

ОАО "САМАРСКИЙ ЗАВОД" ЭЛЕКТРОЩИТ"

ОКП 112200

Группа В 22

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
ОАО "Самарский завод
"Электрощит"

_____ Е.П.Половинкин
"___" _____ 1999г.

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ
С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

Техническая информация

ТИ-044

Зам.технического директора
ОАО "Самарский завод
"Электрощит"

_____ В.А.Строганов
"___" _____ 1999г.

1999

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЗАО "ГК "Электрощит" - ТМ Самара" изготавливает профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства по ГОСТ 24045-94 и ТУ 1122-025-00110473-97.

Справочные величины профилей в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Марка профиля	Теоретическая масса профиля, кг.		НТД	Ширина заготовки	Справочные величины на 1м. ширины					
	1м. длины	1м ²			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках		
					Момент инерции	Момент сопротивления		Момент инерции	Момент сопротивления	
						Wx1 ³	Wx2 ³		Wx1 ³	Wx2 ³
					Jx, см ⁴	см ³	см ³	Jx, см ⁴	см ³	см ³
C10-899-0.6 C10-899-0.7	5.10 5.90	5.70 6.60	ГОСТ 24045-94	1000	--	--	--	0.81 0.97	--	--
C10-1000-0.4 C10-1000-0.5 C10-1000-0.55 C10-1000-0.6 C10-1000-0.7 C10-1000-0.8	3.91 4.77 5.21 5.60 6.50 7.36	3.91 4.77 5.21 5.60 6.50 7.36	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1100	--	--	--	0.50 0.68 0.78 0.80 0.98 1.27	--	--
C10-1100-0.4 C10-1100-0.5 C10-1100-0.55 C10-1100-0.6 C10-1100-0.7 C10-1100-0.8	4.44 5.42 5.92 6.41 7.39 8.37	4.05 4.93 5.38 5.82 6.71 7.61	ТУ 1122-025-00110473-97	1250	--	--	--	0.5 0.67 0.78 0.80 0.98 1.27	--	--
CC10-1100-0.4 CC10-1100-0.5 CC10-1100-0.55 CC10-1100-0.6 CC10-1100-0.7 CC10-1100-0.8	4.44 5.42 5.92 6.41 7.39 8.37	4.05 4.93 5.38 5.82 6.71 7.61	ТУ 1122-025-00110473-97	1250	--	--	--	0.69 0.91 1.00 1.09 1.27 1.45	--	--
C21-1000-0.4 C21-1000-0.5 C21-1000-0.55 C21-1000-0.6 C21-1000-0.7 C21-1000-0.8	4.45 5.42 5.94 6.40 7.40 8.41	4.45 5.42 5.94 6.40 7.40 8.41	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1250	3.45 4.72 5.01 5.49 6.32 7.22	2.3 3.24 4.4 4.83 6.07 6.9	3.66 4.6 4.50 4.96 5.81 6.62	3.39 4.58 4.96 5.46 6.28 7.16	2.43 3.4 4.76 5.24 6.14 7.00	3.3 4.19 4.10 4.51 5.66 6.45
HC 35-1000-0.4 HC 35-1000-0.5 HC 35-1000-0.55 HC 35-1000-0.6 HC 35-1000-0.7 HC 35-1000-0.8	4.45 5.4 5.9 6.4 7.4 8.4	4.45 5.4 5.9 6.4 7.4 8.4	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94 ГОСТ 24045-94	1250	8.93 1168 13.60 15.41 17.87 20.25	5.24 6.78 7.78 9.25 10.73 12.16	4.03 5.58 7.50 8.40 9.74 11.04	11.24 13.46 14.00 14.92 17.36 19.89	6.71 7.8 8.40 8.56 9.95 11.44	5.78 7.25 7.60 8.27 9.58 10.92
C44-1000-0.4 C44-1000-0.5 C44-1000-0.55 C44-1000-0.6 C44-1000-0.7 C44-1000-0.8	4.45 5.42 5.94 6.40 7.40 8.41	4.45 5.42 5.94 6.40 7.40 8.41	ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ТУ 1122-025-00110473-97 ГОСТ 24045-94 ТУ 1122-025-00110473-97	1250	9.8 13.01 19.60 21.40 25.40 29.00	3.42 4.61 7.25 7.90 9.30 10.60	4.8 6.13 11.80 12.80 15.20 17.30	14.2 19.03 16.10 17.50 20.70 23.50	4.3 5.82 6.40 6.90 8.30 9.40	8.57 10.92 6.60 7.10 8.50 9.70
H57-750-0.6 H57-750-0.7 H57-750-0.8	5.60 6.50 7.40	7.50 8.70 9.80	ГОСТ 24045-94	1100	46.20 53.80 61.20	12.00 14.80 17.90	18.00 21.10 24.40	46.20 53.80 61.20	13.80 16.40 18.90	15.90 19.70 24.00
H60-845-0.7 H60-845-0.8 H60-845-0.9	7.4 8.4 9.3	8.8 9.9 11.1	ГОСТ 24045-94	1250	62.1 70.6 79.0	14.6 17.7 20.9	24.4 28.1 31.8	59.1 69.9 78.7	16.5 19.0 21.5	18.7 22.7 27.0
H75-750-0.7 H75-750-0.8 H75-750-0.9	7.40 8.40 9.30	9.80 11.20 12.50	ГОСТ 24045-94	1250	104.50 114.90 129.60	22.50 25.80 30.20	29.10 32.20 37.60	104.50 114.90 129.60	25.60 28.50 31.60	28.10 33.10 38.00

7 зам. 0406 -0581
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТИ-044

Разраб. Абрамов
Пров. Хрулева
Нач. ОИСК Данилов
Н.контр. Серегина
Утв. Страганов

Профили стальные листовые гнутые
с трапециевидными гофрами
для строительства

Техническая информация

Лит. Лист Листов
А 2 53
ОАО "Самарский завод
"Электрощит."

1. Материалы

1.1 Для изготовления профилей всех типов применяется:

- рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80 первого класса толщины цинкового покрытия с нормальной разнотолщинностью НР, группы ХП и ПК, нормальной точности прокатки по толщине БТ и по ширине БШ, нормальной плоскостности ПН, с обрезной кромкой О и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-90;

- прокат тонколистовой с алюмоцинковым покрытием класса 170, по назначению групп 230, 260 по ТУ 14-11-274-94.

Профили изготавливают по длине от 2,4 до 12 метров.

Профилированные листы должны изготавливаться из стали марок, предусмотренных ГОСТ 24045-94.

1.2 По согласованию потребителя с изготовителем поверхности профилей могут быть покрыты эмалями, красками или лаком в соответствии с ГОСТ 30246-94 и чертежом 8ГК.343.278. Применяются эмали, краски и лаки высокотемпературной сушки, изготавливаемые в России, Германии, Финляндии, Швеции.

1.3 Окрашенная поверхность профилей дополнительно покрывается плёнкой, защищающей её от механических повреждений во время транспортирования и хранения профилей. Плёнка должна удаляться с поверхности профиля не позднее срока, указанного в паспорте на профили.

1.4 В соответствии с ГОСТ 24045-94 профили должны эксплуатироваться:

- с цинковым покрытием поверхностей - в неагрессивной среде;

- с алюмоцинковым покрытием поверхностей - в слабоагрессивной




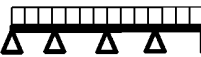
среде;

- с покрытием поверхностей акрилсиликоновыми или полиэфирсиликоновыми эмалями - в слабоагрессивной среде.

1.5 Степень агрессивного воздействия среды определяется по СНиП 2.03.11-85.

Предельная расчётная равномерно распределённая нагрузка на профиль в зависимости от его расчётной схемы и пролёта приведена в таблице 2.

Таблица 2

Марка профиля	Пролёт L, мм	Нагрузка q (кг/м ²) при расчётной схеме			
					
НС35-1000-0.55	1,5	432**	247**	282*	271*
	3,0	54**	124**	104**	111*
НС35-1000-0.6	1,5	471**	322**	365*	350*
	3,0	58**	148**	114**	121**
НС35-1000-0.7	1,5	549**	493**	560*	537*
	3,0	68**	172**	133**	142**
НС35-1000-0.8	1,5	627**	670**	762*	732*
	3,0	78**	198**	153**	256*
С44-1000-0.55	1,5	512**	235*	267*	256*
	3,0	64**	118*	134*	128*
С44-1000-0.6	1,5	556**	307*	349*	335*
	3,0	69**	154*	175*	167*
С44-1000-0.7	1,5	658**	474**	540*	518*
	3,0	82**	211	264	245
С44-1000-0.8	1,5	747**	650*	741*	711*
	3,0	93**	240	300	280
Н57-750-0.7	3,0	290,2**	262,4*	309,9*	295,9*
	4,0	--	1701	1990*	--
Н57-750-0.8	3,0	337,1	365,8	426,8	409,9
	4,0	--	205,8	25,63	--
Н60-845-0.7	3,0	323,6**	230,5*	269,8*	257,7*
	4,0	--	--	184,3*	--
Н60-845-0.8	3,0	388,3	324,6*	378,5*	360,4*
	4,0	--	203,5	254,4	--
Н60-845-0.9	3,0	439,3	427,1	504,3*	482,0*
	4,0	--	240,2	300,3	--
Н75-750-0.8	3,0	582,4	527,2	659,1	615,9
	4,0	248,5**	296,6	370,8	--
Н75-750-0.9	3,0	645,8	617,2	77,14	720,9
	4,0	293,6**	347,1	434,0	--

Примечания: 1. Значения со знаком ** получены с учётом допустимого прогиба, принятого равным 1/150 пролёта.
 2. Значения со знаком * соответствуют условию обеспечения местной устойчивости стенок гофров на опорах.
 3. Остальные значения предельной нагрузки рассчитаны из условия прочности профилированных листов.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

3	зам	04.06 - 05.06		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

ТИ-044

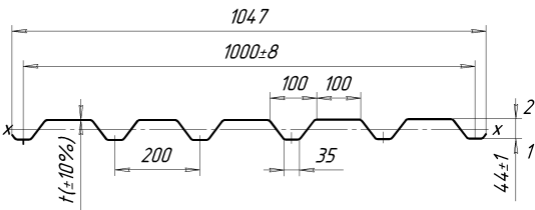
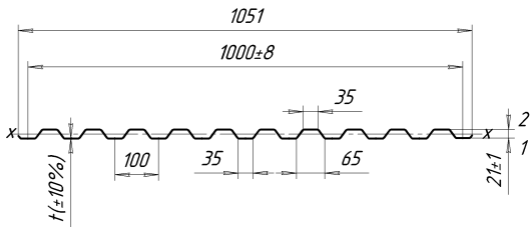
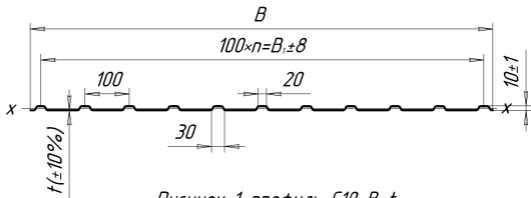


Рисунок 2-профиль С21-1000- t

Рисунок 3-профиль С44-1000- t

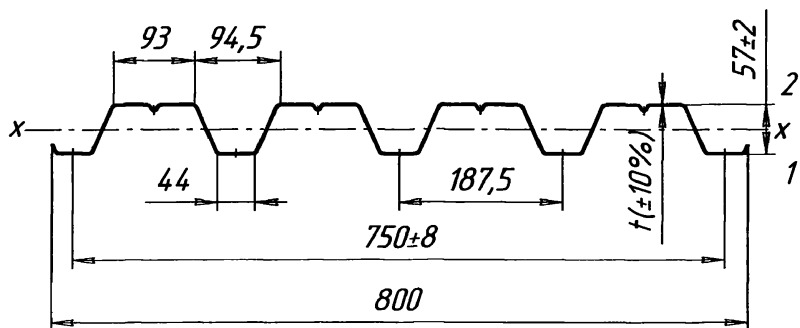


Рисунок 4-профиль H57-750-t

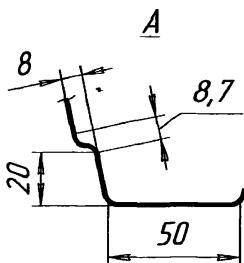
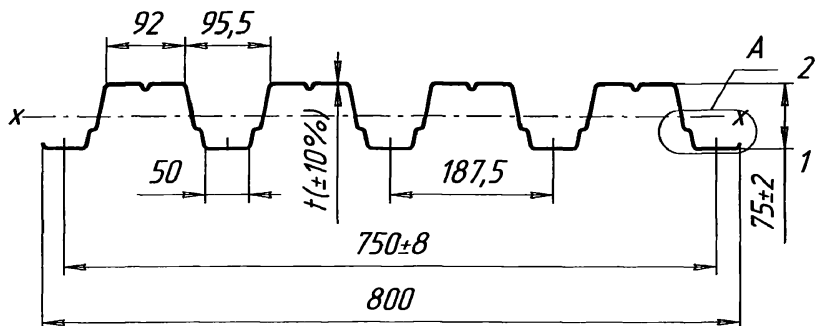


Рисунок 5-профиль H75-750-t

Инд. № подл. / Подп. и дата
Взам. инд. № 6 / Подп. и дата
Инд. № подл. / Подп. и дата

6	нов	04.06-0506		
Изм.	Листа	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
6

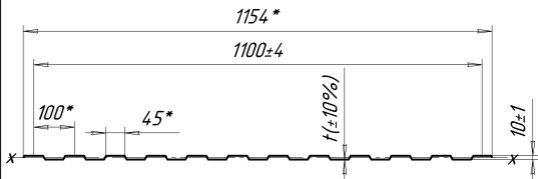


Рисунок 6-профиль CC10-1100-t

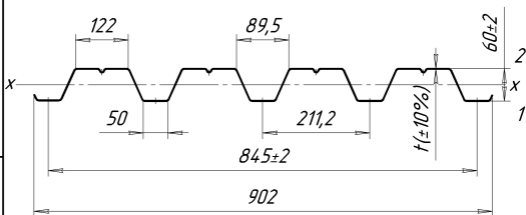


Рисунок 7-профиль H60-845-t

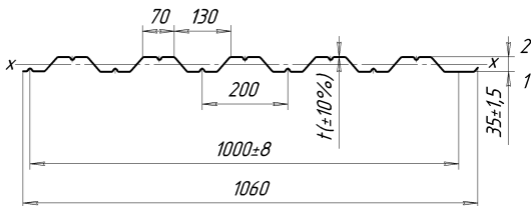


Рисунок 8-профиль HC35-1000-t

И-В. № подл. Подп. и дата. И-В. № подл. Подп. и дата. И-В. № подл. Подп. и дата.

6	нов	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист
7

2. Упаковка профилированных листов

2.1 Заводская упаковка профилированных листов, в случае соблюдения соответствующих требований настоящих инструкций, исключает повреждение профилей в процессе погрузочно-разгрузочных работ и транспортировки. Кроме того, защитно-декоративное покрытие профилированных листов дополнительно защищено плёночным покрытием, которое должно быть удалено после монтажа кровли здания, но не позднее 12 месяцев со дня изготовления профилей.

2.2 Упаковка пакетов профилей производится по чертежам предприятия-изготовителя.

2.3 Возможно выполнение упаковки по индивидуальному заказу, согласованному с изготовителем.

2.4 Разгрузку профилированных листов производить с помощью специальных приспособлений, исключающих воздействие грузовых строп на боковые кромки профилей в соответствии с рисунками 9 и 10.

За раз допускается разгружать только один пакет.

3. Транспортирование

3.1 Транспортная маркировка каждого грузового места должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

3.2 Профилированные листы перевозят на всех видах транспорта в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующих на транспорте данного вида.

3.3 При погрузке, разгрузке и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие профили от механических повреждений. Листы необходимо поднимать, ни в коем случае не вытягивать. Острый край листа может повредить покрытие лежащего под ним листа.

3.4 Слишком длинные листы (фасонные) могут вытягиваться или прогнуться - их нельзя поднимать за края. Перемещать листы в вертикальном положении, держась за боковые стороны.

3.5 При отправке потребителю профилированные листы укладываются в пакеты и упаковываются по чертежам предприятия-изготовителя.

Возможно выполнение упаковки по индивидуальному заказу, согласованному с изготовителем.

3.6 Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

3.7 Условия транспортирования профилированных листов при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения - условиям 3 по ГОСТ 15150-69.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата					Лист
6	зам	0406 -0506			ТИ-044			8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

4. Хранение

4.1 Пакеты профилей при хранении должны быть уложены на деревянные или пенопластовые прокладки одинаковой толщины не менее 50 мм на расстоянии 20 см от поверхности шириной не менее 150 мм и длиной больше габаритного размера пакета не менее, чем на 100 мм, расположенные не реже чем через 3 м и размещены в один ярус.

Допускается при хранении пакеты размещать в два и более яруса при условии, что масса 1 м^2 всех листов, расположенных над нижним листом, не превышает 3000 кг/м^2 .

4.2 Листы должны быть уложены на наклонные бруски так, чтобы попавшая между листами вода могла испаряться. При хранении под навесами и в не отапливаемых помещениях пакеты необходимо располагать с продольным уклоном не менее 3:100.

4.3 Оцинкованные листы нельзя хранить в плотной упаковке. Листы с лакокрасочным покрытием можно хранить в заводской упаковке или без неё не более 1,5 месяца, так как возможна деформация нижних листов в пачке. Если монтаж планируется проводить позже, то листы следует распаковать и переложить рейками.

5. Требования к монтажу

5.1 При разработке проектов зданий с применением профилированных листов следует выполнять требования действующих нормативных документов, утверждённых Госстроем РФ.

5.2 Проверьте правильность размеров крыши. Для этого измерьте диагонали скатов из угла в угол. Если они не равны, то это означает, что крыша перекошена. В случае, если невозможно исправить перекос, следует укладывать проф. листы так, чтобы нижний край обрешётки совпадал с линией свеса листов кровли. Перекос с торцов скрыть доборными элементами.

5.3 В кровельных конструкциях с элементами безопасности на крыше рекомендуется использовать в целях надёжности крепёжной основы обрешётку толщины не менее $32 \times 100\text{ мм}$. минимальное сечение досок обрешётки - $22 \times 100\text{ мм}$.

5.4 Запрещается применять профилированные листы в качестве несущих элементов конструкции здания.

5.5 Конструкция профилей позволяет в случае ремонта кровли зданий производить замену профилированных листов с минимальными затратами при заданных значениях показателей качества.

Инд. № подл.	Подп. и дата					
Взам. инв. №	Инв. № дубл.					
Инд. № подл.	Подп. и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТИ-044	Лист
6	зам	0406-0506				9

5.6 Под обрешётку рекомендуется укладывать гидропароизоляционный материал "ELWITEK 4440" или "ELKATEK SD" (для стеновых конструкций) в соответствии с рисунком 12 и "ТҮҮЕК" или "ELKATEK SD" (для кровли) в соответствии с рисунками 13, 14.

5.7 Листы поднимаются на крышу по вертикальным балкам, наклонно прислонённым от карниза до земли.

5.8 Сверление отверстий в профилях на месте монтажа рекомендуется производить с применением электроинструмента.

5.9 Поверхность профилей следует очищать от загрязнения и пыли моющими средствами, не вызывающими повреждений защитного покрытия.

5.10 Не допускается применять для очистки, мытья поверхности профилированных листов песок, щёлочи и другие вещества, которые могут повредить защитное покрытие.

5.11 Защитная плёнка с поверхности профилей с лакокрасочным покрытием должна быть удалена после монтажа.

5.12 В соответствии с данными рекомендациями стены зданий должны собираться из вертикально расположенных профилей прикреплённых к горизонтально расположенным ригелям с помощью самонарезающих болтов по ОСТ 3413.016-88 крепёжных комплектов, гвоздей необходимой длины, укомплектованными уплотнительными (герметизирующими) шайбами и т.п. в каждом конкретном проекте ригели подбираются в зависимости от их назначения и величин горизонтальных и вертикальных нагрузок.

5.13 Для установки самосверлящих и самонарезающих болтов рекомендуется применять ниже перечисленные инструменты фирмы "SFS intes":

- дрель CF 400 со сменными насадками;
- дрель HR 8;
- инструмент со сменными насадками марки DW 263-QS.

5.14 Профилированные листы между собой должны быть соединены комбинированными заклёпками.

5.15 Для работы с профилированными листами использовать ножовку, ножницы по металлу, дрель, ручную электропилу с твёрдосплавными зубьями, инструмент для резки металла с полимерным покрытием и т.п.

5.16 Не рекомендуется использовать для резки металла шлифмашинку с абразивными кругами, так как при её использовании происходит разрушение слоёв покрытия и металл будет подвержен коррозии.

5.17 После монтажа рекомендуется закрасить соответствующими красками для металла края металла у карниза, лист по краю среза и царапины на листах.

5.18 Несущие элементы кровли, к которым предполагается

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата						Лист
Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата						Лист
6	зам	0406-0506							10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

ТИ-044

5.22 Для предотвращения скатывания снега в нежелательных местах, например над входом, используют снегозадерживатели. Нижний край снегозадерживателя крепиться к профильному листу в верхней точке каждой второй волны саморезами обычного размера.

6.4 Если количество листов для двускатной крыши - нечётное, то

один лист предназначен для разрезания. Тогда укладку листов на второй скат крыши начинают с обрезанного листа.

6.5 Целесообразнее крепёж шурупами, чем гвоздями, так как, надёжность крепления шурупами в двое больше.

6.6 Во избежание вмятин на листе, шурупы не должны затягиваться слишком туго. Для ввинчивания шурупов используется электродрель с плавной регуляцией скорости вращения и обратным ходом с оборотами не более 2000 об/ мин. мощностью от 600 Вт до 1 кВт. Крепление к несущей конструкции из стали Ст3 толщиной до 6 мм. Допускается до 5% отходов саморезов.

7. Узлы установки профилированных листов. Комплектующие и крепёжные изделия.

7.1 На рисунке 11 изображена схема типового здания с целью показа применения профилированных листов, доборных и крепёжных элементов.

7.2 На рисунках 11.1-11.16 приведены типовые узлы установки профилей для глухих участков стен, узлы устройства внешних и внутренних углов зданий, узлы сопряжения окон и дверей с профилированными листами, узлы устройства кровли и т.д.

7.3 В процессе монтажа стен и кровли зданий рекомендуется применять погонажные комплектующие изделия, приведённые в таблице 3. Размеры и количество комплектующих изделий должны уточняться в каждом конкретном случае.

7.4 По согласованию потребителя с изготовителем погонажные комплектующие изделия, изготовленные из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 могут иметь дополнительное лакокрасочное покрытие, идентичное покрытию панелей.

7.5 Изделия, изготовленные из черного стального проката, должны быть покрыты краской ПФ-115.

7.6 По согласованию потребителя с изготовителем погонажные комплектующие изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.

7.7 К несущим элементам кровли профилированные листы рекомендуется крепить самонарезающими болтами необходимой длины или гвоздями, укомплектованными уплотнительными шайбами.

Перечень крепёжных элементов приведён в таблице 4.

Инд. № докум.	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата						Лист	
Инд. № докум.	Подп. и дата	Инд. № докум.	Подп. и дата						12	
6	зам	0406-0506								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТИ-044					

7.8 Для герметизации кровли между коньком и проф. листами рекомендуется прокладывать уплотнительную ленту соответствующей марки (С-С10, С-СС10, С-С21, С-НС35, С-С44, С-Н57, С-Н60, С-Н75) из вспененного полиэтилена СТИЗОЛ Н по ТУ 5768-021-48214265-2002.

7.9 Крепёжные и погонажные изделия поставляются потребителю по согласованию с изготовителем и в обязательный комплект поставки не входят.

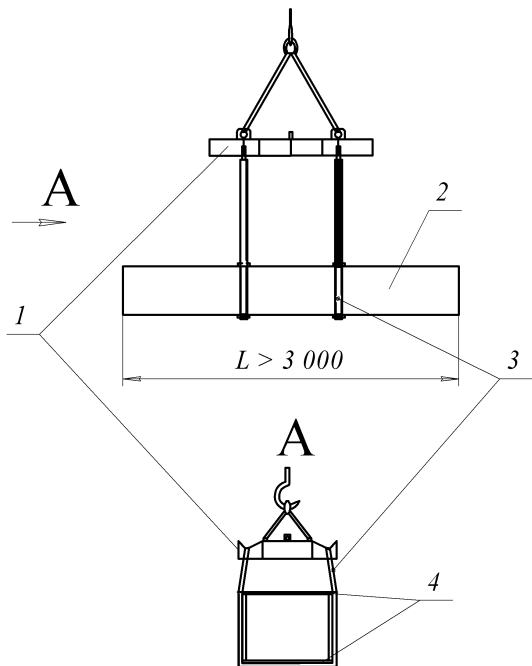
7.10 Реквизиты завода.

Завод-изготовитель: ОАО "Самарский завод "Электрощит",
г.Самара, 443048.

Телефон: (846) 950-90-75; 950-82-02; 950-97-75-коммерческий
отдел; 950-90-80- отдел индустриально-строительных конструкций.

Факс: (846) 9-500-800; 2-281-480; 9-503-809.

Инв. № подл.	Подп. и дата			
Взам. инв. №	Инв. № дубл.			
Подп. и дата				
Инв. № подл.				
6	зам	04.06 - 05.06		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
ТИ-044				
Лист 13				

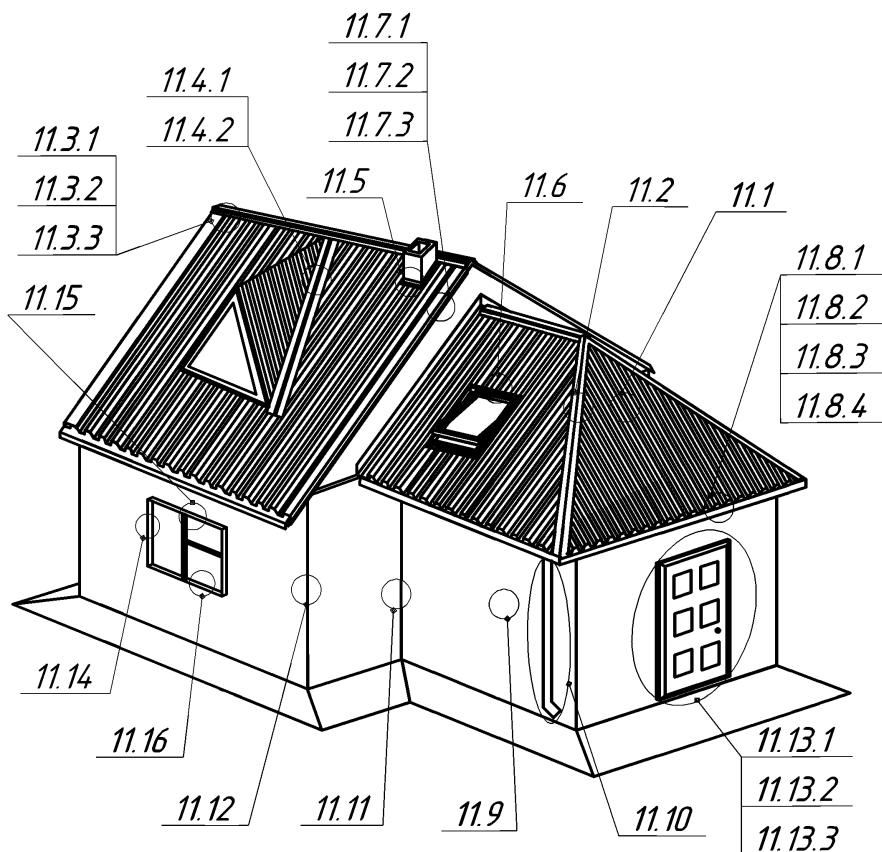


1-Траверса; 2-Пакет проф.листов; 3-Текстильная лента;
4-Распорка.

Рисунок 10—Схема строповки пакетов проф. листов длиной более 3 метров.

1-Траверса; 2-Пакет проф. листов; 3-Текстильная лента;
4-Распорка.

Рисунок 10-Схема строповки пакетов проф. листов
длиной более 3 метров.



11.1-Крепление проф. листов к обрешётке крыши; 11.2-Крепление стыка крыши; 11.3.1, 11.3.2, 11.3.3-Крепление конька крыши; 11.4.1, 11.4.2-Установка накладки внутренней или профиля ендовы на стыке проф. листов; 11.5-Организация вывода трубы; 11.6-Установка чердачного окна; 11.7.1, 11.7.2, 11.7.3-Обрамление торца крыши; 11.8.1, 11.8.2, 11.8.3, 11.8.4-Установка карниза крыши; 11.9-Крепление профилированных листов при монтаже стен зданий; 11.10-Свес крыши с организованной системой водослива и снегозадерживателем; 11.11-Обрамление внутреннего угла здания; 11.12-Обрамление наружного угла здания; 11.13.1, 11.13.2, 11.13.3-Обрамление двери; 11.14-Обрамление окна; 11.15-Узел установки надоконного слива; 11.16-Узел установки подоконного слива.

Рисунок 11-Узлы устройства стенового и кровельного покрытий.

Подп. и дата

Подп. и дата

Взам. инв. №

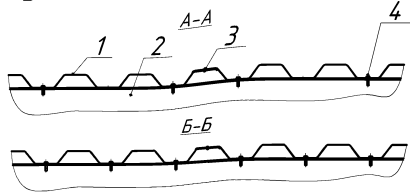
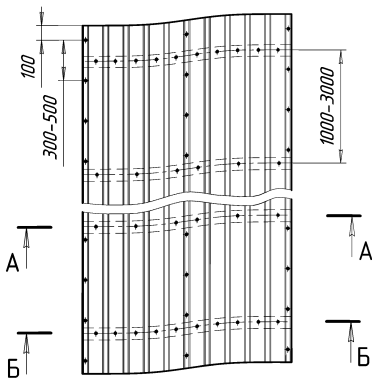
Подп. и дата

Инв. № подл.

6	нов	04.06-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист
16



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
- 2-Ригель;
- 3-Заклёпка комбинированная;
- 4-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.1-Крепление профилированных листов к обрешётке крыши.

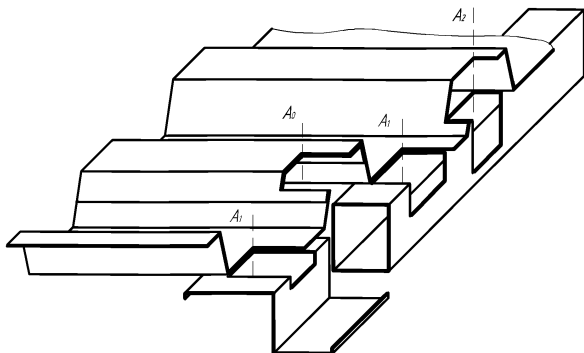
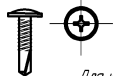
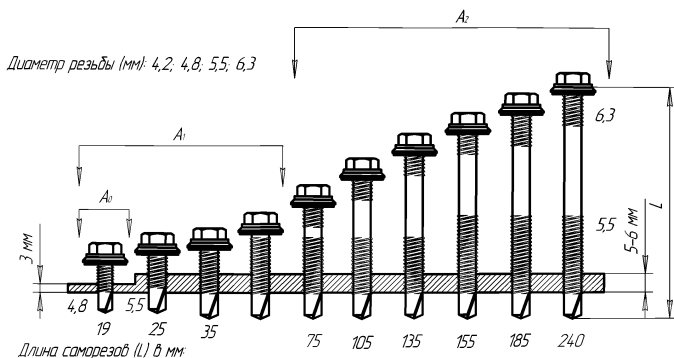


Рисунок 11.1.1-Места крепления профлиста.



4,2x13

Для крепления профлистов
между собой в местах нахлёста

Сверло №3 - толщина металла (Ст3) максимум 5-6 мм

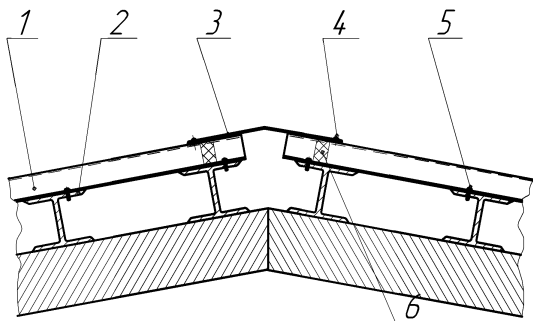
Рисунок 11.1.2-Крепёжные элементы.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата. Инв. № подл.

6	нов	0406-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ-044

Лист
17а



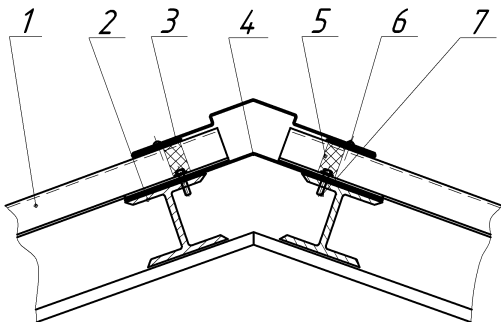
- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Конёк КУК-1;
 4-Заклёпка комбинированная;
 5-Болт самонарезающий;
 6-Уплотнитель СТИЗОЛ Н.

Рисунок 11.2-Крепление стыка крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94; 2-Прозон металлический; 3-Конёк КУК-1; 4-Заклёпка комбинированная; 5-Болт самонарезающий; 6-Уплотнитель СТИЗОЛ Н.
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

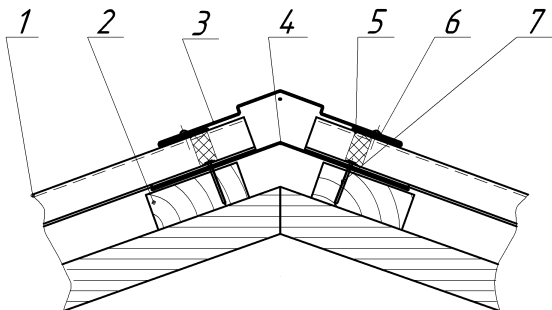
Рисунок 11.2-Крепление стыка крыши.

6	зам	0406-0506			ТИ-044	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		18



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
2-Прогон металлический;
3-Профиль конька ПК1, Н4;
4-Пластина гнутая ПГ;
5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н;
6-Заклёпка комбинированная;
7-Болт самонарезающий.

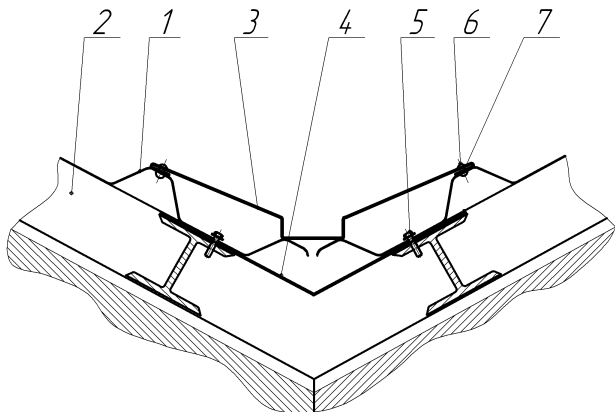
Рисунок 11.3.1-Крепление конька крыши.



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон деревянный;
 3-Профиль конька ПК1, Н4;
 4-Пластина гнутая ПГ;
 5-Уплотнитель СТИЗОЛ Н;
 6-Заклёпка комбинированная;
 7-Гвоздь.

Рисунок 11.3.2-Крепление конька крыши.

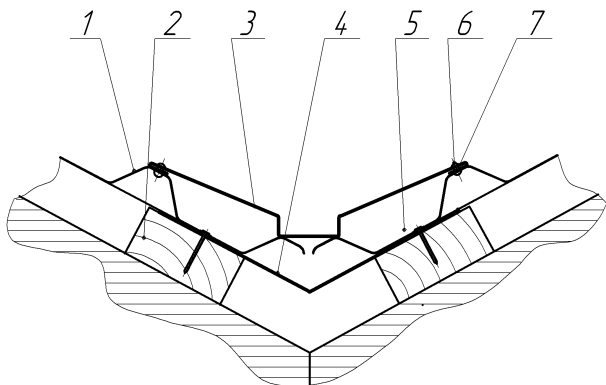
Инд. № подл.	Подп. и дата				
Инд. № экз.	Инд. № экз.				
Взам. инв. №	Взам. инв. №				
Подп. и дата	Подп. и дата				
Инд. № подл.	Инд. № подл.				
6	зам	04.06-0506			ТИ-044
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
					Лист
					20



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Профиль ендовы ПЕ1;
 4-Полоса гнутая ПГ
 5-Заклёпка комбинированная;
 6-Болт самонарезающий.
 7-Уплотнитель (СТИЗОЛ Н), прокладка, мастика.

Рисунок 11.4.1 - Установка ендовы.

Инв. № подл.	Подп. и дата		Инв. № докум.		Подп. и дата	
Инв. № подл.	Подп. и дата		Инв. № докум.		Подп. и дата	
6	зам	04.06-0506			ТИ-044	Лист 22
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон деревянный;
 3-Профиль ендовы ПЕ1;
 4-Полоса гнутая ПГ
 5-Заклёпка комбинированная;
 6-Болт самонарезающий.
 7-Уплотнитель, прокладка, мастика.

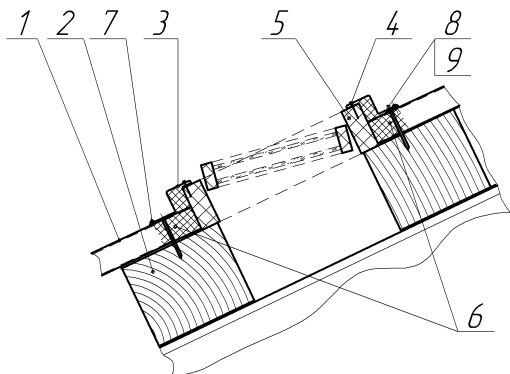
Рисунок 11.4.2 - Установка ендовы.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ТИ-044

Лист

23

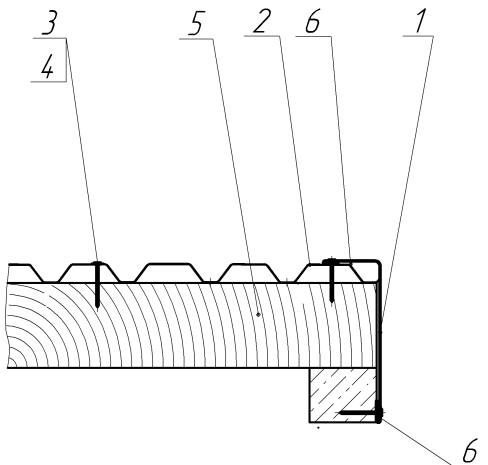


- 1-Лист профилированный;
2-Прогон деревянный;
3-Профиль обрамления окна ПО2-6-ПО2-11;
4-Болт самонарезающий;
5-Оконная рама;
6-Герметик;
7-Заклепка комбинированная;
8,9-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

Рисунок 11.6-Установка окна

- 1-Лист профилированный;
- 2-Прогон деревянный;
- 3-Профиль обрамления окна ПО2-6-ПО2-11;
- 4-Болт самонарезающий;
- 5-Оконная рама;
- 6-Герметик;
- 7-Заклепка комбинированная;
- 8,9-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

Рисунок 11.6-Установка окна



- 1-Накладка НН-7;
2-Лист профилированный;
3,4-Гвоздь с уплотнительной шайбой;
5-Прогон деревянный.
6-Герметик.

Рисунок 11.7.2-Обрамление торца крыши

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.

6

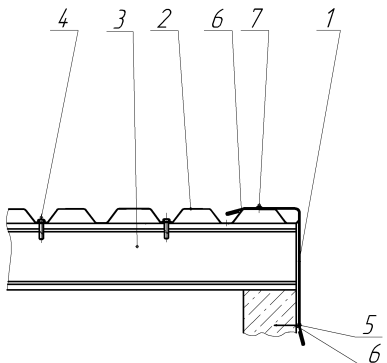
1-Накладка НН-7;
 2-Лист профилированный;
 3,4-Гвоздь с уплотнительной шайбой;
 5-Прогон деревянный.
 6-Герметик.

Рисунок 11.7.2-Обрамление торца крыши

6	нов	0406-0506		
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата

ТИ-044

Лист	27
------	----



- 1-Профиль торцевой ПТ-1;
 2-Лист профилированный;
 3-Прогон металлический;
 4-Болт самонарезающий;
 5-Болт самосверлящий;
 6-Герметик;
 7-Заклёпка комбинированная.

Рисунок 11.7.3 -Обрамление торца крыши

Подп. и дата

И.в. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

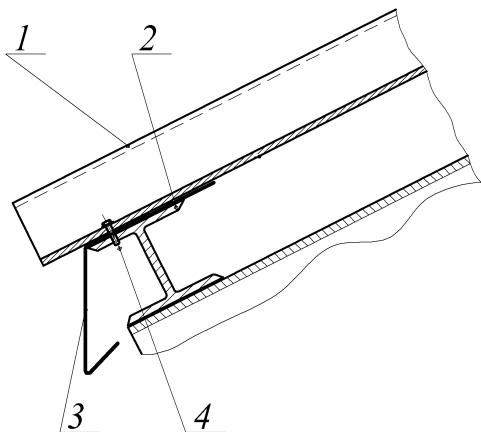
И.в. № подл.

6	нов	04.06-0506		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист

28

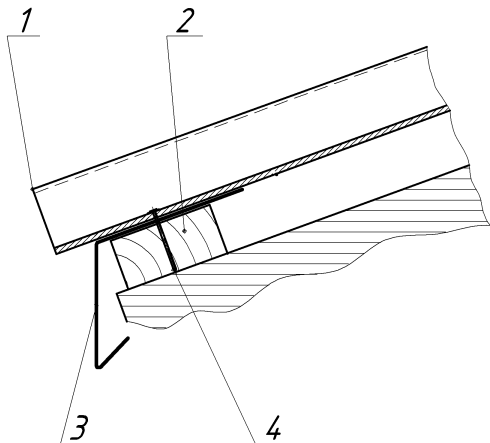


- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Профиль карниза ПК1;
 4-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.8.1-Установка карниза крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.
Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № докл.
6	зам	04.06-0506								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						Лист
										29

ТИ-044

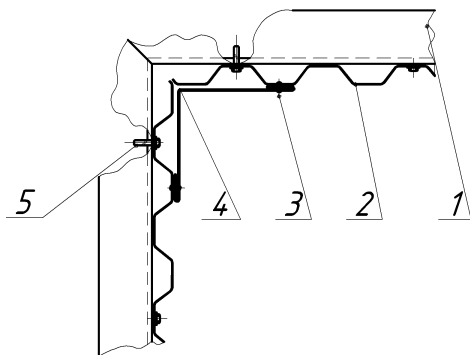


- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Прогон металлический;
 3-Профиль карниза ПК1;
 4-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.8.2-Установка карниза крыши.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
6	зам	04.06-0506			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					30

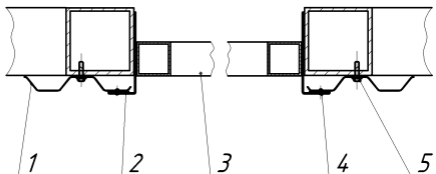
ТИ-044



- 1-Профиль металлический (ригель);
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 3-Заклёпка комбинированная;
 4-Накладка НВ-6, НВ-10;
 5-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.11-Обрамление внутреннего угла здания.

Инв. № подл.		Подп. и дата		Инв. № докл.		Подп. и дата		Инв. № докл.		Подп. и дата	
6	зам	04.06-0506									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТИ-044						Лист
											35

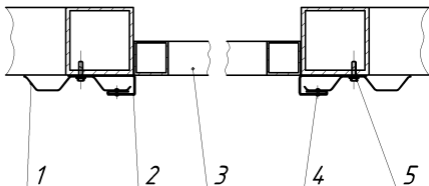


- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
2-Профиль дверной ПД1;
3-Дверь;
4-Болт самонарезающий;
5-Заклёпка комбинированная.

Рисунок 11.13.1-Обрамление двери.

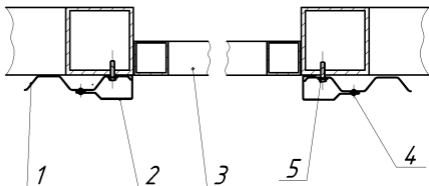
6	30М	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

TM-044



- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
2-Профиль обрешетки ПО5;
3-Дверь;
4-Заклёпка комбинированная;
5-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.13.2-Обрамление двери.

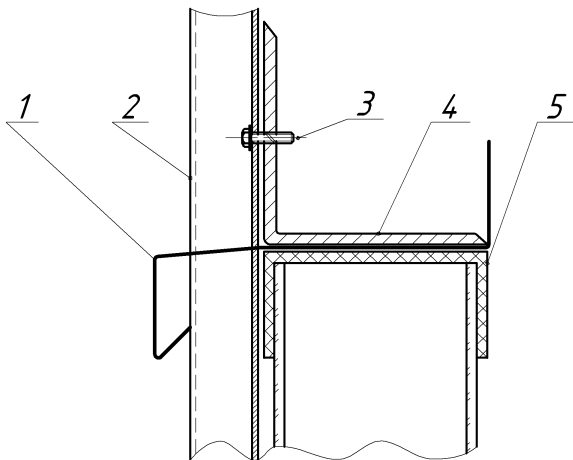


- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
2-Профиль обрамление ПОЗ;
3-Дверь;
4-Заклёпка комбинированная;
5-Болт самонарезающий.

Рисунок 11.13.3-Обрамление двери.

6	30М	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

TM-044

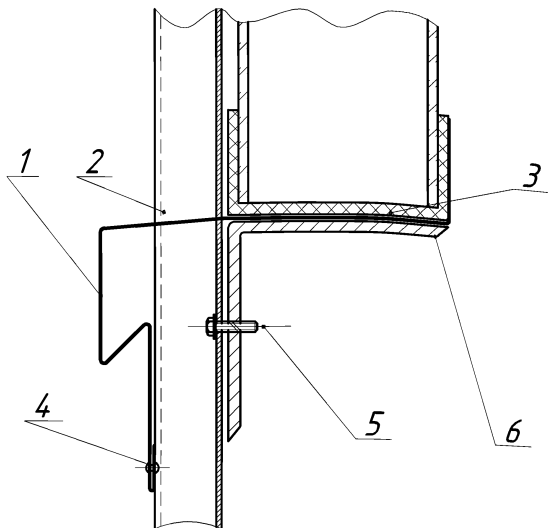


- 1-Слив надоконный;
2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
3-Болт самонарезающий;
4-Уголок;
5-Оконная рама.

Рисунок 11.15–Узел установки надоконного слива.

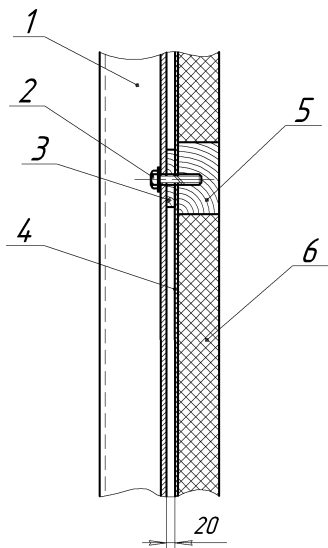
1-Слив надоконный;
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 3-Болт самонарезающий;
 4-Уголок;
 5-Оконная рама.

Рисунок 11.15-Узел установки надоконного слива.



- 1-Слив подоконный;
 2-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 3-Оконная рама;
 4-Заклёпка комбинированная;
 5-Болт самонарезающий;
 6-Уголок.

Рисунок 11.16-Узел установки подоконного слива.

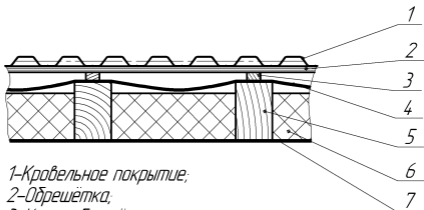


- 1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
2-Болт самонарезающий;
3-Обрешётка;
4-Ветроизоляция "ELWITEK 4440" или "ELKATEK SD";
5-Фахверк;
6-Утеплитель.

Рисунок 12-Использование ветроизоляционного материала в каркасной конструкции при возведении стен зданий.

1-Профилированный лист по ГОСТ 24045-94;
 2-Болт самонарезающий;
 3-Обрешётка;
 4-Ветроизоляция "ELWITEK 4440" или "ELKATEK SD";
 5-Фахверк;
 6-Утеплитель.

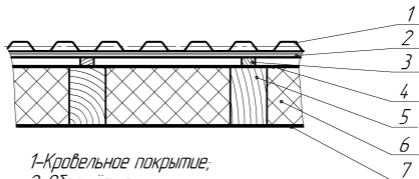
Рисунок 12-Использование ветроизоляционного материала в каркасной конструкции при возведении стен зданий.



- 1-Кровельное покрытие;
2-Обрешётка;
3-Контробрешётка;
4-Кровельная плёнка;
5-Стропила;
6-Теплоизоляция;
7-Пароизоляция.

Укладка ТИ между стропил с двумя вентиляционными зазорами.

Рисунок 13 – Укладка проф. листов с применением традиционных кровельных мембран (пергамин, рубероид и т.д.)



- 1-Кровельное покрытие;
2-Обрешётка;
3-Контробрешётка;
4-Мембрана "TYVEK" или "ELKATEK SD";
5-Стропила;
6-Теплоизоляция;
7-Пароизоляция.

Полная теплоизоляция стропил. ТИ расположена между стропил без вентиляционного зазора.

Рисунок 14 – Укладка проф. листов с применением паропроницаемой мембраны.

Перечень доборных элементов

Таблица 3

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Масса кг
8ГК.135.393-07	Накладка НН-7		4000	120	120	—	1,91
-08	НН-8			135	135	—	2,24
-09	НН-9			235	235	—	3,58
-10	НН-10			235	235	—	3,72
-11	НН-11			240	240	—	3,92
8ГК.135.393-07	Накладка НВ-6		4000	130	130	—	2,04
-08	НВ-7			150	150	—	2,44
-09	НВ-8			250	250	—	3,78
-10	НВ-9			240	240	—	3,78
-11	НВ-10			285	285	—	4,52
8ГК.154.368	Полоса снегосдерживатель СН-1		4000	—	—	—	2,41
8ГК.154.369	Полоса гнутая ПГ		6000	—	—	—	4,15
8ГК.333.144	Профиль конька крыши ПК 1		4000	115	100	—	3,35
-01	Н4			150	150	—	4,48
8ГК.332.058	Конёк КУК-1		4000	200	—	—	2,78
-01	КУК-1-2			150	—	—	2,18
-02	КУК-1-3			150	—	—	—
-03	КУК-1-4			150	—	—	2,18
-04	КУК-1-5			150	—	—	2,18
-05	КУК-1-6			150	—	—	2,18
8ГК.333.215	Конёк плоский КП-1		4000	160	—	—	2,95

Инв. № подл. Подп. и дата. Инв. № докл. Инв. № докл. Взам. инв. № Подп. и дата. Инв. № подл.

6 зам. 04.06-05.06
Изм. / лист. № докум. Подп. Дата

ТИ-044

Лист
45

Продолжение таблицы 3

Обозначение	Наименование: Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	A, мм	B, мм	B, мм	Масса 1м, кг
8ГК.333.142	Профиль оформления окна ПО2-6		4000	70	110	—	1,67
-05	ПО2-6			100	110	—	1,87
-06	ПО2-7			125	110	—	2,04
-07	ПО2-8			150	110	—	2,21
-08	ПО2-9			175	110	—	2,38
-09	ПО2-10			200	110	—	2,54
8ГК.333.148	Профиль торцевой ПТ-1		4000	100	70	—	1,59
-01	ПТ-1			170	100	—	2,32
-02	ПТ-1			170	130	—	2,52
8ГК.333.149	Профиль ендовы ПЕ		4000	—	—	—	3,59
8ГК.333.150	Профиль карниза ПК2-1		4000	100	—	—	1,47
8ГК.333.141	Профиль оформления окна ПО1-1		4000	60	60	—	0,94
-01	ПО1-2			110	60	—	1,27
-02	ПО1-3			160	60	—	1,61
-03	ПО1-4			70	60	—	1,00
-04	ПО1-5			60	20	—	0,67
-05	ПО1-6			60	35	—	0,84
8ГК.333.139	Профиль подоконный ПП4-1		4000	60	—	—	1,34
-01	ПП4-2			110	—	—	1,67
-02	ПП4-3			160	—	—	2,01

6	Зам.	04.06-05.06		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Продолжение таблицы 3

Обозначение	Наименование: Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	A, мм	B, мм	B, мм	Масса m, кг
8ГК.333.209	Профиль-обрамление дверного проема ПО10-1		4000	50	--	--	1,44
-01	ПО10-2			80	--	--	1,64
-02	ПО10-3			100	--	--	1,77
-03	ПО10-4			120	--	--	1,91
8ГК.333.138	Профиль надоконный ПН1-1		4000	60	--	--	1,10
-01	ПН1-2			110	--	--	1,44
-02	ПН1-3			160	--	--	1,77
Пакуная	Герметизирующая уплотнительная лента (соответ. проф. листу) С-С10			10	--	--	--
	С-СС10			10	--	--	--
	С-С21			21	--	--	--
	С-НС35			35	--	--	--
	С-С44			44	--	--	--
	С-Н57			57	--	--	--
	С-Н60			60	--	--	--
	С-Н75			75	--	--	--
8ГК.333.147	Профиль-обрамление ПО5-1		4000	30	26	100	1,29
-01	ПО5-2			12	4,6	70	1,10
-02	ПО5-3			25	62	160	1,92
-03	ПО5-4			25	79	160	1,36
-04	ПО5-5			25	14	100	0,93
8ГК.333.151-12	Профиль-обрамление дверного проема ПО3-13		4000	25	--	--	1,23
-13	ПО3-14			36	--	--	1,31
-14	ПО3-15			60	--	--	1,47
-15	ПО3-16			75	--	--	1,57
-16	ПО3-17			90	--	--	1,67

Подп. и дата

Инв. № докл.

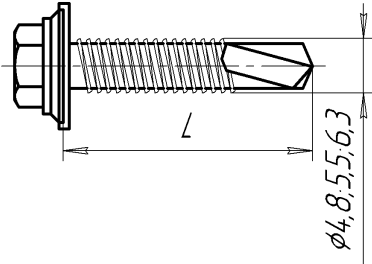
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

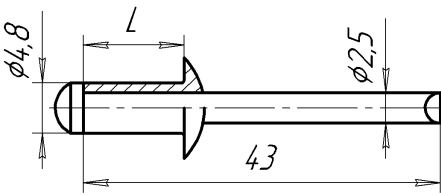
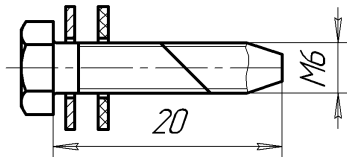
Перечень крепежных деталей

Таблица 4

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг
Каталог крепежной техники "ОМАХ"	Саморез			
	4,8x29 артикул 1212480290*		29	
	4,8x38 артикул 1212480380*		38	
	4,8x50 артикул 1212480500*		50	
	4,8x60 артикул 1212480600*		60	
	4,8x70 артикул 1212480700*		70	
	4,8x80 артикул 1212480800*		80	
	5,5x19 артикул 1142550190*		19	
	5,5x25 артикул 1142550250*		25	
	5,5x32 артикул 1142550320*		32	
	5,5x38 артикул 1142550380*		38	
	5,5x51 артикул 1142550510*		51	
	5,5x64 артикул 1142550640*		64	
	5,5x76 артикул 1142550760*		76	
	5,5x102 артикул 1142551020*		102	
	6,3x19 артикул 1142630190**		19	
	6,3x25 артикул 1142630250**		25	
	6,3x32 артикул 1142630320**		32	
	6,3x38 артикул 1142630380**		38	
	6,3x50 артикул 1142630500**		50	
	6,3x60 артикул 1142630600**		60	
	6,3x70 артикул 1142630700**		70	

*Покрытие саморезы – оцинкованные, головка – оцинкованная или окрашенная по согласованию с заказчиком

**Покрытие – оцинкованные.

5ГК 960.000	3-4,8x8+PC43		8	0,0024
5ГК 960.000-01	3-4,8x11+PC43		11	0,0025
ОСТ 34 13016-88	Монтажный комплект самонарезающего болта БС6х20МН		—	0,007

Инд. № подл. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

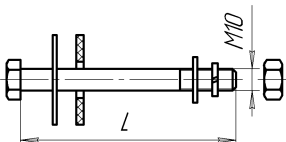
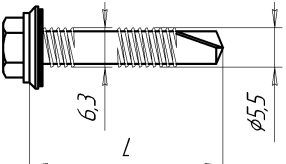
6 зам. 0406-0506
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТИ-044

Лист 48

Перечень крепежных деталей

Продолжение таблицы 4

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг
5ГК 960 004	Крепежный комплект КК-1-1		90	0,097
-01	КК-1-2		140	0,128
-02	КК-1-3		190	0,159
-05	КК-1-6		240	0,270
-06	КК-1-7		120	0,115
-07	КК-1-8		160	0,140
-08	КК-1-9		220	0,252
-09	КК-1-10		260	0,287
фирма "Велфлайд- интернейшнл корпорейшнл лимитед", Тайвань	Самосверлящий винт 4,8		19	—
	5,5		25	—
	5,5		35	—
	6,3/5,5		75	—
	6,3/5,5		105	—
	6,3/5,5		135	—
	6,3/5,5		155	—
	6,3/5,5		185	—
	6,3/5,5		240	—

Подп. и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл

6 нов 0406-0506
Изм Лист № докум Подп Дата

ТИ-044

Лист
49

Продолжение таблицы 5

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	Масса 1м, кг
8ГК.310.828 (изображено)	Крышка ПСВ -7		---	0,07
8ГК.310.828-01 (зеркальное отражение)	Крышка ПСВ -8			
5ГК.333.149	Желоб угло- вой наружный ПСВ -2		---	0,9
8ГК.333.149-01	Желоб угло- вой внутренний ПСВ -3		---	0,92
8ГК.333.166	Желоб ПСВ -1		---	1,6
8ГК.458.027	Патрубок ПСВ -4		---	0,04
8ГК.458.029	Колено ПСВ -5		90, не менее	2,13
8ГК.931.309	Шпилька ПСВ -12		---	0,15

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

6	нов	04.06-0506		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-044

Лист

51

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

TV-044

Auctm

52

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------