

**ОАО "САМАРСКИЙ ЗАВОД "ЭЛЕКТРОЩИТ"**

ОКП 112200

Группа В 22

**УТВЕРЖДАЮ:**

Технический директор  
ОАО "Самарский завод  
"Электрощит"

\_\_\_\_\_ Е.П.Половинкин  
"\_\_\_\_\_" 1999г.

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ  
С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

Техническая информация

ТИ-044

Зам.технического директора  
ОАО "Самарский завод  
"Электрощит"

\_\_\_\_\_ В.А.Строганов  
"\_\_\_\_\_" 1999г.

1999

ЗАО "ГК "Электрощик" - ТМ Самара" изготавливает профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства по ГОСТ 24045-94 и ТУ 1122-025-00110473-97.

Справочные величины профилей в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Номер	Перв. примен.	Марка профиля	Теоретическая масса профиля, кг.		НТД	Ширина заготовки	Справочные величины на 1м. ширины							
							При сжатых узких полках			При сжатых широких полках				
			1м. длины	1м <sup>2</sup>			Момент инерции Jx, см <sup>4</sup>	Момент сопротивления Wx1, см <sup>3</sup>	Wx2, см <sup>3</sup>	Момент инерции Jx, см <sup>4</sup>	Момент сопротивления Wx1, см <sup>3</sup>	Wx2, см <sup>3</sup>		
		C10-899-0.6 C10-899-0.7	5.10 5.90	5.70 6.60	ГОСТ 24045-94	1000	--	--	--	0.81 0.97	--	--		
		C10-1000-0.4 C10-1000-0.5 C10-1000-0.55 C10-1000-0.6 C10-1000-0.7 C10-1000-0.8	3.91 4.77 5.21 5.60 6.50 7.36	3.91 4.77 5.21 5.60 6.50 7.36	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1100	--	--	--	0.50 0.68 0.78 0.80 0.98 1.27	--	--		
		C10-1100-0.4 C10-1100-0.5 C10-1100-0.55 C10-1100-0.6 C10-1100-0.7 C10-1100-0.8	4.44 5.42 5.92 5.38 6.41 7.39	4.05 4.93 5.21 5.82 6.71 7.61	ТУ 1122-025-00110473-97	1250	--	--	--	0.5 0.67 0.78 0.80 0.98 1.27	--	--		
		CC10-1100-0.4 CC10-1100-0.5 CC10-1100-0.55 CC10-1100-0.6 CC10-1100-0.7 CC10-1100-0.8	4.44 5.42 5.92 5.38 6.41 7.39	4.05 4.93 5.21 5.82 6.71 7.61	ТУ 1122-025-00110473-97	1250	--	--	--	0.69 0.91 1.00 1.09 1.27 1.45	--	--		
		C21-1000-0.4 C21-1000-0.5 C21-1000-0.55 C21-1000-0.6 C21-1000-0.7 C21-1000-0.8	4.45 5.42 5.94 5.94 6.40 7.40	4.45 5.42 5.94 5.94 6.40 7.40	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1250	3.45 4.72 5.01 5.49 6.32 7.22	2.3 3.24 4.4 4.83 6.07 6.9	3.66 4.6 4.50 4.96 5.81 6.62	3.39 4.58 4.96 5.46 6.28 7.16	2.43 3.4 4.76 5.24 6.14 7.00	3.3 4.19 4.10 4.51 5.66 6.45		
		HC 35-1000-0.4 HC 35-1000-0.5 HC 35-1000-0.55 HC 35-1000-0.6 HC 35-1000-0.7 HC 35-1000-0.8	4.45 5.4 5.9 5.9 6.4 7.4	4.45 5.4 5.9 5.9 6.4 7.4	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94	1250	8.93 1168 13.60 15.41 17.87 20.25	5.24 6.78 7.78 9.25 10.73 12.16	4.03 5.58 7.50 8.40 9.74 11.04	11.24 13.46 14.00 14.92 17.36 19.89	6.71 7.8 8.40 8.56 9.95 11.44	5.78 7.25 7.60 8.27 9.58 10.92		
		C44-1000-0.4 C44-1000-0.5 C44-1000-0.55 C44-1000-0.6 C44-1000-0.7 C44-1000-0.8	4.45 5.42 5.94 5.94 6.40 7.40	4.45 5.42 5.94 5.94 6.40 7.40	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1250	9.8 13.01 19.60 21.40 25.40 29.00	3.42 4.61 7.25 7.90 9.30 10.60	4.8 6.13 11.80 12.80 15.20 17.30	14.2 19.03 16.10 17.50 20.70 23.50	4.3 5.82 6.40 6.90 8.30 9.40	8.57 10.92 6.60 7.10 8.50 9.70		
		H57-750-0.6 H57-750-0.7 H57-750-0.8	5.60 6.50 7.40	7.50 8.70 9.80	ГОСТ 24045-94	1100	46.20 53.80 61.20	12.00 14.80 17.90	18.00 21.10 24.40	46.20 53.80 61.20	13.80 16.40 18.90	15.90 19.70 24.00		
		H60-845-0.7 H60-845-0.8 H60-845-0.9	7.4 8.4 9.3	8.8 9.9 11.1	ГОСТ 24045-94	1250	62.1 70.6 79.0	14.6 17.7 20.9	24.4 28.1 31.8	59.1 69.9 78.7	16.5 19.0 21.5	18.7 22.7 27.0		
		H75-750-0.7 H75-750-0.8 H75-750-0.9	7.40 8.40 9.30	9.80 11.20 12.50	ГОСТ 24045-94	1250	104.50 114.90 129.60	22.50 25.80 30.20	29.10 32.20 37.60	104.50 114.90 129.60	25.60 28.50 31.60	28.10 33.10 38.00		

7	з.д.м.	0406 -0581
Изм	Лист	№ докум.
Подп.	Дата	

ТИ-044

Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства  
Техническая информация

Лит.	Лист	Листов
A	2	53
ОАО "Самарский завод "Электрощик"		

Инв. № подп.

# 1. Материалы

1.1 Для изготовления профилей всех типов применяется:

- рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80 первого класса толщины цинкового покрытия с нормальной разнотолщинностью НР, группы ХП и ПК, нормальной точности прокатки по толщине БТ и по ширине БШ, нормальной плоскостности ПН, с обрезной кромкой О и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-90;
- прокат тонколистовой с алюмоцинковым покрытием класса 170, по назначению групп 230, 260 по ТУ 14-11-274-94.

Профили изготавливают по длине от 2,4 до 12 метров.

Профилированные листы должны изготавливаться из стали марок, предусмотренных ГОСТ 24045-94.

1.2 По согласованию потребителя с изготовителем поверхности профилей могут быть покрыты эмалями, красками или лаком в соответствии с ГОСТ 30246-94 и чертежом 8ГК.343.278. Применяются эмали, краски и лаки высокотемпературной сушки, изготавливаемые в России, Германии, Финляндии, Швеции.

1.3 Окрашенная поверхность профилей дополнительно покрывается плёнкой, защищающей её от механических повреждений во время транспортирования и хранения профилей. Плёнка должна удаляться с поверхности профиля не позднее срока, указанного в паспорте на профили.

1.4 В соответствии с ГОСТ 24045-94 профили должны эксплуатироваться:

- с цинковым покрытием поверхностей - в неагрессивной среде;
- с алюмоцинковым покрытием поверхностей - в слабоагрессивной среде;
- с покрытием поверхностей акрилсиликоновыми или полиэфирсиликоновыми эмалями - в слабоагрессивной среде.

1.5 Степень агрессивного воздействия среды определяется по СНиП 2.03.11-85.

Предельная расчётная равномерно распределённая нагрузка на профиль в зависимости от его расчётной схемы и пролёта приведена в таблице 2.

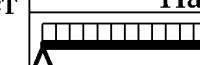
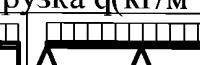
Инф. № п/п	Падл. и дата
Взам. инф. №	Инф. №

б	зам	04.06 -05.06		
Иэм	Лист	№ докум	Падл.	Дата

ТИ-044

лист  
3

Таблица 2

Марка профиля	Пролёт L,мм	Нагрузка q(кг/м <sup>2</sup> ) при расчётной схеме				
						
HC35-1000-0.55	1,5	432**	247**	282*	271*	
	3,0	54**	124**	104**	111*	
HC35-1000-0.6	1,5	471**	322**	365*	350*	
	3,0	58**	148**	114**	121**	
HC35-1000-0.7	1,5	549**	493**	560*	537*	
	3,0	68**	172**	133**	142**	
HC35-1000-0.8	1,5	627**	670**	762*	732*	
	3,0	78**	198**	153**	256*	
C44-1000-0.55	1,5	512**	235*	267*	256*	
	3,0	64**	118*	134*	128*	
C44-1000-0.6	1,5	556**	307*	349*	335*	
	3,0	69**	154*	175*	167*	
C44-1000-0.7	1,5	658**	474**	540*	518*	
	3,0	82**	211	264	245	
C44-1000-0.8	1,5	747**	650*	741*	711*	
	3,0	93**	240	300	280	
H57-750-0.7	3,0	290,2**	262,4*	309,9*	295,9*	
	4,0	--	1701	1990*	--	
H57-750-0.8	3,0	337,1	365,8	426,8	409,9	
	4,0	--	205,8	25,63	--	
H60-845-0.7	3,0	323,6**	230,5*	269,8*	257,7*	
	4,0	--	--	184,3*	--	
H60-845-0.8	3,0	388,3	324,6*	378,5*	360,4*	
	4,0	--	203,5	254,4	--	
H60-845-0.9	3,0	439,3	427,1	504,3*	482,0*	
	4,0	--	240,2	300,3	--	
H75-750-0.8	3,0	582,4	527,2	659,1	615,9	
	4,0	248,5**	296,6	370,8	--	
H75-750-0.9	3,0	645,8	617,2	77,14	720,9	
	4,0	293,6**	347,1	434,0	--	

Примечания: 1. Значения со знаком \*\* получены с учётом допустимого прогиба, принятого равным 1/150 пролёта.

2. Значения со знаком \* соответствуют условию обеспечения местной устойчивости стенок гофров на опорах.

3. Остальные значения предельной нагрузки рассчитаны из условия прочности профилированных листов.

Изм. № подл	Подл. и дата	Взам. изм. №	Инф. №
-------------	--------------	--------------	--------

З	зам	0406 -0506		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист  
4

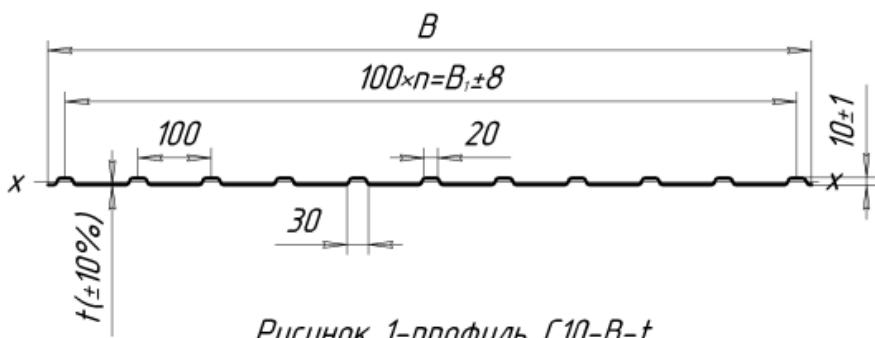


Рисунок 1-профиль C10-B-t

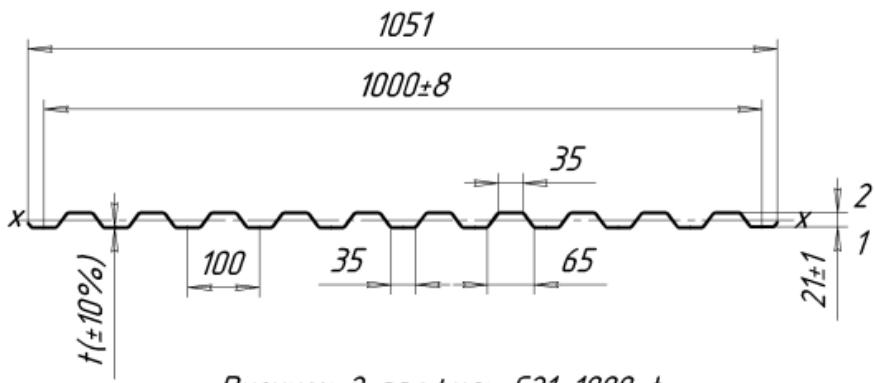


Рисунок 2-профиль C21-1000-t

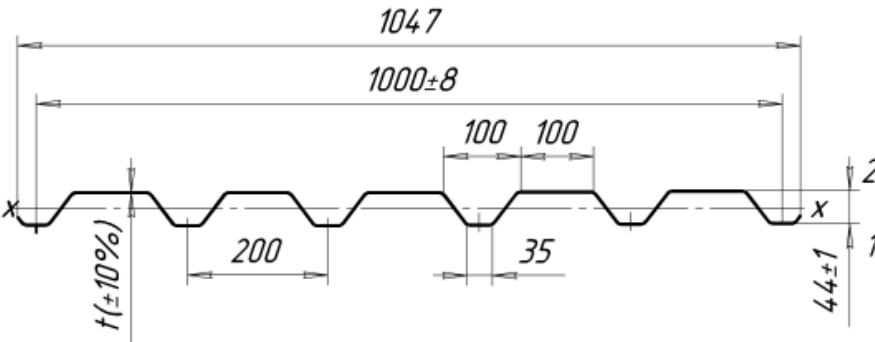


Рисунок 3-профиль C44-1000-t

Наг. № профилей	Габарит и масса	Безоп. №	Наг. №	Безоп. №
б. здм	0406-0506			

ТН-044

Лист  
5

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
-----	------	----------	------	------

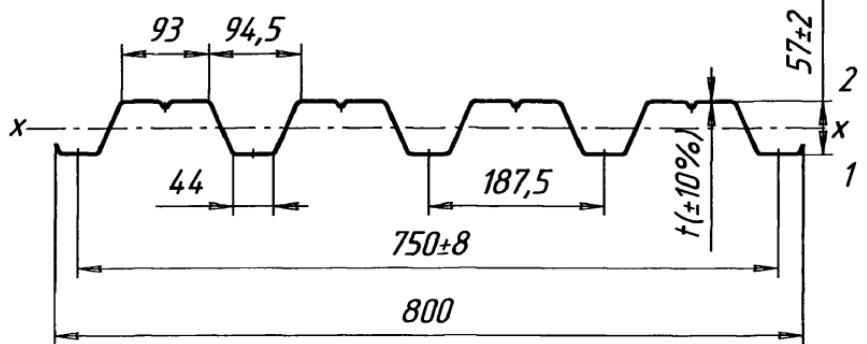


Рисунок 4-профиль H57-750-t

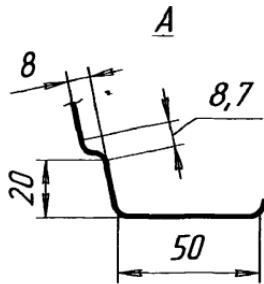
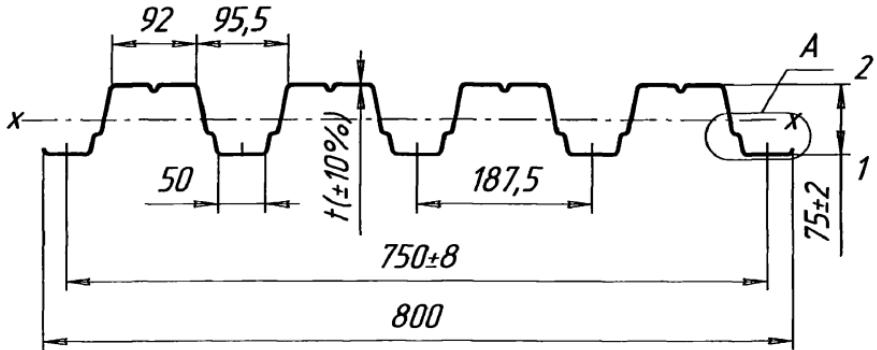


Рисунок 5-профиль H75-750-t

Наб № подл	Подл и дата	Вздан	Инд № б.	Инд № б.
6	наб 0406-0506			

Изм Лист № докум Подл План

ТИ-044

Лист  
б

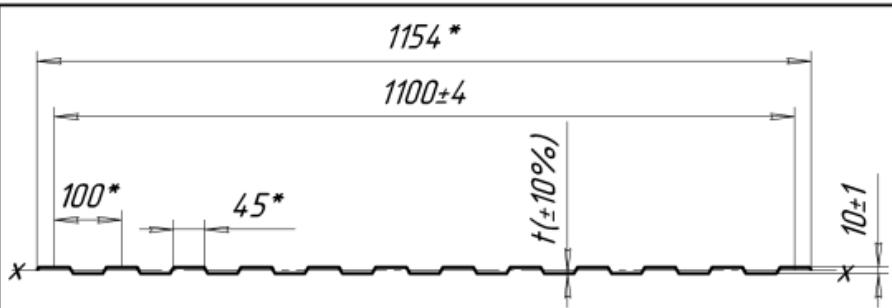


Рисунок 6-профиль CC10-1100-t

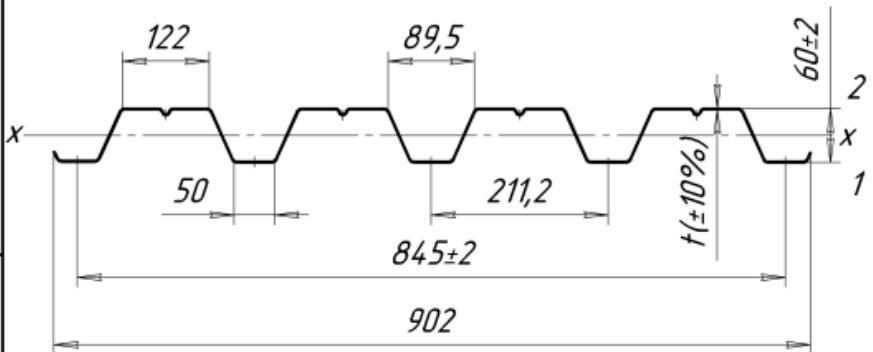


Рисунок 7-профиль H60-845-t

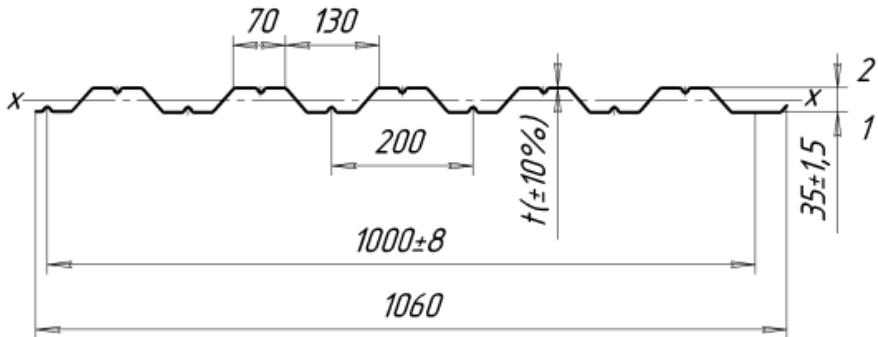


Рисунок 8-профиль HС35-1000-t

Номер профиля	Номер и дата	Виды и № листов	Номер и № листа
б. ноб	04.06-0506		

Изм лист № докум Подп Дата

ТН-044

Лист  
7

## 2. Упаковка профилированных листов

2.1 Заводская упаковка профилированных листов, в случае соблюдения соответствующих требований настоящих инструкций, исключает повреждение профилей в процессе погрузочно-разгрузочных работ и транспортировки. Кроме того, защитно-декоративное покрытие профилированных листов дополнительно защищено плёночным покрытием, которое должно быть удалено после монтажа кровли здания, но не позднее 12 месяцев со дня изготовления профилей.

2.2 Упаковка пакетов профилей производится по чертежам предприятия-изготовителя.

2.3 Возможно выполнение упаковки по индивидуальному заказу, согласованному с изготовителем.

2.4 Разгрузку профилированных листов производить с помощью специальных приспособлений, исключающих воздействие грузовых строп на боковые кромки профилей в соответствии с рисунками 9 и 10.

За раз допускается разгружать только один пакет.

## 3. Транспортирование

3.1 Транспортная маркировка каждого грузового места должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

3.2 Профилированные листы перевозят на всех видах транспорта в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующих на транспорте данного вида.

3.3 При погрузке, разгрузке и транспортировании должны быть принятые меры, предохраняющие профили от механических повреждений. Листы необходимо поднимать, ни в коем случае не вытягивать. Острый край листа может повредить покрытие лежащего под ним листа.

3.4 Слишком длинные листы (фасонные) могут вытягиваться или прогнуться - их нельзя поднимать за края. Перемещать листы в вертикальном положении, держась за боковые стороны.

3.5 При отправке потребителю профилированные листы укладываются в пакеты и упаковываются по чертежам предприятия-изготовителя.

Возможно выполнение упаковки по индивидуальному заказу, согласованному с изготовителем.

3.6 Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

3.7 Условия транспортирования профилированных листов при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения - условиям 3 по ГОСТ 15150-69.

Изм № подл.	Подп. и дата

б	зам	04.06 -0506			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	

ТИ-044

лист  
8

## 4. Хранение

4.1 Пакеты профилей при хранении должны быть уложены на деревянные или пенопластовые прокладки одинаковой толщины не менее 50 мм на расстоянии 20 см от поверхности шириной не менее 150 мм и длиной больше габаритного размера пакета не менее, чем на 100 мм, расположенные не реже чем через 3м и размещены в один ярус.

Допускается при хранении пакеты размещать в два и более яруса при условии, что масса 1м<sup>2</sup> всех листов, расположенных над нижним листом, не превышает 3000 кг/м<sup>2</sup>.

4.2 Листы должны быть уложены на наклонные бруски так, чтобы попавшая между листами вода могла испаряться. При хранении под навесами и в не отапливаемых помещениях пакеты необходимо располагать с продольным уклоном не менее 3:100.

4.3 Оцинкованные листы нельзя хранить в плотной упаковке. Листы с лакокрасочным покрытием можно хранить в заводской упаковке или без неё не более 1,5 месяца, так как возможна деформация нижних листов в пачке. Если монтаж планируется проводить позже, то листы следует распаковать и переложить рейками.

## 5. Требования к монтажу

5.1 При разработке проектов зданий с применением профилированных листов следует выполнять требования действующих нормативных документов, утверждённых Госстроем РФ.

5.2 Проверьте правильность размеров крыши. Для этого измерьте диагонали скатов из угла в угол. Если они не равны, то это означает, что крыша перекошена. В случае, если невозможно исправить перекос, следует укладывать проф. листы так, чтобы нижний край обрешётки совпадал с линией свеса листов кровли. Перекос с торцов скрыть доборными элементами.

5.3 В кровельных конструкциях с элементами безопасности на крыше рекомендуется использовать в целях надёжности крепёжной основы обрешётку толщины не менее 32 x 100 мм. минимальное сечение досок обрешётки - 22 x 100 мм.

5.4 Запрещается применять профилированные листы в качестве несущих элементов конструкции здания.

5.5 Конструкция профилей позволяет в случае ремонта кровли зданий производить замену профилированных листов с минимальными затратами при заданных значениях показателей качества.

№ подл	Подл. и дата
Изм	Взам. ичб №

б	зам	04.06 -0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист  
9

5.6 Под обрешётку рекомендуется укладывать гидропароизоляционный материал "ELWITEK 4440" или "ELKATEK SD" (для стеновых конструкций) в соответствии с рисунком 12 и "TYVEK" или "ELKATEK SD" (для кровли) в соответствии с рисунками 13, 14.

5.7 Листы поднимаются на крышу по вертикальным балкам, наклонно прислонённым от карниза до земли.

5.8 Сверление отверстий в профилях на месте монтажа рекомендуется производить с применением электроинструмента.

5.9 Поверхность профилей следует очищать от загрязнения и пыли моющими средствами, не вызывающими повреждений защитного покрытия.

5.10 Не допускается применять для очистки, мытья поверхности профилированных листов песок, щёлочки и другие вещества, которые могут повредить защитное покрытие.

5.11 Защитная плёнка с поверхности профилей с лакокрасочным покрытием должна быть удалена после монтажа.

5.12 В соответствии с данными рекомендациями стены зданий должны собираться из вертикально расположенных профилей прикреплённых к горизонтально расположенным ригелям с помощью самонарезающих болтов по ОСТ 3413.016-88 крепёжных комплектов, гвоздей необходимой длины, укомплектованными уплотнительными (герметизирующими) шайбами и т.п. в каждом конкретном проекте ригели подбираются в зависимости от их назначения и величин горизонтальных и вертикальных нагрузок.

5.13 Для установки самосверлящих и самонарезающих болтов рекомендуется применять ниже перечисленные инструменты фирмы "SFS intes":

- дрель CF 400 со сменными насадками;
- дрель HR 8;
- инструмент со сменными насадками марки DW 263-QS.

5.14 Профилированные листы между собой должны быть соединены комбинированными заклёпками.

5.15 Для работы с профилированными листами использовать ножовку, ножницы по металлу, дрель, ручную электропилу с твёрдосплавными зубьями, инструмент для резки металла с полимерным покрытием и т.п.

5.16 Не рекомендуется использовать для резки металла шлифмашинку с абразивными кругами, так как при её использовании происходит разрушение слоёв покрытия и металл будет подвержен коррозии.

5.17 После монтажа рекомендуется закрасить соответствующими красками для металла края металла у карниза, лист по краю обреза и царапины на листах.

5.18 Несущие элементы кровли, к которым предполагается

Избр № п/п	Площадь	Взам. избр №	Избр № д/филь

Б	Зам	04.06 -05.06			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	

ТИ-044

Лист

10

крепление профилированных листов, должны быть рассчитаны на ветровую нагрузку, снеговую и т.п. в зависимости от типа здания и условий нагружения.

5.19 Для сооружения кровли зданий рекомендуется профилированные листы также крепить с помощью крепёжных комплектов или самонарезающих болтов.

5.20 Торцевые планки монтируются по фронтонам, накрывая торцевые края проф. листов. Крепятся в крайний гофр листов и к деревянному основанию саморезами. Нахлест планок по длине в сторону нижней планки-100 мм.

5.21 Для монтажа коньковых планок на верхнюю часть скатов у конька набиваются дополнительные доски обрешётки. Коньковые планки монтируются только тогда, когда уже установлены все листы кровли, торцевые планки, прибит уплотнитель. Крепление к проф. листам производить саморезами в верхнюю точку каждой второй волны. Нахлест планок по длине-100 мм.

5.22 Для предотвращения скатывания снега в нежелательных местах, например над входом, используют снегозадерживатели. Нижний край снегозадерживателя крепиться к профильному листу в верхней точке каждой второй волны саморезами обычного размера.

## 6. Укладка листов

6.1 При монтаже следует аккуратно ходить по профилированным листам, так как лист может не выдержать большие нагрузки. При ходьбе по профильному листу, наступать в местах обрешётки: вдоль - в прогиб волны, поперёк - на складку профиля.

6.2 Укладку листов начинают слева направо или наоборот. На шатровой крыше листы устанавливают и крепят от самой высокой точки ската в обе стороны.

6.3 Листы укладываются по линии карниза, с выступом от карниза на 45 мм. Монтаж следует начинать, укрепив первый лист одним шурупом по середине у конька, в прогиб профиля. Затем укладывается второй лист и скрепляется нахлест одним шурупом у карниза, по верху волны профиля. Листы выровнять по линии карниза и скрепить между собой в нахлесте шурупами. Скрепив таким образом 3-4 листа между собой выровнять с помощью трассерного шнура нижний край по линии карниза. Только после этого листы прикрепляют к обрешётке. Монтаж следующих листов продолжают, прикрепив лист сначала к предыдущему листу и только затем крепить к обрешётке.

6.4 Если количество листов для двускатной крыши - нечётное, то

№ подл.	Подл. и дата	Взам. №	№	№ обр.	Подл. и дата
Изм	Лист	№ докум.			

6	зам	04.06 -0506			
Изм	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	

ТИ-044

лист
11

один лист предназначен для разрезания. Тогда укладку листов на второй скат крыши начинают с обрезанного листа.

6.5 Целесообразнее крепёж шурупами, чем гвоздями, так как, надёжность крепления шурупами вдвое больше.

6.6 Во избежание вмятин на листе, шурупы не должны затягиваться слишком туго. Для ввинчивания шурупов используется электродрель с плавной регуляцией скорости вращения и обратным ходом с оборотами не более 2000 об/ мин. мощностью от 600 Вт до 1 кВт. Крепление к несущей конструкции из стали Ст3 толщиной до 6 мм. Допускается до 5% отходов саморезов.

## 7. Узлы установки профилированных листов. Комплектующие и крепёжные изделия.

7.1 На рисунке 11 изображена схема типового здания с целью показа применения профилированных листов, доборных и крепёжных элементов.

7.2 На рисунках 11.1-11.16 приведены типовые узлы установки профилей для глухих участков стен, узлы устройства внешних и внутренних углов зданий, узлы сопряжения окон и дверей с профилированными листами, узлы устройства кровли и т.д.

7.3 В процессе монтажа стен и кровли зданий рекомендуется применять погонажные комплектующие изделия, приведённые в таблице 3. Размеры и количество комплектующих изделий должны уточняться в каждом конкретном случае.

7.4 По согласованию потребителя с изготовителем погонажные комплектующие изделия, изготовленные из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 могут иметь дополнительное лакокрасочное покрытие, идентичное покрытию панелей.

7.5 Изделия, изготовленные из черного стального проката, должны быть покрыты краской ПФ-115.

7.6 По согласованию потребителя с изготовителем погонажные комплектующие изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.

7.7 К несущим элементам кровли профилированные листы рекомендуется крепить самонарезающими болтами необходимой длины или гвоздями, укомплектованными уплотнительными шайбами.

Перечень крепёжных элементов приведён в таблице 4.

Ид. № подл.	Подл. и дата	Взам. ид. №	Ид. №	Подл. и дата
6	зам	0406 -0506		

Ид.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
12				

ТИ-044

лист  
12

7.8 Для герметизации кровли между коньком и проф. листами рекомендуется прокладывать уплотнительную ленту соответствующей марки (С-С10, С-СС10, С-С21, С-НС35, С-С44, С-Н57, С-Н60, С-Н75) из вспененного полиэтилена СТИЗОЛ Н по ТУ 5768-021-48214265-2002.

7.9 Крепёжные и погонажные изделия поставляются потребителю по согласованию с изготовителем и в обязательный комплект поставки не входят.

7.10 Реквизиты завода.

Завод-изготовитель: ОАО "Самарский завод "Электрощик",  
г.Самара, 443048.

Телефон: (846) 950-90-75; 950-82-02; 950-97-75-коммерческий  
отдел; 950-90-80- отдел индустриально-строительных конструкций.

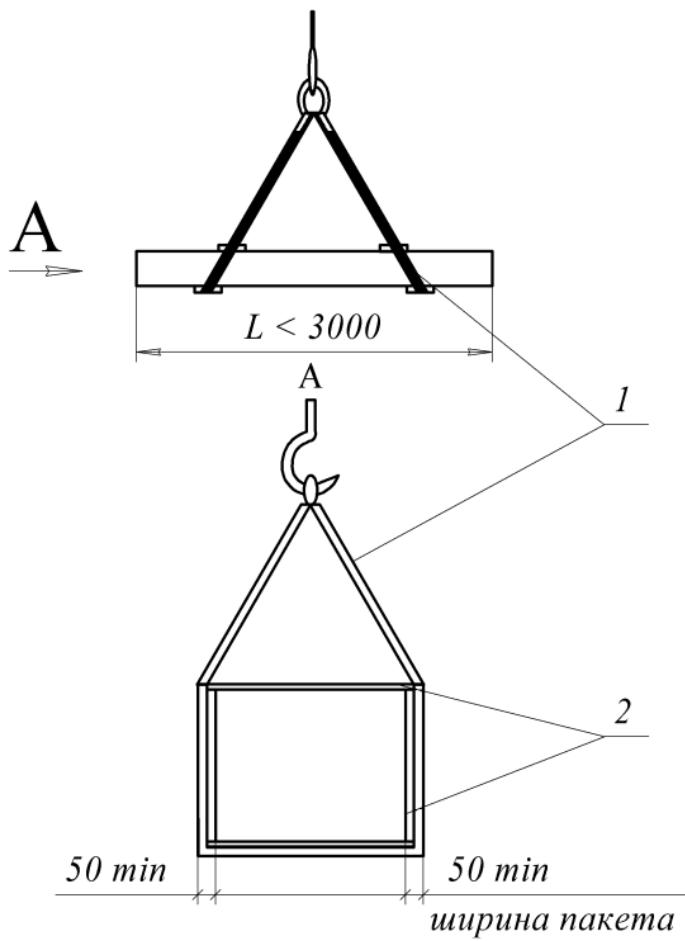
Факс: (846) 9-500-800; 2-281-480; 9-503-809.

Изм № подл	Подл и дата	Взам изм №	Изм №	Подл и дата
б	зам	0406 -0506		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист  
13



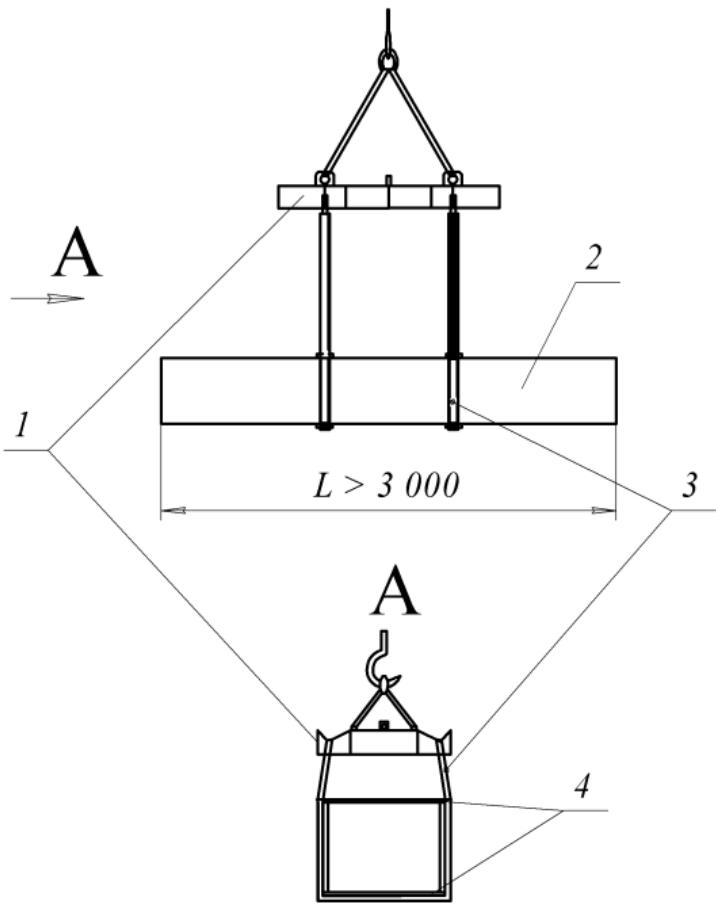
1-Текстильная лента;  
2-Распорка.

Рисунок 9-Схема строповки пакетов проф. листов  
длиной менее 3 метров.

Изд № пакет	Плата и балла	Взам. плата	Изд №	Изд №	Плата и балла

б. ноб	04.06-0506			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044



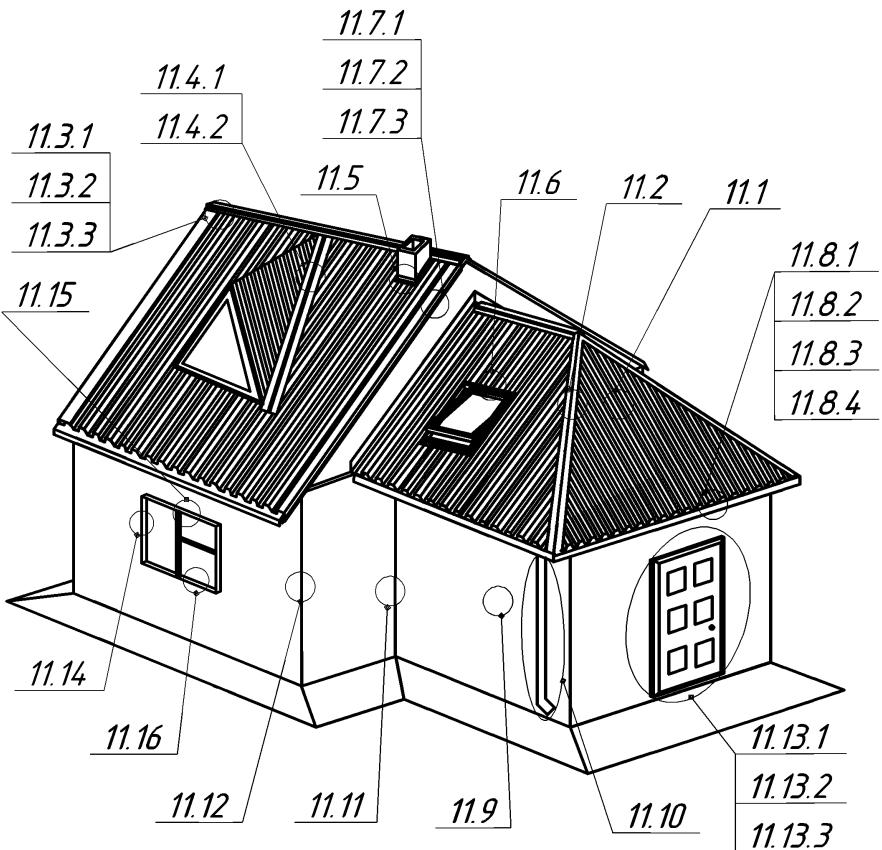
1-Траверса; 2-Пакет проф.листов; 3-Текстильная лента;  
4-Распорка.

Рисунок 10-Схема строповки пакетов проф. листов  
длиной более 3 метров.

Изд № пакет	Пакет и балло	Взвес пакет	Изд № пакет	Пакет и балло

б. ноб	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп. Дата

ТИ-044



11.1-Крепление проф. листов к обрешётке крыши; 11.2-Крепление стыка крыши;  
 11.3.1, 11.3.2, 11.3.3-Крепление конька крыши; 11.4.1, 11.4.2-Установка  
 накладки внутренней или профиля ендовы на стыке проф. листов;  
 11.5-Организация вывода трубы; 11.6-Установка чердачного окна;  
 11.7.1, 11.7.2, 11.7.3-Обрамление торца крыши; 11.8.1, 11.8.2, 11.8.3, 11.8.4-  
 -Установка карниза крыши; 11.9-Крепление профилированных листов при  
 монтаже стен зданий; 11.10-Свес крыши с организованной системой водослива  
 и снегозадерживателем; 11.11-Обрамление внутреннего угла здания;  
 11.12-Обрамление наружного угла здания; 11.13.1, 11.13.2, 11.13.3-Обрамление  
 двери; 11.14-Обрамление окна; 11.15-Узел установки надоконного слива;  
 11.16-Узел установки подоконного слива.

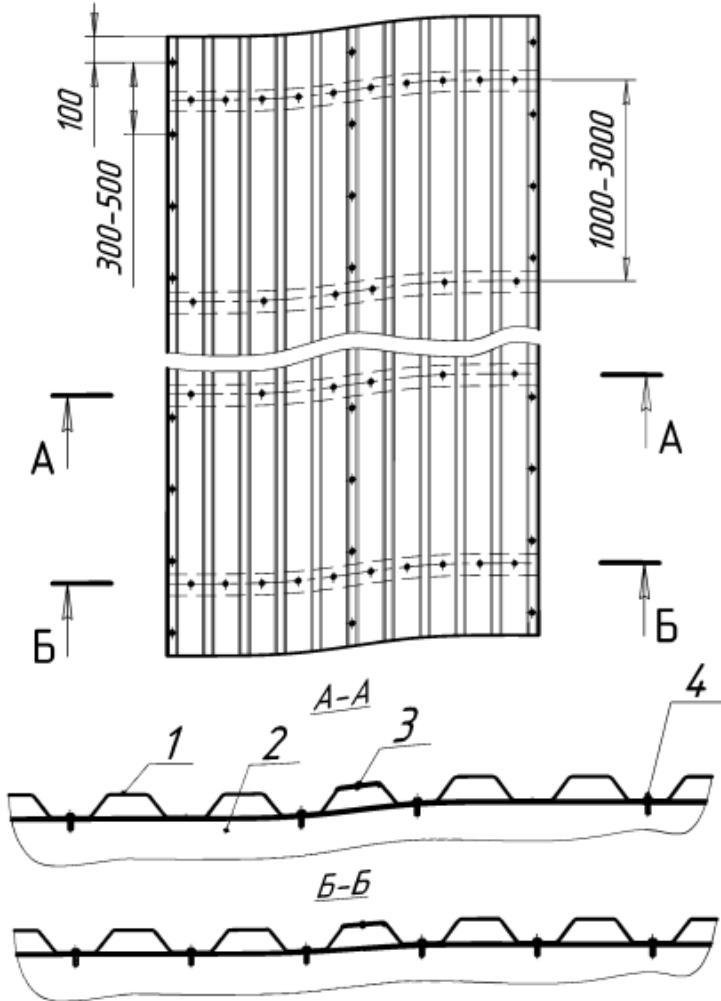
Рисунок 11-Узлы устройства стенового и кровельного покрытий.

Н/б № п/п	Взам. н/б №	Н/б №	Подп. и дата

б.	н/б	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

лист  
16



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Ригель;  
 3-Заклёпка комбинированная;  
 4-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.1-Крепление профилированных листов к обрешётке крыши.

№ рисун	Номер и форма	Виды и №	№	№ документа	Год и месяц
6	зам	04.06-0506			

Изм лист № докум Пасп Дата

ТИ-044

Лист  
17

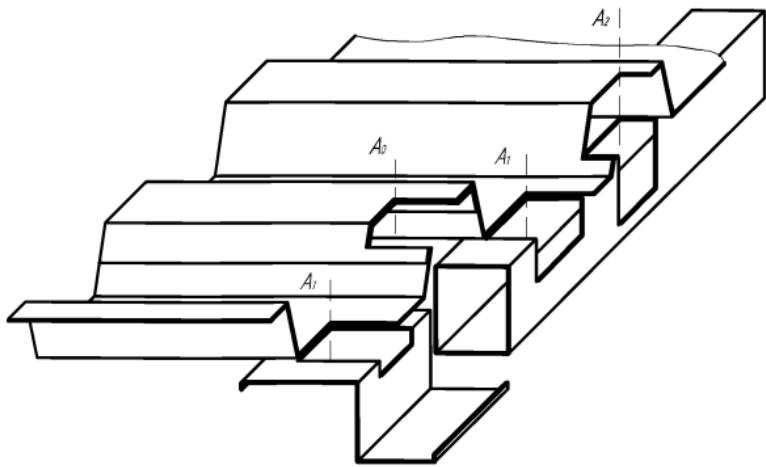
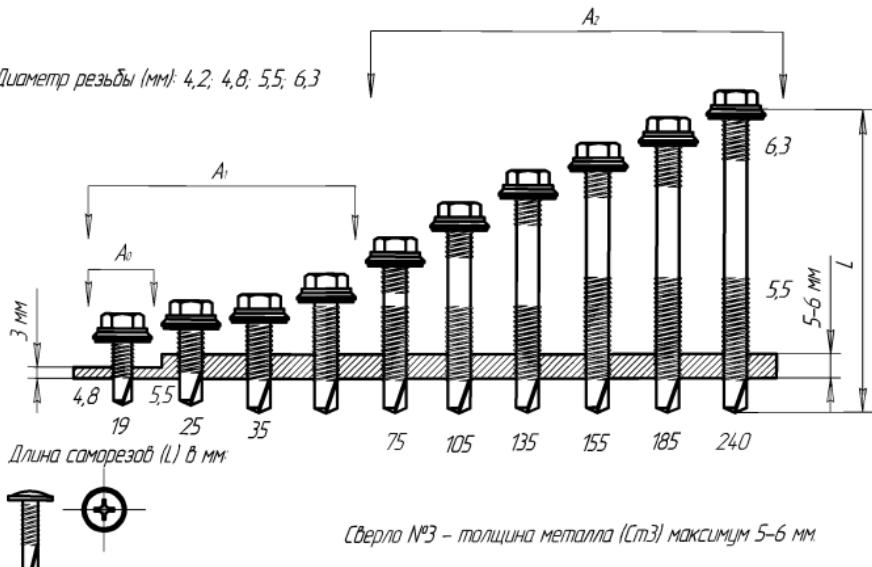


Рисунок 11.1.1-Места крепления профлиста.

Номер подачи	Подача и дата	Виды инструмента	Номер № документа	Номер № подачи

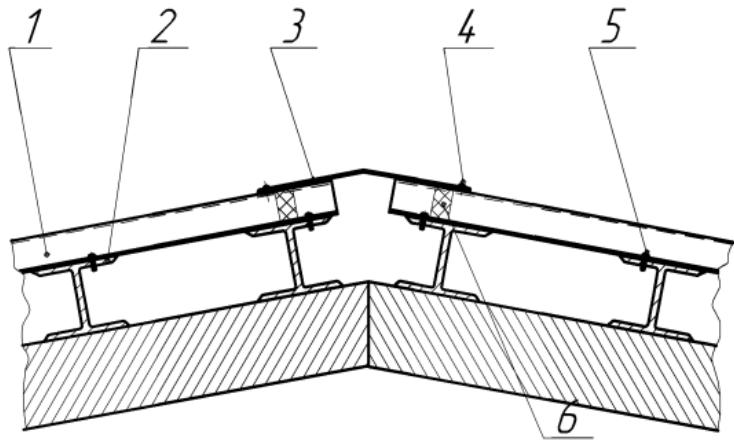
Диаметр резьбы (мм): 4,2; 4,8; 5,5; 6,3



Для крепления профлистов  
между собой в местах нахлеста

Рисунок 11.1.2-Крепёжные элементы.

ТИ-044



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Прогон металлический;  
 3-Конёк КУК-1;  
 4-Заклёпка комбинированная;  
 5-Болт самонарезающий;  
 6-Уплотнитель СТИЗОЛ Н.

Наг № п/п	Подпись и дата	Взам. инч №	Инч №

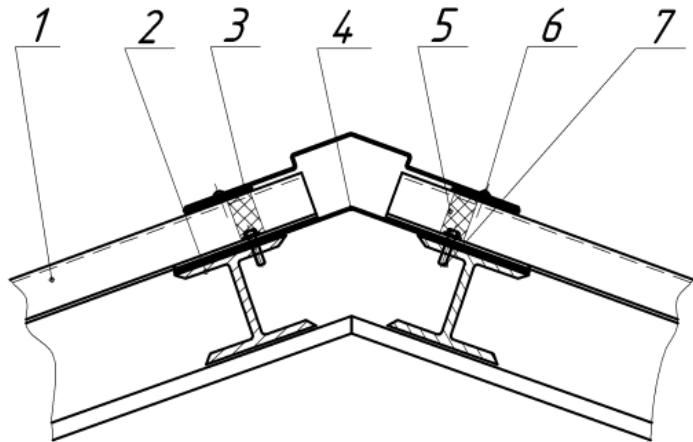
Рисунок 11.2-Крепление стыка крыши.

ТИ-044

Лист

18

б	зам	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата



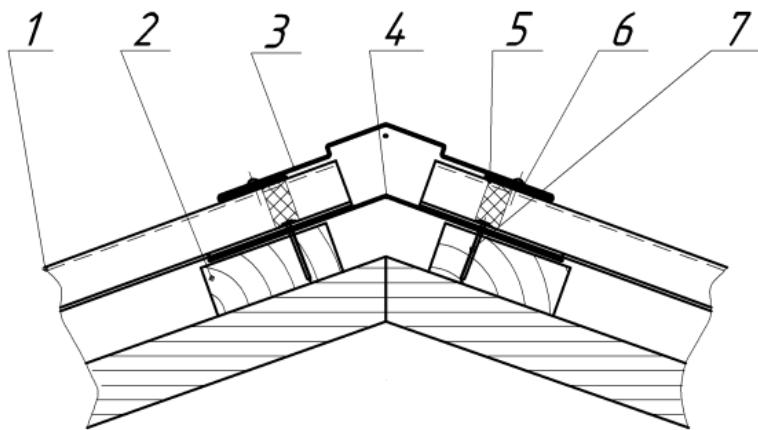
- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Прогон металлический;  
 3-Профиль конька ПК1, Н4;  
 4-Пластина гнутая ПГ;  
 5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н;  
 6-Заклётка комбинированная;  
 7-Болт самонарезающий.

Ид. № подл.	Подл. и дата	Взам. подл. №	Ид. № документа
6	зам	04.06-0506	

Рисунок 11.3.1-Крепление конька крыши.

ТИ-044

Лист



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Прогон деревянный;  
 3-Профиль конька ПК1, Н4;  
 4-Пластина гнутая ПГ;  
 5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н;  
 6-Заклёпка комбинированная;  
 7-Гвоздь.

Изм № подл	Подл и дата	Взам подл №	Изм №

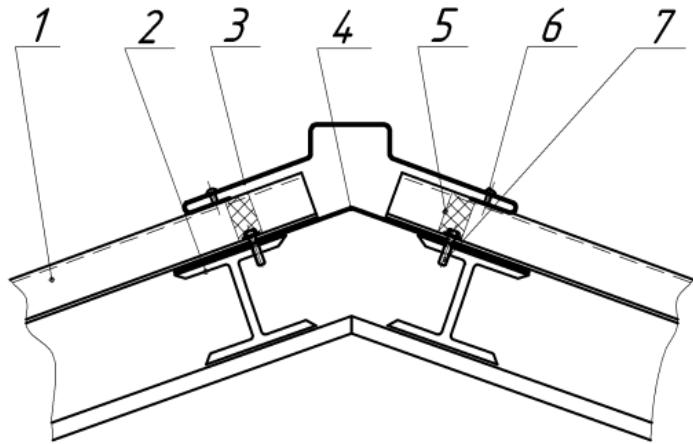
Рисунок 11.3.2-Крепление конька крыши.

ТИ-044

Лист

20

б	зам	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дато



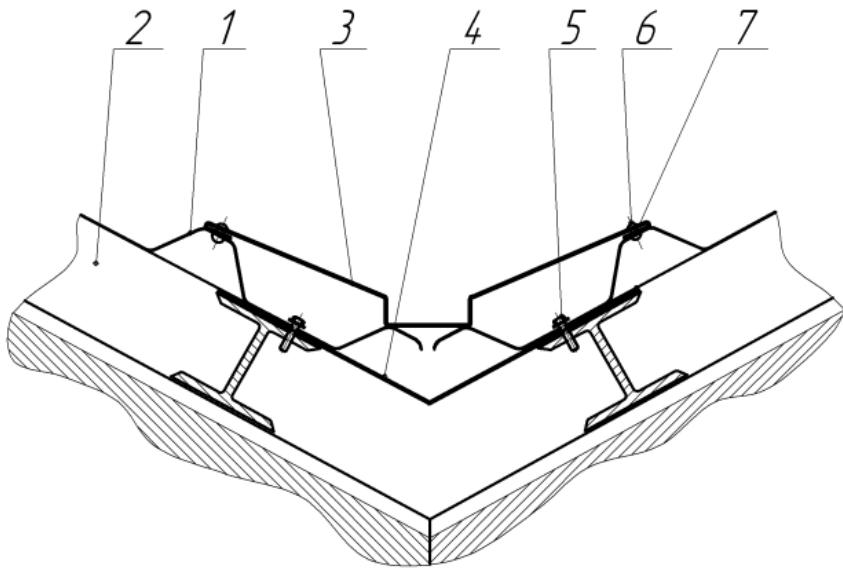
- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Прогон металлический;  
 3-Профиль конька КП-1;  
 4-Пластина гнутая ПГ;  
 5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н;  
 6-Заклётка комбинированная;  
 7-Болт самонарезающий.

Избр № подл	Подл и дата	Взам подл №	Избр № документ	Подл и дата

Рисунок 11.3.3-Крепление конька крыши.

ТИ-044

Лист



1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;

2-Прогон металлический;

3-Профиль ендовы ПЕ1;

4-Полоса гнутая ПГ

5-Заклёпка комбинированная;

6-Болт самонарезающий.

7-Уплотнитель (СТИЗОЛ Н), прокладка, мастика.

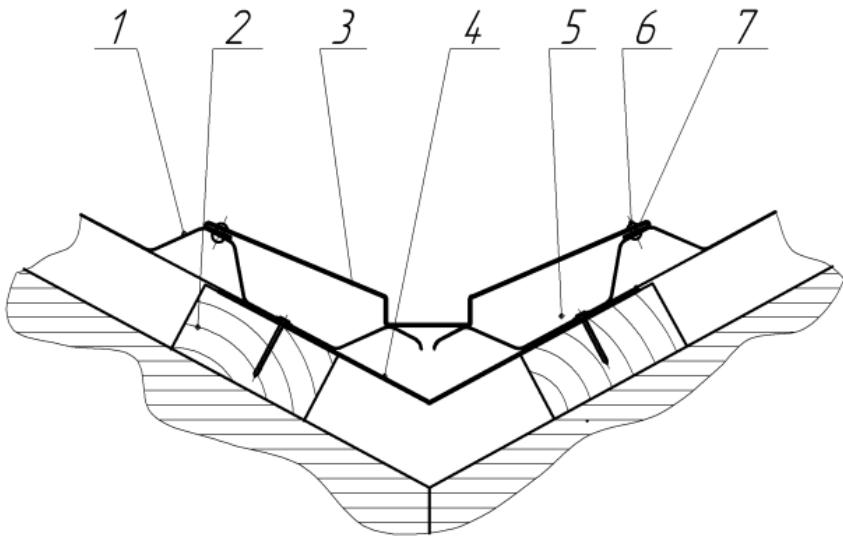
Рисунок 11.4.1 - Установка ендовы.

Изм №	Послед. и дата	Взам. изм №	Изд №
			Послед. и дата

ТИ-044

Лист

22



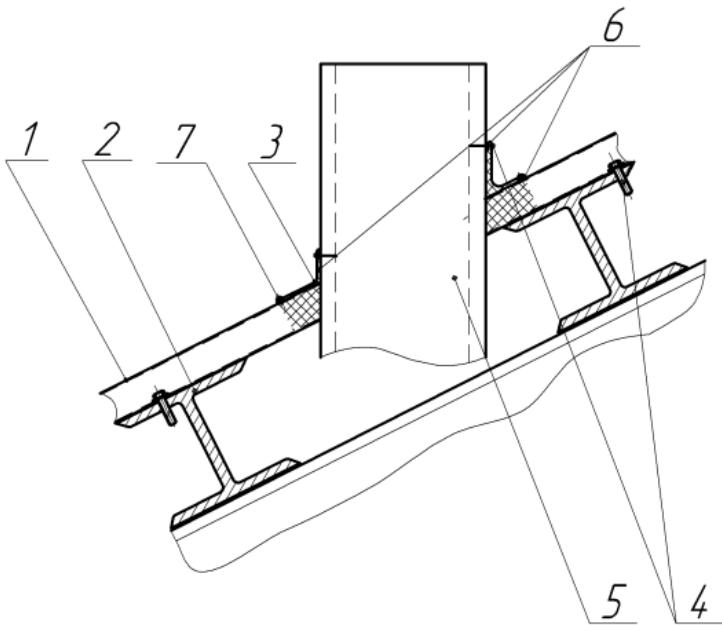
- |            |            |             |             |
|------------|------------|-------------|-------------|
| Ид. № подл | Бланк подл | Ид. № листа | Бланк листа |
|            |            |             |             |
|            |            |             |             |
- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Прогон деревянный;  
 3-Профиль ендовы ПЕ1;  
 4-Полоса гнутая ПГ  
 5-Заклёпка комбинированная;  
 6-Болт самонарезающий.  
 7-Уплотнитель, прокладка, мастика.

Рисунок 11.4.2 - Установка ендовы.

Ид. № подл	Бланк подл	Ид. № листа	Бланк листа
б	зам	0406-0506	
изм	лист	№ докум	подп. дата

ТИ-044

Лист  
23



- |            |                   |                     |            |            |
|------------|-------------------|---------------------|------------|------------|
| Набр № п/п | Планка и биметалл | Биметалл и биметалл | Набр № п/п | Набр № п/п |
|            |                   |                     |            |            |
- 1-Лист профилированный;  
 2-Прогон металлический;  
 3-Накладка внутренняя HB-7;  
 4-Болт самонарезающий;  
 5-Вентиляционная труба;  
 6-Герметик;  
 7-Заклепка комбинированная,

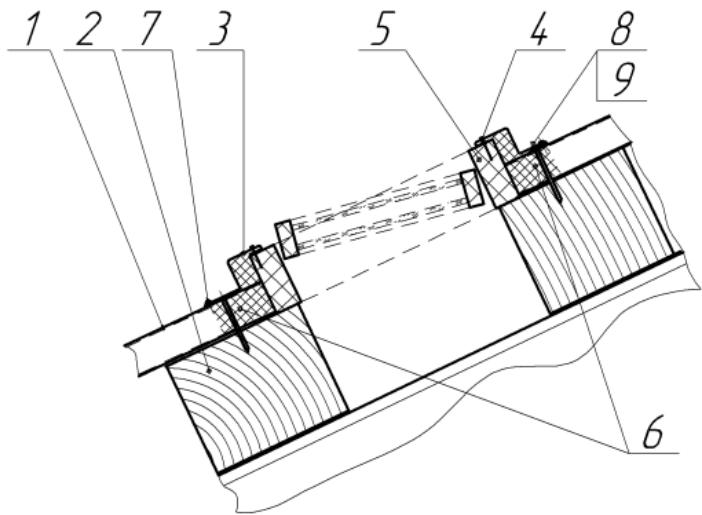
Рисунок 11.5-Организация вывода трубы

Набр № п/п	Планка и биметалл	Биметалл и биметалл	Набр № п/п	Набр № п/п

б.	набр	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дато

ТИ-044

Лист  
24



- 1-Лист профилированный;  
 2-Прогон деревянный;  
 3-Профиль обрамления окна ПО2-6-ПО2-11;  
 4-Болт самонарезающий;  
 5-Оконная рама;  
 6-Герметик;  
 7-Заклепка комбинированная;  
 8,9-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

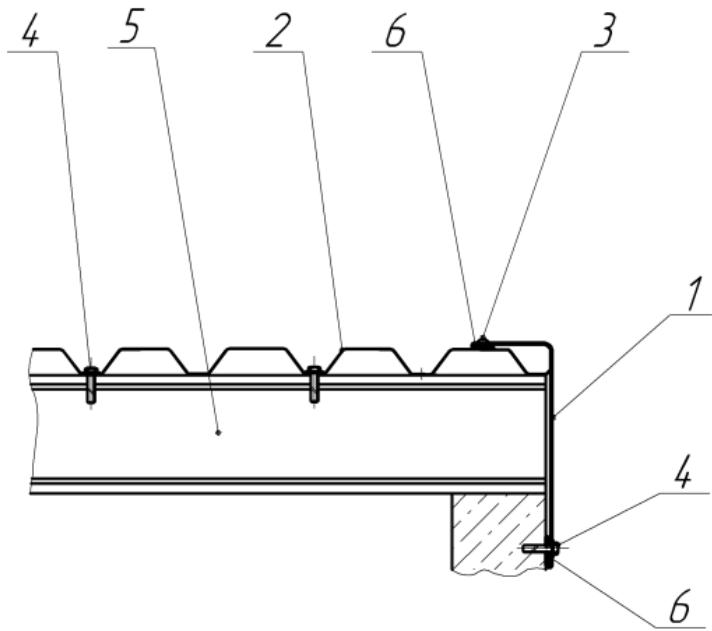
Рисунок 11.6-Установка окна

Ид. № п/п	План и эллипс	Виды и эллипсы	Ид. №	Нач. №

б.	ноб	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист  
25



- 1-Накладка НН;  
 2-Лист профилированный;  
 3-Заклётка комбинированная;  
 4-Болт самонарезающий;  
 5-Прогон металлический.  
 6-Герметик.

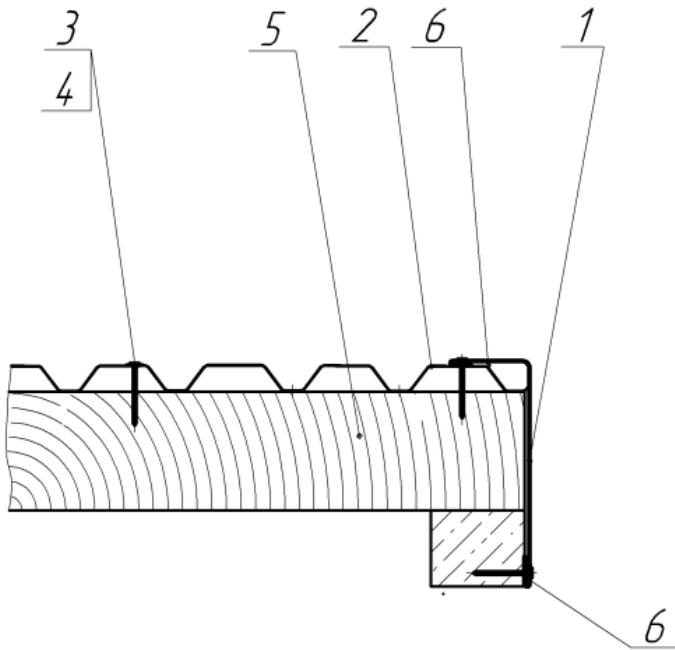
Рисунок 11.7.1-Обрамление торца крыши

Изм № подкл	Планка и дюбеля	Взам. изм №	Изд №	Планка и дюбеля

б. ноб	04.06-0506			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата	

ТИ-044

Лист  
26



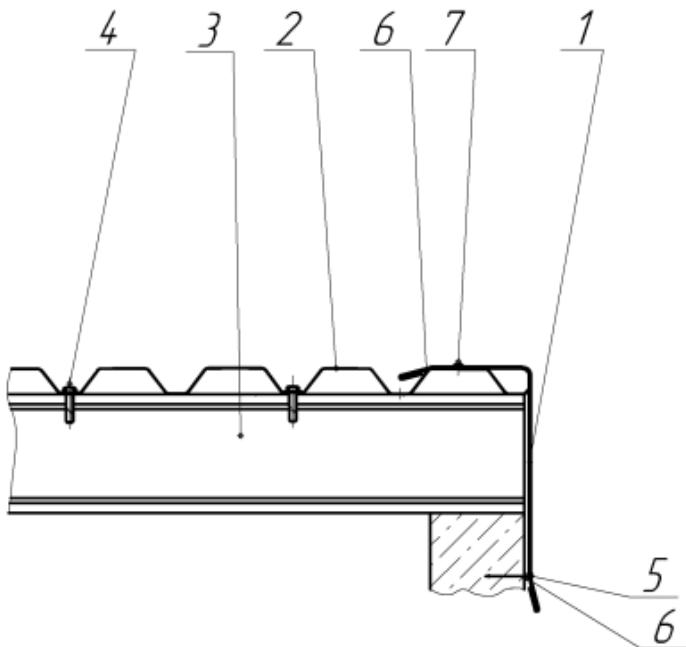
- 1-Накладка НН-7;  
 2-Лист профилированный;  
 3,4-Гвоздь с уплотнительной шайбой;  
 5-Прогон деревянный.  
 6-Герметик.

Рисунок 11.7.2-Обрамление торца крыши

Ид. № подл	Ид. № подл	Взам. ид.	Ид. № зам.	План и схема
Изм	ноб	04.06-0506		

ТИ-044

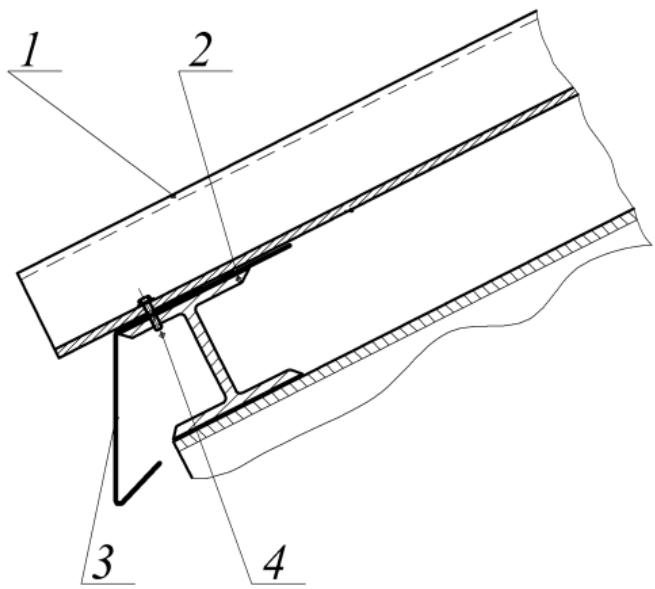
Лист  
27



- 1-Профиль торцевой ПТ-1;  
 2-Лист профилированный;  
 3-Прогон металлический;  
 4-Болт самонарезающий;  
 5-Болт самосверлящий;  
 6-Герметик;  
 7-Заклётка комбинированная.

Рисунок 11.7.3 -Обрамление торца крыши

№ по порядку	Блок №	Блок №	Блок №	Блок №
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Прогон металлический;  
 3-Профиль карниза ПК1;  
 4-Болт самонарезающий.

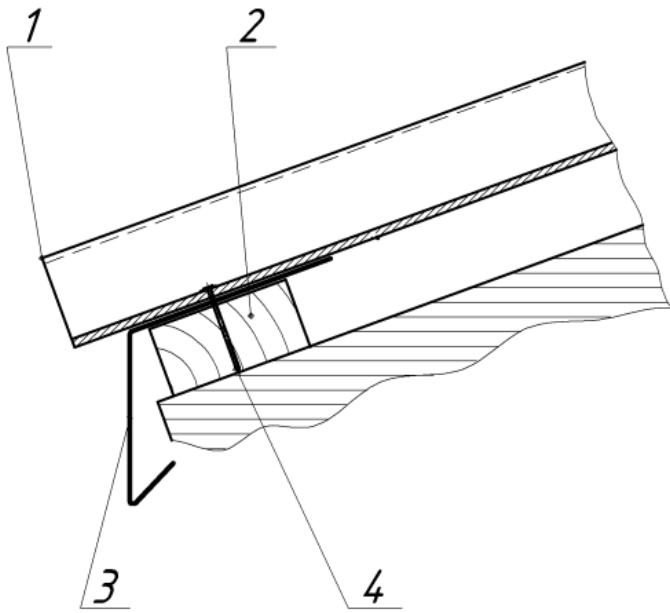
Рисунок 11.8.1-Установка карниза крыши.

Ид. № подл	Подл и дата	Взам ид. №	Ид. №	Подл и дата
Изм	лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист

29



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Прогон металлический;  
 3-Профиль карниза ПК1;  
 4-Болт самонарезающий.

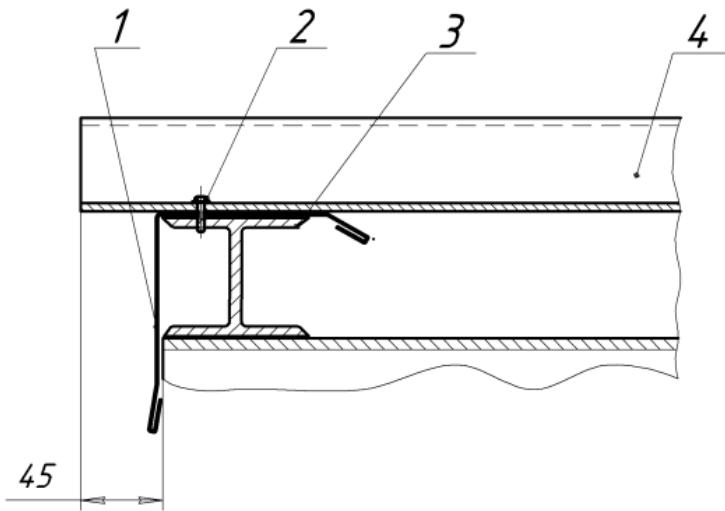
Нагл. № п/п	Плата и балка	ВЭД №	Нагл. №	Плата и балка

Рисунок 11.8.2-Установка карниза крыши.

б.	зар	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дато

ТИ-044

Лист  
30



- 1-Профиль торцевой ПТ1;  
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 3-Прогон металлический;  
 4-Болт самонарезающий.

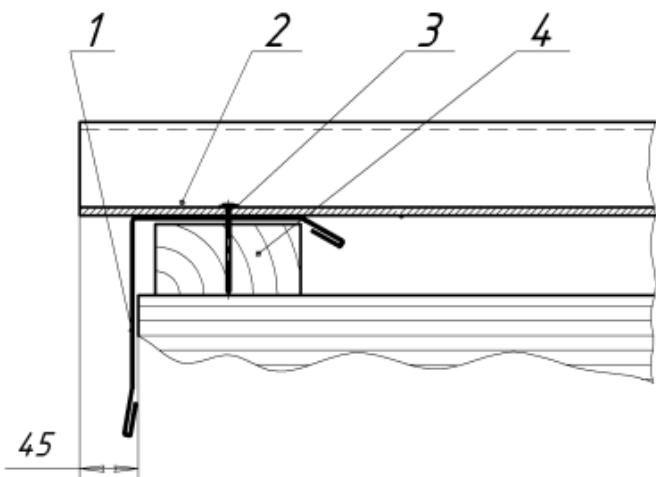
Изм № подкл	Подкл и дата	Взам подкл №	Ид № подкл	Лист и дата

Рисунок 11.8.3-Обрамление карниза крыши.

ТИ-044

Лист

31



- 1-Торцевой профиль;  
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 3-Гвоздь;  
 4-Прогон деревянный.

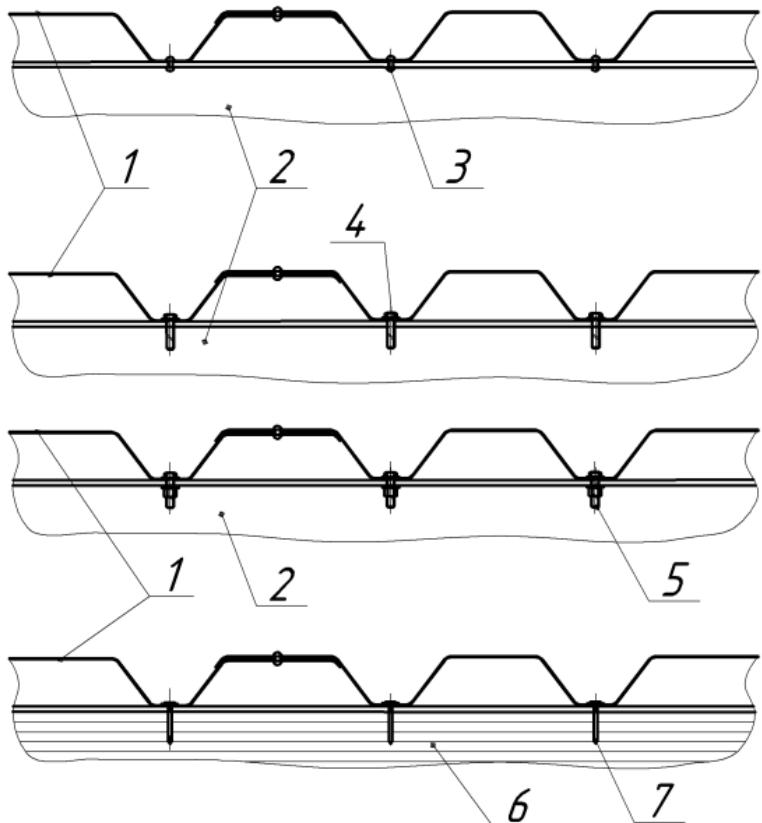
Рисунок 11.8.4-Обрамление карниза крыши.

№ подл	Блок №	№ докум	Подп и дата

б. ноб	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп Дата

ТИ-044

лист  
32



1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;

2-Ригель;

3-Заклёпка комбинированная;

4-Болт самонарезающий;

5-Крепёжный комплект (болт, гайка, шайба);

6-Прогон деревянный;

7-Гвоздь.

Рисунок 11.9-Способ крепления профилей при монтаже стен зданий.

Изм №	Подп №	Взам подп №	Изм №	Подп и дата

б	зам	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист  
33

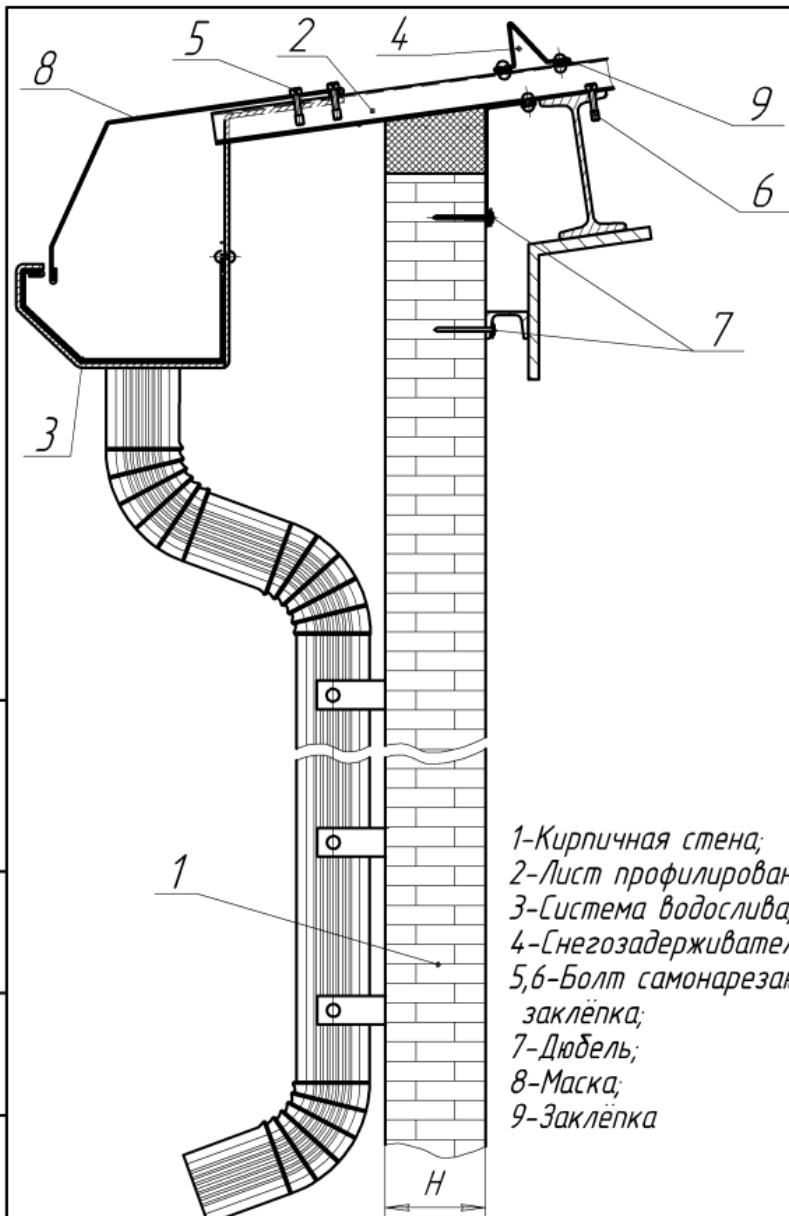
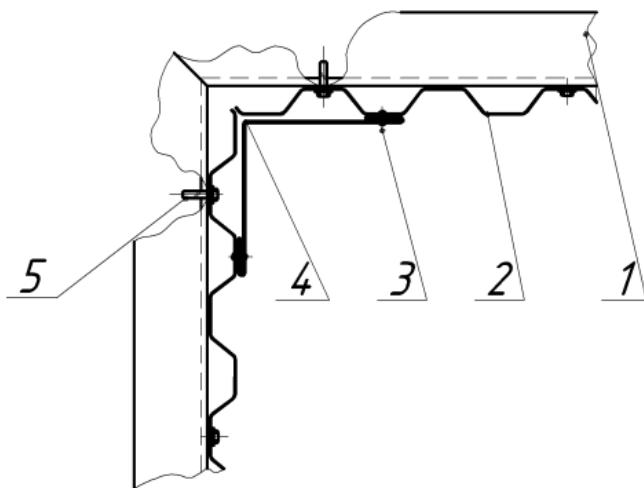


Рисунок 11,10- Свес крыши с организованной системой  
водослива и снегозадерживателем.

Изм № подл	Подл и дата	Взам подл №	Изм № подл

б. ноб	04.06-0506		
Изм лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044



- |                |                |               |                |
|----------------|----------------|---------------|----------------|
| Нагл.<br>№ п/п | Планка и балка | Взам<br>нагл. | Нагл.<br>№     |
|                |                |               | Планка и балка |
- 1-Профиль металлический (ригель);  
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 3-Заклёпка комбинированная;  
 4-Накладка НВ-6, НВ-10;  
 5-Болт самонарезающий.

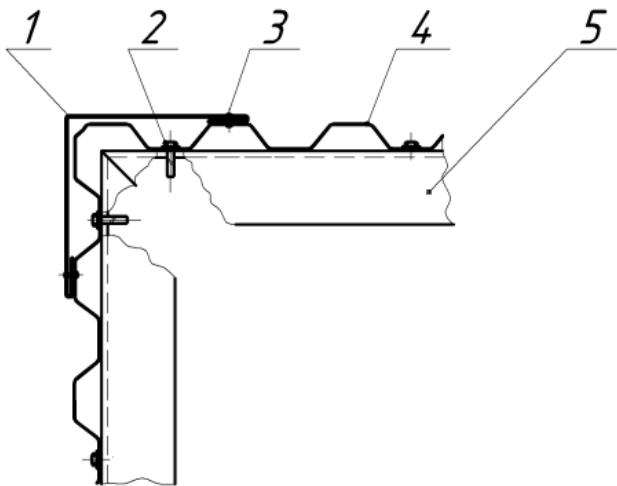
*Рисунок 11.11-Обрамление внутреннего угла здания.*

Нагл. № п/п	Планка и балка	Взам нагл.	Нагл. №
			Планка и балка

б.	зам	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист  
35



1-Накладка НН-7, НН-11;

2-Болт самонарезающий;

3-Заклёпка комбинированная;

4-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;

5-Профиль металлический (ригель).

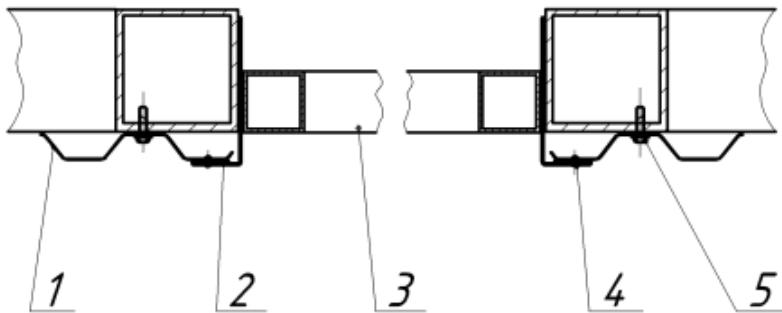
Рисунок 11.12-Обрамление наружного угла здания.

Изм № подлн	Подлн и дата	Взам № подлн	Изм № подлн
-------------	--------------	--------------	-------------

б	зам	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист  
36



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Профиль дверной ПД1;  
 3-Дверь;  
 4-Болт самонарезающий;  
 5-Заклёпка комбинированная.

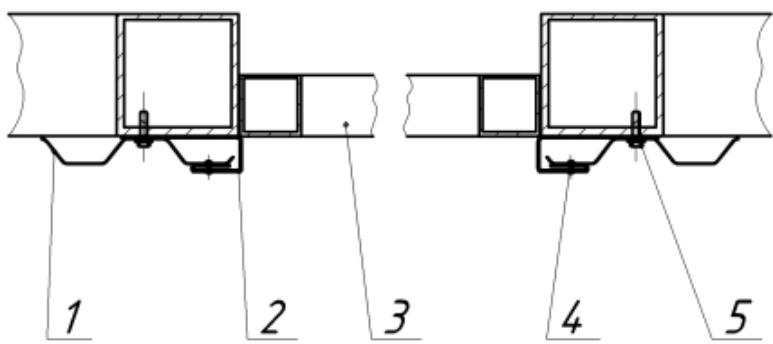
Рисунок 11.13.1-Обрамление двери.

Ид. № проекта	Ид. № документа	Взам. № документа	Наг. № документа
Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата

б.	зам.	04.06-0506		
Изм/Лист		№ документа	Подпись	Дата

ТИ-044

Лист  
37



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Профиль обрамление П05;  
 3-Дверь;  
 4-Заклётка комбинированная;  
 5-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.13.2-Обрамление двери.

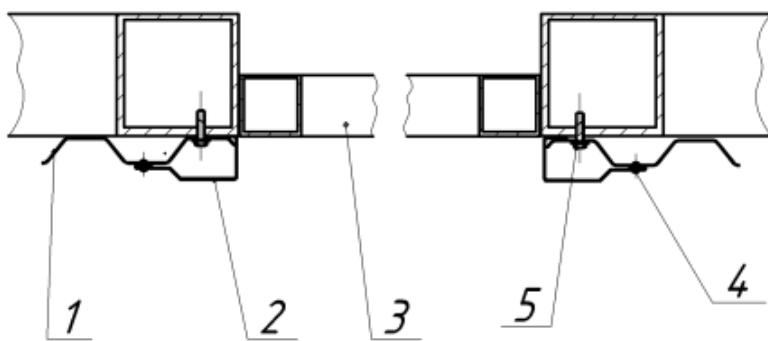
Изм №	Набор	Взам	Изд №	Изд №	Изд №

б.	наб	04.06-0506			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	

ТИ-044

Лист

38



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Профиль обрамление ПОЗ;  
 3-Дверь;  
 4-Заклёпка комбинированная;  
 5-Болт самонарезающий.

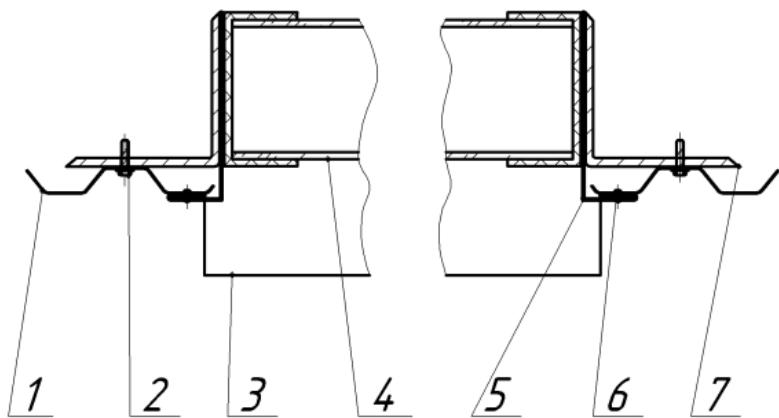
Рисунок 11.13.3-Обрамление двери.

Изм №	Лист	Номер и дата	Взамен №	Изд №

б	зам	04.06-0506		
изм	лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист  
39



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-944;  
 2-Болт самонарезающий;  
 3-Слив подоконный;  
 4-Оконная рама;  
 5-Профиль оконный ПО1;  
 6-Заклётка комбинированная;  
 7-Чголок.

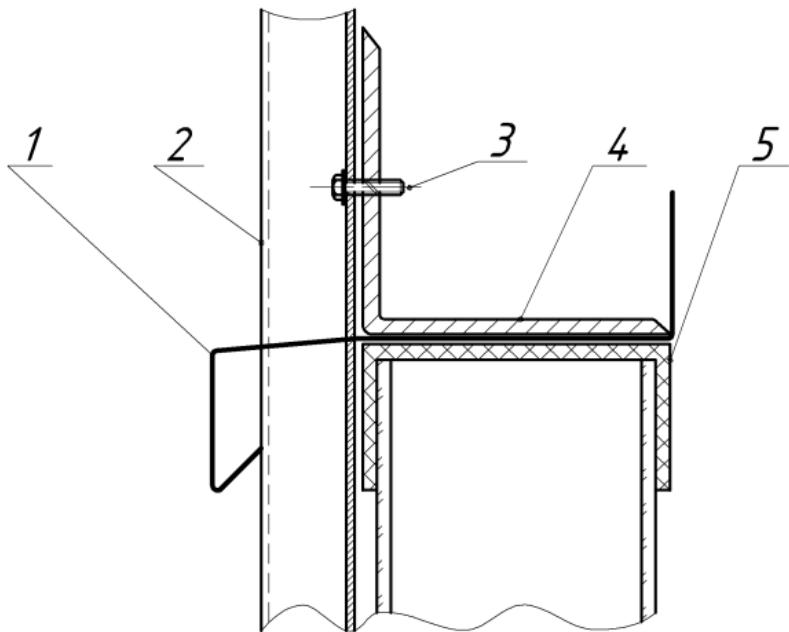
Рисунок 11.14-Обрамление окна.

Изд № п/з	Планка и балка	Взам п/з	Изд №

б	зам	0406-0506		
Изд	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист  
40



- 1-Слив надоконный;  
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 3-Болт самонарезающий;  
 4-Уголок;  
 5-Оконная рама.

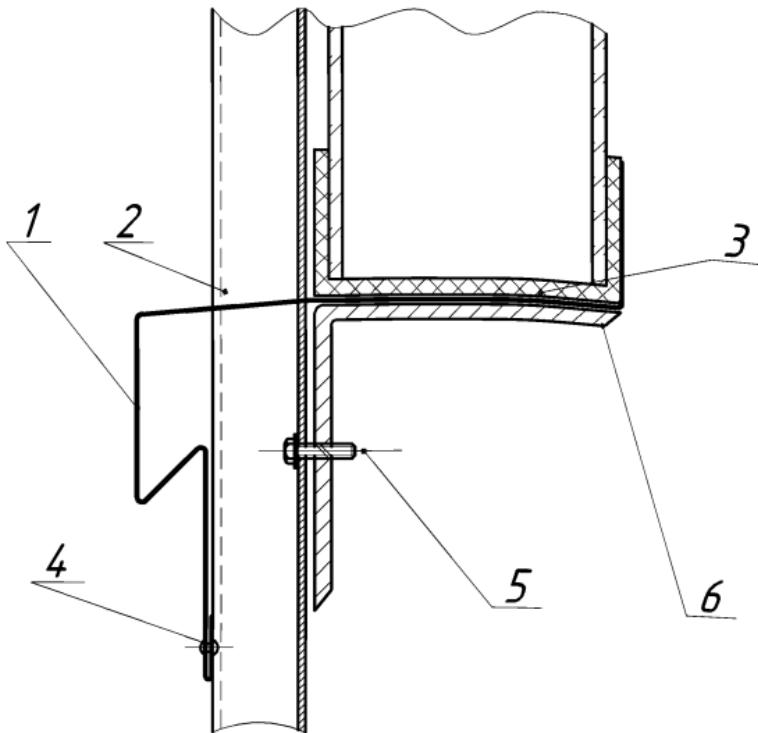
Изм №	Прил №	Взам №	Изд №	Год

Рисунок 11.15-Узел установки надоконного слива.

б	зам	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист  
41

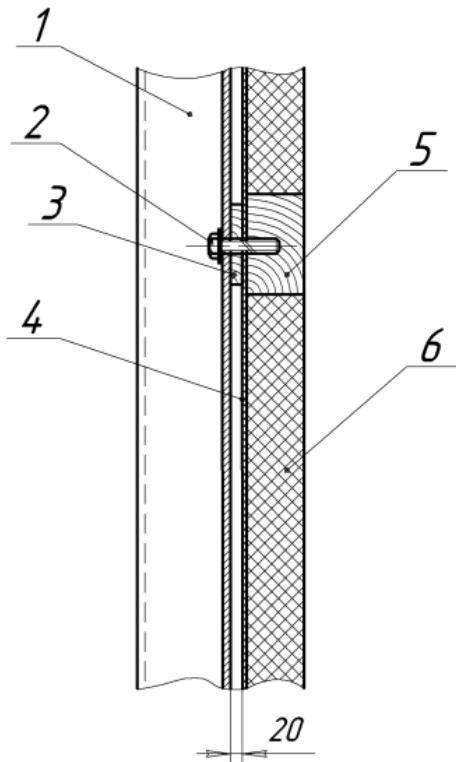


- 1-Слив подоконный;  
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 3-Оконная рама;  
 4-Заклётка комбинированная;  
 5-Болт самонарезающий;  
 6-Уголок.

Рисунок 11.16-Узел установки подоконного слива.

№ подкл	Подкл. и дата	Взам. подкл №	Издм. подкл №	Издм. дата
б. ноб	04.06-0506			

ТИ-044



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;  
 2-Болт самонарезающий;  
 3-Обрешётка;  
 4-Ветроизоляция "ELWITEK 4440" или "ELKATEK SD";  
 5-Фахверк;  
 6-Утеплитель.

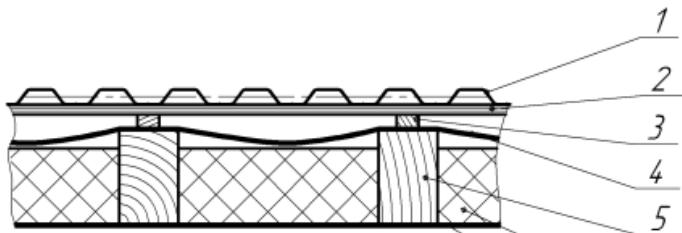
Рисунок 12-Использование ветроизоляционного материала в каркасной конструкции при возведении стен зданий.

Ид. № подл	Подл и дата	Взам. подл №	Ид. № изм	Подл и дата
б. зам	04.06-0506			

б. изм	зам	04.06-0506		
Лист	№ докум	Подп	Даты	

ТИ-044

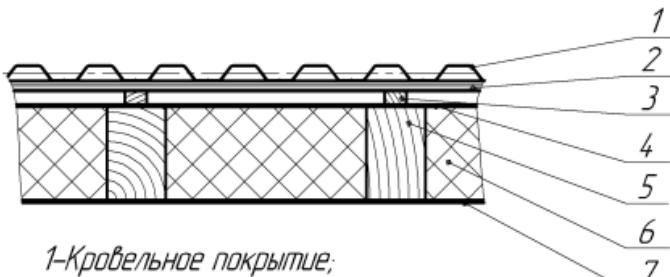
лист  
43



- 1-Кровельное покрытие;
- 2-Обрешётка;
- 3-Контрорешётка;
- 4-Кровельная пленка;
- 5-Стропила;
- 6-Теплоизоляция;
- 7-Пароизоляция.

Укладка ТИ между стропил с двумя вентиляционными зазорами.

Рисунок 13 – Укладка проф. листов с применением традиционных кровельных мембран (пергамин, рудероид и т.д.)



- 1-Кровельное покрытие;
- 2-Обрешётка;
- 3-Контрорешётка;
- 4-Мембрана "TYVEK" или "ELKATEK SD";
- 5-Стропила;
- 6-Теплоизоляция;
- 7-Пароизоляция.

Полная теплоизоляция стропил. ТИ расположена между стропил без вентиляционного зазора.

Рисунок 14 – Укладка проф. листов с применением паропроницаемой мембраны.

Лист № подл.	Лист № докл.	Взам. лист №	Нагр. №	Лист и дата
6	ноб	04.06-0506		

# Перечень доборных элементов

Таблица 3

Таблица 3						
Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	A, мм	B, мм	V, мм
				K2		
8ГК.135.393-07	Накладка НН-7		4000	120	120	—
	-08 НН-8			135	135	—
	-09 НН-9			235	235	—
	-10 НН-10			235	235	—
	-11 НН-11			240	240	—
8ГК.135.393-07	Накладка НВ-6		4000	130	130	—
	-08 НВ-7			150	150	—
	-09 НВ-8			250	250	—
	-10 НВ-9			240	240	—
	-11 НВ-10			285	285	—
8ГК.154.368	Полоса снегозадерживатель СН-1		4000	—	—	2,41
	Полоса гнутоя ЛГ			6000	—	—
8ГК.333.144	Профиль конька крыши ПК 1		4000	115	100	—
	-01 Н4			150	150	—
8ГК.333.058	Конек КУК-1-1		4000	200	—	2,78
	-01 КУК-1-2			150	—	2,18
	-02 КУК-1-3			150	—	—
	-03 КУК-1-4			150	—	2,18
	-04 КУК-1-5			150	—	2,18
8ГК.333.215	Конек плоский КП-1		4000	160	—	2,95
	6 зам 0406-0506					
	Изм лист № докум					
	Подп. Дата					
	ТИ-044					

Продолжение таблицы 3

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	A, мм	B, мм	V, мм	Масса M, кг
8ГК.333.142	Профиль обрамления окна ПО2-6		4000	70	110	--	167
	-05			100	110	--	187
	-06			125	110	--	204
	-07			150	110	--	221
	-08			175	110	--	238
	-10			200	110	--	254
8ГК.333.148	Профиль торцевой ПТ-1		4000	100	70	--	1,59
	-01			170	100	--	2,32
	-02			170	130	--	2,52
8ГК.333.149	Профиль внешний ПЕ		4000	--	--	--	3,59
8ГК.333.150	Профиль корниза ПК2-1		4000	100	--	--	1,47
8ГК.333.141	Профиль обрамления окна ПО1-1		4000	60	60	--	0,94
	-01			110	60	--	1,27
	-02			160	60	--	1,61
	-03			70	60	--	1,00
	-04			60	20	--	0,67
	-05			60	35	--	0,84
8ГК.333.139	Профиль подоконный ПП4-1		4000	60	--	--	1,34
	-01			110	--	--	1,67
	-02			160	--	--	2,01
Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № документ	Подл. и дата			
6	закр.	0406-0506					
Изм. лист	№ документ	Подл.	Дата				

ТИ-044

Лист

46

### Продолжение таблицы 3

Обозначение	Наименование. Марка	Эскиз	Длина стеклопакета мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Масса кг
8ГК.333.209	Профиль-обрамление дверного проема ПО10-1		4000	50	--	--	144
-01	ПО10-2		4000	80	--	--	164
-02	ПО10-3		4000	100	--	--	177
-03	ПО10-4		4000	120	--	--	191
8ГК.333.138	Профиль надоконный ПН1-1		4000	60	--	--	1,10
-01	ПН1-2		4000	110	--	--	144
-02	ПН1-3		4000	160	--	--	177
Покупная	Герметизирующая уплотнительная лента (соответствует проф. листу) С-С10			10	--	--	
	С-С210			10	--	--	
	С-С21			21	--	--	
	С-НС35			35	--	--	
	С-С44			44	--	--	
	С-Н57			57	--	--	
	С-Н60			60	--	--	
	С-Н75			75	--	--	
8ГК.333.147	Профиль-обрамление ПО5-1		4000	30	26	100	129
-01	ПО5-2		4000	12	46	70	1,10
-02	ПО5-3		4000	25	62	160	192
-03	ПО5-4		4000	25	79	160	136
-04	ПО5-5		4000	25	14	100	0,93
8ГК.333.151-12	Профиль-обрамление дверного проема ПО3-13		4000	25	--	--	123
-13	ПО3-14		4000	36	--	--	131
-14	ПО3-15		4000	60	--	--	147
-15	ПО3-16		4000	75	--	--	157
-16	ПО3-17		4000	90	--	--	167

# Перечень крепежных деталей

Таблица 4

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг
	Саморез			
	4,8x29 артикул 1212480290*		29	
	4,8x38 артикул 1212480380*		38	
	4,8x50 артикул 1212480500*		50	
	4,8x60 артикул 1212480600*		60	
	4,8x70 артикул 1212480700*		70	
	4,8x80 артикул 1212480800*		80	
	5,5x19 артикул 1142550190*		19	
	5,5x25 артикул 1142550250*		25	
	5,5x32 артикул 1142550320*		32	
	5,5x38 артикул 1142550380*		38	
	5,5x51 артикул 1142550510*		51	
	5,5x64 артикул 1142550640*		64	
	5,5x76 артикул 1142550760*		76	
	5,5x102 артикул 1142551020*		102	
	6,3x19 артикул 1142630190**		19	
	6,3x25 артикул 1142630250**		25	
	6,3x32 артикул 1142630320**		32	
	6,3x38 артикул 1142630380**		38	
	6,3x50 артикул 1142630500**		50	
	6,3x60 артикул 1142630600**		60	
	6,3x70 артикул 1142630700**		70	
Каталог крепежной техники "OMAX"			φ4,8; 5,5; 6,3	--

\*Покрытие: саморезы - оцинкованные, головка - оцинкованная или окрашенная по согласованию с заказчиком

\*\*Покрытие - оцинкованные.

Н/б № подл	Подл. и дата	Взам. н/б №	Инф. №
5ГК 960.000	3-4,8x8+РС43		
5ГК 960.000-01	3-4,8x11+РС43		
ОCT 34 13.016-88	Монтажный комплект самонарезающего болта БС6х20МН		

8	0,0024
11	0,0025
--	0,007

ТИ-044

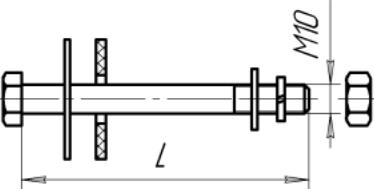
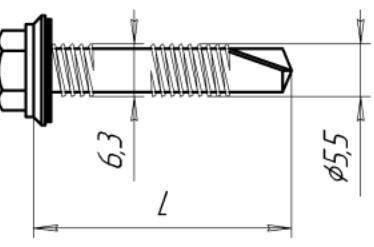
Лист

48

6	з/з	04.06-0506		
Изм/лист		№ докум	Подп	Дата

# Перечень крепежных деталей

Продолжение таблицы 4

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг
5ГК 960 004	Крепежный комплект КК-1-1			
-01	КК-1-2		90	0,097
-02	КК-1-3		140	0,128
-05	КК-1-6		190	0,159
-06	КК-1-7		240	0,270
-07	КК-1-8		120	0,115
-08	КК-1-9		160	0,140
-09	КК-1-10		220	0,252
фирма "Велфлайд- интернейшнал корпорейшнл лимитед", Тайвань	Самосверлящий винт 4,8		260	0,287
	5,5		19	--
	5,5		25	--
	6,3/5,5		35	--
	6,3/5,5		75	--
	6,3/5,5		105	--
	6,3/5,5		135	--
	6,3/5,5		155	--
	6,3/5,5		185	--
	6,3/5,5		240	--

Изд № подл	Подл и дата	Взам № подл	Изд №
б. нбр	04.06-0506		

Изм лист № докум Подп Дата

ТИ-044

Лист  
49

Продолжение таблицы 5

Но <sup>м</sup> подл	Подл и дата	Взам и №	Инф №	Инф №

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	Масса 1м, кг
8ГК.310.828 (изображено)	Крышка ПСВ - 7		--	0,07
8ГК.310.828-01 (зеркальное отражение)	Крышка ПСВ - 8		--	0,07
5ГК.333.149	Желоб угло- вой наружный ПСВ - 2		--	0,9
8ГК.333.149-01	Желоб угло- вой внутренний ПСВ - 3		--	0,92
8ГК.333.166	Желоб ПСВ - 1		--	1,6
8ГК.458.027	Патрубок ПСВ - 4		--	0,04
8ГК.458.029	Колено ПСВ - 5		90, не менее	2,13
8ГК.931.309	Шпилька ПСВ - 12		--	0,15

## *Лист регистрации изменений*

Инд. № по产地 Погод. и Дата Взам. инд. № Изд. № Задан. Погод. и Дата

TI-044

Лист

52