

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-236.87

СГУСТИТЕЛИ ОСАДКА
ДИАМЕТРОМ 12 МЕТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ

22116-02

АЛЬБОМ II
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

						Проект	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901 - 3 - 236. 87

СГУСТИТЕЛИ ОСАДКА
ДИАМЕТРОМ 12 МЕТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ
АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

22116-02

РАЗРАБОТАН:

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
"СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА И.Н. Михайлов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Ю.И. Кузнецов / Э.Е. Черная /

АЛЬБОМ I - ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

АЛЬБОМ II - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

АЛЬБОМ III - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

АЛЬБОМ IV - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

АЛЬБОМ V - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

АЛЬБОМ VI - ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.

АЛЬБОМ VII - СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

АЛЬБОМ VIII - СМЕТЫ.

УТВЕРЖДЕН

ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 84-95 ОТ 25. XII. 1986 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О
"СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"
ПРИКАЗ № 119 ОТ 27. IV. 1987 г.

					ПРОВЕРЯЮЩИЙ	

Марка	Наименование	Стр.
б/н.	Содержание альбома	2
АР-1	Общие данные	3
АР-2	План	4
АР-3	Разрезы	5
АР-4	Фасады	6
АР-5	План кровли, план полов	7
КЖ-1	Общие данные	8
КЖ-2	Днища Дм1, Дм1", Дм2. Опалубочный чертеж План. Разрез 1-1.	9
КЖ-3	Днища Дм1; Дм1", Дм2. Опалубочный чертеж Узлы. Спецификация.	10
КЖ-4	Днище Дм1, Дм1". Арматурный чертеж.	11
КЖ-5	Днище. Дм2. Арматурный чертеж.	12
КЖ-6	Фундаменты Фм1; Фм1" Арматурно-опалубочный чертеж	13
КЖ-7	Схема расположения элементов сборных конструкций План. Разрез 1-1	14
КЖ-8	Схема расположения элементов сборных конструкций Узлы I + IV.	15
КЖ-9	Схема расположения элементов сборных конструкций Узлы V + VII.	16
КЖ-10	Схема расположения элементов сборных конструкций Сечения. Спецификации.	17
КЖ-11	Монолитные участки Ум 1, 2, 3, 4. Арматурный чертеж.	18
КЖ-12	Схема расположения плит покрытия, балок План	19
КЖ-13	Схема расположения плит покрытия, балок Разрезы. Узлы. Спецификация	20

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-14	Схемы расположения стеновых панелей Фрагменты	21
КЖ-15	Схемы расположения стеновых панелей Спецификации	22
КЖ-16	Фундаменты под оборудование	23
КМ-1	Общие данные	24
КМ-2	Техническая спецификация стали	25
КМ-3	Схема расположения элементов стальных конструкций на атм. ± 0.000 и 0.600 Разрезы 1-1; 3-3; 8-8	26
КМ-4	Схема расположения элементов на атм. 3.394 3.000, 3.080. Разрезы 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 9-9; 10-10	27
КМ-5	Узлы 1, 2, 3.	28
КМ-6	Узлы 4, 5, 6.	29
КМ-7	Узлы 7, 8.	30

Привязан

Инв. №

И. Кант. Козловичер
Инж. Полякова
Инж. Петровловская
Рук. бр. Семенова
Г. И. П. Чирков
И. спец. Козловичер
Нач. отд. Алышмалер

ТП-901-3-236.87

Сгустители осадка
диаметром 12м для станций
подготовки воды.

Стация	Лист	Листов
Р	б/н	

Содержание альбома

СОНТВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал Гольденбаум

Формат А2

2116-02

Альбом II

901-3-236.87

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 901-3-236.87	Пояснительная записка. Технологические решения. Отопление и вентиляция	Альбом I
ТП 901-3-236.87	Архитектурно-строительные решения	Альбом II
ТП 901-3-236.87	Строительные изделия	Альбом III
ТП 901-3-236.87	Электротехнические решения	Альбом IV
ТП 901-3-236.87	Ведомости потребности в материалах	Альбом VI
ТП 901-3-236.87	Спецификации оборудования	Альбом VII
ТП 901-3-236.87	Сметы	Альбом VIII

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АР

Лист	НА ИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
АР-1	Общие данные	
АР-2	План	
АР-3	Разрезы	
АР-4	Фасады	
АР-5	План кровли, план полов	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 984-84	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.460-18 в.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
2.430-20 в.1	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.450.3-3 в.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ТП 901-3-236.87	Ведомости потребности в материалах	

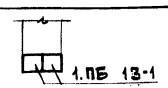
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖ		ВСЕГО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2			
ПР-1	ГОСТ 984-84	ПБ 13-1	2	—	2	25	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		ИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА ММ	
Машзал и галереи	131	Затирка швов между панелями окраска ЭВА-27	295	Затирка швов стеновых панелей окраска ЭВА-27		—		
Тепловой пункт	9	Затирка швов между панелями известковая побелка	45	Расшивка швов кирпичных стен известковая побелка		—		

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка поз.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
Площадь застройки	м ²	373
Строительный объем	м ³	1969
Подземная часть	м ³	1217
Наземная часть	м ³	752

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыв- и пожаробезопасность здания при соблюдении установленных правил его эксплуатации

Главный инженер проекта Черная / Черная Э.Е.

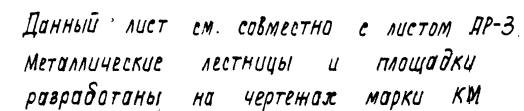
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола монтажной площадки, что соответствует абсолютной отметке []
- Наружные стеновые панели из ячеистого бетона $\gamma = 700 \text{ кг/м}^3$
- Кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича глиняного обыкновенного М175 на цементном растворе М50.
- При кладке кирпичных перегородок в дверных проемах заложить антисептированные деревянные пробки через 10 рядов кладки по высоте, не менее 2 шт. с каждой стороны проема.
- Озоры в оконных и дверных проемах после установки блоков законопатить просмоленной паклей с последующей штукатуркой и покраской фасадной краской под панели.
- Горизонтальную гидроизоляцию на отм. -0.030. Выполнять из слоя цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
- Кровля плоская рулонная из 4-х слоев рубероида на битумной мастике.
- По периметру здания и ступеней устроить асфальтовую отмостку толщиной 25 мм, шириной 750 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.
- Окна и двери окрасить масляной краской за 2 раза.
- Цокольные панели до отм. 1.200 облицевать керамической плиткой типа "кабанчик" темного цвета.

НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА.

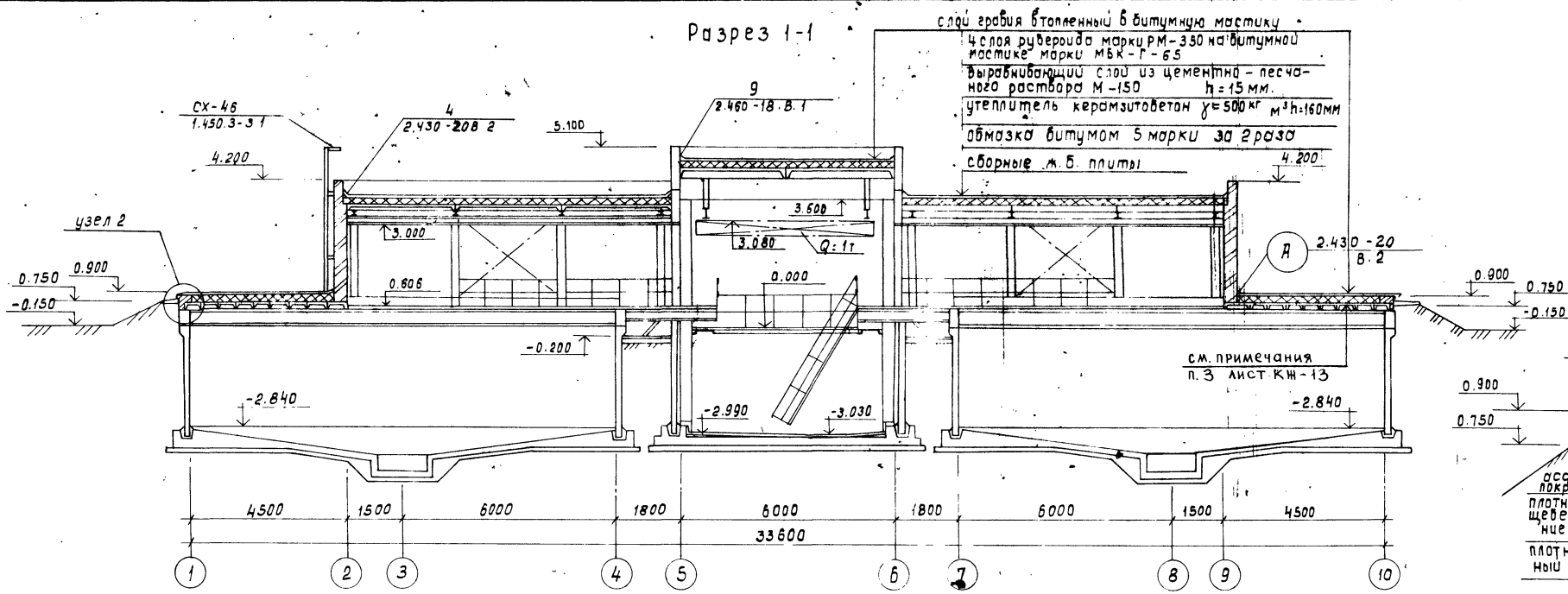
Наружные поверхности стен окрасить поливинилацетатной краской светлых тонов.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Виз. № подл. Подписи и дата. Взам. инв. №

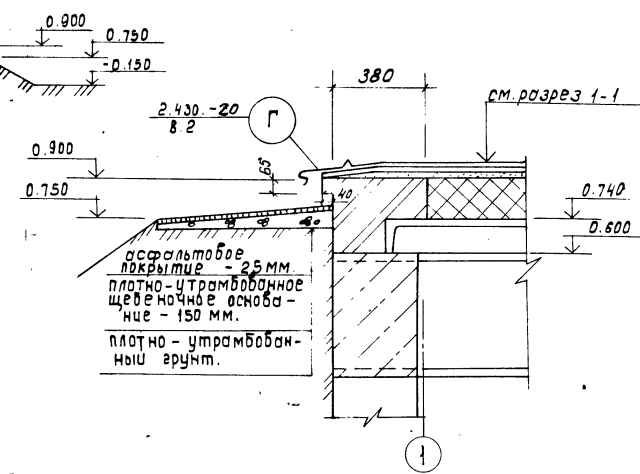


Разрез 1-1

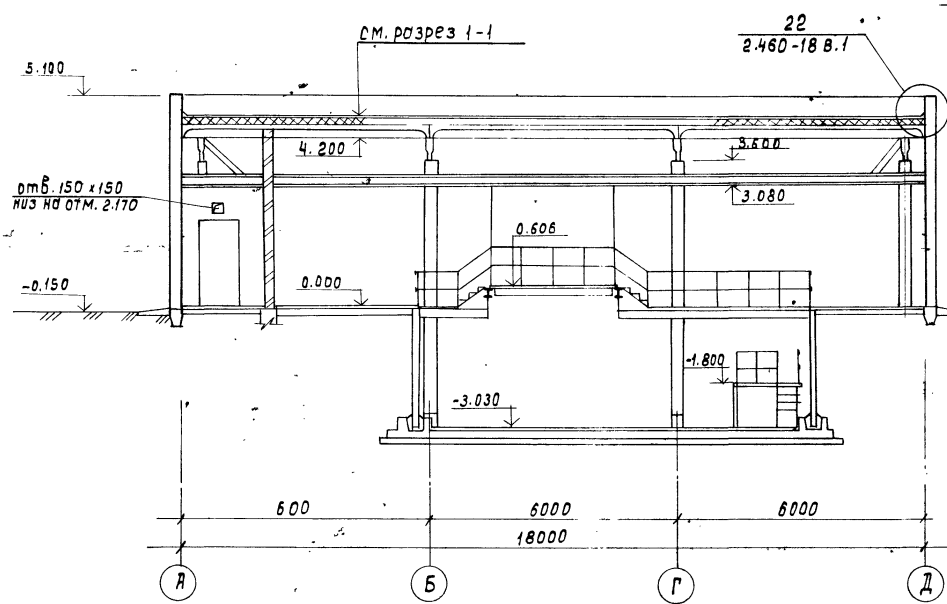


слои грабя бетонный в битумную мастику
4 слоя рубероида марки РМ-350 на битумной
мастике марки МБК-Г-65
выравнивающий слой из цементно-песча-
ного раствора М-150
h=15 мм.
утеплитель керамзитобетон $\gamma=500 \text{ кг м}^3$ h=150 мм
обмазка битумом 5 марки за 2 раза
сборные ж.б. плиты

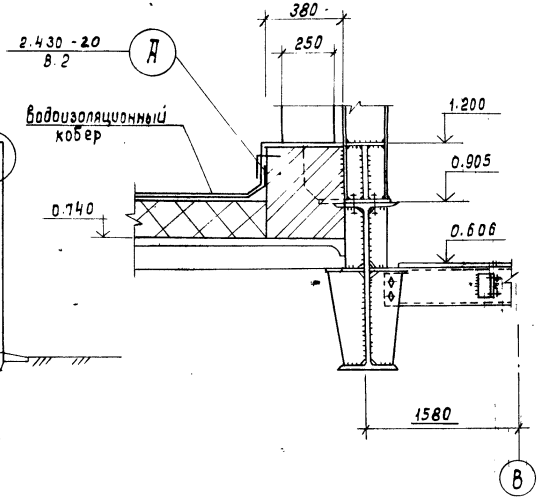
Узел 2



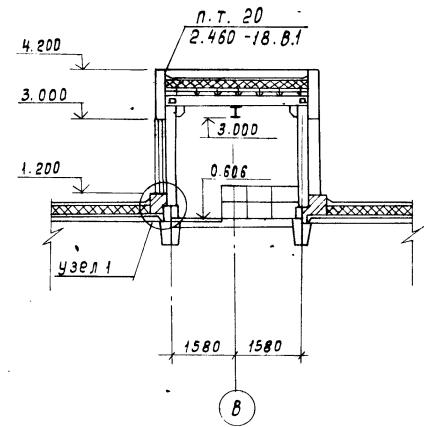
Разрез 2-2



Узел 1



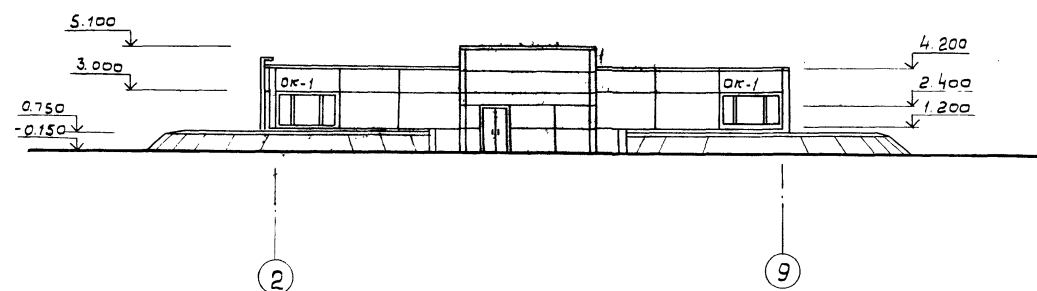
Разрез 3-3



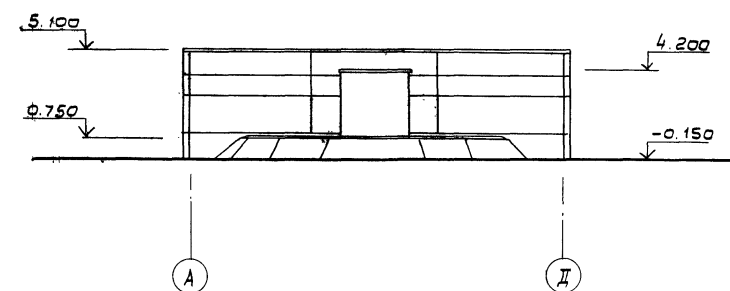
Данный лист см. совместно с листом АР-2

ТП 901-3-236.87 - АР			
Н. контр.	Собушкин	Ст. техн.	Ефремов
Ст. арх.	Козлов	Гл. арх.	Козлов
Гл. спец.	Козлов	Нач. отд.	Альшицер
Привязан		Сенсителю осадка - диаметры 12 мм для станций подготовки воды.	
Разрезы		Станд. лист	Листов
СНПЗВОДОКАНАЛОПРОЕКТ		Т.Р.	3

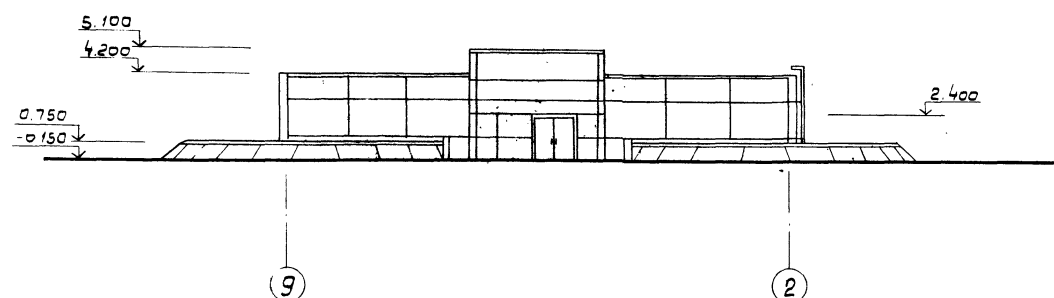
Фасад 2-9



Фасад А-II



Фасад 9-2



Фасад II-A

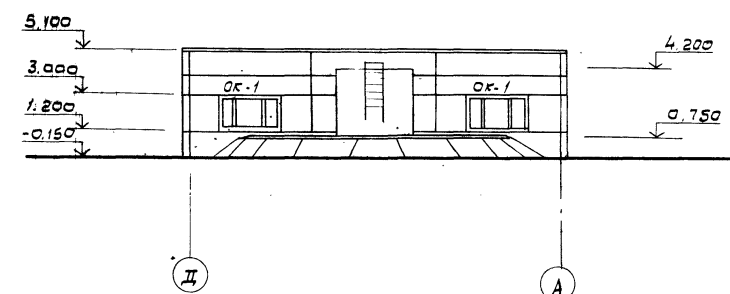
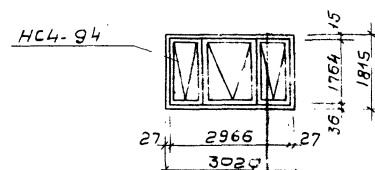


Схема заполнения оконных проемов

ОК-1



Данный лист см. совместно с л. АР-2;3

Привязка

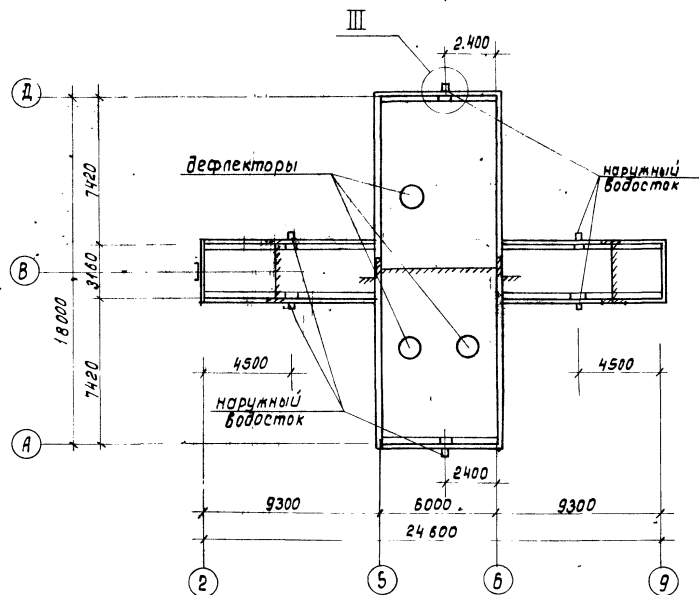
И.И.И.

Т 901-3-236.87- АР			
И. контр. Савицкий	Ст. техн. Ефремова	Гип. Чирков	Гл. арх. Голотвинов
Гл. спец. Козловичер	Нач. отд. Лыткин	Служитель. осадко-гигрометр 12м для станции подготовки воды	Стация
Фасады		Р	Лист
		4	Лист
СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА			

Альбом II

901-3-236.87

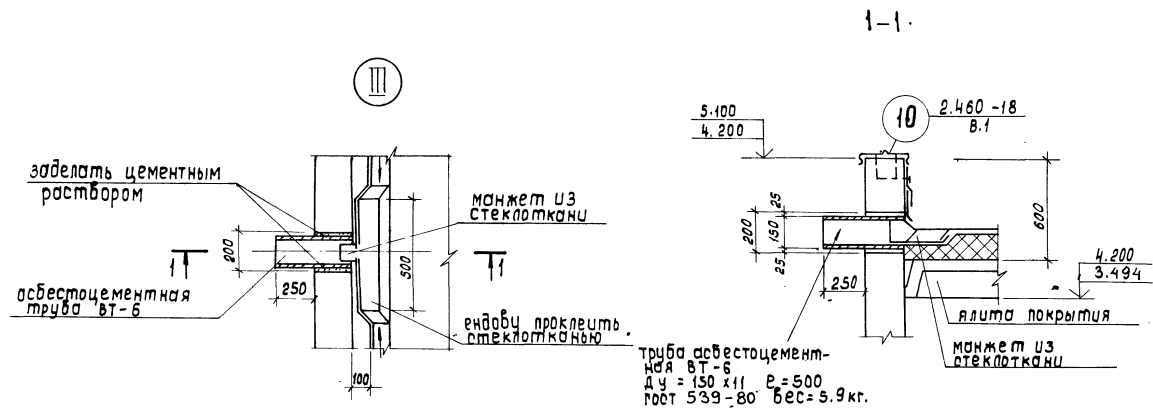
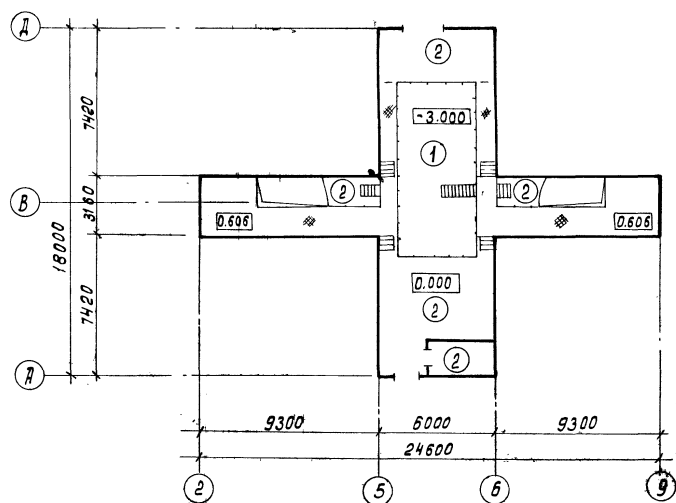
План кровли



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии.	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машзал на отм.-3.000	1		Керамическая плитка 150x150x13 гост 6787-80, -13 мм цементно-песчаный раствор М 150 - 20 мм. Монолитное ж.б. днище.	50
Машзал на отм. 0.000, монтажная площадка, тепловой пункт.	2		цементно-песчаный раствор М-200 сшлифовкой поверхности - 20 мм. Бетонная подготовка в 7.5-100 мм. уплотненный грунт основания.	54

План полов



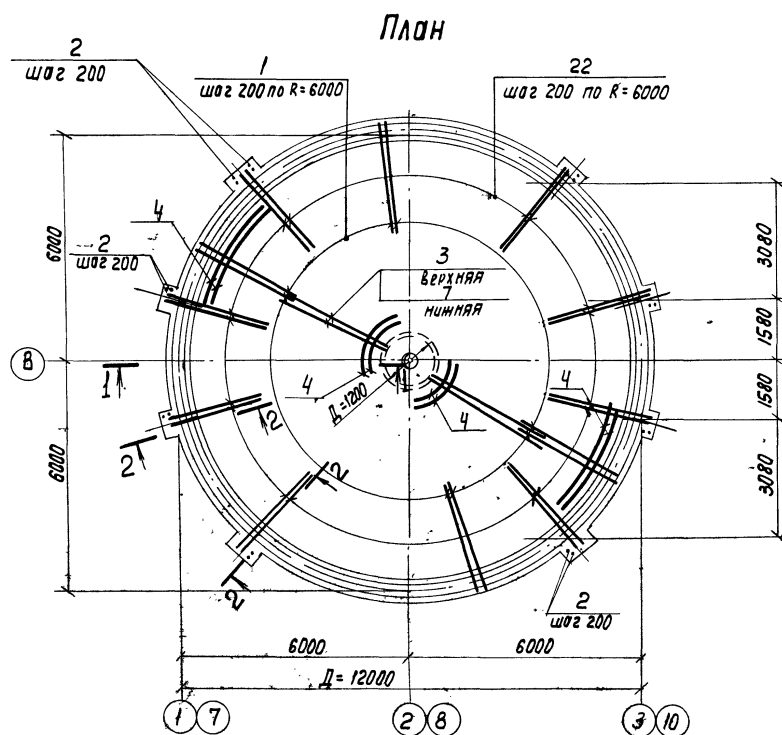
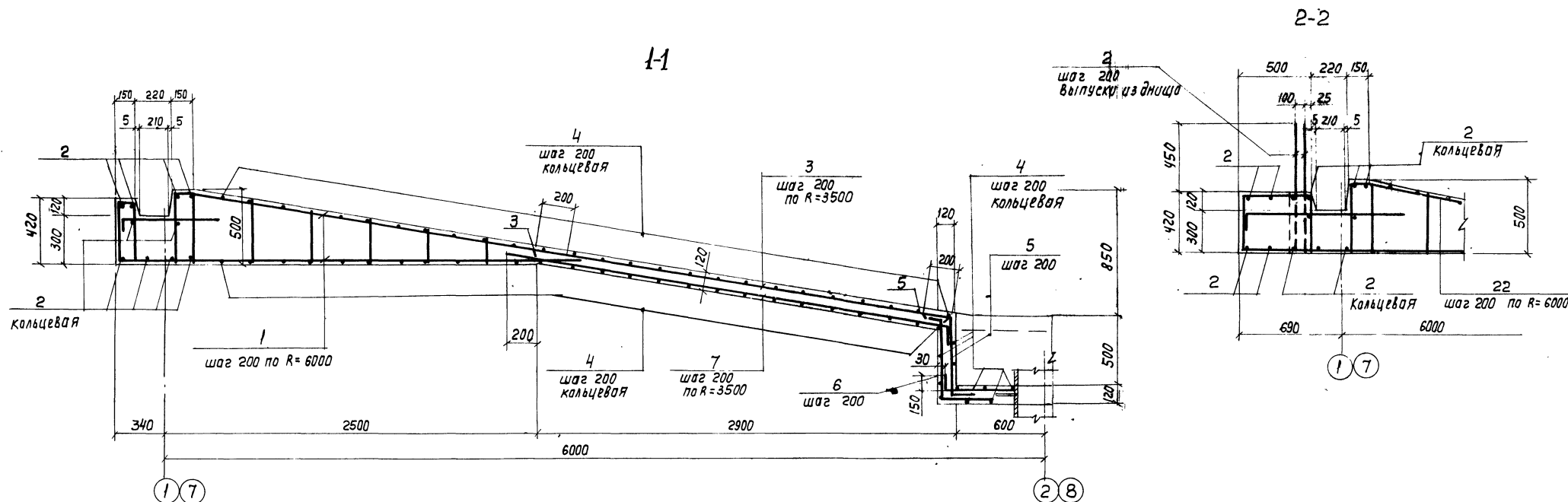
Шифр проекта. Подпись и дата. Шифр

ТП 901-3-236.87-AP

Привязан				Составители: осадка			Лист	Листов
				видометром 12 м для станций			Р	5
				подготовки воды.				
				План, кровли, план полов.			СООБЗВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ	
Шифр №				Кол. Доценко. ДИ			Формат А2	

22116-01

22116-02



Ведомость деталей

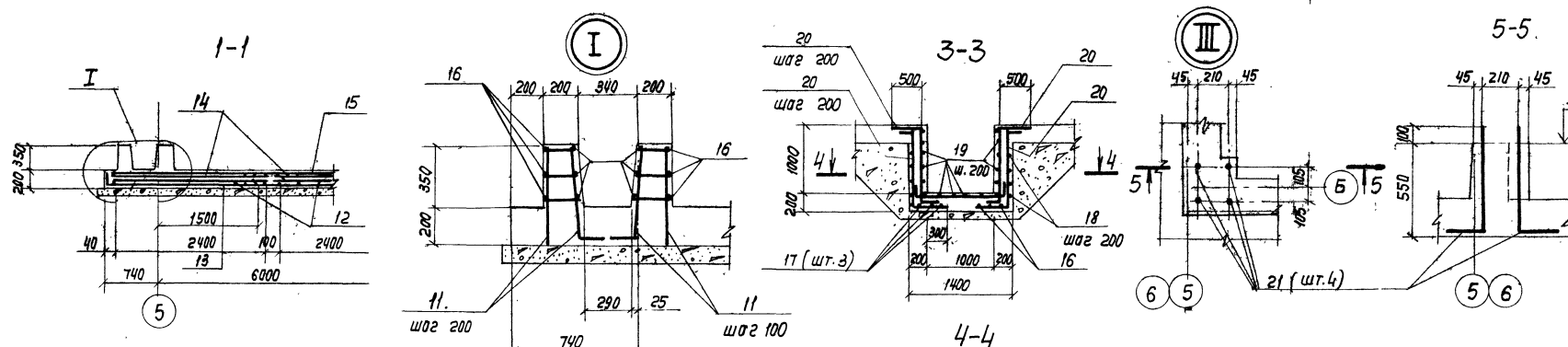
№3.	Зерка
5	$\begin{array}{r} 200 \\ 150 \\ \hline \end{array}$
6	$\begin{array}{r} 150 \\ 510 \\ \hline 350 \end{array}$
7	$\begin{array}{r} 3100 \\ \hline 151 \end{array}$

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										всего	общий расход
	Арматура класса											
	А-III				В1							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*							
	10			шт	5				шт			
Дм 1, Дм 1*	1016,7			1016,7	276,9				276,9	1293,6	1293,6	

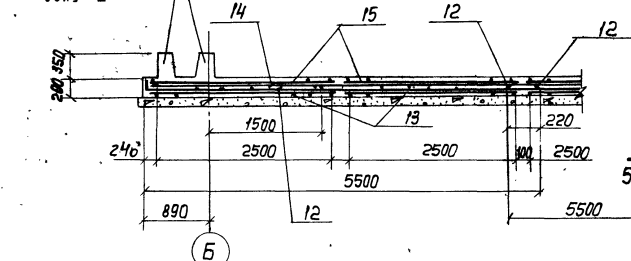
1. Совместно с данным см. л. КЖ-2,3
2. Защитный слой бетона - 25мм

				ТП 901-3-236.87-КН	
		Н. Кант. Козлову Чер			
Привязан		Лин. Пала Ково		Существенно переск.	
		Лин. Петраповладов		040 метром 12м для станций	
		Рук. др. Семеново		подготовки буров	
		Рис. Чирков		Стация	
		Гл. спец. Козлову Чер		Лист	
Лин. Н		Нач. отд. Рыбшувалер		Р 4	
				Листов	
				Днище Дм1, Дм1Н	
				Арматурный чертж	
				СОВЕТСКО-КАНАДСКИЙ	
		Кант. Лобрякина		Формат А2	

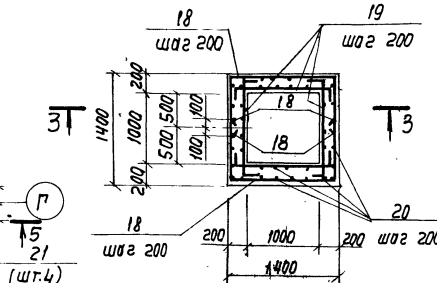
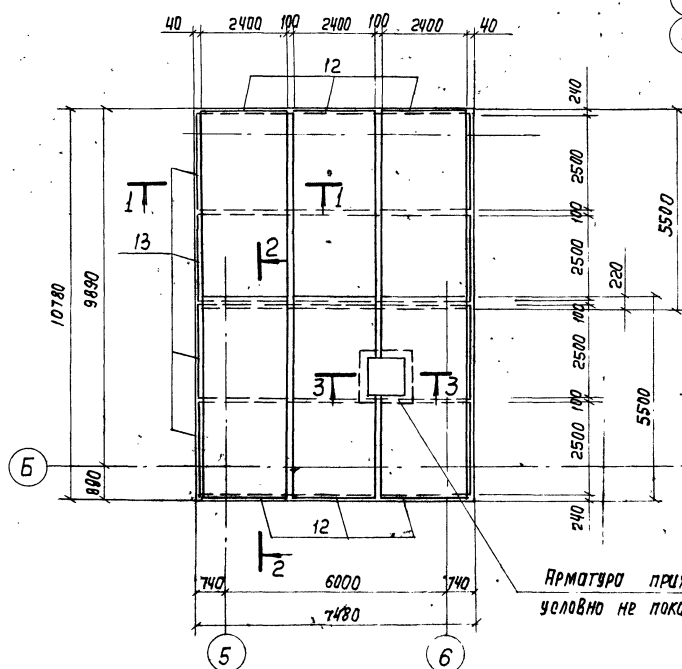


Ведомость деталей

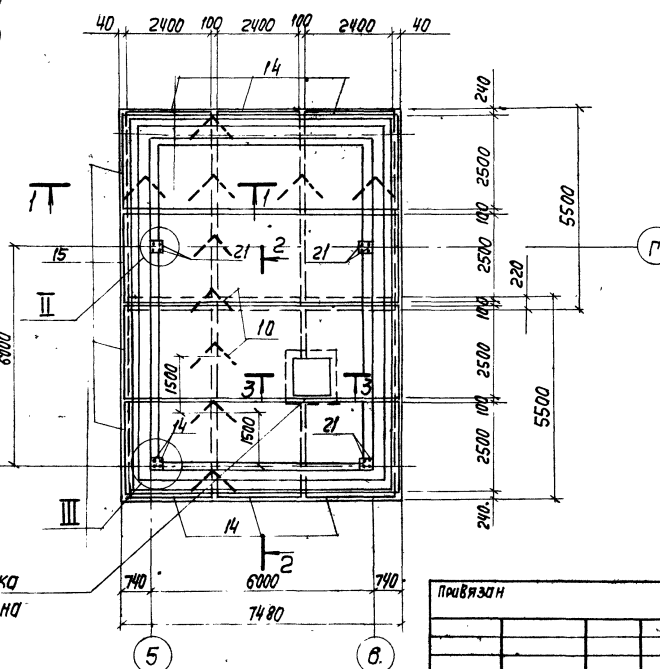
Поз.	Эскиз
18	70 1350 70
19	120 1300 120
20	120 1100 120
21	590 500

Армирование
зуба по
узлу I

План расположения нижней арматуры



План расположения верхней арматуры



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Прокат Ар-рл класса						
	А-I		А-III			Всего	Вс3 кл-2		А-I, А-III			Всего
	ГОСТ 5781-82 *						ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 5781-82 *			
	6	Уг20	6	8	10		25	Уг20	6	8		
Днище ДМ2	53.2	53.2	53.2	53.2	53.2	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	1959.3	

1. Совместно с данным см. А.Л. КМ-2,3
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35мм, в остальных случаях - 25мм.
3. В месте расположения прямки арматуру сеток обрезать по месту.

ТП 901-3-236.87-КМ

Прав. инв. №

Прав. инв. №

Прав. инв. №

Прав. инв. №

Прав. инв. №

Прав. инв. №

Прав. инв. №

Прав. инв. №

Прав. инв. №

Н. Контр. Козловичер
И. инв. Полякова
И. инв. Цветкова
Р. инв. Семенова
Г. инв. Чирков
Г. инв. Козловичер
Н. инв. Козловичер

Счетчики расхода
диаметром 12мм для
подготовки воды

Днище ДМ2.
Арматурный чертёж.

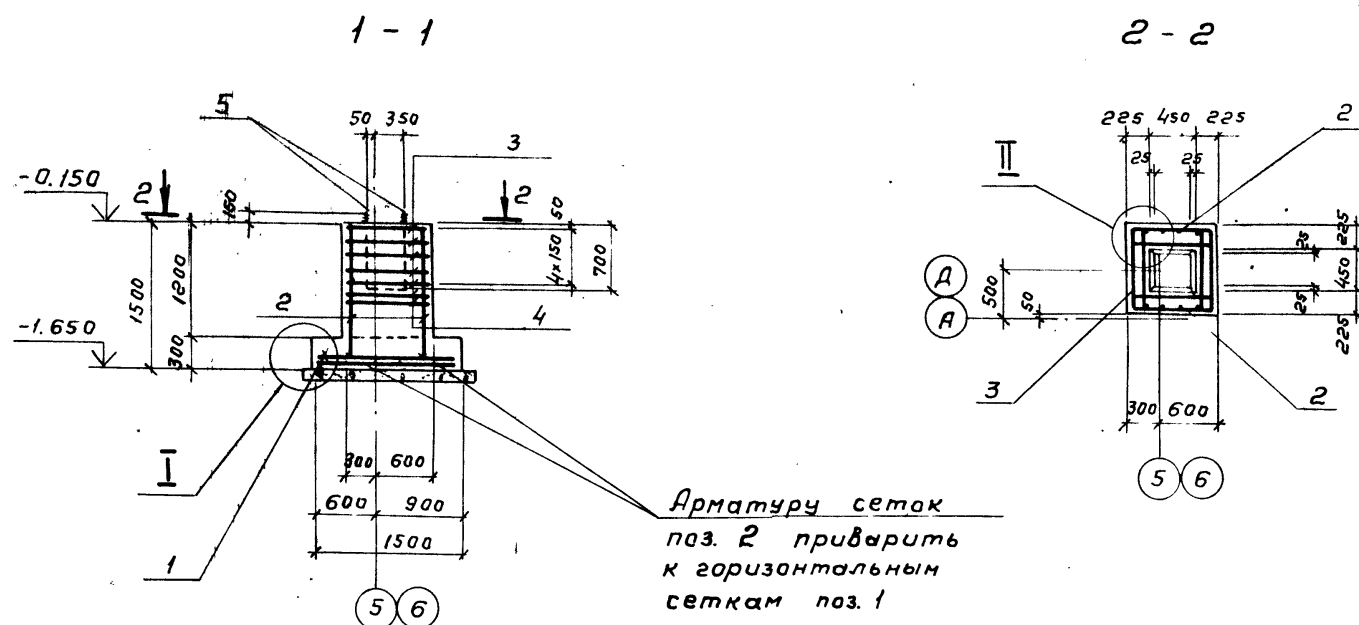
стадия лист Листов
р 5

СПОЗВОДИТЕЛЬ

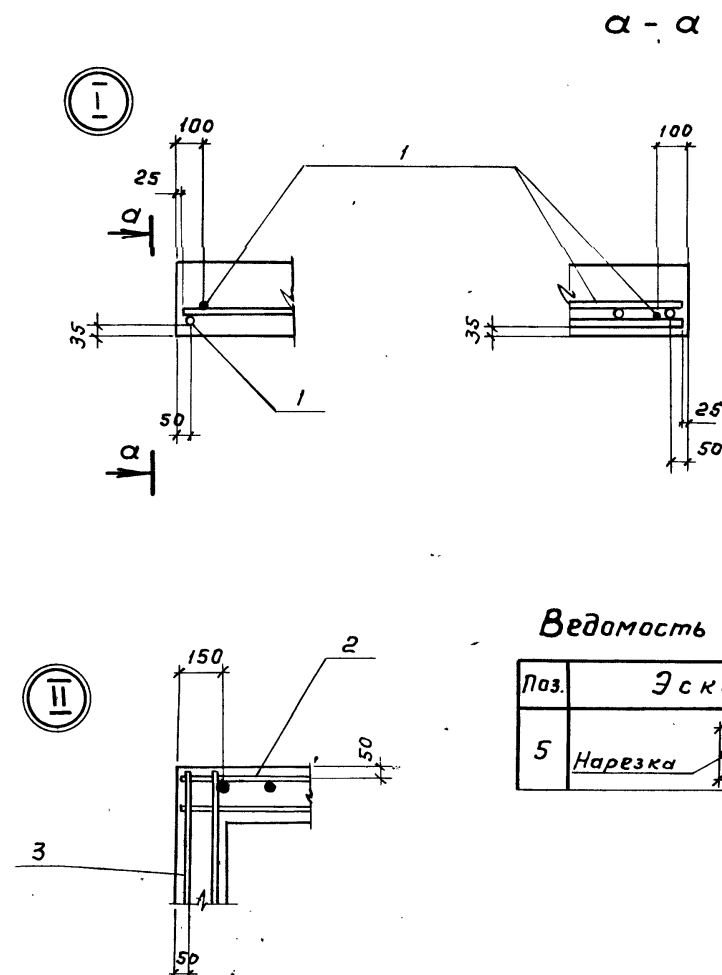
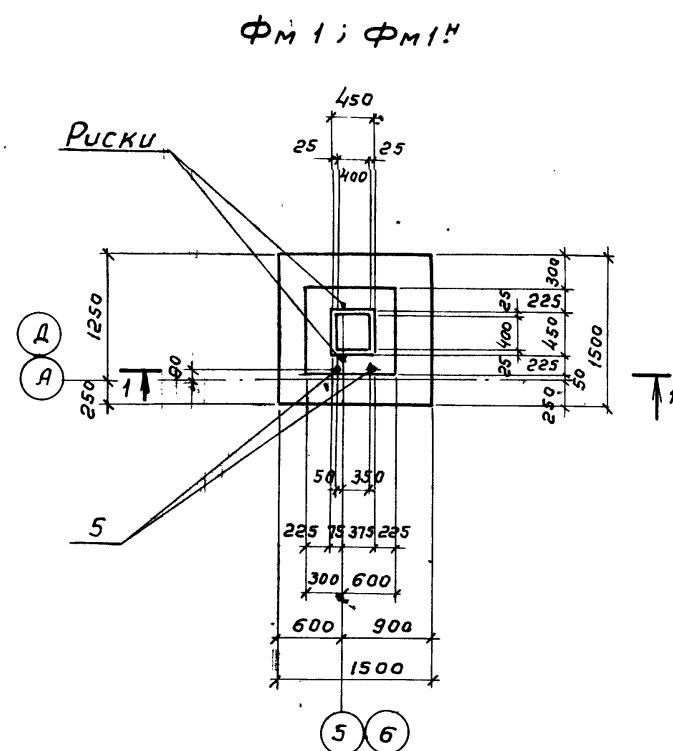
Копир. Лабурина

Формат А2


2216 02



Арматуру сеток
поз. 2 приварить
к горизонтальным
сеткам поз. 1



Ведомость деталей

Паз.	Эскиз
5	

Специфікація елементів

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ФМ I; ФМ I^н (шт 2+2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		1	1.410-3.1-04	IC ^{10AII} 145 x 175 6AII	2	8,2 кг
		2	1.412-1/77-В.3-100	CH12AII-6x15	2	6,0 кг
		3	-020	CA-8AII	5	2,7 кг
		4	-011	CAI-6AII	2	3,4 кг
				<u>Детали</u>		
64		5*	ТП901-3-236.87 - КЖ-6	A-1-24 ГОСТ 5781-82*P=900	2	3,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	1,6	м ³

Позицию со знаком * см. Ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	Общий расход
	Арматура класса											
	А-I			А-II			А-III					
	ГОСТ 5781-82*											
	6	8	24	Углерод	12	Углерод	6	10	Углерод			
Фм I; Фм I ^н	6,8	15,1	6,4	28,3	10,4	10,4	2,0	14,4	16,4	55,1	55,1	

Совместно с данным см. л. КЖ-2.

					ТН 901-3-236.87-КЖ		
И.контр.	Козловичер	<i>М.В.</i>		Сгустители осадка диаметром 12м для станций подготовки воды	Стадия	Лист	Листов
Инжен.	Полякова	<i>Л.В.</i>			Р	6	
Инжен.	Петраповская	<i>Людмила</i>					
Рук.бр.	Семенова	<i>С.И.</i>					
ГИП	Чирков	<i>А.И.</i>					
Гл. спец.	Козловичер	<i>М.В.</i>					
Нач. отд.	Алтышчеллер	<i>А.В.</i>		Фундаменты ФМ I; ФМ II Арматурно-опалубочный * чертеж.	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕК		

Копировал Гольденбаум

Формат А2

9-9116-02

Учв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

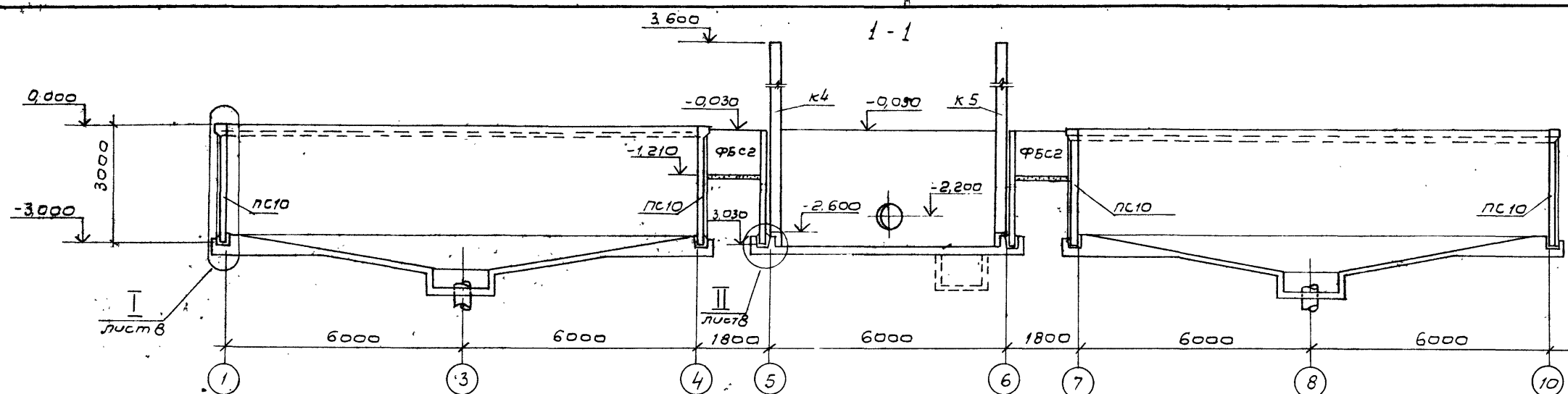
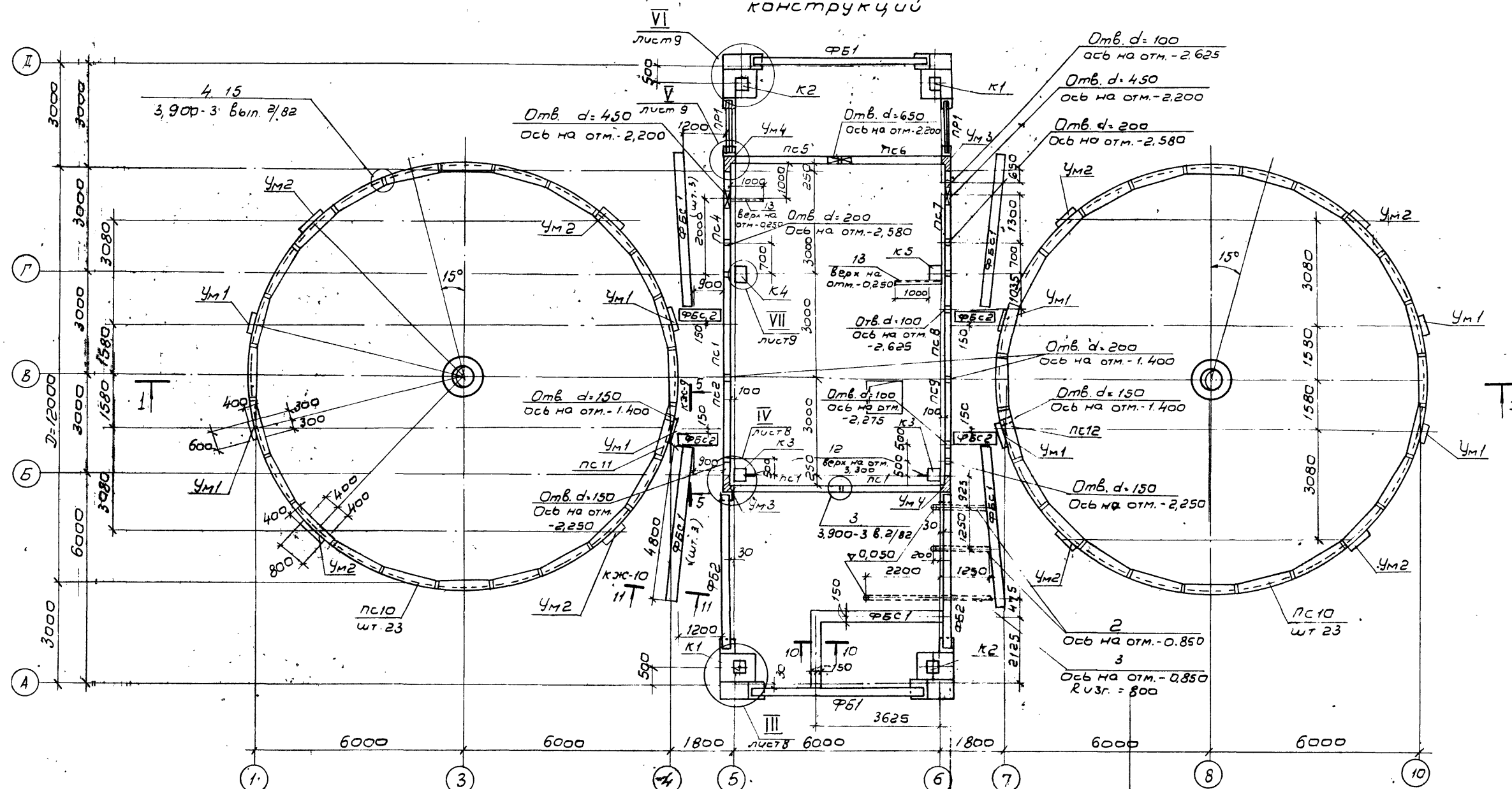


Схема расположения элементов сборных конструкций



Совместно с данным см. л.л. КЖ-8 ÷ 11

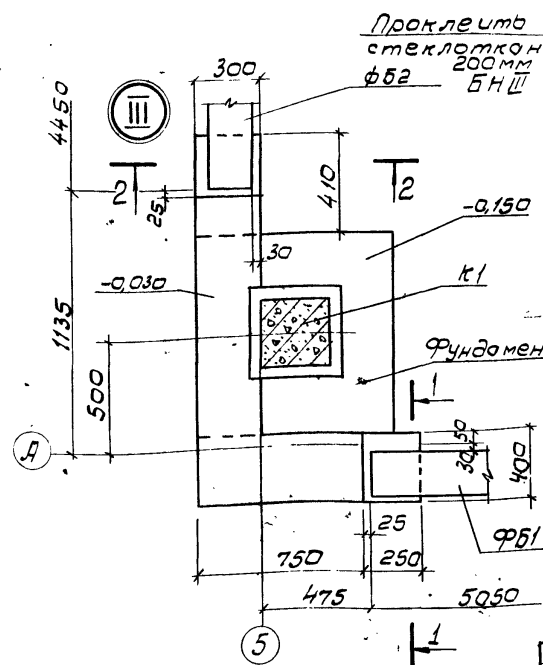
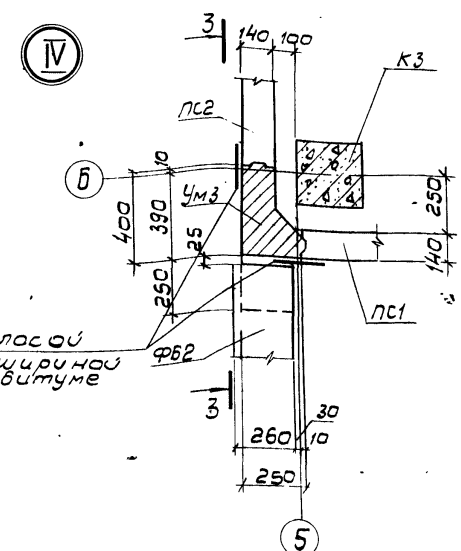
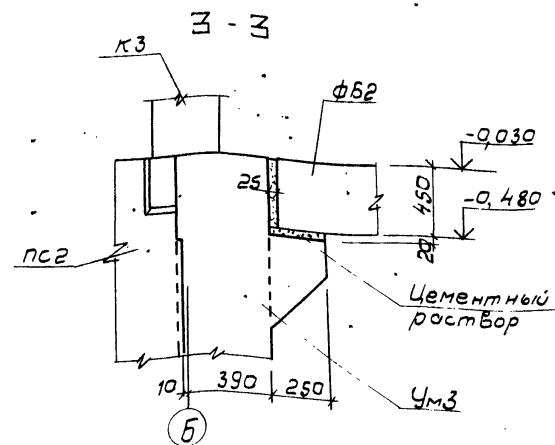
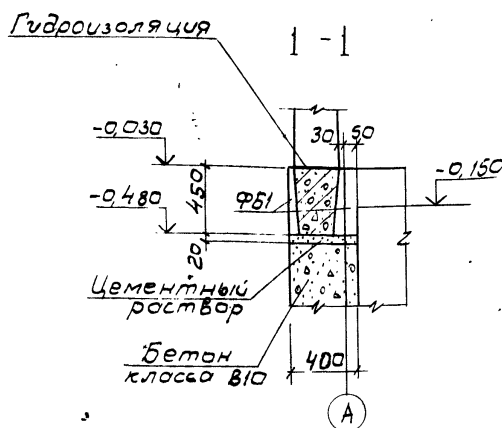
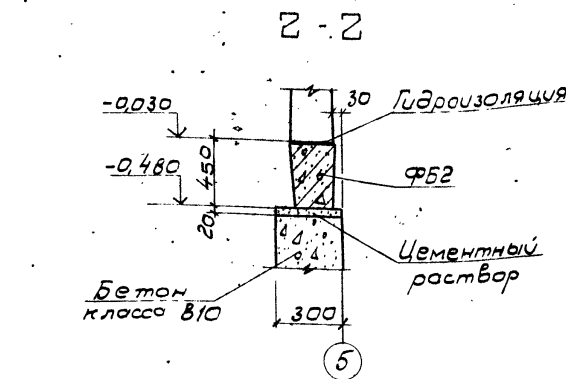
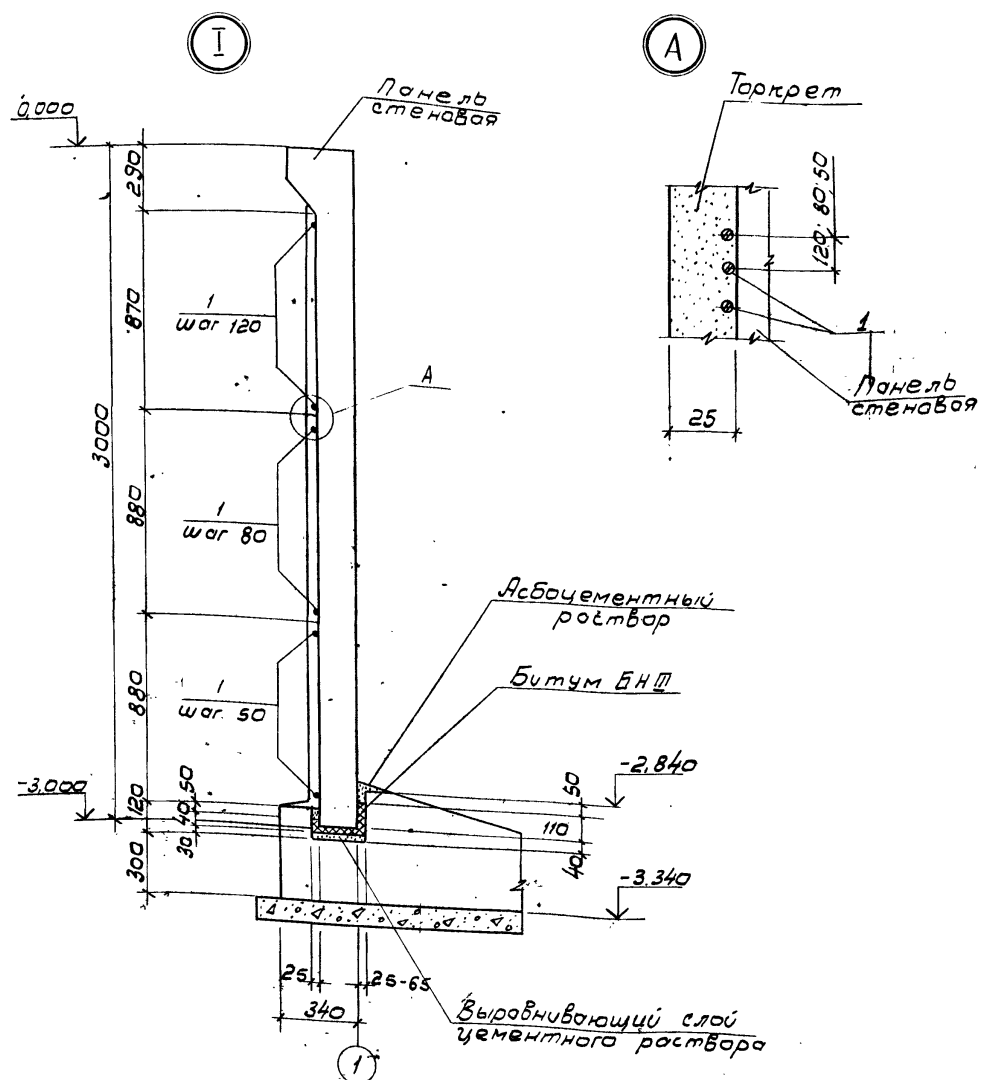
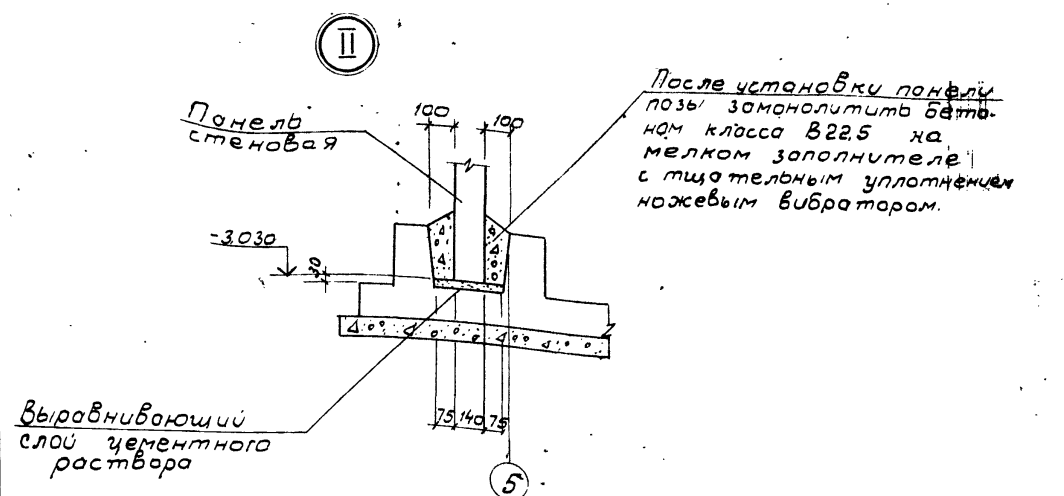
				ТП 901-3-236.87-КЖ			
Н контр. Козловичер							
Унж. Полякова				Сгустители осадко			
Унж. Лератошловик				диаметром 12м для станций			
Рук. бр. Семенова				подготовки воды.			
Гип. Чурков				Схема расположения			
П. елец Козловичер				элементов сборных конструкций			
Нач. отд. Альшицкер				Плоск. разрез 1-1			
Привязан				Содержание			
				ПРОЕК			

Копировал В. Филиппово

Формат А2
12/16 02

901-3-236.87

Инв. № 1000 Подпись и дата Взам. инв. №



Совместно с данным см. л. КЖ-7

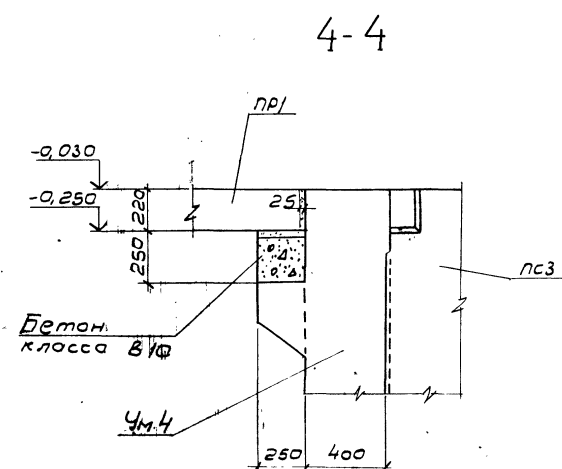
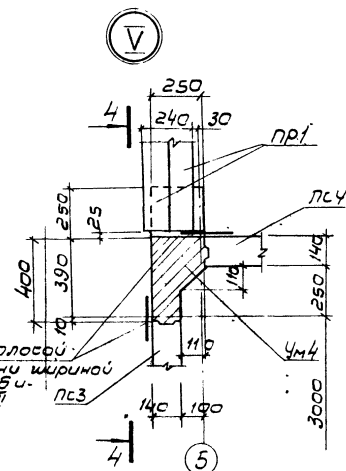
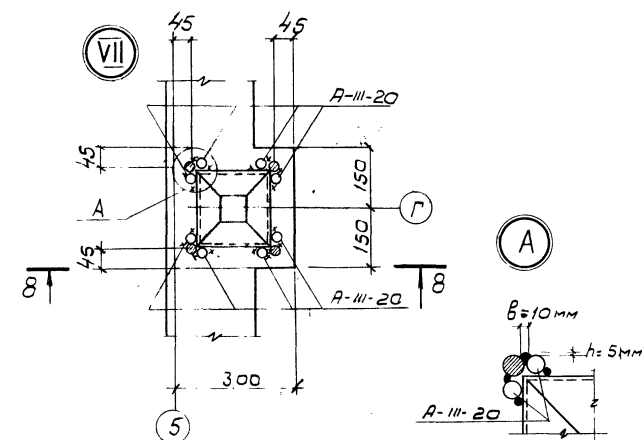
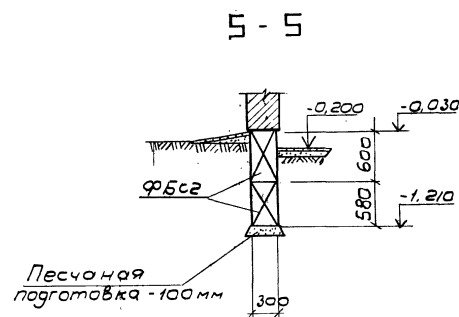
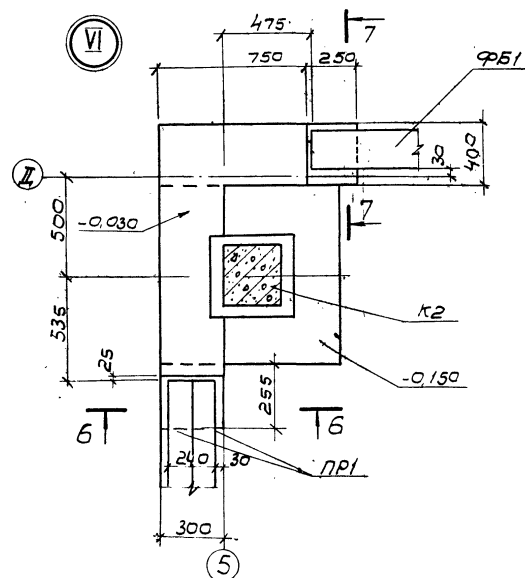
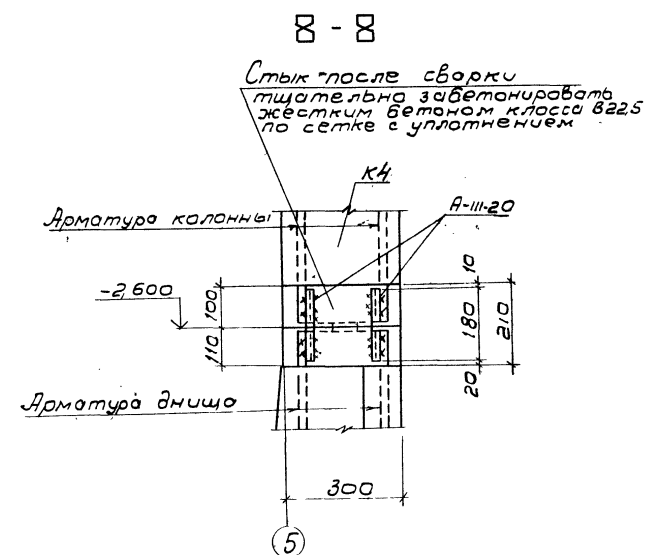
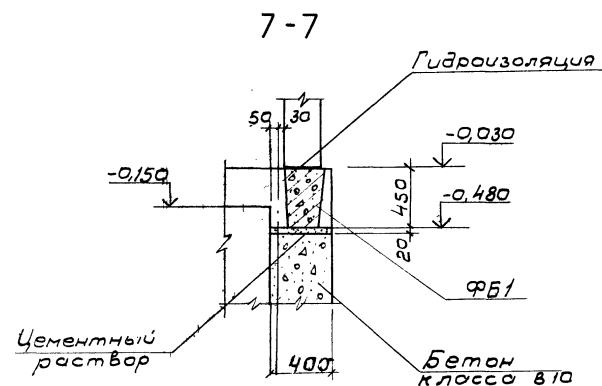
Привязан:

ИНВ. №

ТП 901-3-236.87-КЖ			
И.конт. Козловичев	И.н.ж. Полякова	И.н.ж. Переполовский	И.н.ж. Чирков
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков
И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков	И.н.ж. Чирков

Копировал: В. Филиппова

Формат А2 20110-02



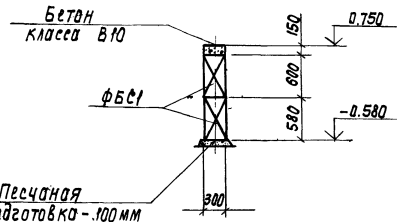
Совместно с данным см. л. КЖ-7

				ТП 901-3-236.87- КЖ			
Н. конт. Козловичев				Густотели осадко диаметром 12м для станций, подготовки воды. Схема расположения элементов сборных конструкций Узлы 1 - VII			
Имж. Полякова							
Имж. Петрова							
Рук. Бр. Семенов							
Гип. Чурков							
Пл. Имж. Козловичев				Стадия лист листов Р 9			
Науч. отд. Ялыччилов							
Привязан				СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ			
Имж. Н							

Копировал: В. Филиппов

Формат А2
22116-02

Спецификация элементов на монолитные участки



Формат	Фиг.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УМ 1 (шт. 8)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	1.400-15 Вып. 0.1	Изделие закладное ммчз-6	1	8,9кг
ЯЧ		5	ТП 901-3-236.87- КЖ.И.3.01	Сетка арматурная с1	2	12,9кг
				<u>Детали</u>		
		6	ТП 901-3-236.87 - КЖ-11	Я-1-6 ГОСТ 5781-82* е=200	18	0,1кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15, F100, W4		0,4м ³
				<u>УМ 2 (шт. 8)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	1.400-15 Вып. 0.1	Изделие закладное ммчз-6	1	8,9кг
ЯЧ		7	ТП 901-3-236.87- КЖ.И.3.01	Сетка арматурная с2	2	13,5кг
				<u>Детали</u>		
		6	ТП 901-3-236.87 - КЖ-11	Я-1-6 ГОСТ 5781-82* е=200	18	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15, F100, W4		0,52м ³
				<u>УМ 3,4 (шт. 2+2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		8	ТП 901-3-236.87- - КЖ-11	Я-11-10-ГОСТ 5781-82* е=3020	7	1,9кг
		9*	- КЖ-11	Я-1-6-ГОСТ 5781-82* е=1520	10	0,3кг
		10*	- КЖ-11	Я-11-10-ГОСТ 5781-82* е=1280	3	0,8кг
		11	- КЖ-11	Я-11-6-ГОСТ 5781-82* е=230	4	0,05кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,21м ³

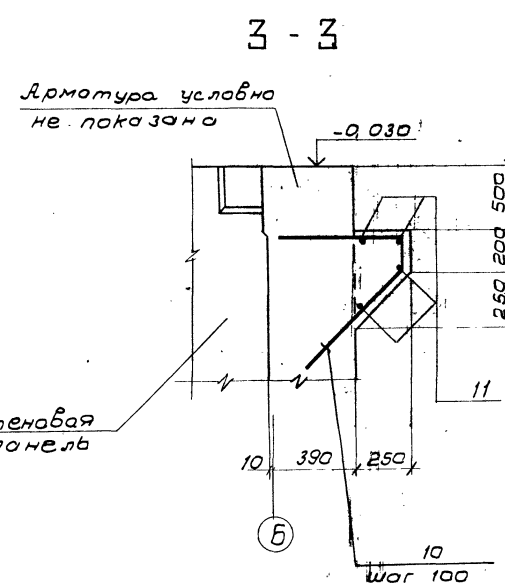
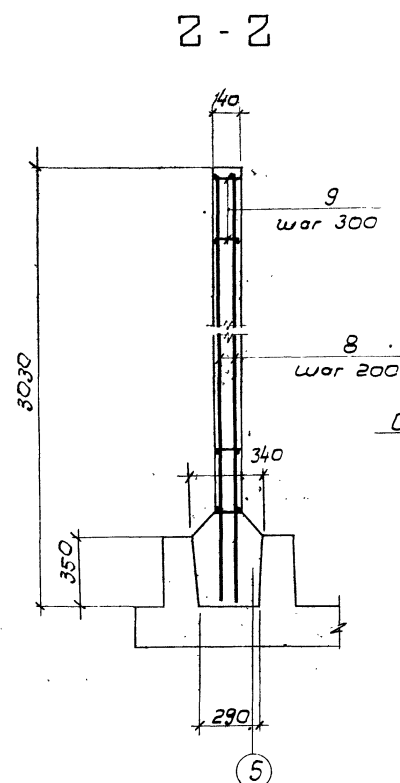
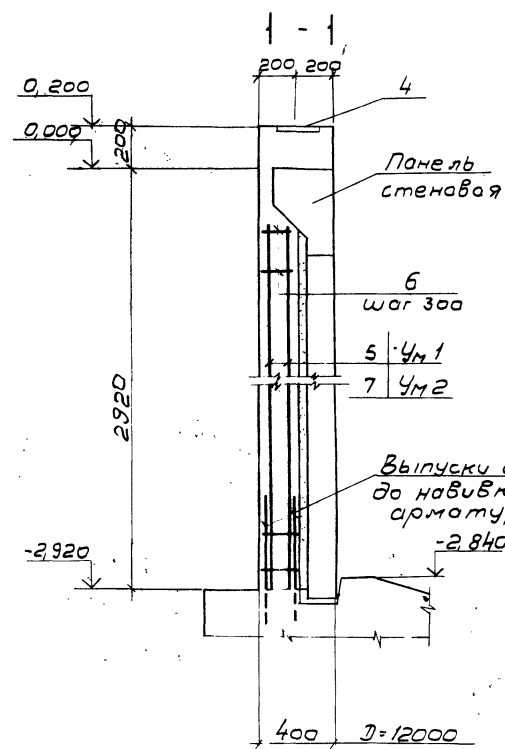
Позиции со знаком * см. ведомость деталей л. КЖ-11

Совместно с данным ст. л. л. КЖ-7, 8, 9, 11

						ТН 901-3-236.87-КНН		
Н. Кошур	Кавадичер					Сметутелу осадка - диаметром 12м для станций подорожки 800мм с элементами распределения элементов сварных конструкций сечений. Спецификаций	Листов	Листов
И.Н.	Павлова						Р	10
И.Н.	Петроволодская							
Р.К. ДР.	Семенова							
М.П.	Щербак							
Г.А. Спец	Козловачер							
Н.А. Спец	Натанашер							

Копир. ЛаВрукина

ФОРМАТ А2

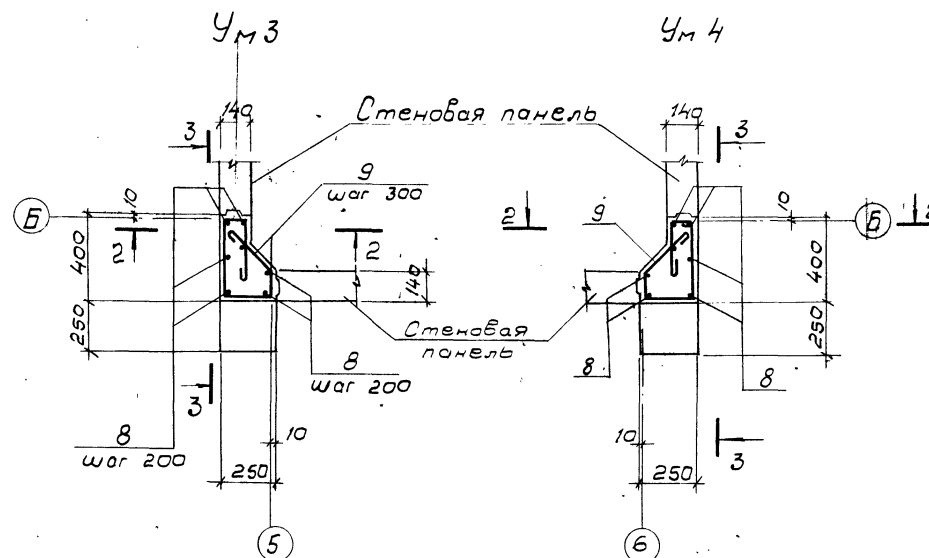
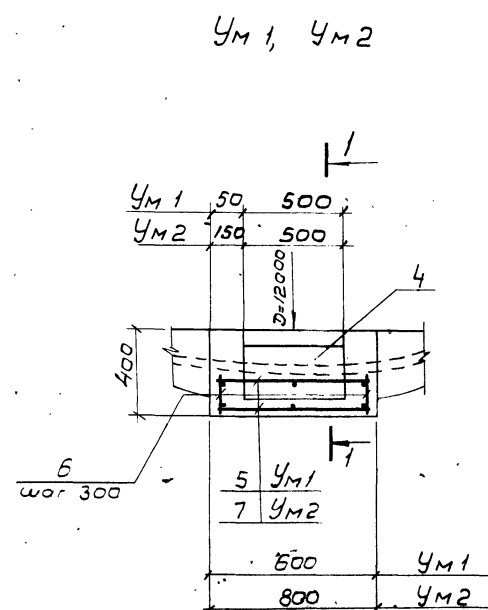


Ведомость деталей

1003	$\mathcal{I} \subset \kappa U_3$
9	
10	

Ведомость расхода стали по элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса						Прокат	Ар-ро класса			
	А-1		А-III				ВСт3 кп2	А-III			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-74	ГОСТ 5781-82*			
	6	Уторо	6	10	16	Уторо	5-8	10			
Ум1	3,6	3,6			24,0	24,0	8,5	0,4		8,9	36,5
Ум2	4,9	4,9			24,0	24,0	8,5	0,4		8,9	37,8
Ум3,4	3,0	3,0	0,2	15,6		15,8					18,8



1. Совместно с данным см. л. л. КЖ-7 + 10
2. Защитный слой бетона 20 мм.

[illegible]

Копировал: В. Филиппова

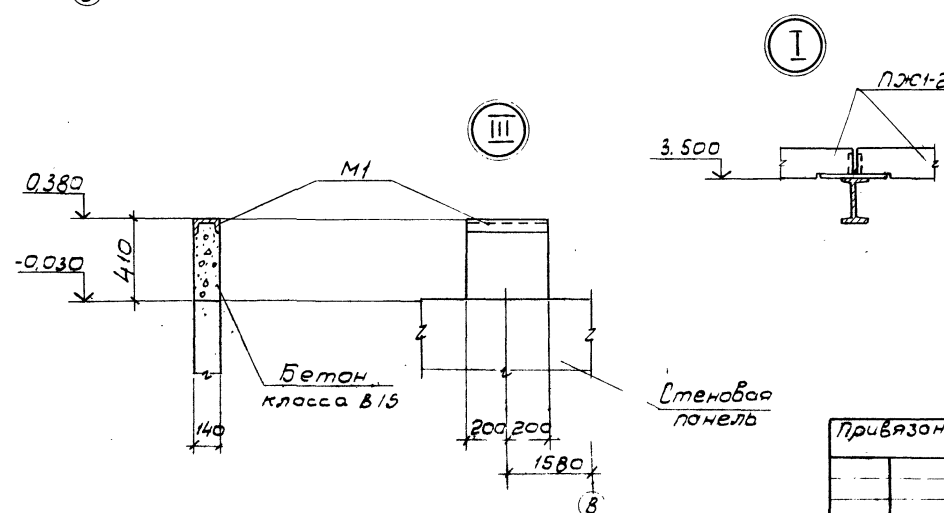
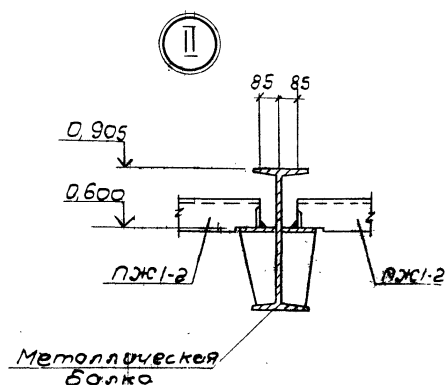
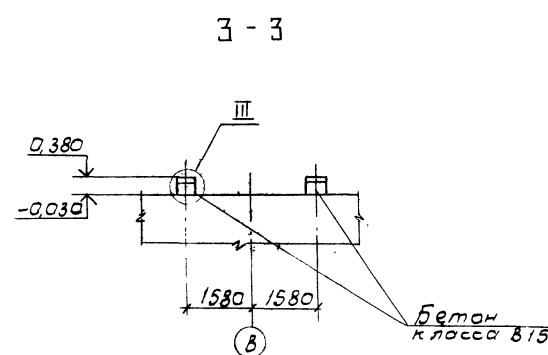
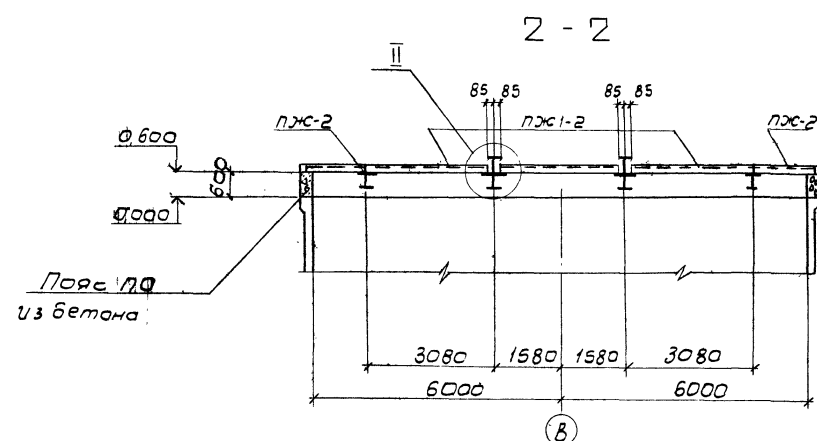
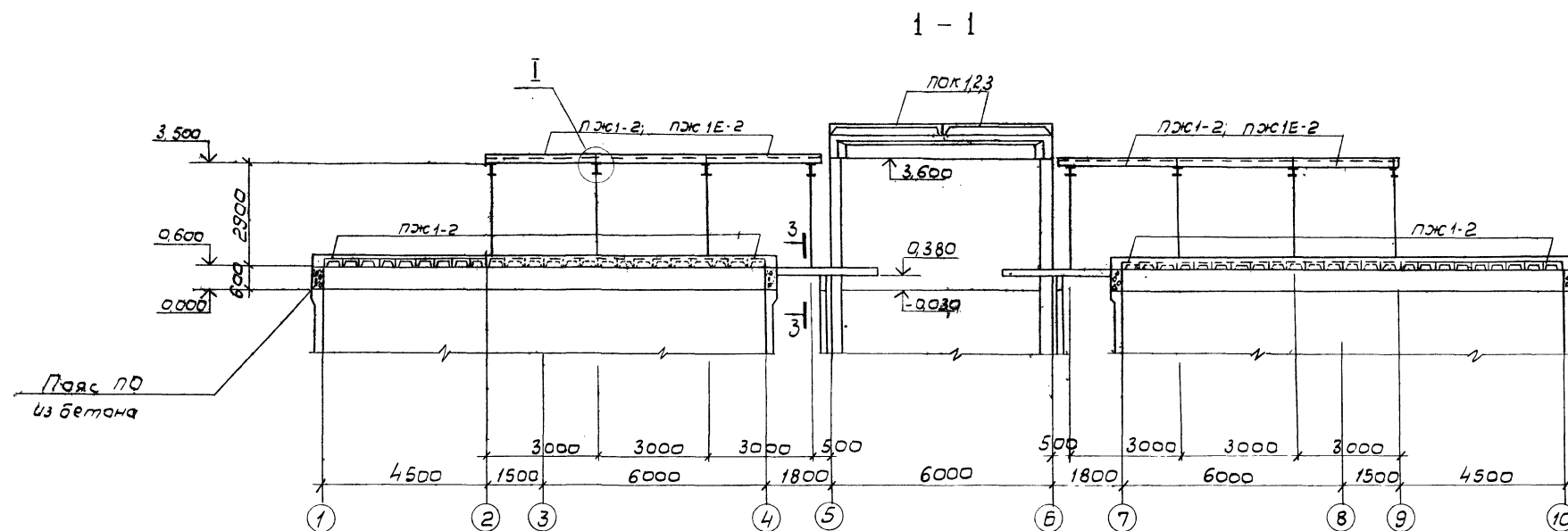
Формат А2
22116-02

- ДРУВ'ЯЗАН**

		ТЛ 901-3-236.87- КН	
Н. Контр.	Козлов Вичер		
Шифр.	Поя кова		
Шифр.	Петропавловская		
Рук. зр.	Семенова		
ГНП	чирков		
Гл. спец.	Козлов Вичер		
Начальн.	Яковлев Иер		
		Вспутатели сарко диаметром 12м для станций подготовки воды	
		Стадия	Лист
		Р	12
		Схема расположения плит покрытия, залок. План	
		СОВЕТСКОЕ ВОЕННОЕ ПОСОЛСТВО	

Котыр Аврухина

Формат А2



Спецификация элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
		Плиты покрытия			
пок 1	ТП901-3-236.87-КЖ.Ч.Б.О1	ПГ-3АШВот	2	2650	
пок 2	-01	ПГ-3АШВБТ	1	2650	
пок 3	-02	ПБ4-3АШВот	3	3300	
ПЖ1-2	ПК-01-88	ПЖ1-2	140	178	Бетон В15
ПЖС-2	ПК-01-88	ПЖС-2	12	89	W4
ПЖ1Е2	ПК-01-88	ПЖ1Е-2	2	169	
СШ1	1.494-24 В.1	Стокан СБ4А-1	5	150	
Б1	ТП901-3-236.87-КЖ.Ч.Б.О1	Болка 1Б5Т6-3АШВТ9	4	1150	
Узел.А ¹ Шт.16	2.460-14 В.0	МС1	1	0,430	на один узел
М1	1.400-15	МН571	1.6	13.1	
М2	1.400-15	МН101-6	4	0,6	
		Материалы			М ³
ПО		Бетон В15, F100, W4			14,0

1. Совместно с данным см. л. КЖС-12.
2. Плиты марки ПЖС-2 приварить к металлическим балкам швом $h=5$ мм.
3. Внутренние поверхности плит на атм. Q600 окрасить лаком ХП-734 толщиной 0,2 мм по грунтовке лаком ХП734 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

			ТП 901-3-236. 87- КЖ			
Н.Контр.	Колдобуев		-	Стация	Лист	Листов
Инж.	Полякова			р	13	
Инж.	Ибрагимова					
Рук. бр.	Семенова					
Гип.	Чирков					
Инженер	Колдобуев		Схема расположения, плит покрытия, балок			
Маш. опр.	Лытвинов		Разрезы, ушлы, спецификация.			
			СОЮЗБДОКАНАЛПРОЕКТ			

Копировал: В. Филиппова

Формат А2
22116-02

Шнб.н подл	Подписъ и дата	Взам. шнб.н
------------	----------------	-------------

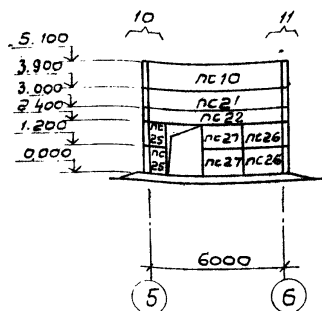
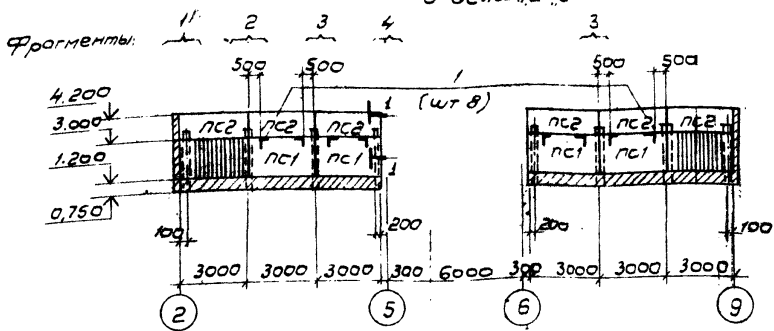
Привязки

UNB.

Схемы расположения стеновых панелей

В осях "2-9"

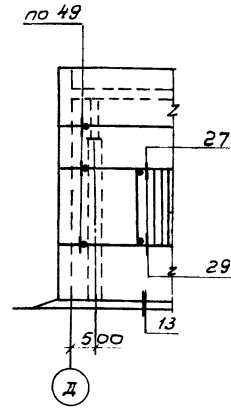
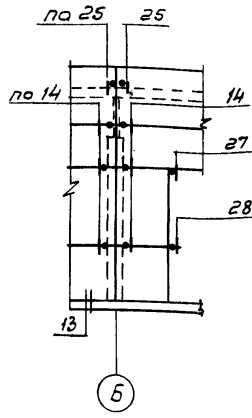
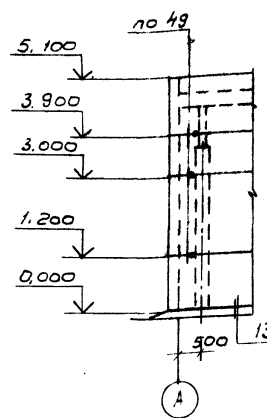
По оси "А"



Фрагмент 6

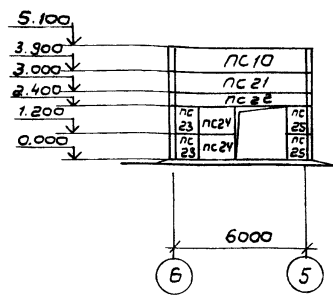
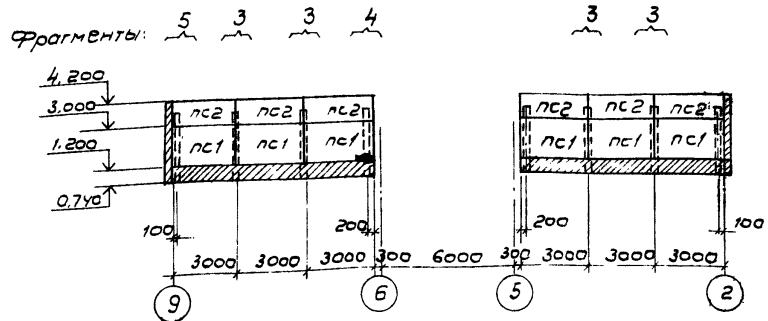
Фрагмент 7

Фрагмент 8



В осях "9-2"

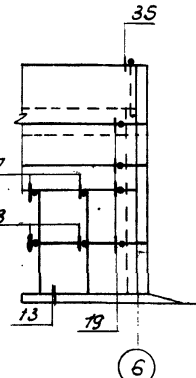
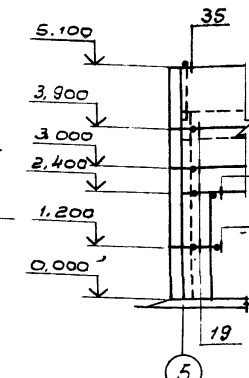
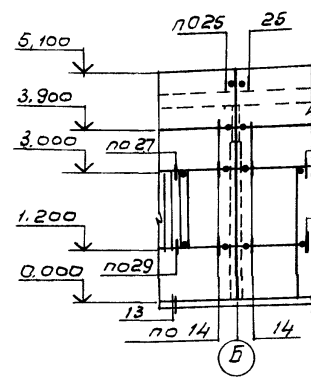
По оси "Д"



Фрагмент 9

Фрагмент 10

Фрагмент 11

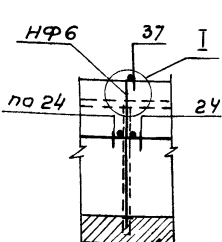
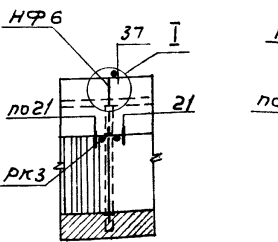
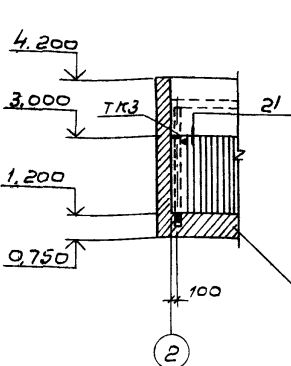
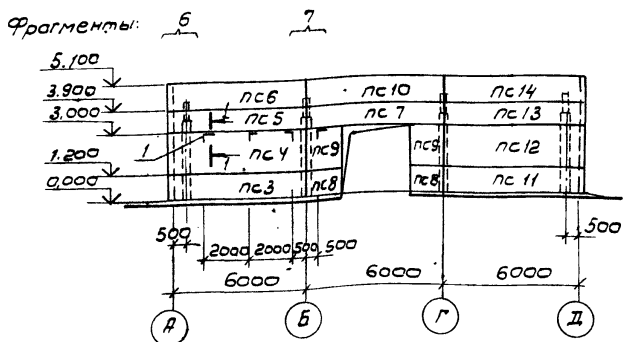


По оси "Б"

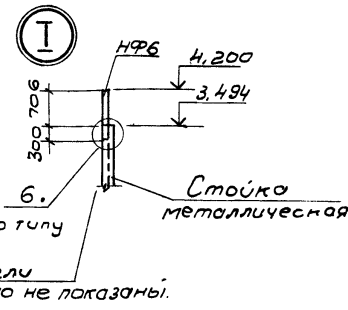
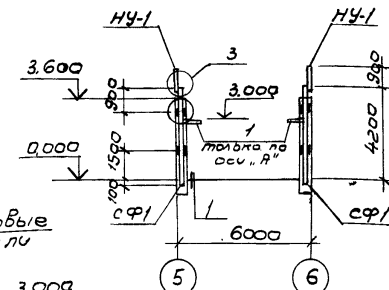
Фрагмент 1

Фрагмент 2

Фрагмент 3



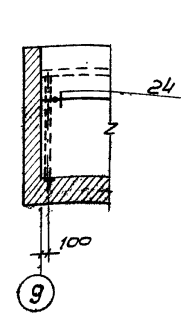
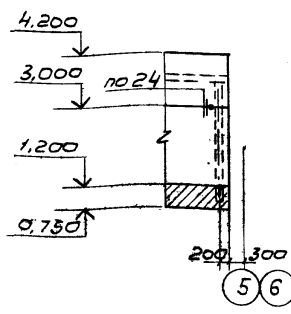
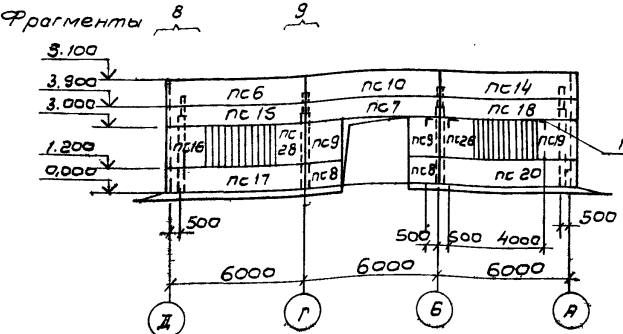
Монтажная схема стальных стоек и насадок торцового фрезерка по осям "А" и "Д"



По оси "5"

Фрагмент 4

Фрагмент 5



Спецификация элементов.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	1.030.1-1.1-1 03-16	ПС30.18.2,5-6.А-56	10	1200	
ПС2	02-10	ПС30.12.2,5-6.А-56	12	800	
ПС3	24-12	ПС63.12.2,5-3.А-2,31	1	1670	
ПС4	24-15	ПС63.18.2,5-2.А-2,31	1	2510	
ПС5	24-09	ПС63.9.2,5-2.А-2,31	1	1260	
ПС6	24-12	ПС63.12.2,5-3.А-2,34	2	1670	
ПС7	04-19	ПС60.9.2,5-2.А-49	2	1200	
ПС8	60-10	2ПС12.12.2,5-А-59	4	320	
ПС9	61-13	2ПС12.18.2,5-А-59	4	470	
ПС10	05-20	ПС60.12.2,5-3.А-34	4	1600	
ПС11	24-12	ПС63.12.2,5-3.А-1,31	1	1670	
ПС12	24-15	ПС63.18.2,5-2.А-1,31	1	2510	
ПС13	24-09	ПС63.9.2,5-2.А-1,31	1	1260	
ПС14	24-12	ПС63.12.2,5-3.А-1,34	2	1670	
ПС15	24-09	ПС63.9.2,5-4.А-2,49	1	1260	
ПС16	66-16	2ПС18.18.2,5-А-2,73	1	700	
ПС17	24-12	ПС63.12.2,5-3.А-2,47	1	1670	
ПС18	24-09	ПС63.9.2,5-4.А-1,49	1	1260	
ПС19	66-16	2ПС18.18.2,5-А-1,73	1	700	
ПС20	24-12	ПС63.12.2,5-3.А-1,47	1	1670	
ПС21	04-19	ПС60.9.2,5-2.А-31	2	1200	
ПС22	04-14	ПС60.6.2,5-6.А-48	2	820	
ПС23	66-15	2ПС18.12.2,5-А-2,73	2	470	
ПС24	60-10	2ПС12.12.2,5-А-59	2	320	
ПС25	58-10	2ПС6.12.2,5-А-60	4	160	
ПС25	67-15	2ПС20.3.2,5-А-1,73	2	530	
ПС27	66-15	2ПС18.12.2,5-А-2,73	2	470	
ПС28	62-16	2ПС15.18.2,5-А-58	2	590	

Спецификация на узлы и элементы крепления панелей.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Монтажные узлы			
"1"	1.030.1-1.3-3-0,10	"1"	4		
"3"	-0,20	"3"	4		
"6"	-0,30	"6"	8		
"8"	-0,40	"8"	8		
"14"	-0,80	"14"	24		
"19"	-1,30	"19"	16		
"21"	-1,50	"21"	4		
"24"	-1,80	"24"	20		
"25"	-1,90	"25"	8		
"27"	-2,10	"27"	14		
"28"	-2,10	"28"	10		
"29"	-2,10	"29"	4		
"35"	-2,70	"35"	4		
"37"	-2,90	"37"	8		
"49"	-4,10	"49"	12		
		Элементы крепления панелей			
ТЗ	1.030.1-1.4-1 -120	ТЗ	60	0.4	
Т5	-130	Т5	12	0.4	
Т8	-140	Т8	24	0.5	
Т19	-220-02	Т19	8	0.5	
Т24	-240	Т24	16	1.1	
П03.7	1.030.1-1.4-1	П03.7	8	0.8	
П03.16	-511	П03.16	4	0.9	
П03.18	-513	П03.18	20	4.0	
П03.19	-514	П03.19	18	0.7	
П03.22	-515	П03.22	10	1.2	
ТКЗ	-110	Консоль опорная ТКЗ	2	17.6	
РКЗ	-060	РКЗ	2	13.3	
НФ6	-010	Насадка НФ6	8	23.3	обрезать по 10мм
НЧ1	-020	НЧ1	4	25.2	обрезать по 10мм
СФ1	ТП901-3-236.87-КЖ-14	Стойка факелерка СФ1	4	233.5	
Болт	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 В-60	8	0.06	
Гайка	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	8	0.02	
Гайка	ГОСТ 5915-70*	Гайка М24	8	0.05	
Шайба	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	8	0.06	
П03.1	ТП901-3-236.87-КЖ-14	Уголок L50x5 ГОСТ 8509-12* ВСтЗк12 ГОСТ 535-79 В-600	17	2.3	

1. Совместно с данным см. л. КЖ-14
2. Оборку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75 швб-6мм.
3. Швы между стеновыми панелями заполняются цементным раствором с применением упругих прокладок (см. серию 1.030.1-18.3-3)

Инв. № подл. Подпись и дата вв. в экз. инв.

Лист 1

901-3-236.87

Привязан

Инв. №

Н.Контр. Козлович
И.М. Дьякова
И.М. Петрова
Рук.пр. Семенова
П.П. Чирков
Гл. спец. Козлович
Нач.отд. Ив. Шулер

Существует осадка
диаметром 12м для станций
подготовки воды.
Схемы расположения
стеновых панелей.
спецификации.

Стация Лист Листов
Р 15
СОИЗВОДАКА НА ПРОЕКТ
Формат А2

Кол. Даченко. А.И.

Ведомость чертежей основного комплекта „КМ“

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация стали	
3	Схема расположения элементов стальных конструкций на $\text{отм} \pm 0.000$ и $+ 0.600$. Разрезы 1-1; 3-3; 8-8.	
4	Схема расположения элементов на $\text{отм.} 3.394$ 3.000, 3.080. Разрезы 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 9-9; 10-10.	
5	Узлы 1; 2; 3.	
6	Узлы 4; 5; 6.	
7	Узлы 7; 8.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 Выпуск 0,1	Стальные лестницы, площадки, стрелки, ограждения	
	Прилагаемые документы	
ТП	Ведомости потребности в материалах	альбом VI

Условные обозначения

	—	Заводской шов
	—	Монтажный шов
	—	Отверстие для болта
	—	Постоянный болт
	—	Временный болт

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	
2	Техническая спецификация стали	
4	Ведомость элементов	

1. В проекте КМ разработана стальная балочная клетка покрытия над смесителями, галереи для обслуживания механизмов смесителей, манорельсы, подкрановые пути и площадки обслуживания технологического оборудования.

2. Стальные конструкции запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-23-81, СНиП II-6-74; СНиП 2.03.11-85.

3. Геометрическая неизменяемость галерей в продольном направлении обеспечивается системой вертикальных связей и распорок, а в поперечном — жесткими рамами шарнирно опирающихся на стальные балки покрытия.

4. Сварку конструкций производить в соответствии со СНиП II-23-81.

5. Все замкнутые профили должны быть герметизированы путем приварки заглушек в торцах элементов.

6. Перед нанесением антикоррозионных защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов. Качество очистки поверхности по ГОСТ 9.402-80 от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) перед нанесением защитных покрытий, должно соответствовать требованиям второй степени очистки, а от жировых загрязнений и маркировочных надписей второй степени обезжиривания.

7. Металлоконструкции перекрытий над смесителями на $\text{отм.} 0.600$ (марки БС1, БС2, БС3, ПЛ1, Н) окрасить эмалью ВЛ-515 в 2 слоя без грунтовки. Остальные металлоконструкции окрасить краской БТ-17782 слоя по грунтовке ГФ-021.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
Главный инженер проекта *Акин /Чирков/*

ТП-901-3-236.87-КМ			
И.контр. Инж.	Козлович	<i>В.А.</i>	
Ст.инж.	Ищенко	<i>В.А.</i>	
Инж.	Осиповской	<i>В.А.</i>	
Рук.гр.	Семенов	<i>В.А.</i>	
Гип.	Чирков	<i>В.А.</i>	
Гл. спец.	Козлович	<i>В.А.</i>	
Нач.отд.	Альшуглер	<i>В.А.</i>	
Смесители осадка, диаметром 12м для станций подготовки воды.		Стандарт	Лист
Общие данные		Р	1
		Листов	7
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

АЛЬБОМ II

901-3-236.87

ИЗМ. № 1

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка стали	Обозначение и размер профиля мм	Код профиля по порядку	Марка стали	Профиля	Размер профиля	Количество шт.	Длина мм.	Масса стали по элементам конструкций Т								Общая масса Т	Площадь профиля м²	Масса потребности в стали по кварталам (заполняется потреби- телем) Т.				Заполня- ется ВЦ
									Балки покрытия	Колонны рам	Ригели рам	Связи по колоннам	Монорейсы	Крановые пути	Площадки и отражения	Лестницы и отражения			20	21	22	23	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горяче- катаные с параллельными гранями полки ГОСТ 26020-83	В Ст 3сп 5-1	И 70 Б1	1						6.5								6.5	124.2					
		И 35 Б1	2						1.3								1.3	44.7					
		И 20 Б1	3						0.3	0.9	0.6						1.8	70.9					
Всего профиля	Итого		4	14460					8.1	0.9	0.6						9.6	239.8					
Балки двутавровые для монопольсов ГОСТ 19425-74*	В Ст 3сп 5	И 24 М	6						8.1	0.9	0.6						9.6	239.8					
			7	12360									0.7	1.4			2.1	50.4					
			8		53899								0.7	1.4			2.1	50.4					
Всего профиля:			8										0.7	1.4			2.1	50.4					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	В Ст 3 кп 2	Гн Г 180×80×4	9			73270											0.6	38.3					
		Гн Г 160×80×5	10			73253			0.2							0.4	0.2	10.2					
		Гн Г 120×60×4	11			73210											0.2	6.4					
Итого			12	11240									0.1				0.1	54.9					
Всего профиля:	В Ст 3 пс 4	Гн Г 180×80×5	13						0.2				0.1			0.4	0.2	0.9	40.9				
			14	12289					0.6							0.2	0.8	40.9					
			15						0.8				0.1			0.6	0.2	1.7	95.8				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	В Ст 3 кп 2	Г 15×6	16													0.1	0.2	8.5					
		Г 63×5	17									0.3					0.3	12.7					
		Г 25×3	18													0.1	0.1	8.5					
Итого			19	11240								0.3				0.2	0.1	0.6	29.7				
Всего профиля:			20		21113							0.3				0.2	0.1	0.6	29.7				
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74*	В Ст 3 пс 6-1	Г 12	21						2.0	0.3							2.3	49.5					
			22	12300					2.0	0.3							2.3	49.5					
		Г 10	23						0.9								0.9	23.1					
Всего:	В Ст 3 кп 2	Г 8	24						0.1	0.2							0.3	9.6					
		Г 6	25									0.1			0.1		0.2	8.5					
			26	11240					1.0	0.2		0.1			0.1		1.4	41.2					
Итого			27		71110				3.0	0.5		0.1			0.1		3.7	90.7					
Сталь листовая рифленая (ромбическая) ГОСТ 8568-77*	В Ст 3 кп 2	Риф. Г 6	28												1.9		1.9	81.1					
		Риф. Г 4	29												0.6	0.1	0.7	44.7					
			30	11240											2.5	0.1	2.6	125.8					
Всего:			31		71315										2.5	0.1	2.6	125.8					
Гнутый профиль ГОСТ 8281-80*	В Ст 3 кп 2	Г 50×40×12×2.5	32														0.2	0.1	30.7				
			33	11240													0.2	0.1	30.7				
			34														0.2	0.1	30.7				
Всего профиля:			35														0.2	0.1	30.7				
Гнутый профиль ЧМТУ. 2-130-70	В Ст 3 кп 2	Г 90×30×25×2.5	35														0.2	0.1	30.7				
			36														0.2	0.1	30.7				
			37														0.2	0.1	30.7				
Всего профиля:			38														0.2	0.1	30.7				
Профили гнутые замкнутые сварные квадратные ТУ 36-2287-80	В Ст 3 сп	Гн. П 80×3	38									0.3					0.3	13.1					
			39	1443								0.3					0.3	13.1					
			40		77119							0.3					0.3	13.1					
Всего профиля:			41									0.3					0.3	13.1					
Всего масса стали:			42						11.9	1.4	0.6	0.7	0.8	1.4	3.8	0.5	21.1	696.5					
В том числе по маркам стали		В Ст 3 пс 6-1	42	12300					2.0	0.3							2.3						
		В Ст 3 сп 5-1	43	14460					8.1	0.9	0.6						9.6						
		В Ст 3 пс 4	44	12289					0.6							0.2	0.8						
		В Ст 3 сп	45	1443								0.3					0.3						
		В Ст 3 кп 2	46	11240					1.2	0.2		0.4	0.1		3.6	0.5	6.0						
		В Ст 3 пс 5	47	12360								0.7	1.4				2.1						

1. Материал конструкций:
- а/ Для пункта 42 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80
 - б/ Для пункта 43 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 сп 5-1 по ТУ 14-1-3023-80
 - в/ Для пункта 44 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 пс 4 по ГОСТ 380-71*
 - г/ Для пункта 45 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 сп по ГОСТ 380-71*
 - д/ Для пункта 46 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*
 - е/ Для пункта 47 сталь малоуглеродистая марки В Ст 3 пс 5 по ГОСТ 380-71*

ТН 901-3-236.87-КМ			
Н. контр.	Козловичер	С.И.Иж.	Ищенко
И.Иж.	Полякова	С.И.Иж.	Осиповский
Рук. бр.	Семенов	Г.И.П.	Чирков
Г.И.П.	Козловичер	Н.И.Иж.	Ищенко
Н.И.Иж.	Ищенко	С.И.Иж.	Осиповский
СЛУЖИТЕЛИ: ОСАДКА ДИАМЕТРОМ 12М ДЛЯ СТАНЦИИ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ		СТАДИЯ	Лист
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ		Р	2
СОИЗВОДКА И ПРОЕКТ		ФОРМАТ А2	

1 - 1

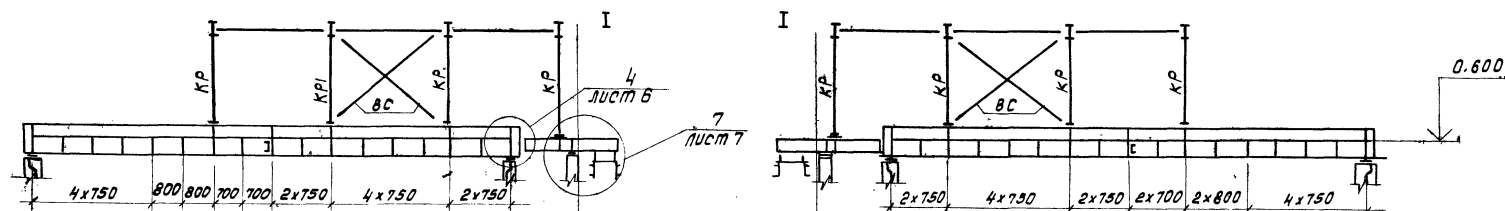
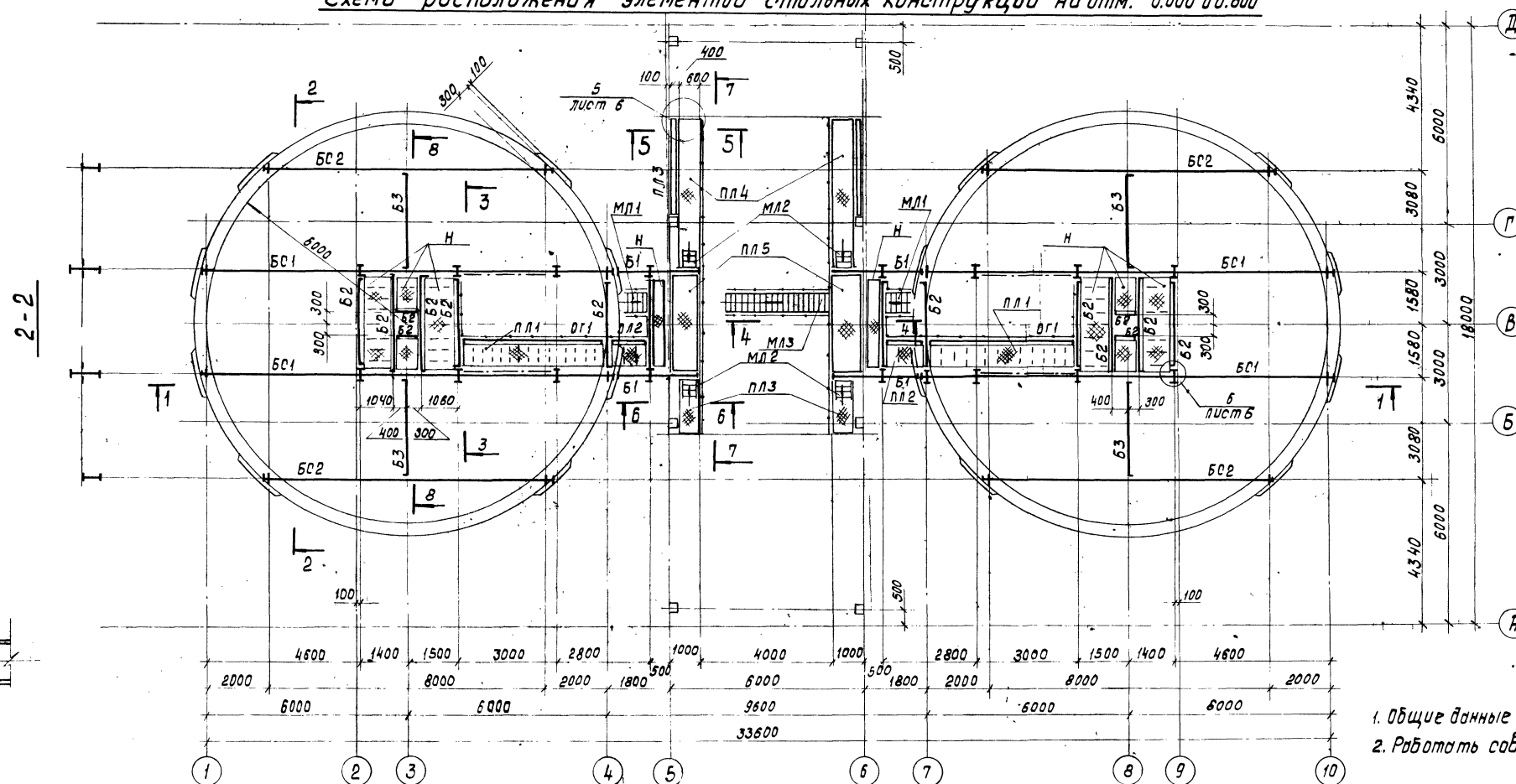
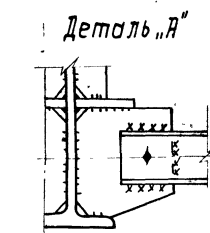


Схема расположения элементов стальных конструкций на отм. 0.000 и 0.600

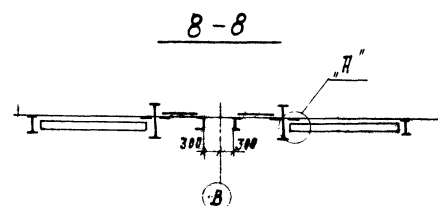


1. Общие данные см. лист КМ1
2. Работать совместно с листом КМ4

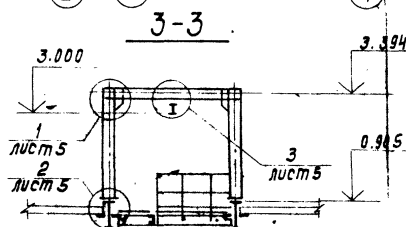
ТН 901-3-236.87- KM



Деталь „А“



8-8



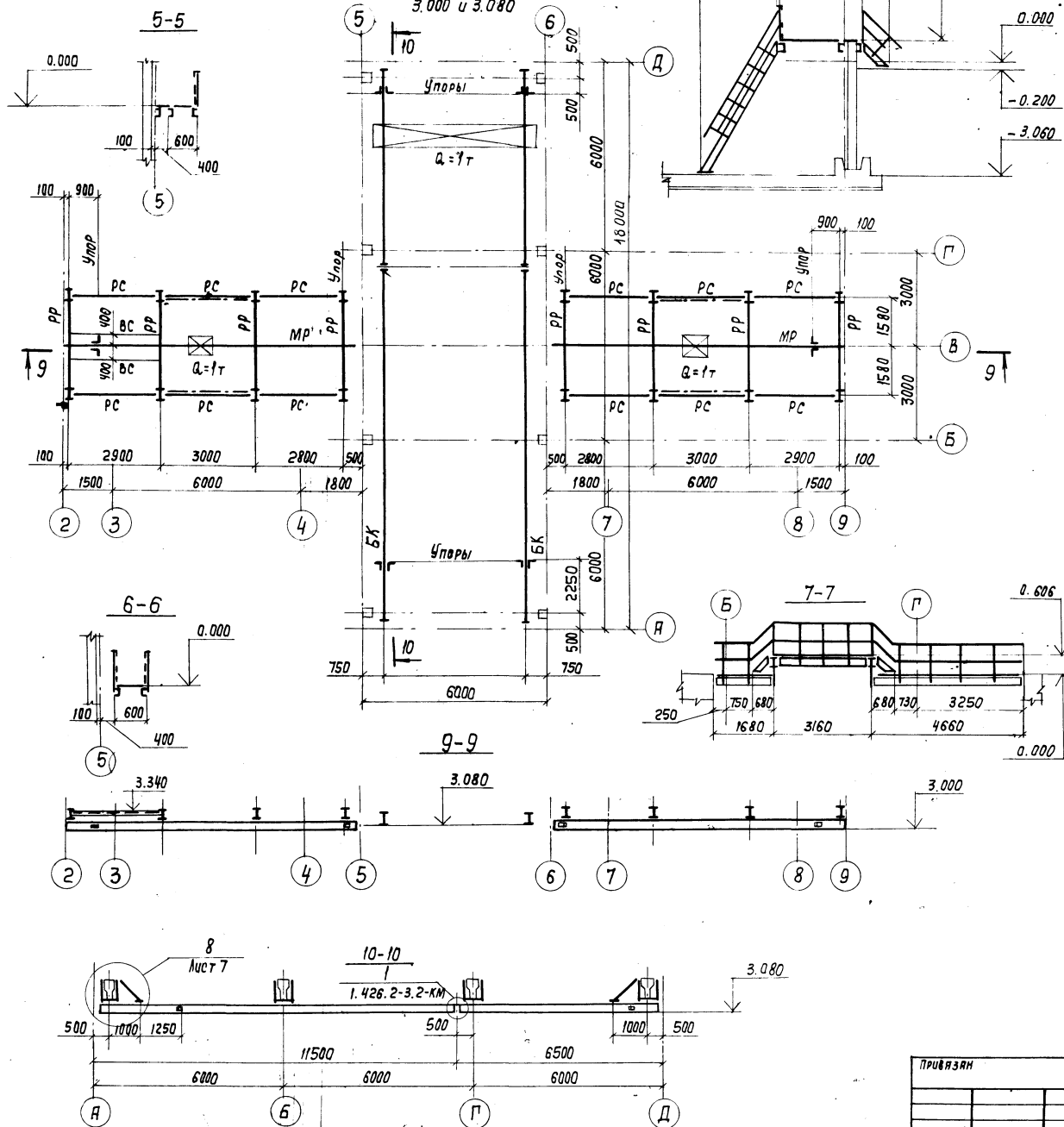
3-3

										ТП 901-3-236.87-КМ									
Н.Контр. Козлов И.В.																			
И.И.М. Поляков И.И.																			
Прислужен: И.И.М. Ищенко И.И.																			
И.И.М. Козлов И.И.																			
рук. в. Семенов И.И.																			
Г.И.М. Чирков И.И.																			
Г.И. спец. Козлов И.И.																			
Нач. отд. Являшкин И.И.																			
И.И.М. №										Схематический план диаметром 12м. для станций подготовки воды Схема расположения элементов стальных конструкций, на от. 0.000 и 0.600. Разрезы 1-1; 3-3; 8-8.									
										Стадия лист листов Р 3									
										СООБЩАЮЩАЯ ПРОЕКЦИЯ									

Копировала: Доценко. Дз.

ФОРМУЛА А2

Схема расположения элементов
стальной конструкции на отм. 3.394
3.000 и 3.080

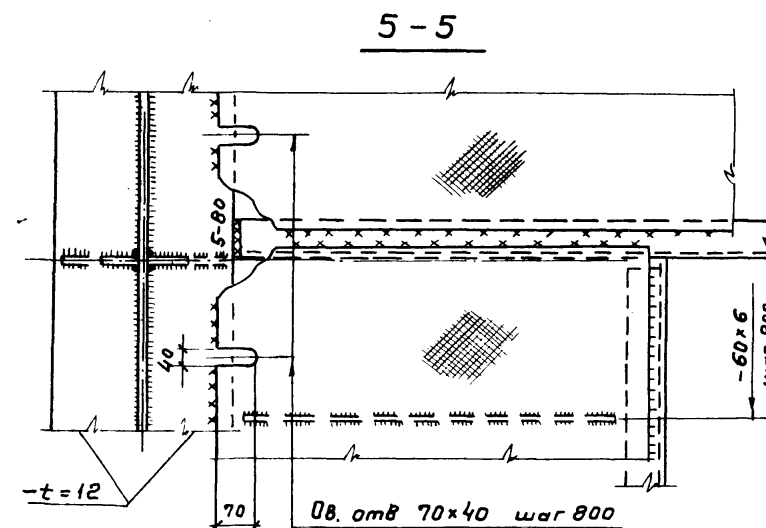
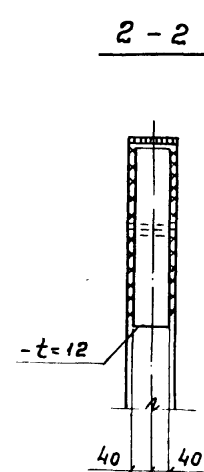
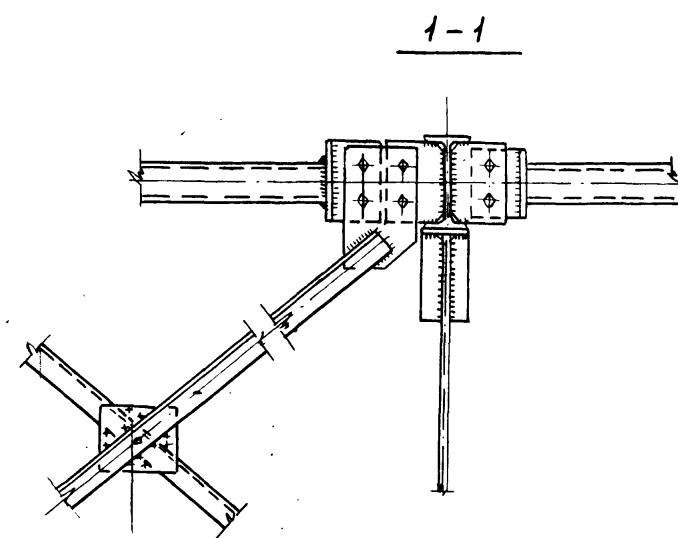
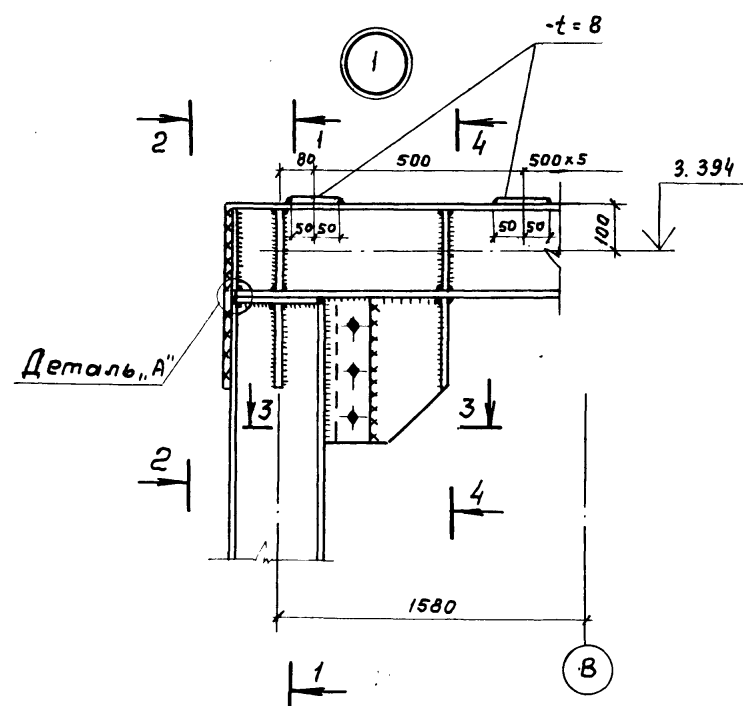


Ведомость элементов

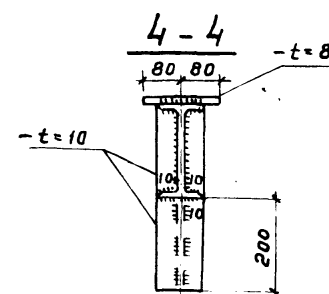
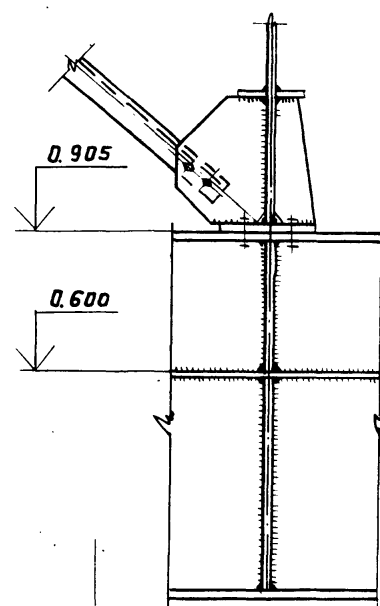
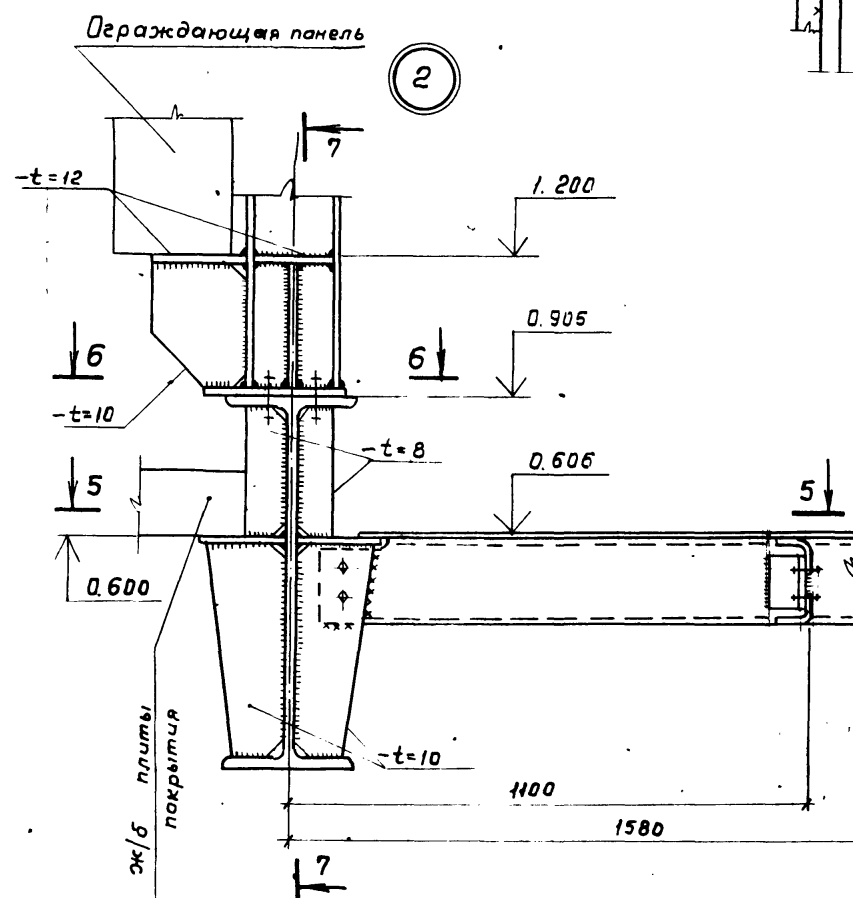
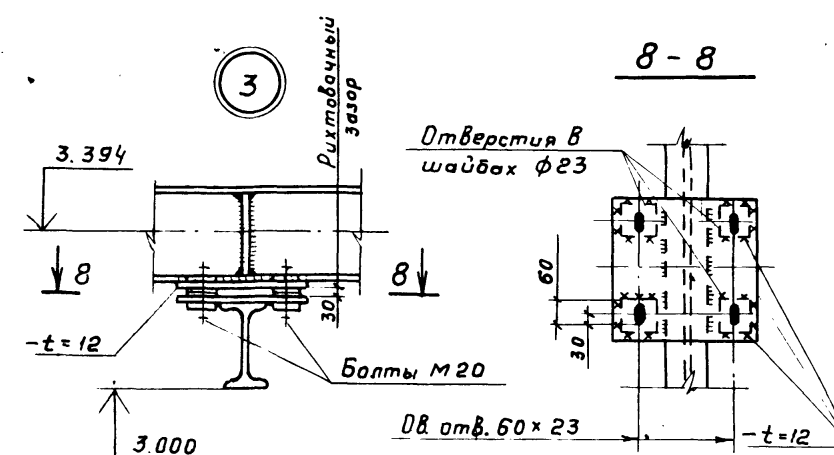
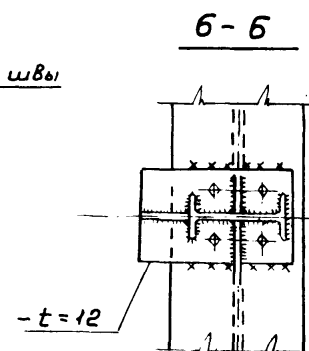
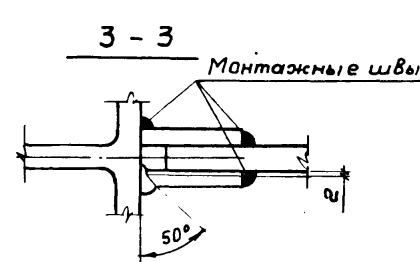
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка стали	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	Яте	Нте	Мте		
БС1		1	I 70Б1	20.1			Вст3сп5-1	Политический
		2	± 12				Вст3сп5-1	
БС2	I		I 35Б1	5.5			Вст3сп5-1	
Б1	I		I 20Б1	3.5			Вст3сп5-1	
Б2	C		ГН.С180x80x5				Вст3сп5-1	
Б3	C		ГН.С160x80x5	0.1		1.1	Вст3сп5-1	
КР	I		I 20Б1	0.7	3.4		Вст3сп5-1	
РР	I		I 20Б1	3.2	0.7	3.6	Вст3сп5-1	
БК	I		I 24М	1.8			Вст3сп5-1	
МР	I		I 24М	1.8			Вст3сп5-1	
РС	□		ГН.С180x80x5		0.5		Вст3сп5-1	
ВС	L		L 63x63x5		1.0		Вст3сп5-1	
Н	Настил		- руф. ± 6				Вст3сп5-1	Редер 30x6 шаг 800
МЛ1	Лестница		сложный	МЛХФ 45-6.8			Вст3сп5-1	серия 1.450.3-38.0
МЛ2	Лестница		сложный	МЛХФ 45-6.6			Вст3сп5-1	
МЛ3	Лестница		сложный	МЛХФ 60-36.6			Вст3сп5-1	
ПЛ1		1	ГН.С180x80x5	0.6			Вст3сп5-1	
		2	- руф. ± 6				Вст3сп5-1	
		3	- 90x6				Вст3сп5-1	шаг редер 800
ПЛ2		1	ГН.С180x80x5	0.6			Вст3сп5-1	
		2	- руф. ± 6				Вст3сп5-1	шаг редер 800
		3	- 90x6				Вст3сп5-1	
ПЛ3	площадка		сложный	ПМХФ-18.6			Вст3сп5-1	серия 1.450.3-38.0
ПЛ4	площадка		сложный	ПМХФ-48.6			Вст3сп5-1	
ПЛ5	площадка		сложный	ПМХФ-30.10			Вст3сп5-1	
ПЛ6		1	ГН.С180x80x5	0.3			Вст3сп5-1	
		2	- руф. ± 6				Вст3сп5-1	
ОГ1	Ограждение		сложный	ОЗДПМХЗ8-10-60			Вст3сп5-1	серия 1.450.3-38.0
ОГ2	Ограждение		сложный	ОЗДПМХЗ8-10-12			Вст3сп5-1	
ОГ3	Ограждение		сложный	ОЗДПМХЗ8-10-42			Вст3сп5-1	

1. Общие данные см. лист КМ1.
2. Работать совместно с листом КМ3

ТП 901-3-236.87-К М			
Н. Контр.	Казюбичер	И. Контр.	Политический
В. Контр.	Политический	В. Контр.	Политический
Р. Контр.	Политический	Р. Контр.	Политический
Г. Контр.	Политический	Г. Контр.	Политический
Н. Контр.	Политический	Н. Контр.	Политический
Схема расположения элементов на отм. 3.394, 3.000, 3.080. Разрезы 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10			
Создано в программе КОМПАС-3D			



Деталь А



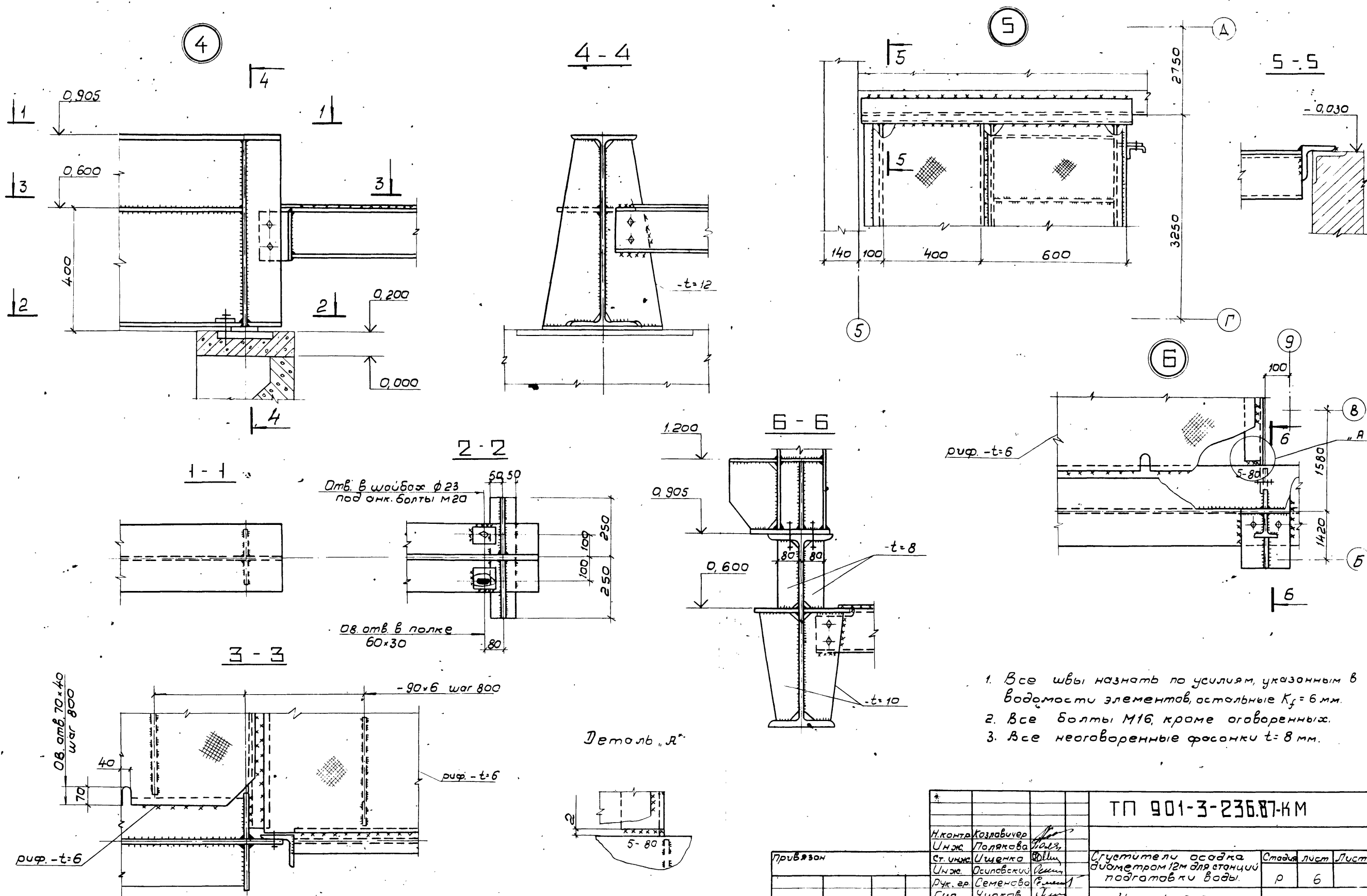
1. Все швы назначать по усилиям, указанным в ведомости элементов, остальные $K_f = 6 \text{ мм}$.
2. Все болты М16, кроме оговоренных.
3. Все неоговоренные фасонки $t = 8 \text{ мм}$.

					Т П 901-3-236.87-КМ			
Н. контр. Колябичев								
Инжен. Палакова								
Ст. инж. Ищенко					Служители осадки			
Инжен. Осиповский					диаметром 12м для станций			
Рук. бр. Семенов					подготовки воды			
ГИП Чирков					Узлы 1; 2; 3.			
Н. спец. Колябичев					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Нач. отд. Ялычильев								

Альбом II

901-3-236.87

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв.



1. Все швы назвать по усилиям, указанным в водомости элементов, остальные $K_f = 6$ мм.
2. Все болты М16, кроме оговоренных.
3. Все неоговоренные фасонки $t = 8$ мм.

Деталь "А"

ТП 901-3-236.87-КМ			
Н.контр. Козлов	Инж. Полякова	Ст. инж. Ищенко	Инж. Осиповский
Рук. ар. Семенов	Гип. Чирков	Гл. спец. Козлов	Нач. отд. Альбицкий
Служители осадка диаметром 12м для станций подготовки воды.			
Узлы: 4, 5, 6		Станд. лист	Листов
		Р	6
СООЗВОДКАНАПРОЕКТ			

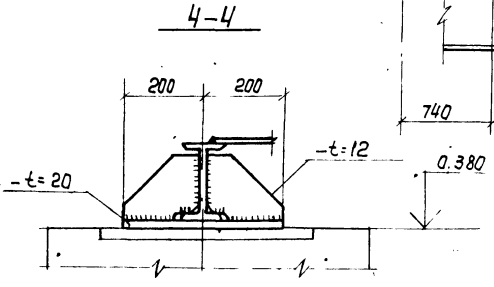
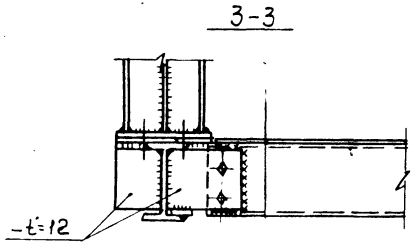
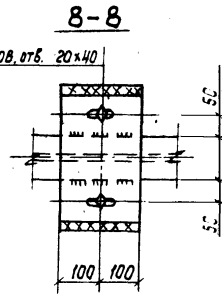
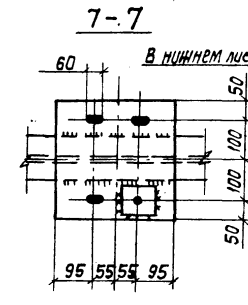
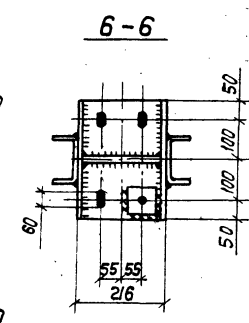
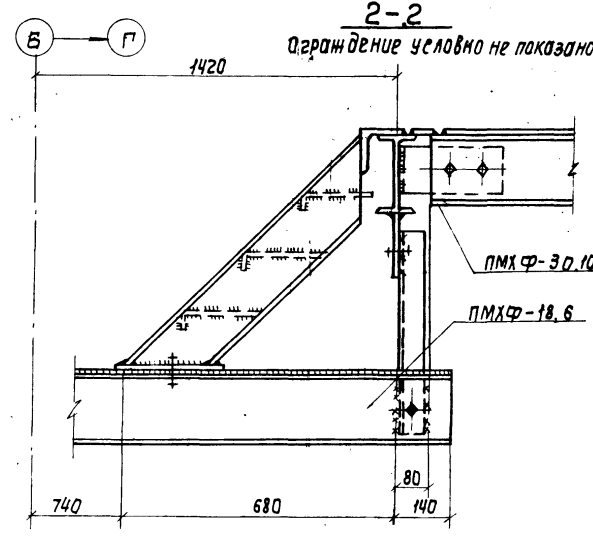
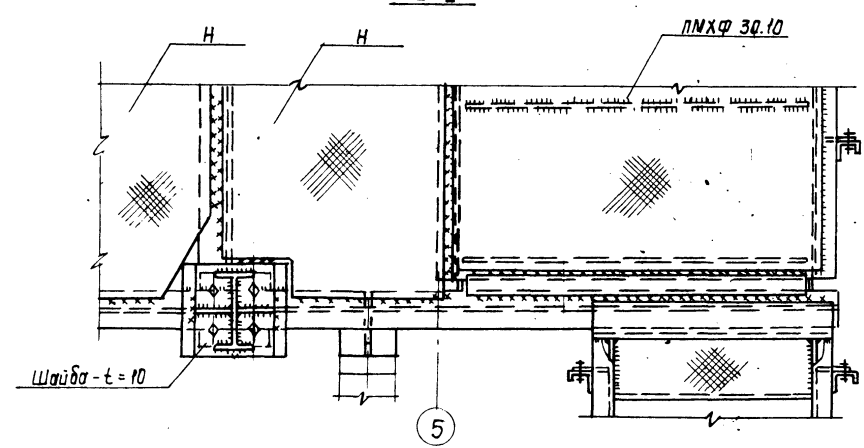
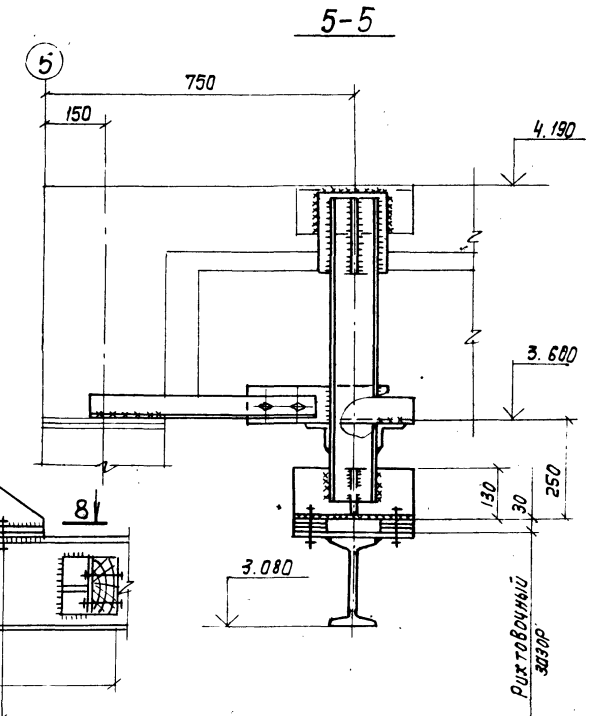
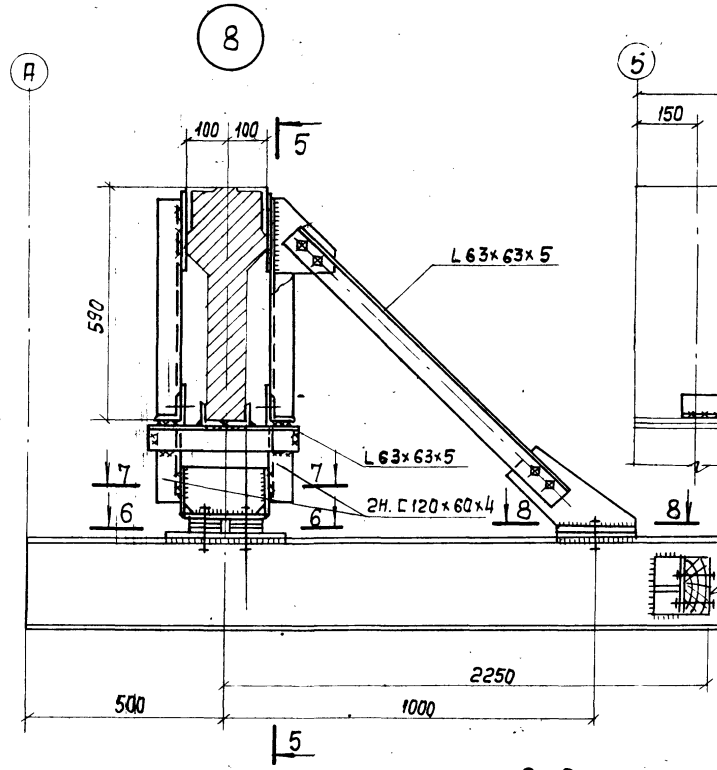
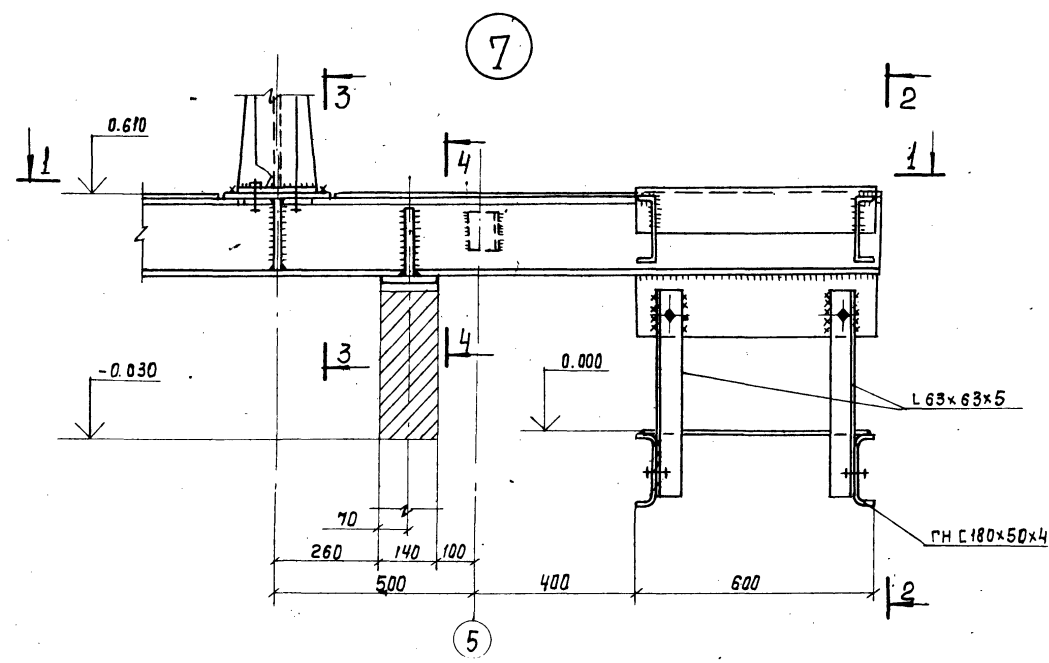
Копировал. В. Филиппова

Формат А2
22116-02

Альбом II

901-3-236-87

ЭЗМ СНДН
Таблица 1



1. Все швы назначать по условиям, указанным в ведомости элементов, деталиные К_г = 6 мм
2. Все болты М16, кроме оговоренных
3. Все неоговоренные фрезонки t = 8 мм

ТЛ 901-3-236-87- КМ			
Н. Контр.	Казловичер	Полякова	Долг.
Умн.	Щенко	Семенов	Сем.
Ст. умн.	Семенов	Семенов	Семенов
Рук. бр.	Семенов	Семенов	Семенов
Р.Л.	Семенов	Семенов	Семенов
Р.Л. спец.	Казловичер	Полякова	Долг.
Нач. отд.	Казловичер	Полякова	Долг.
Специалист отдела			
Узлы 7, 8			
СНДН СНДН СНДН СНДН			

Копир. Лобрукин

Формат А2.
22.11.87-02