

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ЧОЗ-3-075. 86  
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ  
ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

## АЛЪЕОМ VIII

ДЕПО ДВУХ КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ 7КР1У; К10; К14.

ГОРНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ,  
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

[illegible]

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

*42/15*

Заказ № *3255* Инв. № *9394/23* Тираж *100*

Сдано в печать *24.4* 198 *7* Цена *3-95*



Наименование	Страница
мая разводка	39
4. Сети электроосвещения и заземления	40
5. Спецификации	41
6. Электрод заземления	42
7. Электрод заземления Сборочный чертёж	42
8. Заземлитель	42
9. Скоба	42
10. Головка	43
11. Перемычка	43
12. Перемычка Сборочный чертёж	43
13. Наконечник	43
14. Кабельная подвеска КП2-8	44
15. Кабельная подвеска КП2-8. Сборочный чертёж	44
16. Скоба	44
17. Кабельные подвески КП2-4; КП4-4; КП6-4	45
18. Кабельные подвески КП2-4; КП4-4; КП6-4. Сборочный чертёж	45
19. Скоба	45
20. Штанга	46
21. Штанга. Сборочный чертёж	46
22. Стержень	46
23. Штанга	47
24. Стойка	47
25. Крюк	47
26. Заземляющий проводник	48
27. Заземляющий проводник. Сборочный чертёж	48
28. Хомут	48
<b>II Связь и сигнализация</b>	
1. Общие данные	49
2. Телефонизация и радиотелефонизация	50

Разработчик	Туркина	ИИ-1	ТПР 403-3-075.86	4-СА	
Проведен	Катенков	ИИ-2			
Чек-лист	Михайлов	ИИ-3			
На швах	Катенков	ИИ-4			
Горюшки	Сова	ИИ-5			
И.контр.	Тилова	ИИ-6	Подземное дело контактных электрообоз для ручников черной металлургии		
			Дело двух контактных электрообозов ТЭРМ, К10, К14	Исход. лист	лист
				рп	1
			Содержание альбома	КРИВАЯСПРОЕКТ	
				а. Кривой Роз	

формат А2

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ГРС	Горностроительные решения	Вед. марка
ТХ	Технология производства	
ВН	Водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
СС	Связь и сигнализация	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ГРС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Крепь штанговая с набрызгбетоном. План, вид И	
4	Крепь штанговая с набрызгбетоном. Разрезы А-А...З-З, узел I	
5	Крепь штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном. План, вид И	
6	Крепь штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном. Разрезы А-А...З-З, узел I	
7	Крепь-монолитный бетон. План, вид И	
8	Крепь-монолитный бетон. Разрезы А-А...З-З, узел I	
9	Яма смотровая. План, разрез Д-Д, узлы I, II, вид А	
10	Яма смотровая. Разрезы А-А...Г-Г, узел II	
11	Настилка рельсового пути на закруглении. План, разрез А-А, вид А	
12	Настилка рельсового пути на прямом участке. План, разрез А-А, Б-Б, узел I	
13	Канавка водоотливная. Узел I, разрез А-А	
14	План расположения фундаментных болтов под оборудование	

Типовые проектные решения разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта *Топчий Ю.П.*

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
4-01.010	Штанга	стр. 16
ТПР 403-3-075.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом VII
ТПР 403-3-075.86	Спецификации оборудования	Часть I
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Часть III
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Часть IV

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к крепи штанговой с набрызгбетоном	
5	Спецификация к крепи штанговой со стальной сеткой и набрызгбетоном	
7	Спецификация к крепи монолитный бетон	
9	Спецификация к яме смотровой	
11	Спецификация к рельсовому пути на закруглении	
12	Спецификация к рельсовому пути на прямом участке	
13	Спецификация к канавке водоотливной	

1. Корректировка типового рабочего проекта. Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии выполнены институтом "Криббасспроект" на основании плана типового проектирования на 1985 год, утвержденного постановлением Госстроя СССР от 10.12.84г. № 04 и в соответствии с заданием на разработку, утвержденным Минчерметом СССР от 08.05.85г.

Типовые проектные решения разработаны с учетом требований ЕПБ СНиП II-94-80, СНиП II.02.01-85, инструкции СН 227-82, "Норм технологического проектирования..." и другой нормативной документации. Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.

Технико-экономические показатели по видам крепи приведены в таблице 1.

Таблица 1

Виды крепи	Стоимость тыс. руб		Расход строительных материалов							Объем строительных работ, м³	Общая площадь, м²
	Стоимость стоимость										

2. В данном альбоме разработано подземное дело для ремонта двух контактных электровозов типа 7КР14, К10, К14. Оно состоит из камеры ремонта двух электровозов, вспомогательных камер сварочных работ, мастерской, инструментальной кладовой и двух заездов.

В заездах устанавливаются противопожарные двери. Размеры камер, ниш и выработок подземного дела определены габаритами размещаемого в них оборудования, а также свободным проходом для людей и зазорами согласно требований ЕПБ.

Привязка дела осуществляется проектировщиком непосредственно к сопряжениям его с откачной выработкой.

В случае отнесения месторождения или его части, в которой предусматривается строительство дела, к опасным по горным ударам, расстояние между осями камеры ремонта и откачной выработки должно определяться расчетом в соответствии с требованиями "Инструкции по безопасному ведению горных работ на рудных и нерудных месторождениях, склонных к горным ударам" (ВНИИ, г. Ленинград).

Проветривание дела осуществляется за счет общешахтной депрессии.

Проветривание камеры сварочных работ преду-

3

9394/23

Лист №	Привязан	
Разработано: <i>В.П. Соловьев</i>		
Проверено: <i>В.П. Соловьев</i>		
Рис. 20: <i>В.П. Соловьев</i>		
Л. Шахт: <i>В.П. Соловьев</i>		
Начальник: <i>В.П. Соловьев</i>		
Т.П. Соловьев		
Н.К. Соловьев		
Г.П. Соловьев		
В.П. Соловьев		
ТПР 403-3-075.86	4-ГРС	
Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии		
Дело двух контактных электровозов 7КР14, К10, К14	Статус	Лист
	РП	1 14
Общие данные (начало)		
Криббасспроект		
г. Кривой Рог		

Разработ	Пантарева	ВН	[ ]	[ ]
Проб.	Камелева	ВН	[ ]	[ ]
Уч. пр.	Пантарева	ВН	[ ]	[ ]
Ин. штур.	Камелецкий	ВН	[ ]	[ ]
Нач. отд.	Соба	ВН	[ ]	[ ]
ГМП	Топчи	ВН	[ ]	[ ]
	Н. контр.	Гулко	ВН	[ ]

3334780

ТПР 403-3-075.86

Подземные дело контактных электропроводов для рудничного угольного металаургии

Дело двух контактных электропроводов ТКР1, К10, К14

4-ГРС

Лист 2

**Общие данные (окончание)**

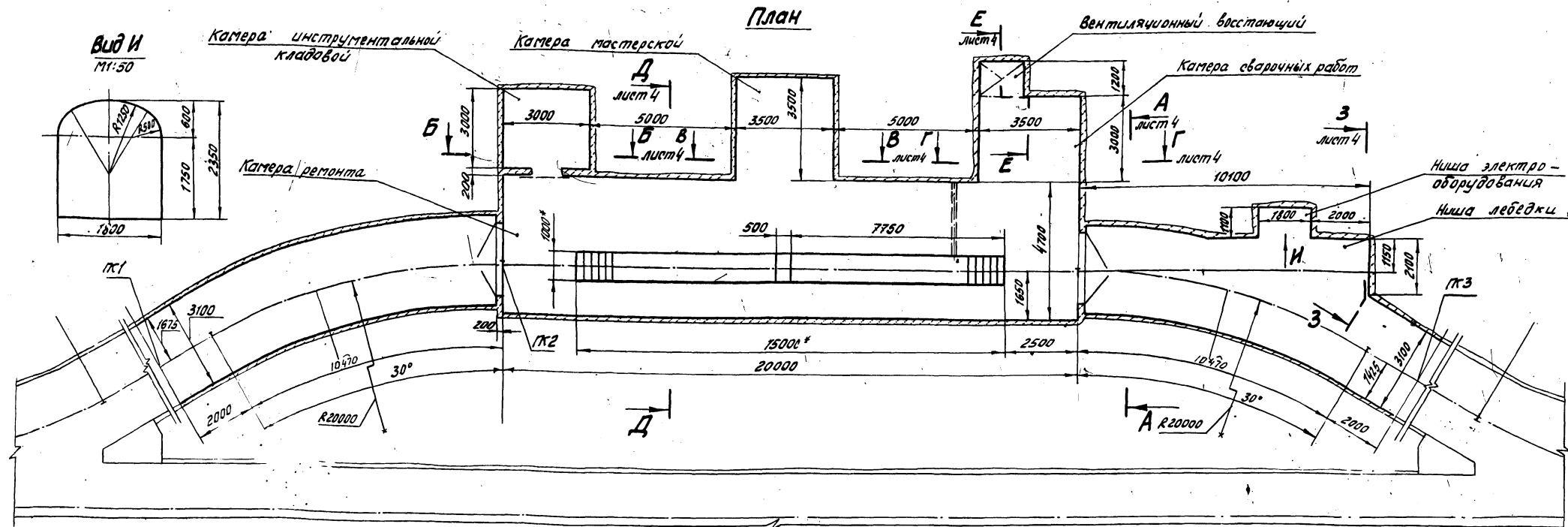
Копировал Янько

Привязан	[ ]	[ ]	[ ]	[ ]
[ ]	[ ]	[ ]	[ ]	[ ]
[ ]	[ ]	[ ]	[ ]	[ ]

**КРИВАСПРОЕКТ**

г. Кривой Рог

Формат А 2



Масштаб: верт. 1:20  
гор. 1:200

Профиль рельсового пути

0,000

Уклоны, ‰	0,003	0,0029	
Расстояние, м	12,470	32,470	
Относительные отметки	0,000	+0,037	-0,094
№№ пикетов	ПК1	ПК2	ПК3

Объем работ

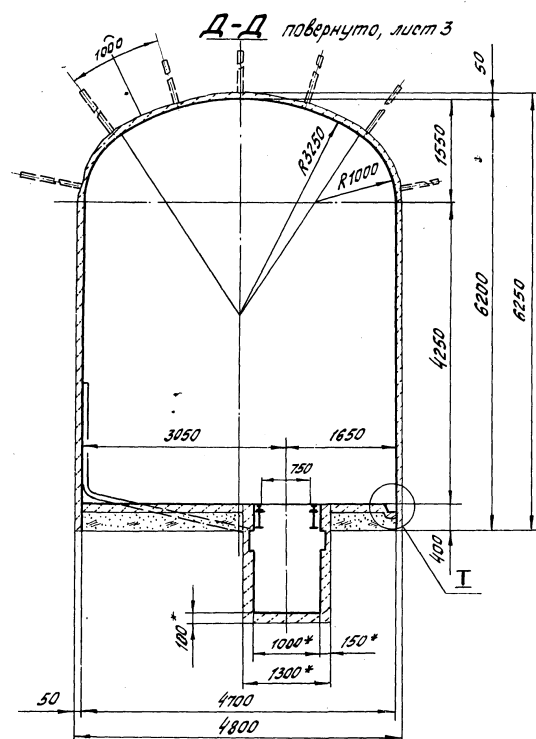
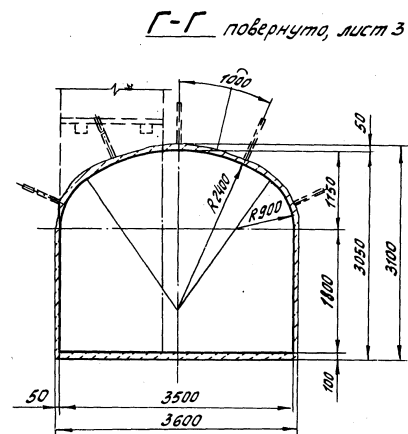
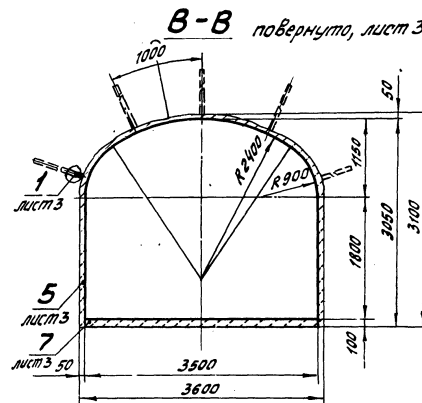
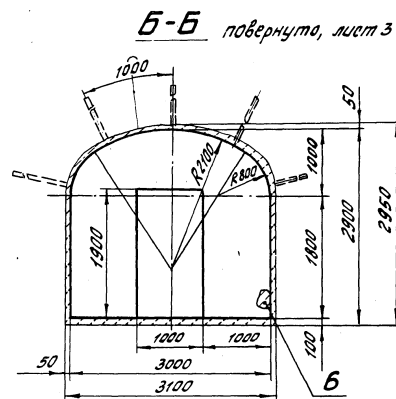
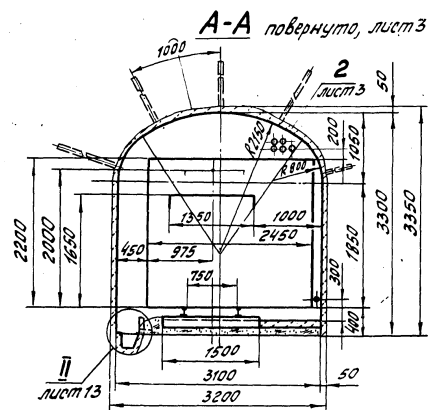
Наименование	Сечение, м <sup>2</sup>		Длина, м	Объем, м <sup>3</sup>		Бетон, м <sup>3</sup>		Железобетонная		Рельсовый путь, м		Болты, м <sup>3</sup>		Антенны, м <sup>2</sup>		Подвешивание	
	света	арматура		стен	свода	стен	перегородки	плита	перегородки	настила	настила	настила	настила	настила	настила	настила	настила
Камера ремонта	25,72	28,31	20,1	569,0	9,64	6,41	—	7,90	—	142	656,0	—	—	—	—	—	315,0
Камера инструментальной кладовой	7,74	8,40	3,0	26,0	0,97	0,62	—	1,23	0,84	0,12	11	50,8	—	—	—	—	35,6
Камера мастерской	9,48	10,21	3,5	35,7	1,16	0,83	—	1,22	—	14	64,7	—	—	—	—	—	38,4
Камера сварочных работ	9,48	10,21	3,0	30,6	0,83	0,71	—	1,05	—	14	64,7	—	—	—	—	—	30,2
Засечка сечения А-А	9,47	9,86	25,0	246,8	4,85	5,10	—	1,64	2,32	0,24	88	406,5	—	—	—	—	209,8
Засечка востанущего	—	—	—	7,5	0,84	—	—	—	0,18	—	—	—	—	—	—	—	16,9
Яма смотровая	1,31	1,76	15,0	24,7	—	—	—	7,70	—	2,24	—	—	—	—	—	—	—
Ниша лебедки	—	—	—	12,9	0,55	0,28	—	—	0,57	—	6	27,7	—	—	—	—	19,0
Ниша электрооборудования	3,99	4,45	1,1	4,9	0,40	0,13	—	—	0,20	—	3	13,9	—	—	—	—	10,5
Итого	—	—	—	957,9	19,04	14,08	7,70	2,87	16,52	0,36	278	1284,3	—	—	—	—	665,4

Спецификация к крепям штанговой с набрызгбетоном

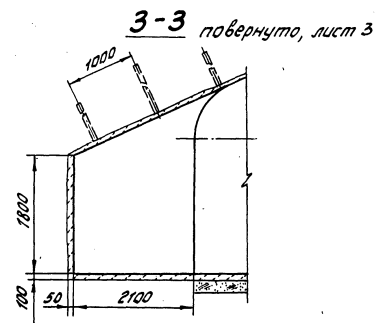
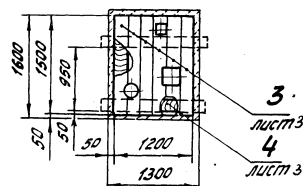
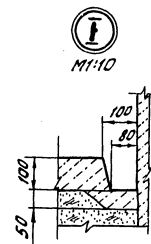
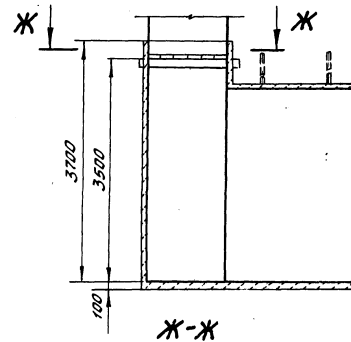
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	4-м. 010	Штанга	278	4,62	
2		Труба 40x2 ГОСТ 10704-76			
		Д ГОСТ 10705-80			
		Е=200	6	0,37	
3		Пиломатериалы ГОСТ 24454-80			
		200x40	0,072		м <sup>3</sup>
4		150x150	0,072		м <sup>3</sup>
5		Набрызгбетон марки 150	33,12		м <sup>3</sup>
6		Бетон марки 150	10,93		м <sup>3</sup>
7		Бетон марки 75	16,52		м <sup>3</sup>
		Гвозди КЗ, 5x90 ГОСТ 4028-63	0,14		кг

1. \* Размеры для справок.
2. В местах прокладки через перемычку труб и кабелей обеспечить герметичность.
3. Разметка шпуров для крепления подвешивания пути см. чертежи КМ 5

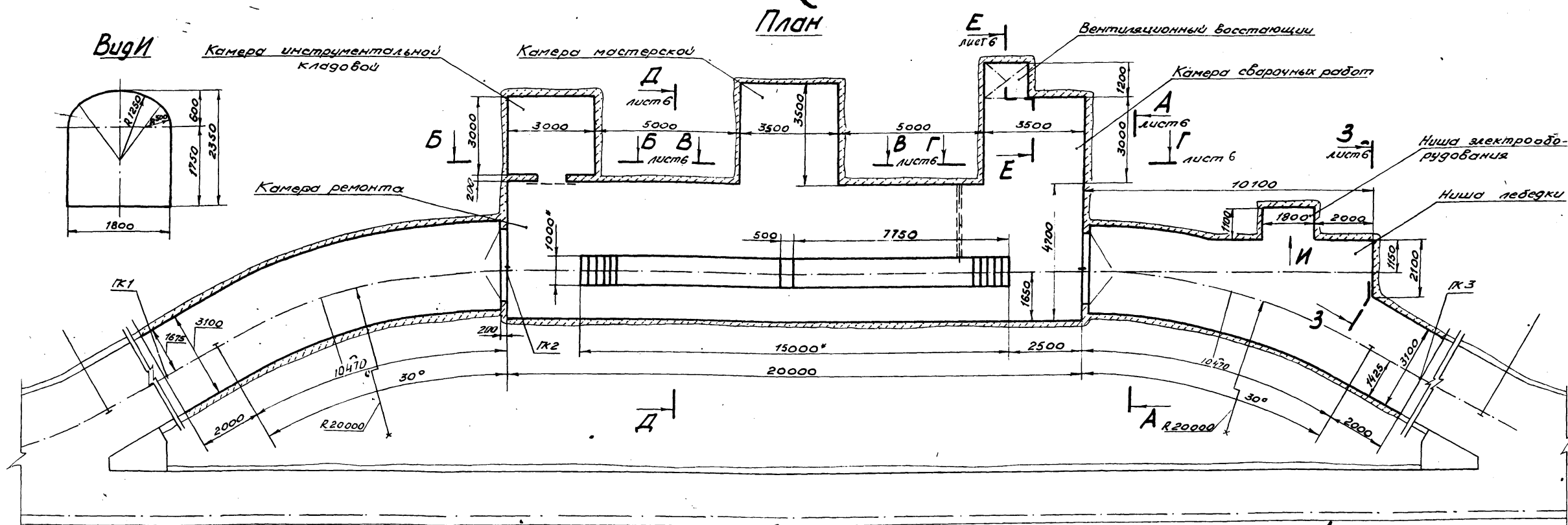
Разработчик	Каменева	Проверен	Туркина	Утвержден	С. 03.86
Руководитель	Помошников	С. 03.86			
Исполнитель	Каменева	С. 03.86			
Начальник	Соба	С. 03.86			
ТПР 403-3-075.86 4-ГРС					
Подземные работы контактных электровазов для рубящих черной металлургии					
Дело двух контактных электровазов ТРК, КТ, КТ4					
Крепёж штанговой с набрызгбетоном. План. Вид И					
КРИВАСПРОЕКТ 2. Кривой Рог					



Е-Е повернуто, лист 3

[illegible]





# Профиль рельсового пути

Масштаб: Верт. 1:20  
Гор. 1:200

Кштаб: Верт. 1:20 гор. 1:200		0.000	
Уклоны, ‰	0.003	0.0029	
Расстояние, м	12470	32470	
Относительные отметки	0.000	+0.037	-0.094
№№ пикетаж	IK1	IK2	IK3

Спецификация к крепи штанговой со стальной сеткой и набрызгбетонам

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед., кг	Приме- чание
1	4-01.010	Штанга	278	4,62	
2		Сетка 100-50 ГОСТ 5336-80	974,4		к2
3		Труба 40x2 ГОСТ 10704-76, С-200 Д ГОСТ 10705-80	6	0,37	
4		Пиломатериалы ГОСТ 24454-80			
		200x40	0,072		м3
5		150x150	0,072		м3
6		Набрызгобетон марки 150	66,5		м3
7		Бетон марки 150	10,93		м3
8		Бетон марки 75	16,52		м3
		Гвозди К3,5x90 ГОСТ 4028-63	0,14		к2

1.\* Размеры для справок.

2. В местах прокладки через перемышку труд и кабелей обеспечить герметичность.

3. Разметка шпуров для крепления подкранового пути см. чертежи КМ

7  
9394/23

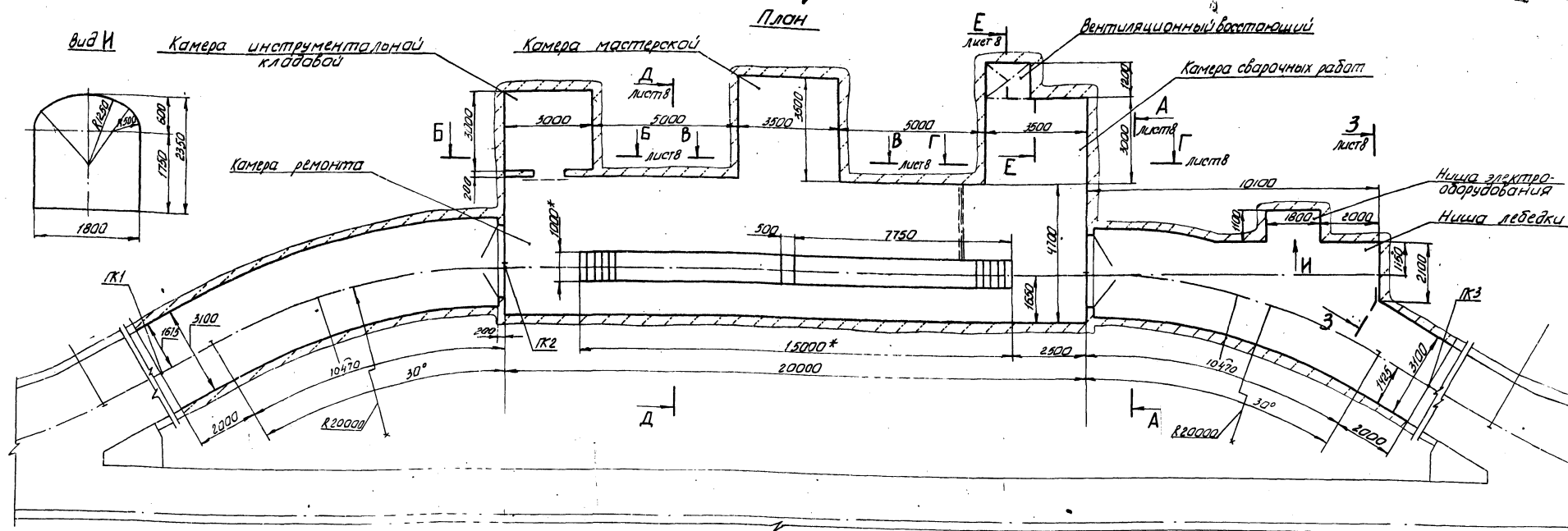
Разработ.	Каменева	Лев	ТТР 403-3-075.86	4-ГРС
Пров.	Туркина	Тур	Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии	Итого Лист Листов
Рук. гр.	Ломанов	Лом		
Гл. шхт.	Каменский	Ка		
Науч. дир.	Сова	Сов	Дело двух контактных электровозов 7КР1У, к 10, к 14.	Лист 5
Н. контр.	Гилка	Гил	Креп. штанговая со ст. 16-ной сеткой и набрызгбетоном. План, Вид И М:100	КРИВБАССПРОЕК

Наименование	сечение, м <sup>2</sup>		длина, м	выемка, м <sup>3</sup>	Набрызг-бетон м <sup>3</sup>			Бетон, м <sup>3</sup>			Штанга железобетонная		Сетка металл. диаметр, мм	Арматура, кг	Укладка сечением по болтам шт.	Водоотливная канавка, м	Рельсовый путь, м		Болты, шт.	Лесоматериалы, л.с. м <sup>3</sup>	Металлокон- струкция, кг	Арматура, кг	Установка швеллеров, шт.	Подложка, м <sup>2</sup>		
	в свету	в проходе			стен	свода	фунда- мента	стен	перекры- шки	пола	фундамент под переключе- ние	кол шп.					масса, кг	участок на перекре- щении							на прямом участке	длины
Камера ремонта	25,72	29,13	20,2	588,4	1236	12,12	0,30	—	—	7,90	—	142	656,0	128,3	70	6	20,4	4,4	—	16,5	—	—	—	—	315,0	
Камера инструмен- тальной кладовой	7,74	8,81	3,0	26,4	1,94	1,17	0,09	—	1,23	0,84	0,12	11	50,8	12,3			—	—	—	—	—	—	—	—	1	35,6
Камера мастер- ской	9,48	10,67	3,5	37,3	2,31	1,58	0,10	—	—	1,22	—	14	64,7	16,8			—	—	—	—	—	—	—	—	—	38,4
Камера сварочных работ	9,48	10,67	3,0	32,0	1,72	1,36	0,08	—	—	1,05	—	14	64,7	14,4			—	—	—	—	—	—	—	—	—	30,2
Звезды сечением А-А	9,47	10,32	24,9	256,9	9,30	10,00	0,42	—	1,64	2,32	0,24	88	408,5	108,4			23,4	4,0	20,94	9,9	—	2,22	—	2	204,8	
Засечка выступающего	—	—	—	8,1	1,69	—	0,04	—	—	0,18	—	—	—	—			—	—	—	0,14	—	—	—	—	—	11,9
Яма смотровая	1,31	1,76	15,0	24,7	—	—	—	7,70	—	2,24	—	—	—	—			1,0	—	—	—	—	1092,7	143,8	—	—	—
Ниша ледянки	—	—	—	13,0	1,20	0,57	0,07	—	—	0,57	—	6	27,7	5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19,0		
Ниша электрообо- рудования	3,99	4,78	1,1	5,3	0,81	0,26	0,04	—	—	0,20	—	3	13,9	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,5		
Итого	—	—	—	992,1	38,33	27,08	1,11	7,70	2,87	16,52	0,36	278	1284,3	286,5	70	6	44,8	8,4	20,94	26,5	0,14	1094,9	143,8	3	665,4	

Привязан

ЦНБ. №

ПРИВЯЗКА	Н. КОМП.	ГЛАВКО	Жуков	06.86	Дело двух контактных электровозов ТЭП4, КТД, КТД	Страниц	Лист	Листов
						17	6	
УЧБ. №					Крепь штанговая со стальной сеткой и кабризвездочкам. Разрезы А...З-3, 4зелТ. МП.50	КРИББАСПРОЕКТ 2.Крибый Р02 Зеленый 13		



Профиль рельсового пути.

Масштаб: верт. 1:20  
гор. 1:200

расчитав: верт. 1:20 гор. 1:200		0,000	
Уклоны, ‰	0,003		0,0029
Расстояния, м	12470		32470
Относительные отметки	0,000	+0,037	-0,094
№ № пикетов	IK1	IK2	IK3

Объём работ

[illegible]

Спецификация к креплению монолитный бетон

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	4-01.010	Штанга	32	4,62	
2		Труба 40х2 ГОСТ 10704-76* Д ГОСТ 10705-80			
		С-200	6	0,37	
3		Пломатериалы ГОСТ 24454-80			
		200х40	2072		м³
4		150х150	2072		м³
5		Бетон, марки 150	146,7		м³
6		Бетон, марки 75	16,52		м³
		Гвозди К3,5х90 ГОСТ 4028-63	0,14		кг

- 1.\* Размеры для справок.
2. в местах прокладки через перемычку труб и кабелей обеспечить герметичность.
3. Разметка шпуров для крепления подканового пути см. чертежи КМ

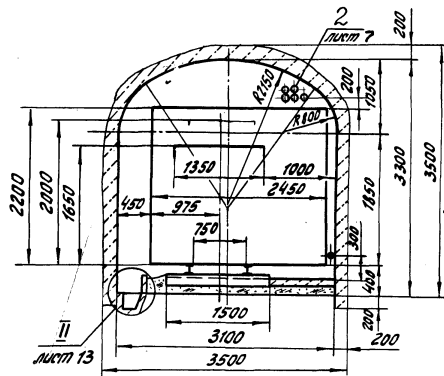
9  
9394/23

9344/13

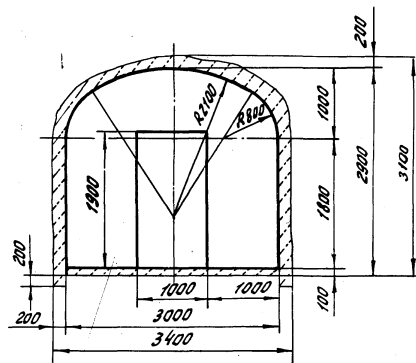
723006	Каменева	«22-»		
Лавр.	Туркина	«19-»	ТПР 403-3-075.86	4-ГРС
Сук. гр.	Ломанов	«15-»	Подземные дело, контактные электровозов для рудников черной металлургии	
С.Шост.	Каменецкий	«14-»	Дело двух контактных электровозов ТКР14; К14	Листов 7
Ноч.шт.	Собо	«14-»	Креп. - монолитный бетон. План. Вид И	М:100
Н.Контр.	Гилко	«14-»		

Հոտուտի թիվը

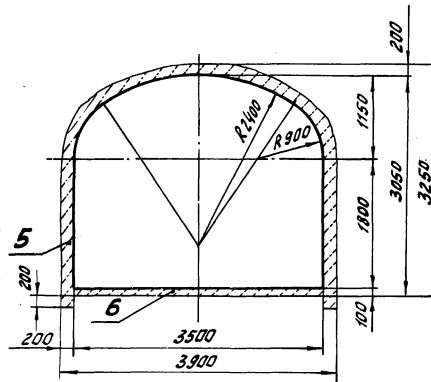
**A-A** повернуто, лист 7



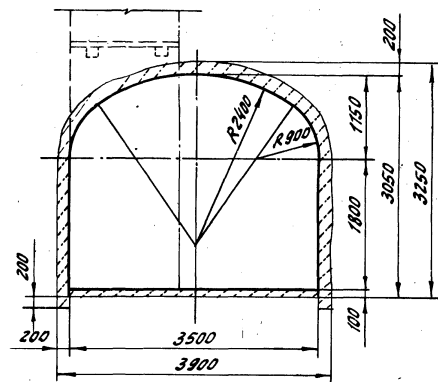
**Б-Б** повернуто, лист 7



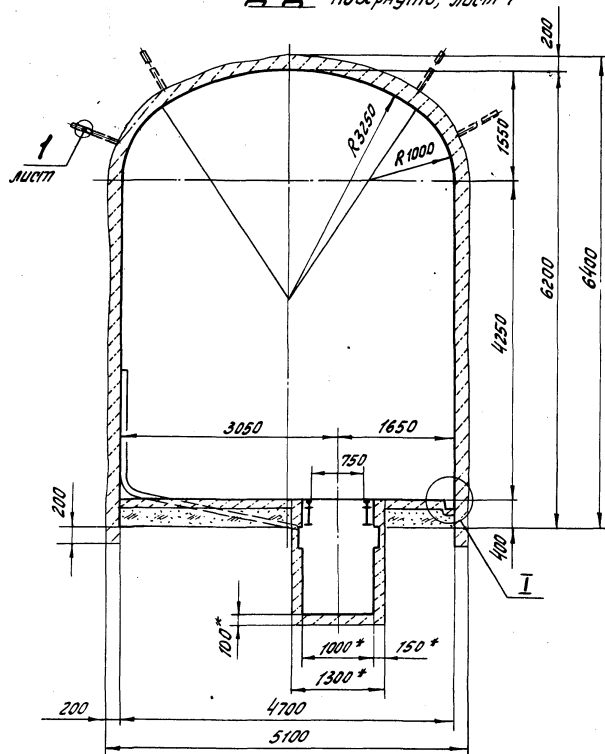
**В-В** повернуто, лист 7



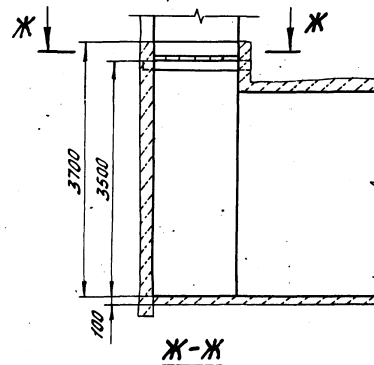
**Г-Г** повернуто, лист 7



**Д-Д** повернуто, лист 7

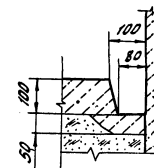


**Е-Е** повернуто, лист 7

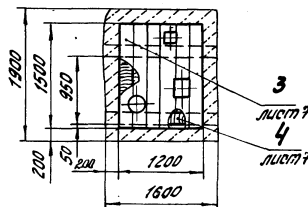
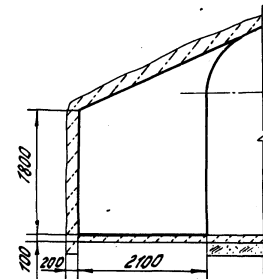


**Ж-Ж**

М:10



**З-З** повернуто, лист 7



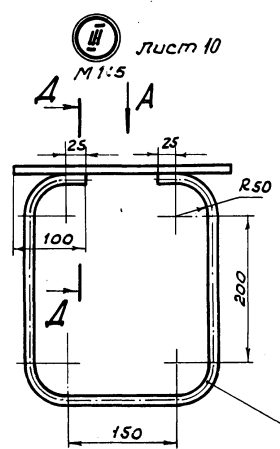
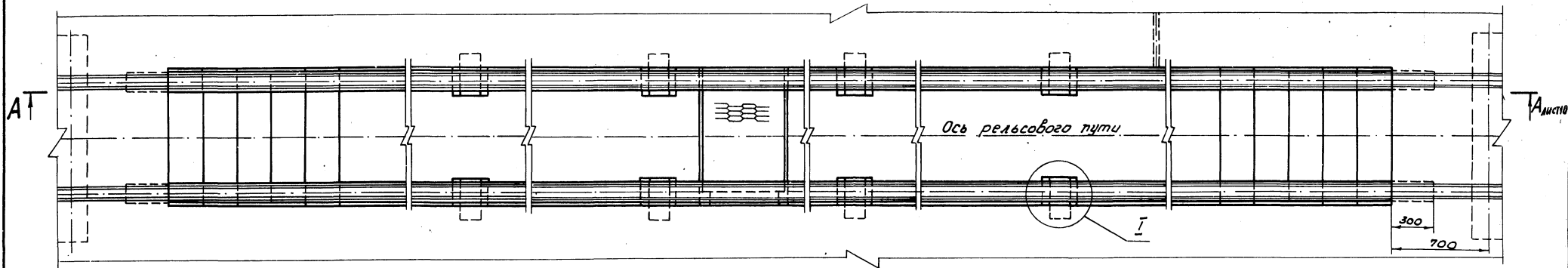
3 лист 7  
4 лист 7

привязан

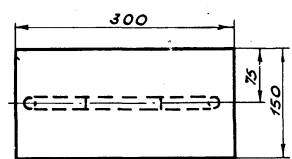
инв. №

Разраб.	Каткова	Прош.	Гуркина	Рук. гр.	Павлов	Инж. от.	Сева	М:10	ТНР 403-3-075.86	4-ГРС
Подземные бетон контактных электровазов для рубников черной металлургии									Лист 8	
Дело двух контактных электровазов ТНР1У, К10, К14									КРИВАС ПРОЕКТ	
Креп. - монолитный бетон. Разрез А-А...З-З, увел. 1									2. Криво. 202	

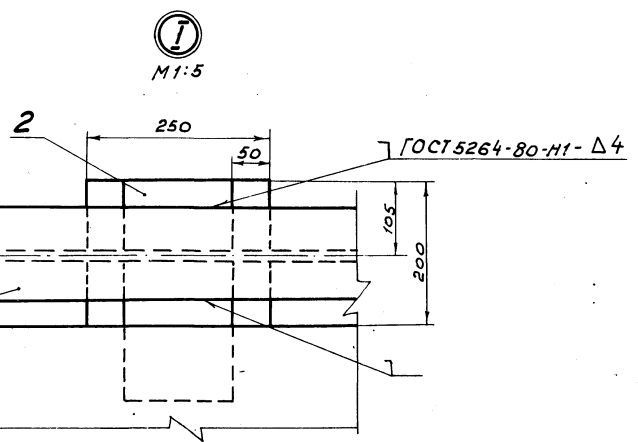
План



Вид А



А-А  
М 1:2



Объем работ

Наименование	Площадь, м²		Длина, м	Высота, м	Бетон, м³		Арматура, кг
	в свету	в плане			стен	пола	
Яма смотровая	1,31	1,76	15,0	24,7	1,70	2,24	1,0

Поз.	Эскиз
6	200 300 220
8	300 210 300

Спецификация к яме смотровой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
1		Двутавр 22 <sup>го</sup> ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79, L=1500	2	511,7	
2		Полоса А 210x150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79, Р=300	8	3,5	
3		Труба 50x2 ГОСТ 10704-76* Д ГОСТ 10705-80, Р=250	16	0,6	
4		С=4750	1	11,2	
5		Лист ПБ 508x600x900 ГОСТ 8706-78*	1	11,3	
6**		А-І-8 ГОСТ 5781-82*	64	0,4	
7		А-ІІ-16 ГОСТ 5781-82*	48	2,2	
8**		С=910	8	1,4	
9		Бетон марки 75	2,24		м³
10		Бетон марки 150	2,7		м³
		Проболока 3В-1 ГОСТ 6727-80	14		кг
		Электроды типа Э-42 ГОСТ 9487-75	5,2		кг

1.\* Размер для справок.  
2.\*\* Поз. 6,8 смотри ведомость деталей

Разработчик	Кривошеин	Проверено	Кривошеин	Утверждено	Кривошеин
Руководитель	Кривошеин	Специалист	Кривошеин	Специалист	Кривошеин
Начальник	Кривошеин	Специалист	Кривошеин	Специалист	Кривошеин
Н.контр.	Гилко	Кривошеин	Кривошеин	Кривошеин	Кривошеин
Привязан					
Ш.н.б. №					

Альбом

Типовой проект 403-3-075.86

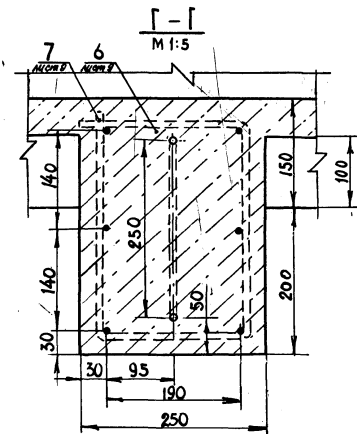
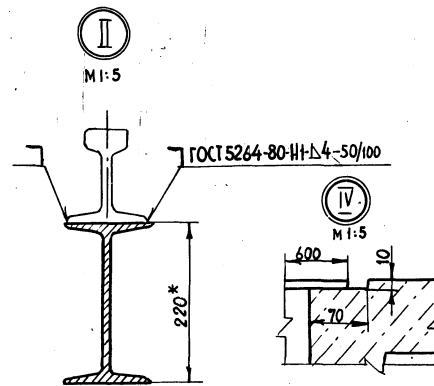
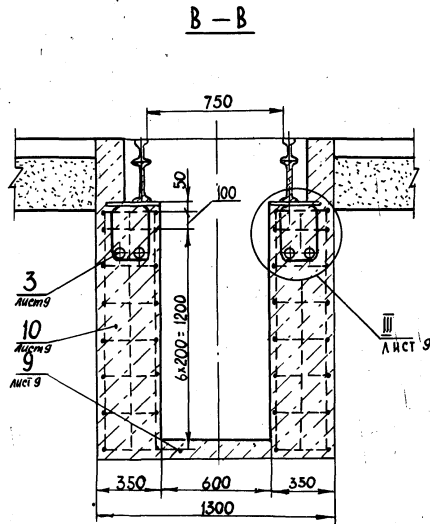
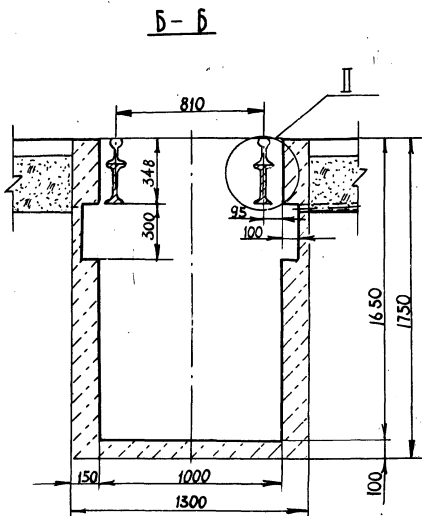
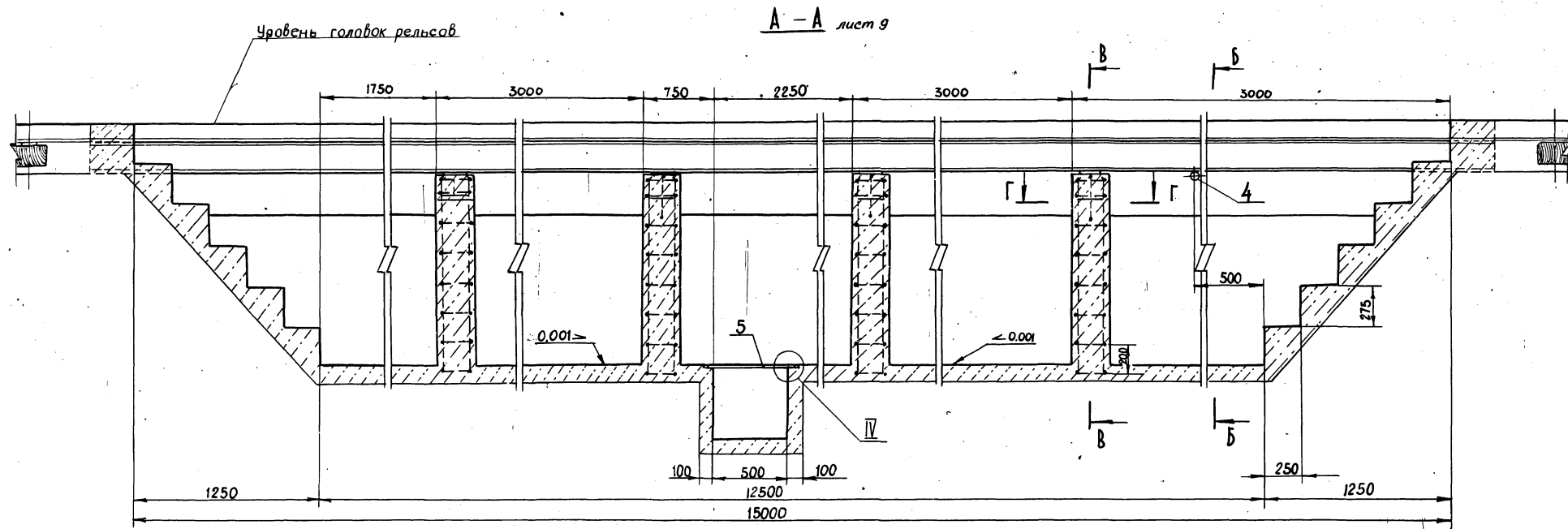
Лист 10

11  
9384/23

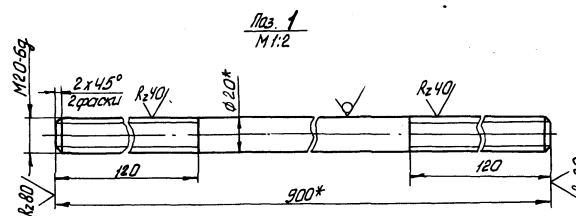
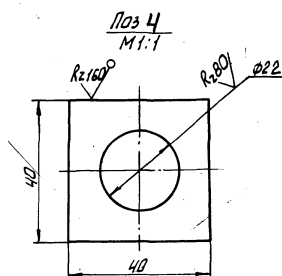
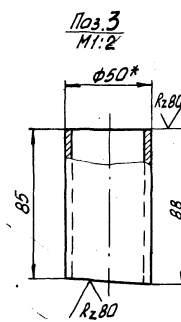
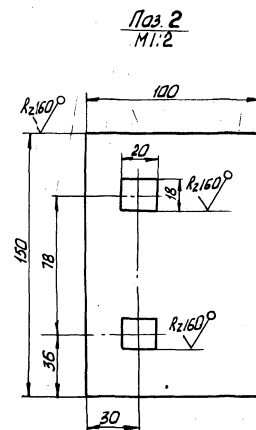
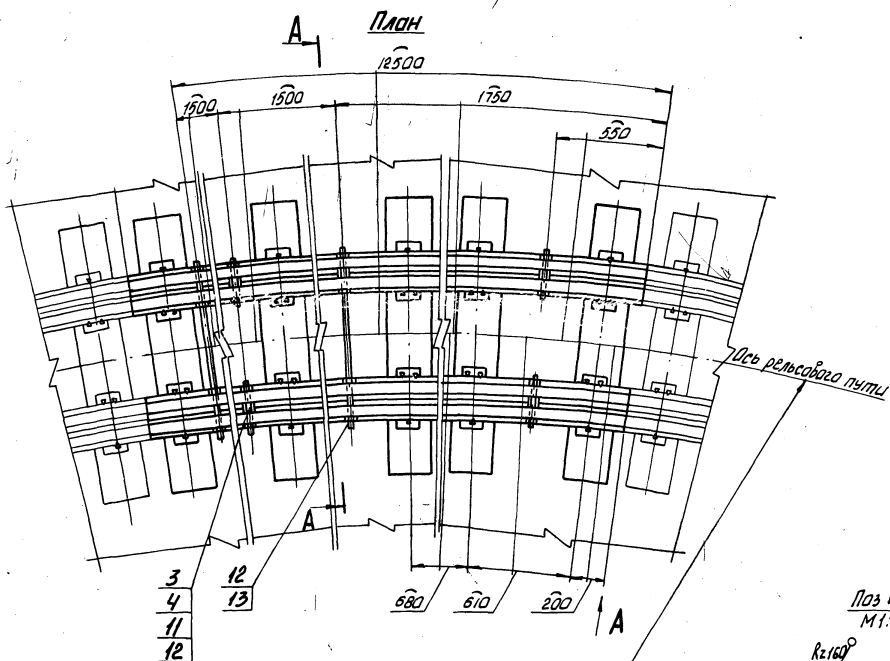
4-ГРС

ТПР 403-3-075.86

Подземные дорожные электрооборудования для рудников черной металлургии  
Дорожные электрооборудования, КТО, КТ, КТ  
Яма смотровая, план, разрез, узлы I, II, III, Вид А  
М 1:20  
Кривошеин



РАЗРАБ.	КОРОТКИНА	Т.П.Р. 403-3-075.86	4-ГДС
ПРОВ.	КАМЕНЕВА		
РЧК-ГД	ПОНОМАРЕВ	05.86	
СА. МАХТ	КАМЕНЕВ	05.86	
НАЧ. ОТД.	СОВА	06.86	
И. КОМП.	ГЛАКО	06.86	
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ			
ДЛЯ РУЛИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ			
ДЕПО ДВУХ КОНТАКТНЫХ СТАНА АНСТ			
ЭЛЕКТРОВОЗОВ 7КР1У, К10, К14			
РП 10			
ЯМА СМОТРОВАЯ. РАЗРЕЗЫ А-А			
Г-Г; УЗЛЫ II, IV			
М 1:20			
КРИВБАСПРОЕКТ			
Г. КРИВОЙ РОГ			
ФОРМАТ А3			

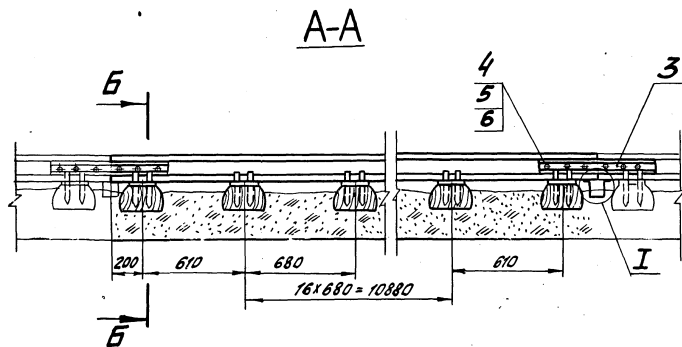


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса вз, кг	Примечание
1		Крыш 6-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79, 2-900	4	2,200	
2		Лист 6-20 ГОСТ 3903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	38	2,240	
3		Труба 80х5,5 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 2-88	8	0,520	
4		Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	16	0,057	
5		Полоса 6-24х15 ГОСТ 10376 Ст 3 ГОСТ 535-79 2-400	2	0,942	
6		Подкладка ГОСТ 7637-55	38	3,020	
7		Накладка РЗЗ	8	12,430	
8		Болт М22х138,8 ГОСТ 11530-76	24	0,448	
9		Гайка М22 ГОСТ 11532-76	24	0,132	
10		Шайба 22 ГОСТ 19115-73	24	0,049	
11		Болт М20х160,58 ГОСТ 5915-70	8	0,466	
12		Гайка М20,6 ГОСТ 5915-70	24	0,063	
13		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	16	0,059	
14		Костыль 14х14 ГОСТ 8143-76	114	0,200	
15		Шпатель пропитанный 16 ГОСТ 8883-75	19		
16		Рельс РЗЗ-Т414-2-190-76	50		М
17		Щебень 25...40	4,5		М <sup>3</sup>
		Электропровод типа ПУГ ГОСТ 9467-75	0,01		КЗ

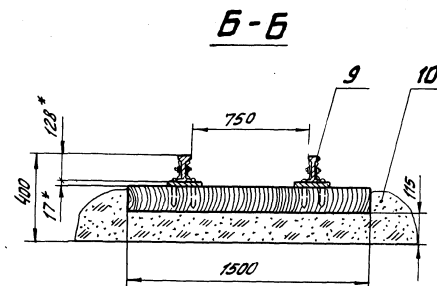
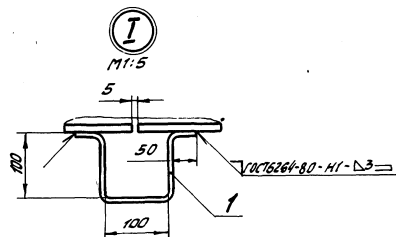
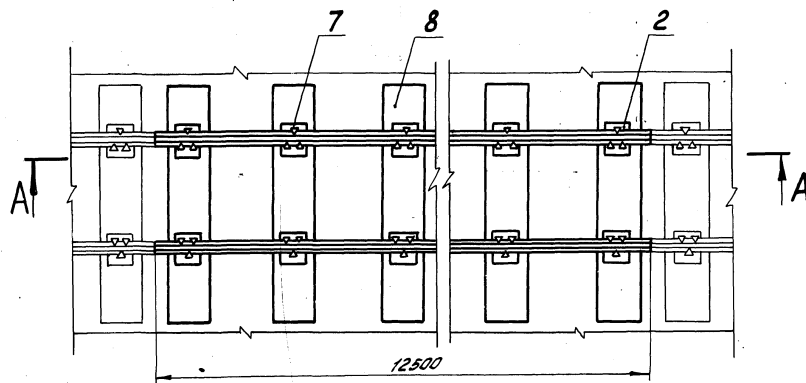
- 1\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Отверстия для стяжек сверлить по месту

13.  
0394/23

Гизаров	Коростелев	Михайлов	ТПР 403-3-075.86	4-ГРС
Проб.	Камоченко	Скворцов		
Рык. зр.	Полонин	Скворцов		
Б. ш. шат.	Камоченко	Скворцов		
Начало	Собо	Скворцов	Преземный депо. контактные электровазоб для рудников черной металлургии	
Н. контр.	Гилко	Скворцов	Депо двух контактных электровазоб (КРЧ; К10; К14	Станд. лист
				РП
			Настилка рельсовых пути на закреплении. План, разрез А-А, вид А	М. Г. В. О.
			Копировал Шевченко	Формат А2



## План



Спецификация к рельсовому пути на прямом участке

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кг, кг	Приме- чание
1		Полоса 524х75 ГОСТ 103-76 Ст.3хп1 ГОСТ 335-76, 2-400	2	0,942	
2		Подкладка гкТ 7637-55	38	3,020	
3		Накладка Р 33	4	12,430	
4		Болт М22х135,8,8 ГОСТ 1530-76	12	0,448	
5		Гайка 24х22 ГОСТ 1532-76	12	0,162	
6		Шайба 22 ГОСТ 1915-73	12	0,049	
7		Костыль 14х14 ГОСТ 8443-76	114	0,200	
8		Шпатель прокатанный 16 ГОСТ 8893-75	19		
9		Рельс Р 33 ТУ 14-2-190-75	25		17
10		Щебень 25...40	4,5		17 <sup>3</sup>
		Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75	0,01		12

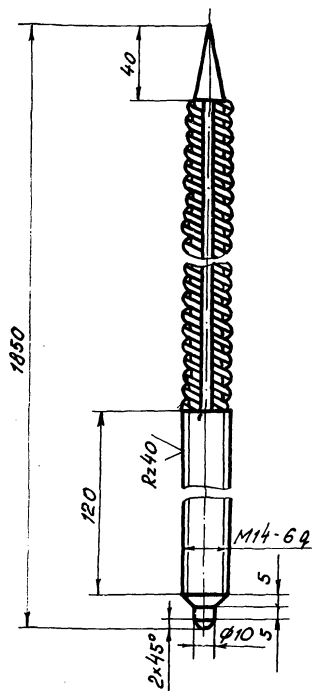
\* Размеры для справок

ПРИВЯЗКА	РАЗРАБОТКА	ИЗМЕНЕНИЯ	УТВЕРЖДЕНО	ТНР 403-3-075.86	4-ГРС
	ПРОЕКТ	ПРОВЕРКА	ПОДПИСАНО		
	ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ПОДПИСАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОДОВОДОВ ДЛЯ ВЫДВИЖКОВ ВЕРХНЕЙ МЕТАЛЛУРГИИ	СТАНЦИЯ
	ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА		
	ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	ЦЕПО ДВУХ КАПИТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОДОВ 80308 ТК115, К10, К14	П17
	ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	НАСТАНОВКА РЕВЕРСУЮЩЕГО ПУТИ на ПРЯМОМ УЧАСТКЕ (ПЛОЩ; РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б, В-В) I	КРИВБАССПРОЕКТ
УИИ.№	ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	П1-20	г. Кривбасс 1902
	ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ДАТА	КАПИТАЛЬНЫЙ ШАПОЛОВОДОБЕ	ФОРМАТ А2





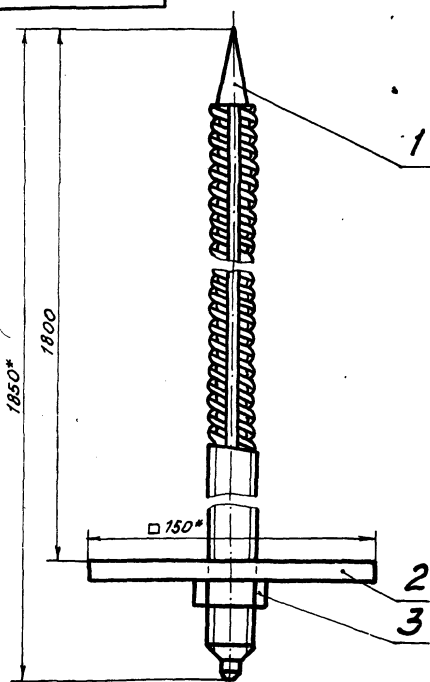
4-01.011



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

[illegible]

4-0101005



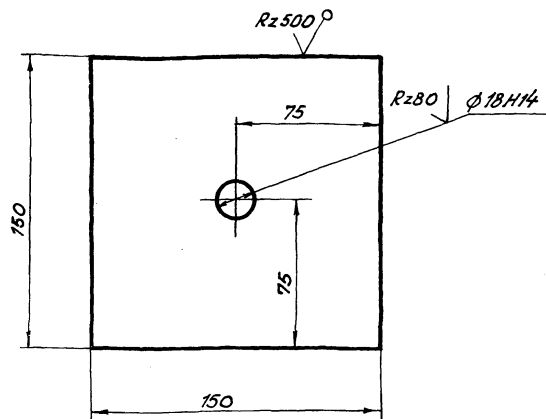
\* Размеры для справок

						ТП	4-01.01/ОСБ		
						Штанга Сборочный чертёж	Лист	Листов	Машинов
Изм.	Витя	№ докум.	Подп.	Дата	И			4,62	1:2
Разраб.	Ткаченко	Зав.							
Проб.	Туркина	Маш.							
Рук. гр.	Данилов	Маш.	05.84						
Гл. инст.	Катеневский	Маш.	09.86						
Н. контр.	Гилко	Маш.					Лист	Листов	
							КРИВАСПРОЕКТ г. Кривой Рог		

101100000 11000000 400-3-010.86

Альбом ин.

4-01012



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

[illegible]

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			4-01.010СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		4-01.011	Стержень	1	
А4	2		4-01.012	Плита опорная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка М14, 4 ГОСТ 5915-70	1	
Дата: 2020.08.10						16
Взам. инж. м. Инв. № 100/23						23.08/23

[illegible]

Альбом VIII

Типовой проект 403-3-075.86

Лист № 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

ТХ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения технологического оборудования. Схема расположения камер.	
3	Разрезы А-А...В-В	
4	Разрезы Г-Г...З-З. План расположения фундаментных болтов под оборудование мастерской и лебедку	
5	Спецификация (начало)	
6	Спецификация (окончание)	
7	Трубопровод сжатого воздуха. План.	
8	Разрезы А-А, Б-Б. Выносные элементы I, II.	
9	Установка аспирационная стола сварщика.	
10	План. Разрезы А-А...Е-Е	
11	Установка аспирационная местная.	
12	План. Разрезы Б-Б...Г-Г.	
13	Установка аспирационная местная.	
14	Разрезы А-А; Д-Д; Е-Е; Ж-Ж; И-И.	
15	Установка аспирационная ванны для мойки деталей. План. Вид В. Разрезы А-А; Б-Б; Е-Е.	
16	Установка аспирационная ванны для мойки деталей. Вид Г. Разрезы Д-Д, Ж-Ж, И-И. План расположения фундаментных болтов под вентилятор.	
17	Устройство для крепления гибкого токоподвода крана. Главный вид.	
18	Устройство для крепления гибкого токоподвода крана. Вид А, Разрезы Б-Б, В-В. Выносные элементы I...IV.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТПР 403-3-075.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом VII
ТП 401-11-65.85	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом VII
ТПР 403-3-073.86	Металлоконструкции и инвентарь. Часть I.	Альбом II
ТПР 403-3-075.86	Ведомость потребности в материалах	Альбом III, IV, V
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Альбом IV, V, VI
ТПР 403-3-075.86	Спецификация оборудования.	Альбом VI, VII

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация трубопровода сжатого воздуха.	
8	Спецификация установки аспирационной стола сварщика.	
9	Спецификация установки аспирационной местной.	
11	Спецификация установки аспирационной ванны для мойки деталей.	
13	Спецификация устройства для крепления гибкого токоподвода крана.	

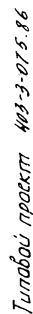
1. Метод ремонта принять агрегатно-узловой.
2. В подземном депо выполнять осмотры и 60% текущих ремонтов электровазов. Остальные объемы выполнять в ремонтно-механических мастерских на поверхности.
3. Капитальные ремонты электровазов выполнять централизованно на специализированных ремонтных предприятиях.
4. Режим работы депо: количество рабочих дней в году - 260; количество смен в сутки - 2; продолжительность смены, часов - 6.
5. В подземном депо производить ремонт не менее 114 единиц электровазов. При этом годовой объем ремонтных работ должен составлять 19722 человеко-часов.
6. Объем работ, указанный в пункте 5, должен выполняться 11 рабочими.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения

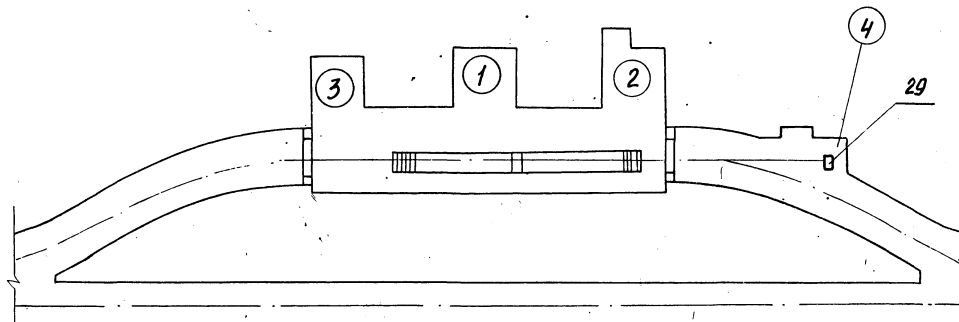
Гл. инженер проекта *И.И.И.* Топчий

Привязан		17 3324/23	
<div> <div> <div>Изм. №</div> <div>Разраб. Кочерга</div> <div>Провер. Сердюков</div> <div>Рук. гр. Терещенко</div> <div>И. спец. Куцый</div> <div>Начальн. Петренко</div> <div>Гл. инж. Топчий</div> <div>И. контр. Жукова</div> </div> <div> <div>Подпись</div> <div>Подпись</div> <div>Подпись</div> <div>Подпись</div> <div>Подпись</div> <div>Подпись</div> <div>Подпись</div> </div> </div>			
ТПР 403-3-075.86		4-ТХ	
Подземное депо контактных электровазов для рудников черной металлургии			
Депо для контактных электровазов ТКР1У, КЮ, К14		Статус	Лист
Общие данные		РП	1
		Листов	14
		КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог	

Альбом  
VIII



инв. № подл.	подп. и дата	взам. инв. №
--------------	--------------	--------------



18  
94/23

4-TX

[illegible]

Место расположения технологического оборудования. Схема расположения камер	<b>КРИВЬ БАССРОЕКТ</b> г. Кривой Рог архитект А2
--	--

Technical drawing of a vaulted structure, likely a tunnel or underground passage. The drawing shows a cross-section with a semi-circular vault. The total width is 3000\* and the total height is 2800\*. The vault height is 1900. The width of the opening is 1000. The drawing includes a dashed line indicating the vault's profile and a solid line indicating the floor level.

Technical drawing of a window with dimensions:

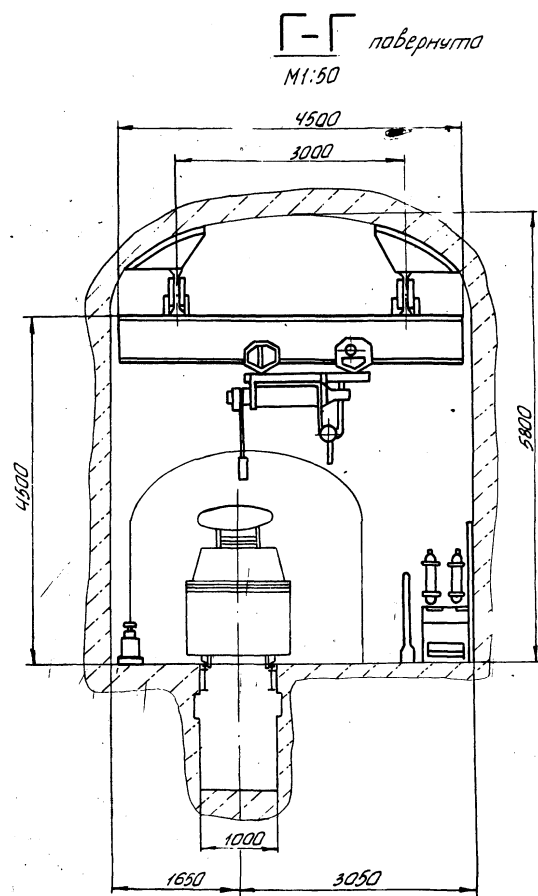
- Overall height: 3300 \*
- Window height: 2200
- Window width: 2450
- Side offset: 200
- Overall width: 3100 \*

\* Размеры для справок

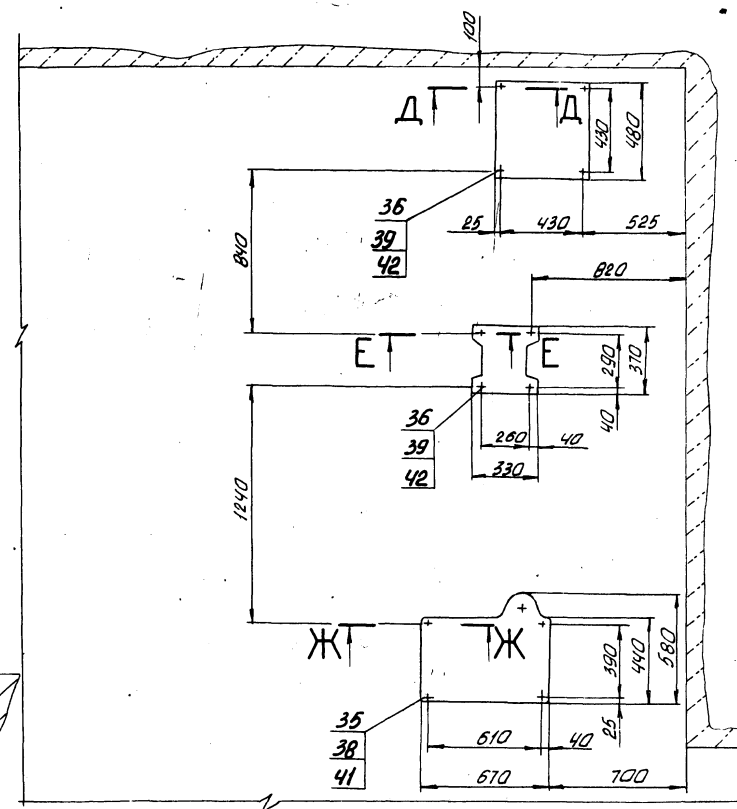
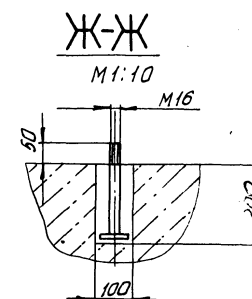
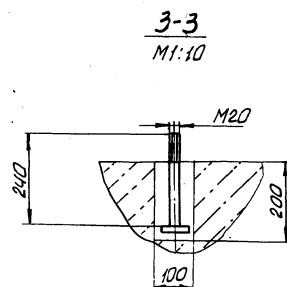
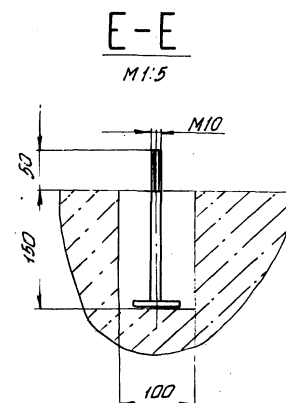
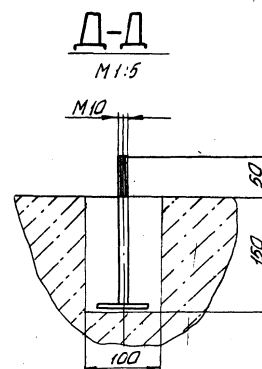
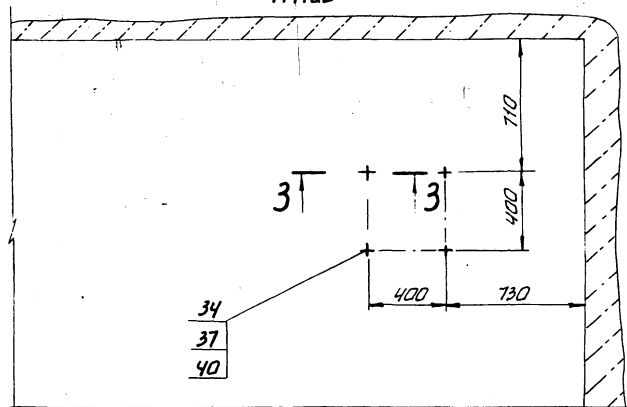
19  
9394/23

Разр. Кочерга	В.И.	ТПР 403-3-075.86 4-ТХ Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии Дело двух контактных электровозов 7К1У; К10; К14. Разрезы А-А-Б-Б; В-В М1:50 2.Кривоу роз
Провер. Сербинин	В.И.	
Рук. эр. Терещенко	В.И.	
Ин. спец. Куцын	В.И.	
Нач. от. Петренко	В.И.	
ГИП Толуч	В.И.	
Н. кантр. Жукова	В.И.	Емкость лист рп 3

План расположения фундаментных балок  
под оборудование мастерской  
М1:20



План расположения фундаментных болтов под лебедку  
М1:20

[illegible]

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Мукачевский станко-строительный завод им. Кирова	Точильно-шлифовальный станок ЗК631			
		Наибольший диаметр шлифовального круга 150 мм			
		Мощность электродвигателя 0,75 кВт			
		Габариты, мм			
		570 x 390 x 390	1	46	
		Комплектная			
		Тумба			
		ЗК631. 11.000	1	23	
		Полнотсасывающий агрегат с присоединительными деталями			
		ЗК631. 58.000			
		Производительность			
		700 м <sup>3</sup> /ч			
		Мощность электродвигателя 1,5 кВт			
		Габариты, мм			
		480 x 480 x 1850	1	160	
2	Молодечненский станкостроительный завод	Вертикально-сверлильный одностольный станок 2Н118-1			
		Суммарная мощность электродвигателей			
		1,99 кВт			
		Габариты, мм			
		730 x 648 x 1980	1	670	
3	В-Т-III.1.2.6-7-03.000	Шкаф для инструмента			
		Габариты, мм			
		800 x 432 x 1600	1	134	
4	Таллинский опытно-механический завод "Терас"	Стан слесарный РС-2			
		Габариты, мм			
		1500 x 705 x 800	3	214	
5	В-Т-III.1.2.6-7-10.000	Ящик для обтирочных материалов			
		Габариты, мм			
		1000 x 625 x 800	1	63	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
6	Свердловский путевой ремонтно-механический завод	Тиски поворотные параллельные с винтовым зажимом ТП-П-140 Габариты, мм 410x160x246	2	40,5	
7	В-Г-Б.1.2.6-7-04.000	Полка подвесная Габариты, мм 2400x500	1	48	
8	В-Г-Б.1.2.6-7-09.000	Ящик для смазочных материалов Габариты, мм 1010x600x800	1	66	
9	9-02.180	Ванна для мойки деталей Вместимость 80л Объем откачиваемого воздуха 0,2 м³/с Количество отделений - два Габариты, мм 600x500x1700	1	95	
10	Харьковский завод крепежных изделий "Комсомолец"	Стол сварщика С10020 Мощность электродвигателя 1,5 кВт Габариты, мм 1010x915x1600	1	239	
11	Завод электро-ручных машин и аппаратов "Искра" р.п. Набоуктинск	Трансформатор сварочный однофазный ТДМ-401 142 Напряжение 220/380 В Номинальная мощность 32 кВт. Номинальный сварочный ток при $\eta=60\%$ 400 А. Габариты, мм 553x580x840	1	150	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
12	8-Т-Ш. 1.2.6-7-0.5.000	Ящик для остатков электропровод			
		Габариты, мм			
		448 x 303 x 400	1	7,2	
13	8-Т-Б. 1.2.6-7-11.000	Ширма защитная			
		Габариты, мм			
		1200 x 600 x 1800	2	42	
14	СТУ 76-65	Бочка стальная			
		Емкостью 150л	2	22	
15	8-Т-Б. 1.2.6-7-08.000	Стеллаж метал- лический			
		Габариты, мм			
		1150 x 650 x 2000	3	105	
16	ГОСТ 3620-76	Полота стальная			
		строительная	2	2,5	
17	8-Т-Ш. 1.2.6-6-04.000	Ящик для песка			
		Габариты, мм			
		780 x 550 x 1750	2	36	
18	Щучанский завод противопожарного оборудования	Огнетушитель химический пенный ОХВП-10	4	7,5	
19	8-Т-З. 1.2.1-14-02.000	Дверь сплошная откатная			
		1000 x 1900	1	200	
20	Армавирский завод железно-дорожного машиностроения	Домкрат реечный ДР-8			
		Грузоподъемность 8000 кг	2	37	

21  
9394/23

[illegible]

Альбом №1

Туполовой проект №3-3-075.16

Шифр металл. Габариты и дата изготовления №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
21	Завод ПГО г. Перезальск	Кран подвесной электрический ПК-1012			
		Грузоподъемность-10т			
		Пролет крана-3м			
		Длина крана-4,5м			
		Мощность электро- двигателей: подве-			
		са груза-7,5кВт-15кВт,			
		перемещения тали-			
		1,1х2=2,2кВт,			
		перемещения крана			
		1,1х4=4,4кВт.			
		Напряжение-380В			
		Режим работы			
		ПВ 25%	1	4549	
22	Свердловское ПО „Пневмостройма- шина“	Машина сверлиль- ная шпильная для сверления отверстий диамет- ром до 32 мм			
		Давление сжатого воздуха-0,5 МПа			на черте-
		Расход воздуха-2м³/мин	1	8	же не показано
23	Конаковский завод механич. роботного ин- струмента	Машина шлифо- вальная пневма- тическая ИП-2015			
		Диаметр шлифо- вального круга			на черте-
		100 мм, Расход			же не
		сжатого воздуха-12м³/мин	2	3,5	показано
24	Свердловское ПО „Пневма- строймашина“	Гайковерт пнев- матический че- ловечий реверсивный ИП-3205Б			
		Давление сжатого воздуха 0,5 МПа			на черте-
		Расход воздуха			же не
		1,05 м³/мин.	1	9,5	показано

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
25	Свердловское ПО „Пневмостройма- шина“	Гайковерт пневма- тический ИП-3125			
		Диаметр затягива- емой резьбы 18мм.			
		Расход сжатого воздуха-0,8 м³/мин			на черте-
		Давление-0,5 МПа	2	2,5	же не показано
26	Московский завод „Пневмострой- машина“	Гайковерт пневма- тический ИП-3106Б			
		Расход сжатого воздуха-0,9 м³/мин			на черте-
		Давление-0,5 МПа	1	9,2	же не показано
27	Ясногорский машинострои- тельный завод	Турбомасх заводный Н-1М			
		Привод-турбина пневматическая.			
		Давление сжатого воздуха-0,5 МПа			
		Расход-6м³/мин.	1	30	
28	Специализированное производственно- техническое пред- приятие „Руд- автоматика“	Устройство ограни- чения напряжения холостого хода сварочных транс- форматоров			на черте-
	г. Железногорск	СУНСТ-245	1	20	же не показано
29	Одесский машино- строительный завод „Красная гвардия“	Лебедка шпильная вспомогательная ИП(ШВ-710х0,35П)			
		Тяговое усилие 710кг.			
		Пневмодвигатель П6,3-12. Давле- ние сжатого воз- духа 0,4 МПа			
		Габариты, мм			
		455х800х520	1	235	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
30	8-Т-3.1.2.1-14-07.000	Дверь металличе- ская двухстворчатая 2450х2200	2	563	
31	9-02.055	Ниппель	1	1,49	
32		Рукав Г(И)-10-40-5,7 ГОСТ 18698-79	6	2,0	М
33		Рукав В(И)-2,5-50-62 ГОСТ 18698-79	5	1,3	М
34		Болт М20х240-36 ГОСТ 7798-70	4	0,66	
35		Болт М16х240-36 ГОСТ 7798-70	4	0,414	
36	9-02.049-01	Болт М10х200-36	8	0,14	
37		Гайка М20-4 ГОСТ 5915-70	4	0,063	
38		Гайка М16-4 ГОСТ 5915-70	4	0,033	
39		Гайка М10-4 ГОСТ 5915-70	8	0,011	
40		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	0,025	
41		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	0,011	
42		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	8	0,007	

Резерв Качерга  
Привер Серойна  
Рук 20 Терещенко  
Пл.сечу Кучый  
Начальн Петренко  
ГИП Голчий  
Н.Канта Гинко

22  
9394/23  
ТПР 403-3-075.86 4-ТХ  
Подземные дела контактных электрова-  
зов для рудников черной металлургии  
Дела двух контактных электровазов ТКР1У  
к 10; К14  
Спецификация (окончание)  
КРИВБАСПРОЕКТ  
г. Кривой Рог  
Формат А2

Копировал Шаблюй.

Формат А2



# Спецификация

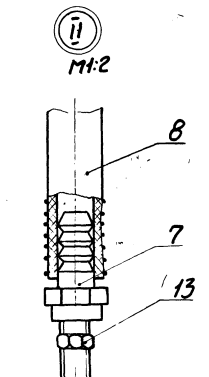
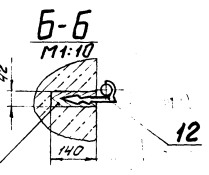
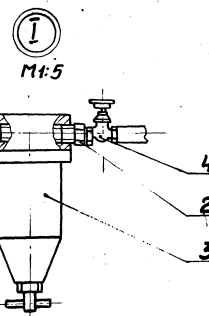
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
1		Труба Ц-25х3,2 ГОСТ 3262-75	11	2,39	м
2	9-02-053	Ниппель	2	0,15	
3	Черкесский завод	Фильтр-влагоотделитель Тип 26-25-80(ВЧ-36)			
4	Семеновский арматурный завод	Вентиль муфтовый 15х418п2; Ду 25	1	1,4	
5		Труба Ц-20х2,8 ГОСТ 3262-75	2,5	1,66	м
6	Семеновский арматурный завод	Вентиль муфтовый 15х418п2; Ду 20	1	0,9	
7	9-02-054	Ниппель	1	0,18	
8		Ручка вг(в)-10-20-334 ГОСТ 18698-79	6	0,9	м
9		Муфта 32х25 ГОСТ 8957-75	1	0,218	
10		Ниппель 32 ГОСТ 8958-75	2	0,090	
11	Семеновский арматурный завод	Вентиль муфтовый 15х418п2; Ду 32	1	2,3	
12	9-02-056	Крышка для труб	5	0,15	
13		Ниппель 20 ГОСТ 8958-75	1	0,09	

1. Крепление труб производить через два метра.
2. Сварку трубопроводов производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Монтаж, испытание и продувку трубопроводов производить в соответствии со СНиП 3.05.05-84.
4. Красить трубопроводы пентафталевой эмалью за два раза.

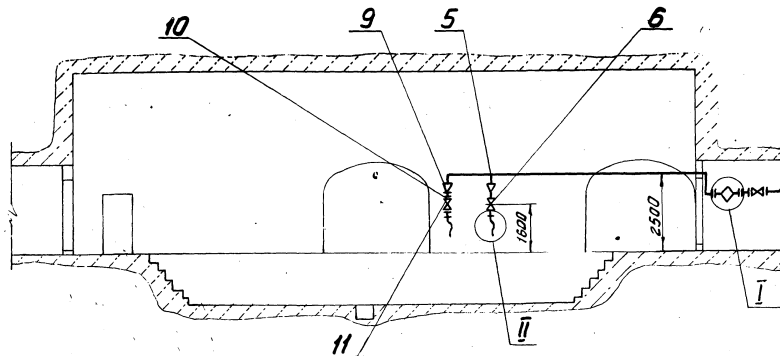
23  
9394/23

Разработчик	Кочерга	Вход	ТПР 403-3-075.86	4-ТХ
Проверен	Сердюка	Вход	Подписать дело контактных электродов	
Рис. гр.	Терещенко	Вход	для рудников черной металлургии	
Л. спец.	Куцкий	Вход	Дело двух контактных электродов ТК-1; КТ-1; КТ-1	
Нач. отд.	Петренко	Вход	Трубопровод скатного воздуха	
ТПП	Толчиш	Вход	РП	7
Н. конт.	Мухомов	Вход	КРИВБАССПРОЕКТ	

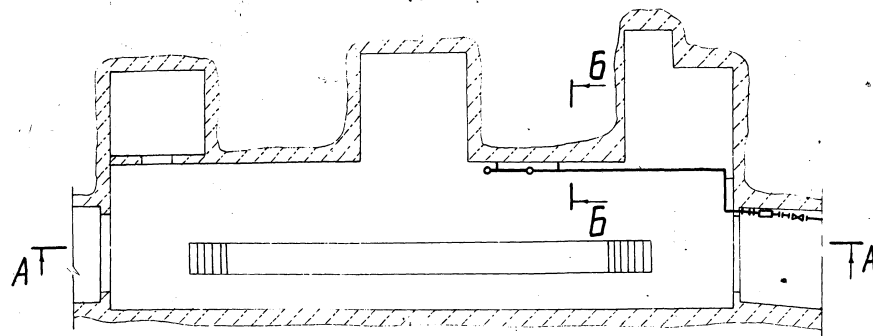
Выносные элементы 1:1



A-A



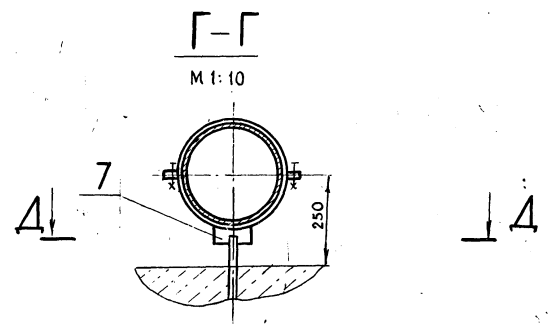
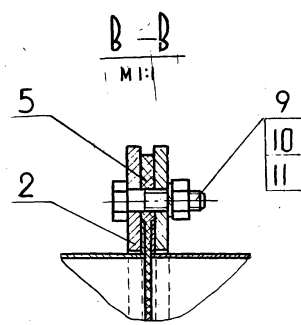
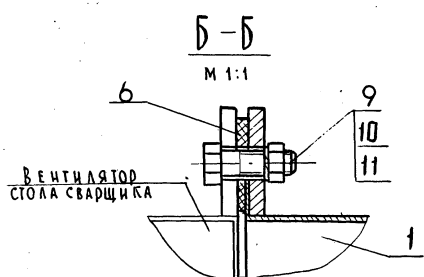
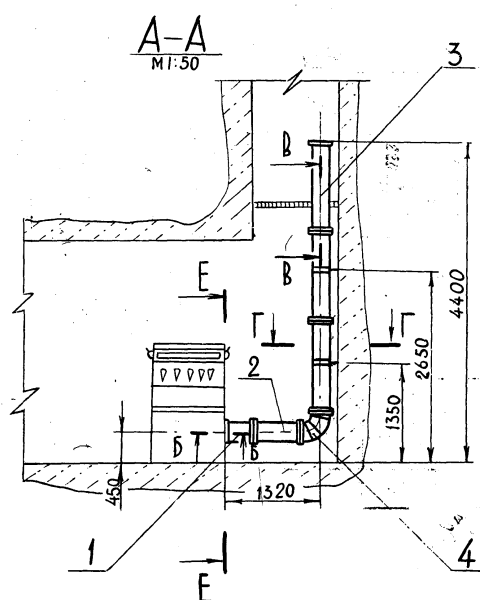
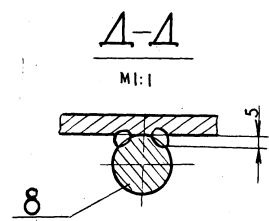
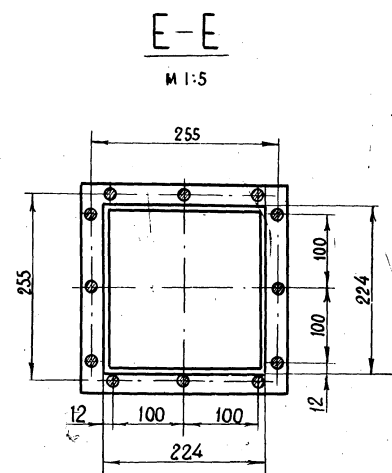
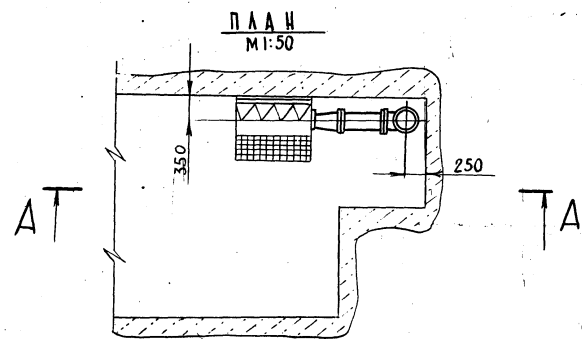
План  
M1:100



АЛББОМ

Типовой проект 403-3-075.86

Лист 1 из 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВКИ АСПИРАЦИОННОЙ СТОЛА СВАРЩИКА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	9.02.010	Переход	1	3,6	
2	9-02.080-03	Латрубок $\Phi 250$ ; $l=600$	1	5,6	
3	9-02.080-02	Латрубок $\Phi 250$ ; $l=1235$	3	7,9	
4	9-02.090	Колено $\Phi 250$ ; $\alpha=90^\circ$	1	4,6	
5	9-02.025	Прокладка $\Phi 260$	6	0,07	
6	9-02.026	Прокладка $230 \times 230$	2	0,1	
7	9-02.020	Хомут	2	1,4	
8		Штанга			
		A-I-16-ГОСТ 5781-82			
		$l=500$	2	0,79	Вст 3 п. 3
9		Болт М6 $\times$ 20.36 ГОСТ 7798-70	42	0,0067	
10		Гайка М6 ГОСТ 5975-70	42	0,0024	
11		Шайба 665Г ГОСТ 6402-70	42	0,0005	

- 1\* Размеры для справок.  
 2 Пределные отклонения размеров  $\pm \frac{714}{2}$   
 3. Сварка нестандартных швов ручная дуговая.  
 4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.  
 5. Воздуховод изготовить в соответствии с ОСТ 24.070.01-78, Общие технические требования"

РАЗРАБ.	КОЧЕРГА	ПОДП.	ТНР 403-3-075.86	4-ТХ
ПРОВЕР.	ПЕРЕШЕНКО	ПОДП.		
Р.К.Т.	ПЕРЕШЕНКО	ПОДП.		
Г.А.С.П.	КУЧИН	ПОДП.		
НАЧ. ОТД.	ПЕТРЕНКО	ПОДП.		
Г.П.	ТОПЧИЙ	ПОДП.		
Н.КОНТ.	ГЛАКО	ПОДП.		
ПРИВЯЗАН				
Н.В.В. №				

ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ  
 ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ  
 ДЕПО ДВУХ КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ТРК14, К10, К14.  
 УСТАНОВКА АСПИРАЦИОННОЙ СТОЛА СВАРЩИКА  
 ПЛАН  
 РАЗРЕЗЫ А-А, ..., Е-Е  
 КРИВОБЕЛСКИЙ РАЙОН  
 Г. КРИВОЙ РОГ



# Т А лист 10

Привязки			
УИБ. №			

Разр.б.	Пархоменко	Люд	
Провер.	Ялосова	Люд	
Рук.гр.	Гитченко	Степ	
гл. спец.	Кучий	Степ	
Начальн.	Петренко	Мир	08
ГИП	Толыши	Люд	
Н. контр.	Гилко	Мир	08

ТЛР 403-3-075.86

Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии	Дело двух контактных электровозов КТРУ; К10; К14; установка аспирационная местная	Итого	Лист	Листов
		рп	9	

Лам. Разрезы: Б-Б...Г-Г	КРИВБАБПРОЕКТ
-------------------------	---------------

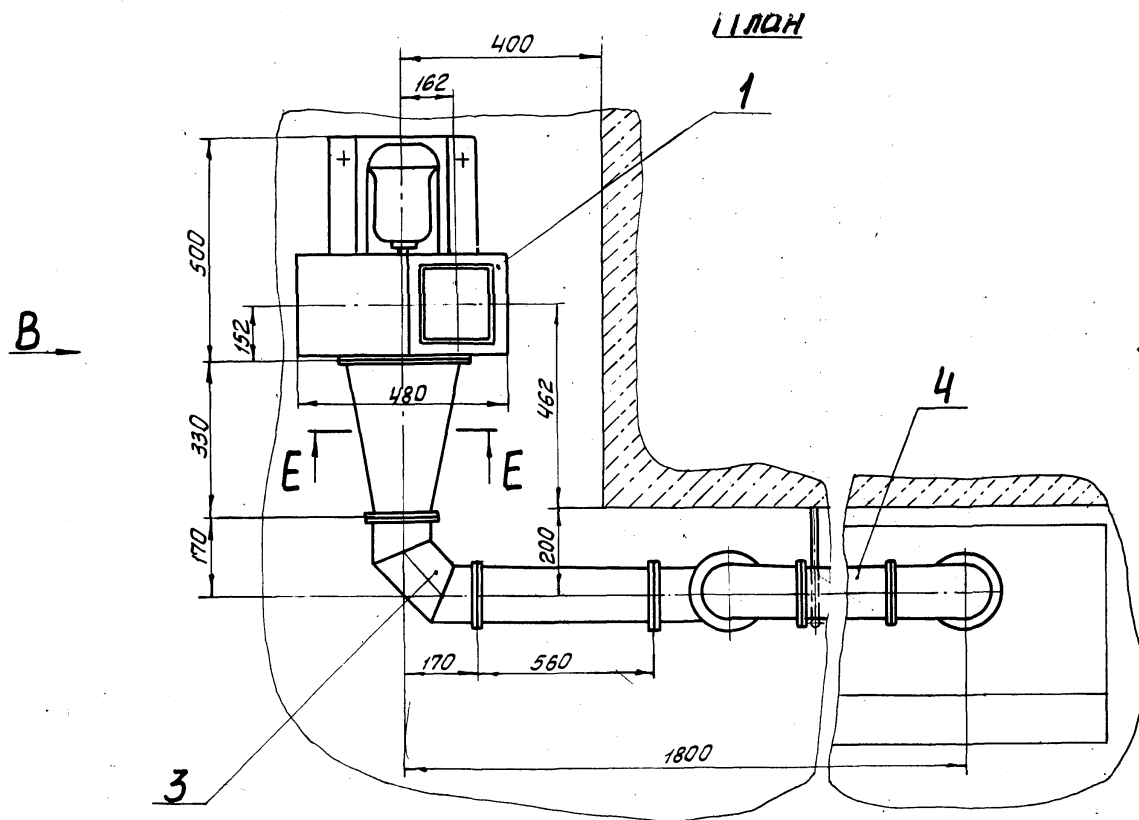
Копировал: Янька

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Учреждение 910-401/4 г. Плавск	Вентилятор радиальный общего назначения В-Ц4-70 - 3,15 Производитель - нормат, №1/4 - 1380 Мощность, кВт - 1,5 Габариты, мм. 602 × 600 × 660	1	31,5	
2	9-02.030	Рама	1	8,9	
3	9-02.040	Переход	1	3,32	
4	9-02.050	Патрубок	2	8,97	
5	9-02.060	Колено	2	4,6	
6	9-02.070	Переход	1	2,95	
7	9-02.110	Патрубок	1	0,72	
8		Металлическая Р-4х-100 ГОСТ 3575-75	7	6,5	в метрах
9	9-02.120	Диффузор	1	1,55	
10	9-02.080	Хомут	3	1,4	
11	9-02.090	Патрубок	1	6,76	
12	9-02.013	Фланец	1	0,95	
13	9-02.012	Фланец	14	0,8	
14	9-02.100	Фланец	1	0,9	
15	9-02.018	Фланец	2	0,4	
16	9-02.024	Прокладка	1	0,1	
17	9-02.025	Прокладка	7	0,07	
18	9-02.026	Прокладка	1	0,1	
19	9-02.027	Прокладка	1	0,035	
20		Болт М6 × 25.36 ГОСТ 7798-70	80	0,008	
21		Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	80	0,002	
22		Шайба 6,65 Г ГОСТ 6402-70	80	0,0005	
23	9-02.028	Кронштейн	4	1,4	

25  
9394/23

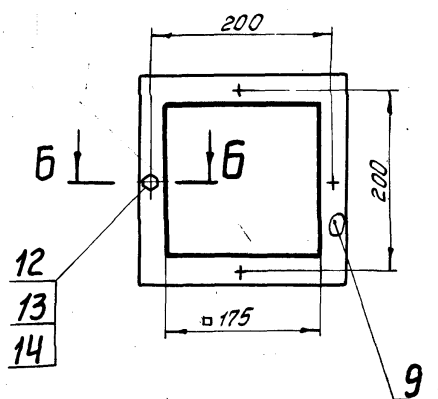
4-TX



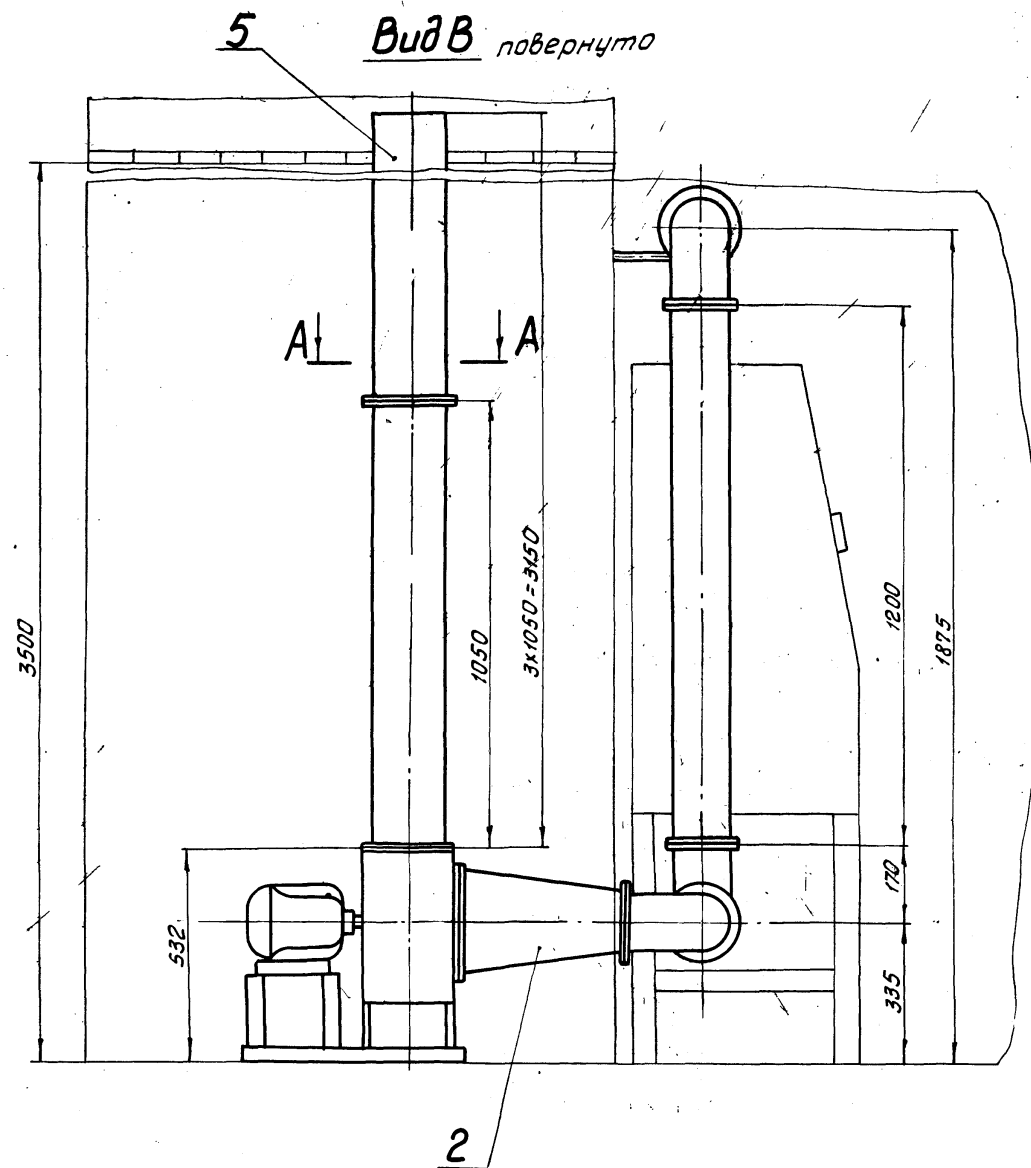
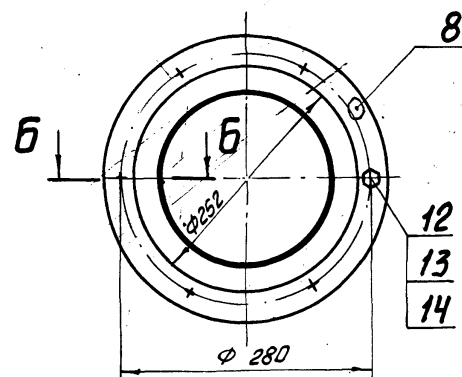


Лист 12

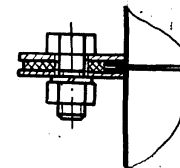
A-A  
M1:20



E-E  
M1:20



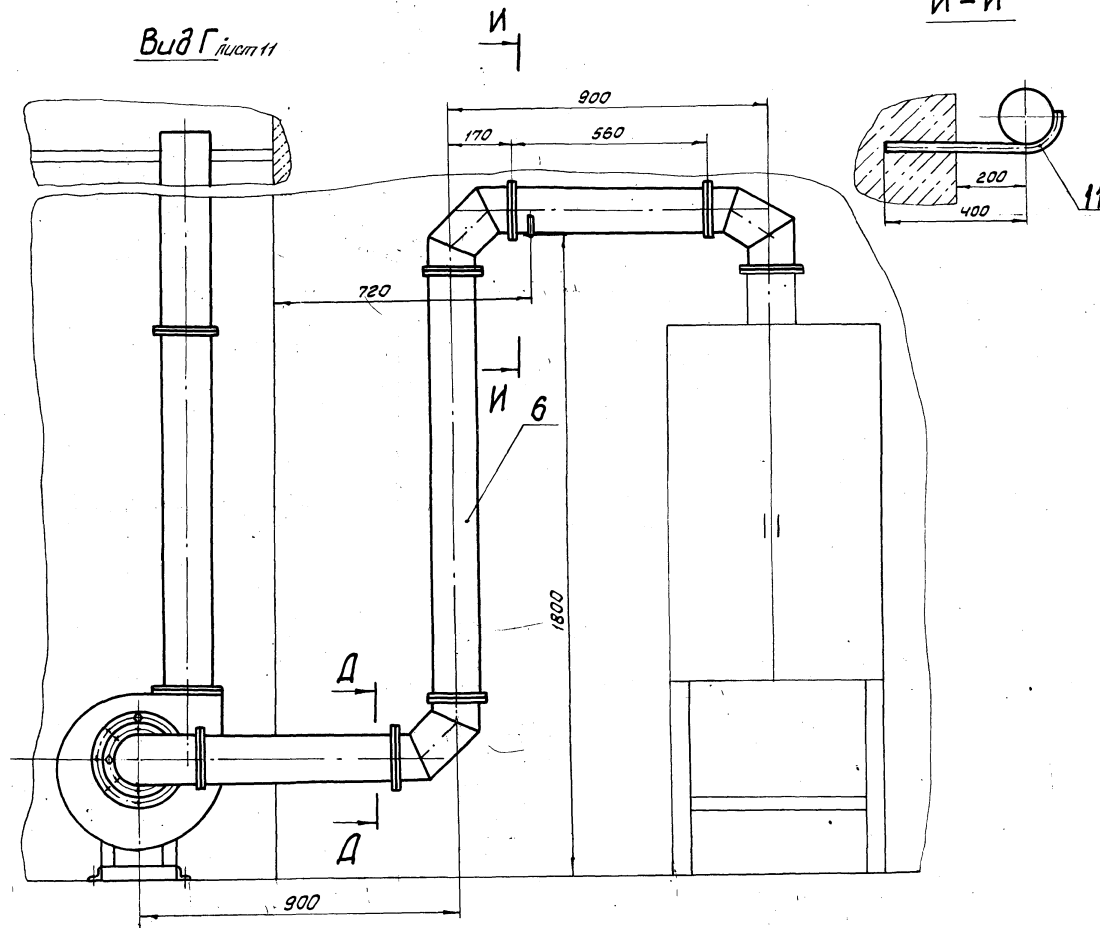
B-B  
M1:2



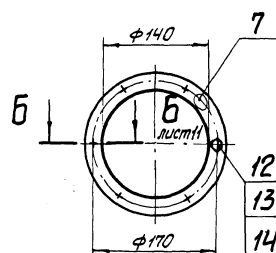
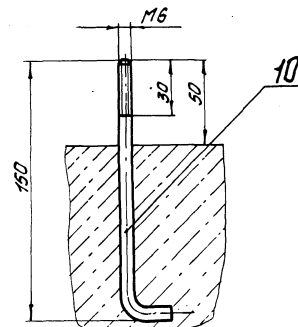
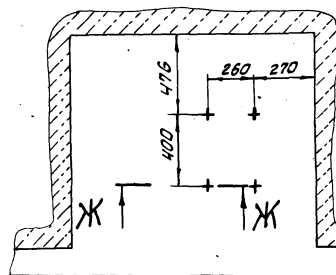
Разраб. Смирнов А.И.		ТПР 403-3-075.86		4-ТХ	
Провер. Пархоменко Е.В.		Подземные депо контактных электро-		Стация Лист Листов	
Рук. в.р. Тютченко С.В.		возов для рудников черной металлургии		РП 11	
Ин. спец. Куцый И.В.		Депо двух контактных электро-		План. Вид В. Разрезы	
Наконт. Петренко И.В.		возов ТКРЧ, КТО, К14		А-А, Б-Б, Е-Е M1:10	
ГМП Толчий Ю.В.		Установка аспирационная		КРИВБАСПРОЕКТ	
Ин. контр. Гилко Ю.В.		Ванни для мойки деталей		2 Копией Р02	
Привязан		Лин. №			

27  
9394/23

Вид Г лист 11



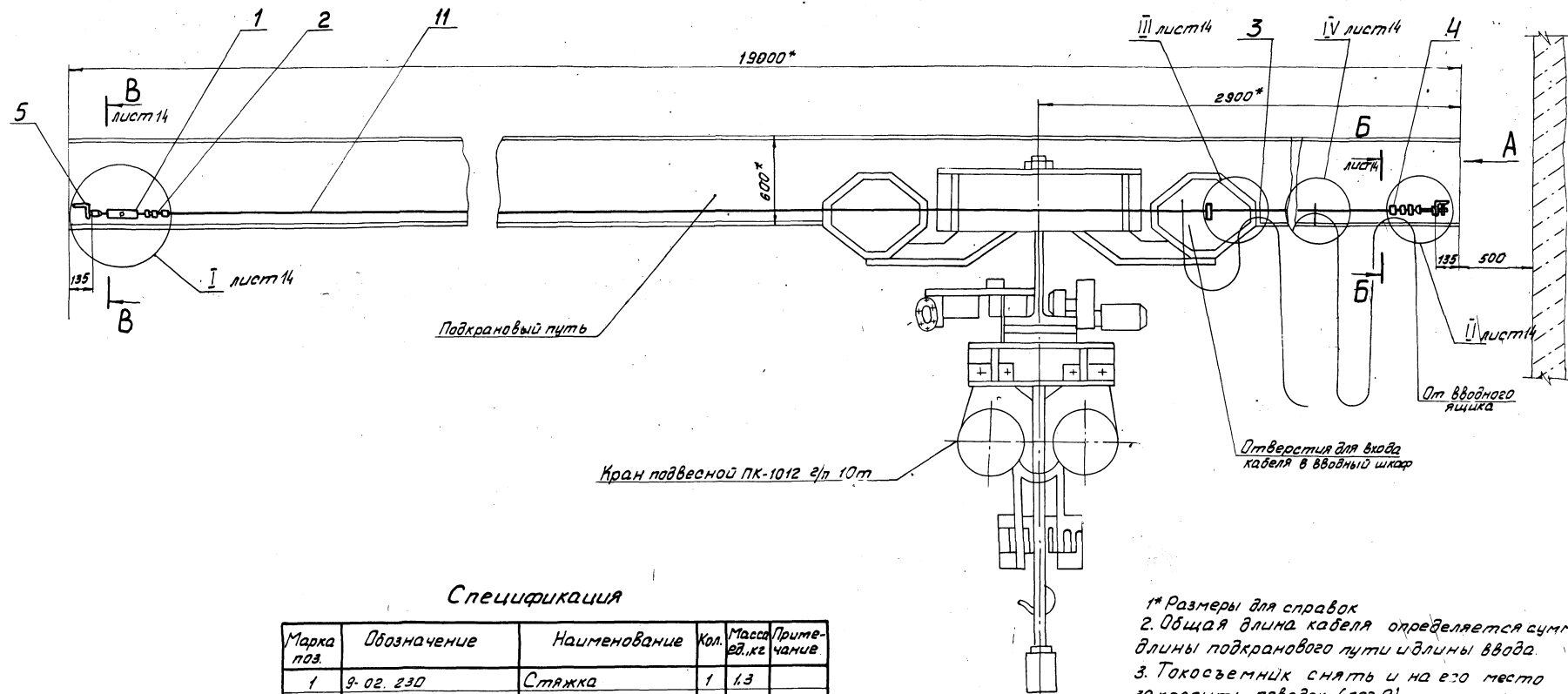
И - И

А - А  
М1:50Ж - Ж  
М1:2План расположения фундаментных  
болтов под вентилятор  
М1:20

Спецификация установки аспирационной для мойки деталей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Предприятие У/на 400/4	Вентилятор radialный общего назначения			
	2. Плавск	В-ЦЧ-70-2.5			
		Производительность, м³/ч - 1350			
		Мощность, кВт - 0.55			
		Габаритные размеры, мм - 500x480x330	1	36.8	
2	9-02.130	Переход	1	1.37	
3	9-02.140	Колено	4	1.94	
4	9-02.150	Патрубок	2	2.64	
5	9-02.160	Патрубок	3	6.58	
6	9-02.150-01	Патрубок	1	4.64	
7	9-02.046	Прокладка	8	0.03	
8	9-02.047	Прокладка	1	0.05	
9	9-02.048	Прокладка	3	0.03	
10	9-02.049	Болт фунда-ментный	3	0.03	
12	9-02.051	Кронштейн	1	0.8	
12		Болт М6x1.6gx12	70	0.009	
13		ГОСТ 7798-70	78	0.002	
14		Шайба 6.65 Г	78	0.0005	
		ГОСТ 6402-80			

Разраб. Смирнова	Провер. Париченко	Ак. го. Пиченко	Л. слес. Куцый	Нач. отд. Петренко	ГИП. Толчий	Н. контр. Гилко
ТПР 403-3-075.86						
Подземные бело контактных электровозов для рудника черной металлургии						
Дело двух контактных электровозов ТР-1, КТ-1, КТ-2						
Деталь аспирационная						
Деталь для мойки деталей						
Лист 12						
КРИВБАССПРОЕКТ						
2 Кривой Рог						



### Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	9-02.230	Стяжка	1	1,3	
2	9-02.240	Зажим	4	0,12	
3	9-02.250	Подвес	15	0,12	
4	9-02.260	Зажим	1	0,2	
5	9-02.270	Кронштейн	1	15,6	
6	9-02.103	Винт	2	0,14	
7	9-02.104	Винт левый	1	0,14	
8	9-02.105	Челюсть	1	14,7	
9	9-02.106	Поводок	1	0,3	
10	9-02.107	Палец	1	0,032	
11		Канат 8-8-Г-П-С-0-Н-16 ГОСТ 3077-80	1	3	Л-В. 500
12		Цепь некалиброванная ГОСТ 1919-81	1	0,2	Л-В. 250
13		Болт М16х2 0,36 ГОСТ 1799-70	2	0,033	
14		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	3	0,017	
15		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	1	0,006	
16		Шпилька 32х20 ГОСТ 3917-79	1	0,001	
		Наплавленный металл		0,5	

- 1\* Размеры для справок  
 2. Общая длина кабеля определяется суммой длины подкранового пути и длины ввода.  
 3. Токосъемник снять и на его место закрепить поводок (поз. 9)  
 4. Стрела провеса троса (поз. 11) при подвешенном к нему и полностью растянутом кабеле должна быть не более 300 мм.  
 5. Концы цепи (поз. 12) крепить мягкой стальной проволокой ф 2 мм,  $l = 300$  мм.  
 6. Все детали (кроме каната, шарнирных и резьбовых соединений) красить эмалью.  
 7. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 8. Электроды типа Э 42 ГОСТ 9467-75.

29  
9394/23

Разраб. Кочерева	Провер. Сербулина	Деталь. Терещенко	Л. спец. Куцый	Нач. отд. Гусев	И.П. Голуцкий	Н. контр. Гусько	ТНР 403-3-075.86	4-ТХ
Привязан							Проектное дело контактных электропроводов для рудников черной металлургии	
И.П. Голуцкий							Цель для контактных электропроводов КРП, К10, К14	Стальной лист
Н. контр. Гусько							Устройство для крепления электропроводов крана	РП 13
И.П. Голуцкий							Главный вид	КРИВБАССПРОЕКТ
И.П. Голуцкий							2 Кривой Рог	Владимир РП

Разработчик	Кочерга	Исполнитель	ТПР 403-3-075.86	4-ТХ
Проверен	Степанова	Степанова		
Уд. спец.	Терещенко	Терещенко		
Нач. отд.	Кучуки	Кучуки		
ГПД	Толчи	Толчи		
Н.Контр.	Жукова	Жукова	подземные дело контактных электровазов для рудничков черной металлургии	
			дело двух контактных электровазов для рудничков черной металлургии	
			карта для крепления	
			зубного механизма крана	
			таблиц	
			листв	
			листв	
			РП	
			14	
вид А. Разрезы Б-Б, В-В. выносные элементы I... IV			КРИВАЯПРОЕКТ	
			г. Кривой Рог	



НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ	№-№ СТРОК	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т (С УЧЕТОМ 3% НА КМД)													КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ															
				ВСЕГО СТАЛИ И ЧУЖИЕ МЕТАЛЛЫ	БЛАНКИ И ШВЕД. ЛЕТЫ	ШЕРОКОПЛОСКИЕ ДВУГЛАВЫЕ	КРИПОСОПОРТАКИ	КРЕМНИСОПОРТАКИ	МЕЛКОСОПОРТАКИ	ТОЛСТОСТАЛЬНЫЕ	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ	ТОЛСТОСТАЛЬНЫЕ	СТАЛЬ 6-4 мм	ПРОФИЛИ И ТРУБЫ	ПРОЧЕЕ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ВСТРОЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ																			
ПОДКРАНОВЫЙ ПУТЬ		1		—	—	4,2	0,02	—	—	1,24	—	—	—	—	—	5,46	5,5		
ИТОГО МАССЫ		2		—	—	4,2	0,02	—	—	1,24	—	—	—	—	—	5,46	5,5		
С УЧЕТОМ КОЭФ. 1,037 НА ОТХОДЫ		3		—	—	4,4	0,02	—	—	1,28	—	—	—	—	—	5,7	5,8		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО ГРУППАМ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ, МПа 225-245		4															6,1		
ПРИВЕДЕННАЯ К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПа		5															6,1		
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ МАССА ОТ ПРИВЕДЕНИЯ ЭФФЕКТИВНЫХ ПРОФИЛЕЙ К ОБЫЧНЫМ																			
ВСЕГО		6															6,1		

Разраб. Кочерга	Провер. Сербина	Г.П.	4КМ
Рук. гр. Терещенко	Г.П.	16,86	ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУЧНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
Г.П. Спец. Куцый	Г.П.	16,86	ДЕПО ДВУХ КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ТКР1У; К10; К14
Нач. ота. Петренко	Г.П.	16,86	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ
Г.П. Толчин	Г.П.	16,86	КРИВБАСПРОЕКТ
Н. контр. Жукова	Г.П.	16,86	г. Кривой Рог
И.Н. Н.			Копировал Формат АЗ

## ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Техническая спецификация металла	
4	Подкрановый путь. Главный вид и разрезы 1-1; 2-2; 3-3	

1. Все металлоконструкции окрасить в два слоя эмалью ХВ-785 черная ГОСТ 7313-75, III.7 в смеси с лаком ХВ-784 ГОСТ 7313-75 на растворителе (ацетон Р-4, Р-464)
2. Все неоговоренные на чертежах сварные швы выполнять с высотой катета, равной меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Металлоконструкции выполнять согласно требованиям СНиП-III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“

					Привязан	
И.Н. №						
РАЗРАБ.	КОЧЕРГА	Мок				
ПРОВЕР.	СЕРБИНА	М				
РУК. ГР.	ТЕРЕЩЕНКО	Мок				
Г. СПЕЦ.	КУЦЫЙ	Мок				
НАЧ. ОТА.	ПЕТРЕНКО	Мок	16,86		ТПР 403-3-075.86	4КМ
ГИП	ТОЛЧИН	Мок				
Н. КОНТР.	ЖУКОВА	Мок	16,86		ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	
					ДЕПО ДВУХ КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ 7КР1У; К10; К14	СТАНДА ЛИСГ ЛИСТОВ РП 1 4
					ОБЩИЕ ДАННЫЕ	КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Гл. инженер проекта *Ю.П. Толчин* Ю.П.

Копировал Формат АЗ

Альбом III

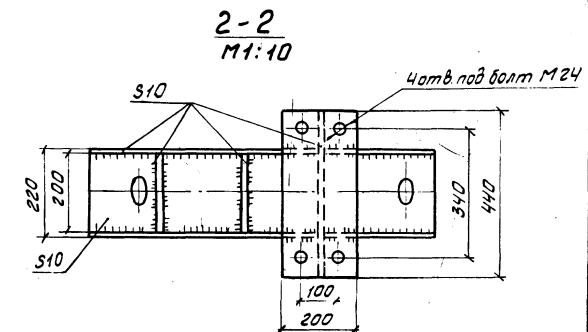
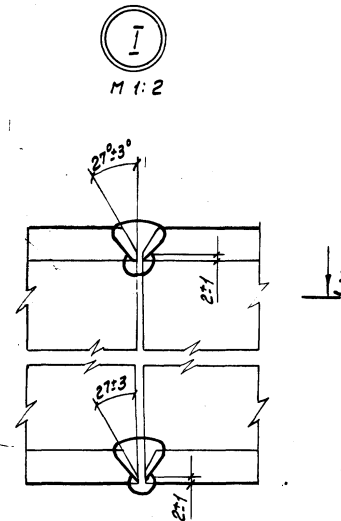
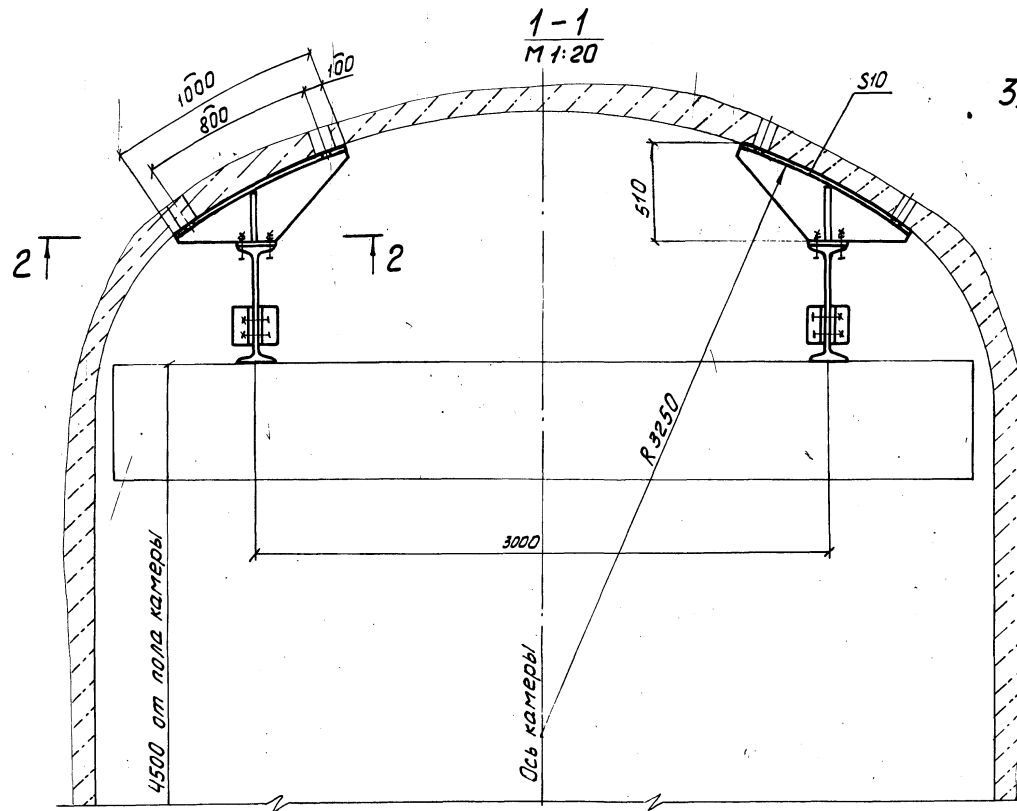
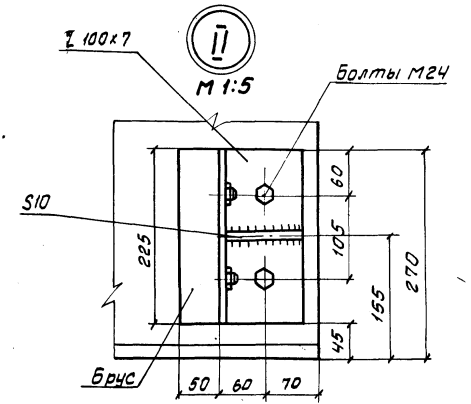
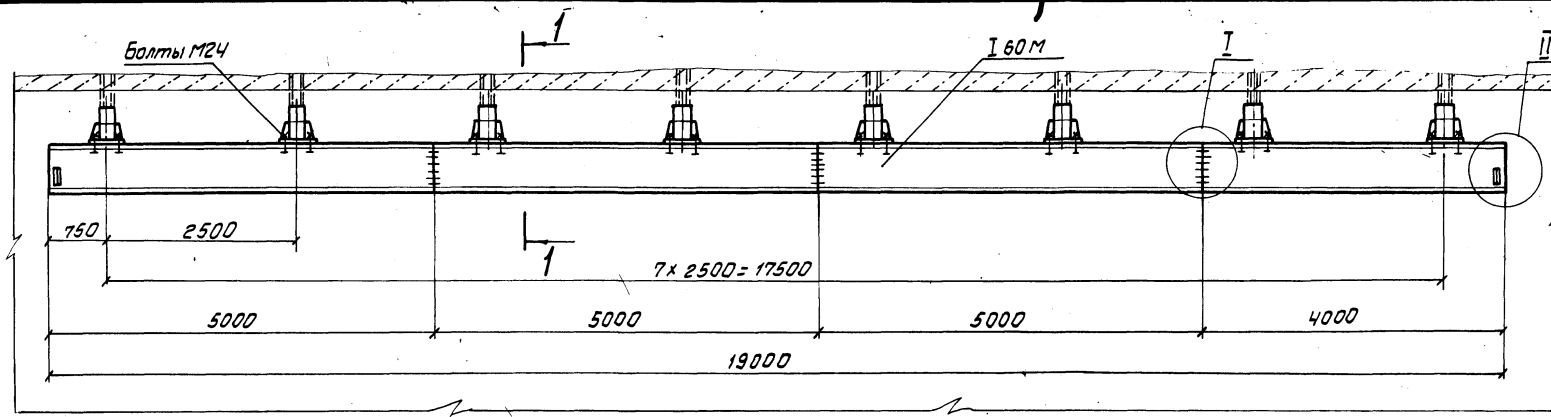
Техпроект 403-3-075.86

Учебно-метод. пособие по электротехнике

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	КОД			пол- че- ство, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						общая масса, т	масса потребности в металле по кварталам (заполняется изомети- чем) т				Заполняется в 4	
				марки метал- ла	вида про- филя	разме- ра про- филя			ПП								I	II	III		IV
Сталь горячекатаная Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71	I 60				24341		2,052						2,052							
	Итого				12360																
	Всего профиля					24007															
Сталь прокатная угловая равнопо- лочная ГОСТ 8509-72	ВСт3пс6-2 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7						0,019						0,019							
	Итого				12300																
	Всего профиля					21113															
Сталь листовая горячекатаная сортамент ГОСТ 19903-74	ВСт3пс6-2 ТУ 14-1-3023-80	S10						0,603						0,603							
	Итого				12300																
	Всего профиля					71110															
Метизы	Ст3 ГОСТ 380-71																				
	Итого				16179			0,026						0,026							
	Всего профиля																				
Итого масса металла								2,700						2,700							
В том числе по маркам металла	ВСт3Гпс5							2,052						2,052							
	ВСт3пс6-2							0,622						0,622							
	Ст3							0,026						0,026							
Масса наплавленного	металла 1%							0,027						0,027							
Всего масса металла								2,727						2,727							
Масса поставки металла по кварталам	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

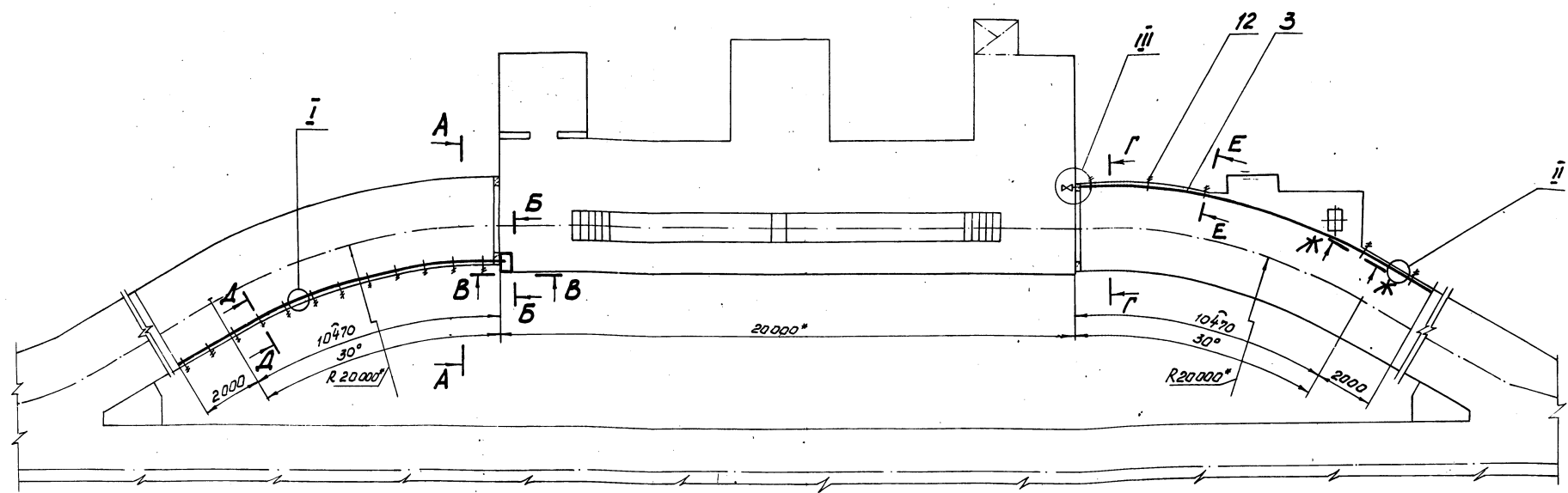
32  
9394/23

Разраб. КОЧЕРГА	Ввод. В.А.	Техпроект 403-3-075.86	4-КМ
Провер. СЕРБИНА	В.А.	Подземные работы контактных электропроводов для рудников черной металлургии	Стадия Лист Листов
Руч. гр. ТИШЕНКО	В.А.	Дело двух контактных электропроводов ТКРЧ, К10, К14	РП 3
П.оп. КИЩЕНКО	В.А.	Техническая спецификация металла	КРИББАСПРОЕКТ
Нач. отд. ПОПОВ	В.А.	г. Кривой Рог	Вариант 13
Г.П. ТОЛЧУШ	В.А.		
Н.К. ГИЛАКО	В.А.		
Прив. Р.З.С.И.			
И.И. №			



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Испытательные усилия			Группа контактов	Марка металла	Примечание
	эскиз	Поз	состав	М. н. м.	Н. н.	В. н.			
ПП			I 60 М					ВСтЗГпс5	4,104
			L 100x7					ВСтЗпсб7	0,010
			S10					ВСтЗпс6	1,803
			Метизы					Ст 3	0,026

Разраб	Кочерга	Провер	Сердюка	Рук. гр.	Вещенко	И. слес.	Кучий	Начальн.	Петренко	Г.И.П.	Толчиш	Н.Конт.	Жукова	В.С.С.	П.С.С.
ТПР 403-3-075.86															
4-КМ															
Подземные без контактных электровазов для ручной черной металлургии															
Дело двух контактных электровазов ТКРГЧ, К10, К14															
Подкрановый путь. Плановый вид и разрезы 1-1, 2-2, 3-3. М1:50															
КРИБАССПРОЕКТ с Кривой Р02															



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

БК

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План	
2	Разрезы А-А... Ж-Ж; узлы I, II, III	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6924-73	Сифоны-ревизии чугунные. Типы и основные размеры	
ГОСТ 6942.4-80	Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним. Патрубки	
ГОСТ 6942.11-80	Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним. Отступы	
ГОСТ 5761-74	Вентили на условное давление Р <sub>у</sub> 25 мпа (250 кгс/см <sup>2</sup> )	
	Общие технические условия	

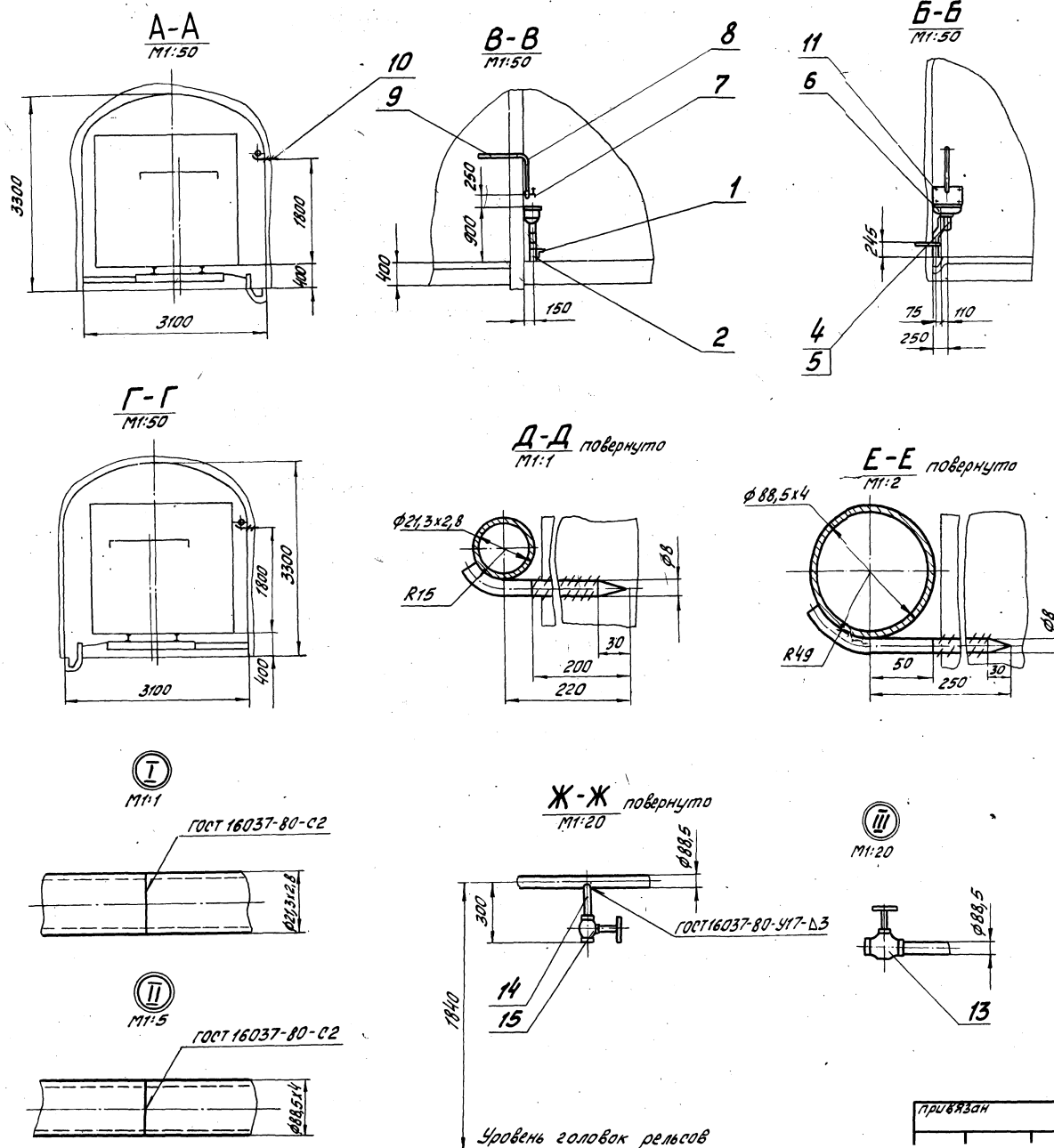
Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 8946-75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Угольники проходные. Основные размеры	
ГОСТ 20275-74	Краны водоразборные и туалетные. Типы и основные размеры	
ГОСТ 24843-81	Мойки и раковины стальные эмалированные и кранштейны стальные для моек. Технические условия	
	Прилагаемые документы	
4-03.010	Кранштейн	
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Альбом III, IV
ТПР 403-3-075.86	Спецификация оборудования	Альбом II, III
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Альбом IV

1. Размер для справок.
2. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Трубу поз.9 подключить к вводной сети.
4. Трубы после монтажа покрыть в 96а слоя антикоррозийной грунтовкой из химически стойкой эмали марки ХС ГОСТ 9355-81 на растворителе Р-4 ГОСТ 7824-74.
5. Трубы поз.9 крепить через 1м, трубы поз.3 крепить через 2м

34  
9394/23

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность эксплуатации зданий и сооружений при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий при эксплуатации зданий

Привязан			
Инв. №	Разработчик	Проверен	Деталь
Рук.пр. Смирнов	Инженер	Инженер	Инженер
Ин. спец. Ефремов	Инженер	Инженер	Инженер
Ин. контр. Жукова	Инженер	Инженер	Инженер
Нач. отд. Илюченко	Инженер	Инженер	Инженер
Тип	Толщина	Толщина	Толщина
ТПР 403-3-075.86			
Подземные депо контактных электро- вводов для рудника черной металлургии			
Депо двух контактных электро- вводов К14; К10;			
7КР19			
4-БК			
рл 1 2			



# Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв, кг	Примечание
1	4-03.010	Кронштейн	1	1,03	
2		Патрубок П-50-350			
3		ГОСТ 6942.4-80	1	2,7	
4		Труба 80x4			
5		ГОСТ 3262-75	13,0	8,34	м
6		Сифон СФ 110Д			
7		ГОСТ 6924-73	1	3,2	
8		Отступ ОТС-50			
9		ГОСТ 6942.11-80	1	2,1	
10		Раковина РС-1			
11		ГОСТ 24843-81	1	9,5	
12		Кран водоразборный КВ15Д			
13		ГОСТ 20275-74	1	0,3	
14		Угильник 15			
15		ГОСТ 8846-75	1	0,098	
16		Труба 15x2,8			
17		ГОСТ 3262-75	14,5	1,28	м
18		А-П-8-ГОСТ 5781-82	13	0,1	L=250
19		Шпунт А6x70			
20		ГОСТ 1145-80	6	0,032	
21		А-П-8-ГОСТ 5781-82	5	0,15	L=300
22		Вентиль 15x8p			
23		ГОСТ 5761-74			
24		Ду 80, Ру=1,6 МПа	1	17,0	
25		Труба 25x3,2			
26		ГОСТ 3262-75	0,3	2,39	м
27		Вентиль 15x8p			
28		ГОСТ 5761-74			
29		Ру=1,6 МПа	1	1,75	

35

9304/23

Разработчик	Окоркова	Инж.	Проверщик	Сидорова	Инж.	Рисунг	Сидорова	Инж.	Лист	Листов
Тех. спец.	Сидорова	Инж.	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Нач. отд.	Сидорова	Инж.	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Нач. отд.	Сидорова	Инж.	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов

ТПР 403-3-075.86

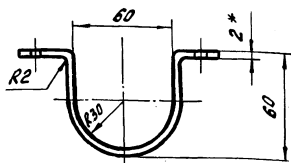
4-ВК

Подъемные электрооборудования для рудников черной металлургии  
Дела двух контактных электрооборудований КТ4 (К10; КР10)

приказан

Уровень головок рельсов

✓✓



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14; h14; +\frac{IT14}{2}$

4-03011

Имя	Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Посад	Насища
Разработ.	Огородова	Физ.			И	0,85	1:2
Провер.	Маслаченко	Инж.					
Учт. в р.	Огородова	Инж.			Лист	Листов	1
И. конт.	Жукова	Инж.					
<p align="center"><b>Опора</b></p> <p>40х40х4-6 ГОСТ 8509-72</p> <p>6х7х3х5-11 ГОСТ 535-79</p>					<p align="center"><b>КРИББАСПРОЕКТ</b></p> <p>2. Кривбас РРЗ</p> <p>Физический ЛП</p>		

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall length: 350
- Distance from the right end to the center of the circular hole: 90
- Radius of the circular hole:  $\phi 58$
- Height of the part: 100
- Distance from the left end to the start of the circular hole: 10
- Callout 1 points to the left rectangular section.
- Callout 2 points to the circular hole.
- Callout 3 points to the right rectangular section.
- Callout 4 points to the top surface of the right rectangular section.
- Callout 5 points to the bottom surface of the right rectangular section.

- | Архив | Дата | Лист | Обозначение | Наименование               | кол. | Примеч. |
|-------|------|------|-------------|----------------------------|------|---------|
|       |      |      |             | <u>Документация</u>        |      |         |
| АЧ    |      |      | 4-03.0105Б  | Сварочный чертеж           |      |         |
|       |      |      |             | <u>Детали</u>              |      |         |
| АЧ    | 1    |      | 4-03.011    | Опора                      | 1    |         |
| АЧ    | 2    |      | 4-03.012    | Пояс                       | 1    |         |
|       |      |      |             | <u>Стандартные изделия</u> |      |         |
|       | 3    |      |             | Болт М8х25.36.055          |      |         |
|       | 4    |      |             | ГОСТ 7798-70               | 2    |         |
|       |      |      |             | Гайка М8.4.055             |      |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 5915-70               | 2    |         |
|       | 5    |      |             | Шайба 8.65Г                |      |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 6402-70               | 2    |         |

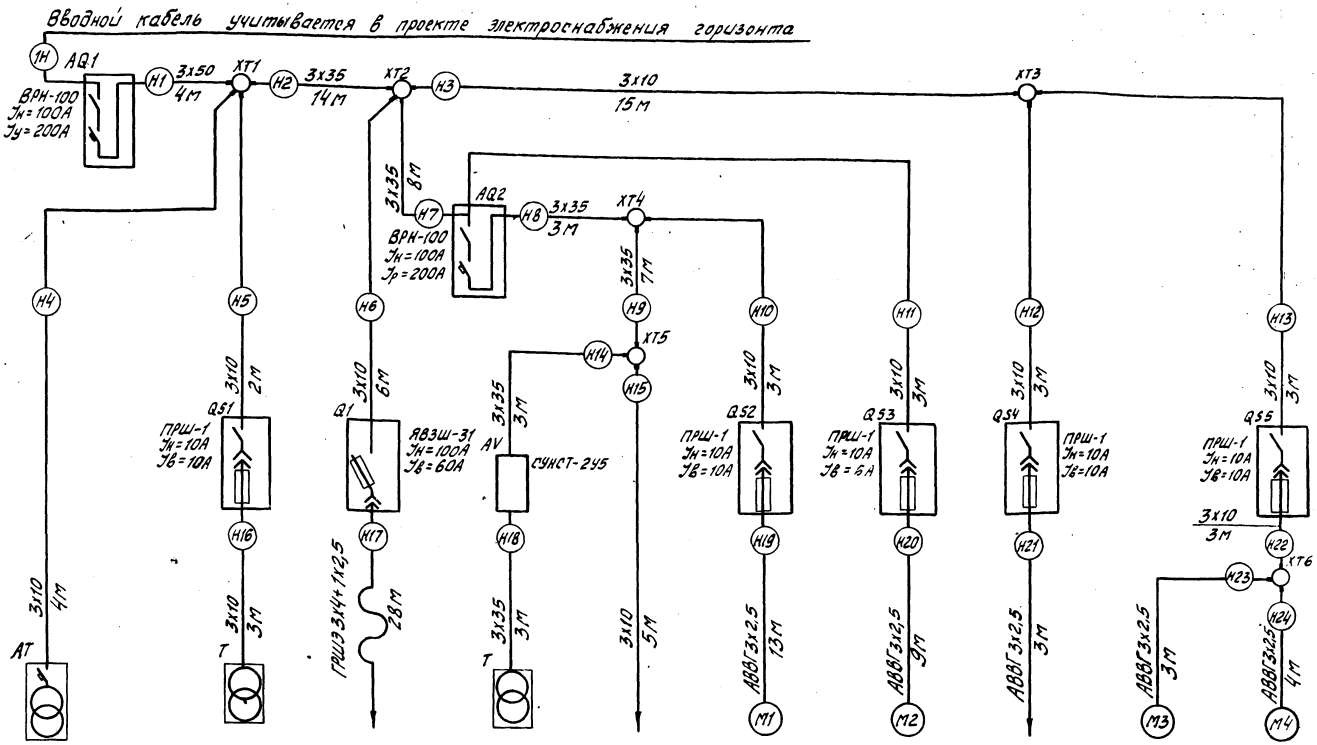
0304/23

[illegible]

Palmar AL



Данные питающей сети					
Электромонтажные работы	Шимановский районный трест	Аппарат на вводе тип; Уют, А;			
		Распределитель, А.			
	Аппарат оптоволоконной линии	Обозначение, тип; напряжение, руч., Трасс, А.			
	Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м.			
	Пустовой аппарат	Обозначение тип, Уют, А. Распределитель, Установка теплового реле, А.			
	Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м.			
		Обозначение трубы на плане по стандарту; длина, м.			
Электромонтажные работы	Условное изображение				
	Номер по плану тип				
	Рионт. кВт				
	Ток, А		Уют. Туск		
	Наименование механизма				

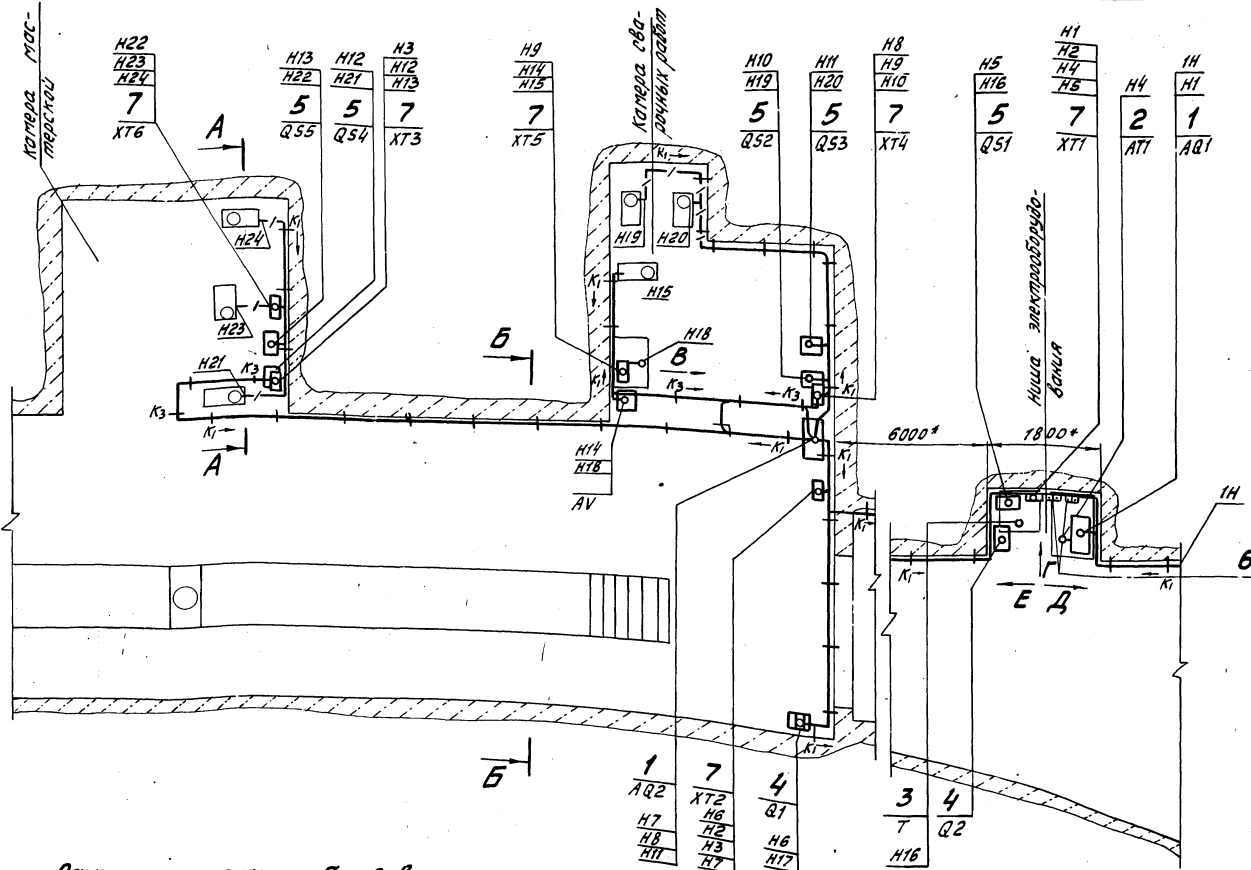


АП-4	ТСШ4/0,66-38		ТДМ401-42	4А80А2У3	4А80А2У3	4А71А2У3	4АХ80В4У3	4А87А2У3	4А80А2У3
4	4	21,4		1,5	1,5	0,55	1,5	0,75	1,5
6,1	8	43	80	3,5	3,5	0,97	3,5	1,8	3,5
		105		24,5	24,5	6,8	24,5	12,6	24,5
Агрегат пусковой	Трансформатор	Кран	Трансформатор сварочный	Стол сварщика с100-200	Вентилятор В-44-70-3,15	Вентилятор В-44-70-2,5	Вентиляционно-сварочный станок 2Х118-1	Трельно-шпиральный станок ЗК 631	Вентиляционно-пилельный станок ПА-212М

1. Потребляемая мощность электроприемников:  $P = 19,5 \text{ кВт}$ ;  $Q = 26,2 \text{ квар}$ .
2. Кабели приняты марки АВВБШВ, за исключением кабеля, марка которого указана на схеме.

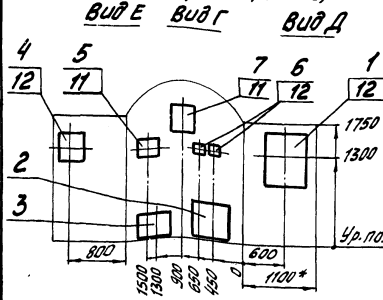
Разработ.	Задачуhenko	Исх.			9394/23
Провер.	Булганич	Исх.			
Взг. гр.	Петровский	Исх.			
Л. ст.	Копельский	Исх.			
Нач. отд.	Колесенко	Исх.			
Н. конт.	Курченко	Исх.	02.06		
<p>ТПР 403-3-075.86</p> <p>4-ЭМ</p> <p>Позитивное дело контактных электрообозов для рудничной черной металлургии</p> <p>Дело обзв контактных электрообозов ТПРУ; К10; К14</p> <p>схема, принципальная однопроводная 94кв;</p>					<p>Лист 1</p> <p>Лист 2</p> <p>Лист 3</p>
<p>КРИБВБДПРОЕКТ</p> <p>с. КРИБВБД РОЗ</p>					



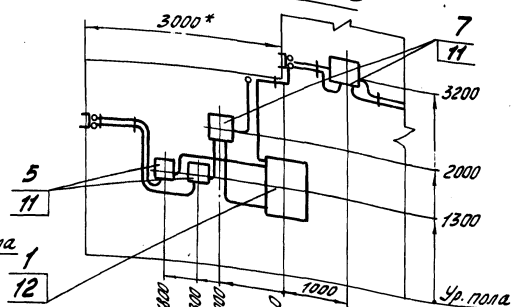


Расположение электрооборудования  
в нише (развертка)

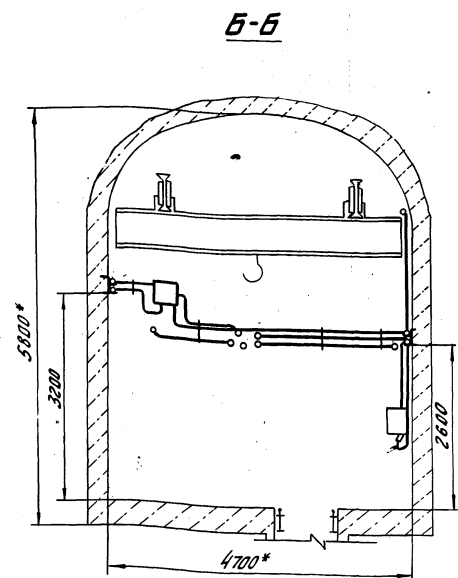
Вуд Е      Вуд Г      Вуд Д



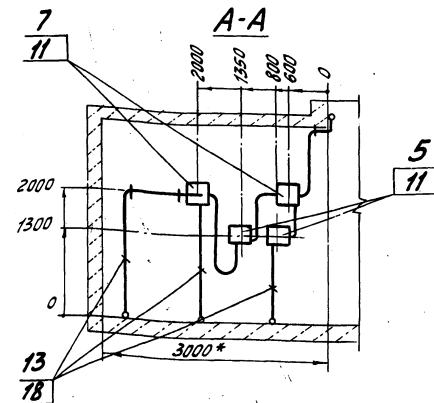
**Bud B**



1. \*Размеры для справок.
2. Спецификацию смотри лист 5.
3. Устройство для крепления гибкого тахоподвода крана выполнено на чертеже марки ТХ.



A-A

[illegible]

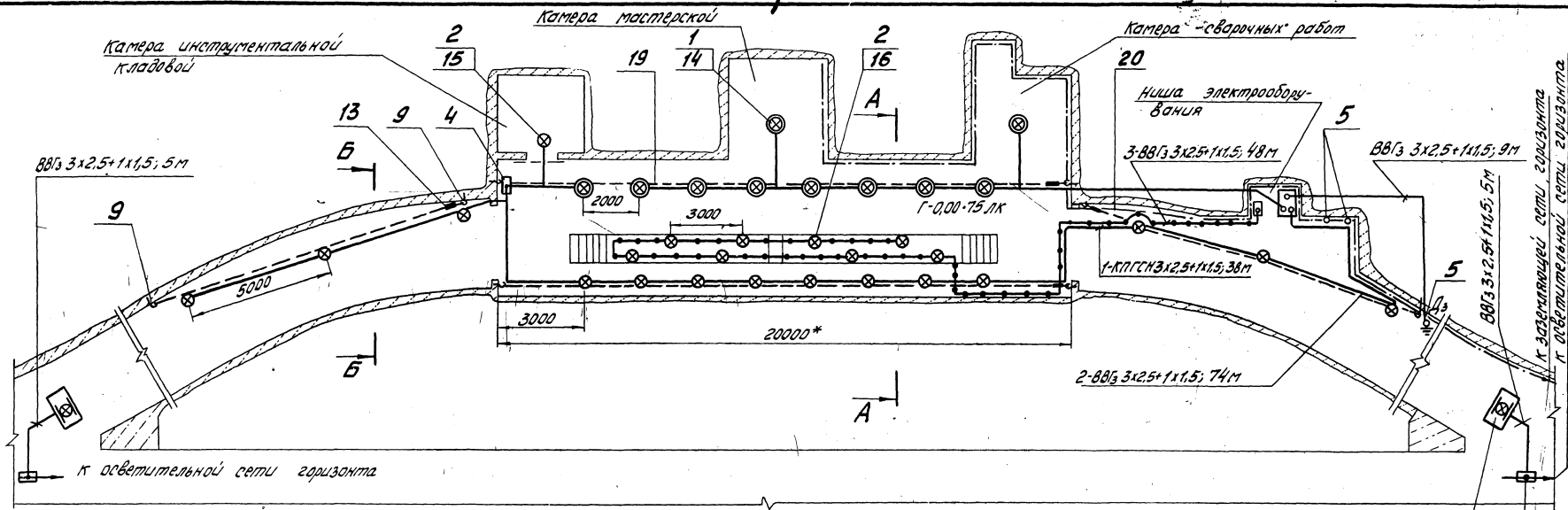
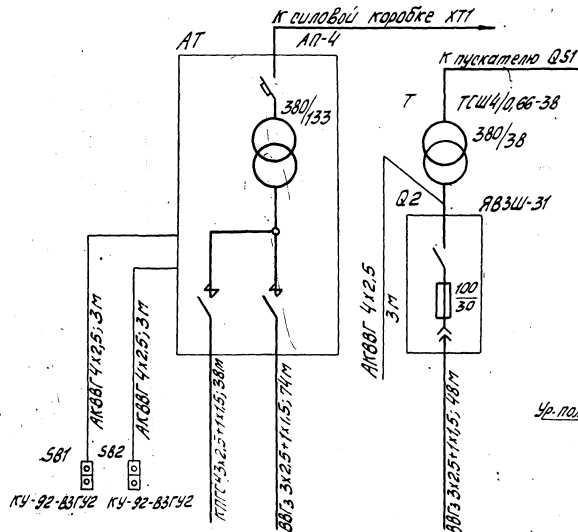
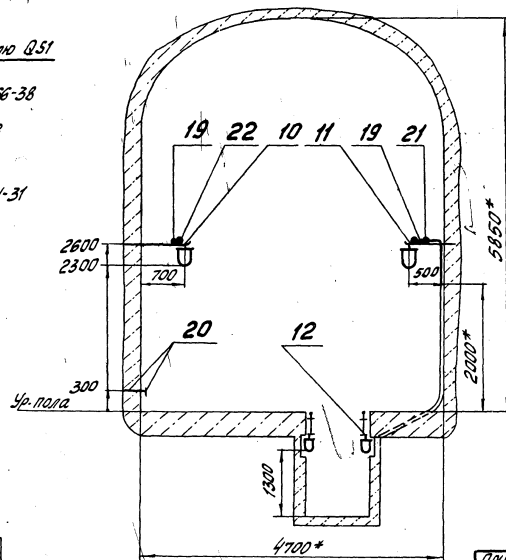


Схема питающей сети электроосвещения

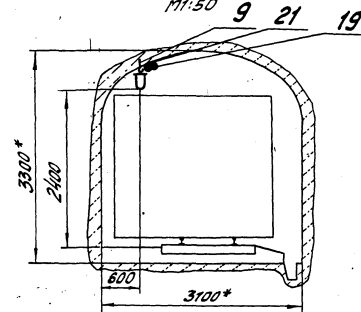


Номер группы	1	2	3
Установленная мощность, кВт	1,8	1,7	0,8

А-А  
М:50



Б-Б  
М:50



- \* Размеры для справок.
- Спецификацию смотри лист 5.

3	4
17	9
9	

40  
9394/23

Разработчик	Захарченко	Проверен	Бухинник	Тех. эк.	Степанов	Исполн.	Литвин	Начальник	Литвин
ТПР 403-3-075.86									4-3М
Подъемные дела контактных электропроводов для рынков черной металлургии									Станд. лист
Дело двух контактных электропроводов ТКРТУ; КТО; КТУ.									Лист 4
Сети электроосвещения и заземления									КРИВБАСТПРОЕКТ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
		<u>Электрооборудование</u>			
1		выключатель автоматический ВРН-100 Т45 ~380В; 50Гц	2		
2		Автомат пусковой АП-4 4кВ.А; ~380/133В	1		
3		Трансформатор ТСШ-4/0.66-38; 4кВ.А	1		
4		Ящик одноконтурный ЯВЗШ-3т; Ж=100.А	2		
5		Пускатель ручной шеститупый ПРШ-4; Ж=10А	5		
6		Климатический пост управления КУ-92-83/У2	2		
7		Коробка разветвительная КРН-200	6		
		<u>Конструкции</u>			
8	4-04.040-02	Кабельная подвеска на 2 кабеля КП2-4	23	1,44	
9	4-04.040-01	Кабельная подвеска на 4 кабеля КП4-4	16	2,25	
10	4-04.030	Кабельная подвеска на 2 кабеля КП2-8	7	1,13	
		<u>Детали</u>			
11	4-04.050	Крык	11	0,48	
12	4-04.060	Штанга	18	0,49	
		<u>Материалы</u>			
13		Труба 30х2 ГОСТ 10704-76 8х3 кл ГОСТ 10705-80	19	17	
14		Металлопрокат ПЗ-4-Х32 ГОСТ 3575-75	3	17	
15		Кабель АВБбШв; 3х150-1; ГОСТ 16442-80	4	17	
16		Кабель АВБбШв; 3х150-1; ГОСТ 16442-80	38	17	
17		Кабель АВБбШв; 3х10-0.66 ГОСТ 16442-80	50	17	

Марка, ноз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
18		Кабель АВВГ 3х2,5-0,66			
		ГОСТ 16442-80	32		М
19		Кабель ГРУЗ 3х4х2,5-0,66			
		ГОСТ 10695-73	28		М
20		Щит ДЗ26-Е; И=300мм	2		к 103.6
21		Резистор ГИТ-2-47,470м	2		к 103.6
22		Метизы			3кг

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	примечание
		<u>Электрооборудование</u>			
1		Светильник рудничный портальный ИСРМ 100/1054-02 05; 127В; 200 Вт	10		
2		Светильник рудничный портальный ИСРМ 100/1054-02 05; 127В; 100 Вт	23		
3		Указатель световой УС	2		
4		Гудок трамвайный взрывобезопасная ТМ-60	3		
		<u>Конструкции</u>			
5	4-04.010	Электрод заземления	3	7,22	
6	4-04.020	Перемычка. Цеп. 1	38		
7	4-04.020-01	Перемычка. Цеп. 2	25		
		<u>Детали</u>			
8	4-04.014-01	Хомут	38	0,1	
9	4-04.050	Крыш	21	0,48	
10		Краништейн			
		Угол 320x24-670x78500-75 673x112-110x7535-75			
		с=900	8	1,8	
11		Краништейн			

Марка, ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прим. замеч.
		Формы 3032х4-Б ГОСТ 559-72 8СТ5М2-ГОСТ 535-79			
12		е = 700 Крыш	8	1,34	
		Крыш 6-8 ГОСТ 2590-71 8СТ5М2-ГОСТ 535-79			
		е = 100	8	0,02	
		<u>Материалы</u>			
13		Формокор М12; ФТ-1	4		
14		Лопата накопильная ГДТ-200; 1278; 2008 м	10		
15		Лопата накопильная БДТ-100; 1278; 1008 м	15		
16		Лопата накопильная МДЗБ-100; 368; 1008 м	8		
17		Лопата накопильная БДТ-135-25; 1278; 258 м	4		
18		Крыш 12-8 ГОСТ 2590-71 8СТ5М2-ГОСТ 535-79	45	0,89	для за- земления конструк- ции "м"
19		Крыш 6-8 ГОСТ 2590-71 8СТ5М2-ГОСТ 535-79	71	0,22	"м"
20		Полоса 6-24х25 ГОСТ 103-76 8СТ3М2-ГОСТ 535-79	54	0,79	"м"
21		Кабель 80(3)х3х2,5+1х1,5-0,66 ГОСТ 16442-80	141		"м"
22		Кабель КПСМ3х3х2,5+1х1,5-0,66 ГОСТ 13497-77	38		"м"
23		Кабель АКВ0,4х1,5-0,66 ГОСТ 1508-78	9		"м"
24		Проводы			3х2

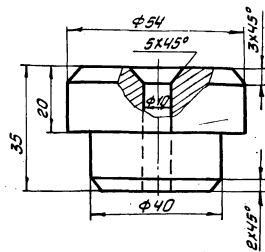
[illegible]

копировал шапоблатога формат А2



4-04.013

✓(M)



Предельные отклонения размеров: Н14; н14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП

4-04.013

Головка

Лит Масса Масштаб  
И 0.68 1:1

Лист Листов

Код 56-8 ГОСТ 2590-71  
ВСТ 5.1С-1 ГОСТ 535-79

КРИВБАССПРОЕКТ  
г. Кривой Рог

Формат А4

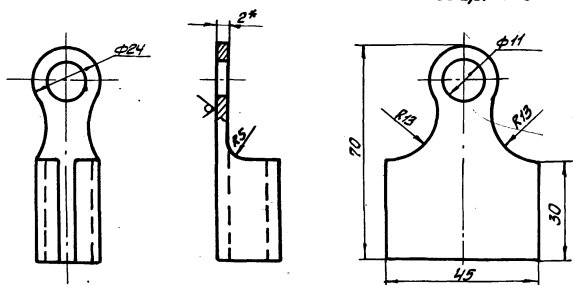
Типовой проект 403-3-075.86

Альбом ИЛ

4-04.021

✓(M)

Развертка



1 \* Размер для справок

2 Предельные отклонения размеров: Н14; н14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП

4-04.021

Наконечник

Лит Масса Масштаб  
И 0.05 1:1

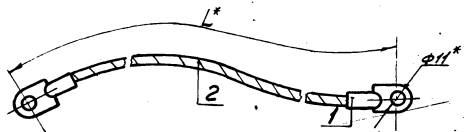
Лист Листов

БЗ ГОСТ 19903-74  
1-14-ВСТ.КП2 ГОСТ 16523-70

КРИВБАССПРОЕКТ  
г. Кривой Рог

Формат А4

4-04.020



Обозначение	Длина L, мм	Масса кг
4-04.020	300	0.232
-01	600	0.364

\* Размеры для справок

ТП

4-04.020СБ

Перемычка

Сборочный чертеж

Лит Масса Масштаб  
И табл 1:40

Лист Листов

Код 56-8 ГОСТ 2590-71  
ВСТ 5.1С-1 ГОСТ 535-79

КРИВБАССПРОЕКТ  
г. Кривой Рог

Формат А4

Размер	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
300/2		Документация		
А4	4-04.020СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1	4-04.021	2	Наконечник
		Переменные данные для исполнений		
		4-04.020		
А4	2	4-04.022	1	Проводник
		Канат 9.2-Г-Г-С-АН 1372		
		ИГО ГОСТ 3062-80 2-300мм	1	0.132кг
		4-04.020-01		
А4	2	4-04.022-01	1	Проводник
		Канат 9.2-Г-Г-С-АН 1372		
		ИГО ГОСТ 3062-80 2-600мм	1	0.264

ТП 403-3-075.86

4-04.020

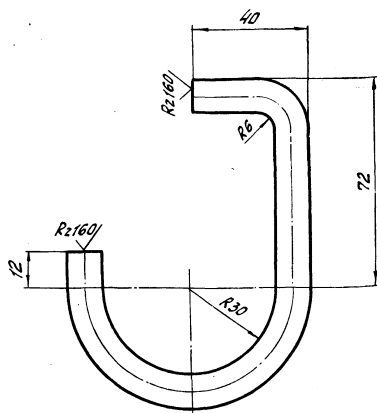
Перемычка

Лит Лист Листов  
И 1

КРИВБАССПРОЕКТ  
г. Кривой Рог

Формат А4

Копировал Сологуб



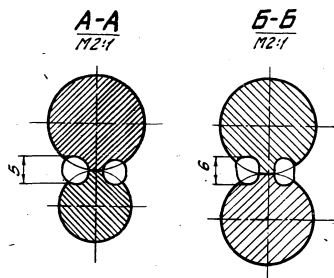
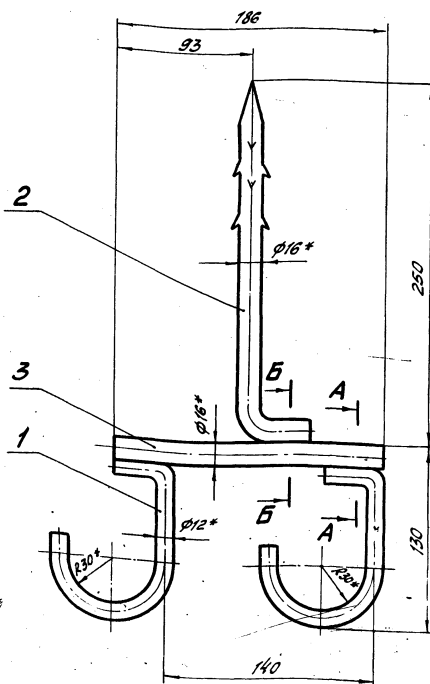
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,114}{2}$ .
2. Длина развертки 220 мм.

[illegible]

Дополн. Зона	103.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		4-04.03005	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	4-04.031	Скоба	2	
A4	2	4-04.032	Штанга	1	
A4	3		Перекладина		
			Конт. 16-18-ГОСТ 2530-71 10-18-ГОСТ 11-70CT 2535-70, 2-186	1	0,3 кг

[illegible]

4-04.03005

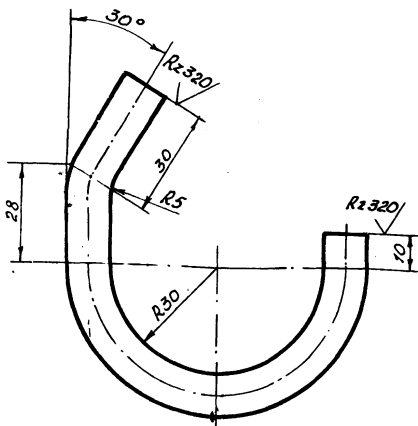


1. \*Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

				ТПР 403-3-075.86		4-04.03036	
изм.	лист	участок	год	лист	Каменная подвеска		
100808	1	БЕЛЫННИК	86-87	И	613	1:2	лист
РМ-ЗР	БЕЛЫННИК	86-87	И	КПЭ-8.			
И.КОНТ.	Куриченко	И.К.	85.86	Сборочный чертеж			
				лист		лист 1	
				КРИВБАССПРОЕКТ			
				г.Кривой Рог			
				Формат А3			

17070-7

✓(✓)

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{TP4}{2}$ 

ТП

4-04.041

Скоба

Лит. Масса Масштаб

И 0.16 1:1

Лист Листов 1

12-В-ГОСТ 2590-71

КРИВБАСПРОЕКТ

Круг 5 пс-1-ГОСТ 535-79

г. Кривой Рог

Формат А4

Типовой проект 403-3-075.86

Альбом VII

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			4-04.040	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
			4-04.040			
				Детали		
A4	1		4-04.042	Стойка	1	
A4	2		4-04.041	Скоба	2	
			4-04.040-01			
				Детали		
A4	1		4-04.042-01	Стойка	1	
A4	2		4-04.041	Скоба	4	
			4-04.040-02			
				Детали		
A4	1		4-04.042-02	Стойка	1	
A4	2		4-04.041	Скоба	6	

ТП

4-04.040

Кабельные подвески

КП2-4; КП4-4; КП6-4

Лит. Лист Листов

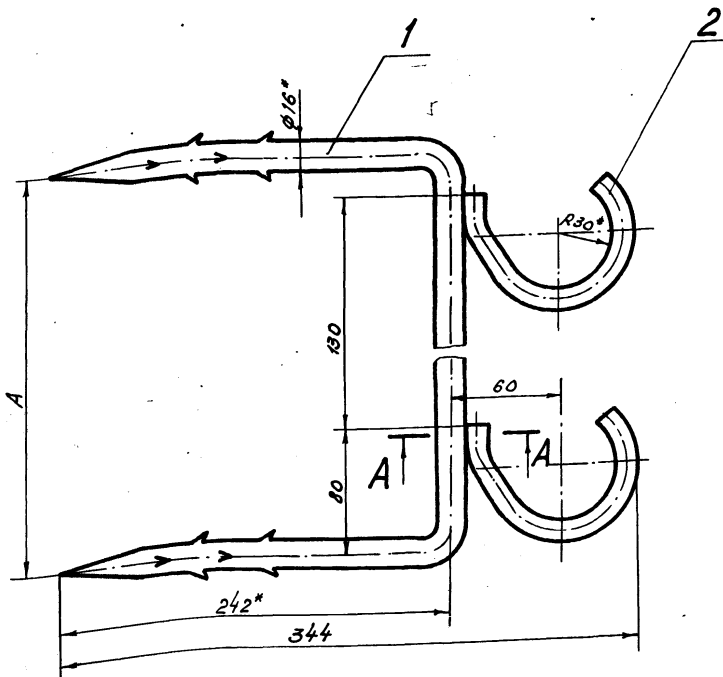
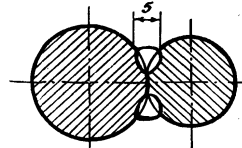
И 1

КРИВБАСПРОЕКТ

г. Кривой Рог

Формат А4

9307070-7

A-A  
1:2

Размеры в мм

Обозначение	Тип	П. кол. крюков	A	Масса кг
4-04.040	КП6-4	6	770	2,98
4-04.040-01	КП4-4	4	510	2,25
4-04.040-02	КП2-4	2	250	1,44

1. Размеры для справок.

2. Сварка ручная электродуговая для нестандартных швов.

3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{TP4}{2}$ 

45

9394/23

ТПР 403-3-075.86

4-04.040СБ

Кабельные подвески

КП2-4; КП4-4; КП6-4

Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов

И 1

КРИВБАСПРОЕКТ

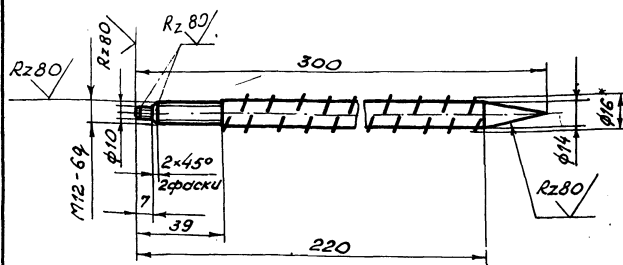
г. Кривой Рог

Формат А3

Копировал Янько

19070-7

✓ (V)



1. \* Размер для справок.

2. Пред. откл. размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ 

ТП

4-04.061

Шифр, лист, Подп. и дата, Шифр, лист, Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Захарченко  
 Провер. Бусинник  
 Рук. гр. Петров  
 И. контр. Кириченко  
 И. спец. Петров

Стержень

Лит. Масса Число

И 0,47 1:2

Лист Число 1

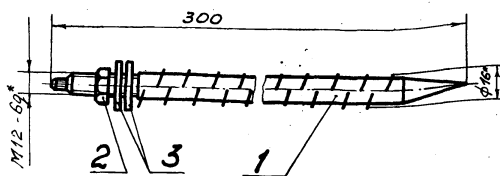
А-И-16-ГОСТ 5781-82

КРИВБАСПРОЕКТ

г. Кривой Рог

Формат А4

9709070-7



1. \* Размер для справок.

2. Пред. откл. размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

ТП

4-04.060СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Захарченко  
 Провер. Бусинник  
 Рук. гр. Петров  
 И. контр. Кириченко  
 И. спец. Петров

Штанга.  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Число

И 0,49 1:2

Лист Число 1

КРИВБАСПРОЕКТ

г. Кривой Рог

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А4		ТП	4-04.060СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
А4	1	ТП	4-04.061	Стержень	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
	2			Гайка М12. 4.055		
				ГОСТ 5915-70	1	
	3			Шайба 12.01.055		
				ГОСТ 11371-78	2	
					46	
					8334/23	

Шифр, лист, Подп. и дата, Шифр, лист, Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Захарченко  
 Провер. Бусинник  
 Рук. гр. Петров  
 И. контр. Кириченко  
 И. спец. Петров

ТПР 403-3-075.86

4-04.060

Штанга

Лит. Лист Число

И 1

КРИВБАСПРОЕКТ

г. Кривой Рог

Копировал. Янько

Формат А4



4-04050

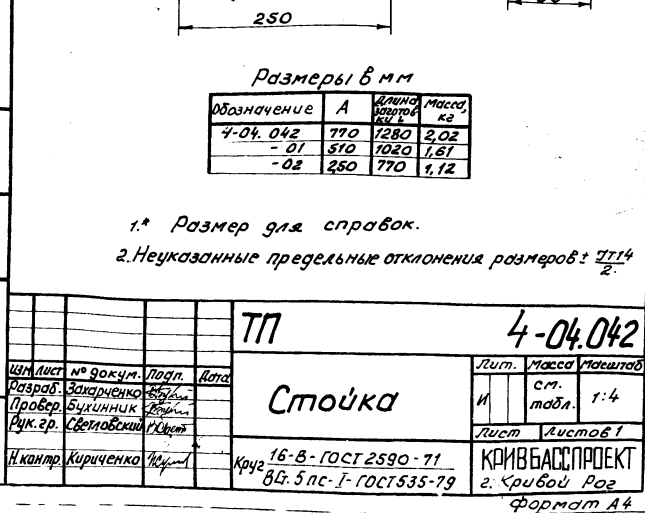
✓ (✓)



- |                      |            |          |       |      |  |          | ТП           | 4-04.050                       |         |       |
|----------------------|------------|----------|-------|------|--|----------|--------------|--------------------------------|---------|-------|
| Изм.                 | Лист       | № докум. | Подп. | Дата |  |          | <b>Крюк</b>  | Лит.                           | Масштаб | Число |
| Разработчик          | Загорченко | Андреев  |       |      |  | И        |              | 0,48                           | 1:2     |       |
| Проверенный          | Бухинник   | Ветров   |       |      |  |          |              |                                |         |       |
| Руч. зр.             | Ветровский | Ветров   |       |      |  |          |              |                                |         |       |
|                      |            |          |       |      |  |          |              |                                |         |       |
|                      |            |          |       |      |  |          |              |                                |         |       |
| Начальник Кирichenko | Куриченко  | Кириллов |       |      |  | A-II-16- | ГОСТ 5781-82 | КРИВАЯ ПРОЕКТ<br>г. Кривой Рог |         |       |
| Гл. спец.            | Ветровский |          |       |      |  |          |              |                                |         |       |

4-04-042

✓(✓)



4-04.032

✓ (✓)

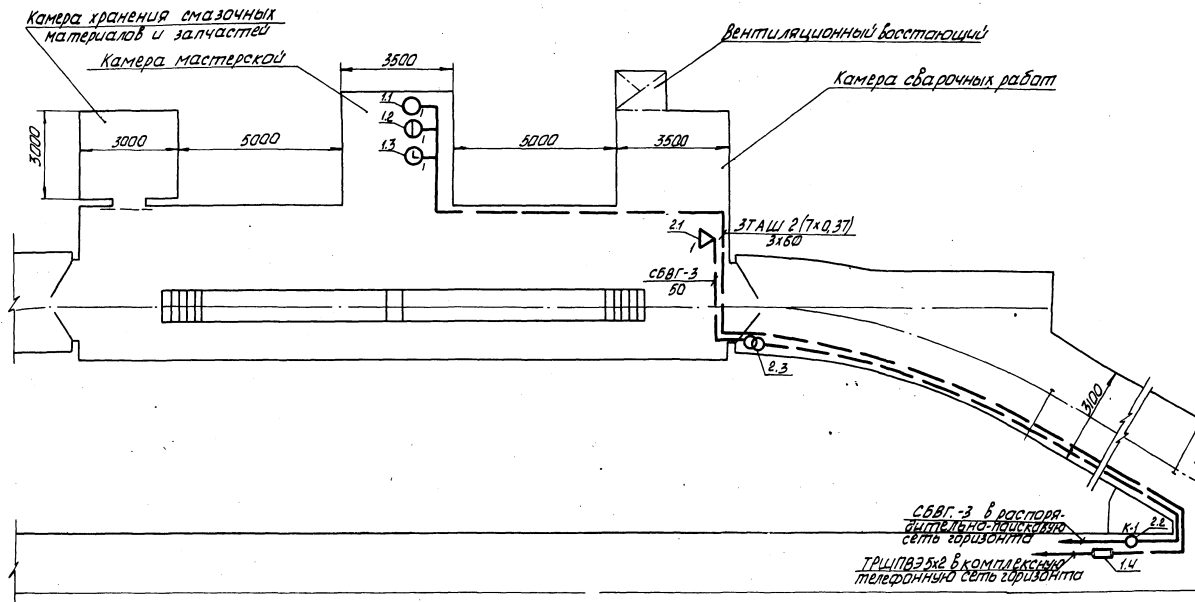


1. \* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$  47  
9304/23

				3394/23	
ТТР 403-3-075.86				4-04.032	
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масштаб
Разработ.	Защитченко	В.А.	1989	И	0,43
Провер.	Бихинник	В.А.	1989	И	1:2
Рук. гр.	Ветовский	В.А.	1989	Лист	Листов 1
Н.контр.	Кириченко	И.А.	1989	КРИВАЯ ПРОЕКТ	
Крп 16-В-Гост 2590-71				е. Кривоой Р02	
ОС. 5лс-1-Гост 535-79				Формат А4	
Копировано. 2Н6КО -					



[illegible]



# Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1. Комплексная телефонная сеть		
1.1		Телефонный аппарат АТС "Защита"	1 шт	
1.2		То же, ЦБ ТАШ 2305	1 шт	
1.3		Часы электротрибунные ВЧСТ-МПВ24Р-400-302к	1 шт	
1.4		Телефонная распределительная коробка ШТК-10М	1 шт	
1.5		Кабель абонентский шахтный ТАШ 2 (7х0,37)	180 м	
1.6		Труба стальная водогазопроводная 32х3,2 ГОСТ 3262-75	6 м	
1.7		Канал 9,1-Г-В-Н 440 ГОСТ 3063-80	40 м	
1.8	М118 600.00М	Кронштейн для подвеса кабеля на свесе	28 кг	
		2. Распорочно-поисковая сеть		
2.1		Динамический громкоговоритель 10ГРД-1Р-6М	1 шт	
2.2		Кабельный ящик ЯКШ-60	1 шт	
2.3		Трансформатор абонентский ТАМЧ-10	1 шт	
2.4		Кабель СВВГ-3 ГОСТ 6436-75	50 м	
2.5		Труба стальная водогазопроводная 32х3,2 ГОСТ 3262-75	4,5 м	
2.6		Канал 9,1-Г-В-Н 440 ГОСТ 3063-80	30 м	

50  
9384/23

Разработчик	Прошина	Проверен	Ерошина	Уд. зр.	Ерошина	И. зр.	Котенко	И. зр.	Котенко
ТПР 403-3-075-86									
4-СС									
Подземные работы контактных электровозов для рынков черной металлургии									
Дело для контактных электровозов ТРЧ; К10; КЧ									
Лист 2									
Телефонизация и радиодиффузия М1-100									
ИРИБАССПРОСТ									
г. Кривой Рог									