



МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ СОЮЗНЕФТЕБУРМАШРЕМОНТ  
ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
(ЦНИЛ)

**НОРМЫ РАСХОДА**  
запасных частей к буровому,  
нефтепромысловому  
и геологоразведочному оборудованию

Раздел I. Буровое оборудование

Волгоград 1982

Нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровому оборудованию разработаны ЦНИЛ Союзнефтебурмашремонт в соответствии с графиком, утвержденным заместителем министра нефтяной промышленности В. Я. Соколовым.

Разработчики: В. П. Зюзин, В. В. Павлов (ЦНИЛ), В. Г. Зыков,  
Т. М. Милидеева (Союзнефтебурмашремонт).

Согласованы с заинтересованными управлениями, институтами и предприятиями-изготовителями Минтяжмаша, Минхиммаша и Миннефтепрома.

Утверждены: заместителем министра тяжелого и транспортного машиностроения, заместителем министра нефтяной промышленности, заместителем министра химического и нефтяного машиностроения.

Руководящий документ

## **НОРМЫ РАСХОДА**

**запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды  
к автоматическим буровым ключам АКБ-3М и АКБ-3М2  
РД39-3-328-79**

Вводится впервые

**Приказом Министерства нефтяной промышленности № 181 от 03.04.1980 г. срок введения установлен с 05.05.1980 г.**

Настоящие нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к автоматическим буровым ключам АКБ-3М и АКБ-3М2 служат руководящим документом для всех подразделений и служб отрасли, занимающихся вопросами бурения скважин на нефть и газ, ремонта бурового оборудования, при определении потребности в запасных частях для эксплуатации и капитального ремонта машин, а также для организаций, осуществляющих планирование объемов производства и распределение запасных частей.

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей или сборочных единиц	Колич. деталей на единицу оборудо- вания, шт.	Норма расхода зап- частей на единицу оборудования	
			на один капремонт	на эксплу- тацию 1 маш. в год
Челюсть 118	АКБ-3М2/сб. У34	4	—	4,0
» 146	АКБ-3М2/сб. У25	4		
» 155	АКБ-3М2/сб. У29	4		
» 172	АКБ-3М2/сб. У24	4		
» 178	АКБ-3М2/сб. У23	4		
» 185	АКБ-3М2/сб. У30	4		
» 197	АКБ-3М2/сб. У27	4		
» 203	АКБ-3М2/сб. У22	4		
» 212	АКБ-3М2/сб. У26	4		
» 216	АКБ-3М2/сб. У28	4		
Упор 108	АКБ-3М2/У110	2		
» 118	АКБ-3М2/У109	2		
» 146	АКБ-3/У18	2		
Упор 155	АКБ-3М/У56	2		
» 172	АКБ)3/У17	2		
» 178	АКБ-3/У16	2		
» 185	АКБ-3М/У57	2		
» 197	АКБ-3/У20	2		
» 203	АКБ-3/У15	2		
» 212	АКБ-3/У19	2		
» 216	АКБ-3/У2-1-1	2		
Шток	АКБ-3М/1-7В	1	0,3	0,3
Втулка	АКБ-3/2-5-1	1	0,3	0,4
Пульт управления	АКБ-3М2-15сб.	1	—	0,1
Корпус верхний	АКБ-3М2/сб. 11-13	1	0,1	—
Челостедержатель (верхний) в сборе	АКБ-3М2/сб. 11-14	1	0,3	0,1
Боек	АКБ-3М/11-35	2	0,6	0,6
Колесо зубчатое	АКБ-3М/12-159	2	0,3	—

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей или сборочных единиц	Колич. деталей на единицу оборудо- вания, шт.	Норма расхода зап- частей на единицу	
			на один капремонт	на эксплу- тацию 1 маш. в год
Втулка	АКБ-3/12-35А	10	10,0	5,0
Ролик	АКБ-3/12-44-1	10	10,0	5,0
Палец	АКБ-3/12-45-1	10	10,0	5,0
Вкладыш 11°	АКБ-3/12-46-1	4	1,2	3,4
Колесо зубчатое	АКБ-3М2/12-172	1	0,15	—
Втулка	АКБ-3М/12-140	10	10,0	5,0
Блок цилиндров	АКБ-3М2/сб. 16	1	0,1	0,1
Поводок	АКБ-3М2/сб. 12-44А	1	0,2	0,3
Колесо зубчатое	АКБ-3М/12-55А1	1	0,15	—
Челюстедержатель (нижний)	АКБ-3М/12-109	1	0,1	0,2
Шайба опорная	АКБ-3М/12-154	10	10,0	5,0
Болт стопорный нижний	АКБ-3М/12-155	2	1,0	1,0
Сухарь	АКБ-3М2/сб. У21	8	—	50,0
Пружина	АКБ-3М2/У82	2	2,0	3,0
Храповик нижний	АКБ-3М2/1-36	1	0,5	0,5
Проставка	АКБ-3М2/1-39	1	0,2	0,3
Ось (ролика, каретки) в сборе	АКБ-3М2/сб. 2-21	4	2,0	0,5
Вкладыш (каретки)	АКБ-3М2/2-70	4	4,0	2,0
Ролик (каретки)	АКБ-3М2/2-72	4	1,0	1,5
Втулка ролика	АКБ-3М2/2-73А	4	3,8	1,0
Винт стопорный	АКБ-3М2/11-67	2	2,0	0,6
Подушка клапана	АКБ-3М2/сб. 4-53	1	0,1	0,2
Вкладыш	АКБ-3М2/11-61	4	2,4	6,0
Фланец верхний	АКБ-3М2/11-73	1	0,15	0,1
Хвостовик	АКБ-3М2/11-81	1	0,5	1,5
Шестерня в сборе	АКБ-3М2/сб. 12-42	1	0,1	—
Ось хвостовика	АКБ-3М2/11-82	1	1,0	1,5
Подпор	АКБ-3М2/сб. 12-51А	5	5	2,0
Вал-шестерня	АКБ-3М2/12-173	1	0,1	—

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей или сборочных единиц	Колич. деталей на единицу оборудо- вания, шт.	Норма расхода зап- частей на единицу	
			на один капремонт	на эксплу- тацию 1 маш. в год
Храповик верхний	АКБ-3М2/12.182	1	0,5	1,0
Манжета 100	АКБ-3М2/16-59	2	2,0	10,0
» 30	АКБ-3М2-16-60	3	3,0	8,0
Воротник 40	АКБ-3М2/13-33	2	2,0	2,0
» 50	АКБ-3М2/13-34	4	4,0	4,0
Манжета 65	АКБ-3М2/13-35	4	4,0	4,0
» 120	АКБ-3М2/13-36	4	4,0	4,0
Манжета 170	АКБ-3М2/13-37	2	2,0	2,0
Кран клапанный	АКБ-3М2/15-1 сб. А	2	0,2	0,1
Клапаны в сборе	АКБ-3М2-15-10 сб.	4	2,0	0,3
Клапан	АКБ-3М2-15-1.6.1сб.	4	2,0	2,0
»	АКБ-3М2-15-1.6.2сб.	4	2,0	2,0
»	АКБ-3М2-15-1.6.4сб.	4	2,0	2,0
»	АКБ-3М2-15-6.6сб.	1	0,5	0,5
Пружина	АКБ-3М2-15.1.12	8	5,6	2,0
»	АКБ-3М2-15.1.11	8	5,6	2,0
Шток	АКБ-3М2-15.1.10	4	2,0	0,3
»	АКБ-3М2-15.1.18	4	2,0	0,3
Пружина рычажки	АКБ-3М2-15-1-4	2	1,4	0,5
Кран входной	АКБ-3М2-15-6сб.	1	0,1	—
Шарнир	АКБ-3М2-15.1.6	2	2,0	—
Толкатель	АКБ-3М2-15.1.5	2	1,0	—
Ручка	АКБ-3М2-15.1.3	2	0,3	—
Втулка	АКБ-3М2-15.1.13	4	0,2	—
Втулка	АКБ-3М2-15.1.9	8	5,6	—
Кожух	АКБ-3М2-15.1.8.А	2	1,0	—
Храповик нижний в сборе	АКБ-3М2-сб.1.11	1	0,2	—
Шток	АКБ-3М2-1-35	1	0,25	—
Диск промежуточный	АКБ-3М2/сб. 12 59	1	0,2	—

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей сборочных единиц	Колич. деталей на единицу оборудования, шт.	Норма расхода запасных частей на единицу	
			на один капремонт	на эксплуата-тац. одн. маш. в год
Втулка храповика	АКБ-3М2/12-181	1	0,2	—
Стакан	АКБ-3М2/12-166	10	1,0	—
Вилка	АКБ-3М/0-6	2	0,3	—
Втулка	АКБ-3/1-3	3	0,6	—
Пружина	АКБ-3М2/11-68	4	1,6	—
Стакан	АКБ-3М2/сб. 11-15	4	1,0	—
Пружина	АКБ-3/11-17	/2	1,2	—
Толкатель	АКБ-3/11-21	2	0,2	—
Пружина	АКБ-3/11-22	2	1,2	—
Фиксатор	АКБ-3/сб. 11-2	1	0,4	—
Пружина	АКБ-3/11-36	1	0,7	—
Втулка	АКБ-3/12-49	2	0,3	—
Пружина	АКБ-3М/16-33	2	0,6	—
Ш т о к	АКБ-3М2/сб. 16-2	2	0,2	—

### ПРИМЕР ПОДСЧЕТА ПОТРЕБНОСТИ

в запасных частях на ремонтно-эксплуатационные нужды к автоматическим буровым ключам АКБ-3М и АКБ-3М2

Потребность в запасных частях для эксплуатации автоматических буровых ключей АКБ-3М и АКБ-3М2 определяется по формуле:

$$Пэ = Нэ \times Сп,$$

где  $Нэ$  — норма расхода детали на эксплуатацию одной машины в год;

$Сп$  — плановое количество машин в планируемом году.

Например. Потребность во втулках АКБ-3М/12-140 при норме расхода детали на эксплуатацию  $Нэ = 2,0$  (позиция 34, графа 5) и  $Сп = 10$  плановых машин, одновременно находящихся в работе, получим  $Пэ = 5,0 \times 10 = 50$  шт.

Потребность в этих втулках на один капитальный ремонт при запланированных предприятием 4 капитальных ремонтах в планируемом году опре-

деляется по формуле:

$$Пк = Нк \times Ск = 10 \times 4,0 = 40 \text{ шт.},$$

где  $Нк = 10$  — норма расхода деталей на капитальный ремонт одной машины в год (по 34, графа 4);

$Ск = 4$  — запланированное количество капитальных ремонтов в планируемом году.

Общая годовая потребность в запасных частях к автоматическим буровым ключам АКБ-3М и АКБ-3М2 определяется по формуле:

$$Побщ. = Пэ + Пк = 50 + 40 = 90 \text{ шт.}$$

Подсчет потребности в любых других запасных частях производится аналогично.



## **НОРМЫ РАСХОДА**

**к буровому, нефтепромысловому и геологоразведочному оборудованию**

Ответственный за выпуск **С. П. Костюк**.

Редактор **Е. С. Лепехина**.

Технический редактор **Н. П. Сягова**

Подписано в печать 04. 12. 81. НМ 07690. Формат 60x84 1/16. Бумага оберточная. Гарнитура новая газетная. Печать высокая. Усл. п. л, 11,39. Уч.-изд. л. 7.67. Тираж 400. Заказ 4878.

РИО Упрполиграфиздата, 400001, Волгоград, ул. Рабоче-Крестьянская, 13.  
Николаевское полиграфобъединение 404040, г. Николаевск, ул. Октябрьская, 21.