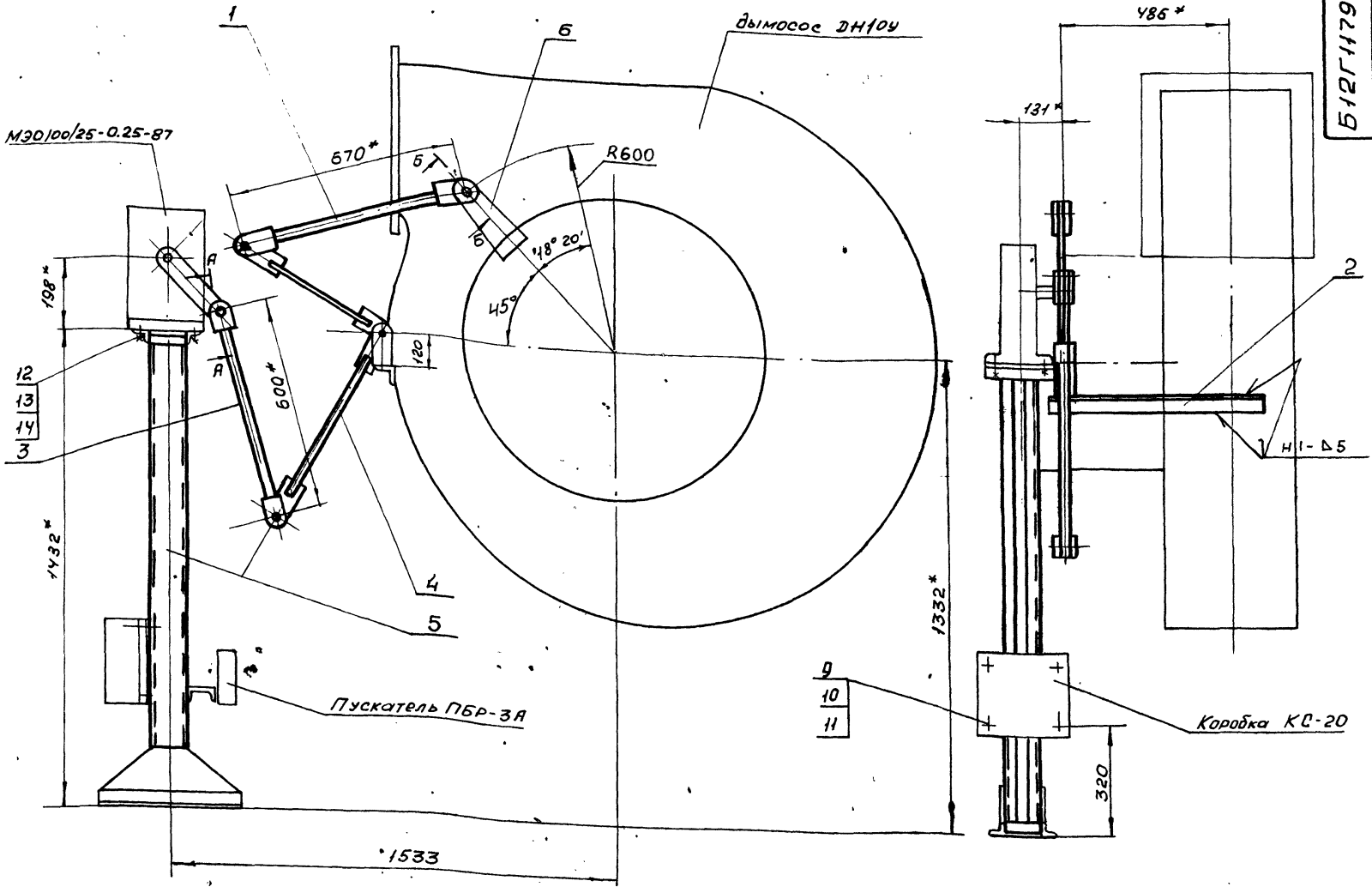
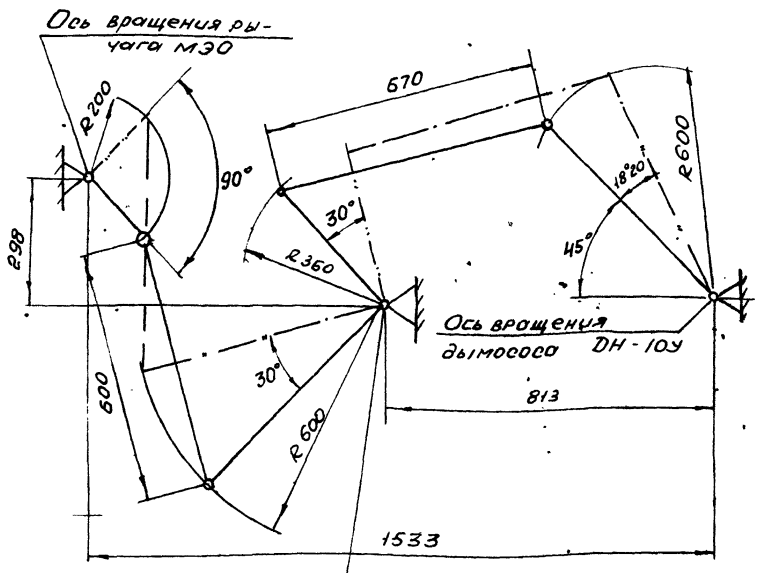
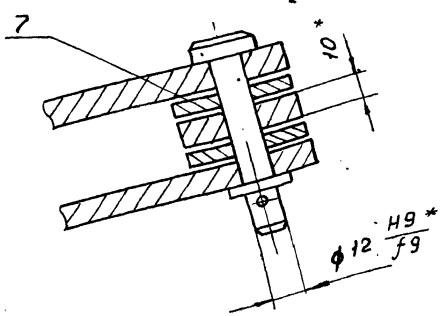


Схема кинематическая

А-А (М1:2)



Б-Б (М1:2)



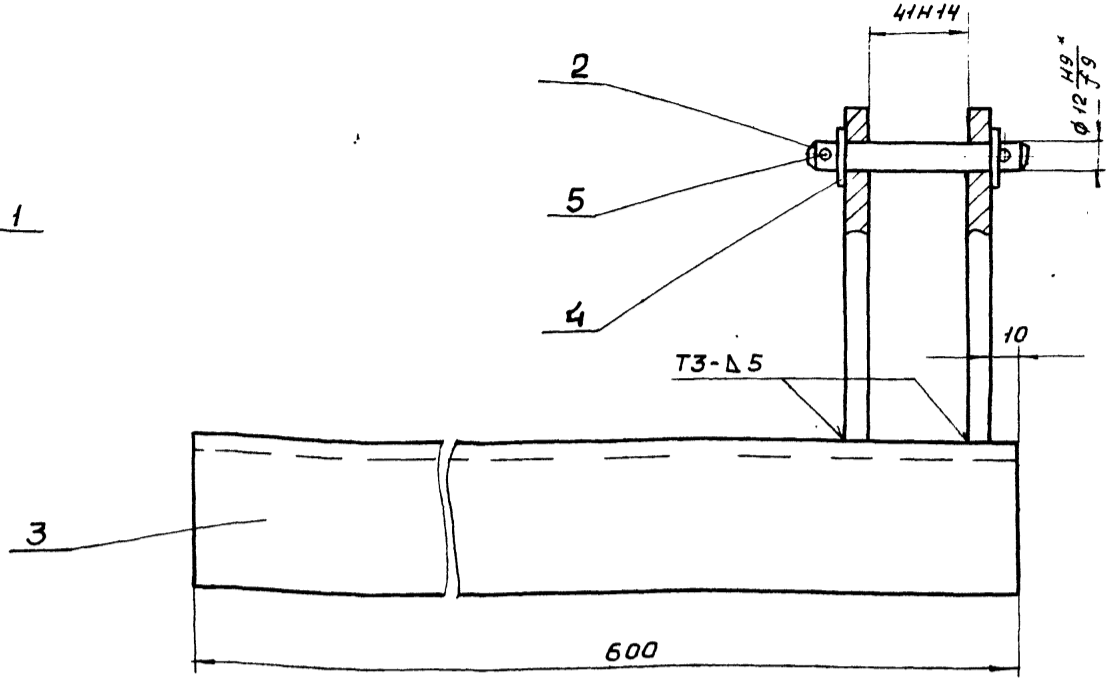
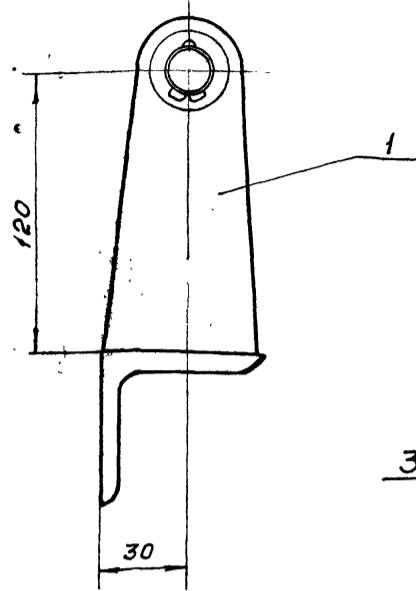
1. Регулировкой длины тяг (поз. 1 и 3) обеспечить полное открытие и закрытие лопаток направляющего аппарата дымососа ДН-10У
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. \* Размеры для справки

Исполнитель: Подп. и дата: Взам. инж. Инв. №: Подп. и дата:

				<b>Б12Г1179.000СБ</b>		
Исполн.	М. док.	Подп.	Дата	Дочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-10У	лист	Масса
Диз. Ганчаренко				Сборочный чертеж	и	497
Пров. Извеков					лист	машт.
Т. конт. Седряков					и	1:10
Нач. отд. Григорьянц					лист / листов	
Н. конт. Ян Врас					Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.						

Альбом 18, часть 1

Б12Г1179.010СБ

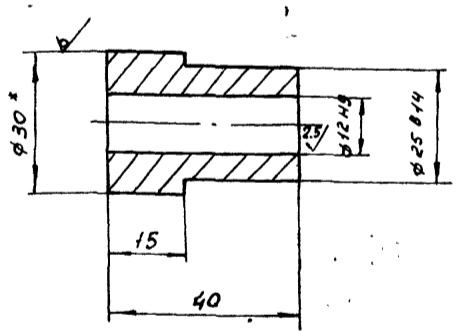


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 3467-75  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали Б4-25
4. \* Размер для справки

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

				<b>Б12Г1179.010СБ</b>		
				Кронштейн		
				Сборочный чертеж		
Изм. лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр. Гончаренко				4	4.3	1:2
Пров. Извеков				лист листов		
Т. контр. Севрюков						
Нач. отд. Григорьянц						
Н. контр. Амброс						
Утв.						
				Харьковский САИТЕХПРОЕКТ		
				Формат А3		

Б12Г1179.007



1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Размер для справки

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

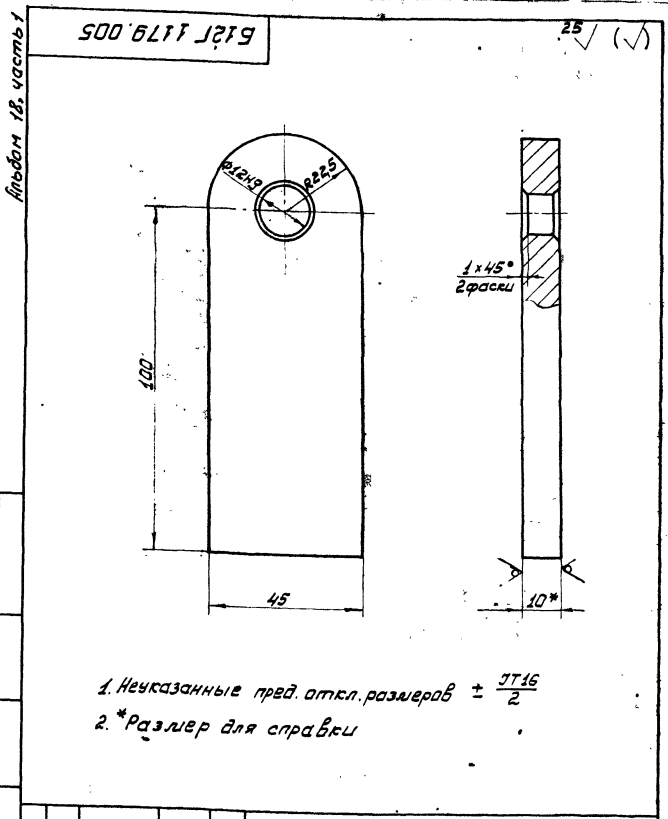
				<b>Б12Г1179.007</b>		
				Втулка		
Изм. лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр. Гончаренко				1	0.15	1:1
Пров. Извеков				лист листов		
Т. контр. Севрюков						
Нач. отд. Григорьянц						
Н. контр. Амброс						
Утв.						
				Харьковский САИТЕХПРОЕКТ		
				Круг 30 ГОСТ 2590-88 ВСт3 ГОСТ 535-88		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<b>Документация</b>					
А3		Б12Г1179.010СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
А4	1	Б12Г1179.002	Щека	2	
А4	2	Б12Г1179.003	Ось	1	
Б4	3	Б12Г1179.004	Балка	1	2.9кг
Уголок Б-6 3*63*5 ГОСТ 8509-88					
ВСт3 ГОСТ 535-88					
L = 600					
<b>Стандартные изделия</b>					
4			Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	
5			Шпилька 3.2 * 20 ГОСТ 397-79	2	

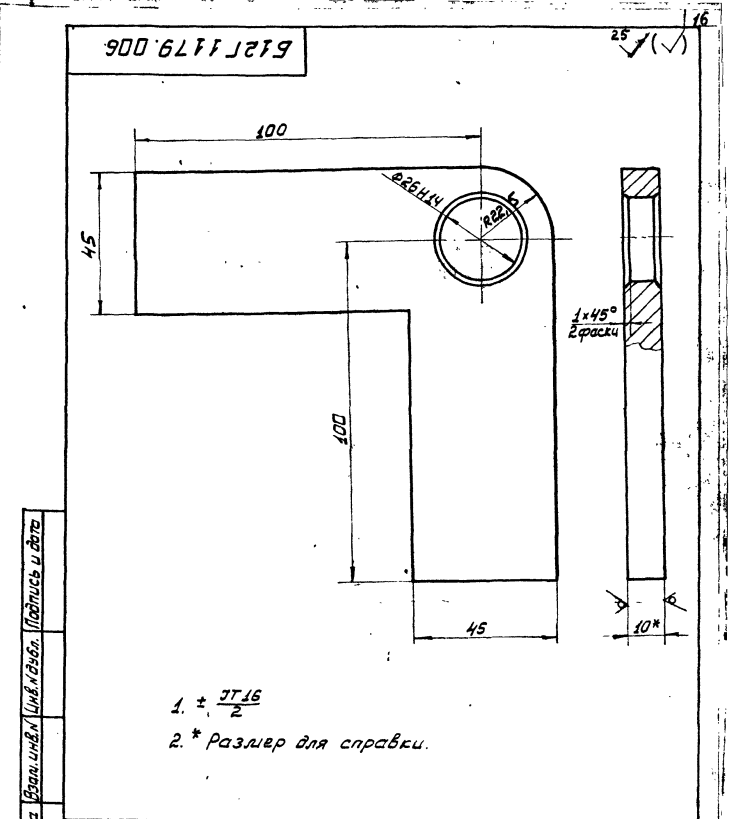
Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

				<b>Б12Г1179.010</b>		
				Кронштейн		
Изм. лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разр. Гончаренко				4		
Пров. Извеков				лист листов		
Т. контр. Севрюков						
Нач. отд. Григорьянц						
Н. контр. Амброс						
Утв.						
				Харьковский САИТЕХПРОЕКТ		

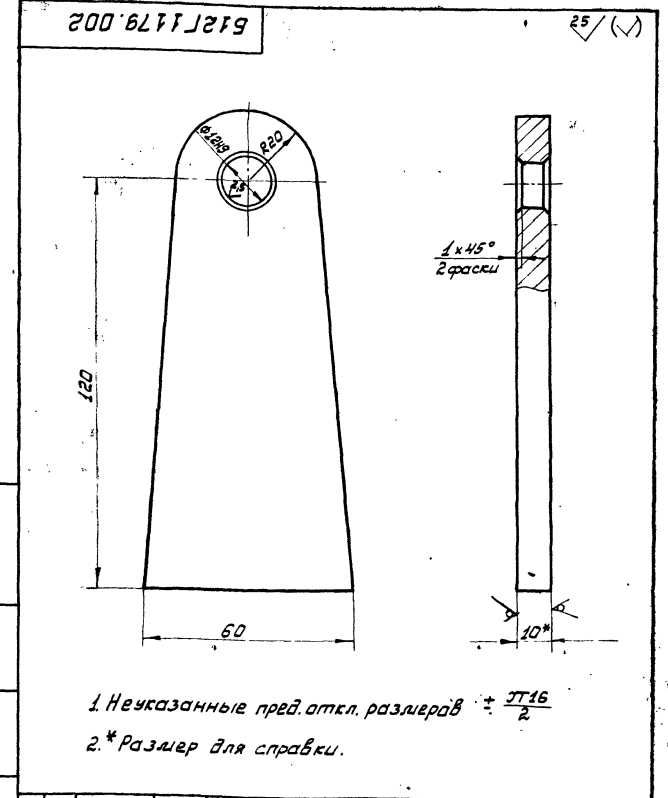




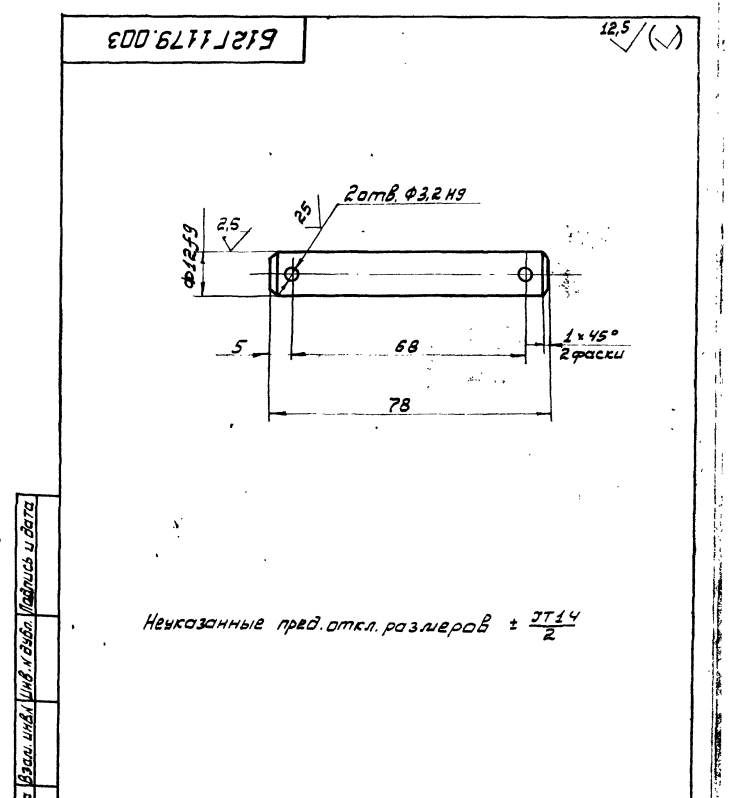
612Г1179.005				Лит	Масса	Масшт.
Ушко				Ш	0,45	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ванчуренко	И.А.				
Проб.	Извекова	Ю.И.				
Т.конт.	Северяков	В.И.				
Нач. отд.	Вигорьянич	В.И.				
Исполн.	Илибрас	В.И.				
Чтвб.						
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Харьковский		
ВСт 3 ГОСТ 14637-89				Сантехпроект		
Формат А4						



612Г1179.006				Лит	Масса	Масшт.
Угольник				Ш	0,7	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ванчуренко	И.А.				
Проб.	Извекова	Ю.И.				
Т.конт.	Северяков	В.И.				
Нач. отд.	Вигорьянич	В.И.				
Исполн.	Илибрас	В.И.				
Чтвб.						
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Харьковский		
ВСт 3 ГОСТ 14637-89				Сантехпроект		
Формат А4						

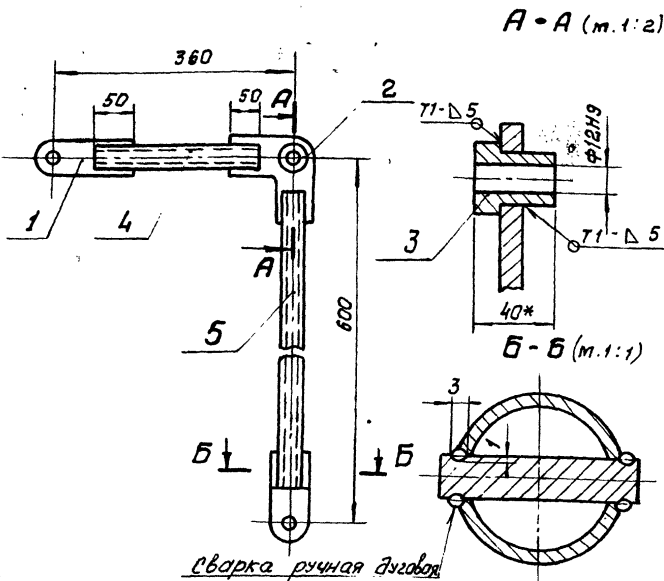


612Г1179.002				Лит	Масса	Масшт.
Щека				Ш	0,55	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ванчуренко	И.А.				
Проб.	Извекова	Ю.И.				
Т.конт.	Северяков	В.И.				
Нач. отд.	Вигорьянич	В.И.				
Исполн.	Илибрас	В.И.				
Чтвб.						
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Харьковский		
ВСт 3 ГОСТ 14637-89				Сантехпроект		
Формат А4						



612Г1179.003				Лит	Масса	Масшт.
Ось				Ш	0,07	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ванчуренко	И.А.				
Проб.	Извекова	Ю.И.				
Т.конт.	Северяков	В.И.				
Нач. отд.	Вигорьянич	В.И.				
Исполн.	Илибрас	В.И.				
Чтвб.						
ВСт 3 ГОСТ 380-88				Харьковский		
				Сантехпроект		
Формат А4						

Б12Г1179.020СБ



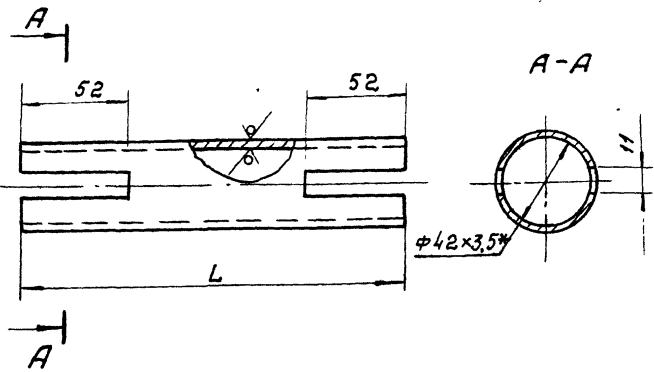
1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9487-75 сварные швы по гост 5264-80.
2.  $\pm \frac{1716}{2}$
3. \* Размеры для справки.

Б12Г1179.020СБ

Изм.	Лист	И док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	ИЗ					
Проб.	ИЗВЕКОВА				И	4,3	1:5
Г. контр.	СВЯТОУХОВ				Лист	Листов	1
Нач. отд.	РИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект		
И. контр.	ЯМБРАС				формат А4		
Утв.	Змс						

Коромысло  
Сборочный чертеж.

Б12Г1179.008



Обозначение	L	Масса
Б12Г1179.008	260	0,86
-01	500	1,65

1.  $\pm \frac{1716}{2}$
2. \* Размер для справки.

Б12Г1179.008

Изм.	Лист	И док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	ИЗ					
Проб.	ИЗВЕКОВА				И		ст. табл.
Г. контр.	СВЯТОУХОВ				Лист	Листов	1
Нач. отд.	РИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект		
И. контр.	ЯМБРАС				формат А4		
Утв.	Змс						

Рычаг

Труба 42x3,5 гост 8734-75  
820 гост 8733-87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			Б12Г1180.000СБ	Сборочный чертеж		
A3			Б12Г1180.000СВ	Ведомость спецификаций		
				<u>Сварочные единицы</u>		
A4	1		Б12Г1178.010-02	Тяга	1	
A4	2		Б12Г1178.050-02	Рама	1	
A4	3		Б12Г1180.010	Кронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		Б12Г1180-001	Вал	1	
A4	5		Б12Г1178.001	Шайба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М8x25.58		
				гост 7798-70	4	0,015 кг
		7		Гайка М8.5 гост 5915-70	4	0,005 кг
		8		Шайба 8.65 гост 6402-70	4	0,001 кг
		9		Болт М12x40.58		
				гост 7798-70	6	0,053 кг
		10		Гайка М12.5 гост 5915-70	6	0,015 кг
		11		Шайба 12.65 г		
				гост 6402-70	6	0,003 кг
		12		Винт М8x14.58		
				гост 1476-84	1	
		13		Шпунка 12x8x50		
				гост 23360-78	1	0,038 кг

Б12Г1180.000

Изм.	Лист	И док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	ИЗ					
Проб.	ИЗВЕКОВА				И		1
Г. контр.	СВЯТОУХОВ				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	РИГОРЯНИ				формат А4		
И. контр.	ЯМБРАС						
Утв.	Змс						

СОЧЛЕНЕНИЕ М30  
100/25-0,25-87 с  
КЛАПАНОМ 400x500.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			Б12Г1179.020СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		Б12Г1179.005	Ушко	2	
A4	2		Б12Г1179.006	Угольник	1	
A4	3		Б12Г1179.007	Втулка	1	
A4	4		Б12Г1179.008	Рычаг	1	
A4	5		Б12Г1179.008-01	Рычаг	1	

Б12Г1179.020

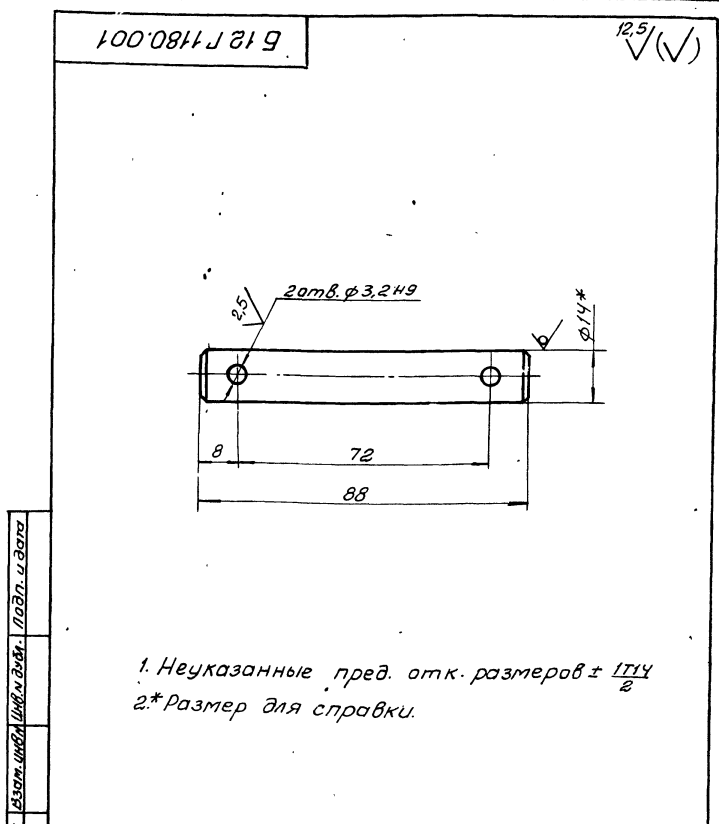
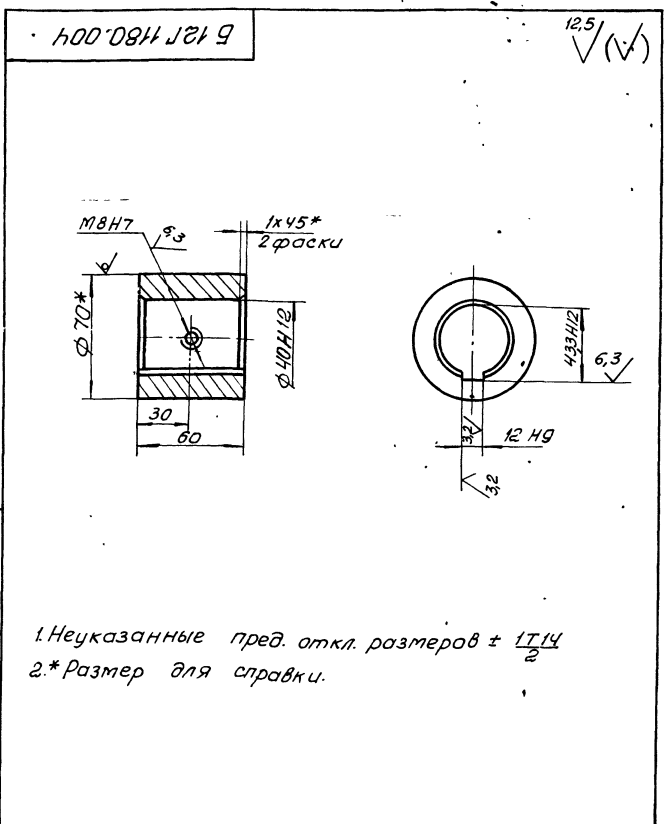
Изм.	Лист	И док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	ИЗ					
Проб.	ИЗВЕКОВА				И		1
Г. контр.	СВЯТОУХОВ				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	РИГОРЯНИ				формат А4		
И. контр.	ЯМБРАС						
Утв.	Змс						

Коромысло

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	Б12Г1180.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с			
2		клапаном 400-500			
3	Б12Г1178.010.02	Тяга	Б12Г1180.000	1	1
4	Б12Г1178.020	Штанга	Б12Г1178.010	1	1
5	Б12Г1178.030	Вилка	Б12Г1178.010	1	1
6	Б12Г1178.040	Стяжка	Б12Г1178.010	1	1
7	Б12Г1178.050-02	Рама	Б12Г1180.000	1	1
8	Б12Г1180.010	Кронштейн	Б12Г1180.000	1	1
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Имя, номер, Подл. и дата

Изм. Лист			Докум.			Подп.			Дата			Б12Г1180.000.00		
Разраб. Гончаренко			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Сочленение МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 400x500 ведомость спецификаций		
Провер. Извекова			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Лит Лист Листов		
Нач. отд. Григорьянц			ИЗ			ИЗ			ИЗ			И		
Н. контр. Амбрас			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Харьковский Сантехпроект		
Утв.			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Формат А3		



Имя, номер, Подл. и дата

Имя, номер, Подл. и дата

Изм. Лист			Докум.			Подп.			Дата			Б12Г1180.004		
Разраб. Гончаренко			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Вилка		
Провер. Извекова			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Лит. Масса. Массы.		
Т. контр. Севрюков			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Лист Листов		
Нач. отд. Григорьянц			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Круг 70 ГОСТ 2590-88 Харьковський Сантехпроект		
Н. контр. Амбрас			ИЗ			ИЗ			ИЗ			В Ст. 3 ГОСТ 535-88		
Утв.			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Формат А4		

Изм. Лист			Докум.			Подп.			Дата			Б12Г1180.001		
Разраб. Гончаренко			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Ось		
Провер. Извекова			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Лит. Масса. Массы.		
Т. контр. Севрюков			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Лист Листов		
Нач. отд. Григорьянц			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Круг В-14 ГОСТ 2590-88 Харьковський Сантехпроект		
Н. контр. Амбрас			ИЗ			ИЗ			ИЗ			В Ст. 3 ГОСТ 535-88		
Утв.			ИЗ			ИЗ			ИЗ			Формат А3		

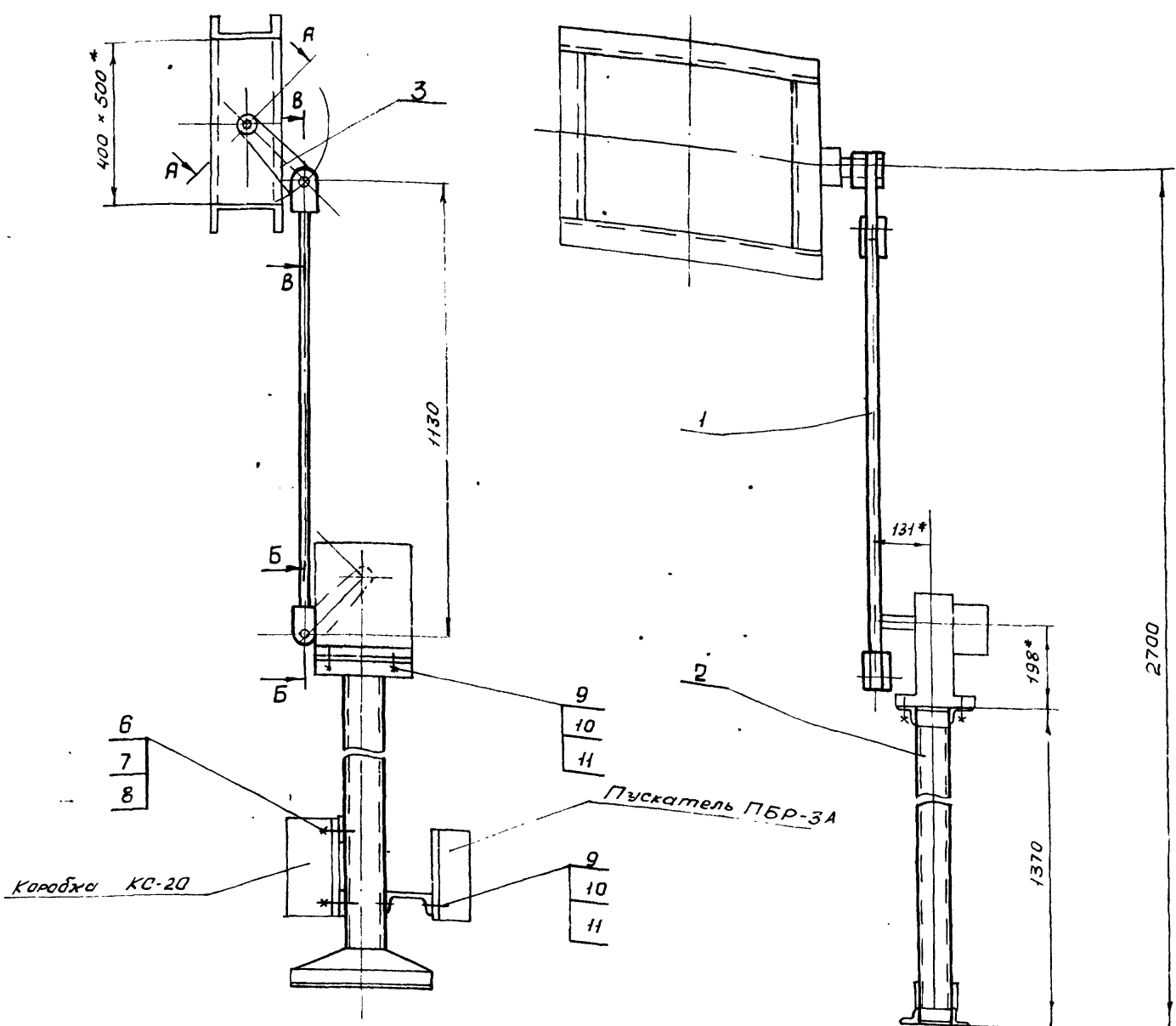
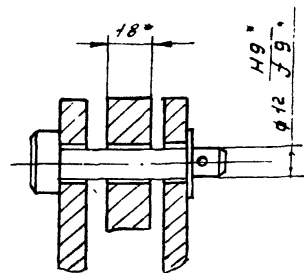
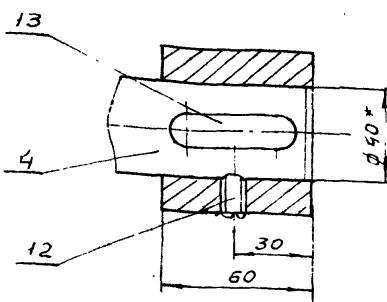
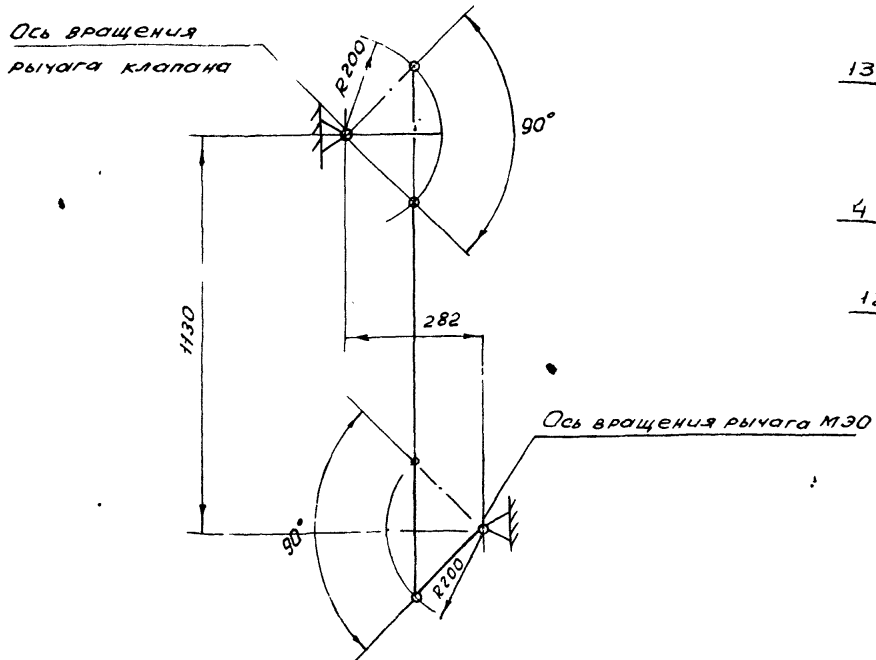


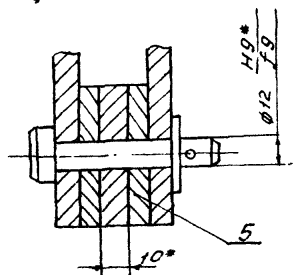
Схема кинематическая

А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



В-В (М1:2)



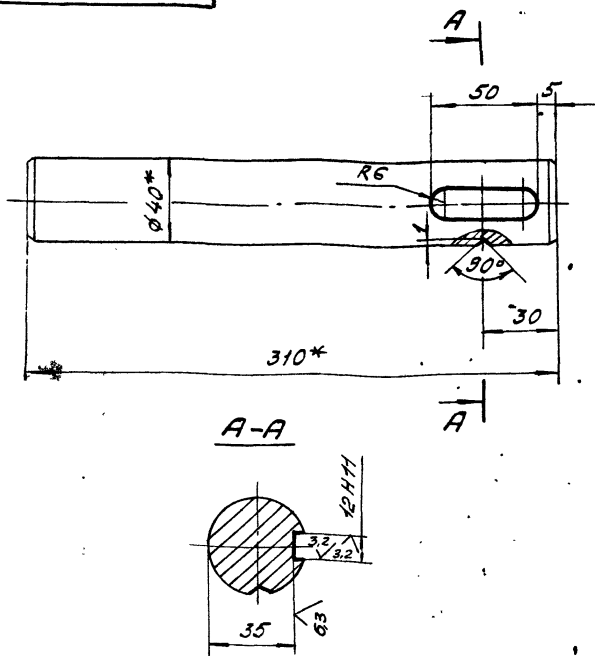
1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.

2\* Размеры для справки.

И.В.К.Родд, Подпись и дата / И.В.К.Родд, Подпись и дата / И.В.К.Родд, Подпись и дата

Б12Г180.000СБ			лит	носок	М-Б
Исполнит и докл.	Позн.	Дата	Соединение М30 100/25-		
Дизайн	Генеральный	0.25-87	с клапаном	39.5	1:10
Провер	Садко		400 x 500		
Контр	Садко		Сборочный чертеж	лист	листов 7
Нач. отд.	Григорьян			Харьковский	
Н.контр	Амерас			СОНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					

Б12Г1180.001



\* размер для справки.

Б12Г1180.001

Вал

Лит	Масса	Масшт.
И	3,05	1:2
Лист	Листов 1	

Заготовка: Вал клапана Харьковский Сантехпроект 400x500 3-06 ПГВУ 291-80

Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.И.		
Пров.	Извекова	И.И.		
Т. контр.	Северюков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		
Н. контр.	Амбрас	И.И.		
Утв.				

Форм. зона	Пр.з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б12Г1180.010СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1180.003	Рычаг	1	
А4	2	Б12Г1180.004	Втулка	1	

Б12Г1180.010

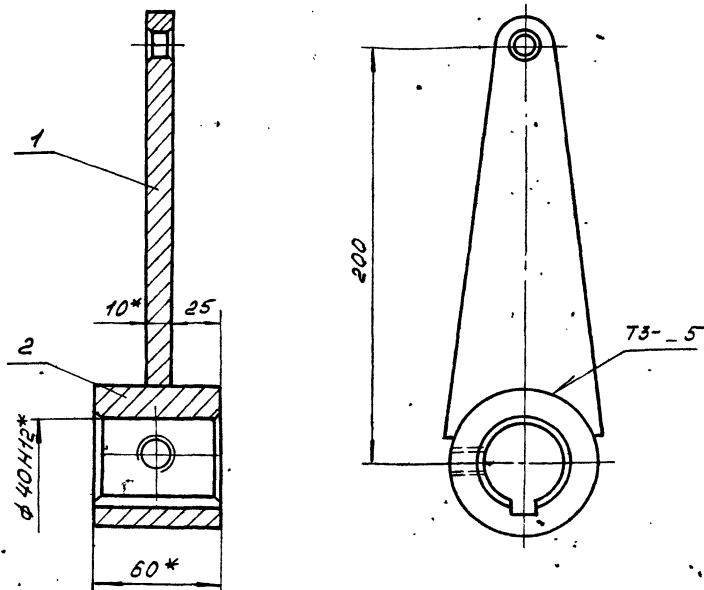
Кронштейн

Лит	Масса	Масшт.
И	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.И.		
Пров.	Извекова	И.И.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		
Н. контр.	Амбрас	И.И.		
Утв.				

Б12Г1180.010СБ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварной шов по ГОСТ 5264-80
- $\pm \frac{1T16}{2}$
- \* Размеры для справки.

Б12Г1180.010СБ

Кронштейн  
Сборочный чертеж

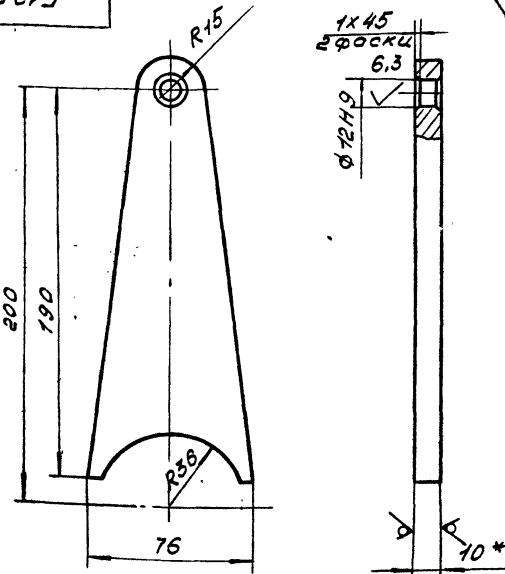
Лит	Масса	Масшт.
И	2,0	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.И.		
Пров.	Извекова	И.И.		
Т. контр.	Северюков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		
Н. контр.	Амбрас	И.И.		
Утв.				

Б12Г1180.003



- Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$
- \* Размер для справки.

Б12Г1180.003

Рычаг

Лит	Масса	Масшт.
И	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.И.		
Пров.	Извекова	И.И.		
Т. контр.	Северюков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		
Н. контр.	Амбрас	И.И.		
Утв.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			Б12Г1181.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			Б12Г1181.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			Б12Г1181.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
A4	1		Б12Г1181.010	Кронштейн	1	
A4	2		Б12Г1181.020	Коромысло	1	
A4	3		Б12Г1178.010	Тяга	1	
A4	4		Б12Г1181.030	Тяга	1	
A4	5		Б12Г1178.050-03	Рама	1	
				Детали		
A4	6		Б12Г1181.001	Ось	1	
A4	7		Б12Г1178.001	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
	8			Шайба 16,05 ГОСТ 11371-78	2	
	9			Шплицт 3,2x22 ГОСТ 397-79	2	
	10			Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	11			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	12			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	6	
	13			Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	
	14			Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	15			Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	

Б12Г1181.000

Изм. Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Установка МЭО 100/25-0,25-87 к забрасывателю	Уд. Лист	Листов
Разраб.	Изв. №	И. №	И. №			
Пров.	Гончаренко	И. №	И. №	Харьковский	1	1
И. конт.	И. конт.	И. конт.	И. конт.	Сантехпроект		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б12Г1181.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		Б12Г1181.002	Стойка	2	
A4	2		Б12Г1181.003	Плита		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-89 170x300	1	40 кг
A4	3		Б12Г1181.004	Ребра	2	

Б12Г1181.010

Изм. Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Кронштейн	Уд. Лист	Листов
Разраб.	Изв. №	И. №	И. №			
Пров.	Гончаренко	И. №	И. №	Харьковский	1	1
И. конт.	И. конт.	И. конт.	И. конт.	Сантехпроект		

Б12Г1181.010 СБ

1.  $\pm 0.16$   
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 ГОСТ 9467-75.  
 3. \* Размеры для справки.

Б12Г1181.010 СБ

Изм. Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Изв. №	И. №	И. №				
Пров.	Гончаренко	И. №	И. №	Харьковский	1	10,8	1:5
И. конт.	И. конт.	И. конт.	И. конт.	Сантехпроект			

Б12Г1181.002

1. Неказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.16$ .  
 2. \* Размер для справки.

Б12Г1181.002

Изм. Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Изв. №	И. №	И. №				
Пров.	Гончаренко	И. №	И. №	Харьковский	2	2,7	1:5
И. конт.	И. конт.	И. конт.	И. конт.	Сантехпроект			

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
 В ст 3 ГОСТ 14637-89

Забрасыватель пневмо-  
механический

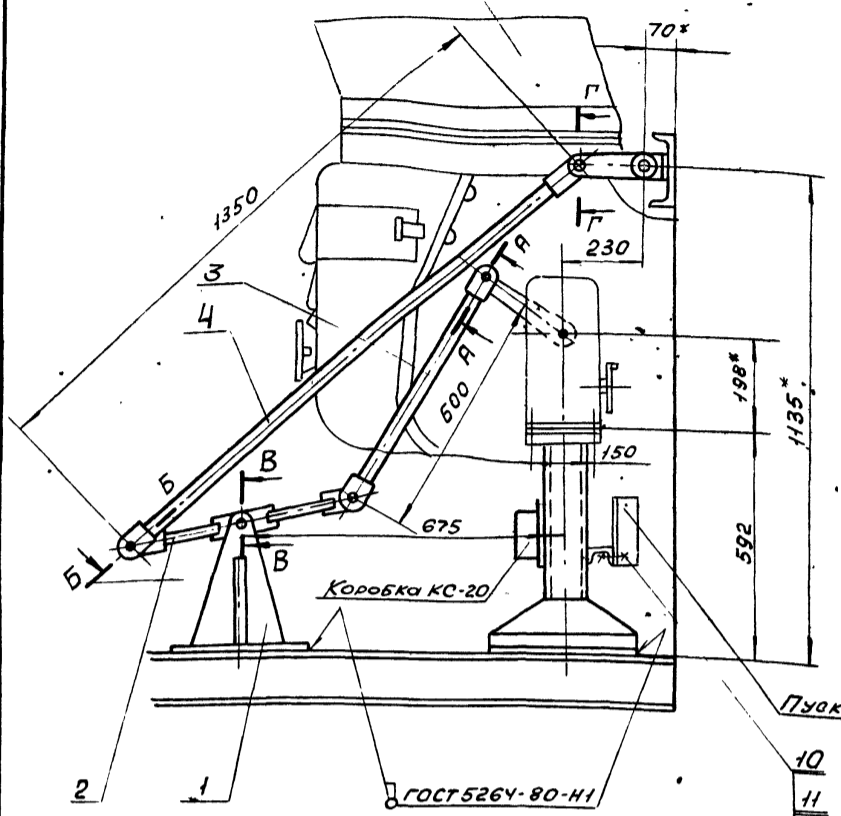
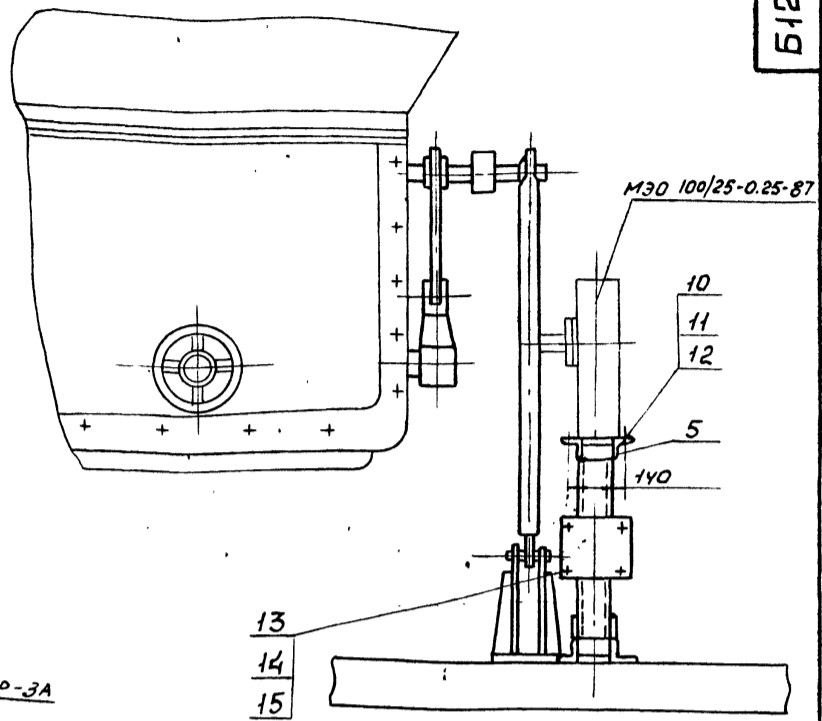
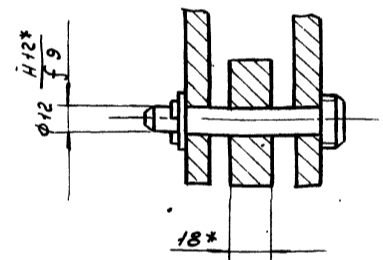
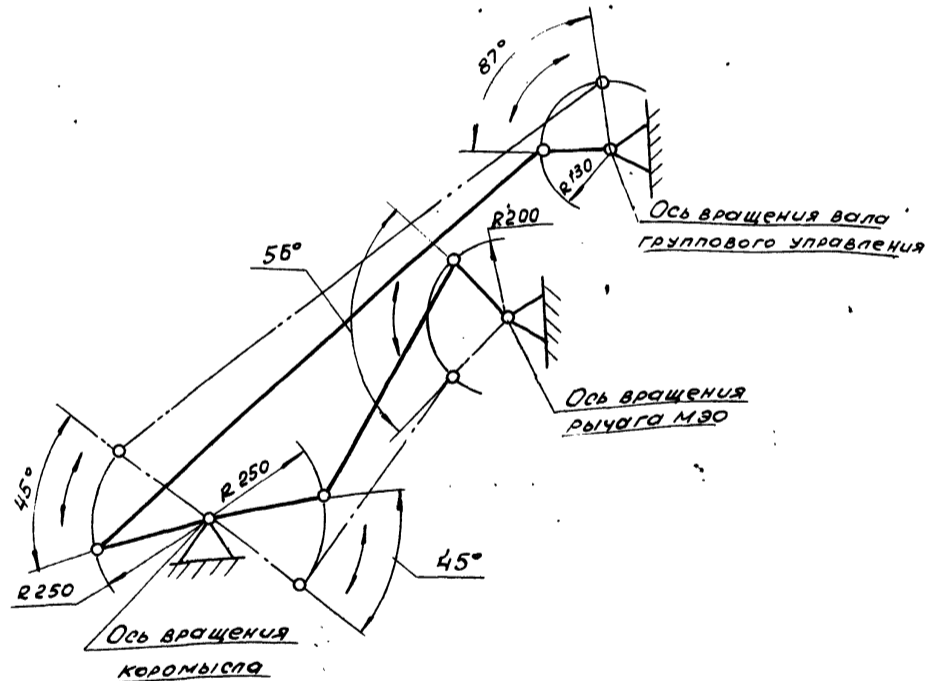


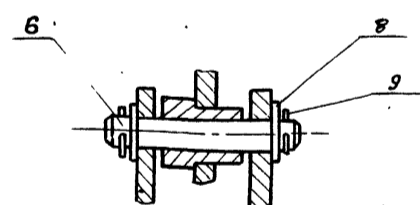
Схема кинематическая



А-А (М1:2)

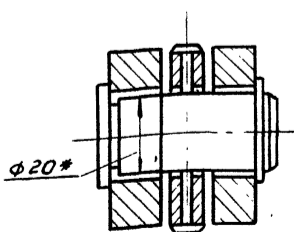


В-В (М1:2)

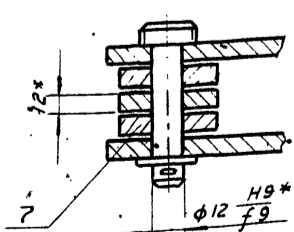


1. Сочленение выполнено к топливопроводу котла Е-Б.5-1.4 Р
2. Регулировкой длины тяги (поз.3) обеспечить работу механизма поворота
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4\* Размеры для справки.

Г-Г (М1:1)



Б-Б (М1:2)



				Б12Г181.000СБ			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Установка	лит	Масса	Масшт.
Разр.	И.З.Бекова			МЭО-100/25-0.25-87к	и	39.5	1:10
Пров.	Гончаренко			забрасывателю			
Т. конт.	Северюк			Сборочный чертёж	лист	листои	
Науч. отд.	Григорьян						
Н. конт.	Ямбрас						
Утв.							
				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			

11.000. Удосто. в докум. вв. в архив. Листы и дата

Альбом 18 листов

Листовки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изделие	В комплект	На регулировку	
1	Болты	ГОСТ 7798-70						
2	M8 x 25,46			Б12Г 1181.000	4		4	
3	M12 x 40,46			Б12Г 1181.000	6		6	
4								
5	Гайки	ГОСТ 5915-70						
6	M8.5			Б12Г 1181.000	4		4	
7	M12.5			Б12Г 1181.000	6		6	
8	M16.5			Б12Г 1178.010	2		2	
9								
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78						
11	12.05			Б12Г 1178.010, Б12Г 1181.030	3		3	
12	16.05			Б12Г 1181.000	2		2	
13								
14	Шайбы	ГОСТ 8402-70						
15	8.65Г			Б12Г 1181.000	4		4	
16	12.65Г			Б12Г 1181.000	6		6	
17								
18	Шпунт 32 x 22	ГОСТ 397-79		Б12Г 1178 Б12Г 1181.050-03	5		5	
19								

Имя, инициалы, Подп. и дата

				<b>Б12Г 1181.000 ВП</b>					
Изм. лист	из докум.	Подп.	Дата	Установка			лит	лист	листов
Разработ.	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		МЭО-100/25-0.25-87 к за-			и		1
Провер.	ГЕНЧОРЕНКО	ГЕНЧОРЕНКО		расывателю					
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ	ГРИГОРЯНИ		Ведомость покупных изделий					
Н. контр.	АМБРОС	АМБРОС							
УТВ.									

Дарьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
формат А3

Листовки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
1	Б12Г 1181.000	Установка МЭО-100/25-0.25-87			
2		к заборывателю		1 1	
3	Б12Г 1181.010	Кронштейн	Б12Г 1181.000	1 1	
4	Б12Г 1181.020	Коромысло	Б12Г 1181.000	1 1	
5	Б12Г 1178.010	Тяга	Б12Г 1181.000	1 1	
6	Б12Г 1178.020	Штанга	Б12Г 1178.010	1 1	
7	Б12Г 1178.030	Вилка	Б12Г 1178.010	1 1	
8	Б12Г 1178.040	Стяжка	Б12Г 1178.010	1 1	
9	Б12Г 1181.030	Тяга	Б12Г 1181.000	1 1	
10	Б12Г 1178.050-03	Рама	Б12Г 1181.000	1 1	

Имя, инициалы, Подп. и дата

				<b>Б12Г 1181.000 ВС</b>					
Изм. лист	из докум.	Подп.	Дата	Установка			лит	лист	листов
Разработ.	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		МЭО-100/25-0.25-87 к за-			и		1
Провер.	ГЕНЧОРЕНКО	ГЕНЧОРЕНКО		брасывателю					
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ	ГРИГОРЯНИ		Ведомость специфика-					
Н. контр.	АМБРОС	АМБРОС		ций					
УТВ.									

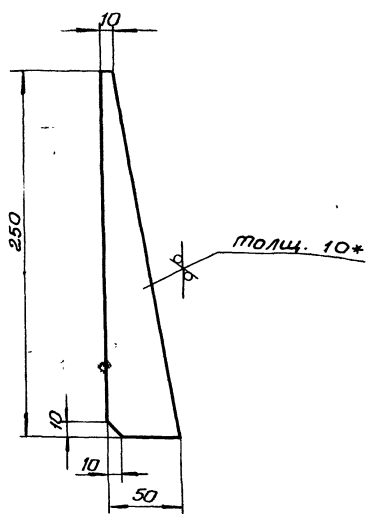
Дарьковский  
САНТЕХПРОЕКТ



Альбом 18 часть 1

Б12Г1181.004

25 (✓)



1 ± 1/16  
2\* Размер для справки

Б12Г1181.004

Ребро

Лист	Масса	Масшт
1	0,6	1:2,5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
ВС-3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Имя, инициалы, подпись, дата

Имя	Лист	М. Док. Ум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА	И.И.		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Т. контр.	СЕВРЮКОВ	В.И.		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК	В.И.		
Н. контр.	АМБРАС	В.И.		
Утв.				

24

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
АЧ		Б12Г1181.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
АЧ	1	Б12Г1181.005	Ушко	2	
АЧ	2	Б12Г1181.006	Трубка	2	
АЧ	3	Б12Г1181.007	Планка	1	
АЧ	4	Б12Г1181.008	Ступица	1	

Имя, инициалы, подпись, дата

Б12Г1181.020

Коротысло

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Харьковский Сантехпроект

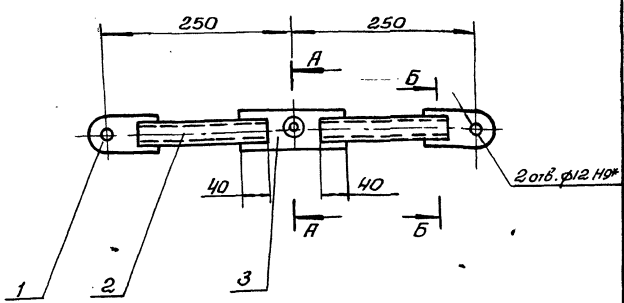
Формат А4

Имя, инициалы, подпись, дата

Имя	Лист	М. Док. Ум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА	И.И.		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Т. контр.	СЕВРЮКОВ	В.И.		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК	В.И.		
Н. контр.	АМБРАС	В.И.		
Утв.				

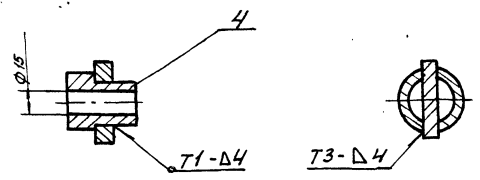
Б12Г1181.020СБ

25 (✓)



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75  
2\* Размеры для справки.

Б12Г1181.020СБ

Коротысло  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	2,35	1:5
Лист		Листов 1

Харьковский Сантехпроект

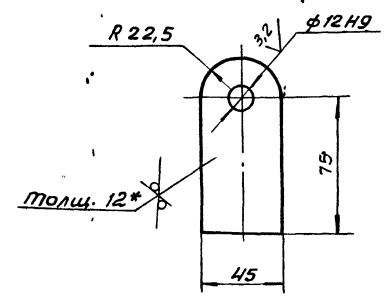
Формат А4

Имя, инициалы, подпись, дата

Имя	Лист	М. Док. Ум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА	И.И.		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Т. контр.	СЕВРЮКОВ	В.И.		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК	В.И.		
Н. контр.	АМБРАС	В.И.		
Утв.				

Б12Г1181.005

25 (✓)



1 ± 1/16  
2\* Размер для справки.

Б12Г1181.005

Ушко

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Харьковский Сантехпроект

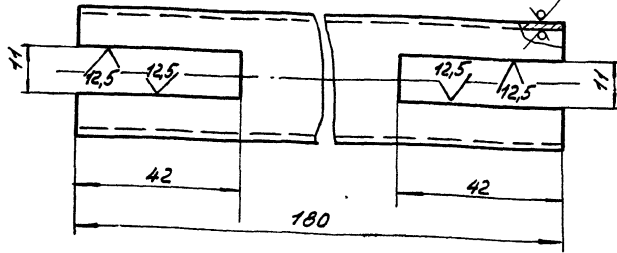
Формат А4

Имя, инициалы, подпись, дата

Имя	Лист	М. Док. Ум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА	И.И.		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Т. контр.	СЕВРЮКОВ	В.И.		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК	В.И.		
Н. контр.	АМБРАС	В.И.		
Утв.				

Б12Г1181.006

25/ (✓)



$\pm \frac{1T16}{2}$

Б12Г1181.006

Трубка

Лит	Масса	Масшт.
ц	0,4	1:1

лист листов 1

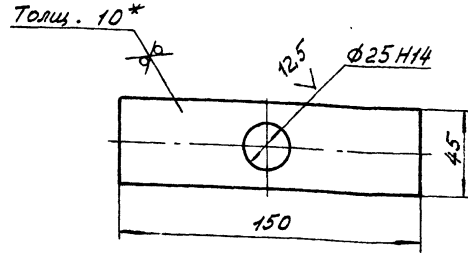
Труба В303 ГОСТ 8734-75  
В20 ГОСТ 8733-87

Харьковский Сантехпроект  
формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЦА			
Н. контр.	АМБРОС			
Утв.				

Б12Г1181.007

25/ (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$
- 2.\* размер для справки.

Б12Г1181.007

Планка

Лит	Масса	Масшт.
ц	0,53	1:2

лист листов 1

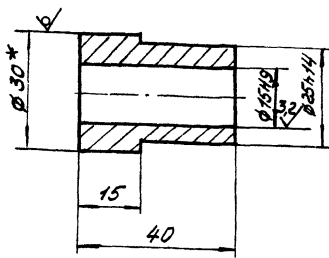
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект  
формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЦА			
Н. контр.	АМБРОС			
Утв.				

Б12Г1181.008

25/ (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1T14}{2}$
- 2.\* размер для справки.

Б12Г1181.008

Ступица

Лит	Масса	Масшт.
ц	0,15	1:1

лист листов 1

Круг В30 ГОСТ 2590-88  
ВСТЗ ГОСТ 535-89

Харьковский Сантехпроект  
формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЦА			
Н. контр.	АМБРОС			
Утв.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б12Г1181.030 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		1	Б12Г1181.009	Штанга	1	
		2	Б12Г1178.005	Ушко	2	
		3	Б12Г1181.011	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шайба 1205 ГОСТ 11371-78	1	0,033 кг.
		5		Шпилька 32х22 ГОСТ 397-79	1	0,001 кг.

Б12Г1181.030

Тяга

Лит	Лист	Листов
ц		1

Харьковский Сантехпроект

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЦА			
Н. контр.	АМБРОС			
Утв.				



Альбом 18 листов

Форм. зона / поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		<u>Документация</u>		
A2	Б12Г1182.000СБ	Сборочный чертеж		
A3	Б12Г1182.000ВС	Ведомость спецификаций		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 Б12Г1178.010	Тяга	1	
A4	2 Б12Г1178.050-04	Рама	1	
		<u>Детали</u>		
A4	3 Б12Г1178.001	Шайба	2	
B4	4 Б12Г1182.001	Рычаг	1	1.0кг.
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 40 x 350		
		<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	6	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	7	Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	6	
	8	Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	
	9	Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	10	Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	

**Б12Г1182.000**

Изм/лист и док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко М.И.  
Провер. Извекова Л.И.  
Нач. отд. Григорьянц Л.И.  
Н. контр. Амброс В.И.  
Утв.

Сочленение  
МЭО 100/25-025-87 с  
клапаном 9С-3-3-1

Лит лист листов  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Альбом 18 листов

Форм. зона / поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		<u>Документация</u>		
A2	Б12Г1183.000СБ	Сборочный чертеж		
A3	Б12Г1183.000ВС	Ведомость спецификаций		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 Б12Г1178.010-03	Тяга	1	
A4	2 Б12Г1183.010	Опора	1	
		<u>Детали</u>		
A4	3 Б12Г1178.001	Шайба	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	4	Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	
	5	Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	6	Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	
	7	Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	8	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	9	Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	6	
	10	Шайба 12,01 ГОСТ 10906-78	4	

**Б12Г1183.000**

Изм/лист и док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко М.И.  
Провер. Извекова Л.И.  
Нач. отд. Григорьянц Л.И.  
Н. контр. Амброс В.И.  
Утв.

Сочленение  
МЭО 100/25-025-87 с  
клапаном 6С-В-2

Лит лист листов  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Альбом 18 листов

Итого	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. / общ. кол.	
1	Б12Г1182.000	Сочленение МЭО 100/25-025-87			
2		с клапаном 9С-3-3-1			
3	Б12Г1178.010	Тяга	Б12Г1182.000	1 / 1	
4	Б12Г1178.020	Штанга	Б12Г1178.010	1 / 1	
5	Б12Г1178.030	Вилка	Б12Г1178.010	1 / 1	
6	Б12Г1178.040	Стяжка	Б12Г1178.010	1 / 1	
7	Б12Г1178.050-04	Рама	Б12Г1182.000	1 / 1	

**Б12Г1182.000ВС**

Изм/лист и док. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко М.И.  
Провер. Извекова Л.И.  
Нач. отд. Григорьянц Л.И.  
Н. контр. Амброс В.И.  
Утв.

Сочленение  
МЭО 100/25-025-87 с  
клапаном 9С-3-3-1

Лит лист листов  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

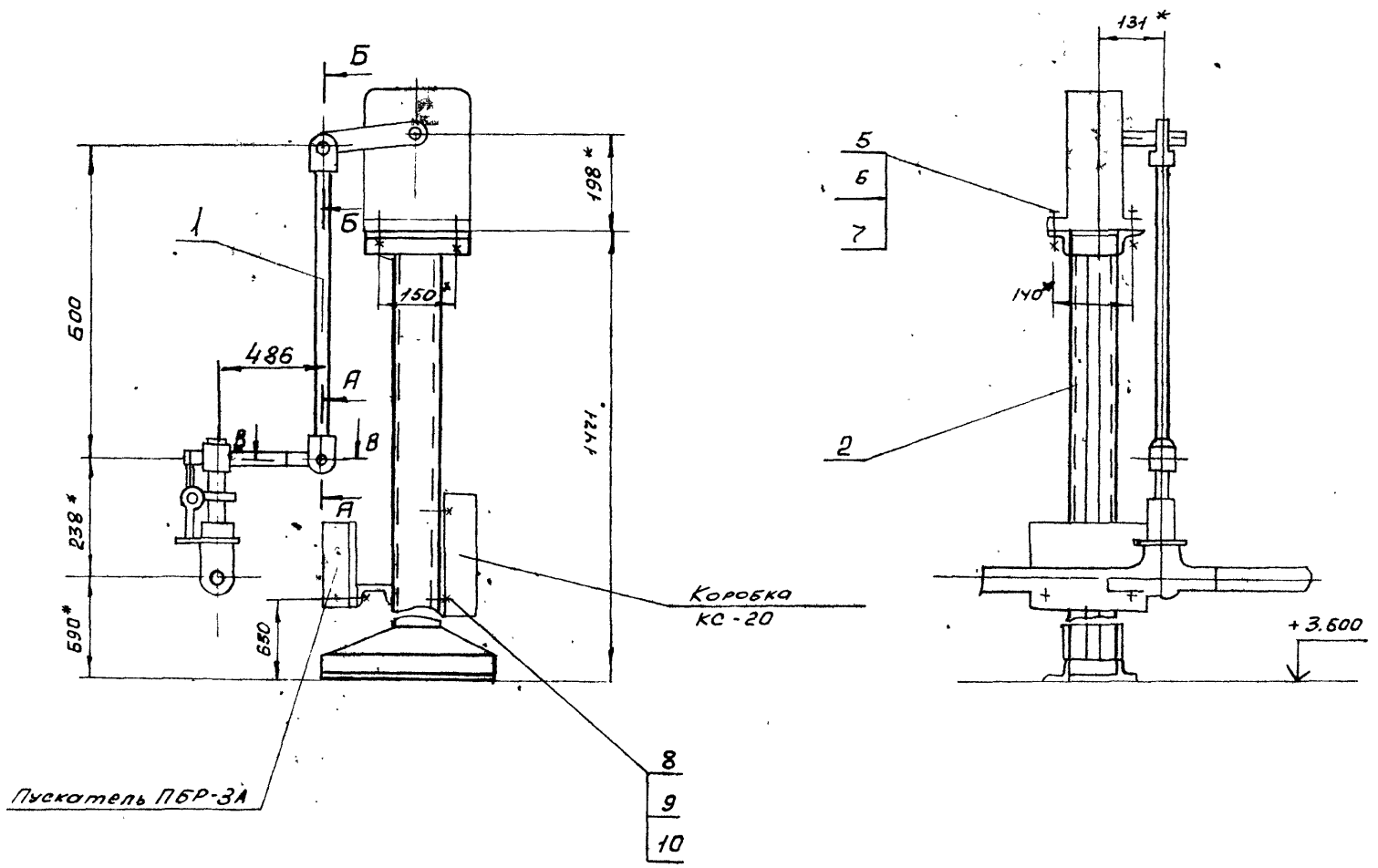
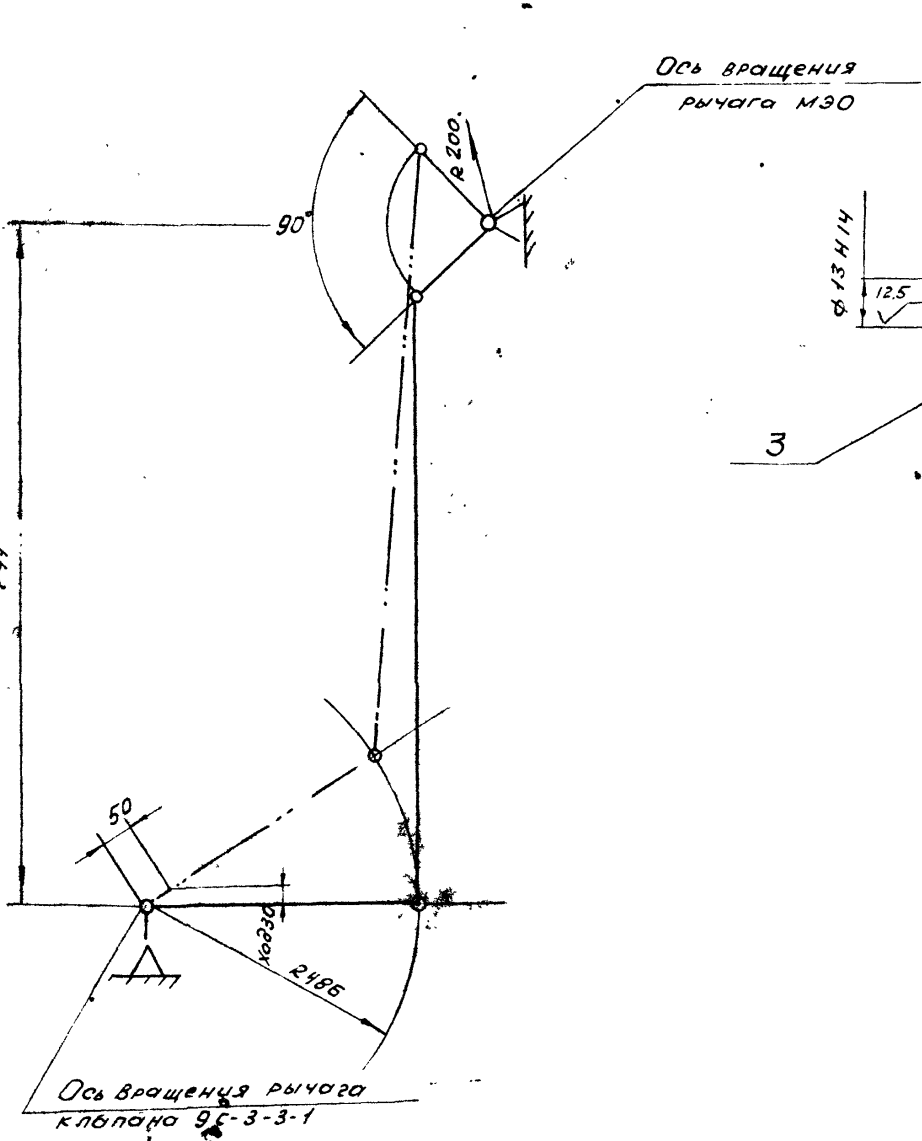
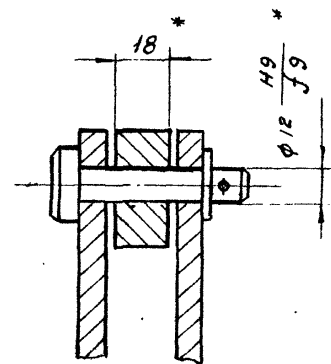
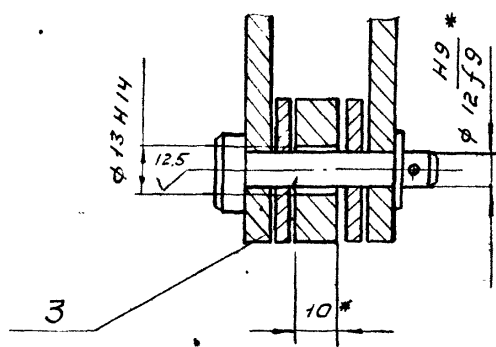


Схема кинематическая



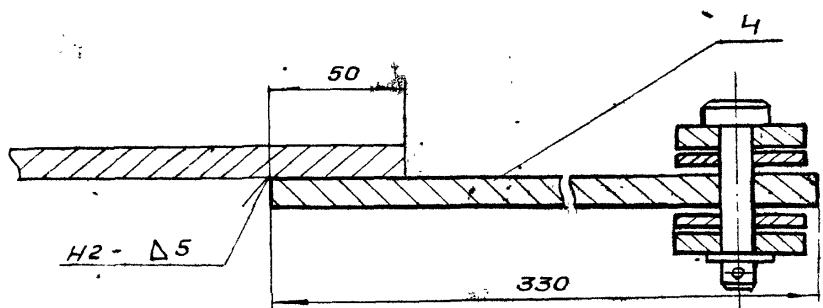
А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана
2. Отверстие φ13 мм (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана выдержав размер от оси вращения 486 мм
3. Клапан 9С-3-3-1 устанавливается на трубопроводе рециркуляции питательной воды
4. \* Размеры для справки

В-В (М1:2)



Изм. лист, Подп. и дата, Изм. инв. и дата, Подп. и дата

				<b>Б12Г1182.000С6</b>			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Вочленение МЭО 100/25-0.25-87	Лит	Масса	М-Б
Разраб.	Гончаренко			с клапаном 9С-3-3-1	И	38.4	1:10
Провер.	Ильцова			Сборочный чертеж			
Т. контр.	Северюков				лист	листов	
Нач. отд.	Григорьян				Харьковский		
Н. контр.	Ямберас				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.							

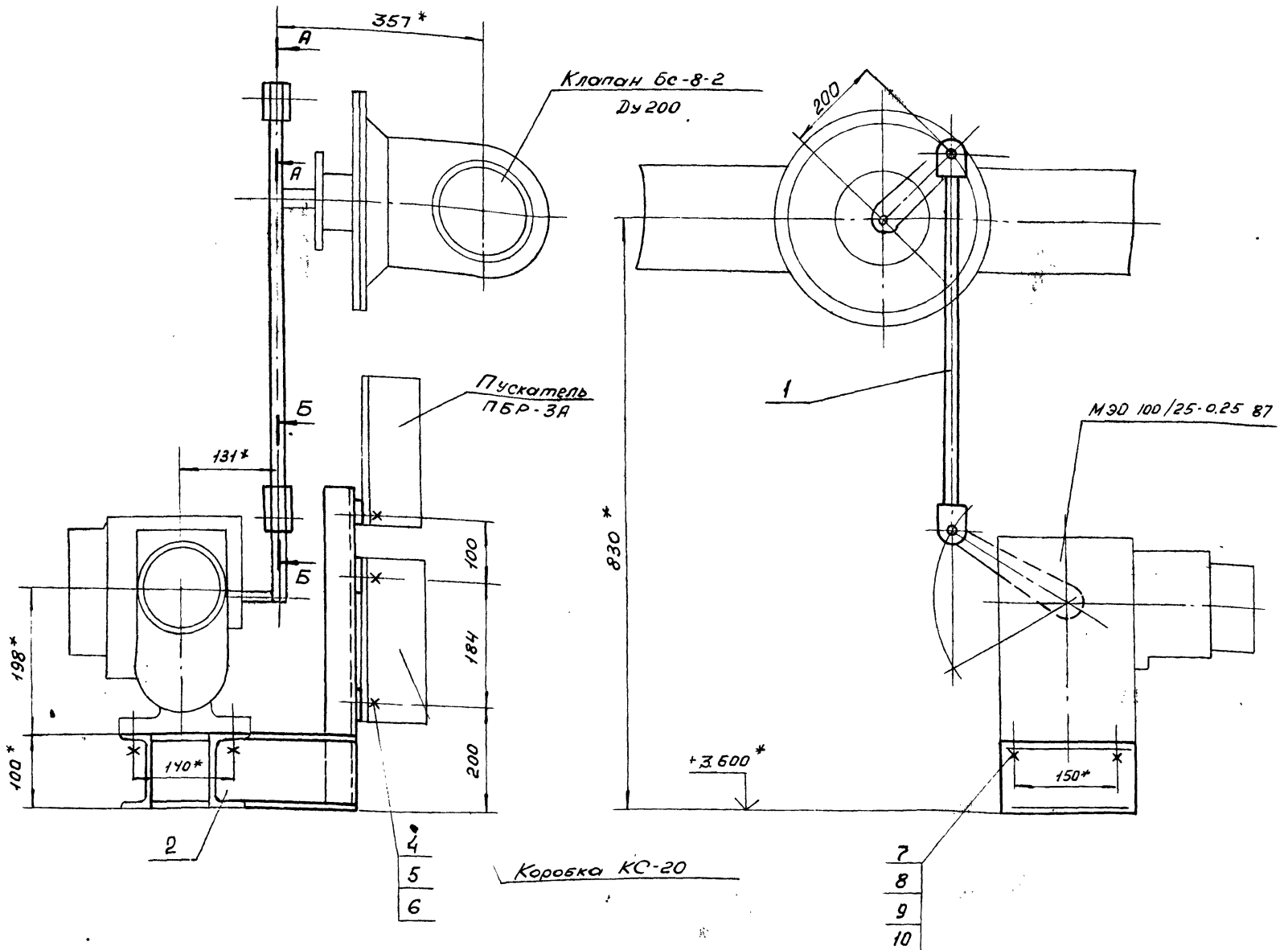
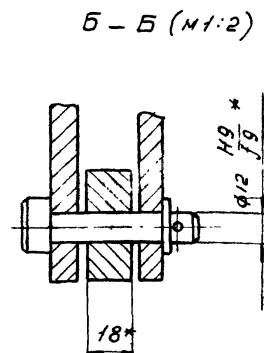
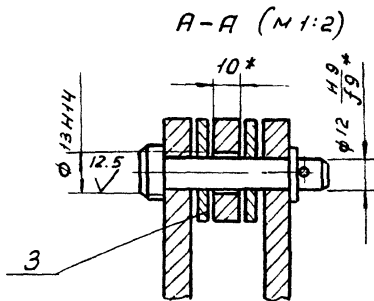
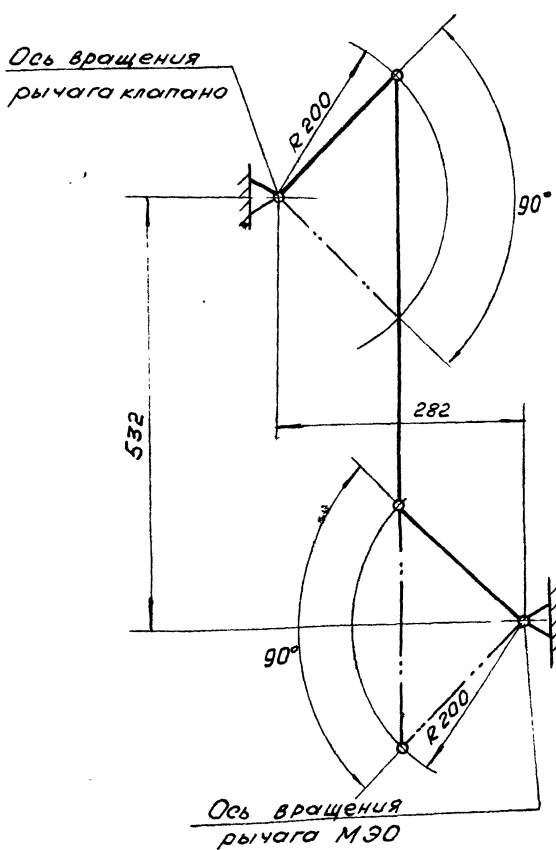


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана
2. Отверстие  $\phi .13H14$  (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана выдержав от оси вращения 200мм
3. Клапан бс-8-2 устанавливается на паропроводе
- 4 \* Размеры для справки.

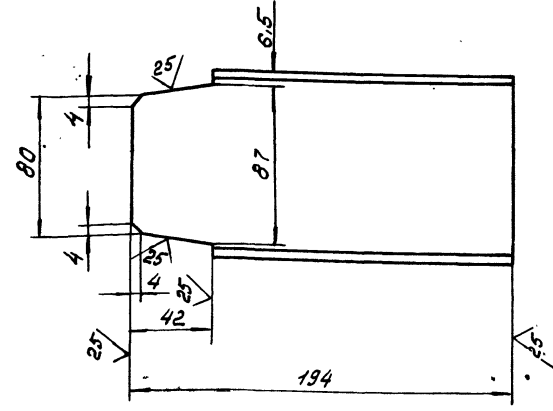
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

		<b>Б12Г1183.000СБ</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Генеральный	Проект	Исполнение
Т. контр.	Северюков	Ноч. от.	Григорьян
Н. контр.	Ямброс	Ч. тв.	
Сочленение М30 100/25-0.25-87 с клапаном бс-8-2		лист	масса
Сборочный чертёж		13.0	1:5
		лист	листова
		Харьковский Сантехпроект	

Лист 18, часть 1

Б12Г1183.004

(V)A



$$\pm \frac{1716}{2}$$

Лист 18, часть 1. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

Б12Г1183.004

Балка

Лит.	Масса	Масшт.
и	1,7	1:2
Лист	Листов	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-89  
ВСТЗ ГОСТ 535-88

Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

18

Формат	Знак	Пози	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б12Г1183.010СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б12Г1183.002	Балка Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСТЗ ГОСТ 535-88 L = 202	2	1,72 кг.
Б4	2		Б12Г1183.003	Балка Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСТЗ ГОСТ 535-88 L = 80	2	0,7 кг.
А4	3		Б12Г1183.004	Балка	1	
Б4	4		Б12Г1183.005	Стойка Уголок УП35x35 ТУ36.1113-84 L=485	1	0,65 кг.
Б4	5		Б12Г1183.006	Планка Полоса ПП-30 ТУ36.1113-84 L=210	3	0,14 кг.

Лист 18, часть 1. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

Б12Г1183.010

Опора

Лит.	Масса	Масшт.
и		
Лист	Листов	

Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	Б12Г1183.000	Соединение МЭО 100/25-0,25-87 с			
2		клапаном 6С-В-2		1	
3	Б12Г1178.010-03	Тяга	Б12Г1183.000	1	1
4	Б12Г1178.020	Щтанга	Б12Г1178.010	1	1
5	Б12Г1178.010	Вилка		1	1
6	Б12Г1178.040	Стяжка	Б12Г1178.010	1	1
7	Б12Г1183.010	Опора	Б12Г1183.000	1	1

Лист 18, часть 1. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

Б12Г1183.000СБ

Лит.	Масса	Масшт.
и		
Лист	Листов	

Соединение МЭО 100/25-0,25-87  
с клапаном 6С-В-2

Харьковский  
Сантехпроект

25266-22 31 Формат А3

Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
<b>Документация</b>					
А2		Б12Г1184.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1184.000ВС	Ведомость специфик.		
<b>Сборочные единицы</b>					
А4	1	Б12Г1178.010	Тяга	1	
А4	2	Б12Г1178.050-05	Рама	1	
<b>Детали</b>					
А4	3	Б12Г1178.001	Шайба	2	
Б4	4	Б12Г1184.001	Рычаг	1	1,0 кг
		Лист 10 ГОСТ 19903-74		1	
		ВС 3 ГОСТ 14637-89			
		40x330			
<b>Стандартные изделия</b>					
	5		Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М 8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	9		Гайка М 12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	10		Шайба 1265 ГОСТ 6402-70	6	

Лин. и табл. Подл. и дата

Изм. Лист. И док. Подл. Дата  
 Разраб. Гончаренко  
 Пров. Швецова  
 Нач. отд. Григорьянц  
 И. контр. Амбрас

Сочленение МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-4  
 Харьковский Сантехпроект  
 Формат А4

Б12Г1183.010СБ

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75  
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 2. ± 1/16  
 3. Кратки реза деталей Б4-25

Б12Г1183.010СБ

Изм.	Лист	И док.	Подл.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					и	7,8	1:5

Опора  
Сборочный чертеж

Лист Листов  
Харьковский Сантехпроект  
Формат А4

Лин. и табл. Подл. и дата

Изм. Лист. И док. Подл. Дата  
 Разраб. Гончаренко  
 Пров. Швецова  
 Т. контр. Себряков  
 Нач. отд. Григорьянц  
 И. контр. Амбрас

Опора  
Сборочный чертеж  
Лит. Масса Масшт.  
и 7,8 1:5  
Лист Листов  
Харьковский Сантехпроект  
Формат А4

Исх. №	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. Общее кол.	
1	Б12Г1184.000	Сочленение МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-4			
2					
3	Б12Г1178.010	Тяга	Б12Г1184.000	1 1	
4	Б12Г1178.020	Штанга	Б12Г1178.010	1 1	
5	Б12Г1178.030	Вилка	—	1 1	
6	Б12Г1178.040	Стяжка	Б12Г1178.010	1 1	
7	Б12Г1178.050-05	Рама	Б12Г1184.000	1 1	

Лин. и табл. Подл. и дата

Изм. Лист. И док. Подл. Дата  
 Разраб. Гончаренко  
 Пров. Швецова  
 Нач. отд. Григорьянц  
 И. контр. Амбрас

Сочленение МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-4  
 Ведомость спецификаций  
 Харьковский Сантехпроект  
 Формат А4

Б12Г1184.000ВС

Изм.	Лист	И док.	Подл.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					и		1

Сочленение МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-4  
 Ведомость спецификаций  
 Харьковский Сантехпроект  
 Формат А4



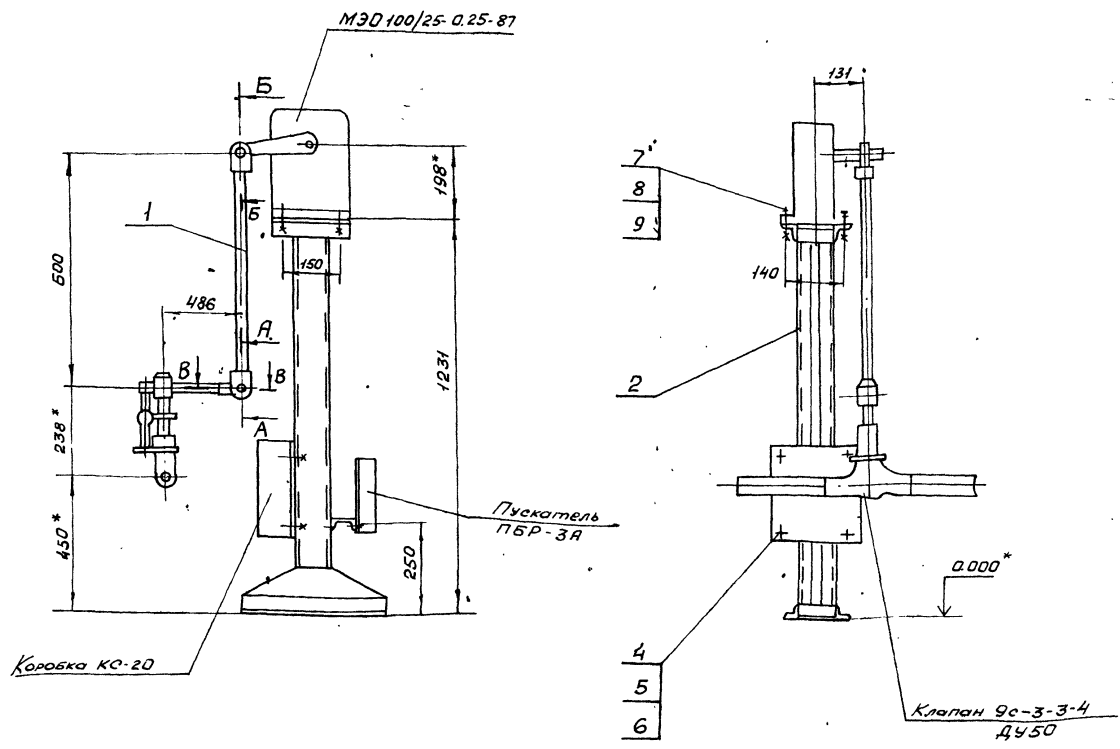
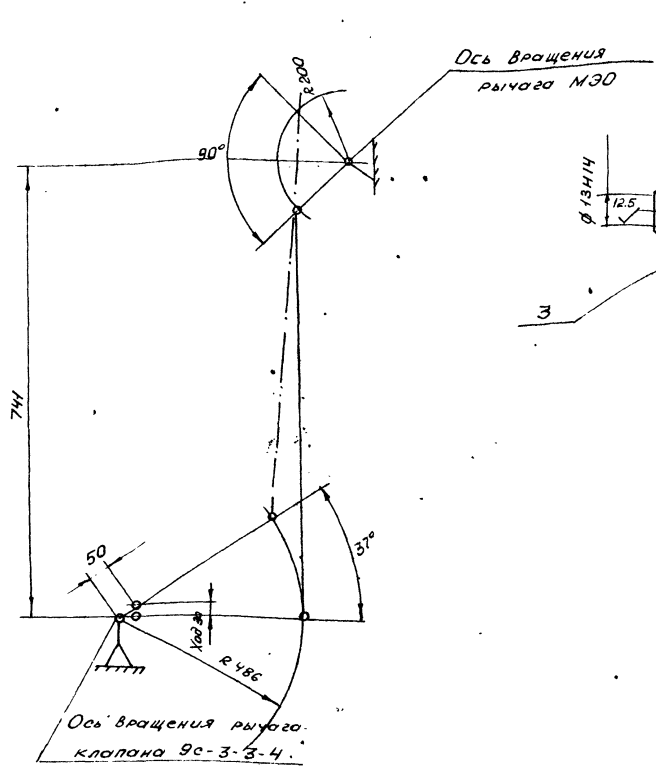
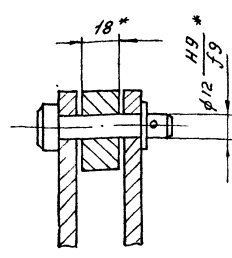
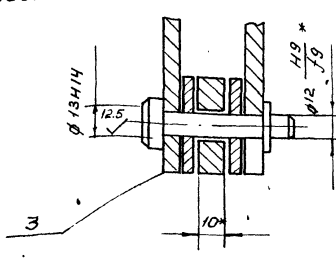


Схема кинематическая



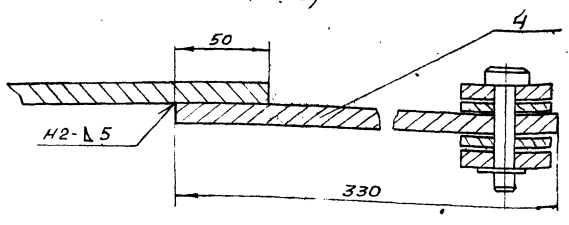
А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



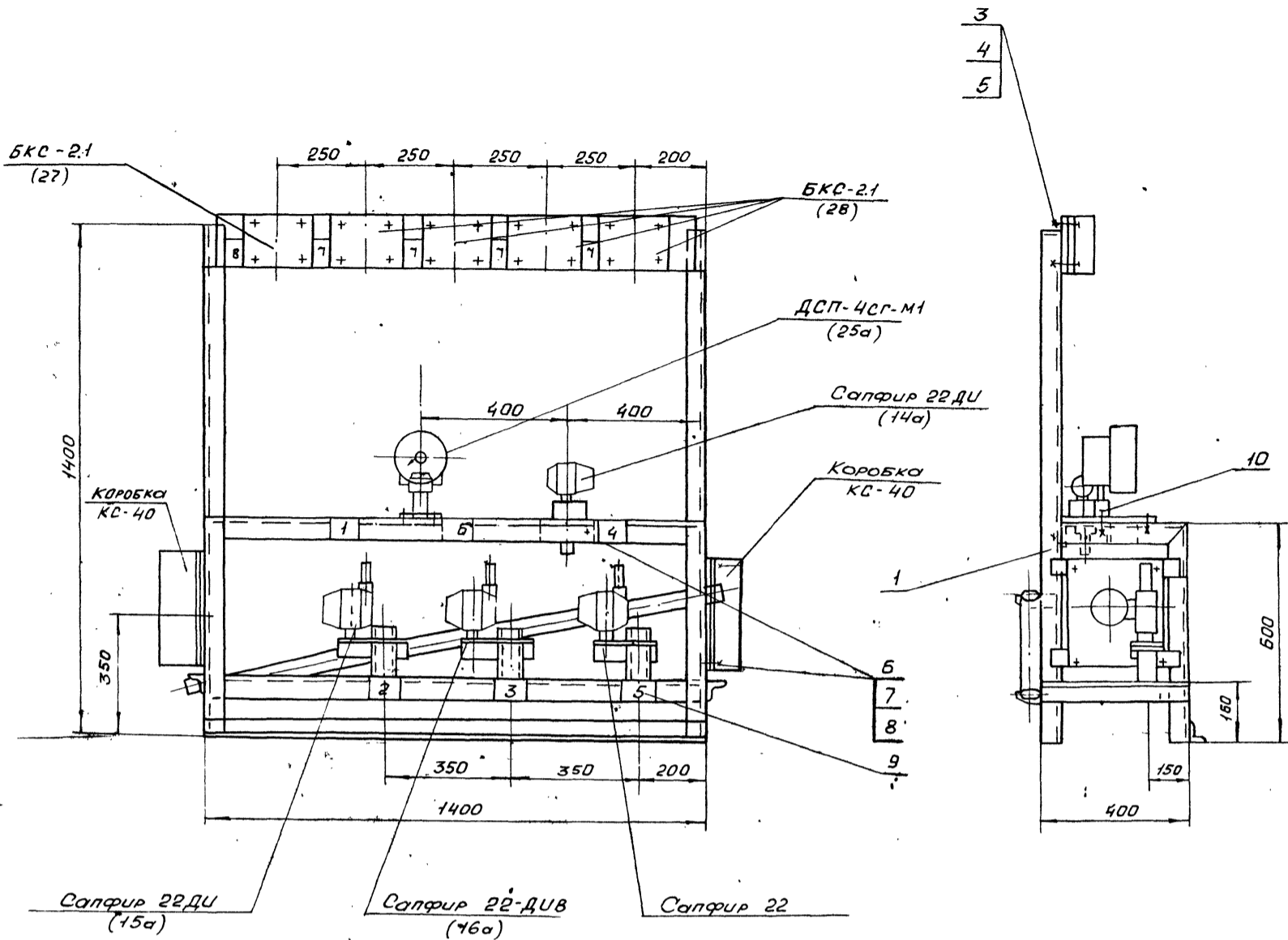
1. Регулировкой длины тяги (поз. 1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана
2. Отверстие  $\varnothing 13 \text{ и } 14$  (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана выдержав от оси вращения 486 мм
3. Клапан 9с-3-3-4 устанавливается на трубопроводе подлутки.
4. \*Размеры для справки.

В-В (М1:2)



Б12Г1184.000СБ			лист	номера	м-б	
изм. лист	изм. докум.	Лист	дата	Совмещение МЭД 100/25-0.25-87 с клапаном 9с-3-3-4	34.5	1:10
Разработ.	Ванчаренко	Провер.	Лизвекова	Сборочный чертеж	лист	листов
Т.контр.	Северюков	Нач. отд.	Рыгорьян		Харьковский Сантехпроект	
Н.контр.	Амброз	Утв.				





№ рамки	Надпись в рамке	Кол.
1.	Котлоагрегат Е-6.5-1.УР Статив местный	1
2.	Давление воздуха	1
3.	Разрежение в топке	1
4.	Давление пара в барабане	1
5.	Уровень в барабане	1
6.	Уровень в барабане. Сигнализация	1
7.	Уровень в бункере котла высокий	4(3)
8.	Уровень в бункере котла низкий	1

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов
3. Для котлов №1, 2 и 3 приборов поз. 28 поставить 4 штуки, для котла №4 - 3 штуки.
- 4\* Размеры для справки.

Имя и под. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

		<b>Б12В 816.000СБ</b>	
Изм.	Лист	Или докум.	Подп.
Разр.	Гончаренко	Проб.	Извекова
Т. конт.	Северяков	Нач. отд.	Григорьян
Н. конт.	Амерос	Утв.	
		Котлоагрегат Е-6.5-1.УР Статив, местный Сборочный чертеж	
Лит	Масса	Масшт.	
И	42.4	1:1	
		Лист	Листов
		Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ	
		25266-22	

100.1188219 Б12В817.001

Развертка

Б12В817.001-01 - зеркальное отражение  
Остальное см. Б12В817.001

Развертка

$\pm \frac{1716}{2}$

				Б12В817.001		
Изм.	Лист	И. док. ут.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	И. док. ут.	Лист	Дата	и	1,98	1:10
Пров.	Гончаренко	Лист	Дата	Лист Листов 1		
Г. контр.	Северняков	Лист	Дата	Уголок УП35*35ТУ36.1113-84		
Нач. отд.	Григорьянц	Лист	Дата	Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Ятврас	Лист	Дата	Формат А4		
Утв.		Лист	Дата			

Б12В817.003

Толщ. 3\*

Обозначение	L	Масса
Б12В817.003	110	0,05
-01	85	0,05

1.  $\pm \frac{1716}{2}$   
2.\* Размер для справки.

				Б12В817.003		
Изм.	Лист	И. док. ут.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	И. док. ут.	Лист	Дата	и	0,05	1:1
Пров.	Гончаренко	Лист	Дата	Лист Листов 1		
Г. контр.	Северняков	Лист	Дата	Упор		
Нач. отд.	Григорьянц	Лист	Дата	3 ГОСТ 9903-74		
Н. контр.	Ятврас	Лист	Дата	В Ст 3 ГОСТ 16523-79		
Утв.		Лист	Дата	Харьковский Сантехпроект		
		Лист	Дата	Формат А4		

Б12В817.002

Обозначение	Профиль	L	a	Масса кг
Б12В817.002	Уголок УП35*35 ТУ36.1113-84	1492	31	2,2
-01	Уголок УП38*35 ТУ36.1113-84	1192	31	1,68
-02	Уголок УП35*35 ТУ36.1113-84	1142	31	1,6
-04	Уголок УП 60*60 ТУ36.1113-84	1392	56	2,94

				Б12В817.002		
Изм.	Лист	И. док. ут.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	И. док. ут.	Лист	Дата	и	см табл.	-
Пров.	И. док. ут.	Лист	Дата	Лист Листов 1		
Г. контр.	Северняков	Лист	Дата	Уголок		
Нач. отд.	Григорьянц	Лист	Дата	Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Ятврас	Лист	Дата	Формат А4		
Утв.		Лист	Дата			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
ВЗ		Б12В820.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
ВН	1	Б12В820.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8*30,5 ГОСТ 7798-70	26	
	3		Гайка М8, ГОСТ 5915-70	26	
	4		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	26	
	5		Болт М5*25,5 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М5,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 5,65 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Подставка ДП	3	
			ТУ 36.1227-84		
	9		Рамка РПМ 66*26	7	
			ТУ 36.1130-79		

				Б12В820.000		
Изм.	Лист	И. док. ут.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	И. док. ут.	Лист	Дата	и		
Пров.	Гончаренко	Лист	Дата	Лист Листов 1		
Г. контр.	Северняков	Лист	Дата	Водоподогревательная установка		
Нач. отд.	Григорьянц	Лист	Дата	Статив местный		
Н. контр.	Ятврас	Лист	Дата	Харьковский Сантехпроект		
Утв.		Лист	Дата	Формат А4		

25266-22 36



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б12В 820.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	Б12В 817.001		Стойка	1	
А4	2	Б12В 817.001-01		Стойка	1	
А4	3	Б12В 817.003-01		Упор	2	
А4	4	Б12В 817.002		Балка	4	
Б4	5	Б12В 820.002		Планка	2	0,2 кг
				Полоса ПП-30ТУ36,113-84		
				L = 318		
Б4	6	Б12В 820.003		Планка	4	1,1 кг
				Полоса ПП-30ТУ36,113-84		
				L = 1490		
Б4	7	Б12В 820.004		Стойка	2	2,0 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 1400		
Б4	8	Б12В 820.005		Планка	2	0,12 кг
				Полоса ПП-30ТУ36,113-84		
				L = 184		
Б4	9	Б12В 820.006		Коллектор	1	6,4 кг
				Труба 50x35 ГОСТ 10704-76		
				ВСт 3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 1600		
Б4	10	Б12В 820.007		Балка	2	0,56 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 395		

Формат А4  
Зона  
Лист  
Обозначение  
Наименование  
кол  
Примеч.

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко  
Провер. Извекова  
Нач. отд. Коверченко  
Н.контр. Ямбрас

Рама

Б12В 820.010

Лист Лист Листов  
1 1 2

Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
Б4	11	Б12В 820.008		Балка	1	2,0 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 1490		

Формат А4  
Зона  
Лист  
Обозначение  
Наименование  
кол  
Примеч.

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Б12В 820.010

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б12В 818.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	Б12В 817.001		Стойка	1	
А4	2	Б12В 817.003-01		Упор	2	
А4	3	Б12В 817.002-02		Балка	4	
А4	4	Б12В 817.001-01		Стойка	1	
Б4	5	Б12В 818.004		Стойка	2	1,96 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 1400		
Б4	6	Б12В 818.002		Коллектор	1	5,0 кг
				Труба 50x35 ГОСТ 10704-76		
				ВСт 3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 1250		
Б4	7	Б12В 818.002		Планка	4	0,7 кг
				Полоса ПП-30ТУ36,113-84		
				L = 1240		
Б4	8	Б12В 818.004		Балка	1	1,8 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 1050		
Б4	9	Б12В 818.008		Балка	2	0,56 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 395		

Формат А4  
Зона  
Лист  
Обозначение  
Наименование  
кол  
Примеч.

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко  
Провер. Извекова  
Нач. отд. Григорьянц  
Н.контр. Ямбрас

Рама

Б12В 818.010

Лист Лист Листов  
1 1 1

Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
А3			Б12В 818.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б12В 818.010		Рама	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М8x30.58		
				ГОСТ 7798-70	12	
				Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	12	
				Шайба В.65Г		
				ГОСТ 6402-70	12	
				Болт М10x35.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М10,5		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 10.65Г		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Подставка ДП	2	
				ТУ 36.12.2.7-84		
				Рамка РПМ 66x26	3	
				ТУ 36.1130-79		

Формат А4  
Зона  
Лист  
Обозначение  
Наименование  
кол  
Прим.

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Разраб. Гончаренко  
Провер. Извекова  
Нач. отд. Григорьянц  
Н.контр. Ямбрас

Установка горячего  
водоснабжения

Статив местный

Б12В 818.000

Лист Лист Листов  
1 1 1

Харьковский  
Сантехпроект

25266-22

38

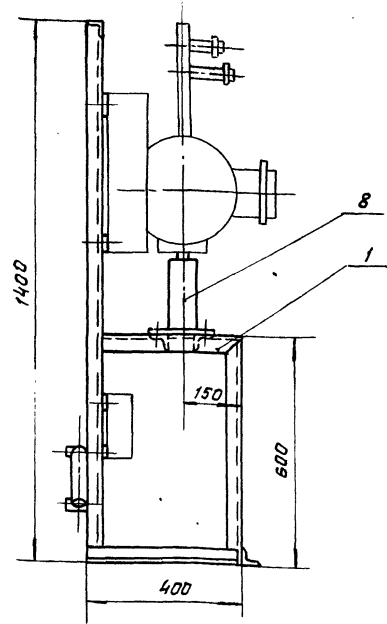
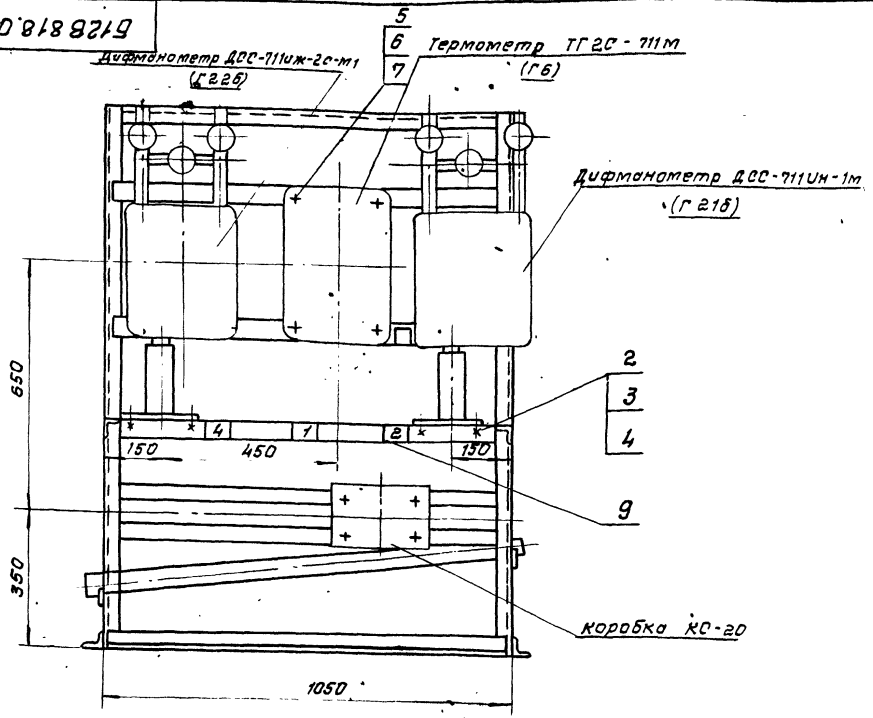
Формат А4







Б12В 818.000СБ



1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.  
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ рамки	Надпись в рамке	Кол.
1	Установка горячего водоснабжения статив местный	1
2	Расход воды на горячее водоснабжение	1
3	Температура прямой и обратной воды горячего водоснабжения	1
4	Расход воды на трубопроводе циркуляции горячего водоснабжения	1

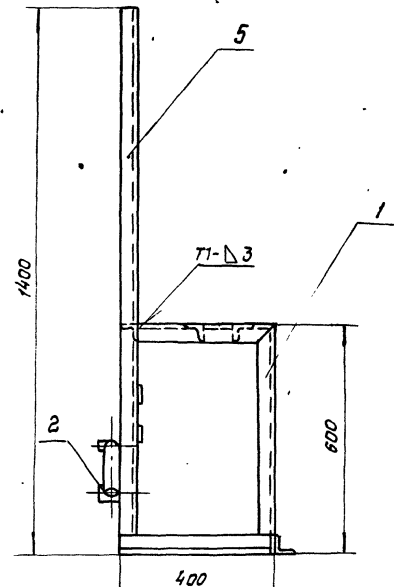
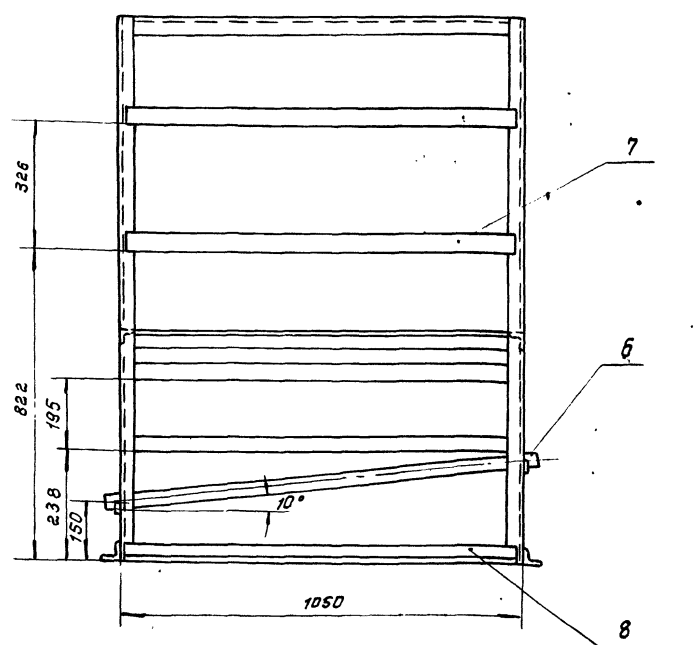
Б12 В 818.000СБ

Изм.	Лист	и	докум.	подп.	Дата	Установка горячего водоснабжения. Статив местный. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб	
								и	22,0	1:10
Изм. лист и докум. подп. Дата							Лист	Листов: 1		
Разработчик: Избекова И.И.							Харьковский Сантехпроект			
Проектант: Гончаренко И.И.							Формат А3			
Инж. контр. Себряков И.И.										
Нач. отд. Григорьянц И.И.										
Инж. контр. Ямбрас И.И.										

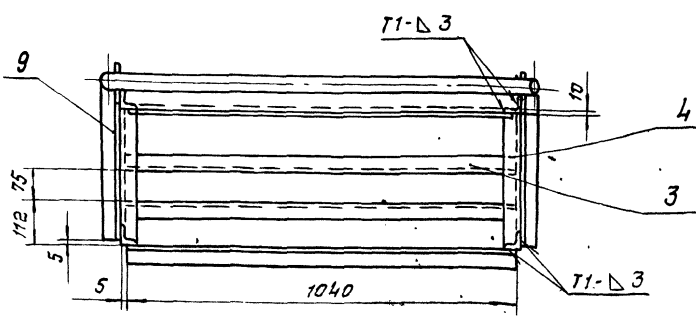
Альбом 18. Часть 1

Изм. и подп. подп. и дата

Б12В 818.010СБ



1. ± 1/178  
2. Сварку производить электродами Э-42 по гост 9487-75. Сварные швы по гост 5264-80.  
3. Кромки реза деталей Б4-25

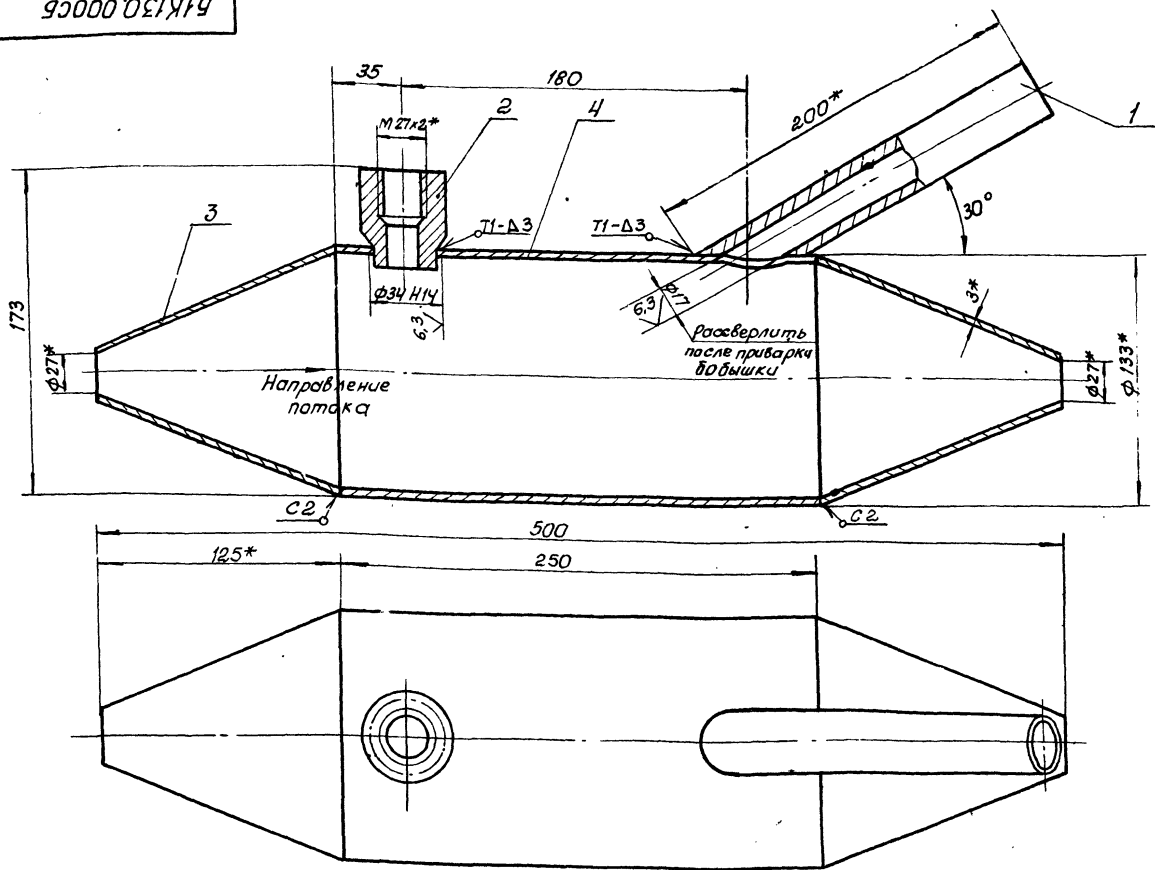


Б12В 818.010СБ

Изм.	Лист	и	докум.	подп.	Дата	Рама сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб	
								и	21,0	1:10
Изм. лист и докум. подп. Дата							Лист	Листов: 1		
Разработчик: Избекова И.И.							Харьковский Сантехпроект			
Проектант: Гончаренко И.И.										
Инж. контр. Себряков И.И.										
Нач. отд. Григорьянц И.И.										
Инж. контр. Ямбрас И.И.										

Изм. и подп. подп. и дата

Б1К130.000СБ



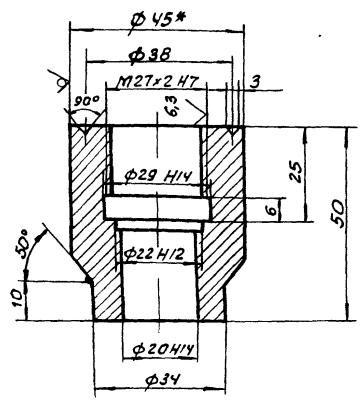
1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-76.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2.\* Размеры для справки.

Б1К130.000СБ

Изм.	Лист	И.д.	К.д.	П.д.	Д.д.	Закладная конструкция для установки термометра Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И.д.	К.д.	П.д.	Д.д.		и	4,5	1:2
							Лист	Листов	
							Харьковский Сантехпроект		
							Формат А3		

Изм. и дата Подп. и дата Взят. инв. и дата

Б1К130.002



1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1}{4}$   
2.\* Размер для справки.

Б1К130.002

Изм.	Лист	И.д.	К.д.	П.д.	Д.д.	Бобышка	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И.д.	К.д.	П.д.	Д.д.		и	0,4	1:1
							Лист	Листов	
							Харьковский Сантехпроект		
							Формат А4		

Изм. и дата Подп. и дата Взят. инв. и дата

Изм. и дата Подп. и дата Взят. инв. и дата

Формат	Зона	Лист	Объяснение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
		13	Б1К130.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		14	1	Б1К130.001	Бобышка	1
		14	2	Б1К130.002	Бобышка	1
		14	3	Б1К130.003	Конус	2
		14	4	Б1К130.004	Карус	1
				Труба 133x3,2 ГОСТ 10704-76		
				вст. сл. 5 ГОСТ 10705-80		
				L = 250		

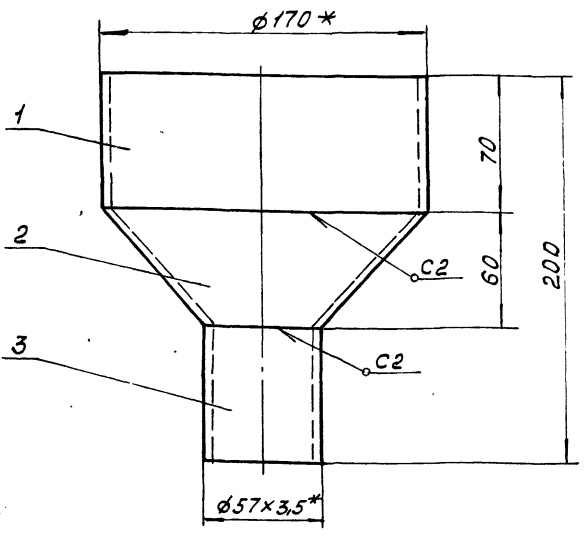
Б1К130.000

Изм.	Лист	И.д.	К.д.	П.д.	Д.д.	Закладная конструкция для установки термометра	Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	И.д.	К.д.	П.д.	Д.д.		и		1
							Харьковский Сантехпроект		
							Формат А4		



Б15М172.000СБ

Амброс 18.08.89



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. ± IT16
3. Кромки реза детали Б4-25
- 4\* размеры для справки.

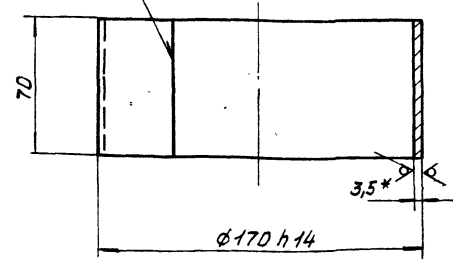
Б15М172.000СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Воронка сливная Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	ИЗ	18.08.89	И		2,0	1:2	
Пров	Извекова				Лист	Листов	Т	
Т.контр	Северюков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц				формат А4			
Н.контр	Амброс							
Утв.								

Б15М172.001

25 (✓)

ГОСТ 5264-80 С2



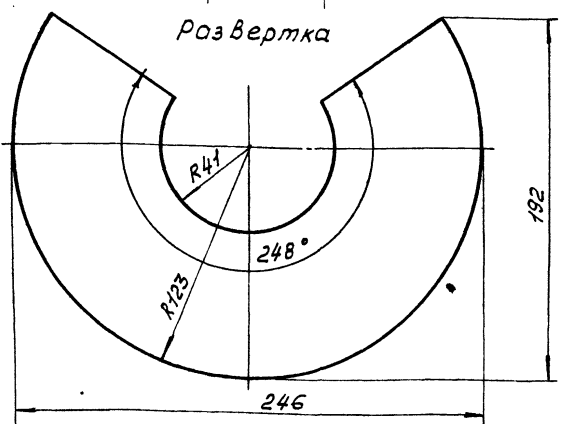
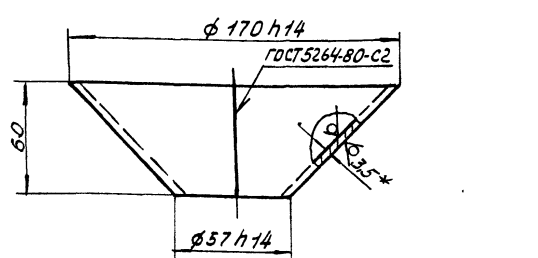
1. Длина развертки 522 мм.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16
- 4.\* Размер для справки.

Б15М172.001

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	ИЗ	18.08.89	И		1,0	1:2	
Пров	Извекова				Лист	Листов	Т	
Т.контр	Северюков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц				формат А4			
Н.контр	Амброс							
Утв.								

Б15М172.002

25 (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16
- 2.\* Размер для справки
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

Б15М172.002

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Конус	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	ИЗ	18.08.89	И		0,58	1:2	
Пров	Извекова				Лист	Листов	Т	
Т.контр	Северюков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц				формат А4			
Н.контр	Амброс							
Утв.								

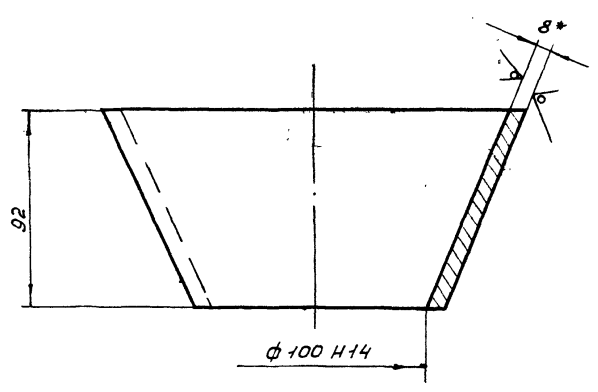
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			Б15М172.000СБ	Документация Сборочный чертёж		
				детали		
А4	1		Б15М172.001	Обечайка	1	
А4	2		Б15М172.002	Конус	1	
Б4	3		Б15М172.003	Патрубок	1	0,32 кг.
				Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78 БСТ-20 ГОСТ 8731-87		
				L=70		

Б15М172.000

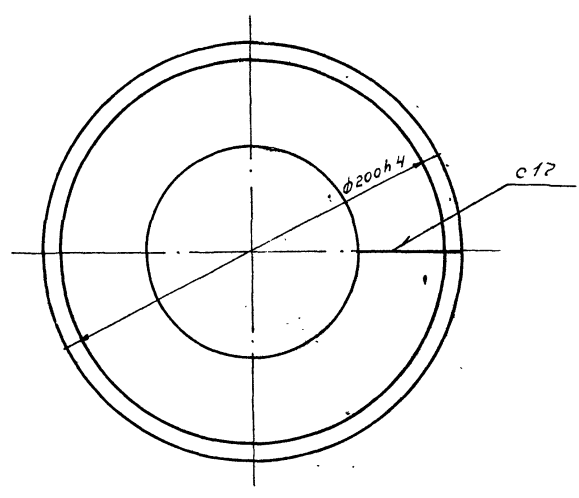
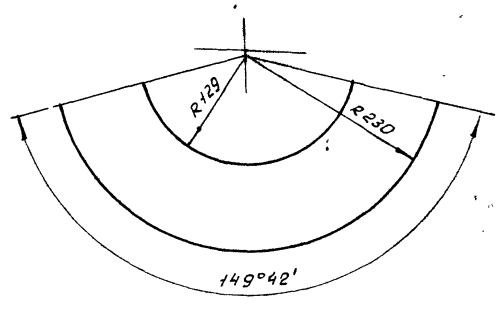
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Воронка сливная	Лист	Лист	Листов
Разраб	Гончаренко	ИЗ	18.08.89	И		1	1	1
Пров	Извекова				Харьковский Сантехпроект			
Т.контр	Северюков				формат А4			
Нач. отд	Григорьянц							
Н.контр	Амброс							
Утв.								

Б15М173.003

Львов 18. ЮСТЬ 1



Развертка  
М 1:5



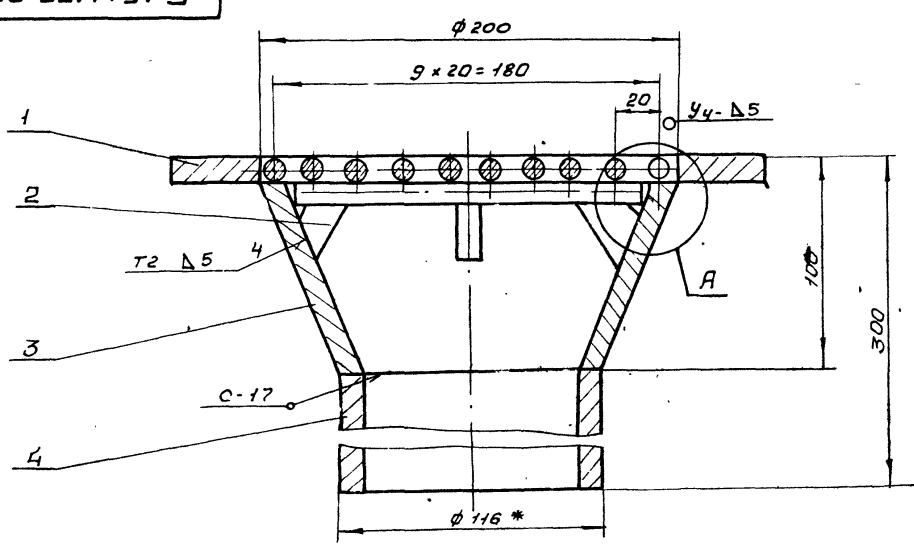
1. Неуказанные, пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справки.

Изм. лист Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата  
 Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата  
 Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата

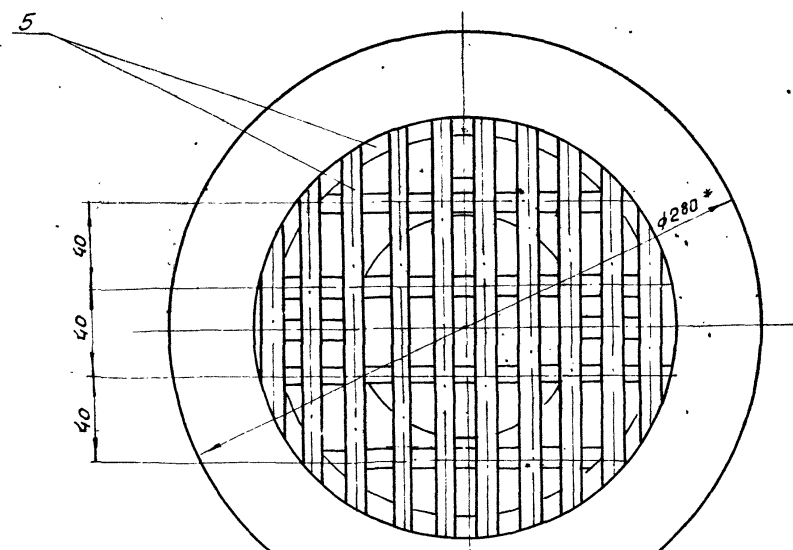
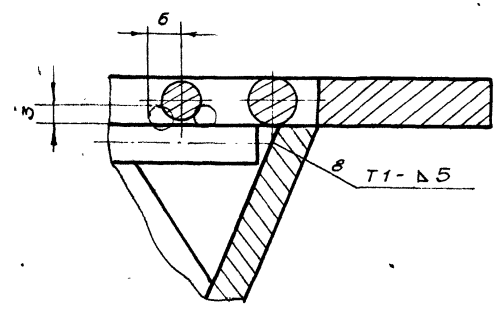
Б15М173.003				
Воронка		Лит.	Масса	Масшт.
		У	3.0	1:2
		Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН8 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-83		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А3				

Б15М173.000СБ

Изм. лист Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата  
 Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата  
 Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата



А (М 1:1)

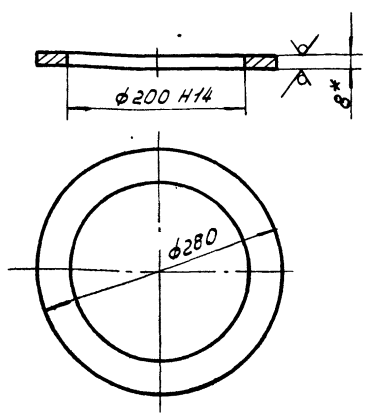


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4.  $R=25$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4 \* Размеры для справки

Б15М173.000СБ				
Трап - воронка		Лит.	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		У	11.0	1:2
		Лист	Листов 1	
Лист 25266-22 45		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А3				

Б15М173.001

25 (✓)(✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* размер для справки.

Б15М173.001

Фланец

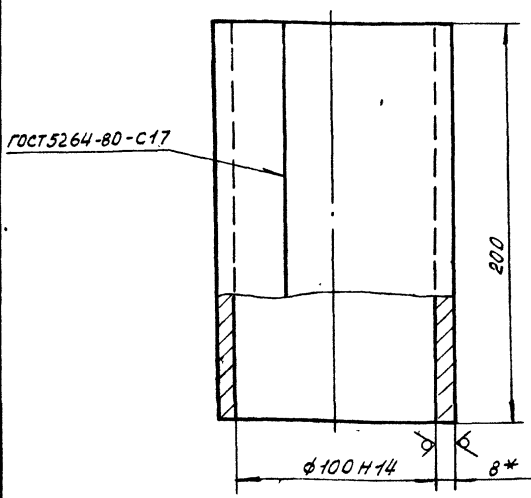
Лит.	Масса	Масшт.
И	1,9	1:5
Лист <input type="checkbox"/> листов 1		

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ ГОСТ 14637-89  
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М173.004

25 (✓)(✓)



1. Длина развертки детали 339 мм.
2. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. \* размер для справки.

Б15М173.004

Патрубок

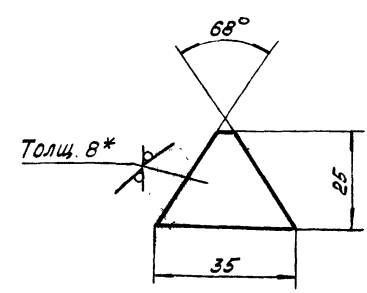
Лит.	Масса	Масшт.
И	4,2	1:2
Лист <input type="checkbox"/> листов 1		

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ ГОСТ 14637-89  
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М173.002

25 (✓)(✓)



1.  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* размер для справки.

Б15М173.002

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,03	1:1
Лист <input type="checkbox"/> листов 1		

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ ГОСТ 14637-89  
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Б15М173.000СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б15М173.001	Фланец	1	
А4	2		Б15М173.002	Ребро	4	
А3	3		Б15М173.003	Воронка	1	
А4	4		Б15М173.004	Патрубок	1	
				Материалы		
		5		Круг В-8 ГОСТ 2590-88 ВСТЗ ГОСТ 535-88	п.м. кг	2,3 0,92

Б15М173.000

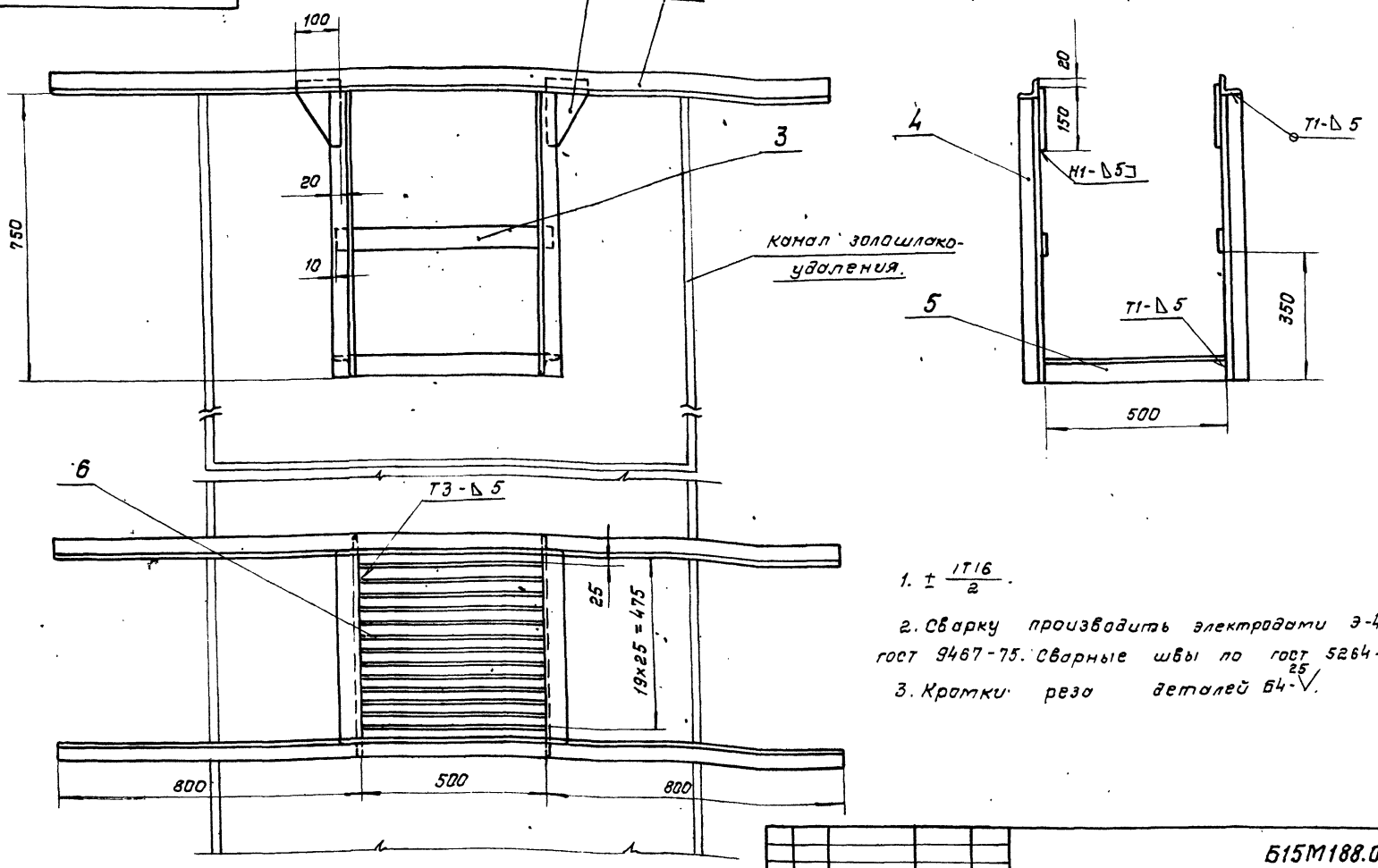
Трап-воронка

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский Сантехпроект

Б15М188.000СБ

Альбом 18 чашей



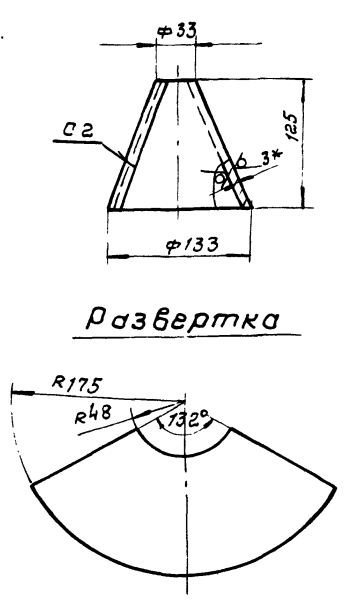
1. ±  $\frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4.

См. в альбоме 18 чашей. Альбом 18 чашей. Подп. и дата

				Б15М188.000СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>Подставка под насос.</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА					И	55,0	1:10
Провер.	ГАНЧАРЕНКО				<b>Сборочный чертеж.</b>			Листов 1
Т. контр.	ВЕРЮЖКОВ				Харьковский Сантехпроект			Формат А3
Нач. отд.	ПРИГОРЯНИ							
И. контр.	АМБРАС							
Утв.								

Б1К130.003

25 (✓)



Развертка

1. ±  $\frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
- 3.\*Размер для справки.

См. в альбоме 18 чашей. Альбом 18 чашей. Подп. и дата

				Б1К130.003			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		ИЗВЕКОВА			И	0,11	1:4
Провер.		ГАНЧАРЕНКО			<b>КОНУС</b>		
Т. контр.		СЕРВЯКОВ			Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.		ПРИГОРЯНИ			Лист 3 гост 18903-74		
И. контр.		АМБРАС			Вст 3 гост 16523-89		
Утв.					Формат А4		

Формат	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3				Б15М188.000СБ	<b>Документация</b> Сборочный чертеж		
Б4	1			Б15М188.001	<b>Детали</b> Болка Уголок Б-50x50x5 гост 8509-86 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=2100	2	7,9кг
Б4	2			Б15М188.002	Косынка Лист 5 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 100x150	4	0,35кг
Б4	3			Б15М188.003	Стяжка Полоса Бx50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=580	2	1,14кг
Б4	4			Б15М188.004	Стойка Уголок Б-50x50x5 гост 8509-86 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=750	4	2,83кг
Б4	5			Б15М188.005	Стяжка Уголок Б-50x50x5 гост 8509-86 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=500	2	1,9кг
Б4	6			Б15М188.006	Плоская Полоса Бx50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=500	19	1,0кг

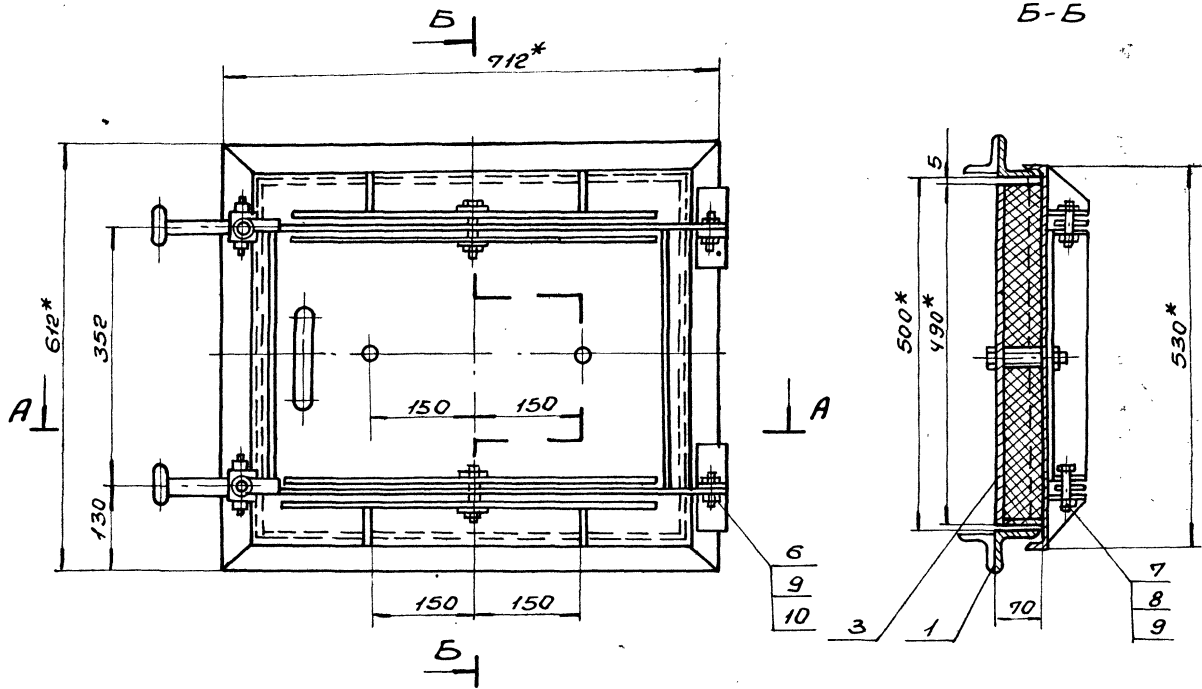
См. в альбоме 18 чашей. Альбом 18 чашей. Подп. и дата

				Б15М188.000			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		ИЗВЕКОВА			И		1
Провер.		ГАНЧАРЕНКО			<b>Подставка под насос.</b>		
Т. контр.		СЕРВЯКОВ			Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.		ПРИГОРЯНИ			Лист 3 гост 18903-74		
И. контр.		АМБРАС			Вст 3 гост 16523-89		
Утв.					Формат А3		



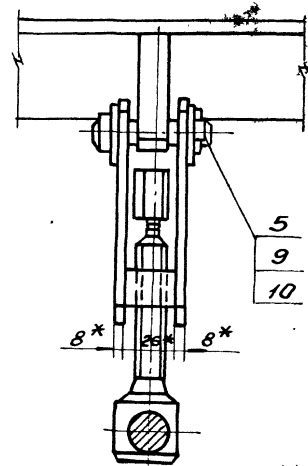
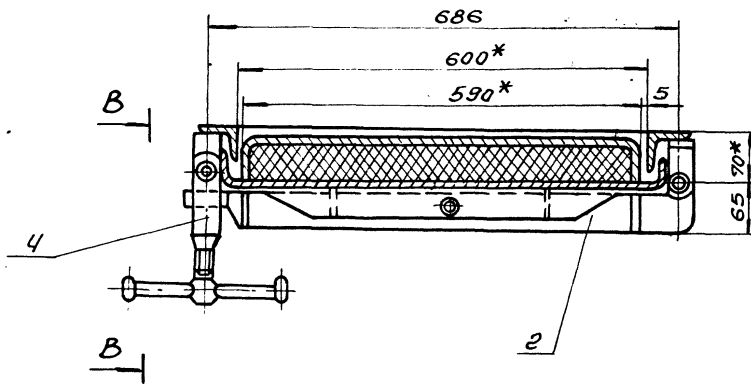






A-A

B-B (1:2)



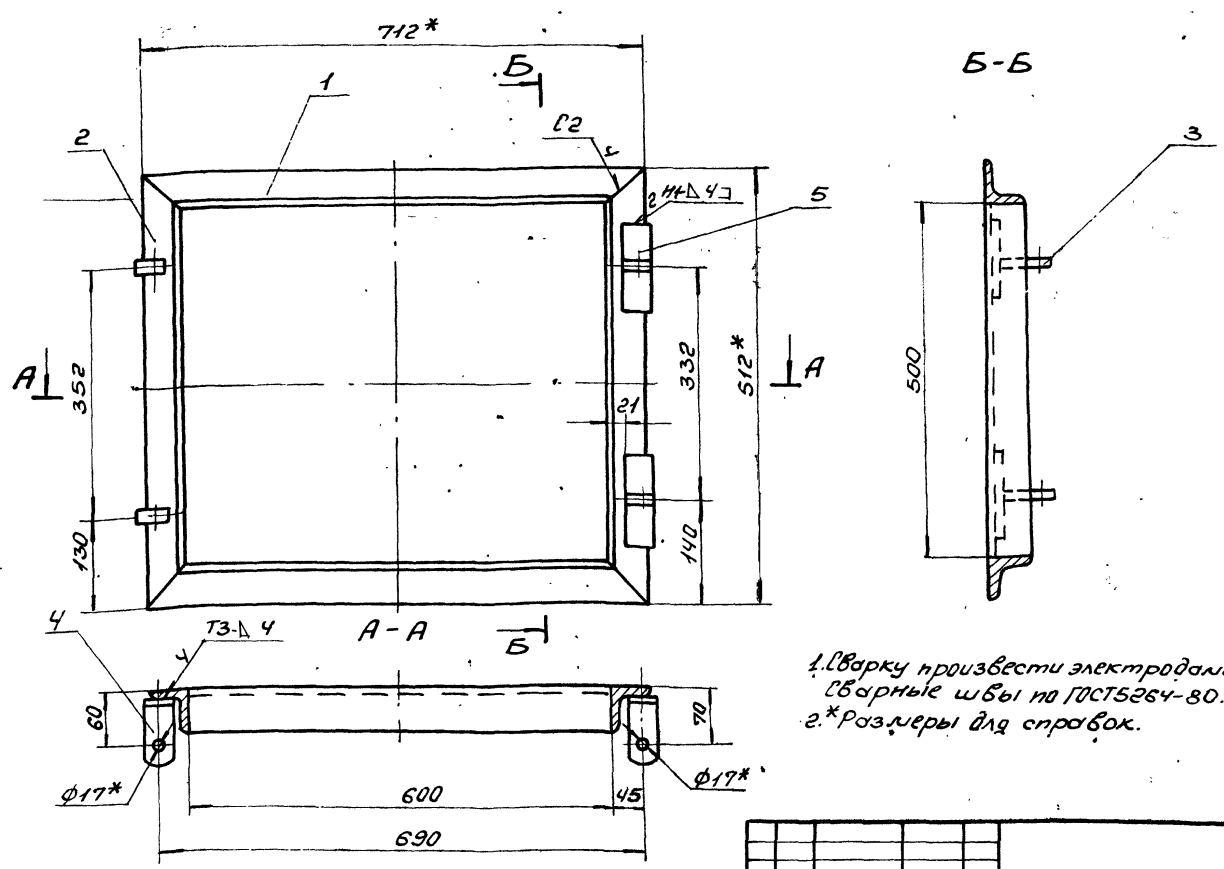
\* Размеры для справки.

Умб. м.м.м.м. Лист 18. Часть 1. Вып. умб. Ш.В. м.м.м. Лист 18. Часть 1

				Б15М174.000.СБ	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего	Листов
Разработ.	Утвержден	Дата	4	68,6	1:5
Провер.	Инженер	Дата	Люк 500x600		
Т.контр.	Сварщик	Дата	Оборочный чертеж		
Монтаж	Ригельщик	Дата	Лист	Листов 1	
Инженер	Инженер	Дата	Харьковский		
Умб.			Гантепроект		

515M174.010CB

Лист 18, часть 1

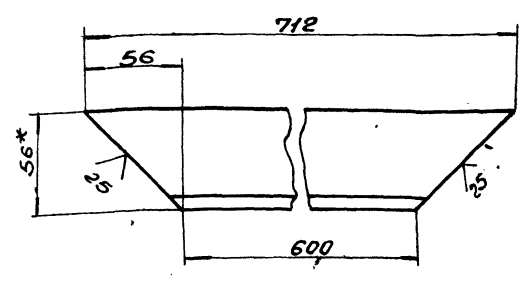


1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2.\* Размеры для справок.

				515M174.010CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Деталь	Дата	Лист	Масса
			Фланец		и	13,0
			Сборочный чертеж			1:5
					Лист	Листов
					и	1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	

515M174.003

(V)(V)



1 ± 1/16  
2\* Размер для справки.

				515M174.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Деталь	Дата	Лист	Масса
			Бокoвина		и	2,7
			Бокoвина			1:2
					Лист	Листов
					и	1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			515M174.010CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	515M174.003	Бокoвина	2	
А4		2	515M174.004	Бокoвина	2	
А4		3	515M174.005	Ушко	2	
А4		4	515M174.006	Ушко	2	
Б4		5	515M174.007	Пластина	2	0,23кг
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВРТЗ-1 ГОСТ 14637-89		
				50x100		

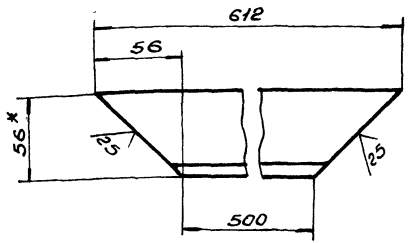
Лист 18, часть 1

				515M174.010		
Изм.	Лист	№ докум.	Деталь	Дата	Лист	Масса
			Фланец		и	1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

Альбом 18, часть 1

Б15М174.004

25 (✓)



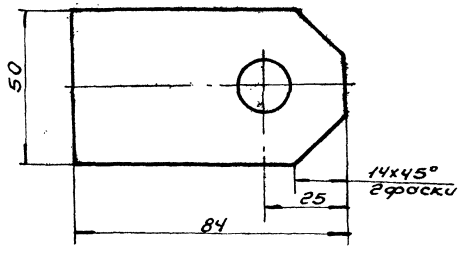
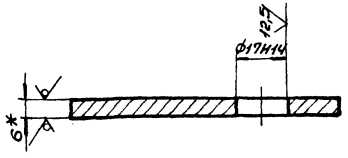
1 ± IT16/2  
2\* Размер для справки.

Исполн.	№ докум.	Дат.
Провер.	Изм.	Изм.
И.контр.	И.проект.	
И.контр.	И.проект.	
И.контр.	И.проект.	

Б15М174.004	
Боковина	Лист 2 из 2
Лист 1 из 1	
Тарьковский Сантехпроект	
Формат А4	

Б15М174.005

25 (✓)



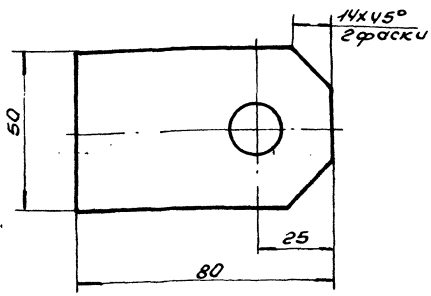
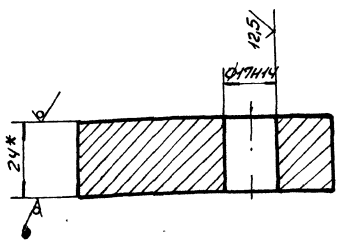
1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2  
2\* Размер для справки.

Исполн.	№ докум.	Дат.
Провер.	Изм.	Изм.
И.контр.	И.проект.	
И.контр.	И.проект.	
И.контр.	И.проект.	

Б15М174.005	
Ушко	Лист 0,16 из 1
Лист 1 из 1	
Тарьковский Сантехпроект	
Формат А4	

Б15М174.006

25 (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2  
2\* Размер для справки.

Исполн.	№ докум.	Дат.
Провер.	Изм.	Изм.
И.контр.	И.проект.	
И.контр.	И.проект.	
И.контр.	И.проект.	

Б15М174.006	
Ушко	Лист 0,9 из 1
Лист 1 из 1	
Тарьковский Сантехпроект	
Формат А4	

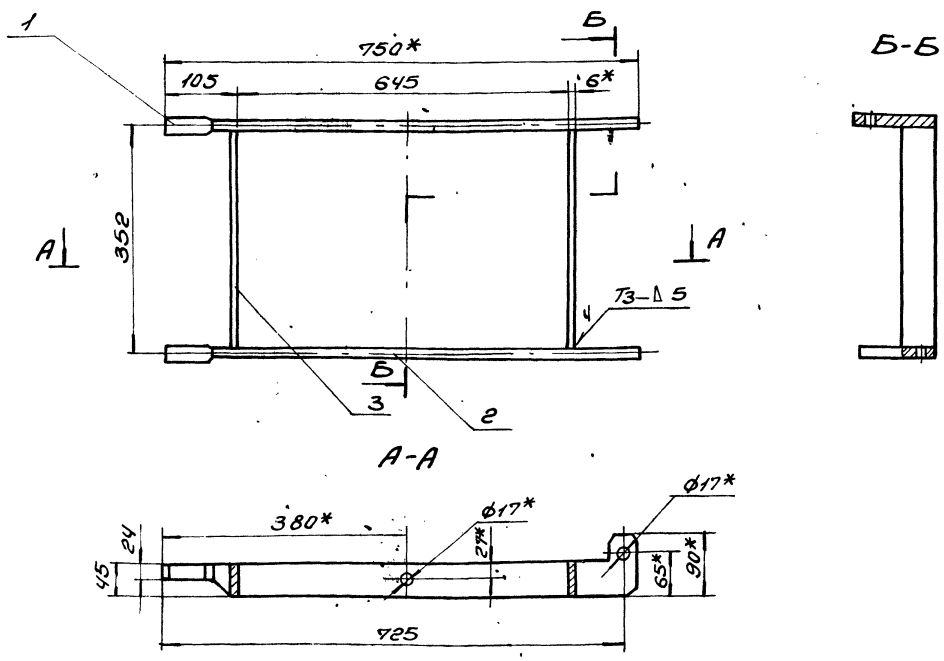
Этап	Зона	№З.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>						
А3			Б15М174.020СБ	Сборный чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1		Б15М174.008	Упор	2	
А4	2		Б15М174.009	Коромысло	2	
Б4	3		Б15М174.011	Стяжка	2	0,73 кг
Лист 6 ГОСТ 19903-74 8СТ3-ГОСТ 14637-89						
45x346						

Исполн.	№ докум.	Дат.
Провер.	Изм.	Изм.
И.контр.	И.проект.	
И.контр.	И.проект.	
И.контр.	И.проект.	

Б15М174.020	
Рам	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1	
Тарьковский Сантехпроект	
Формат А4	

Альбом 18, часть 1

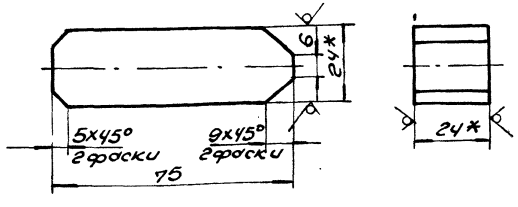
Б15М174.020СБ



- 1. Сборку произвести электродом из 42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.\* Размеры для справок.
- 3. Несовершенство отв. φ17 не далее 0,1 мм.

						Б15М174.020СБ		
Изм.	Лист	И. Д. К.	У. Д. К.	Прош.	Дата	Рам Сборочный чертеж		
Утв.	И.	И.	И.	И.	И.			
						Лист	Масса	Масшт.
						4	5,2	1:5
						Лист 1 из 1		
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
						Формат А3		

800 74614008

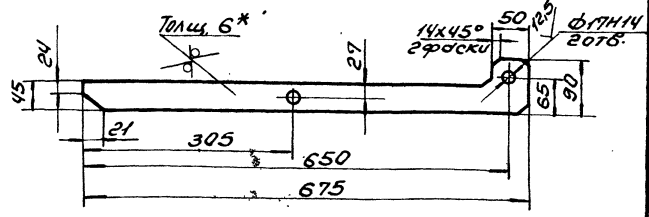


- 1. ± IT16/2.
- 2.\* Размер для справки.

Б15М174.008

						Б15М174.008		
Изм.	Лист	И. Д. К.	У. Д. К.	Прош.	Дата	Упор		
Утв.	И.	И.	И.	И.	И.			
						Лист	Масса	Масшт.
						1	0,3	1:1
						Лист 1 из 1		
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
						Формат А4		

600 74614009



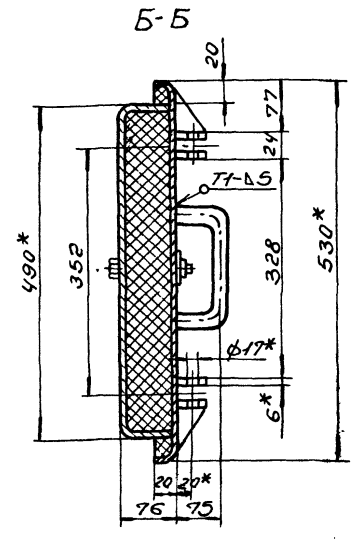
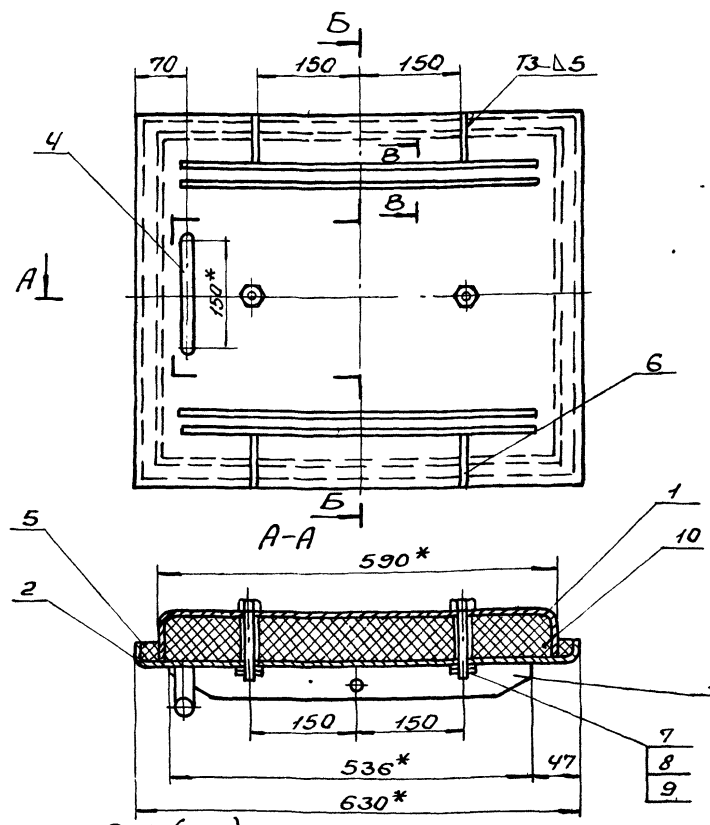
- 1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.
- 2.\* Размер для справки.

Б15М174.009

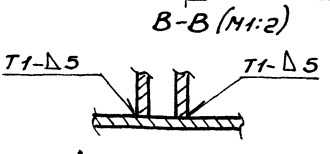
						Б15М174.009		
Изм.	Лист	И. Д. К.	У. Д. К.	Прош.	Дата	Корольсло		
Утв.	И.	И.	И.	И.	И.			
						Лист	Масса	Масшт.
						4	1,5	1:5
						Лист 1 из 1		
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
						Формат А4		

Б15М174.030СБ

Альбом 18, часть 1



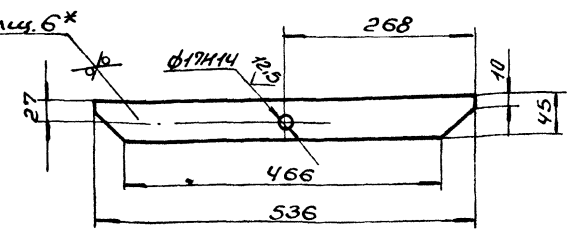
- 1. ± IT16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.\* Размеры для справки.



Б15М174.030СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
1	1	45,0	1:5
Крышка		Листов 1	
Оборочный чертёж		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А3			

Б15М174.014

25 (✓)



- 1. ± IT16
- 2.\* Размер для справки.

Альбом 18, часть 1

Б15М174.014			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
1	1	1,1	1:5
Ребро		Листов 1	
Лист 6		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		04	Б15М174.030СБ	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		03	Б15М174.012	Короб	1	
		03	Б15М174.013	Рамка	1	
		04	Б15М174.014	Ребро	4	
		04	Б15М174.015	Ручка	1	
		04	Б15М174.016	Прокладка	1	
		04	Б15М174.017	Ребро	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Балл М12х16 по ГОСТ 7798-70	2	0,2кг
		8		Гайка М12,5 по ГОСТ 5915-70	2	0,039кг
		9		Шайба 12 по ГОСТ 1371-78	2	0,012кг
				<u>Материалы</u>		
		10		Теплоизоляция		
				Минеральная вата ВФ		
				ПМ-100 СТ 435-462-63		0,03 м <sup>3</sup>

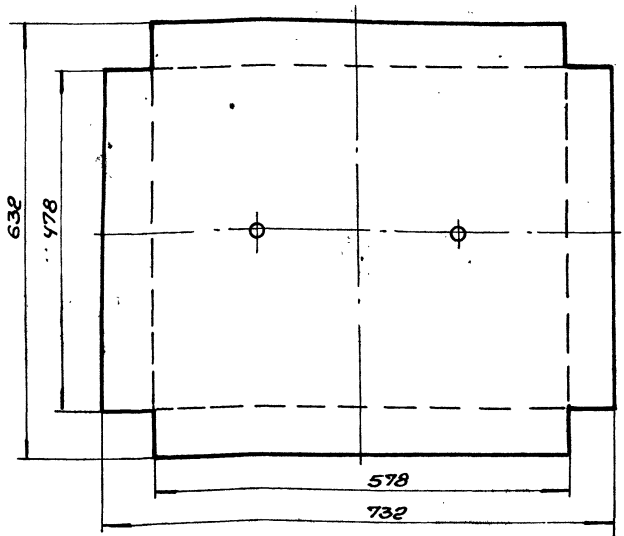
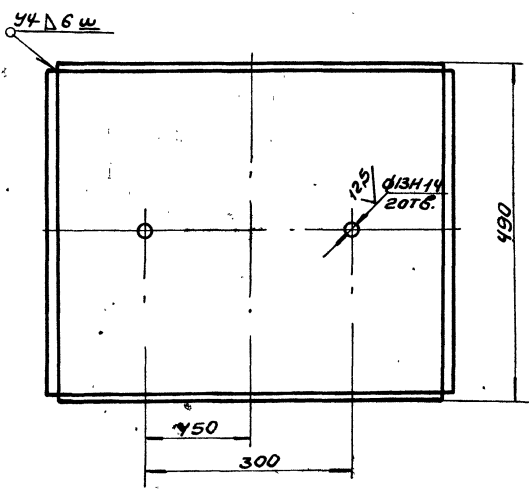
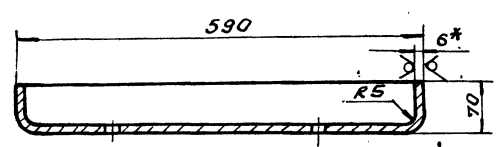
Альбом 18, часть 1

Б15М174.030			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
1	1		
Крышка		Листов 1	
Лист 6		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А3			

25/✓

Б15Н174.012

Развертка



1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.\* Размер для справок.

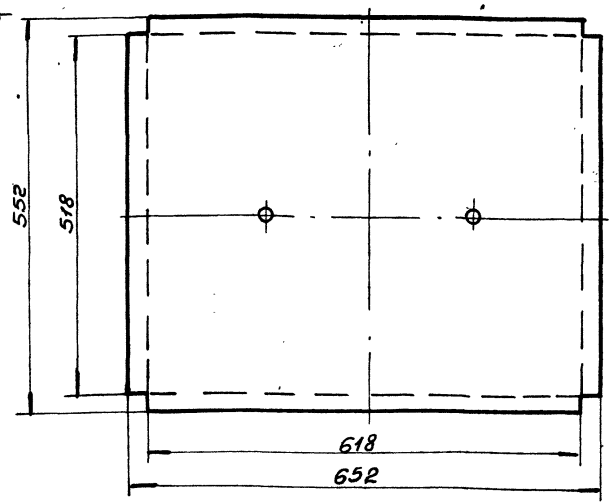
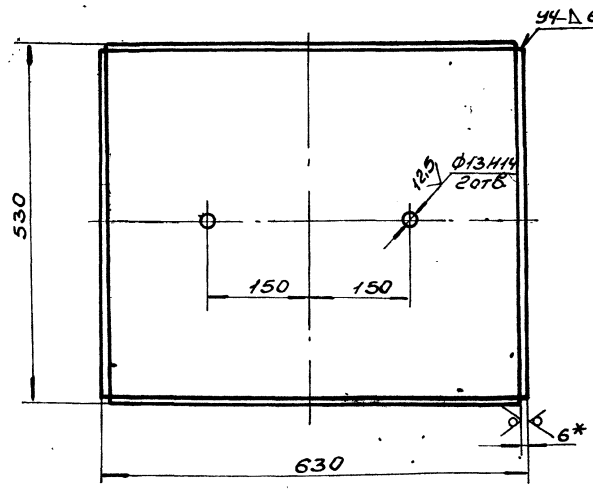
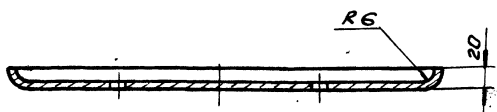
Б15Н174.012			
Короб Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89	Лист	Масса	Насчит.
	и	2,10	1:5
Лист		Листов 1	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
Формат А3			

Исполн. и Дата 25.01.18. Лист 1 из 1

Б15Н174.013

Развертка

25/✓



1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.\* Размер для справки.

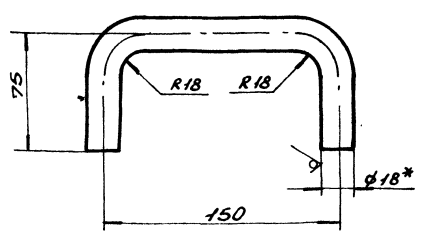
Б15Н174.013			
Рамка Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89	Лист	Масса	Насчит.
	и	17,2	1:5
Лист		Листов 1	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
Формат А3			

Исполн. и Дата 25.01.18. Лист 1 из 1

Альбом 18, лист 1

Б15М174.015

25/ (✓)



1. ± 1/16
2. Длина развертки - 277 мм.
- 3.\* Размер для справки.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

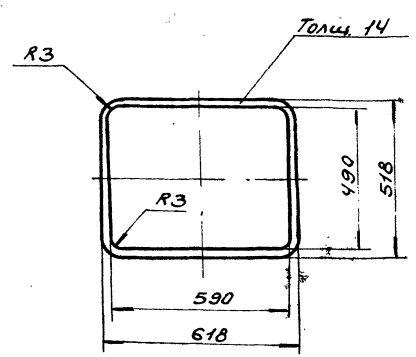
Б15М174.015

Ручка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,55	1:2
Лист	Листов	1
Лист 6 ГОСТ 2590-88 Харьковский Сантехпроект		

Б15М174.016

55



Прокладку разрешается выполнять из отдельных частей.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

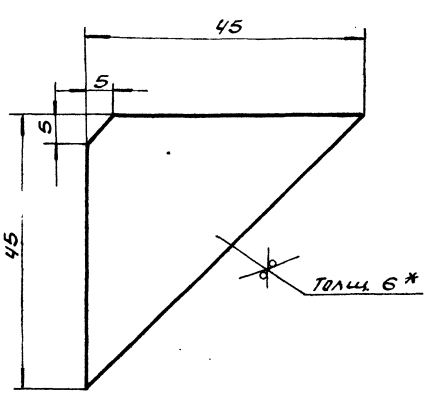
Б15М174.016

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,6	1:10
Лист	Листов	1
Лист 11Б-Н-Н ГОСТ 7338-77 Харьковский Сантехпроект		

Б15М174.017

25/ (✓)



1. ± 1/16
- 2.\* Размер для справки.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Б15М174.017

Ребро

Лист	Масса	Масшт.
1	0,1	2:1
Лист	Листов	1
Лист 6 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		Б15М174.040СБ	Рабочий чертёж		
			Рабочие единицы		
14	1	Б15М174.050	Вилка	1	
14	2	Б15М174.060	Ключ	1	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

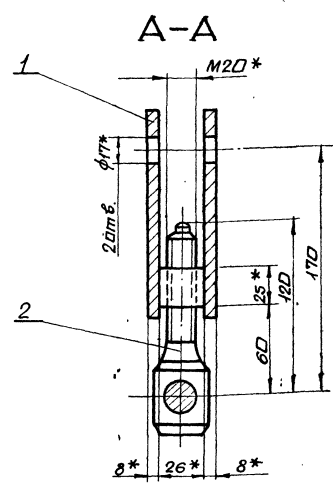
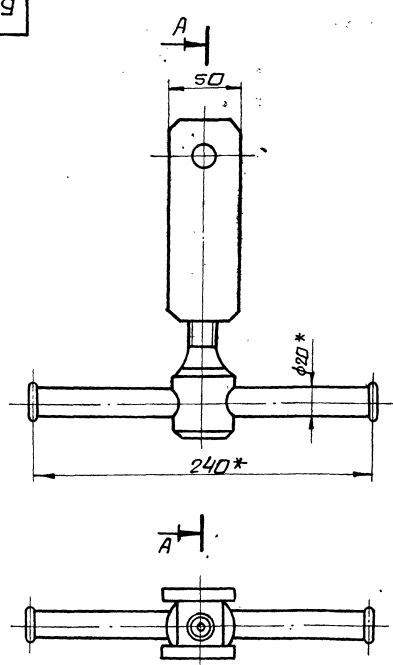
Б15М174.040

Залок

Лист	Листов	1
Лист Харьковский Сантехпроект		



Б15М174.040СБ



\* Размеры для справок.

Изм. Исполн. Подп. и Дата

		Б15М174.040СБ	
		Лит. Исет. Исетов	
		И 2,25 1:2	
		Лист Исетов 1	
		Харьковский Сантехпроект Фармат 13	
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильченко	Ильченко	
Проб.	Ильченко	Ильченко	
Контр.	Севрюжко	Севрюжко	
И.контр.	Ильченко	Ильченко	
Утв.	Амбрас	Амбрас	

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Б15М174.050СБ	Документация		
АЧ				Б15М174.050СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
АЧ	1			Б15М174.018	Ушко	2	
АЧ	2			Б15М174.019	Банка	1	

Изм. Исполн. Подп. и Дата

		Б15М174.050	
		Лит. Исет. Исетов	
		И 1	
		Харьковский Сантехпроект Фармат 14	
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильченко	Ильченко	
Проб.	Ильченко	Ильченко	
Контр.	Севрюжко	Севрюжко	
И.контр.	Ильченко	Ильченко	
Утв.	Амбрас	Амбрас	

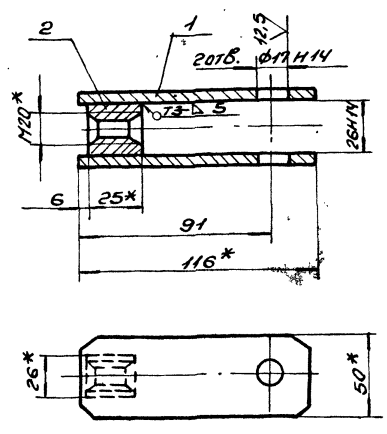
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Б15М174.060СБ	Документация		
АЧ				Б15М174.060СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
АЧ	1			Б15М174.021	Винт	1	
БЧ	2			Б15М174.022	Вороток	1	0,4кг
					Круг 16 ГОСТ 2590-88		
					8ст3 ГОСТ 535-88		
					L=250		

Изм. Исполн. Подп. и Дата

		Б15М174.060	
		Лит. Исет. Исетов	
		И 1	
		Харьковский Сантехпроект Фармат 14	
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильченко	Ильченко	
Проб.	Ильченко	Ильченко	
Контр.	Севрюжко	Севрюжко	
И.контр.	Ильченко	Ильченко	
Утв.	Амбрас	Амбрас	

Альбом 18 частей

Б15М174.050СБ



1. Сварку производить электродами Э-42  
ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2.\* Размеры для справки.

Б15М174.050СБ

**Вилка**

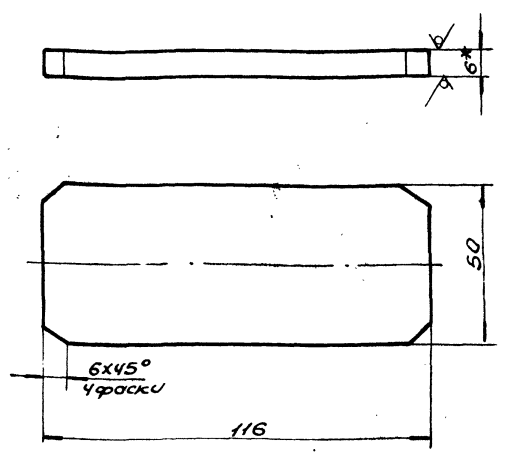
Сборочный чертёж

Лист	Насос	Насит.
И	0,84	1:2
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах.

25/√(✓)

Б15.М174.018



1 ± IT16/2.  
2.\* Размер для справки.

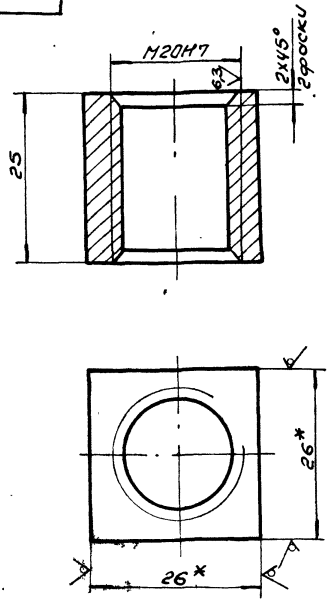
Б15М174.018

**Ушко**

Лист Листов 1  
Харьковский Сантехпроект  
Формат А4

Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах.

Б10 711Н519



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.  
2.\* Размеры для справки.

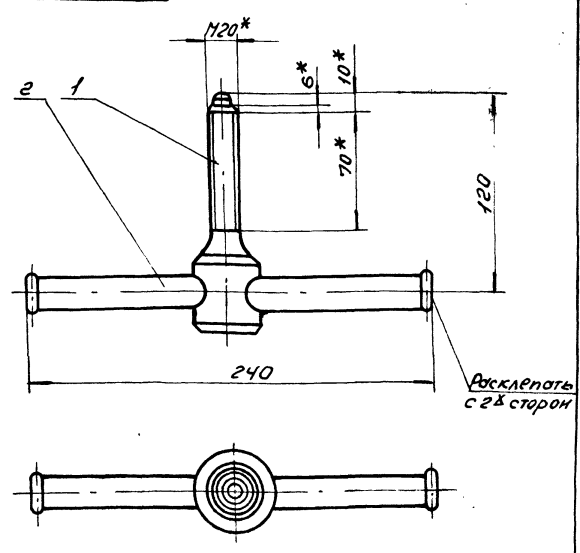
Б15М174.019

**Бонка**

Квадрат 26 ГОСТ 2591-88  
В13 ГОСТ 535-88  
Харьковский Сантехпроект  
Формат А4

Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах.

Б15М174.060СБ



1. После сборки деталь пов. расклепаться с 2х сторон.  
2.\* Размеры для справки.

Б15М174.060СБ

**Ключ**

Сборочный чертёж

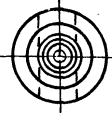
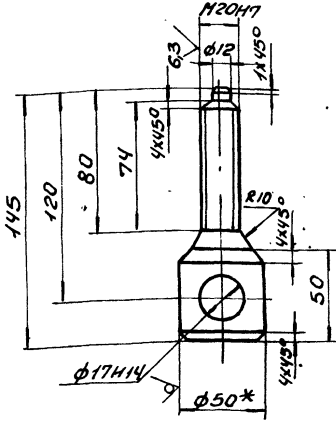
Лист	Насос	Насит.
И	1,4	1:2
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах. Шиб. и др. в датах.

Альбом 18, часть 1.

Б15М174.021

25 (✓) (✓)



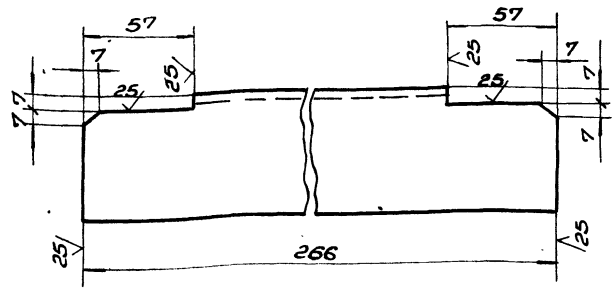
1. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$   
 2.\* Размер для справки.

Б15М174.021

Изм.	Лист	И.Докум.	Дораб.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масшт.
Утв.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.		У	1,0	1:2
Разработ. Извекова И.И.					650 ГОСТ 2590-88 Круг ВСт3 ГОСТ 535-88	Лист Листов 1		
Провер. Рибарева И.И.						Харьковский Сантехпроект		
Т.Контр. Себряков И.И.					Формат А4			
Исполн. Рибарева И.И.								
И.Контр. Амбрас И.И.								
Утв.								

Б14Д057.001

✓ (✓) (✓)



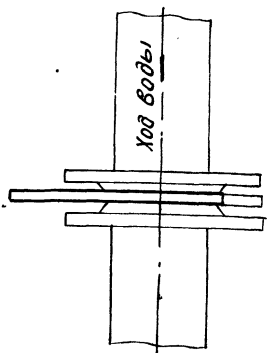
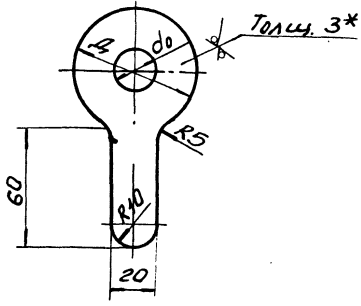
$\pm \frac{IT16}{2}$

Б14Д057.001

Изм.	Лист	И.Докум.	Дораб.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масшт.
Утв.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.		У	1,54	1:2
Разработ. Рибарева И.И.					Б-63х63х6 ГОСТ 8509-88 Уголок ВСт3 ГОСТ 535-88	Лист Листов 1		
Провер. Извекова И.И.						Харьковский Сантехпроект		
Т.Контр. Себряков И.И.					Формат А4			
Исполн. Рибарева И.И.								
И.Контр. Амбрас И.И.								
Утв.								

Б1К133.000

25 (✓) (✓)



Обозначение	Место установки	Линия	Труба	Д	д <sub>в</sub>	Кол.	Масса
Б1К133.000	Общекотельные трубопроводы. Схема приведения тр-дов к calorиферал	T21	57х3	90	12	1	0,175
-01	Котлоагрегат	T91	18х2	40	3	4	0,058
-02	Котлоагрегат	T91	18х2	40	5	8	0,058
-03	Котлоагрегат	T93	38х25	70	3	4	0,118
-04	Водоподогревательная установка	T31	89х3	128	15	1	0,327

1. Хромировать стальнойю покрытием 21мкм.  
 2.\* Размер для справки.

Б1К133.000

Изм.	Лист	И.Докум.	Дораб.	Дата	Штуцер драссельная	Лист	Масса	Масшт.
Утв.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.		У	сн.	—
Разработ. Рибарева И.И.					3 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 16523-89	Лист Листов 1		
Провер. Извекова И.И.						Харьковский Сантехпроект		
Т.Контр. Себряков И.И.					Формат А3			
Исполн. Рибарева И.И.								
И.Контр. Амбрас И.И.								
Утв.								