

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75

СРЕДНЯЯ
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА
НА 30 КЛАССОВ (1176 УЧАЩИХСЯ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом	В	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ И ЧЕРТЕЖИ НУЛЕВОГО ЦИКЛА РАБОТ.
Альбом	I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
Альбом	II	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
Альбом	III	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
Альбом	IV	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.
Альбом	V	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
Альбом	VI	ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
Альбом	VII	СМЕТЫ.

13625-05

АЛЬБОМ-IV

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ПРИМЕНЕННЫЙ МАТЕРИАЛ
АЛЬБОМ V МОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ЦОИ ИНИСТРУТУ
N 147 ОТ 24 НОЯБРЯ 1975 г.

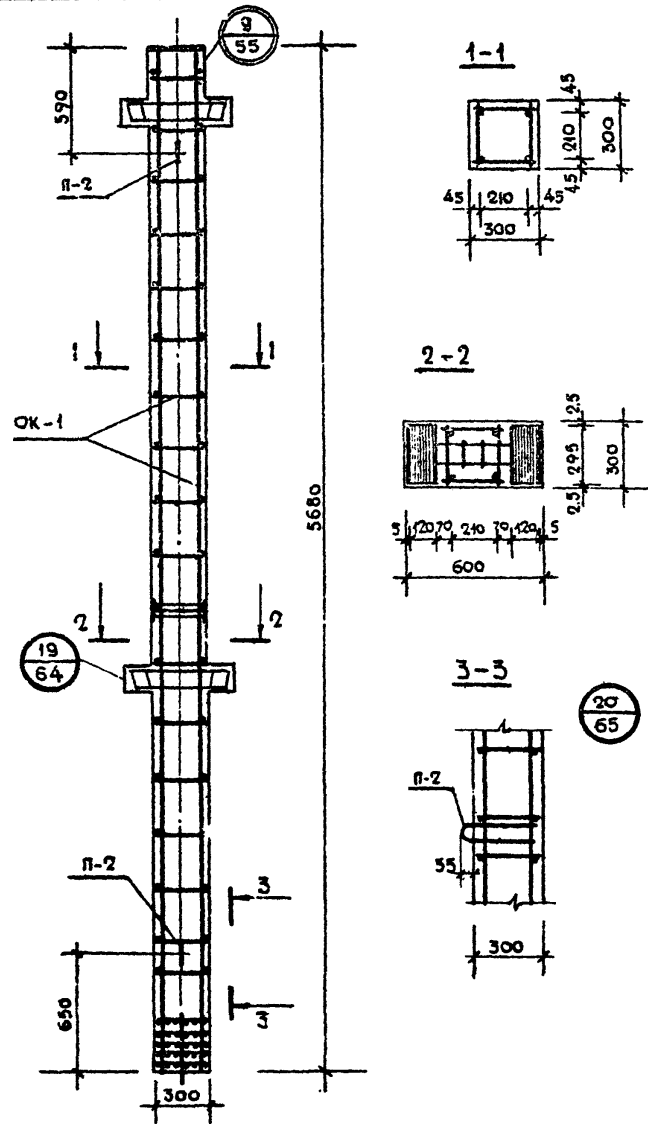
Отпечатано

в Магдебургском филиале ЦИТД
630064 г. Магдебургск, пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать ..24.. V ..1988г.

Зона 410 Тираж 200

ДИРЕКТОР К. БУЛОВА	ПРОЕКТОР М. С.	РАСПРОСЯД ПРОВІРКА М. С.	КОНТРОЛЬ М. С.	К. Ф. В. К. Е. Л. А. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.	В. П. Р. О. С. Т. О. В. А.
-----------------------	-------------------	--------------------------------	-------------------	-------------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС	Т	1,28	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,52	
ВЕС СТАЛИ	КГ	124,62	
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	239,6	
ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАРКА БЕТОНА	-	300	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ	ВЕС, КГ	ГОСТ
ИКВР-366-14	65x14	8,66	Ю3-57
	120x10	11,22	
	140x16	7,4	
	300x12	8,5	
	φ4 В I	1,0	
ИКВР-366-14	φ6 А I	6,32	5781-61
	φ6 А II	4,0	
	φ6 А III	2,8	
	φ10 А III	0,52	
	φ20 А III	58,52	
	φ22 А III	12,04	
	φ25 А III	3,64	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАЕМ-ТА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ			СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ЗА-РА	ЗА-ОБ НА ИЗДЕЛ	ОБЩИЙ НА ИЗДЕЛ	
ИКВР-366-14	ОК-1	1	119,62	119,62		ИМ-2
	П-2	2	2,0	4,0	124,62	ИМ-04-2 ВЫПУСК I
	С-5	4	0,25	1,0		ЛИСТ 6

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОЛОННУ ИКВР-366-14 ИЗГОТОВЛЯЮТ В ФОРМАХ КОЛОННЫ КВР-366-14, ЛАБВОМ ИМ-04-2, ВЫПУСК 7 ЛИСТ 18.
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗАМ СЕРИЯ ИМ-04-2 ВЫП. 7 ЛИСТЫ: 55, 64
3. УЗАМ ОБОЗНАЧЕННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЯ ИМ-04-2 ВЫП. 7.

ЛЕНИНЦ
УЧЕБНЫХ ЗАДАЧ
И МОСКВА

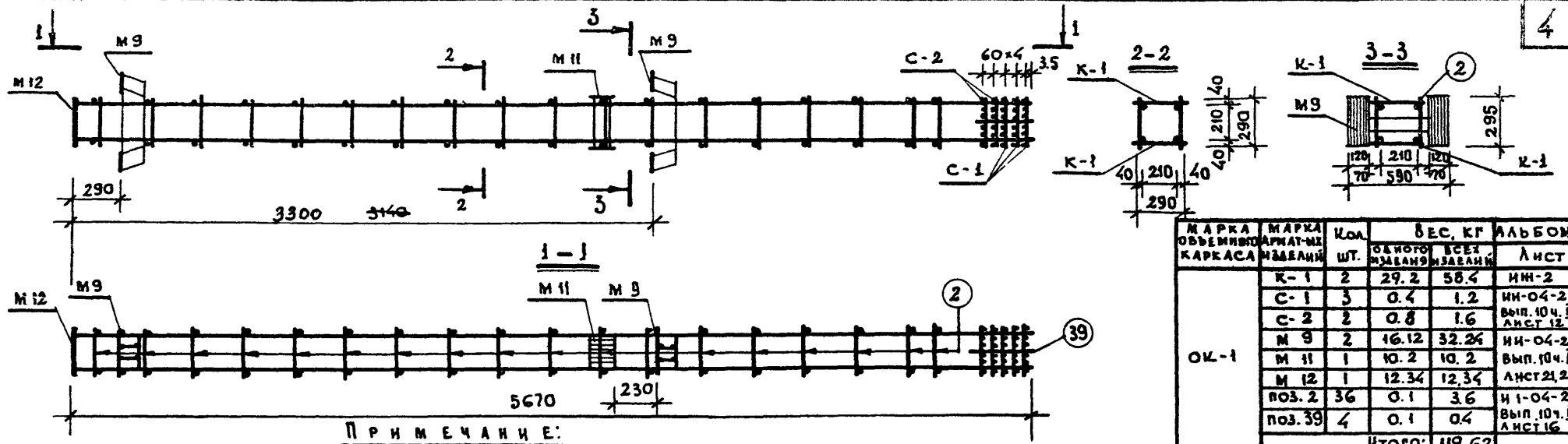
ЦЕНТРИНГ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 С МОСКВА

РУК. МАСТ. №2
 ГА. ИНЖ. МАСТ.
 ГА. АРХ. ПР.
 ГА. ИНЖ. ПР.
 СТ. ИНЖЕНЕР

К. ФРЕНКЕЛЬ
 В. МАРГУЛЕЦ
 А. ГАЗАРОВ
 А. КОЛЕСНИКОВ
 И НИЖЕГОРОДОВ

РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 КОРИТОВАЛ

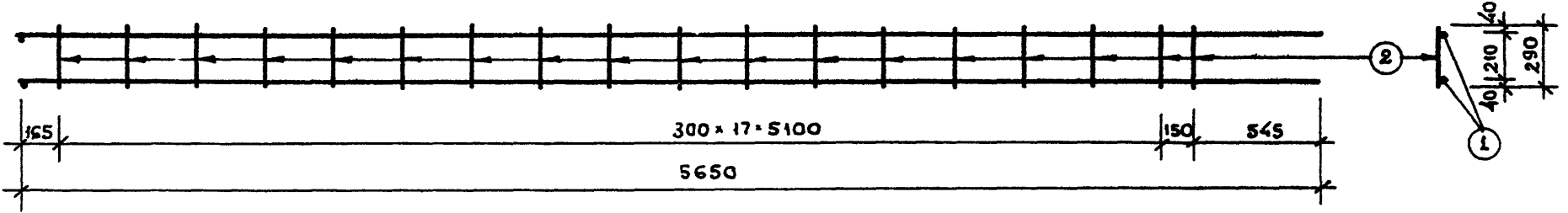
А. АЛЕКСАНДРОВ
 К. БУТОВА
 АЛЕКСАНДРОВА



П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН393-69 И ГОСТ 14098-68.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1. Т.П. АЛЬБОМ IV



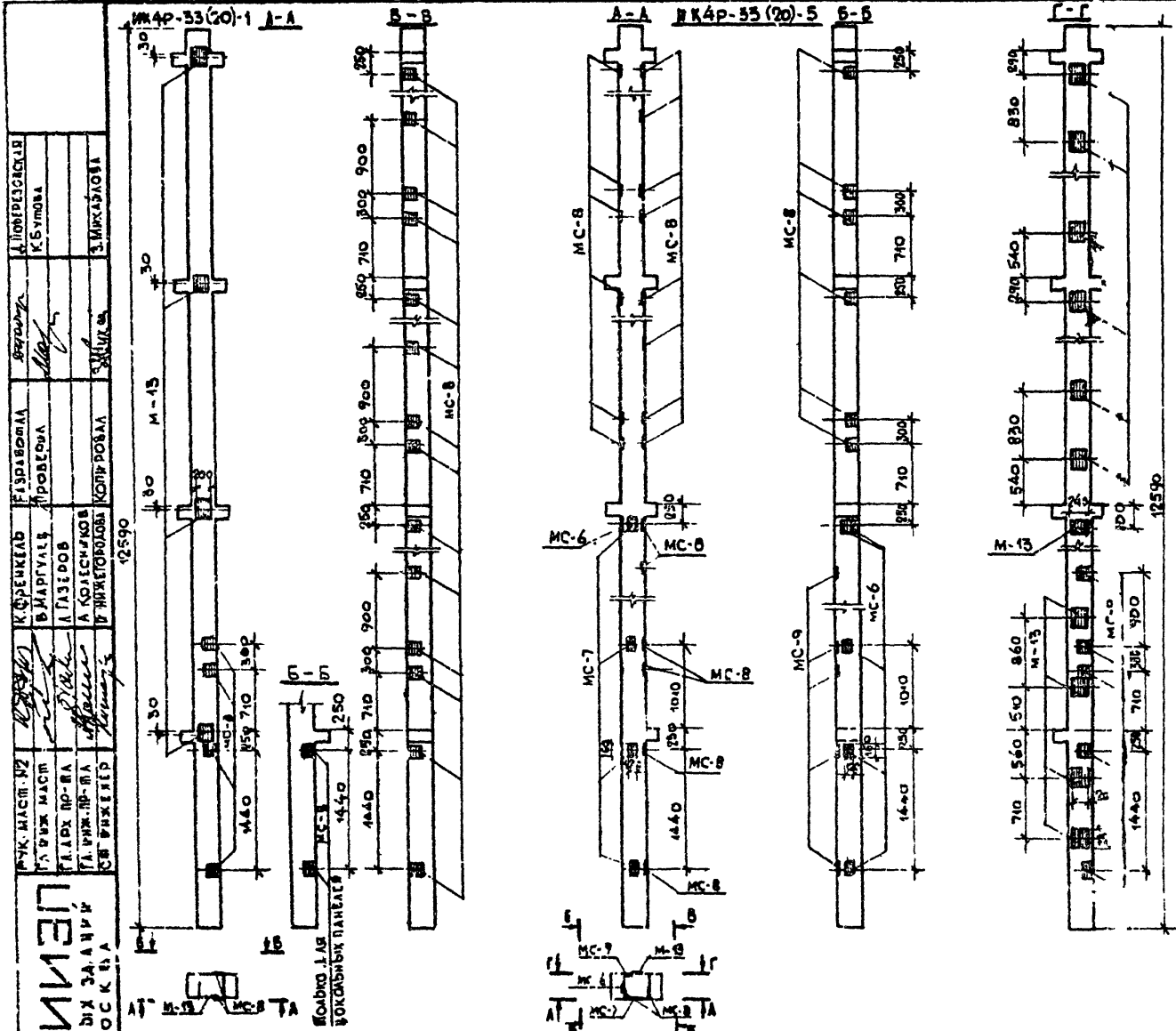
1. КАРКАС СВАРИВАТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

Изделие выполнено в соответствии
 с проектом 12.06.78г.
 Чертежник В.А. Зубов

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	
К-1	1	Ф20АII	5650	2	13.93	27.86	29.02
	2	Ф6АI	290	18	0.064	1.16	

ПЛОСКИЙ КАРКАС К-1. Т.П. АЛЬБОМ IV

1974г. СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ. КОЛОННА ЦКВР-366-14. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1, КАРКАС К-1. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75. АЛЬБОМ IV. ЛИСТ ИН-2.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК АРСР
			ДЕТАЛИ	ВСЕГО В НАИЗДЕЛИИ	
ИКАР-33(20)-1	M-13	4	685	274	ИИ-04 28ИВ.10 Ч. 9 ЛИСР 23
	MC-8	6	266	590	
ИКАР-33(20)-5	MC-6	5	207	1035	ИИ-04-2 ВЫПУСК 12 Ч. 1 АРСР 103
	MC-7	4	207	228	
	MC-8	20	265	530	
	MC-9	5	265	4325	
	MC-13	41	685	7535	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонны ИКАР-33(20)-1, ИКАР-33(20)-5 изготавливать без одной консоли в нижнем ярусе.
2. Колонны ИКАР-33(20)-1; ИКАР-33(20)-5 армируются по рабочим чертежам: колонны ИКАР-33(20) серия ИИ-04-2 выпуск 13, ЛИСР 28
Заказные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

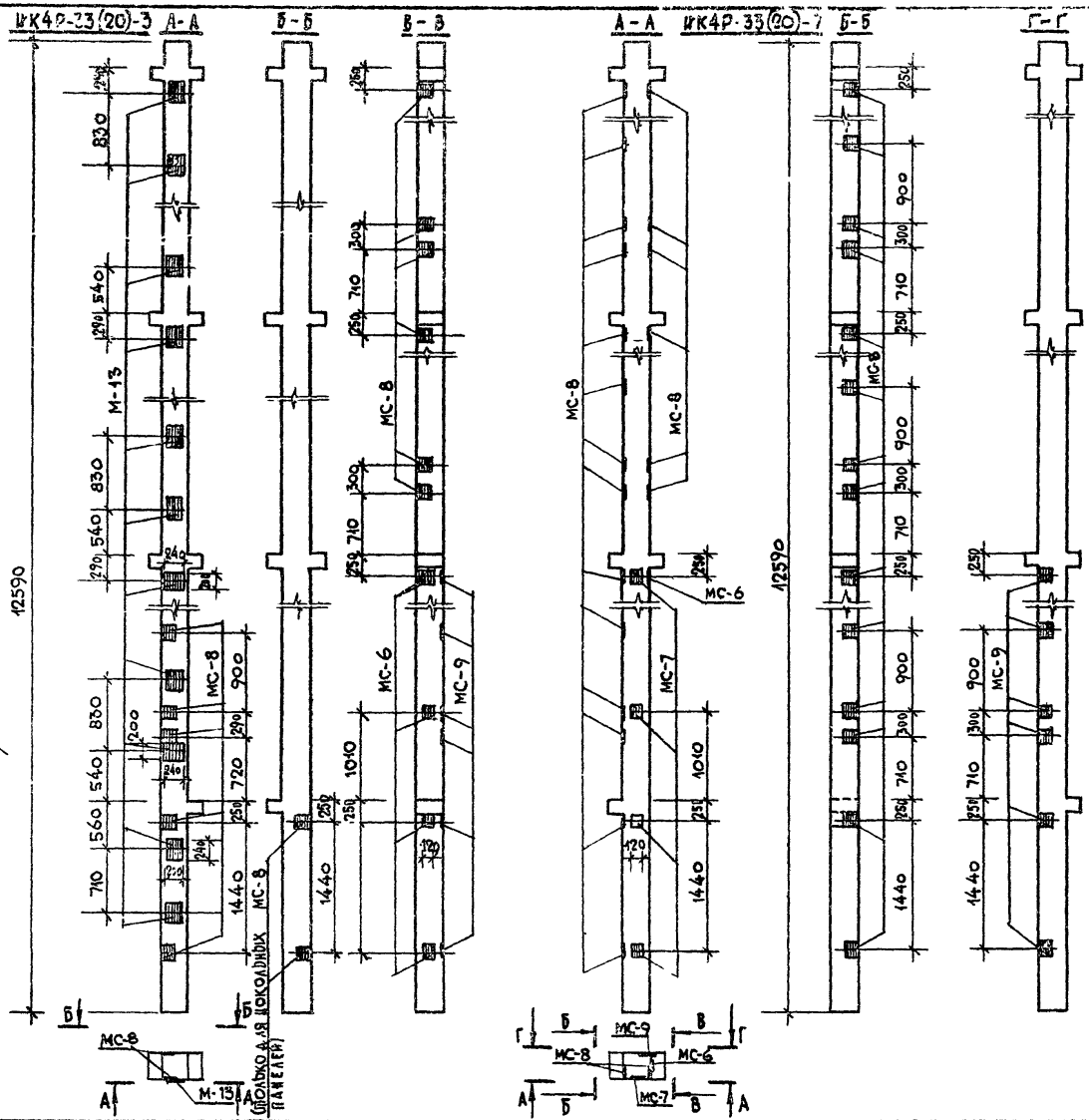
К о л о н н ы: ИКАР-33(20)-1, ИКАР-33(20)-5
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, ПРИБЯЗКА ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75

АРДВОМ
IV

ЛИСТ
ИЖ-3

ДИК МАСШ 1:22	КОФРЕКЛАД	РАЗРАБОТАЛ	И. КРЮКОВИЧ
ЛА РАЖ МАСШ	В МАДРУГАЛ	БЕРКА	К. БУГОВА
ТА: АРХ. ПР-ПА	А ТАЗЕРОВ		
ТА: ИЖ. ПР-ПА	А КОЛЕСНИКОВ		
СЛУЖИТЕЛЕВ	И. ИЖ. БОРОДИН	КОПЫРОВА	В. МИХАЙЛОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			СРЕДН	ОБЩИЙ НА ДЕТАЛИ	
ИКАР-33(20)-3	М-13	41	6.85	75.35	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 1 ЛИСТ 23
	МС-8	7	2.65	18.55	
ИКАР-33(20)-7	МС-6	5	2.07	10.35	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. 1 ЛИСТ 103
	МС-7	4	2.07	8.28	
	МС-8	20	2.65	53.0	
	МС-9	6	2.65	15.90	
			93.90		
			87.53		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонны: ИКАР-33(20)-3; ИКАР-33(20)-7
изготавливаются без одной консоли
в нижнем ярусе.
2. Колонны: ИКАР-33(20)-3; ИКАР-33(20)-7
армировать по рабочим чертежам
колонн ИКАР-33(20) серия ИИ-04-2,
выпуск 13, лист 28.
3. Закаленные детали в кодových уста-
навливать согласно данного чертежа.

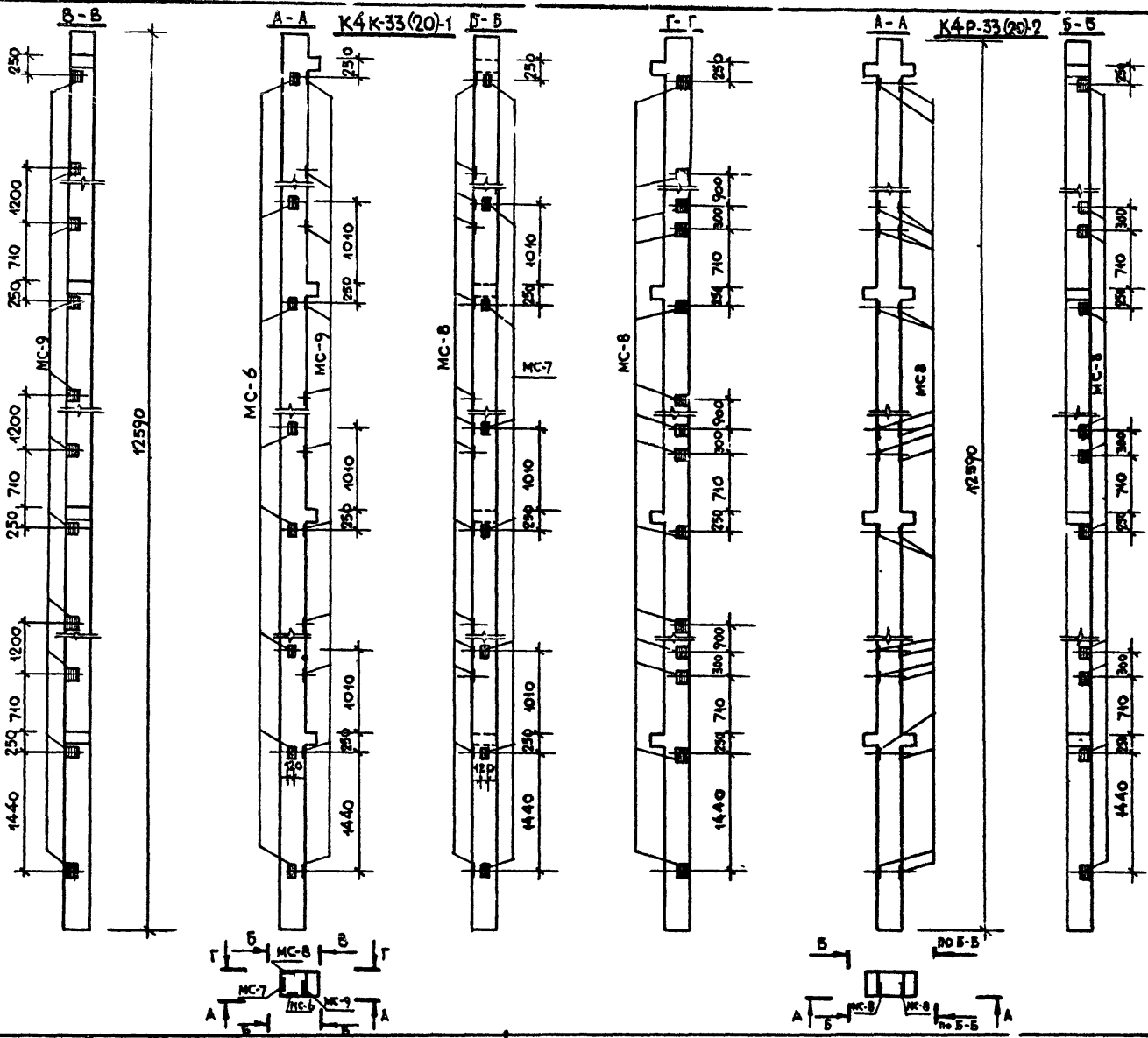
1974

Средняя общеобразовательная
школа на 30 классов

Колонны: ИКАР-33(20)-3; ИКАР-33(20)-7.
Опалубочный чертеж, привязка заказных деталей.

Типовой проект
222-1-193/75

Альбом
IV
Лист
ИЖ-4



**СЕРТИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА
НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ**

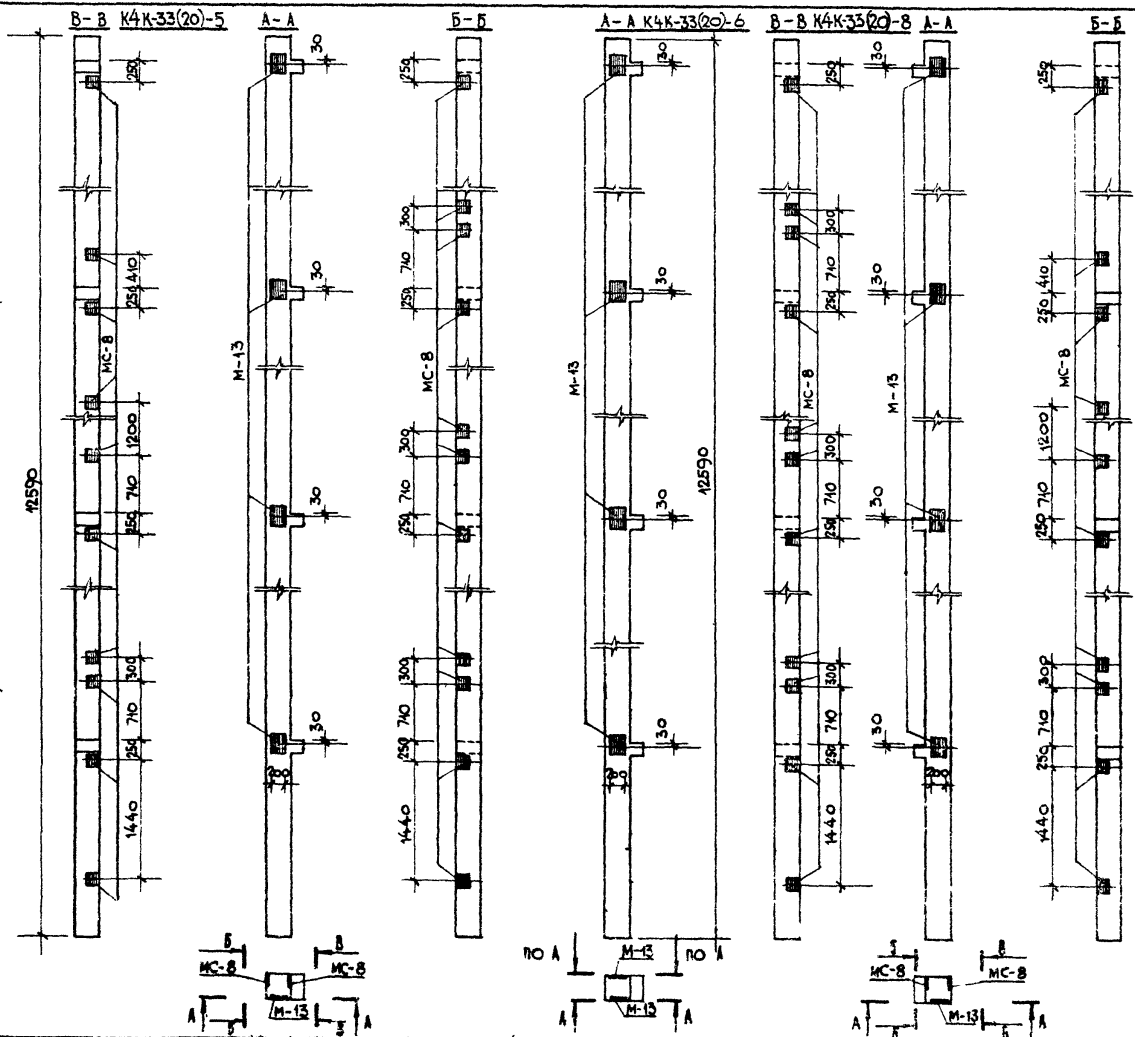
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛРСЦ
			ДЕТАЛИ	ОСТАТКИ ДЕТАЛЕЙ	
K4K-33(20)-1	MC-6	8	2,07	16,56	ИИ-04- ВЫП. 12 Ч. I ЛРСЦ 103
	MC-7	8	2,07	16,56	
	MC-8	14	2,65	37,10	
	MC-9	11	2,65	29,15	
K4P-33(20)-2	MC-8	22	2,65	58,3	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонну K4K-33(20)-1 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4K-33(20) серия ИИ-04-2; вып. 13; лрсц 13.
2. Колонну K4P-33(20)-2 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4P-33(20) серия ИИ-04-2; вып. 13; лрсц 14.
3. Закаленные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа.

ИЖ. МЕСТ. № 2
 Г. П. Р. И. Ж. М. А. С. Т. Р.
 Г. П. Р. И. Ж. М. А. С. Т. Р.
 С. П. Р. И. Ж. М. А. С. Т. Р.

ЦЕННИЙ
 ЧЕРТЕЖ ЗАКАЗНИК
 г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ОБЪЕМУ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ	
K4K-33(20)-5	MC-8	21	2.65	55.6	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. I ЛИСТ 103
	M-13	4	6.85	27.4	
K4K-33(20)-6	M-13	8	6.85	54.8	ИИ-04-2 Ч. II ЛИСТ 23
	M-13	4	6.85	27.4	
K4K-33(20)-8	M-13	4	6.85	27.4	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. I ЛИСТ 103
	MC-8	21	2.65	55.6	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Колонны K4K-33(20)-5; K4K-33(20)-6, K4K-33(20)-8 изготовлять по рабочим чертежам колонн K4K-33(20) серии ИИ-04-2, выпуск 13, лист 13.
2. Заказные детали в колоннах устанавливать в соответствии с данным чертежом.

1974 Средняя общеобразовательная школа на 30 классов Колонны: K4K-33(20)-5; K4K-33(20)-6 K4K 33(20)-8. Привязка заказных деталей. Типовой проект 222-1-193/75 Альбом IV Лист ИЖ-7

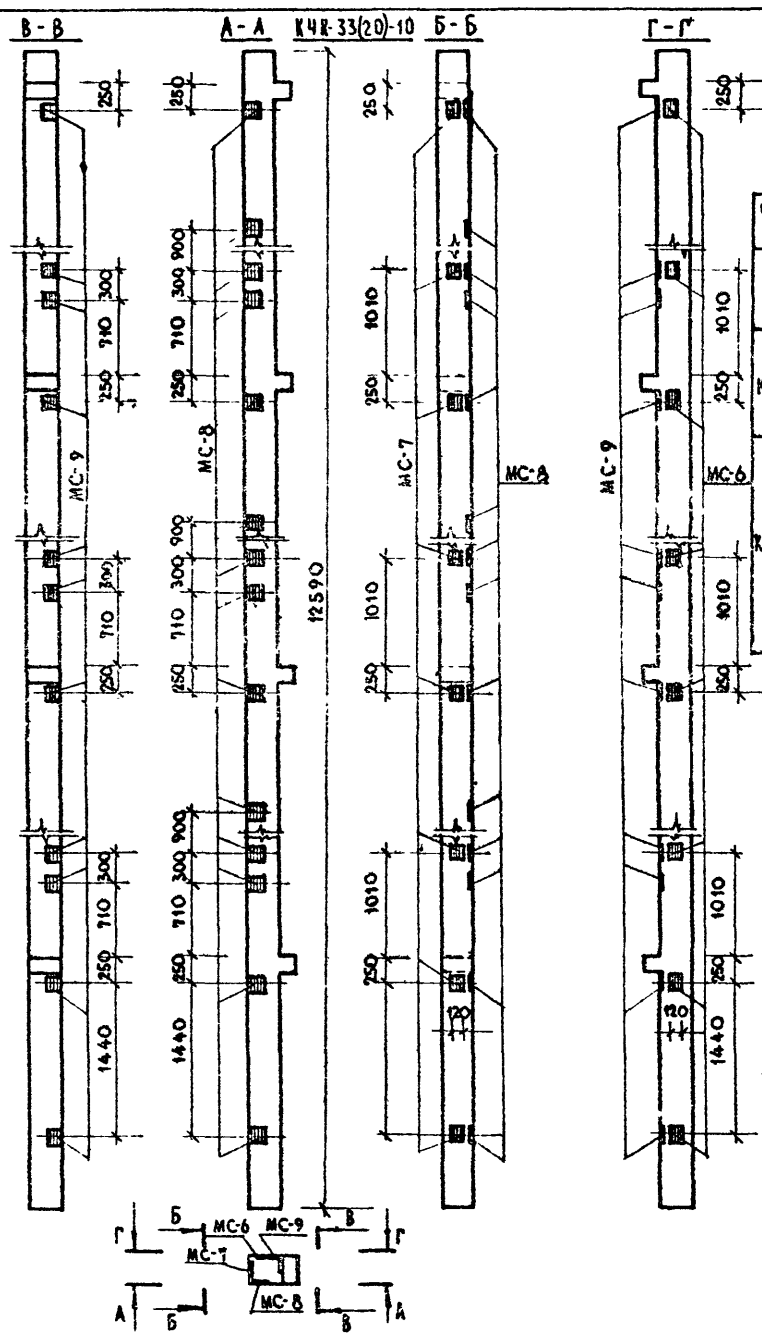
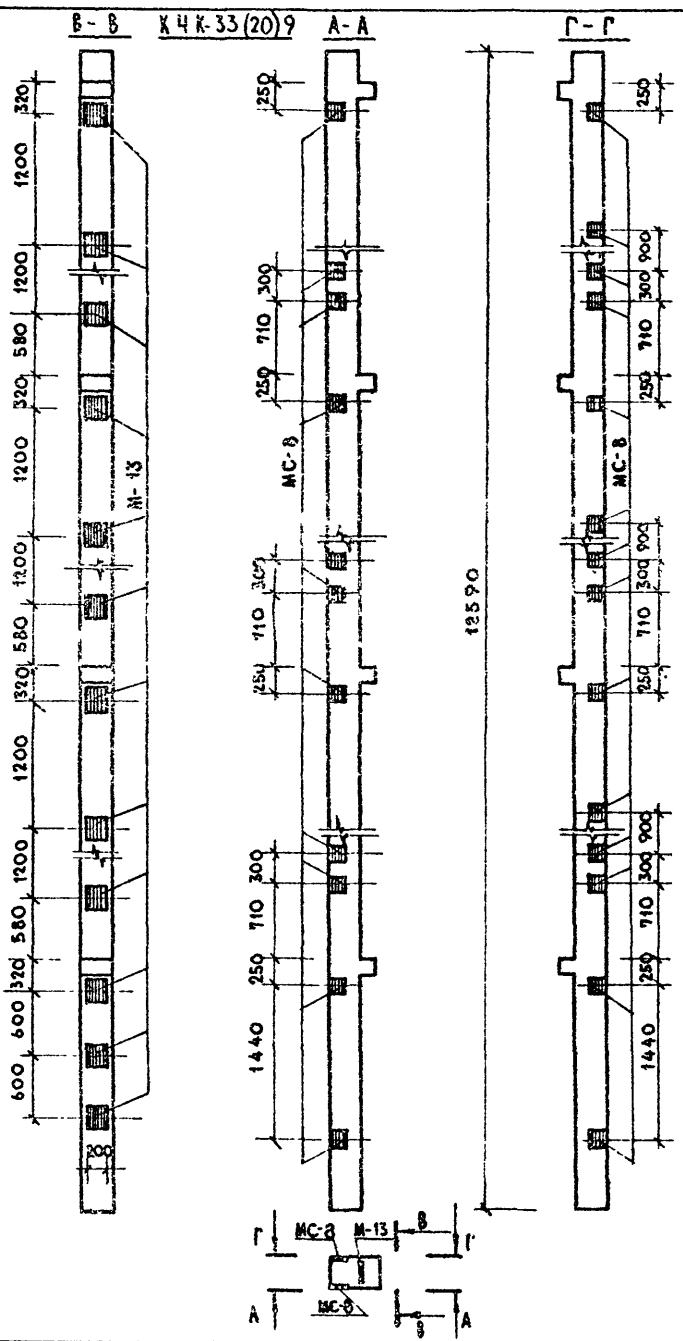
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

УЧ. РАСТ. №2
Г. А. ИЖ. МАСТ.
Г. А. АРХ. ПР-ТА
Г. А. ИЖ. ПР-ТА
СТ. ИНЖЕНЕР

К. Ф. РЕНКЕИД
В. МАРТУАЕЦ
А. ТАЗЕГОВ
Н. НИЖЕТОЛОВА

РАЗРАБОТАЛ
ПРОБЕРЛА
А. ТАЗЕГОВ
КОНТРОЛЬ

А. АЛЕКСАНДРОВА
К. БУТОВА
А. КАРГИНА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			МЕТАЛЛ	ОБЩИЕ ДЕТАЛИ НА ВЗД.	
К4К-33(20)-9	М-13	12	6.85	82.2	КН-04-2 ВЫП. 10, Ч. II ЛИСТ 23
	МС-8	25	2.65	66.25	
К4К-33(20)-10	МС-6	8	2.07	16.56	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. I ЛИСТ 103
	МС-7	8	2.07	16.56	
	МС-8	14	2.65	37.10	
	МС-9	11	2.65	29.15	
			99.37		

П Р И М Е Ч А Н И Я

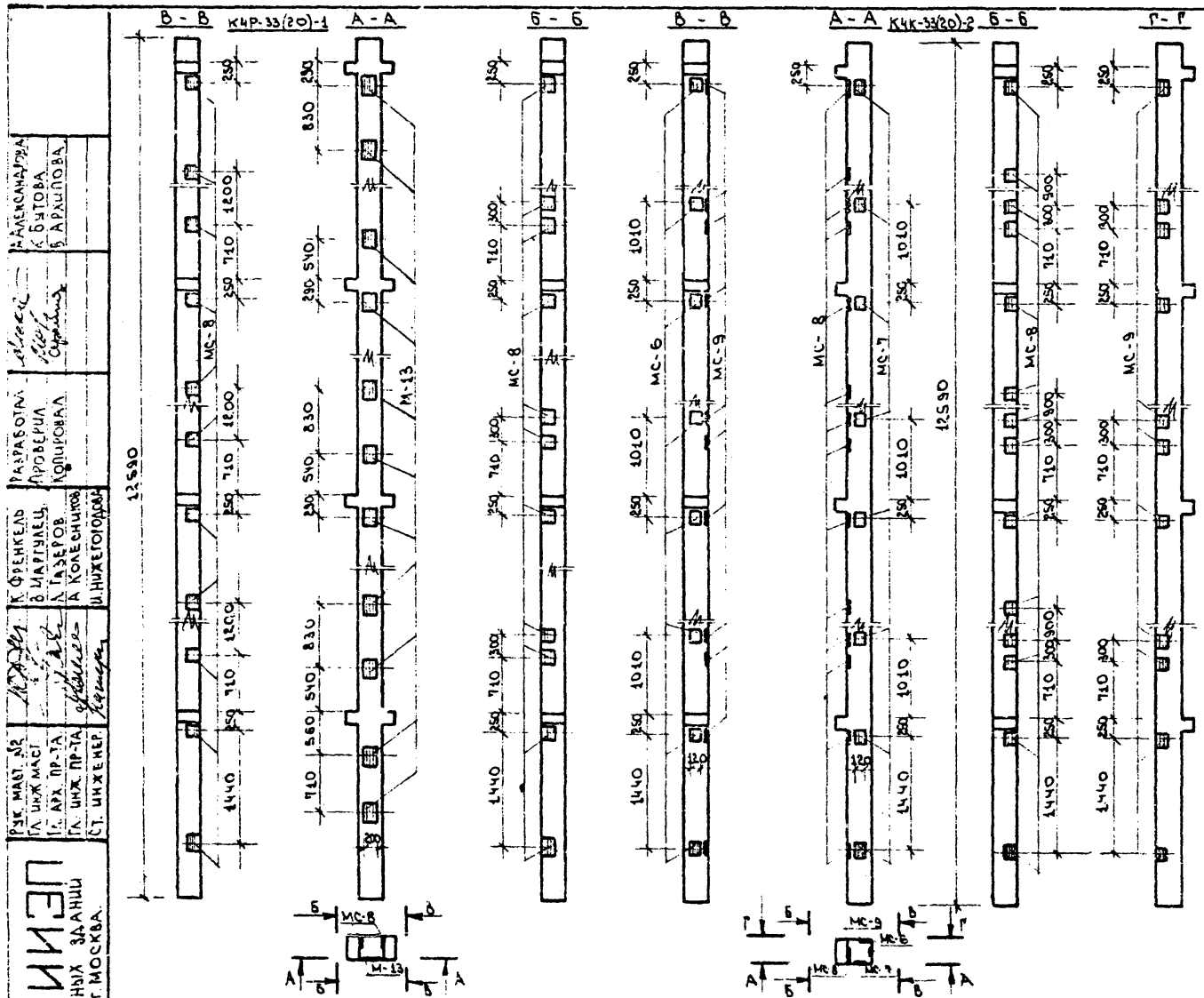
1. КОЛОННЫ: К4К-33(20)-9, К4К-33(20)-10 ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К4К-33(20) СЕРИЯ ИИ-04-2, ВЫПУСК 13, ЛИСТ 13.
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ УСТАНАВЛИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО ЧЕРТЕЖА.

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

КОЛОННЫ: К4К-33(20)-9, К4К-33(20)-10.
ПРИВЯЗКА ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
222-1-193/75 IV ИЖ-6



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА
НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС КГ			СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛИ	ВЕС КОЛЛЕКЦИИ	
K4K-33(20)-1	MC-8	22	2.65	58.3	133.65	ИИ-04-2 ВЫП.12.42 ЛИСТ 103
	M-13	11	6.85	75.35		
K4K-33(20)-2	MC-8	8	2.07	16.56	99.37	ИИ-04-2 ВЫП.12 4.1 ЛИСТ 103
	MC-7	2	2.07	16.56		
	MC-8	14	2.65	37.10		
	MC-9	11	2.65	29.15		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

- 1 Колонну K4K-33(20)-1 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4K-33(20) серия ИИ-04-2, выпуск 13, лист 14.
- 2 Колонну K4K-33(20)-2 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4K-33(20) серия ИИ-04-2, выпуск 13, лист 13
- 3 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ УСТАНАВЛИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО ЧЕРТЕЖА

ЦНИИП
СРЕДНЯЯ ЗАДАНИИ
Г. МОСКВА.

1974

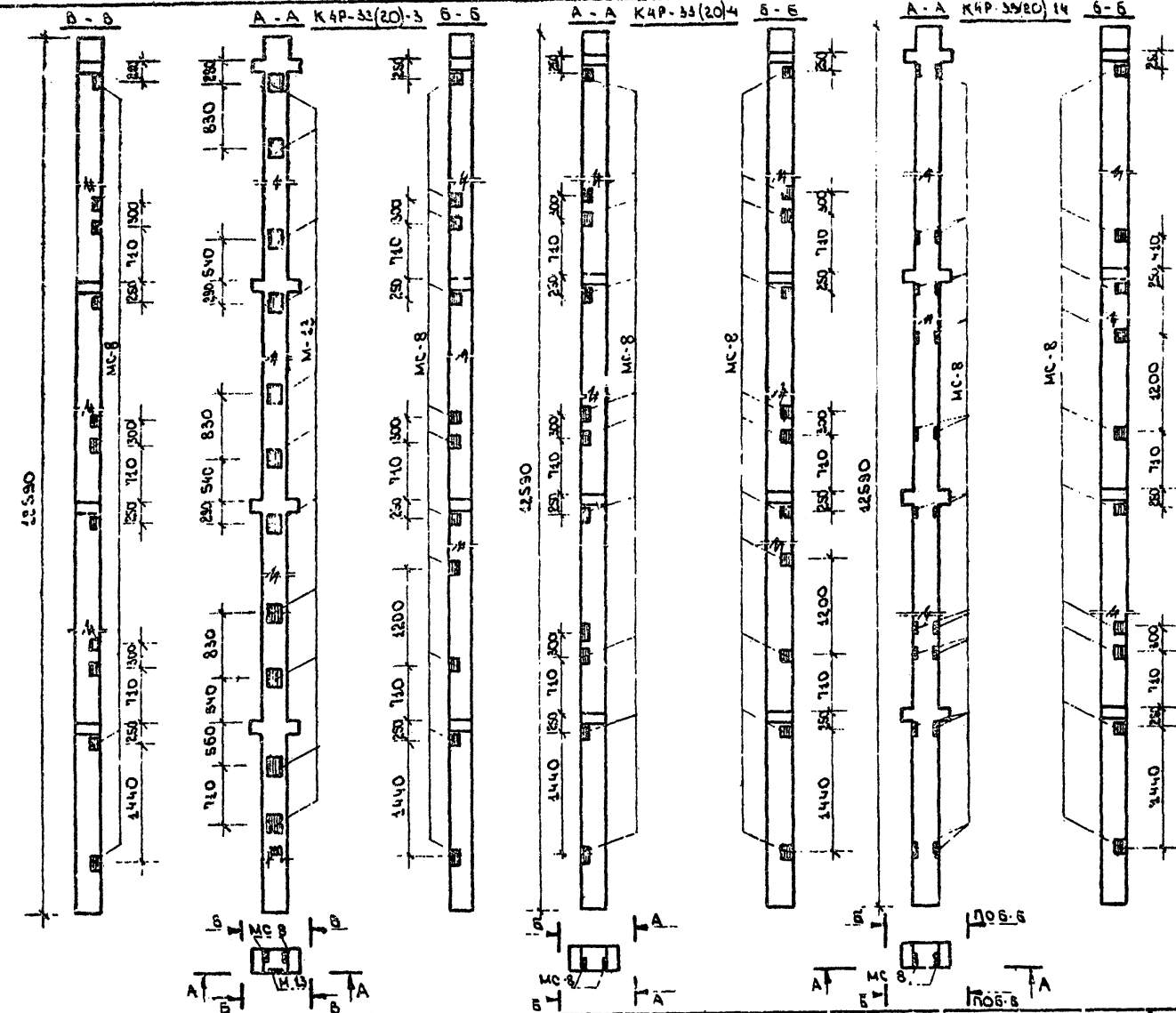
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

КОЛОННЫ: K4K-33(20)-1 ; K4K-33(20)-2
ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИС
222-1-193/75 IV ИИ-04-2

Рук. МАСТ. *В.И. Шенников*
 ТАЛАНК МАСТ. *В.И. Шенников*
 ТАЛАНК ПРО-ТА. *В.И. Шенников*
 ТАЛАНК ПРО-ТА. *В.И. Шенников*
 (Т. ИНЖЕНЕР) *В.И. Шенников*
 К. ФОРМКАЕВ, ПРАВОБЕЖА
 В. МАРТЮКОВ, ПРОВОРУП
 А. ГАЗЕРОВ, КОПИРОВАЛ
 А. КОВАЧУКОВ
 И. Н. ЖЕГОРОВА
 ШЕННИКОВ
 К. ШЕННИКОВ
 В. АРТИНОВА
 ШЕННИКОВ
 ШЕННИКОВ

ШЕННИКОВ
 ОБЩИХ ЗАДАЧИ
 Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА	МАРК.-КОМ.	ВЕС, КГ	ДЕТАЛИ		ВСЕГО КИЛОГ. ДЕТАЛИ	ВСЕГО КИЛОГ. МЕТАЛЛА
			ДЕТАЛИ	ВСЕГО КИЛОГ. ДЕТАЛИ		
K4P-33(20)	MC-8	22	2.85	58.30		
	M 13	11	6.85	75.35	133.65	
K4P-33(20)-1	MC-8	22	2.55	58.30	58.30	
K4P-33(20)-14	MC-8	20	2.65	53.0	53.0	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Колонны K4P-33(20)-3, K4P-33(20)-4, K4P-33(20)-14 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4P-33(20) серия Ш-04-2 выпуск 13, лист 14.
 2. Закладные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа.

1974

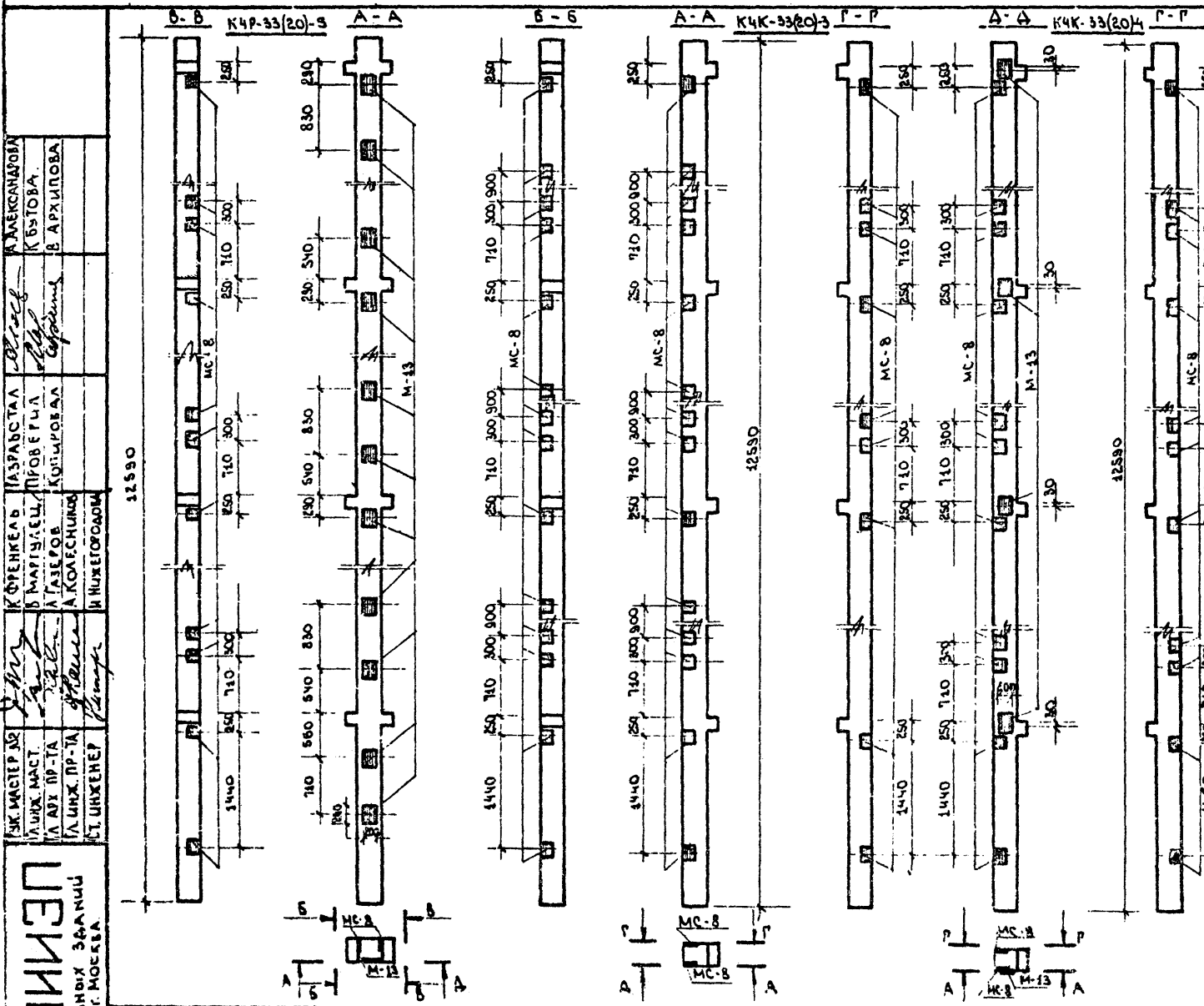
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

Колонны K4P-33(20)-3 ; K4P-33(20)-4 ; K4P-33(20)-14. ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75

АЛЬБОМ IV

ЛИСТ ИЖ-10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ			СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			СТАВА	ВСЕГ АСТАВА	ОСЛОЖН. УЗЛЫ	
K4P-33(20)-5	M-13	11	6,85	75,36		ИИ-04-2 990П.10 Ч. II ЛИСТ 23
	MC-8	25	2,65	66,25	141,60	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. I ЛИСТ 103
K4K-33(20)-3	MC-8	23	2,65	60,55	60,95	
	M-13	4	6,85	27,4		ИИ-04-2 990П.10 Ч. II ЛИСТ 23

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонны K4P-33(20)-5 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4P-33(20) серия ИИ-04-2. Выпуск 13 лист 14.
2. Колонны: K4K-33(20)-3; K4K-33(20)-4 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4K-33(20) серия ИИ-04-2. Выпуск 13 лист 13.
3. Закладные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа.

ЦНИИП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

074

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

Колонны: K4P-33(20)-5; K4K-33(20)-3; K4K-33(20)-4
Привозка закладных деталей

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
222-1-193/75 IV ИЖ-12

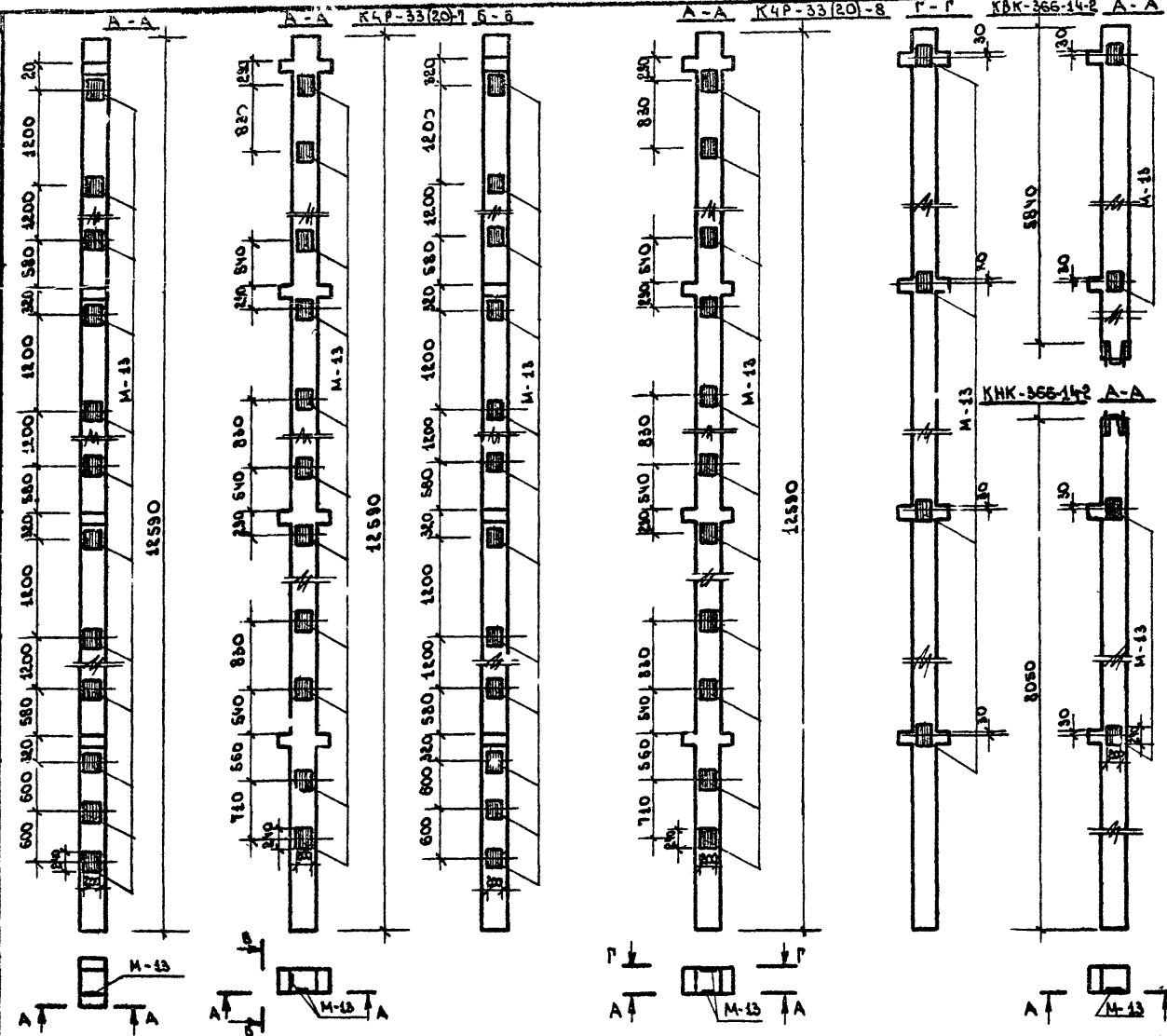
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Е. МОСКВА

МА. АХ. ПР.-ТА
П. ИЖ. ПР.-ТА
СТ. ИНЖЕНЕР.

А. А. ЗЕЛЕНОВ
А. КОЛЕСНИКОВ
В. ИЖЕДРОЗОВА

КОПИРОВА
Оригинал

И. БИТОВА
КАПИТОЛА.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА
НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВЕСИ ДЕТАЛЕЙ	
К4Р-33(20)-6	М-13	12	6.85	82.20	82.20
К4Р-33(20)-7	М-13	23	6.85	157.56	157.56
К4Р-33(20)-8	М-13	15	6.85	102.75	102.75
КВК-366-14-2	М-13	2	6.85	13.7	13.7
КВК-366-14-2	М-13	2	6.85	13.7	13.7

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Колонны: К4Р-33(20)-6; К4Р-33(20)-7; К4Р-33(20)-8
ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ
КОЛОННЫ К4Р-33(20) СЕРИЯ ИЖ-04-2, ВЫПУСК 13
ЛИСТ 14
2. Колонну КВК-366-14-2 ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РА-
БОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КВК-366-14
СЕРИЯ ИЖ-04-2, ВЫПУСК 7 ЛИСТ 17.
3. Колонну КВК-366-14-2 ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РА-
БОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КВК-366-14
СЕРИЯ ИЖ-04-2, ВЫПУСК 7 ЛИСТ 19.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ УСТА-
НАВЛИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО
ЧЕРТЕЖА.

1074

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

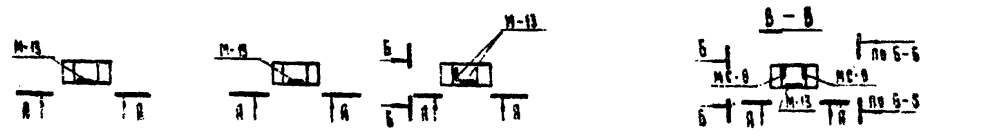
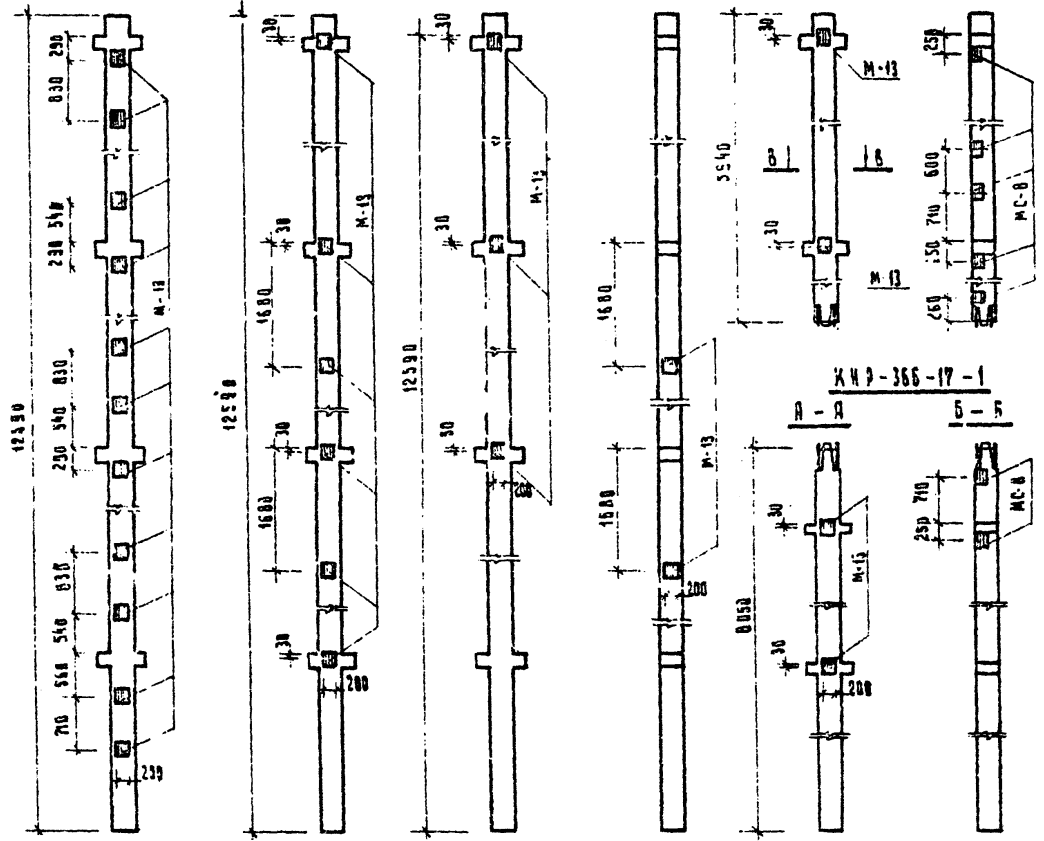
Колонны: К4Р-33(20)-6; К4Р-33(20)-7; К4Р-33(20)-8; КВК-366-14-2; КВК-366-14-2.
ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75

АЛЬБОМ
IV

ЛИСТ
ИЖ-12

КЧР-33 (20)-9 КЧР-33 (20)-10 КЧР-33 (20)-11 КСР-366-14-1



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	СРЕДНЯЯ ОБЪЕМОВАЯ ПЛОТНОСТЬ			КОЛ-ВО
			МЕТАЛЛ	ПРИВАР	ИТОГО	
КЧР-33 (20)-9	М-13	11	8,85	75,25	75,25	ИИ-04-2
КЧР-33 (20)-10	М-13	6	8,85	51,70	51,70	Выпуск 13
КЧР-33 (20)-11	М-13	5	8,85	34,25	34,25	лист 23
КСР-366-14-1	М-13	2	8,85	13,70		ИИ-04-2 лист 12, 14
	MC-8	10	2,65	26,50	40,2	
КСР-366-17-1	MC-8	4	2,65	10,60		лист 105 ИИ-04-2
	М-13	2	5,35	13,70	24,30	

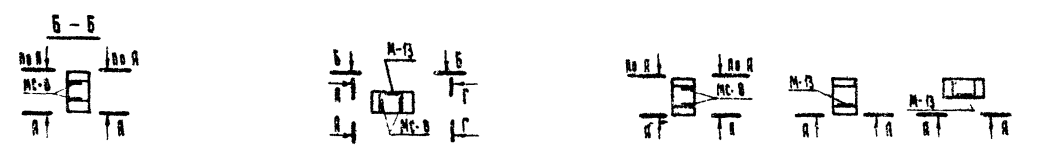
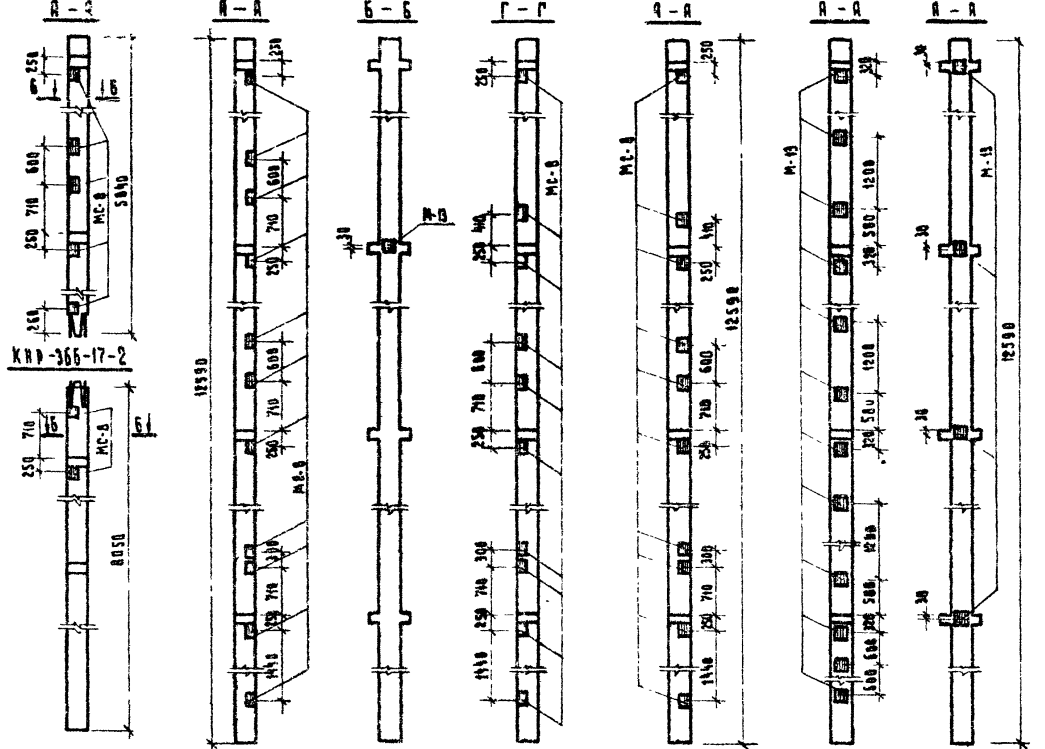
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Кодовые: КЧР-33 (20)-9; КЧР-33 (20)-10; КЧР-33 (20)-11 изготавливать по размерам чертежей кодировки КЧР-33 (20) серии ИИ-04-2, выпуск 13, лист 14. Кодовую КСР-366-14-1 по размерам чертежей кодировки КСР-366-14 серии ИИ-04-2, выпуск 7, лист 10. Кодовую КСР-366-17-1 по размерам чертежей кодировки КСР-366-17 серии ИИ-04-2, выпуск 7, лист 20.
- Заводские детали в кодировке устанавливать согласно данному чертежу.

Выпуск взамен листа ИИ-13
ГЛ.ИИ.ПРОЕКТА *З.А.Андреев*
2.10.10г.

ДЕЗИНП
ПРОЕКТА
ЛАБОРАТОРИЯ

КВР-366-М-2 КЧР-33 (20) -15 КЧР-33 (20)-16 КЧР-33 (20)-17 КЧР-33 (20) -18



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОКОМПОНОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ					
Модель	Шарк	Кол.	Вес, кг		Серия, выпуск, лист
наименование	деталей	шт.	штук	на комплект	
КВР-366-М-2	МС-8	10	2.65	26.5	ИИ-04-2 вып. 12 ч. I лист 103.
КЧР-366-17-2	МС-8	4	2.65	10.6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 23
КЧР-33 (20)-18	М-13	4	6.85	27.4	ИИ-04-2 вып. 10 ч. I лист 23
КЧР-33 (20)-17	М-13	12	6.85	82.2	ИИ-04-2 вып. 12 ч. I лист 103
КЧР-33 (20)-16	МС-8	28	2.65	53.0	ИИ-04-2 вып. 12 ч. I лист 103
КЧР-33 (20)-15	МС-8	24	2.65	55.65	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 23
	М-13	1	6.85	6.85	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

- Колонны: КЧР-33 (20)-15; КЧР-33(20)-16; КЧР-33(20)-17; КЧР-33(20)-18 изготавливать по рабочим чертежам колонны КЧР-33 (20), серии ИИ-04-2, выпуск 13, лист 14. Колонны КВР-366-14-2 по рабочим чертежам колонны КВР-366-М серии ИИ-04-2, выпуск 7, лист 18. Колонны КЧР-366-17-2 по рабочим чертежам колонны КЧР-366-17 серии ИИ-04-2, выпуск 7, лист 20.
- Закладные детали в колоннах устанавливать согласно данному чертежу.

Выдучен взамен листа ИЖ-14
Г.А. ИЖ. ПРОЕКТА *Анофремов В. Анофремов*
12.06.78 г.

К. Ф. ТЕХНИК
В. И. МАСТЕР
А. Г. МАСТЕР
В. А. МАСТЕР
С. П. МАСТЕР
С. П. МАСТЕР

К. Ф. ТЕХНИК
В. И. МАСТЕР
А. Г. МАСТЕР
В. А. МАСТЕР
С. П. МАСТЕР
С. П. МАСТЕР

К. Ф. ТЕХНИК
В. И. МАСТЕР
А. Г. МАСТЕР
В. А. МАСТЕР
С. П. МАСТЕР
С. П. МАСТЕР

ЦНИИП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. Москва

1974

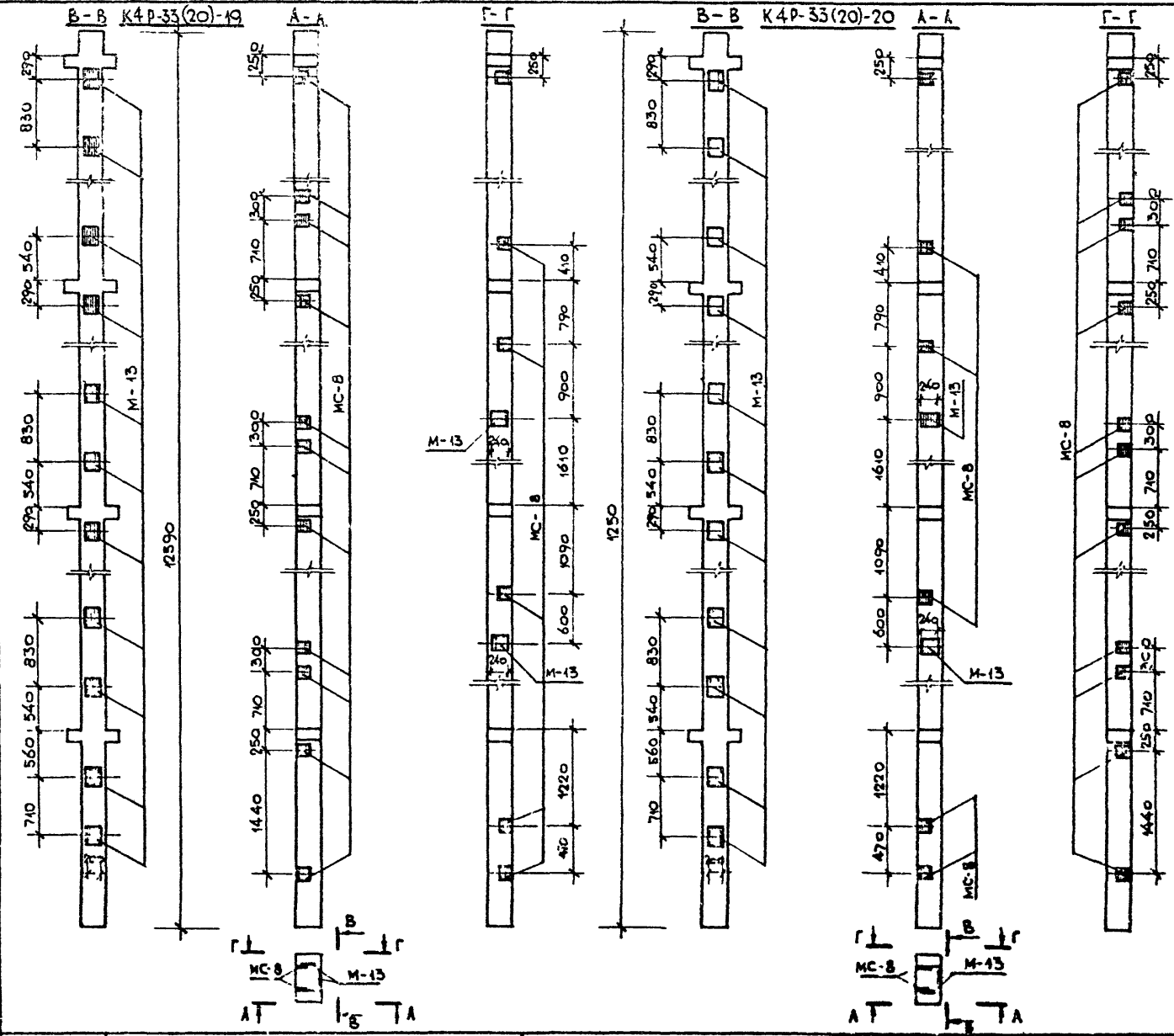
Средняя общеобразовательная школа № 30 Красноярска.

Колонны: КВР-366-14-2; КЧР-366-17-2; КЧР-33(20)-15, КЧР-33(20)-16; КЧР-33(20)-17, КЧР-33(20)-18. Привязки закладных деталей.

Технический проект
222-1-193/75

Лист
ИИ-04-2

УЧЕТНАЯ КАРТА
 ЧЕРТЕЖА
 КОЛОНЫ
 НА 30 КЛАССОВ
 г. МОСКВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛАСТ
			ВСЕХ	ОСТАТ. ДЕТАЛЕЙ	
K4P-33(20)-19	M-13	13	685	8905	ИИ-04-2 ВДПО Ч. I ЛАСТ 23
	MC-8	47	2,65	4505	
K4P-33(20)-20	MC-8	17	2,65	4505	ИИ-04-2 ВДПО Ч. I ЛАСТ 23
	M-13	13	685	8905	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

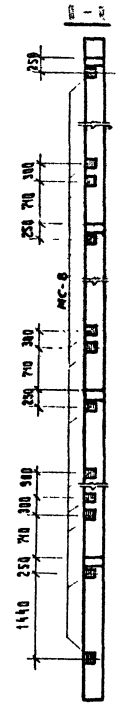
1. КОЛОНЫ: K4P-33(20)-19; K4P-33(20)-20 ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОНЫ K4P-33(20) СЕРИЯ ИИ-04-2; ВЫПУСК 13, ЛАСТ 14.
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ С КОЛОНЫ УСТАНАВЛИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО ЧЕРТЕЖА.

1974

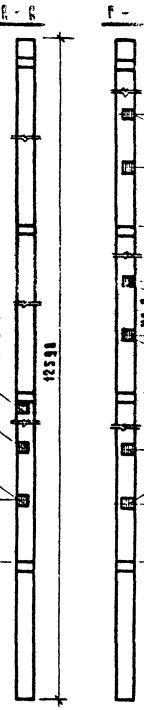
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

Квадратные: К4Р-33(20)-21; К4Р-33(20)-22; К4Р-33(20)-23; К4Р-33(20)-26.
Привязка закладных деталей.

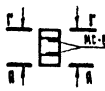
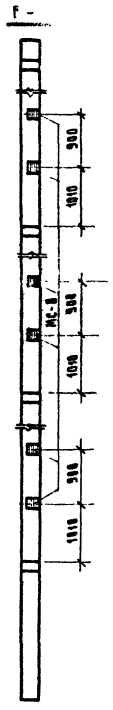
К4Р-33(20)-21



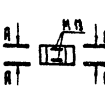
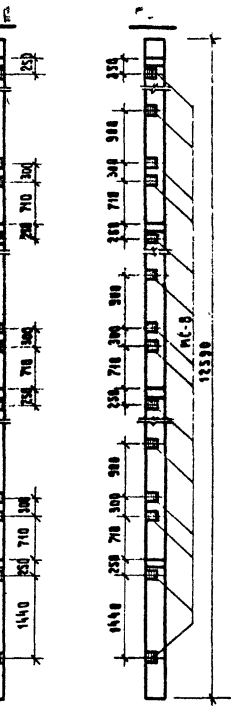
К4Р-33(20)-22



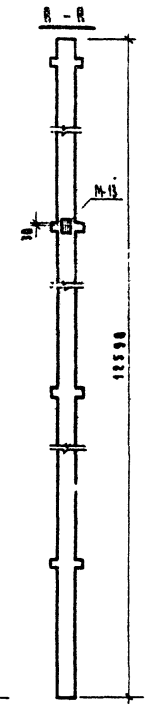
К4Р-33(20)-23



К4Р-33(20)-26



К4Р-33(20)-26



Марка металла	Марка детали	Кол-во	Вес, кг			Средн. выноска в см.
			детей	ст. ст.	соедин. частей	
К4Р-33(20)-21	MC-B	24	2,65	63,6	63,6	0,04-2 лист 12
К4Р-33(20)-23	MC-B	8	2,65	21,25	21,25	лист 14
К4Р-33(20)-23	MC-B	25	2,65	66,25	66,25	лист 14
К4Р-33(20)-26	M-13	2	8,05	16,1	16,1	0,04-2 лист 12

ПРИМЕЧАНИЯ:

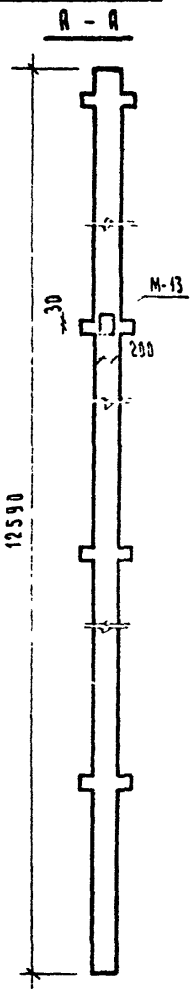
1. Квадраты К4Р-33(20)-21, К4Р-33(20)-22, К4Р-33(20)-23, К4Р-33(20)-26 изготовить по рабочим чертежам Квадраты К4Р-33(20), серия ИЖ-04-2 выноска 13, лист 14.
2. Закладные детали в квадратных частях - наваривать согласно данного чертежа.

Выпущен взамен листа ИЖ-16.
Г.А. ИЖ. ПРОЕКТА *Слава* / В.Анофриев /
12.06.78 г.

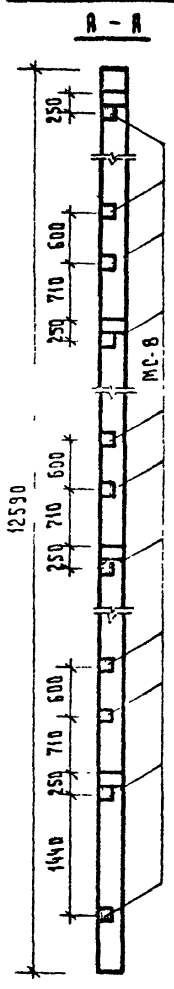
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
2 2 2 - 1 - 193 / 75

АЛЬБОМ
IV
Лист ИЖ-16а

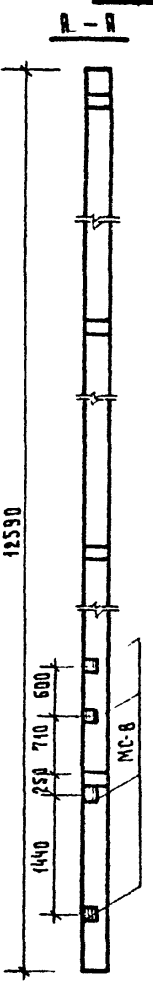
К4Р-33 (20) -24



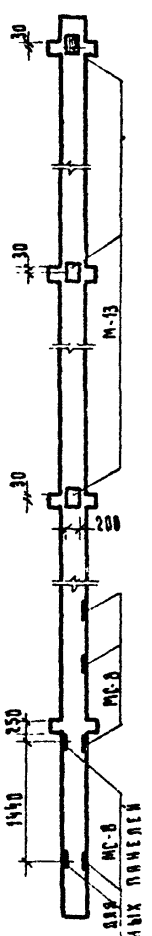
К4Р-33 (20) -25



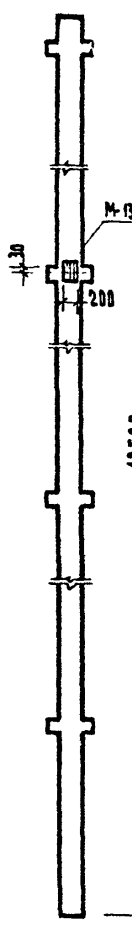
К4Р-33 (20) -26



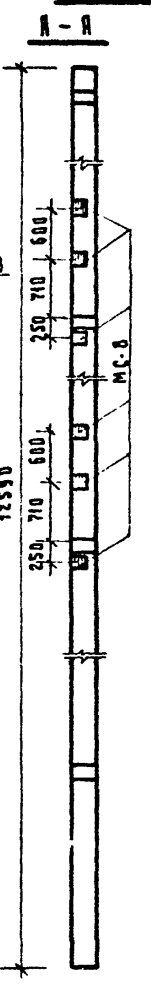
Б-Б



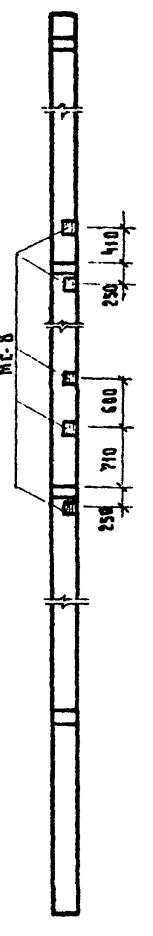
В-В



К4Р-33 (20) -27



Г-Г

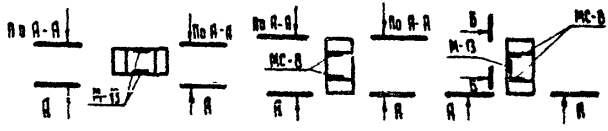


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИДЕЯЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
К4Р-33(20)-24	М-13	2	6.85	13.70	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 24
К4Р-33(20)-25	МС-В	22	2.65	58.30	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 25
К4Р-33(20)-26	МС-В	6	2.65	15.90	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 26
К4Р-33(20)-27	М-13	3	6.85	20.55	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 27
	МС-В	11	2.65	29.15	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 28
	М-13	1	6.85	6.85	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 29

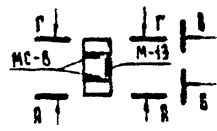
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Колонны К4Р-33 (20) -24; К4Р-33 (20) -25; К4Р-33 (20) -26; К4Р-33 (20) -27 изготавлять по рабочим чертежам Колонны К4Р-33 (20), серии ИИ-04-2, выпуск 13, лист 14.
2. Закладные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа.

Выпущен взамен листа ИЖ-17
 Г.А. ИЖ. ПРОЕКТА: *Сидорова* В.А. ИЖРБ/ 12.06 78г



ТОЛЬКО ДЛЯ КОЛОНЫХ ПАНЕЛЕЙ



ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

Колонны: К4Р-33 (20) -24; К4Р-33 (20) -25; К4Р-33 (20) -26; К4Р-33 (20) -27. Привязка закладных деталей.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ ИЖ-17а
--------------------------------	--------------	----------------

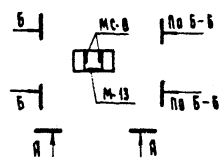
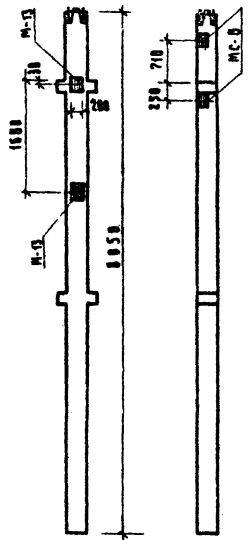
КНР-365-17-5

КНР-366-17-6

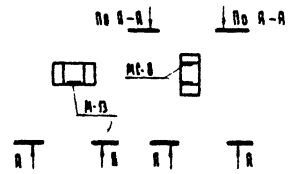
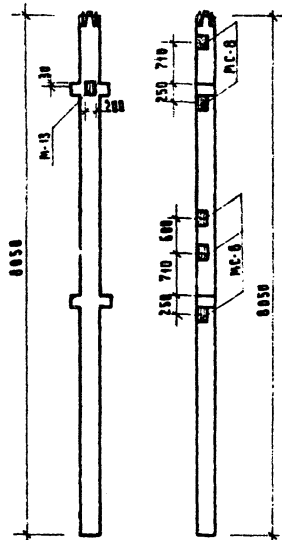
КНР-366-17-3

КНР-33 (20)-28

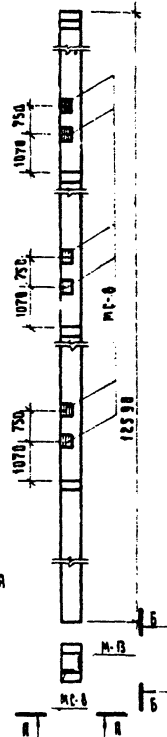
А-А Б-Б



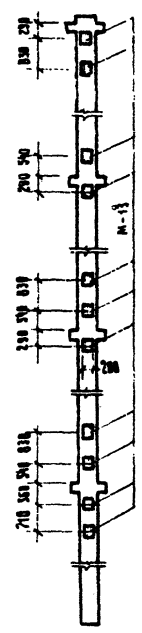
А-А А-А



А-А



Б-Б



Модель изделия	Материал	Толщина	Вес, кг		Серия, марка, лист
			Секции	Всего	
КНР-366-17-5	М-С-6	4	2,65	10,6	ИЖ-18-2 ИЖ-18-1 ИЖ-18-3
			М-13	2	
КНР-366-17-6	М-13	1	6,85	6,85	ИЖ-18-2 ИЖ-18-3
			М-С-6	10	
КНР-33 (20)-28	М-С-6	6	9,65	15,0	ИЖ-18-2 ИЖ-18-1 ИЖ-18-3
			М-13	11	
				91,5	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Кованым: КНР-366-17-3; КНР-366-17-5; КНР-366-17-6 изготовить по рабочим чертежам кованым КНР-366-17, серия ИЖ-18-2, марка 7, лист 20
- Кованым КНР-33 (20)-28 изготовить по рабочим чертежам кованым КНР-33 (20), серия ИЖ-18-2, марка 13, лист 14.
- Закладные вставы в кованых устанавливать согласно данного чертежа.

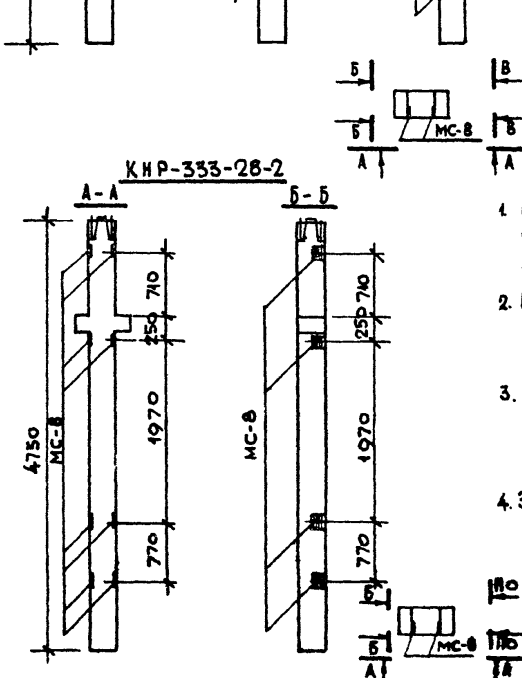
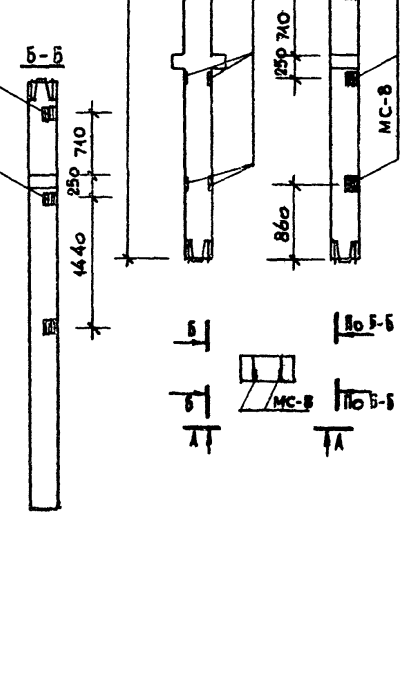
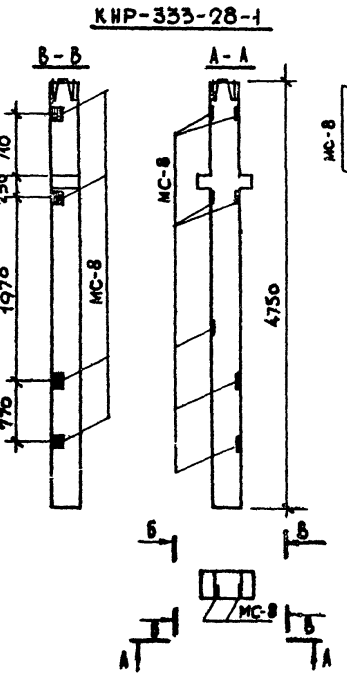
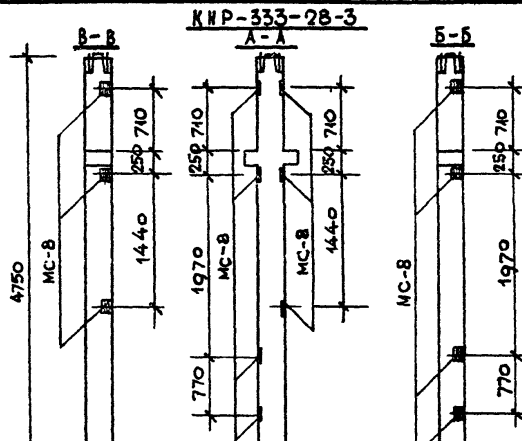
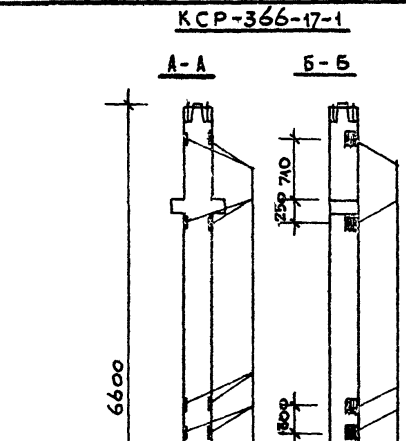
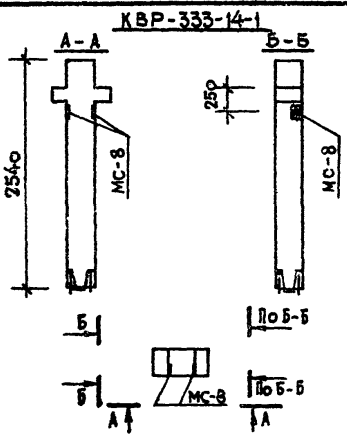
Вызшен взамен листа ИЖ-18
Г.И.И. ПРОЕКТА *Андрей В. Андреев*
12.06 78г.

И. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
2. ПОДРОБНОСТИ
3. КОМПОНОВКА
4. КОМПОНОВКА
5. КОМПОНОВКА
6. КОМПОНОВКА
7. КОМПОНОВКА
8. КОМПОНОВКА
9. КОМПОНОВКА
10. КОМПОНОВКА
11. КОМПОНОВКА
12. КОМПОНОВКА
13. КОМПОНОВКА
14. КОМПОНОВКА
15. КОМПОНОВКА
16. КОМПОНОВКА
17. КОМПОНОВКА
18. КОМПОНОВКА
19. КОМПОНОВКА
20. КОМПОНОВКА
21. КОМПОНОВКА
22. КОМПОНОВКА
23. КОМПОНОВКА
24. КОМПОНОВКА
25. КОМПОНОВКА
26. КОМПОНОВКА
27. КОМПОНОВКА
28. КОМПОНОВКА
29. КОМПОНОВКА
30. КОМПОНОВКА
31. КОМПОНОВКА
32. КОМПОНОВКА
33. КОМПОНОВКА
34. КОМПОНОВКА
35. КОМПОНОВКА
36. КОМПОНОВКА
37. КОМПОНОВКА
38. КОМПОНОВКА
39. КОМПОНОВКА
40. КОМПОНОВКА
41. КОМПОНОВКА
42. КОМПОНОВКА
43. КОМПОНОВКА
44. КОМПОНОВКА
45. КОМПОНОВКА
46. КОМПОНОВКА
47. КОМПОНОВКА
48. КОМПОНОВКА
49. КОМПОНОВКА
50. КОМПОНОВКА
51. КОМПОНОВКА
52. КОМПОНОВКА
53. КОМПОНОВКА
54. КОМПОНОВКА
55. КОМПОНОВКА
56. КОМПОНОВКА
57. КОМПОНОВКА
58. КОМПОНОВКА
59. КОМПОНОВКА
60. КОМПОНОВКА
61. КОМПОНОВКА
62. КОМПОНОВКА
63. КОМПОНОВКА
64. КОМПОНОВКА
65. КОМПОНОВКА
66. КОМПОНОВКА
67. КОМПОНОВКА
68. КОМПОНОВКА
69. КОМПОНОВКА
70. КОМПОНОВКА
71. КОМПОНОВКА
72. КОМПОНОВКА
73. КОМПОНОВКА
74. КОМПОНОВКА
75. КОМПОНОВКА
76. КОМПОНОВКА
77. КОМПОНОВКА
78. КОМПОНОВКА
79. КОМПОНОВКА
80. КОМПОНОВКА
81. КОМПОНОВКА
82. КОМПОНОВКА
83. КОМПОНОВКА
84. КОМПОНОВКА
85. КОМПОНОВКА
86. КОМПОНОВКА
87. КОМПОНОВКА
88. КОМПОНОВКА
89. КОМПОНОВКА
90. КОМПОНОВКА
91. КОМПОНОВКА
92. КОМПОНОВКА
93. КОМПОНОВКА
94. КОМПОНОВКА
95. КОМПОНОВКА
96. КОМПОНОВКА
97. КОМПОНОВКА
98. КОМПОНОВКА
99. КОМПОНОВКА
100. КОМПОНОВКА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
УЧЕТ
Т. МАСКИ

ДИР. МОС. АИЭ
 А. В. Ж. МАСЛ.
 А. В. Ж. ПР-ВА
 С. П. Ж. ЖЕНЕР

ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 С МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ОБЪЕМ ДЕТАЛЕЙ	
КВР-333-14-1	МС-8	2	2,65	5,30	ИВ-04-2 Лист 8
КСР-366-17-1	МС-8	12	2,65	31,80	ИВ-04-2 Лист 14
КНР-333-28-1	МС-8	7	2,65	18,55	ИВ-04-2 Лист 12
КНР-333-28-2	МС-8	8	2,65	21,20	ИВ-04-2 Лист 7
КНР-333-28-3	МС-8	7	2,65	18,55	ИВ-04-2 Лист 7

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Колонны КВР-333-14-1 изготавливать по рабочим чертежам колонны КВР-333-14. Серия ИВ-04-2, выпуск 7, лист 8.
2. Колонны КСР-366-17-1 изготавливать по рабочим чертежам колонны КСР-366-17. Серия ИВ-04-2, выпуск 7, лист 14.
3. Колонны КНР-333-28-1; КНР-333-28-2; КНР-333-28-3 изготавливать по рабочим чертежам колонны КНР-333-28. Серия ИВ-04-2, выпуск 7, лист 12.
4. Заказать металл в колоннах использовать согласно данному чертежу.

1974
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

Колонны: КВР-333-14-1; КНР-333-28-1; КСР-366-17-1; КНР-333-28-2; КНР-333-28-3.
ПРИБЫТКА ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75
ИВ-04-2
Лист 19

КВК-366-14-1

КНК-366-14-1

КВР-366-14-3

КНР-366-17-4

КВР-366-14-4

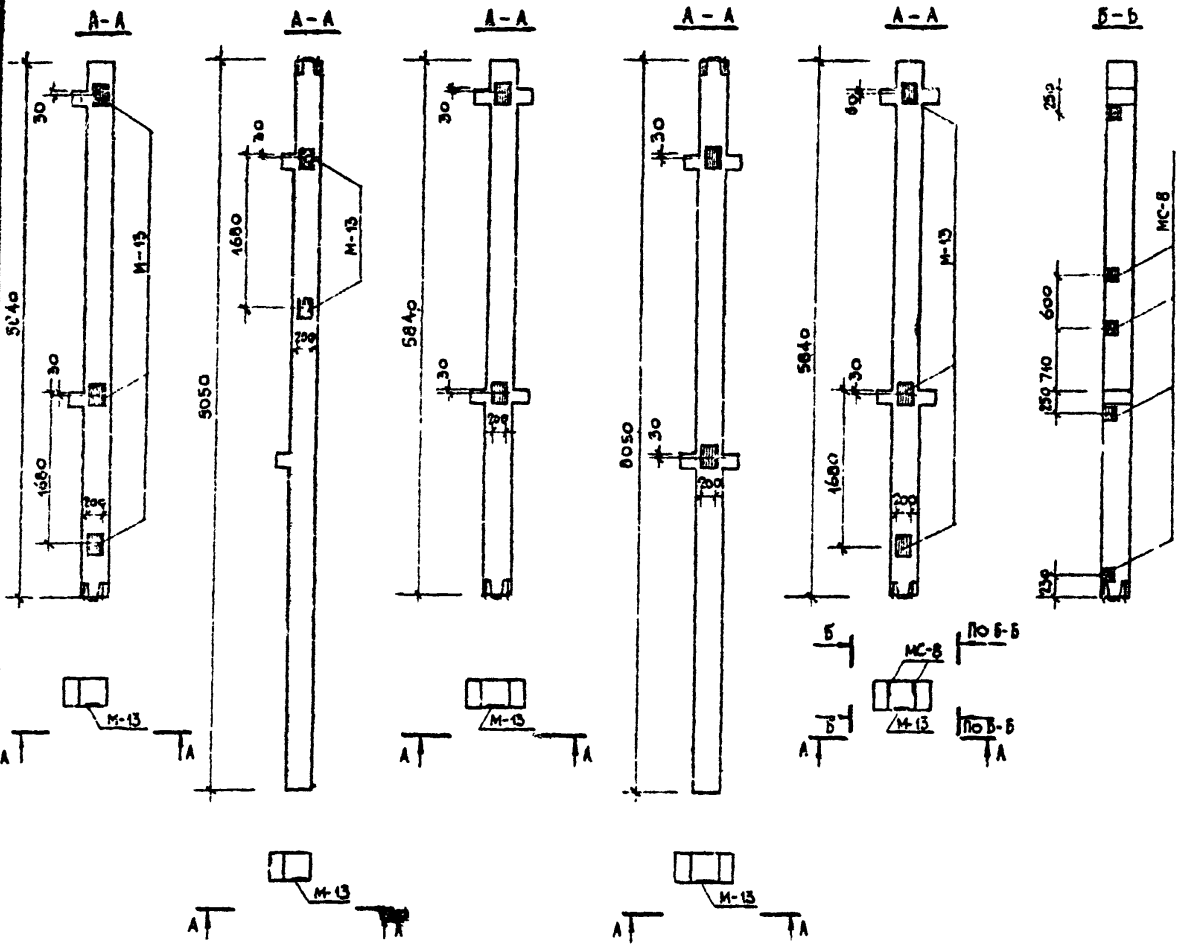
УЧАЩИЙСЯ №2
 И. В. КИРИЛЛОВ
 УЧЕНИК ЗАДАНИЙ
 МОСКВА

ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ЗА РАБОТУ
 А. А. ТАТАРОВ
 А. А. ТАТАРОВ

ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ЗА РАБОТУ
 А. А. ТАТАРОВ
 А. А. ТАТАРОВ

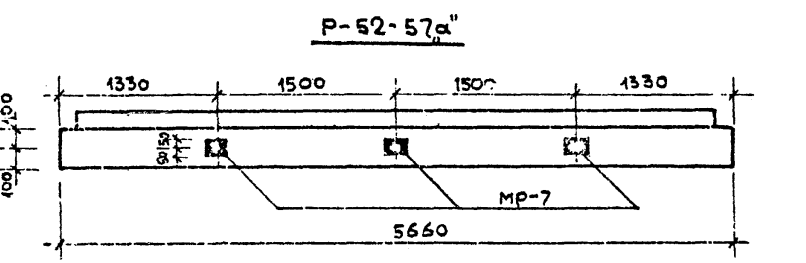
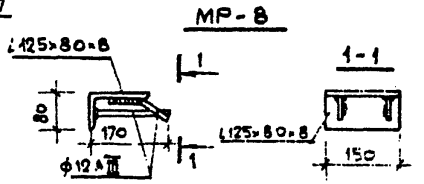
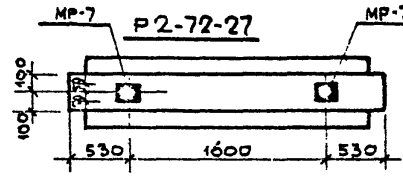
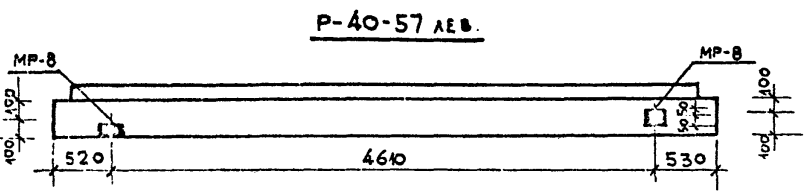
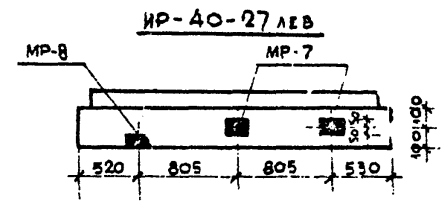
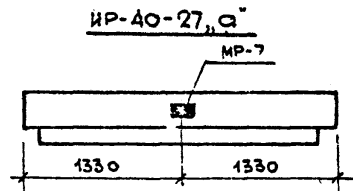
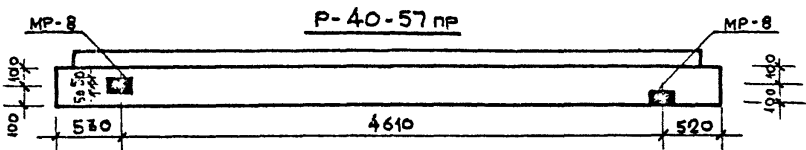
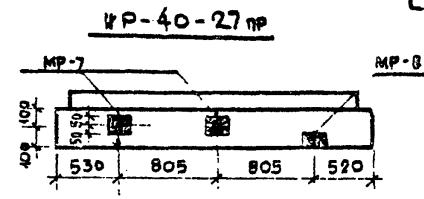
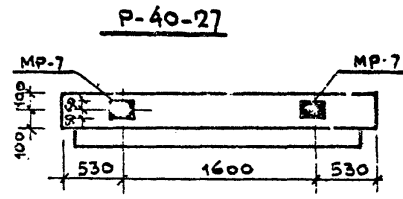
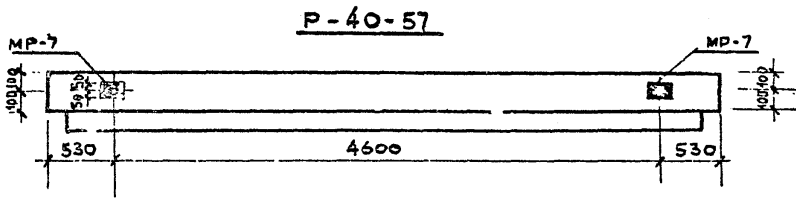
ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ЗА РАБОТУ
 А. А. ТАТАРОВ
 А. А. ТАТАРОВ

ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ЗА РАБОТУ
 А. А. ТАТАРОВ
 А. А. ТАТАРОВ



СРЕДНЯЯ ФОРМАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ						
МАРКА УЗДЕЛА	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ шт	ВЕС, КГ			СЕРИЯ ВЫПУСК Л ИСТ
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ОБЩИЙ МЕТРАЖ	
КВК-366-14-1	М-13	3	6.85	20.55	20.55	КН-04-2 ВЫПУСК № 1 Л ИСТ 23
КНК-366-14-1	М-13	2	6.85	13.70	13.70	
КВР-366-14-3	М-13	2	6.85	13.70	13.70	
КНР-366-17-4	М-13	2	6.85	13.70	13.70	
КВР-366-14-4	М-13	3	6.85	20.55		КН-04-2 ВЫП. № 1 Л ИСТ 103
	М-8	9	2.65	23.85	44.40	

- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
1. Колонны КВК-366-14-1 изготовлять по рабочим чертежам колонны КВК-366-14 серия КН-04-2, выпуск 7, лист 17.
 2. Колонны КНК-366-14-1 изготовлять по рабочим чертежам колонны КНК-366-14 серия КН-04-2, выпуск 7, лист 19.
 3. Колонны КВР-366-14-3, КВР-366-14-4 изготовлять по рабочим чертежам колонны КВР-366-14 серия КН-04-2, выпуск 7, лист 18.
 4. Колонны КНР-366-17-4 изготовлять по рабочим чертежам колонны КНР-366-17 серия КН-04-2, выпуск 7, лист 20.
 5. Заказные детали в колоннах устанавливать согласно данному чертежу.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ	МАРКА МЕТАЛЛА	АЛБВОМ	
P-40-57	MP-7	2	1,366	2,732	2,732	ИИ-04-0
P-40-27	MP-7	2	1,366	2,732	2,732	ВЫП.6
P2-72-27	MP-7	1	1,366	1,366	1,366	ИИ-04-0
P-40-57np	MP-7	1	12,83	12,83	12,83	ВЫП.6
P-40-57лев	MP-8	1	12,83	12,83	12,83	ИЖ-21
P-52-57,a	MP-7	3	1,366	4,10	4,10	ИИ-04-0
IP-40-27np	MP-7	1	1,366	1,366	1,366	ВЫП.6
IP-40-27np	MP-7	2	1,366	2,732	2,732	ИИ-04-0
IP-40-27np	MP-8	1	12,83	12,83	12,83	ИЖ-21

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕКЦИЯ	ВЕС, КГ	ГОСТ
MP-8	125x80-8	12,5	5510-72
	φ12A II	0,55	5781-61

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РИГЕЛИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО АЛБВОМУ ИИ-04-0 ВЫПУСК 4 ЧАСТЬ I
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В РИГЕЛЯХ УСТАНОВИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО ЧЕРТЕЖА
3. АРМИРОВАНИЕ РИГЕЛЕЙ IP-40-27np, IP-40-27,a, IP-40-27лев СМ АЛБСТ ИЖ-21.

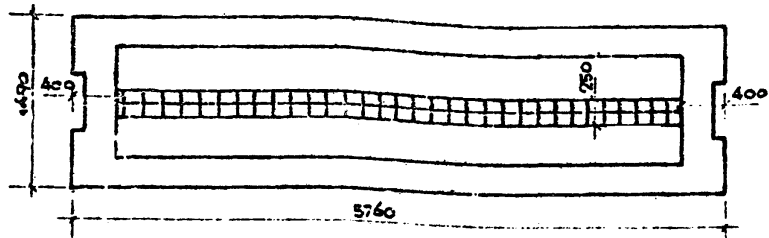
С. МИХАЙЛОВА
З. ШКОЛЬНИК
А. КОЛЕСНИКОВ
И. НИХТОГОРОВА
С. НИЖЕНЕР
Г. МОСКВА

1974
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

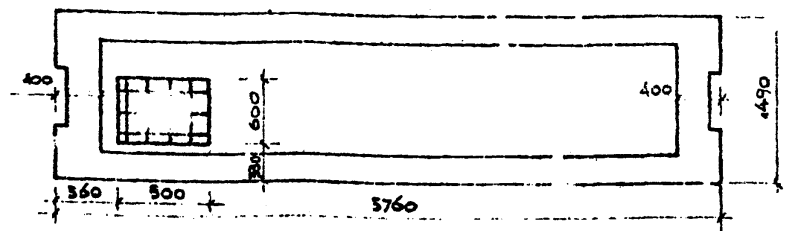
РИГЕЛИ P-40-57, P-40-27, P2-72-27, P-52-57,a, IP-40-27,a, P-40-57np, P-40-57лев, IP-40-27np, IP-40-27лев
ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75
АЛБВОМ
ИЖ-21

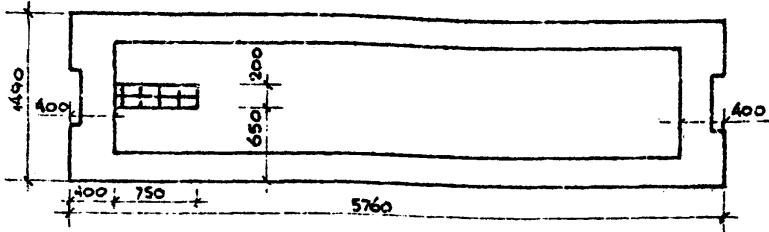
ПРВ-58.15с-1



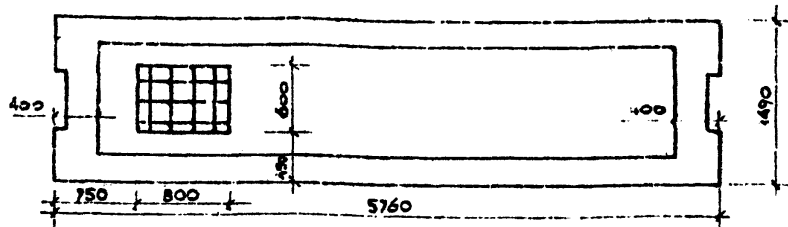
ПРВ-58.15с-2



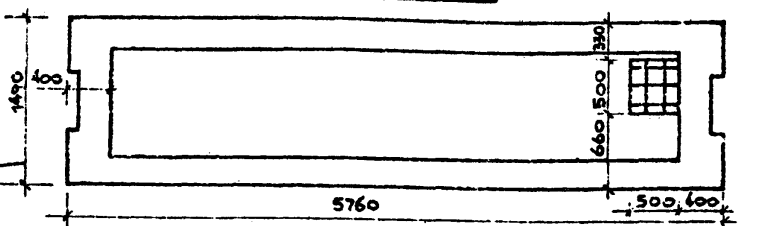
ПРВ-58.15с-3



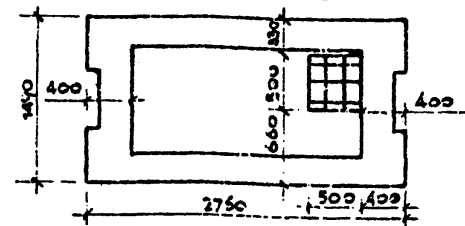
ПРВ-58.15с-4



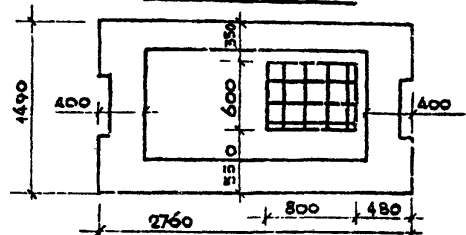
ПРВ-58.15с-5



ПРВ-28.15с-1



ПРВ-28.15с-2



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРВ-58.15с-1; ПРВ-58.15с-2; ПРВ-58.15с-3; ПРВ-58.15с-4; ПРВ-58.15с-5; ПРВ-28.15с-1; ПРВ-28.15с-2; ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ПАНЕЛ ПРВ-58.15с И ПРВ-28.15с (СЕРИЯ ИР-04-4 ВЫПУСК 1970)
2. ОТВЕРСТИЯ ОФОРМЛЯТЬ С ПОМОЩЬЮ ДЕРЕВЯННОЙ КОРОЗНАЧКИ ВКЛАДЫШЕЙ В МЕСТАХ АРМАТУРНЫХ СЕРЖЕК В ДЕРЕВЯННЫХ ОБЛАСТИКАХ ДЕЛАЮТСЯ ПРОРЕЗЫ.
3. СЕРЖКИ АРМАТУРНЫХ СЕРЖЕК В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБЪЕЗДАЮТСЯ ПО МЕСТУ НА СПРОУЖЕЛЫЙ ПОДЩАДКЕ.

ЦНИИЭП
УЧЕБНИК ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ОБЪЕДИН. ПРОЕКТА
МАСТЕР
А. КОЛОДЕЦКИЙ
А. КОЛОДЕЦКИЙ

РАСЧЕТЫ
ПРОЕКТА
А. КОЛОДЕЦКИЙ

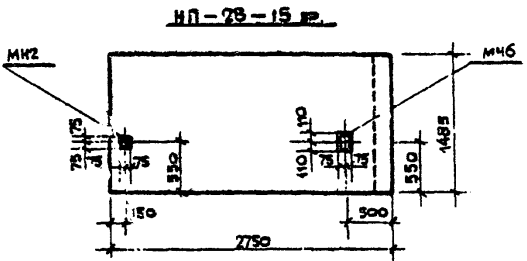
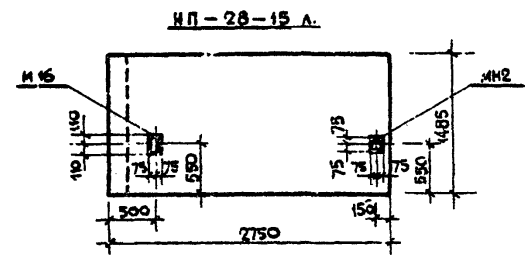
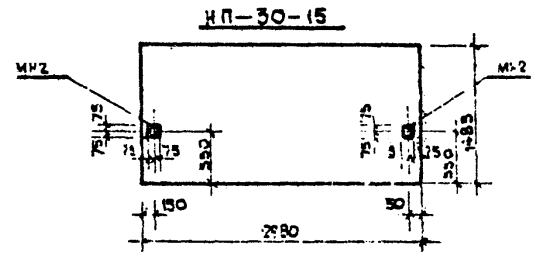
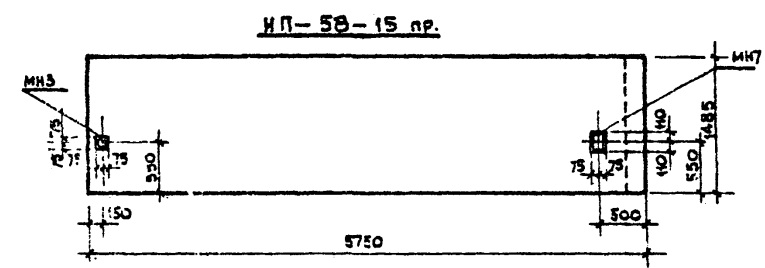
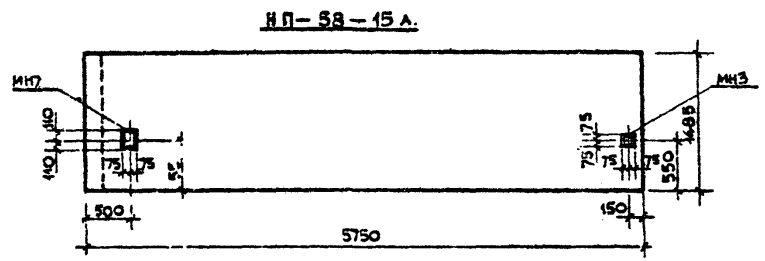
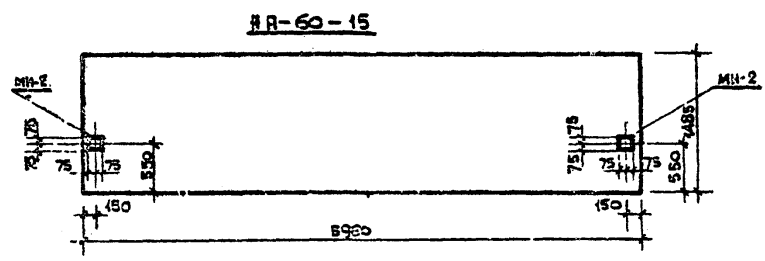
Э. ПИЛИП
А. ПИЛОНОВА

Э. ПИЛИП
А. ПИЛОНОВА

1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРВ-58.15с-1; ПРВ-58.15с-2; ПРВ-58.15с-3; ПРВ-58.15с-4; ПРВ-58.15с-5; ПРВ-28.15с-1; ПРВ-28.15с-2. ПРИВЯЗКА ОТВЕРСТИЙ В ПАНЕЛЯХ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ IV	Лист ИЖ-22
------	---	---	--------------------------------	--------------	---------------

ЦЕННИК
 СТЕРЖНЯ СТАЛИ
 МДК.С.

Директор: [Signature]
 Зам. Директора: [Signature]
 Нач. Отдела: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Мастер: [Signature]
 Слесари: [Signature]
 Сварщики: [Signature]
 Контроль: [Signature]
 Приемщик: [Signature]



СРЕДННЯЯ МЕТАЛЛА

МАРКА СВАРЕЛЯ	МАРКА ЗА-РА	КОЛ. ШЧ	ВЕС, КГ			ЛДСМ
			ЗА-РА	ЗА-РА НА ПЗЛ	ОБМ. НА ПЗЛ	
NP-60-15	МН-2	2	3.35	6.70	6.70	МН-04-5 ВМЛ. 40
NP-30-15	МН-2	2	3.35	6.70	6.70	---
NP-58-15 A	МН-7	1	4.50	4.60	---	---
NP-58-15 B	МН-3	1	3.57	3.67	9.27	---
NP-28-15 A	МН-2	1	3.35	3.35	---	---
NP-28-15 B	МН-6	1	4.22	4.22	7.57	---

ПРИМЕЧАНИЕ:

- СРЕДНЯЯ МЕТАЛЛА ТИПА "НП" ИСПОЛНЯЮТ ПО РАБОТАМ КОМПЛЕКСА МЕТАЛЛ: NP-60-15; NP-58-15A; NP-58-15B; NP-30-15; NP-28-15A; NP-28-15B. НА КЛАСС И NP-28-15 ВЗЯТОК 6
- ЗАКАЗЧИКОВЫЕ КОДЕСЫ ИЛИ ИНЫЕ КОДЕСЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УКАЗАНЫ В ЗАКАЗЕ.

1974

СВАРЕЛЯ С ШКОЛОМ ЗАРЕЗАННАЯ ДИНАМИКА 1А 50 КИЛОСОВ

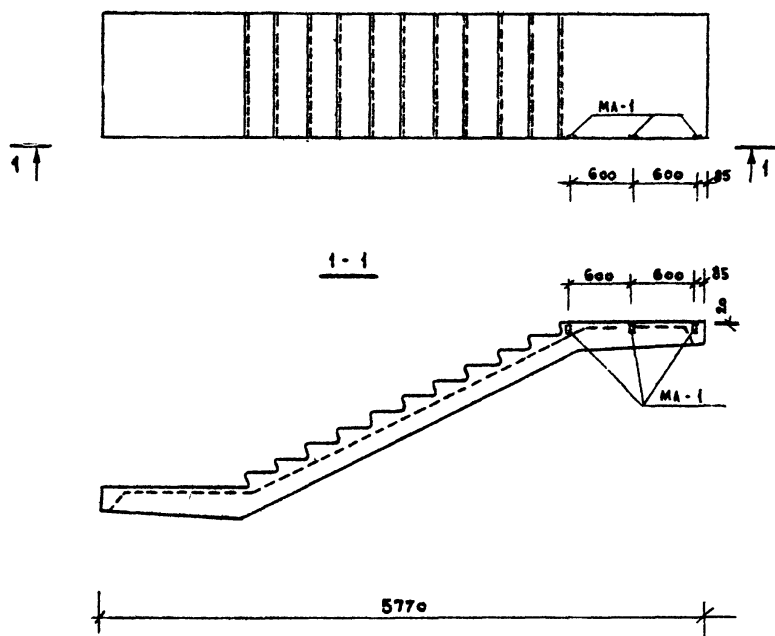
СРЕДНЯЯ МЕТАЛЛА NP-60-15; NP-58-15A; NP-58-15B; NP-30-15; NP-28-15A; NP-28-15B

ЗАКАЗЧИКОВЫЕ КОДЕСЫ ИЛИ ИНЫЕ КОДЕСЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УКАЗАНЫ В ЗАКАЗЕ

222-1-1-13/75

М. 3

П А А Н



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК АРСТ
			ДЕТАЛИ	ОСНОВ. ДЕТАЛИ	
АМ-58-14-17	МА-1	3	0,68	2,04	ИИ-04-07 ВЫПУСК 1 АРСТ 2

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Лестничные марши АМ-58-14-17^А изготавливаются по рабочим чертежам марша АМ-58-14-17 (Серия ИИ-04-7, выпуск 1) с установкой дополнительных заказных деталей «МА-1» согласно данному чертежу.
2. Спецификация металла на данном листе дана только на дополнительные заказные детали.

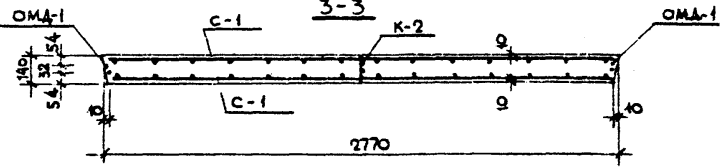
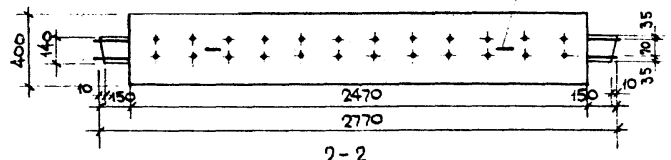
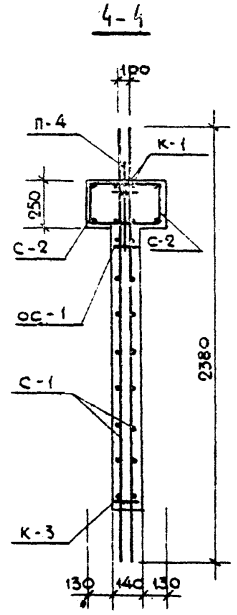
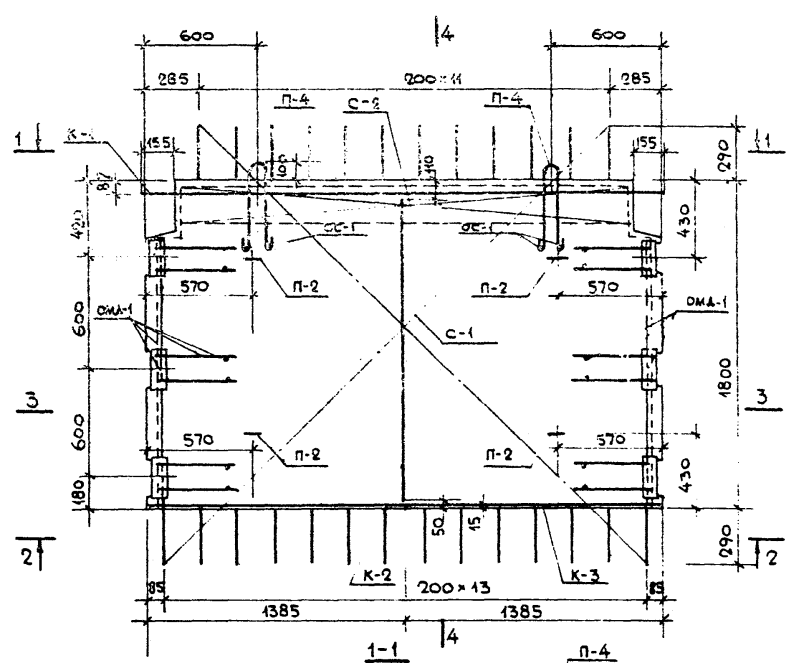
ДИРЕКТОР
 И. П. МАКОВИЧ
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА
 В. МАКУШЕВ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР
 А. А. КОЛОДЕЦКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 В. В. КОЛОДЕЦКИЙ
 КОНСТРУКТОР
 В. В. КОЛОДЕЦКИЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ
 ЦЕНТР
 Г. МОСКВА

1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА № 30 КЛАССОВ	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ АМ-58-14-17 ^А ПРИВЯЗКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛБОМ IV	АРСТ ИЖ-24
------	--	--	--------------------------------	-------------	---------------

А. АНДРИЩЕВА	РАЗРАБОТАЛ	А. АНДРИЩЕВА
К. БУТУСОВ	ПРОВЕРИЛ	К. БУТУСОВ
В. МАРИУЦ	ПРОЕКТОВЫЙ ИНЖЕНЕР	В. МАРИУЦ
А. ГАЗДРОВ	ПРОЕКТОВЫЙ ИНЖЕНЕР	А. ГАЗДРОВ
А. КОЛОСНИКОВ	ПРОЕКТОВЫЙ ИНЖЕНЕР	А. КОЛОСНИКОВ
И. НИКОЛОВА	ПРОЕКТОВЫЙ ИНЖЕНЕР	И. НИКОЛОВА
С. НИКОЛОВА	ПРОЕКТОВЫЙ ИНЖЕНЕР	С. НИКОЛОВА

ЦЕННИК
УЧЕБНИК ЗАДАНИИ
г. МОСКВА



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Диафрагму жесткости ИД2-28-20 изготовлять в формах диафрагм Д2-28-33 по дабвому ии-04-6 выпуск 5, часть I.
2. Арматурные изделия с-1, к-2, ома-1, ос-5 см. лист иж-26.
3. Арматурные изделия с-2, к-1, к-3, п-4, п-2 и ос-1 см. дабвом ии-04-6 выпуск 5, часть II.

ВЕС	Г	2,14
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,856
ВЕС СТАЛИ	КГ	115,61
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	137,0
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	—	300

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАЕМТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		АИСТ
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ ИИ ИЗДЕЛИЯ	
ИД2-28-20	с-1	2	12,48	24,96	ИИ-20
	с-2	2	4,22	8,44	
	к-1	1	21,87	21,87	СМ. ИИ-МЕЛ.
	к-2	1	0,855	0,855	
	к-3	1	1,46	1,46	ИИ-20
	ома-1	2	21,20	42,40	ИИ-20
	п-4	2	3,06	6,12	
	п-2	4	1,82	7,38	СМ. ИИ-МЕЛ.
ос-1	4	0,03	0,12		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ	ВЕС, КГ	ГОСТ
ИД2-28-20	φ 25A II	21,20	5781-61
	φ 18A II	11,68	
	φ 12A III	9,60	
	φ 10A III	0,67	
	φ 6A II	36,56	
	φ 18A I	6,42	
	φ 14A I	7,38	
-80x10	20,40	5МСТ 5КП	
			380-71

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ИД2-28-20. СПАУВКА И АРМИРОВАНИЕ.

ГИЛОЗОН ПРОЕКТ 222-1-193/75

АЛБВОМ IV

ЛИСТ ИЖ-25

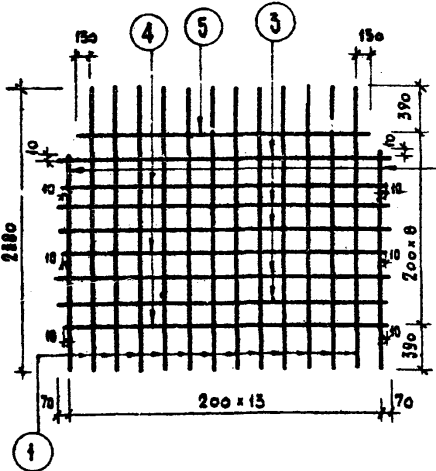
ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 С. МОСКВА
 1974
 СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА
 НА 30 КЛАССОВ
 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ НА 2 - 28 - 20
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОМД-1; КАРКАС К-2; СЕТКА С-1; ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ОС-5

ИР. МАСТ.-Ч.2
 ГА.ИЖ.М.МАСТ.
 ГА.АВ.ВР.-ТА
 ГА.ИЖ.ВР.-ТА
 СТ.ИЖЕНЕР

Е.ФРЕКЕЛ
 В.МАРГАЦ
 А.ТАБЕРОВ
 А.КВАСНИКОВ
 Е.ИВНЕВОВА

РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 КОМАНДА

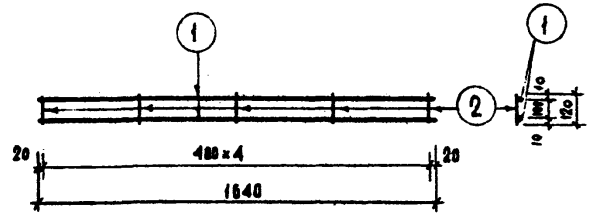
И.ИЖЕНЕР
 К.ИЖЕНЕР
 Э.КОЛОДОВ



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЗАЭКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ.	СЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-1	1	φ6АВ	2380	12	0.55	6.54	12.48
	2	φ6АВ	1800	2	0.4	0.80	
	3	φ6АВ	2740	5	0.61	3.04	
	4	φ6АВ	2620	3	0.58	1.75	
	5	φ6АВ	2460	1	0.55	0.55	

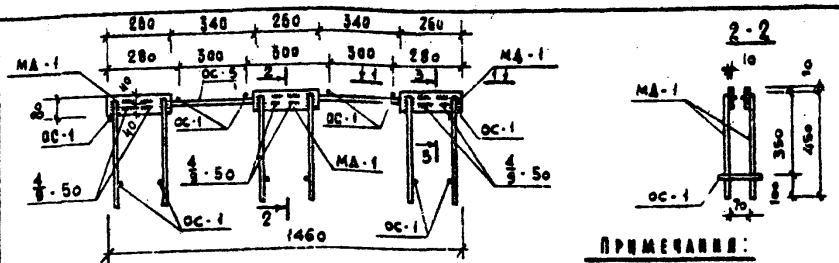
СЕТКА С-1
 ТП
 АЛББОМ IV



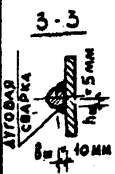
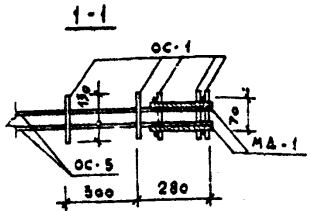
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЗАЭКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ.	СЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К-2	1	φ8АВ	1640	2	0.36	0.72	0.855
	2	φ8АВ	120	5	0.027	0.135	

КАРКАС К-2
 ТП
 АЛББОМ IV

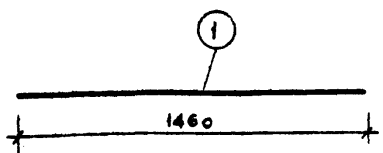


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЗАЭКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ВРМАТ.-ИЖ ПОДЕЛИИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			НАЗВОН АНСБ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИИ	ВСЕХ ИЗДЕЛИИ		
ОМД-1	ОС-1	12	0.05	0.36	ИЖ-04-6 ВМЖ-2ч-1	
	ОС-5	2	2.92	5.84	ИЖ-26	
	МА-1	6	2.50	15.0	ИЖ-04-6 ВМЖСБ-8	
ИТОГО			21.20			

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОМД-1
 ТП
 АЛББОМ IV



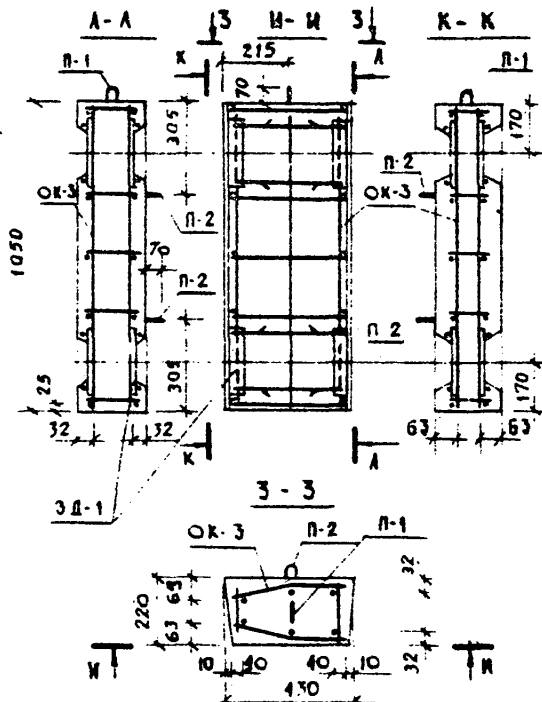
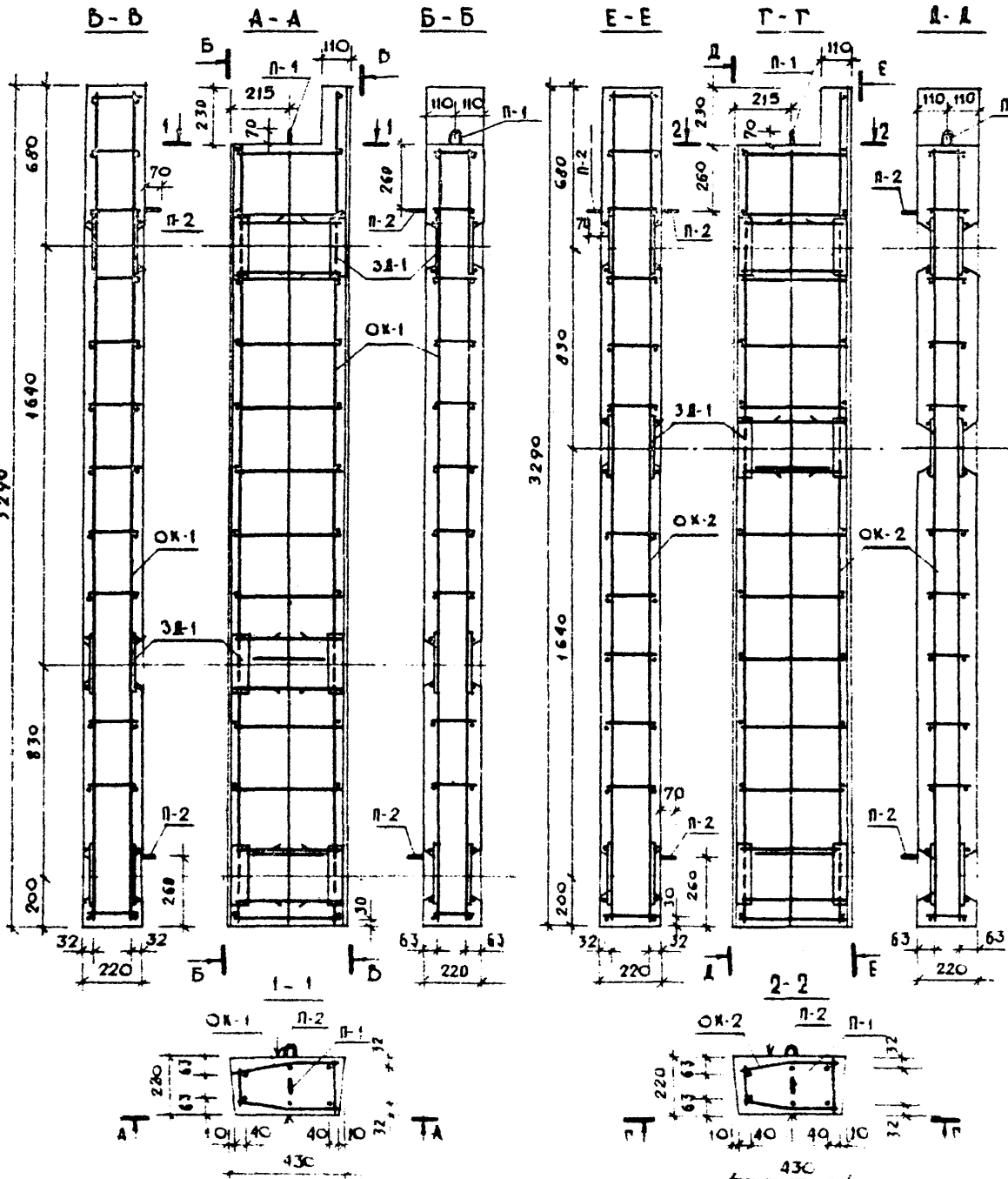
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ.	СЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ОС-5	1	φ8АВ	1460	1	2.92	2.92	2.92

ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ОС-5
 ТП
 АЛББОМ IV

ПЖР

ПЖВ

ПЖН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ	ПЖР	ПЖВ	ПЖН
ВЕС	т 0.75	0.75	0.25
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³ 0.30	0.30	0.10
ВЕС СТАЛИ	кг 44.62	44.62	20.97
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТОНА	кг 149	149	210
МАРКА БЕТОНА	—	200	200 270

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА ЗА-ПА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, кг		МАСШТАБ	АНКЕРОВ
			ЭЛЕМЕНТА	ЗА-МОН НА ИЗДЕЛ		
ПЖР	ОК-1	1	41.61	41.61		ИВ-28
	П-1	1	1.75	1.75	44.62	ИВ-29
	П-2	2	0.63	1.26		ИВ-29
ПЖВ	ОК-2	1	41.61	41.61		ИВ-26
	П-1	1	1.75	1.75	44.62	ИВ-29
ПЖН	ОК-3	1	17.96	17.96		ИВ-26
	П-1	1	1.75	1.75	20.97	ИВ-29
	П-2	2	0.63	1.26		ИВ-29

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-1, ОК-2, ОК-3 СМ. ЛИСИ ИЖ-28
 2. ПЕШАИ П-1, П-2, ОЖДЕАНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 5 И 6 СМ. ЛИСИ ИЖ-29
 3. ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ∇ , ДОЛЖНЫ БЫТЬ ГЛАДКИМИ.
 4. ПЕШАИ П-2 УСТАНАВЛИВАЮТ ПОД НИЗ ВОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ	ВЕС, кг	ГОСТ
ПЖР	Ø 18 А II	42.57	5781-81
	Ø 6 А II	5.50	
	— 50×6	9.20	103-57
ПЖВ	Ø 18 А II	42.57	5781-81
	Ø 6 А II	5.50	
ПЖН	Ø 18 А II	4.12	5781-81
	Ø 6 А II	2.12	
	— 30×6	6.94	103-57

И. МАСТЕР-12
 Г.А. ИЖ. ВР. ПА
 Г.А. АРХ. ВР. ПА
 Г.А. ИЖ. ВР. ПА
 С.В. ИЖЕНЕР

К. ФЕРЕНС
 А. МАРГУАЦ
 А. ГАЗЕЛОВ
 Д. КОЛЕСНИКОВ
 М. ИЖИГОРЦОВА

РАЗРАБОТАН
 ПРОБЕРНА
 КОМПРОБАТ

ЦЕНТ
 ТРЕХИХ СЕАНН
 Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ПЛАНЫ ЖЕСТКОСТИ-ПЖР, ПЖВ, ПЖН
 ОЛАУБОЧНЫИ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ

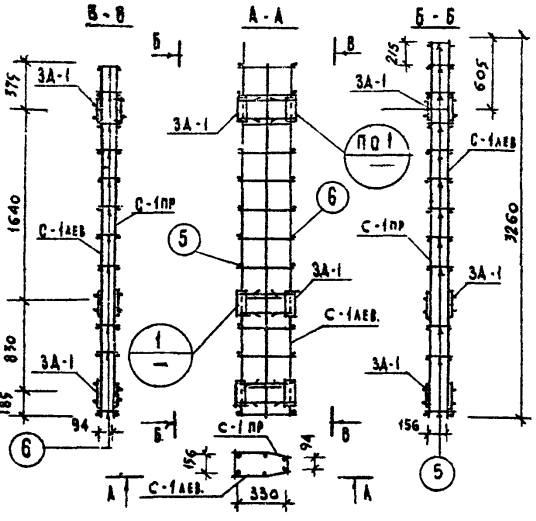
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ДАБЛОМ ЛИСИ
 222-1-193/75 ИЖ 27

ИЖ. МАСТ. №2
 С.А.ИЖ.МАСТ.
 Г.А.АЖ.ПР.-ТА
 Г.А.ИЖ.ПР.-ТА
 С.Т.ИЖ.ИЖЕР

ЦЕНИЦ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 С. МОСКВА

К.ОРЕКОВ
 В.МАРУАК
 А.ТАЗЕРОВ
 А.КОАЕСИКОК
 Н.ИЖЕГОРЦОВА
 К.ИЖЕГОРЦОВА
 К.ИЖЕГОРЦОВА

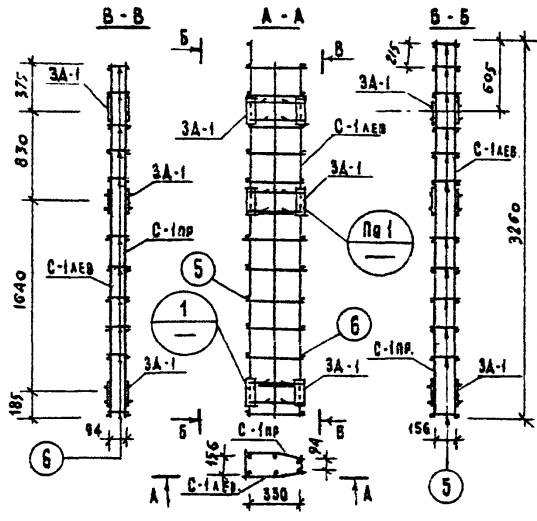
ИЖИНСКАЯ
 К.ИЖИНСКАЯ
 ИЖИНСКАЯ



Соединительные стержни,
 объединяющие плоские каркасы
 в объемный, приваривать кон-
 тактной точечной сваркой с
 помощью сварочных клещей

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИИ	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ		КН АНСТОВ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-1	C-1AEB.	1	14.34	14.34	ИЖ-28
	C-1IP.	1	14.34	14.34	ИЖ-28
	3A-1	12	1.00	12.00	ИЖ-32
	ПОЗ.5	12	0.05	0.6	ИЖ-29
	ПОЗ.6	11	0.03	0.33	ИЖ-29
Итого:			41.61		

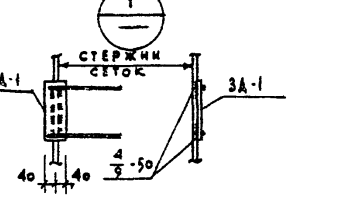
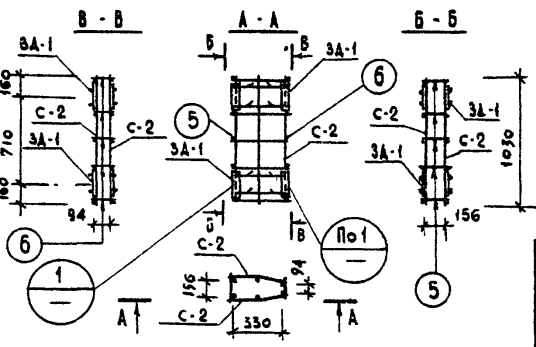
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-1
 ТП
 АЛЬБОМ IV



Соединительные стержни,
 объединяющие плоские каркасы
 в объемный, приваривать кон-
 тактной точечной сваркой с
 помощью сварочных клещей.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИИ	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ		КН АНСТОВ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-2	C-1AEB	1	14.34	14.34	ИЖ-28
	C-1IP.	1	14.34	14.34	ИЖ-28
	3A-1	12	1.00	12.00	ИЖ-32
	ПОЗ.5	12	0.05	0.6	ИЖ-29
	ПОЗ.6	11	0.03	0.33	ИЖ-29
Итого:			41.61		

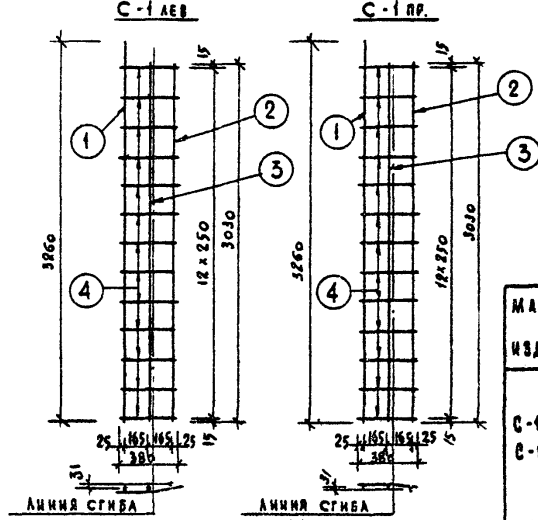
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-2
 ТП
 АЛЬБОМ IV



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИИ	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ		КН АНСТОВ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-3	C-2	2	4.78	9.56	ИЖ-29
	3A-1	8	1.00	8.00	ИЖ-32
	ПОЗ.5	5	0.05	0.25	ИЖ-29
	ПОЗ.6	5	0.05	0.15	ИЖ-29
	Итого:			17.96	

Соединительные стержни, объединяющие
 плоские каркасы в объемный, приваривать
 контактной точечной сваркой с помощью
 сварочных клещей

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-3
 ТП
 АЛЬБОМ IV



Сетки изготавливать кон-
 тактной точечной электро-
 сваркой в соответствии
 с ГОСТ 14098-88.

МАРКА ИЗДЕЛИИ	КН ПОЗ.	СЕЧЕН. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ		КН ИЗДЕЛИИ
					ПОЗ.	ВСЕХ ИЗДЕЛИИ	
C-1AEB. C-1IP.	1	φ18A	3260	1	6.52	6.52	14.34
	2	φ18A	3030	1	6.05	6.05	
	3	φ6A	3030	1	0.67	0.67	
	4	φ6A	360	13	0.085	1.10	

СЕТКИ C-1AEB; C-1IP.
 ТП
 АЛЬБОМ IV

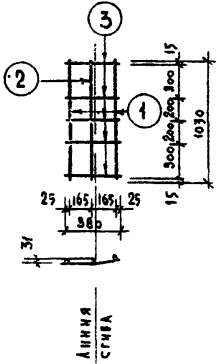
1974

Средняя общеобразовательная
 школа №30 классов

ПЛАНТЫ ЖЕСТКОСТИ - ПЖР; ПЖВ; ПЖН
 ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ OK-1; OK-2; OK-3. СЕТКИ C-1AEB; C-1IP.

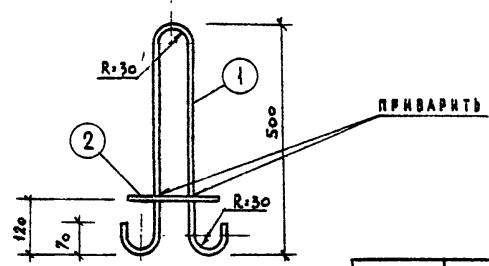
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 222-1-193/75
 АЛЬБОМ IV
 ЛИСТ ИЖ-28

СЕТКУ ИЗГОТОВЛЯЮТ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧКОЙ ЗАЭКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-2	1	φ18 AIII	1030	2	2.06	4.12	4.78
	2	φ6 AIII	1030	1	0.23	0.23	
	3	φ6 AIII	380	5	0.085	0.43	

СЕТКА С-2 Т П АЛЬБОМ IV

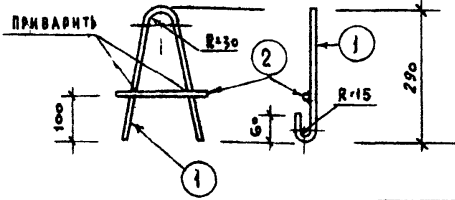


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
П-1	1	φ14 AII	1230	1	1.50	1.50	1.75
	2	φ14 AII	200	1	0.25	0.25	

ПЕТАЛЯ П-1 Т П АЛЬБОМ IV

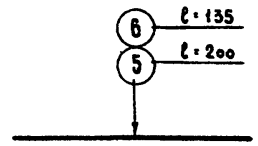
Т. МЕЛЕРСКАЯ
К. БУТОВА
З. МИХАЙЛОВА
С. ШУВАШИНА
К. КОПРОВА
К. КОРЕНКАЯ
В. МАРГУЛЕЦ
В. А. ГАЗЕРОВ
А. КОЛЕСНИКОВ
Н. НИЖЕГОРЦОВА
В. МАМА

ЦЕННИК
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
П-2	1	φ10 AII	800	1	0.5	0.5	0.63
	2	φ10 AII	200	1	0.15	0.15	

ПЕТАЛЯ П-2 Т П АЛЬБОМ IV



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	φ6 AIII	200	1	0.05	0.05	0.05
	6	φ6 AIII	135	1	0.03	0.03	0.03

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 5 И 6 Т П АЛЬБОМ IV

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ПЛИТЫ ЖЕСТКОСТИ ПЖР; ПЖВ; ПЖИ.
СЕТКА С-2. ПЕТАЛИ П-1, П-2. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 5 И 6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75

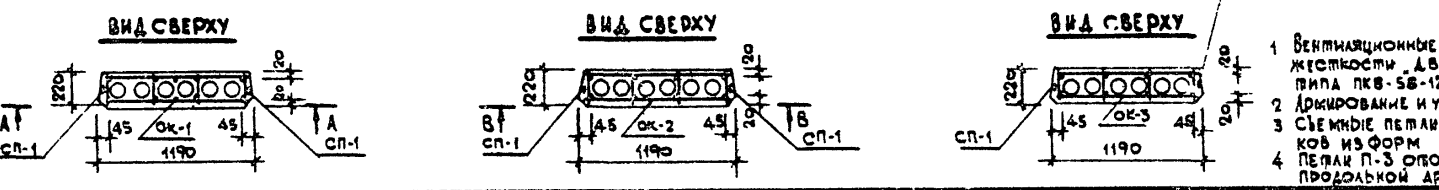
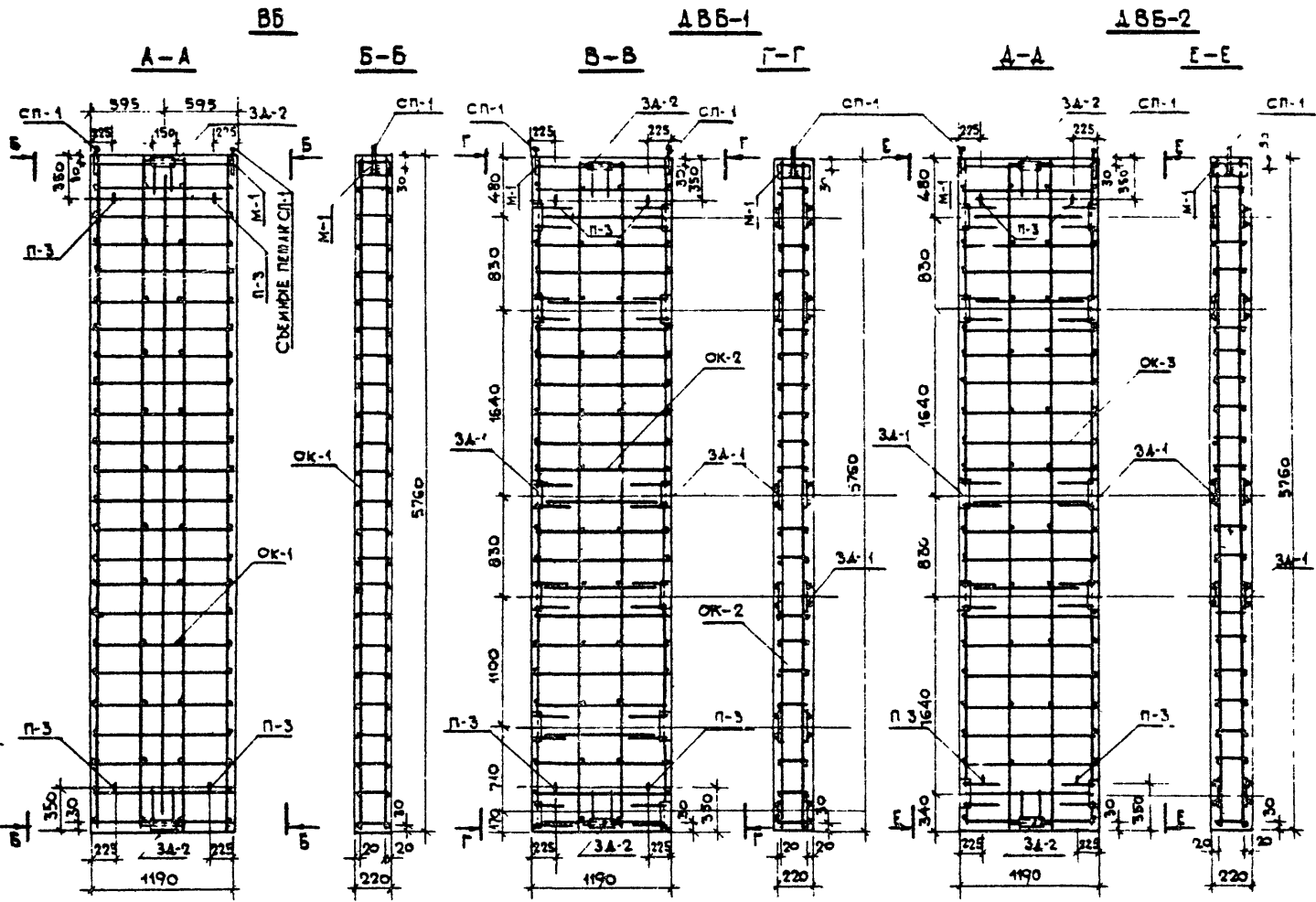
АЛЬБОМ IV ЛИСТ ИЖ-29

РУК. ИСПОД. №2
 П. ИЖ. МАСМ
 П. АДХ. ПР. МА
 П. ИЖ. ПР. МА
 СМ. ИЖ. КЕРЕР

К. ФРЕКЕЛЬ
 В. МАРГУЛЕВ
 А. ГАЗРОВ
 А. КОЛЕСНИКОВ
 В. НИКИТКОРОВА

РАЗРАБОТА
 ПРОВЕРЕНА
 КОПИРОВАНА

Т. КРИВЧЕНКО
 К. СУПОВА
 З. МИХАЙЛОВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	БВ	АВБ-1	АВБ-2
ВЕС	2040	2040	2040
УДЕЛ. ВЕСОМА	0,815	0,815	0,815
ВЕС СТАЛИ	78,32	110,92	97,92
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	98,03	136,00	120,00
МАРКА БЕТОНА	200	200	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗА-ПА	КОД	ВЕС, КГ			МН
			СТАЛ	СТАЛ	ВСЕГО	
БВ	ОК-1	1	72,76	72,76	78,32	ИЖ-31
	П-3	4	0,98	3,92		
	СП-1	2	0,82	1,64		
АВБ-1	ОК-2	1	105,36	105,36	110,92	ИЖ-33
	П-3	4	0,98	3,92		
	СП-1	2	0,82	1,64		
АВБ-2	ОК-3	1	92,36	92,36	97,92	ИЖ-31
	П-3	4	0,98	3,92		
	СП-1	2	0,82	1,64		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА ИЗДЕЛ.	СЕЧЕНИЕ	ВЕС КГ	ГОСТ
БВ	Ø12А II	92,14	5781-61
	Ø8А II	12,52	
	Ø16А II	1,64	
	Ø12А II	1,18	
	Ø8А II	45,84	
АВБ-1	Ø12А II	1,24	5781-61
	Ø8А II	18,70	
	Ø8А II	1,64	
	Ø12А II	3,92	
	-6x80	20,88	
	-6x40	1,16	
АВБ-2	ТРУБА 28x6	0,86	8732-70
	Ø16А II	45,84	
	Ø12А II	1,24	
	Ø8А II	18,70	
	Ø16А II	1,64	
	Ø12А II	3,92	
-6x80	17,40	107-37	
-6x40	1,16		
ТРУБА 28x6	0,86	8732-70	

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 1 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ БВ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ-ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ АВБ-1 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В ФОРМАХ РИПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИЛА ПЖ-58-12 СЕРИИ ИИ-04-4, ВЫПУСК 21
 - 2 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКА ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ СОГЛАСНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 - 3 СЪЕМНЫЕ ПЕТАИ СП-1 УСТАНАВЛИВАЮТ НА МЕСТО ПОСЛЕ ВДВЕНЬИ ВЕРТ. КОВ ИЗ ФОРМ
 - 4 ПЕТАИ П-3 СПОСОБНЫМИ СПЕРЖИМИ УСТАНАВЛИВАЮТ ПОД КИЗ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ СЕЛОК

ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

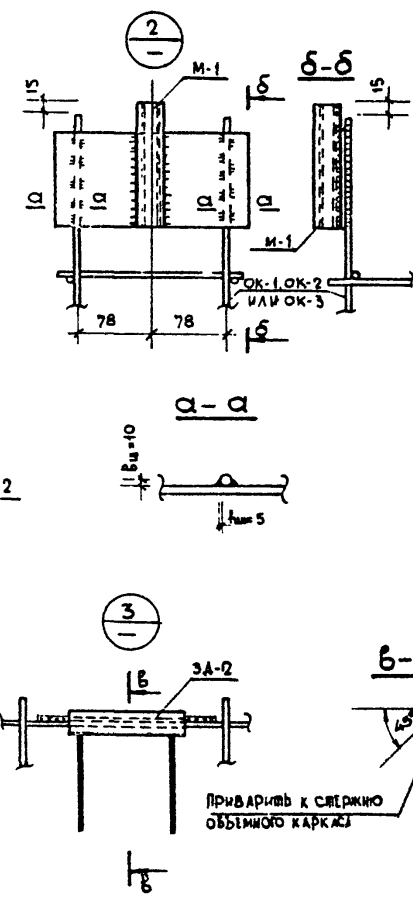
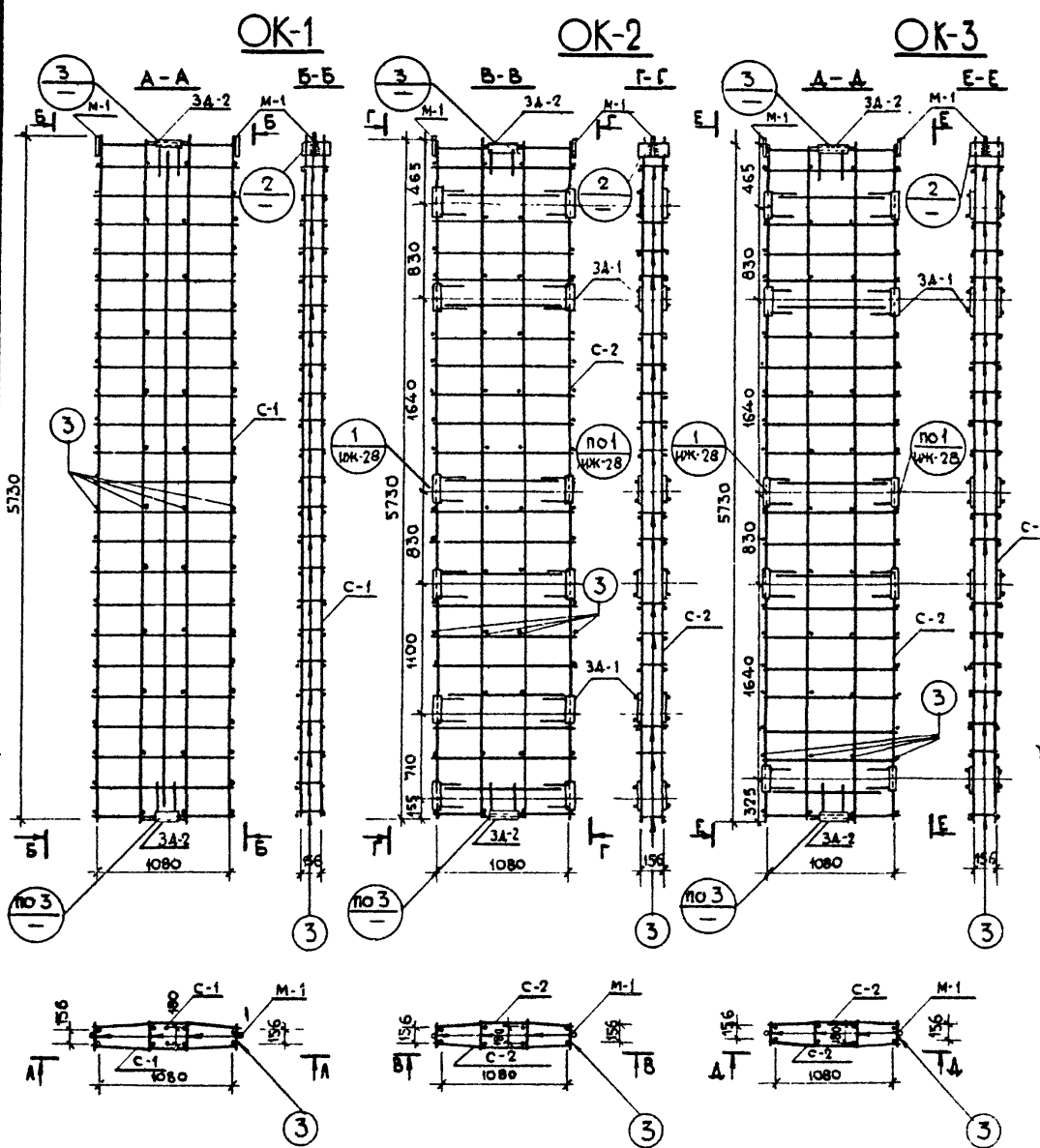
1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ БВ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ АВБ-1 И АВБ-2 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 222-1-193/75
 АЛББОМ
 IV
 ЛИСТ
 ИЖ-30

ОК-1 ОК-2 ОК-3
 Т. КРИВЧЕНКО
 К. БУРОВА
 О.А. ДУБОВИЧ
 В. МАРГУЛАЦ
 А. ГАЗДРОВ
 А. ДОЛЖИЯНОВ
 И. ПИЖЕГОРЦОВА
 КОПИРОВАЛ
 С. ДУХОВИЧ
 И. ФРЕЖЕЛ
 В. МАРГУЛАЦ
 А. ГАЗДРОВ
 А. ДОЛЖИЯНОВ
 И. ПИЖЕГОРЦОВА
 КОПИРОВАЛ
 С. ДУХОВИЧ



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМУР УЗЛАМЯ	КОЛ ШТ	ВЕС, кг		NN
			ОДНОГО УЗЛА	ВСЕХ УЗЛА	
ОК-1	С-1	2	31,48	62,96	ИЖ-32
	ЗА-2	4	0,73	2,92	---
	ПОЗ-3	70	0,05	3,50	ИЖ-33
	М-1	2	1,69	3,38	---
Итого				72,76	
ОК-2	С-2	2	36,03	72,06	ИЖ-32
	ЗА-1	24	1,0	24,00	ИЖ-32
	ЗА-2	4	0,73	2,92	---
	ПОЗ-3	60	0,05	3,0	ИЖ-33
Итого				105,96	
ОК-3	С-2	2	31,48	62,96	ИЖ-32
	ЗА-1	20	1,0	20,0	---
	ЗА-2	4	0,73	2,92	---
	ПОЗ-3	62	0,05	3,10	ИЖ-33
Итого				92,96	

ПРИВАРИТЬ К СЕРЖИЮ
ОБЪЕМНОГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЕ.

1 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ, ОБЪЕДИНЯЮЩИЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ОБЪЕМНЫЙ, ПРИВАРИТЬ КОНТАКНОЙ ПОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.

ЦЕННИЙ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ, ВБ. ДИФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ „ДВБ-1“, „ДВБ-2“ ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-1, ОК-2, ОК-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 222-1-193/75

АЛБГОМ
 IV

ЛВСТ
 ИЖ-31

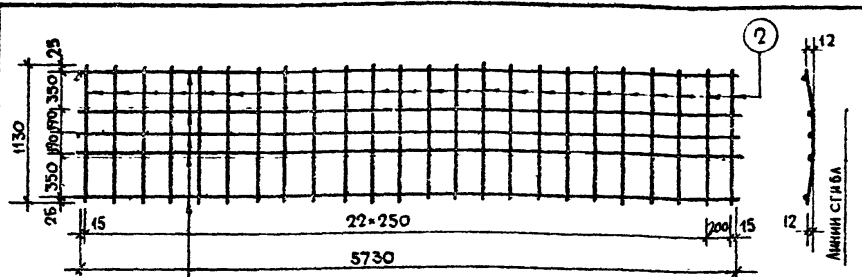
ЦЕННИК
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 МОСКВА

ПК МАСШ. ЖБ2
 П. ПИЖ. МАСШ.
 П. АДЖ. ПР-ЖБ
 П. АДЖ. ПР-ЖА
 СЧ. ПИЖ. ПЕР

КОМПЛЕКТ
 ДИЗАЙНА
 ПРОЕКТА
 ПРОЕКЦИОН
 КОМПЬЮТЕР
 КОМПРОЛА

ОБЪЕКТ
 КУБОЛА
 3 ИТАЛИАТА

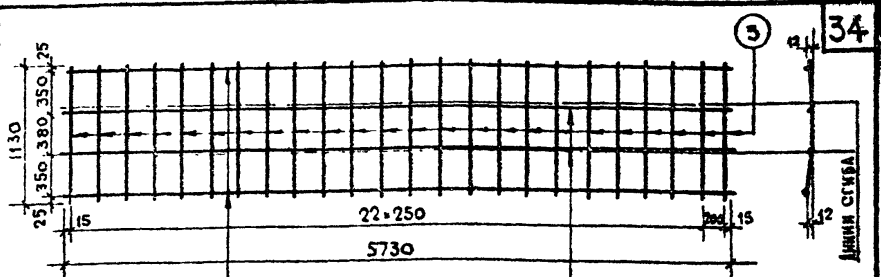
ИРВИЕНЮ
 КУБОЛА
 3 ИТАЛИАТА



Соединительные стержни объединяющие плоские каркасы в объемный, приваривать контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

Марка изделия	№№ поз	Сечен мм	Длина мм	кол шт	ВЕС, кг		
					поз	всех	изделия
С-1	1	Ф62Ш	5730	5	5.09	25.45	31,48
	2	Ф62Ш	1130	24	0.251	6.03	

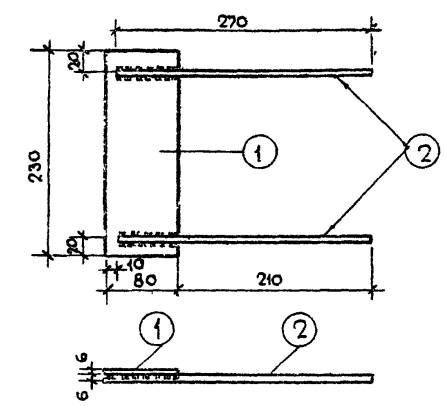
СЕТКА С-1 ТП АЛЬБОМ IV



Соединительные стержни, объединяющие плоские каркасы в объемный, приваривать контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

Марка изделия	№№ поз	Сечен мм	Длина мм	кол шт	ВЕС, кг		
					поз	всех	изделия
С-2	1	Ф62Ш	5730	2	11.46	22.92	36,03
	2	Ф62Ш	5730	2	3.54	7.08	
	3	Ф62Ш	1130	24	0.251	6.03	

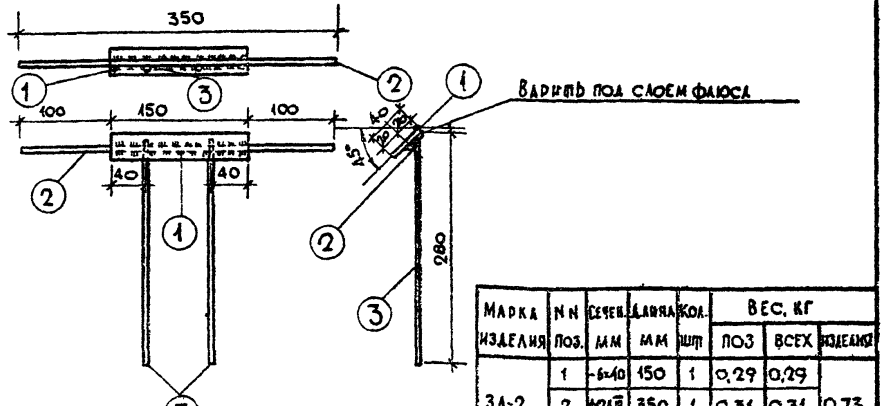
СЕТКА С-2 ТП АЛЬБОМ IV



Стержни поз 2 приваривать к пластине поз 1 электродами Э-55. Варить машинкой постоянного тока обратной полярностью.

Марка изделия	№№ поз	Сечен мм	Длина мм	кол шт	ВЕС, кг		
					поз	всех	изделия
3А-1	1	6-20	230	1	0.87	0.87	1,00
	2	Ф62Ш	280	2	0.065	0.13	

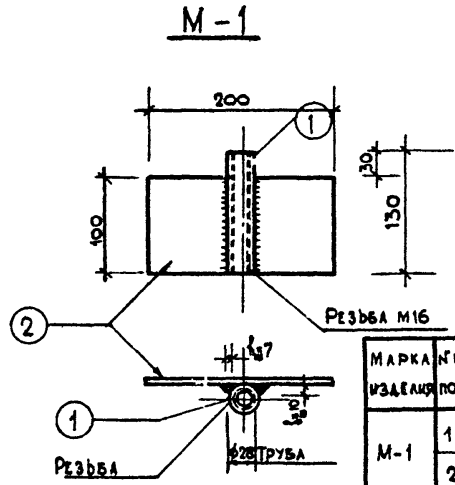
3А-1 ТП АЛЬБОМ IV



Марка изделия	№№ поз	Сечен мм	Длина мм	кол шт	ВЕС, кг		
					поз	всех	изделия
3А-2	1	6-40	150	1	0.29	0.29	0,78
	2	Ф62Ш	350	1	0.31	0.31	
	3	Ф62Ш	280	2	0.065	0.13	

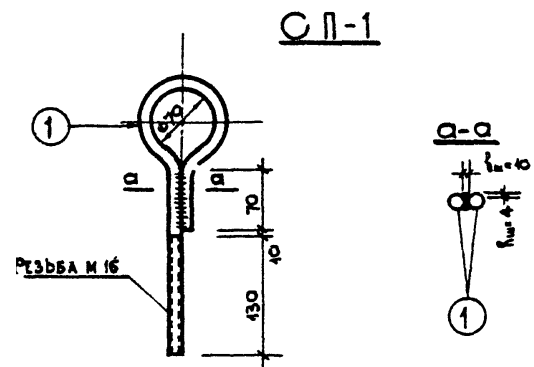
3А-2 ТП АЛЬБОМ IV

ЦЕНТРИНП
 учебный завод
 г. МОСКВА
 ДИР. МАСТ. №2
 МА. ВЖ. МАСТ.
 ТА. ИЖ. ПР-ТА
 СП. ПРЖЕНЕР
 К. ФРЕКЕЛД
 П. МАРТУАЕЦ
 А. ГАЗЕРОВ
 И. КОЛЕСНИКОВ
 И. ИЖЕКТОЛОВ
 Р. С. З. ДИНА
 ПРОВ. ДИВ
 И. БУТОВА
 З. МИХАЙЛОВА
 Л. КЕДЯРЧУК
 И. БУТОВА
 З. МИХАЙЛОВА



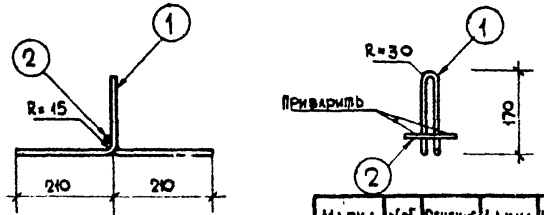
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
М-1	1	170x16	130	1	0.43	0.43	1.69
	2	100x8	200	1	1.26	1.26	

ДЕТАЛЬ М-1 ТП АЛЬБОМ IV



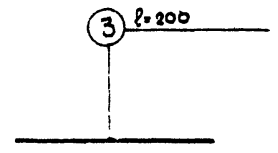
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СП-1	1	16x16	130	1	0.82	0.82	0.82
	2	100x8	200	1	1.26	1.26	

ПЕТАЯ СП-1 ТП АЛЬБОМ IV



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
П-3	1	12x12	900	1	0.7992	0.80	0.98
	2	12x12	200	1	0.776	0.78	

ПЕТАЯ П-3 ТП АЛЬБОМ IV



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	12x12	240	1	0.05	0.05	0.05
	4	12x12	240	1	0.05	0.05	

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.3 ТП АЛЬБОМ IV

1974

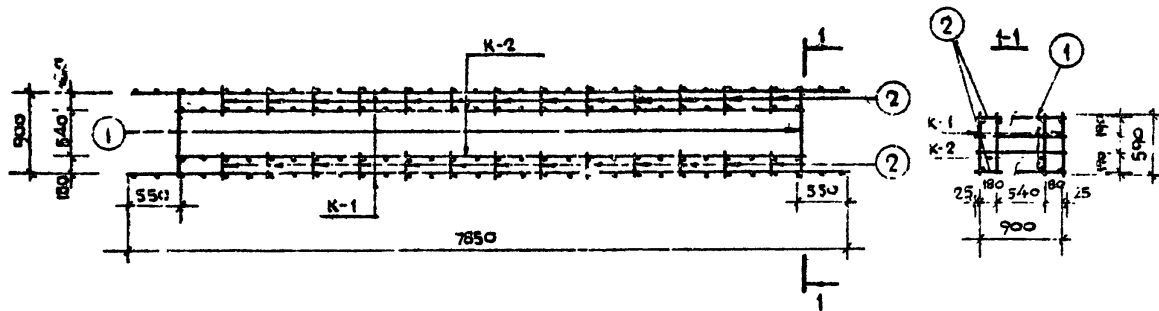
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ВВ. ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ДВБ-1, ДВБ-2 ДЕТАЛЬ М-1 ПЕТАЯ СП-1, П-3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75

АЛЬБОМ IV

ЛИСТ ИЖ-33

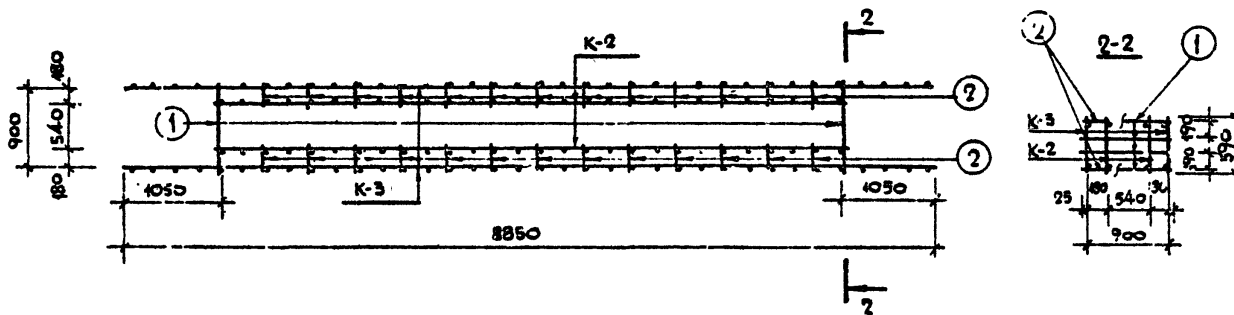


Соединительные стержни, объединяющие плоские каркасы в объемный, приваривать контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ЧН АКСЕСС.
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
OK-1	K-1	2	9.11	18.22	
	K-2	2	7.95	15.90	
	ПОЗ.1	8	0.38	3.04	
	ПОЗ.2	26	0.035	0.910	
Итого			38.07		

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1.

Т. П.
Альбом IV



Соединительные стержни, объединяющие плоские каркасы в объемный, приваривать контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ЧН АКСЕСС.
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
OK-2	K 2	2	7.95	15.90	
	K 3	2	10.27	20.54	
	ПОЗ.1	8	0.38	3.04	
	ПОЗ.2	26	0.035	0.91	
Итого			40.39		

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2.

Т. П.
Альбом IV

ЦЕННИК
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. Москва

ИЗДАТЕЛЬСТВО
К. БУЧОНА

АВТОРЫ
Ю. В. ЛЮБАНОВ, А. В. МАТЮГА, А. В. МАТРОСОВ, В. И. КОЛЕСНИКОВ, В. И. ШИЖЕГОЛОВ

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ЭКОНОМИКА

ИЗДАТЕЛЬСТВО
К. БУЧОНА

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ЭКОНОМИКА

1974
Средняя общеобразовательная школа на 30 классов

Монолитные фундаменты МФ-1, МФ-2.
Объемные каркасы ОК-1; ОК-2.

Типовой проект 222-1-193/75
Альбом IV
Лист ИЖ-34

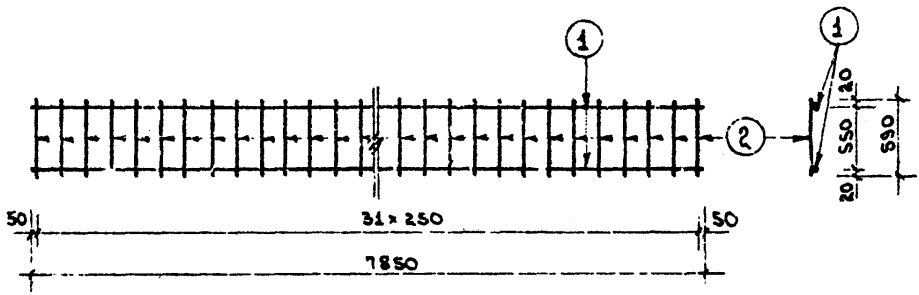
МЕДИАННАЯ
К. БИТОВА
В. АРИУНОВА

РАЗРЕШЕНО
ПРОЕКТ. И.
КОЛЫКОВА

К. СЕРЖЕНКО
МАГИНАЛС
И. АЗАРОВ
И. КОЛЕЧНИКОВ
И. МИХАЙЛОВА

И. МАК. СЕР.
И. УИЖ. МАСТ.
И. А. А. П. П. П.
И. УИЖ. П. П. П.
И. УИЖ. П. П. П.

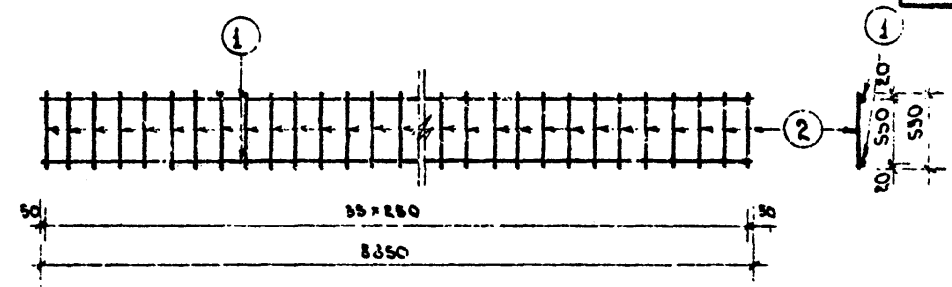
ЦЕНИЦ
УЧЕБНО-ЗАДАЧНИК
И. МОСКВА.



КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ
СВАРКОЙ В СООТВЕТ-
СТВИИ С ГОСТ 10922-64
И ГОСТ 14098-68.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К-1	1	Ø8A I	7850	2	3.100	6.20	
	2	Ø5B I	590	32	0.091	2.91	

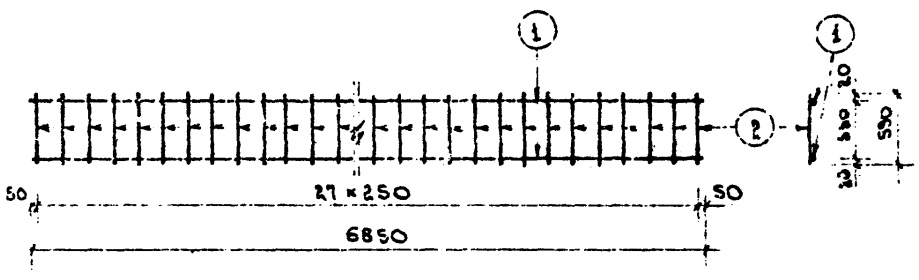
КАРКАС К-1
Т. П.
АЛББОМ IV



КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ КОН-
ТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАР-
КОЙ В СООТВЕТСТВИИ
С ГОСТ 10922-64 И
ГОСТ 14098-68

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К-3	1	Ø3A I	8850	2	3.496	6.98	
	2	Ø5B I	590	36	0.090	3.28	

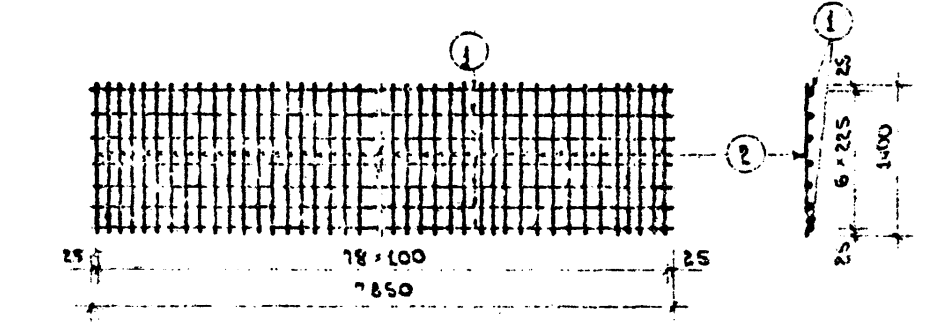
КАРКАС К-3
Т. П.
АЛББОМ IV



КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧ-
НОЙ СВАРКОЙ В
СООТВЕТСТВИИ С
ГОСТ 10922-64 И
ГОСТ 14098-68

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К-2	1	Ø8A I	6850	2	2.705	5.40	7.95
	2	Ø5B I	590	28	0.031	0.85	

КАРКАС К-2
Т. П.
АЛББОМ IV

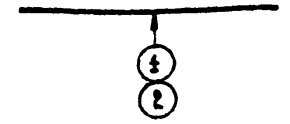
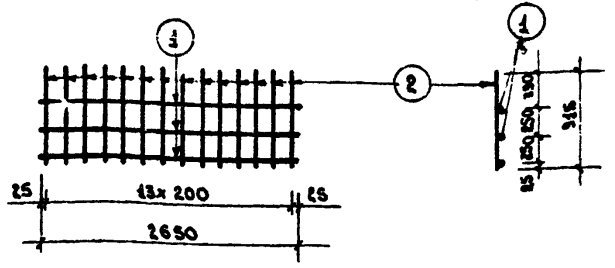


СЕТКА ДОПУСКАЕТСЯ
ИЗГОТОВИТЬ ЭЛЕКТРО-
ДУГОВОЙ СВАРКОЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-1	1	Ø16A I	7850	7	12.40	86.82	135.00
	2	Ø10A I	1400	79	0.86	63.74	

СЕТКА С-1
Т. П.
АЛББОМ IV

1974 ОРЕДННЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ. МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ МФ-1; МФ-2 КАРКАСЫ К-1; К-2; К-3. СЕТКА С-1 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-195/75 АЛББОМ IV ЛИСТ ЛЖ-35



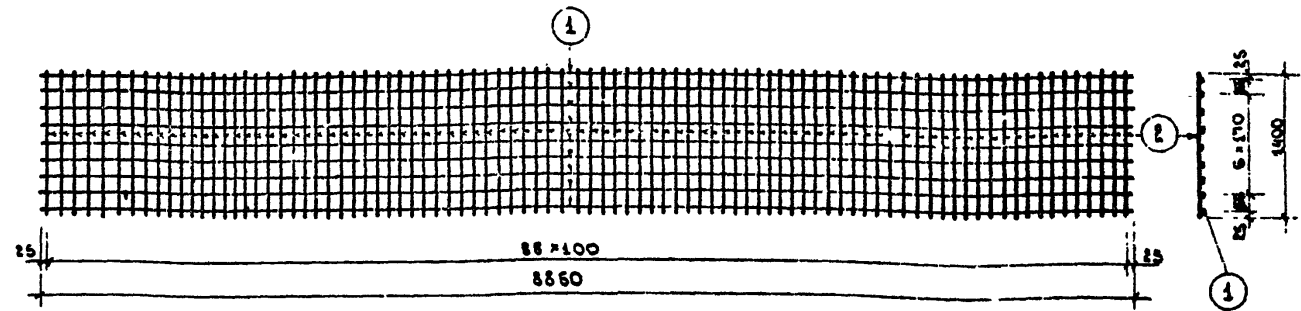
СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ
СВАРКОЙ В СООТВЕТ-
СТВИИ С ГОСТ 10922-64
И ГОСТ 14098-68

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-2	1.	∅ 6А III	2650	3	0.59	1.77	4.62
	2.	∅ 6А III	915	14	0.203	2.85	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	∅ 8А I	950	1	0.38	0.38	0.38
	2	∅ 5В I	280	1	0.039	0.035	0.035

СЕТКА С-2
Т. П.
АЛЬБОМ IV

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ
ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ ОК-1; ОК-2
Т. П.
АЛЬБОМ IV



СЕТКУ ДОПУСКАЕТСЯ ИЗГОТОВЛЯТЬ
ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-3	1	∅ 16А III	8850	9	13.98	125.85	202.05
	2	∅ 10А I	1400	89	0.864	76.88	

СЕТКА С-3
Т. П.
АЛЬБОМ IV

Г. МОСКВА
 СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.
 МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ МФ-1, МФ-2.
 СЕТКИ С-2, С-3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ ОК-1 ОК-2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75
 АЛЬБОМ IV
 ЛИС? ИЖ-36

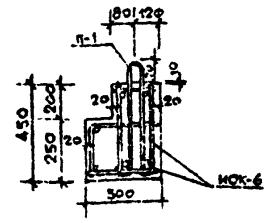
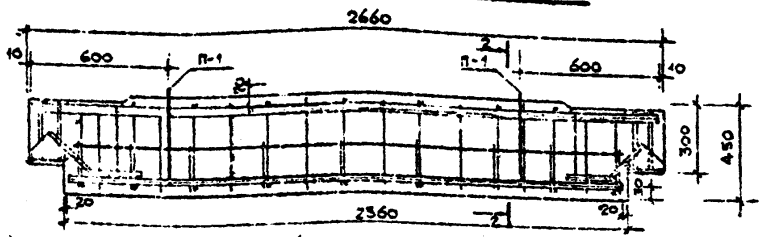
1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

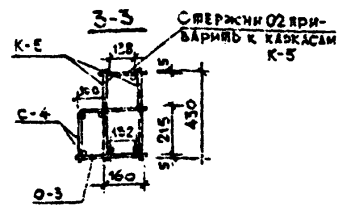
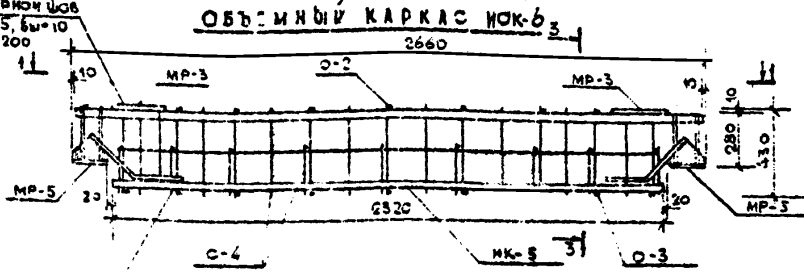
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75

ИР-40-27а; ИР-40-27пр; ИР-40-27лев.

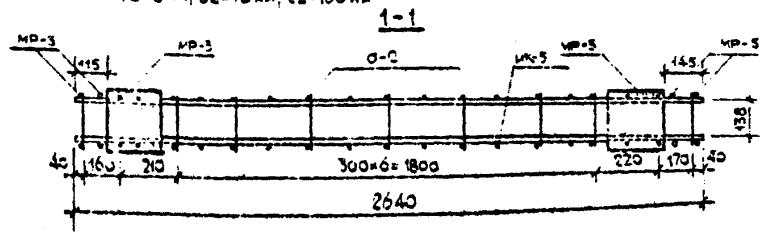
2-2



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		№ АА ВЪОМА № АИСТРА	
			ОДНОГО №3.А.	ВСЕХ №3.Б.		
ИК-6	ИК-5	2	11.87	23.74	ИЖ-57 ИИ-04-3 ВЫП. 4, Ч. 2 АИСТРА 17 " АИСТРА 18 ИИ-04-8 ВЫП. 3 АИСТРА 11 ИИ-04-8 ВЫП. 5	
	С-4	1	2.52	2.52		
	О-2	11	0.04	0.44		
	О-3	9	0.06	0.54		
	МР-5	2	6.80	13.60		
	МР-3	2	3.20	6.40		
					47.24	
	А-1	2	1.11	2.22	2.22	ИИ-04-3 ВЫП. 4, Ч. 2 АИСТРА 18 ИИ-04-8 ВЫП. 3, А
	МР-2	2	2.67	5.34	5.34	



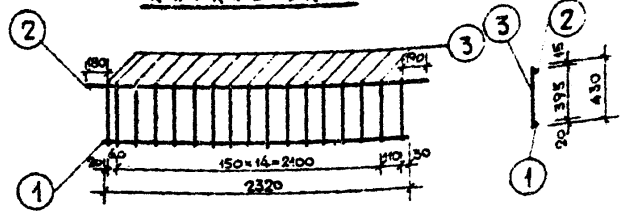
Двухсторонний шов
h=5 мм; b=10 мм; c=100 мм



МАРКА РИГЕЛЯ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С1-3ПС ГОСТ 380-76						
	А III		А II		А I		Ф, мм	ИГО					
	Ф, мм	ГО	Ф, мм	ИГО	Ф, мм	ИГО							
ИР-40-27а	13,02	7,32	0,76	2,110	4,66	1,34	6,0	2,22	6,90	9,42	13,24	5,34	18,58
ИР-40-27пр	13,02	7,32	0,76	2,110	4,66	1,34	6,0	2,22	6,90	9,42	13,24	5,34	18,58
ИР-40-27лев	13,02	7,32	0,76	2,110	4,66	1,34	6,0	2,22	6,90	9,42	13,24	5,34	18,58

МАРКА КАРКАСА	ИИ ПОЗ	Сечение мм	длина мм	кол шт.	ВЕС, КГ	
					объем	всего
ИК-5	1	φ6AII	2320	1	3,66	3,66
	2	φ20AII	2640	1	6,51	6,51
	3	φ6AI	430	17	0,10	1,70

каркас ИК-5



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Армирование ригелей ИР-40-27а; ИР-40-27пр; ИР-40-27лев аналогично армированию ригеля ИР-40-27 (см альбом ИИ-04-3 выпуск 4, часть I, лист 14) с изменением плоского каркаса марки К-5 на марку ИК-5
- 2 Расположение закладных деталей на ригелях см. лист ИЖ-2;

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

ИЖ-57
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 17
" АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3
АИСТРА 11
ИИ-04-8
ВЫП. 5
ИИ-04-3
ВЫП. 4, Ч. 2
АИСТРА 18
ИИ-04-8
ВЫП. 3, А

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

РИГЕЛИ ИР-40-27а; ИР-40-27пр; ИР-40-27лев. Армирование объемный каркас ИК-6

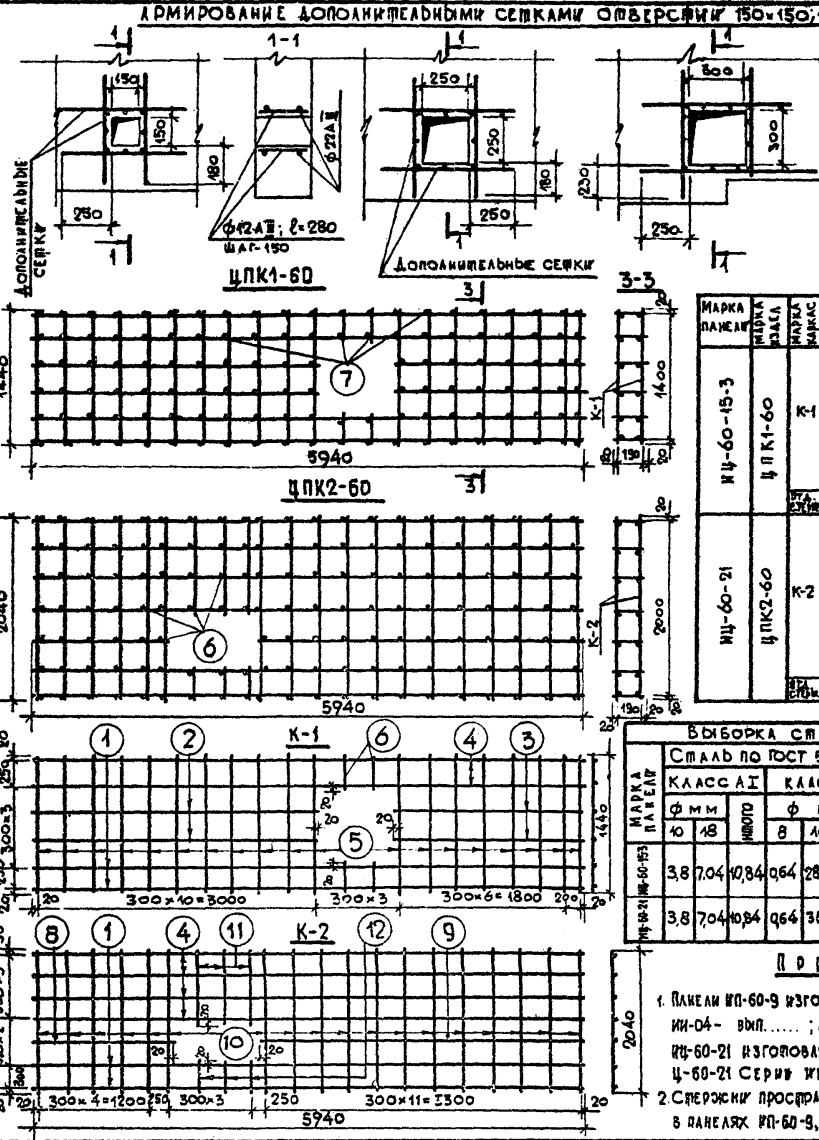
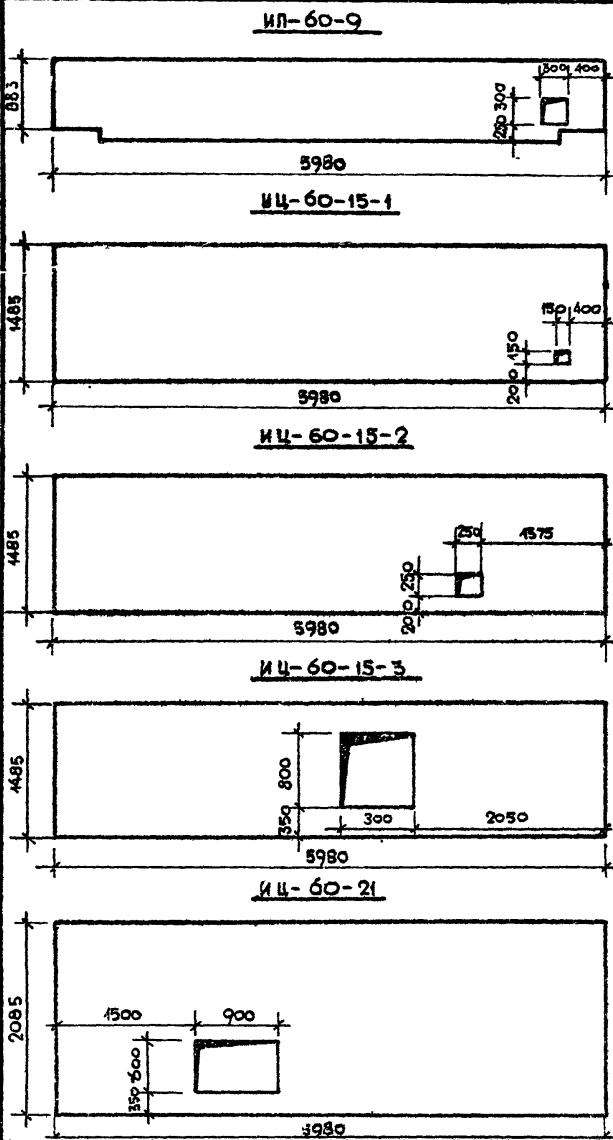
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ IV 222-1-193/75

Лист ИЖ-57

АРМИРОВАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ СЕТКАМИ ОТВЕРСТИЙ 150x150; 250x250; 300x300

ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЕРИЙ СТАЛЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	СТАЛЬ КС 1001-5781-61		КЛАСС А I	
	Ф М М	И П О П О	Ф М М	И П О П О
ИП-60-9	2,0	15,6	17,6	
ИЦ-60-15-1	2,0	18,0	20,0	
ИЦ-60-15-2	3,0	19,2	22,0	



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА СТАЛИ	МАРКА СЕТКИ	И П	СЕРИЯ	СЕК. ММ.	ДЛИН. ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
								ПОЛ.	В ОДН. ИЗЛ.
ИЦ-60-15-3	И П К 1-60	К-1	1	14А III	5940	2	7,16	14,32	37,76
			2	10А III	3040	2	1,88	3,76	
			3	10А III	1040	2	1,26	2,52	
			4	10А III	5940	2	3,66	7,32	
			5	5В I	1440	19	0,22	4,21	
			6	5В I	230	4	0,048	0,18	
			7	5В I	230	12	0,048	0,54	
ИЦ-60-21	И П К 2-60	К-2	8	14А III	5940	2	7,16	14,32	44,88
			9	10А III	1490	1	0,92	0,92	
			8	10А III	3590	1	2,22	2,22	
			10	10А III	5940	4	3,66	14,64	
			11	5В I	2040	18	0,34	5,65	
			11	5В I	400	8	0,06	0,48	
			12	5В I	340	3	0,05	0,15	
7	5В I	230	14	0,048	6,50				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	СТАЛЬ ПО СТУ 5781-61		СТАЛЬ КЛАСС А I		СТАЛЬ КЛАСС А II		СТАЛЬ КЛАСС А III		СТАЛЬ КЛАСС А IV					
	Ф М М	И П О П О	Ф М М	И П О П О	Ф М М	И П О П О	Ф М М	И П О П О	Ф М М	И П О П О				
ИЦ-60-15-3	3,8	7,04	10,84	0,64	28,04	28,64	57,32	14,23	14,23	5,22	5,22	0,3	0,3	0,3
	3,8	7,04	10,84	0,64	3,64	28,64	6,56	10,46	10,46	5,22	5,22	0,3	0,3	0,3

П Р И М Е Ч А Н И Я :

- ПАНЕЛИ ИЦ-60-9 ИЗГОТОВЛЯТЬ В ФОРМАХ ПАНЕЛИ П-60-9 СЕРИИ ИИ-04 - ВЫП. ; ПАНЕЛИ ИЦ-60-15-1, ИЦ-60-15-2, ИЦ-60-15-3, ИЦ-60-21 ИЗГОТОВЛЯТЬ В ФОРМАХ ПАНЕЛИ Ц-60-15 И Ц-60-21 СЕРИИ ИИ-04 - ВЫП.
- СРЕДНИКИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСЯЦАХ ОТВЕРСТИЙ В ПАНЕЛЯХ ИЦ-60-9, ИЦ-60-15-1, ИЦ-60-15-2; ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

К. ФРЕЙДЕЛ
В. ДАРГАЕВ
А. ЛАЗЕРОВ
А. КОДЕСЯКОВ
В. НИЖЕГОРОДОВ
КОЛЕРОВАЛ
И. КРЮЧЕНКО
К. БУЛОВА
3. МИТЯГОВА

РДЖ ИСП. №2
П. АРХ. ИСП.
П. АРХ. ПР-ША
П. АРХ. ПР-ША
С. П. ИЖЕР

ЦЕНТРИОН
УЧЕБНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. МОСКВА

1974
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОЛОННА МК-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-1983.75

АВТ. СМ. 1

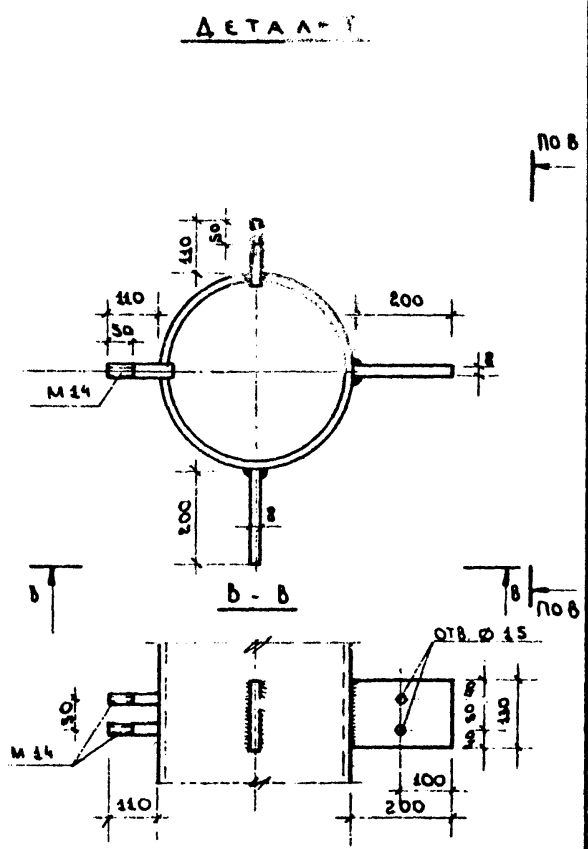
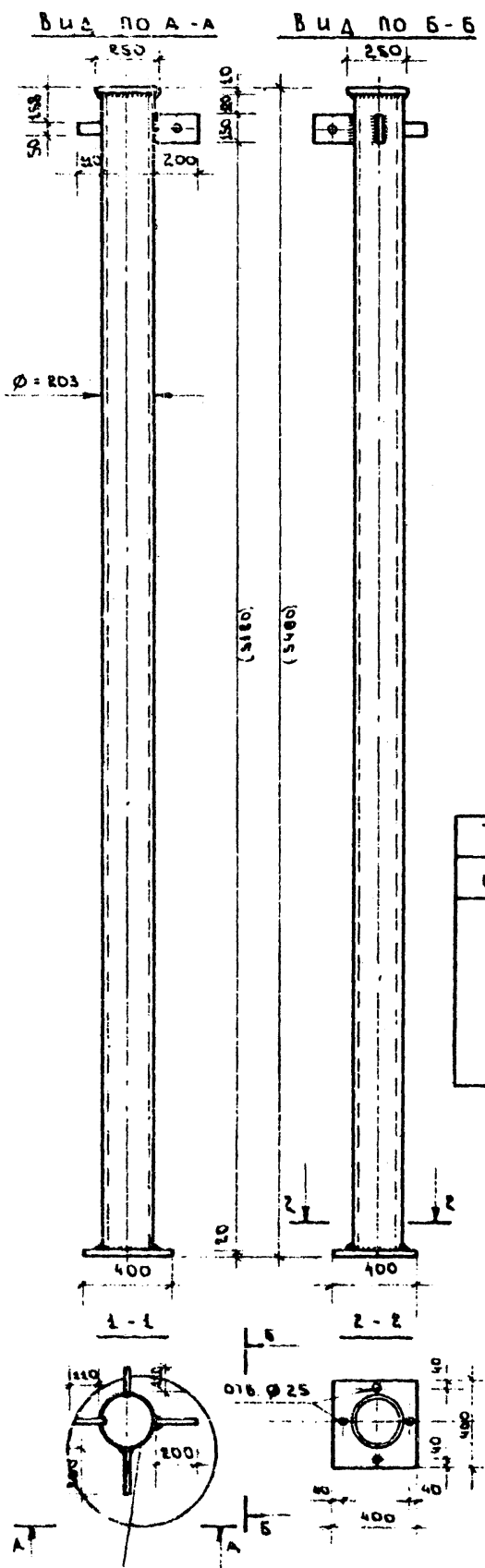


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ И ВЫБОРКА СТАЛИ

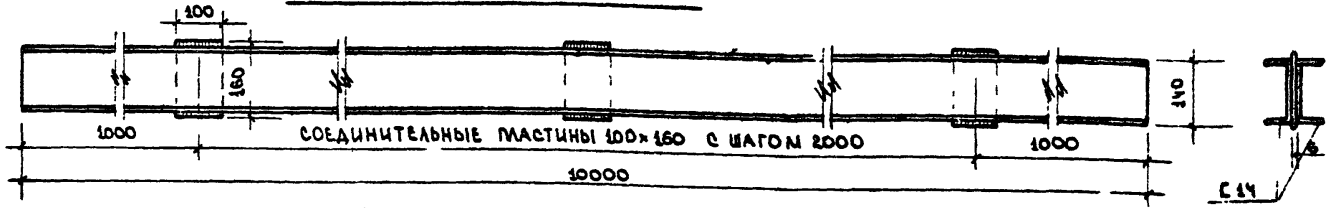
СЕЧЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ВЕС, КГ	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА, КГ
	Тр 203x8	200 (240)	234.0 (244.0)
	— 200x8	3.30	
	— 250x10	5.00	
	— 400x20	25.10	
	Ø 14	0.30	

ПРИМЕЧАНИЯ:

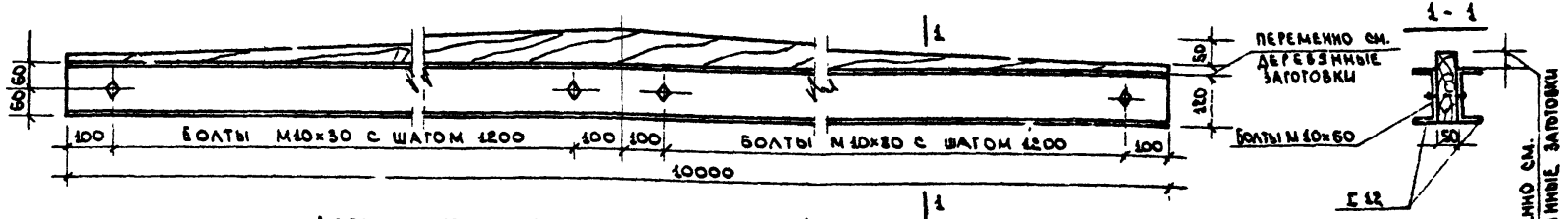
- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬ МАРКИ СТ. 3КП.Р
- СТЕРЖЕНЬ КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАН ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ БЕСШОВНОЙ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ 203x8 ГОСТ 8732-70.
- ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_w = 6$ мм.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНЯТЫ ДЛЯ ТИПОВОГО РЕШЕНИЯ.

ДЕТАЛЬ I

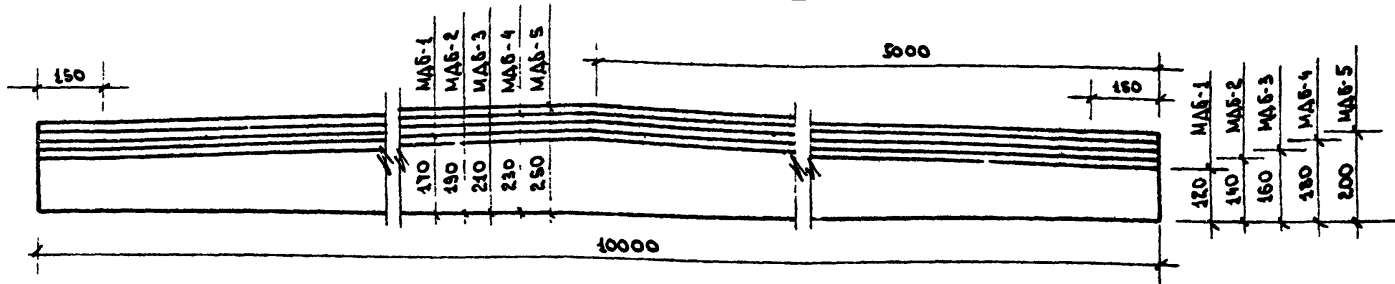
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА МБ-1



МЕТАЛЛОДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ МДБ-1 ÷ МДБ-5



ДЕРЕВЯННЫЕ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ БАЛОК „МДБ“



ВЫБОРКА СТАЛИ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Профиль	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА КГ
МБ-1	С 14	246	250
	-100x6	4	
МДБ-1 ÷ МДБ-5	С 12	208	208

* ВЫБОРКА СТАЛИ ДАНА НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

РАСХОД ДРЕВСИНЫ НА ИЗДЕЛИЕ „МДБ“

БРС 50x250 — 1,25 м³

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 МАТЕРИАЛ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ СТ.3 КЛ2
- 2 СВАРНЫЕ ШВЫ h_с = 4 мм
- 3 МЕТАЛ ОКРАСИТЬ СУРИКОМ ЗА ГРАВА.
- 4 ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНТИ-СЕПТИРОВАТЬ.

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
 МОСКВА
 1974

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

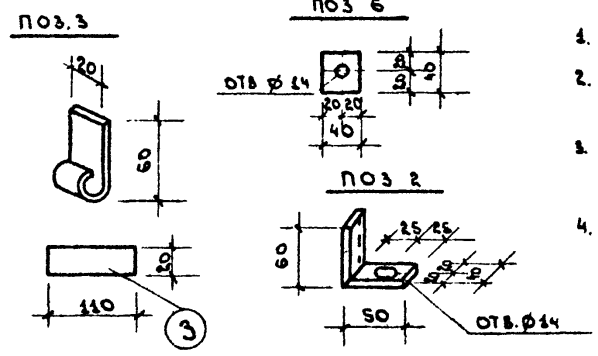
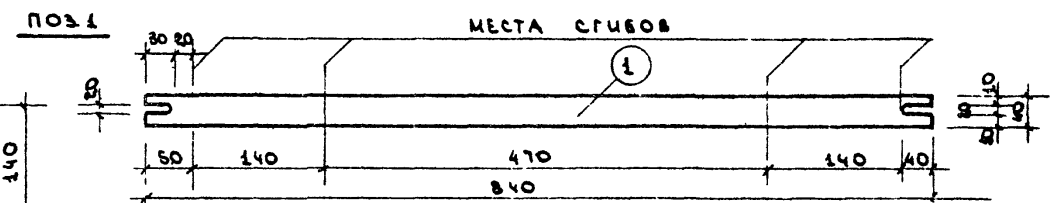
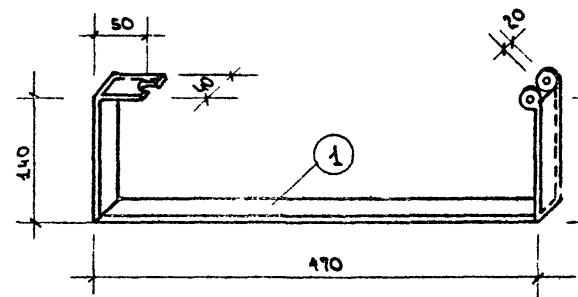
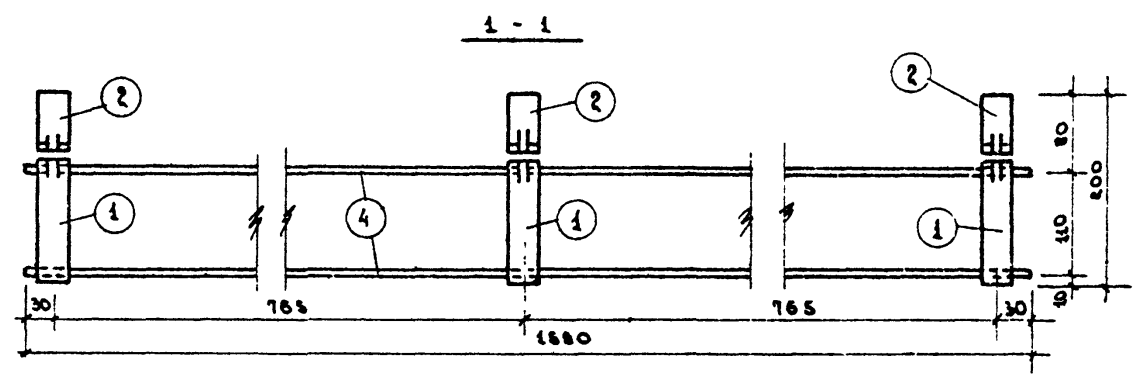
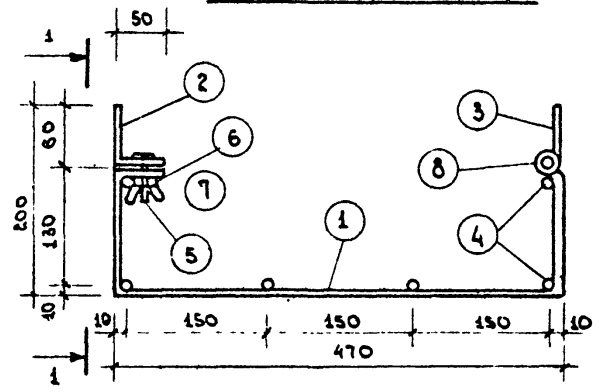
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА МБ-1.
 МЕТАЛЛОДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ МДБ-1 ÷ МДБ-5.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 222-1-193/75

АЛЬБОМ
 IV

ЛИСТ
 ИМ-2

МС-1. ОБЩИЙ ВИД.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ СТ. 3КЛ. 2.
2. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ. 1 ШВАМИ $t_{шв} = 4\text{мм}$
3. ПОСЛЕ СБОРКИ ИЗДЕЛИЯ ШТЫРЬ ПОЗ. 6 РАСКЛЕПАТЬ С ДВУХ СТОРОН.
4. ИЗДЕЛИЕ ОРИЕНТОВАТЬ ПОКРАСИТЬ БЕЛОЙ НИТРОЭМАЛЬЮ.

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		
					1 ШТУК	ВСЕГО	МАРКИ
МС-1	1	-40x6	840	3	1.31	3.93	
	2	-40x5	110	6	0.17	1.05	
	3	-20x5	110	6	0.08	0.54	
	4	φ6A1	1590	6	0.36	2.16	
	6	БОЛТ М12x50	-	3	0.18	0.54	
	6	ШАЙБА -40x6	40	3	0.08	0.24	
	7	ГАЙКА Б-РАШЕР М12	-	3	-	0.06	
	8	φ10A-1	35	3	0.02	0.06	В.58

И. АЛЕКСАНДРОВ
 К. ВУТОВА
 В. АРХИПОВА
 К. ФРЕНКЕЛЬ
 В. АРАБЕДИЯ
 В. МАТЗЕЛЦ
 А. ТАДЗЕЛОВ
 К. КОПИРОВАК
 А. КОЛЕСНИКОВ
 И. НИЖЕГОРОДОВ
 Р. К. МАСТ. 302
 Г. А. ШИЖ. МАСТ.
 Г. А. АРХ. ПР-ТА
 Г. А. ШИЖ. ПР-ТА
 С. П. ДЕСЯТОВ
 Г. А. ШИЖЕН.
 Г. А. ШИЖЕН.

ЦЕННИЙ
 УЧЕБНЫЙ ЗАДАНИИ
 Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

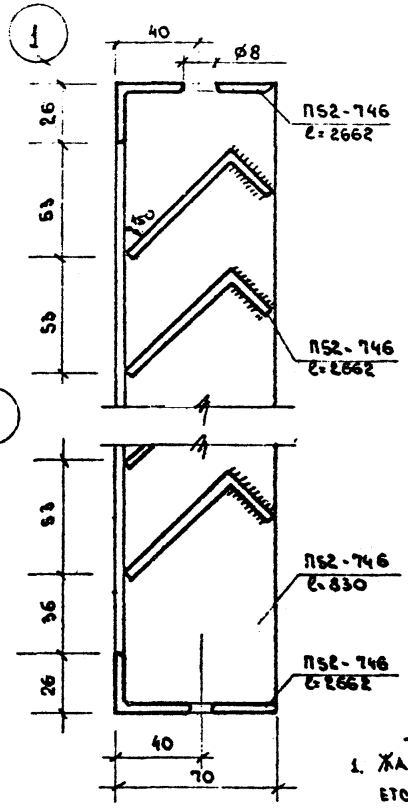
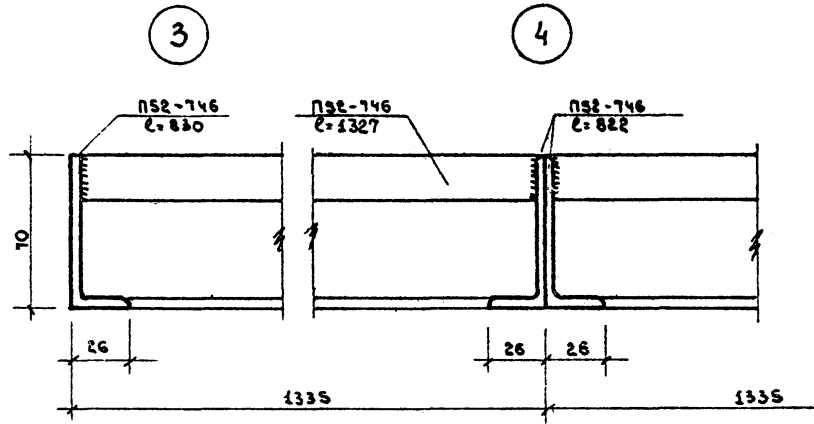
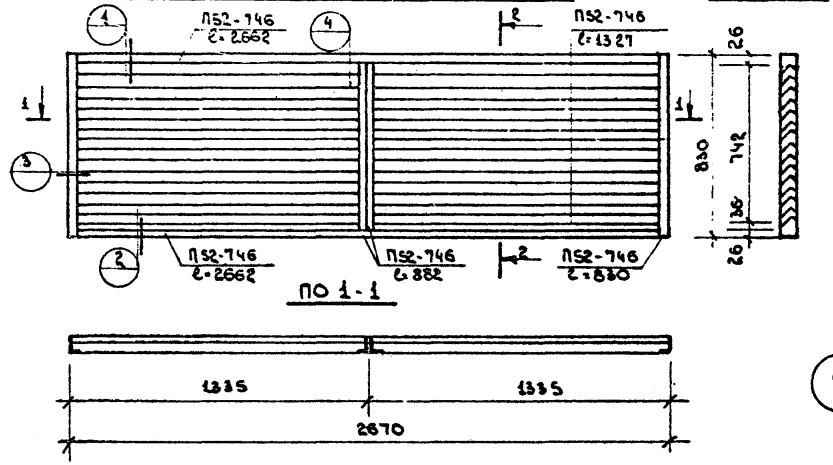
ЗАЩИТНАЯ СЕТКА СВЕТИЛЬНИКОВ. ГИМНАСТИЧЕСКОГО ЗАЛА МС-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИС. 1
222-1-193/75 И. 3

РУКОВОДИТЕЛЬ
 М. И. Х. МАСТ.
 П. А. Р. П. П. А.
 П. И. Х. П. П. А.
 С. И. Х. Ж. Е. Н.
 КОФЕТИСЛАВ
 В. МАГГИЛСКИ
 А. ТАТЕТОВ
 А. КОЛЕСНИКОВ
 А. ИЩЕГОРОДОВ
 РАЗРАБОТЧИК
 ПРОБЕРИЛ
 КОПИРОВАЛ
 А. АЛЕКСАНДРОВ
 К. БУТОВА
 Е. АРХИПОВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 УЧЕБНЫЙ ЗАДАНИЙ
 П. МОСКВА.

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР-1



ВЫБОРКА АЛЮМИНИЦЯ

ПРОФИЛЬ	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС
П52-746	38.0	
		38.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ПРЕССОВАННОГО АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ П52-746. ПРОФИЛЬ ПРИНЯТ ВО КАШАВГУ 8 ИАС, ТОМ 2.
2. СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ АРГОНО-ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ.
3. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА 4 ММ.

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75

АЛЬБОМ
IV

ЛИСТ
ИМ-4

КРОНШТЕЙН ДЛ ПОДВЕСКИ ГИМНАСТИЧЕСКИХ КОЛЕЦ, КР-1

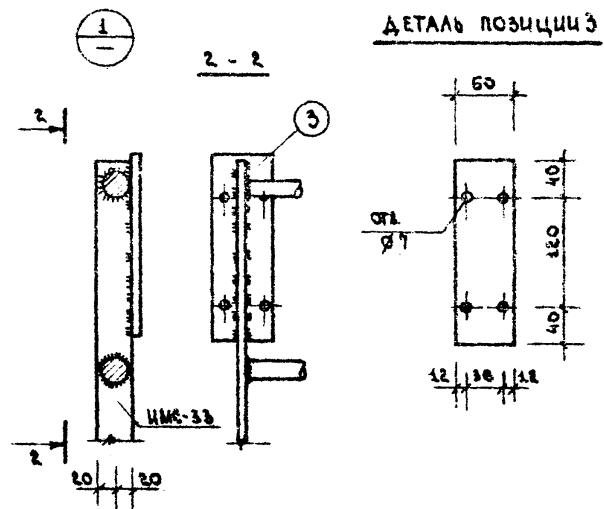
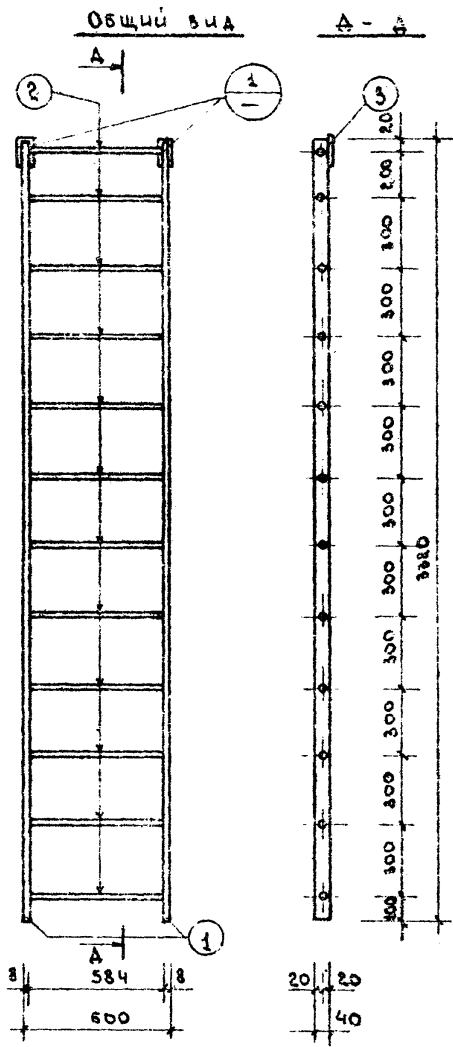
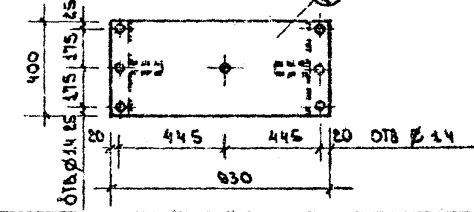
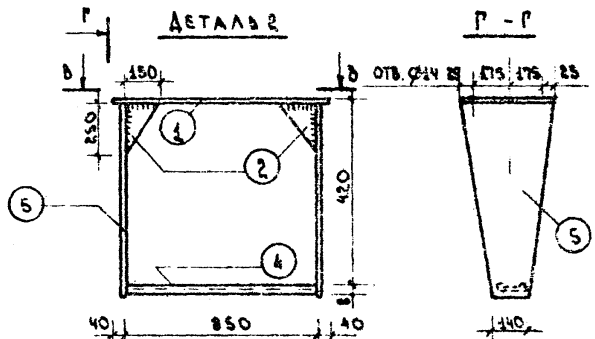
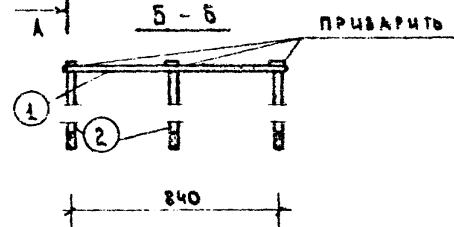
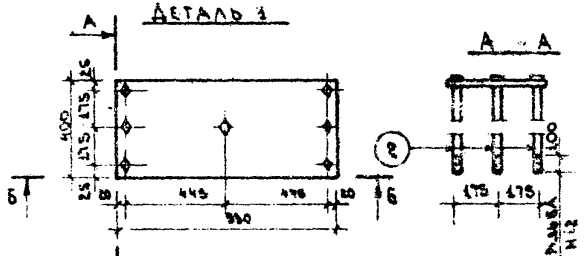
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СТРЕМЯНКА „ИМС-33“

ЕКРВЧЕКО
КБСТОРА
В АРХИЛОВА

ИЗРАБОТАЛ
ПРОВЕЛ
КОПИРОВАЛ

К ФРНКАС
В НАГЗАЛЦ
Л АЗЕРОВ
А КОЛЕННОВ
ИШХЕТОБОВА

РК МАСТ-ЖР
Л ШХ МАСТ
Л АРХ ПР-ТА
Л ШХ ПР-ТА
СТ ИРКЕНЕР



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	Л.И.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС КГ		
					1 ШТ.	ВСЕГО	МАРКИ
КР-1	1	-100x8	850	2	23.86	46.72	88.05
	2	Ø12	500	7	0.44	3.08	
	3	-150x8	250	2	2.35	4.72	
	4	Ø10	830	1	7.13	7.13	
ИМС-33	1	-8x40	3320	2	8.30	16.66	31.94
	2	Ø18	600	22	1.20	24.40	
	3	-5x60	200	2	0.47	0.94	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы $\text{Ис} = \text{ЕИМ}$
2. Сварку производить электродами Э42
3. Узлы окрасить суриком за 2 раза.

ЦНИИЭП
УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ
Г. МОСКВА

1974

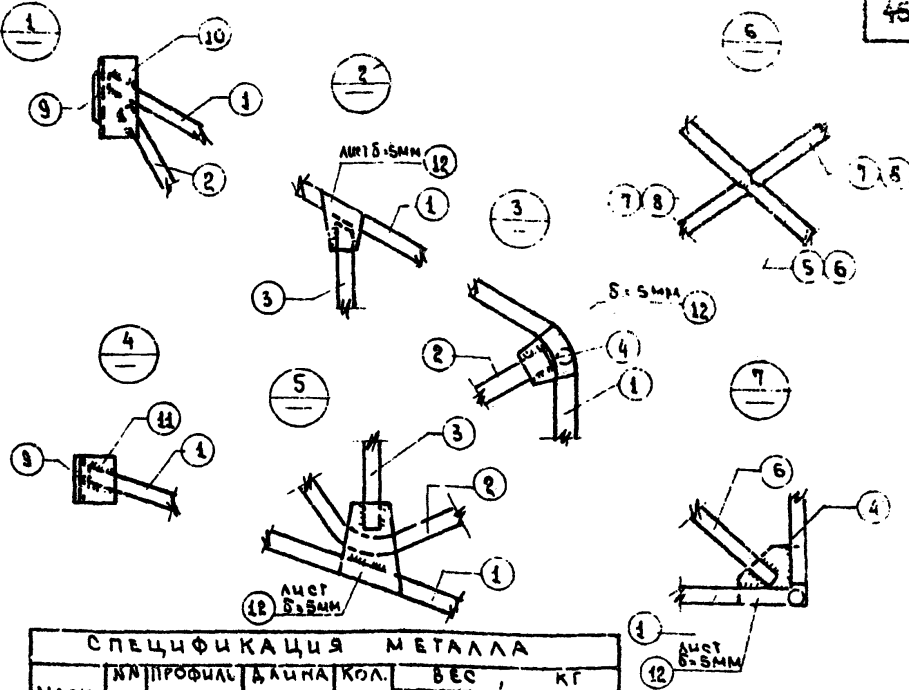
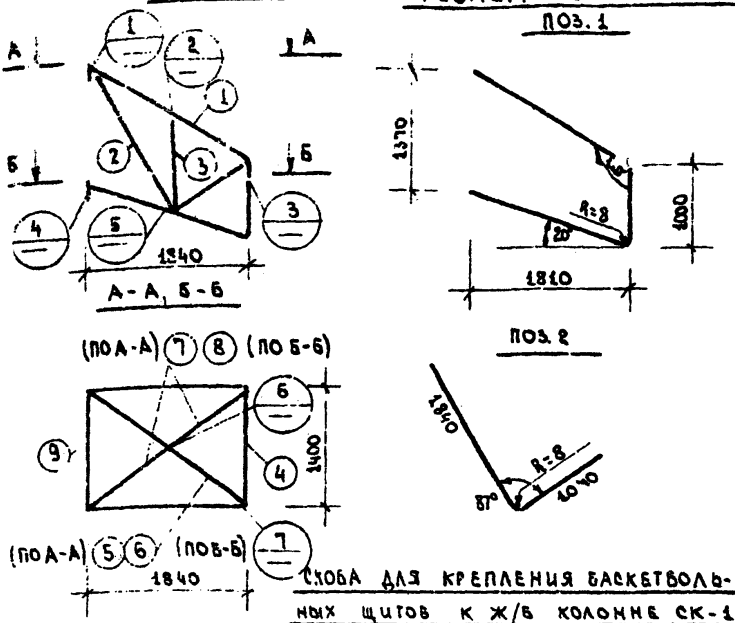
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

КРОНШТЕЙН ДЛ ПОДВЕСКИ ГИМНАСТИЧЕСКИХ КОЛЕЦ „КР-1“
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СТРЕМЯНКА „ИМС-33“

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
222-1-193/75 IV ИМ-5

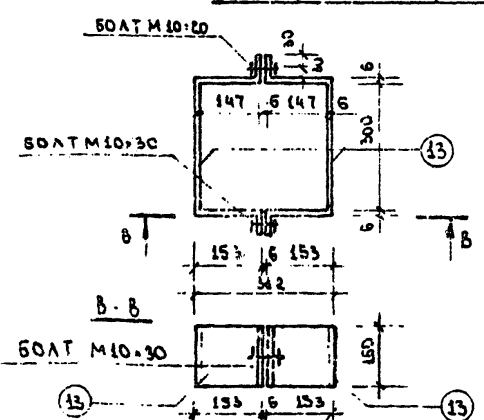
КРОНШТЕЙН ДЛЯ ПОДВЕСКИ БАСКЕТБОЛЬНОГО ЩИТА КР-2

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА	ПОЗ	ПРОФИЛ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС		МАРКА
					ШТ.	ВСЕГО	
КР-2	1	ПР46АД-32x3	4950	2	10.64	21.28	
	2	ПР46АД-32x3	2900	2	0.24	0.48	
	3	ПР46АД-32x3	1050	2	2.21	4.42	
	4	ПР46АД-32x3	1300	2	2.80	5.60	
	5	ПР46АД-32x3	2450	1	6.27	6.27	
	6	ПР46АД-32x3	2320	1	4.99	4.99	
	7	ПР46АД-32x3	1220	2	2.62	5.24	
	8	ПР46АД-32x3	1160	2	2.49	4.98	
	9	-100x8	1400	2	8.79	17.58	
	10	Л80x6	180	2	1.32	2.64	
	11	Л60x6	160	2	0.74	1.48	
	12	Лист Б-5		8		6.50	92.46
	СК-1	13	-150x6	726	2	5.13	10.26



Г. КИЗЬМИНА
К. ВЯТОНА
В. АРИЛОНОВА

КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТИРОВЩИК
КОМП. РОСА
КОП. РОСА
КОП. РОСА
КОП. РОСА

КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТИРОВЩИК
КОМП. РОСА
КОП. РОСА
КОП. РОСА

ПСК МАСТЕР
ПСК МАСТЕР
ПСК МАСТЕР
ПСК МАСТЕР
ПСК МАСТЕР

ПСК МАСТЕР
ПСК МАСТЕР
ПСК МАСТЕР
ПСК МАСТЕР
ПСК МАСТЕР

1974

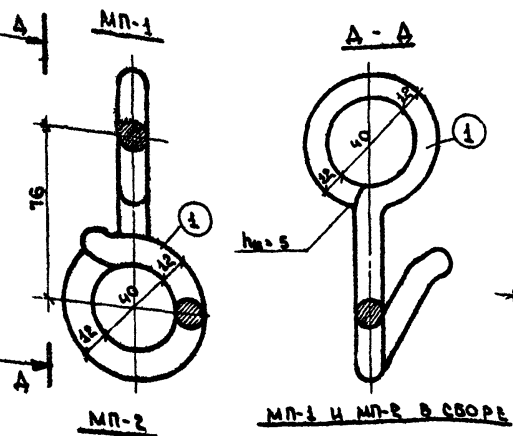
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

КРОНШТЕЙН ДЛЯ ПОДВЕСКИ БАСКЕТБОЛЬНОГО ЩИТА КР-2. СХЕМА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СК-1

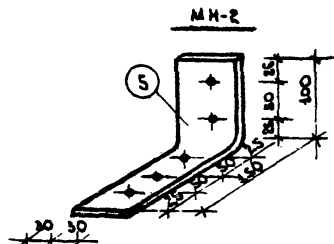
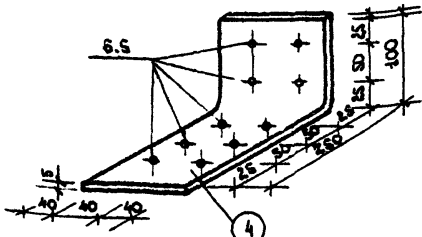
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75

АЛБЕС.М Лист ИМ-6

ПОДВЕСКИ ДЛЯ КАНАТА

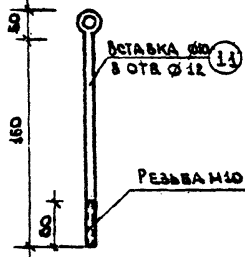


НАКЛАДКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИМНАСТИЧЕСКОЙ СЕТКИ

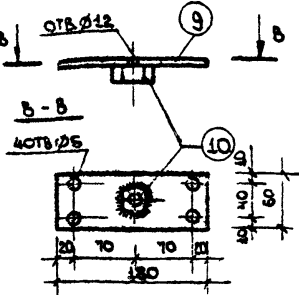


ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ СЕТКИ К ПОЛУ/КС-1

ШТЫРЬ С РЕЗЬБОЙ

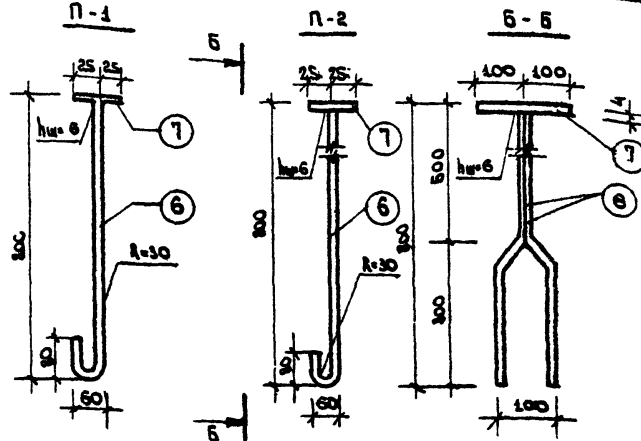


ОПОРНАЯ ДЕТАЛЬ



ПОДВЕСКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ОКОН ГИМНАСТИЧЕСКОГО ЗАЛА

47



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ			МАРКА
					1 ШТ.	ВСЕГО		
МН-1	1.	Ø12К	500	1	0,45	0,45	0,45	
МН-2	2.	Ø12К	750	1	0,67	0,67	0,67	
	3.	-80x5	80	1	0,25	0,25	0,25	
МН-1	4.	-120x5	250	1	1,18	1,18	1,18	
МН-2	5.	-80x5	250	1	0,58	0,58	0,58	
П-1	6.	Ø16	940	1	1,90	1,90	1,90	
	7.	-50x4	200	1	0,314	0,314	2,25	
П-2	8.	Ø16	1000	2	2,07	4,02	4,33	
	7.	-50x4	200	1	0,314	0,314		
	9.	-60x8	180	1	0,680			
КС-1	10	ГАЙКА	—	—	—	0,68	0,68	
	11.	Ø10	290	1	0,20	0,20		

М:5

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ
 ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ
 МОСКВА

1974

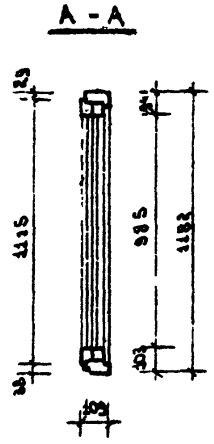
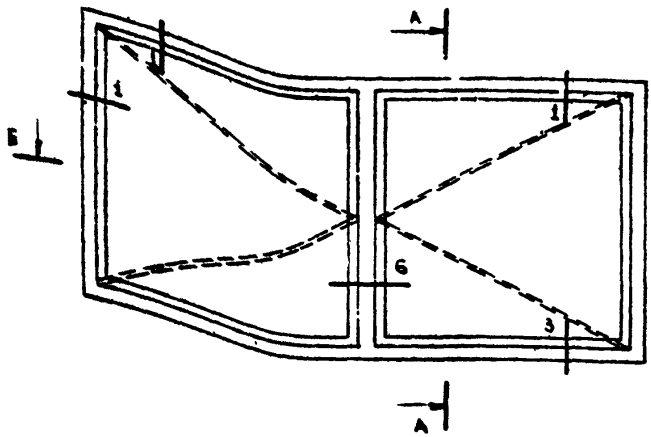
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИМНАСТИЧЕСКИХ СНАРЯДОВ И ОГРАЖДЕНИЯ ОКОН ГИМНАСТИЧЕСКОГО ЗАЛА.

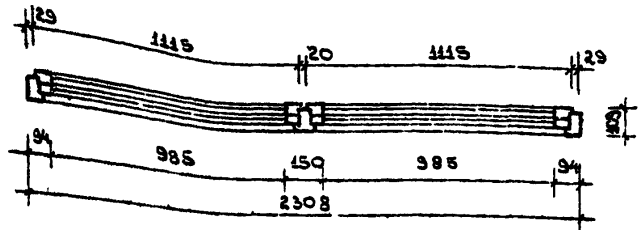
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75

АЛЬБОМ ЛИСТ IV ИМ-7

ИР. МАСТ. 22	К. ВЕРИЛ	И. СЕРИЯ	И. СЕРИЯ
И. А. ИЖ. МАСТ	В. МАТЮШЕЦ	А. СЕРИЯ	А. СЕРИЯ
И. А. ПР. ПР-ТА	К. ТАЗЕРОВ	К. СЕРИЯ	К. СЕРИЯ
И. А. ИЖ. ПР-ТА	А. КОЛЕСНИКОВ	А. СЕРИЯ	А. СЕРИЯ
И. А. ПР. ПР-ТА	А. КУРЧЕНКО	А. СЕРИЯ	А. СЕРИЯ



Б - Б



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ
- 2 СЕЧЕНИЯ СМ. АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1,, ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ" ЛИСТ 25.
- 3 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ЛИСТЫ 85, 86.

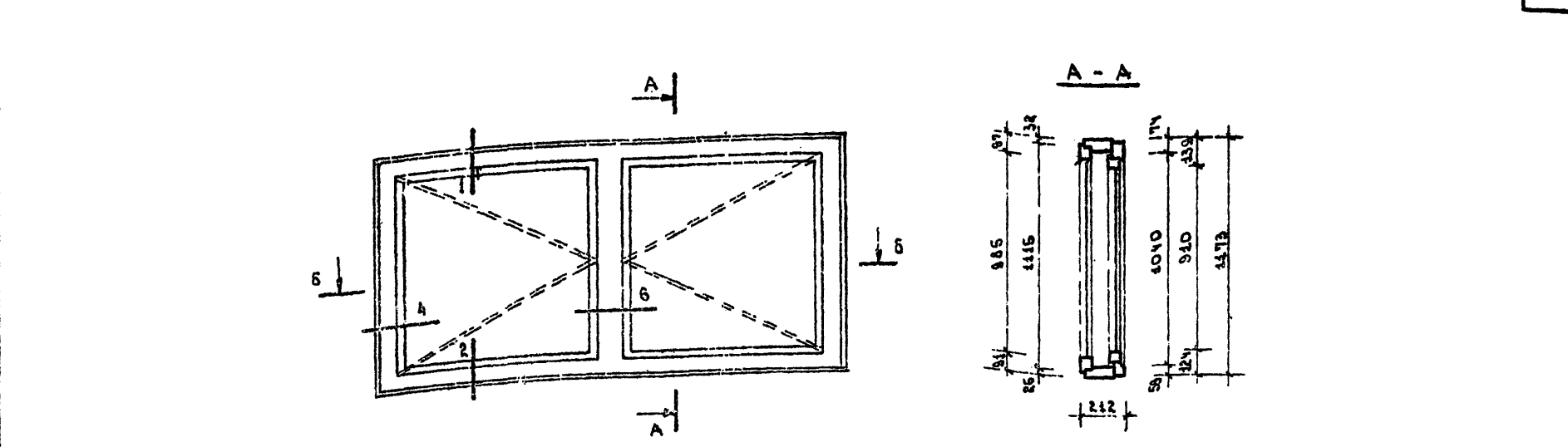
ЦЕННИК
УСЛОВИЯ ЗАКАЗА
Г. МОСКВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОЛ-ВО
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ	М ³	0,653	СТЯЖКИ 41	ГОСТ 5080-73	ШТ. 12
ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛАТОВ	М ³	0,632	ФИКСАТОР ОТКРЫВАНИЯ ОКОН ФА	ГОСТ 5091-72	ШТ. 2
ПЕТАИ ОКОННЫЕ НАКЛАДНЫЕ ПНО 110	ГОСТ 5088-72	ШТ. 4	УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75	ГОСТ 5081-72	ШТ. 16
ПЕТАИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ПВЦ 100	ГОСТ 5088-72	ШТ. 6	СТЕКЛО ОКОННОЕ 1000x1000	ШТ. 4	М ² 4,00
ЗАВЕРТКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ 3В	ГОСТ 5090-73	ШТ. 4	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ	ГОСТ 10087-72	ПОС.М 15,8

1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.	ОКОННЫЙ БЛОК СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛАТАМИ КОС 12-24.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ ИД-1
------	--	--	--------------------------------	--------------	--------------

И.К. МАСТ. АР	Л.Ф. МАСТ. АР	Л.Ф. МАСТ. АР	Л.Ф. МАСТ. АР	Л.Ф. МАСТ. АР	Л.Ф. МАСТ. АР
И.И. МАСТ. АР	И.И. МАСТ. АР	И.И. МАСТ. АР	И.И. МАСТ. АР	И.И. МАСТ. АР	И.И. МАСТ. АР
И.А. МАСТ. АР	И.А. МАСТ. АР	И.А. МАСТ. АР	И.А. МАСТ. АР	И.А. МАСТ. АР	И.А. МАСТ. АР
И.С. МАСТ. АР	И.С. МАСТ. АР	И.С. МАСТ. АР	И.С. МАСТ. АР	И.С. МАСТ. АР	И.С. МАСТ. АР
И.М. МАСТ. АР	И.М. МАСТ. АР	И.М. МАСТ. АР	И.М. МАСТ. АР	И.М. МАСТ. АР	И.М. МАСТ. АР

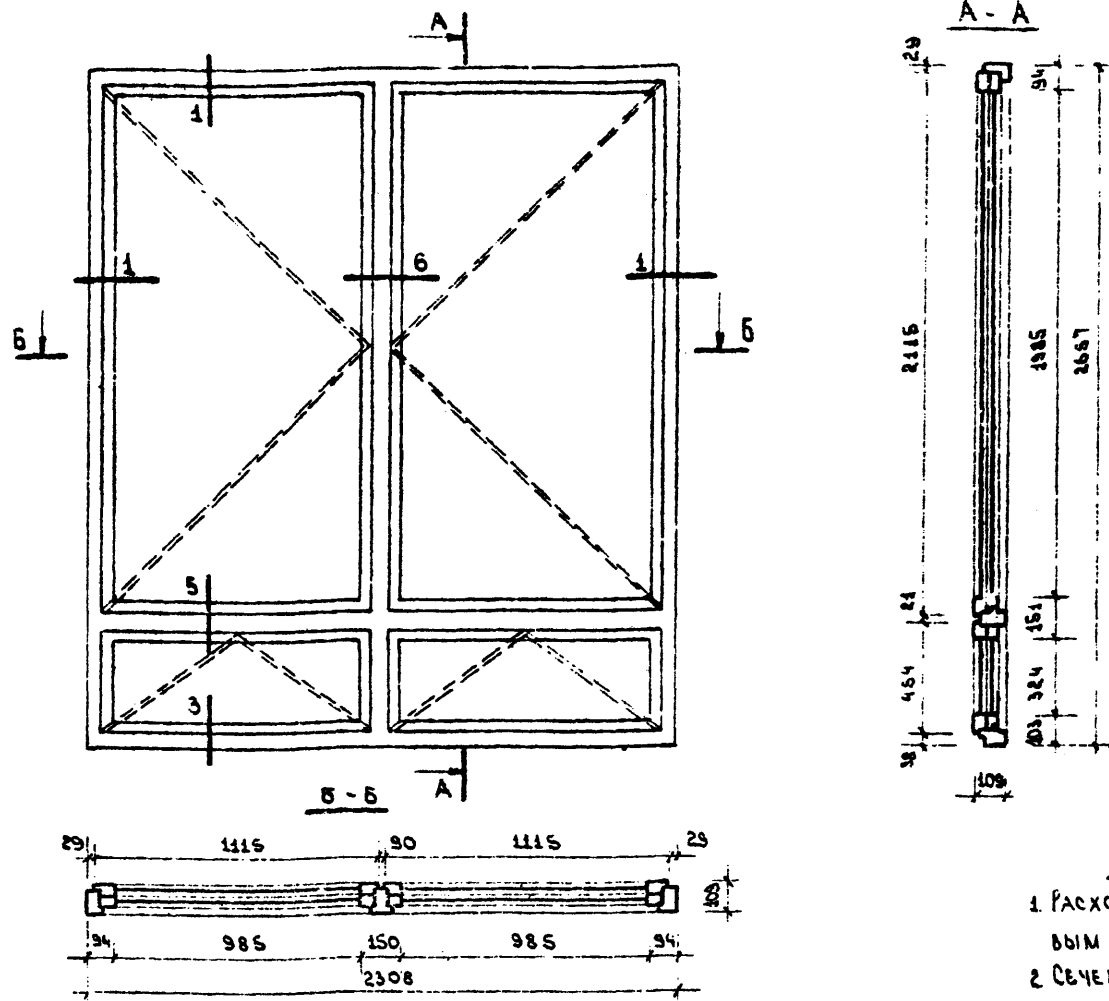
ЦЕНТ
 ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
- 2 СЕЧЕНИЯ СМ АЛБОМ СЕРИИ 1236-1 "ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ" ЛИСТЫ 53-56
- 3 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ АЛБОМ СЕРИИ 1236-1 "ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ" ЛИСТЫ 65,66

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОР 12-24	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОР 12-24
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ	М ³	0,097	УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75 ГОСТ 5091-72	ШТ.	16
ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛЕТОВ	М ³	0,08	ФИКСАТОР СТЫКОВАНИЯ ОКОН ФП ГОСТ 5091-72	ШТ.	2
ПЕТАИ ВРЕЗНЫЕ ПЫЦ 100 ГОСТ 5088-72	ШТ.	8	ПРСКАДКА УЛОТЧИВЩИЕ ПСАИЧРЕТАНОРЫЕ ГОСТ 10174-72	ПОГ М	15,2
ЗАВЕРТКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ 38 ГОСТ 5090-73	ШТ.	8	СТЕКЛО ОКОННОЕ	М ²	
УПОРЫ ОКОННЫЕ ГОСТ 5091-72	ШТ.	2	ВНЕШНИЕ ПЕРЕПЛЕТЫ 1050x1500 ШТ.2		
			НАРУЖНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ 1050x1500 ШТ.2		2,00 1,71
1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ		ОКОННЫЙ БЛОК С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ КОР 12-24		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛБОМ ЛИСТ 222-1-193/75 56



П Р И М Е Ч А Н И Я :

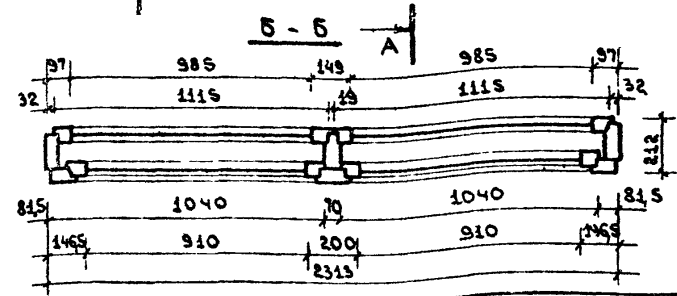
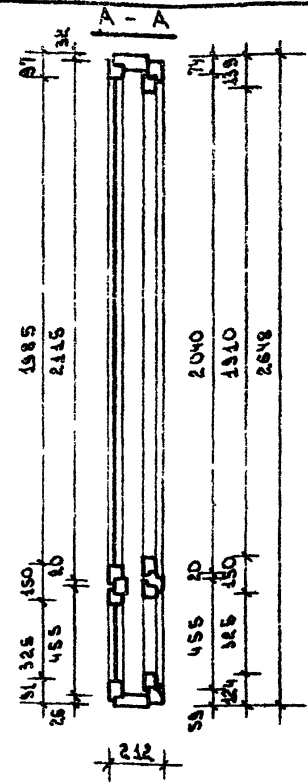
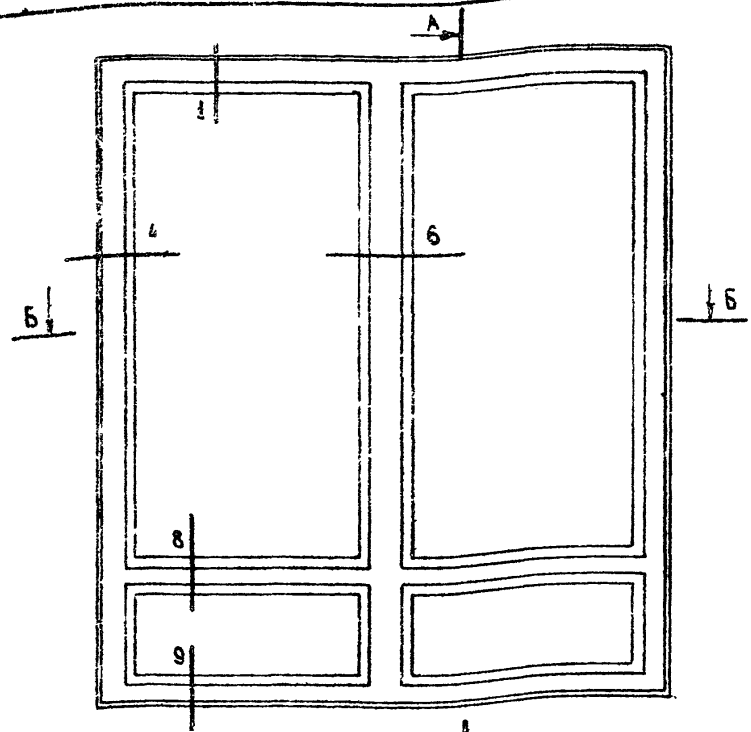
1. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
2. СЕЧЕНИЯ СМ АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 „ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ“ ЛИСТ 25
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ. АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 „ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ“ ЛИСТЫ 65, 66.

ЦЕННИК ЧЛЕНОВ ЗДАНИЙ
 1974
 В. КАРПЕНКО
 А. КОЛЕСНИКОВ
 Л. ТАЗЕЛОВ
 И. МАТУШЕНКО
 В. ФРЕКЕЛЬ
 В. КАРПЕНКО
 В. А. П. ТА
 И. П. ТА
 В. А. П. ТА
 В. А. П. ТА
 В. А. П. ТА
 В. А. П. ТА

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД.ИЗМ.	ГОС 27-24Е	НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД.ИЗМ.	ГОС 27-24Е		
ДРЕВЕСИНА КОРРЕКЦИ.		М³	0,39	СТЯЖКИ С1	ГОСТ 5090-73	ШТ.	22		
ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛЕТОС		М³	0,125	ФИКСАТОР ОТКРЫВАНИЯ ОКОН ФЛ	ГОСТ 5091-72	ШТ.	4		
ПЕТАЛИ ОКОННЫЕ НАКЛАДНЫЕ ИНО-110		ГОСТ 5088-72	ШТ.	8	УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75	ГОСТ 5091-72	ШТ.	24	
ПЕТАЛИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ПВЦ 100		ГОСТ 5088-72	ШТ.	6	СТЕКЛО ОКОННОЕ 4" 2000x1000	ШТ.	4	М²	4,00
ПЕТАЛИ ВРЕЗНЫЕ СО СКВОЗНЫМ СТЕРЖНЕМ ПВС		ГОСТ 5088-72	ШТ.	4	СТЕКЛО ОКОННОЕ 4" 340x1000	ШТ.	4	М²	1,36
ЗАВЕРШКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ 38		ГОСТ 5090-73	ШТ.	8	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ	ГОСТ 10174-72	ПОГ М	34	2

1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.	ОКОННЫЙ БЛОК СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ИОС 27-24Е.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ 4А-3
------	--	--	-----------------------------	-----------	-----------

В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	РАЗРАБОТАН	К. ФРЕЙКЕНБ	ПСК НАСТ. №2
К. УСТОВА	В. МАРГУНЕЦ	ПРОВЕРЕН	В. МАРГУНЕЦ	П. ИЖ. НАСТ.
В. АРХИПОВА	Л. ГАЗАРОВ	КОПИРОВАН	А. КУРСАНКОВ	П. АРХ. ПР.-ТА
	В. КУРЧЕНКО			П. ИЖ. ПР.-ТА
				П. АРХ. ПР. АРХ.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАСХОД ДРЕВСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНЫМ ЗАГОТОВКАМ.
2. Сечения см. альбом серии 1.236-1, "ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ" ЛИСТЫ 53-56
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ см. альбом серии 1.236-1, "ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ" ЛИСТЫ 65, 66.

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИЦЫМ	КОЛ 27-24С	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИЦЫМ	КОЛ 27-24С
ДРЕВСИНА КОРОВКИ	М ³	0.206	УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75	ГОСТ 5091-72	ШТ. 28
ДРЕВСИНА ПЕРЕПЛЕТОВ.	М ³	0.169	ФИКСАТОР ОТКРЫВАНИЯ ОКОН ФП	ГОСТ 5091-72	ШТ. 2
ПЕТАИ ВРЕЗНЫЕ ПВХ - 100	ГОСТ 5088-72	ШТ. 8	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ	ГОСТ 40474-72	ПОЕМ. 335
ПЕТАИ ВРЕЗНЫЕ СО СКВОЗНЫМ СТЕЖЕМ ПВС	ГОСТ 5088-72	ШТ. 8	СТЕКЛО ОКОННОЕ		
ЗАВЕРТКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ЗВ	ГОСТ 5090-73	ШТ. 16	ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕПЛЕТЫ		
УПОРЫ ОКОННЫЕ	ГОСТ 5091-72	ШТ. 2	НАРУЖНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ		
			2000 x 1000 ШТ.2	1925 x 925 ШТ.2	М ² 4.0356
			340 x 1000 ШТ.2	340 x 925 ШТ.2	М ² 0.68064

ОБЪЕКТ ЗАДАНИЕ ПОСКВА

1974

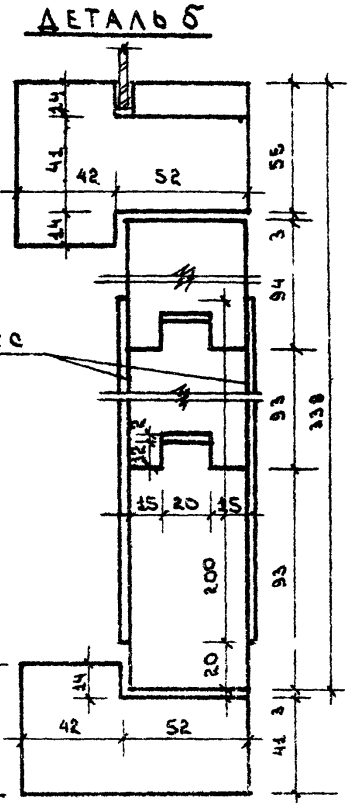
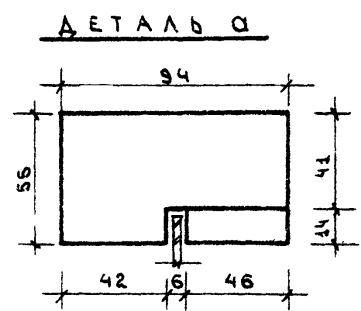
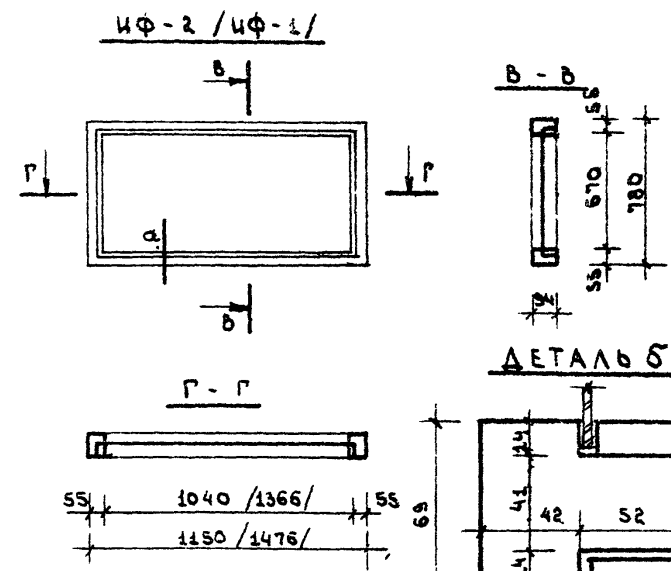
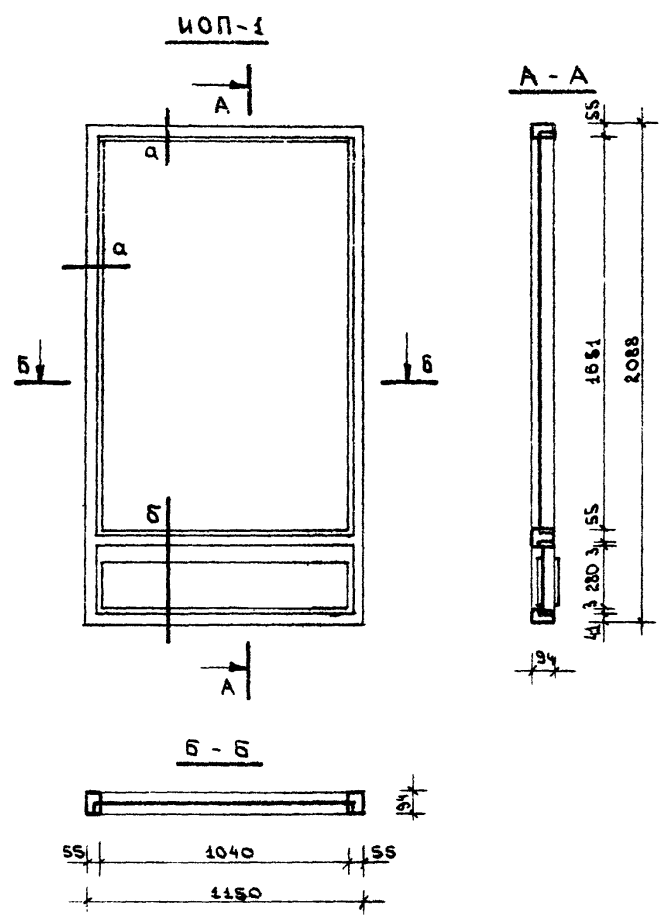
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

ОКОННЫЙ БЛОК С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
НОР 27-24С

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
222-1-193/75

АЛЬБОМ
IV

ЛИСТ
ИД-4



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
 2. ДЛЯ ФРАМЫГ ИФ-1 И ИФ-2 ПРИМЕНИТЬ АРМИРОВАННОЕ СТЕКЛО.

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	ИФ-1	ИФ-1	ИФ-2
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ		М ³	0.046	0.024	0.020
ДРЕВЕСИНА ПОЛОТНА		М ³	0.062	—	—
ОТБОЙНЫЙ ЛИСТ ИЗ ГЕТИНАКСА		М ²	0.30	—	—
СТЕКЛО ОКОННОЕ	1065x1055	шт. 1	1.76	0.95	0.54
	685x1160	шт. 1			
	605x1055	шт. 1			

РУК. ПРОЕКТ. АРХ. / В. КУРЧЕНКО
 ИЛЛ. МАСТ. / К. БУТОВА, В. АРХИПОВА
 А. АРХ. ПР. ТА. / К. ФРЕНКЕЛЬ, РАЗРАБОТАЛ
 А. АРХ. ПР. ТА. / В. АРТУРЕЦ, ПРОВЕРИЛ
 В. АРХ. ПР. ТА. / А. ГАЗЕРОВ, КОПИРОВАЛ
 В. АРХ. ПР. ТА. / А. КОЛЕСНИКОВ, КОПИРОВАЛ
 В. АРХ. ПР. ТА. / В. КУРЧЕНКО, КОПИРОВАЛ

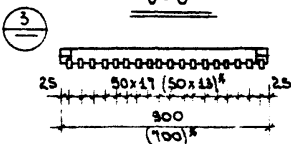
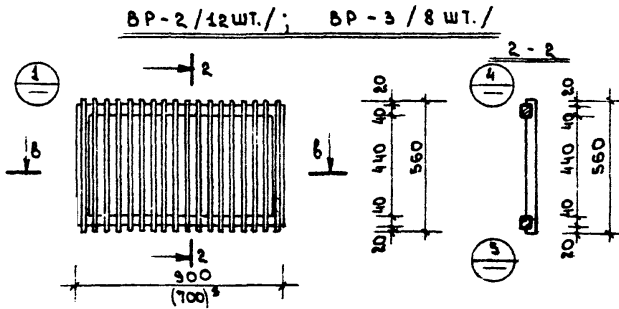
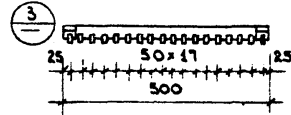
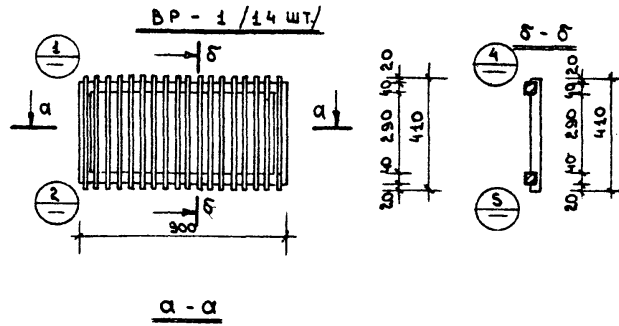
ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

ДИЗАЙН
ЗВЕЗДИК СААНИ
Г. МОСКВА

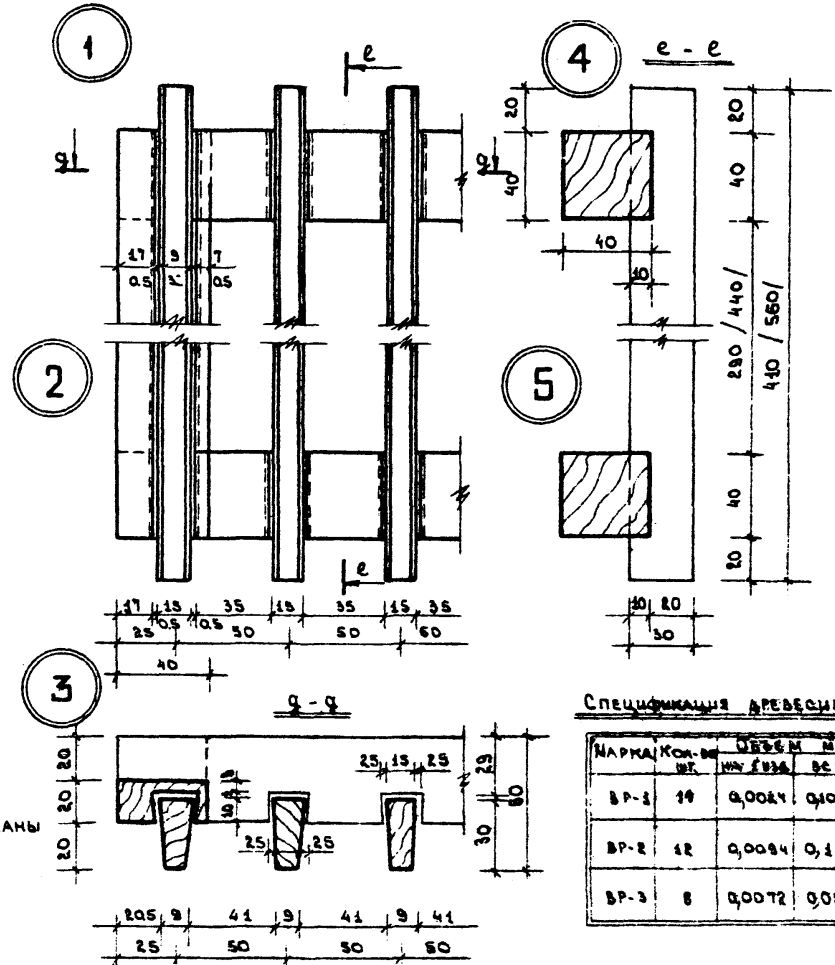
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И. А. ДАХ. ПР. ТА.
И. А. ЛИНЖ. ПР. ТА.
И. К. ТРА. ПР.

ОБЪЕДИНЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И. В. МАРИНАСОВ
И. В. КОЛЫРОВА
И. А. ТАТАРОВА
И. А. КОЛЕСНИКОВ
И. В. КУРЧЕНКО

ИЗДАНИЕ
И. В. АРХИПОВА



РАЗМЕРЫ В КРУГЛЫХ СКОВКАХ ДАНЫ
ДЛЯ BP-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДРЕВЕСИНЫ.

НАРКА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
BP-1	14	0,0021	0,103
BP-2	12	0,0034	0,113
BP-3	8	0,0072	0,058

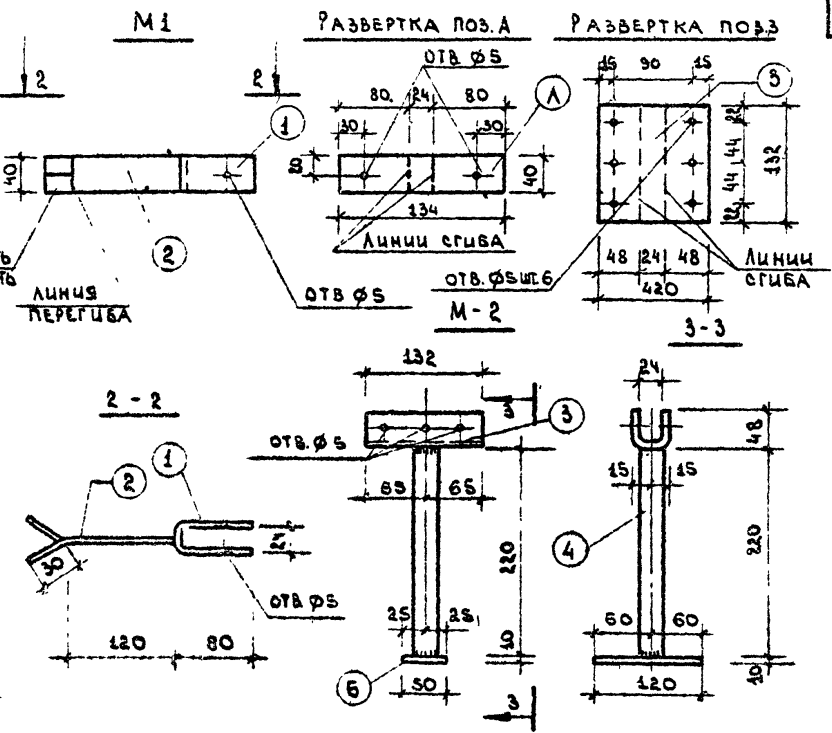
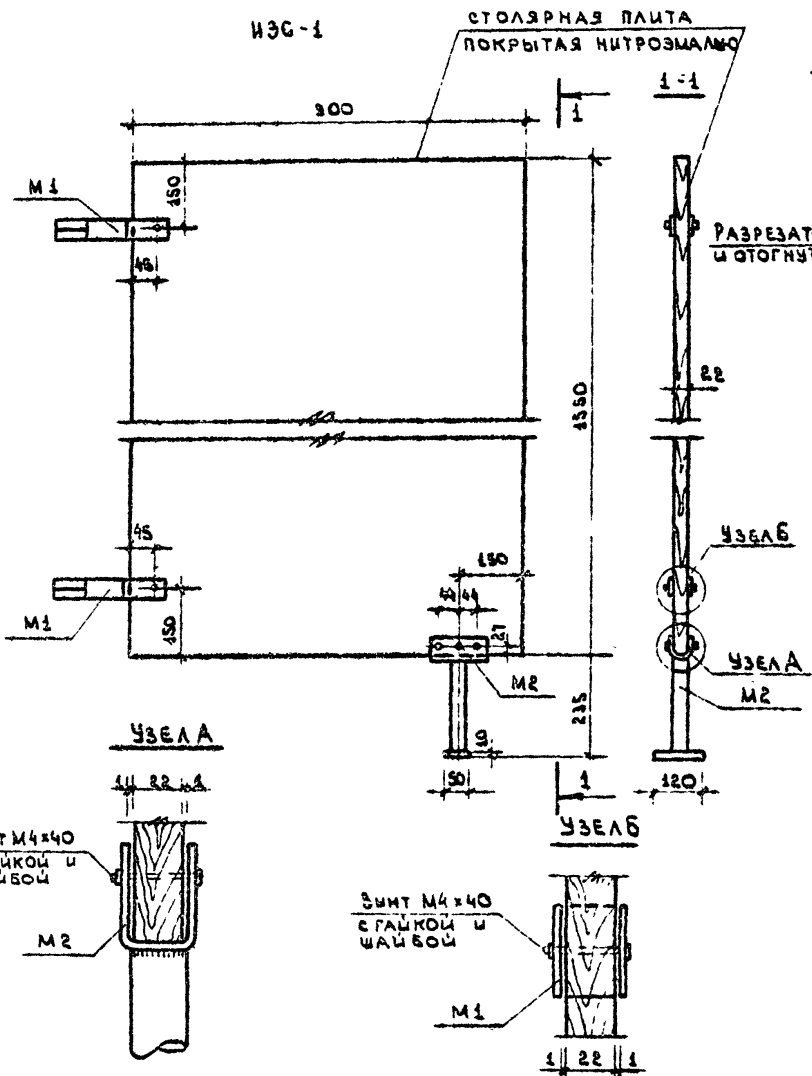
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. РАЗМЕРЫ В СКОВКАХ ДАНЫ ДЛЯ BP-2.
2. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РЕШЕТКИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ДРЕВЕВИНКИ ХВОЙНЫХ ПОРОД.

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РЕШЕТКИ BP-1; BP-2; BP-3. УЗЛЫ, СЕЧЕНИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ 222-1-193/75 И ЧАСТЬ 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ									
МАРКА	№	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ		ВЕС, КГ		ГОСТ.	
				Т	И	1 ДЕТ.	ВСЕХ ДЕТ.		
M1	1	40x4	184	1		0,23	0,23	0,42	103-57
	2	40x4	150	1		0,19	0,19		
	3	120x	132	1		0,50	0,50		103-57
M2	4	TP 3/4	220	1		0,36	0,36	1,33	3262-62
	5	50x20	120	1		0,47	0,47		

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ И НАСТАВНИКОВ

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ И НАСТАВНИКОВ

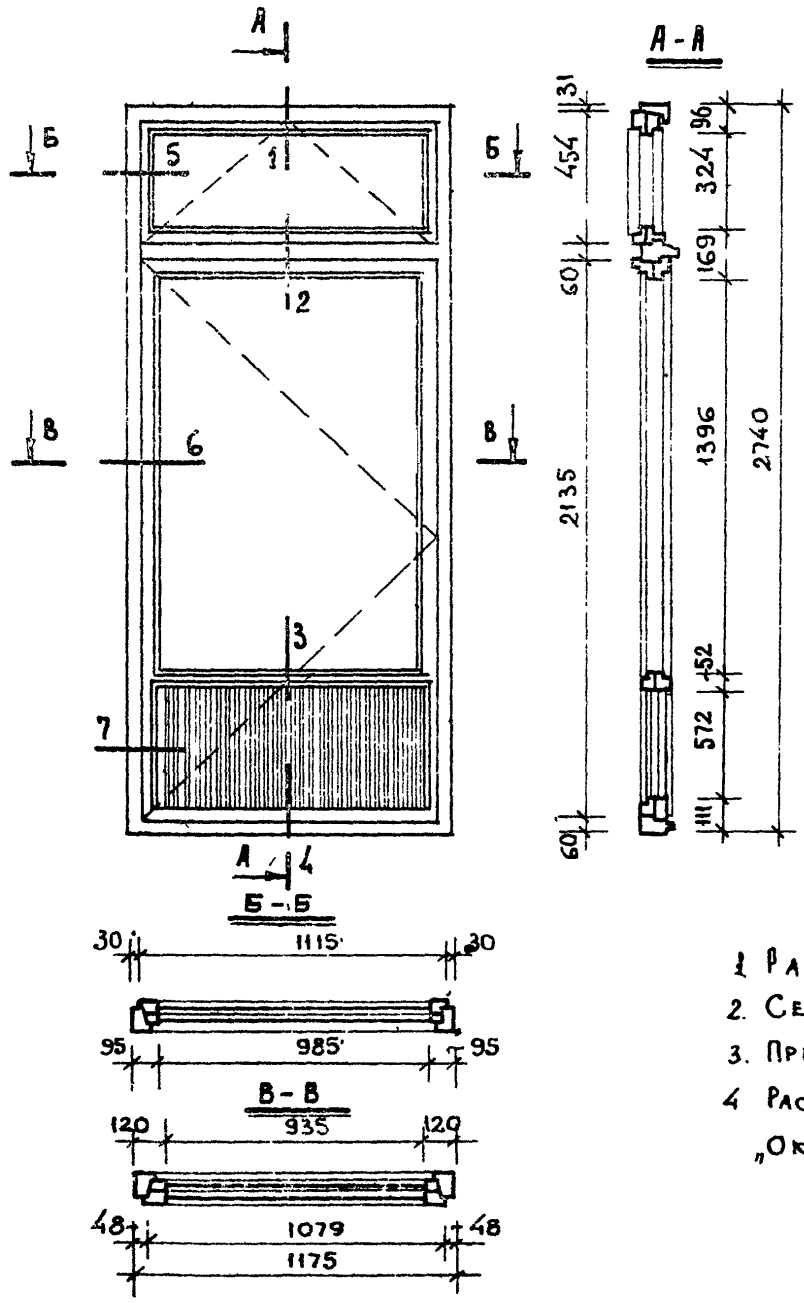
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ И НАСТАВНИКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ.

И М Е Н О В А Н И Е	Ед. изм.	ИДС.28-12В
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ	м ³	0.061
ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛЕТОВ	м ³	0.082
ПЕТАИ ОКОННЫЕ НАКЛАДНЫЕ ДНО ПО ГОСТ 5088-72	шт.	4
ПЕТАИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ДВЦ 100 ГОСТ 5088-72	шт.	3
ПЕТАИ ВРЕЗНЫЕ СО СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ 180 ГОСТ 5088-72	шт.	2
ЗАВЕРТКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ 3В ГОСТ 5090-73	шт.	3
СТЯЖКИ СИ ГОСТ 5090-73	шт.	11
ОСТАНОВЫ ДВЕРНЫЕ ГОСТ 5091-72	шт.	1
РУЧКИ-СКОБЫ ДВЕРНЫЕ НА ЛАПКАХ РСВО ГОСТ 5087-72	шт.	1
УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 100 ГОСТ 5091-72	шт.	2
УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75 ГОСТ 5091-72	шт.	4
ФРАМУЗНЫЙ ПРИБОР	шт.	1
СТЕКЛО ОКОННОЕ "4"		
1310 x 950 шт. 2	м ²	2.50
340 x 950 шт. 2	м ²	0.64
ПРОКЛАДКИ УПЛОТН ПОЛИУРЕТАН ГОСТ 10174-72	пог. м	9.84
КАРТОН ПРОСМОЛЕННЫЙ	м ²	0.61
ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ТВЕРДАЯ ПЛИТА	м ²	2.44
ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ ПЛИТА	м ²	1.22

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
- 2 СЕЧЕНИЯ 1-7 СМ. ЛИСТ ИД-9.
3. ПРИБОРЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
- 4 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ. АЛБОМ СЕРИИ 1.236-1.
"Окна и балконные двери общественных зданий", листы 65, 66.



В. КУРЧЕНКО
 К. БУТОВА
 АЛЕКСАНДРОВА
 В. УРЕЗОВ
 В. МАРГУЛЕЦ
 А. ГАЗЕРОВ
 А. КВАСНИКОВ
 В. КУРЧЕНКО
 ГА. ЧИН. МАСТ
 ГА. АРХ. ПР.
 ГА. ЧИН. ПР.
 РЗК. ПР. АРХ.

ЦЕННИК
 УЧЕБНЫХ ЗАДАЧ
 Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

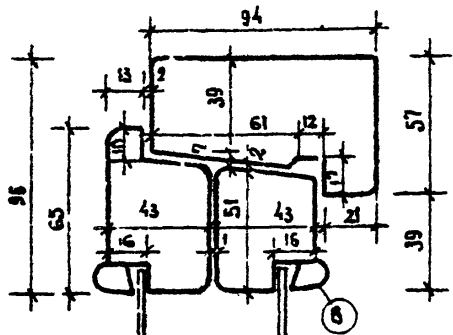
ДВЕРЬ БАЛКОННАЯ ИДС 28-12В

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 222-1-193/75

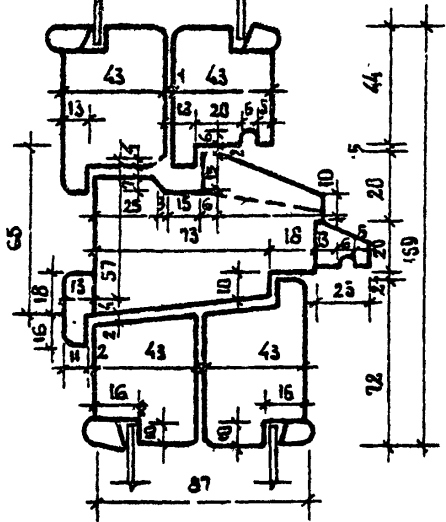
АЛБОМ
 IV

Лист
 ИД-8

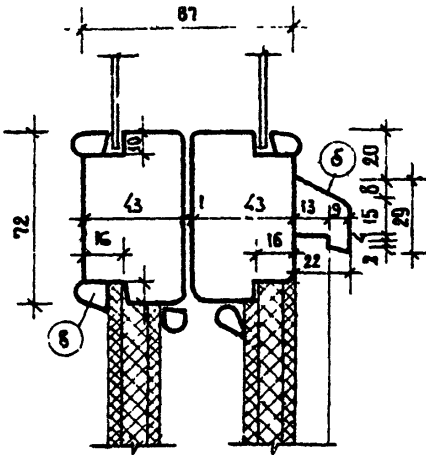
СЕЧЕНИЕ 1



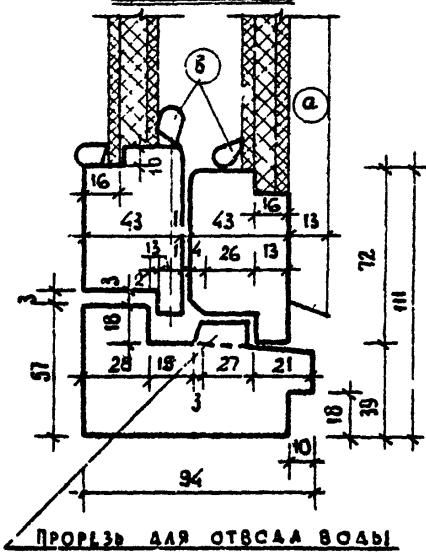
СЕЧЕНИЕ 2



СЕЧЕНИЕ 3

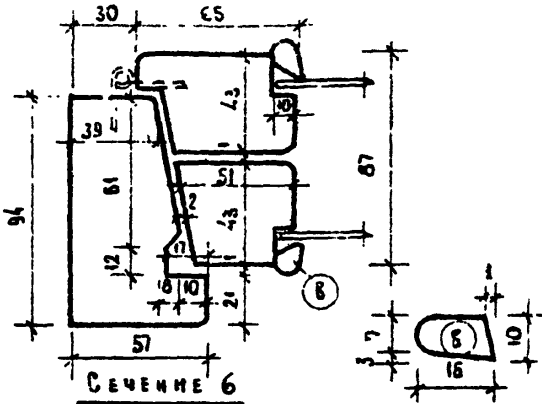


СЕЧЕНИЕ 4

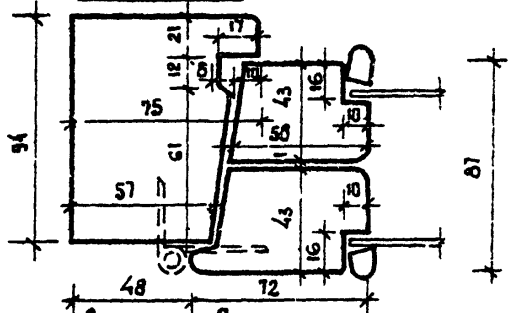


ПРОРЕЗЬ ДЛЯ ОТВЕСА ВОДЫ

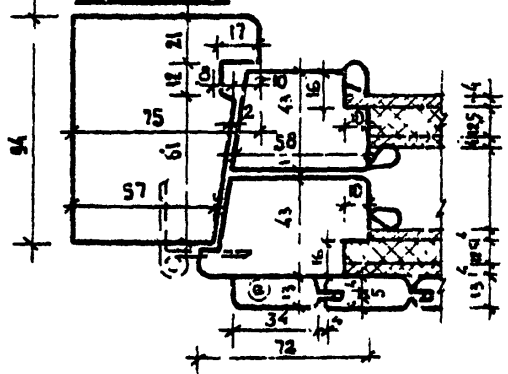
СЕЧЕНИЕ 5



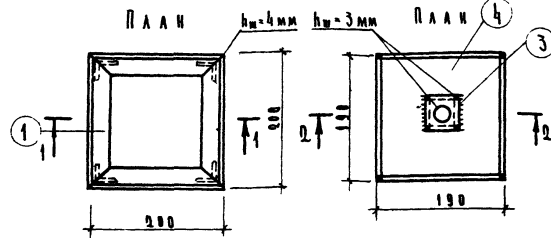
СЕЧЕНИЕ 6



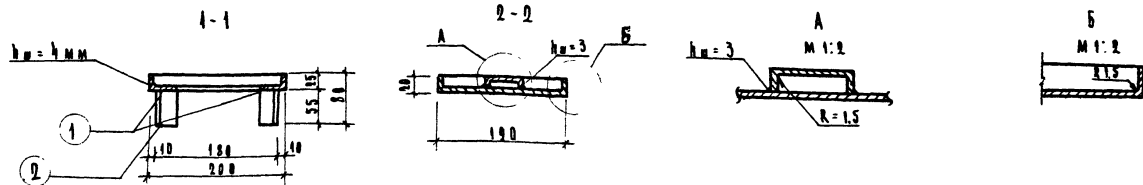
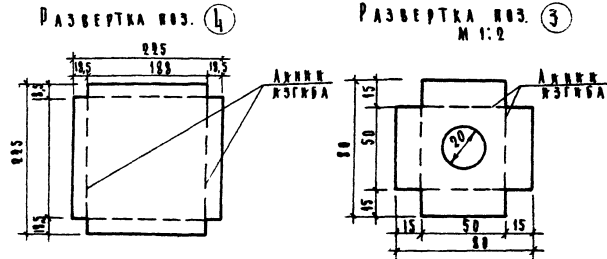
СЕЧЕНИЕ 7



РАМКА М 1:5



Крышка М 1:5



Примечания

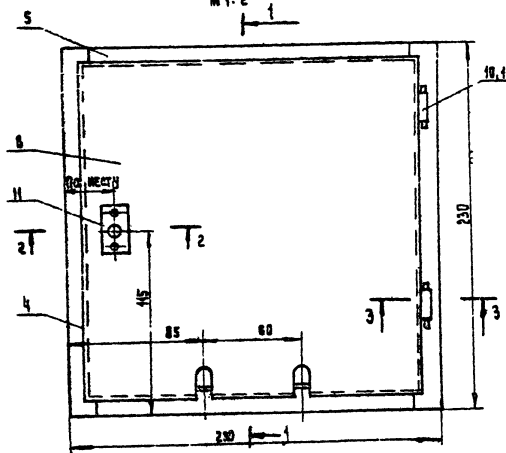
- 1 Металлические поверхности покрасить масляной краской 0,2а
 Заваленные кромки должны производиться материалом
 одинаковым с полом (керамической плиткой, паркетной и т.д./
 при устройстве полов.

№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая вес кг
1	L 45x4	200	4	0,800	1,17
2	L 45x4	36	4	0,132	0,32
3	— 80x3	80	1	—	0,15
4	— 225x3	225	1	—	1,20
Итого					2,84

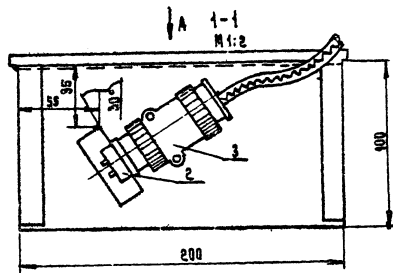
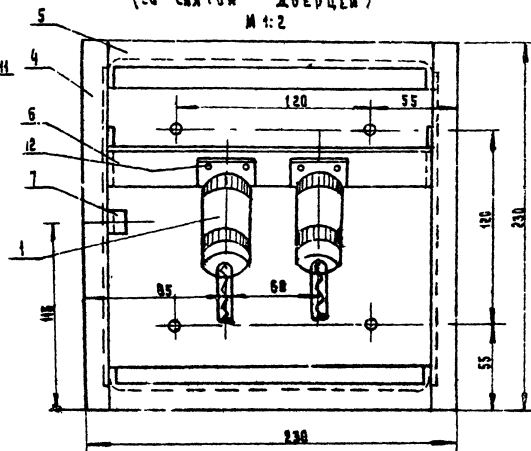
1974

Средняя общеобразовательная
школа на 30 классовПодобная коробка
связь в сигнализация.Творческий проект
222-1-193/75Альбом
IVЛист
№ 3-1

Вид по стрелке А'
М 1:2



Вид по стрелке А''
(св снятой дверцей)
М 1:2



Примечания:

1. Конструкция коробки сварная
2. Разметку отверстий для ввода труб в коробке производить по месту
3. Коробки окрасить серой эмалевой краской.
4. Детали (поз.6,7,8 и 9) приварить к коробке точечной сваркой
5. Разметку отверстий на дверце под замок производить по месту

6499/III

ЦНИИЭП

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

1974

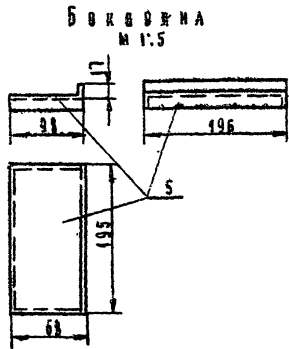
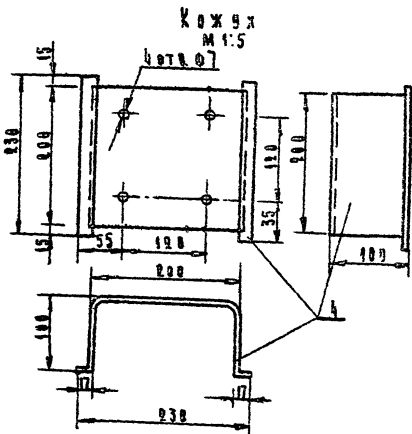
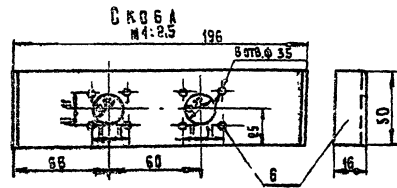
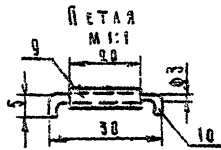
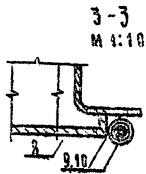
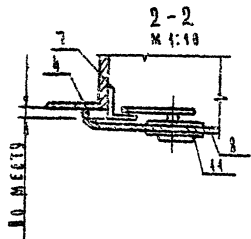
Средняя общеобразовательная
школа на 30 классов.

Коробка на 2 штепсельных разъема. Общий вид.
Связь и сигнализация.

Типовой проект
222-1-193/75

Альбом
III

Лист
из 2



12	ВИНТ С ГАЙКОЙ И ШАРФОР	М 3x8	→	8		
11	ЗАМОК	А 805	→	1		
10	ДЕТАЛЬ МЕТАЛ	СТ. ПРОВ. Ф 2-40	→	2		
9	ДЕТАЛЬ МЕТАЛ	СТ. АНЕТ. 6-15 14x20	→	2	0,003	0,006
8	АВЕРЦА	СТ. АНЕТ. 6-15 24x24	→	4	0,48	0,48
7	СКОБА	СТ. АНЕТ. 6-8 15x20	→	4	0,005	0,005
6	СКОБА	СТ. АНЕТ. 6-2 50x218	→	4	0,16	0,16
5	БОКОВИНА	СТ. АНЕТ. 6-2 100x218	→	2	0,46	0,92
4	КОЖУХ	СТ. АНЕТ. 6-2 250x418	→	4	1,4	1,4
3	ВСТАВКА РАЗЪЕМА	ШР 20x33Ш7	→	2	0,041	0,082
2	КОЛОДКА РАЗЪЕМА	ШР 20x33Г7	→	2	0,024	0,048
1	РАЗЪЕМ ШТЕЙСЕРНЫХ, НЕТЕРМЕТИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ШР	шт.	2	0,065	0,13
ИЗ В/П	НАЗНАЧЕНИЕ	ТИП ИЛИ МАРКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	шт	ОБЪ. ВЕС кг

С В Е Д Е Ц И Ф И К А Ц И Я

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА № 30 КАССОВ

КОРРОБКА НА ШТЕЙСЕРНЫХ РАЗЪЕМАХ. ДЕТАЛИ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.

Технический проект 222-1-193/75

Альбом IV

Лист № 3