

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

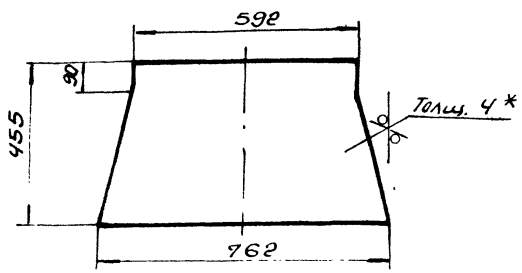
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 2
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 59–100

Альбом 18 часть 2

Б15М166.005

25/√



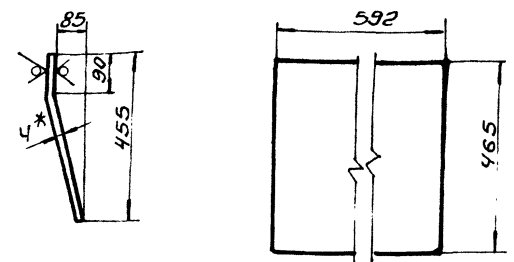
1 ± 1716 / 2
2 * Размер для справки.

Изм. Лист № Докум. Проп. Дата				Б15М166.005			
Разработчик: Избекова				Лист 97			
Проверщик: Анчаренко				Масса 1:10			
Исполнитель: Сабуров				Лист Листов 1			
Исполнитель: Рыжарькина				Харьковский			
Исполнитель: Яковлев				Сантехпроект			
Исполнитель: Яковлев				4 ГОСТ 19903-74			
Исполнитель: Яковлев				Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89			
Исполнитель: Яковлев				Формат А4			

Б15М166.006

25/√

Развертка



1 ± 1716 / 2
2 * Размер для справки.

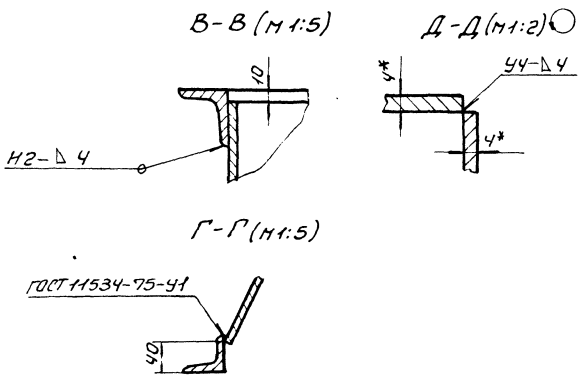
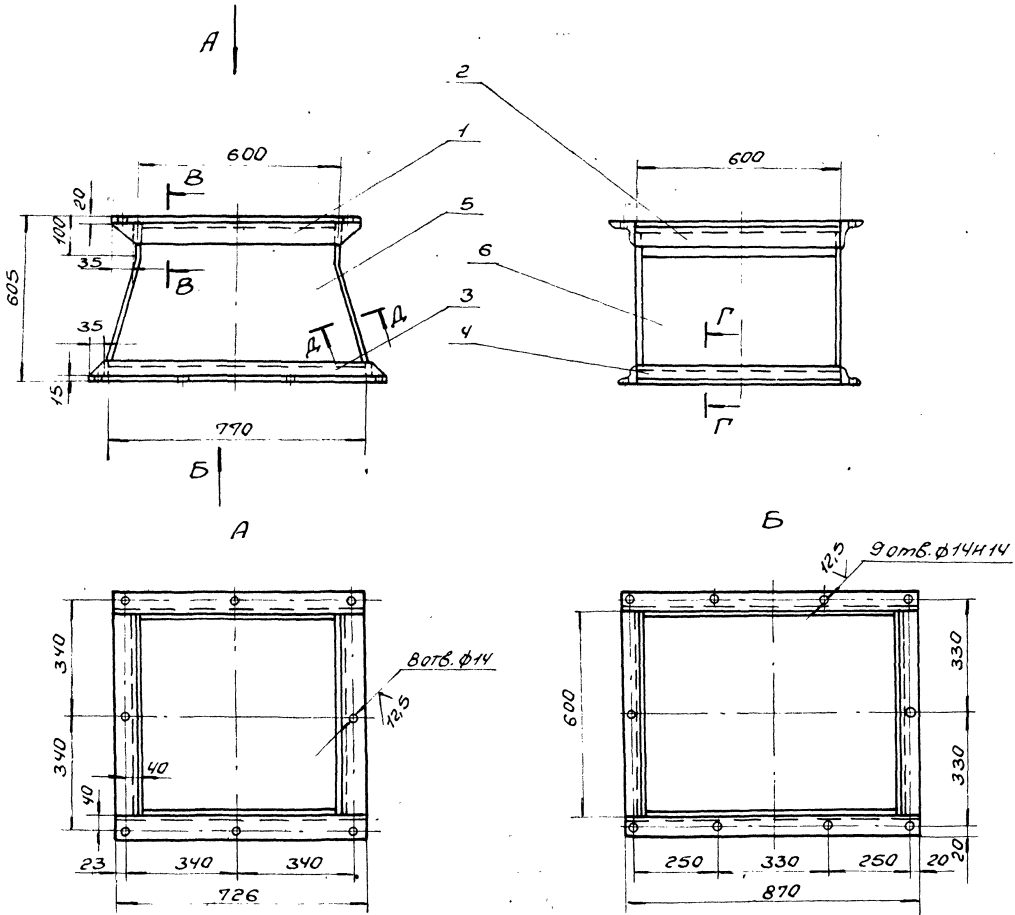
Изм. Лист № Докум. Проп. Дата				Б15М166.006			
Разработчик: Избекова				Лист 86			
Проверщик: Анчаренко				Масса 1:10			
Исполнитель: Сабуров				Лист Листов 1			
Исполнитель: Рыжарькина				Харьковский			
Исполнитель: Яковлев				Сантехпроект			
Исполнитель: Яковлев				4 ГОСТ 19903-74			
Исполнитель: Яковлев				Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89			
Исполнитель: Яковлев				Формат А4			

Форм. зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		Б15М166.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	Б15М166.001	Балка Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-ГОСТ 535-88 L=726	2	4,15 кг
54	2	Б15М166.002	Балка Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-ГОСТ 535-88 L=600	2	3,4 кг
54	3	Б15М166.003	Балка Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-ГОСТ 535-88 L=870	2	3,3 кг
54	4	Б15М166.004	Балка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-ГОСТ 535-88 L=600	2	2,3 кг
44	5	Б15М166.005	Стенка	2	
44	6	Б15М166.006	Стенка	2	

Изм. Лист № Докум. Проп. Дата				Б15М166.000			
Разработчик: Избекова				Лист 1			
Проверщик: Анчаренко				Масса 1			
Исполнитель: Сабуров				Лист Листов 1			
Исполнитель: Рыжарькина				Харьковский			
Исполнитель: Яковлев				Сантехпроект			
Исполнитель: Яковлев				Воронка тип I			
Исполнитель: Яковлев				4 ГОСТ 19903-74			
Исполнитель: Яковлев				Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89			
Исполнитель: Яковлев				Формат А4			

Форм. зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		Б15М167.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	Б15М167.001	Балка Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-ГОСТ 535-88 L=1360	2	7,78 кг
54	2	Б15М167.002	Балка Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-ГОСТ 535-88 L=1266	2	7,24 кг
44	3	Б15М167.003	Стенка	2	
44	4	Б15М167.004	Стенка	2	
54	5	Б15М167.005	Планка Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 142x1550	2	6,9 кг
54	6	Б15М167.006	Планка Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 92x1146	2	3,31 кг
54	7	Б15М167.007	Планка Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 50x1132	2	1,78 кг

Изм. Лист № Докум. Проп. Дата				Б15М167.000			
Разработчик: Избекова				Лист 1			
Проверщик: Анчаренко				Масса 1			
Исполнитель: Сабуров				Лист Листов 1			
Исполнитель: Рыжарькина				Харьковский			
Исполнитель: Яковлев				Сантехпроект			
Исполнитель: Яковлев				Воронка тип II			
Исполнитель: Яковлев				4 ГОСТ 19903-74			
Исполнитель: Яковлев				Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89			
Исполнитель: Яковлев				Формат А4			



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза $\frac{25}{}$, отверстия - $\frac{12,5}{}$, остальное - $\frac{4}{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

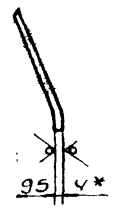
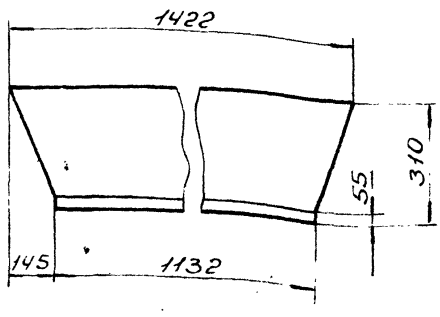
№, дата, и др. (содержит сведения об объекте и дате)

Б15М166.0000СБ			
Лист № докум. 4		Дата 6.3.85	
Разработчик Извеков		Масштаб 1:10	
Проверенный (подпись)		Лист 1 из 1	
Г. контр. (подпись)		Харьковский	
Исполнитель (подпись)		Сонтехпроект	
Исполнитель (подпись)		Формат А3	

Исч. и маш. Машп. и дата
Взаминв. Машп. и дата
Исч. и маш. Машп. и дата

Б15М167.003

25/√



1. Длина развертки 327 мм.
2. $\pm \frac{1716}{2}$.
3. *Размер для справки.

Б15М167.003

Стенка

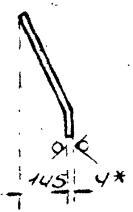
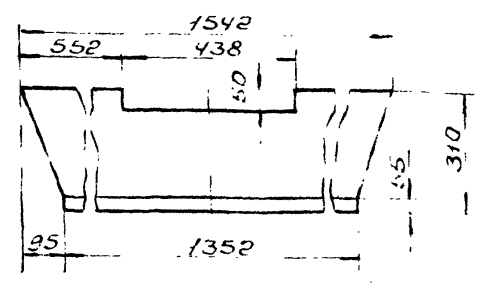
Лит.	Масса	Масшт.
И	13,1	1:10
Лист 1 из 1		

4 ГОСТ 19903-74
Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Исч. и маш. Машп. и дата
Взаминв. Машп. и дата
Исч. и маш. Машп. и дата

Б15М167.004

25/√



1. Длина развертки 348 мм.
2. $\pm \frac{1716}{2}$.
3. *Размер для справки.

Б15М167.004

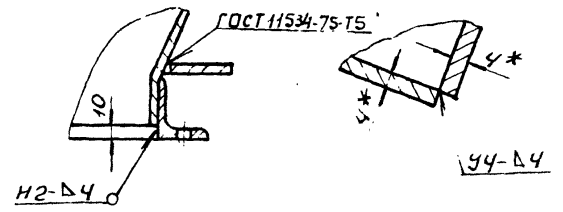
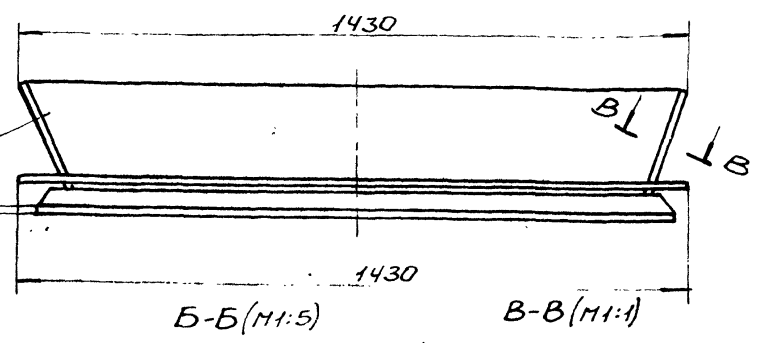
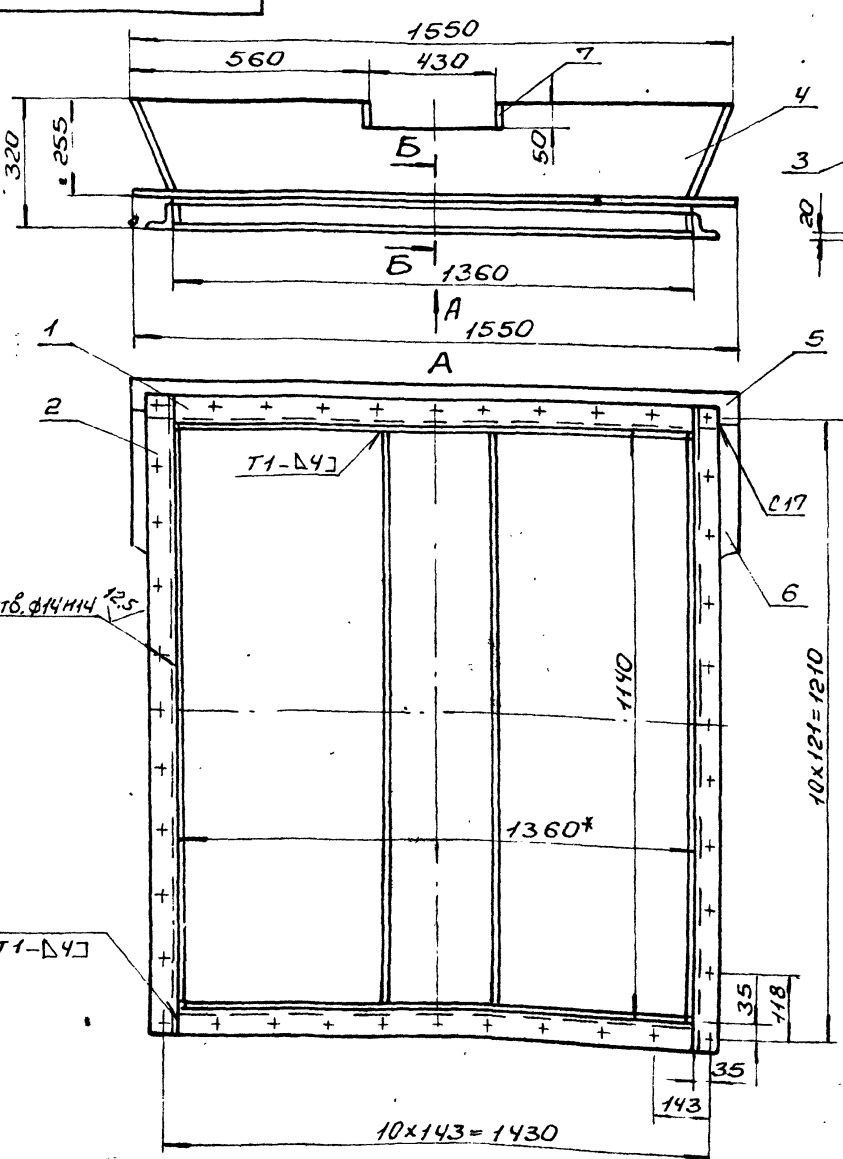
Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
И	15,8	1:10
Лист 1 из 1		

4 ГОСТ 19903-74
Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Исч. и маш. Машп. и дата
Взаминв. Машп. и дата
Исч. и маш. Машп. и дата

Б15М167.000СБ



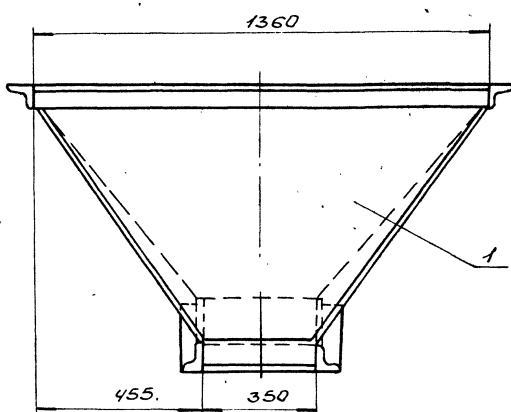
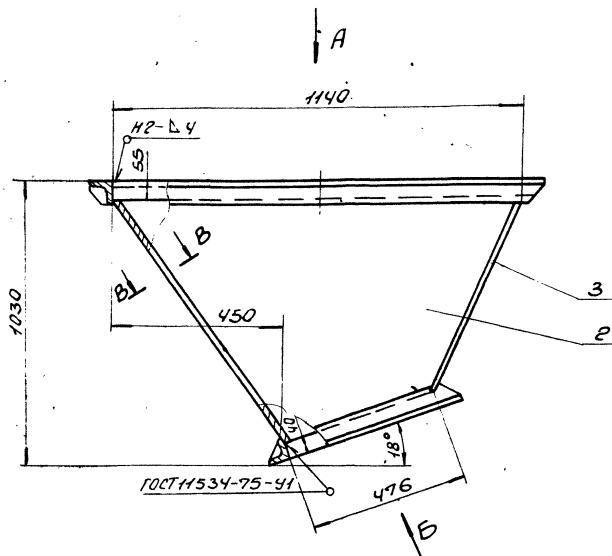
1. * Размеры для справки.
2. $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $\frac{25}{\sqrt{}}$, остальное - ч.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-95.

Б15М167.000СБ

Воронка тип II
Сварочный чертеж

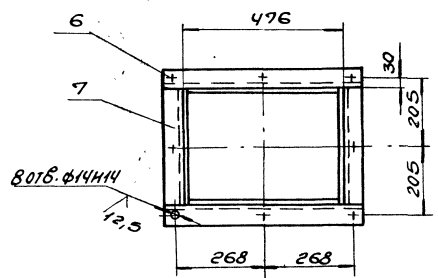
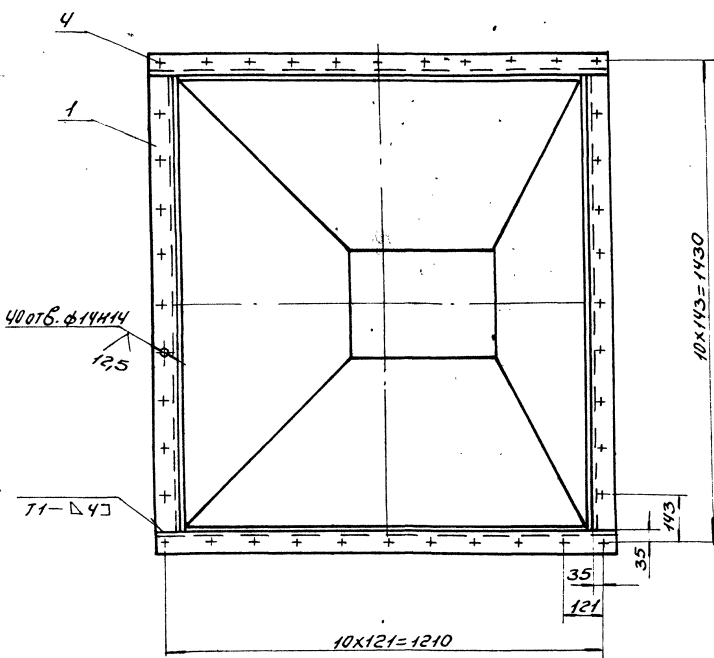
Лит.	Масса	Масшт.
И	114,0	1:10
Лист 1 из 1		

Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

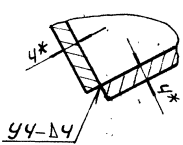


A

Б0



В-В (1:1)



- 1. $\frac{1}{2}$ 1716.
- 2. Крошки реза деталей Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$, стальное- $\sqrt{}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4. *Размеры для справки.
- 5. Боковины (ноз. 2) подогнуть по месту.

				Б.15М168.000.СБ	
				Воронка тип III	
				сборочный чертеж	
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист
					125.0
					1:10
				Лист	Листов 1
				Харьковский Сантехпроект	
				Формат А2	

1.1.50.001.18. часть 2

Формат	300х420	703	Обозначение	Номенклатура	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б15М168.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4			1 Б15М168.001	Стенка	1	
А4			2 Б15М168.002	Боковина	2	
А4			3 Б15М168.003	Стенка	1	
Б4			4 Б15М168.005	Болка	2	7,24 кг
				Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ-1 ГОСТ 535-88 ℓ = 1266		
Б4			5 Б15М168.006	Болка	2	7,78 кг
				Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ-1 ГОСТ 535-88 ℓ = 1360		
Б4			6 Б15М168.007	Болка	2	2,17 кг
				Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТ-1 ГОСТ 535-88 ℓ = 576		
Б4			7 Б15М168.008	Болка	2	1,3 кг
				Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТ-1 ГОСТ 535-88 ℓ = 350		

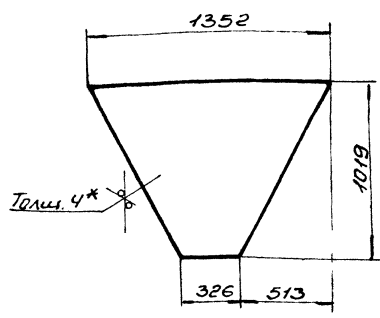
Ш.Б. М.П.И.А. 17.00 п. и дата 13.01.01 Ш.Б. М.П.И.А. 17.00 п. и дата

Изм. Лист				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Б15М168.000	
Разработчик				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Лист	
Проверен				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Листов	
Н.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		1	
И.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Харьковский Сантехпроект	
И.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Формат А4	

Воронка тип III

100.891.4519

25 (✓)



1 ± IT16/2
2* Размер для справки.

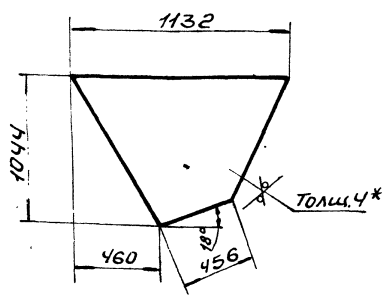
Ш.Б. М.П.И.А. 17.00 п. и дата 13.01.01 Ш.Б. М.П.И.А. 17.00 п. и дата

										Б15М168.001	
Изм. Лист				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Стенка	
Разработчик				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Лист	
Проверен				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Листов	
Н.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		1	
И.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Харьковский Сантехпроект	
И.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Формат А4	

Лист	Масса	Масшт.
1	29,25	1:20
Лист		Листов
4 ГОСТ 19903-74		1
Лист		Листов
ВСТ-1 ГОСТ 14637-89		1
		Харьковский Сантехпроект
		Формат А4

200.891.1519

25 (✓)



1 ± IT16/2
2* Размер для справки.

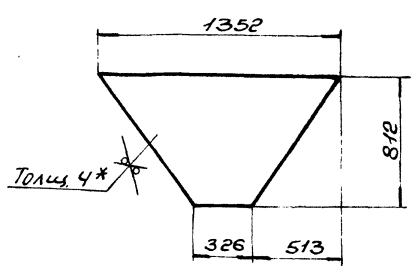
Ш.Б. М.П.И.А. 17.00 п. и дата 13.01.01 Ш.Б. М.П.И.А. 17.00 п. и дата

										Б15М168.002	
Изм. Лист				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Боковина	
Разработчик				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Лист	
Проверен				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Листов	
Н.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		1	
И.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Харьковский Сантехпроект	
И.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Формат А4	

Лист	Масса	Масшт.
1	20,0	1:20
Лист		Листов
4 ГОСТ 19903-74		1
Лист		Листов
ВСТ-1 ГОСТ 14637-89		1
		Харьковский Сантехпроект
		Формат А4

Б15М168.003

25 (✓)

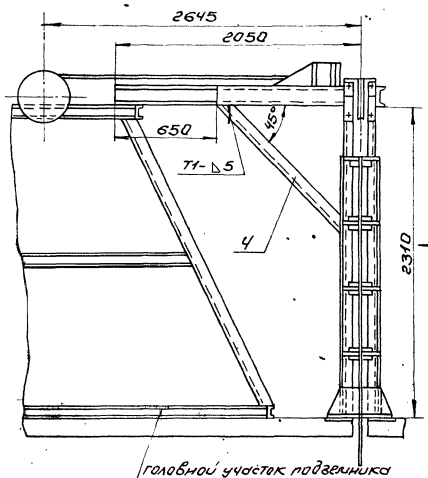


1 ± IT16/2
2* Размер для справки.

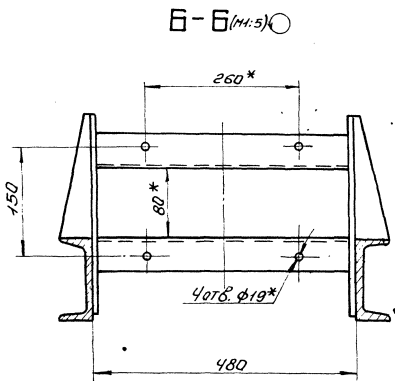
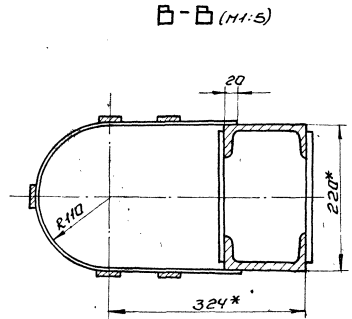
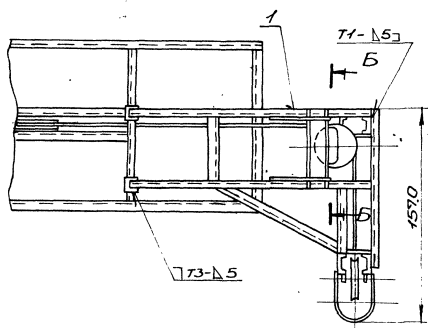
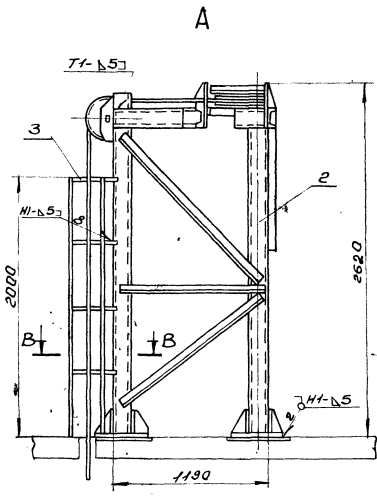
Ш.Б. М.П.И.А. 17.00 п. и дата 13.01.01 Ш.Б. М.П.И.А. 17.00 п. и дата

										Б15М168.003	
Изм. Лист				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Стенка	
Разработчик				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Лист	
Проверен				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Листов	
Н.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		1	
И.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Харьковский Сантехпроект	
И.Контр.				И.ДОК.УМ		Подп.		Дата		Формат А4	

Лист	Масса	Масшт.
1	20,44	1:20
Лист		Листов
4 ГОСТ 19903-74		1
Лист		Листов
ВСТ-1 ГОСТ 14637-89		1
		Харьковский Сантехпроект
		Формат А4



головной участок подвешивки



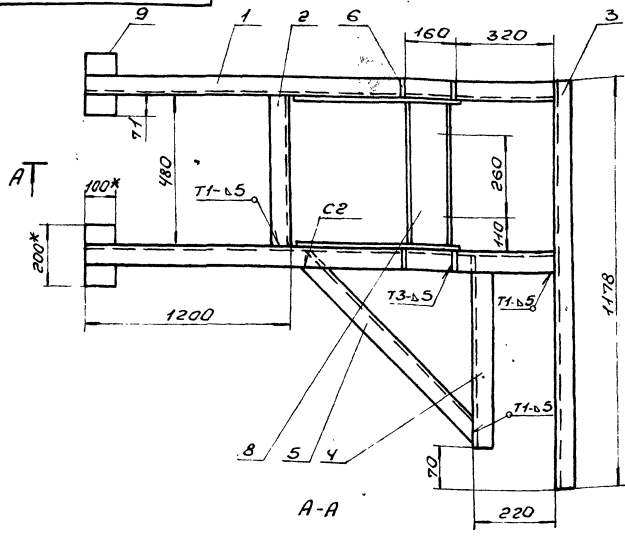
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для сборки.

Имя, фамилия, подпись, должность, дата

				БЧД055.000СБ	
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Листов
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	4	1:20
Опора дляков тип I.					
Сборочный чертеж					
				Харьковский Сантехпроект	
				Формат А2	

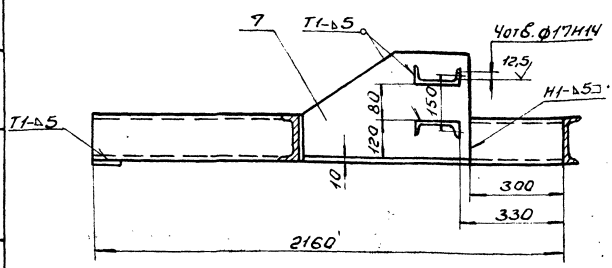
Альбом 18, часть 2

Б14D055.010СБ



ТА

А-А



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3. *Размеры для справки.
- 4. Крошки реза деталей Б4-25, остальное - ✓

Б14D055.010СБ	
Лист 1	Масса 110,0 кг
Лист 1	Кол-во 1
Харьковский Сантехпроект	
Формат А3	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Документация				
12	Б14D055.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы				
14	1 Б14D055.010	Рама	1	
14	2 Б14D055.020	Опора	1	
14	3 Б14D055.030	Ограждение	1	
Детали				
14	4 Б14D055.001	Образ	1	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Документация				
13	Б14D055.010 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
14	1 Б14D055.002	Болка	2	26,8кг
Швеллер 14 ГОСТ 8240-89				
С13 ГОСТ 535-88				
L = 2160				
14	2 Б14D055.003	Стяжка	1	5,9кг
Швеллер 14 ГОСТ 8240-89				
С13 ГОСТ 535-88				
L = 480				
14	3 Б14D055.004	Болка	1	14,5кг
Швеллер 14 ГОСТ 8240-89				
С13 ГОСТ 535-88				
L = 1178				
14	4 Б14D055.005	Болка	1	
14	5 Б14D055.006	Подкос	1	
14	6 Б14D055.007	Ребро	4	
14	7 Б14D055.008	Плита	2	
14	8 Б14D055.009	Болка	2	5,65кг
Швеллер 14 ГОСТ 8240-89				
С13 ГОСТ 535-88				
L = 460				
14	9 Б14D055.011	Плотик	2	1,6кг
Лист 10 ГОСТ 9303-74				
807310711463789				
100 x 200				

Лист 1 из 1. Работы по договору № 12345 от 01.10.2023 г.

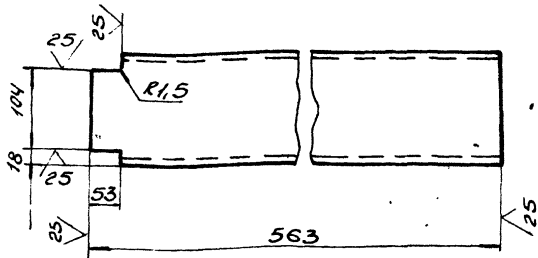
Лист 1 из 1. Работы по договору № 12345 от 01.10.2023 г.

Б14D055.000	
Лист 1	Масса 110,0 кг
Лист 1	Кол-во 1
Харьковский Сантехпроект	
Формат А4	

Б14D055.010	
Лист 1	Масса 110,0 кг
Лист 1	Кол-во 1
Харьковский Сантехпроект	
Формат А4	

БНД055.005

(✓)(✓)



$\pm \frac{1716}{2}$

Изм. №, дата, Подп. и дата
 1. Изм. № 01, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 2. Изм. № 02, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 3. Изм. № 03, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 4. Изм. № 04, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 5. Изм. № 05, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 6. Изм. № 06, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 7. Изм. № 07, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 8. Изм. № 08, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 9. Изм. № 09, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 10. Изм. № 10, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.

БНД055.005

Болка

Листов 1

Масса 6,9

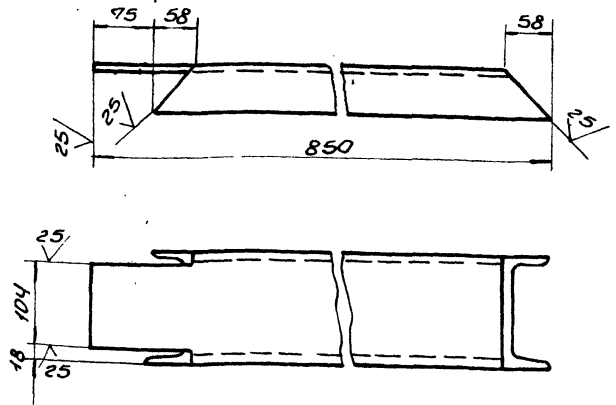
Масштаб 1:5

14 ГОСТ 8240-89 Харьковський
 ШВЕР, И.В.И. САНТЕХПРОЕКТ
 ВСТЗ ГОСТ 535-88

Формат А4

БНД055.006

(✓)(✓)



$\pm \frac{1716}{2}$

Изм. №, дата, Подп. и дата
 1. Изм. № 01, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 2. Изм. № 02, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 3. Изм. № 03, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 4. Изм. № 04, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 5. Изм. № 05, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 6. Изм. № 06, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 7. Изм. № 07, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 8. Изм. № 08, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 9. Изм. № 09, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 10. Изм. № 10, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.

БНД055.006

Підкос

Листов 1

Масса 9,2

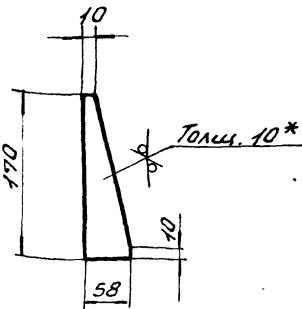
Масштаб 1:5

14 ГОСТ 8240-89 Харьковський
 ШВЕР, И.В.И. САНТЕХПРОЕКТ
 ВСТЗ ГОСТ 535-88

Формат А4

БНД055.007

(✓)(✓)



$\pm \frac{1716}{2}$

2.* Размер для справки.

Изм. №, дата, Подп. и дата
 1. Изм. № 01, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 2. Изм. № 02, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 3. Изм. № 03, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 4. Изм. № 04, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 5. Изм. № 05, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 6. Изм. № 06, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 7. Изм. № 07, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 8. Изм. № 08, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 9. Изм. № 09, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 10. Изм. № 10, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.

БНД055.007

Редро

Листов 1

Масса 0,4

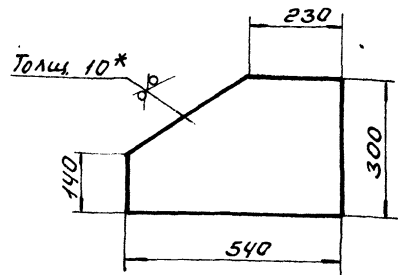
Масштаб 1:5

10 ГОСТ 1990-74 Харьковський
 ШВЕР, И.В.И. САНТЕХПРОЕКТ
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4

БНД055.008

(✓)(✓)



$\pm \frac{1716}{2}$

2.* Размер для справки.

Изм. №, дата, Подп. и дата
 1. Изм. № 01, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 2. Изм. № 02, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 3. Изм. № 03, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 4. Изм. № 04, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 5. Изм. № 05, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 6. Изм. № 06, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 7. Изм. № 07, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 8. Изм. № 08, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 9. Изм. № 09, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.
 10. Изм. № 10, 10.08.89, ШВЕР, И.В.И.

БНД055.008

Плита

Листов 1

Масса 1,3

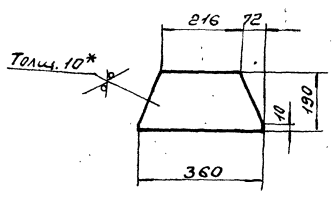
Масштаб 1:5

10 ГОСТ 1990-74 Харьковський
 ШВЕР, И.В.И. САНТЕХПРОЕКТ
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Альбом № 18, лист № 2

Б14Д055.018

25 (✓)



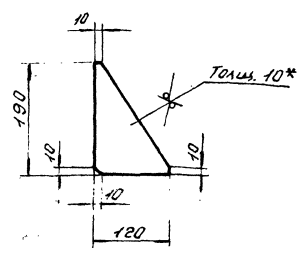
$\pm \frac{1716}{2}$
2.* Размер для сборки.

Взам.инж.№ 1068, 1988г. И.В.С.

Лист 1 из 1		Б14Д055.018	
Изм.	Лист	ИЗМЕН.	Дата
1	1	1	1
Косынка		Лит. Масса	Посыл.
		4,3	1:10
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
10 ГОСТ 19903-74		Харьковский	
Лист 1 из 1		Сантехпроект	
ФОРМАТ А4			

Б14Д055.019

25 (✓)



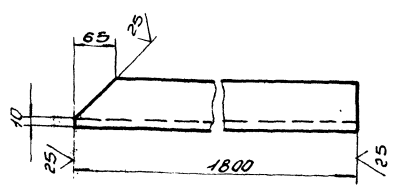
$\pm \frac{1716}{2}$
2.* Размер для сборки.

Взам.инж.№ 1068, 1988г. И.В.С.

Лист 1 из 1		Б14Д055.019	
Изм.	Лист	ИЗМЕН.	Дата
1	1	1	1
Косынка		Лит. Масса	Посыл.
		1,0	1:5
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
10 ГОСТ 19903-74		Харьковский	
Лист 1 из 1		Сантехпроект	
ФОРМАТ А4			

Б14Д055.001

25 (✓)



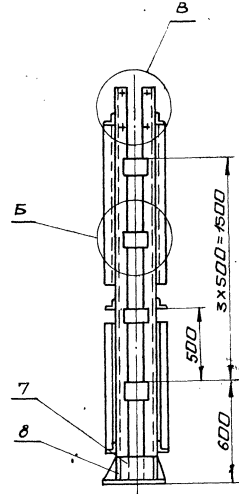
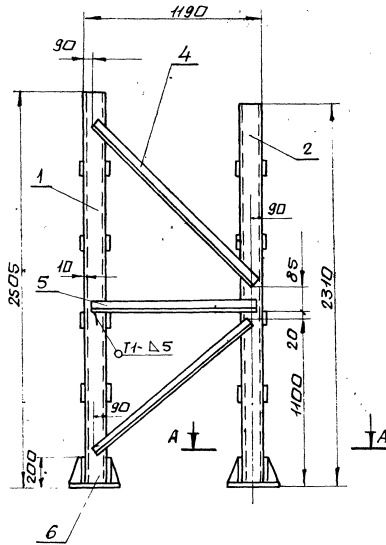
$\pm \frac{1716}{2}$

Взам.инж.№ 1068, 1988г. И.В.С.

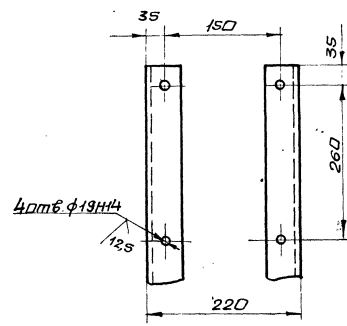
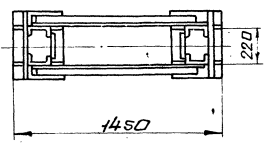
Лист 1 из 1		Б14Д055.001	
Изм.	Лист	ИЗМЕН.	Дата
1	1	1	1
СВРЗБ		Лит. Масса	Посыл.
		10,4	1:5
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
5-75x75x5 ГОСТ 8509-86		Харьковский	
Лист 1 из 1		Сантехпроект	
ФОРМАТ А4			

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
42		Б14Д055.020 СБ	Оборочный чертеж		
Детали					
54	1	Б14Д055.012	Ступка Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L=2495	2	30,7 кг
54	2	Б14Д055.013	Ступка Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L=2300	2	28,3 кг
54	3	Б14Д055.014	Накладка Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 100x200	16	1,6 кг
54	4	Б14Д055.015	СВРЗБ Швеллер 5-75x75x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L=1400	4	12,6 кг
54	5	Б14Д055.016	СВРЗБ Швеллер 5-75x75x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L=1170	2	10,5 кг
54	6	Б14Д055.017	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 360x400	2	11,3 кг
54	7	Б14Д055.018	Косынка	4	
54	8	Б14Д055.019	Косынка	8	
Б14Д055.020					
Лист 1 из 1		Б14Д055.020			
Изм.	Лист	ИЗМЕН.	Дата		
1	1	1	1		
Опора		Лит. Лист	ИЗМЕН.		
		1	1		
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1			
5-75x75x5 ГОСТ 8509-86		Харьковский			
Лист 1 из 1		Сантехпроект			
ФОРМАТ А4					

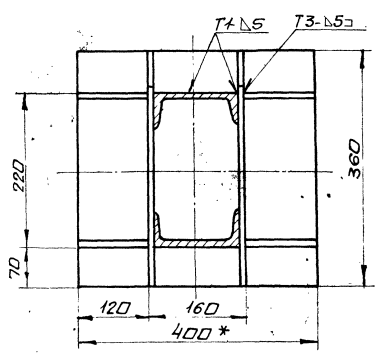
Взам.инж.№ 1068, 1988г. И.В.С.



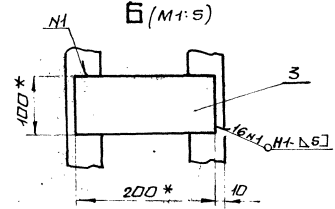
Б (М:5)



А-А (М:5)



Б (М:5)



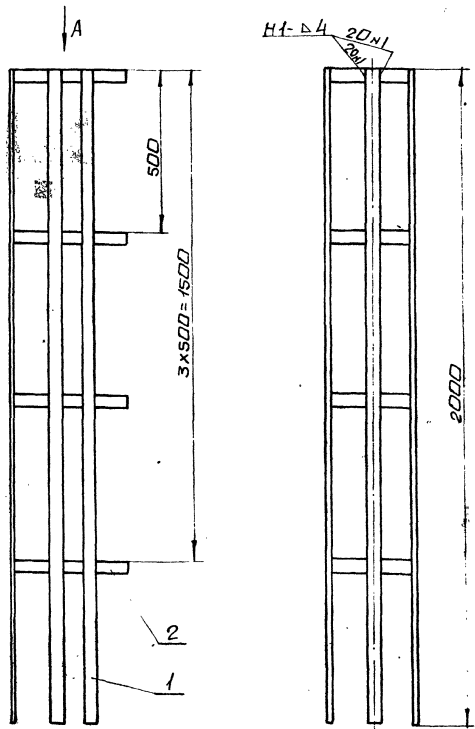
- 1. Неуказанные пред. откл. размеры $\pm \frac{1}{2}$
- 2. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды Э-42 гост 4677-5.
- 3. *Размеры для справки.
- 4. Кромки реза деталей Б4 $\sqrt{25}$, остальные $\sqrt{}$.

Шифр: 14-Д055.020СБ
 Вид: 1:20
 Дата: 2000.08.10
 Автор: И.И.И.
 Проверка: И.И.И.
 Инвентарный номер: 14-Д055.020СБ

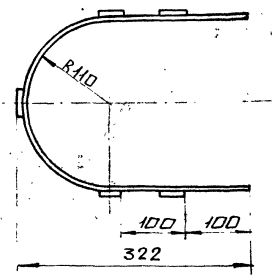
				Б14Д055.020СБ	
Изм.	Лист	И.И.И.	Проф. Дата	Лист	Масса
Разраб.	И.И.И.	Проф.	И.И.И.	И	263.0
Проект.	И.И.И.	Проф.	И.И.И.	1:20	
Контр.	И.И.И.	Проф.	И.И.И.	Лист	Листов 1
Начальн.	И.И.И.	Проф.	И.И.И.	Харьковский сантехпроект	
Исполн.	И.И.И.	Проф.	И.И.И.	Формат А2	
Утв.	И.И.И.	Проф.	И.И.И.		

Альбом №, часть

614Д055.030С6



A (M1:5)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей БЧ - 25°, остальное - 45°.

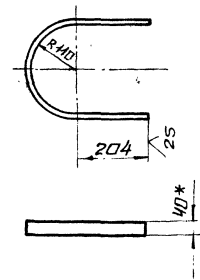
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата

			614Д055.030С6		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.			Сборочный чертеж
Проб.	Панченко	И.С.			
И. контр.	Северная	И.С.			
Нач. отд.	Григорянц	И.С.			
И. контр.	Амбрас	И.С.			
Чит.					
			Лист	Масса	Листов
			И	16,7	4:10
			Лист	Листов	1
			Харьковский Сантехпроект		
			Формат А3		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		614Д055.030С6	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	614Д055.021	Планка Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88	5	2,5 кг
А4	2	614Д055.022	связь r=2000	4	

			614Д055.030		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.			Харьковский Сантехпроект
Проб.	Панченко	И.С.			Фармат А4
И. контр.	Северная	И.С.			
Нач. отд.	Григорянц	И.С.			
И. контр.	Амбрас	И.С.			
Чит.					

614Д055.022



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки детали - 762 мм.
- 3.* Размер для справки.

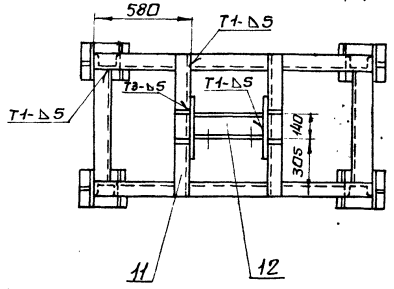
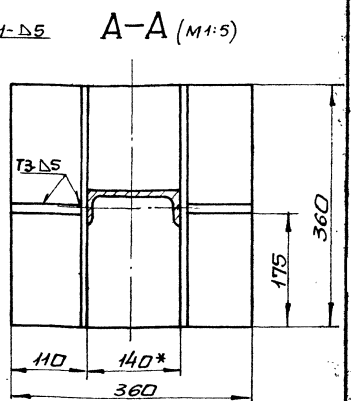
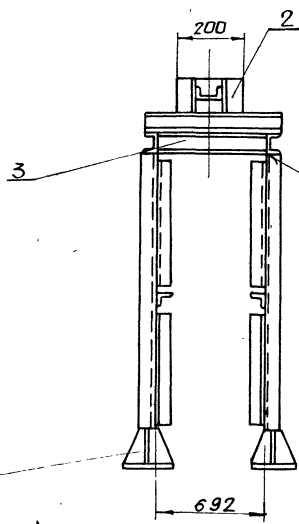
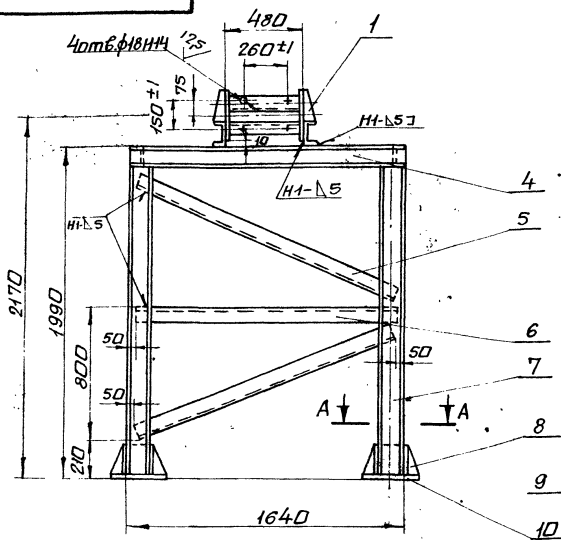
			614Д055.022		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.			Связь
Проб.	Панченко	И.С.			
И. контр.	Северная	И.С.			
Нач. отд.	Григорянц	И.С.			
И. контр.	Амбрас	И.С.			
Чит.					
			Лист	Масса	Листов
			И	1,08	4:10
			Лист	Листов	1
			Харьковский Сантехпроект		
			Формат А4		

Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата

(✓)

9140056.000СБ

Анкетом 18, часть 2



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,2$.
3. Кромки реза деталей БЧ-25.

		Б14.0056.000СБ	
		Опора блока тип II	
		сборочный чертеж	
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
1	1	321,0	1:20
		Лист	Листов
		1	1
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А3	

Изм. Лист Листов Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б14.0056.000СБ	Документация сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б14.0055.007	Ребра	4	
Б4	2	Б14.0056.001	Плита	2	4,7кг
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			200x300		
Б4	3	Б14.0056.002	Балка	2	8,6кг
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 692		
Б4	4	Б14.0056.003	Балка	2	20,2кг
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 1640		
Б4	5	Б14.0056.004	Подкос	4	9,72кг
			Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 1700		
Б4	6	Б14.0056.005	Переключина	2	8,81кг
			Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 1540		

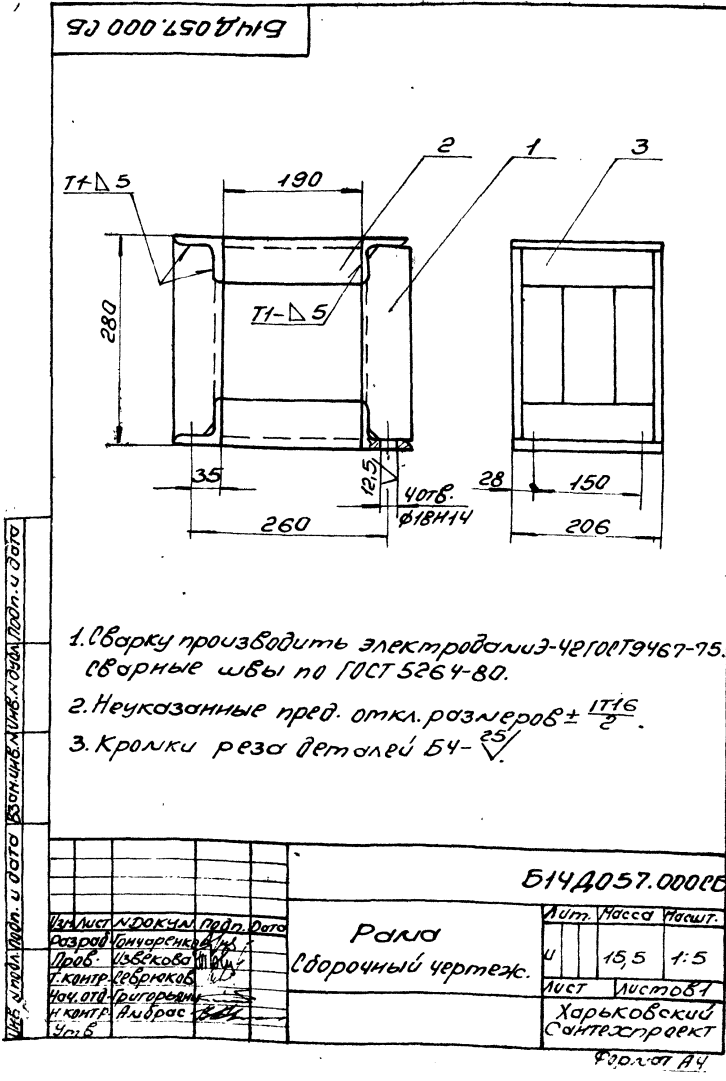
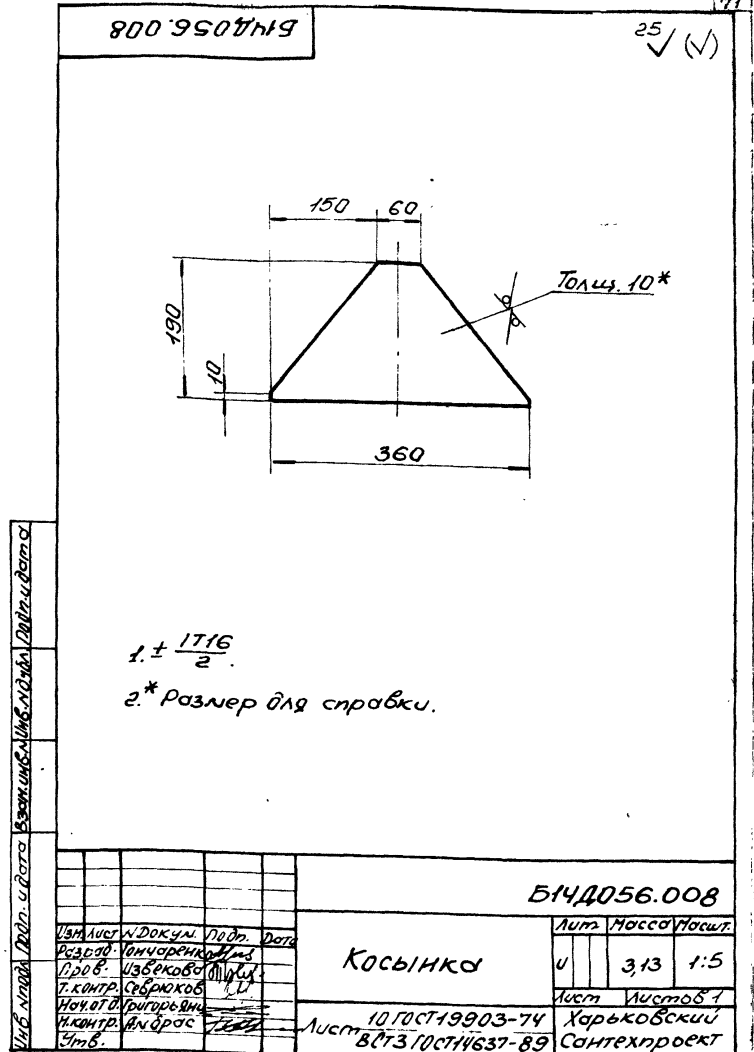
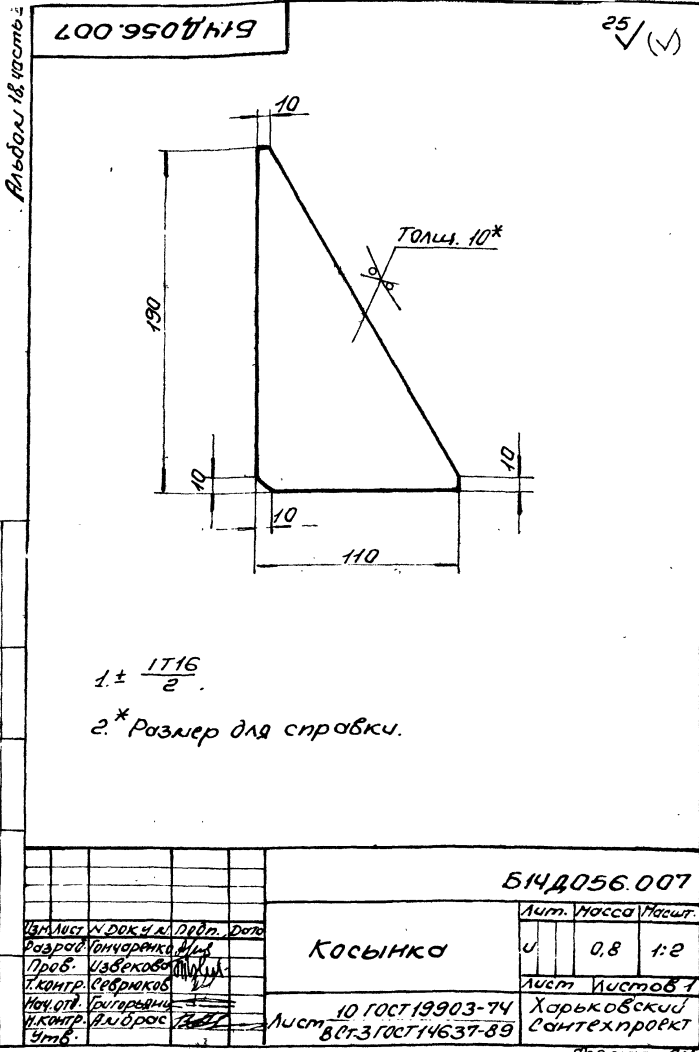
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	Б14.0056.006	Стойка	4	22,63кг
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 1840		
А4	8	Б14.0056.007	Косынка	8	
А4	9	Б14.0056.008	Косынка	8	
Б4	10	Б14.0056.009	Плита	4	10,2кг
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			360x360		
Б4	11	Б14.0056.011	Балка	2	9,84кг
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 800		
Б4	12	Б14.0056.012	Балка	2	6,53кг
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 460		

Изм. Лист Листов Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке

Изм. Лист Листов Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке Итого в сборке

		Б14.0056.000	
		Опора блока тип II	
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

		Б14.0056.000	
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	



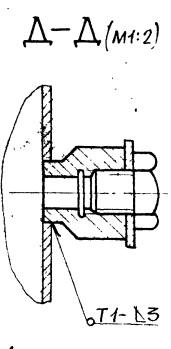
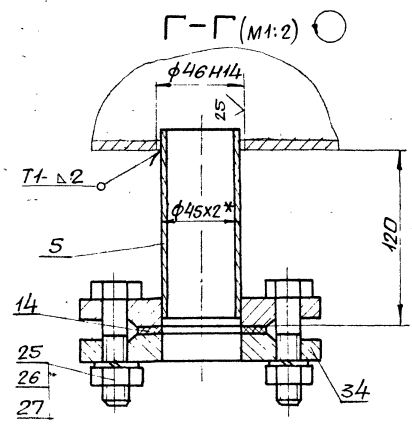
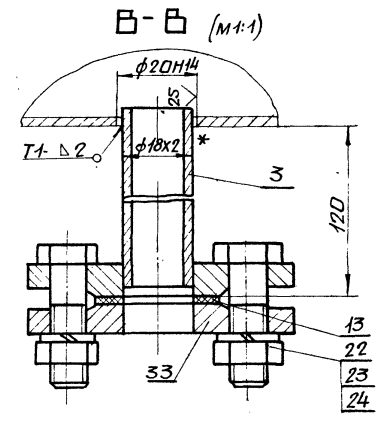
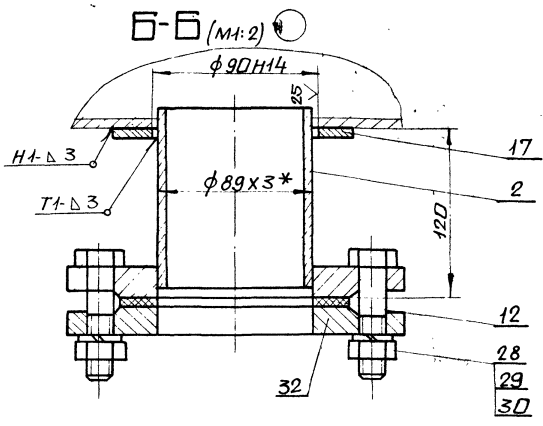
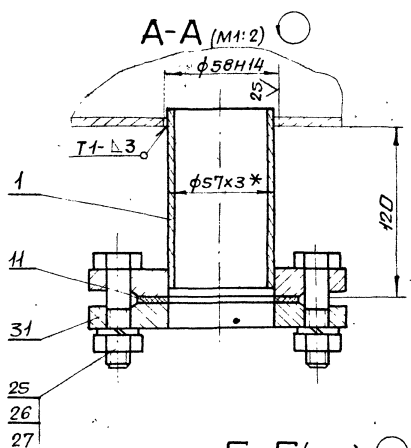
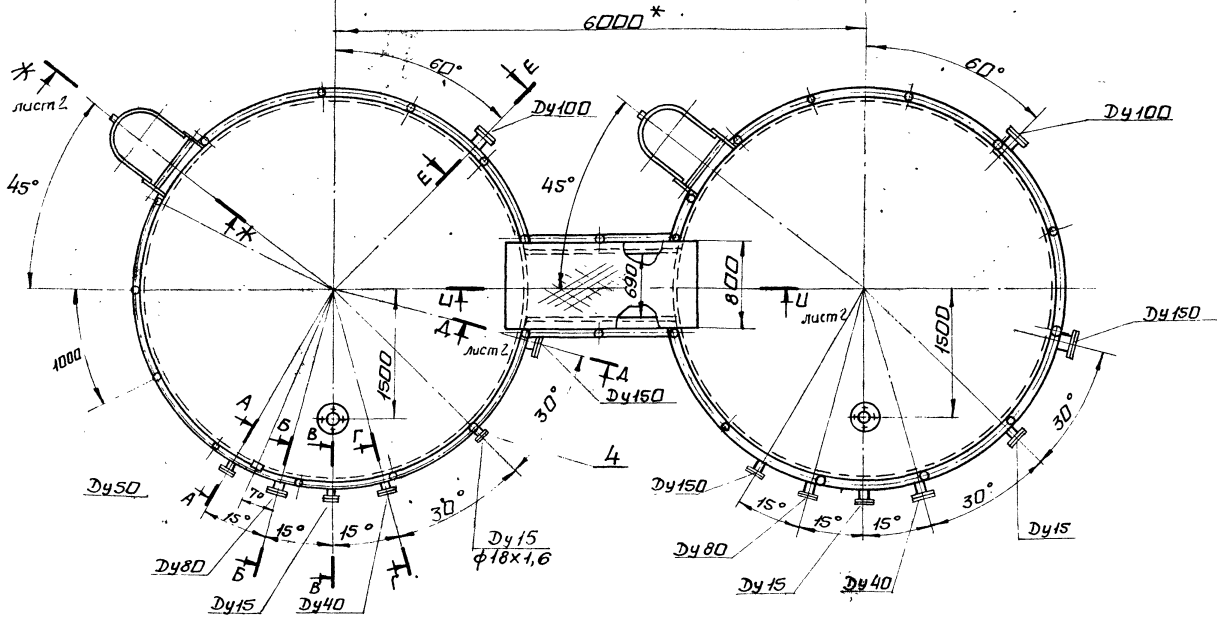
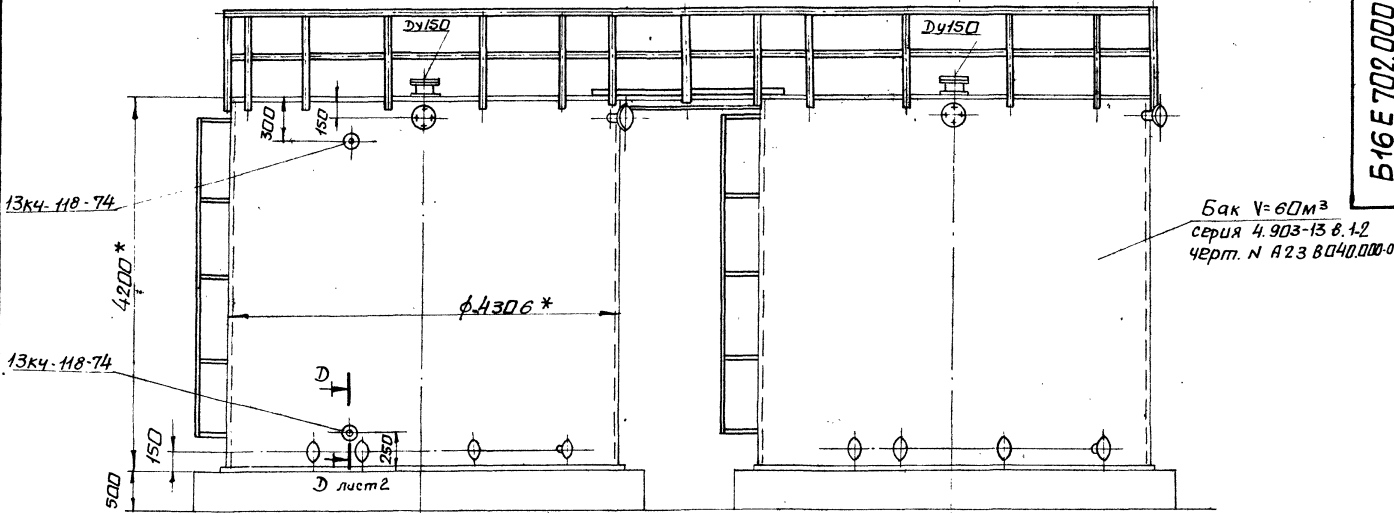
Формат	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			БНД057.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	БНД057.001	Стойка	4	
		2	БНД057.002	Болка	4	1,1 кг
				Уголк Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86		
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88		
				L=190		
		3	БНД057.003	Болка	4	1,14 кг
				Уголк Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86		
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88		
				L=206		

БНД057.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Ишчаренко	Иш	Иш
Проб.	Ишбекова	Иш	Иш
Контр.	Севрюков	Иш	Иш
Нач. отд.	Григорьев	Иш	Иш
Инж. центр.	Андрас	Иш	Иш
Этб.			

Рам

Лист 15,5 ГОСТ 19903-74 Харьковский
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4



- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0.16/2$.
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25/
- 4. * Размеры для справки.

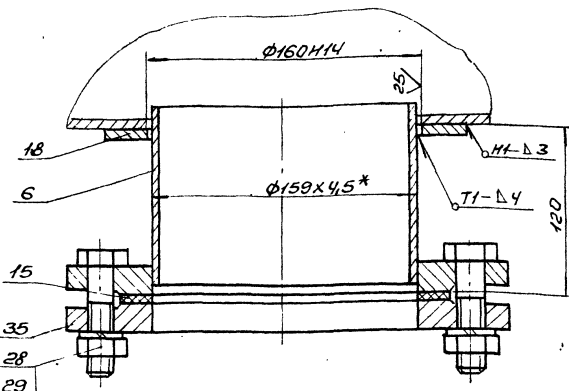
Лист 2 из 2 листов

		Б16Е702.000СБ	
Изм. Лист	Иванчик	Дата	Оборудование
Разраб.	Полученко		Баков.
Проб.	Швекоба		Сборочный чертёж
Т.контр.	Северняк		
Нач. отд.	Тригоряни		
Н.контр.	Амбрас		
Утв.			
		Лист	Масса М-Б
		И	632,0 1:40
		Лист 1 Листа 2/2	
		Харьковский Сантехпроект	
		формат А4	

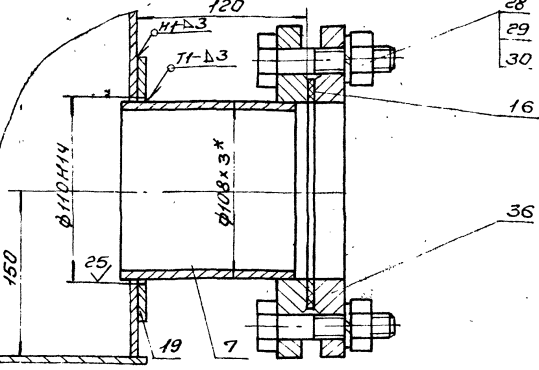
Львовский завод

Б16Е 702.000 СБ

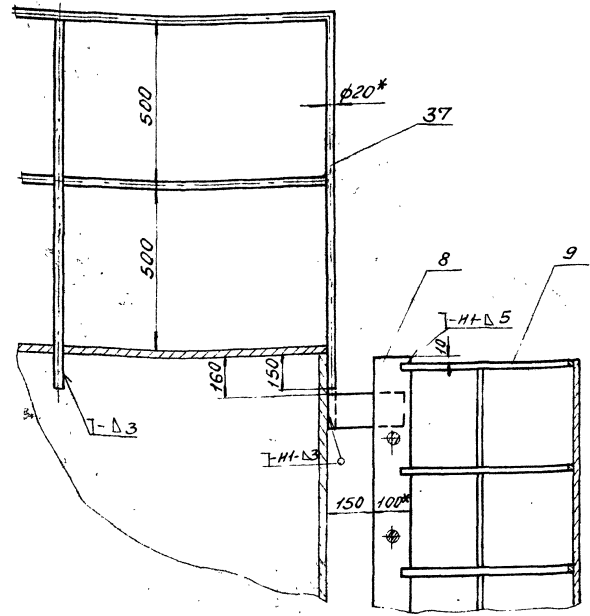
Д-Д (М1:2) лист 1



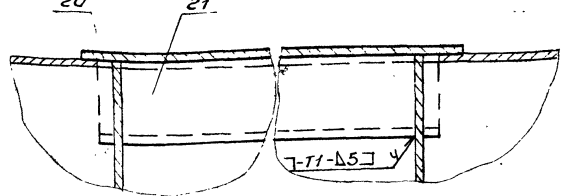
Е-Е (М1:2) лист 1



Ж-Ж (М1:10) лист 1



У-У (М1:5) лист 1



Львовский завод

Б16Е 702.000 СБ лист 2

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
*		Б16Е 702.000 СБ	Документация		
А3		Б16Е 702.000 ВП	Сборочный чертеж	А2/А3	
			Ведомость покупных изделий		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б16Е 702.010	Патрубок	2	
А4	2	Б16Е 702.010-01	Патрубок	2	
	3	Б16Е 702.010-02	Патрубок	2	
	4	Б16Е 702.010-03	Патрубок	2	
	5	Б16Е 702.010-04	Патрубок	2	
	6	Б16Е 702.010-05	Патрубок	4	
	7	Б16Е 702.010-06	Патрубок	2	
А4	8	Б16Е 702.020	Местница	2	
А4	9	Б16Е 702.030	Ограждение	2	
			Детали		
А4	11	Б16Е 702.001	Прокладка	2	
	12	Б16Е 702.001-01	Прокладка	2	
	13	Б16Е 702.001-02	Прокладка	4	
	14	Б16Е 702.001-03	Прокладка	2	
	15	Б16Е 702.001-04	Прокладка	4	
	16	Б16Е 702.001-05	Прокладка	2	
А4	17	Б16Е 702.002	Накладка	2	
	18	Б16Е 702.002-01	Накладка	4	
	19	Б16Е 702.002-02	Накладка	2	
Б4	20	Б16Е 702.003	Настил	1	33,5 кг
			Лист НД-ПН-5,0-Ст3кл		
			ГОСТ 8568-77		
			800x2100		

Львовский завод

Львовский завод

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	21	Б16Е 702.004	Болта	2	18,2 кг
			Шпатель 210x182x40-89		
			80x3 ГОСТ 535-88		
			L=1750		
			Стандартные изделия		
	22		Болт М10x50 ГОСТ 7798-70	16	
	23		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	16	
	24		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	16	
	25		Болт М12x55.38 ГОСТ 7798-70	16	
	26		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	16	
	27		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	16	
	28		Болт М16x65.58 ГОСТ 7798-70	32	
	29		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	32	
	30		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	32	
	31		Фланец 1-50-6 Ст 25	2	
			ГОСТ 12820-80		
	32		Фланец 1-80-6 Ст 25	2	
			ГОСТ 12820-80		
	33		Фланец 1-15-6 Ст 25	4	
			ГОСТ 12820-80		
	34		Фланец 1-40-6 Ст 25	2	
			ГОСТ 12820-80		
	35		Фланец 1-150-6 Ст 25	4	
			ГОСТ 12820-80		
	36		Фланец 1-100-6 Ст 25	2	
			ГОСТ 12820-80		
	37		Материалы		
			Круг В-20 ГОСТ 2590-88	п.п. 90, 0кг.	
			80x3 ГОСТ 535-88		

Б16Е 702.000
Оборудование
Лит. Лист Листов
21 7 2
Харьковский
Синтезпроект
Формат А4

Б16Е 702.000 лист 2
25266-23 16
Формат А4

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					Но из-вене	в кан-лекты	на ре-гуляр	
1	Фланец 15-6 ст 25	ГОСТ 12820-80			8		8	
2	Фланец 40-6 ст 25	"			4		4	
3	Фланец 50-6 ст 25	"			4		4	
4	Фланец 80-6 ст 25	"			4		4	
5	Фланец 100-6 ст 25	"			4		4	
6	Фланец 150-6 ст 25	"			8		8	
8	Болт М10х40.58	ГОСТ 7798-70			16		16	
9	Болт М12х55.58	"			16		16	
10	Болт М16х65.58	"			32		32	
12	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			16		16	
13	Гайка М12.5	"			16		16	
14	Гайка М16.5	"			32		32	
16	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			16		16	
17	Шайба 12.65Г	"			16		16	
18	Шайба 16.65Г	"			32		32	

Изм. Лист	№ Док. чл.	Подп.	Дата	Оборудование Вакоб Ведомость покупных изделий	Лист	Листов
Разработ.	И.В.Скоба	И.И.М.			1	1
Проб.	И.И.Черенко	И.И.М.				
Нач. отд.	И.И.Григоренко	И.И.М.				
И. контр.	И.И.Аврам	И.И.М.				
И. таб.						

Б16Е 702.000/01
Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Б16Е 702.001

Толщ. 5*

Обозначение	D	d	Масса
Б16Е 702.001	90	57	0,03
-01	128	90	0,05
-02	40	18	0,001
-03	80	45	0,03
-04	202	160	0,1
-05	148	108	0,07

* Размер для справки.

Б16Е 702.001			
Изм. Лист	№ Док. чл.	Подп.	Дата
Прокладка			
Лист	Масса	Листов	Табл.
1		1	
Паронит ПОН-5 ГОСТ 481-80			
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б16Е 702.002

Толщ. 4*

Обозначение	D	d	Масса
Б16Е 681.002	150	90	0,35
-01	250	160	0,9
-02	180	110	0,5

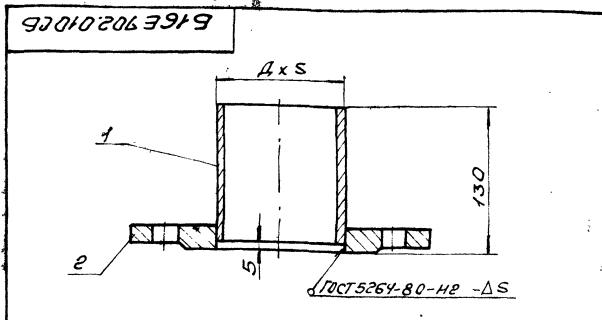
* Размер для справки.

Б16Е 702.002			
Изм. Лист	№ Док. чл.	Подп.	Дата
Накладка			
Лист	Масса	Листов	Табл.
4		1	
ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-89			
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Лист 18, часть 2

Вариант	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б16Е702.010СБ	Вварочный чертеж		
			определенные данные для исполнения		
			<u>Б16Е702.010</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.005	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125	1	0,5 кг
	2		Стандартные изделия Фланец 1-50-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>Б16Е702.010-01</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.006	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125	1	0,8 кг
	2		Стандартные изделия Фланец 1-80-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>Б16Е702.010-02</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.007	Патрубок Труба 18х2 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125	1	0,1 кг
Б16Е702.010					
Патрубок				Лист	Масса
				1	0,5
				2	0,8
				3	0,1
Харьковский Сантехпроект					
Формат А4					

Вариант	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-15-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>Б16Е702.010-03</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.008	Патрубок Труба 18х1,6 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125	1	0,09 кг
	2		Стандартные изделия Фланец 1-15-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>Б16Е702.010-04</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.009	Патрубок Труба 45х2 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125	1	0,29 кг
	2		Стандартные изделия Фланец 1-40-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>Б16Е702.010-05</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.011	Патрубок Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125	1	2,14 кг
Б16Е702.010					
				Лист	2
Формат А4					



Обозначение	D x S	Масса
Б16Е702.010	57х3	1,9
-01	89х3	3,3
-02	18х2	0,45
-03	18х1,6	0,43
-04	45х2	1,5
-05	159х4,5	6,8
-06	108х3	3,9

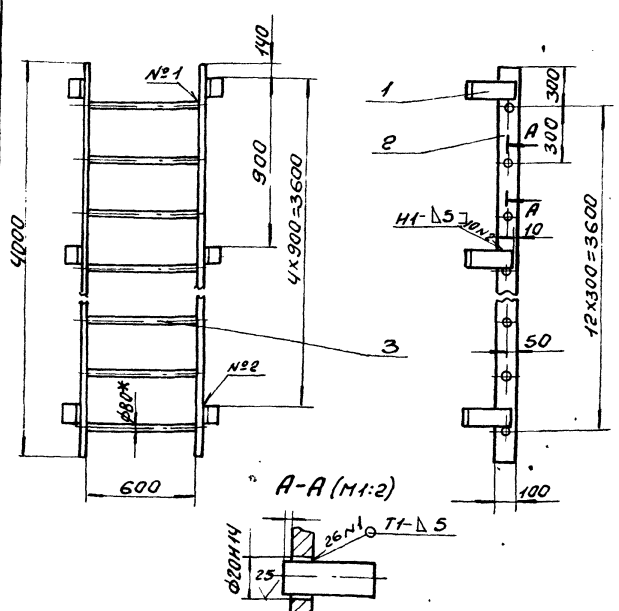
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. ± 1/16
3. Крошки реза детали Б4-25/

Б16Е702.010СБ

Патрубок		Лист	Масса	Мощ.
Вварочный чертеж		1	0,5	-
		Лист	Мощ.	1
		1	0,5	0,1
Харьковский Сантехпроект				
Формат А4				

Вариант	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-150-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>Б16Е702.010-06</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.012	Патрубок Труба 108х3 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125	1	0,97 кг
	2		Стандартные изделия Фланец 1-100-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	
Б16Е702.010					
				Лист	3
Формат А4					

Альбом 18 часть
Б16Е702.020СБ

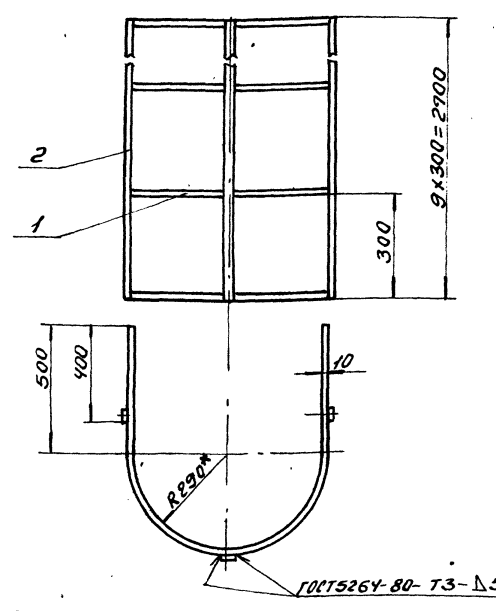


1. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1}{2}$.
3. Крошки реза детали Б4- $\frac{25}{2}$.
4. *Размер для сборки.

Б16Е702.020СБ

Лист	Масса	Масшт.
1	100,0	1:20
Лестница Сборочный чертеж		
Лист	Листов	
	1	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б16Е702.030СБ



1. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{1}{2}$.
3. Крошки реза детали Б4- $\frac{25}{2}$.
4. *Размеры для сборки.

Б16Е702.030СБ

Лист	Масса	Масшт.
1	30,3	1:10
Ограждение Сборочный чертеж		
Лист	Листов	
	1	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Всего листов 18, из них 17 - чертежи, 1 - титульный лист.

Всего листов 18, из них 17 - чертежи, 1 - титульный лист.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б16Е702.020СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.013	Кронштейн	10	
Б4	2	Б16Е702.014	Стойка	2	25,1кг
			Полоса 8x100 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			L=4000		
Б4	3	Б16Е702.015	Ступень	13	1,51кг
			Круг 8-20 ГОСТ 2590-88		
			ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			L=626		

Б16Е702.020

Лист	Листов	
1	1	
Лестница		
Лист	Листов	
	1	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

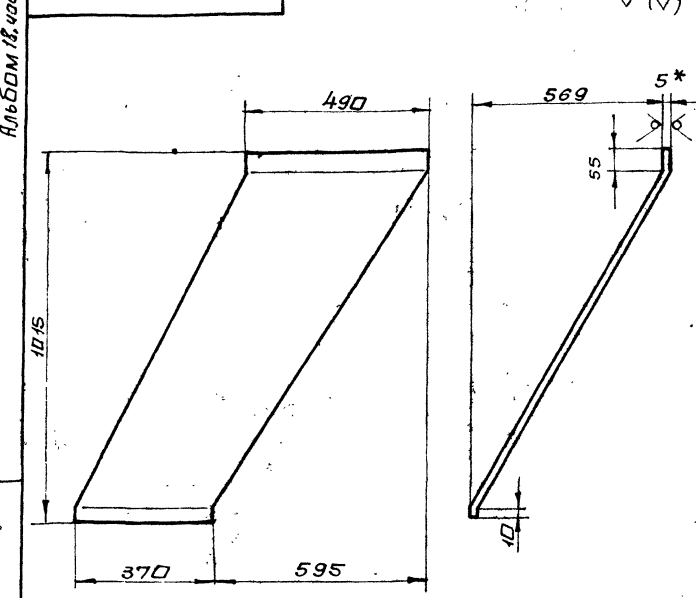
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б16Е702.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б16Е702.016	Петля	10	
Б4	2	Б16Е702.017	Стойка	3	5,07кг
			Полоса 8x100 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			L=2700		

Б16Е702.030

Лист	Листов	
1	1	
Ограждение		
Лист	Листов	
	1	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Всего листов 18, из них 17 - чертежи, 1 - титульный лист.

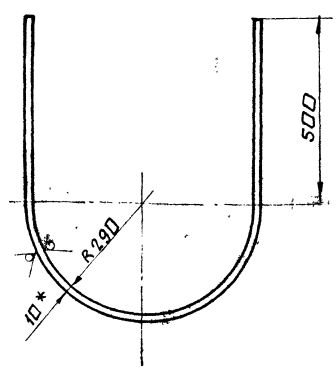
Всего листов 18, из них 17 - чертежи, 1 - титульный лист.



- 1. Длина развертки 1172 мм.
- 2. ± 1/16
- 3. * Размер для справки.

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Б15М176.003			
Имя	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.	Пичуренко	И.И.	
Проб.	Избекова	М.И.	
Инж.атт.	Севряков	В.И.	
Инж.атт.	Тригоряни	В.И.	
Инж.атт.	Амбрас	В.И.	
Чтб.			
Стенка		Лист	20,7 1:10
		Лист	Листов 1
Лист		5 ГОСТ 19903-74 8 ст3 ГОСТ 14637-89	
Харьковский сантехпроект формат А4			



- 1. Длина развертки 1926 мм.
- 2. ± 1/16
- 3. * Размер для справки.

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Б15Е702.016			
Имя	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.	Пичуренко	И.И.	
Проб.	Избекова	М.И.	
Инж.атт.	Севряков	В.И.	
Инж.атт.	Тригоряни	В.И.	
Инж.атт.	Амбрас	В.И.	
Чтб.			
Петля		Лист	1:5 1:10
		Лист	Листов 1
Лист		квадрат 10 ГОСТ 2591-88 8 ст3 ГОСТ 535-88	
Харьковский сантехпроект формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3		Б15М176.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	Б15М176.001	Балка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 8 ст3 ГОСТ 535-88 L=626	2	3,0кг
Б4	2	Б15М176.002	Балка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 8 ст3 ГОСТ 535-88 L=1000	2	4,81кг
А4	3	Б15М176.003	стенка	1	
А4	4	Б15М176.004	стенка	1	
А4	5	Б15М176.005	стенка	1	
А4	6	Б15М176.006	стенка	1	

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Б15М176.000			
Имя	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.	Пичуренко	И.И.	
Проб.	Избекова	М.И.	
Инж.атт.	Севряков	В.И.	
Инж.атт.	Тригоряни	В.И.	
Инж.атт.	Амбрас	В.И.	
Чтб.			
Желоб для угля правый		Лист	Лист Листов 1
Харьковский сантехпроект формат А4			

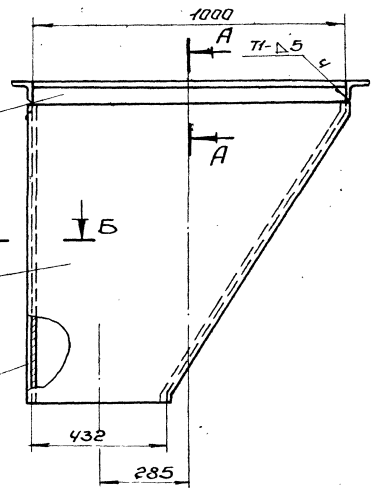
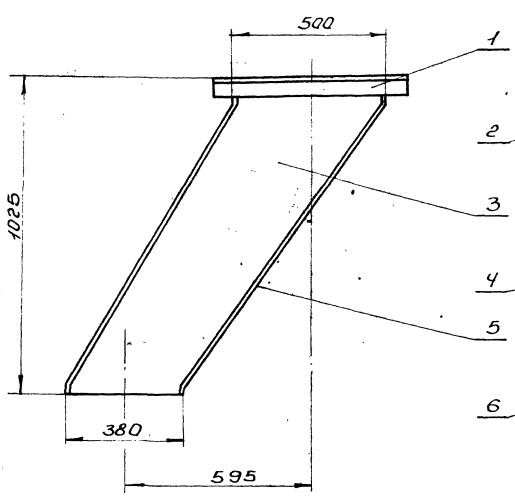
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3		Б15М177.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	Б15М177.001	Балка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 8 ст3 ГОСТ 535-88 L=626	2	3,0кг
Б4	2	Б15М177.002	Балка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 8 ст3 ГОСТ 535-88 L=1000	2	4,81кг
А4	3	Б15М176.006	стенка	1	
А4	4	Б15М177.003	стенка	1	
А4	5	Б15М177.004	стенка	1	
А4	6	Б15М177.005	стенка	1	

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Б15М177.000			
Имя	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.	Пичуренко	И.И.	
Проб.	Избекова	М.И.	
Инж.атт.	Севряков	В.И.	
Инж.атт.	Тригоряни	В.И.	
Инж.атт.	Амбрас	В.И.	
Чтб.			
Желоб для угля левый		Лист	Лист Листов 1
Харьковский сантехпроект формат А4			

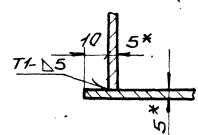
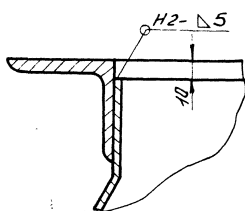
Фильм 01.18.40-20-2

Б15М176.000СБ



А-А (1:2)

Б-Б (1:2)



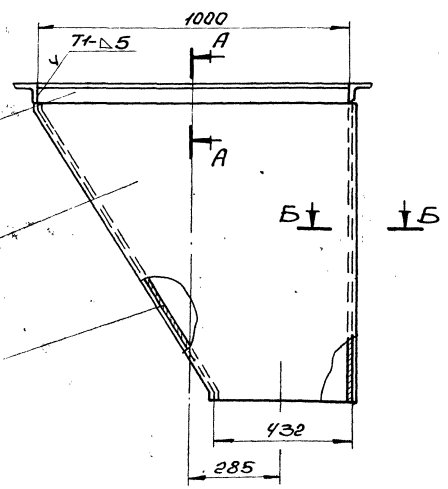
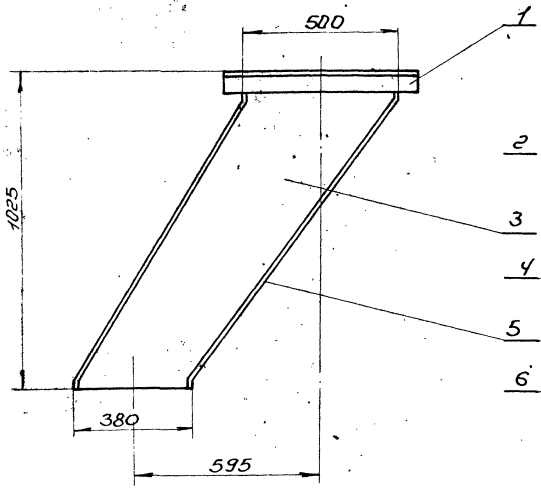
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. ± IT16/9.
3. Крошки реза деталей БУ-29.
- 4.* Размеры для справки.

				Б15М176.000СБ	
Железобетонный лоток				Железобетонный лоток	
Разработчик: Харьковский СНИТХпроект				Лист 1250 1:10	
Исполнитель: Харьковский СНИТХпроект				Лист 1250 1:10	
Проверщик: Харьковский СНИТХпроект				Лист 1250 1:10	
Утвержден: Харьковский СНИТХпроект				Лист 1250 1:10	

Фильм 01.18.40-20-2

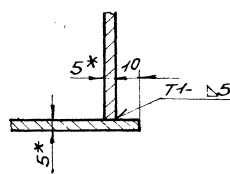
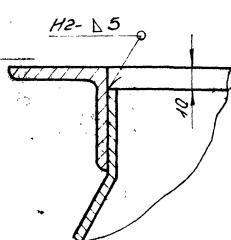
Формат А3

Б15М177.000СБ



А-А (1:2)

Б-Б (1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. ± IT16/9.
3. Крошки реза деталей БУ-29.
- 4.* Размеры для справки.

				Б15М177.000СБ	
Железобетонный лоток				Железобетонный лоток	
Разработчик: Харьковский СНИТХпроект				Лист 1250 1:10	
Исполнитель: Харьковский СНИТХпроект				Лист 1250 1:10	
Проверщик: Харьковский СНИТХпроект				Лист 1250 1:10	
Утвержден: Харьковский СНИТХпроект				Лист 1250 1:10	

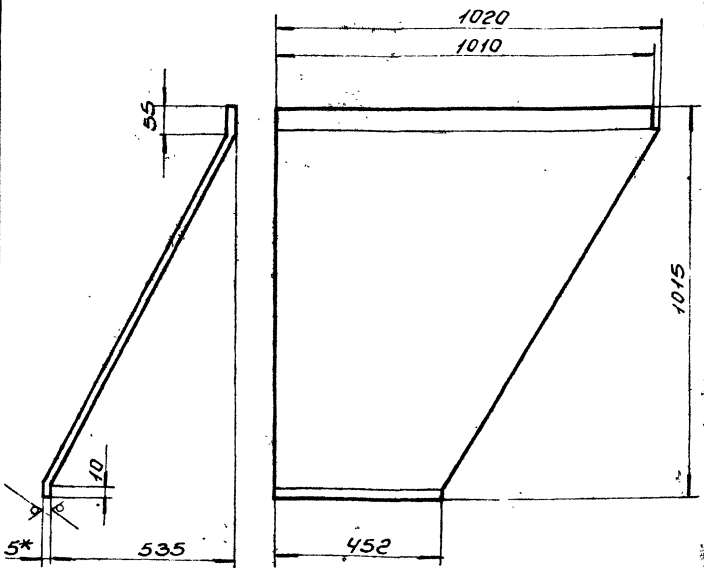
Фильм 01.18.40-20-2

25266-23 21 Формат А3

Лист 18 часть 2

Б15М176.004

25 (✓)



- 1. Длина развертки 1155 мм.
- 2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 3. *Размер для сборки.

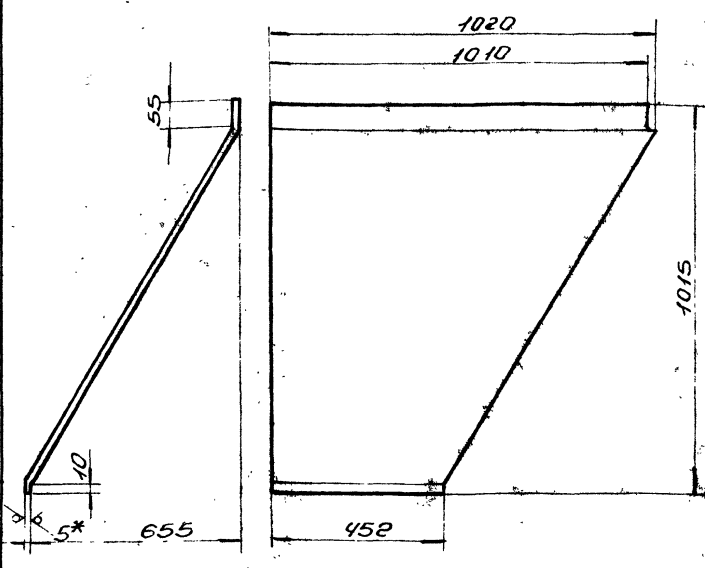
Б15М176.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик: [подпись]				
Проверил: [подпись]				
Т.контр. Севриков				
Нач. отд. Гурьянов				
И.контр. Ал.брос				
Читб.				

Стенка		Лист	Масса	Нормат.
И		34,0	1:10	
Лист		Листов		
5 ГОСТ 19903-74		Харьковский		
8 СТЗ ГОСТ 14637-89		Сантехпроект		
Формат А4				

Б15М176.005

25 (✓)



- 1. Длина развертки 1219 мм.
- 2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 3. *Размер для сборки.

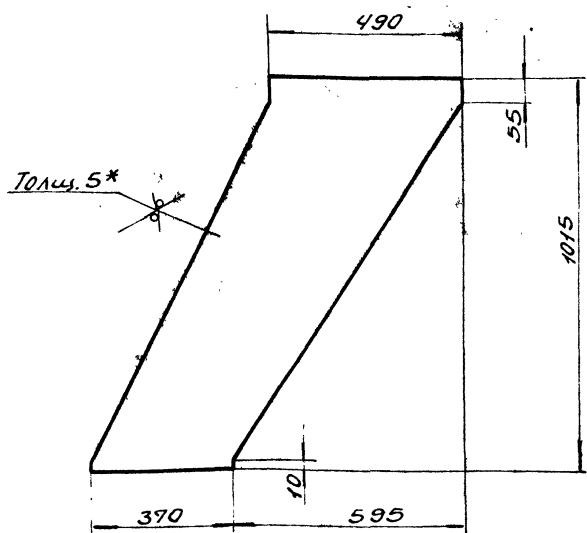
Б15М176.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик: [подпись]				
Проверил: [подпись]				
Т.контр. Севриков				
Нач. отд. Гурьянов				
И.контр. Ал.брос				
Читб.				

Стенка		Лист	Масса	Нормат.
И		35,9	1:10	
Лист		Листов		
5 ГОСТ 19903-74		Харьковский		
8 СТЗ ГОСТ 14637-89		Сантехпроект		
Формат А4				

Б15М176.006

25 (✓)



- 1. $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 2. *Размер для сборки.

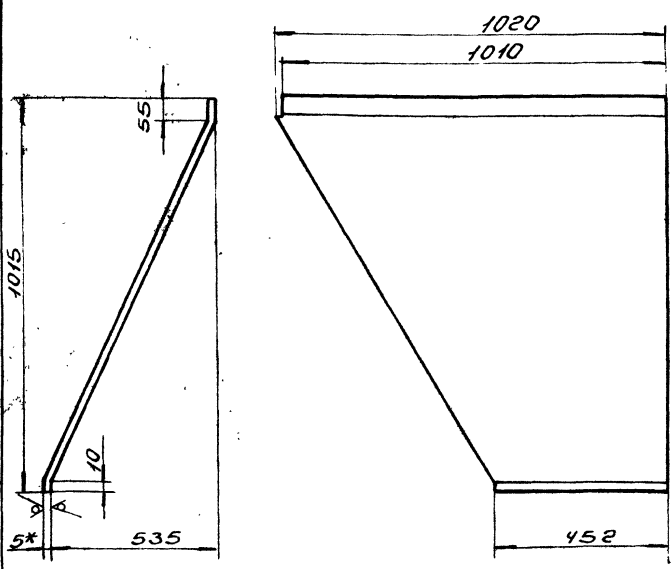
Б15М176.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик: [подпись]				
Проверил: [подпись]				
Т.контр. Севриков				
Нач. отд. Гурьянов				
И.контр. Ал.брос				
Читб.				

Стенка		Лист	Масса	Нормат.
И		17,9	1:10	
Лист		Листов		
5 ГОСТ 19903-74		Харьковский		
8 СТЗ ГОСТ 14637-89		Сантехпроект		
Формат А4				

Б15М177.003

25 (✓)

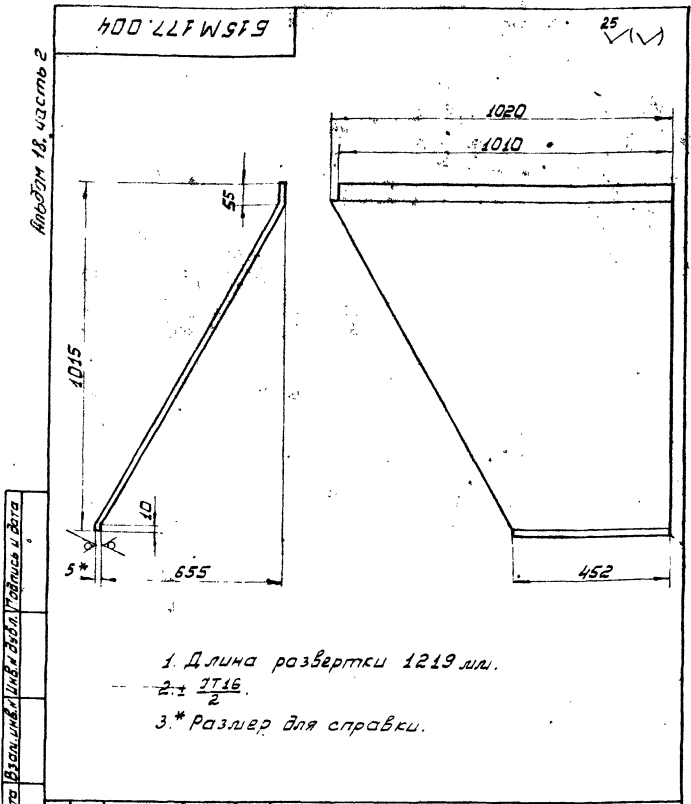


- 1. Длина развертки 1155 мм.
- 2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 3. *Размер для сборки.

Б15М177.003

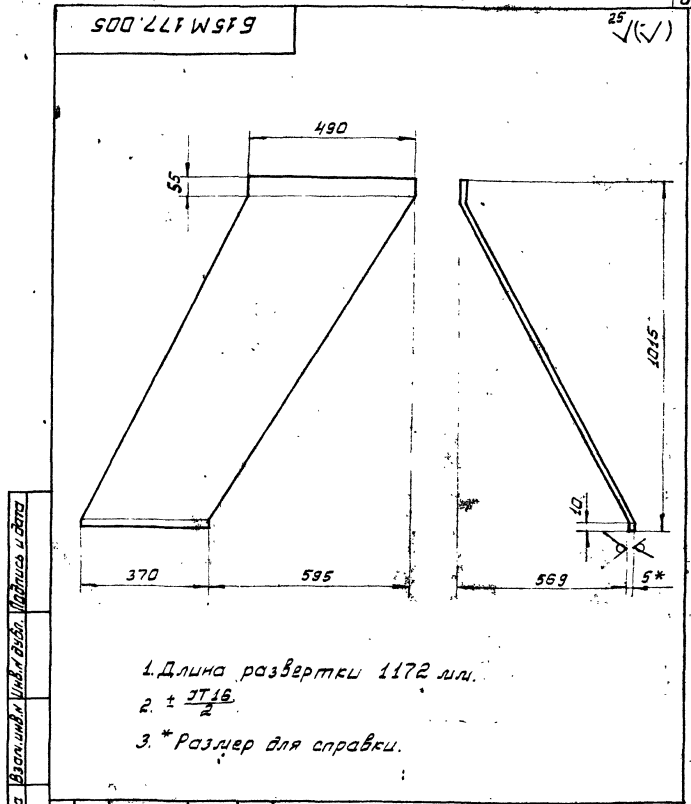
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик: [подпись]				
Проверил: [подпись]				
Т.контр. Севриков				
Нач. отд. Гурьянов				
И.контр. Ал.брос				
Читб.				

Стенка		Лист	Масса	Нормат.
И		34,0	1:10	
Лист		Листов		
5 ГОСТ 19903-74		Харьковский		
8 СТЗ ГОСТ 14637-89		Сантехпроект		
Формат А4				



1. Длина развертки 1219 мм.
 2. ± 3/16.
 3.* Размер для справки.

Б15М177.004			Лист	Масса	Масш.
Стенка			Ш	35,9	1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89			Листов 1 Харьковский Сантехпроект		

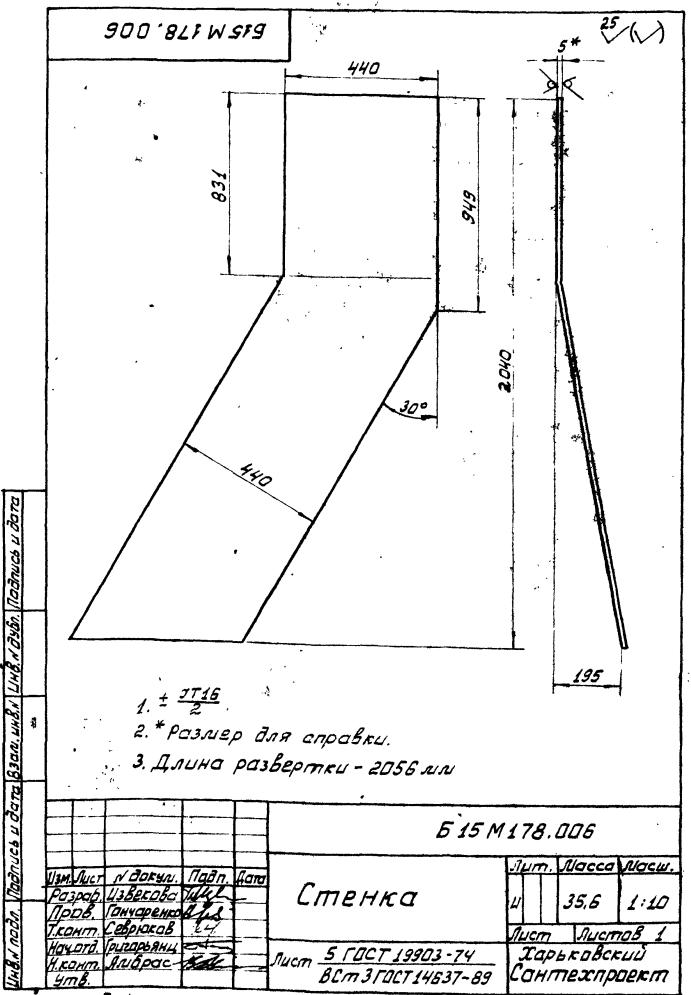


1. Длина развертки 1172 мм.
 2. ± 3/16.
 3.* Размер для справки.

Б15М177.005			Лист	Масса	Масш.
Стенка			Ш	20,7	1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89			Листов 1 Харьковский Сантехпроект		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б15М178.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б15М178.001	Балка	2	2,74 кг	
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L = 576		
Б4	2	Б15М178.002	Балка	2	5,77 кг	
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L = 1200		
Б4	3	Б15М178.003	Стенка	1		
Б4	4	Б15М178.004	Стенка	1		
Б4	5	Б15М178.005	Стенка	1		
Б4	6	Б15М178.006	Стенка	1		

Б15М178.000			Лист	Лист	Листов
Шлакопсук			Ш	35,6	1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89			Листов 1 Харьковский Сантехпроект		

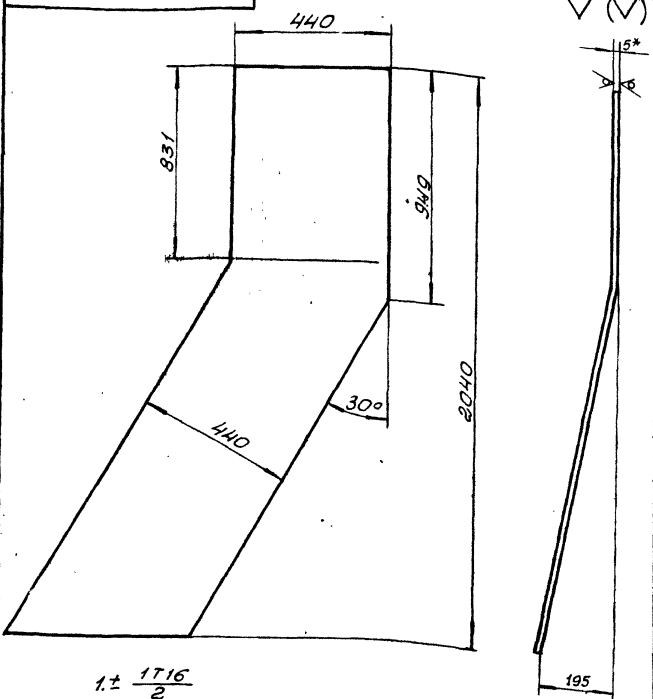


1. ± 3/16.
 2.* Размер для справки.
 3. Длина развертки - 2056 мм

Б15М178.006			Лист	Масса	Масш.
Стенка			Ш	35,6	1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89			Листов 1 Харьковский Сантехпроект		

Лист 18, часть 2

Б15М178.003



- 1. ± 1716 / 2
- 2* Размер для справки.
- 3. Длина развертки - 2056мм

Б15М178.003

Стенка

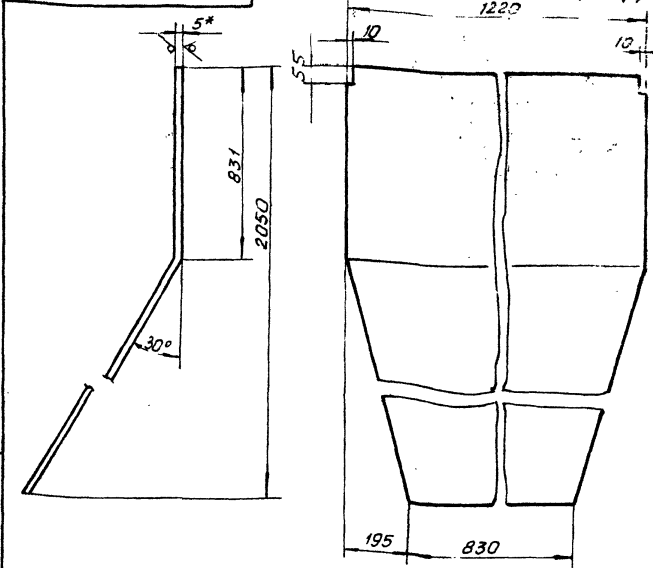
Лист	Масса	Макс.
и	35,6	1:10
Лист		Листов
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
Формат А4		

Лист и дата, Подп. и дата, Изм. №, Утверд., Инж. №, Подп. и дата, Разр. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко			
Пров.	Извекова			
Т. контр.	Северяков			
Нач. отд.	Григорьев			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

6

Б15М178.004



- 1. Длина развертки - 2221 мм.
- 2. ± 1716 / 2
- 3* Размер для справки.

Б15М178.004

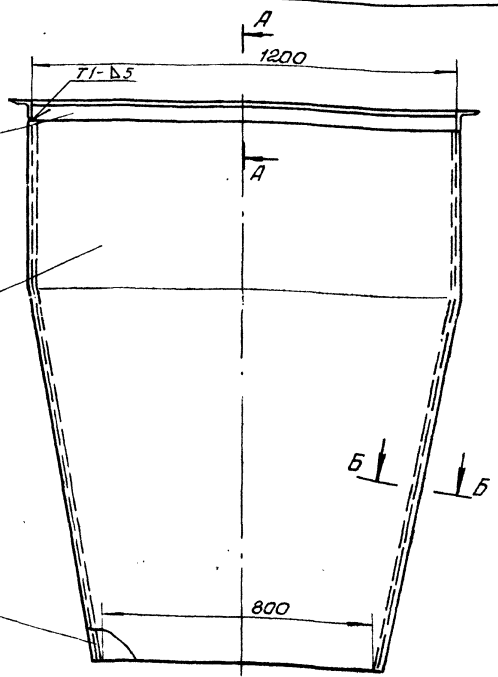
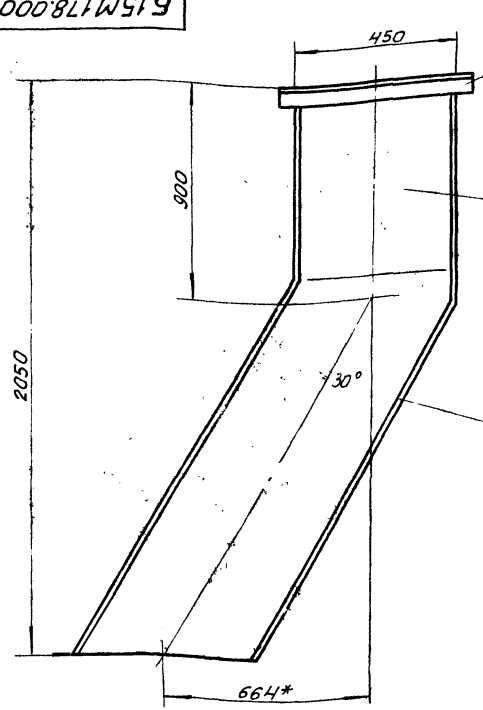
Стенка

Лист	Масса	Макс.
и	88,7	1:10
Лист		Листов
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
Формат А4		

Лист и дата, Подп. и дата, Изм. №, Утверд., Инж. №, Подп. и дата, Разр. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко			
Пров.	Извекова			
Т. контр.	Северяков			
Нач. отд.	Григорьев			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

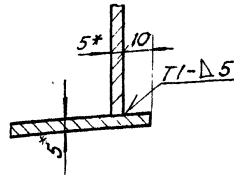
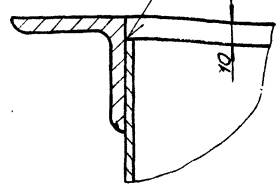
Б15М178.000СБ



- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. ± 1716 / 2
- 3. Кромки реза деталей Б4 - 25
- 4* Размеры для справки.

А-А (1:2) H2-Δ5

Б-Б (1:2)



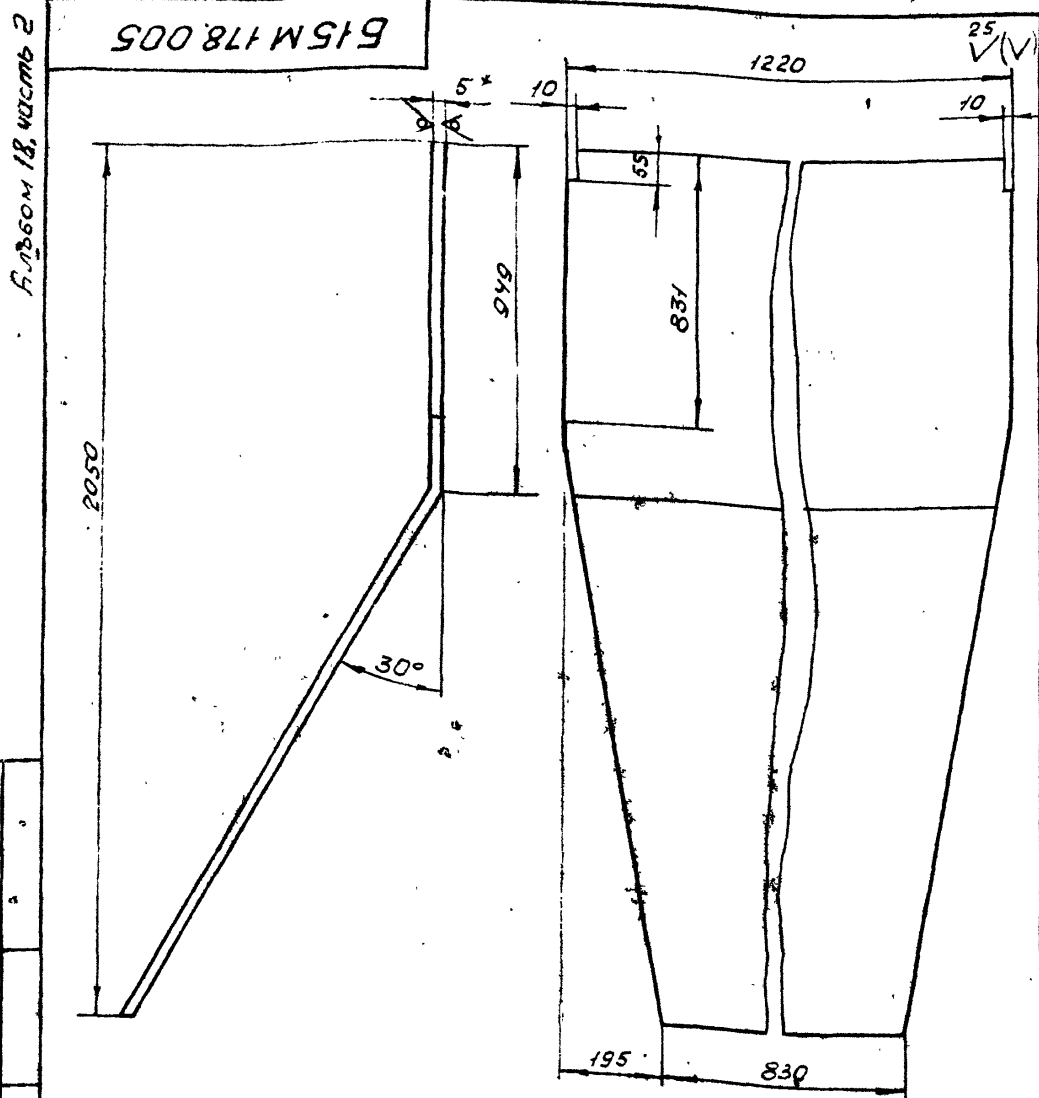
Б15М178.000СБ

Шлакоспуск (сборочный чертеж)

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гончаренко			
Пров.	Извекова			
Т. контр.	Северяков			
Нач. отд.	Григорьев			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Лист	Масса	Макс.
и	184,0	1:10
Лист		Листов
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
Формат А4		

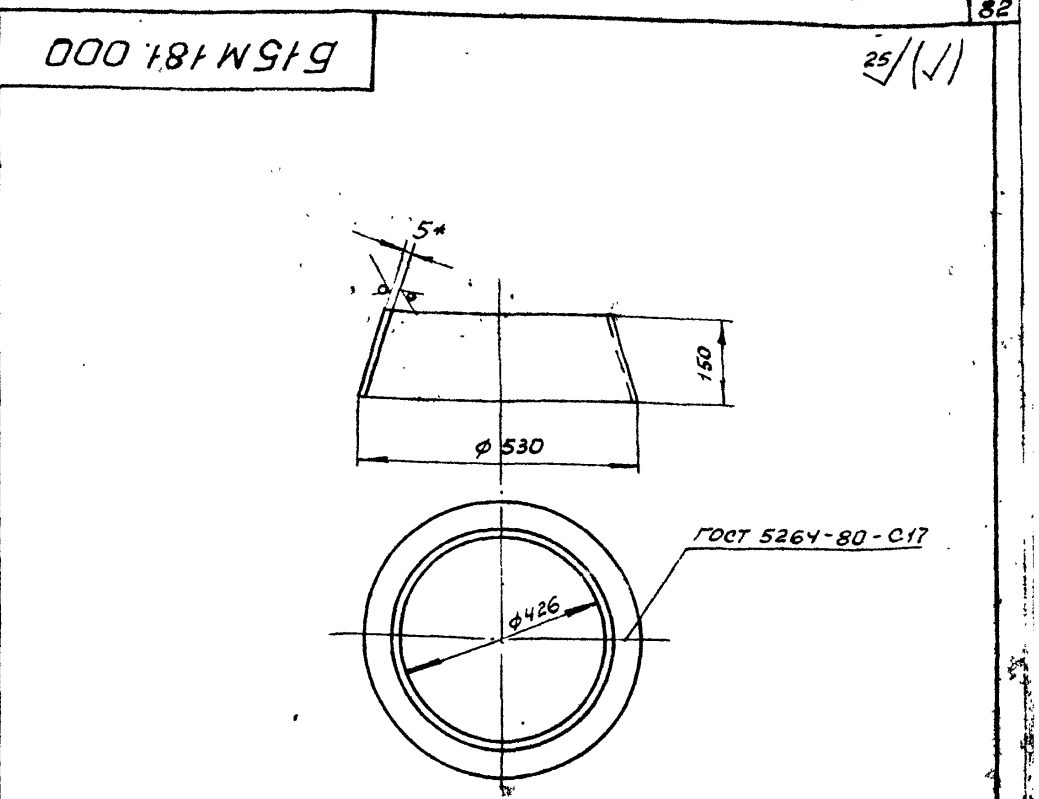
Лист и дата, Подп. и дата, Изм. №, Утверд., Инж. №, Подп. и дата, Разр. и дата



1. Длина развертки 2203 мм
2. ± 1/16
3. * Размер для справки

Изм. лист	Изм. докум.	Подп.	Дата	Б15М178.005		
Разраб.	Гончаренко	И.И.		Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Узбекова	И.И.		И	82.8	1:10
Т. контр.	Себряков	И.И.		лист	листов 1	
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Амброс	И.И.		8 Ст 3 ГОСТ 14637-89		
Утв.				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

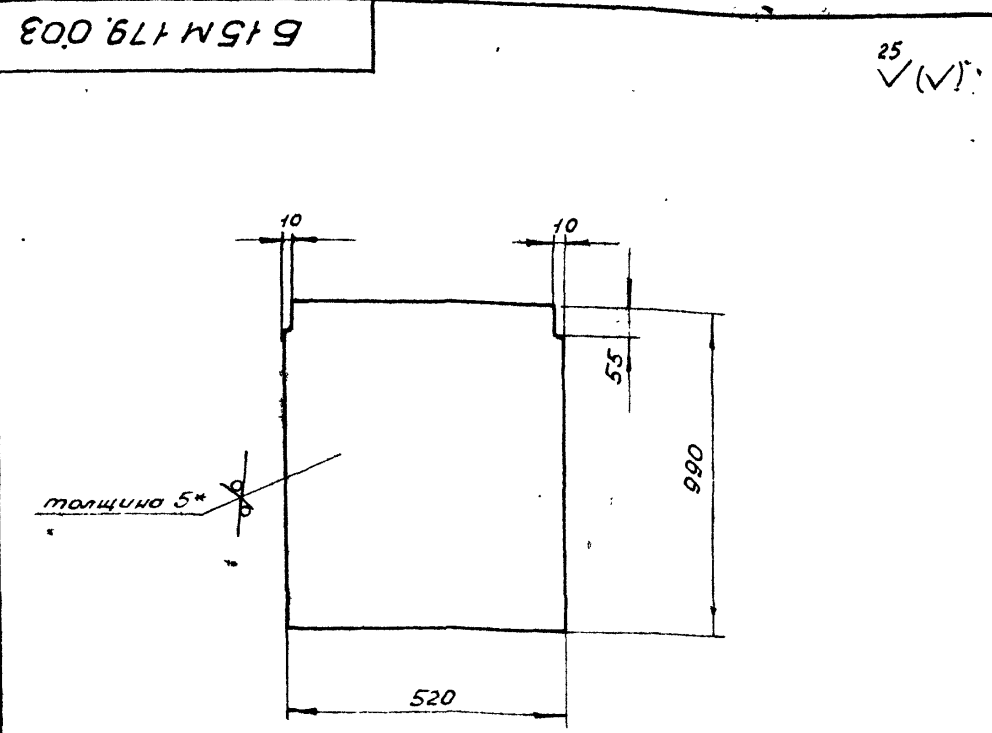
формат А4



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
3. * Размер для справки

Изм. лист	Изм. докум.	Подп.	Дата	Б15М181.000		
Разраб.	Узбекова	И.И.		Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Гончаренко	И.И.		И	8.5	1:10
Т. контр.	Себряков	И.И.		лист	листов	
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Амброс	И.И.		8 Ст 3 ГОСТ 14637-89		
Утв.				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

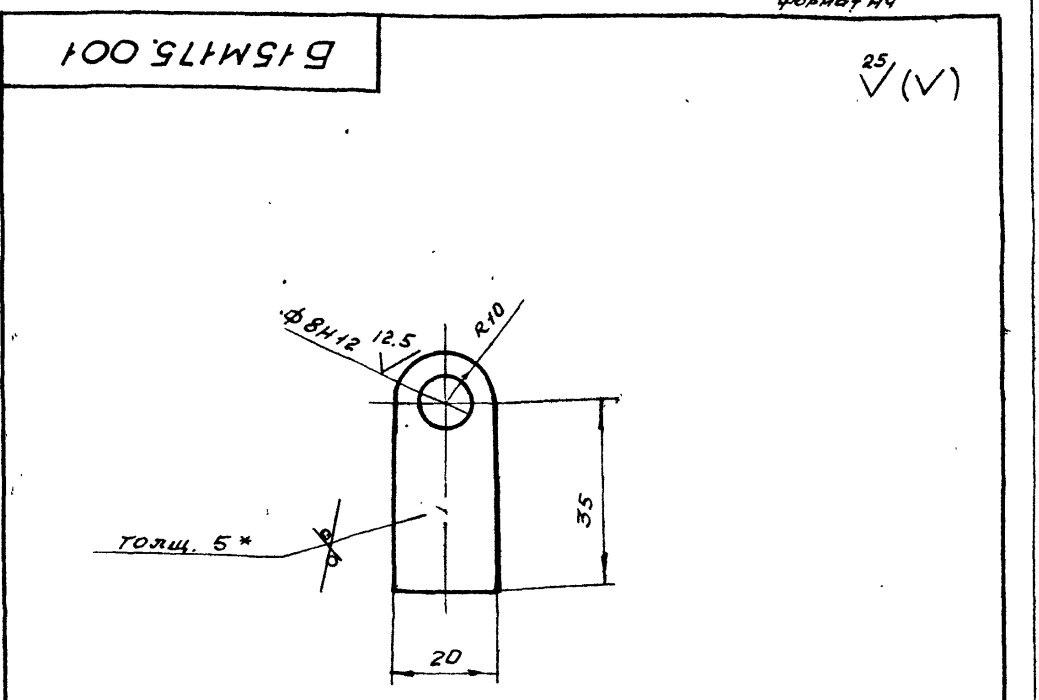
формат А4



1. ± 1/16
2. * Размер для справки

Изм. лист	Изм. докум.	Подп.	Дата	Б15М179.003		
Разраб.	Гончаренко	И.И.		Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Узбекова	И.И.		И	20.0	1:10
Т. контр.	Себряков	И.И.		лист	листов 1	
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Амброс	И.И.		8 Ст 3 ГОСТ 14634-89		
Утв.				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А4



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± 1/16
2. * Размер для справки.

Изм. лист	Изм. докум.	Подп.	Дата	Б15М175.001		
Разраб.	Гончаренко	И.И.		Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Узбекова	И.И.		И	0.035	1:1
Т. контр.	Себряков	И.И.		лист	листов 1	
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Амброс	И.И.		8 Ст 3 ГОСТ 14637-89		
Утв.				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

25266-23 25 формат А4

Альбом № часть 2

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б 15 М 175. 000 СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б 15 М 175. 010	Патрубок в сборе	1	
А4	2	Б 15 М 175. 020	Заглушка в сборе	1	
А4	3	Б 15 М 175. 030	Поплавок	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б 15 М 175. 001	Ушко	2	
А4	5	Б 15 М 175. 002	Тяга	1	
А4	6	Б 15 М 175. 003	Фланец	1	
А4	7	Б 15 М 175. 004	Ось	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М 8 x 35.58 ГОСТ 7798-70	1	
	9		Гайка М 8.5 ГОСТ 3032-76	1	
	10		Шайба 8.01 ГОСТ 1371-78	3	
	11		Шпилька 2x12 ГОСТ 397-79	2	

Изм. №, дата, подп. и дата вкл. инж. №, дата, подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Инженер А.И.С.
 Проектировщик В.И.С.
 Инж. А.И.С.
 Инж. В.И.С.
 Инж. А.И.С.

Б 15 М 175. 000
 Клапан поплавковый Ду 50.
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б 15 М 175. 010 СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б 15 М 175. 005	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Вст 3 по ГОСТ 10705-80 L = 205	1	0,84 кг
	2		Стандартные изделия Фланец 1-50-2,5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

Изм. №, дата, подп. и дата вкл. инж. №, дата, подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Инженер А.И.С.
 Проектировщик В.И.С.
 Инж. А.И.С.
 Инж. В.И.С.
 Инж. А.И.С.

Б 15 М 175. 010
 Патрубок в сборе
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б 15 М 175. 020 СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б 15 М 175. 006	Ушко	2	
Б4	2	Б 15 М 175. 007	Заглушка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89 φ 75	1	0,173 кг
А4	3	Б 15 М 175. 008	Ушко	1	
Б4	4	Б 15 М 175. 009	Прокладка Пластина 1, лист ТМКШ-с-2-9,9 ГОСТ 1338-77 φ 75	1	0,015 кг

Изм. №, дата, подп. и дата вкл. инж. №, дата, подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Инженер А.И.С.
 Проектировщик В.И.С.
 Инж. А.И.С.
 Инж. В.И.С.
 Инж. А.И.С.

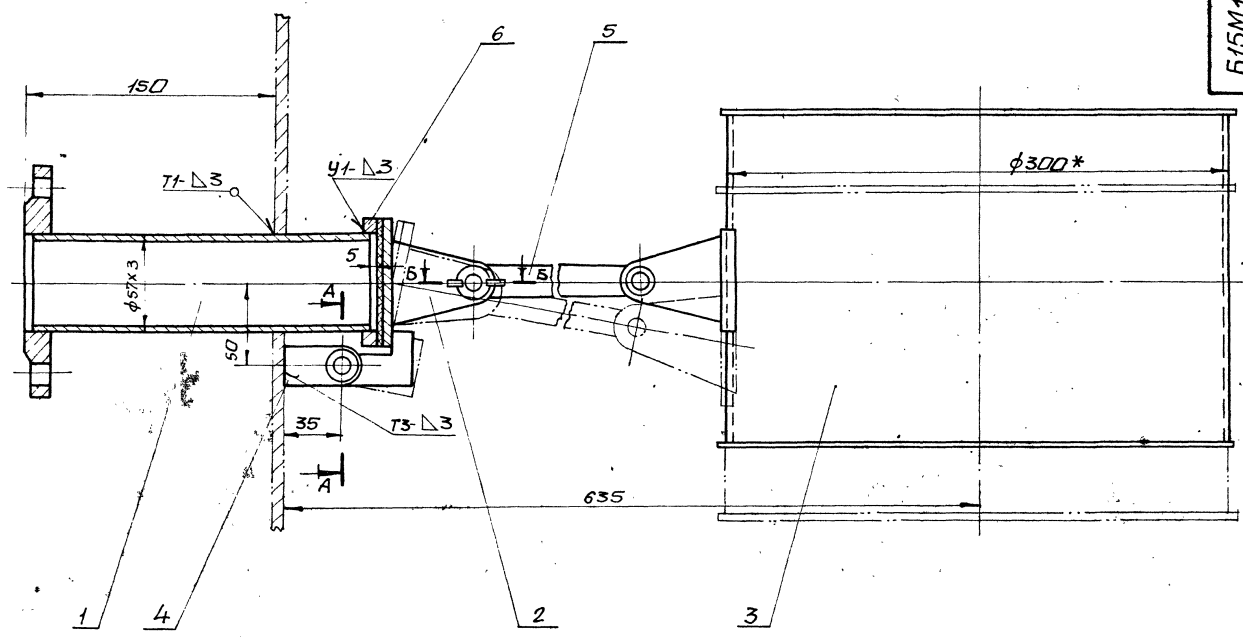
Б 15 М 175. 020
 Заглушка в сборе.
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б 15 М 175. 030 СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б 15 М 175. 011	Обечайка	1	
Б4	2	Б 15 М 175. 012	Крышка Лист 2 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-89 φ 310	2	1,185 кг
А4	3	Б 15 М 175. 013	Накладка	1	
А4	4	Б 15 М 175. 006	Ушко	2	

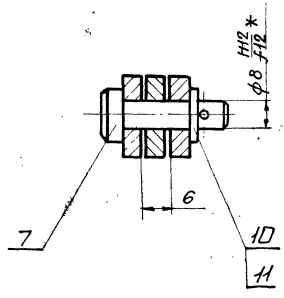
Изм. №, дата, подп. и дата вкл. инж. №, дата, подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Инженер А.И.С.
 Проектировщик В.И.С.
 Инж. А.И.С.
 Инж. В.И.С.
 Инж. А.И.С.

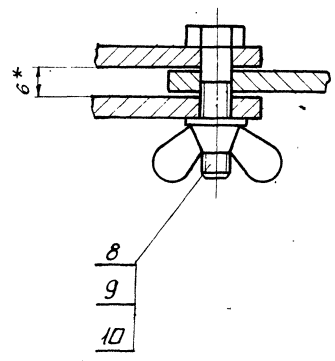
Б 15 М 175. 030
 Поплавок
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4



A-A (M1:1)



B-B (M1:1)

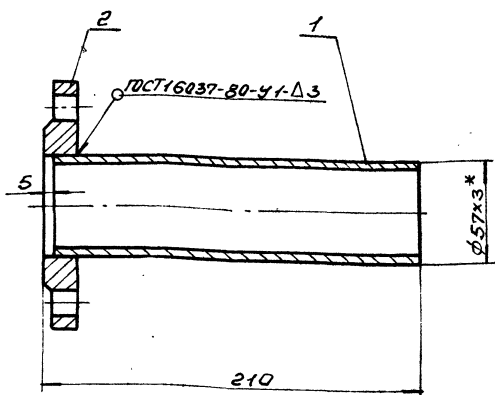


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{H16}{2}$
3. * Размеры для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

				Б15М175.000СБ	
				Клапан поплавковый	
				Ду 50	
				Сборочный чертеж	
Исполн.	Н.В.С.М.	Проф.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ.	Г.И.С.М.	Инж.		8,5	1:2
Пров.	И.В.С.М.	Инж.		Лист	Листов 1
Тех. контр.	С.В.С.М.	Инж.		Харьковский Сантех...	
Исполн.	В.В.С.М.	Инж.			
Контр.	А.В.С.М.	Инж.			

Б15М175.010СБ

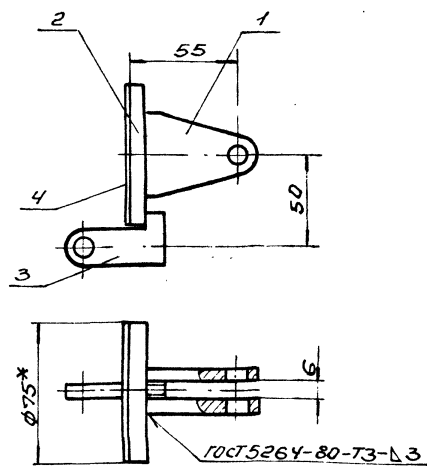


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. ± $\frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза детали Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$.
- 4.* Размер для справки.

Б15М175.010СБ

Лист	Масса	Масштаб
И	2,0	1:2
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б15М175.020СБ

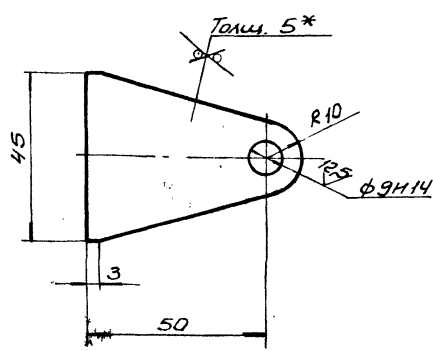


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Прокладку (ноз.4) приклеить к заглушке (ноз.2) клеем №88.
3. ± $\frac{IT16}{2}$.
4. Крошки реза детали Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$.
- 5.* Размеры для справки.

Б15М175.020СБ

Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б15М175.006

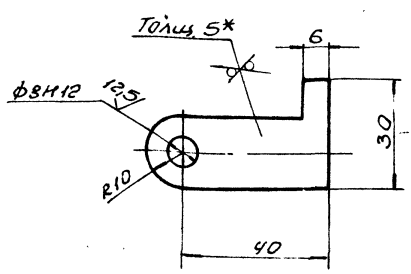


1. Неуказанные пред. откл. размеров ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М175.006

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

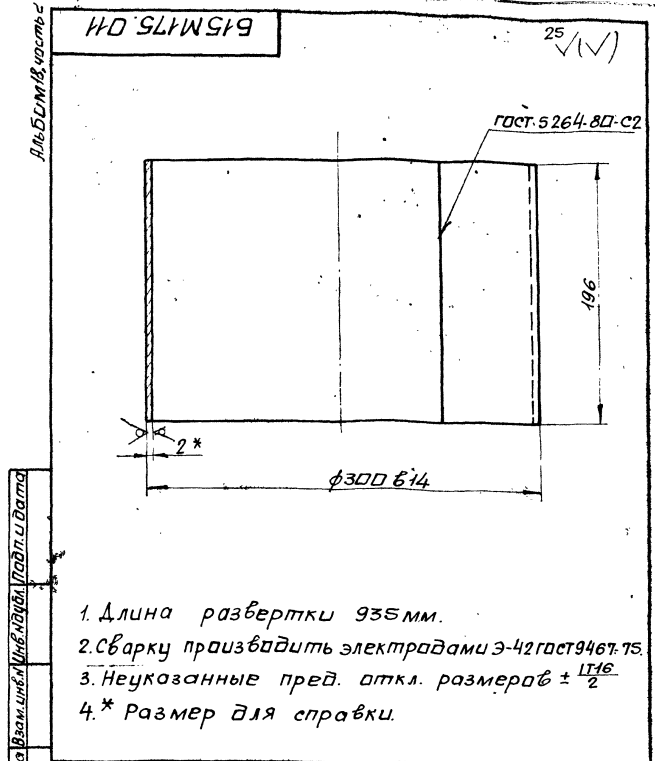
Б15М175.008



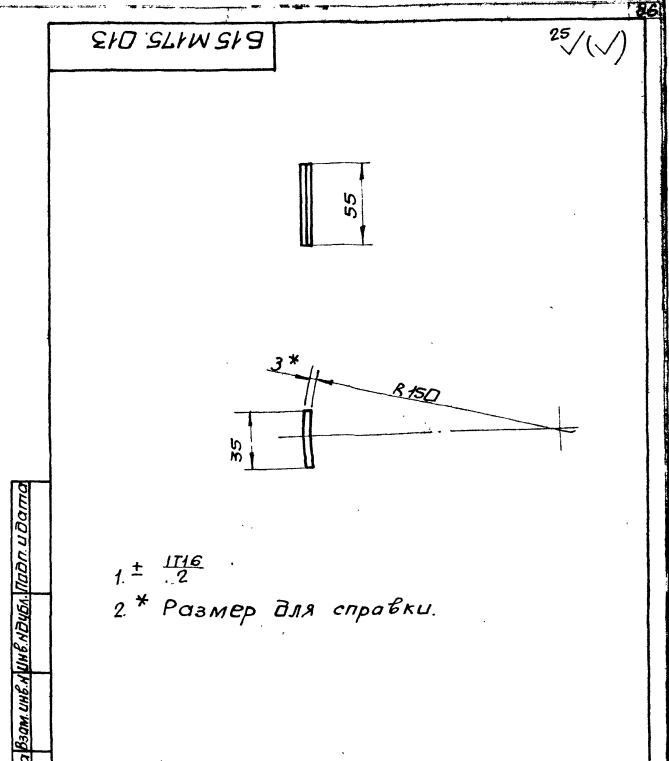
1. Неуказанные пред. откл. размеров ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М175.008

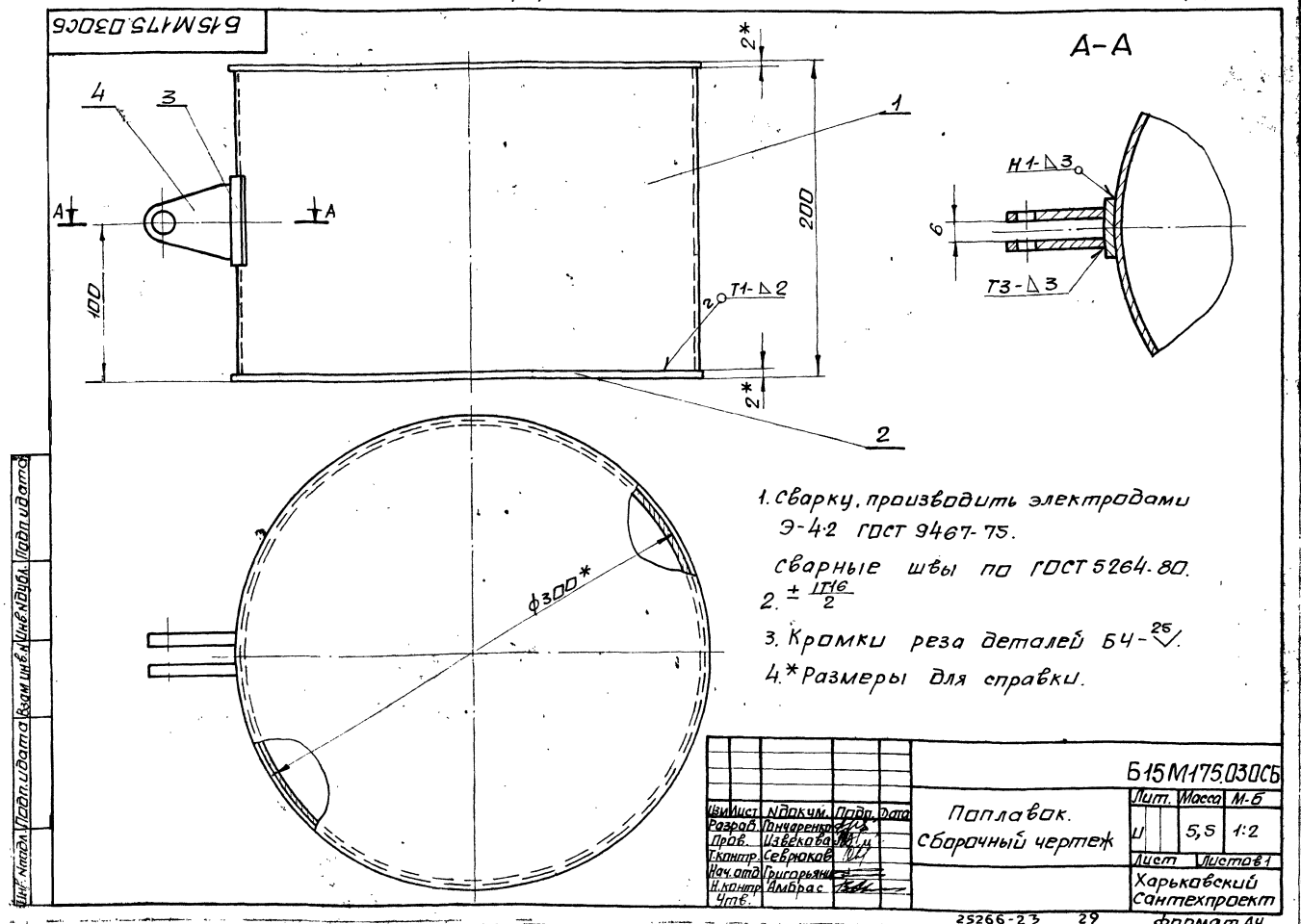
Лист	Масса	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		



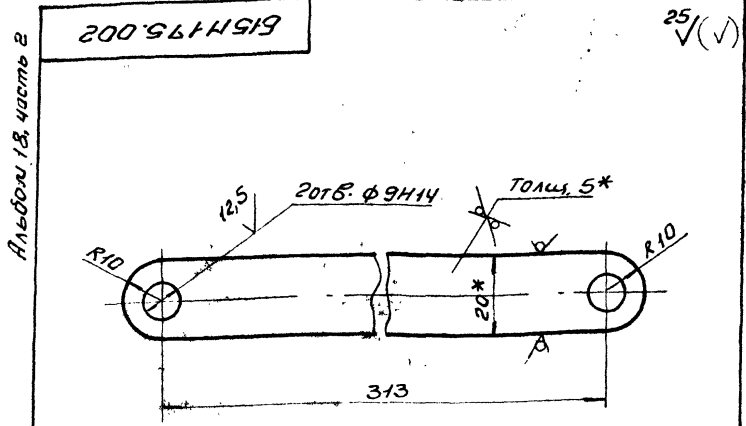
Изм. Лист				Изм. Лист			
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разработчик				Разработчик			
Проектировщик				Проектировщик			
Инженер				Инженер			
Мастер				Мастер			
Черт.				Черт.			
Исполнитель				Исполнитель			
Дата				Дата			
Лист				Лист			
2				3			
ГОСТ 19003-74				ГОСТ 19003-74			
ВСТЗ ГОСТ 16523-89				ВСТЗ ГОСТ 16523-89			
Харьковский				Харьковский			
Сантехпроект				Сантехпроект			
Фармат 4				Фармат 4			



Изм. Лист				Изм. Лист			
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разработчик				Разработчик			
Проектировщик				Проектировщик			
Инженер				Инженер			
Мастер				Мастер			
Черт.				Черт.			
Исполнитель				Исполнитель			
Дата				Дата			
Лист				Лист			
3				3			
ГОСТ 19003-74				ГОСТ 19003-74			
ВСТЗ ГОСТ 16523-89				ВСТЗ ГОСТ 16523-89			
Харьковский				Харьковский			
Сантехпроект				Сантехпроект			
Фармат 4				Фармат 4			

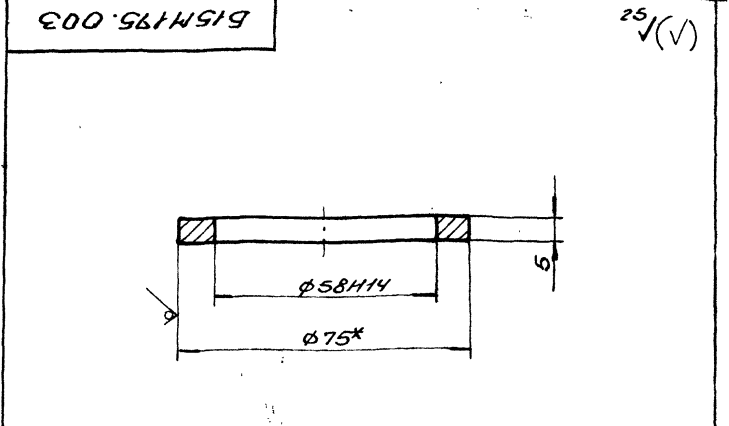


Изм. Лист				Изм. Лист			
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разработчик				Разработчик			
Проектировщик				Проектировщик			
Инженер				Инженер			
Мастер				Мастер			
Черт.				Черт.			
Исполнитель				Исполнитель			
Дата				Дата			
Лист				Лист			
5,5				5,5			
ГОСТ 19003-74				ГОСТ 19003-74			
ВСТЗ ГОСТ 16523-89				ВСТЗ ГОСТ 16523-89			
Харьковский				Харьковский			
Сантехпроект				Сантехпроект			
Фармат 4				Фармат 4			



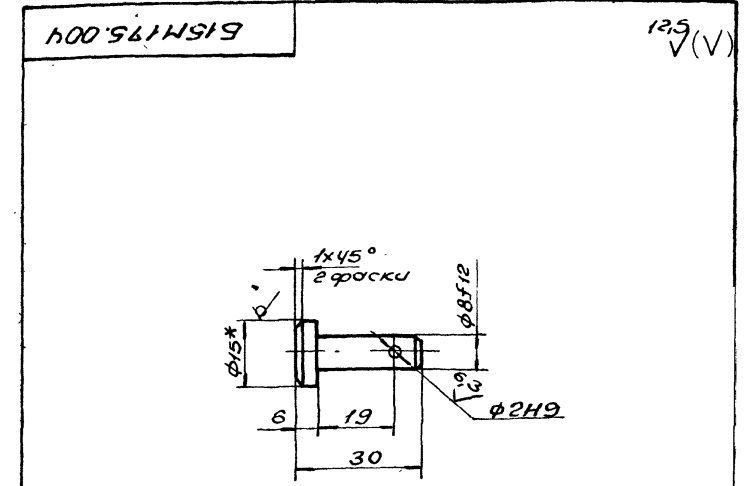
1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

Б15М175.002		Лист	Масса	Масшт.
Тяга		1	0,26	1:1
Полоса 5х20 ГОСТ 103-76		Харьковский Сантехпроект		
ВРГЗ ГОСТ 535-88		Формат А4		



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б15М175.003		Лист	Масса	Масшт.
Фланец		1	0,07	1:1
Круг 75 ГОСТ 2590-88		Харьковский Сантехпроект		
ВРГЗ ГОСТ 535-88		Формат А4		



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

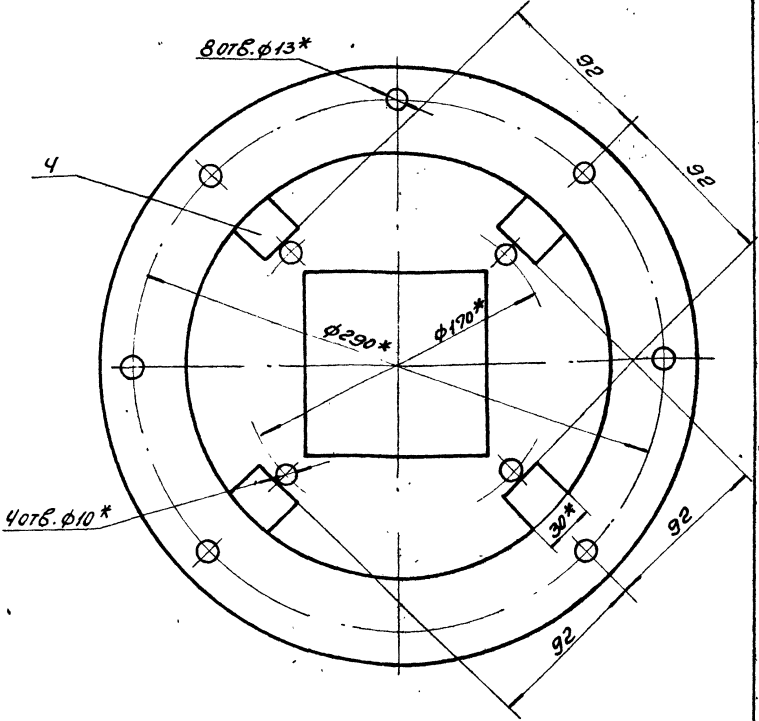
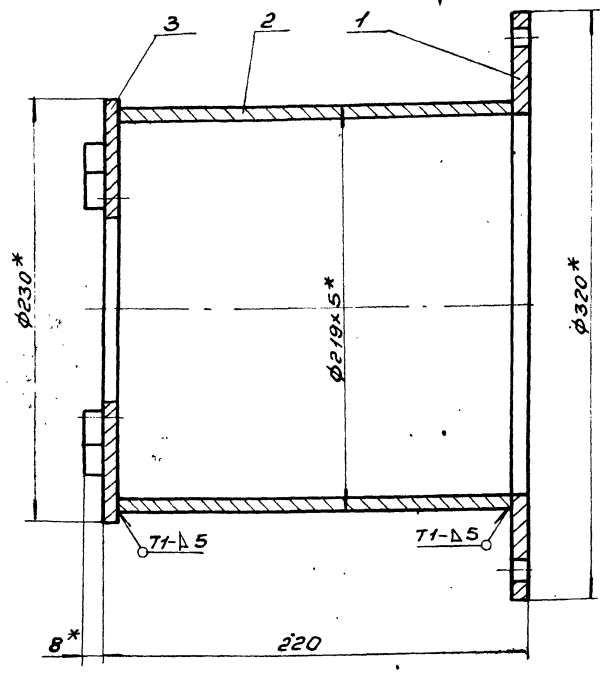
Б15М175.004		Лист	Масса	Масшт.
Ось		1	0,017	1:1
15 ГОСТ 2590-88		Харьковский Сантехпроект		
Круг ВРГЗ ГОСТ 535-88		Формат А4		

Этап	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
13			Б12В815.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
14	1		Б12В815.010	Карпус	1	
14	2		Б12В815.020	Патрубок	1	
Детали						
14	3		Б12В815.001	Кольцо	1	
14	4		Б12В815.002	Прокладка	1	
Стандартные изделия						
	5			Болт М8х30.5 ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	7			Шайба В.651 ГОСТ 6402-70	4	
	8			Болт М8х40.581 ГОСТ 7798-70	8	
	9			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
	10			Шайба 12.651 ГОСТ 6402-70	8	

Б12В815.000		Лист	Масса	Масшт.
Установка датчика реле уровня Р0С-101 на стенке дункера		1		
Харьковский Сантехпроект		Формат А4		

512B815.010 СБ

Альбом 18. часть 2

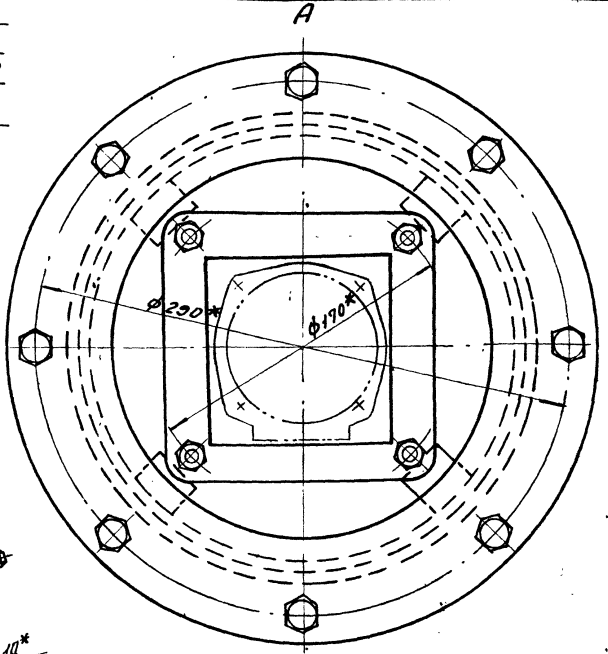
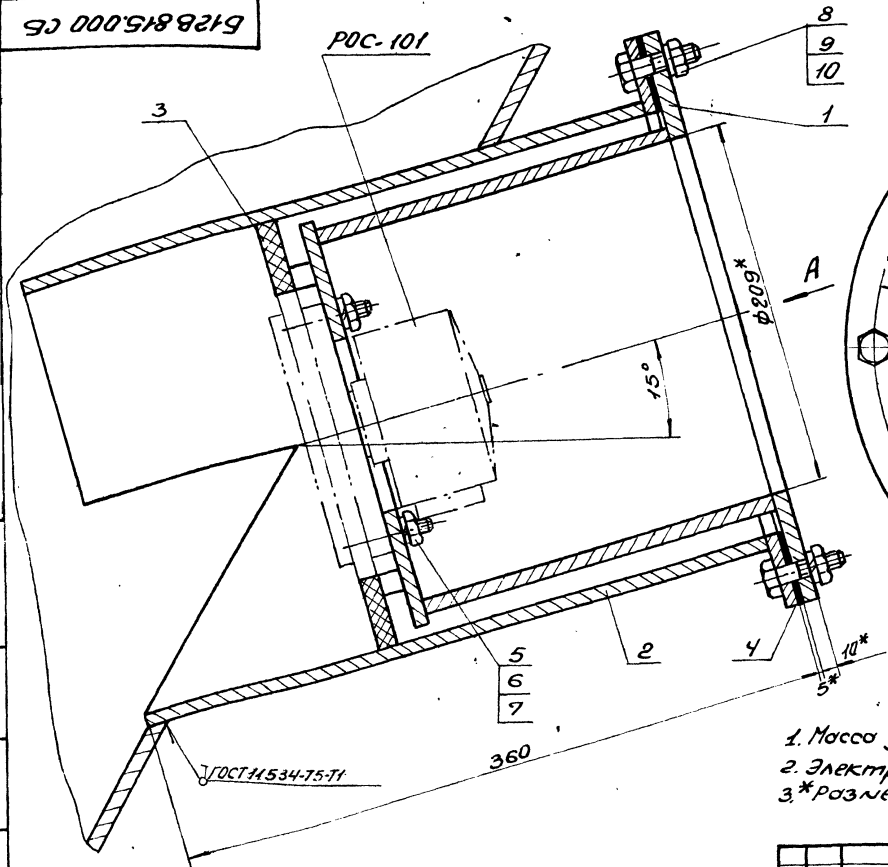


1. $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-25/.
- 4.* Размеры для справки.

			512B815.010 СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Корпус Рабочий чертеж	
Разр.	Инженер	М.И.			
Проектирование: Харьковское ЦИО Т. Кондратьев И. Кондратьев И. Кондратьев И. Кондратьев И. Кондратьев				Лист	Листов
				9,2	1:2
				Харьковский Синтепроект	
				Формат А3	

Изм. Исполн. Проф. Дата Разр. Инженер М.И.

512B815.000 СБ



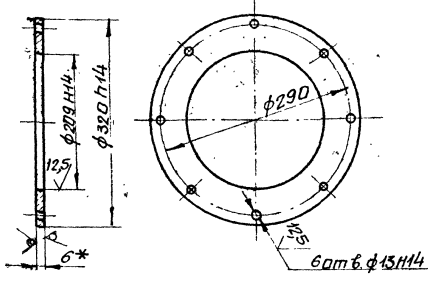
1. Масса указана без учета массы датчика.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

			512B815.000 СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Установка датчика для уровня РОС-101 на стенке бункера Рабочий чертеж.	
Разр.	Инженер	М.И.			
Проектирование: Харьковское ЦИО Т. Кондратьев И. Кондратьев И. Кондратьев И. Кондратьев				Лист	Листов
				23,0	1:2
				Харьковский Синтепроект	
				Формат А3	

Изм. Исполн. Проф. Дата Разр. Инженер М.И.

Б12В815.003

25 (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm 1/2$
2.* Размер для справки.

Б12В815.003

Фланец

Лист 1 Масса 1:5

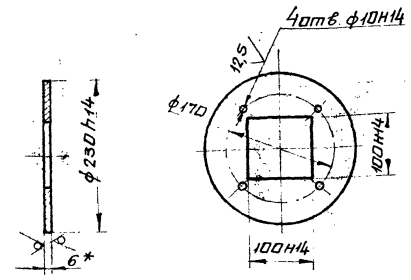
Лист 1 Листов 1

Лист Б ГОСТ 19903-74 В ст 3.1 ГОСТ 14637-89 Харьковский Сантехпроект Формат А4

Изм.	Лист	Нарк.	Прод.	Дата
Разраб.	Панченко	И.И.		
Проб.	Избекова	М.И.		
И.контр.	Севериков	В.И.		
Нач. отд.	Пригоряни	В.И.		
И.контр.	Имбрас	В.И.		
Чтб.				

Б12В815.005

25 (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm 1/2$
2.* Размер для справки.

Б12В815.005

Дно

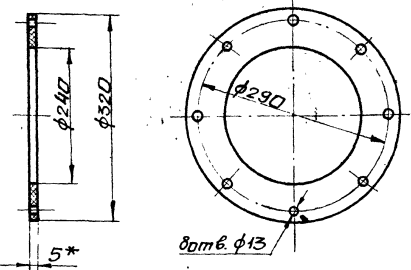
Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Листов 1

Лист Б ГОСТ 19903-74 В ст 3.1 ГОСТ 14637-89 Харьковский Сантехпроект Формат А4

Изм.	Лист	Нарк.	Прод.	Дата
Разраб.	Панченко	И.И.		
Проб.	Избекова	М.И.		
И.контр.	Севериков	В.И.		
Нач. отд.	Пригоряни	В.И.		
И.контр.	Имбрас	В.И.		
Чтб.				

Б12В815.002



* Размер для справки.

Б12В815.002

Прокладка

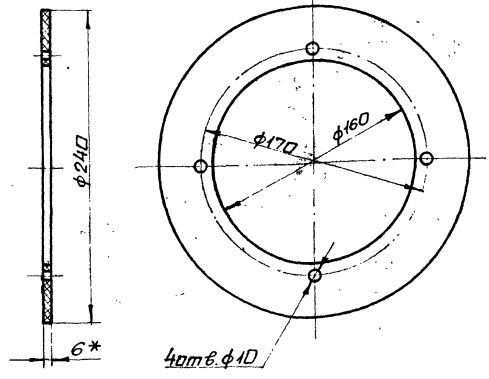
Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Листов 1

Лист Б ГОСТ 481-80 Харьковский Сантехпроект Формат А4

Изм.	Лист	Нарк.	Прод.	Дата
Разраб.	Панченко	И.И.		
Проб.	Избекова	М.И.		
И.контр.	Севериков	В.И.		
Нач. отд.	Пригоряни	В.И.		
И.контр.	Имбрас	В.И.		
Чтб.				

Б12В815.001



* Размер для справки.

Б12В815.001

Кольцо

Лист 1 Масса 1:2,5

Лист 1 Листов 1

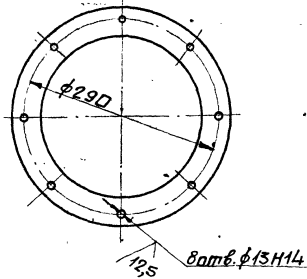
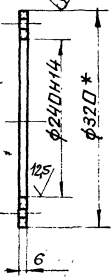
Лист Б ГОСТ 481-80 Харьковский Сантехпроект Формат А4

Изм.	Лист	Нарк.	Прод.	Дата
Разраб.	Панченко	И.И.		
Проб.	Избекова	М.И.		
И.контр.	Севериков	В.И.		
Нач. отд.	Пригоряни	В.И.		
И.контр.	Имбрас	В.И.		
Чтб.				

Лист № 1 из 2 частей

Б 12 В 815.007

25/✓



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б 12 В 815.007

Фланец

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

В-320 ГОСТ 2590-88 Харьковский Сантехпроект

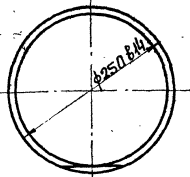
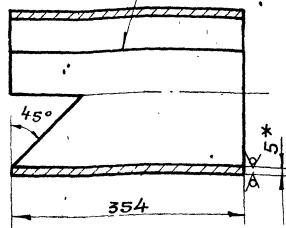
Круг 8 ст 3 ГОСТ 535-88 Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б 12 В 815.008

25/✓

ГОСТ 5264-80-С8



1. Длина развертки - 770 мм.
2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б 12 В 815.008

Обечайка

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

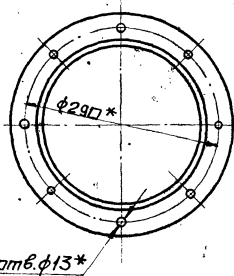
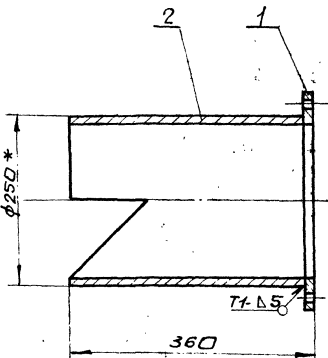
Лист 1 Масса 1:5

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б 12 В 815.020С6



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б 12 В 815.020С6

Патрубок
сборочный чертеж

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

Харьковский Сантехпроект

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б 12 В 815.020С6	сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б 12 В 815.007	Фланец	1	
А4	2	Б 12 В 815.008	Обечайка	1	

Б 12 В 815.020

Патрубок

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

Лист 1 Масса 1:5

Харьковский Сантехпроект

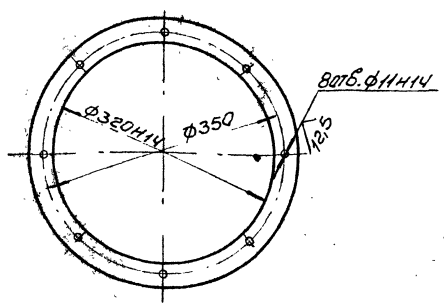
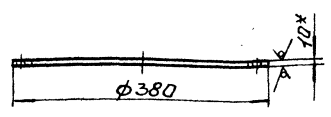
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Амьды 18, часть 2

100-081-1919

25 (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размер для справки.

515M180.001

Фланец

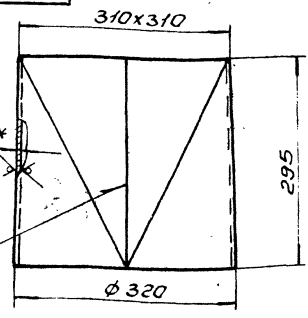
Лист	Масса	Насп.г.
1	2,6	1:5
Лист	Листов 1	
10 Гост 19903-74 Харьковский		
Лист ВСТ 3 Гост 14637-89 Сентехпроект		

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	И.Зав.	И.Зав.	И.Зав.	И.Зав.
Проб.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Т.контр.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
Н.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Формат А4

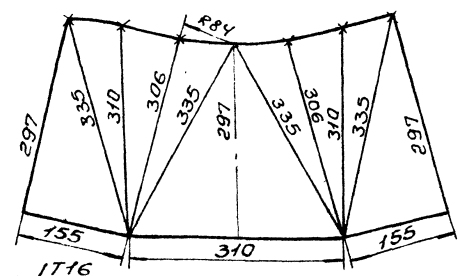
200 081-1919

25 (✓)



ГОСТ 5264-80-С17

Развертка



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 Гост 9467-75.
3.* Размер для справки.

515M180.002

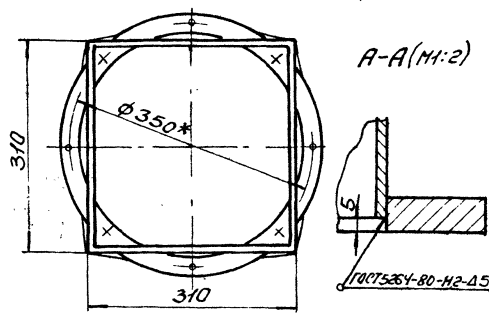
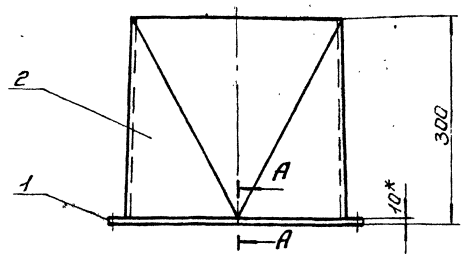
Переход

Лист	Масса	Насп.г.
1	11,5	1:5
Лист	Листов 1	
5 Гост 19903-74 Харьковский		
Лист ВСТ 3 Гост 14637-89 Сентехпроект		

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	И.Зав.	И.Зав.	И.Зав.	И.Зав.
Проб.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Т.контр.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
Н.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Формат А4

515M180.000CB



1. Сварку производить электродами Э-42 Гост 9467-75.
2.* Размеры для справки.

515M180.000CB

Переход в сборе
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Насп.г.
1	14,5	1:5
Лист	Листов 1	
Харьковский		
Сентехпроект		

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	И.Зав.	И.Зав.	И.Зав.	И.Зав.
Проб.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Т.контр.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
Н.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		515M180.000CB	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	515M180.001	Фланец	1	
А4	2	515M180.002	Переход	1	

515M180.000

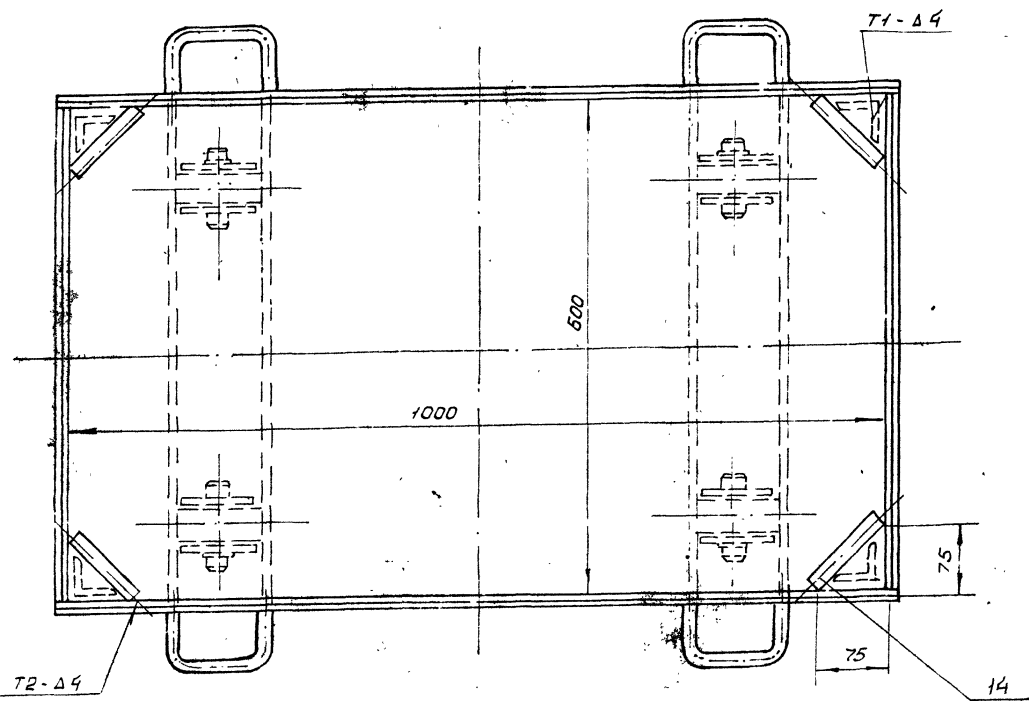
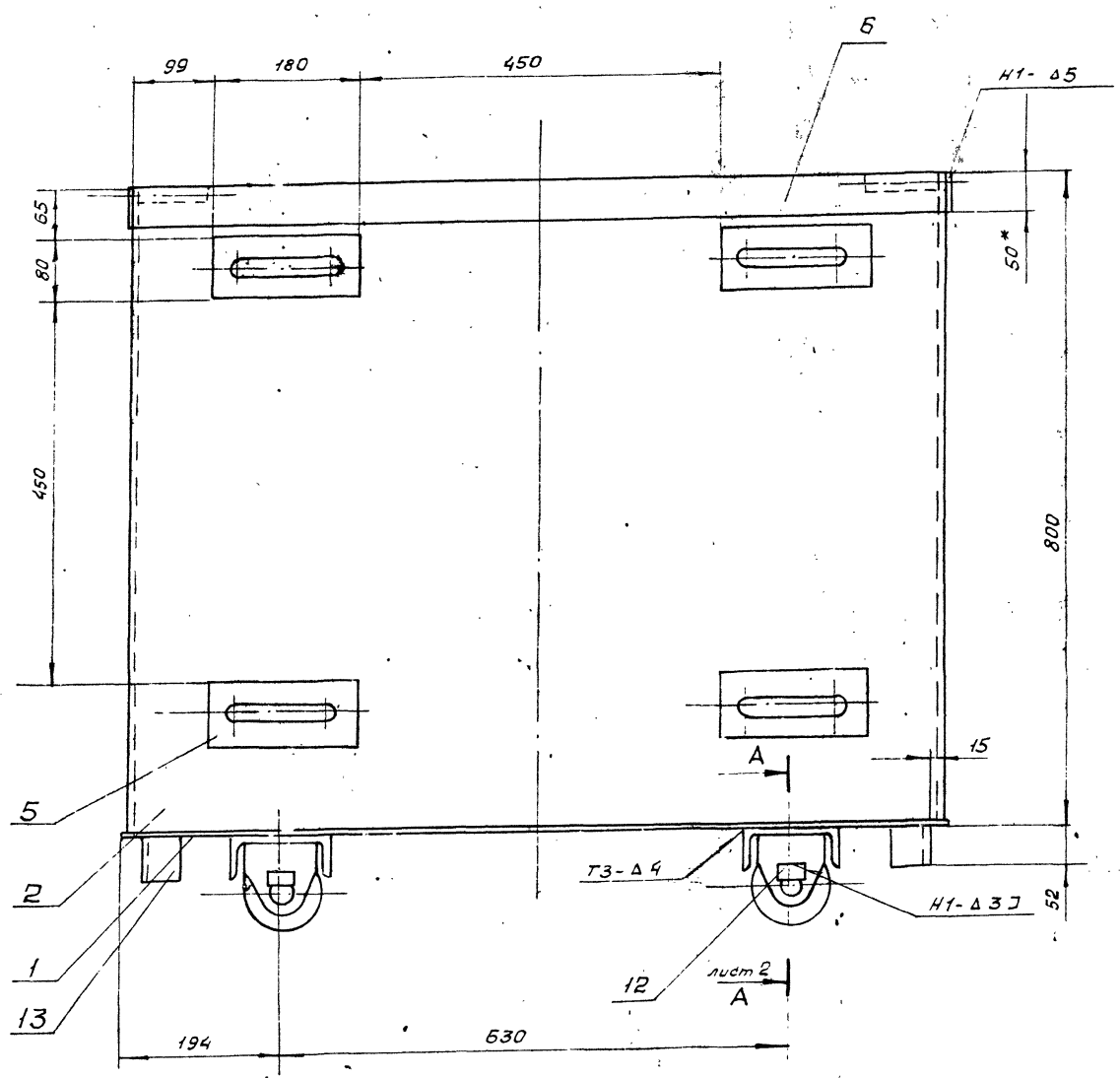
Переход в сборе

Лист	Листов
1	1
Харьковский	
Сентехпроект	

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	И.Зав.	И.Зав.	И.Зав.	И.Зав.
Проб.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Т.контр.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
Н.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Формат А4

Б
лист 2



1. Назначение емкости - хранение осадка
2. Характеристика среды - осадок; зола и шлак, влажность - 80%, крупность ≤ 5 мм
 - а) удельный вес - 1300 кг/м³
 - б) токсичность - нетоксичен
3. Максимальный уровень заполнения - 100 мм от верха контейнера.

Имя, Имя-Фамилия, Подпись, Подпись, Подпись, Подпись

				Б15М 187.000 СБ		
				Контейнер		
				для осадка		
				Сборочный чертеж		
№ лист	№ докум.	проект	дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Извекова	И.И.		4	151,0	1:5
Проектировщик	Ганчаренко	И.И.		лист 1 из 2 листов 2		
Технический контроль	Себряков	И.И.		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Начальник отдела	Григорьев	И.И.				
Инженер	Амбрас	И.И.				
Чертежник	И.И.					

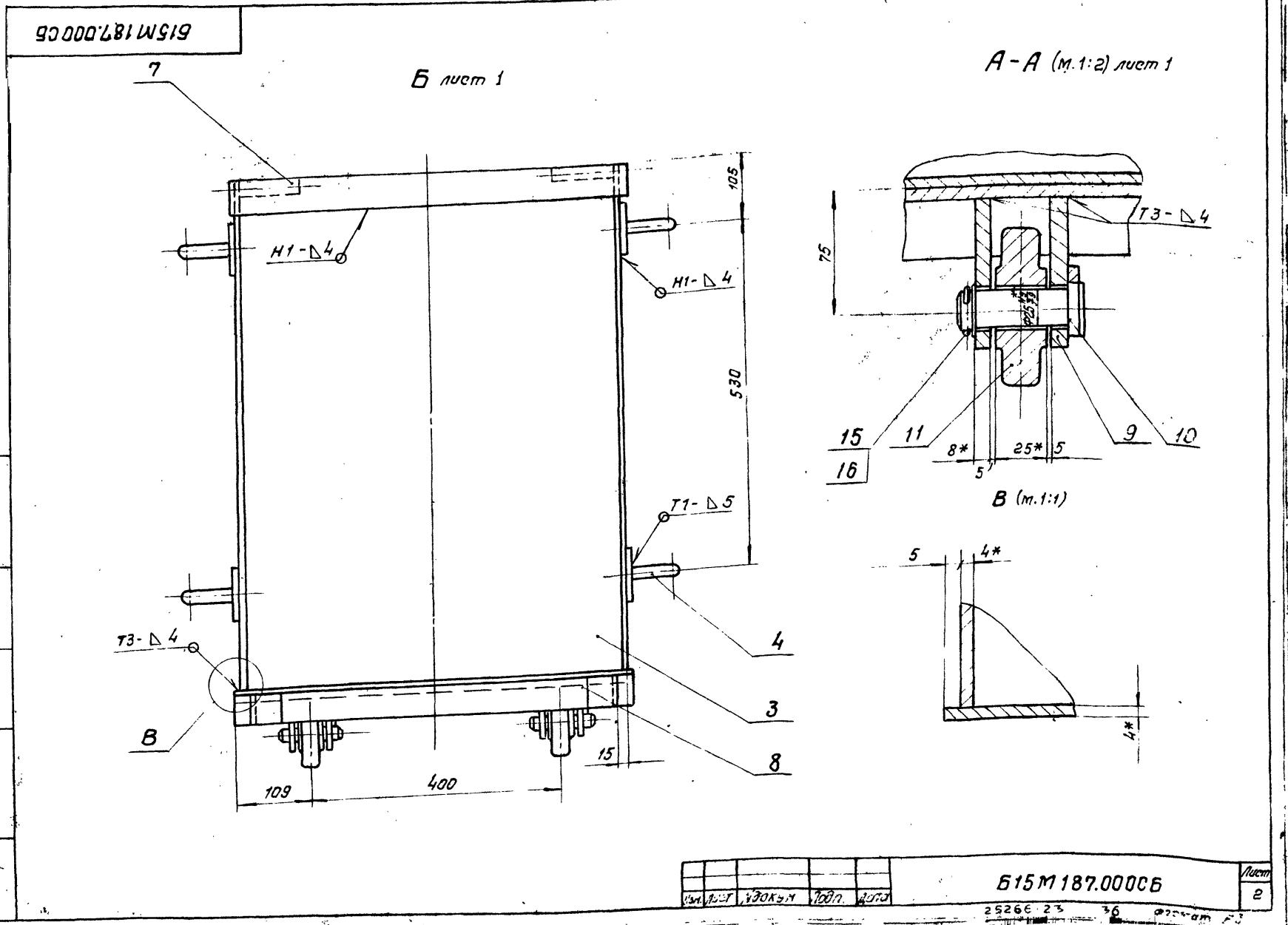
Альбом 18, часть 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		А2	Б15М187.000СВ	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	Б15М187.001	Дно Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 618 × 1018	1	19,8 кг
		Б4	Б15М187.002	Стенка Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 796 × 1008	2	25,2 кг
		Б4	Б15М187.003	Стенка Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 500 × 796	2	15,0 кг
		А4	Б15М187.004	Ручка	8	0,45 кг
		Б4	Б15М187.005	Накладка Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 80 × 180	8	
		Б4	Б15М187.006	Планка Полоса 4 × 50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 ℓ = 1008	2	1,58 кг
		Б4	Б15М187.007	Планка Полоса 4 × 50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 ℓ = 616	2	0,97 кг
Б15М187.000						
Изм. лист и вкл.м. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Избекова			Н 1 2			
Проб. Гончаренко			Харьковский			
Нач. отд. Фригорьянц			Сантехпроект			
Н. контр. Ямброс			Формат А4			
Утв.						

Изм. и подп. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б4	Б15М187.008	Болка Швеллер 12 гост 8240-89 ВСТЗ гост 535-88 ℓ = 618	2	6,43 кг
		А4	Б15М187.009	Ушко	8	
		А4	Б15М187.011	Ось	4	
		А4	Б15М187.012	Колесо	4	
		Б4	Б15М187.013	Пластина Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 10 × 25	4	0,008 кг
		Б4	Б15М187.014	Стойка Уголок 5-50 × 50 × 5 гост 8509-86 ВСТЗ гост 535-88 ℓ = 52	4	0,2 кг
		Б4	Б15М187.015	Упор Круг 20 гост 2590-88 ВСТЗ гост 535-88 ℓ = 106	4	0,26 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		15		Шпунт 3,2 × 25 гост 397-79	4	0,001 кг
		16		Шайба 27 гост 11371-78	4	0,05 кг
Б15М187.000						
Изм. лист и вкл.м. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
			Н 1 2			
			Харьковский			
			Сантехпроект			
			Формат А3			

Изм. и подп. Подп. и дата

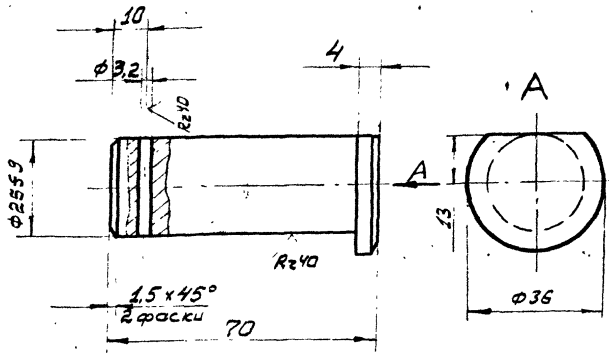


Изм. и подп. Подп. и дата

Андрей 18, часть 2

Б15М187.011

12,5 (✓) (✓)



Неуказанные пред.откл. размеров $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

Б15М187.011

Ось

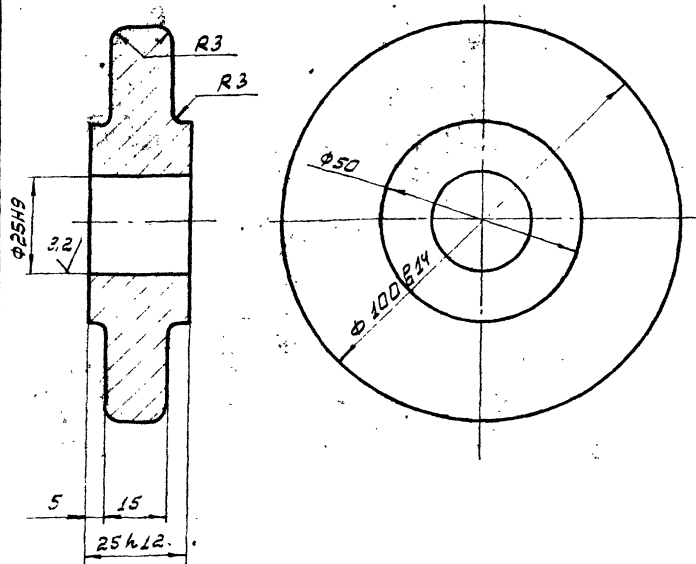
Лит.	Масса	Масш.
И	0,25	1:1
Лист		Листов 1
Круг 36 ГОСТ 2590-88		Харьковский Сантехпроект
ВСтЗ ГОСТ 535-88		

ФОРМАТ А4

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

12,5 (✓) (✓)

Б15М187.012



Неуказанные пред.откл. размеров $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

Б15М187.012

Колесо

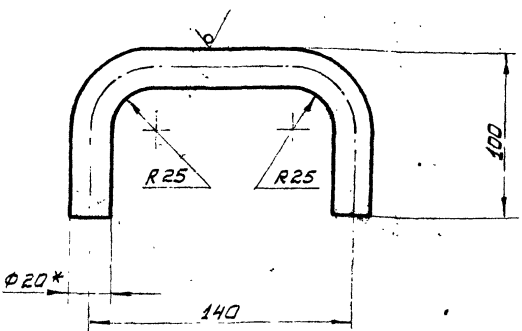
Лит.	Масса	Масш.
И	1,0	1:1
Лист		Листов 1
ВСтЗ ГОСТ 380-88		Харьковский Сантехпроект

ФОРМАТ А4

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Б15М187.004

25 (✓) (✓)



- $1. \pm \frac{\Delta T16}{2}$
- Длина развертки - 290 мм
- * Размер для справки

Б15М187.004

Ручка

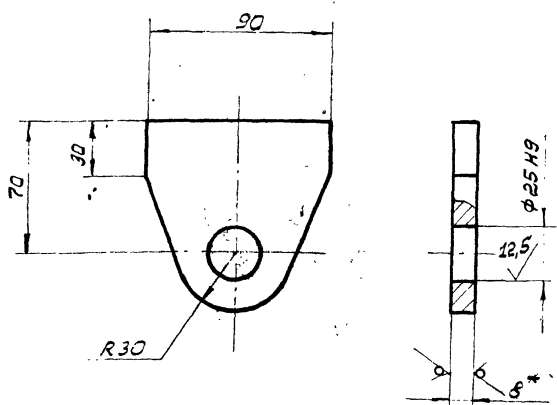
Лит.	Масса	Масш.
И	0,72	1:2
Лист		Листов 1
Круг 20 ГОСТ 2590-88		Харьковский Сантехпроект
ВСтЗ ГОСТ 535-88		

ФОРМАТ А4

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Б15М187.009

25 (✓) (✓)



- $1. \pm \frac{\Delta T16}{2}$
- * Размер для справки

Б15М187.009

Ушко

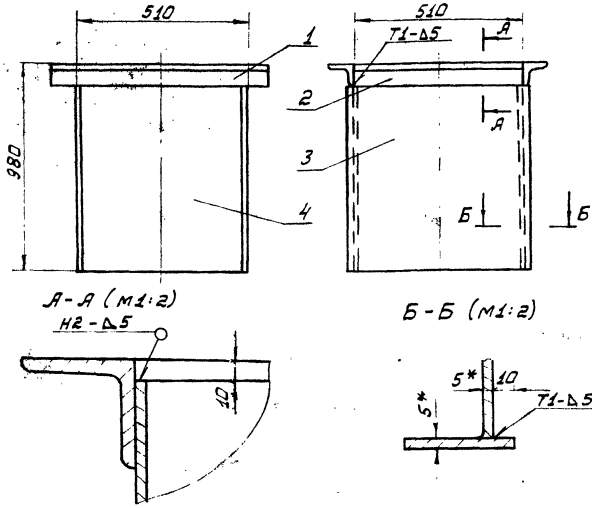
Лит.	Масса	Масш.
И	0,45	1:2
Лист		Листов 1
Круг 20 ГОСТ 2590-88		Харьковский Сантехпроект
ВСтЗ ГОСТ 535-88		

Лист 8 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лист 18, часть 2

95070'6L7W5T9



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. ± $\frac{T+6}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ-25.
4. *Размеры для сварки

Б15М179.010СБ

Шифр, дата, Изменения, Имя, Фамилия, Подпись и дата

Изм. Лист 18
Разработчик: Извекова
Проектировщик: Ванчаренко
Начальник участка: Григорянц
И.конт. Либрас

Золоспук
Сборочный чертеж

Лист 1
Листов 1
Листов 1
Харьковский Сантехпроект

Изм. Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б15М179.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БН	1	Б15М179.003	Балка	Балка Уголок Б53х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=636	2	3,0 кг
БН	2	Б15М179.004	Балка	Балка Уголок Б53х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=510	2	2,4 кг
БН	3	Б15М179.005	Стенка	Стенка	2	
БН	4	Б15М179.006	Стенка	Стенка Лист 5 ГОСТ 19303-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89 500x970	2	18,6 кг

Шифр, дата, Изменения, Имя, Фамилия, Подпись и дата

Изм. Лист 18
Разработчик: Извекова
Проектировщик: Ванчаренко
Начальник участка: Григорянц
И.конт. Либрас

Золоспук

Б15М179.010

Лист 1
Листов 1
Листов 1
Харьковский Сантехпроект

Изм. Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б15М179.000СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
БН	1	Б15М179.001	Золоспук	Золоспук	2	
				Детали		
БН	2	Б15М179.001	Кранштейн	Кранштейн Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=190	2	1,85 кг
БН	3	Б15М179.002	Кранштейн	Кранштейн Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=250	6	0,95 кг
				Стандартные изделия		
				Переход К45х25-32х2,0	2	
				ГОСТ 17378-83		
				Переход К57х4-45х2,5	2	
				ГОСТ 17378-83		
				Опора ОПБ2-60	2	
				ГОСТ 14911-82		
				Опора ОПБ2-45	2	
				ГОСТ 14911-82		
				Опора ОПБ2-32	4	
				ГОСТ 14911-82		

Б15М179.000

Шифр, дата, Изменения, Имя, Фамилия, Подпись и дата

Изм. Лист 18
Разработчик: Извекова
Проектировщик: Ванчаренко
Начальник участка: Григорянц
И.конт. Либрас

Золоспук котла-агрегата с узлами проливки

Лист 1
Листов 1
Листов 1
Харьковский Сантехпроект

Изм. Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
			9	Труба 45х2,5 ГОСТ 10704-76	4,2 кг	
				ВСт3 ГОСТ 10705-80		
				L=1600		
			10	Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76	10,7 кг	
				ВСт3 ГОСТ 10705-80		
				L=6600		
			11	Труба 50х3,5 ГОСТ 3262-75	4,7 кг	
				L=950		

Шифр, дата, Изменения, Имя, Фамилия, Подпись и дата

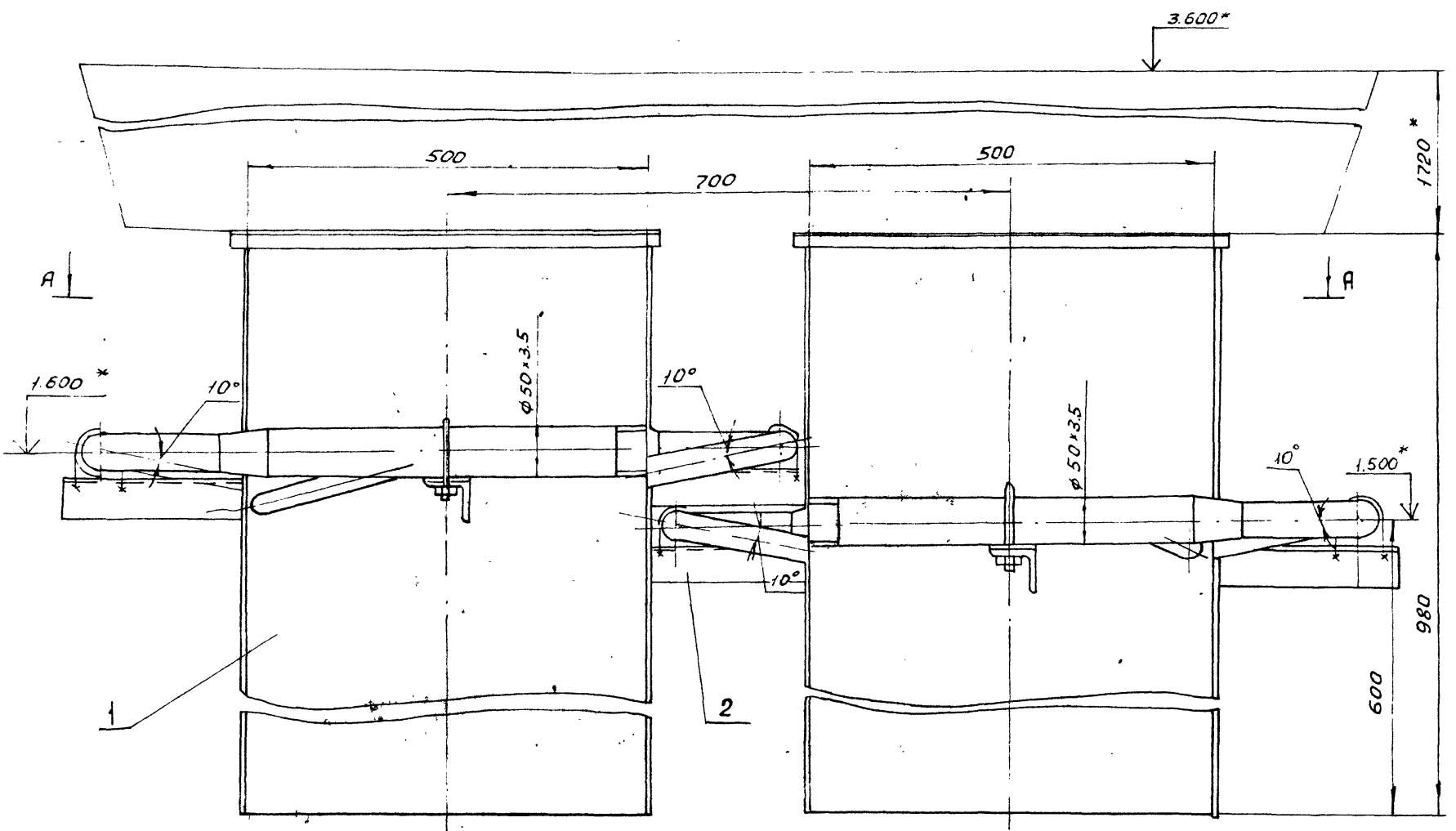
Изм. Лист 18
Разработчик: Извекова
Проектировщик: Ванчаренко
Начальник участка: Григорянц
И.конт. Либрас

Б15М179.000

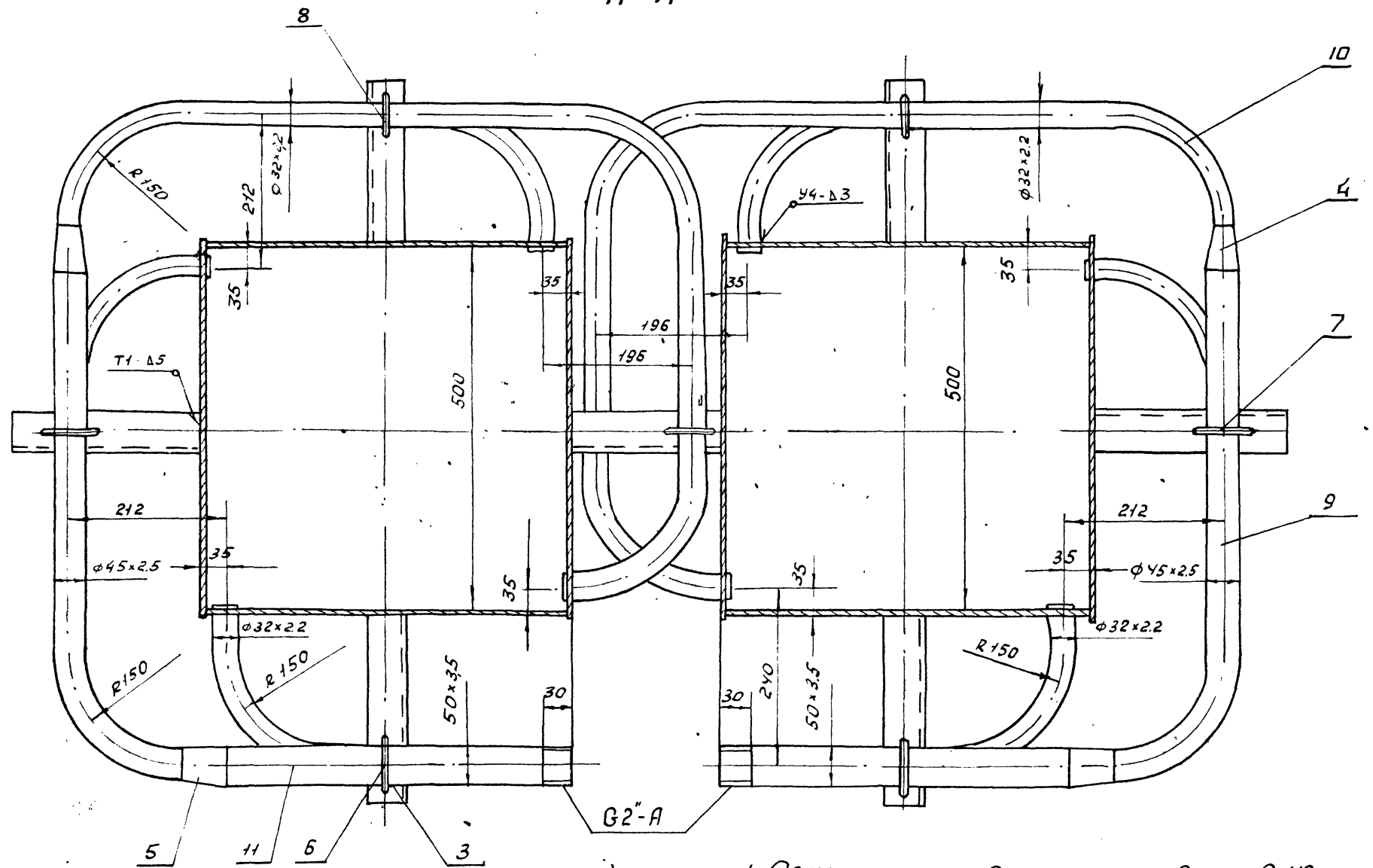
Лист 2

Листом 13, 42смб 2

Б15М179.000СБ



A-A



1. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справки

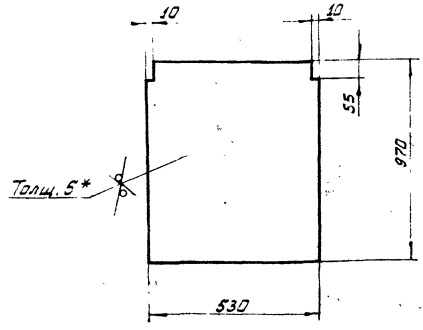
Лист № 13
Тема: Листом 13, 42смб 2
Подп. дата

Б15М179.000СБ			Лит	Масса	Масштаб
Золослук котлоагрегата с узлом промывки Сборочный чертеж			У	210.0	1:5
Изм. лист			лист 1 из 1		
Исполн. Извекова			Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Пров. Гончаренко					
Т. конт. Севрюков					
Нач. отд. Григорьян					
Н. конт. Ямброс					
Стр.					

Лист 18, часть 2

500.627.1579

23 (✓)



- 1. ± IT16/2
- 2. * Размер для справки.

Б15М179.005

Стенка

Лит.	Масса	Листов
И	20.0	1:10
Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-89

Имя и фамилия, Подпись и дата, Имя и фамилия, Подпись и дата

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б3			Б12В815.010 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	Б12В815.003	Фланец	1	
Б5	2	1	Б12В815.004	Обечайка	1	5,3 кг
				Труба 2-1/2 ГОСТ 10705-80		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		L = 208
	3	1	Б12В815.005	Дно	1	
Б6	4	4	Б12В815.006	Сухарик	4	5,74 кг
				Пластина 8x30 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		L = 23

Б12В815.010

Корпус

Лит.	Лист	Листов
И		
Харьковский Сантехпроект		

Имя и фамилия, Подпись и дата, Имя и фамилия, Подпись и дата

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б2			Б15М185.000 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	Б15М185.000.1	Течка	1	52,8 кг
				Труба 325x6 ГОСТ 10704-76		
				ВСтЗ ГОСТ 10705-80		L = 1124
Б5	2	1	Б15М185.002	Кронштейн	1	0,48 кг
				Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		L = 130
Б6	3	2	Б15М185.003	Кронштейн	2	1,13 кг
				Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-88		L = 300
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5	1		Переход К.57x40-38x20	1	
				ГОСТ 17378-83		
	6	1		Дпара ОПБ2-60	1	
				ГОСТ 14911-82		
	7	2		Дпара ОПБ2-38	2	
				ГОСТ 14911-82		
	8	1		Дтвдвд 60° 325x8	1	отрезок 30°
				ГОСТ 17375-83		

Б15М185.000

Заложил экономайзера 3Б-2-236И с узлами промывки

Лит.	Лист	Листов
И		
Харьковский Сантехпроект		

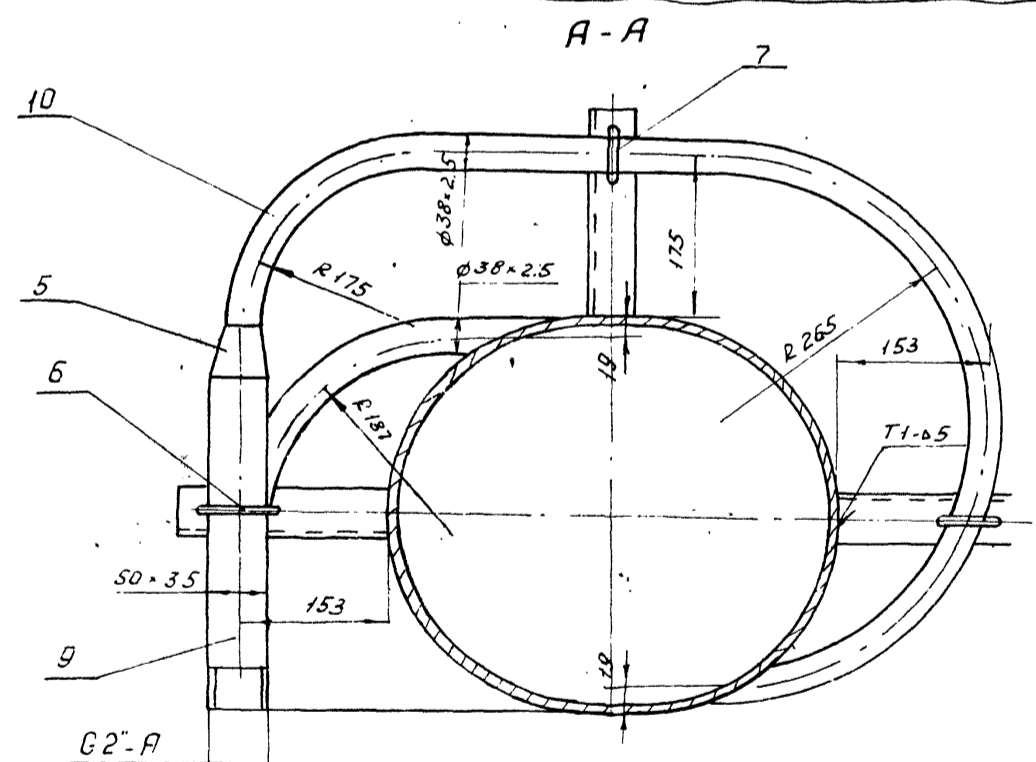
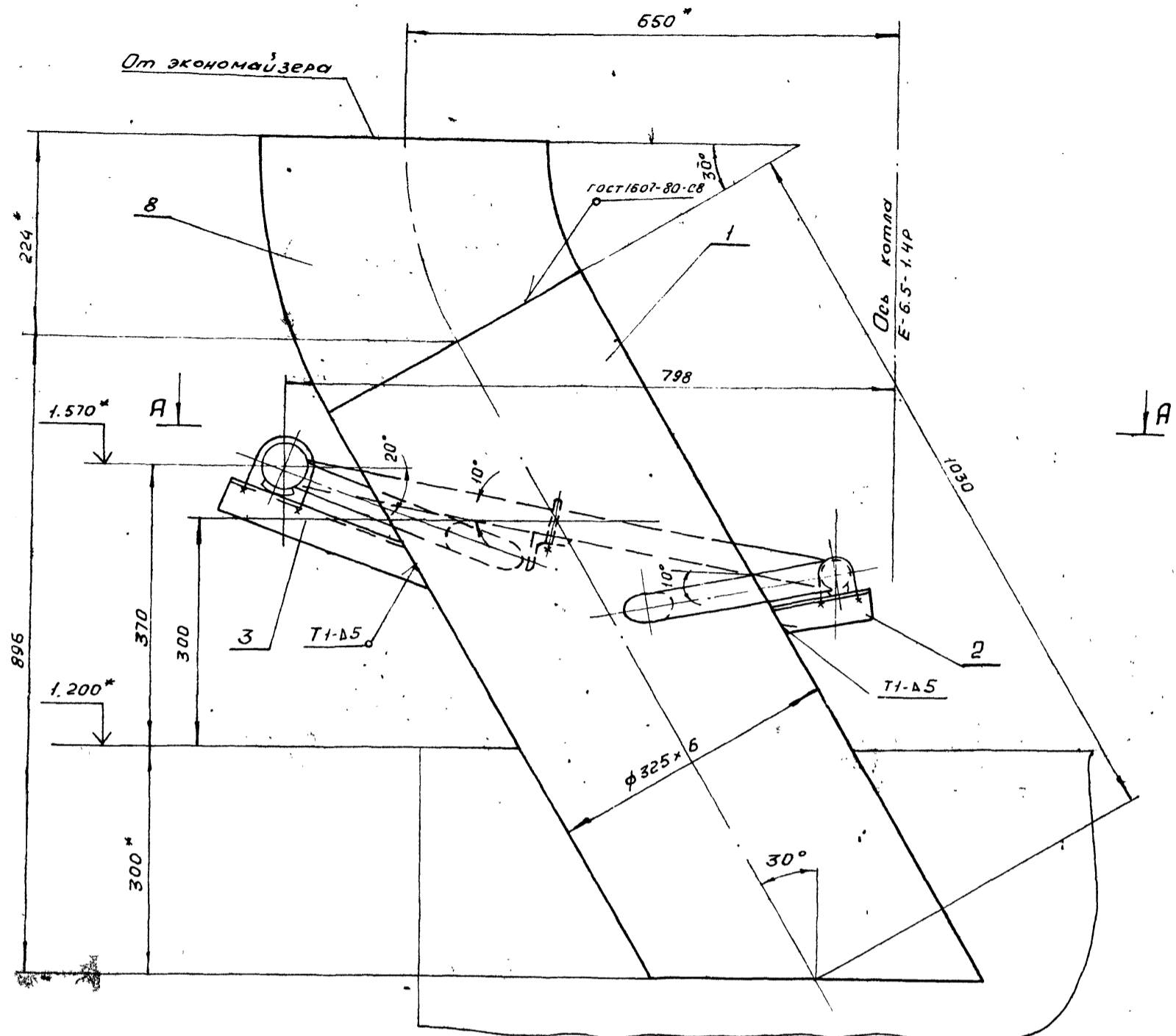
Имя и фамилия, Подпись и дата, Имя и фамилия, Подпись и дата

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
	9			Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		1,6 кг
				L = 330		
	10			Труба 38x2,5 ГОСТ 10704-76		3,2 кг
				ВСтЗ ГОСТ 10705-80		L = 1350

Б15М185.000

Лист 2

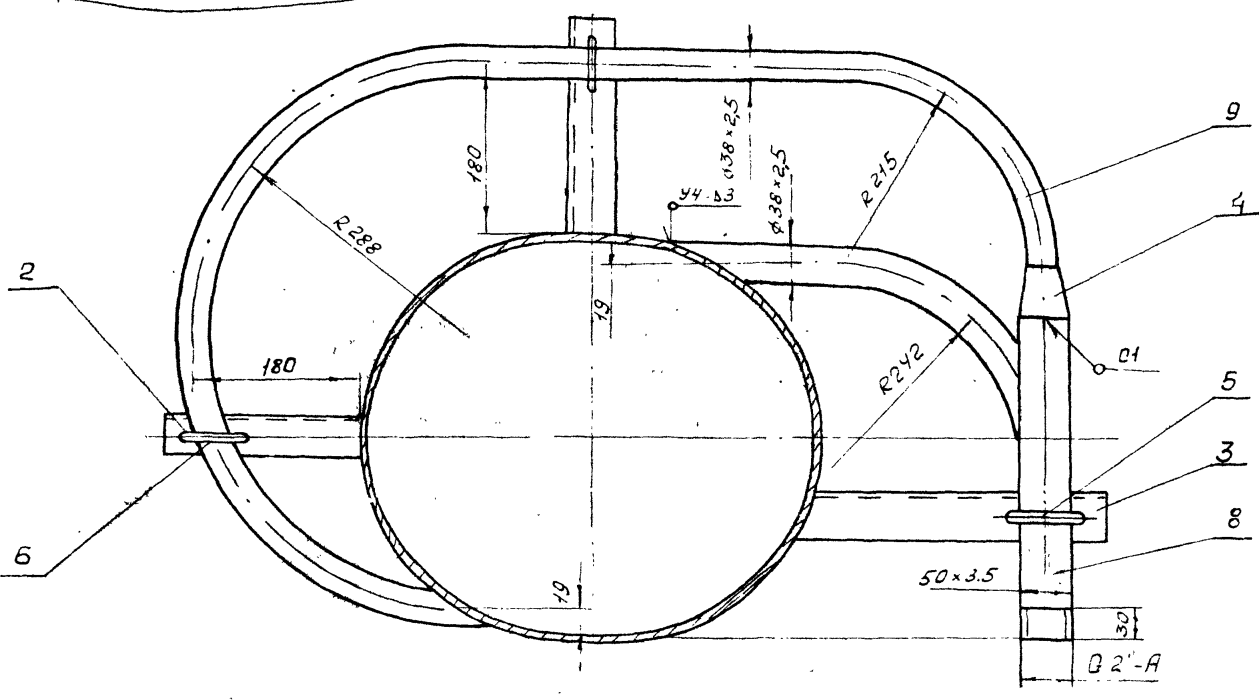
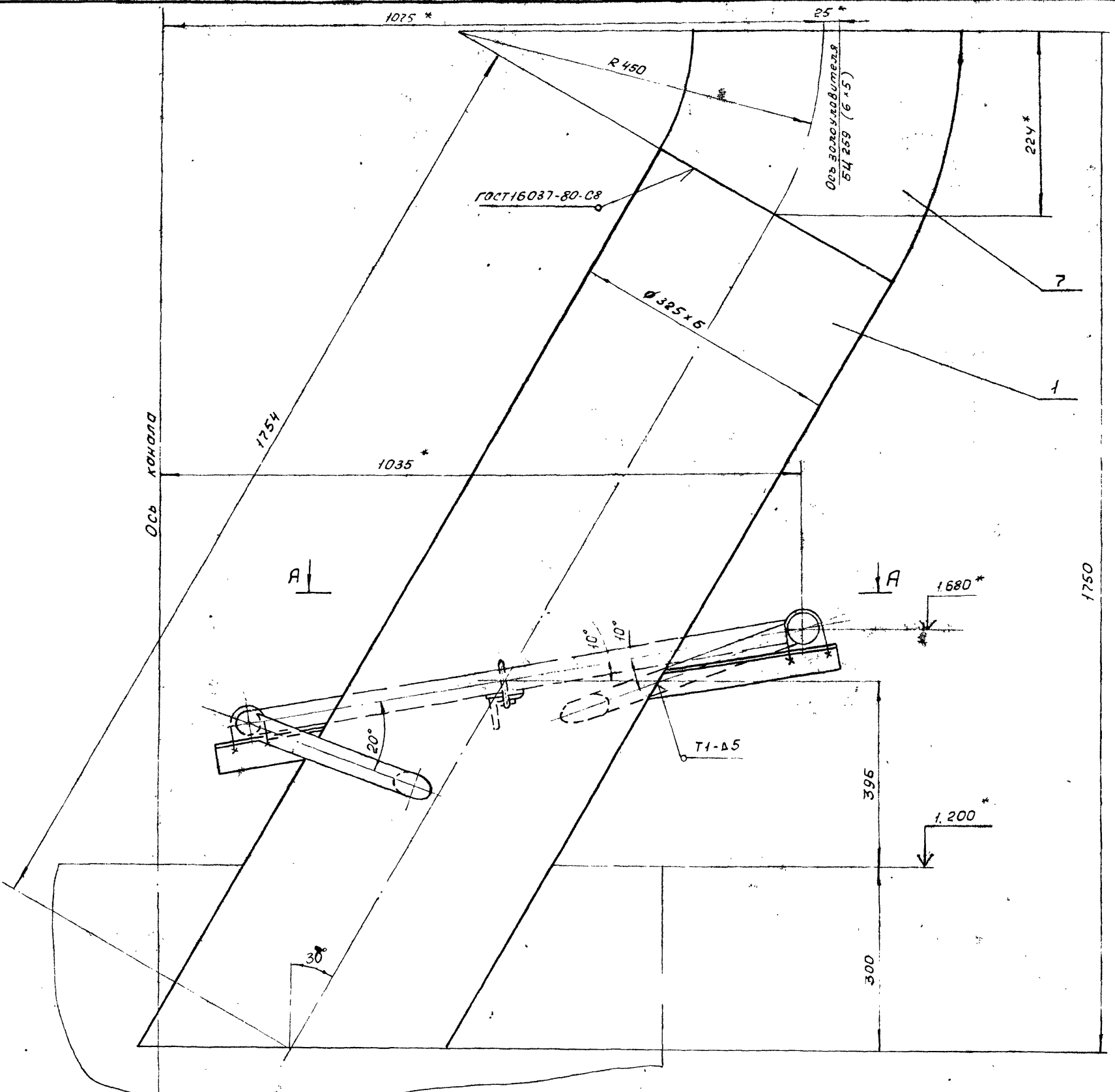
Имя и фамилия, Подпись и дата, Имя и фамилия, Подпись и дата



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справки

Чл. в. и подл. Подп. и дата
 Чл. в. и подл. Подп. и дата
 Чл. в. и подл. Подп. и дата

Б15М185.000СБ							
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Золотспуск экономизера	Лит.	Масса	Масшт.
Диз. Узбекова	ТМКЛ			ЭБ-2-236И с узлом	И	83.0	1:5
Пров. Гончаренко	В.П.В.			Промывки -			
Г. конт. Свирюков				Сборочный чертёж	лист	листов 1	
Нач. отд. Григорьян					Харьковский		
Ч. конт. Амброс					САНТЕХПРОЕКТ		
Ч. в.					формат А2		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок

				Б15М186.000СБ			
Исполн.	Дата	Взам. инв.	И.А.И.И.И.	Золотушек	Золочуватель	лит	масса
Подп.		Подп.		ля БЦ-259 (6x5) с	узелом промывки	и	1:5
Провер.		Провер.		Сборочный чертёж		лист	листо 1
Контр.		Контр.				Харьковский СОНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.		Нач. отд.					
Инженер		Инженер					

И.А.И.И.И. Подп. и дата Взам. инв. И.А.И.И.И. Подпись и дата

Лист № 001	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № 001	Подпись и дата
Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.				
Провер.				
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. контр.				
Утв.				
Лист			Листов	
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				

Лист № 002	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № 002	Подпись и дата
Изм. лист и докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.				
Провер.				
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. контр.				
Утв.				
Лист			Листов	
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А2			Б15М186.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б15М186.001	Труба	Труба 325x6 ГОСТ 10704-76 В ст 3 ГОСТ 10705-80 l = 1848	1	87,2 кг
Б4	2	Б15М186.002	Кронштейн	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-88 В ст 3 ГОСТ 535-88 l = 220	2	0,83 кг
Б4	3	Б15М186.003	Кронштейн	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-88 В ст 3 ГОСТ 535-88 l = 330	1	1,24 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К57x40-38x2.0 ГОСТ 17378-83	1	
		5		Опора ОПБ 2-60 ГОСТ 14911-82	1	
		6		Опора ОПБ 2-38 ГОСТ 14911-82	2	
		7		Отвод 60° 325x8.0 ГОСТ 17375-83	1	отрезано 30°
			Б15М186.000			
Изм. лист и докум.			Подп.	Дата	Лит. лист листов	
Разраб. Извекова					у	
Провер. Гончаренко					1 2	
Нач. отд. Григорьевич						
Н. контр. Ямберг						
Утв.						
Золоспущ золотарителя Б4-259 (6x5) с узлом промывки					Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
		8		Труба 50x3.5 ГОСТ 8732-75 l = 345		1,7 кг
		9		Труба 38x2.5 ГОСТ 10704-76 В ст 3 ГОСТ 10705-80 l = 2150		4,8 кг
			Б15М186.000			
Изм. лист и докум.			Подп.	Дата	Лит. лист листов	
25266-23 (43) Формат А4					Лист 2	