

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-153

КУТЕЛЬНАЯ  
с 4 котлами КЕ-10-14  
ОТОПИТЕЛЬНО - ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ОТКРЫТАЯ  
ТРИЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

Альбом II

15859 02  
цена 4-44

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 10566 Тираж 550 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-153

# КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-10-14с

ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ОТКРЫТАЯ  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

## СОСТАВ ПРОЕКТА

№ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	№ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ
	<b>АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ</b>	XVI	ОБЩИЕ ВИДЫ
I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	XVII	СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ
II	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ КОТЕЛЬНОЙ.	XVIII	<b>САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b> ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
III	СООРУЖЕНИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ.		<b>МЕХАНИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТА</b>
IV	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТОПЛИВОПОДАЧИ.	XIX	МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАЕНИЯ
	<b>ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>	4,1,2	САНТЕХНИКА
V	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНОЙ. ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.	XX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
VI	КОТЛАГРЕГАТ /ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ УГЛИ/.	XXI	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
VII	КОТЛАГРЕГАТ /ТОПЛИВО - БУРЫЕ УГЛИ/.	XXII	МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАЕНИЯ /ВСЕ ЧАСТИ/.
VIII	ВОДОПОДГОТОВКА	XXIII	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ КОТЕЛЬНОЙ И ШЛАКОЗОЛУЩАЕНИЯ.
IX	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ВСЕ ЧАСТИ/	XXIV	АВТОМАТИЗАЦИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРИБОРЫ, ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ. ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
	<b>ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>	XXV	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ВСЕ ЧАСТИ/.
X	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ КОТЕЛЬНОЙ.	XXVI	ЭКОНОМИКА. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
XI	ЩИТЫ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНОЙ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ		<b>СМЕТЫ</b>
XII	СХЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ КОТЕЛЬНОЙ.	XXVII	СВОДКА ЗАТРАТ И СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЕЛЬНОЙ.
XIII	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ТОПЛИВОПОДАЧИ.	XXVIII	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ КОТЕЛЬНОЙ.
XIV	ЩИТЫ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ	кн.1,2	ТОПЛИВОПОДАЧА
	<b>АВТОМАТИЗАЦИЯ</b>	XXIX	СКЛАД РЕАГЕНТОВ
XV	СХЕМЫ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ. ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ. БЛОКИ МЕСТНЫХ ПРИБОРОВ.		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-205 ДЫМОВАЯ ТРУБА Н=45 м, Ду=150 мм, и ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-49 СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 100 м<sup>3</sup>

РАЗРАБОТАН  
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА  
ГОССТРОЯ СССР  
ГПИ СОВЗПРОММЕХАНИЗАЦИЯ  
МИНТЯЖМАШ СССР

## АЛЬБОМ II

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 47 ОТ 23/III 1979 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Шиллер Ю.И.*  
*Раскин Е.Д.*  
ШИЛЛЕР Ю.И.  
РАСКИН Е.Д.

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

Туповой проект 903-1-163 Альбом II

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
	Титульный лист	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)	2
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	3
КЖИ - ВС1	Выборка стали	4
КЖИ - К1	Колонна К72-5а (К72-7а)	4
КЖИ - К1а	То же К72-5б (К72-7б)	5
КЖИ - К1б	" К72-5в (К72-7в)	5
КЖИ - К2	" НК7-1-2а	6
КЖИ - К3, К3а	" НК7-3-2а, НК7-3-2б	6
КЖИ - К4	" НК8-1-1	7
КЖИ - ПК и 19	Каркас пространственный ПК и 19	7
КЖИ - К5	Колонна НК8-4-1	8
КЖИ - ПК и 33	Каркас пространственный ПК и 33	8
КЖИ - К6	Колонна НК8-3	9
КЖИ - ПК и 29	Каркас пространственный ПК и 29	9
КЖИ - К7, К8	Колонна НК8-1-1а; НК8-4-1а	10
КЖИ - К9	То же НК8-3а	10
КЖИ - К10, К11	" НК7-1-2б; НК7-3-2в	11
КЖИ - К11а	" НК7-3-2г	11
КЖИ - К12	" НК и 35-2-3	12
КЖИ - ПК и 51-3	Каркас пространственный ПК и 51-3	12
КЖИ - К12а, К13	Колонна НК и 35-2-3а, НК и 35-2-1	13
КЖИ - ПК и 51-3а	Каркас пространственный ПК и 51-3а	13
КЖИ - ПК и 51-1	То же ПК и 51-1	14
КЖИ - К14	Колонна НК и 20-3-1	14
КЖИ - К15	То же НК и 20-3	15
КЖИ - ПК и 35-1	Каркас пространственный ПК и 35-1	15
КЖИ - ПК и 35	То же ПК и 35	16
КЖИ - К16	Колонна НК35-1-1а (НК35-2-1а)	16
КЖИ - К17	То же НК35-1-3а (НК35-2-3а)	17
КЖИ - К17а	" НК35-1-3б (НК35-2-3б)	17
КЖИ - К18, К18а	" НК5-1-2а, НК5-1-2б	18
КЖИ - К18б, К18в	" НК5-1-2в, НК5-1-2г	18
КЖИ - КНК-333-14-1-а	" КНК-333-14-1-а	19
КЖИ - КНК-333-14-1-у-б	" КНК-333-14-1-у-б	19
КЖИ - КСР-333-14а	" КСР-333-14а	19
КЖИ - КНР-333-14а	" КНР-333-14а	19
КЖИ - КНР-333-14-1а	" КНР-333-14-1а	20
КЖИ - КВР-333-14-1а	" КВР-333-14-1а	20
КЖИ - КСР-333-14б	" КСР-333-14б	20
КЖИ - КНР-333-14б	" КНР-333-14б	20
КЖИ - КСР-333-14-1а	" КСР-333-14-1а	21
КЖИ - КВК-333-14-1а	" КВК-333-14-1а	21
КЖИ - КСК-333-14-1а	" КСК-333-14-1а	21
КЖИ - КСК-333-14-1-у-б	" КСК-333-14-1-у-б	21
КЖИ - КВР-333-14-а	" КВР-333-14-а	22
КЖИ - КВР-333-14б	" КВР-333-14-б	22
КЖИ - МСН-3	Связь металлическая МСН-3	22
КЖИ - СВ-1	Связь вертикальная СВ-1	23
КЖИ - СВ-2	То же СВ-2	23
КЖИ - СВ-3	" СВ-3	24
КЖИ - СВ-4	" СВ-4	24

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖИ - СВ-5	Связь вертикальная СВ-5	25
КЖИ - СВ-6	То же СВ-6	25
КЖИ - Р40-27а	Ригель Р40-27а	26
КЖИ - Р2-72-27а	То же Р2-72-27а	26
КЖИ - АС-1	Анкер АС-1	26
КЖИ - КВК-333-14-1-у-б	Колонна КВК-333-14-1-у-б	26
КЖИ - КНК-436-52-б	То же КНК-436-52-б	27
КЖИ - КНК-436-52-а	" КНК-436-52-а	27
КЖИ - КНК-436-52-в	" КНК-436-52-в	28
КЖИ - КНК-436-52-г	" КНК-436-52-г	28
КЖИ - КСК-472-52-а	" КСК-472-52-а	28
КЖИ - КСК-472-52-б	" КСК-472-52-б	28
КЖИ - КСК-472-52-в	" КСК-472-52-в	29
КЖИ - КСК-472-52-г	" КСК-472-52-г	29
КЖИ - КСК-472-52-д	" КСК-472-52-д	29
КЖИ - КСК-472-52-е	" КСК-472-52-е	29
КЖИ - КСК-472-52-ж	" КСК-472-52-ж	29
КЖИ - КСК-472-52-з	" КСК-472-52-з	29
КЖИ - КСК-472-52-и	" КСК-472-52-и	30
КЖИ - КСК-472-52-к	" КСК-472-52-к	30
КЖИ - КСК-472-52-л	" КСК-472-52-л	30
КЖИ - КСК-472-52-м	" КСК-472-52-м	30
КЖИ - КСК-472-52-н	" КСК-472-52-н	30
КЖИ - КСК-472-52-о	" КСК-472-52-о	30
КЖИ - КСК-472-52-п	" КСК-472-52-п	30
КЖИ - КСК-472-52-р	" КСК-472-52-р	30
КЖИ - КСК-472-52-с	" КСК-472-52-с	30
КЖИ - КСК-472-52-т	" КСК-472-52-т	30
КЖИ - КСК-472-52-у	" КСК-472-52-у	30
КЖИ - КСК-472-52-ф	" КСК-472-52-ф	30
КЖИ - КСК-472-52-х	" КСК-472-52-х	30
КЖИ - КСК-472-52-ц	" КСК-472-52-ц	30
КЖИ - КСК-472-52-ч	" КСК-472-52-ч	30
КЖИ - КСК-472-52-ш	" КСК-472-52-ш	30
КЖИ - КСК-472-52-щ	" КСК-472-52-щ	30
КЖИ - КСК-472-52-ъ	" КСК-472-52-ъ	30
КЖИ - КСК-472-52-ы	" КСК-472-52-ы	30
КЖИ - КСК-472-52-я	" КСК-472-52-я	30
КЖИ - К-1-а	" К-1-а	32
КЖИ - К-1-б	" К-1-б	32
КЖИ - К-1-в	" К-1-в	32
КЖИ - К-1-г	" К-1-г	32
КЖИ - К-1-д	" К-1-д	32
КЖИ - К-1-е	" К-1-е	32
КЖИ - К-1-ж	" К-1-ж	32
КЖИ - К-1-з	" К-1-з	32
КЖИ - К-1-и	" К-1-и	32
КЖИ - К-1-к	" К-1-к	32
КЖИ - К-1-л	" К-1-л	32
КЖИ - К-1-м	" К-1-м	32
КЖИ - К-1-н	" К-1-н	32
КЖИ - К-1-о	" К-1-о	32
КЖИ - К-1-п	" К-1-п	32
КЖИ - К-1-р	" К-1-р	32
КЖИ - К-1-с	" К-1-с	32
КЖИ - К-1-т	" К-1-т	32
КЖИ - К-1-у	" К-1-у	32
КЖИ - К-1-ф	" К-1-ф	32
КЖИ - К-1-х	" К-1-х	32
КЖИ - К-1-ц	" К-1-ц	32
КЖИ - К-1-ч	" К-1-ч	32
КЖИ - К-1-ш	" К-1-ш	32
КЖИ - К-1-щ	" К-1-щ	32
КЖИ - К-1-ъ	" К-1-ъ	32
КЖИ - К-1-ы	" К-1-ы	32
КЖИ - К-1-я	" К-1-я	32
КЖИ - КВК-424-24а	" КВК-424-24а	33
КЖИ - КВК-424-24б	" КВК-424-24б	33
КЖИ - К-1	" К-1 (армированное)	34
КЖИ - КЛ-1	Каркас пространственный КЛ-1	34
КЖИ - Б1	Балка 2БДР-18-2А IVа	35
КЖИ - Б2	То же 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2а	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2б	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2в	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2г	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2д	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2е	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2ж	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2з	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2и	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2к	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2л	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2м	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2н	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2о	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2п	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2р	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2с	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2т	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2у	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2ф	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2х	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2ц	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2ч	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2ш	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2щ	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2ъ	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2ы	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Б2я	" 2БДР-18-3А IVа	35
КЖИ - Д2, Д3	Диафрагма жесткости (опалубка) Д2, Д3	37
КЖИ - Д2, Д3	То же (армированное) Д2, Д3	37
КЖИ - Д5 (опалубка)	Диафрагма жесткости (опалубка) Д5	38
КЖИ - Д4 (-"-)	То же Д4	38
КЖИ - Д5 (армирован.)	Диафрагма жесткости (армированное) Д5	39
КЖИ - Д4 (-"-)	То же Д4	39
КЖИ - ЛМ-58-14-18а	Лестничные марш ЛМ-58-14-18а	40
КЖИ - ЛМ-58-14-17а	То же ЛМ-58-14-17а	40
КЖИ - МН30	Изделие закладное МН30	40
КЖИ - КР11	Каркас плоский КР11	40
КЖИ - МН31	Изделие закладное МН31	41
КЖИ - МН4-1	МН4-1	41
КЖИ - КР19, КР20	Каркасы плоские КР19, КР20	42
КЖИ - С34	Сетка арматурная С34	42
КЖИ - МСН1	Связь металлическая МСН1	43
КЖИ - МСН2	То же МСН2	43
КЖИ - БЛн33, БЛн51	Угловой блок БЛн33, БЛн51	44
КЖИ - БЛн36, БЛн54	Угловой блок БЛн36, БЛн54	44
КЖИ - БЛн34, БЛн52	То же БЛн34, БЛн52	45

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖИ - ПАУ-3б, ПАУ-4б 3x6	ПЛИТА ПАУ-3б, ПАУ-4б 3x6	45
КЖИ - ПАУ-3а, ПАУ-4а 3x6	То же ПАУ-3а, ПАУ-4а 3x6	46
КЖИ - ПАУ-5а, ПАУ-6а 3x6	" ПАУ-5а, ПАУ-6а 3x6	46
КЖИ - ПАУ-4-5а, ПАУ-4-6а 3x6	" ПАУ-4-5а, ПАУ-4-6а 3x6	47
КЖИ - ПАУ-5б, ПАУ-6б 3x6	" ПАУ-5б, ПАУ-6б 3x6	47
КЖИ - ПАУ-7-5б, ПАУ-7-6б 3x6	" ПАУ-7-5б, ПАУ-7-6б 3x6	48
КЖИ - ПАУ-3б, ПАУ-4б 3x6	" ПАУ-3б, ПАУ-4б 3x6	48
КЖИ - ПАУ-5б, ПАУ-6б 3x6	" ПАУ-5б, ПАУ-6б 3x6	48
КЖИ - ПРВ-5В-15с-1 ПРВ-5В-15с-5	" ПРВ-5В-15с-1; ПРВ-5В-15с-5	49
КЖИ - ПРВ-5В-15с-2	" ПРВ-5В-15с-2	49
КЖИ - ПРВ-5В-15с-4	" ПРВ-5В-15с-4	49
КЖИ - ПРВ-5В-15с-3	" ПРВ-5В-15с-3	49
КЖИ - КР1, КР1-1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1, КР1-1	50
КЖИ - КР2, КР2-2	То же КР2, КР2-2	50
КЖИ - КР3, КР4	" КР3, КР4	50
КЖИ - КР5, КР6	" КР5, КР6	50
КЖИ - КР7, КР8	" КР7, КР8	51
КЖИ - КР9	" КР9	51
КЖИ - КР10	" КР10	51
КЖИ - С18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	51
КЖИ - КР12	КАРКАС, ПЛОСКИЙ КР12	52
КЖИ - КР13, КР14	То же КР13, КР14	52
КЖИ - КР15, КР16	" КР15, КР16	52
КЖИ - КР17, КР18	" КР17, КР18	52
КЖИ - К7	" К7	53
КЖИ - К1	" К1	53
КЖИ - К2	" К2	53
КЖИ - С19, С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19, С23	53
КЖИ - К3, ОС12	КАРКАС ПЛОСКИЙ ОДИНОЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ К3 ОС12	54
КЖИ - К4, ОС11	То же К4 ОС11	54
КЖИ - К5, ОС10	" К5 ОС10	54
КЖИ - К6	КАРКАС, ПЛОСКИЙ К6	54
КЖИ - КРН8, КРН15	То же КРН8, КРН15	55
КЖИ - МН13	ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ МН13	55
КЖИ - КРН10, КРН16	КАРКАС, ПЛОСКИЙ КРН10, КРН16	55
КЖИ - КРН17, КРН18	То же КРН17, КРН18	55
КЖИ - КРН37	" КРН37	56
КЖИ - КРН59	" КРН59	56
КЖИ - МН14, МН15	ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ МН14, МН15	56
КЖИ - ПОЗ. 3, 5, 9	ПЛАСТИНА АНКЕР ПОЗ. 3, 5, 9	56
КЖИ - СФ-10а, СФ-10б	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ10а, СФ-10б	57
КЖИ - Ц1, Ц2	ЦЕНТ СТАЛЬНОЙ Ц1, Ц2	57
КЖИ - МН16	ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ МН16	57
КЖИ - МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	58
КЖИ - МС2	То же МС2	58
КЖИ - МС3	" МС3	58
КЖИ - МС4	" МС4	58
КЖИ - С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	59
КЖИ - С2	То же С2	59
КЖИ - С3	" С3	59
КЖИ - С4	" С4	59
КЖИ - С5, С26	" С5, С26	60

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖИ - С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	60
КЖИ - С7, С28	То же С7, С28	60
КЖИ - С8, С29	" С8, С28	60
КЖИ - С9	" С9	61
КЖИ - С10, С31	" С10, С31	61
КЖИ - С11, С32	" С11, С32	61
КЖИ - С12	" С12	61
КЖИ - С13	" С13	62
КЖИ - С14, С35	" С14, С35	62
КЖИ - С15	" С15	62
КЖИ - С16, С17	" С16, С17	62
КЖИ - С20	" С20	63
КЖИ - С22	" С22	63
КЖИ - С21А, С21П	" С21А, С21П	63
КЖИ - КЛ3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ3	63
КЖИ - С19Л, С19П	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19Л, С19П	64
КЖИ - КЛ2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ2	64
КЖИ - ОМД-4	КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ ОМД-4	64
КЖИ - ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ ВС	64
КЖИ - С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	65
КЖИ - С27	То же С27	65
КЖИ - С30	" С30	65
КЖИ - С33	" С33	65
КЖИ - ОМД5	КАРКАС, ОБЪЕМНЫЙ ОМД5	66
КЖИ - ОМД6	То же ОМД6	66
КЖИ - МН-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	67
КЖИ - МН-4	То же МН-4	67
КЖИ - МН-5	" МН-5	67
КЖИ - МН-6	" МН-6	67
КЖИ - МН8, МН9	" МН8, МН9	68
КЖИ - МН-10	" МН-10	68
КЖИ - МН-11	" МН-11	68
КЖИ - МН-12	" МН-12	68
КЖИ - МН-17	" МН-17	69
КЖИ - МН-18	" МН-18	69
КЖИ - МН-19	" МН-19	69
КЖИ - МН-21	" МН-21	69
КЖИ - МН-20	" МН-20	70
КЖИ - МН-7	" МН-7	70
КЖИ - МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	70
КЖИ - МН-22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-22	71
КЖИ - МН-23, МН-29	То же МН-23, МН-29	71
КЖИ - МН-24	" МН-24	71
КЖИ - МС6, МС7	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6, МС7	71
КЖИ - МН-25, МН-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-25, МН-26	72
КЖИ - МН-27	То же МН-27	72
КЖИ - МН-28	" МН-28	72
КЖИ - МН1, МН2	АНКЕР МН1, МН2	72



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			т.п. 903-1-153-КЖИ-К1а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ К1а		К72-5б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕД-ЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.423-3, вып.1		КОЛОННА К72-5	1	3,3т
"	2	1.423-3, вып.2		ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДН. М1-14	9	16,2кг
"	3	ТО ЖЕ		ПЕТЛЯ М16-200	2	2,8 кг
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			т.п. 903-1-153-КЖИ-К1а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ К1а		К72-7б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕД-ЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4	1.423-3, вып.1		КОЛОННА К72-7	1	3,3т
"	2	1.423-3, вып.2		ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ М1-14	9	16,2кг
"	3	ТО ЖЕ		ПЕТЛЯ М16-200	2	2,8 кг

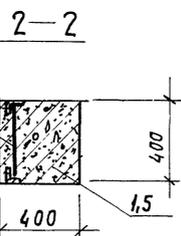
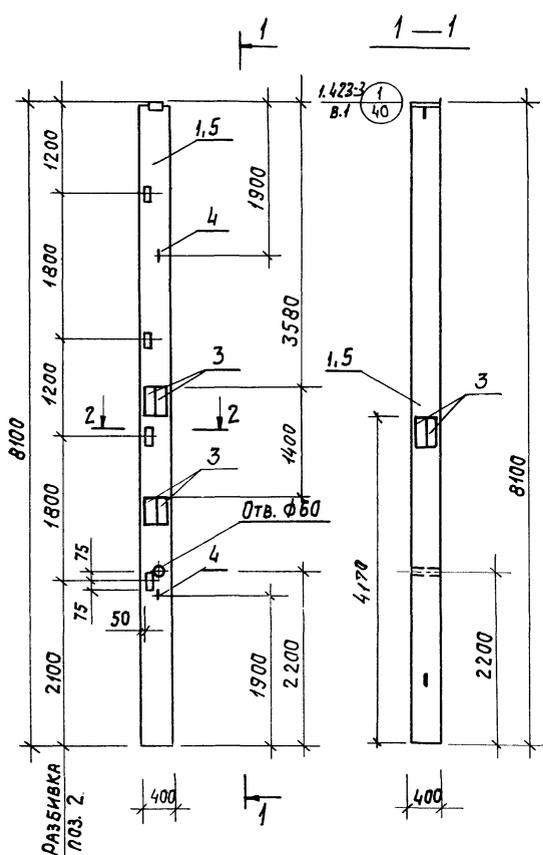
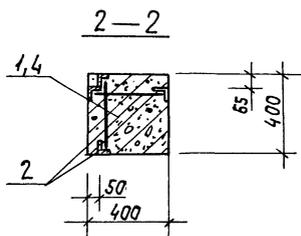
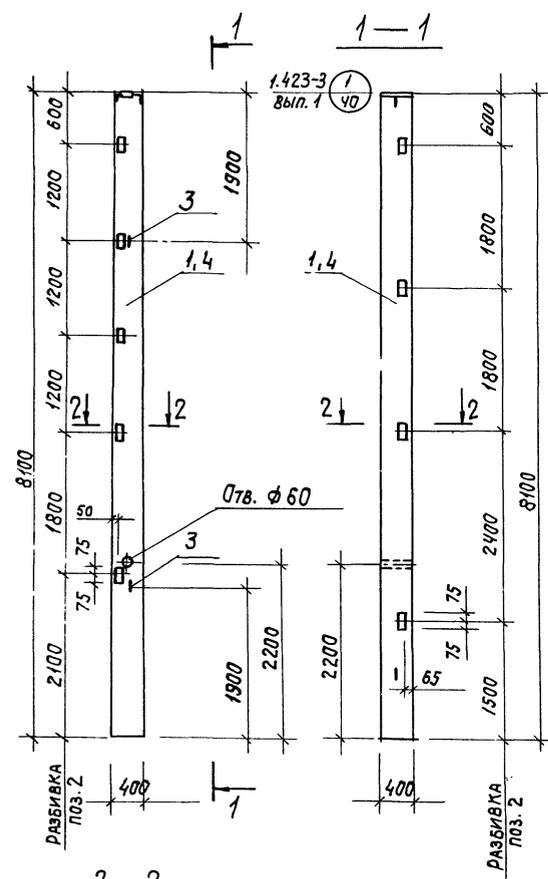
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КРЕПИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ В СООТВЕТСТВИИ С СЕРИЕЙ 1.423-3, ВЫП.1

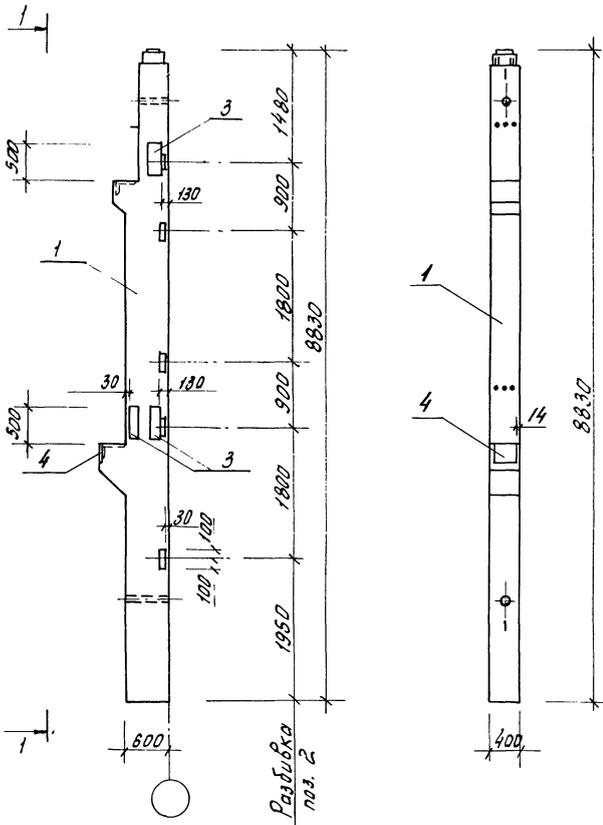
ИЗМ. ЛИСТ			И ДОКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА			ТП903-1-153- КЖИ-К1а			ЛИТЕР			МАССА			МАССИТ.		
												КОЛОННА К1а			33190 кг			1:50					
												К72-5б; К72-7б.											
												ИСПОЛН. Смирнова			Рук. Гр. Терновая			Гл. конст. Гольденшлангер			нач. отд. ГИИ		
												ЛИСТ			ЛИСТОВ			САНТЕХПРОЕКТ					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			т.п. 903-1-153-КЖИ-К1б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ К1б		К72-5б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕД-ЦЫ И ДЕТ.</u>		
Б4	1	1.423-3, вып.1		КОЛОННА К72-5	1	3,3т
"	2	1.423-3, вып.2		ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДН. М1-14	4	7,2 кг
"	3	1.400-6, вып.1		ТО ЖЕ М5-4	6	139,8кг
"	4	1.423-3, вып.2		ПЕТЛЯ М16-200	2	2,8 кг
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			т.п. 903-1-153-КЖИ-К1б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ К1б		К72-7б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕД-ЦЫ И ДЕТ.</u>		
Б4	5	1.423-3, вып.1		КОЛОННА К72-7	1	3,3т
"	2	1.423-3, вып.2		ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДН. М1-14	4	7,2 кг
"	3	1.400-6, вып.1		ТО ЖЕ М5-4	6	139,8кг
"	4	1.423-3, вып.2		ПЕТЛЯ М16-200	2	2,8 кг

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КРЕПИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ В СООТВЕТСТВИИ С СЕРИЕЙ 1.423-3, ВЫП.1

ИЗМ. ЛИСТ			И ДОКУМ.			ПОДП.			ДАТА			ТП903-1-153 КЖИ-К1б			ЛИТЕР			МАССА			МАССИТ.		
												КОЛОННА К1б			34498 кг			1:50					
												К72-5б; К72-7б.											
												ИСПОЛН. Смирнова			Рук. Гр. Терновая			Гл. конст. Гольденшлангер			нач. отд. ГИИ		
												ЛИСТ			ЛИСТОВ			САНТЕХПРОЕКТ					

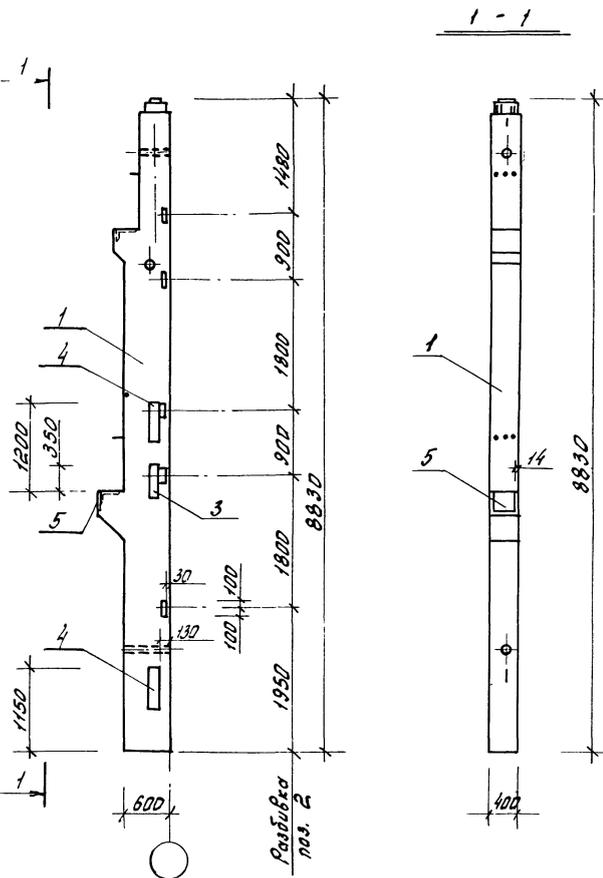




Вариант	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12г			т.п. 903-1-153 - КЖУ-К2	Сборочный чертеж колонны К2		ИКТ-2а
				Сборочные единицы		
64	1		УИ 22-1/70, а. 2	Колонна ИКТ-1-2	1	5,05т
"	2		то же	Закладная деталь М15	5	24,5кг
"	3		"	то же М19	3	49,8кг
11	4		т.п. 903-1-153 - КЖУ-МН31	" МН31	1	4,1кг

Дополнительные закладные детали поз. 2 и поз. 3 крепить к пространственному каркасу в соответствии с серией УИ 22-1/70 альбом 2.  
Поз. 4 приварить к поз. 1б закладной детали т/э колонны при сборке пространственного каркаса.

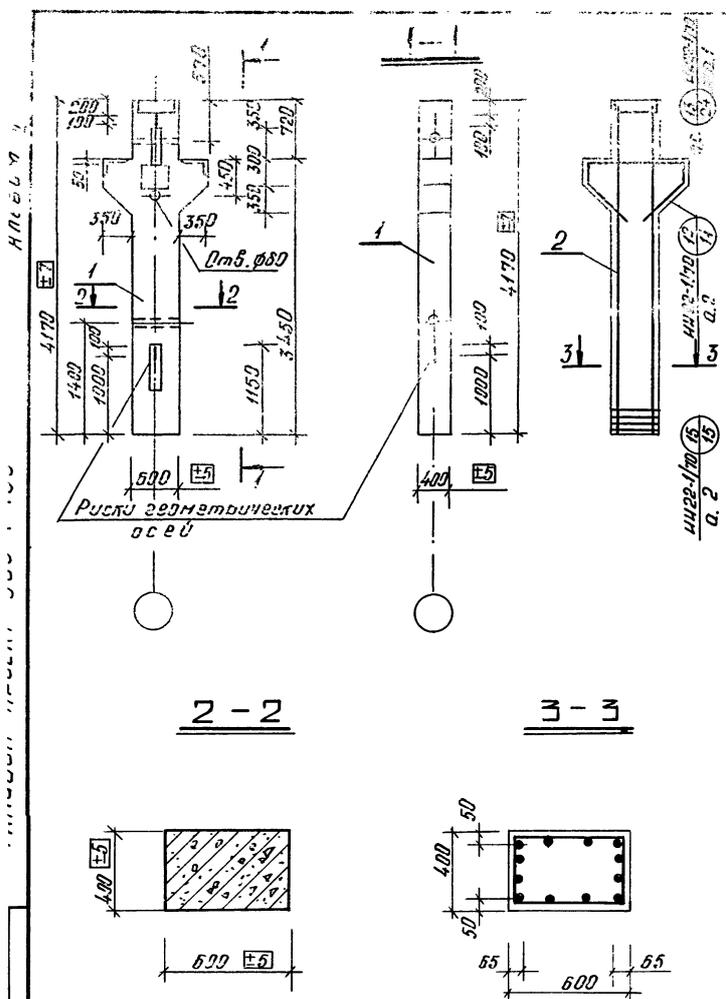
ТП 903-1-153 - КЖУ-К2				Литер.	Масса	Насит.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонна К2	Р	5128,4 кг	1:50
Провер.	Исполн.	Смирнова	Селин		(ИКТ-1-2а)	Лист	Листов	
Рук. гр.	Терновая	Павл.				САНТЕХПРОЕКТ		
Эл. конст.	Гольденшильдер	Гин						
Нач. отд.	Гин							



Вариант	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12г			т.п. 903-1-153 - КЖУ-К3, К3а	Сборочный чертеж колонны К3		ИКТ-3а
				Сборочные единицы		
64	1		УИ 22-1/70, а. 2	Колонна ИКТ-3-2	1	5,05т
"	2		то же	Закладная деталь М15	5	24,5кг
11	5		т.п. 903-1-153 - КЖУ-МН31	то же МН31	1	4,1кг
				Документация		
12г			т.п. 903-1-153 - КЖУ-К3, К3а	Сборочный чертеж колонны К3а		ИКТ-3а
				Сборочные единицы		
64	1		УИ 22-1/70, а. 2	Колонна ИКТ-3-2	1	5,05т
"	2		то же	Закладная деталь М15	5	24,5кг
"	3		"	то же М19	1	16,6кг
"	4		"	" М20	2	62,8кг
11	5		т.п. 903-1-153 - КЖУ-МН31	" МН31	1	4,1кг

Дополнительные закладные детали поз. 2, 3 и 4 крепить к пространственному каркасу в соответствии с серией УИ 22-1/70, альбом 2.  
Поз. 5 приварить к поз. 1б закладной детали т/э колонны при сборке пространственного каркаса.

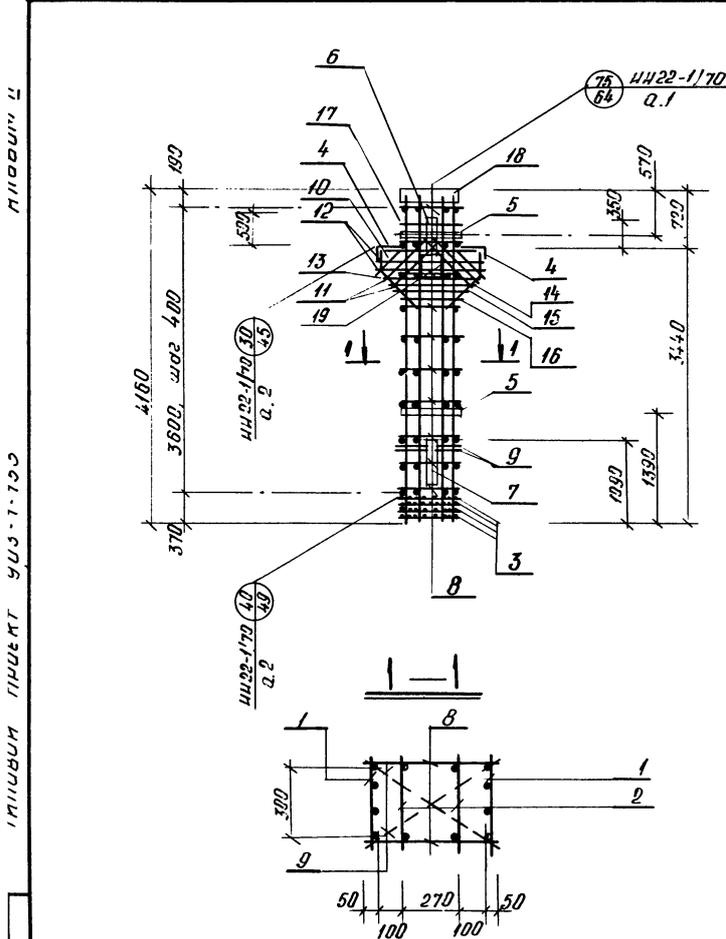
ТП 903-1-153 - КЖУ-К3, К3а				Литер.	Масса	Насит.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонны К3 (ИКТ-3-2а), К3а (ИКТ-3-2б).	Р	5078,6 кг	1:50
Провер.	Исполн.	Смирнова	Селин			Лист	Листов	
Рук. гр.	Терновая	Павл.				САНТЕХПРОЕКТ		
Эл. конст.	Гольденшильдер	Гин						
Нач. отд.	Гин							



Формат	Зона	Партик.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-К4	Сборочный чертёж		ИКИВ-1-1
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы</u>						
Б4	1		ИИ 22-1/70, а.2	Колонна ИИВ-1-1		
12г	С		ТП 903-1-153-КЖИ-ПКИ 19	Каркас прогн. ПКИ 19	1	330,8
<u>Материал</u>						
				Бетон марки М400	114	м <sup>3</sup>

Колонна К4 (ИКИВ-1-1) изготавливается в опалубке колонны ИИВ-1-1 серии ИИ 22-1/70 слайдом 2 с изменением по высоте.  
Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса.

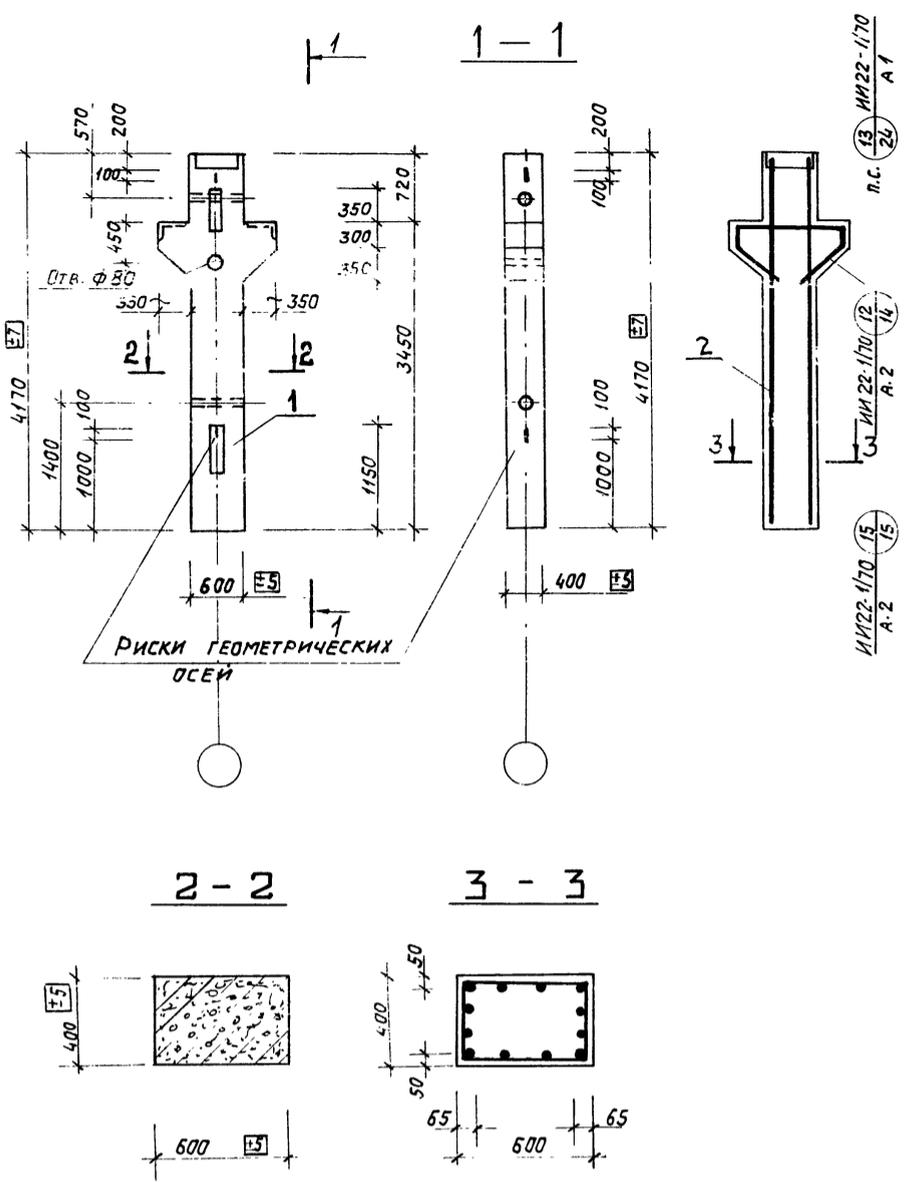
ТП 903-1-153 - КЖИ-К4						
Изм. Лист	Н докум.	Подп.	Дата	Колонна К4 (ИКИВ-1-1)	Листов	Масса
Проект				Сборочный чертёж	Р	2,8 т
Исполн.	Смирнов	Смирн.			Лист	Листов:
Экз. зр.	Горюхов	Иван.			САИТЕХПРОЕКТ	
Гл. конст.	Сольдатов	Иван.				
Нач. про.	Син	Иван.				



Формат	Зона	Партик.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ПКИ 19	Сборочный чертёж		
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		ТП 903-1-153-КЖИ-КРШ, ПКИ 15	Каркас лавный КРШ	2	102,0 кг
11	2		то же	" КРШ 15	2	44,0 кг
Б4	3		ИИ 22-1/70, а.2	Сетка арматурная С-2	4	14,4 кг
"	4		то же	Деталь закладная М11	2	47,0 кг
"	5		"	" М17	2	6,4 кг
"	6		"	" М19	1	16,6 кг
"	7		"	" М20	1	31,4 кг
"	8		"	Стержни одиночные поз. 20	20	4,4 кг
"	9		"	" поз. 23	2	1,2 кг
"	10		"	" поз. 24	4	3,6 кг
"	11		"	" поз. 25	8	13,6 кг
"	12		"	" поз. 41	2	2,4 кг
"	13		"	" поз. 42	1	4,2 кг
"	14		"	" поз. 43	2	2,0 кг
"	15		"	" поз. 44	2	1,8 кг
"	16		"	" поз. 35	2	1,6 кг
"	17		"	" поз. 48	2	1,0 кг
11	18		ТП 903-1-153-КЖИ-МН-13	Деталь закладная МН-13	1	27,9 кг
Б4	19		1.400-Б, вып. 1	ТО ЖЕ	1	8,3 кг

ТП 903-1-153 - КЖИ-ПКИ 19						
Изм. Лист	Н докум.	Подп.	Дата	Пространственный каркас ПКИ 19	Листов	Масса
Проект					Р	330,8 кг
Исполн.	Смирнов	Смирн.			Лист	Листов:
Экз. зр.	Горюхов	Иван.			САИТЕХПРОЕКТ	
Гл. конст.	Сольдатов	Иван.				
Нач. про.	Син	Иван.				

Альбом 2  
Типовой проект 903-1-153



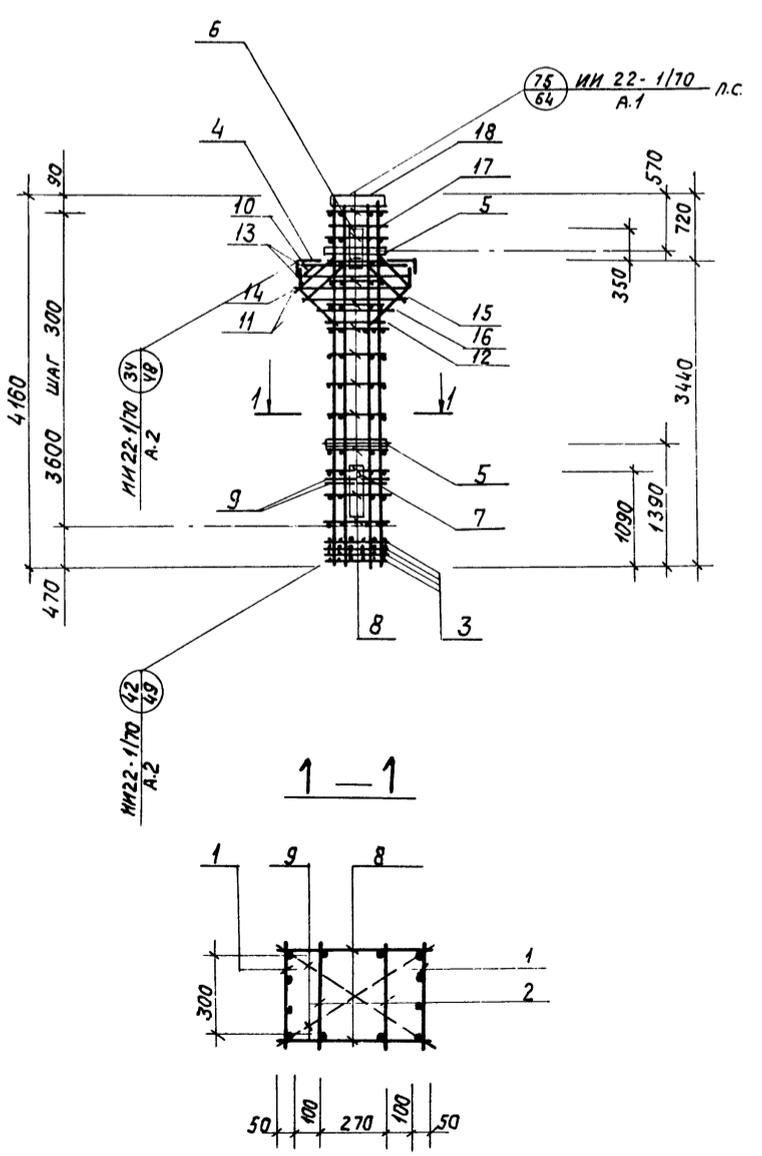
Форм.	Зона	Позыч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12г			Т.п. 903-1-153 - КЖИ-К5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ИКИВ-41
12г			Т.п. 903-1-153 - КЖИ-ВС	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
64	1		ИИ 22-1/70 А-2	КОЛОННА ИКВ-4-1		
12г	2		Т.п. 903-1-153-КЖИ-ПКИ33	КАРКАС ПРОСТР.ПКИ33	1	444,2кг
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М400	1,14	м3

Колонна К5 (ИКИВ-4-1) изготавливается в опалубке колонны ИКВ-4-1 серии ИИ 22-1/70, Альбом 2 с изменением по высоте.  
Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса.

Имя, Подп. и Дата

Изм. Лист				Т П 903-1-153 - КЖИ-К5			ЛИТЕР	МАССА	МАСШ.	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Колонна К5 (ИКИВ-4-1)			р	2,8	1:50
ПРОВЕР.	ИСПОЛН.	РУК. ГР.	ГЛ. КОНСТ.	НАЧ. ОТД.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
								САНТЕХПРОЕКТ		

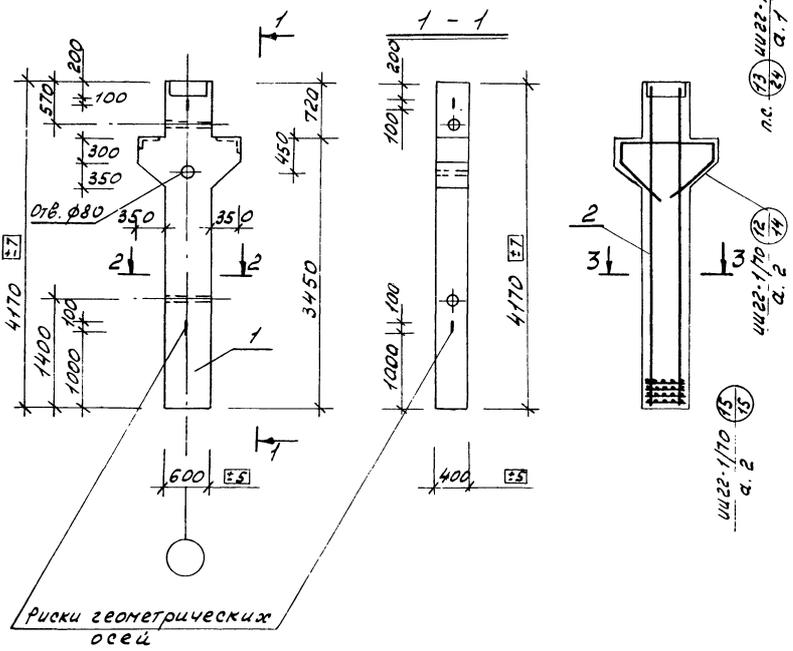
Альбом 2  
Типовой проект 903-1-153



Форм.	Зона	Позыч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12г			Т.п. 903-1-153 - КЖИ-ПКИ33	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12г			Т.п. 903-1-153 - КЖИ-ВС	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>						
11	1		Т.п. 903-1-153-КЖИ-КРИ17, КРИ18	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРИ 17	2	216,0кг
11	"	2	ТО ЖЕ	" КРИ 18	2	47,0кг
64	3		ИИ 22-1/70 А-2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	4	14,4 кг
"	4		ТО ЖЕ	ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ МН1	2	47,0кг
"	5		"	" М17	2	6,4кг
"	6		"	" М19	1	16,6 кг
"	7		"	" М20	1	31,4кг
"	8		"	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.21	26	9,10 кг
"	9		"	" ПОЗ.23	2	1,2кг
"	10		"	" ПОЗ.24	4	3,6кг
"	11		"	" ПОЗ.25	8	13,6кг
"	12		"	" ПОЗ.35	2	1,6кг
"	13		"	" ПОЗ.41	2	2,4кг
"	14		"	" ПОЗ.42	1	1,2кг
"	15		"	" ПОЗ.43	2	2,0кг
"	16		"	" ПОЗ.44	2	1,8кг
"	17		"	" ПОЗ.48	2	1,0кг
11	18		Т.п. 903-1-153-КЖИ-МН13	ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ МН13	1	27,9кг

Имя, Подп. и Дата

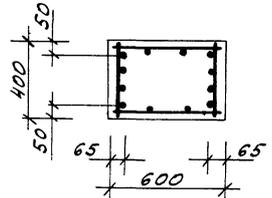
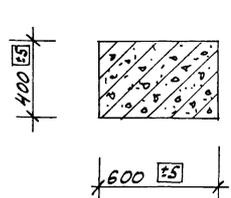
Изм. Лист				Т П 903-1-153 - КЖИ-ПКИ33			ЛИТЕР	МАССА	МАСШ.	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Пространственный			р	444,2кг	1:50
ПРОВЕР.	ИСПОЛН.	РУК. ГР.	ГЛ. КОНСТ.	НАЧ. ОТД.	КАРКАС ПКИ 33			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
								САНТЕХПРОЕКТ		



Риски геометрических осей

2 - 2

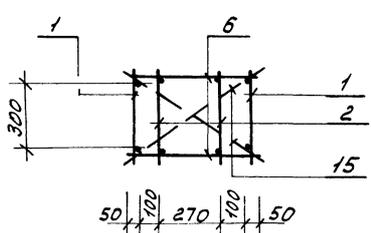
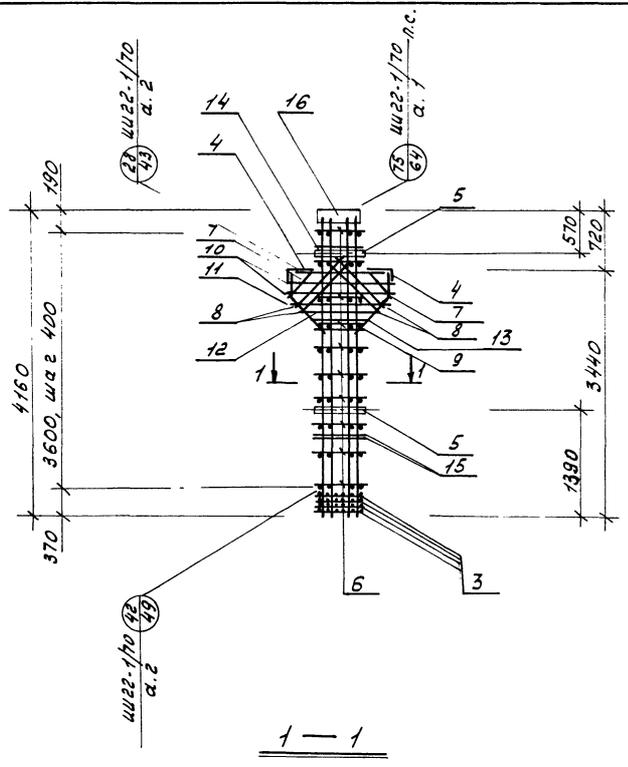
3 - 3



Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>Документация</u>					
12г		т.п. 903-1-153-кжи-кб	сборочный чертеж		шкв-3
12г		т.п. 903-1-153-кжи-вс	выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы</u>					
б4	1	ш 22-1/70, а. 2	колонна шкв-3		
12г	2	т.п. 903-1-153-кжи-пкн 29	каркас простр.пкн 29	1	341,3кг
<u>Материал</u>					
			бетон марки М400	1,14	м3

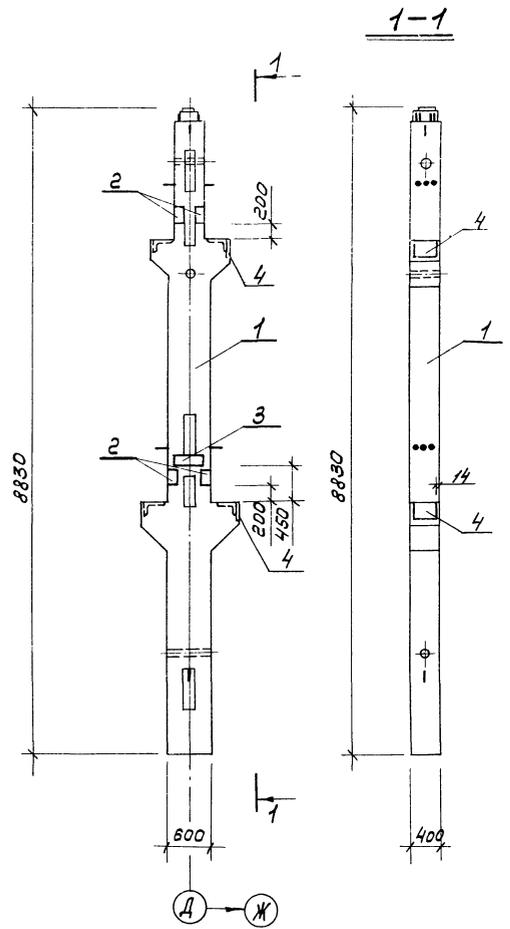
Колонна К6 (шкв-3) изготовить в опалубке колонны шкв-3 серии ш 22-1/70 альбом 2 с изменением по высоте.  
Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса.

Т.П. 903-1-153 -КЖИ-КБ							
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масшт
					Колонна К6(шкв-3)		
					Сборочный чертеж.		1:50
Исполн.	Смирнова	См			Лист		Листов
Рук.гр	Тернова	Тн			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст.	Гладенши	Глд					
Нач.отд	Гин	Гн					



Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12г		т.п. 903-1-153-кжи-пкн 29	Сборочный чертеж		
12г		т.п. 903-1-153-кжи-вс	выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	1	т.п. 903-1-153-кжи-кжн 10, кжн 16	каркас плоский КЖН 10	2	164,6кг
11	2	то же	то же КЖН 16	2	45,6кг
б4	3	ш 22-1/70, а. 2	сетка арматурная с-2	4	144кг
-11-	4	то же	деталь закладная мн 1	2	47,0кг
-11-	5	"	то же м 17	2	6,4кг
-11-	6	"	стержень одиночные поз. 21	20	7,0 кг
-11-	7	"	то же поз. 24	4	3,6кг
-11-	8	"	" поз. 25	8	13,6кг
-11-	9	"	" поз. 35	2	1,6кг
-11-	10	"	" поз. 41	2	2,4кг
-11-	11	"	" поз. 42	1	1,2кг
-11-	12	"	" поз. 43	2	3,0кг
-11-	13	"	" поз. 44	2	1,8кг
-11-	14	"	" поз. 48	2	1,0кг
-11-	15	"	" поз. 23	2	1,2кг
11	16	т.п. 903-1-153-кжи-мн 13	деталь закладная мн 13	1	27,9кг

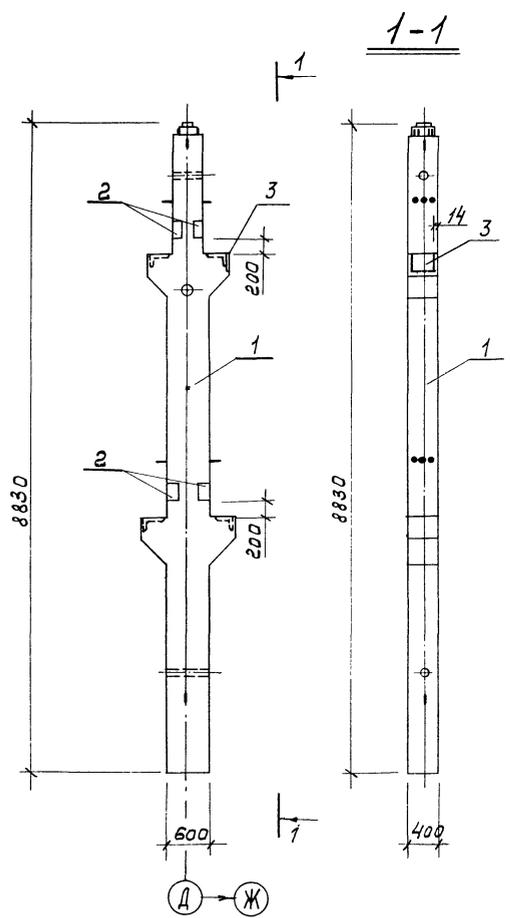
Т.П. 903-1-153 -КЖИ-Пкн 29							
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масшт
					Пространственный		
					каркас Пкн 29		1:50
Исполн.	Смирнова	См			Лист		Листов
Рук.гр	Тернова	Тн			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст.	Гладенши	Глд					
Нач.отд	Гин	Гн					



Форм. зона	Позиц	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12г		т 903-1-153 - КЖИ-К7, К8	Сборочный чертеж К7		нк8-1-1а
<u>Сборочные ед. детали</u>					
64	1	НН 22-1/70, а.2	Колонна нк8-1-1	1	5,45т
64	2	То же	Закладная деталь м13	4	36,0кг
11	4	тп. 903-1-153 - КЖИ-МН31	То же МН31	2	8,2кг
<u>Документация</u>					
12г		тп 903-1-153-КЖИ-К7, К8	Сборочный чертеж К8		нк8-4-1а
<u>Сборочные ед. детали</u>					
64	1	НН 22-1/70, а.2	Колонна нк8-4-1	1	5,45т
64	2	То же	Закладная деталь м13	4	36,0кг
64	3	1. 400-Б, вып.1	То же М1-2-2	2	17,0кг
11	4	тп 903-1-153 - КЖИ-МН31	" МН-31	2	8 кг

Дополнительные закладные детали марки м13 крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией НН 22-1/70, альбом 2.  
 Поз.4 приварить к поз.16 закладных деталей м10, м11 колонны при сборке пространственного каркаса.

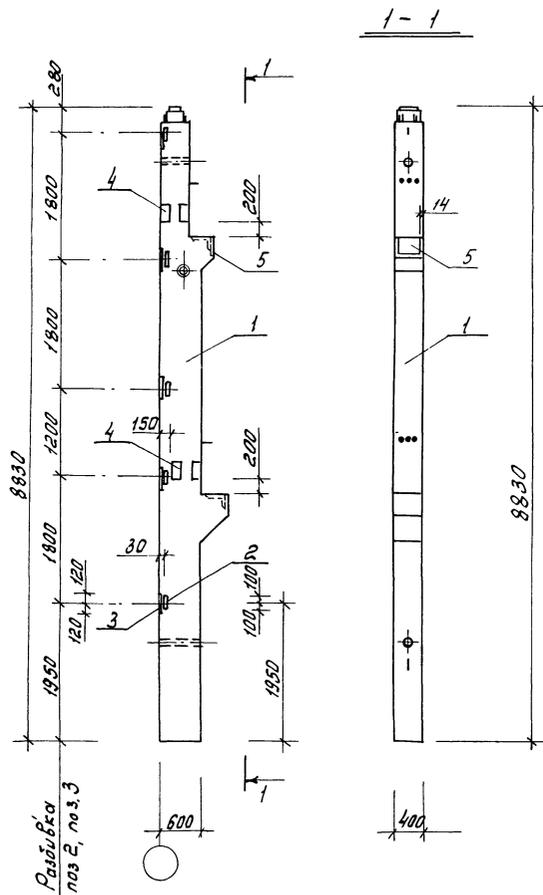
<b>ТП 903-1-153-КЖИ-К7, К8</b>			
Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата
Провер.	Исполн.	Стирнова	Синь
Рук. гр.	Терновая	Лев	
Гл. констр.	Гольденшиногер	Лев	
Нач. отд.	Гин	Лев	
Колонны К7, К8 (нк8-1-1а, нк8-4-1а)		Литер	масса
		Р	кг
		1:50	1:50
		лист	листов
<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>			



Форм. зона	Позиц	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12г		тп 903-1-153-КЖИ-К9	Сборочный чертеж		нк8-3а
<u>Сборочные ед. детали</u>					
64	1	НН 22-1/70, а.2	Колонна нк8-3	1	5,45т
64	2	То же	Закладная деталь м13	4	36,0кг
11	3	тп 903-1-153 - КЖИ-МН31	То же МН-31	1	4,1кг.

Дополнительные закладные детали марки м13 крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией НН 22-1/70, альбом 2.  
 Поз.3 приварить к поз.16 закладной детали м10 колонны при сварке пространственного каркаса.

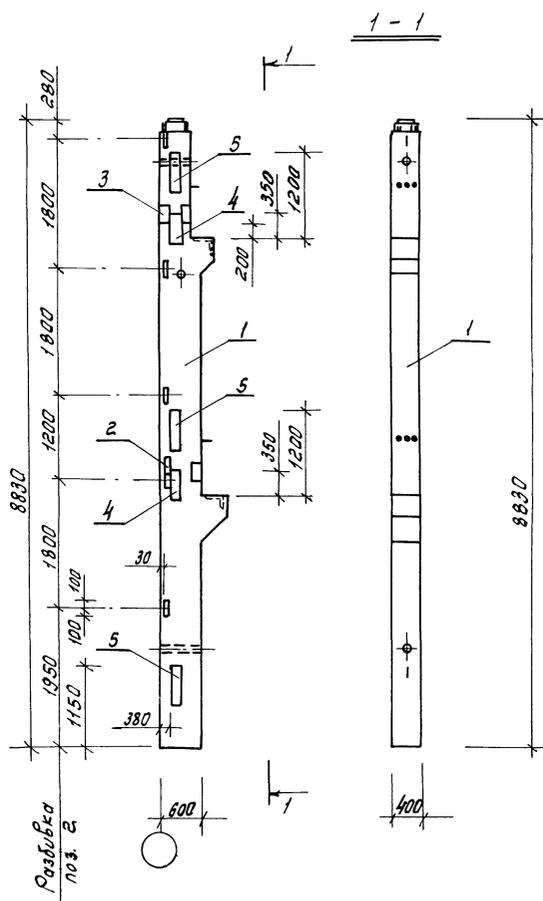
<b>ТП 903-1-153-КЖИ - К9</b>			
Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата
Провер.	Исполн.	Стирнова	Синь
Рук. гр.	Терновая	Лев	
Гл. констр.	Гольденшиногер	Лев	
Нач. отд.	Гин	Лев	
Колонна К9 (нк8-3а)		Литер	масса
		Р	кг
		1:50	1:50
		лист	листов
<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>			



Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12г		тп 903-1-153-КЖУ-К10,К11	Сварочный чертеж К10		УК7-1-28
Сборочные ед. и детали					
Б4	1	УИ 22-1/70, а.2	Колонна УК7-1-2	1	5,05т
-и-	2	то же	Закладная деталь М15	5	24,5кг
-и-	3	"	ТО же М12	5	61,5кг
-и-	4	"	" М13	2	18,0кг
Документация					
12г		тп 903-1-153-КЖУ-К10,К11	Сварочный чертеж К11		УК7-3-28
Сборочные ед. и детали					
Б4	1	УИ 22-1/70, а.2	Колонна УК7-3-2	1	5,05т
"	2	то же	Закладная деталь М15	5	24,5кг
"	4	"	ТО же М13	2	18,0кг
И	5	тп 903-1-153-КЖУ-МН-31	" МН31	1	4,1кг

Дополнительные закладные детали крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией УИ 22-1/70, альбом 2.  
Поз 5 приварить к поз. 16 закладной детали М9 колонны при сборке пространственного каркаса

Тп 903-1-153 -КЖУ-К10, К11				Литер	Масса	Насит
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонны К10, К11	5154,0 кг	1:50
Провер.				(УК7-1-28, УК7-3-28)	5092,5	
Цеплял. Смирнова	Рис.			Лист	Листов	
Рук. гр. Терновая	Лист					
Эл.конст. Сальденский	Лист					
Нач. отд. Гин	Лист					
				САНТЕХПРОЕКТ		

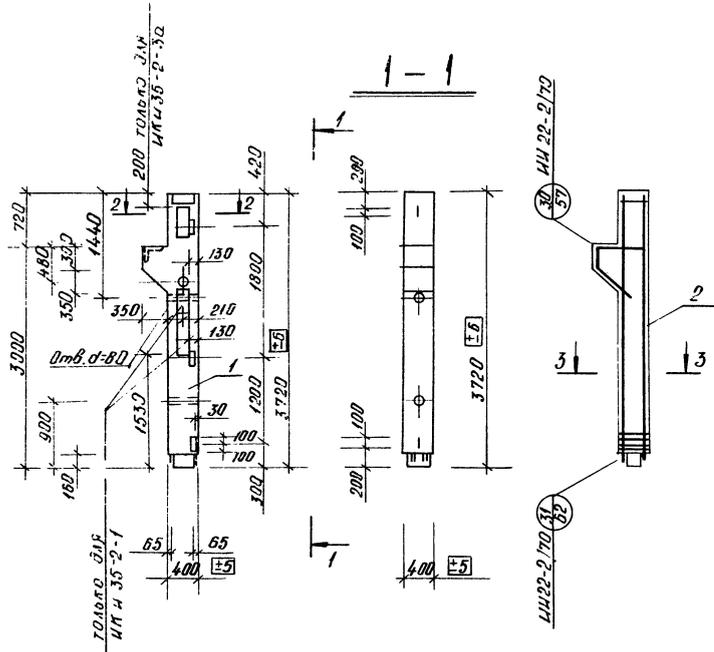


Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12г		тп 903-1-153-КЖУ-К11а	Сварочный чертеж		УК7-3-28
Сборочные ед. и детали					
Б4	1	УИ 22-1/70, а.2	Колонна УК7-3-2	1	5,05т
"	2	то же	Закладная деталь М15	6	29,4кг
"	3	"	ТО же М13	1	9,0кг
"	4	"	" М19	2	33,2кг
"	5	"	" М20	3	94,2кг

Дополнительные закладные детали крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией УИ 22-1/70 альбом 2.

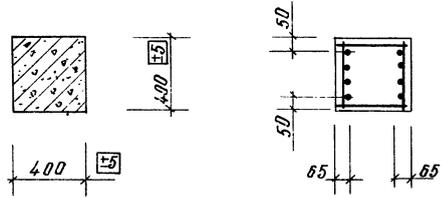
Тп 903-1-153 -КЖУ-К11а				Литер	Масса	Насит
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонна К11а	5215,8 кг	1:50
Провер.				(УК7-3-28)		
Цеплял. Смирнова	Рис.			Лист	Листов	
Рук. гр. Терновая	Лист					
Эл.конст. Сальденский	Лист					
Нач. отд. Гин	Лист					
				САНТЕХПРОЕКТ		





2-2

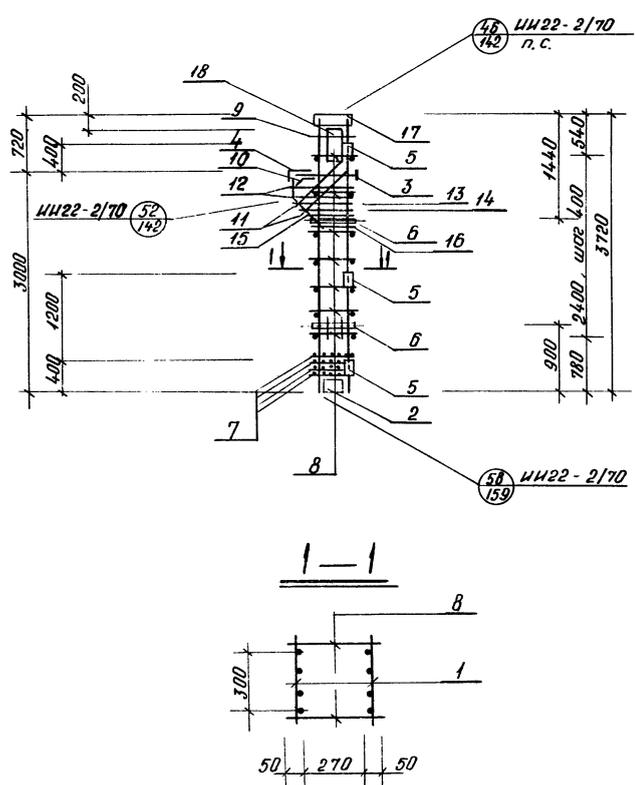
3-3



Этап	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-К12а,13	Сборочный чертёж		ИЖ35-2-3а
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы</u>						
64	1		ИИ 22 - 2/70	Колонна ИЖ 35-2-3		
12г	2		ТП 903-1-153-КЖИ-ПКИ51-3а	Каркас простр. ПКИ51-3а	1	257,8 кг
<u>Материал</u>						
				Бетон марки М 400	0,66	м <sup>3</sup>
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-К12а, 13	Сборочный чертёж		ИЖ35-2-1
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы</u>						
64	1		ИИ 22 - 2/70	Колонна ИЖ 35-2-1		
12г	2		ТП 903-1-153-КЖИ-ПКИ51-1	Каркас простр. ПКИ51-1	1	289,2 кг
<u>Материал</u>						
				Бетон марки М 400	0,66	м <sup>3</sup>

Колонны К12а, К13 (ИЖ35-2-3а, ИЖ35-2-1) изготавливаются в опалубке колонн соответственно марок ИЖ35-2-3 и ИЖ35-2-1 по серии ИИ 22-2/70 с изменением по высоте.

Изд.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Колонны К12а, К13	Литер.	Масса	Масшт.
					Сборочный чертёж.			1:50
См. конст.	См. конст.	См. конст.	См. конст.					
Нач. отд.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

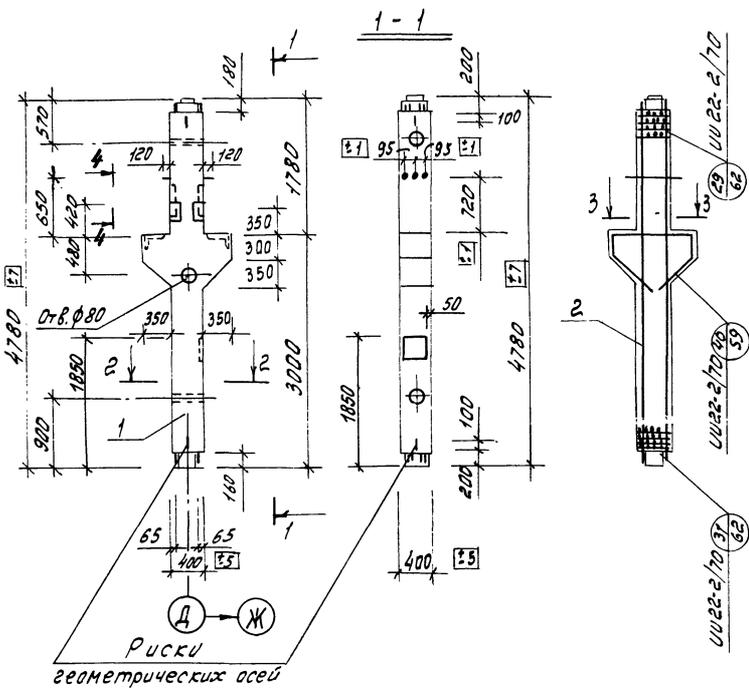


1-1

Этап	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ПКИ51-3а	Сборочный чертёж		
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные ед и детали</u>						
14	1		ТП 903-1-153-КЖИ-К12а,13	Каркас плоский КРи 59	2	131,8 кг
64	2		ИИ 22 - 2/70	Деталь закладная М2	1	19,2 кг
"	3		ТО МВ	"	М7	1 10,8 кг
"	4		"	"	М9	1 16,5 кг
"	5		"	"	М15	3 14,7 кг
"	6		"	"	М16	2 5,0 кг
"	7		"	Сетка арматурная С-1	4	9,2 кг
"	8		"	Стержни одиночные поз.4	14	2,8 кг
"	9		"	"	поз.47	1 0,3 кг
"	10		"	"	поз.50	1 1,0 кг
"	11		"	"	поз.51	2 3,4 кг
"	12		"	"	поз.52	2 1,6 кг
"	13		"	"	поз.53	1 0,8 кг
"	14		"	"	поз.54	1 0,7 кг
"	15		"	"	поз.55	1 0,7 кг
"	16		"	"	поз.56	1 0,6 кг
"	17		"	Деталь закладная М1	1	22,0 кг
"	18		"	"	М19	1 16,5 кг

Изд.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Пространственный каркас ПКИ 51-3а	Литер.	Масса	Масшт.
					Сборочный чертёж.			1:50
См. конст.	См. конст.	См. конст.	См. конст.					
Нач. отд.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

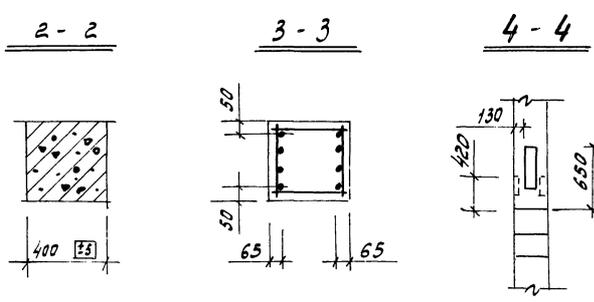




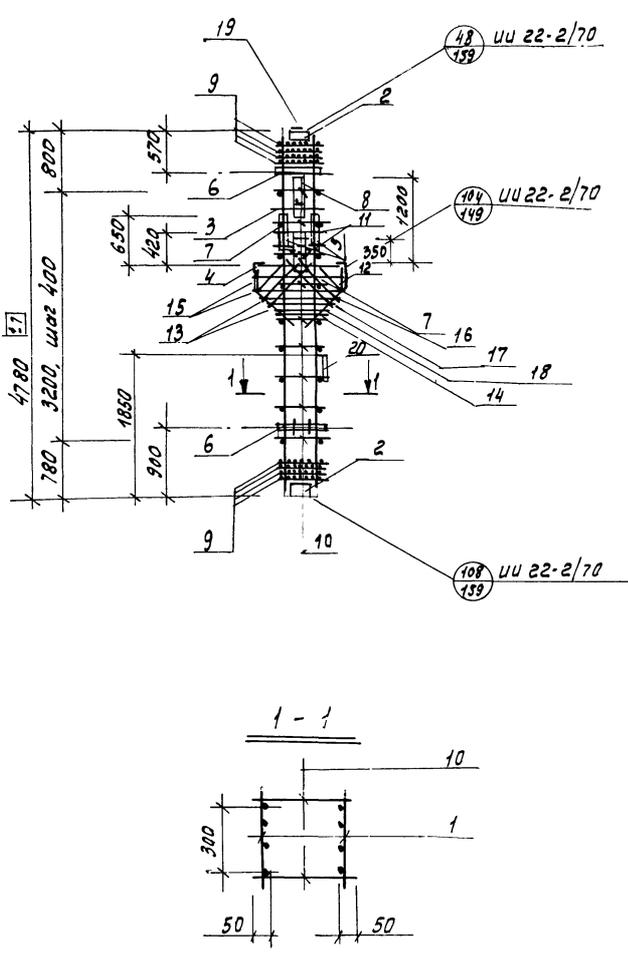
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Документация						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-К15	Сборочный чертеж		Шк 20-3
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
Сборочные единицы						
64	1		УИ 22-2/70	Колонна УК 20-3		
12г	2		ТП 903-1-153-КЖИ-ПК 35	Каркас простр. ПК 35	1	351,9 кг
Материал						
				Бетон марки М 400	0,9	м <sup>3</sup>

Колонна К-15 (УК и 20-3) изготавливается в опалубке колонны УК 20-3 серии УИ 22-2/70 с изменением по высоте.

Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса.



Изм. Лист № докум.			Подпись	Дата	Колонна К15 (УК и 20-3)	Литер. масса	наставка
Исполн.	См. в. Ва.	Семин					
Рук. гр.	Терехова	Ильин			Сборочный чертеж	Лист	Листов
Эл. констр.	Солдатов	Семин					
Нач. отд.	Син						



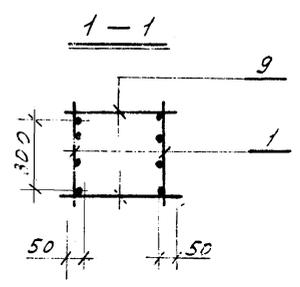
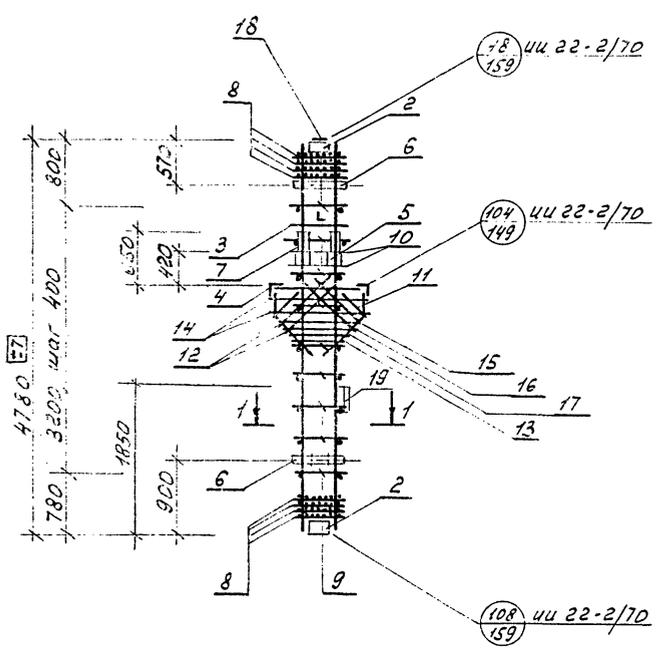
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Документация						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ПК 35-1	Сборочный чертеж		
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
Сборочные единицы и детали						
11	1		ТП 903-1-153-КЖИ-КР 37	Каркас плоский КР 37	2	148,8 кг
64	2		УИ 22-2/70	Деталь закладная М 2	2	38,4 кг
	3		то же	то же	М 3	1 17,9 кг
	4		"	"	М 10	2 43,4 кг
	5		"	"	М 13	2 18,2 кг
	6		"	"	М 16	2 5,0 кг
	7		"	"	М 19	2 33,2 кг
	8		"	"	М 20	1 31,4 кг
	9		"	Сетка арматурная С-1	8	18,4 кг
	10		"	Стержни одиночные поз. 2	18	1,8 кг
	11		"	то же	поз. 47	4 1,2 кг
	12		"	"	поз. 50	2 2,0 кг
	13		"	"	поз. 51	4 6,0 кг
	14		"	"	поз. 56	1 0,6 кг
	15		"	"	поз. 63	2 2,2 кг
	16		"	"	поз. 64	1 1,0 кг
	17		"	"	поз. 65	1 0,9 кг
	18		"	"	поз. 66	1 0,7 кг
	19		"	"	поз. 72	1 1,7 кг
	20		1.400-Б, вып. 1	ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ МД-1	1	8,3 кг

Изм. Лист № докум.			Подп.	Дата	Пространственный каркас ПК 35-1	Литер. масса	наставка
Исполн.	Семин	Семин					
Рук. гр.	Терехова	Ильин			Лист	Листов	
Эл. констр.	Солдатов	Семин					
Нач. отд.	Син						

ЛИСТЫ ПИРЕКИ 503-1-153

САНТЕХПРОЕКТ

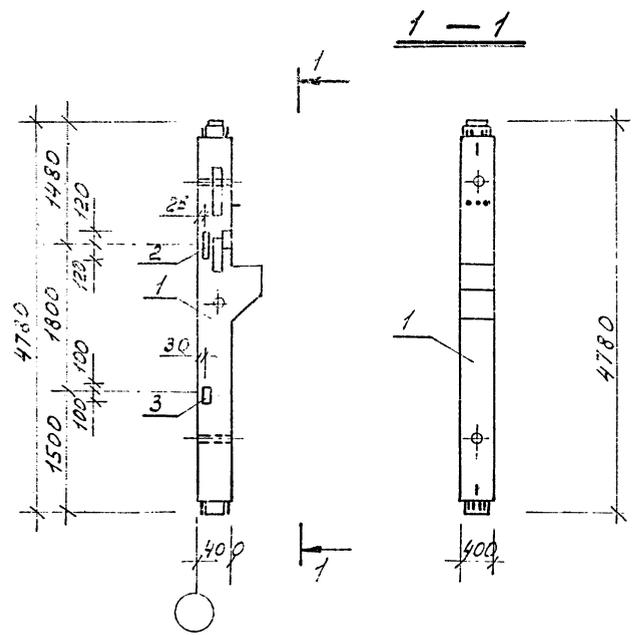
Ильинский, 2300 и 2301  
 Типовой проект 903-1-153  
 Альбом II



Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
<u>Документация</u>					
12г		т.п. 903-1-153-кжи-пкн35	Сборочный чертеж		
12г		т.п. 903-1-153-кжи-ас	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	1	т.п. 903-1-153-кжи-кпн37	Каркас плоский Крн37	2	148,8кг
Б4	2	цн 22-2/70	Деталь закладная М2	2	38,4кг
"	3	то же	То же М3	1	17,9кг
"	4	"	" М10	2	43,4кг
"	5	"	" М13	2	18,0кг
"	6	"	" М16	2	5,0кг
"	7	"	" М19	1	16,6кг
"	8	"	сетка арматурная с-1	8	18,4кг
"	9	"	Стержни одиночные паз2	18	1,8кг
"	10	"	То же паз 47	4	1,2кг
"	11	"	" паз 50	2	2,0кг
11	12	"	" паз 51	4	6,8кг
"	13	"	" паз 56	1	0,6кг
"	14	"	" паз 63	2	2,2кг
"	15	"	" паз 64	1	1,0кг
"	16	"	" паз 65	1	0,9кг
"	17	"	" паз 66	1	0,7кг
"	18	"	" паз 72	1	1,7кг
"	19	1 400-Б, 80п.1	ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ МО-1-1	1	8,3кг

<b>Т.П. 903-1-153 -КЖИ-ПКн35</b>							
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Пространственный каркас ПКн35		
Проект							
					Литер	Масса	Масшт
					Р	351,9кг	1:50
					Лист	Листов	
					<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>		

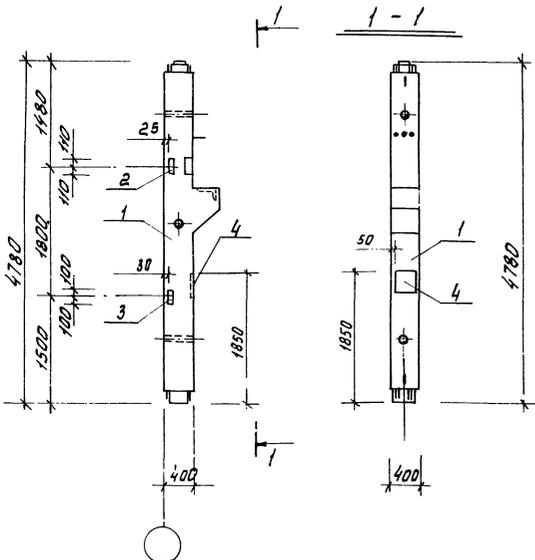
Ильинский, 2300 и 2301  
 Типовой проект 903-1-153  
 Альбом II



Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	кол	Примечан.
<u>Документация</u>					
12г		т.п. 903-1-153-кжи-к16	Сборочный чертеж К16		ИК35-1-1а
<u>Сборочные ед. и детали</u>					
Б4	1	цн 22-2/70	Колонна ИК35-1-1	1	2,10т
"	2	то же	Закладная деталь М4	1	6,0кг
"	3	"	То же М15	1	4,9кг
<u>Документация</u>					
12г		т.п. 903-1-153-кжи-к16	Сборочный чертеж К16		ИК35-2-1а
<u>Сборочные ед. и детали</u>					
Б4		цн 22-2/70	Колонна ИК35-2-1	1	2,10т
"		то же	Закладная деталь М4	1	6,0кг
"		"	То же М15	1	4,9кг

Дополнительные закладные детали крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией цн 22-2/70

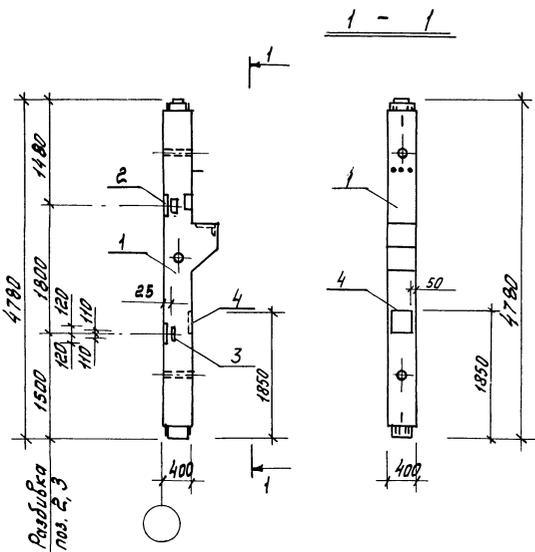
<b>Т.П. 903-1-153 -КЖИ-К 16</b>							
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Колонна К16 (ИК35-1-1а, ИК35-2-1а)		
Проект							
					Литер	Масса	Масшт
					Р	2110,9 кг	1:50
					Лист	Листов	
					<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>		



Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
12г		тп 903-1-153-КЖУ-К17	Сборочный чертеж К17		ИКС5-1-3а
<u>Сборочные ед. и детали</u>					
64	1	УИ 22-2/70	Колонна ИК35-1-3	1	2,10т
"	2	то же	Закладная деталь М14	1	6,0кг
"	3	"	То же М15	1	4,9кг
<u>Документация</u>					
12г		тп 903-1-153-КЖУ-К17	Сборочный чертеж К17		ИКС5-2-3а
<u>Сборочные ед. и детали</u>					
64	1	УИ 22-2/70	Колонна ИК35-2-3	1	2,10т
"	2	то же	Закладная деталь М14	1	6,0кг
"	3	"	То же М15	1	4,9кг
"	4	1.400-б, вып.1	" МО-1-1	1	8,3кг

Дополнительные закладные детали крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией УИ 22-2/70.

				ТП 903-1-153 -КЖУ-К17			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонна К17	Литер	Масса	Масштаб
Провер.				(ИКС5-1-3а, ИКС5-2-3а)	Р	2149,2 кг	1:50
Исполн.	Смирнова	В.И.			Лист		Листов
Рук.гр.	Терновая	В.В.			САНТЕХПРОЕКТ		
Инженер	Рольвич	И.В.					
Нач.отд.	Г.И.						

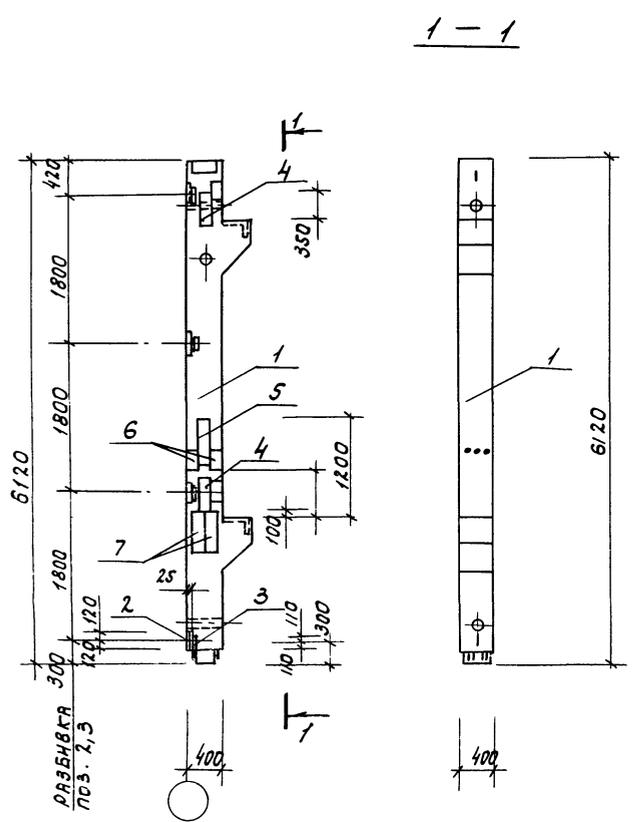


Форм. Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
12г		тп 903-1-153-КЖУ-К17а	Сборочный чертеж К17а		ИКС5-1-3а
<u>Сборочные ед. и детали</u>					
64	1	УИ 22-2/70	Колонна ИК35-1-3	1	2,10т
"	2	то же	Закладная деталь М12	2	24,6кг
"	3	"	То же М14	2	12,0кг
"	4	1.400-б, вып.1	" МО-1-1	1	8,3кг
<u>Документация</u>					
12г		тп 903-1-153-КЖУ-К17а	Сборочный чертеж К17а		ИКС5-2-3а
<u>Сборочные ед. и детали</u>					
64	1	УИ 22-2/70	Колонна ИК35-2-3	1	2,10т
"	2	то же	Закладная деталь М12	2	24,6кг
"	3	"	То же М14	2	12,0кг
"	4	1.400-б, вып.1	" МО-1-1	1	8,3кг

Дополнительные закладные детали крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией УИ 22-2/70.

				ТП 903-1-153 -КЖУ-К17а			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонна К17а	Литер	Масса	Масштаб
Провер.				(ИКС5-1-3а, ИКС5-2-3а)	Р	2144,9 кг	1:50
Исполн.	Смирнова	В.И.			Лист		Листов
Рук.гр.	Терновая	В.В.			САНТЕХПРОЕКТ		
Инженер	Рольвич	И.В.					
Нач.отд.	Г.И.						

Альбом I  
ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153  
ИНВ. И ЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

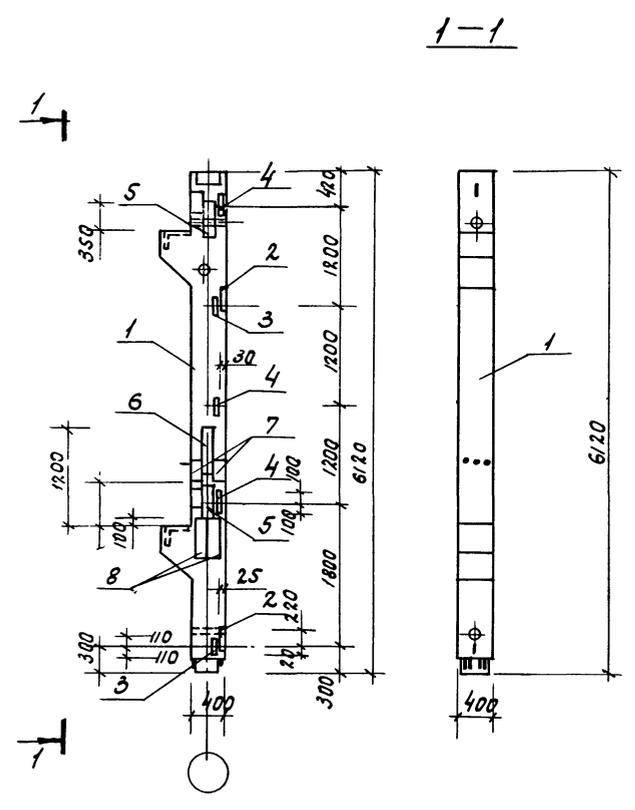


Дополнительные закладные детали крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией ИИ 22-1/70, а.1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12г	ТП 903-1-153-КЖИ-К18, К18а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ К18		ИКС-1-20
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕД. И ДЕТАЛИ</u>				
БЧ	1	ИИ 22-1/70, а.1	КОЛОННА ИКС-1-2	1 2,78т
"	2	ТО ЖЕ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М12	4 49,2кг
"	3	"	" М14	4 24,0кг
"	6	"	" М13	2 18,0кг
"	7	1.400-6, вып.1	" М5-1	2 69,2кг
<u>Документация</u>				
12г	ТП 903-1-153-КЖИ-К18, К18а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ К18а		ИКС-1-25
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕД.</u>				
БЧ	1	ИИ 22-1/70, а.1	КОЛОННА ИКС-1-2	1 2,78т
"	2	ТО ЖЕ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М12	4 49,2кг
"	3	"	ТО ЖЕ М14	4 24,0кг
"	4	"	" М19	2 33,2кг
"	5	"	" М20	1 31,4кг
"	6	"	" М13	2 18,0кг
"	7	1.400-6, вып.1	" М5-1	2 69,2кг

ИМ ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА	КОЛОННЫ К18, К18а, (ИКС-1-2а; ИКС-1-2б)	ЛИСТ	МАССА	МАСС.
Р	ПРОВЕР	ИСПОЛН.	СМЯНОВА	1/1		2840,4 кг	1	2905,0 кг
П.КОНСТ. ОЛЬДРЕШНИКОВ						ЛИСТ		ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД. ГИИ						САНТЕХПРОЕКТ		

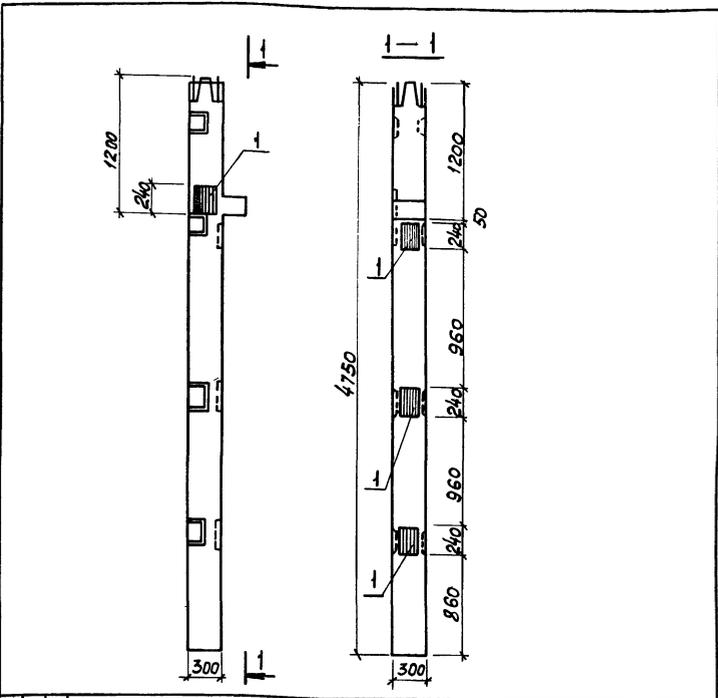
Альбом II  
ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153  
ИНВ. И ЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12г	ТП 903-1-153-КЖИ-К18б, К18в	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ К-18б		ИКС-1-28
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕД. И ДЕТАЛИ</u>				
БЧ	1	ИИ 22-1/70, а.1	КОЛОННА ИКС-1-2	1 2,78т
"	2	ТО ЖЕ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М12	2 24,6кг
"	3	"	ТО ЖЕ М14	2 12,0кг
"	4	"	" М15	3 14,7кг
"	7	"	" М13	2 18,0кг
"	8	1.400-6, вып.1	" М5-1	2 69,2кг
<u>Документация</u>				
12г	ТП 903-1-153-КЖИ-К18б, К18в	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ К-18б		ИКС-1-28
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕД. И ДЕТАЛИ</u>				
БЧ	1	ИИ 22-1/70, а.1	КОЛОННА ИКС-1-2	1 2,78т
"	2	ТО ЖЕ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М12	2 24,6кг
"	3	"	ТО ЖЕ М14	2 12,0кг
"	4	"	" М15	3 14,7кг
"	5	"	" М19	2 33,2кг
"	6	"	" М20	1 31,4кг
"	7	"	" М13	2 18,0кг
"	8	1.400-6, вып.1	" М5-1	2 69,2кг

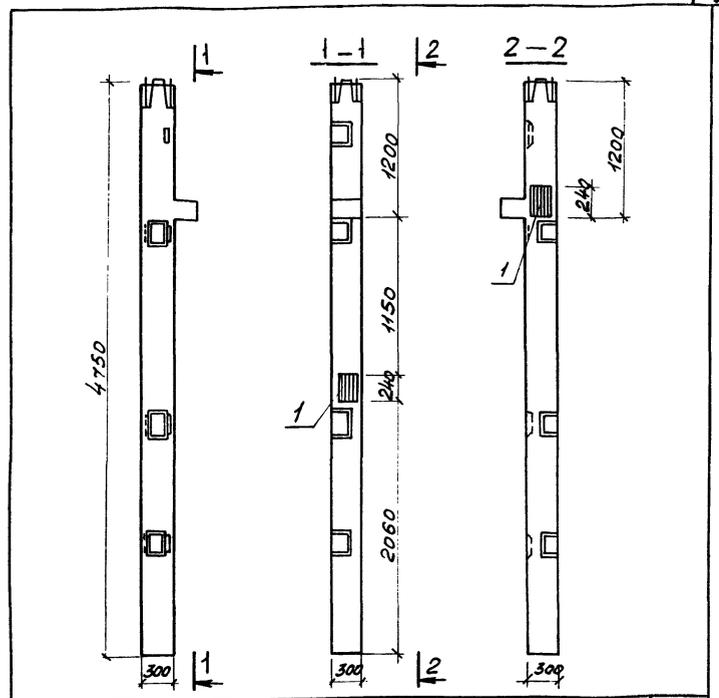
Дополнительные закладные детали крепятся к пространственному каркасу в соответствии с серией ИИ 22-1/70, альбом 1.

ИМ ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА	КОЛОННЫ К18б, К18в (ИКС-1-2б; ИКС-1-2г)	ЛИСТ	МАССА	МАСС.
Р	ПРОВЕР	ИСПОЛН.	СМЯНОВА	1/1		2918,5 кг	1	2983,1 кг
П.КОНСТ. ОЛЬДРЕШНИКОВ						ЛИСТ		ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД. ГИИ						САНТЕХПРОЕКТ		



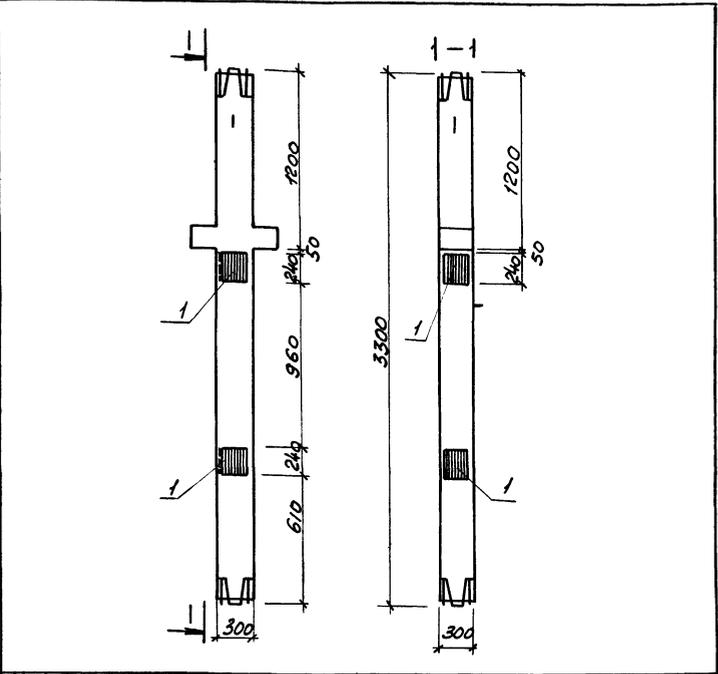
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153-КЖИ-КНК-333-14-1-а	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4			УИ-04-2 в. 12 ч. I	Колонна КНК-333-14-1	1	1091 кг
Б4	1		УИ-04-2 в. 10 ч. II	Закладн. дет. М13	4	27,4 кг
т.п. 903-1-153-КЖИ-КНК-333-14-1-а						
				<b>Колонна</b> КНК-333-14-1-а	Лист	Масса
					Р	1,119 т
					Масшт	5/м
				Лист	Листов	
				САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн. Полякова И.В. Рук. гр. Сорокина Е.В. Эл. кон. Сольденшлягер Е.В. Нач. отд. ГИИ						

Типовой проект 903-1-153 Албтом II.

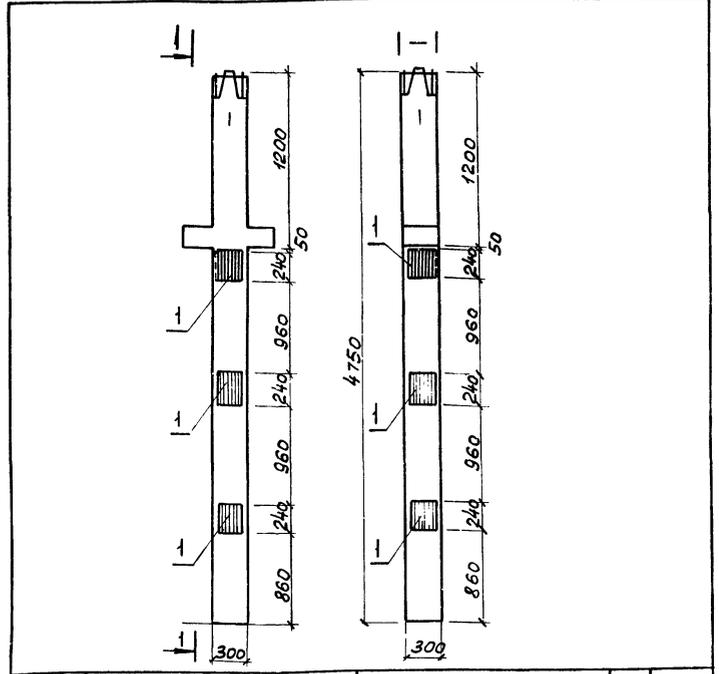


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			т.п. 903-1-153-КЖИ-КНК-333-14-1-б	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4			УИ-04-2 в. 12 ч. I	Колонна КНК-333-14-1-б	1	1104 кг
Б4	1		УИ-04-2 в. 10 ч. II	Закладн. дет. М13	2	13,7 кг
т.п. 903-1-153-КЖИ-КНК-333-14-1-б						
				<b>Колонна</b> КНК-333-14-1-б	Лист	Масса
					Р	1,118 т
					Масшт	5/м
				Лист	Листов	
				САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн. Полякова И.В. Рук. гр. Сорокина Е.В. Эл. кон. Сольденшлягер Е.В. Нач. отд. ГИИ						

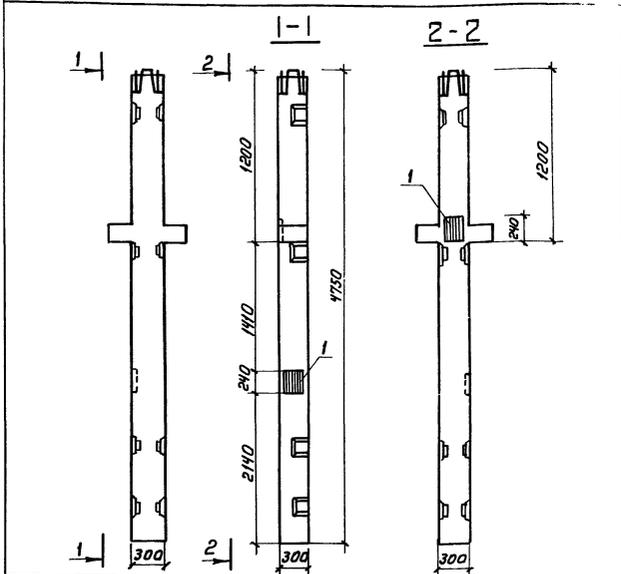
Типовой проект 903-1-153 Албтом II.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153-КЖИ-КСР-333-14-а	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4			УИ-04-2 в. 7	Колонна КСР-333-14	1	750 кг
Б4	1		УИ-04-2 в. 10 ч. II	Закладн. дет. М13	4	27,4 кг
т.п. 903-1-153-КЖИ-КСР-333-14-а						
				<b>Колонна</b> КСР-333-14-а	Лист	Масса
					Р	0,777 т
					Масшт	5/м
				Лист	Листов	
				САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн. Полякова И.В. Рук. гр. Сорокина Е.В. Эл. кон. Сольденшлягер Е.В. Нач. отд. ГИИ						

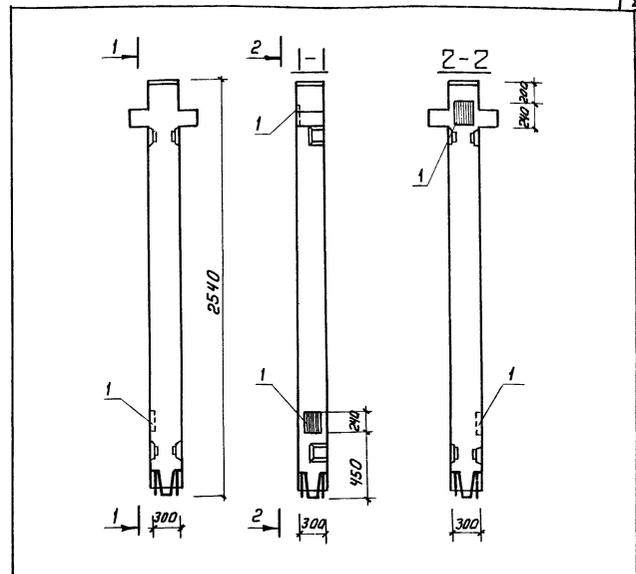


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			т.п. 903-1-153-КЖИ-КНР-333-14-а	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4			УИ-04-2 в. 7	Колонна КНР-333-14	1	1100 кг
Б4	1		УИ-04-2 в. 10 ч. II	Закладн. дет. М13	6	41,1 кг
т.п. 903-1-153-КЖИ-КНР-333-14-а						
				<b>Колонна</b> КНР-333-14-а	Лист	Масса
					Р	1,141 т
					Масшт	5/м
				Лист	Листов	
				САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн. Полякова И.В. Рук. гр. Сорокина Е.В. Эл. кон. Сольденшлягер Е.В. Нач. отд. ГИИ						



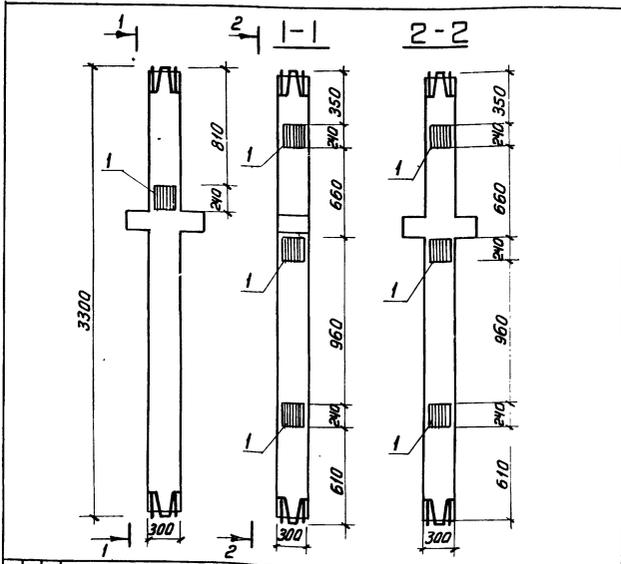
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация			
			т.п. 903-1-153 КЖИ-КНР-333-14-1а			
			Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
Б.Ч.			ИИ-04-2 В.7	Колонна КНР-333-14-1	1	1121 кг
Б.Ч.			ИИ-04-2 В.10 Ч. II	Закладн. дет. М13	2	13,7 кг
			т.п. 903-1-153 - КЖИ-КНР-333-14-1а			
			Колонна КНР-333-14-1а		Лит.	Масса
					Р	1,135 т
					б/м	
			Лист		Листов	
			САНТЕХПРОЕКТ			

Исполн. Полякова  
Рук. гр. Сорокина  
Тех. конст. Гальдежинская  
Нач. отд. Гин



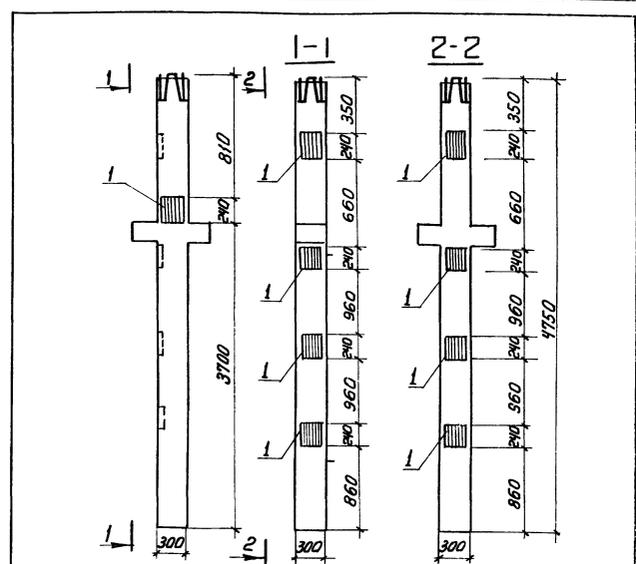
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация			
			т.п. 903-1-153 КЖИ-КВР-333-14-1а			
			Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
Б.Ч.			ИИ-04-2 В.12 Ч. I	Колонна КВР-333-14-1	1	61 кг
Б.Ч.			ИИ-04-2 В.10 Ч. II	Закладн. дет. М13	2	13,7 кг
			т.п. 903-1-153 - КЖИ-КВР-333-14-1а			
			Колонна КВР-333-14-1а		Лит.	Масса
					Р	0,625 т
					б/м	
			Лист		Листов	
			САНТЕХПРОЕКТ			

Исполн. Полякова  
Рук. гр. Сорокина  
Тех. конст. Гальдежинская  
Нач. отд. Гин



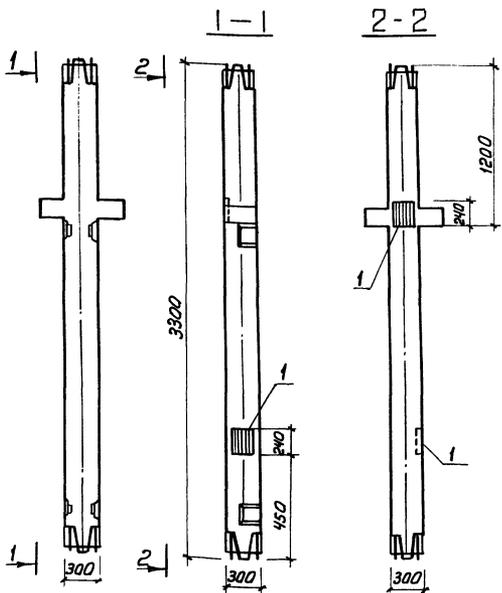
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация			
			т.п. 903-1-153 КЖИ-КСР-333-14б			
			Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
Б.Ч.			ИИ-04-2 В.7	Колонна КСР-333-14	1	750 т
Б.Ч.			ИИ-04-2 В.10 Ч. II	Закладн. дет. М13	7	47,95 кг
			т.п. 903-1-153 - КЖИ-КСР-333-14б			
			Колонна КСР-333-14б		Лит.	Масса
					Р	0,798 т
					б/м	
			Лист		Листов	
			САНТЕХПРОЕКТ			

Исполн. Полякова  
Рук. гр. Сорокина  
Тех. конст. Гальдежинская  
Нач. отд. Гин



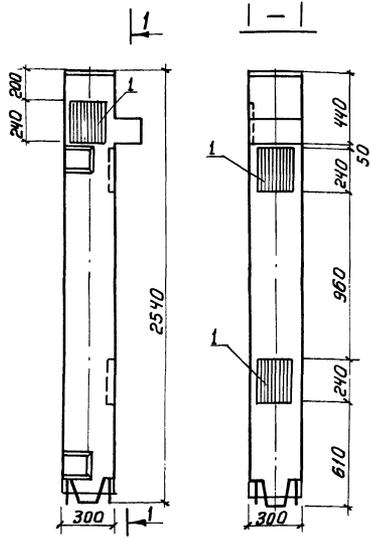
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация			
			т.п. 903-1-153 КЖИ-КНР-333-14б			
			Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
Б.Ч.			ИИ-04-2 В.7	Колонна КНР-333-14	1	1100 кг
Б.Ч.			ИИ-04-2 В.10 Ч. II	Закладн. дет. М13	9	61,65 кг
			т.п. 903-1-153 - КЖИ-КНР-333-14б			
			Колонна КНР-333-14б		Лит.	Масса
					Р	1,162 т
					б/м	
			Лист		Листов	
			САНТЕХПРОЕКТ			

Исполн. Полякова  
Рук. гр. Сорокина  
Тех. конст. Гальдежинская  
Нач. отд. Гин



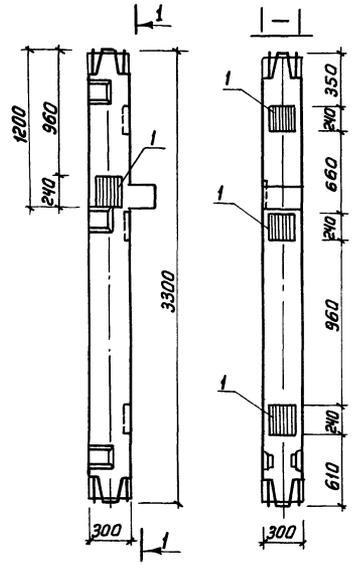
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153 КЖИ-КСР-333-14-1а	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
Б.ч.			ИИ-04-2 в.12 ч. I	Колонна КСР-333-14-1	1	746 кг
Б.ч.	1		ИИ-04-2 в.10 ч. II	Закладн. М13	2	13,7 кг
т.п. 903-1-153- КЖИ-КСР-333-14-1а						
Изд. лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт
				Р	0,76Т	1:25
Исполн	Полякова			Лист		Листов
Рук. гр.	Сорокина			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст.	Гальденшиккер					
Нач. отд.	Гин					

Туполов проект 903-1-153 Яльбом II



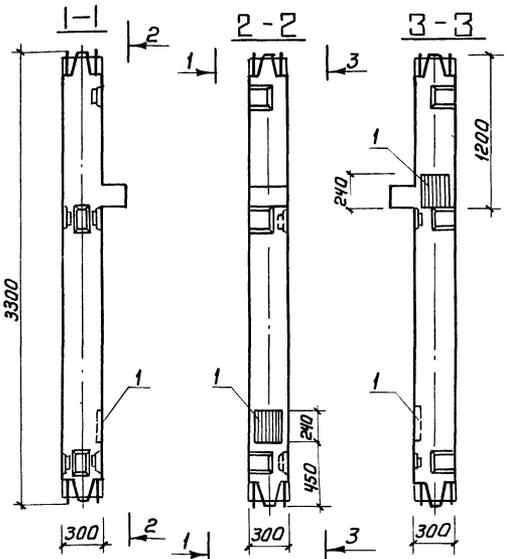
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153 КЖИ-КВК-333-14-1а	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
Б.ч.			ИИ-04-2 в.12	Колонна КВК-333-14-1	1	599 кг
Б.ч.	1		ИИ-04-2 в.10 ч. II	Закладн. дет. М13	3	20,55 кг
т.п. 903-1-153- КЖИ-КВК-333-14-1а						
Изд. лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
				Р	0,620Т	1:20
Исполн	Полякова			Лист		Листов
Рук. гр.	Сорокина			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст.	Гальденшиккер					
Нач. отд.	Гин					

ИИВ. Ильяев. Ильяев и дата



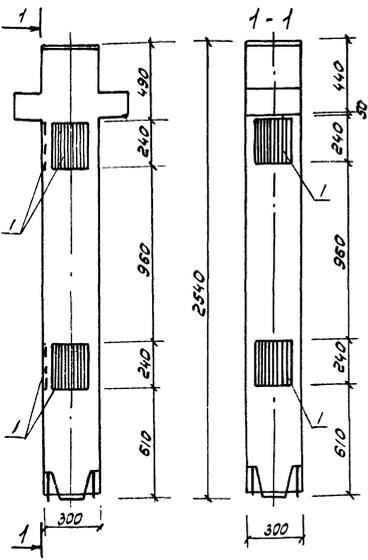
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153 КЖИ-КСК-333-14-1а	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
Б.ч.			ИИ-04-2 в.12	Колонна КСК-333-14-1	1	746 кг
Б.ч.	1		ИИ-04-2 в.10 ч. II	Закладн. изд. М13	4	27,4 кг
т.п. 903-1-153- КЖИ-КСК-333-14-1а						
Изд. лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт
				Р	0,775Т	1:25
Исполн	Полякова			Лист		Листов
Рук. гр.	Сорокина			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст.	Гальденшиккер					
Нач. отд.	Гин					

Туполов проект 903-1-153 Яльбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153 КЖИ-КСК-333-14-1а-б	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
Б.ч.			ИИ-04-2 в.12	Колонна КСК-333-14-1а	1	754 кг
Б.ч.	1		ИИ-04-2 в.10 ч. II	Закладн. изд. М13	2	13,7 кг
т.п. 903-1-153- КЖИ-КСК-333-14-1а-б						
Изд. лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
				Р	0,768Т	1:25
Исполн	Полякова			Лист		Листов
Рук. гр.	Сорокина			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст.	Гальденшиккер					
Нач. отд.	Гин					

ИИВ. Ильяев. Ильяев и дата



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		т.п. 903-1-153-КЖУ-КВР-333-14-а	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Б.4		УИ-04-2 В.7	Колонна КВР-333-14	1	600 кг
Б.4	1	УИ-04-2 В.10 Ч.1	Закладк. узд. М13	4	274 кг

Т.П.903-1-153-КЖУ-КВР-333-14 а

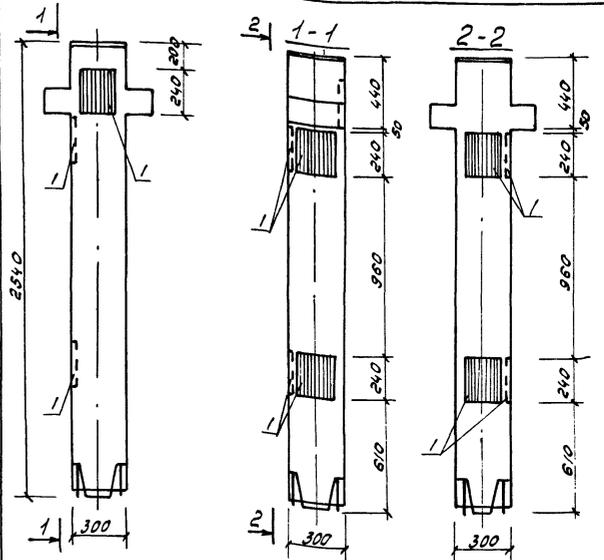
Изм.	Лист	н док.ум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					Р	0,6277	1:20
					Лист	Листов	

Колонна КВР-333-14-а

САНТЕХПРОЕКТ

Изм. Лист н док.ум. Подпись Дата

Исполн. Полякова  
Рис. гр. Сорокина  
Эл. конст. Соловьев  
Нач. отд. Гун



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		т.п. 903-1-153-КЖУ-КВР-333-14-б	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Б.4		УИ-04-2 В.7	Колонна КВР-333-14	1	600 кг
Б.4	1	УИ-04-2 В.10 Ч.1	Закладк. узд. М13	5	34,3 кг

Т.П.903-1-153-КЖУ-КВР-333-14 б

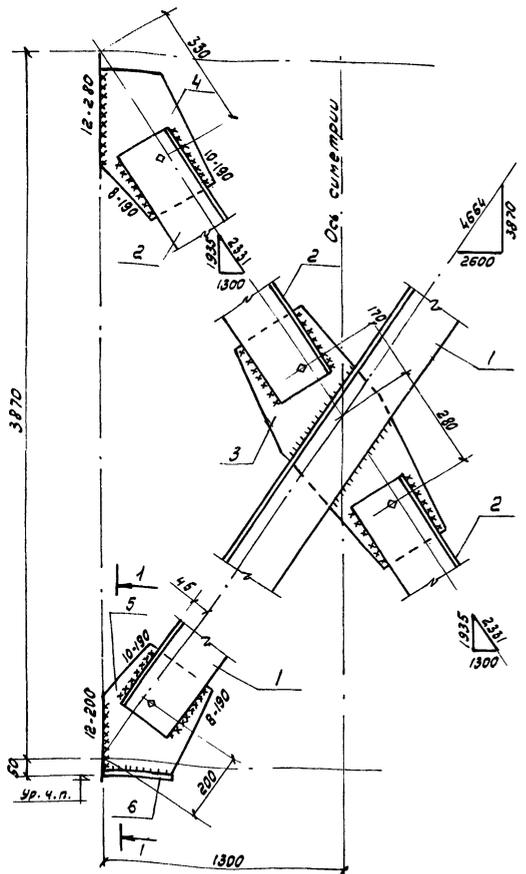
Изм.	Лист	н док.ум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					Р	0,6347	1:20
					Лист	Листов	

Колонна КВР-333-14-б

САНТЕХПРОЕКТ

Изм. Лист н док.ум. Подпись Дата

Исполн. Полякова  
Рис. гр. Сорокина  
Эл. конст. Соловьев  
Нач. отд. Гун



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Марка	Масса	
			С-3	326,3	
			Документация		
			Детали		
Б.4	1	Л100-12 ГОСТ 8509-78; E=4370		1	84,0 кг
Б.4	2	то же E=1980		2	76,0 кг
Б.4	3	-б=12 ГОСТ 82-70; S=0,26		1	25,0 кг
Б.4	4	то же S=0,1		2	19,2 кг
Б.4	5	» S=0,1		2	19,2 кг
Б.4	6	» S=0,05		2	9,6 кг

Изм.	Лист	н док.ум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					Р	326,3	1:10
					Лист	Листов	

т.п. 903-1-153- -КЖУ-МСУ-3

СВЯЗЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МСУ-3

САНТЕХПРОЕКТ

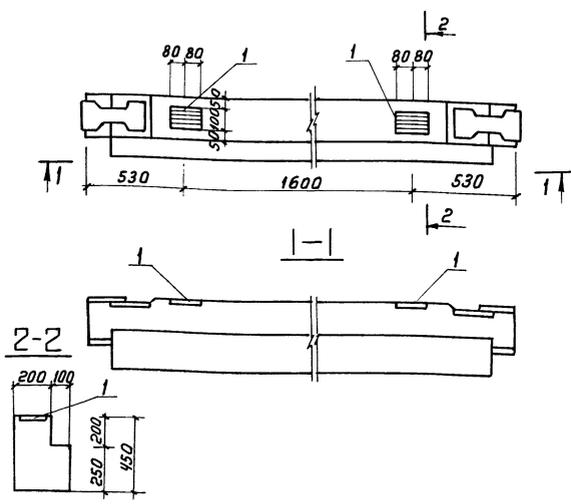
Изм. Лист н док.ум. Подпись Дата

Исполн. Микитара  
Рис. гр. Сорокина  
Эл. конст. Соловьев  
Нач. отд. Гун



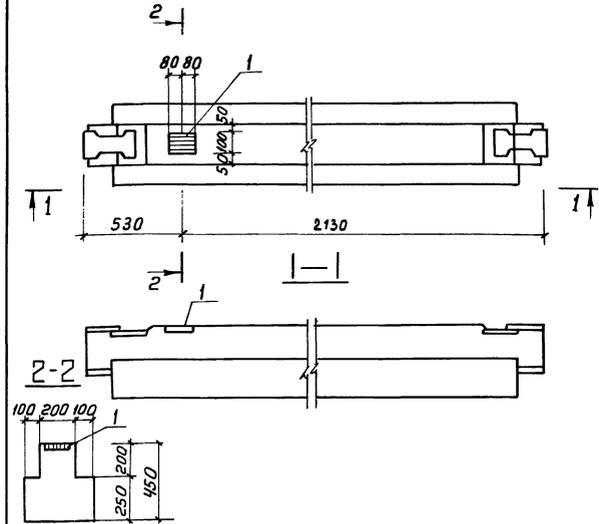






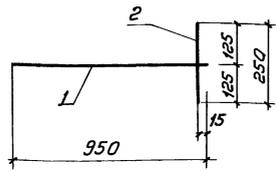
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-КЖИ-Р-40-27-а	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4			ИИ-04-0 в.6	Ригель Р-40-27	1	750кг
Б4	1		"	Закладн. дет. МР7	2	2,73кг
т.п. 903-1-153 - КЖИ-Р-40-27-а						
Изм/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	Ригель	Лит.	Масса/Масшт
				Р-40-27-а	Р	0,753Т 1:20
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	САНТЕХПРОЕКТ		

ИИВ Исполн. Пол.Лист и дата



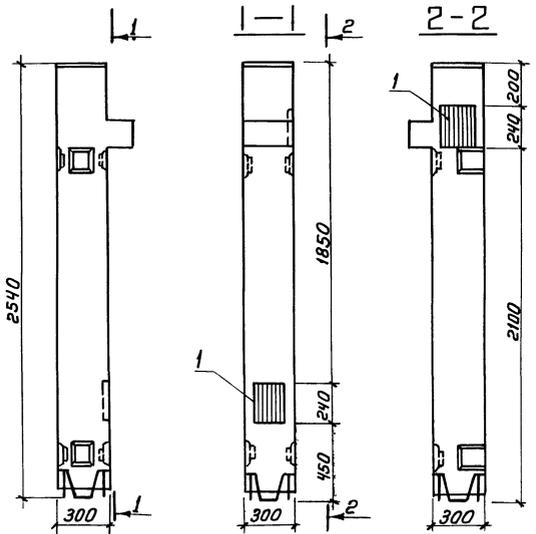
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153-КЖИ-Р2-72-27-а	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4			ИИ-04-0 в.6	Ригель Р2-72-27	1	870кг
Б4	1		"	Закладн. дет. МР7	1	1,366кг
т.п. 903-1-153 - КЖИ-Р2-72-27-а						
Изм/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	Ригель	Лит.	Масса/Масшт
				Р2-72-27-а	Р	0,872Т 1:20
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	САНТЕХПРОЕКТ		

ИИВ Исполн. Пол.Лист и дата



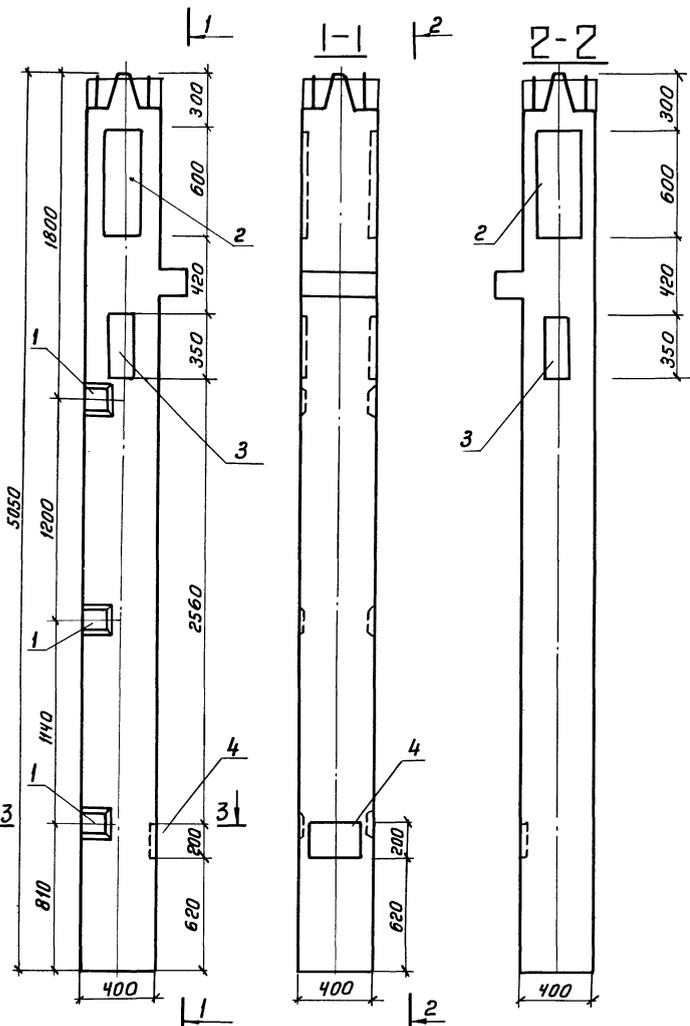
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
Б4	1		Ф10А III ГОСТ 5781-75 в-950		1	0,59 кг
Б4	2		Ф10А III ГОСТ 5781-75 в-250		1	0,15 кг
т.п. 903-1-153 - КЖИ-АС-1						
Изм/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	Якорь	Лит.	Масса/Масшт
				АС-1	Р	0,74кг Б/м
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	САНТЕХПРОЕКТ		

ИИВ Исполн. Пол.Лист и дата

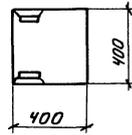


Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153-КЖИ-КВК-333-14-14-б	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4			ИИ-04-2 в.12	Колонна КВК-333-14-14	1	599кг
Б4	1		ИИ-04-2 в.10 ч. II	Закладн. дет. М13	2	13,7
т.п. 903-1-153 - КЖИ-КВК-333-14-14-б						
Изм/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист	Исх/Лист
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	Колонна	Лит.	Масса/Масшт
				КВК-333-14-14-б	Р	0,620Т 1:20
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Исполн	Пол.Лист	Подп.	Дата	САНТЕХПРОЕКТ		

ИИВ Исполн. Пол.Лист и дата

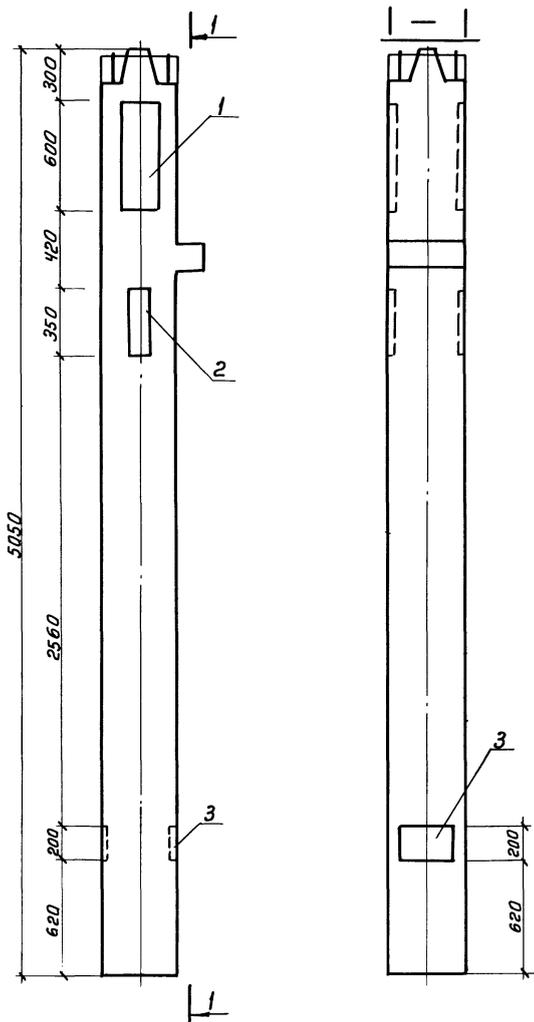


3-3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			т.п.903-1-153-КЖИ-КНК-436-52-б	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4			ИИ-04-2 в.4	Колонна КНК-436-52	1	2030 кг
Б4	1		ИИ-04-2 вып. II ч. II	Закладн. дет. М5-9-1	3	9,87 кг
Б4	2		ИИ-04-2 в.19	То же М5-9-1	1	46,1 кг
Б4	3		То же	— „ — М5-10-1	1	25,34 кг
Б4	4		— „ —	— „ — М12	1	13,11 кг

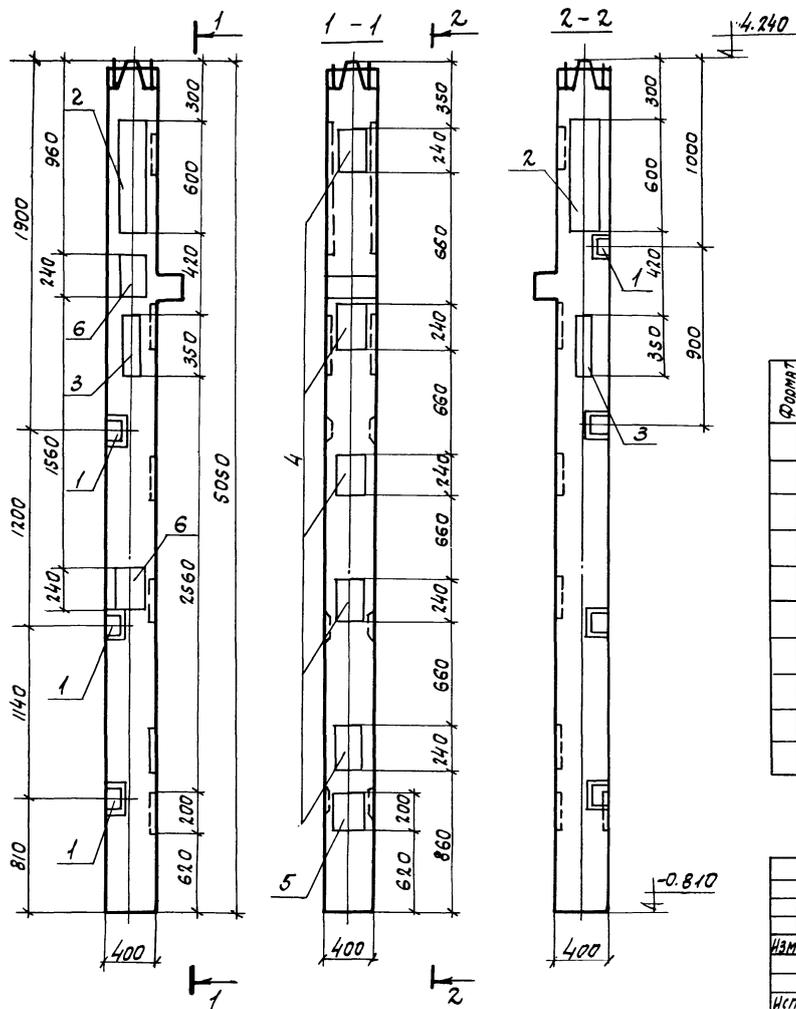
т.п.903-1-153 - КЖИ-КНК-436-52-б				Лит.	Масса	Масшт
Колонна				Р	2,124т	1:20
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Исполн. Полякова				Лист		
Рук. гр. Сорокина				Листов		
Гл. конст. Вальденшиллер				САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. ГИИ						



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			т.п.903-1-153-КЖИ-КНК-436-52-а	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
			ИИ-04-2 в.4	Колонна КНК-436-52	1	2030 кг
Б4	1		ИИ-04-2 в.19	Закладн. дет. М5-9-1	1	46,1 кг
Б4	2		То же	То же М5-10-1	1	25,34 кг
Б4	3		— „ —	— „ — М12	1	13,11 кг

т.п.903-1-153 - КЖИ-КНК-436-52				Лит.	Масса	Масшт
Колонна				Р	2,114т	1:20
Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата		
Исполн. Полякова				Лист		
Рук. гр. Сорокина				Листов		
Гл. конст. Вальденшиллер				САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. ГИИ						

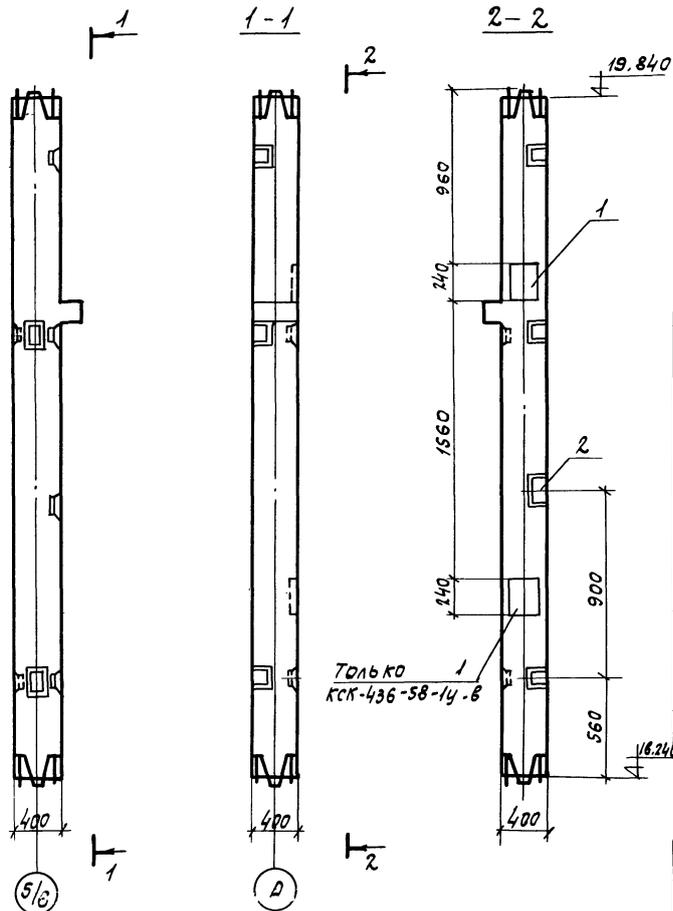




ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-КНК-436-52-9	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			НИ-04-2 В.4	КОЛОННА КНК-436-52	2030	кг
		1	НИ-04-2 В. II Ч. II	ЗАКЛАДН. ДЕТ. МС1	4	9.87 кг
		2	НИ-04-2 В.19	" " МС-9-1	1	46.1 кг
		3	ТО ЖЕ	" " МС-10-1	1	25.34 кг
		4	НИ-04-8 В.3	" " М2	5	34.0 кг
		5	НИ-04-2 В.19	" " М12	1	13.11 кг
		6	НИ-04-2 В.10 Ч. II	" " М13	2	13.7 кг

			Т.П. 903-1-153-КНИ-КНК-436-52-9			
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛОННА	ЛИСТ.	МАССА	МАССИТ.
			КНК-436-52-9		2172г	
Исполн. Полякова	Рук. гр. Сарокина	Гл. конст. Гольденшлюгер		Лист	Листов	
Ил. отд. ГИИ				САНТЕХПРОЕКТ		

КСК-436-52-1у-Б



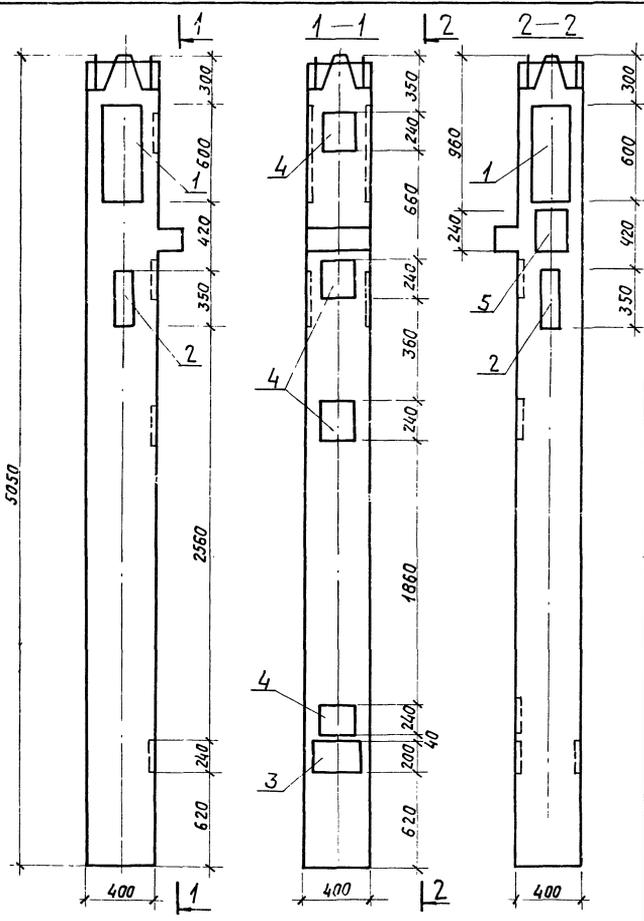
КОЛОННА КСК-436-52-1у-В ЗЕРКАЛЬНА  
КОЛОННЕ КСК-436-52-1у-Б ОТНОСИТЕЛЬНО  
ОСИ "5/6"

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-КСК-436-52-1у-Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			НИ-04-2 В.11 Ч. II	КОЛОННА КСК-436-52-1у	1449	кг
		1	НИ-04-2 В.10 Ч. II	ЗАКЛАДН. ДЕТ. М13	1	6.85 кг
		2	НИ-04-2 В.11 Ч. II	ТО ЖЕ МС-1	1	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-КСК-436-52-1у-Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			НИ-04-2 В.11 Ч. II	КОЛОННА КСК-436-52-1у	1449	кг
		1	НИ-04-2 В.10 Ч. II	ЗАКЛАДН. ДЕТ. М13	2	13.7 кг

			Т.П. 903-1-153-КНИ-КСК-436-52-1у-Б КСК-436-52-1у-Б			
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КСК-436-52-1у-Б	ЛИСТ.	МАССА	МАССИТ.
			КСК-436-52-1у-Б		1.456г	
			КСК-436-52-1у-Б		1.463г	
Исполн. Полякова	Рук. гр. Сарокина	Гл. конст. Гольденшлюгер		Лист	Листов	
Ил. отд. ГИИ				САНТЕХПРОЕКТ		

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

ЦВ.Издательство и дата



Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			Т.П. 903-1-153-КЖИ-КНХ-436-52-Е	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б.Ч.			УУ-04-2 В.4	Колонна КНХ-436-52	1	2030 кг
Б.Ч.	1		УУ-04-2 В.19	Закладн. М5-9-1	1	46,1 кг
Б.Ч.	2		то же	" М5-10-1	1	25,34 кг
Б.Ч.	3		"	" М12	1	13,11 кг
Б.Ч.	4		УУ-04-8 В.3	" М12	4	27,2 кг
Б.Ч.	5		УУ-04-2 В.10 ч. II	" М13	1	6,85 кг

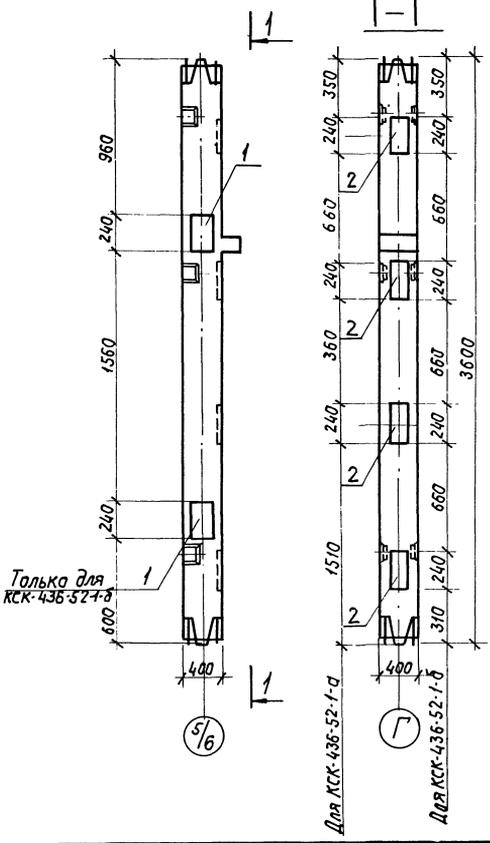
		Т.П. 903-1-153-КЖИ-КНХ-436-52-Е.			
		Колонны		Лит.	Масса
		КНХ-436-52-Е		Р	δ/м
				2,1497	
				Лист	
				САНТЕХПРОЕКТ	

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

ЦВ.Издательство и дата

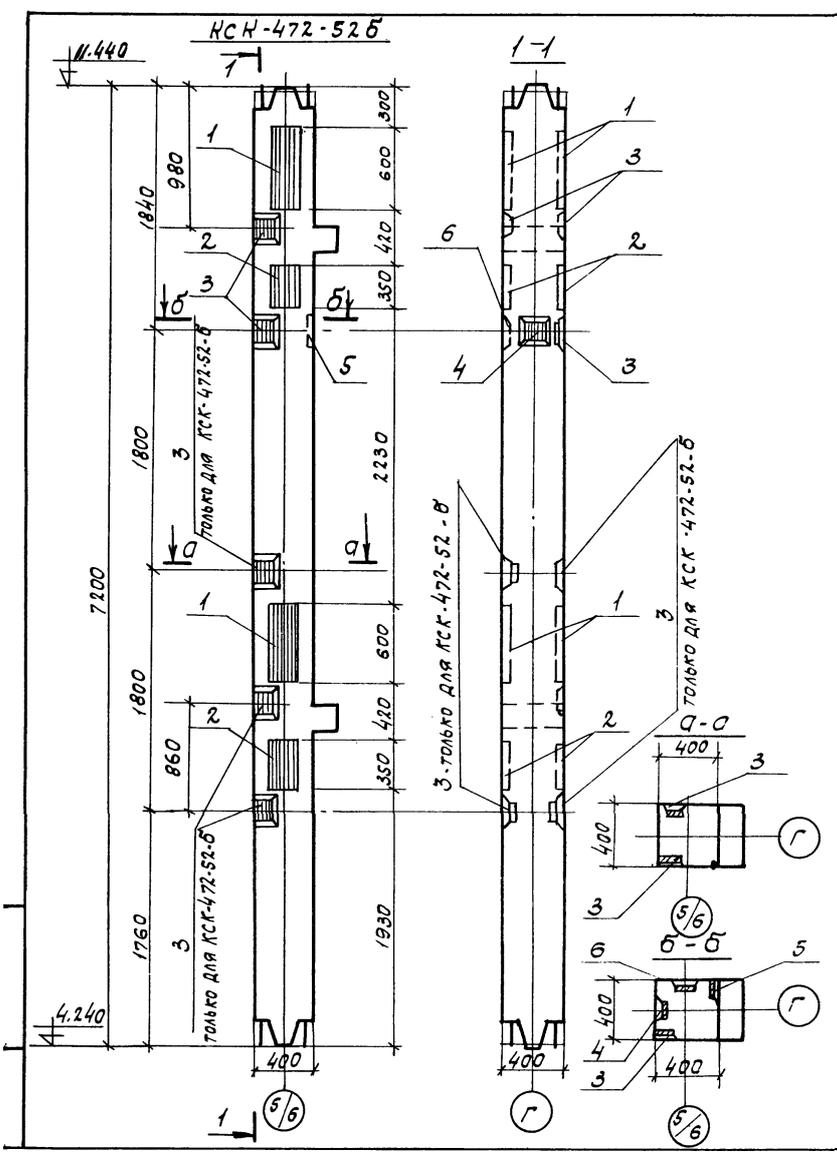
КСК-436-52-1а

Колонна КСК-436-52-1б зеркальна относительно оси 5/6

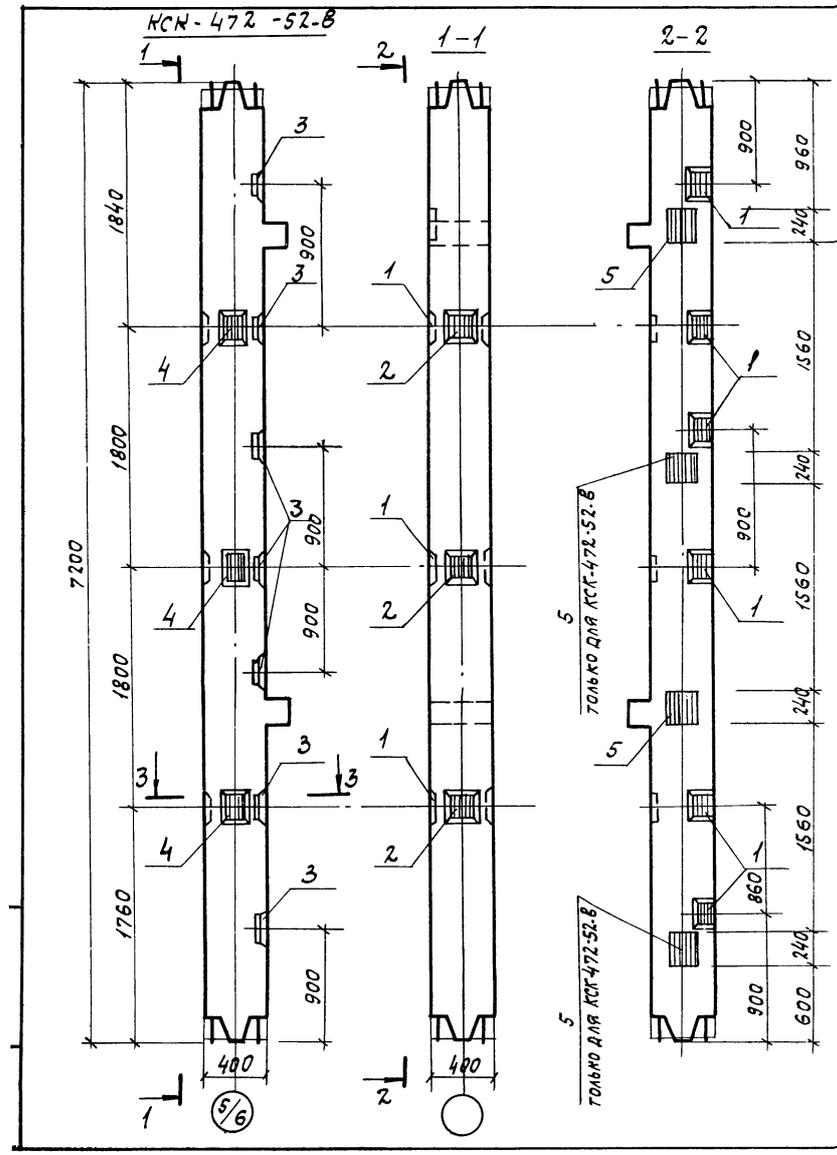


Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			Т.П. 903-1-153-КЖИ-КСК-436-52-1а	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б.Ч.			УУ-04-2 В.11 ч. II	Колонна КСК-436-52-1	1	1420 кг
Б.Ч.	1		УУ-04-2 В.10 ч. II	Закладн. дет. М13	1	6,85 кг
Б.Ч.	2		УУ-04-8 В.3	" М12	3	29,4 кг
				Документация		
			Т.П. 903-1-153-КЖИ-КСК-436-52-1б	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б.Ч.			УУ-04-2 В.11 ч. II	Колонна КСК-436-52-1	1	1420 кг
Б.Ч.	1		УУ-04-2 В.10 ч. II	" М13	2	13,7 кг
Б.Ч.	2		УУ-04-8 В.3	" М12	4	27,2 кг

		Т.П. 903-1-153-КЖИ-КСК-436-52-1а		КСК-436-52-1а	
		КСК-436-52-1б		КСК-436-52-1б	
		Колонны		Лит.	Масса
		КСК-436-52-1а		Р	δ/м
		КСК-436-52-1б		1,4477	
				1,4671	
				Лист	
				САНТЕХПРОЕКТ	

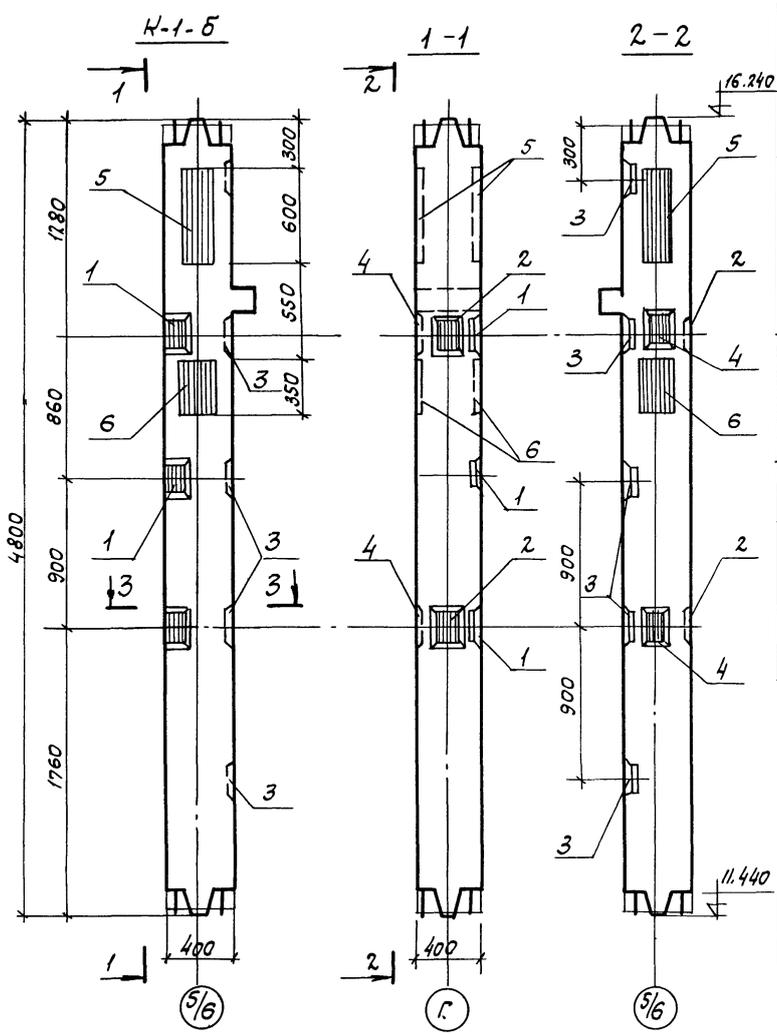


ФОРМАТ	ВОНА	ТОВА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Т.П.903-1-153-КНИ-КСК-472-52-а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б.Ч.			ИИ-04-2 вып.4	КОЛОННА КСК-472-52	1	2880кг
Б.Ч.	1		ИИ-04-2 в.19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МС-9-1	2	92,2кг
Б.Ч.	2		То же	То же МС-10-1	2	50,68кг
Б.Ч.	3		ИИ-04-2 вып.11 ч.II	" МС-1	4	3,29кг
Б.Ч.	4		То же	" МС-2	1	2,31кг
Б.Ч.	5		"	" МС-4	1	3,29кг
Б.Ч.	6		"	" МС-5	1	2,20кг
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б.Ч.			ИИ-04-2 вып.4	КОЛОННА КСК-472-52	1	2880кг
Б.Ч.	1		ИИ-04-2 в.19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МС-9-1	2	92,2 кг
Б.Ч.	2		То же	То же МС-10-1	2	50,68кг
Б.Ч.	3		ИИ-04-2 вып.11 ч.II	" МС-1	8	16,45кг
Б.Ч.	4		То же	" МС-2	1	2,31 кг
Б.Ч.	5		"	" МС-4	1	3,29 кг
Б.Ч.	6		"	" МС-5	1	2,20 кг
				Т.П.903-1-153 КНИ-КСК-472-52-а КНИ-КСК-472-52-б		
				КОЛОННЫ КСК-472-52-а КСК-472-52-б	ЛИТ. П МАССА 3034,0кг 304,70кг	МАСШТ. Б/М
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ ЛИСТОВ
ИСПОЛН. СУДАРИКОВА С.И. Р.Ч. Г.Р. СОРОКИНА ГЛ. ИНЖ. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР И.В. ОТД. ГИИ						САНТЕХПРОЕКТ

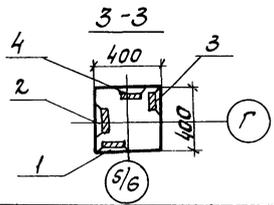


ФОРМАТ	ВОНА	ТОВА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Т.П.903-1-153-КНИ-КСК-472-52-в	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-2 вып.4	КОЛОННА КСК-472-52	1	2880кг
	1		ИИ-04-2 вып.11 ч.II	ЗАКЛАДН. МС-1	6	9,87кг
	2		То же	То же МС-2	3	6,93 кг
	3		"	" МС-4	7	9,87кг
	4		"	" МС-5	3	6,60кг
	5		ИИ-04-2 вып.10 ч.II	" М13	4	27,40кг
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Т.П.903-1-153-КНИ-КСК-472-52-г	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-2 вып.4	КОЛОННА КСК-472-52	1	2880кг
	1		ИИ-04-2 вып.11 ч.II	ЗАКЛАДН. МС-1	6	9,87кг
	2		То же	То же МС-2	3	6,93 кг
	3		"	" МС-4	7	9,87кг
	4		"	" МС-5	3	6,60кг
	5		ИИ-04-2 вып.10 ч.II	" М13	2	13,70кг
				Т.П.903-1-153 КНИ-КСК-472-52-в КНИ-КСК-472-52-г		
				КОЛОННЫ КСК-472-52-в. КСК-472-52-г.	ЛИТ. П МАССА 2921кг 2907кг	МАСШТ.
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ ЛИСТОВ
ИСПОЛН. СУДАРИКОВА С.И. Р.Ч. Г.Р. СОРОКИНА ГЛ. ИНЖ. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР И.В. ОТД. ГИИ						САНТЕХПРОЕКТ

Альбом II  
Типовой проект 903-1-153  
ИВ. Н. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА



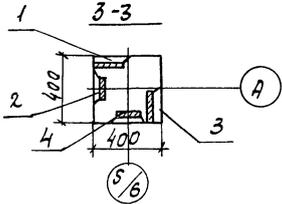
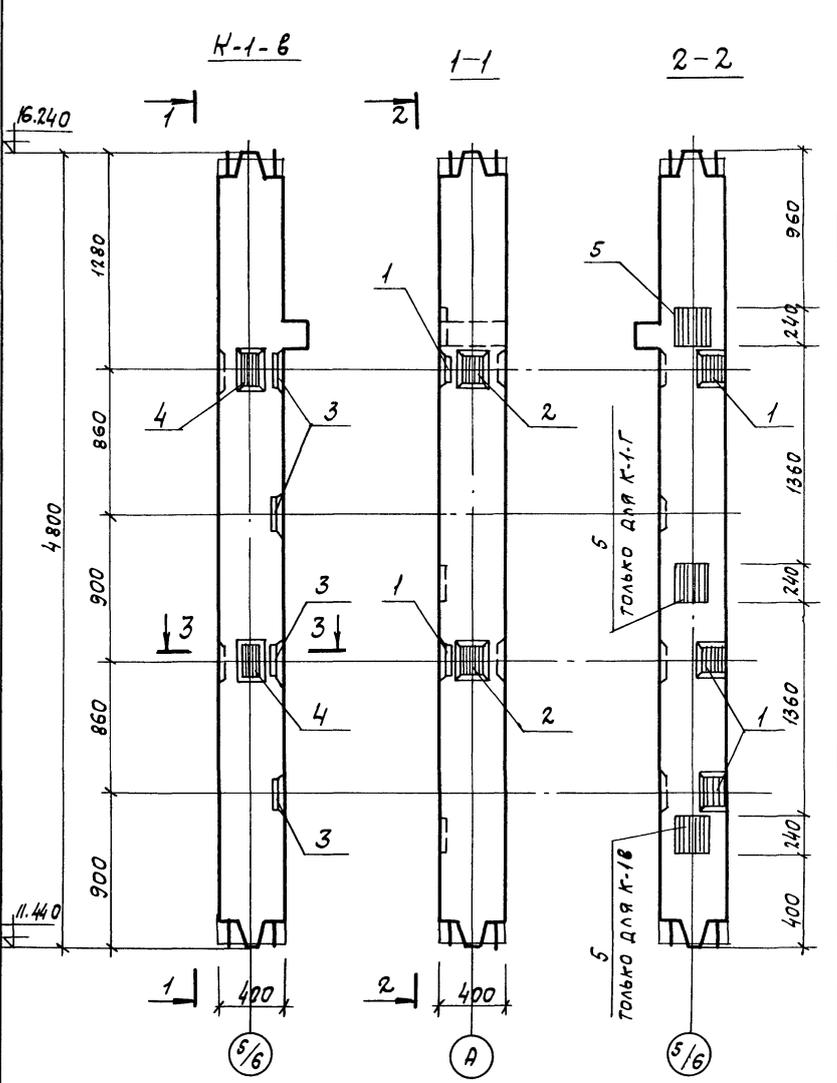
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ К-1-а		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-К-1-а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-К-1	КОЛОННА К-1	1	НАЗУЛИСТ
		1	ИИ-04-2 вып. 11ч. II	ЗАКЛАД. ДЕТАЛЬ МС-1	3	6,58кг
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-2	2	4,62кг
		3	"	" МС-4	4	6,58кг
		4	"	" МС-5	2	4,40кг
		5	ИИ-04-2 вып. 19	" МС-9-1	1	46,1кг
		6	ТО ЖЕ	" МС-10-1	1	25,34кг
				ДОКУМЕНТАЦИЯ К-1-б		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-К-1-б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-К-1	КОЛОННА К-1	1	НАЗУЛИСТ
		1	ИИ-04-2 вып. 11ч. II	ЗАКЛАД. ДЕТАЛЬ МС-1	3	6,58кг
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-2	2	4,62кг
		3	"	" МС-4	4	6,58кг
		4	"	" МС-5	2	4,40кг
		5	ИИ-04-2 вып. 19	" МС-9-1	1	46,1кг
		6	ТО ЖЕ	" МС-10-1	1	25,34кг



КОЛОННА К-1-а ЗЕРКАЛЬНА ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ 5/6

ИЗМЕНИТ И ДОКУМ.		ПОДП.	ДАТА	КОЛОННЫ	Лист	МАССА	МАШТ.
				К-1-а, К-1-б	Р	2074 кг	
					Лист	2074 кг	
Исполн. СУДАРИКОВА				САНТЕХПРОЕКТ			
Рук. гр. СОРОКИНА				г. Мос.			
Гл. конст. ГОЛДЕНЦИМАН							
Нав. отд. ГИИ							

Альбом II  
Типовой проект 903-1-153  
ИВ. Н. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА

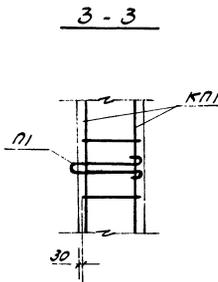
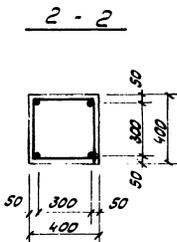
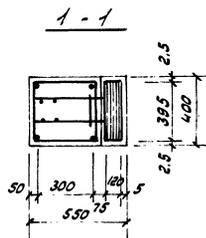
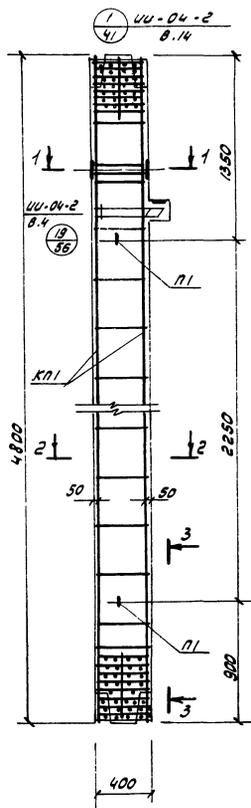


КОЛОННА К-1-б ЗЕРКАЛЬНА ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ 5/6

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ К-1-б		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-К-1-б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-К-1	КОЛОННА К-1	1	НАЗУЛИСТ
		1	ИИ-04-2 вып. 11ч. II	ЗАКЛАД. ДЕТАЛЬ МС-1	3	6,58кг
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-2	2	4,62кг
		3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-4	4	6,58кг
		4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-5	2	4,40кг
		5	ИИ-04-2 вып. 10ч. II	ТО ЖЕ М13	2	13,70кг
				ДОКУМЕНТАЦИЯ К-1-г		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-К-1-г	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Т.П. 903-1-153-КНИ-К-1	КОЛОННА К-1	1	НАЗУЛИСТ
		1	ИИ-04-2 вып. 11ч. II	ЗАКЛАД. ДЕТАЛЬ МС-1	3	6,58кг
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-2	2	4,62кг
		3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-4	4	6,58кг
		4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-5	2	4,40кг
		5	ИИ-04-2 вып. 10ч. II	ТО ЖЕ М13	2	13,70кг

ИЗМЕНИТ И ДОКУМ.		ПОДП.	ДАТА	КОЛОННЫ	Лист	МАССА	МАШТ.
				К-1-б; К-1-г	Р	2016 кг	
					Лист	2016 кг	
Исполн. СУДАРИКОВА				САНТЕХПРОЕКТ			
Рук. гр. СОРОКИНА				г. Мос.			
Гл. конст. ГОЛДЕНЦИМАН							
Нав. отд. ГИИ							

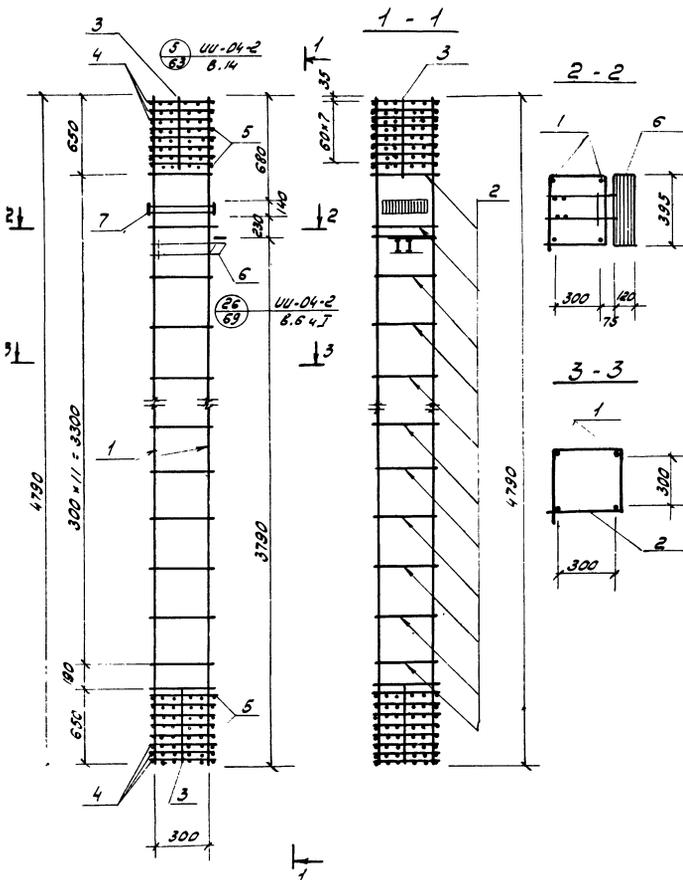




Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>			
12г	т.п. 903-1-153- КЖУ-К-1	Сборочный чертеж	на 3 лист.
11	т.п. 903-1-153- КЖУ-ВС	Выборка арматуры	
<u>Сборочные единицы</u>			
12г	1 т.п. 903-1-153- КЖУ-К-1	Колонна К-1	1 на 3 лист.
12г	2 т.п. 903-1-153- КЖУ-КП1	Каркас пространств. КП1	1 214,2 кг
11	3 УУ-04-2 8.6 ч. II	Сетка арматурная С-8	2 0,34 кг
11	4 УУ-04-2 8.19 л. 130	Петля П-1	2 4,4 кг
<u>Материалы</u>			
	Бетон М "300"	0,79	м <sup>3</sup>

Сетки С-8 в консоли колонны условно не показаны, см. серия УУ-04-2 8.4 л. 56

Т.п. 903-1-153- КЖУ-К-1		Литер	Масса	Масшт
Колонна К-1		Р	1,987	1:25
Армирование		Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ				



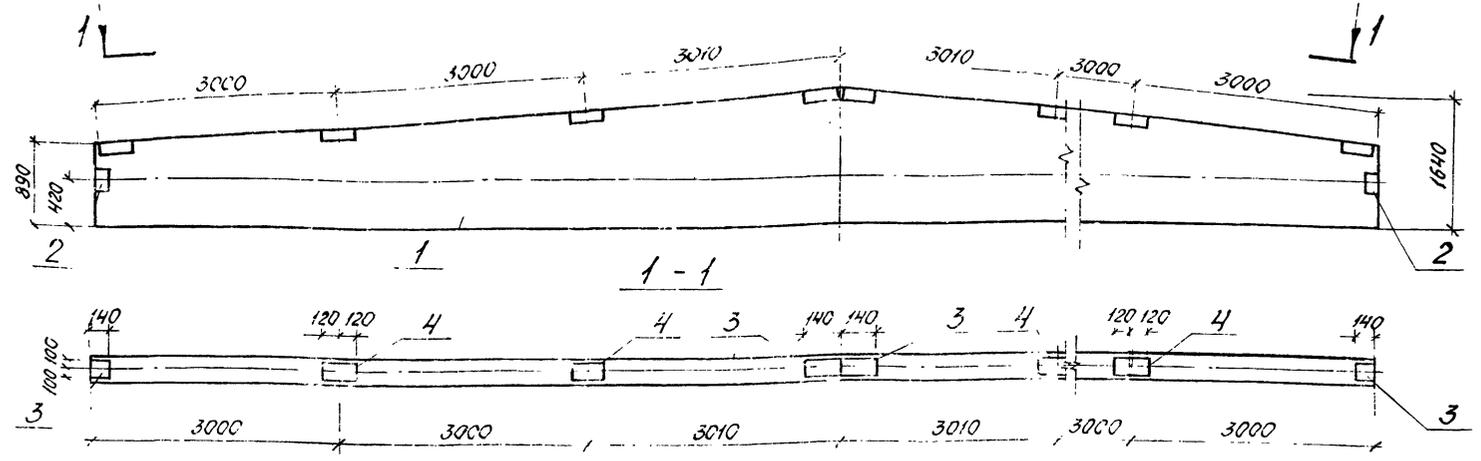
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
12г	т.п. 903-1-153- КЖУ-КП1	Сборочный чертеж	
11	т.п. 903-1-153- КЖУ-ВС	Выборка арматуры	
<u>Сборочные единицы</u>			
6,4	1 ф36А II ГОСТ 5781-75 Р-470	4	48,9 кг
11	2 УУ-04-2 8.19 л. 130	Стержни одинач. поз. 3	13 0,91 кг
11	3 УУ-04-2 8.19 л. 129	То же поз. 23	8 0,1 кг
11	4 УУ-04-2 8.6 ч. II	Сетка арматурная С-1	5 0,8 кг
11	5 То же	То же С-2	10 1,2 кг
11	6 УУ-04-2 8.3	Изделие закладное М-6	1 20,0 кг
11	7 То же	То же М-7	1 11,2 кг

Армирование колонны выполняется в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных стержней с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.п. 903-1-153- КЖУ-КП1		Литер	Масса	Масшт
Каркас пространственный КП1		Р	214,2	1:25
		Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ				

Альбом I

Типовой проект 903-1-153

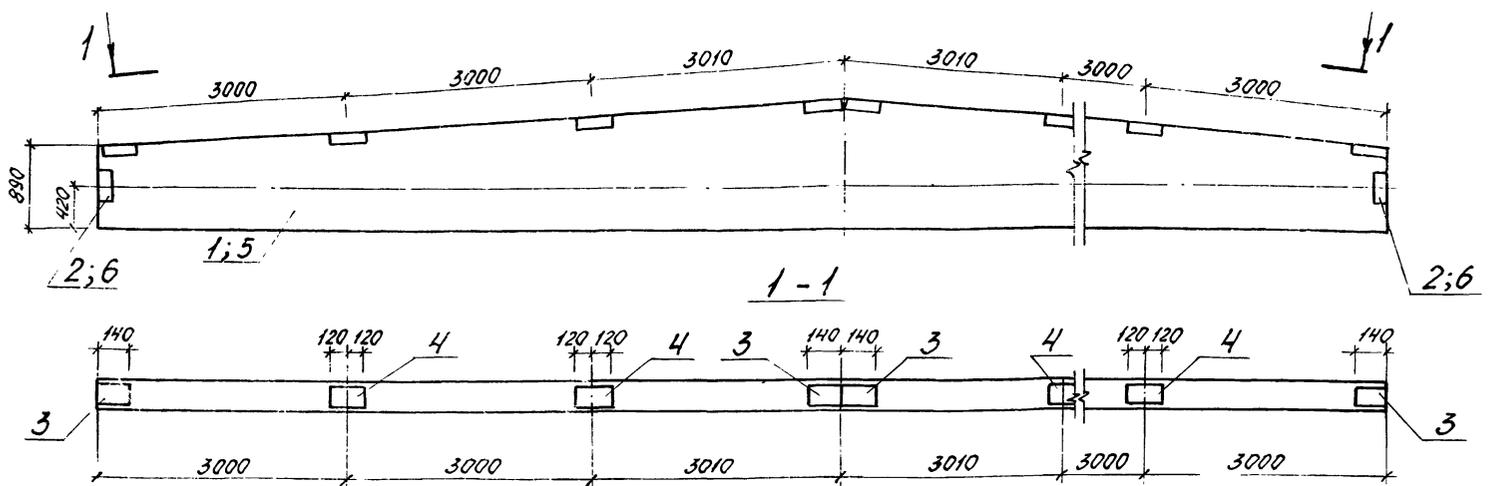


Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12г			т.п. 903-1-153 КЖИ-Б1	Сборочный чертеж		2БДР18-2А-IVа
				Сборочные единицы и детали		
Б4	1	1.462-3, вып.1	Балка 2БДР18-2А-IV	1		
"	2	1.462-3, вып.3	Изделие закладное МЧ-10-3	2	5,1кг	
"	3	То же	То же МЧ-1-3	4	2,0кг	
"	4	"	" МЧ-3-4	4	3,4кг	
				Документация		
12г			т.п. 903-1-153 КЖИ-Б1	Сборочный чертеж		2БДР18-3А-IVа
				Сборочные единицы и детали		
Б4	1	1.462-3, вып.1	Балка 2БДР18-3А-IV	1		
"	2	1.462-3, вып.3	Изделие закладное МЧ-10-3	2	5,1кг	
"	3	То же	То же МЧ-1-3	4	2,0кг	
"	4	"	" МЧ-3-4	4	3,4кг	

ТП 903-1-153 -КЖИ Б1				Лист	Масса	Масштаб
Балка Б-1 (2БДР18-2А-IVа; 2БДР18-3А-IVа)				Р		1:50
				Лист	Листов	
				САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом II

Типовой проект 903-1-153

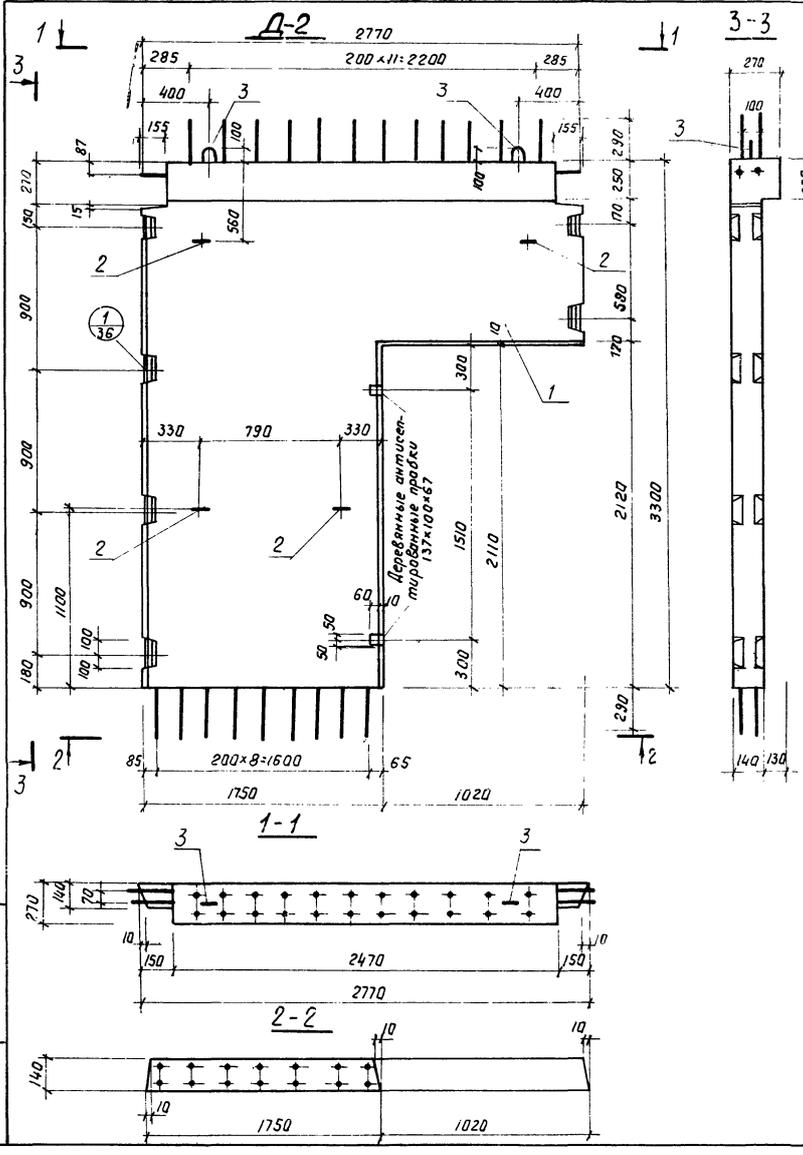


Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12г			т.п. 903-1-153 КЖИ-Б2	Сборочный чертеж		2БДР18-3А-IVа
				Сборочные единицы и детали		
Б4	1	1.462-3, вып.1	Балка 2БДР18-3А-IV	1		
"	2	1.462-3, вып.3	Изделие закладное МЧ-10-3	2	5,1кг	
"	3	То же	То же МЧ-1-3	4	2,0кг	
"	4	"	" МЧ-3-4	4	3,4кг	
				Документация		
12г			т.п. 903-1-153 КЖИ-Б2	Сборочный чертеж		3БДР18-4А-IVа
				Сборочные единицы и детали		
Б4	5	1.462-3, вып.1	Балка 3БДР18-4А-IV	1		
"	6	1.462-3, вып.3	Изделие закладное МЧ-10-5	2	5,2кг	
"	3	То же	То же МЧ-1-3	4	2,0кг	
"	4	"	" МЧ-3-4	4	3,4кг	

ТП 903-1-153 КЖИ Б2				Лист	Масса	Масштаб
Балка Б-2 (2БДР18-3А-IVа; 3БДР18-4А-IVа)				Р		1:50
				Лист	Листов	
				САНТЕХПРОЕКТ		



Типовой проект 903-1-153 Альбом II



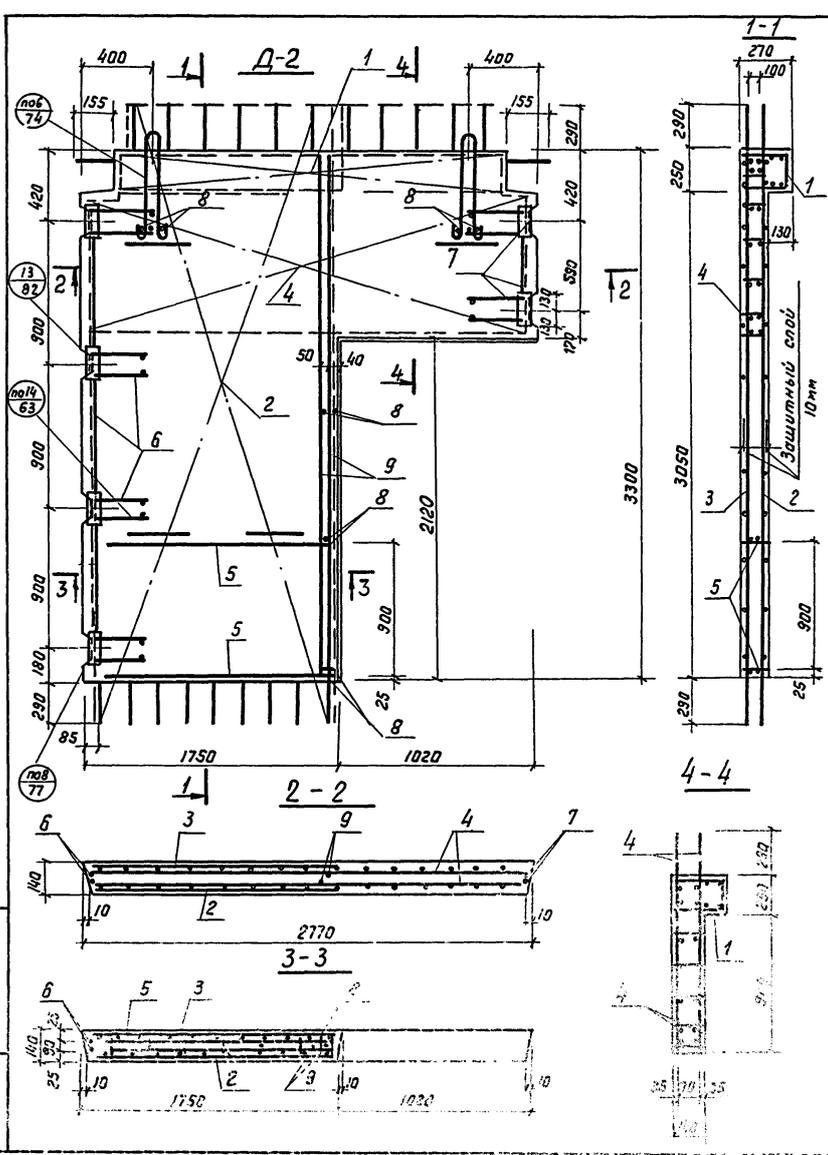
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация Д2, Д3		
12г			Т.П. 903-1-153- КЖИ-Д-2,Д-3	Сборочный чертеж		на 8 листах
11			Т.П. 903-1-153- КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
				Сборочные единицы		
12г	1		Т.П. 903-1-153- КЖИ-Д-2,Д-3	Диафрагма жестк. Д2, Д3	1	
11	2		ИИ-04-6	Петля П-2	4	
11	3		"	Петля П-4	2	
				Материалы:		
				Бетон М300	1,05	м3

1. Диафрагма Д-3 зеркальна диафрагме Д-2
2. Узлы приняты по серии ИИ-04-6 в.5 ч.1
3. Указания по изготовлению диафрагм и закладных деталей см. серию ИИ-04-6, вып. 5.

			Т.П. 903-1-153- КЖИ-Д-2 КЖИ-Д-3		
Изм.	Лист	И докум.	подпись	Дата	Литер.
Проверил	Исполнит	Рук.гр.	Ин.констр.	Нач. отд.	Масса
					Масшт.
					р
					2,63г
					1:25
					Лист 1
					Листов 4
САНТЕХПРОЕКТ					

Альбом II

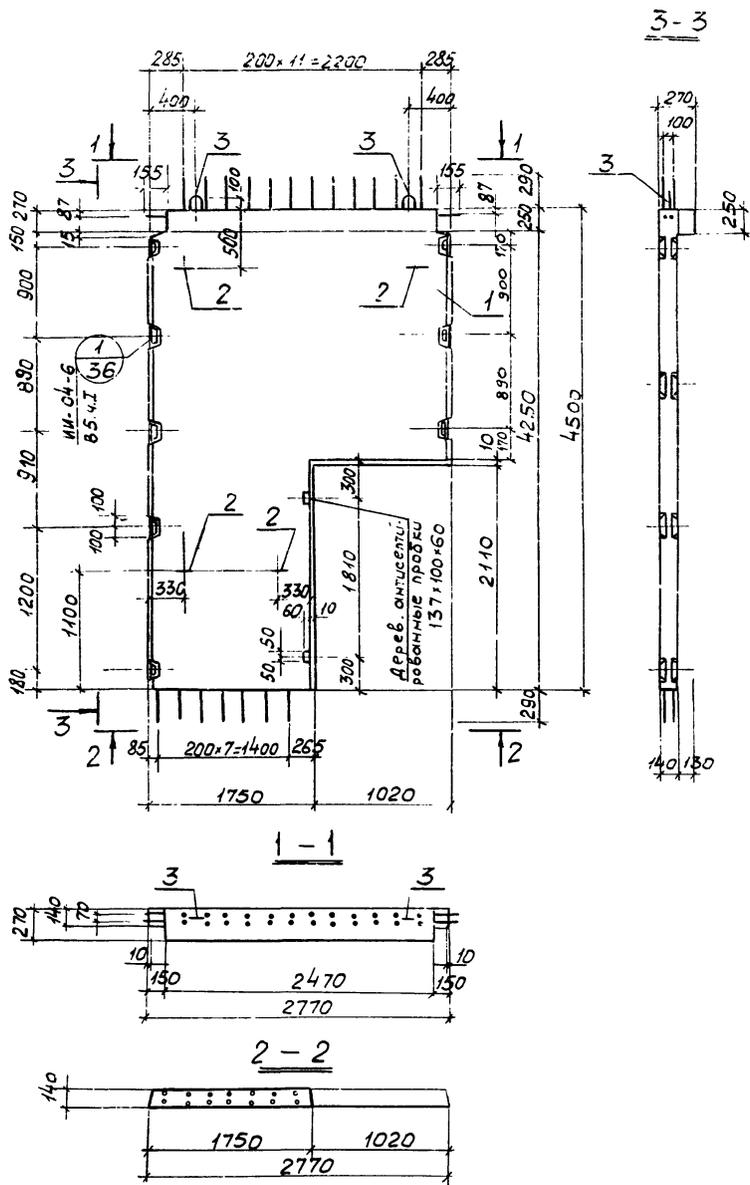
Типовой проект 903-1-153



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация Д2, Д3		
			Т.П. 903-1-153- КЖИ-Д-2; Д-3	Сборочный чертеж		
			Т.П. 903-1-153- КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
				Сборочные единицы		
	1		ИИ-04-6	Сетка арматурная С-3	1	4,08 кг
	2		Т.П. 903-1-153- КЖИ-С-19л, С-19п	То же	1	19,8 кг
	3		Т.П. 903-1-153- КЖИ-С-19л, С-19п	"	1	19,8 кг
	4		Т.П. 903-1-153- КЖИ-КП2	Каркас пространств КП2	1	108,85 кг
	5		Т.П. 903-1-153- КЖИ-К1	Каркас плоский К-1	2	2,0 кг
	6		ИИ-04-6	Объемный каркас ОМД-2	1	31,91 кг
	7		Т.П. 903-1-153- КЖИ-ОМД-4	То же	1	13,5 кг
	8		ИИ-04-6	Стержни одиночные ОС-1	8	0,24 кг
	9		То же	То же	2	кг

1. Диафрагма Д-3 зеркальна диафрагме Д-2.
2. Узлы приняты по серии ИИ-04-6, в.5 ч.1.

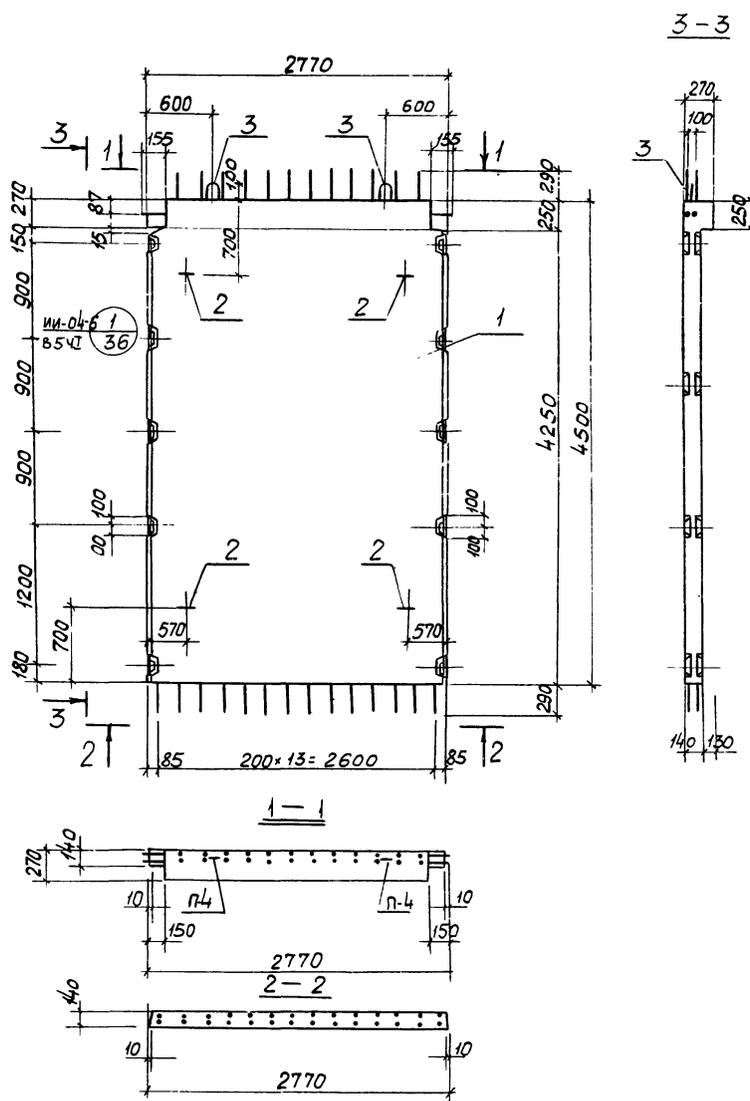
			Т.П. 903-1-153- КЖИ-Д-2 КЖИ-Д-3		
Изм.	Лист	И докум.	подпись	Дата	Литер.
Проверил	Исполнит	Рук.гр.	Ин.констр.	Нач. отд.	Масса
					Масшт.
					р
					1:25
					Лист
					Листов
САНТЕХПРОЕКТ					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
Документация						
12п			т.п. 903-1-153 кжи-Д-5	Сборочный чертеж		
11			т.п. 903-1-153 кжи-ВС	Выборка арматуры		
Сборочные единицы и детали						
12п	1		т.п. 903-1-153 кжи-Д-5	Диафрагма жесткости Д-4	1	
11	2		ИИ-04-6 В5 ч. II л.17	Петля П-2	4	7,28
11	3		то же	То же П-4	2	6,12
Материалы						
				Бетон марки 300	1,44	м3

1 УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДИАФРАГМ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-6 ВЫП 5

Т.п. 903-1-153-			кжи-Д-5		
Изм.	Лист	И док.м.	подпись	Дата	Диафрагма жесткости Д-5 /опалубка/
Исполнил	Никифоров	Рис.			Лист
Рук. гр.	Сорокина	Проф.			Листов
Гл. констр.	Сальденшино	Инж.			САНТЕХПРОЕКТ
Нач. отд.	Гин				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
Документация						
			т.п. 903-1-153- кжи-Д-4	Сборочный чертеж		
			то же -кжи-ВС	Выборка арматуры		
Сборочные единицы и детали						
12п	1		т.п. 903-1-153-кжи-Д-4	Диаграмма жесткости Д-5	1	
11	2		ИИ-04-6 В5 ч. II л.17	Петля П-2	4	7,28
11	3		то же	Петля П-4	2	6,12
Материалы						
				Бетон марки 300	1,74	м3

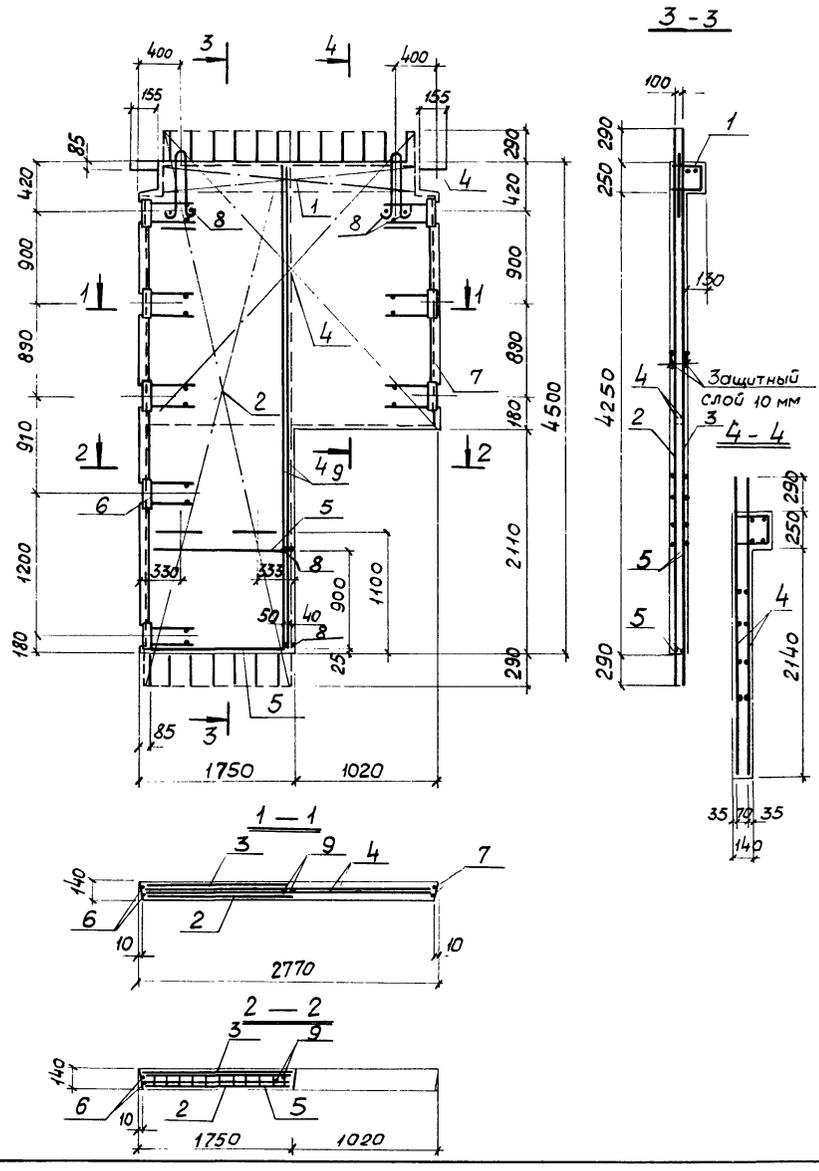
1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДИАФРАГМЫ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-6 ВЫП. 5.

Т.п. 903-1-153-			кжи-Д-4		
Изм.	Лист	И док.м.	подп.	Дата	Диафрагма жесткости Д-4 /опалубка/
Исполнил	Никифоров	Рис.			Лист
Рук. гр.	Сорокина	Проф.			Листов
Гл. констр.	Сальденшино	Инж.			САНТЕХПРОЕКТ
Нач. отд.	Гин				

Альбом II

Типовой проект 903-1-153

Имя, Фамилия, подпись и дата



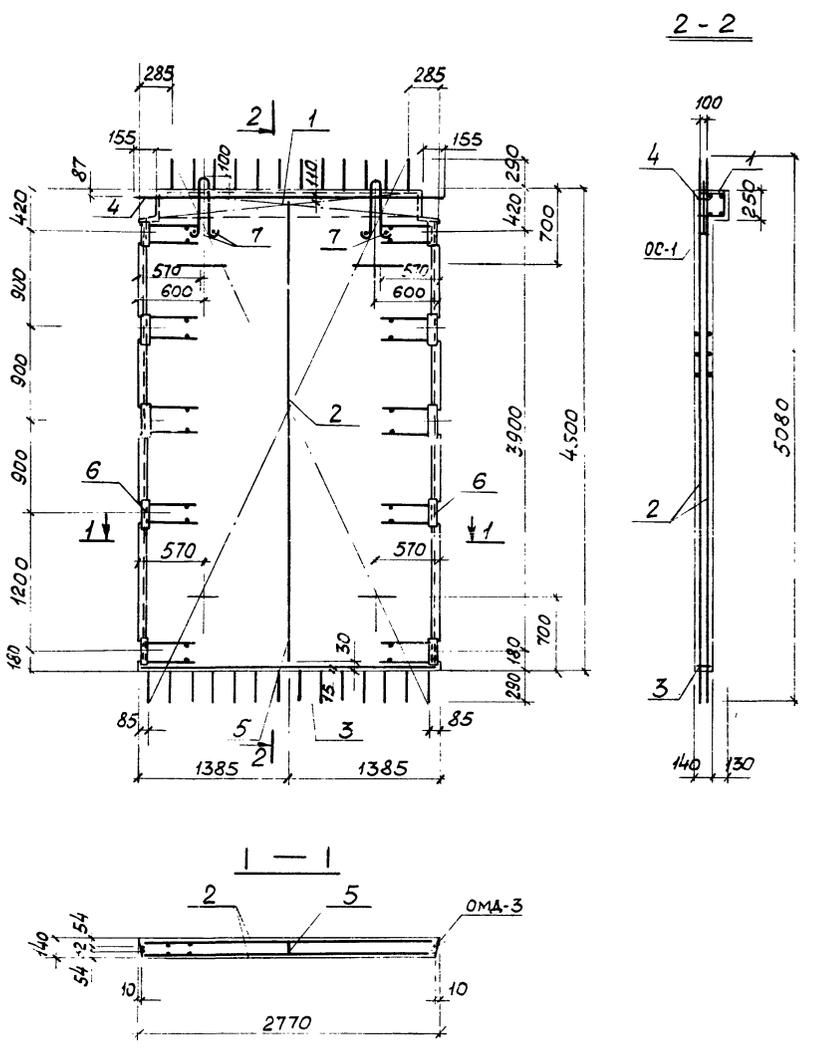
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			т.п. 903-1-153- кжи-Д-5	Сборочный чертеж		
			т.п. 903-1-153- кжи-ВС	Выборка арматуры		
				Сборочные единицы и детали		
	1		т.п. 903-1-153- кжи-С-20	Сетка арматурная С-20	1	7,3 кг
	2		то же кжи-С-21А С-21А	то же С-21А	1	16,25 кг
	3		"	" С-24П	1	16,25 кг
	4		" -кжи-кп-3	Каркас пространственный кп-3	1	136,18 кг
	5		" -кжи-к-3	каркас плоский К-3	2	3,36 кг
	6		" -кжи-ОМД-5	Объемный каркас ОМД-5	1	46,55 кг
	7		" -кжи-ОМД-6	то же ОМД-6	1	25,66 кг
	8		ИИ-04-6 В.С.Ч. II Л.17	Стержни одиночные ос-1	8	0,24 кг
	9		т.п. 903-1-153-кжи-К-5,ОС-2	то же ОС-2	2	22,8 кг

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Диаметр	Масса	Масштаб
					Р		1:25
Исполнил: Никифорова А.И.					Лист		
Рук. гр.: Сорокина С.В.					Листов		
Гл. конст.: Гольденшлагер В.В.					САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.: ГИМ							

Альбом II

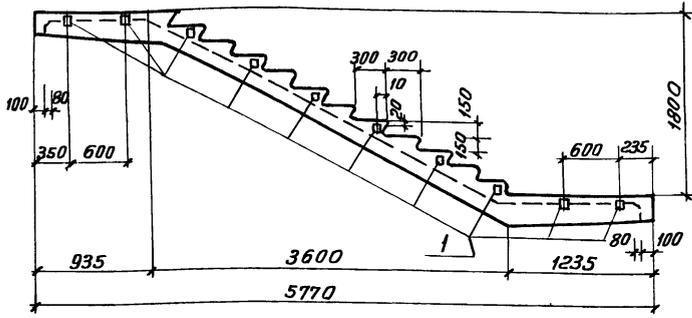
Типовой проект 903-1-153

Имя, Фамилия, подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Выборка арматуры		
				Сборочные единицы и детали		
	1		т.п. 903-1-153- кжи-С-20	Сетка арматурная С-20	1	7,30 кг
	2		то же кжи-С-22	То же С-22	2	58,4 кг
	3		" кжи-К-5	Каркас плоский К-5	1	5,94 кг
	4		ИИ-04-6 В.С.Ч. II Л.11	То же К-1	1	21,87 кг
	5		т.п. 903-1-153- кжи-К-4	То же К-4	1	4,01 кг
	6		т.п. 903-1-153- кжи-ОМД-5	Объемный каркас ОМД-5	2	46,55 кг
	7		ИИ-04-6 В.С.Ч. II Л.17	Стержни одиночные ос-1	4	0,12 кг

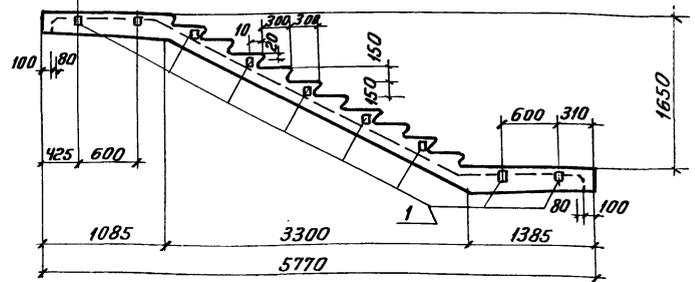
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Диаметр	Масса	Масштаб
					Р		1:25
Исполнил: Никифорова А.И.					Лист		
Рук. гр.: Сорокина С.В.					Листов		
Гл. конст.: Гольденшлагер В.В.					САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.: ГИМ							



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ЛМ-58-14-18а		
			Документация			
			ТП903-1-153-КЖИ-ЛМ-58-14-18а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИН. И ДЕТАЛИ		
Б4			ИИ-04-7 В.2	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	1	2,76 Г
Б4	1		ИИ-04-7 В.2	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛ-Т МЛ-1	16	0,014 Г

ТП903-1-153-КЖИ-ЛО-58-14-18а

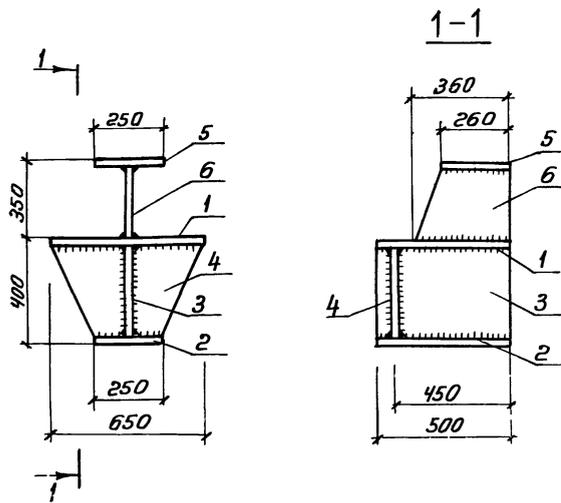
Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
					Р	2,77 т	5/м
					Лист		Листов
Исполн.	Инж.Форова	Руч. Гр. Сорокина	Гл. Конс. Гольденшиллер	Нач. Отд. Гин			САНТЕХПРОЕКТ
							ЛМ-58-14-18а



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ЛМ-58-14-17а		
			ТП903-1-153-КЖИ-ЛМ-58-14-17а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИН. И ДЕТАЛИ		
Б4			ИИ-04-7 В.1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-17	1	2,29 Г
Б4	1		ИИ-04-7 В.2	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛ-Т МЛ-1	14	0,014 Г

ТП903-1-153-КЖИ-ЛО-58-14-17г

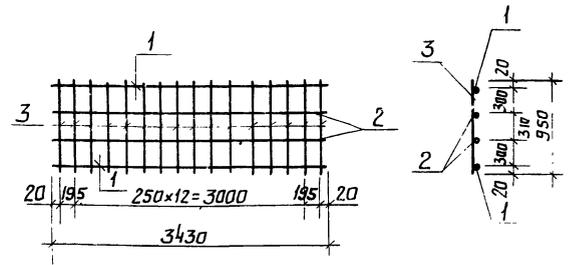
Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
					Р	2,3 т	5/м
					Лист		Листов
Исполн.	Инж.Форова	Руч. Гр. Сорокина	Гл. Конс. Гольденшиллер	Нач. Отд. Гин			САНТЕХПРОЕКТ
							ЛМ-58-14-17а



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			-630x14 ГОСТ 103-76, ρ=500	1	33,6 кг
"	2			-250x14 ГОСТ 103-76, ρ=500	1	13,7 кг
"	3			-372x8 ГОСТ 103-76, ρ=500	1	11,6 кг
"	4			-120x8 ГОСТ 103-76, ρ=320	2	4,8 кг
"	5			-250x14 ГОСТ 103-76, ρ=260	1	7,1 кг
"	6			-336x8 ГОСТ 103-76, ρ=360	1	7,5 кг

ТП903-1-153-КЖИ-МН-30

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
					Р	78,3	5/1
					Лист		Листов
Исполн.	Сергеева	Руч. Гр. Терновая	Гл. Конс. Гольденшиллер	Нач. Отд. Гин			САНТЕХПРОЕКТ
							Опорный столик МН-30

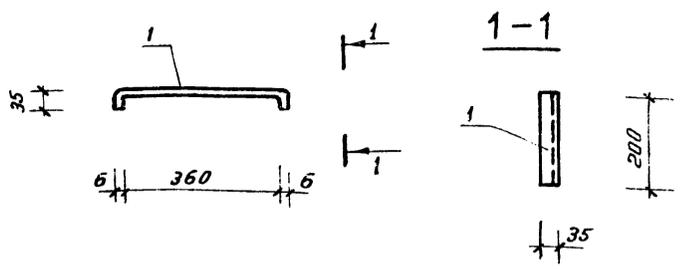


КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			• 16А II ГОСТ 5781-75, ρ=3430	2	10,9 кг
"	2			• 10А II ГОСТ 5781-75, ρ=3430	2	4,2 кг
"	3			• 6А I ГОСТ 5781-75, ρ=950	15	3,2 кг

ТП903-1-153-КЖИ-КР11

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
					Р	18,3 кг	5/м
					Лист		Листов
Исполн.	Авешинкова	Руч. Ср. Терновая	Гл. Конс. Гольденшиллер	Нач. Отд. Гин			САНТЕХПРОЕКТ
							Каркас плоский КР11

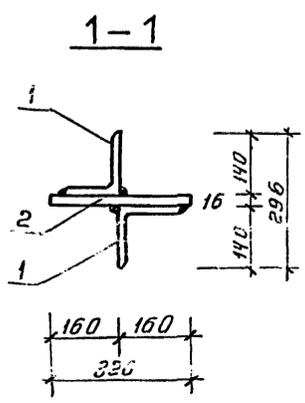
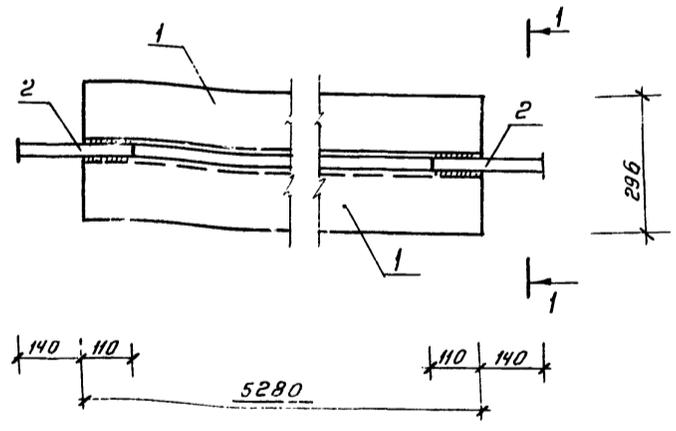


МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71\*

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1		-6x200 ГОСТ 380-71*, R=430	1	4,1 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-МН 31

Исполн.	Рук. гр.	Гл. констр.	Инж. отд.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
Смирнова	Терновая	Гольденшлягер	И.И.	МН-31	Р	4,1 кг	1:10
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					САНТЕХПРОЕКТ		



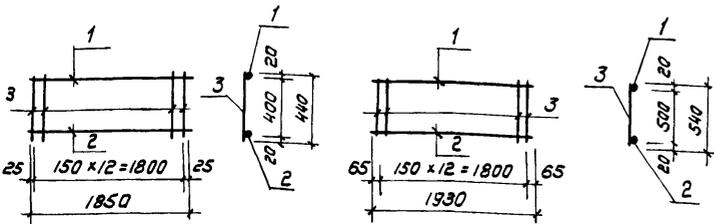
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		1140x9 ГОСТ 8509-72, R=5280	2	205,0 кг
"		2		-320x16 ГОСТ 380-71*, R=250	2	20,1 кг
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 1%						2,3 кг

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ПО ГОСТ 9467-75.  
СВАРНЫЕ ШВЫ hш = 6 мм.

Исполн.	Рук. гр.	Гл. констр.	Инж. отд.	ИЗДЕЛИЕ	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
Смирнова	Терновая	Гольденшлягер	И.И.	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ МИИ-1	Р	227,4 кг	Б/м
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					САНТЕХПРОЕКТ		

КР 19

КР 20



Каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Марка	Масса
КР 19	5,3 кг
КР 20	6,5 кг

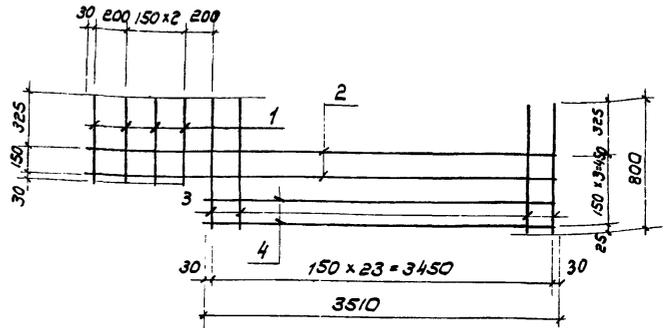
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
11				<u>КР 19</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			• 10 А I ГОСТ 5781-75, $\rho = 1850$	1	1,1 кг
11	2			• 16 А I ГОСТ 5781-75, $\rho = 1850$	1	2,9 кг
"	3			• 6 А I ГОСТ 5781-75, $\rho = 440$	13	1,3 кг
11				<u>КР 20</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			• 10 А I ГОСТ 5781-75, $\rho = 1930$	1	1,2 кг
11	2			• 16 А I ГОСТ 5781-75, $\rho = 1930$	1	3,0 кг
"	3			• 6 А I ГОСТ 5781-75, $\rho = 540$	13	2,3 кг

ТП 903-1-153-КНИ-КР19; КР20

Изм	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Каркасы плоские КР 19, КР 20	Лист	Масса	Масшт.
						Р	См. ТАБЛ.	Б/М
						Лист		Листов
						САНТЕХПРОЕКТ		

Иль. И. подл. Подл. и дата

Исполн. АЛЕШНИКОВА Илья  
Рук. гр. ТЕРНОВАЯ  
И. Конст. ПИВДЕНЧИЛОВ ГИИ



Сетка сваривается во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой

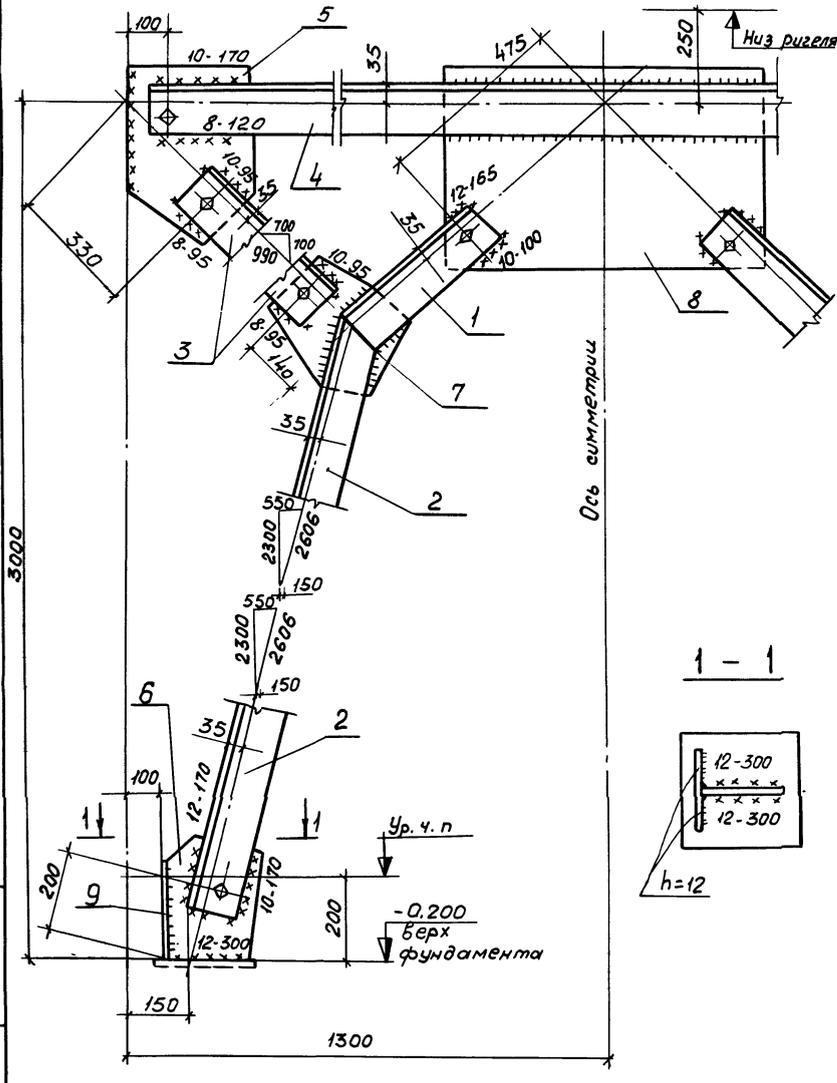
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф9А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 505$	4	0,9 кг
Б4	2			Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 420$	2	3,3 кг
"	3			Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 800$	24	7,6 кг
"	4			Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 3510$	2	2,8 кг

ТП - 903-1-153 - КНИ - С34

Изм	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С34	Лист	Масса	Масшт.
						Р	14,6 кг	Б/М
						Лист		Листов
						САНТЕХПРОЕКТ		

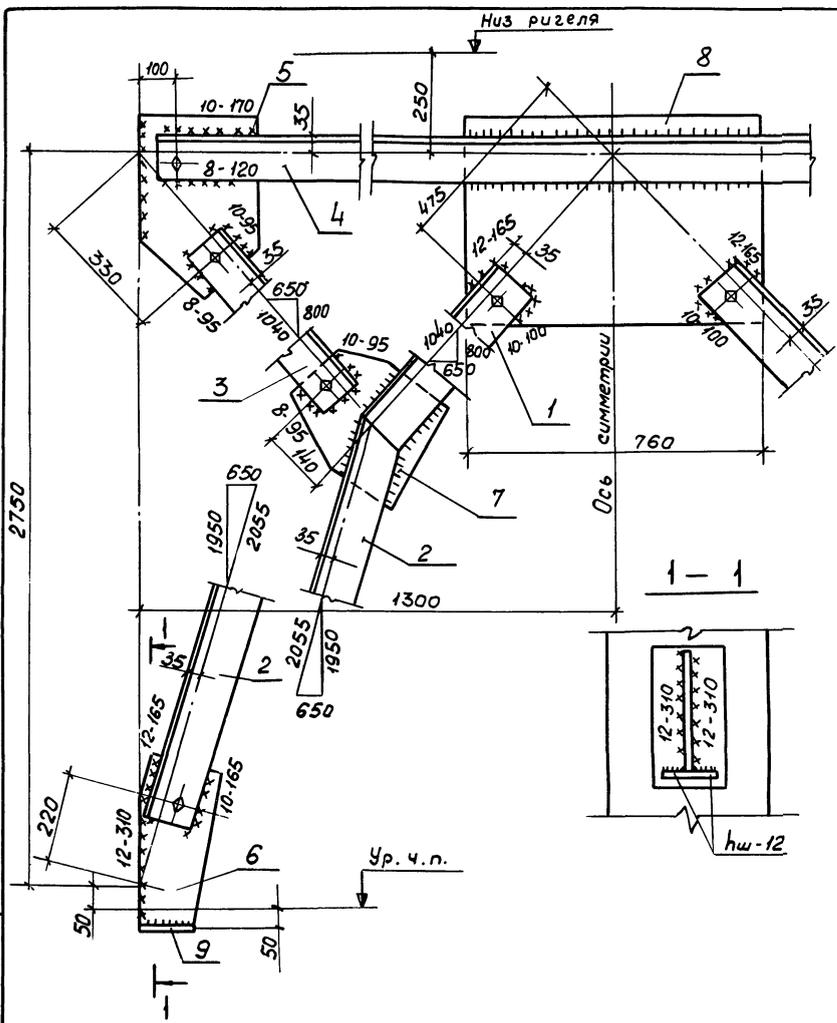
Иль. И. подл. Подл. и дата

Исполн. АЛЕШНИКОВА Илья  
Рук. гр. ТЕРНОВАЯ  
И. Конст. ПИВДЕНЧИЛОВ ГИИ



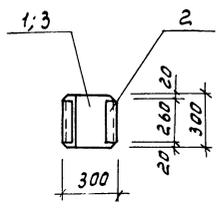
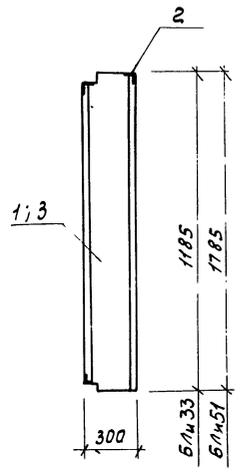
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
Б/4	1			L125x10 20ст 8509-72 l=450	2	17,3 кг
Б/4	2			То же l=2250	2	86,0 кг
Б/4	3			" l=660	2	25,4 кг
Б/4	4			" l=2570	1	48,0 кг
Б/4	5			-8=12 20ст 82-70 S=0,12м <sup>2</sup>	2	22,6 кг
	6			То же S=0,1м <sup>2</sup>	2	19,2 кг
	7			" S=0,11м <sup>2</sup>	2	21,0 кг
	8			" S=0,43м <sup>2</sup>	1	41,0 кг
	9			" S=0,1м <sup>2</sup>	2	19,2 кг

			Т.П.903-1-153-		КЖИ-МСИ-2	
Изм.	Лист	И докум.	подл.	Дата	Связь металлическая	Литер
Провер.	Мелом.	Будревич	Буде		МСИ-2	Р
Рук. гр.	Сорокина	Сорокина	Сорокина			300
Гл. констр.	Сорокина	Сорокина	Сорокина			1:10
Нач. отд.	Сорокина	Сорокина	Сорокина			лист
						листо
						САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
Б/4	1			L125x10 20ст 8509-72 C-610	2	23,4 кг
Б/4	2			То же l=1890	2	72,2 кг
Б/4	3			" l=700	2	26,8 кг
Б/4	4			" l=2520	1	48,1 кг
Б/4	5			-8=12 20ст 82-70 S=0,12м <sup>2</sup>	2	22,6 кг
Б/4	6			То же S=0,1м <sup>2</sup>	2	19,2 кг
Б/4	7			" S=0,11м <sup>2</sup>	2	21,0 кг
Б/4	8			" S=0,43м <sup>2</sup>	1	41,0 кг
Б/4	9			" S=0,1м <sup>2</sup>	2	19,2 кг

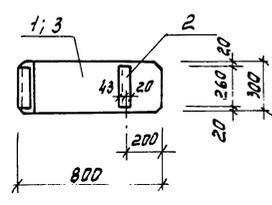
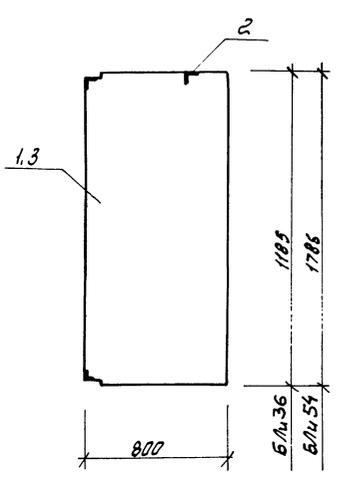
			Т.П.903-1-153-		КЖИ-МСИ-1	
Изм.	Лист	И докум.	подл.	Дата	Связь металлическая	Литер
Провер.	Мелом.	Будревич	Буде		МСИ-1	Р
Рук. гр.	Сорокина	Сорокина	Сорокина			2935
Гл. констр.	Сорокина	Сорокина	Сорокина			1:10
Нач. отд.	Сорокина	Сорокина	Сорокина			лист
						листо
						САНТЕХПРОЕКТ



Марка	Масса
Бли33	0,14т
Бли51	0,20т

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖУ-Бли33;Бли51	Сборочный чертеж Бли33		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
Б4	1		1.432-5, Вып.1	Угловой блок Бли33	1	0,14т
Б4	2		то же	Закладная деталь М39	1	2,0кг
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖУ-Бли33;Бли51	Сборочный чертеж Бли51		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
Б4	3		1.432-5, Вып.1	Угловой блок Бли51	1	0,20т
Б4	2		то же	Закладная деталь М39	1	2,0кг

				ТП 903-1-153-КЖУ-Бли33, Бли51					
ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Угловые блоки		Литер.	Масса	Насытаб
Проверил					Бли33, Бли51		Р	См.табл.	Б/М
Исполнит	Сергеева		Сек				Лист	Листов	
Руч. зр.	Терновая		Лит				САНТЕХПРОЕКТ		
Эл.конст.	Золденцилов		Лит						
Нач. отд.	Син		Лит						



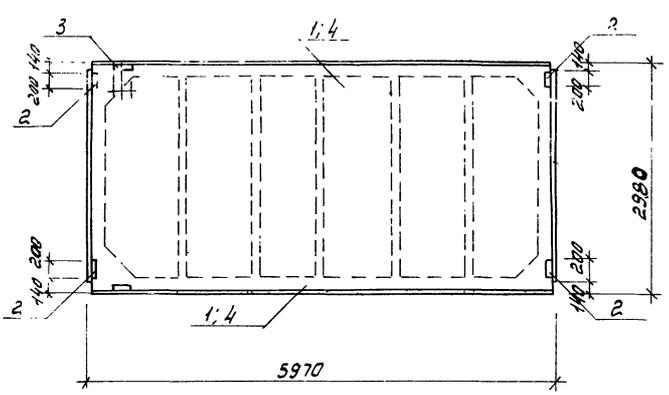
Марка	Масса
Бли36	0,36т
Бли54	0,55т

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖУ-Бли36;Бли54	Сборочный чертеж Бли36		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
Б4	1		1.432-5, Вып.1	Угловой блок Бли36	1	0,36т
Б4	2		то же	Закладная деталь М39	1	2,0кг
<u>Документация</u>						
12г			ТП 903-1-153-КЖУ-Бли36;Бли54	Сборочный чертеж Бли54		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
Б4	3		1.432-5, Вып.1	Угловой блок Бли54		0,55т
Б4	2		то же	Закладная деталь М39	1	2,0кг

				Т.П. 903-1-153 - КЖУ-Бли36, Бли54					
ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Угловые блоки		Литер.	Масса	Насытаб
Проверил					Бли36, Бли54		Р	См.табл.	Б/М
Исполнит	Сергеева		Сек				Лист	Листов	
Руч. зр.	Терновая		Лит				САНТЕХПРОЕКТ		
Эл.конст.	Золденцилов		Лит						
Нач. отд.	Син		Лит						

Тилобай проект 903-1-153

Цифровой. Удлинены и детали



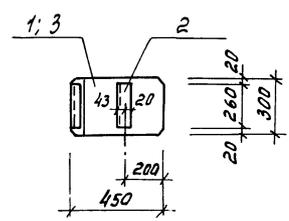
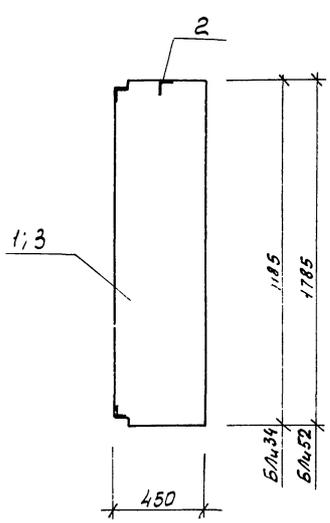
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ПАУ-3, В"	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы и детали						
	1		1.465-7, В. I	ПЛИТА ПАУ-3	1	
	2		то же	Изделие закладное М9	4	6,8к?
	3		то же	Изделие закладное М10	2	2,6к?
Документация						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-ПАУ-4, В"	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы и детали						
	4		1.465-7, В. I	ПЛИТА ПАУ-4	1	
	2		то же	Изделие закладное М9	4	6,8к?
	3		то же	Изделие закладное М10	2	2,6к?

Изм. Лист		и докум.		подпись дата		Литер		Масса	Масштаб
						ПАУ-3, В"		2,65т	1:50
						ПАУ-4, В"			
						Лист		Листов	
						САНТЕХПРОЕКТ			

Альбом II

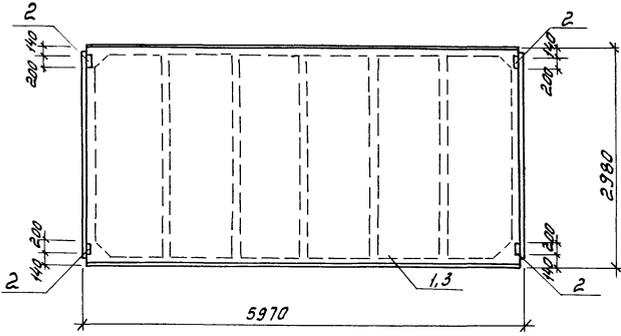
Тилобай проект 903-1-153

Цифровой. Удлинены и детали



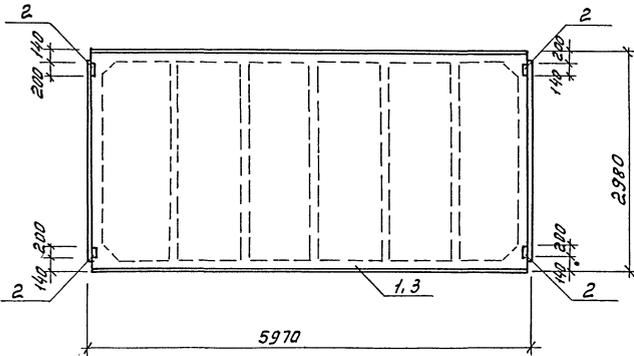
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-БЛ34, БЛ52	Сборочный чертеж	БЛ34	
Сборочные единицы и детали						
Б4	1		1.432-5, вып.1	Угловой блок БЛ34	1	0,20т
Б4	2		то же	Закладная деталь М39	1	2,0к?
Документация						
12г			ТП 903-1-153-КЖИ-БЛ34, БЛ52	Сборочный чертеж	БЛ52	
Сборочные единицы и детали						
Б4	3		1.432-5, вып.1	Угловой блок БЛ52	1	0,30т
Б4	4		то же	Закладная деталь М39	1	2,0к?

Изм. Лист		и докум.		подпись дата		Литер		Масса	Масштаб
						Угловые блоки			
						БЛ34; БЛ52			
						Лист		Листов	
						САНТЕХПРОЕКТ			



Код	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12г			ТП 903-1-153-КЖУ - ПАН 3x6 - 3а"	Сборочный чертеж		
Документация						
Сборочные единицы и детали						
Б4	1		1.465-7 В. I	плита ПАН 3x6 - 3	1	2,65т.
"	2		та же	изделие закладное М9	4	6,8кг
Документация						
12г			ТП 903-1-153-КЖУ - ПАН 3x6 - 4а"	Сборочный чертеж		
Документация						
Сборочные единицы и детали						
Б4	3		1.465-7 В. I	плита ПАН 3x6 - 4	1	2,65т.
"	2		та же	Изделие закладное М9	4	6,8кг

			ТП-903-1-153-КЖУ ПАН 3x6 - 3а"; ПАН 3x6 - 4а"				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб
					Р	2,65т	1:50
Инженер Френкель А.С.					Лист		
Ст. инж. Пытельник Ю.С.					Листов		
Рис. эр. Терновоя					САНТЕХПРОЕКТ		
Эл. констр. Павлишин							
Нач. отд. Гин							

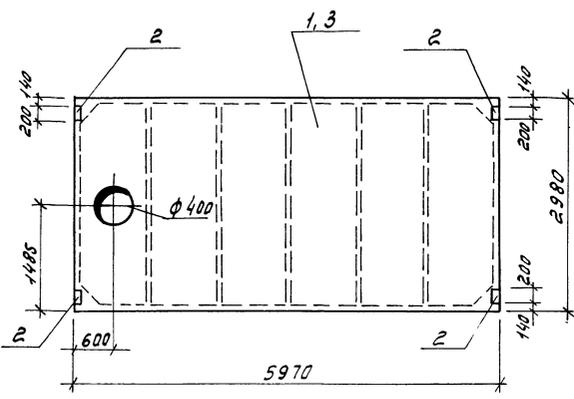


Код	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12г			ТП 903-1-153-КЖУ - ПАН 3x6 - 5а"	Сборочный чертеж		
Документация						
Сборочные единицы и детали						
Б4	1		1.465-7 В. I	плита ПАН 3x6 - 5	1	2,65т.
"	2		та же	Изделие закладное М9	4	6,8кг
Документация						
12г			ТП 903-1-153-КЖУ - ПАН 3x6 - 6а"	Сборочный чертеж		
Документация						
Сборочные единицы и детали						
Б4	3		1.465-7 В. I	плита ПАН 3x6 - 6	1	2,65т.
"	2		та же	Изделие закладное М9	4	6,8кг

			ТП-903-1-153 - КЖУ ПАН 3x6 - 5а"; ПАН 3x6 - 6а"				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб
					Р	2,65т	1:50
Инженер Френкель А.С.					Лист		
Ст. инж. Пытельник Ю.С.					Листов		
Рис. эр. Терновоя					САНТЕХПРОЕКТ		
Эл. констр. Павлишин							
Нач. отд. Гин							

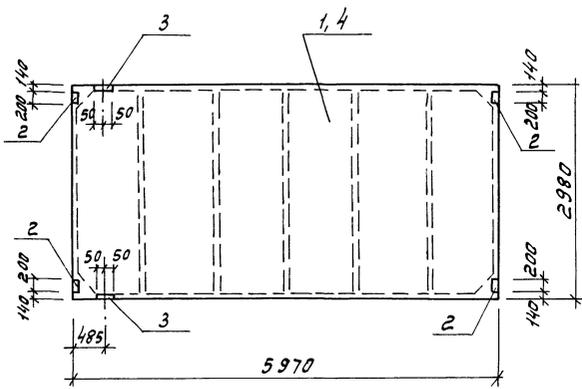
Лист № 10 из 10 Подпись и дата

Лист № 10 из 10 Подпись и дата



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12r			т.п. 903-1-153-КЖИ - ПЛIV-5a	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		
Б4	1	1.465-7	Вып. 1	Плита ПЛIV-4 - 5 3x6	1	3,3т
"	2	то же		Изделие закладное М9	4	6,8кг
				Документация		
12r			т.п. 903-1-153-КЖИ - ПЛIV-6a	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		
Б4	3	1.465-7	Вып. 1	Плита ПЛIV-4 - 6 3x6	1	3,3т
"	2	то же		Изделие закладное М9	4	6,8кг

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литер	Масса	Насчит.
					Плиты		1:20
					ПЛIV-4 - 5a; ПЛIV-4 - 6a		
					3x6		
					Лист		Листов
					САНТЕХПРОЕКТ		

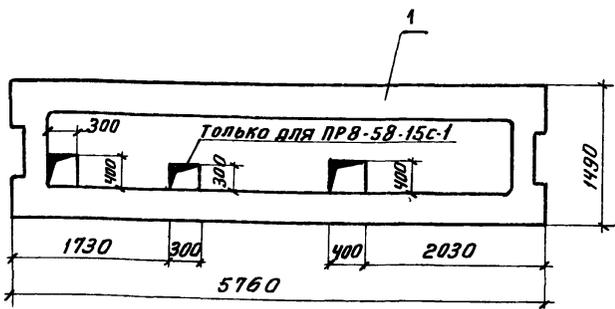


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12r			т.п. 903-1-153-КЖИ - ПЛIV-5b	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		
Б4	1	1.465-7	Вып. 1	Плита ПЛIV - 5 3x6	1	2,65т
"	2	то же		Изделие закладное М9	4	6,8кг
"	3	"		то же М10	2	2,6кг
				Документация		
12r			т.п. 903-1-153-КЖИ - ПЛIV-6b	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		
Б4	4	1.465-7	Вып. 1	Плита ПЛIV - 6 3x6	1	2,65т
"	2	то же		Изделие закладное М9	4	6,8кг
"	3	"		то же М10	2	2,6кг

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литер	Масса	Насчит.
					Плиты		1:20
					ПЛIV - 5b; ПЛIV - 6b		
					3x6		
					Лист		Листов
					САНТЕХПРОЕКТ		

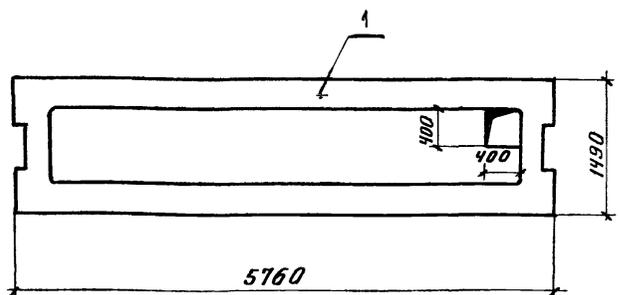


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153



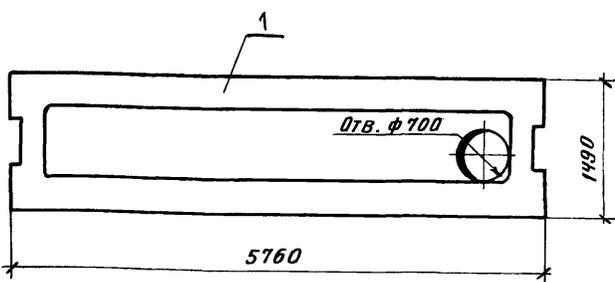
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ	
				ПР8-58-15с-1			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ТП 903-1-153-КЖИ-ПР8-58-15с-1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
Б4	1		ИИ-04-2 В.19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР8-58-15с-1	1	2625кг	
				ПР8-58-15с-5			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ТП 903-1-153-КЖИ-ПР8-58-15с-5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
Б4	1		ИИ-04-2 В.19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР8-58-15с-5	1	2625кг	
ТП 903-1-153 - КЖИ-ПР8-58-15с-1 КЖИ-ПР8-58-15с-5							
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
					Р	2625кг	1:50
ИСПОЛН.	ПОЛЯКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СОРОКИНА						
ГЛ. КОНСТ.	ГОЛЬДЕНШИЛДЕР						
НАЧ. ОТД.	ГНН						
САНТЕХПРОЕКТ							

Типовой проект 903-1-153 Альбом II



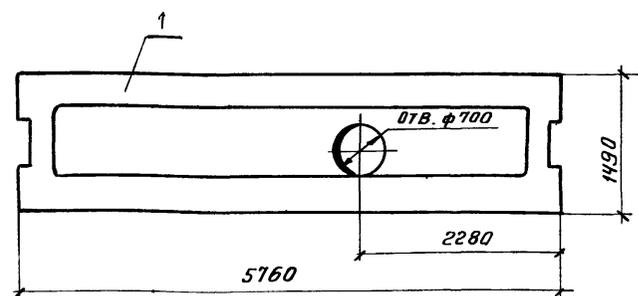
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ	
				ПР8-58-15с-2			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ТП 903-1-153-КЖИ-ПР8-58-15с-2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТ.			
Б4	1		ИИ-04-2 В.19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР8-58-15с-2	1	2625кг	
ТП 903-1-153 - КЖИ-ПР8-58-15с-2							
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	2625кг	1:50
ИСПОЛН.	ПОЛЯКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СОРОКИНА						
ГЛ. КОНСТ.	ГОЛЬДЕНШИЛДЕР						
НАЧ. ОТД.	ГНН						
САНТЕХПРОЕКТ							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153 Альбом II



Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.	
				ПР8-58-15с-4			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ТП 903-1-153-КЖИ-ПР8-58-15с-4	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
Б4	1		ИИ-04-2 В.19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР8-58-15с-4	1	2625кг	
ТП 903-1-153 - КЖИ-ПР8-58-15с-4							
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
					Р	2625кг	1:50
ИСПОЛН.	ПОЛЯКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СОРОКИНА						
ГЛ. КОНСТ.	ГОЛЬДЕНШИЛДЕР						
НАЧ. ОТД.	ГНН						
САНТЕХПРОЕКТ							

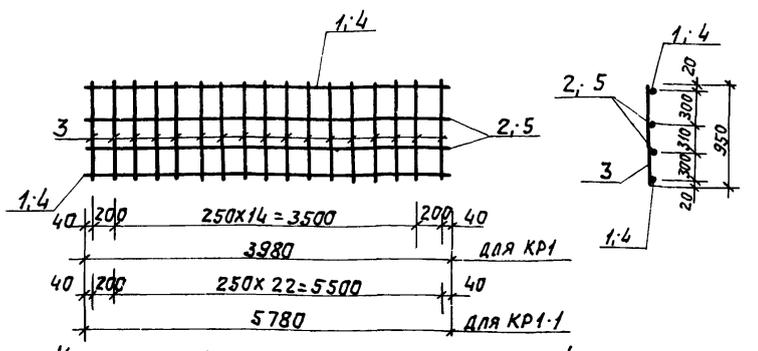
Типовой проект 903-1-153 Альбом II



Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.	
				ПР8-58-15с-3			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ТП 903-1-153-КЖИ-ПР8-58-15с-3	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
Б4	1		ИИ-04-2 В.19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР8-58-15с-3	1	2625кг	
ТП 903-1-153 - КЖИ-ПР8-58-15с-3							
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	2625кг	1:50
ИСПОЛН.	ПОЛЯКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СОРОКИНА						
ГЛ. КОНСТ.	ГОЛЬДЕНШИЛДЕР						
НАЧ. ОТД.	ГНН						
САНТЕХПРОЕКТ							

Альбом II

Типовой проект 903-1-153



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Марка	Масса
КР1	21,2 кг
КР1-1	30,6 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КР1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф16АII ГОСТ 5781-75, l=3980	2	12,6 кг
БЧ	1			Ф10АII ГОСТ 5781-75, l=3980	2	5,0 кг
"	2			Ф6АI ГОСТ 5781-75, l=950	17	3,6 кг
"	3			<u>КР1-1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4			Ф16АII ГОСТ 5781-75, l=5780	2	18,3 кг
"	5			Ф10АII ГОСТ 5781-75, l=5780	2	7,2 кг
"	3			Ф6АI ГОСТ 5781-75, l=950	24	5,1 кг

Изм. Лист Подп. и дата

Исп. Лист Н.докум. Подп. Дата

Провер. Каркасы плоские КР1; КР1-1

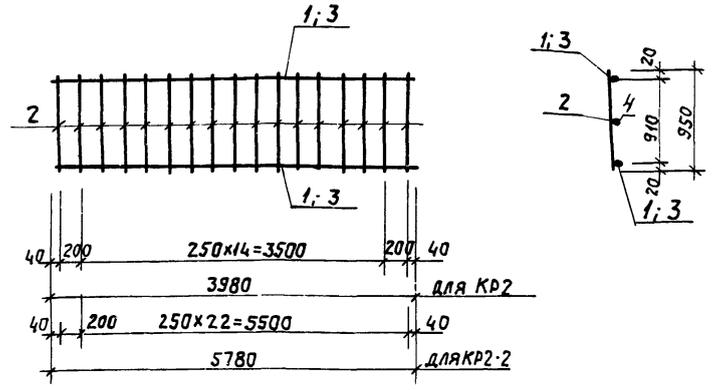
Лит. Масса Масшт. см. табл. Б/м

Исполн. Полякова Рук. гр. Терновая Гл. констр. Гольденшиногер Нач. отд. ГИИ

Лист Листов

САНТЕХПРОЕКТ

Типовой проект 903-1-153. Альбом II



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Марка	Масса
КР2	16,2 кг
КР2-2	23,4 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КР2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Ф16АII ГОСТ 5781-75, l=3980	2	12,6 кг
"	2			Ф6АI ГОСТ 5781-75, l=950	17	3,6 кг
				<u>КР2-2</u>		
БЧ	4			Ф10АII ГОСТ 5781-75, l=5780	2	12,6 кг
"	3			Ф16АII ГОСТ 5781-75, l=5780	2	18,3 кг
"	2			Ф6АI ГОСТ 5781-75, l=950	24	5,1 кг

Изм. Лист Подп. и дата

Исп. Лист Н.докум. Подп. Дата

Провер. Каркасы плоские КР2, КР2-2

Лит. Масса Масшт. см. табл. Б/м

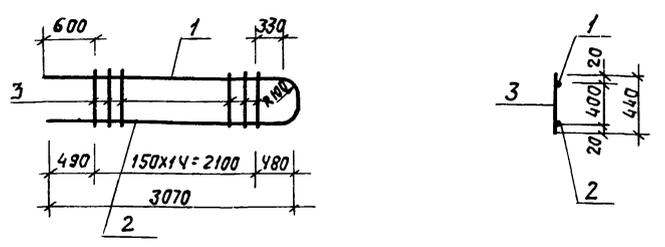
Исполн. Полякова Рук. гр. Терновая Гл. констр. Гольденшиногер Нач. отд. ГИИ

Лист Листов

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом II

Типовой проект 903-1-153



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Марка	Масса
КР3	17,2 кг
КР4	17,2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Ф20АII ГОСТ 5781-75, l=3280	1	8,1 кг
"	2			Ф20АII ГОСТ 5781-75, l=3070	1	7,7 кг
"	3			Ф6АI ГОСТ 5781-75, l=440	15	1,4 кг
				<u>КР4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Ф20АII ГОСТ 5781-75, l=3280	1	8,1 кг
"	2			Ф20АII ГОСТ 5781-75, l=3070	1	7,7 кг
"	3			Ф6АI ГОСТ 5781-75, l=440	15	1,4 кг

Изм. Лист Подп. и дата

Исп. Лист Н.докум. Подп. Дата

Провер. Каркасы плоские КР3; КР4

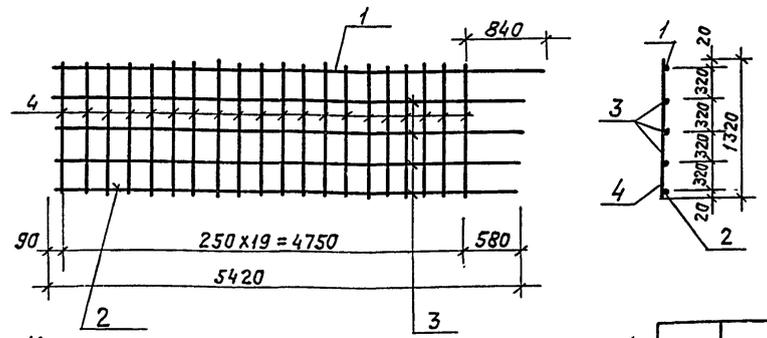
Лит. Масса Масшт. см. табл. Б/м

Исполн. Полякова Рук. гр. Терновая Гл. констр. Гольденшиногер Нач. отд. ГИИ

Лист Листов

САНТЕХПРОЕКТ

Типовой проект 903-1-153. Альбом II



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Марка	Масса
КР5	79,0 кг
КР6	79,0 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Ф25АII ГОСТ 5781-75, l=5680	1	22,0 кг
"	2			Ф25АII ГОСТ 5781-75, l=5420	1	20,8 кг
"	3			Ф16АII ГОСТ 5781-75, l=5420	3	25,8 кг
"	4			Ф8АI ГОСТ 5781-75, l=1320	20	10,4 кг
				<u>КР6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Ф25АII ГОСТ 5781-75, l=5680	1	22,0 кг
"	2			Ф25АII ГОСТ 5781-75, l=5420	1	20,8 кг
"	3			Ф16АII ГОСТ 5781-75, l=5420	3	25,8 кг
"	4			Ф8АI ГОСТ 5781-75, l=1320	20	10,4 кг

Изм. Лист Подп. и дата

Исп. Лист Н.докум. Подп. Дата

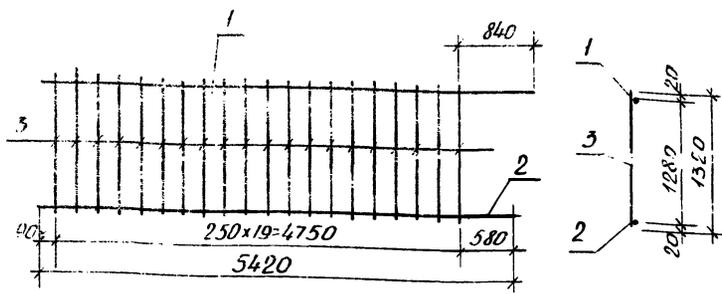
Провер. Каркасы плоские КР5; КР6

Лит. Масса Масшт. см. табл. Б/м

Исполн. Полякова Рук. гр. Терновая Гл. констр. Гольденшиногер Нач. отд. ГИИ

Лист Листов

САНТЕХПРОЕКТ



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Материал	Масса
КР7	53,2 кг
КР8	53,2 кг

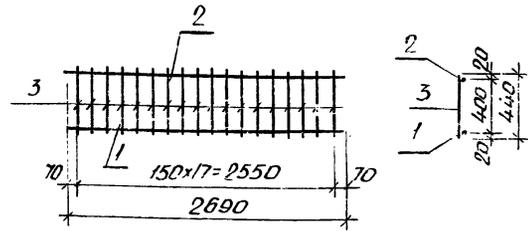
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				КР7		
				Детали		
		1		Ф25 АII ГОСТ 5781-75 L=5680	1	22,0 кг
		2		Ф25 АII ГОСТ 5781-75 L=5420	1	20,8 кг
		3		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 L=1320	20	10,4 кг
				КР8		
				Детали		
		1		Ф25 АII ГОСТ 5781-75 L=5680	1	22,0 кг
		2		Ф25 АII ГОСТ 5781-75 L=5420	1	20,8 кг
		3		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 L=1320	20	10,4 кг

Т.П 903-1-153 - КЖИ - КР7; КР8

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Провер.							с.м. табл.
Исполн.	Полякова						
Рук. гр.	Тернобая						
Нач. отд.	Г.И.Н.						

Каркасы плоские КР7; КР8

САНТЕХПРОЕКТ



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

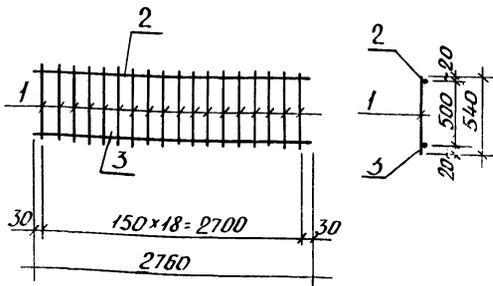
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Детали		
		1		Ф16 АII ГОСТ 5781-75 L=2690	4	4,3 кг
		2		Ф10 АII ГОСТ 5781-75 L=2690	1	1,7 кг
		3		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 L=440	18	1,7 кг

Т.П 903-1-153 - КЖИ - КР9

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Провер.							
Исполн.	Полякова					7,7 кг	
Рук. гр.	Тернобая						
Нач. отд.	Г.И.Н.						

Каркас плоский КР9

САНТЕХПРОЕКТ



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

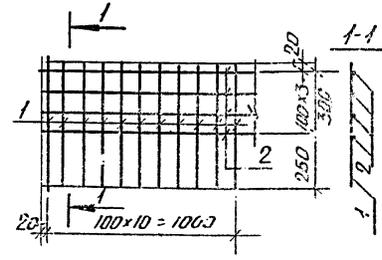
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Детали		
		1		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 L=540	19	2,3 кг
		2		Ф10 АII ГОСТ 5781-75 L=2760	1	1,7 кг
		3		Ф16 АII ГОСТ 5781-75 L=2760	1	4,4 кг

Т.П 903-1-153 - КЖИ - КР10

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Провер.							
Исполн.	Полякова					8,4 кг	
Рук. гр.	Тернобая						
Нач. отд.	Г.И.Н.						

Каркас плоский КР10

САНТЕХПРОЕКТ



Сетка сбаривается во всех точках пересечений стержней контактной сваркой

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Детали		
		1		Ф8 АII ГОСТ 5781-75 L=510	10	2,0 кг
		2		Ф6 АI ГОСТ 5781-75 L=1000	4	0,8 кг

Т.П 903-1-153 - КЖИ - С18

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Провер.							
Исполн.	Полякова					2,8 кг	
Рук. гр.	Тернобая						
Нач. отд.	Г.И.Н.						

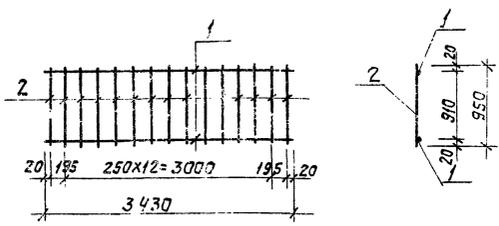
Сетка арматурная С18

САНТЕХПРОЕКТ

Типовой проект 903-1-153  
 Альбом II  
 № докум 10001-10011-01

Типовой проект 903-1-153  
 Альбом II

Типовой проект 903-1-153  
 Альбом II



Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

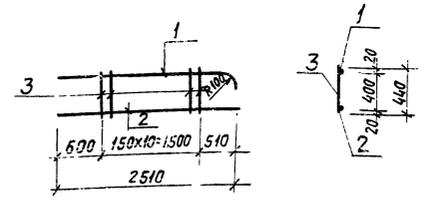
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И1				Детали		
Б4	1			• 16А ГОСТ 5781-75; L=3430	7	10,9 кг
"	2			• 8А ГОСТ 5781-75; L=950	15	3,2 кг

ТП 9034-153 - КЖУ-КР12

Каркас плоский КР12

Исполн. Алешинкова Р. Рук. гр. Терновская Л. П. Кон. Ульченко Ю. Нач. отд. ГИИ

КР13; КР14 (зеркален КР13)



Каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

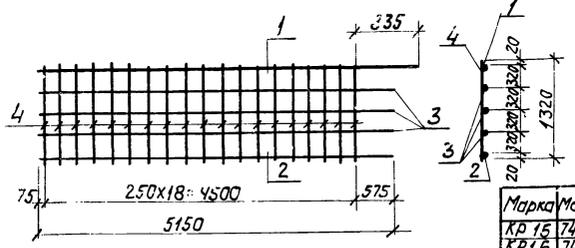
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Марка	Масса
И1				КР13			КР13	14,0 кг
				КР14			КР14	14,0 кг
				Детали				
Б4	1			• 20А ГОСТ 5781-75; L=2730	1	6,7 кг		
"	2			• 20А ГОСТ 5781-75; L=2510	1	6,2 кг		
"	3			• 6А ГОСТ 5781-75; L=440	11	1,1 кг		
И1				КР14				
				Детали				
Б4	1			• 20А ГОСТ 5781-75; L=2730	1	6,7 кг		
"	2			• 20А ГОСТ 5781-75; L=2510	1	6,2 кг		
"	3			• 6А ГОСТ 5781-75; L=440	11	1,1 кг		

ТП 9034-153 - КЖУ-КР13; КР14

Каркасы плоские КР13; КР14

Исполн. Алешинкова Р. Рук. гр. Терновская Л. П. Кон. Ульченко Ю. Нач. отд. ГИИ

КР15; КР16 (зеркален КР15)



Марка	Масса
КР15	74,1 кг
КР16	74,1 кг

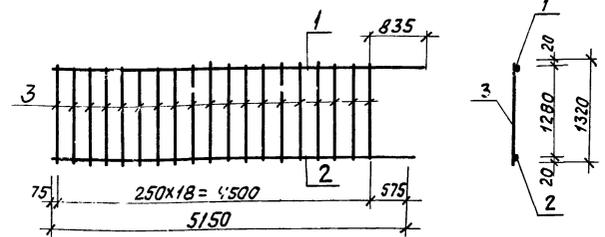
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И1				КР15		
				Детали		
Б4	1			• 25А ГОСТ 5781-75; L=5410	1	20,8 кг
"	2			• 25А ГОСТ 5781-75; L=5150	1	19,6 кг
"	3			• 16А ГОСТ 5781-75; L=5150	3	24,5 кг
"	4			• 8А ГОСТ 5781-75; L=1320	19	9,8 кг
И1				КР16		
				Детали		
Б4	1			• 25А ГОСТ 5781-75; L=5410	1	20,8 кг
"	2			• 25А ГОСТ 5781-75; L=5150	1	19,6 кг
"	3			• 16А ГОСТ 5781-75; L=5150	3	24,5 кг
"	4			• 8А ГОСТ 5781-75; L=1320	19	9,8 кг

ТП 9034-153 - КЖУ-КР15; КР16

Каркасы плоские КР15; КР16

Исполн. Алешинкова Р. Рук. гр. Терновская Л. П. Кон. Ульченко Ю. Нач. отд. ГИИ

КР17; КР18 (зеркален КР17)



Каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

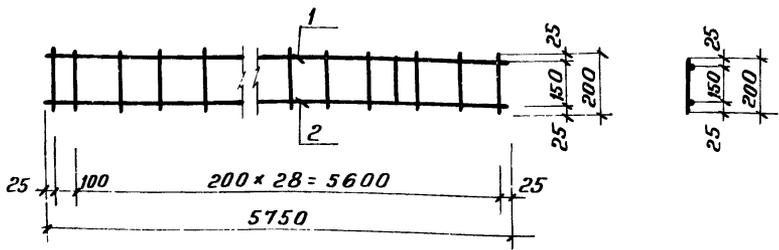
Марка	Масса
КР17	50,2 кг
КР18	50,2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И1				КР17		
				Детали		
Б4	1			• 25А ГОСТ 5781-75; L=5410	1	20,8 кг
"	2			• 25А ГОСТ 5781-75; L=5150	1	19,6 кг
"	3			• 8А ГОСТ 5781-75; L=1320	19	9,8 кг
И1				КР18		
				Детали		
Б4	1			• 25А ГОСТ 5781-75; L=5410	1	20,8 кг
"	2			• 25А ГОСТ 5781-75; L=5150	1	19,6 кг
"	3			• 8А ГОСТ 5781-75; L=1320	19	9,8 кг

ТП 9034-153 - КЖУ-КР17; КР18

Каркасы плоские КР17; КР18

Исполн. Алешинкова Р. Рук. гр. Терновская Л. П. Кон. Ульченко Ю. Нач. отд. ГИИ

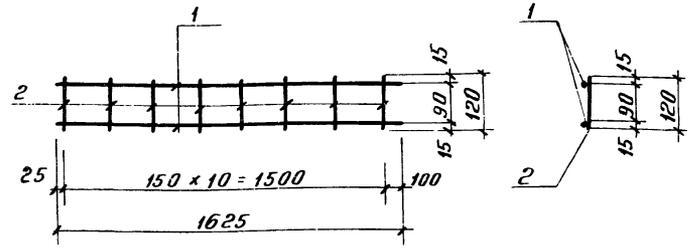


КАРКАС ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ  
 КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
 С ГОСТ 14098-68 И СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				КЧ		
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1		ф10А II ГОСТ 5781-75 l=5750	1	3,6 кг
"		2		ф14А II ГОСТ 5781-75 l=5750	1	2,7 кг
				ф6А I ГОСТ 5781-75 l=200	10	0,45 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-К7

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШ.
					Р	12,75 кг	1:20
ИСПОЛН. ПОЛЯКОВА					КАРКАС ПЛОСКИЙ К-7		
СТ. И ИЖ. БУДРЕВИЧ					ЛИСТ		
РУК. ГР. СОРОКИНА					ЛИСТОВ		
ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР					САНТЕХПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД. ГИИ							

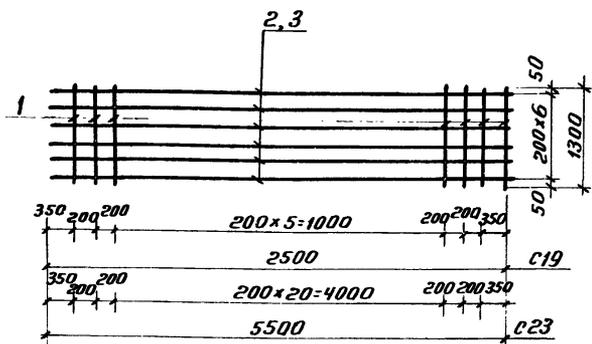


КАРКАС ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ  
 КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
 С ГОСТ 14098-68 И СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1		ф6А III ГОСТ 5781-75 l=1625	2	0,7 кг
"		2		ф6А III ГОСТ 5781-75 l=120	11	0,3 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-К1

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШ.
					Р	1,0 кг	1:10
ИСПОЛН. БУДРЕВИЧ					КАРКАС ПЛОСКИЙ К-1		
СТ. И ИЖ. СОРОКИНА					ЛИСТ		
РУК. ГР. СОРОКИНА					ЛИСТОВ		
ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР					САНТЕХПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД. ГИИ							



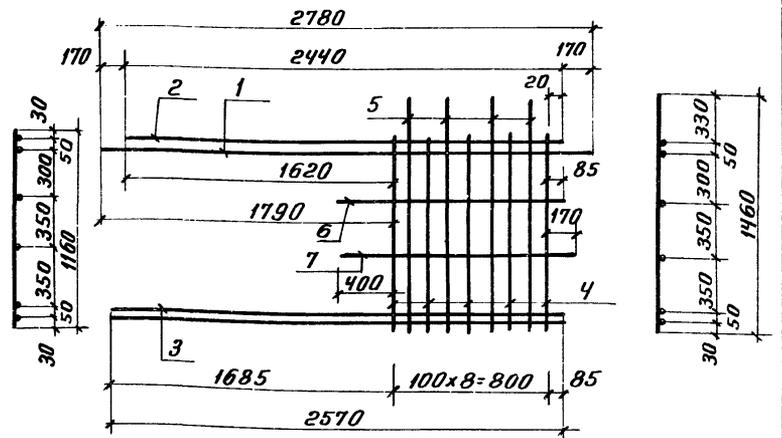
СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ  
 ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ  
 ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

МАР.	МАССА
КА	КГ
С19	18,9
С23	44,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				С19		
				ДЕТАЛИ		
И1		1		ф10А III ГОСТ 5781-75 l=1300	10	8,1 кг
"		2		ф10А III ГОСТ 5781-75 l=2500	7	10,8 кг
				С23		
				ДЕТАЛИ		
		1		ф10А III ГОСТ 5781-75 l=1300	25	24,0 кг
		3		ф10А III ГОСТ 5781-75 l=5500	7	24,0 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-С19-С23

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШ.
						с/т/б/л	б/м
ИСПОЛН. ВОРОБЬЕВА					АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ		
СТ. И ИЖ. ТЕРНОВАЯ					С19, С23		
РУК. ГР. ТЕРНОВАЯ					ЛИСТ 1		
ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР					ЛИСТОВ		
НАЧ. ОТД. ГИИ					САНТЕХПРОЕКТ		



КАРКАС ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ  
 КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
 С ГОСТ 14098-68 И СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1		ф25А III ГОСТ 5781-75 l=2780	1	10,8 кг
"		2		ф25А III ГОСТ 5781-75 l=2440	1	9,4 кг
"		3		ф25А III ГОСТ 5781-75 l=2570	2	20,0 кг
"		4		ф10А III ГОСТ 5781-75 l=1160	5	3,6 кг
"		5		ф10А III ГОСТ 5781-75 l=1460	4	3,6 кг
"		6		ф10А III ГОСТ 5781-75 l=1285	1	0,8 кг
"		7		ф10А III ГОСТ 5781-75 l=1370	1	0,85

ТП 903-1-153-КЖИ-К-2

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШ.
					Р	48,6 кг	1:25
ИСПОЛН. БУДРЕВИЧ					КАРКАС ПЛОСКИЙ К-2		
СТ. И ИЖ. СОРОКИНА					ЛИСТ		
РУК. ГР. СОРОКИНА					ЛИСТОВ		
ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР					САНТЕХПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД. ГИИ							



Листов II

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153

Форм. Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И			<b>К Р И 8</b>		
Детали					
Б4	1		Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L-370	10	15 кг
"	2		Ф20А-II ГОСТ 5781-75, L-4140	4	49,5 кг
И			<b>К Р И 15</b>		
Детали					
Б4	1		Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L-370	10	15 кг
"	3		Ф20А-II ГОСТ 5781-75, L-4140	2	20,5 кг

Им. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Проект	Сметная	Смет.				
Исполн.	Сметная	Смет.		Лист	Листов	
Руч. зр.	Терновоя	Ильин		САНТЕХПРОЕКТ		
Л. конст.	Сальденников	Ильин				
Нач. отд.	С.И.Н.					

Т.П. 903-1-153 - КЖИ - КРИ 8, КРИ 15

Каркасы плоские  
КРИ 8, КРИ 15

Листов II

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153

Форм. Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И			<b>М Н 13</b>		
Детали					
Б4	1		150x12 ГОСТ 103-76, L-510	2	13,2 кг
"	2		140x90x10 ГОСТ 8510-72, L-376	2	14,7 кг

Им. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Проект	Сметная	Смет.				
Исполн.	Сметная	Смет.		Лист	Листов	
Руч. зр.	Терновоя	Ильин		САНТЕХПРОЕКТ		
Л. конст.	Сальденников	Ильин				
Нач. отд.	С.И.Н.					

Т.П. 903-1-153 - КЖИ - МН 13

Деталь  
западная МН-13

Листов II

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153

Форм. Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И			<b>К Р И 17</b>		
Детали					
Б4	1		Ф10А-I ГОСТ 5781-75, L-370	13	3,9 кг
"	2		Ф32А-II ГОСТ 5781-75, L-4140	4	105,0 кг
И			<b>К Р И 18</b>		
Детали					
Б4	1		Ф10А-I ГОСТ 5781-75, L-370	13	3,9 кг
"	3		Ф20А-II ГОСТ 5781-75, L-4140	2	20,5 кг

Им. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Проект	Сметная	Смет.				
Исполн.	Сметная	Смет.		Лист	Листов	
Руч. зр.	Терновоя	Ильин		САНТЕХПРОЕКТ		
Л. конст.	Сальденников	Ильин				
Нач. отд.	С.И.Н.					

Т.П. 903-1-153 - КЖИ - КРИ 17, КРИ 18

Каркасы плоские  
КРИ 17, КРИ 18

Листов II

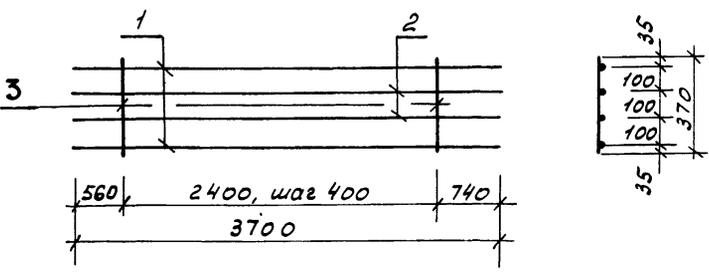
ИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153

Форм. Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И			<b>К Р И 10</b>		
Детали					
Б4	1		Ф10А-I ГОСТ 5781-75, L-370	10	2,3 кг
"	2		Ф28А-II ГОСТ 5781-75, L-4140	4	80,0 кг
И			<b>К Р И 16</b>		
Детали					
Б4	1		Ф10А-I ГОСТ 5781-75, L-370	10	2,3 кг
"	3		Ф20А-II ГОСТ 5781-75, L-4140	2	20,5 кг

Им. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Проект	Сметная	Смет.				
Исполн.	Сметная	Смет.		Лист	Листов	
Руч. зр.	Терновоя	Ильин		САНТЕХПРОЕКТ		
Л. конст.	Сальденников	Ильин				
Нач. отд.	С.И.Н.					

Т.П. 903-1-153 - КЖИ - КРИ 10, КРИ 16

Каркасы плоские  
КРИ 10, КРИ 16



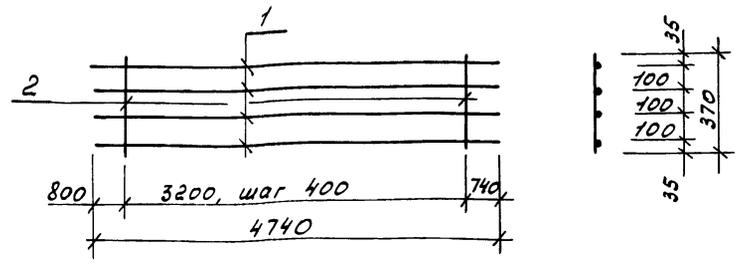
Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			<u>КР и 59</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Ø28 А-III ГОСТ 5781-75, L=3700	2	35,8 кг
"	2		Ø25 А-III ГОСТ 5781-75, L=3700	2	28,5 кг
"	3		Ø10 А-I ГОСТ 5781-75, L=370	7	1,6 кг

Т.П. 903-1-153 - КЖИ - КР и 59

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Каркас плоский КР и 59	Литер	Масса	Масшт
Провер	Исполн.	Смирнова	В.И.			Р	65,9 кг	Б/М
Рук. зр.	Терновая	Л.И.				Лист		Листов
Гл. конст.	Гольденшильдер	Л.И.						
Нач. отд.	Г.И.Н.							

САНТЕХПРОЕКТ



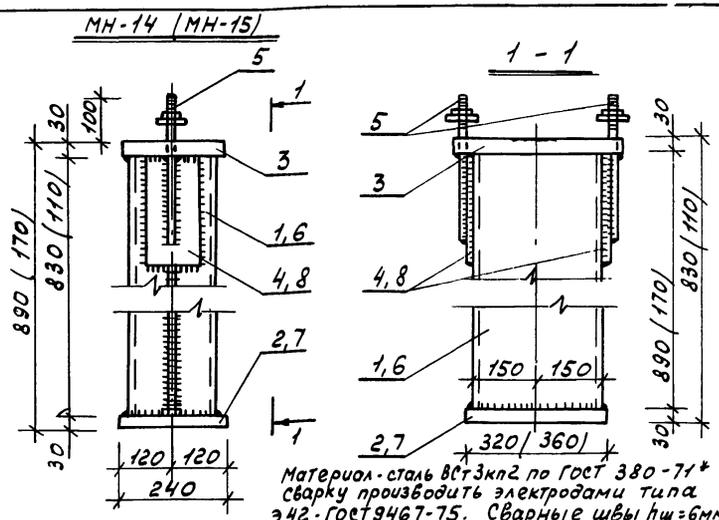
Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			<u>КР и 37</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Ø25 А-III ГОСТ 5781-75, L=4740	4	73,0 кг
11	2		Ø8 А-I ГОСТ 5781-75, L=370	9	1,4 кг

Т.П. 903-1-153 - КЖИ - КР и 37

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Каркас плоский КР и 37	Литер	Масса	Масшт
Провер	Исполн.	Смирнова	В.И.			Р	74,4 кг	Б/М
Рук. зр.	Терновая	Л.И.				Лист		Листов
Гл. конст.	Гольденшильдер	Л.И.						
Нач. отд.	Г.И.Н.							

САНТЕХПРОЕКТ



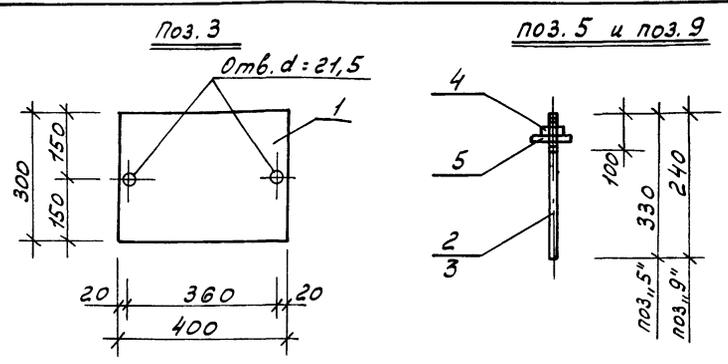
Материал - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\* сварку производить электродами типа Э42-ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм

Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			<u>Детали МН-14</u>		
Б4	1		2ГЭ30 ГОСТ 8240-72, L=890	1	56,5 кг
"	2		-8=30x240 ГОСТ 82-70, L=320	1	18,2 кг
11	3	Т.П. 903-1-153-КЖИ-Поз.3,5,9	Пластина поз. 3	1	31,0 кг
Б4	4		-8=20x120 ГОСТ 103-76, L=250	2	4,7 кг
11	5	Т.П. 903-1-153-КЖИ-Поз.3,5,9	Анкер поз. 5	2	2,0 кг
			<u>Детали МН-15</u>		
Б4	6		2ГЭ30 ГОСТ 8240-72, L=110	1	7,0 кг
"	7		-8=30x240 ГОСТ 82-70, L=360	1	20,4 кг
11	3	Т.П. 903-1-153-КЖИ-Поз.3,5,9	Пластина поз. 3	1	31,0 кг
Б4	8		-8=20x120 ГОСТ 103-76, L=110	2	2,1 кг
11	9	Т.П. 903-1-153-КЖИ-Поз.3,5,9	Анкер поз. 9	2	1,4 кг

Т.П. 903-1-153 - КЖИ - МН14, МН15

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	МН-14; МН-15	Литер	Масса	Масшт
Провер	Исполн.	Смирнова	В.И.			Р	112,4	Б/М
Рук. зр.	Терновая	Л.И.				Лист		Листов
Гл. конст.	Гольденшильдер	Л.И.						
Нач. отд.	Г.И.Н.							

САНТЕХПРОЕКТ



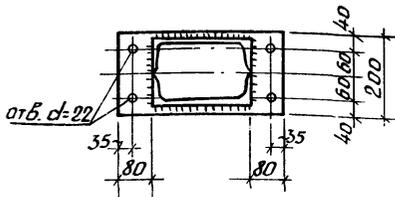
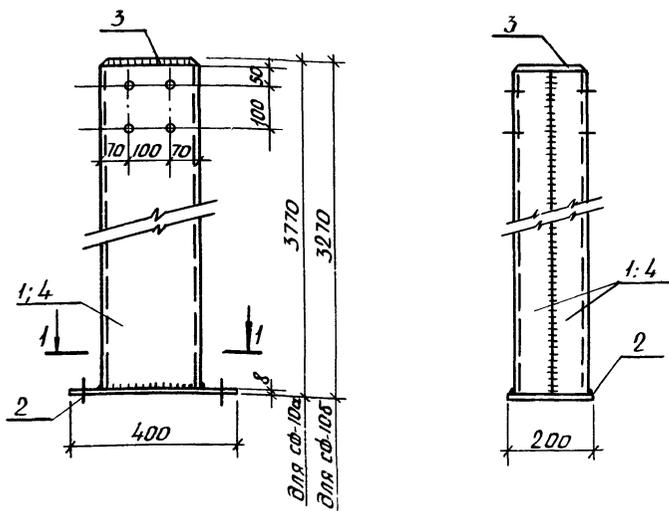
Материал - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*

Форм. зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			<u>Детали поз.3</u>		
Б4	1		-8=30x300 ГОСТ 82-70, L=400	1	31,0 кг
			<u>Детали</u>		
Б4	2		Ø20 А-I ГОСТ 2590-71, L=330	1	0,9 кг
"	4		Гайка ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
"	5		Шайба ГОСТ 11371-68	1	0,02 кг
			<u>Детали</u>		
Б4	3		Ø20 А-I ГОСТ 2590-71, L=240	1	0,6 кг
"	4		Гайка ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
"	5		Шайба ГОСТ 11371-68	1	0,02 кг

Т.П. 903-1-153 - КЖИ - поз. 3, 5, 9

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Пластина поз. 3, Анкер поз. 5, 9	Литер	Масса	Масшт
Провер	Исполн.	Смирнова	В.И.			Р	см. табл.	1:10
Рук. зр.	Терновая	Л.И.				Лист		Листов
Гл. конст.	Гольденшильдер	Л.И.						
Нач. отд.	Г.И.Н.							

САНТЕХПРОЕКТ

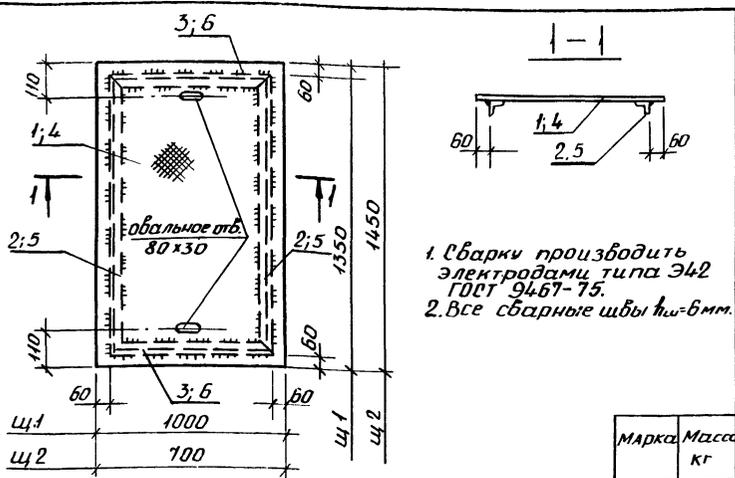


Марка	Масса
сф-10а	183,1
сф-10б	164,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>сф-10а</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4	1		С24 ГОСТ 8240-72	ℓ=3770	2	181,0 кг
Б4	2		δ=8×200 ГОСТ 19903-74	ℓ=400	1	5,0 кг
Б4	3		δ=8×170 ГОСТ 19903-74	ℓ=230	1	2,1 кг
				<b>сф-10б</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4	4		С24 ГОСТ 8240-72	ℓ=3270	2	157,0 кг
Б4	2		δ=8×200 ГОСТ 19903-74	ℓ=400	1	5,0 кг
Б4	3		δ=8×170 ГОСТ 19903-74	ℓ=230	1	2,1 кг

1. Сварку изделия производить электродами марки Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота свариваемого шва не более высоты свариваемого элемента.

ТП 903-1-153		КЖИ-сф-10а, сф-10б	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Пробер.			
Исполн.	Сергеева	Цель	
Рук. гр.	Терновая	Лист	
Гл. констр.	Голденшиллер	Лист	
Нач. отд.	Гин		
Стойка фахверковая		Литер	Масса
сф-10а, сф-10б		р	см. табл. 1:10
		Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ	

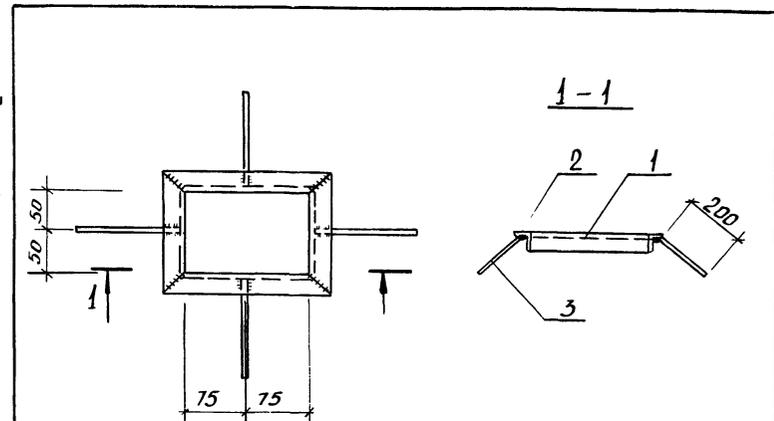


1. Сварки производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Все сварные швы ℓ<sub>ш</sub>=6 мм.

Марка	Масса
кг	
Щ1	70,5
Щ2	51,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Щ1</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4	1		Рицол δ=5×1000 ГОСТ 8568-77*	ℓ=1350	1	57,5
Б4	2		ℓ40×4 ГОСТ 8509-72	ℓ=1230	2	9,6
Б4	3		ℓ40×4 ГОСТ 8509-72	ℓ=880	2	5,4
				<b>Щ2</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4	4		Рицол δ=5×700 ГОСТ 8568-77*	ℓ=1450	1	42,4 кг
Б4	5		ℓ40×4 ГОСТ 8509-72	ℓ=1330	2	6,4 кг
Б4	6		ℓ40×4 ГОСТ 8509-72	ℓ=580	2	2,8 кг

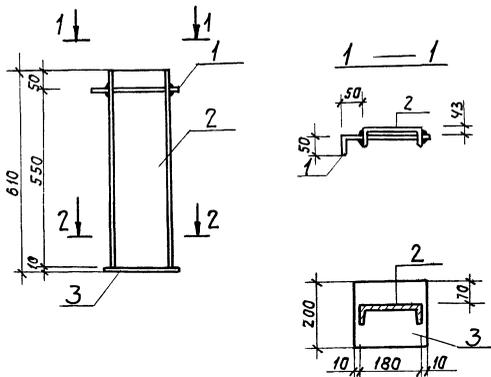
ТП 903-1-153		-КЖИ-Щ1; Щ2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Пробер.			
Исполн.	Сергеева	Цель	
Рук. гр.	Терновая	Лист	
Гл. констр.	Голденшиллер	Лист	
Нач. отд.	Гин		
Щиты стальные		Литер	Масса
Щ1; Щ2		р	см. табл. б/м
		Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ	



1. Сварку изделия производить электродами марки Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота свариваемого шва не более высоты свариваемого элемента.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<b>Детали</b>		
Б4	1		ℓ50×5 ГОСТ 8509-72	ℓ=250	2	1,9 кг
Б4	2		ℓ50×5 ГОСТ 8509-72	ℓ=200	2	1,8 кг
Б4	3		δ8А ГОСТ 5781-75	ℓ=250	4	0,4 кг

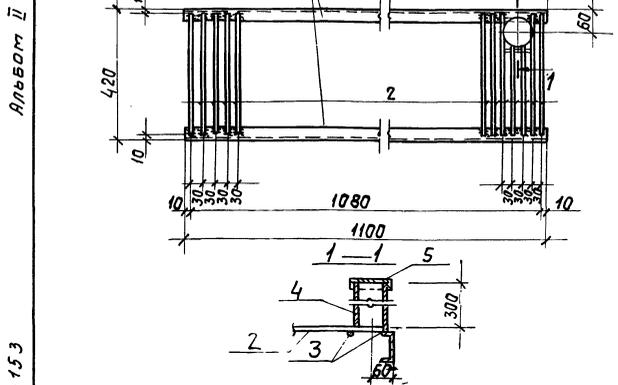
ТП 903-1-153		-КЖИ МН16	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Пробер.			
Исполн.	Дольников	Цель	
Рук. гр.	Терновая	Лист	
Гл. констр.	Голденшиллер	Лист	
Нач. отд.	Гин		
Изделие закладное		Литер	Масса
МН16		р	4,1 кг
		Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ	



Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		ГОСТ 5781-75	ф 20 АІ е=310	1	0,8 кг
"	2		ГОСТ 8240-72	С18 е=600	1	9,8 кг
"	3		ГОСТ 103-76	-200x10 е=200	1	3,14 кг
						13,74

Примечания  
 1. Материал - сталь в ст. 3 кп 2 по ГОСТ 380-71  
 2. Сварку производить электродами типа Э42.  
 Толщина шва 6 мм

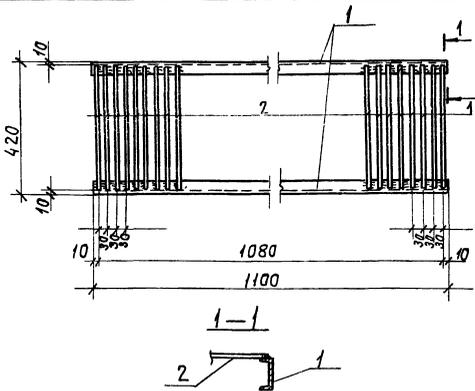
			ТП-9031-153 - КЖИ-МС1		
Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	
					Лит. Масса Масшт
					Р 13,74 кг Б/М
					Лист Листов
					САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1		ГОСТ 8240-72*	СВ L=1100	2	10,0 кг
"	2		ГОСТ 5781-75	ф 8 АІ е=400	34	0,16 кг
"	3		ГОСТ 5781-75	ф 8 АІ е=90	2	0,04 кг
"	4		ГОСТ 3262-62*	труба ф 80 е=300	1	2,0 кг
"	5		ГОСТ 103-76	Крышка ф=5;130x130	1	0,7 кг

Материал конструкции сталь марки ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71  
 Сварку производить электродами Э42

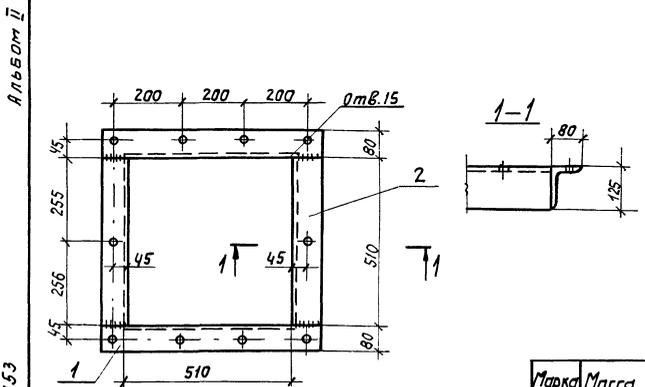
			ТП-9031-153 - КЖИ-МС2		
Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	
					Лит. Масса Масшт
					Р 12,9 кг Б/М
					Лист Листов
					САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1		ГОСТ 8240-72*	СВ е=1100	2	10,0 кг
"	2		ГОСТ 5781-75	ф 8 АІ е=400	36	0,16 кг

Материал конструкции сталь марки ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71  
 Сварку производить электродами Э42

			ТП-9031-153 КЖИ-МС3		
Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	
					Лит. Масса Масшт
					Р 13,74 кг Б/М
					Лист Листов
					САНТЕХПРОЕКТ

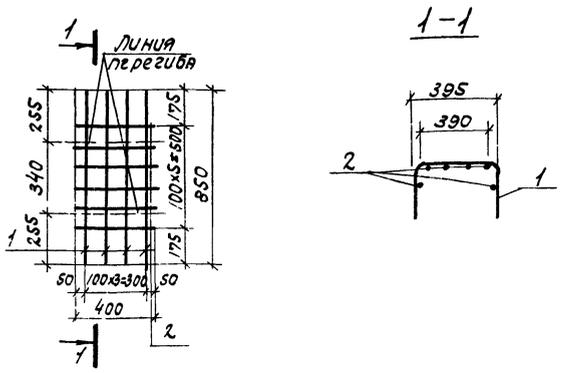


Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		ГОСТ 8210-72	Л125x80x10 ГОСТ 8510-72 е=510	2	20,8 кг
Б4	2		То же	Л125x80x10 ГОСТ 8510-72 е=510	2	18,0 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.  
 2. Сварку стержней встав производить автоматической дуговой сваркой под слоем флюса или ручной дуговой сваркой многокальцевым швом лш=6.

			ТП-9031-153 КЖИ-МС4		
Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	
					Лит. Масса Масшт
					Р 18,0 кг Б/М
					Лист Листов
					САНТЕХПРОЕКТ

Альбом II  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153  
 Альбом II  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153  
 Альбом II  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153  
 Альбом II  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153



СЕТКА СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
	1		ФВАТ ГОСТ 5781-75 $\ell=850$		4	1.3 кг
	2		ФВАТ ГОСТ 5781-75 $\ell=400$		6	0.9 кг

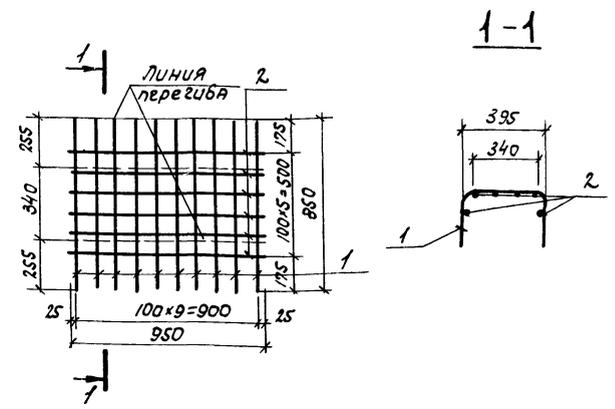
ТИП 903-1-153 КЖИ-С1

Изм. Лист № докум. Подпись Дата СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1.

Лист	Масса	Масшт.
Р	2.2 кг	

Исполн. Полякова  
 Рук. гр. Терновья  
 Гл. констр. Гольденшлюгер  
 Нав. отв. Гун

САНТЕХПРОЕКТ



СЕТКА СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
	1		ФВАТ ГОСТ 5781-75 $\ell=850$		10	3.4 кг
	2		ФВАТ ГОСТ 5781-75 $\ell=950$		6	2.2 кг

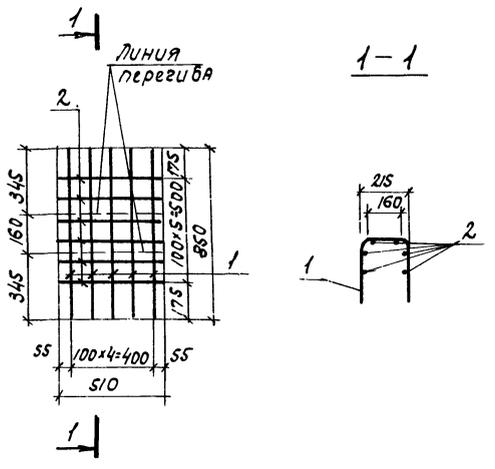
ТИП 903-1-153 КЖИ-С2

Изм. Лист № докум. Подпись Дата СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2.

Лист	Масса	Масшт.
Р	5.6 кг	

Исполн. Полякова  
 Рук. гр. Терновья  
 Гл. констр. Гольденшлюгер  
 Нав. отв. Гун

САНТЕХПРОЕКТ



СЕТКА СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
	1		ФВАТ ГОСТ 5781-75 $\ell=850$		5	1.7 кг
	2		ФВАТ ГОСТ 5781-75 $\ell=510$		6	1.2 кг

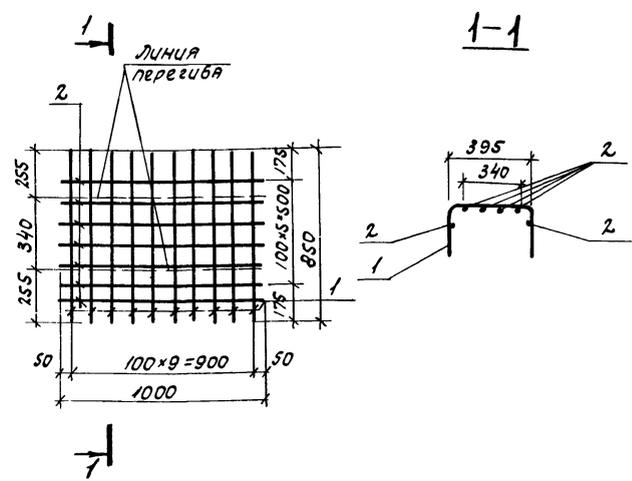
ТИП 903-1-153 КЖИ-С3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3.

Лист	Масса	Масшт.
Р	2.9 кг	

Исполн. Полякова  
 Рук. гр. Терновья  
 Гл. констр. Гольденшлюгер  
 Нав. отв. Гун

САНТЕХПРОЕКТ



СЕТКА СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
	1		ФВАТ ГОСТ 5781-75 $\ell=850$		10	3.4 кг
	2		ФВАТ ГОСТ 5781-75 $\ell=1000$		6	2.4 кг

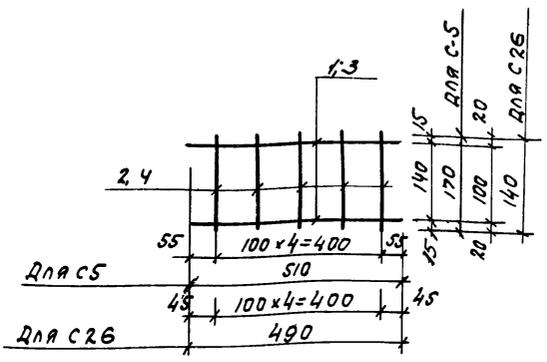
ТИП 903-1-153 КЖИ-С4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4.

Лист	Масса	Масшт.
Р	5.8 кг	

Исполн. Полякова  
 Рук. гр. Терновья  
 Гл. констр. Гольденшлюгер  
 Нав. отв. Гун

САНТЕХПРОЕКТ

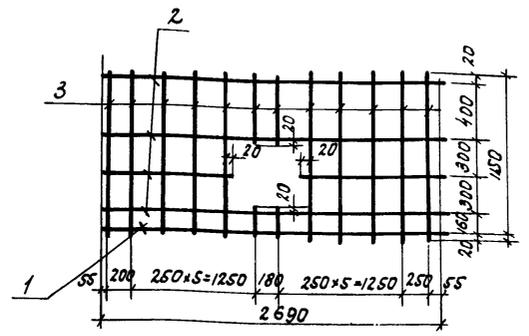


СЕТКА СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

МАРКА	МАССА
С-5	0,4кг
С-26	0,7кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				С-5		
БУ	1			Ф8АІІГОСТ5781-75, l=510	2	0,4кг
"	2			Ф8АІГОСТ5781-75, l=170	5	0,4кг
				С-26		
БУ	3			Ф8АІГОСТ5781-75, l=490	2	0,4кг
"	4			Ф8АІГОСТ5781-75, l=140	5	0,3кг

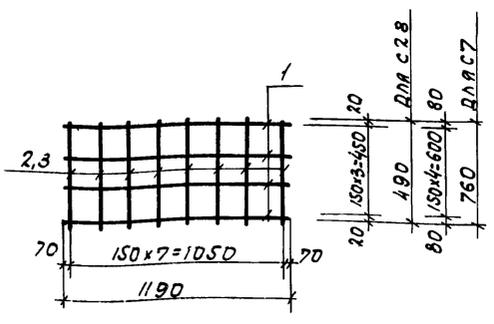
Исполн. Смирнова		Рук. Гр. Терновая		Гл. констр. Гольденшилер		Инж. Дудин	
ТП 903-1-153-		-КЖИ-С5; С26		ЛИСТ	МАССА	МАСШ.	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		С5; С26		Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				САНТЕХПРОЕКТ			



СЕТКА СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				С6		
				ДЕТАЛИ		
Б.ч.	1			Ф16АІІГОСТ5781-75, l=2690	1	8,5кг
"	2			Ф10АІІГОСТ5781-75, l=2690	4	6,7кг
"	3			Ф8АІГОСТ5781-75, l=1150	12	3,1кг

Исполн. Смирнова		Рук. Гр. Терновая		Гл. констр. Гольденшилер		Инж. Дудин	
ТП 903-1-153-		КЖИ-С6		ЛИСТ	МАССА	МАСШ.	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		С6		Р	18,2кг	Б/М	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				САНТЕХПРОЕКТ			

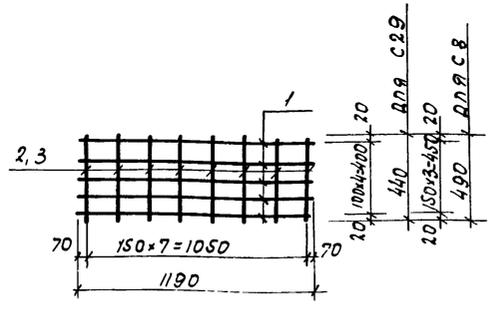


СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

МАРКА	МАССА
С7	4,9кг
С28	3,8кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				С7		
				ДЕТАЛИ		
БУ	1			Ф10АІІГОСТ5781-75, l=1190	5	3,6кг
"	2			Ф6АІГОСТ5781-75, l=760	8	1,3кг
				С28		
				ДЕТАЛИ		
БУ	1			Ф10АІІГОСТ5781-75, l=1190	4	2,9кг
"	3			Ф6АІГОСТ5781-75, l=490	8	0,9кг

Исполн. Смирнова		Рук. Гр. Терновая		Гл. констр. Гольденшилер		Инж. Дудин	
ТП 903-1-153-		КЖИ-С7, С28		ЛИСТ	МАССА	МАСШ.	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		С7, С28.		Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				САНТЕХПРОЕКТ			



СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

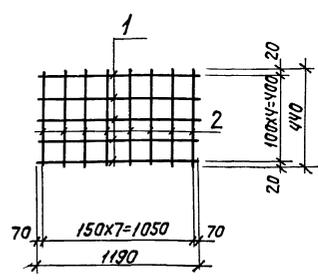
МАРКА	МАССА
С8	3,9кг
С29	4,5кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				С8		
				ДЕТАЛИ		
Б.ч.	1			Ф10АІІГОСТ5781-75, l=1190	4	3,0кг
"	2			Ф6АІГОСТ5781-75, l=490	8	0,9кг
				С29		
				ДЕТАЛИ		
Б.ч.	1			Ф10АІІГОСТ5781-75, l=1190	5	3,7кг
"	3			Ф6АІГОСТ5781-75, l=440	8	0,8кг

Исполн. Смирнова		Рук. Гр. Терновая		Гл. констр. Гольденшилер		Инж. Дудин	
Т.П. 903-1-153-		КЖИ-С8, С29		ЛИСТ	МАССА	МАСШ.	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		С8; С29		Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				САНТЕХПРОЕКТ			

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

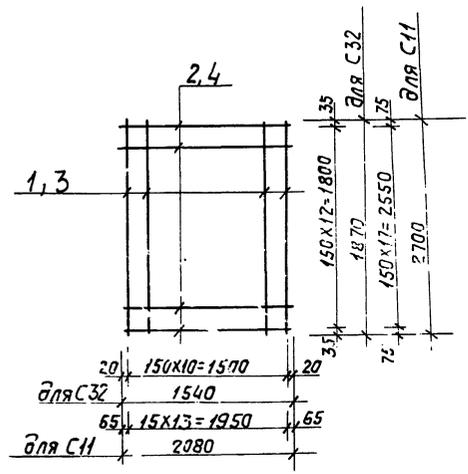


Сетка сваривается во всех точках пересечений стержней контактной сваркой.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1		• 10А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=1190$	4	2,9 кг	
"	2		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=440$	8	0,8 кг	

ТП-9031-153 - КЖУ-С9

Изм.			Исполн.	Рук. гр.	П.конт.	Нач. отд.	Подпись и дата	Лит.	Масса	Масшт.
			Сергеева	Терновская	Вальденштайн	Гин		Сетка арматурная С9	3,7 кг	8/м
								лист	листов	
								САНТЕХПРОЕКТ		

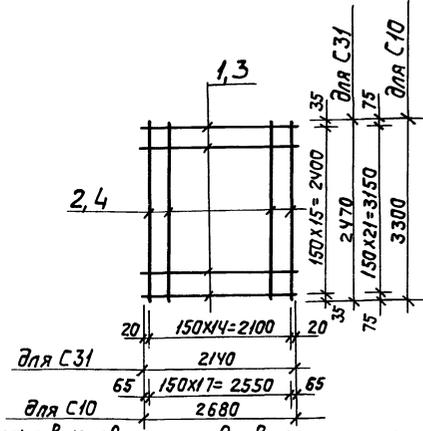


Сетка сваривается во всех точках пересечений стержней контактной сваркой.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<b>С-11</b>		
Б4	1		• 8А-1 ГОСТ 5781-75; $\rho=2700$	14	15,0 кг	
"	2		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=2080$	18	14,8 кг	
				<b>С-32</b>		
Б4	3		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=1870$	11	8,1 кг	
"	4		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=1540$	13	8,0 кг	

ТП9031-153-КЖУ-С11, С32

Изм.			Исполн.	Рук. гр.	П.конт.	Нач. отд.	Подпись и дата	Лит.	Масса	Масшт.
			Сергеева	Терновская	Вальденштайн	Гин		Сетки арматурные С11, С32	24,3 кг	8/м
								лист	листов	
								САНТЕХПРОЕКТ		

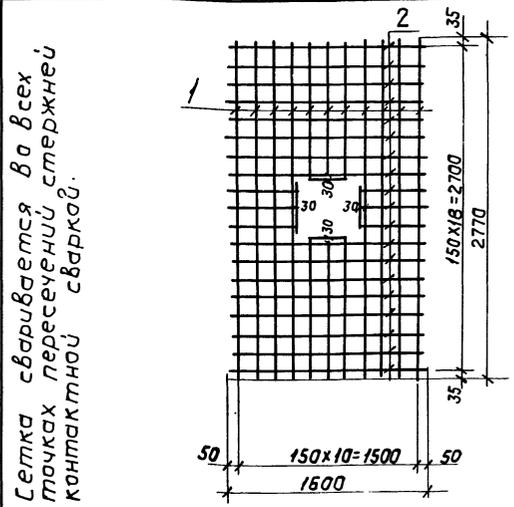


Сетка сваривается во всех точках пересечений стержней контактной сваркой.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<b>С-10</b>		
Б4	1		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=2680$	22	23,3 кг	
"	2		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=3300$	18	23,5 кг	
				<b>С-31</b>		
Б4	3		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=2140$	16	13,5 кг	
"	4		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=2470$	15	14,6 кг	

ТП 9031-153 - КЖУ-С10, С31

Изм.			Исполн.	Рук. гр.	П.конт.	Нач. отд.	Подпись и дата	Лит.	Масса	Масшт.
			Сергеева	Терновская	Вальденштайн	Гин		Сетки арматурные С10, С31		
								лист	листов	
								САНТЕХПРОЕКТ		



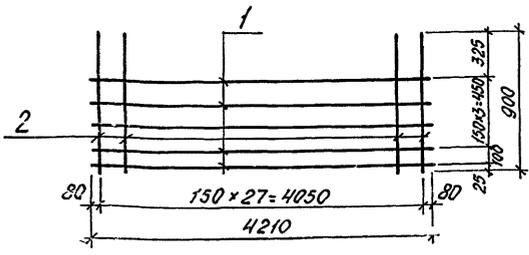
Сетка сваривается во всех точках пересечений стержней контактной сваркой.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=2770$	11	12,1 кг	
"	2		• 8А1 ГОСТ 5781-75; $\rho=1600$	19	12,2 кг	

ТП9031-153-КЖУ-С12

Изм.			Исполн.	Рук. гр.	П.конт.	Нач. отд.	Подпись и дата	Лит.	Масса	Масшт.
			Смирнова	Терновская	Вальденштайн	Гин		Сетка арматурная С12	24,3 кг	8/м
								лист	листов	
								САНТЕХПРОЕКТ		

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

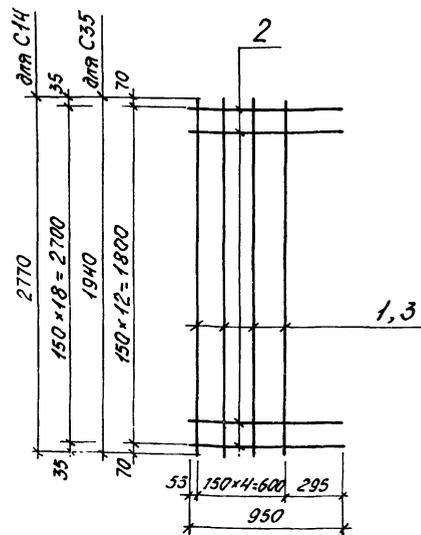


Сетка сваривается во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=4210	5	8,4 кг
"	2			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=900	28	10,0 кг

Исполн. Сергеева С.С.			Рук. гр. Терновская И.И.			Гл. констр. Гольденшикер В.И.			Нач. отд. Гин		
№ лист			№ докум.			Подп.			Дата		
ТП 903-1-153 - КЖИ - С13						Сетка арматурная С13			Литер. Масса Масштаб		
Р			184 кг			δ/м					
Лист			Листов			САНТЕХПРОЕКТ					



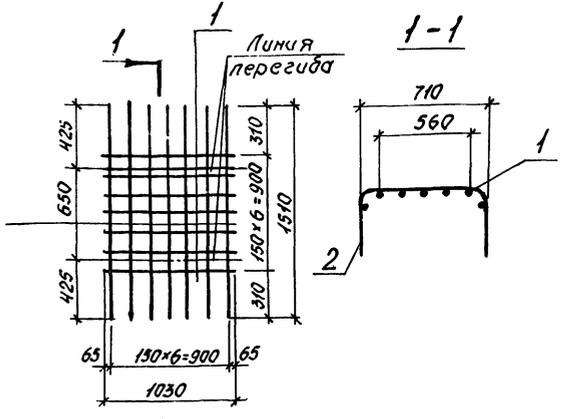
Сетка сваривается во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>С-14</u>						
Б4	1			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=2770	5	5,5 кг
"	2			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=950	19	7,1 кг
<u>С-35</u>						
Б4	2			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=950	13	4,9 кг
"	3			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=1940	5	3,8 кг

Исполн. Сергеева С.С.			Рук. гр. Терновская И.И.			Гл. констр. Гольденшикер В.И.			Нач. отд. Гин		
№ лист			№ докум.			Подп.			Дата		
ТП 903-1-153 - КЖИ - С14, С35						Сетка арматурная С14; С35			Литер. Масса Масштаб		
Р			184 кг			δ/м					
Лист			Листов			САНТЕХПРОЕКТ					



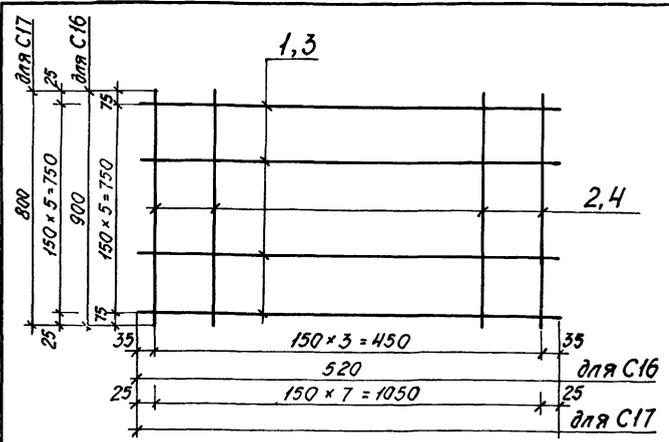
Сетка сваривается во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=1030	7	2,8 кг
"	2			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=1510	7	4,2 кг

Исполн. Сергеева С.С.			Рук. гр. Терновская И.И.			Гл. констр. Гольденшикер В.И.			Нач. отд. Гин		
№ лист			№ докум.			Подп.			Дата		
ТП 903-1-153 - КЖИ - С15						Сетка арматурная С15			Литер. Масса Масштаб		
Р			7,0 кг			δ/м					
Лист			Листов			САНТЕХПРОЕКТ					



Сетка сваривается во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>С16</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	1			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=520	4	0,82 кг
"	2			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=900	6	2,16 кг
<u>С17</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	4			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=800	6	1,9 кг
"	3			• 8А-I ГОСТ 5781-75, L=1100	8	3,5 кг

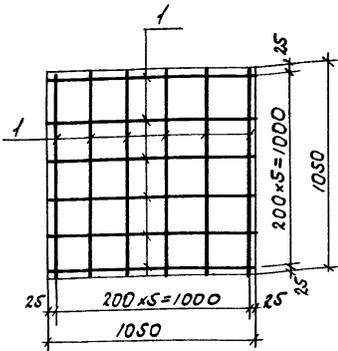
  

Исполн. Сергеева С.С.			Рук. гр. Терновская И.И.			Гл. констр. Гольденшикер В.И.			Нач. отд. Гин		
№ лист			№ докум.			Подп.			Дата		
ТП 903-1-153 - КЖИ - С16, С17						Сетки арматурные С16, С17			Литер. Масса Масштаб		
Р			7,0 кг			δ/м					
Лист			Листов			САНТЕХПРОЕКТ					





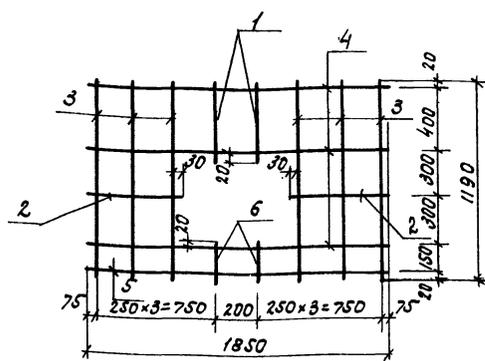
типовой проект 903-1-153 Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				С 24		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.	1			Ф8АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=1050	12	5.0 кг

ИВБ-И. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА							
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА		ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА	
Исполн. АЛЕШНИКОВА		Руч. гр. ТЕРНОВАЯ		Гл. кон. ГОЛЬДЕНШИЛОВ		Науч. отв. ГИИ	
Лист		Листов		Лист		Листов	
Масса		Масшт.		Масса		Масшт.	
7.2 кг		Б/м		7.2 кг		Б/м	
ТП 903-1-153 - КЖ - С24				ТП 903-1-153 - КЖИ - С27			
АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 24.				АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 27			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			

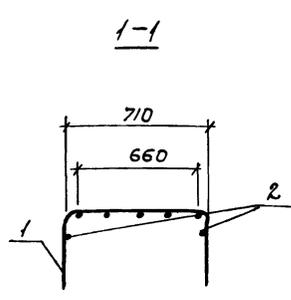
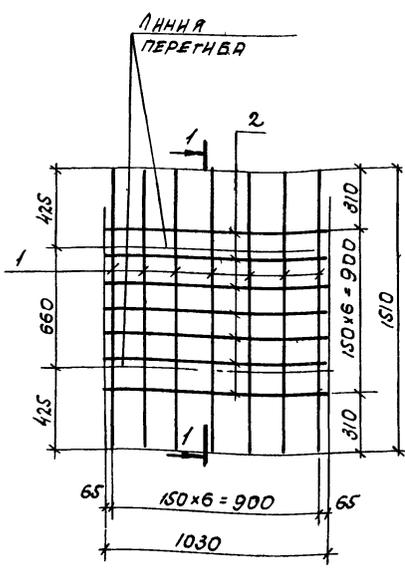
типовой проект 903-1-153 Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				С 27		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.	1			Ф6АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=440	2	0.2 кг
"	2			Ф10АІІ ГОСТ 5781-75; ℓ=605	2	0.7 кг
"	3			Ф6АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=1190	6	1.6 кг
"	4			Ф10АІІ ГОСТ 5781-75; ℓ=1850	3	2.3 кг
"	5			Ф16 АІІ ГОСТ 5781-75; ℓ=1850	1	3.0 кг
"	6			Ф6АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=190	2	0.1 кг

ИВБ-И. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА							
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА		ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА	
Исполн. АЛЕШНИКОВА		Руч. гр. ТЕРНОВАЯ		Гл. кон. ГОЛЬДЕНШИЛОВ		Науч. отв. ГИИ	
Лист		Листов		Лист		Листов	
Масса		Масшт.		Масса		Масшт.	
7.2 кг		Б/м		7.2 кг		Б/м	
ТП 903-1-153 - КЖ - С24				ТП 903-1-153 - КЖИ - С27			
АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 24.				АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 27			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			

типовой проект 903-1-153 Альбом II

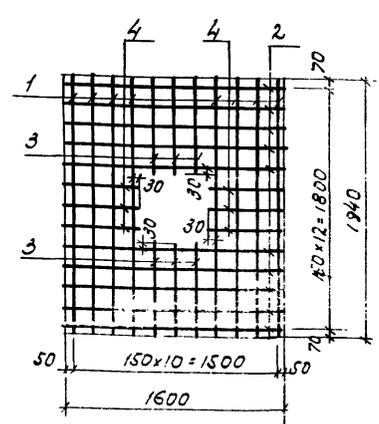


СЕТКА СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ДЕТАЛИ		
Б.У.	1			Ф8АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=1030	7	2.8 кг.
"	2			Ф8АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=1510	7	4.2 кг.

ИВБ-И. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА							
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА		ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА	
Исполн. АЛЕШНИКОВА		Руч. гр. ТЕРНОВАЯ		Гл. кон. ГОЛЬДЕНШИЛОВ		Науч. отв. ГИИ	
Лист		Листов		Лист		Листов	
Масса		Масшт.		Масса		Масшт.	
3.0 кг		Б/м		3.0 кг		Б/м	
ТП 903-1-153 - КЖ - С30				ТП 903-1-153 - КЖ - С33			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-30.				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-33			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			

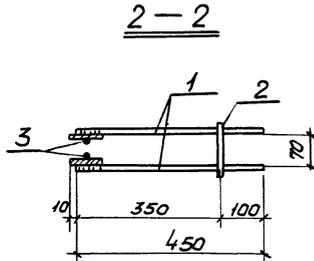
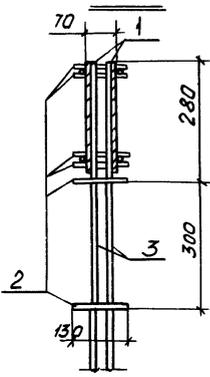
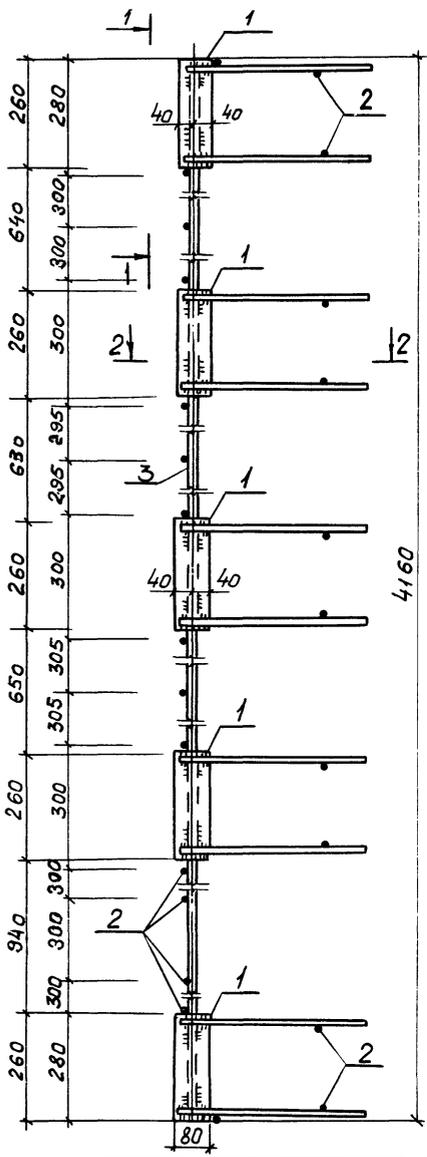
типовой проект 903-1-153 Альбом II



СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

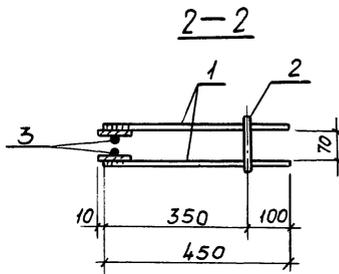
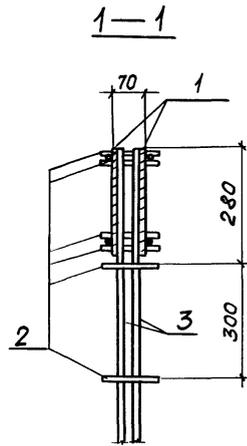
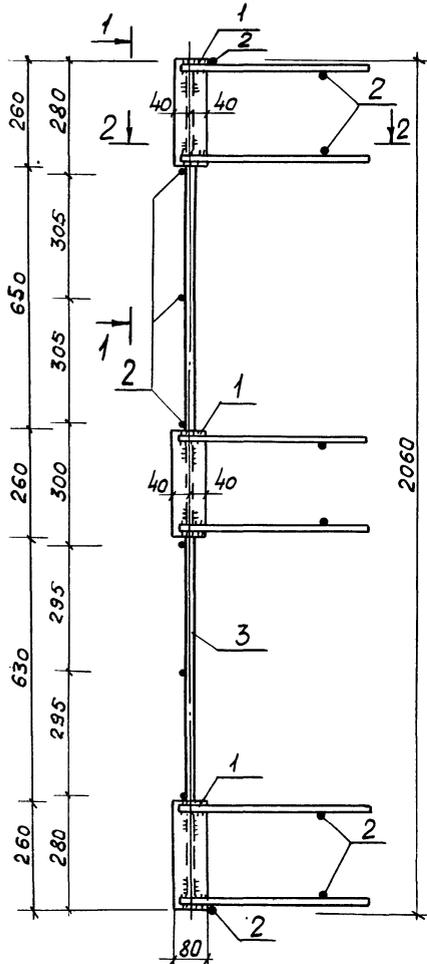
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ДЕТАЛИ		
Б.У.	1			Ф8АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=1940	8	6.1 кг
"	2			Ф8АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=1600	10	6.3 кг
"	3			Ф8АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=700	6	4.2 кг
"	4			Ф8АІ ГОСТ 5781-75; ℓ=530	6	3.2 кг

ИВБ-И. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА							
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА		ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА	
Исполн. АЛЕШНИКОВА		Руч. гр. ТЕРНОВАЯ		Гл. кон. ГОЛЬДЕНШИЛОВ		Науч. отв. ГИИ	
Лист		Листов		Лист		Листов	
Масса		Масшт.		Масса		Масшт.	
15.3 кг		Б/м		15.3 кг		Б/м	
ТП 903-1-153 - КЖ - С30				ТП 903-1-153 - КЖ - С33			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-30.				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-33			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			



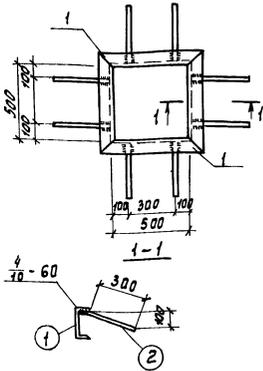
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Марка Масса	
				ОМД-5	46,55 кг
Кол.	Примеч.				
			Сборочные единицы и детали		
1	ИИ-04-8 В.3 л.13	МД-1	10	24,4 кг	
2	ИИ-04-6 В.5 ч. II л.17	Отдельные стержни ОС-1	25	0,75 кг	
3	Т.п. 903-1-153-КЖИ-К-4, ОС-11	То же	ОС-11	2	21,4 кг

Т.п. 903-1-153-				КЖИ-ОМД-5				
Изм.	Лист	И докум.	подп.	Дата	Объемный каркас ОМД-5	Литер Р	Масса 46,55 кг	Масш. 1:10
Исполн. Никифоров Рук. груп. Сорокина Гл. констр. Сольвейшлагер Нач. отд. 2 ин.					Лист Листов САНТЕХПРОЕКТ			



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Марка Масса	
				ОМД-6	25,66
Кол.	Примеч.				
			Сборочные единицы и детали		
1	ИИ-04-8 В.3 л.13	МД-1	6	14,64 кг	
2	ИИ-04-6 В.5 ч. II л.17	Отдельные стержни ОС-1	14	0,42 кг	
3	Т.п. 903-1-153-КЖИ-К-3, ОС-12	То же	ОС-12	2	10,60 кг

Т.п. 903-1-153-				КЖИ-ОМД-6				
Изм.	Лист	И докум.	подп.	Дата	Объемный каркас ОМД-6	Литер Р	Масса 25,66 кг	Масш. 1:10
Исполн. Никифоров Рук. груп. Сорокина Гл. констр. Сольвейшлагер Нач. отд. 2 ин.					Лист Листов САНТЕХПРОЕКТ			

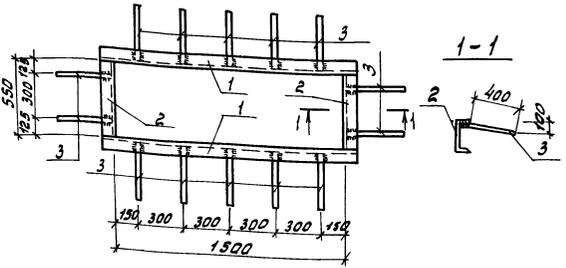


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1			<u>Детали</u>		
"	2			С20 ГОСТ 8240-72 $\rho=650$	4	11,9 кг
"				Ф16А ГОСТ 5781-75 $\rho=360$	8	0,5 кг

Т.П. 903-1-153 - КЖУ-МН-4

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Исполн.	Дольников	Васильев	1987			
Рук. групп	Терновская	Васильев	1987	Р	51,6 кг	Б/М
Элек. констр.	Вальденшиц	Васильев	1987	Лист	Листов	
Нач. отд.	Гин	Васильев	1987	САНТЕХПРОЕКТ		

Узледе закладное МН-4

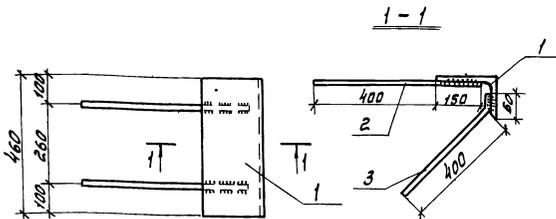


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			<u>Детали</u>		
"	2			С20 ГОСТ 8240-72 $\rho=1650$	2	30,3 кг
"	3			С20 ГОСТ 8240-72 $\rho=550$	2	10,1 кг
"				Ф16А ГОСТ 5781-75 $\rho=460$	14	0,7 кг

Т.П. 903-1-153 - КЖУ-МН-5

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Исполн.	Дольников	Васильев	1987			
Рук. групп	Терновская	Васильев	1987	Р	90,6 кг	Б/М
Элек. констр.	Вальденшиц	Васильев	1987	Лист	Листов	
Нач. отд.	Гин	Васильев	1987	САНТЕХПРОЕКТ		

Узледе закладное МН-5

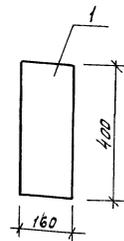


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1			<u>Детали</u>		
"	2			С20x125x12 ГОСТ 8240-72 $\rho=460$	1	14,9 кг
"				Ф16А ГОСТ 5781-75 $\rho=550$	2	0,9 кг
"	3			Ф16А ГОСТ 5781-75 $\rho=460$	2	0,8 кг

Т.П. 903-1-153 - КЖУ-МН-6

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Исполн.	Дольников	Васильев	1987			
Рук. групп	Терновская	Васильев	1987	Р	18,3 кг	Б/М
Элек. констр.	Вальденшиц	Васильев	1987	Лист	Листов	
Нач. отд.	Гин	Васильев	1987	САНТЕХПРОЕКТ		

Узледе закладное МН-6



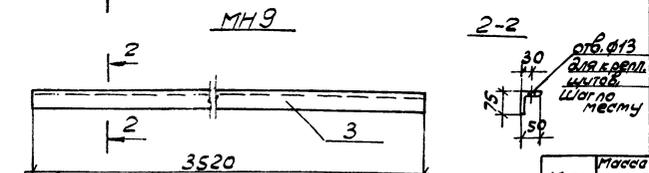
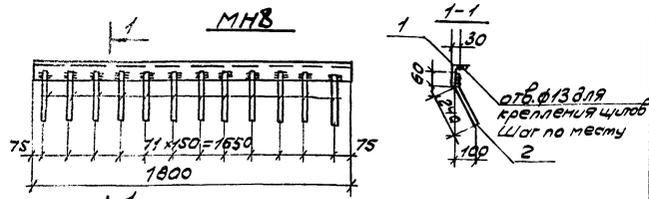
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			<u>Детали</u>		
"				С-10 ГОСТ 103-75 $\rho=400$	1	5,0 кг

Т.П. 903-1-153 - КЖУ-МН-3

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Исполн.	Дольников	Васильев	1987			
Рук. групп	Терновская	Васильев	1987	Р	5,0 кг	1:10
Элек. констр.	Вальденшиц	Васильев	1987	Лист	Листов	
Нач. отд.	Гин	Васильев	1987	САНТЕХПРОЕКТ		

Узледе закладное МН-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153



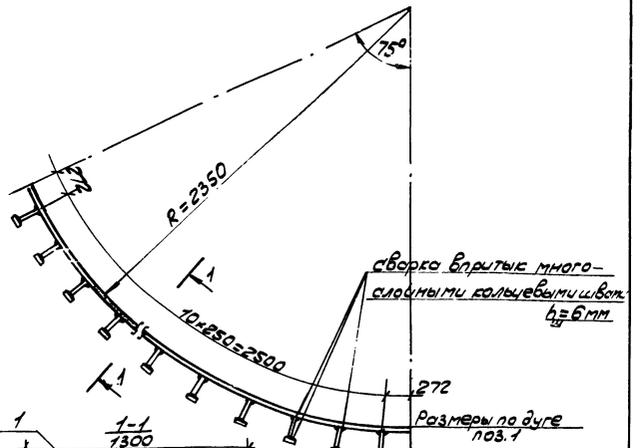
1. Сборку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60  
2. hш = 6мм

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<b>МН8</b> <b>Детали</b>		
Б4	1		Л75x50x5 ГОСТ 8510-72 e=1800	1	8,6 кг	
Б4	2		φ8A III ГОСТ 5781-75 e=300	12	1,4 кг	
				<b>МН9</b> <b>Детали</b>		
Б4	3		Л75x50x5 ГОСТ 8510-72 e=3520	1	16,9 кг	

ТП 903-1-153 КЖУ-МН8, МН9

Исполн.	Масштаб	Лист	Дата	Изделие	Материал	Масса	Масштаб
Пробер				Изделие закладное	р	см. табл. Б/М	
Исполн. Сергеева Сера				МН8, МН9			
Вып. гр. Терновоя Тарас					Лист	Листов	
Л. Кантораль-Демин							
Пачота ГИИ							Сантехпроект

АЛЬБОМ II



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153

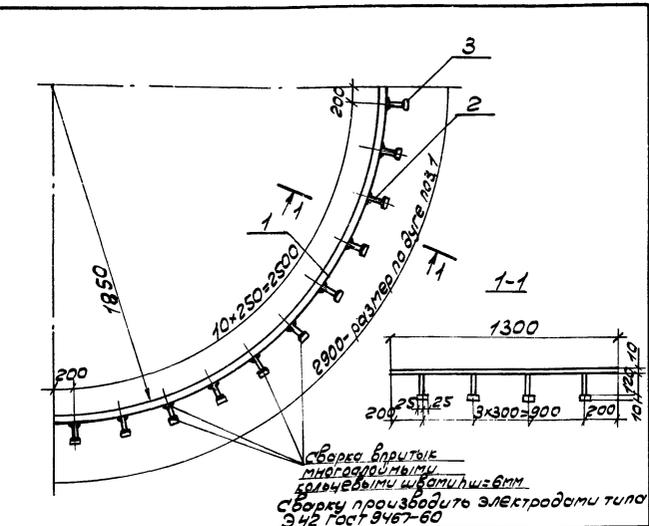
1. Сборку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60  
2. Сборку стержней стержней производить  
3. Сборку дуговой сборкой под слоем фланса или дуговой сборкой многослойными швами

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<b>МН10</b> <b>Детали</b>		
Б4	1		δ=10x1300 ГОСТ 82-70 e=304	1	315,0 кг	
Б4	2		φ12A III ГОСТ 5781-75 e=120	44	4,7 кг	
Б4	3		δ=10x50 ГОСТ 82-70 e=50	44	8,5 кг	

ТП 903-1-153 КЖУ-МН10

Исполн.	Масштаб	Лист	Дата	Изделие	Материал	Масса	Масштаб
Пробер				Изделие закладное	р	328,2 кг	Б/М
Исполн. Сергеева Сера				МН10			
Вып. гр. Терновоя Тарас					Лист	Листов	
Л. Кантораль-Демин							
Пачота ГИИ							Сантехпроект

АЛЬБОМ II



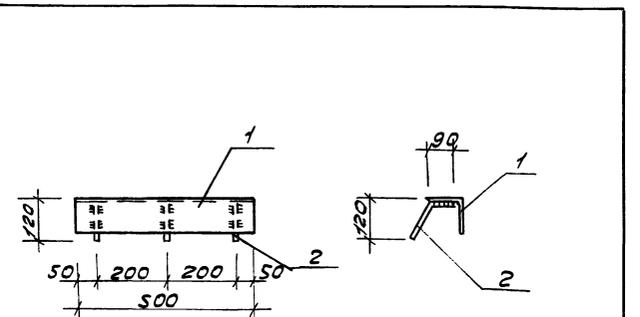
1. Сборку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<b>МН11</b> <b>Детали</b>		
Б4	1		δ=10x1300 ГОСТ 82-70 e=2000	1	296,0 кг	
Б4	2		φ12A III ГОСТ 5781-75 e=120	44	4,7 кг	
Б4	3		δ=10x50 ГОСТ 82-70 e=50	44	8,5 кг	

ТП 903-1-153 КЖУ-МН11

Исполн.	Масштаб	Лист	Дата	Изделие	Материал	Масса	Масштаб
Пробер				Изделие закладное	р	309,2 кг	Б/М
Исполн. Сергеева Сера				МН11			
Вып. гр. Терновоя Тарас					Лист	Листов	
Л. Кантораль-Демин							
Пачота ГИИ							Сантехпроект

АЛЬБОМ II



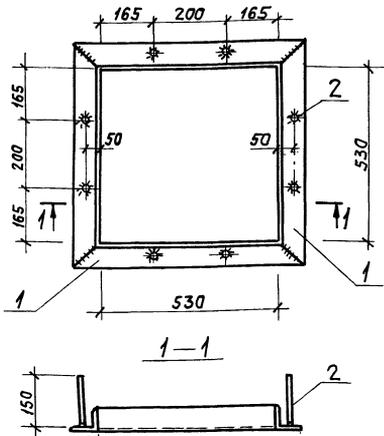
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153

1. Сборку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<b>МН12</b> <b>Детали</b>		
Б4	1		Л700x10 ГОСТ 8509-72 e=500	1	7,6 кг	
Б4	2		φ12A III ГОСТ 5781-75 e=230	3	0,6 кг	

ТП 903-1-153 -КЖУ-МН12

Исполн.	Масштаб	Лист	Дата	Изделие	Материал	Масса	Масштаб
Пробер				Изделие закладное	р	8,2 кг	1:10
Исполн. Сергеева Сера				МН12			
Вып. гр. Терновоя Тарас					Лист	Листов	
Л. Кантораль-Демин							
Пачота ГИИ							Сантехпроект



- Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Сварку стержней вставь производить автоматической дуговой сваркой под слоем флюса или ручной дуговой сваркой многоэлектродными швами  $h_w=6$ .

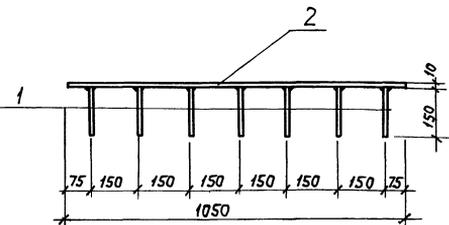
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			Детали		
				L75x8 ГОСТ 8509-72 $\ell=680$	4	24,5 кг
				•Ф8АШ ГОСТ 5781-75 $\ell=150$	8	0,5 кг

ТП-9031-153 -КЖИ-МН17

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Издние закладное	Лит.	Масса	Масшт.
					МН17	Р	250 кг	Б/М
						Лист	Листов	

Рук. гр. Терновская  
Л. констр. Гальченко  
Нач. отд. Гун

САНТЕХПРОЕКТ



- Материал- сталь В Ст3кп2 по ГОСТ 380-71 \*
- Сварку производить под флюсом или дуговой сваркой многоэлектродными швами  $h_w=6$  мм.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1			Детали		
				•Ф12 АШ ГОСТ 5781-75 $\ell=150$	14	1,9 кг
				-200x10 ГОСТ 103-76* $\ell=1050$	1	16,5 кг

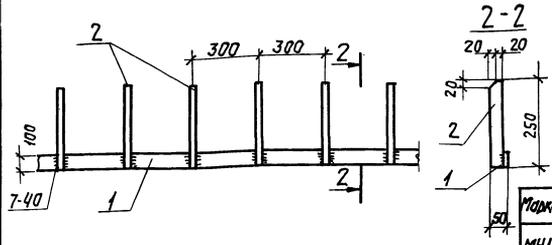
Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75  $h_w=6$  мм.

ТП-9031-153 КЖИ-МН19

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Издние закладное	Лит.	Масса	Масшт.
					МН19	Р	18,4 кг	Б/М
						Лист	Листов	

Рук. гр. Терновская  
Л. констр. Гальченко  
Нач. отд. Гун

САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			Детали		
				$d=10 \times 40$ ГОСТ 82-70 $\ell=1000$	1	3,1 кг
				$d=10 \times 40$ ГОСТ 82-70 $\ell=250$	6	4,7 кг

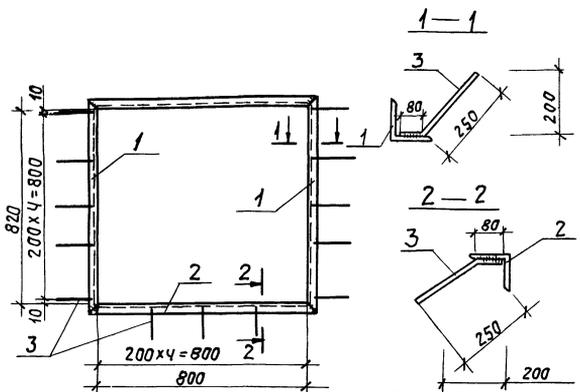
Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75  $h_w=6$  мм

ТП-9031-153 КЖИ-МН18

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Издние закладное	Лит.	Масса	Масшт.
					МН18	Р	ем. табл	Б/М
						Лист	Листов	

Рук. гр. Терновская  
Л. констр. Гальченко  
Нач. отд. Гун

САНТЕХПРОЕКТ



Примечания

- Анкера привариваются к уголкам дуговой ручной сваркой.
- Уголки из стали ВСт.3кп2
- Все сварные швы  $h_w=6$  мм

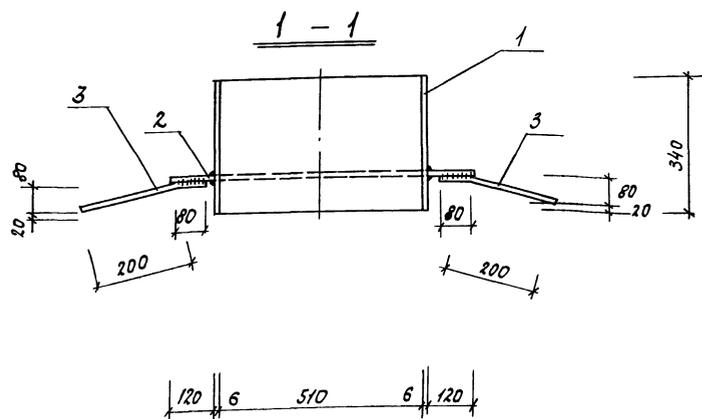
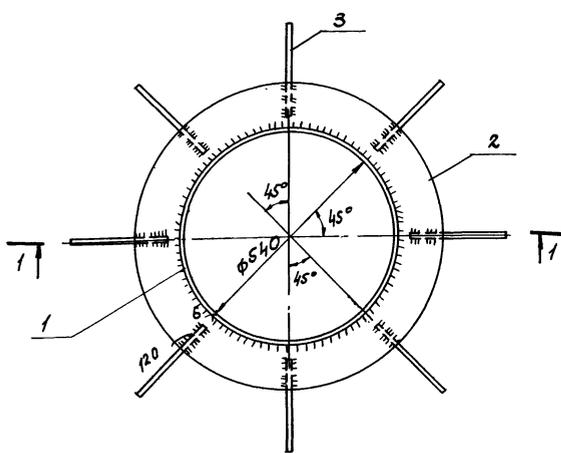
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1			Детали		
				ГОСТ 8509-72	L125x8, $\ell=1070$	2 332
				то же	L125x8, $\ell=1050$	2 325
				ГОСТ 5781-75	•8 АШ; $\ell=330$	15 195

ТП-9031-153 -КЖИ-МН21

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Издние закладное	Лит.	Масса	Масшт.
					МН21	Р	85,2	1:50
						Лист	Листов	

Рук. гр. Терновская  
Л. констр. Гальченко  
Нач. отд. Гун

САНТЕХПРОЕКТ



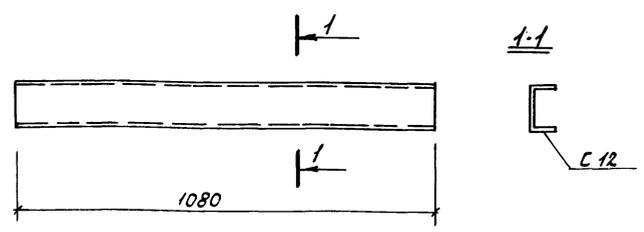
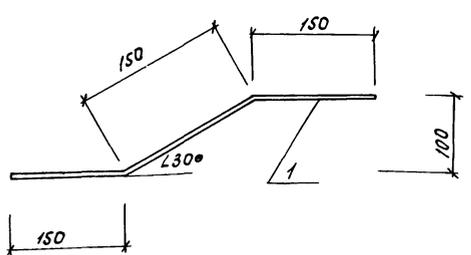
ФОРМАТ	ЗОНА	Листы	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Прим.
12				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ГОСТ 82-70	- 6 x 340; l=1680	1	28.3кг
"	2		То же	- 10 x 120 *	1	50.2кг
"	3		ГОСТ 5781-75	*8AII, l=280	8	0.9кг

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АНКЕРА ПРИВАРИВАЮТСЯ К ПЛАСТИНЕ ВУГОВОЙ РУЧНОЙ СВАРКОЙ.
  2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h_{ш} = 6$  мм.
- \* КОЛЬЦО -  $10 \times 120$  ( $d_1 = 762, d_3 = 522$ ) РАСКРОИТЬ ИЗ ЛИСТА  $10 \times 800 \times 800$ .

ТП 903-1-153 КЖИ-МН20

Изм.	Лист	И.В.К.М.	Подпись	Дата	Изделие закладное МН 20	Литер	Масса	Масштаб
1	1	НИКОЛАЕВ				р	79.4кг	1:10
		РУК.ЗР. ТЕРНОВАЯ				Лист	Листов	
		ГЛАВ.ИНЖ. ПОБЕДИШИНОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
		НАЧ.ОТД. ГИИ						



ФОРМАТ	ЗОНА	Листы	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Прим.
11				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ГОСТ 5781-75	*10 А-2; l=450	1	0.28кг

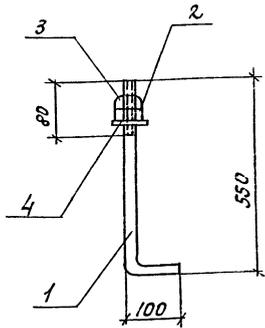
ФОРМАТ	ЗОНА	Листы	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
Б4	1		ГОСТ 8240-72*	С12 l=1080	1	11.2 кг

ТП 903-1-153 КЖИ-МС5

Изм.	Лист	И.В.К.М.	Подпись	Дата	Изделие соединительное МС5.	Литер	Масса	Масштаб
1	1	НИКОЛАЕВ				р	0.28кг	1:50
		РУК.ЗР. ТЕРНОВАЯ				Лист	Листов	
		ГЛАВ.ИНЖ. ПОБЕДИШИНОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
		НАЧ.ОТД. ГИИ						

ТП 903-1-153 КЖИ-МН7

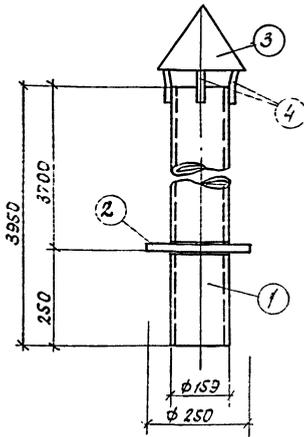
Изм.	Лист	И.В.К.М.	Подпись	Дата	Изделие закладное МН7.	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	ТЕРНОВАЯ				р	11.2кг	1:10
		РУК.ЗР. ТЕРНОВАЯ				Лист	Листов	
		ГЛАВ.ИНЖ. ПОБЕДИШИНОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
		НАЧ.ОТД. ГИИ						



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			903-1- КЖИ-МН-22	<u>Детали</u>		
		1		ФЛАНЦА ГОСТ 5781-75 2-650	1	0.6 кг
		2		Гайка М-12 ГОСТ 5915-70	1	0.06 кг
		3		Гайка М-12 ГОСТ 5915-70	1	0.06 кг
		4		Шайба Ф12 ГОСТ 11371-68	1	0.02 кг

ТП 903-1-153 КЖ-МН-22

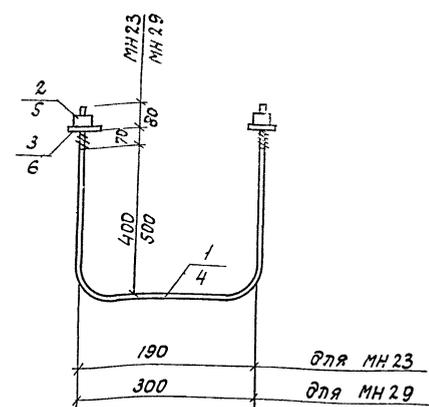
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изделие закладное МН-22	Литер	Масса	Масшт.
Исполн.	Дольников					р	0.74 кг	Б/М
Руч.вр.	Терновья				лист	листо		
Гл. констр.	Гладильникова				САНТЕХПРОЕКТ			
Нав.отв.	Гун							



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали МН-24</u>		
Б4		1	ГОСТ 8732-70	Труба 159x4.5 2-5950	1	68.0 кг
"		2	ГОСТ 5951-57	Кольцо Ф250x3 152x10	1	2.0
"		3		Кольцо Ф250x3 152x10	1	1.0
"		4	ГОСТ 5781-75	Фланец 2-150	4	0.7

ТП 903-1-153 КЖИ-МН-24

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изделие закладное МН-24	Литер	Масса	Масшт.
Исполн.	Дольников					р	68.7 кг	Б/М
Руч.вр.	Терновья				лист	листо		
Гл. констр.	Гладильникова				САНТЕХПРОЕКТ			
Нав.отв.	Гун							

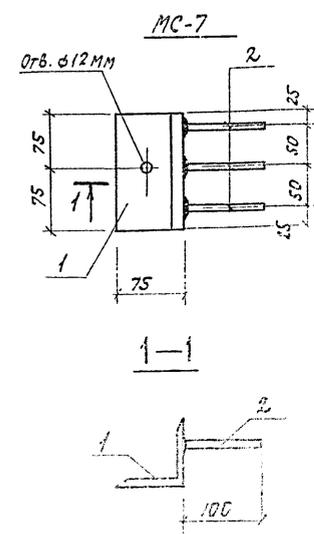


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>МН-29</u>		
Б4		4		ФЛАНЦА ГОСТ 5781-75 2-1300	1	4.9 кг
				<u>МН-23</u>		
Б4		1		ФЛАНЦА ГОСТ 5781-75 2-990	1	2.0 кг
"		2		Гайка Ф18 ГОСТ 5915-70	2	0.08 кг
"		3		Шайба Ф18 ГОСТ 11371-68	2	0.02 кг

Марка	Масса
МН-29	4.9 кг
МН-23	2.1 кг

ТП 903-1-153 КЖИ-МН-23;29

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изделие закладное МН-23; 29	Литер	Масса	Масшт.
Исполн.	Дольников					р	см. табл	Б/М
Руч.вр.	Терновья				лист	листо		
Гл. констр.	Гладильникова				САНТЕХПРОЕКТ			
Нав.отв.	Гун							

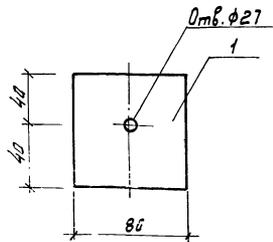


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>МС-6</u>		
				Л75x6 ГОСТ 8509-72 2-150	1	0.7 кг
				<u>МС-7</u>		
Б4		1		Л75x6 ГОСТ 8509-72 2-150	1	1.0 кг
Б4		2		ФЛАНЦА ГОСТ 5781-75 2-100	2	0.12 кг

Марка	Масса
МС-6	0.70 кг
МС-7	1.12 кг

ТП 903-1-153 КЖИ-МС-6;МС-7

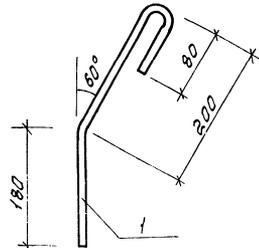
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изделие соединительное МС-6; МС-7	Литер	Масса	Масшт.
Исполн.	Дольников					р	см. табл	Б/М
Руч.вр.	Терновья				лист	листо		
Гл. констр.	Гладильникова				САНТЕХПРОЕКТ			
Нав.отв.	Гун							



Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1				Детали	1	0,6 кг

ТП 903-1-153-КЖУ-МН-27

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Провер.	Уч. зр.	Эл. констр.	Нач. отв.	Г/И/М	Изд. закладное	МН-27	Литер	Масса	Масштаб
												Р	кг	Б/М
												Лист	Листов	
												САНТЕХПРОЕКТ		

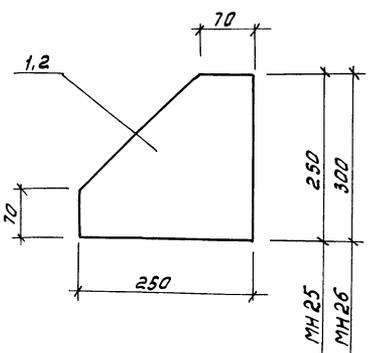


Типовой проект 903-1-153 Альбом II

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1				Детали	1	0,4 кг

ТП 903-1-153-КЖУ-МН-28

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Провер.	Уч. зр.	Эл. констр.	Нач. отв.	Г/И/М	Изд. закладное	МН-28	Литер	Масса	Масштаб
												Р	кг	Б/М
												Лист	Листов	
												САНТЕХПРОЕКТ		

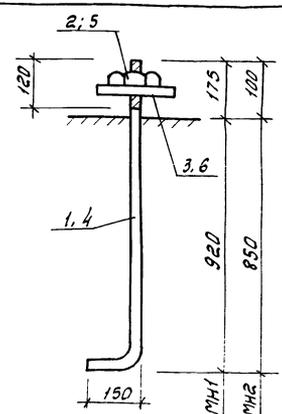


Марка	Масса кг
МН25	3,8
МН26	4,4

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1				МН 25 Детали	1	3,8 кг
Б4	2				МН 26 Детали	1	4,4 кг

ТП 903-1-153 -КЖУ-МН25, МН26

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Провер.	Уч. зр.	Эл. констр.	Нач. отв.	Г/И/М	Изд. закладное	МН 25, МН 26	Литер	Масса	Масштаб
												Р	см. табл.	Б/М
												Лист	Листов	
												САНТЕХПРОЕКТ		



Марка	Масса кг
МН 1	9,2
МН 2	5,2

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1				МН 1 Детали	1	7,0 кг
Б4	2				Шайба δ=10×150 ГОСТ 8270 А150	1	1,8 кг
Б4	3				Гайка ГОСТ 5915-70	1	0,4 кг
Б4	4				МН 2 Детали	1	4,3 кг
Б4	5				Шайба δ=10×100 ГОСТ 8270 А100	1	0,8 кг
Б4	6				Гайка ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг

ТП 903-1-153 -КЖУ- МН1; МН2

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Провер.	Уч. зр.	Эл. констр.	Нач. отв.	Г/И/М	Изд. закладное	Анкеры МН1; МН2	Лит	Масса	Масштаб
												Р	см. табл.	Б/М
												Лист	Листов	
												САНТЕХПРОЕКТ		

Листов 4

Типовой проект 903-1-153

Исполн. Сергеева С.В.  
Провер. Терновая В.В.  
Уч. зр. Терновая В.В.  
Эл. констр. Соловьевичева Е.В.  
Нач. отв. ГИИ

Типовой проект 903-1-153 Альбом II

Исполн. Воробьева А.А.  
Провер. Терновая В.В.  
Уч. зр. Терновая В.В.  
Эл. констр. Соловьевичева Е.В.  
Нач. отв. ГИИ