

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-19-04.87

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ  
ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ВАРИАНТ С ГАЗОВЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

КФ ЦИТП инв. № 9951/4

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

нч. 2·36

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-19-04.87

# КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ГАЗОВЫМ ТЕПЛНООСИТЕЛЕМ.

АЛЬБОМ III

## **СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.**

(с) КФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

ГЛАВНИЙ ІНЖЕНЕР ПИ-2 *Мурзак* / В.П. МАЮДИН/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Чел- | И.В. ИВАНОВА,

КФ ЦИТП инв. № 9951/4

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
Протомод № 44-75 от 12.11.88г  
Введен в действие в ГПЗИ "ГипростроМаш"  
Приказ № 89 от 22.08.87г

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
КЭИ. 4.0СБ	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П3-1, П3-1а, П3-1-1, П3-1-1а, П3-2, П3-2-1, П3-3, П3-3Н, П3-4, П3-4Н, П3-4-1, П3-4-1Н) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17,18
КЭИ. 5.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1... КП6)	19
КЭИ. 5.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1... КП6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
КЭИ. 6.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1... С6)	21
КЭИ. 7.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7... С9)	22
КЭИ. 8.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С10, С11)	22
КЭИ. 9.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	23
КЭИ. 10.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С13... С20)	23,24
КЭИ. 11.0СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С13... С20) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
КЭИ. 11.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С21... С24)	25
КЭИ. 12.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С25... С28)	25
КЭИ. 13.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С29, С30)	26
КЭИ. 14.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С31, С32)	26
КЭИ. 15.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С33... С37)	27
КЭИ. 16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	28
КЭИ. 17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	28
КЭИ. 18.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1... МН3)	29

## Обозначение

## Наименование

## Стр.

КЭИ. ТУ1 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА 3

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

КЭИ. ТУ2 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

КЭИ. 1.0 СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П1-1, П1-1а, П1-1-1, П1-1-1а, П1-2, П1-2-1, П1-3, П1-3-1, П1-3-1Н, П1-4)

КЭИ. 1.0 РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

КЭИ. 1.0 СБ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П1-1, П1-1а, П1-1-1, П1-1-1а, П1-2, П1-2-1, П1-3, П1-3-1, П1-3-1Н, П1-4)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

КЭИ. 2.0 СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П2-1, П2-1а, П2-1-1, П2-1-1а, П2-2, П2-2а, П2-3, П2-3-1, П2-4, П2-4Н)

КЭИ. 2.1 СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П2-4-1, П2-4-1Н, П2-5, П2-5Н, П2-6, П2-6Н, П2-6-1, П2-6-1Н, П2-7П2-7Н)

КЭИ. 2.2 СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П2-8, П2-8-1, П2-9а, П2-9-1а, П2-10-1, П2-10-1Н)

КЭИ. 2.0РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

КЭИ. 2.0СБ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П2-1, П2-1а, П2-1-1, П2-1-1а, П2-2, П2-2Н, П2-3, П2-3-1, П2-4, П2-4Н, П2-4-1,

П2-4-1Н, П2-5, П2-5Н, П2-6, П2-6Н, П2-6-1, П2-6-1Н, П2-7, П2-7Н, П2-8, П2-8-1, П2-9а, П2-9-1а, П2-10-1,

П2-10-1Н) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

КЭИ. 3.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4... МН6)

КЭИ. 4.0 СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П3-1, П3-1а, П3-1-1)

П3-1-1а, П3-2, П3-2-1)

КЭИ. 4.1 СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П3-3, П3-3Н, П3-4, П3-4Н, П3-4-1, П3-4-1Н)

КЭИ. 4.0РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Альбом №1

1. СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ изготавлять в соответствии с техническими условиями по ГОСТ 13015.0-83, 13015.3-81.

2. МАТЕРИАЛ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ БЕТОН КЛАССА В15 ПЛОТНОГО СТРОЕНИЯ СО СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ 15 кн/м<sup>3</sup>, ЗАПОЛНИТЕЛЬ КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВИЙ С НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ 55...65 кн/м<sup>3</sup>. В СОСТАВ БЕТОНА ВВЕСТИ ТОНКОМОЛОТУЮ ШАМОТНУЮ ДОБАВКУ ИЗ ОТРАБОТАННОГО КАТАЛИЗАТОРА ИМ-2201, ВОЗДУХОВОВЛЕКАЮЩУЮ ДОБАВКУ (СДО), ПЛАСТИФИЦИРУЮЩУЮ ДОБАВКУ ГКЖ-94.

ПРИМЕНЕНИЕ ВЫШЕУКАЗАННЫХ ДОБАВОК ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОНА, ПРИГОДАВЛЯЕМЫХ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ "СН 483-76", "РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК В БЕТОНЕ" Госстрой СССР, Стройиздат 1977г., "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИИЖБ, Стройиздат 1980г.

При бетонировании стенных панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе.

3. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ДЛЯ КЛАССА АІ МАРКА ВСТЗ КП2, ДЛЯ КЛАССА АІІІ МАРКА 35ГС ПО ГОСТ 380-71\* И ГОСТ 5781-82.

4. Антикоррозийное покрытие закладных изделий выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I группы.

Использовано изображение и данные из Альбома №1

НАЧ.ОДА. Рыбкина	Р.А.С.
И.КОНТА Кирзовской	Л.И.Ш.
Г.СПЕЦ. Кирзовской	Л.И.Ш.
РУК.ГР. Хмелёкова	Л.И.Ш.
УЧНЯЕ. Бурда	Бурда

ТП 409-19-04.87 КЭСИ-ТУ1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировано с *СССР*

формат А4

9951/4

И.В. № подл. Год письма даты взят. инв. №

Альбом III

НАЧ. ОТР. РЫБКИНА	Инженер
Н.КОНТР. КРУПОВСКОМ	Ревизор
ГЛСПЕЦ КРУПОВСКОЙ	Лицо

77 409-19-04.87

Кис. И. ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ  
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

СТАДИЯ ЛИСТ Листов  
Р 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТАЧ

И.В. № подл. Год письма даты взят. инв. №

Номер	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение				-Кис. И. ТУ	ПРИМЕЧАНИЕ
			-01	-02	-03	-04		
1	1.03.01-1-0-0 1ПЭ 1.2	Документация						
2	Кис. И. ТУ РС	Пояснительная записка						
3		Ведомость расхода						
4		Стран на один элемент						
5	Кис. И. ТУ СБ	Сборочный чертеж						
6		Сборочные единицы						
7	Кис. И. 5.0	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	
8								
9	5.0		2	2	2	2	2	
10	6.0		2	2	2	2	2	
11	7.0		2	2	2	2	2	
12	7.0		2	2	2	2	2	
13	8.0		2	2	2	2	2	
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								
41								
42								
43								
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								
61								
62								
63								
64								
65								
66								
67								
68								
69								
70								
71								
72								
73								
74								
75								
76								
77								
78								
79								
80								
81								
82								
83								
84								
85								
86								
87								
88								
89								
90								
91								
92								
93								
94								
95								
96								
97								
98								
99								
100								
101								
102								
103								
104								
105								
106								
107								
108								
109								
110								
111								
112								
113								
114								
115								
116								
117								
118								
119								
120								
121								
122								
123								
124								
125								
126								
127								
128								
129								
130								
131								
132								
133								
134								
135								
136								
137								
138								
139								
140								
141								
142								
143								
144								
145								
146								
147								
148								
149								
150								
151								
152								
153								
154								
155								
156								
157								
158								
159								
160								
161								
162								
163								
164								
165								
166								
167								
168								
169								
170								
171								
172								
173								
174								
175								
176								
177								
178								
179								
180								
181								
182								
183								
184								
185								
186								
187								
188								
189								
190								
191								
192								
193								
194								
195								
196								
197								
198								
199								
200								
201								
202								
203								
204								
205								
206								
207								
208								
209								
210								
211								
212								
213								
214								
215								
216								
217								
218								
219								
220								
221								
222								
223								
224								
225								
226								
227								
228								
229								
230								
231								
232								
233								
234								
235								
236								
237								
238								
239								
240								
241								
242								
243								
244								
245								
246								
247								
248								
249								
250								
251								
252								

Нив. № поддел/Подпись и дата взятия инв. №

**Альбом III**

Номер	Обозначение	ГОСТ-80 на исполнение						-Кл. И. 1.0	ПРИМЕЧАНИЕ
		-	01	02	03	04	05		
7	Класс. 15.0 Изделие эпоксидное							1	
8	16.0	М15						1	
9	17.0	М17	4	4	4	4	4	4	
10	18.0	М18	2	2	2	2	2	2	
11	1.400-15.0-1-120-65	М1145-6							2,5 кг
12	Аеталии								
13	Фланец ГОСТ 5781-82 d=900 d=1150		4	4					0,8 кг 1,05 кг

МАТЕРИАЛЫ

Керамзитобетон класса В15	0,69	0,57	0,79	0,65	0,59	0,79	0,79	0,69	$m^3$
Тяжелый бетон класса В15	0,12	0,24	0,19	0,28	0,12	0,14	0,14	0,12	$m^3$

ТП 409-19-04.87 Кл. И. 1.0

Лист

2

Инв. № поддел/Подпись и дата взятия инв. №

Инв. отп.	Рыбкина	19/09/1987	Ведомость расхода стали на один элемент.	Страница листов
И. конт.	Лапкин	19/09/1987		1 / 1
Г. спец.	Лапкин	19/09/1987		
рук. гр.	Хмелькова	19/09/1987		
Инж.	Юрова	19/09/1987		
Инж.	Бурда	19/09/1987		
Провер.	Хмелькова	19/09/1987		

Масса, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			
	А I	А II	А III	А I	А II	А III	ВСЕГО	Ф10	Ф18	Ф8
П1-1, П1-1а	9,2	31,1	40,3	56,7			97,0		12,0	0,56
П1-1-1, П1-1-1а	7,90	9,50	17,40	5,40			22,8		12,0	0,56
П1-2	6,90	9,50	16,40	5,40			21,8		12,0	0,76
П1-2-1	7,90	9,50	17,40	5,40			22,80		12,0	0,76
П1-3	6,90	9,50	16,40	12,80			29,20	2,25	12,0	0,76
П1-3-1, П1-3-1Н	7,90	9,50	17,40	12,80			30,20	2,25	12,0	0,56
П1-4	6,90	9,50	16,40	5,40			21,20		12,0	0,56

ПРОДОЛЖЕНИЕ

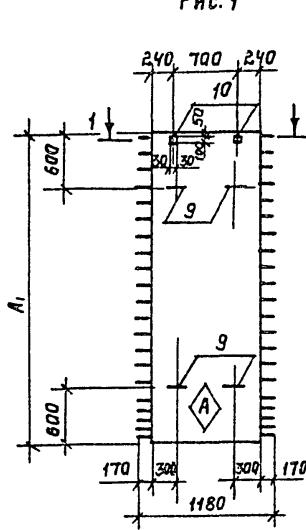
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	Прокат марки			Марка				
	Б6	Б8	Итого	С20	ГРУБАЯ 159x3,2			
П1-1, П1-1а		1,52		1,52			14,02 11,08	
П1-1-1, П1-1-1а		1,52		1,52			14,02 36,88	
П1-2	3,6	2,32		5,92			18,62 40,48	
П1-2-1	3,6	2,32		5,92			18,68 41,48	
П1-3		1,52		1,52	24,44		40,77 63,97	
П1-3-1, П1-3-1Н		1,52		1,52	24,44		40,77 70,87	
П1-4		11,74		11,74		2,21	26,55 48,85	

9951/4

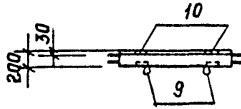
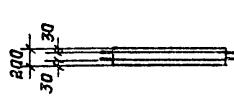
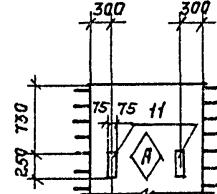
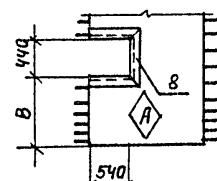
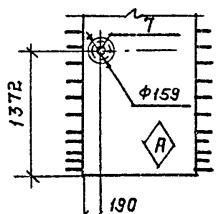
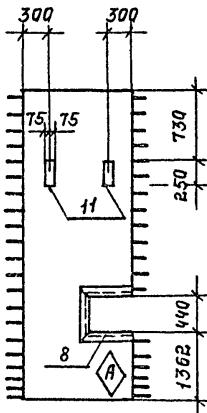
ТП 409-19-04.87 Кл. И. 1.0 РС

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г

## Альбом III



1-1

ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ИНДЕКСОМ "А"  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕЧ. 1-1).ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ  
С ИНДЕКСОМ "Н"  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. 1-1).Рис. 2  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)Рис. 3  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)Рис. 4  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)Рис. 5  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ.		Рис.	Масса, кг.
		А	В		
КЖС.И 1.0	П1-1	3450		1	2025
-01	П1-1а	3450		1	2025
-02	П1-1-1	3950		1	2325
-03	П1-1-1а	3950		1	2325
-04	П1-2	3450		2	2025
-05	П1-2-1	3950		2	2325
-06	П1-3	3450	862	3	2025
-07	П1-3-1	3950	1362	3	2325
-08	П1-3-1Н	3950		5	2325
-09	П1-4	3450		4	2025

- Для ориентации панели с наружной стороны ставить индекс "А" несмываемой краской.
- При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны выполнить слой толщиной 30 мм. из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе.
- В панелях с индексом "А" выполнить слой 30 мм. из тяжелого бетона класса В15 с двух сторон.
- Панели с индексом "Н" выполнить обратно рисунку.

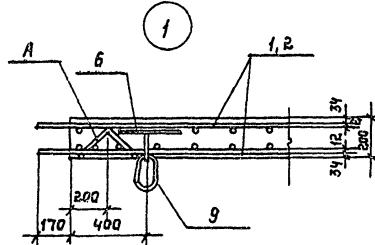
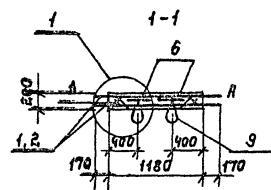
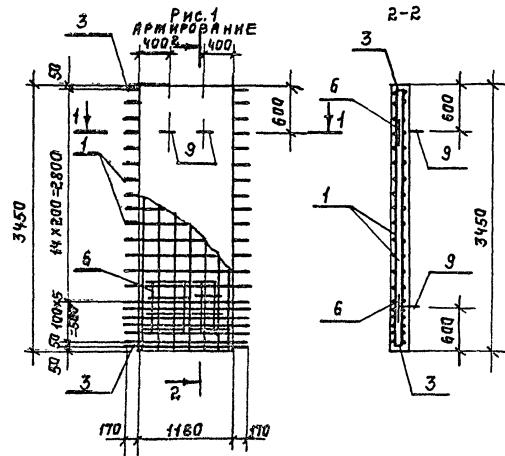
9951/4

НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	Григорий	ТП 409-19-04.87	КЖС.И. 1.0 СБ
Н.КОНТРАЛЛПКИН	Ульяна		
ГЛ.СПЕЦ.ЛАПКИН	Геннадий		
РУК.ГР.ХМЕЛЬКОВА	Людмила		
ИНЖ.ЮРОВА	Юлия		
ИНЖ.БУРДО	Борис		
ПРОВЕР.ХМЕЛЬКОВА	Людмила		
		СТЕКОВАЯ ПАНЕЛЬ (П1-1, П1-1а, П1-1-1, П1-1-1а, П1-2, П1-2-1, П1-3, П1-3-1, П1-3-1Н, П1-4).	Страна СМ. Масса ТНГА. Лист 1 Лист 2
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

Копировано: Енегар.

ФОРМАТ А3

Альбом III



3 РИС. 1  
АРМИРОВАНИЕ

2-2

Рис. 2

3-3

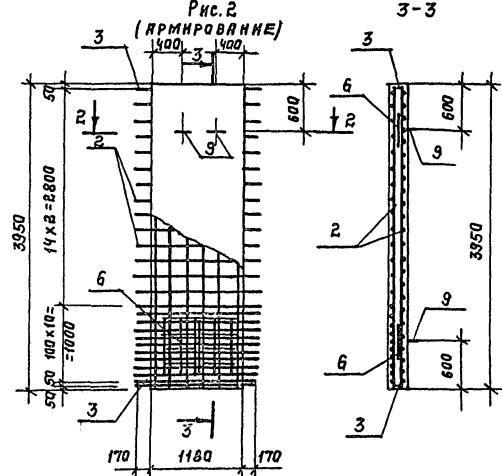
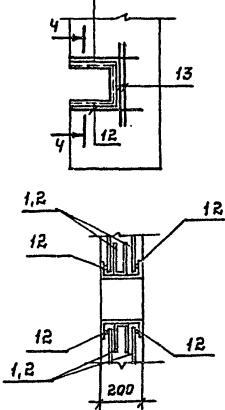


Рис. 3  
(остальное см. рис. 1, 2)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МРКРА	Поз. я	Рис.
КЖС.И. 1.0	П1-1	4	1
-01	П1-1α	4	1
-02	П1-1-1	5	2
-03	П1-1-1α	5	2
-04	П1-2	4	1
-05	П1-2-1	5	2
-06	П1-3	4	3
-07	П1-3-1	5	3
-08	П1-3-1Н	5	3
-09	П1-4	4	1

9951/4

ГП 409-19-04.87

КЖ.И. 1.0СБ

Лист  
2

ФОРМАТ А3

КОПИРОВАЛ: Женев.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Альбом III

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол-во на исполнение - КЖС.Н. 2.0									ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
R3			1.030.1-1.0-0 1П3 А.2	Пояснительная записка										
R3			КЖС.И.2. ОРС	Ведомость расхода										
R3				стали на один элемент										
R3			КЖС.И.2.0 СБ	Сборочный чертеж										
R3	1		КЖС.И. 5.0	Сетка арматурная С3	2	2			2	2	2		2	2
R3	2		5.0	C4			2	2				2		
R4	3		6.0	C8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
R4	4		7.0	C10	2	2			2	2	2		2	2
R4	5		7.0	C11			2	2				2		
R4	6		8.0	C12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

Изгот.	Рыбкина	Лапкин
Н.контр.	Лапкин	Лапкин
Гл.спец.	Лапкин	Лапкин
Рук.гр.	Хмелькова	Хмелькова
Инж.	ЮР ОВЯ	ЮР ОВЯ
Инж.	БУРДО	БУРДО
Провер.	Хмелькова	Хмелькова

ТП 409-19-04.87 КЖС.И. 2.0

Стеновая ПАНЕЛЬ(П2-1,П2-1а,П2-1б,П2-2,П2-3,П2-3-1,П2-4,П2-4Н)	СТАНДАРТЫ	ЛИСТЫ
	Р 1	Р
	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТП2	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол-во на исполнение - КЖС.Н. 2.0									ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	
R4	8		КЖС.И. 15.0	Изделие закладное МН2										1 1
R4	10		16.0	МН4										1 1
R4	12		16.0	МН6				1	1					
R4	13		17.0	МН7	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
R4	14		18.0	МН8	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	15		1.400-15. В.1. 120-65	МН15-6							2	2		2,3 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>														
R4	18			Ф12ЛII ГОСТ 5781-82, L=940								8	8	0,83 кг
R4	19			L=730								8	8	0,65 кг
R4	20			L=1280								4	4	1,14 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
				Керамзитобетон класса В15	0,87	0,87	1,0	1,0	0,72	0,72	0,87	1,0	0,87	0,87 м <sup>3</sup>
				Тяжелый бетон класса В15	0,15	0,15	0,17	0,35	0,16	0,15	0,15	0,17	0,15	0,15 м <sup>3</sup>

4/1566

ТП 409-19-04.87 КЖС.И. 2.0

Лист  
2

ИНВ.№ ПОДАР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯЛ М.ИНВ. №

АЛЬБОМ III

ФОРМАТ ЭСКД Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение										-КЖС.И. 2.1	ПРИМЕЧАНИЕ
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
<u>Документация</u>														
A3	1.030.1-1.0-0	ПОДСИНЕТНАЯ ЗАПИСКА												
A3	КЖС.И.2.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА												
A3	СТАЛН НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ													
A3	КЖС.И.2.00Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ												
<u>Сборочные единицы</u>														
A3	1	КЖС.И. 5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3					2	2	2	2		2	2
A3	2	5.0	С4	2	2						2	2		
A4	3	6.0	С8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	4	7.0	С10			2	2	2	2			2	2	2
A4	5	7.0	С11	2	2					2	2			
A4	6	8.0	С12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

ИЧЧОТА	РЫБКИНН	Рыбкин
И.КОНТРАППКИН	САДА	
ГЛ.СПЕЦ	ЛАПКИН	Лапкин
РУК.ГР.	ХИЕЛЬКОВА	Хильевка
И.ИЧС.	ЮРОВА	Юров
И.ИЧС.	БУРДО	Бурдо
ПРИВЕР.	ХИЕЛЬКОВА	Хильевка

ТП 409-19-04.87 КЖС.И. 2.1

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П2-4-1, П2-4-1н, П2-5, П2-5н, П2-6, П2-6н, П2-6-1, П2-6-1н, П2-7, П2-7н).	Стандарт лист	листов
	Р	1
		в
		пректный институт ГЭ

ИНВ.№ ПОДАР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯЛ М.ИНВ. №

ФОРМАТ ЭСКД Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение										-КЖС.И. 2.1	ПРИМЕЧАНИЕ
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
A4	7	КЖС.И. 15.0	Изделение закладное МН1						1	1			1	1
A4	8	15.0	МН2	1	1									
A4	10	16.0	МН4	1	1									
A4	11	16.0	МН5			1	1							
A4	13	17.0	МН7	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
A4	14	18.0	МН8	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
<u>ДЕТАЛИ</u>														
A4	17	Ф12Л ГОСТ 5781-82 С=880						8	8	8	8	8	8	0,78 кг
A4	18	С=940	8	8										0,83 кг
A4	19	С=730	8	8										0,65 кг
A4	20	С=1280	4	4										1,14 кг
A4	21	С=900			4	4								0,8 кг
A4	22	С=1180			4	4								1,05 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
		КЕРамЭХТОБЕТОН КЛАССА В15	1,0	1,0	0,87	0,87	0,87	0,87	1,0	1,0	0,87	0,87		м³
		ТАКСЕЛЬ БЕТОН КЛАССА В15	0,17	0,17	0,15	0,15	0,15	0,15	0,17	0,17	0,15	0,15		м³

4/1566

ТП 409-19-04.87 КЖС.И. 2.1

Лист  
2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

АЛЬБОМ ІІІ

ФОРМАТ	ЗНАК	П/З	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение						КЖ.И.2.2	ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
			1.030.1-1.0-0.1 ПЗ А.2	ПОСТРОИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА								
A3			КЖ.И.2.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА								
A3				СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ								
A3			КЖ.И.2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
A3	1		КЖ.И.5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ОЗ	2		2					
A3	2		5.0	С4		2		2	2	2		
A4	3		6.0	08	2	2	2	2	2	2		
A4	4		7.0	С10	2		2					
A4	5		7.0	С11		2		2	2	2		
A4	6		8.0	С12	4	4	4	4	4	4		

ИЧ.ИД.	Рыбкина	И.С.5
И.КОНТР.	Лапкин	И.С.5
ГЛАСЕЦ	Лапкин	И.С.5
РУК.ГР.	Хмелевкова	И.С.5
Инженер	Бурда	И.С.5
Инженер	Юрова	И.С.5
ПРОВЕД	Хмелевкова	И.С.5

ТП 409-19-04.87 КЖ.И.2.2

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	СТАНДИ	Лист	Листов
(П2-8; П2-8-1; П2-9а; П2-9-1а; П2-10-1; П2-10-1н)	Р	1	2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗНАК	П/З	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение						КЖ.И.2.2	ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25		
A4	9		КЖ.И.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН3					1	1		
A4	13		17.0	МН7	4	4	4	4	4	4		
	15	1.400-15 В.1	120-65	МН15-6	4	4						2.3 КГ
	15		210-41	МН203-2		2	2					6.5 КГ
<u>ДЕТАЛИ</u>												
B4	22		Ф12А ГОСТ 5781-82 В=1480					8	8			1.05 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
				КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА 8-15	0.87	1.0	0.72	0.83	1.0	1.0		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0.15	0.17	0.9	0.34	0.17	0.17		M <sup>3</sup>

4/1566

ТП 409-19-04.87 КЖ.И.2.2

Лист

2

01

## Альбом III

ЧАСТЬ IV ПОДЛЮБОДНЫЕ И АЛЮВИАЛЬНЫЕ

Марка	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ											
	А I		А II		А I		А II		Всегда			Всегда								
	ГОСТ 5781-82												Всегда							
	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Всего	Ф10	Ф16	Ф8	Ф12	Итого	Б6	Б8	Итого	Б10	С20	Труба 159х3,2 219х5	Труба 126х6	Итого		
П2-1, П2-1α	6,86	31,38	38,24	68,14	106,28	14,08	0,84		0,84		2,28	2,28						17,20	123,48	
П2-1-1, П2-1-1α	7,92	34,58	42,50	84,24	126,78	14,08	0,84		0,84		2,28	2,28						17,20	143,98	
П2-2, П2-2Н	6,86	31,38	38,24	68,04	106,28	2,25	14,08	0,42		0,42	2,28	2,28		28,19				47,22	153,5	
П2-3	6,86	31,38	38,24	68,04	106,28	14,08	1,10		1,10	3,54	3,08	6,62						21,80	128,08	
П2-3-1	7,92	34,58	42,50	84,24	126,78	14,08	1,10		1,10	3,54	3,08	6,62						21,80	148,58	
П2-4, П2-4Н	6,86	31,38	38,24	84,44	122,68	2,25	14,08	0,84		0,84	7,30	7,30		26,36		4,90	4,90	55,73	178,41	
П2-4-1, П2-4-1Н	7,92	34,58	42,50	100,44	142,94	2,25	14,08	0,84		0,84	7,30	7,30		26,36		4,90	4,90	55,73	198,67	
П2-5, П2-5Н	6,86	31,38	38,24	75,44	113,68	2,25	14,08	0,84		0,84	2,28	2,28		30,77				50,22	163,90	
П2-6, П2-6Н	6,86	31,38	38,24	68,04	106,28	2,25	14,08	0,84		0,84	6,44	6,44			2,30			2,30	25,91	182,19
П2-6-1, П2-6-1Н	7,92	34,58	42,50	84,24	126,78	14,08	0,84		0,84		6,44	6,44			2,30			2,30	25,91	152,69
П2-7, П2-7Н	6,86	31,38	38,24	68,04	106,28	14,08	0,84		0,84		6,44	6,44			2,30			2,30	25,91	132,19
П2-8	6,86	31,38	38,24	68,04	106,28	14,08	1,36		1,36	7,08	3,88	10,96						26,40	132,68	
П2-8-1	7,92	34,58	42,50	84,24	126,78	14,08	1,36		1,36	7,08	3,88	10,96						26,40	153,18	
П2-9α	6,86	31,38	38,24	68,04	106,28	14,08	0,84	1,2	2,04		2,28	2,28	11,8					30,20	136,48	
П2-9-1α	7,92	34,58	42,50	84,24	126,78	14,08	0,84	1,2	2,04		2,28	2,28	11,8					30,20	156,98	
П2-10-1, П2-10-1Н	7,92	34,58	42,50	92,64	135,14	14,08	0,84				12,32	12,32					11,40	11,40	38,64	173,78

9951/4

ИЧ.отд.	РЫБКИНА	100%
И.контр.	ЛАПКИН	100%
Гл.спец	ЛАПКИН	100%
рук.гр.	ХМЕЛЬКОВА	100%
инж.	БУРДО	100%
инж.	ЮРОВА	100%
прор.	ХМЕЛЬКОВА	100%

ТП 409-19-04.87 КЖС.И. 2.0 РС

Ведомость расхода стали на один элемент.

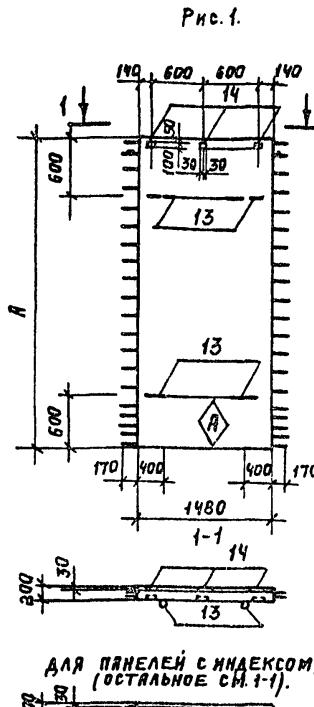
Стакан	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГЭ

Копировано: Железо.

ФОРМАТАЗ

## Альбом II



ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ИНДЕКСОМ „А“  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1).

ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ИНДЕКСОМ „Н“  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1).

Рис. 2  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

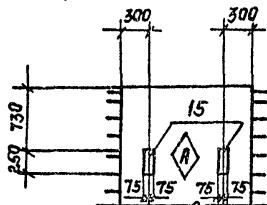


Рис. 4  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 3)

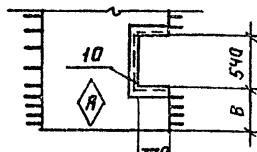


Рис. 6  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1).

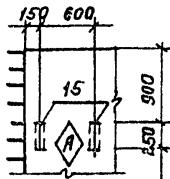


Рис. 3  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)  
E

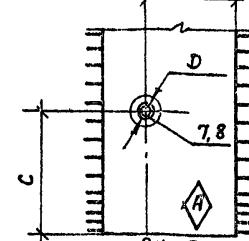


Рис. 5  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

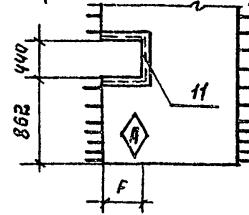
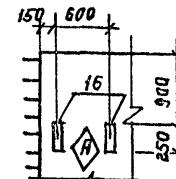


Рис. 7  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ.					РНС.	МАССА, КГ.
		Л	В	С	Д	Е		
Кжс.и. 2.0	П2-1	3450					1	2550
-01	П2-1а	3450					1	2550
-02	П2-1-1	3950					1	2925
-03	П2-1-1а	3950					1	2925
-04	П2-2	3450					470	5 2550
-05	П2-2Н	3450					470	5 2550
-06	П2-3	3450					2	2550
-07	П2-3-1	3950					2	2925
-08	П2-4	3450	460	1372	219	1045	4	2550
-09	П2-4Н	3450	460	1372	219	1045	4	2550
-10	П2-4-1	3950	1160	2072	219	1045	4	2925
-11	П2-4-1Н	3350	1160	2072	219	1045	4	2925
-12	П2-5	3450					540	5 2550
-13	П2-5Н	3450					540	5 2550
-14	П2-6	3450	1372	159	1115		3	2550
-15	П2-6Н	3450	1372	159	1115		3	2550
-16	П2-6-1	3950	2072	159	1115		3	2925
-17	П2-6-1Н	3950	2072	159	1115		3	2925
-18	П2-7	3450	1372	159	240		3	2550
-19	П2-7Н	3450	1372	159	240		3	2550
-20	П2-8	3450					6	2550
-21	П2-8-1	3350					6	2925
-22	П2-9	3450					7	2550
-23	П2-9-1	3950					7	2925
-24	П2-10-1	3950	1782	426	575		3	2925
-25	П2-10-1Н	3950	1782	426	575		3	2925

9951/4

- Для ориентации панели с наружной стороны ставить индекс „А“ нестыковаемой краской.
- При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны выполнять слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе.
- В панелях с индексом „А“ выполнить слой 30 мм из тяжелого бетона класса В15 с двух сторон.
- Панели с индексом „Н“ выполнить обратно рисунку.

Нач.отд.	Рыбкин	Чубарев
Н.КОНТР.	Лапкин	Чубарев
ГЛ.СПЕЦ.	Лапкин	Чубарев
РУК.ГР.	Хмелькова	Чубарев
СТ.ИНОС.	Юрова	Чубарев
ИАЗС.	Бурда	Чубарев
ПРОВЕР.	Хмелькова	Чубарев

ТП 409-19-04.87

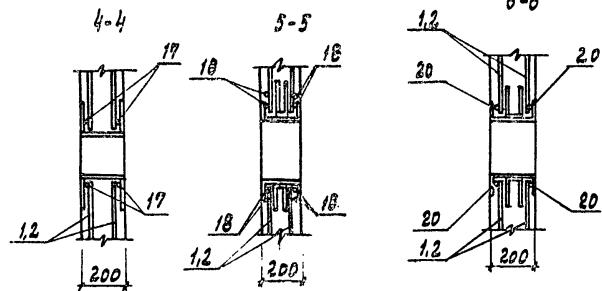
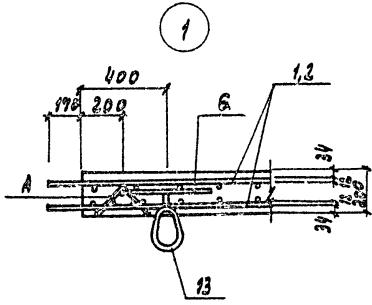
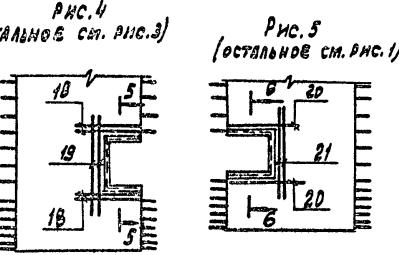
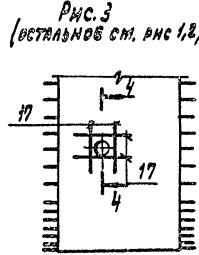
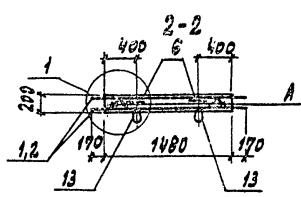
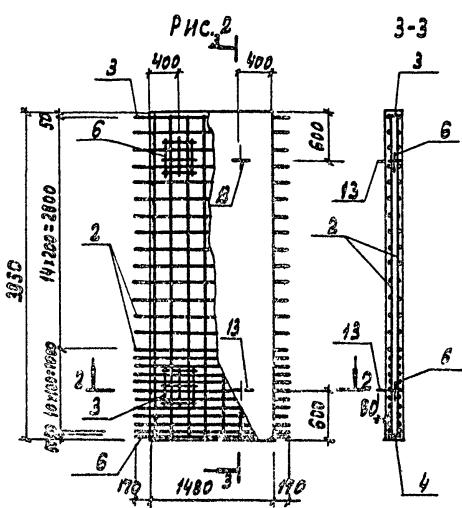
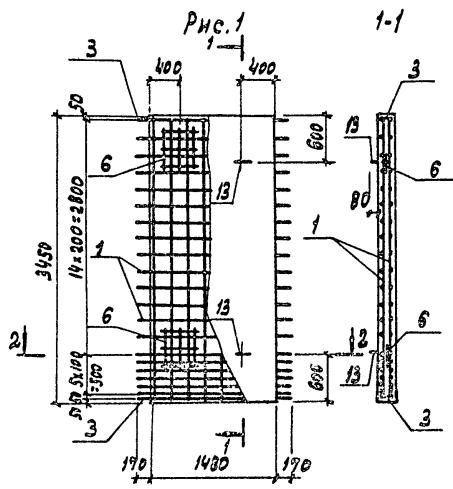
Кжс.и. 2.0 СБ

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (П2-1, П2-1а,  
П2-1-1, П2-1-1а, П2-2, П2-2Н, П2-3, П2-3-1,  
П2-4, П2-4Н, П2-4-1, П2-4-1Н, П2-5,  
П2-5Н, П2-6, П2-6Н, П2-6-1, П2-6-1Н,  
П2-7, П2-7Н, П2-8, П2-8-1, П2-9,  
П2-9-1, П2-10-1, П2-10-1Н).  
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
СМ.  
ТАБЛ.  
Лист 1 Листов 2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГУ

## Аннотация

Чертеж № ПД-109-19-04.87  
ГОСТ Р 14.105-80

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	П/ПЛ. A	РНС.
Кас. Н.20	П2-1	5	1
01	П2-1а	5	1
02	П2-1-1	6	2
03	П2-1-1а	6	2
04	П2-2	5	5
05	П2-2Н	5	5
06	П2-3	5	1
07	П2-3-1	6	2
08	П2-4	5	4
09	П2-4Н	5	4
10	П2-4-1	6	4
11	П2-4-1Н	6	4
12	П2-5	5	5
13	П2-5Н	5	5
14	П2-6	5	1
15	П2-6Н	5	1
16	П2-6-1	6	2
17	П2-6-1Н	6	2
18	П2-7	5	1
19	П2-7Н	5	1
20	П2-8	5	1
21	П2-8-1	6	2
22	П2-9 а	5	1
23	П2-9-1а	6	2
24	П2-10-1	6	3
25	П2-10-1Н	6	3

9951/4

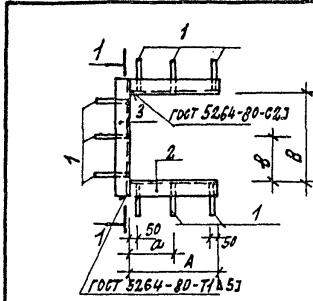
ТП 409-19-04.87

К96.И.2.0СБ

Лист 2

ЧИЗ № ПОДАР. ПОДАЧА НА ДАТА ВЗЯЛ. ЧИЗ. №

## АЛЬБОМ III



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
	A	B	C	E	
МН4	370	540	185	270	28.60
МН6	540	440	270	220	33.02
МН8	470	440	235	220	30.44

## ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ  
ДОКУМЕНТАЦИЯ

## КОЛ.

ПРИМЕ-  
ЧАНИЕ

КЧЕ. И. ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ДЕТАЛИ

1 Ф10А1 ГОСТ 5781-82 δ=40 9 0.25КГ

## ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ

## МН-4

ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72  
ВСТ3ПСБ-1ГОСТ 535-79 δ=370 2 6.81 КГШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72  
ВСТ3ПСБ-1ГОСТ 535-79 δ=632 1 12.73 КГ

## МН-5

ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72  
ВСТ3ПСБ-1ГОСТ 535-79 δ=540 2 9.94 КГШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72  
ВСТ3ПСБ-1ГОСТ 535-79 δ=592 1 10.89 КГ

## МН-6

ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72  
ВСТ3ПСБ-1ГОСТ 535-79 δ=472 2 8.65 КГШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72  
ВСТ3ПСБ-1ГОСТ 535-79 δ=592 1 10.89 КГ

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	1
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	1
Л. СПЕЦ.	ЛАПКИН	1
РУК. ГР.	ЗИМЕЛЬКОВА	1
ТЕХНИК	БАКУНИН	1
ПРОВЕРКА	БУРДО	1

ТП 409-19-04.87

КЧЕ. И. З. О

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН-4 ... МН6)

СТАНДАРТ

МАССА

МАСШТАБ

Лист

Листов 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГР

ФОРМАТ А4

Наб. № пода. Подацк. на дата взял. Чиз. №

Наб. №	Обозначение	Наименование	Клн.-80 на исполнение					Наб. №. 4.0	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			—	01	02	03	04	05		
А7	1.030-1-4.0-0 1П3 4.2	Документация								
А7	КЧЕ. И. 4.0 РС	Логотипальная записка								
А8	КЧЕ. И. 4.0 СБ	Вероятность расхода стали								
А8	КЧЕ. И. 4.0 СБ	На данн. элемент								
А8	КЧЕ. И. 4.0 СБ	Сборочный чертеж								
А8	КЧЕ. И. 6.0	Сборочные единицы								
А8	КЧЕ. И. 6.0	Сетка автоматическая	С5	2	2	2	2	2		
А8	КЧЕ. И. 6.0		С6	2	2	2	2	2		
А8	КЧЕ. И. 6.0		С7	2	2	2	2	2		
А8	КЧЕ. И. 6.0		С10	2	2	2	2	2		
А8	КЧЕ. И. 6.0		С11	2	2	2	2	2		
А8	КЧЕ. И. 6.0		С12	4	4	4	4	4		
А9	1	Рыбкина	ГР	—	—	—	—	—		
А9	2	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	3	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	4	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	5	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	6	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	7	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	8	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	9	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	10	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	11	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	12	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	13	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	14	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	15	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	16	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	17	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	18	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	19	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	20	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	21	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	22	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	23	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	24	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	25	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	26	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	27	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	28	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	29	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	30	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	31	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	32	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	33	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	34	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	35	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	36	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	37	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	38	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	39	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	40	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	41	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	42	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	43	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	44	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	45	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	46	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	47	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	48	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	49	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	50	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	51	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	52	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	53	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	54	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	55	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	56	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	57	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	58	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	59	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	60	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	61	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	62	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	63	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	64	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	65	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	66	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	67	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	68	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	69	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	70	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	71	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	72	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	73	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	74	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	75	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	76	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	77	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	78	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	79	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	80	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	81	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	82	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	83	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	84	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	85	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	86	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	87	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	88	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	89	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	90	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	91	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	92	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	93	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	94	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	95	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	96	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	97	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	98	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	99	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	100	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	101	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	102	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	103	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	104	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	105	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	106	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	107	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	108	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	109	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	110	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	111	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	112	Лапкин	ГР	—	—	—	—	—		
А9	113	Лапкин	ГР							

ИИВ.№ ПОДЛ.

ПОДЛИНЬ И ДАТА

ВЗАМ.ИИВ.№

## АЛЬБОМ III

ФОРМАТ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение					КЖ. И. 4.0	ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	04	05		
АЧ	9	КЖ. И. 16.0	ИЗДЕЛИЕ ВЗАИМОДУЙНОЕ МНТ	4	4	4	4	4		
АЧ	10	17.0	МН 8	3	3	3	3	3		
		Н 1.400-15 8.1.120-65	МН4Б-6				2	2		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В15	1.05	0.87	1.21	1.0	1.05	1.21		
		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0.18	0.36	0.28	0.42	0.18	0.21		

ТП 409-19-04.87 КЖ. И. 4.0

Лист

2

ИИВ.№ ПОДЛ.

ПОДЛИНЬ И ДАТА

ВЗАМ.ИИВ.№

ФОРМАТ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение						КЖ. И. 4.1	ПРИМЕЧАНИЕ
				06	07	08	09	10	11		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
АЧ		1.030.1-1.0-0 1ПЗ 1.2	Пояснительная записка								
АЧ		КЖ. И. 4.0РС	Ведомость расхода								
АЧ			стали на один элемент								
АЧ		КЖ. И. 4.0СБ	Сборочный чертеж								
АЧ			Сборочные единицы								
АЧ	1	КЖ. И. 6.0	Бетка арматурная С5	2	2	2	2				
АЧ	2	6.0	С6					2	2		
АЧ	3	7.0	С8	2	2	2	2	2	2		
АЧ	4	8.0	С10	2	2	2	2				
АЧ	5	8.0	С11					2	2		
АЧ	6	9.0	С12	4	4	4	4	4	4		

НАЧ. отв.	Рыбкина	Фамилия
Н.контр.	Лапкин	Фамилия
Д.спец.	Лапкин	Фамилия
Рук.гр.	Семёнова	Фамилия
Инжен.	Юрова	Фамилия
Инжен.	Бурадо	Фамилия
Провер.	Семёнова	Фамилия

ТП 409-19-04.87

КЖ. И. 4.1

Стеновая панель  
(П3-3; П3-3Н; П3-4; П3-4Н;  
П3-4-1; П3-4-1Н).

бланк	лист	листов
Р	1	2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

1556

卷之三

4060MIV

TP 409-19-04.87 KKC.H. 4.1 1/15/77

Марка	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			МАССА, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					
	А I	А II		А I	А II				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8	Н7070	φ12		φ10	φ18	φ8	
П3-1, П3-1а	45,2	74,0	119,2	79,7	198,9		14,08	0,84	
П3-1-1, П3-1-1а	7,92	44,3	52,22	98,7	150,92		14,08	0,84	
П3-2	45,2	74,0	119,2	79,7	198,9		14,08	1,10	
П3-2-1	7,92	44,3	52,22	98,7	150,92		14,08	1,10	
П3-3, П3-3 н	45,2	74,0	119,2	88,5	207,7	2,25	14,08	0,84	
П3-4, П3-4 н	45,2	74,0	119,2	86,1	205,3		14,08	0,84	
П3-4-1, П3-4-1н	7,92	44,3	52,22	105,1	157,32		14,08	0,84	

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего обучн. расходов	
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В ст.3 кп 2	В ст ПС 6-1	В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 19303-94	ГОСТ В240-72	ГОСТ 10704-78				
	б6	б8	Итого	С20	Часть изд.з.2		
П3-1, П3-1 а	2,28	2,28				17,20 216,16	
П3-1-1, П3-1-1а	2,28	2,28				17,20 168,12	
П3-2	3,54	3,08	6,62			21,80 220,70	
П3-2-1	3,54	3,08	6,62			21,80 192,72	
П3-3, П3-3 н	2,28	2,28	30,99			50,22 259,98	
П3-4, П3-4 н	6,44	6,44			2,30	23,66 218,96	
П3-4-1, П3-4-1 н	6,44	6,44			2,30	23,66 180,98	

9951/4

ИИБ. № 7024 ПОДПИСЬ НА ДАННЫЕ ВЪЯЗМЫ ИИБ.Н.

НЧУ.ОГРН	Рыбкин НА	Ильин			
Номер	ИППСКН	Б-100			
ЛПСКН	ЛАПСКН	Б-100			
РУБ. ГР.	ХМЕЛЕВСКАЯ Ольга				
ИМЯ:	БУДО	Борис			
ИИН:	ЮРЬЕВА	Бориса			
ПРОВЕД.	АМЕЛЬКЕВИЧ	(Амелия)			

ТП 409-19-04.87      КЖС.И. 4.0 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА А  
СТАЛИ НА ОДИН  
ЭЛЕМЕНТ

СТАДИЯ ПРОИСХОДИЩА	ЛИСТ ПЛОСКО
R	1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Рис. 1

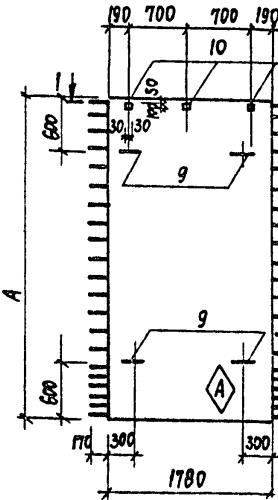


Рис. 2  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

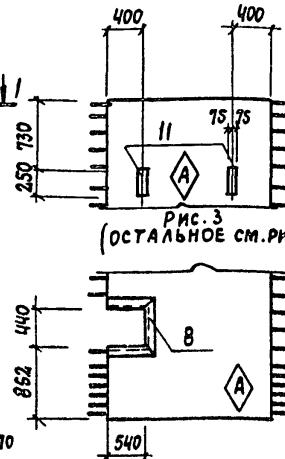
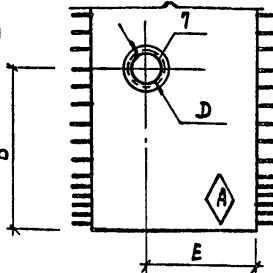
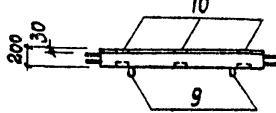


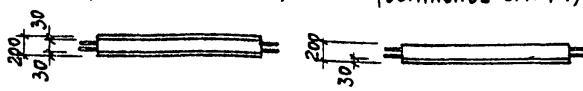
Рис. 4  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



1 - 1



ДАЯ ПАНЕЛЕЙ  
С ИНДЕКСОМ „а“  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. 1-1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			Рис.	МАССА, КГ
		A	B	D		
КЖи 4.0	П3-1	3450			1	3075
-01	П3-1а	3450			1	3075
-02	П3-1-1	3950			1	3525
-03	П3-1-1а	3950			1	3525
-04	П3-2	3450			2	3075
-05	П3-2-1	3950			2	3525
-06	П3-3	3450			3	3075
-07	П3-3н	3450			3	3075
-08	П3-4	3450	1372	159	4	3075
-09	П3-4н	3450	1372	159	4	3075
-10	П3-4-1	3950	2072	159	4	3525
-11	П3-4-1н	3950	2072	159	4	3525

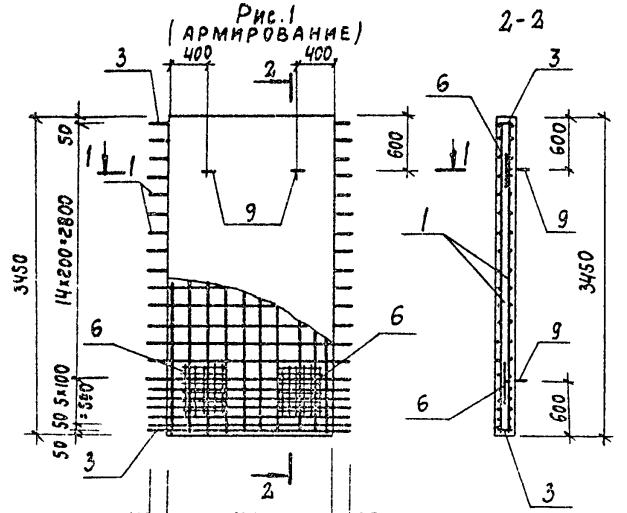
1. Для ориентации панели с наружной стороны ставить индекс "А" несмыываемой краской.
  2. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны выполнить слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе.
  3. В панелях с индексом "А" выполнить слой 30 мм из тяжелого бетона класса В15 с двух сторон.
  4. Панели с индексом "Н" выполнить обратно рисунку.

9951/4

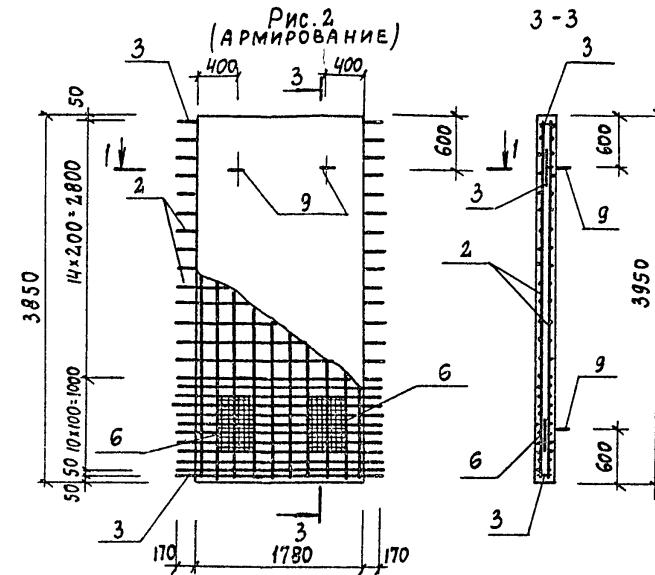
НАЧ. ОГД.	РЫБКИНА	Лапкин	Т П 409-19-04. 87	КЖ. И. Ч. О СБ
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Лапкин		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛАПКИН	Лапкин		
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова		
ИНЖ.	БОРОВА	Борова	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПЗ-1, ПЗ-1а, ПЗ-1-1, ПЗ-1-1а, ПЗ-2, ПЗ-2-1, ПЗ-3 ПЗ-3н, ПЗ-4, ПЗ-4ч, ПЗ-4-1, ПЗ-4-1н) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ P СМ. ТАБА.
ИНЖЕН.	БУРДО	Бурдо		
ПРОВЕР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова		
			Лист 1	Листов 2
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	

An 60m III

### Рис. 1 ПРИРОДАНИЕ)



2-3



ис. 2  
РОВАНИЕ)



Рис. 4  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1, 2)

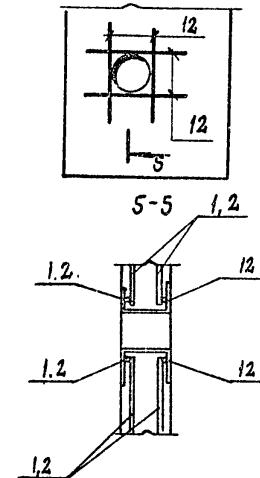
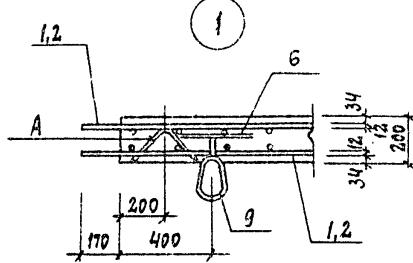
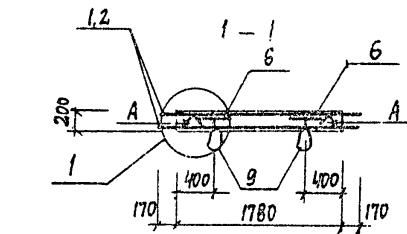
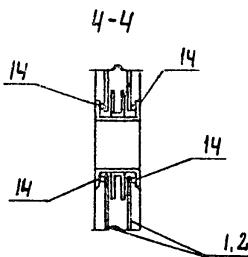
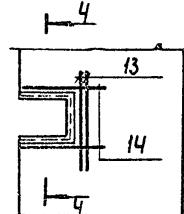


Рис. 3  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1, 2)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Поз. А	Рис
КНС.И. 4.0	П3-1	4	1
-01	П3-1а	4	1
-02	П3-1-1	5	2
-03	П3-1-1а	5	2
-04	П3-2	4	1
-05	П3-2-1	5	2
-06	П3-3	4	3
-07	П3-3н	4	3
-08	П3-4	4	4
-09	П3-4н	4	4
-10	П3-4-1	5	4
-11	П3-4-1н	5	4

ТП 409-19-04.87

КЖЕ.И.Ч.О СБ

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом III

СЕРИЯ ИЗДАНИЕ ПОРЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЭС.И.Б.Д					ПРИМЕЧАНИЕ
			-01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
ИЧ	КЭС. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						
	КЭС. И. Ч.ОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	X	X	X	X	X	
ИЧ 1	КЭС. И. 10.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	6					
ИЧ 2	10.0	С14				6		
ИЧ 3	10.0	С15			3			
ИЧ 4	10.0	С16			3			
ИЧ 5	10.0	С17	6					
ИЧ 6	10.0	С18				6		
ИЧ 7	10.0	С19			3			
ИЧ 8	10.0	С20			3			

НАЧ.ОТД РИФОМНА	Ильин	ГРУППА	ТП 409-19-04.87	КЭС. И. 5.0
И.КОНТРА ЛАПКИН	Сергей	ГЛАСЕЦ		
РУК.ГР. ХМЕЛЬКОВА	Ирина	РУКА		
ИНАС. БУРАЮ	Борис	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАЛИН	Листов
ПРОВЕРКА ХИБЕЛЬСКОЙ	Ирина	(КП1.....КП6)	Р	1 2

КОПИЯ ВОДА:

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

СЕРИЯ ИЗДАНИЕ ПОРЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЭС.И.Б.Д					ПРИМЕЧАНИЕ
			-01	02	03	04	05	
<u>ДЕТАЛИ</u>								
		ФБА1 ГОСТ 5781-82						
БЧ 9		$E=980$	8	9	12	13	16	17
БЧ 10		$E=1150$			4	4	4	4
БЧ 11		$E=1880$			4			
БЧ 12		$E=2190$				4		
БЧ 13		$E=2250$					4	
БЧ 14		$E=2460$						4

995/1/4

ТП 409-19-04.87

КЭС. И. 5.0

Лист 2

15

Ab 60 m

Рис. 1

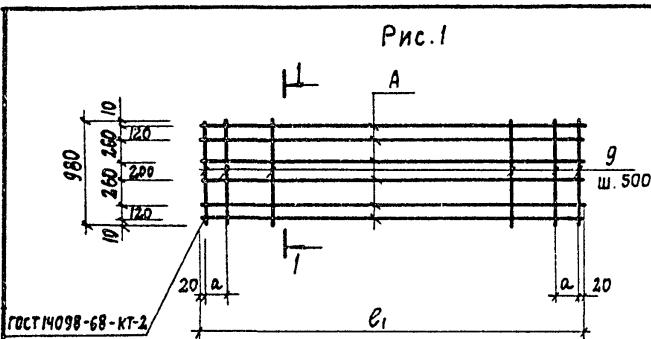


Рис. 2

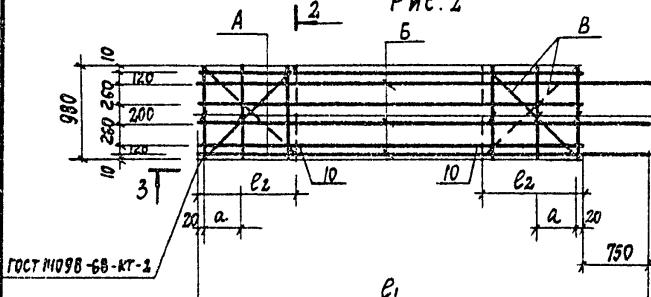
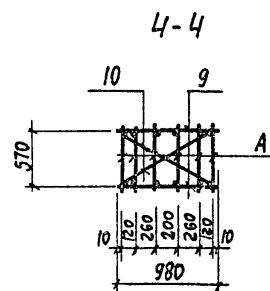
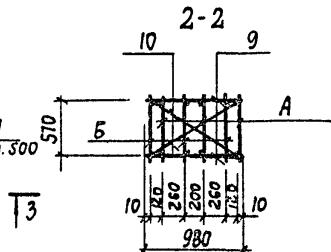
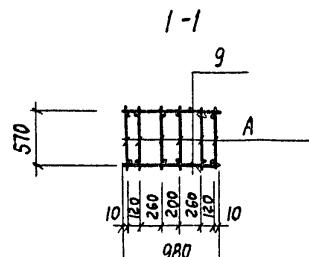
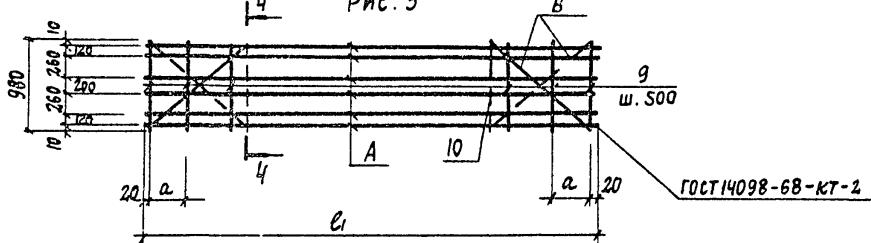


Рис. 3



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Поз.			Рис	Масса, кг
		a	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	A	B	V		
КЖ.И 5.0	КП1	340	4220		1			1	72,5
-01	КП2	265	4570		5			1	88,8
-02	КП3	435	7160	1600	4	3	11	2	115,0
-03	КП4	445	7680	1760	8	7	12	2	143,7
-04	КП5	365	8270		2		13	3	145,3
-05	КП6	465	8970		6		14	3	178,0

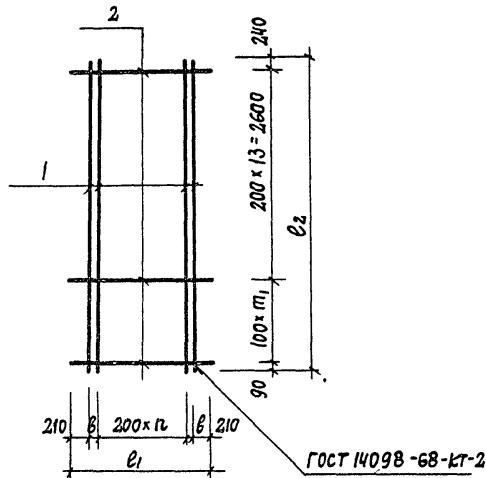
9951/4

Копировано: КоД

ФОРМАТ

ИМН. № ГОСТ. ПОДПИСЬ И АДДР. ВЛАДЕЛ. ИМН. №

## Альбом III



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА КГ
	в	п	т	с1	с2	
C1	50	5	5	1520	3450	34,5
C2	50	5	10	1520	3950	44,8
C3	-	7	5	1820	3450	41,6
C4	-	7	10	1820	3950	51,3
C5	50	8	5	2120	3450	50,9
C6	50	8	10	2120	3950	62,3

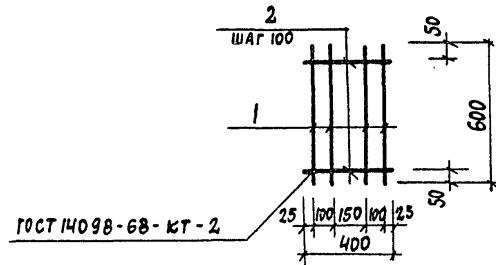
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ									
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
КЖ. И. ТУ																
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																
<u>ДЕТАЛИ</u>																
				<u>C1</u>												
6.4	1			φ8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=3450$		8	1,35 кг									
6.4	2			φ12АІІ ГОСТ 5781-82 $\ell=1520$		19	1,35 кг									
				<u>C2</u>												
6.4	1			φ8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=3930$		8	1,55 кг									
6.4	2			φ12АІІ ГОСТ 5781-82 $\ell=1820$		24	1,55 кг									
				<u>C3</u>												
6.4	1			φ8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=3430$		8	1,35 кг									
6.4	2			φ12АІІ ГОСТ 5781-82 $\ell=1820$		19	1,62 кг									
				<u>C4</u>												
6.4	1			φ8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=3930$		8	1,55 кг									
6.4	2			φ12АІІ ГОСТ 5781-82 $\ell=1820$		24	1,62 кг									
				<u>C5</u>												
6.4	1			φ8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=3450$		11	1,35 кг									
6.4	2			φ12АІІ ГОСТ 5781-82 $\ell=2120$		19	1,90 кг									
				<u>C6</u>												
6.4	1			φ8АІ ГОСТ 5781-82 $\ell=3930$		11	1,55 кг									
6.4	2			φ12АІІ ГОСТ 5781-82 $\ell=2120$		19	1,90 кг									

Нач. отд.	Рыбкина	1/2	ТП 409-19-04.87 КЖ. И. 6.0  СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C1... C6)	9951/4
Н.КОНТР.	Лапкин	1/2		
ГЛ.СПЕЦ.	Лапкин	1/2		
РУК.ГР.	Хмелькова	1/2		
ИИК.	Бурад	1/2		
ПРОВЕР.	Хмелькова	1/2		
			Станд. Масса Р СМ. Табл.	
			Акст Акстов	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ: Куз.

ФОРМАТ А3





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФВА1 ГОСТ 51781-82		
6.4	1				2=600	4 0,24 кг
6.4	2				2=400	6 0,16 кг

ТП 409-19-04.87 КЖС.Н. 9.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	1,92 кг	
	лист	листов 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: Каф

ФОРМАТ А4

0503-80		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОН-80 НА МАРКУ										КЖ.М.ДО		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20						
АЧ		кзм и ту	технические условия																
АЧ		кжн 9.0сб	Сборочный чертеж																
			<u>ДЕТАЛИ</u>																
5.4	1		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 Φ=620	21	41	32	32	23	45	35	35								
5.4	2		Ф16А1 ГОСТ 5781-82 Φ=4220	1															
6.4	3		Ø=870	1															
6.4	4		Ø=7160	1															
5.4	5		Ø=6410	1															
6.4	6		Ø=4510	1															
5.4	7		Ø=8970	1															
5.4	8		Ø=7660	1															
5.4	9		Ø=6930	1															
		Наим.Рабочий н.коды:	Папкин Пасеч Руб.гр. Инж. Пробер.	Папкин Пасеч Хмелевская Бурд Хмелевская	Инж. Сбор Сбор Хмелевская	771403-19-04-87										Кл.и. 10.0			
																Стальная лист	Листов		
																Р	1	2	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С13... С20)																ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

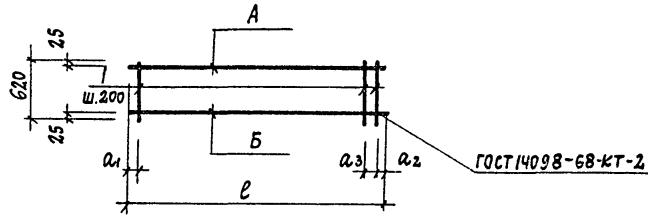
9951/4

Н.№ 1000А. ПРАВИЛЬНО И АДРЕСА ВСЕМ КЧНК

Альбом III

Номер	Обозначение	Наименование	Коды на марку						Приложение	
			C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	
5#	10	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82±420	1							
БЧ	11			E-8210	1					
БЧ	12			E-7160	1					
БЧ	13			E-6410	1					
БЧ	14			E-4570	1					
БЧ	15			E-8970	1					
БЧ	16			E-7680	1					
БЧ	17			E-6330	1					

ТП 409-19-04.87	К.ж.и.	10.0	Лист
			2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА, КГ
	A	B	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	ε	
C13	2	10	110	110	—	4220	11.8
C14	3	11	135	135	—	8210	23.1
C15	4	12	110	750	100	7160	19.5
C16	5	13	100	110	—	6410	17.9
C17	6	14	85	85	—	4570	14.5
C18	7	15	85	85	—	8970	28.4
C19	8	16	30	750	100	7680	23.9
C20	9	17	100	30	—	6930	22.0

Лист № 1 из 1  
Подпись и дата взяты из ведомости

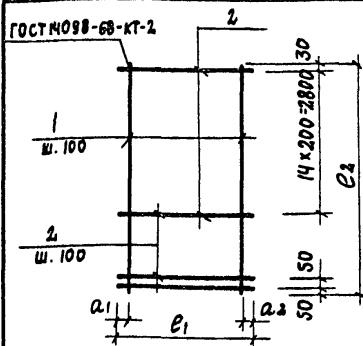
НАЧ. ОТД.	Рыбкина	1987	ТП 409-19-04.87	К.ж.и.	10.0 СБ
Н.КОНТР.	Лапкин	1987			
Г.А.СПЕЦ.	Лапкин	1987			
РУК.ГР.	Хмелькова	1987			
Инж.	Бурда	1987			
ПРОВЕР.	Хмелькова	1987			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С13 ...; С20) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАРИЯ	МАССА
				P	СМ. ТАБЛ.
				Лист	Листов 1
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГПН 2

КОПИРОВАТЬ: № 97.

ФОРМАТ

9951/4

## Альбом III



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, кг
	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	
C21	20	25	345	3430	11,9
C22	40	45	295	3430	9,5
C23	40	40	280	3430	9,3
C24	20	25	345	3930	14,3

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
				<u>C21</u>		
6.4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=3430	4	1,35 кг
6.4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82 Е=345	21	0,31 кг
				<u>C22</u>		
6.4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=3430	3	1,35 кг
6.4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82 Е=295	21	0,26 кг
				<u>C23</u>		
6.4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=3430	3	1,35 кг
6.4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82 Е=280	21	0,25 кг
				<u>C24</u>		
6.4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=3930	4	1,55 кг
6.4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82 Е=345	26	0,31 кг

Номер плана: Порядок и дата взятия № 1

Нач. отв. Рыбкина  
Н. контр. Лапкин  
Гл. спец. Лапкин  
Рук. гр. Хмелькова  
Инж. Бурда  
Провер. Хмелькова

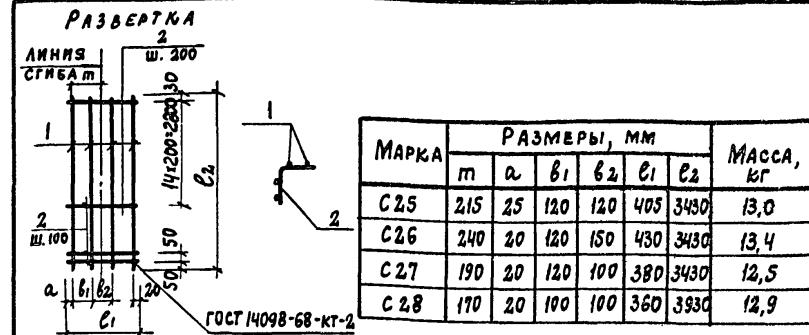
ТП 409-19-04.87 КЖ. И. 11.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C21...C24)

СТАЛИН	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ.	ТАБЛ.
Лист		Листов 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: Кот.  
ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
				<u>C25</u>		
6.4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=3430	4	1,35 кг
6.4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82 Е=405	21	0,36 кг
				<u>C26</u>		
6.4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=3430	4	1,35 кг
6.4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82 Е=430	21	0,38 кг
				<u>C27</u>		
6.4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=3430	4	1,35 кг
6.4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82 Е=380	21	0,34 кг
				<u>C28</u>		
6.4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=3930	4	1,55 кг
6.4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82 Е=360	26	0,32 кг

Номер плана: Порядок и дата взятия № 4

Нач. отв. Рыбкина  
Н. контр. Лапкин  
Гл. спец. Лапкин  
Рук. гр. Хмелькова  
Инж. Бурда  
Провер. Хмелькова

ТП 409-19-04.87 КЖ. И. 12.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C25...C28)

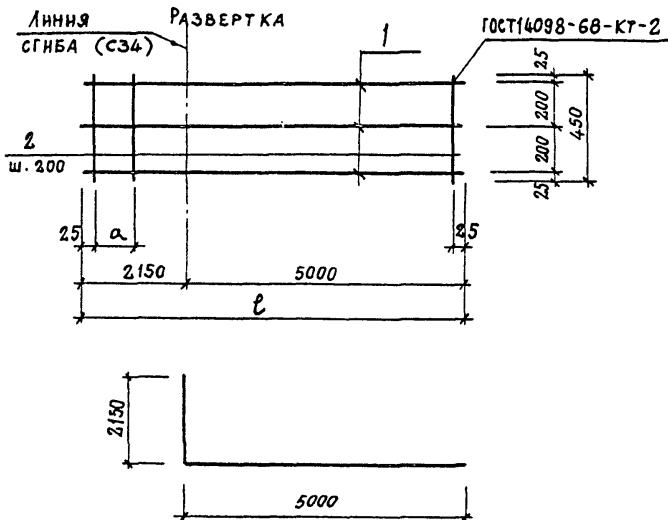
СТАЛИН	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ.	ТАБЛ.
Лист		Листов 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: Кот.  
ФОРМАТ А4

## Альбом III

Н/В №	ПОДПИСЬ Н/ДАТА	ВЛАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ФОРМАТ	ЗДНЛ	ПОЗ.			
						<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
						К.Ж.И. ТУ		
						ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
						<u>ДЕТАЛИ</u>		
						<u>С 29</u>		
б.ч.	1					Ф14А Ш ГОСТ 5781-82 Е=3900	2	4,71 кг
б.ч.	2					Ф14А Ш ГОСТ 5781-82 Е=4200	3	5,68 кг
б.ч.	3					Ф22А Ш ГОСТ 5781-82 Е=750	26	0,3 кг
						<u>С 30</u>		
б.ч.	1					Ф14А Ш ГОСТ 5781-82 Е=3900	2	4,71 кг
б.ч.	2					Ф14А Ш ГОСТ 5781-82 Е=4200	3	5,68 кг
б.ч.	3					Ф14А Ш ГОСТ 5781-82 Е=750	26	0,31 кг
						<u>С 31</u>		
б.ч.	1					Ф12А Ш ГОСТ 5781-82 Е=4600	3	4,08 кг
б.ч.	2					Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=450	24	0,18 кг
						<u>С 32</u>		
б.ч.	1					Ф22А Ш ГОСТ 5781-82 Е=8900	3	26,56 кг
б.ч.	2					Ф8А1 ГОСТ 5781-82 Е=450	45	0,18 кг
						<u>С 33</u>		
						<u>С 34</u>		
						<u>С 35</u>		
						<u>С 36</u>		
						<u>С 37</u>		
						<u>С 38</u>		
						<u>С 39</u>		
						<u>С 40</u>		
						<u>С 41</u>		
						<u>С 42</u>		
						<u>С 43</u>		
						<u>С 44</u>		
						<u>С 45</u>		
						<u>С 46</u>		
						<u>С 47</u>		
						<u>С 48</u>		
						<u>С 49</u>		
						<u>С 50</u>		
						<u>С 51</u>		
						<u>С 52</u>		
						<u>С 53</u>		
						<u>С 54</u>		
						<u>С 55</u>		
						<u>С 56</u>		
						<u>С 57</u>		
						<u>С 58</u>		
						<u>С 59</u>		
						<u>С 60</u>		
						<u>С 61</u>		
						<u>С 62</u>		
						<u>С 63</u>		
						<u>С 64</u>		
						<u>С 65</u>		
						<u>С 66</u>		
						<u>С 67</u>		
						<u>С 68</u>		
						<u>С 69</u>		
						<u>С 70</u>		
						<u>С 71</u>		
						<u>С 72</u>		
						<u>С 73</u>		
						<u>С 74</u>		
						<u>С 75</u>		
						<u>С 76</u>		
						<u>С 77</u>		
						<u>С 78</u>		
						<u>С 79</u>		
						<u>С 80</u>		
						<u>С 81</u>		
						<u>С 82</u>		
						<u>С 83</u>		
						<u>С 84</u>		
						<u>С 85</u>		
						<u>С 86</u>		
						<u>С 87</u>		
						<u>С 88</u>		
						<u>С 89</u>		
						<u>С 90</u>		
						<u>С 91</u>		
						<u>С 92</u>		
						<u>С 93</u>		
						<u>С 94</u>		
						<u>С 95</u>		
						<u>С 96</u>		
						<u>С 97</u>		
						<u>С 98</u>		
						<u>С 99</u>		
						<u>С 100</u>		
						<u>С 101</u>		
						<u>С 102</u>		
						<u>С 103</u>		
						<u>С 104</u>		
						<u>С 105</u>		
						<u>С 106</u>		
						<u>С 107</u>		
						<u>С 108</u>		
						<u>С 109</u>		
						<u>С 110</u>		
						<u>С 111</u>		
						<u>С 112</u>		
						<u>С 113</u>		
						<u>С 114</u>		
						<u>С 115</u>		
						<u>С 116</u>		
						<u>С 117</u>		
						<u>С 118</u>		
						<u>С 119</u>		
						<u>С 120</u>		
						<u>С 121</u>		
						<u>С 122</u>		
						<u>С 123</u>		
						<u>С 124</u>		
						<u>С 125</u>		
						<u>С 126</u>		
						<u>С 127</u>		
						<u>С 128</u>		
						<u>С 129</u>		
						<u>С 130</u>		
						<u>С 131</u>		
						<u>С 132</u>		
						<u>С 133</u>		
						<u>С 134</u>		
						<u>С 135</u>		
						<u>С 136</u>		
						<u>С 137</u>		
						<u>С 138</u>		
						<u>С 139</u>		
						<u>С 140</u>		
						<u>С 141</u>		
						<u>С 142</u>		
						<u>С 143</u>		
						<u>С 144</u>		
						<u>С 145</u>		
						<u>С 146</u>		
						<u>С 147</u>		
						<u>С 148</u>		
						<u>С 149</u>		
						<u>С 150</u>		
						<u>С 151</u>		
						<u>С 152</u>		
						<u>С 153</u>		
						<u>С 154</u>		
						<u>С 155</u>		
						<u>С 156</u>		
						<u>С 157</u>		
						<u>С 158</u>		
						<u>С 159</u>		
						<u>С 160</u>		
						<u>С 161</u>		
						<u>С 162</u>		
						<u>С 163</u>		
						<u>С 164</u>		
						<u>С 165</u>		
						<u>С 166</u>		
						<u>С 167</u>		
						<u>С 168</u>		
						<u>С 169</u>		
						<u>С 170</u>		
						<u>С 171</u>		
						<u>С 172</u>		
						<u>С 173</u>		
						<u>С 174</u>		
						<u>С 175</u>		
						<u>С 176</u>		
						<u>С 177</u>		
						<u>С 178</u>		
						<u>С 179</u>		
						<u>С 180</u>		
						<u>С 181</u>		
						<u>С 182</u>		
						<u>С 183</u>		
						<u>С 184</u>		
						<u>С 185</u>		
						<u>С 186</u>		
						<u>С 187</u>		
						<u>С 188</u>		
						<u>С 189</u>		
						<u>С 190</u>		
						<u>С 191</u>		
						<u>С 192</u>		
						<u>С 193</u>		
						<u>С 194</u>		
						<u>С 195</u>		
						<u>С 196</u>		
						<u>С 197</u>		
						<u>С 198</u>		
						<u>С 199</u>		
						<u>С 200</u>		
						<u>С 201</u>		
						<u>С 202</u>		
						<u>С 203</u>		
						<u>С 204</u>		
						<u>С 205</u>		
						<u>С 206</u>		
						<u>С 207</u>		
						<u>С 208</u>		
						<u>С 209</u>		
						<u>С 210</u>		
						<u>С 211</u>		
						<u>С 212</u>		
						<u>С 213</u>		
						<u>С 214</u>		
						<u>С 215</u>		
						<u>С 216</u>		
						<u>С 217</u>		
						<u>С 218</u>		
						<u>С 219</u>		
						<u>С 220</u>		
						<u>С 221</u>		
						<u>С 222</u>		
						<u>С 223</u>		
						<u>С 224</u>		
						<u>С 225</u>		
						<u>С 226</u>		
						<u>С 227</u>		
						<u>С 228</u>		
						<u>С 229</u>		
						<u>С 230</u>		
						<u>С 231</u>		
						<u>С 232</u>		
						<u>С 233</u>		
						<u>С 234</u>		
						<u>С 235</u>		
						<u>С 236</u>		
						<u>С 237</u>		
						<u>С 238</u>		
						<u>С 239</u>		
						<u>С 240</u>		
						<u>С 241</u>		
						<u>С 242</u>		
						<u>С 243</u>		
						<u>С 244</u>		
						<u>С 245</u>		
						<u>С 246</u>		
						<u>С 247</u>		
						<u>С 248</u>		
						<u>С 249</u>		
						<u>С 250</u>		
						<u>С 251</u>		
						<u>С 252</u>		
						<u>С 253</u>		
						<u>С 254</u>		
						<u>С 255</u>		
						<u>С 256</u>		
						<u>С 257</u>		
						<u>С 258</u>		
						<u>С 259</u>		
						<u>С 260</u>		
						<u>С 261</u>		
						<u>С 262</u>		
						<u>С 263</u>		
						<u>С 264</u>		
						<u>С 265</u>		
						<u>С 266</u>		
						<u>С 267</u>		
						<u>С 268</u>		
						<u>С 269</u>		
						<u>С 270</u>		
						<u>С 271</u>		
						<u>С 272</u>		
						<u>С 273</u>		
						<u>С 274</u>		
						<u>С 275</u>		
						<u>С 276</u>		
						<u>С 277</u>		
						<u>С 278</u>		
						<u>С 279</u>		
						<u>С 280</u>		
						<u>С 281</u>		
						<u>С 282</u>		
						<u>С 283</u>		
						<u>С 284</u>		
						<u>С 285</u>		
						<u>С 286</u>		
						<u>С 287</u>		
						<u>С 288</u>		
						<u>С 289</u>		
						<u>С 290</u>		
						<u>С 291</u>		
						<u>С 292</u>		
						<u>С 293</u>		
						<u>С 294</u>		
						<u>С 295</u>		
						<u>С 296</u>		
						<u>С 297</u>		
						<u>С 298</u>		
						<u>С 299</u>		
						<u>С 300</u>		
						<u>С 301</u>		
						<u>С 302</u>		
						<u>С 303</u>		



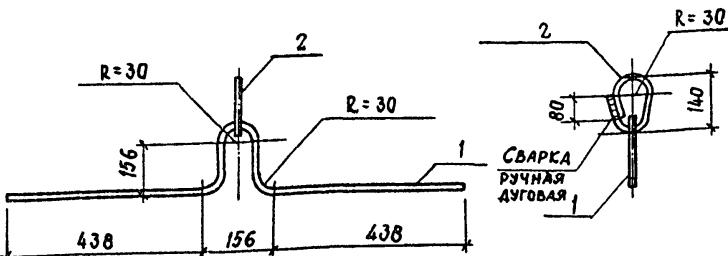
МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА КГ
	a	t	
C33	250	9100	32,40
C34	100	7150	70,68
C35	200	5050	18,12
C36	200	5850	21,00
C37	200	5850	57,78

ФОРМАТ	ЗДНА	ПОЭ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ-ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
<u>КЖ. Н. ТУ</u>						
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>						
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>С33</u>			
б.ч.	1		Ф12А II ГОСТ 5781-82 t=9050	3	8,04 кг	
б.ч.	2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 t=450	46	0,18 кг	
			<u>С34</u>			
б.ч.	1		Ф22А II ГОСТ 5781-82 t=7150	3	21,34 кг	
б.ч.	2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 t=450	37	0,18 кг	
			<u>С35</u>			
б.ч.	1		Ф12А II ГОСТ 5781-82 t=5050	3	4,48 кг	
б.ч.	2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 t=450	26	0,18 кг	
			<u>С36</u>			
б.ч.	1		Ф12А II ГОСТ 5781-82 t=5850	3	5,20 кг	
б.ч.	2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 t=450	30	0,18 кг	
			<u>С37</u>			
б.ч.	1		Ф22А III ГОСТ 5781-82 t=5850	3	17,46 кг	
б.ч.	2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 t=450	30	0,18 кг	

9951/4

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Лапкин	ТП 409 - 19 - 04. 87	КЖ.Н. 15.0
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	Лапкин		
Г.СПЕЦ.	ЛАПКИН	Лапкин		
РУБ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова		
И.ИЖ.	ЮРОВА	Юрова		
ПРОВЕР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С33... С37)	СТАНДАРТ
				МАССА
				МАСШТАБ
				Р СМ. ТАБЛ.
				Лист
				Листов 1
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

## Альбом №



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4	КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4 1		Ф18А II ГОСТ 5781-82 δ=1260	1	2,52 кг
Б4 2		δ=515	1	1,0 кг

Номер подл.	Подпись и дата	Запечатывание №
нач.отд.	РЫБКИНА	19.04.87
н.контр.	ЛАПКИН	19.04.87
г.конст.	ЛАПКИН	19.04.87
рук.гр.	ХМЕЛЬКОВА	19.04.87
инж.	БУРАО	19.04.87
провер.	ХМЕЛЬКОВА	19.04.87

ТП 409-19-04.87 КЖ.И. 16.0

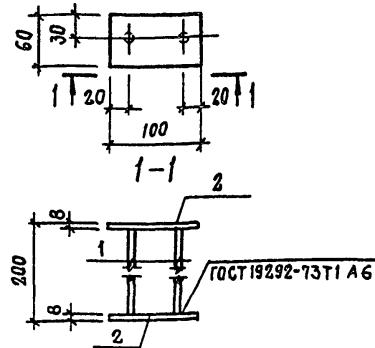
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН7

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
P	3,52 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4	КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4 1		Ф8А II ГОСТ 5781-82 δ=184	2	0,07 кг
Б4 2		Лист 68 × 60 ГОСТ 19903-74 δ=100 Вст. 3 КП2 ГОСТ 14637-79	2	0,38 кг

9951/4

Номер подл.	Подпись и дата	Запечатывание №	Нач. отд.	Рыбкина	19.04.87	Изделие закладное	МН8	ТП 409-19-04.87	КЖ.И. 17.0
н.контр.	Лапкин		н.контр.	Лапкин					
г.конст.	Лапкин		г.конст.	Лапкин					
рук. гр.	Хмелькова		рук. гр.	Хмелькова					
инж.	Бурао		инж.	Бурао					
провер.	Хмелькова		провер.	Хмелькова					

СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ

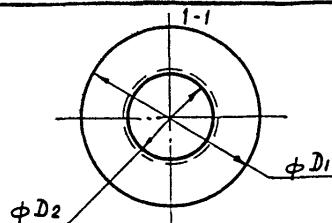
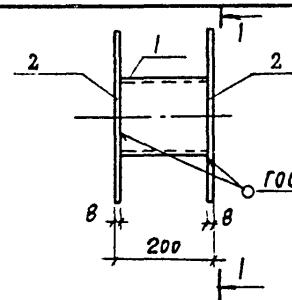
P	0,9 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: Степанов

ФОРМАТ

## Альбом III



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	
МН1	139	259	6,46
МН2	219	319	9,92
МН3	426	526	21,44

ФОРМАТ ЭДОНА П/03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
<u>КЖ.И - ТУ</u>							
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
<u>МН1</u>							
6.4	1	ТРУБА <u>Ф159x12 ГОСТ 10704-76</u> <u>ВСТ З КП2 ГОСТ 535-79</u> <u>ρ=184</u>	1	2.3 кг			
6.4	2	Лист <u>68x359 ГОСТ 19903-74</u> <u>ВСТ З КП2 ГОСТ 14637-79</u> <u>ρ=259</u>	2	2.08 кг			
<u>МН2</u>							
6.4	1	ТРУБА <u>Ф219x5 ГОСТ 10704-76</u> <u>ВСТ З КП2 ГОСТ 539-79</u> <u>ρ=184</u>	1	4.9 кг			
6.4	2	Лист <u>68x419 ГОСТ 19903-74</u> <u>ВСТ З КП2 ГОСТ 14637-79</u> <u>ρ=319</u>	2	2.51 кг			
<u>МН3</u>							
6.4	1	ТРУБА <u>Ф426x6 ГОСТ 10704-76</u> <u>ВСТ З КП2 ГОСТ 535-79</u> <u>ρ=184</u>	1	11.4 кг			
6.4	2	Лист <u>68x626 ГОСТ 19903-74</u> <u>ВСТ З КП2 ГОСТ 14637-79</u> <u>ρ=526</u>	2	5.02 кг			

Н/Ч № подл. ПОДЛЮСТЬ И ДАТА	РЫБКИНА Н. КОНТР. ЛАПКИН	Рисунок	
		Г. СПЕЦ. ЛАПКИН	П/03.
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова		
ТЕХНИК БАКУНИНА	Бакунин		
ПРОВЕР. БУРДО	Бурдо		

ТП 409-19-04.87

КЖ. И. 18.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН1... МН3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	
Лист		листов 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N		

ФОРМАТ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Энгельса Потье № 12

4Р/42  
Задача № 125529/1 инв. № 98544 Тираж 350  
Сдано в печать 6/66 1962. Цена 2-30