

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-19-04.87

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ВАРИАНТ С ГАЗОВЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ У

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

КФ ЦИТП ИИВ. № 9951/6

ИЗ. 5-34

				Привязан	
ИИВ. №2					

409-19-04.87

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ВАРИАНТ С ГАЗОВЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ



АЛБОМ У

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН
ВГПИ ГИПРОСТРОИМАШ

Проект утвержден Госстроем СССР
Протокол № АЧ-75 от 12.II.85г.

Рабочая документация введена в
действие ВРПИ Гипростроймаш
Приказ 89 от 22.09.87г.

Главный инженер института  С.К. Казарин
Главный инженер проекта  М.А. Готлиб

КФ ЦИТИ ИНВ. № 9951/6

© КФ ЦИТН Госстроя СССР, 1988 г.

				Привязан	
Изм. №					

[illegible][illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИИВ. №

Привязан

FINA. №

ТН 409-19-04.87

179

ANCT

I

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	1. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
I.I	Сирена сигнальная, 220 В, 50 Гц, ТУ16-539.383-70	СС-I	шт	796		3 421893		I	2,5
	2. ПРИВОДА И КАБЕЛИ								
2.I	Кабель сечением 2хI кв. мм, ГОСТ 433-73	ВРГ	м	006				65	0,22
2.2	Провод компенсационный градуировка ХК, ГОСТ 24335-80	ПТП 2х2,5ХК	м	006				6	0,03
	3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
3.I	Труба 10х1,0 ГОСТ 8734-75х B20 ГОСТ 8733-74х		м	006				I3	0,22
3.2	Короб стальной ТУ36.1109-77	ПР-100	секц.	67I				4	I3,2
3.3	Кронштейн ТК3-20-68 ТУ	KI30-I	шт	796				10	0,34
3.4	Кронштейн ТК4-570-69 ТУ	КТ-17	шт	796				5	I,76
3.5	Отборное устройство разрядки ТУ36.1204-80	955-I-Y3	шт	796				I	5,5
3.6	Металлорукав ТУ22.3988-77	РЗ-Ц-Х-Ш-20	м	006				10	0,35
3.7	Подставка ТК3-136-79	П-800	шт	796				2	I7,7

Имя, № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

9951/6

Имя, №				Привязан	
Г.И.И. пр. Готлиб				10.17	
Нач. отд. Кувшинский					
Г.И.С. пр. Лотехин					
Р.И.Г. пр. Ривлина					
Ст. инж. Беликов					
ТП 409-19-04.87				АТХ.СОI	
Спецификация оборудования				Стадия	Лист
				Р	Т
				ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	I. ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ								
	Щит управления АК Н, состоящий из щита малогабаритного размером 600х400х250	ЩШМ-600х400х х250 УХЛ4 IP30							
		ОСТ 36.13-76	к-т	67I				I	25,0
	В комплекте со щитом поставляется:								
I.1	Переключатель универсальный, надпись № 23	УП5311-С225	шт	796				2	
I.2	То же, без надписи	УП5312-С29	шт	796				I	
I.3	Выключатель кнопочный, черный, исполнение 4	КЕ-ОII У8	шт	796				2	
I.4	Реле времени пневматическое 220 В, 50 Гц	РВП72-3121- -00У8	шт	796				I	
I.5	Выключатель автоматический Унр=4А Уотс=10Унр	А63-М	шт	796				I	
I.6	Реле промежуточное электромагнитное 220 В, 50 Гц	ПЭ-37-42У8	шт	796				2	
I.7	То же	ПЭ-37-22У8	шт	796				I	
I.8	Диод	Д226Б	шт	796				I2	
I.9	Зажим наборный	ЗН23-4П25-							
		-Д/Д У8	шт	796				45	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

9951/6

Инв. №		Привязан							
Гл. инж. пр. Готлиб		10.87							
Нач. отд. Кувшинский		ТП 409-19-04-87							
Гл. спец. Потехин		АТХ.С02							
Рук. гр. Рязина		Спецификация щитов							
Ст. инж. Беликов		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>		Стадия	Лист	Листов	Р	1	1
Стадия	Лист	Листов							
Р	1	1							
		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва							

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	<u>Вентиляция</u>								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05Д ном. Пр ⁰ с электродвигателем 2825 об/мин	В-Ц4-70,2,5							
	0,75 квт с виброизоляторами	ИИ-03А							
		В71А2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796		486I2I7257		2	49
		До38						10	
	Теплогенератор в комплекте с радиальным вентилятором исполнения I, положение Пр270° с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин	ТОК1А	шт	796				1	720
	без виброизоляторов	ВЦ4-46-4-0I							
		У2А							
		4АII2МА4							
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном. Пр ⁰ с электродвигателем 2825 об/мин,	В-Ц4-70-2,5ИИ-							
	0,75 квт с виброизоляторами	-03А							
		В71А2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796		486I2I7257		2	49
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с радиальным вентилятором, исполнение	ток 1А	шт	796				1	720

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм. №			Привязан		
ИИП	Иванова	Р.Д.			
Нач.от	Волков	И.И.			
Л. спец	Малышева	И.И.			
Рук.гр	Матвеева	И.И.			
Вед. инж	Потапова	И.И.			
ТП 409-19-04.87			ОВИ.СО		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			Стандия	Лист	Листов
			Р.Д.	1	6
			Проектный институт № 2		

Альбом 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин	В-ЦП4-46-46IV2A							
	без виброизоляторов	4AII2MA4							
	То же, положение Л270°	Ток IA	шт	796				I	720
		ВЦ-П4-46-4-							
		OIV2A лев.							
		4AII2MA4							
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц4-70-2,5M1-							
	диаметр колеса I,05 Д ном, Пр0° с электродвигателем 2825 об/мин.	03A							
	0,75 квт с виброизоляторами	B7IA2							
		2Exd PAT3	шт	796		486I2I7257		2	49
		До 38						5	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр270° с эл.двигателем 5,5 квт, I450 об/мин.	Ток IA	шт	796				2	720
	без виброизоляторов	В-ЦП4-46-4-							
		-OIV2A							
		4AII2MA4							
	То же, положение Л270°	Ток IA	шт	796				I	720
		В-ЦП4-46-4-							
		-OIV2A							
		4AII2MA4							
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц4-70-2,5M1-							
	диаметр колеса I,05 Д ном, Пр0° с электродвигателем 0,75 квт,	-03A						0,08	
	2825 об/мин. с виброизоляторами	B7IA2							

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9951/6

7П 409-19-04.87

OBI.CO

Лист

2

Авт. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

9951/6

ТН 409-19-04.87

OBI.CO

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Mr. No

OBI.CO

Лист
4

Альбом 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE025.000	3.904-I8vI	шт.	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ IO705-80								
	∅ I59x3,2		п.м.	006				2I	I2,30
	∅ 2I9x5		"	"				IO	26,39
	∅ 325x6		"	"				II	47,20
	∅ 426x7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					6	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					25	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					47	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE025.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения Д К	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ IO705-80		п.м.	006				22	I2,30
	∅ I59x3,2								
	∅ 2I9x5		"	"				I7	26,39
	∅ 325x6		"	"				I8	47,20

Имя, № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

9951/6

ТП 409-19-04.87

OBI.CO

Лист

5

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ø 426x7		П.М.	006				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью Ø более 50		М2					12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		М2					35	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		М3					0,9	
	Стеклотекстолит конструкционный		М2					49	
	Компенсатор двухлинзовый Ø 219	ПГВУ-335-79	шт					1	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕО25.000	3.904-186I	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащитном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				1	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК/	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	Ø159x3,2		П.М.	006				15	12,30
	Ø 219x5		"	"				17	26,39
	Ø 325x6		"	"				18	47,20
	Ø 426x7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью Ø более 50 мм		М2					12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		М2					33	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		М3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		М2					42	
	Компенсатор двухлинзовый Ø 219	ПГВУ-335-79	шт					1	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Име. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВИ.СО

Лист
6

Альбом V

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Колл- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Вентиляция								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I	В-Ц4-70-2,5И1-				486I2			
	диаметр колеса I,05 Дном, Пр0° с электродвигателем 2825	-03A							
	об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	B7IA2							
		2Exd PAT3	шт	796				2	49
		До 38	"	"				10	0,3
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IA	"	"				I	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт	В-Ц4-46-4-							
	I450 об/мин. без виброизоляторов	-0IV2A							
		4AII2MA4							
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов	В-Ц4-70-25И1-							
	исполнение I, диаметр колеса I,05 Дном, Пр0° с электро-	-03A							
	двигателем 2825 об/мин, 0,75 квт с виброизоляторами	B7IA2							
		2Exd PAT3	шт	796				2	49

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			
Гл.сп	Иванова	Душа	
Нач.от	Волков	Вин	
Гл.сп	Малышева	Вин	
Рук.гр	Матвеева	Мат	
Вед.ин	Потапова	Тел	
Тп 409-19-04.87		ОВ2.СО	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Стация	Лист
		Р.Д.	1 8

А/1660М V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		До 38	шт	796				10	0,3
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором	Ток 1А	"	"				1	720
	радиальным, исполнение I, положение Пр270°	В-ЦП4-46-							
	с электродвигателем 5,5 кВт, 1450 об/мин без	-О1У2А							
	виброизоляторов	4А112МА4							
	То же, положение Л 270	Ток 1А	шт	796				1	720
		В-ЦП4-46-4-							
		-О1У2А-лев.							
		4А112МА4							
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I,	В-Ц470-							
	диаметр колеса Дном Пр0° с электродвигателем 2850 об/мин.,	-3,15М1-О1А							
	1,5 кВт с виброизоляторами	В80А2	шт	796				2	57
		2Ех d ПАТЗ							
		До 39							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток 1А	"	"				2	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 кВт,	ВЦП4-46-4-							
	1450 об/мин без виброизоляторов	-О1У2А							
		4А112МА4							
	То же, положение вентилятора Л270°	Ток 1А	"	"				1	720

Узна. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Примечание

9951/6

Инв. №

7П409-19.04.87

ОБЗ. СО

Лист

2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

9951/0

OB2. CO

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ025.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 219x5		п.м.	006				26	26,39
	∅ 325x6		"	"				8	47,20
	∅ 426x7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					30	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					38	

Уинв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Иинв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВБ. СО

Лист

4

АЛБСМ V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE025.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				1	85
	Дроссель клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				28	12,30
	∅ 219x5		"	"				16	26,39
	∅ 325x6/∅426x7		"	"				16/2	47,20/72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					43	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					0,8	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ2. СО

Лист

5

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					44	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	A3E028.000	5.904-I8vI	шт	796				2	6,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ IO705-80								
	φ I59x3,2		п.м.	006				28	I2,30
	φ 2I9x5		"	"				9	26,39
	φ 273x5		"	"				I6	33,05
	φ 325x6/426x7		"	"				24/3	47,20/
									72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	φ более 50		м2					I7	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					55	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на								
	синтетическом связующем		м3					I	

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ2. СО.

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					52	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ПГВУ-335-79	шт					I	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE028.000	3.904-I8vI	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-01	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	ϕ 159х3,2		п.м.	006				17	12,30
	ϕ 219х5		"	"				11	26,39
	ϕ 273х5		"	"				30	33,05
	ϕ 325х6/ ϕ 426х7		"	"				24/3	47,2/
									72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ϕ более 50		м2					28	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					44	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

9951/6

Име. №

ТП 409-19-04.87

ОВ2. СО

Лист

7

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Приязан			
Имв. №			

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	<u>Вентиляция</u>								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Дном, Пр 0°С электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 кВт с виброизоляторами	В-Ц4-70-2,5ИП-03А							
		В71А2							
		2Ех d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 кВт, 1450 об/мин. без виброизолятора	Ток 1А	"	"				I	720
		В-Ц4-46-4-							
		-01У2А							
		4АП12МА4							
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Дном, Пр 0° с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 кВт с вибро-	В-Ц4-70-25ИП-03А							
	изоляторами	В71А2							
		2Ех d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						10	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. №		Присвоен	
ИП	Иванова		
Нач.от	Волков		
Л.сп	Малышева		
Рук.гр	Матвеева		
Вед.инж	Потапова		
ТП 409-19-04.87		ОВЗ. СО	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Стадия	Лист
		Р.Д.	8
		Проектный институт № 2	

9951/6

Альбом X

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным, исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IK В-Ц4-46-4 OIY2A 4AII2MA4	шт	796				I	720
	То же, положение Л 270	Ток IA В-Ц4-46-4- -OIY2A лев. 4AII2MA4	шт	796				I	720
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, Исполнение I, диаметр колеса Дном ПР 0° с электродвигателем 2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами	В-Ц470-3, I5MI- -OIA B80A22ExdPIA13 До 39	шт	796				2	57
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин., без виброизоляторов	Ток IA ВЦ4-46-4- -OIY2A 4AII2MA4	"	"				2	720
	То же, положение Вентилятора Л 270°	Ток IA В-Ц4-46-4- -OIY2A лев. 4AII2MA4	"	"				I	720
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов,	ВЦ4-70-3, I5MI-							

Привязан

9951/6

Имя №

ТП 409-19-04.87

ОВЗ. СО

Лист

2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инз. №
--------------	----------------	--------------

Имв. №

3

Альбом 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	A3E025.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения	ДК	I.494-39	"	"			I	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	∅ 219x5		п.м.	006				26	26,39
	∅ 325x6		"	"				8	47,20
	∅ 426x7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					30	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					38	

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Приказ

Изм. №

ТП 409-19-04.87

ОВ 3. СО

Лист
4

9951/6

А/Б/В/ОМ У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	A3EO25.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ IO705-80								
	∅ I59x3,2		п.м.	006				28	I2,30
	∅ 2I9x5		"	"				I6	26,39
	∅ 325x6		"	"				I6	47,20
	∅ 426x7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					I2	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					43	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					44	

Привязан

Изм. №

ТП 409-19-04.87

ОВ 3. СО

Лист

5

9951/6

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

А1650м V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	A3E028.000	5.904-I8vI	шт	796				2	69
	Узел прохода с искрозащитным исполнением УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ IO705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				28	12,30
	∅ 219x5		"	"				9	26,39
	∅ 273x5		"	"				16	33,05
	∅ 325x6		"	"				24	47,20
	∅ 426x7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					17	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					55	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					I	

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

9951/6

Инв. №

ТП 409-19-04.87

083.82

Лист

6

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					52	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ШВУ-335-79	шт					1	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	A3E028.000	3.904-18v1	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащитном исполнении УП6.00.00.00-01	5.904-II	"	"				1	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	1.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	ϕ 159x3,2		п.м.	006				17	12,3
	ϕ 219x5		"	"				11	26,39
	ϕ 273x5		"	"				30	33,05
	ϕ 325x6		"	"				24	47,20
	ϕ 426x7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ϕ более 50		м2					28	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					44	

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл.

Примечание			
Изм. №			

9951/6

ТП 409-19-04.87

083.00

Лист
7

[illegible]

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	<u>Вентиляция</u>								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-2,5И-03А							
		В71А2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным, исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IА	"	"				I	720
		В-Ц4-46-4-01У2А							
		4АП2МА4							
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-25И-03А							
		В71А2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						10	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Име. №		Привязан	
ИМП	Иванова		
Нач.от	Волков		
Гл.сп	Малышева		
Рук.гр	Матвеева		
Вед.ин	Потапова		
Т П 409-19-04.87		ОВ4.СО	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Стадия	Лист
		Р.Д.	1
		Листов 8	
		Проектный институт № 2	

9951/6

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным, исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин., без виброизоляторов	Ток IA В-ЦИ4-46-4- -ОIУ2A 4AII2MA4	шт.	796				I	720
	То же, положение Л 270	Ток IA В-ЦИ4-46-4- -ОIУ2A лев. 4AII2MA4	"	"				I	720
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса Д ном Пр 0° с электродвигателем 2850 об/мин., 1,5 квт с виброизоляторами	В-Ц470-3,15ИП- -ОIA B80A2	"	796				2	57
		2Ехс/ ПАТЗ До 39							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин., без виброизоляторов	Ток IA ВЦИ4-46-4- -ОIУ2A 4AII2MA4	"	"				2	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA В-ЦИ4-46-4- -ОIУ2A лев. 4AII2MA4	"	"				I	720

Инв. № подл

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.С0

Лист

2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Имя. №

QB4.CO

2

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE025000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	Ø 219x5		п.м.	006				28	26,39
	Ø 325x6		"	"				9	47,20
	Ø 426x7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	Ø более 50		м2					-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					32	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,6I	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					42	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

995/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Лист

4

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE025.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прсхода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				1	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				28	12,30
	∅ 219x5							16	26,39
	∅ 325x6							18	47,20
	∅ 426x7							2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	∅ более 50		м2					12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					45	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,61	

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.С0

Лист

5

Альбом X

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг'
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					46	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ028.000	5.904-ІВІ	шт	796				2	6,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-0І	5.904-ІІ	"	"				І	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	І.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159х3,2		п.м.	006				28	12,30
	∅ 219х5		"	"				10	26,39
	∅ 273х5		"	"				16	33,05
	∅ 325х6		"	"				27	47,20
	∅ 426х7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					19	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					58	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					1,09	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Лист

6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					45	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ПГВУ335-79	шт					I	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE028.OCC	3.904-I8vI	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащитном исполнении								
	УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	ϕ 159x3,2		п.м.	006				I9	I2,30
	ϕ 219x5		"	"				I3	26,39
	ϕ 273x5		"	"				33	33,05
	ϕ 325x6/426x7		"	"				24/3	47,2/
									72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ϕ более 50		м2					3I	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					47	

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Лист

7

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Инв. №

Лист
8

9951/6

Имя. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

9951/6

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I,5 кВт с виброизоляторами	B80A2							
		2Ex d PAT3						2	57
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 кВт, I450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IA							
		B-III4-46-4-							
		-OIY2A							
		4AII2MA4	шт	796				2	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA							
		B-III4-46-4-							
		-OIYA2 лев.							
		4AII2MA4	шт	796				2	720
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2850 об/мин, 2,2 кВт с виброизоляторами	B-III4-70-3,I5							
		ИП-03A							
		B80B2	шт	796				2	57
		2Ex d PAT3							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 кВт, I450 об/мин без виброизоляторов	Ток IA							
		B-III4-46-4-							
		-OIYA2							
		4AII2MA4	шт	796				3	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA							
		B-III4-46-4-							
		-OIYA2 лев.							
		4AII2MA4	"	"				3	720

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязки			
Имя, №			

9951/6

7П 409-19-04.87

OB5.CO

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Mr. No

Лист

1.

А/Б/С/О/М/У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ025.000	3.904-18вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				15	12,30
	∅ 219x5		"	"				20	26,39
	∅ 325x6		"	"				13	47,20
	∅ 426x7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					16	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					27	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					35	
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ028.000-01	3.904-18вI	шт	796				2	7,7
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-02							I	98
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				4	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				35	12,30

Ина. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

9951/6

Ина. №

77 409-19-04.87

085. С0

Лист

4

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ø 219x5		П.М.	006				20	26,39
	Ø 273x5		"	"				16	33,05
	Ø 325x6/Ø 426x7		"	"				30/4	47,2/72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью Ø более 50		М2					29	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		М2					44	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		М3					0,98	
	Стеклотекстолит конструкционный		М2					65	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000-02	3.904-18вI	шт	796				2	8,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-04	5.404-II						1	124
	Дроссель-клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				6	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	Ø 159x3,2		П.М.	006				38	12,30
	Ø 219x5		"	"				23	26,39
	Ø 273x5		"	"				18	33,05
	Ø 325x6		"	"				58	47,2
	Ø 426x7		"	"				6	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью Ø более 50		М2					44	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

995/6

Име. №

ТН 409-19-04.87

ОВ5. СО

Лист
5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Инв. №

e

Имв. № подл.	Подпись и дата	Взам. имв. №

Yrs. No

OB5. CO

Лист
7

9951/6

[illegible]

Имя, отчество, фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------------------	----------------	--------------

Взам. инв. №

Подпись и дата

1925

Привязан

INS. No			

9951/6

ТП 409-19-04.87

OB5. CO

Лист

8

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
27/19
Заказ № 10554/инв. № 9951/6 Тираж 320
Сдано в печать 6/12 1988 Цена 3-34