

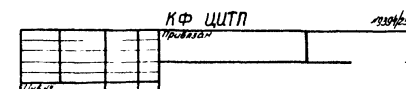
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ЧОЗ-3-075.86  
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ  
ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

АЛЬБОМ X

КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ2,0; ВГ4,5.

ГОРНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ,  
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

9394/  
25  
3-35



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>Уч/7</sup>  
Заказ № 3257 Инв. № 93-94/25 Тираж 100  
Сдано в печать 13-У 198 7 Цена 3-95

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ЧОЗ-3-075.86  
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ  
ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

АЛЬБОМ X

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пасабочные площадки для людей на однопутевой и двухпутевой выработках  
Альбом II, Часть 1, 2 — Спецификации оборудования  
Альбом III, Часть 1, 8 — Ведомости потребности в материалах  
Альбом IV, Часть 1, 8 — Сметы  
Альбом V — Камера осмотра подвижного состава  
Альбом VI — Дело контактных электровазов ТКР14; К10; К14  
Альбом VII — Металлоконструкции и инвентарь  
Альбом VIII — Дело двух контактных электровазов ТКР14; К10; К14  
Альбом IX — Дело контактных электровазов ТКР14; К10; К14 и камера текущего ремонта вагонок ВГ2.0; ВГ4.5  
Альбом X — Камера текущего ремонта вагонок ВГ2.0; ВГ4.5  
Альбом XI — Камера текущего ремонта вагонок ВГ2.0  
Альбом XII — Камера ремонта горнопроходческого оборудования

Примененные типовые проекты:

Типовой проект 40I-II-65.85 "Горные выработки для осмотра, ремонта, испытания зарядной техники и отстоя вагонов со взрывчатыми веществами (для массовых взрывов)" Альбом VII

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ "Камеры разного назначения для рудников черной металлургии" Альбом III, Часть I  
403-3-073.86 (распространяет Киевский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
"КРИБАССПРОЕКТ"  
Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*Сторожук*  
*Топчий*  
(Сторожук)  
(Топчий)

УТВЕРЖДЕН Минчерметом СССР  
Приказ № 762 от 19 июня 1986 г.  
Введен в действие с октября 1986 г.

КФ ЦИТП			
Проектант			
Инв. №			



Таблица 1

Типовые проектные решения 403-3-075.86

Обозначение	Наименование	Примечание
ГРС	Горностроительные решения	Вед. марка
ТХ	Технология производства	
ВК	Водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
СС	Связь и сигнализация	
КМ	Конструкции металлические	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Крепь штанговая набрызгбетонном. План	
4	Крепь штанговая набрызгбетонном. Разрезы А-А... К-К	
5	Крепь штанговая со стальной сеткой и набрызгбетонном. План	
6	Крепь штанговая со стальной сеткой и набрызгбетонном. Разрезы А-А... К-К	
7	Крепь- монолитный бетон. План.	
8	Крепь- монолитный бетон. Разрезы А-А... К-К	
9	Яма смотровая. План; разрез А-А, узлы I, III; вид А	
10	Яма смотровая. Разрезы А-А... Г-Г, узел I	
11	Настилка рельсового пути на закружении. План, разрез А-А, вид А	
12	Настилка рельсового пути на прямом участке. План; разрезы А-А, Б-Б; узел I	
13	Канавка водоотливная. Узел I, разрез А-А	
14	План расположения фундаментных болтов под оборудование	

Типовые проектные решения разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения

Главный инженер проекта *ф.з.с.* Толчий Ю.П.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
6-01 ОЮ	Штанга	стр. 16
ТПР 403-3 - 075.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом VII
ТПР 403-3 - 075.86	Спецификации оборудования	Альбом I
ТПР 403-3 - 075.86	Ведомости потребности в материалах	Альбом II
ТПР 403-3 - 075.86	Сметы	часть 5
ТПР 403-3 - 075.86	Камеры разного назначения для рудников черной металлургии	Альбом III
ТП 401-11-65.85	Горные выработки для осмотра, ремонта, испытания зарядной техники и отстоя взрывчатых веществ	часть 1
	брак (для массовых взрывов)	Альбом XII

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к крепл. штанговой с набрызгбетонам	
5	Спецификация к крепл. штанговой со стальной сеткой и набрызгбетонам	
7	Спецификация к крепл. монолитный бетон	
9	Спецификация к яме смотровой	
11	Спецификация к рельсовому пути на закруглении	
12	Спецификация к рельсовому пути на прямом участке	
13	Спецификация к канавке водоотливной	

1. Корректировка типового рабочего проекта „Подземные депо контактных электровозов для рудников черной металлургии“ выполнена институтом „Кривбасспроект“ на основании плана типового проектирования на 1985 год, утвержденного постановлением Госстроя СССР от 10.12.84г. № 204 и в соответствии с заданием на разработку, утвержденным Минчерметом СССР от 08.05.85г.

Типовые проектные решения разработаны с учетом требований ЕПБ, СНиП II-94-80, СНиП I-06-01-85, инструкции СН 227-82, „Норм технологического проектирования“ и другой нормативной документации.  
Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.  
Техико-экономические показатели по зданиям крепости приведены в таблице.

Виды крепл	Стоимость, тыс. руб.		Полная стоимость строительных ма- териалов работ	Объем работ	Поступившие материалы, м³	Расход строительных материалов							Объем строительных, м³
	Затрачено, т	Чистый расход материала, м³				Специал. т	Специал. т	Специал. т	Объем строительных материалов, м³	Объем строительных, м³			
Штанговая с бетонном	31,01	22,57	8,44	400,24	22,57	26,76	1,56	2,10	24,16	17,83	6,04	6,74	
Штанговая со стальном сеткой надрезанном	32,24	23,80	8,44	400,26	24,16	41,98	4,96	2,10	48,78	17,83	6,04	6,74	
Монолитный бетон	36,79	27,35	8,44	566,32	27,35	21,64	1,05	1,08	—	117,84	17,83	6,74	

2. В данном альбоме разработана камера текущего ремонта вагонов ВГ20 и ВГ45. Она состоит из камеры ремонта вагонов, вспомогательных камер (сварочных работ, мастерской, инструментальной кладовой) и двух заездов. В заездах устанавливаются противопожарные двери.

Размеры камер, ниш и выработок определены габаритами размещаемого в них оборудования, а также величиной свободного прохода для людей и газорами согласно требованиям ЕПБ

Привязка камеры текущего ремонта вагонов осуществляется проектировщиком непосредственно к сопряжениям ее с откаточной выработкой.

в случае отнесения месторождения или его части, в которой предусматривается строительство камеры, к опасным по горным ударам, расстояние между осями камеры ремонта и отка- точной выработки должно определяться расче- том в соответствии с требованиями "Инструк- ции по безопасному ведению горных работ на рудных и нерудных месторождениях", скл-он-3  
2004/05

[illegible]

ных к горным ударам" (ВНИИ, г. Ленинград).

Проветривание камеры осуществляется за счет общешахтной депрессии

Проветривание камеры сварочных работ предусмотрено с помощью вентилятора через вентиляционный восстающий. Восстающий в целях безопасности оборудуется перекрытием с проемом для вентиляционных труб.

Конструкция камер и выработок позволяет применять при их проходке высокопроизводительное горнопроходческое оборудование.

3. Форма поперечного сечения выработок и камер — сводчатая с вертикальными стенами. Такая форма принята согласно СНиП II-94-80 „Подземные горные выработки“ и с учетом опыта строительства и эксплуатации их в соответствующих горногеологических условиях рудников Кривбасса.

4. Строительство камер текущего ремонта вагонеток следует предусматривать в породах с наиболее благоприятными горногеологическими условиями в местах, определяемых проектировщиком при конкретной привязке проекта.

В зависимости от категории устойчивости пороа для крепления камер и выработок предусмотрены следующие виды крепи:

- штанговая с набрызгбетоном (I категория устойчивости пороа);
- штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном (II категория устойчивости пороа);
- монолитный бетон (II категория устойчивости пороа).

4.1. Крепь штанговая с набрызгбетоном применяется в устойчивых (I категория) породах, где наблюдаются незначительные (до 20 мм) смещения на контуре поперечного сечения выработки

за весь срок ее службы без крепи.

Железобетонные штанги, устанавливаемые в шахматном порядке, и набрызгбетон толщиной 50 мм обеспечивают надежное упрочнение приконтурного слоя. Расстояние между рядами штанг и между штангами в каждом ряду — 1000 мм.

Быстротвердеющий раствор для установки железобетонных штанг готовится из цемента марки 400, песка и воды в соотношении 1:2:0,5. Расход цементного раствора на 100 штанг длиной 1800 мм каждая — 0,21 м<sup>3</sup>

4.2. Крепь штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном применяется в среднеустойчивых (II категория) породах, где наблюдаются смещения (свыше 20 до 100 мм) на контуре поперечного сечения выработки за весь срок ее службы без крепи.

Железобетонные штанги, набрызгбетон толщиной 100 мм и металлическая сетка обеспечивают надежное укрепление массива.

При выполнении работ по креплению выработок штанги необходимо располагать во впадинах с целью обеспечения достаточного прилегания металлической сетки к контуру выработки, но не ближе 50...70 мм. Установка штанг производится в том же порядке, что и при крепи штанговой с набрызгбетоном.

4.3. Крепь монолитный бетон применяется в среднеустойчивых (II категория) породах, где наблюдаются смещения (свыше 20 до 100 мм) на контуре поперечного сечения выработки за весь срок ее службы без крепи.

Толщина бетона стен и свода выработок принята 200 мм. При возведении бетонной крепи в

закрепном пространстве не должно оставаться пустот. Их необходимо закладывать несгораемыми материалами.

5. Рельсовый путь разработан для колеи 750 мм с использованием рельсов типа Р33 и шпал деревянных.

Высота пути (от подошвы выработки до уровня головок рельсов) — 400 мм. Шпалы помещаются в балласт на 2/3 своей высоты.

В камере ремонта бетонный пол выполнен на уровне головок рельсов.

Устройство и эксплуатацию рельсовых путей следует производить согласно „Временной технологической инструкции по строительству и эксплуатации шахтных рельсовых путей и стрелочных переводов“ (НИГРИ, г. Кривой Рог)

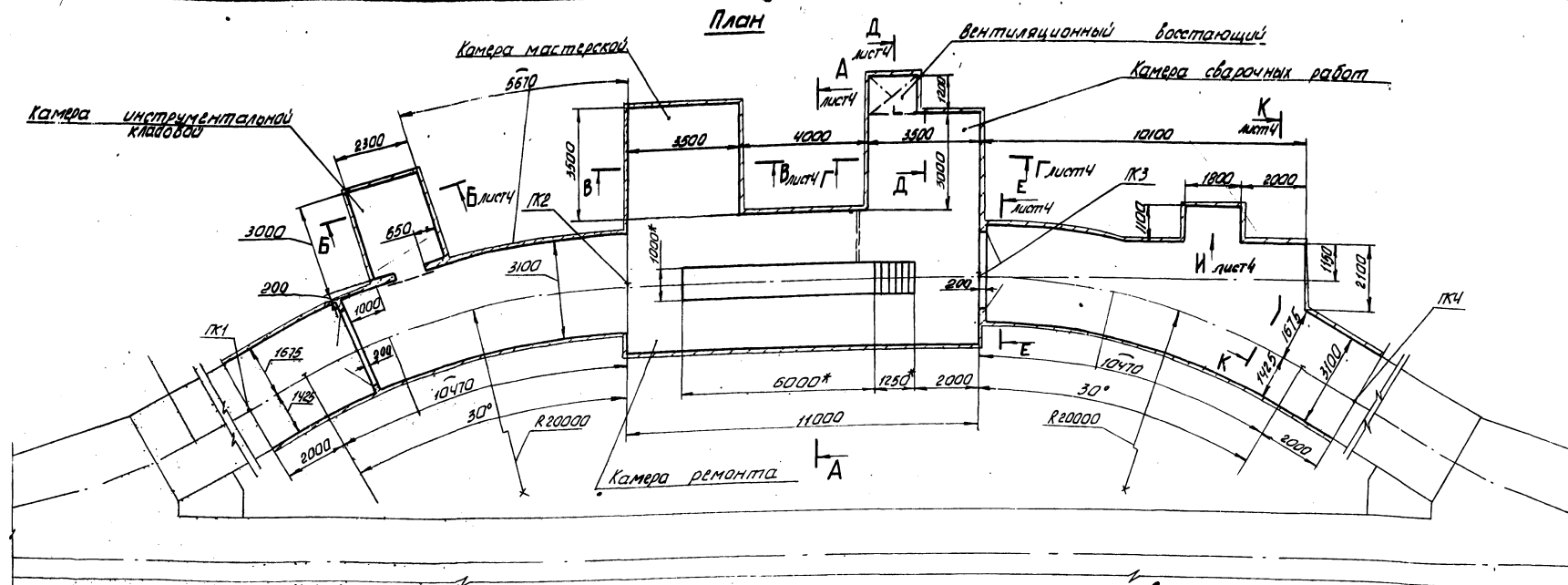
6. При проходке камер и выработок поддержание их в безопасном состоянии достигается за счет систематического осмотра и контроля за состоянием боков и кровли.

Последовательность проходки и крепления выработок и камер должна определяться проектом производства работ.

7. Типовой проект разработан с учетом анализа патентных материалов. С целью ознакомления с новыми техническими решениями по вопросу конструктивных особенностей камер текущего ремонта вагонеток, их крепления и оборудования просмотрены патентные фонды институтов „Кривбасспроект“ и НИГРИ с 1977 года. Технические решения проекта находятся на уровне современных достижений науки и техники.

4  
9394/25

РАЗРАБ. ПОНОМАРЕВ	ПРОВ. КАМЕНЕВА	ЧЕК. ГР. ПОНОМАРЕВ	ТАШТА. КАМЕНЕЦКИЙ	НАЧ. ОТД. СОВА	ГИП. ТОПЧИЙ	И. КОНТ. ГАЛКО	ИНВ. №
<p>ТПР 403-3-075.86 6-ГДС</p> <p>ПОДЗЕМНЫЕ ДПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ</p> <p>КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ20; ВГ4,5</p> <p>ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)</p> <p>КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог</p>							СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
<p>Копировал Р.С. 120</p> <p>ФОРМАТ А2</p>							



### Профиль рельсового пути

Ματθαίου: βερν. 1:20  
2004.1:200

Масштабы: верт. 1:20 гориз. 1:200			
Уклоны, ‰	0,0005	0,003	0,0006
Расстояния, м	12,47	11,0	12,47
Относительные отметки	0,000	+0,006	-0,027
Номера пикетов	К1	К2	К3
			К4

Объем работ

[illegible]

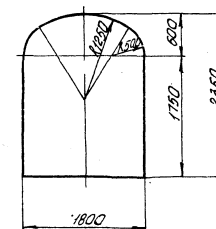
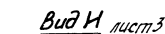
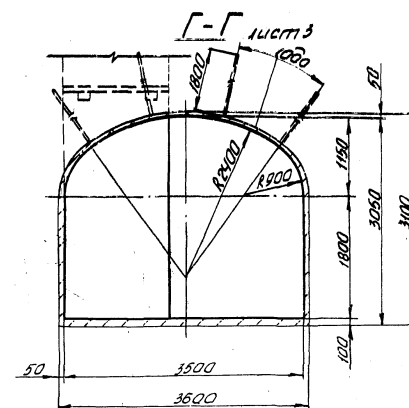
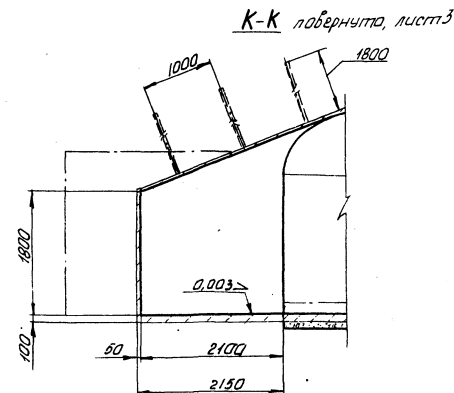
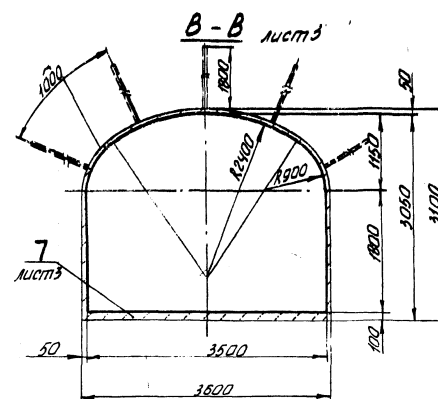
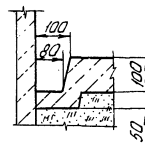
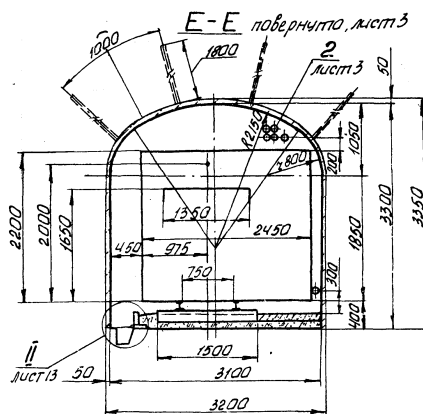
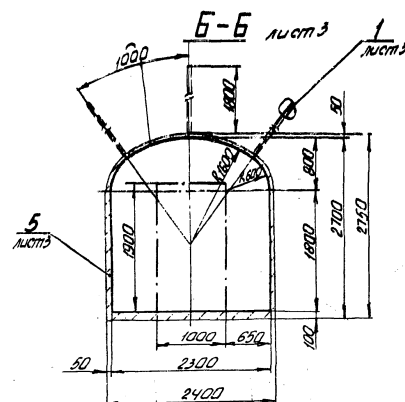
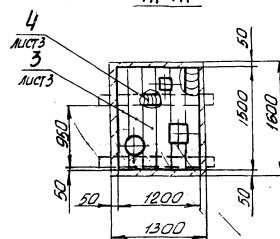
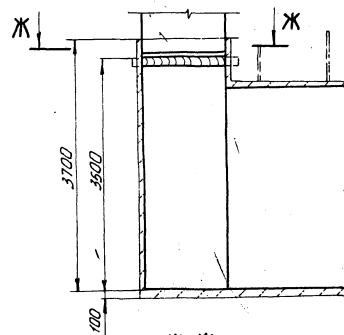
Спецификация к крепи штанговой с набрызгбетонном

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Масса	Приме- чание
1		Штанга	210	4,62	
2		Труба 408 ГОСТ 10704-76 Л. ГОСТ 10705-80 С-200	6	2,37	
3		Вилломатериалы ГОСТ 24464-80			
4		200 x 40	2,028		М <sup>3</sup>
5		150 x 150	2,012		М <sup>3</sup>
6		Набрызгбетон марки 150	24,16		М <sup>3</sup>
7		бетон марки 150	6,15		М <sup>3</sup>
8		бетон марки 75	11,08		М <sup>3</sup>
9		Гвозди ХЛ5-190 ГОСТ 4098-63	1714		кг

- 1.\* Размеры для справок.
2. В местах прокладки через перемышку труб и кабелей обеспечить герметичность.
2. Разметка шпуров для крепления подкранового пути см. чертежи КМ

5  
9394/25

[illegible]



		9394/725	
Разработчик	Александров И.И.	ТПР	403-3-075.86
Проектировщик	Туркина В.В.	6-ПРС	
Рук. гр.	Полонский В.В.	Подземные дейт контактных электроустройств для суданской черной металлургии	
Оп. шахт.	Каминский В.В.	Камера текущего ремонта вагонеток в 20; в 45	
Нач. отд.	Сорок В.В.	Стандарт лист лист	
Приблизно	Н.Контр. Г.И.И.	Р/П 4	
Лист №		КРЕПЬ ШТАНГОВАЯ С НАПРЯЖ. ДЕМОНОМ. Разрез А-А, А-К, Вид из Узла 1. М. 1:50	
		КРИБАССПРОЕКТ г. Челябинск 202	

Копировал Шевченко

ФОРМАТ. А2



Уклоны, ‰	0.0005	0.003	0.0006	
Расстояния, м	12,47	11,0	12,47	
Относительные отметки	0.000	-0.006	-0.027	-0.102
Номера пикетов	IK1	IK2	IK3	IK4

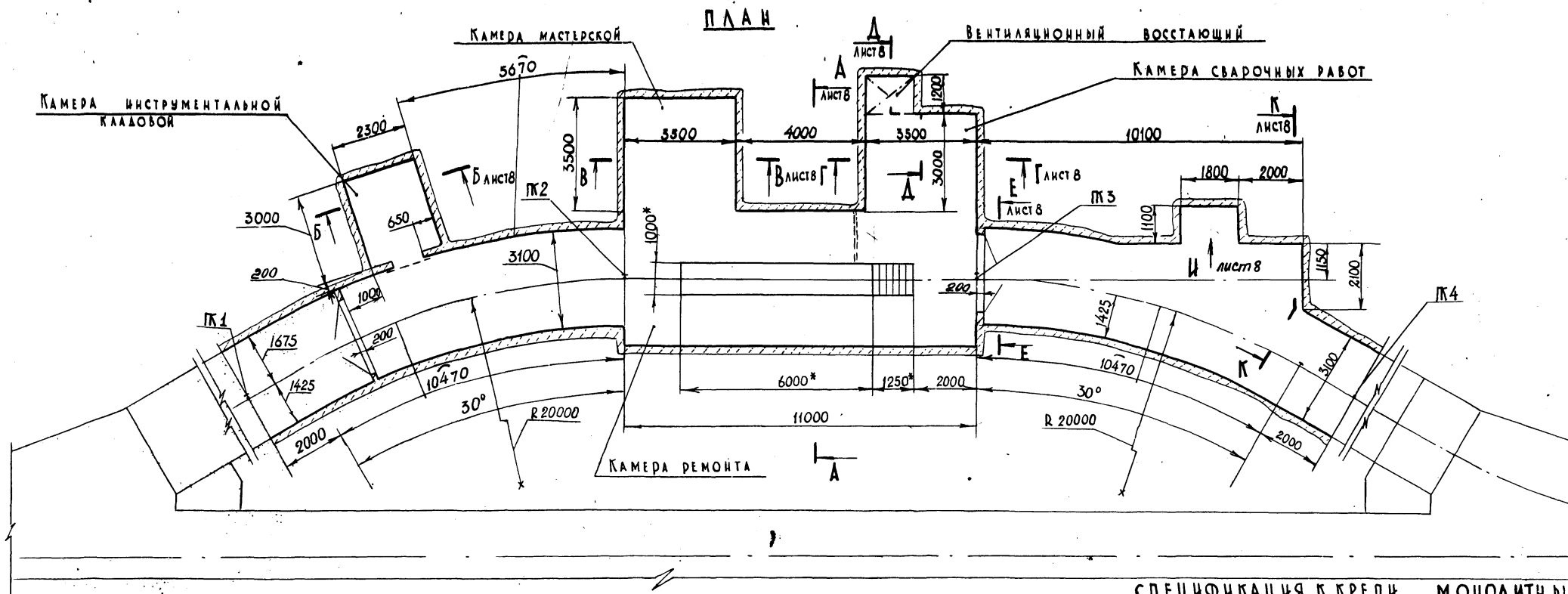
Наименование	Сечение, мм <sup>2</sup>		Длина, м.	Выемки, м <sup>3</sup>	Напыльз-бетон, м <sup>3</sup>			Бетон, м <sup>3</sup>		Шталажи, железобетон	Шталажи, металл, м <sup>2</sup>	Бурение шуров под закладные части, шт	Установка шт	Водоотливная канавка, м	Рельсовый путь, м	На перемычке на закладных лент	Балласт, м <sup>3</sup>	Металлопровод, шт	Металлопровод, шт	Установка, шт	Установка, шт	Полоска, м <sup>2</sup>	
	светл	внутри			стен	свода	фундамент	стен	пол														
Камера ремонта	18,45	21,41	11,2	23,38	8,25	6,05	0,18	—	3,78	—	77	35,7	63,0	2,8	—	12,4	3,15	—	11,0	—	—	—	138,4
Камера инструментальной кладовой	5,52	6,42	3,00	19,3	1,11	0,90	0,08	—	0,64	0,77	0,10	8	37,0	9,6	—	—	—	—	—	—	1	27,8	
Камера мастерской	9,48	10,67	3,50	37,3	2,31	1,58	0,10	—	1,22	—	—	14	64,7	16,8	—	—	—	—	—	—	—	38,4	
Камера сварочных работ	9,48	10,67	3,00	32,0	1,72	1,36	0,08	—	1,05	—	—	14	64,7	14,4	—	—	—	—	—	—	—	30,2	
Заезды сечением Е-Е	9,47	10,32	24,9	256,9	9,30	10,00	0,42	—	2,32	1,64	0,24	88	406,5	108,4	—	23,4	4,0	20,94	9,9	—	2	204,4	
Засечка востанов.	—	—	—	8,1	1,69	—	0,04	—	0,18	—	—	—	—	6	—	—	—	—	0,14	—	—	11,9	
Ниша лебедки	—	—	—	13,0	1,60	0,57	0,07	—	0,57	—	—	6	27,7	5,8	—	—	—	—	—	—	—	19,5	
Ниша электрооборудования	3,99	4,78	1,1	5,26	0,81	0,26	0,04	—	0,20	—	3	13,8	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	10,5	
Яма смотровая	1,31	1,76	7,25	12,5	—	—	—	—	4,0	1,72	—	—	—	—	1,0	7,85	—	—	5,947	36,0	—	—	
Итого	—	—	—	624,16	26,99	20,72	1,01	4,0	110,8	2,44	0,34	210	970,1	218,6	28,0	8	36,8	15,0	20,94	20,9	0,14	5,947	481,0

1. \* Размеры... для справок.
2. В местах прокладки через перемычку труб и кабелей обеспечить герметичность.
3. Разметка шпуров для крепления подкранового пути  
см. чертежи КМ

9394/25

[illegible]





ПРОФИЛЬ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ

МАСШТАБЫ: ВЕРТ 1:20  
ГОРИЗ. 1:200

Уклоны, ‰	0,0005	0,0003	0,0006
Расстояния, м	12,47	11,0	12,47
Относительные отметки	0,000	+0,006	-0,027
Номера пикетов	ПК1	ПК2	ПК3

ОБЪЕМ РАБОТ

Наименование	Сечение, м <sup>2</sup>		Алина, м	Внемерка, м <sup>3</sup>	Бетон, м <sup>3</sup>							Штанга из железобетона		Рельсовый путь, м		Балласт, м <sup>3</sup>	Лесоматериала, м <sup>3</sup>	Металлоконструкции, кг	Арматура, кг	Установка авт. шт.	Повалка, м <sup>2</sup>	
	в свету	в проходе			стен	свода	фунда-мента	пола	перекрыт	фундамент под перекрытием	колыш	масса, кг	бурильные шпуров по закладкам, шт.	длины сечений до 600 мм, шт.	водопроводная канавка, м							напряжения на участке на закрытом лежни
Камера ремонта	18,45	22,71	11,4	2589	16,78	12,6	0,72	3,78	—	—	16	73,92	28,0	—	12,0	3,15	—	11,0	—	—	—	138,4
Камера инструмен-тально-каладовой	5,52	7,13	3,0	214	3,43	1,88	0,33	0,64	0,77	0,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	27,8
Камера мастерской	9,48	11,53	3,5	404	4,63	3,25	0,42	1,22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38,4
Камера сварочных работ	9,48	11,53	3,0	346	3,39	2,79	0,32	1,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30,2
Засечка восстающего	—	—	—	9,3	3,38	—	0,16	0,18	—	—	—	—	—	6	—	—	—	0,14	—	—	—	11,9
Заземл. сечением Е-Е	9,47	11,20	24,7	276,6	18,06	20,50	0,65	2,32	1,64	0,24	—	—	—	—	23,4	4,0	20,94	9,9	—	—	—	204,8
Ниша лебедки	—	—	—	13,3	2,50	1,15	0,30	0,57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19,0
Ниша электро-оборудования	3,99	5,41	1,1	5,95	1,61	0,55	0,16	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,5
Яма смотровая	1,31	1,76	7,25	12,5	4,0	—	—	1,12	—	—	—	—	—	—	1,0	7,85	—	—	—	5347	36,0	—
Итого	—	—	—	6729,3	57,78	42,72	3,06	11,08	2,41	0,34	16	73,92	28,0	6	36,8	15,0	20,94	20,9	0,14	—	3	481,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЕПИ МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН

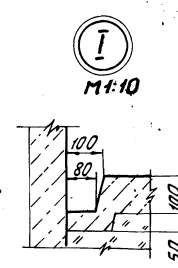
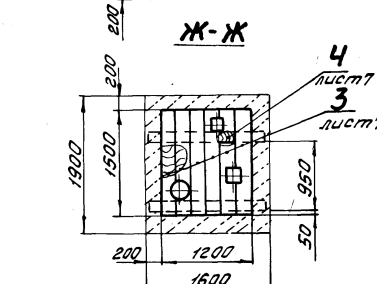
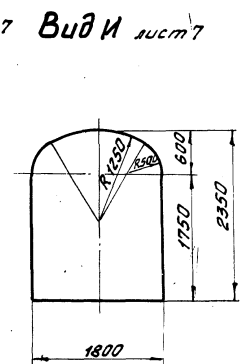
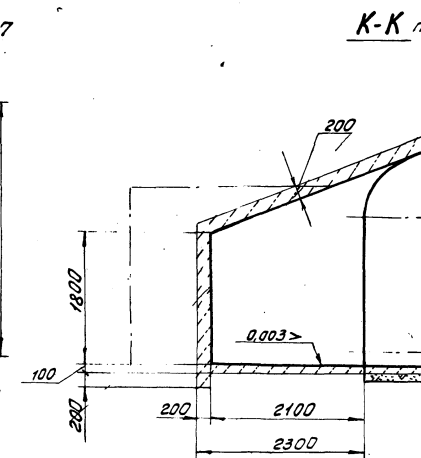
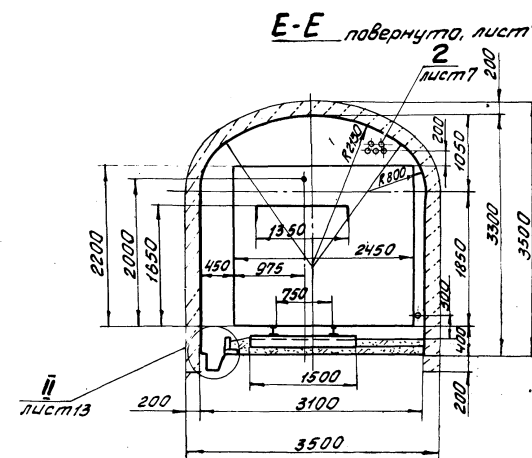
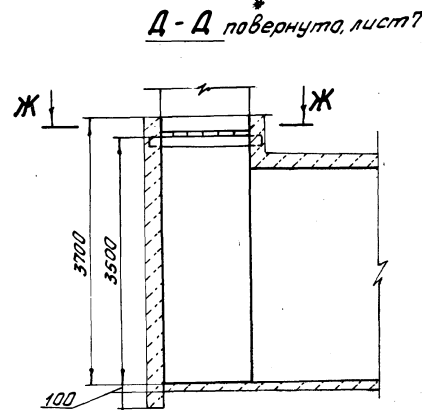
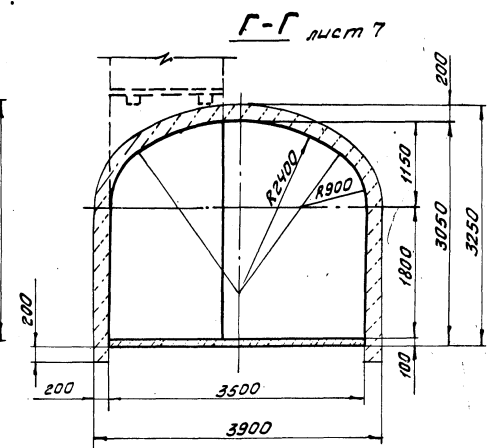
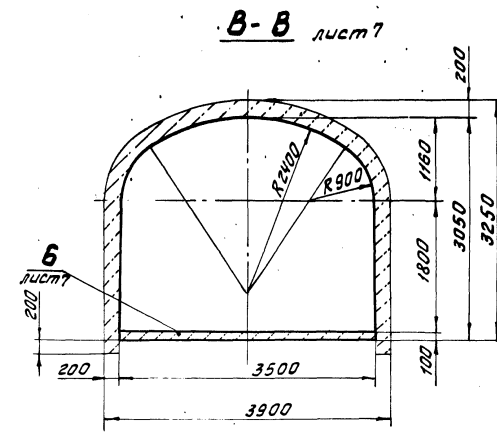
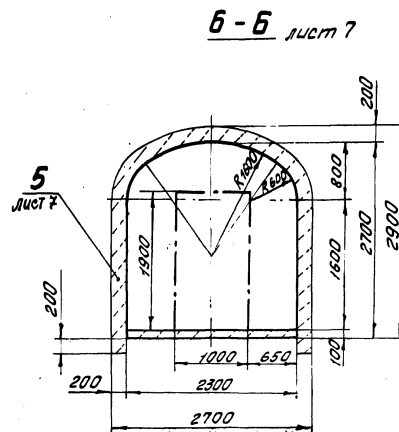
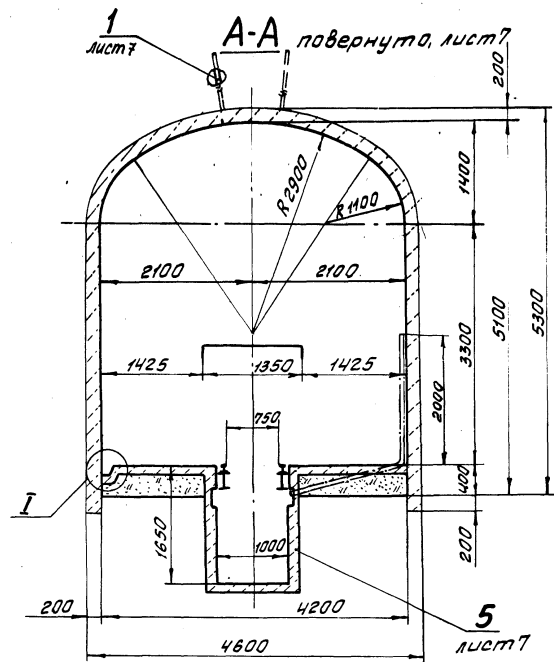
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	6-01.010	ШТАНГА	16	4,62	
2		Труба 40x2 ГОСТ 10704-76, е=200 ГОСТ 10705-80	6	0,37	
		Пиломатериалы ГОСТ 24454-80			
3		200x40	0,072		м³
4		150x150	0,072		м³
5		БЕТОН МАРКИ 150	10,631		м³
6		БЕТОН МАРКИ 75	11,08		м³
		Гвозди К3,5x90 ГОСТ 4028-63	0,14		кг

1\* Размеры для справок

- В местах прокладки через перекрытия труб и кабелей обеспечить герметичность.
- Разметка шпуров для крепления подкранового пути см. чертежи КМ

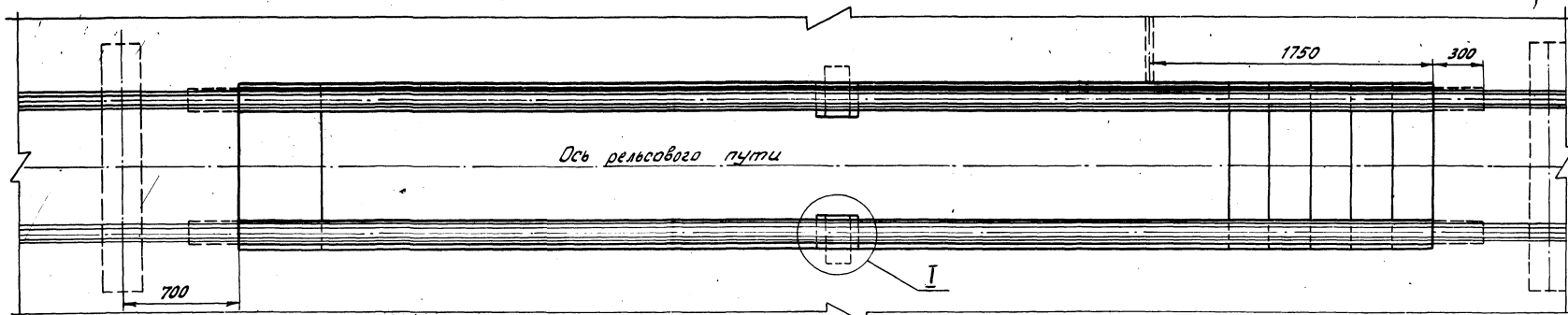
РАЗРАБ. АГАФОНОВА	ПРОВ. ТУРКИНА	ЧЕК. ГР. ПОНОМАРЕН	ТАШТА. КАМЕНЕВИЧ	НАЧ. ОТД. СОВА	И. КОП. ГЛАКО
ТПР 403-3-075.86 6-ГРС					ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУКАВОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ20; ВГ4,5					СТАЛИА ЛИСТ ЛИСТОВ
КРЕПЬ-МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН ПЛАН					РП 7
М1:100					КРИВБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рог					ФОРМАТ А

Копировал *В. В. В.*



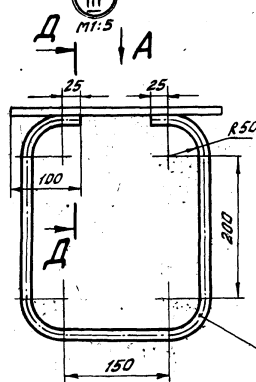
Разраб. Кривошапко		М.П.	ТНР 403-3-075.86		10 9394/25
Пров. Туркина		М.П.	6-ГРС		
Рук. гр. Поповичев		М.П.	Подземные дело контактных электровазов		
П. шакт. Каменецкий		М.П.	для рудников черной металлургии		
Нач. отд. Собо		М.П.	Камера текущего ремонта		Листов
Н. контр. Гилко		М.П.	вагонеток ВГ2.0; ВГ4.5		Листов
Привязан			Креп. монолитный бетон		8
Лин. н°			Разрезы А-А... К-К. Вид И		2
			М 1:50		Кривой Рое
			Копировал Сологуб		Формат А2

AT

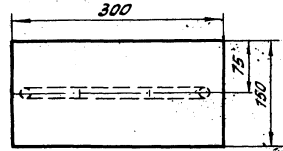


▲ А лист 10


 ЛУСМ 10

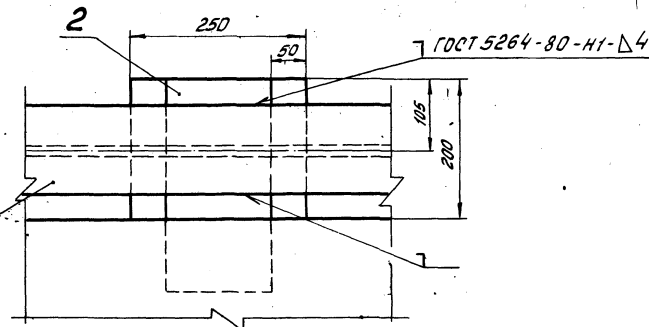


**Вид А**



D-D  
M1:2

①  
M1:5



### Объем работ

Наименование	Сечение, м <sup>2</sup>		Длина, м	Весыка, м <sup>3</sup>	Бетон, м <sup>3</sup>		Водоотливная канавка, м	Итого материалов, кг	Арматура, кг
	в свету	в кладке			стен	пола			
Яма смотровая	1,31	1,76	7,25	12,5	4,0	1,12	7,0	534,7	36,0

*Ведомость деталей.*

№03.	ЗЕРКУЗ
5	$  \begin{array}{r}  200 \quad \boxed{300} \quad 220 \\  \text{320} \\  \hline  \end{array}  $
7	$  \begin{array}{r}  300 \quad \boxed{210} \quad 300 \\  \text{30} \quad \text{30} \\  \hline  \end{array}  $

Спецификация к яме смотровой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол ед, кг	Масса ед, кг	Примеч.
1		Двутавр 22 <sup>2</sup> ГОСТ 8239-72 Г-17050	2	257,5	
2		Полоса 4-210х150 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-79	2	3,5	
3		Труба 50х2 ГОСТ 10704-76* Г-10705-80	4	0,6	
4		Г-3300	1	7,8	
5**		А-Т-8 ГОСТ 5781-82 *	16	0,4	
6		А-П-16 ГОСТ 5781-82 *	12	2,2	
7**		Г-910	2	1,4	
8		Бетон марки 75	1,12		м <sup>3</sup>
9		Бетон марки 150	4,0		м <sup>3</sup>
		Проволока 38-1 ГОСТ 6727-80	0,4		кг
		Электропровод типа ЭНГ ГОСТ 3467-75	2,5		кг

1.\* Размер для справок.

2.\*\* Поз. 5, 7 стр. в ведомости деталей

11  
9394/25

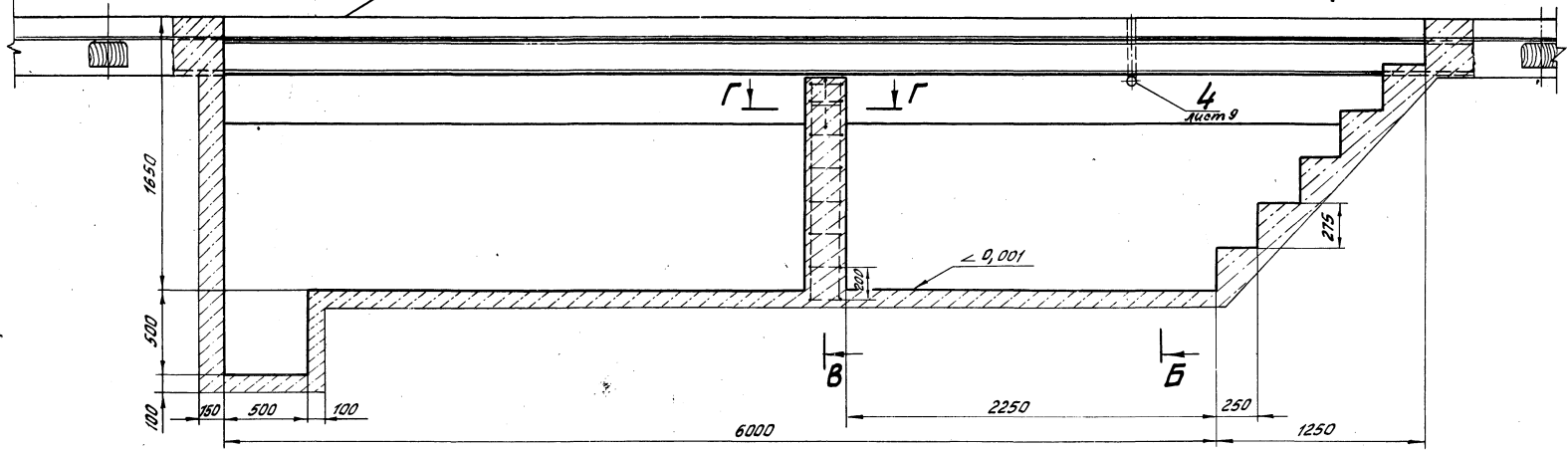
Разработчик	Кордтнев В.А.	ТПР	403-3-075.86	6-ПС	9394163
Проектант	Каченева	Рук. эк.	Полотарев	08.86	
Нач. отд.	Совба	08.86	06.86		
Н.контр.	Гелько				
Проектные данные контактных электроавтоматов для рубильников черной металлургии					
Камера текущего ремонта			Класс	Лист	Листов
Возгонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5			РП	9	
Яма сторожевая. План;			КРИБАССПРОЕКТ		
размеры А-А, узлы Г, Ц;					
вкл А, ппз			2. Кривой РП		
Копировал Шопова Л.В.			Формат А2		

A-A лист 9

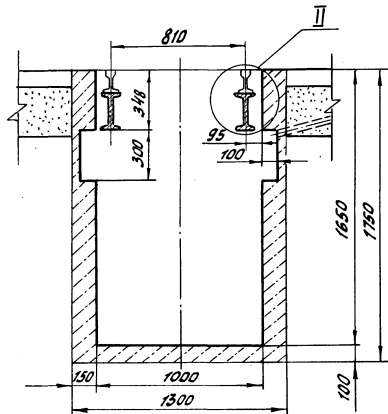
В

В

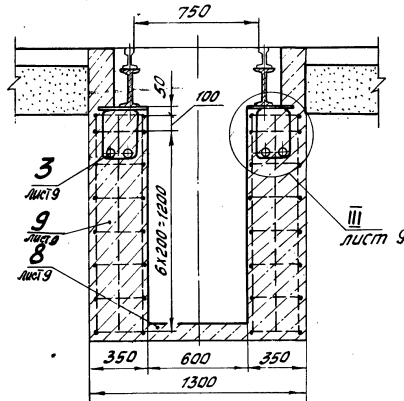
уровень головок рельсов



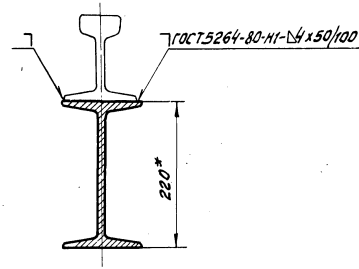
Б-Б



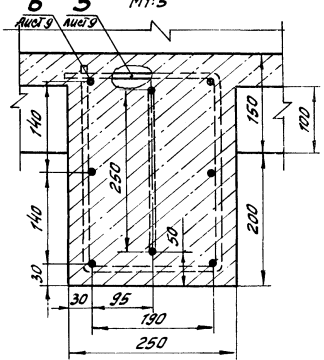
Б-Б



II  
М1:5



Г-Г

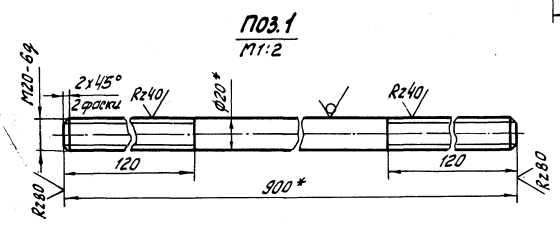
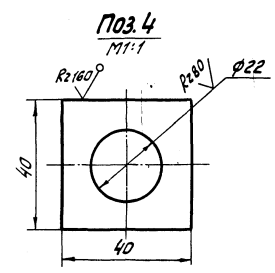
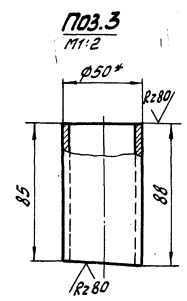
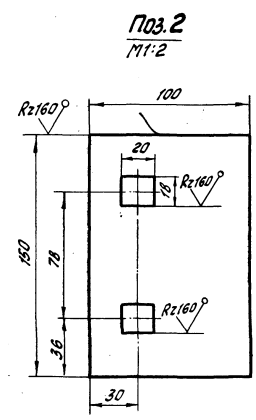
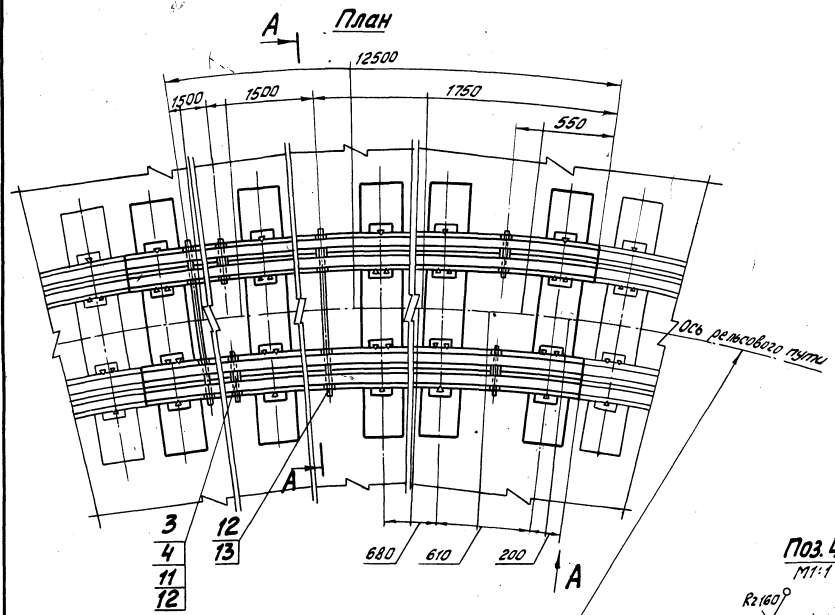
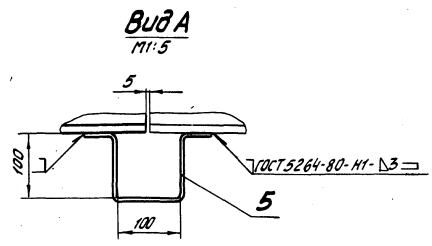
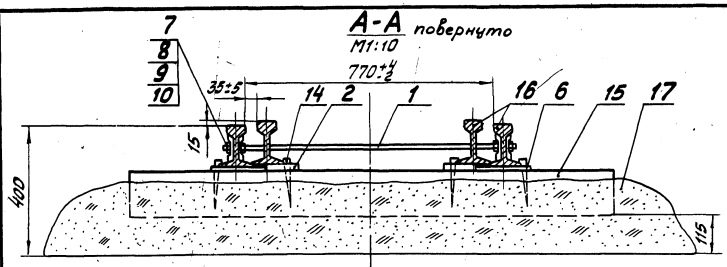


12  
9394/25

Разраб.	Комп. тех.	Масштаб	ТПР 403-3-075.86	Б-ГРС
Проб.	Котенева	1:50	Подземные дорожные контактные электровазы для ручников черной металлургии	
Рук. гр.	Попомарева	1:50	Камера текущего ремонта вагонов в 20, в 4,5	
Гл. инж.	Котенева	1:50	Яма статорная. Разрезы А-А... Г-Г, узел 17	
Нач. отд.	Котенева	1:50	КРИВАССПРОЕКТ	
М. контр.	Г. ШАЛО	1:50	2. Кривой Р02	
ЛНВ №			Формат А2	

Копировал Шалова Л.В.

Формат А2



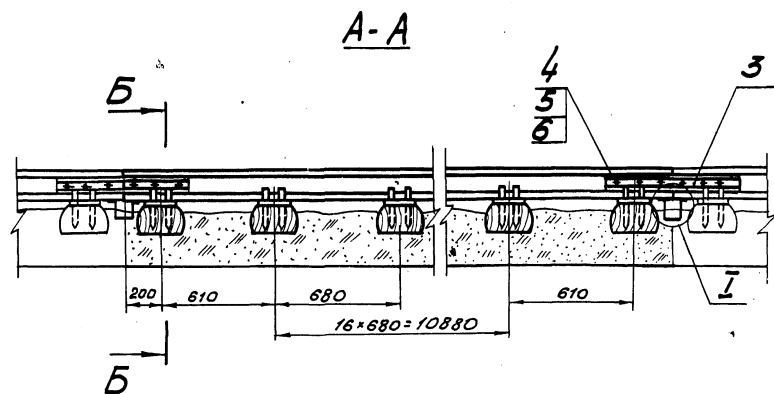
Спецификация к рельсовому пути на закруглении

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1		Крыз 8-20 ГОСТ 2300-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79, с=900	4	2,200	
2		Акт Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	38	2,240	
3		Труба 50х5,6 ГОСТ 10704-76 4 ГОСТ 10705-80	8	0,520	
4		Акт Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	16	0,057	
5		Полоса БЗ4х15 ГОСТ 10876-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79, с=400	2	0,942	
6		Полклайда ГОСТ 7637-55	38	3,020	
7		Накладка РЗ3	8	12,430	
8		Болт М2х135,8 ГОСТ 11530-76	24	0,448	
9		Гайка М22 ГОСТ 11532-76	24	0,152	
10		Шайба 22 ГОСТ 11915-73	24	0,049	
11		Болт М20х160,58 ГОСТ 5915-70	8	0,466	
12		Гайка М20,6 ГОСТ 5915-70	24	0,063	
13		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	16	0,059	
14		Кастыль 14х14 ГОСТ 8143-76	114	0,200	
15		Шпатель проталыные 15 ГОСТ 1892-75	19		
16		Режущ РЗ3-ТЗ/4-2-190-75	50		17
17		Цепень 25...40	4,5		17 <sup>3</sup>
		Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75	0,01		кг

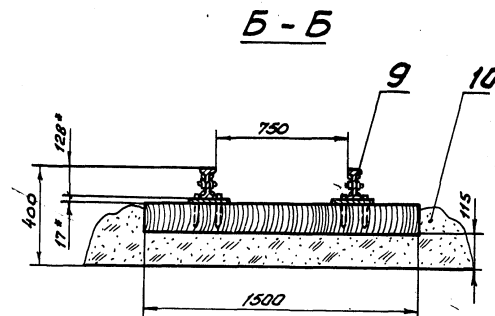
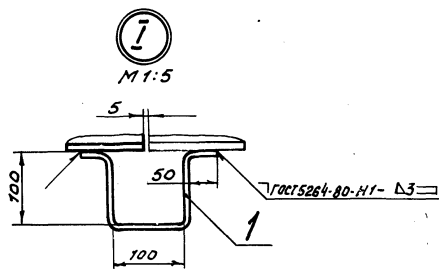
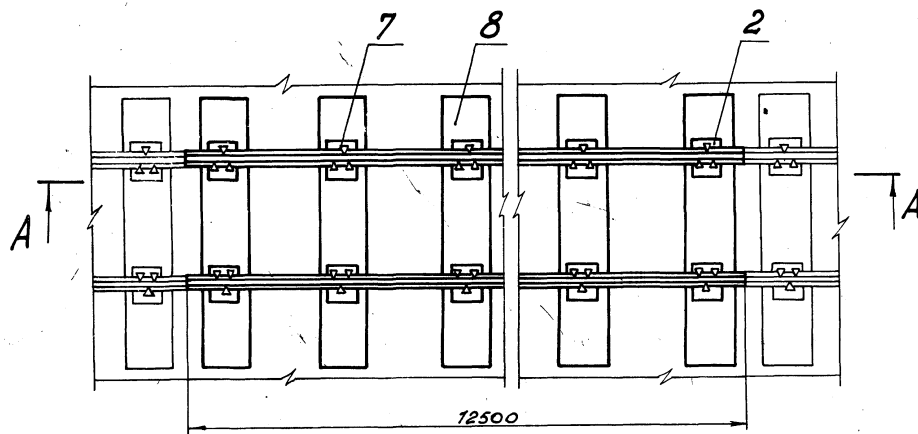
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Отверстия для стяжек сверлить по месту

9394125

РЗ.ОЗ.Б.	Кордатель	№ 1	ТПР	403-3-075.86	6-ГРС
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 2			
РЗ.З.Р.	Пол.ОЗ.Б.	№ 3			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 4			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 5			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 6			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 7			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 8			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 9			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 10			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 11			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 12			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 13			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 14			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 15			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 16			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 17			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 18			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 19			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 20			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 21			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 22			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 23			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 24			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 25			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 26			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 27			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 28			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 29			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 30			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 31			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 32			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 33			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 34			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 35			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 36			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 37			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 38			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 39			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 40			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 41			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 42			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 43			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 44			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 45			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 46			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 47			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 48			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 49			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 50			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 51			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 52			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 53			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 54			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 55			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 56			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 57			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 58			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 59			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 60			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 61			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 62			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 63			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 64			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 65			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 66			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 67			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 68			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 69			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 70			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 71			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 72			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 73			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 74			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 75			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 76			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 77			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 78			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 79			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 80			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 81			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№ 82			
РЗ.З.Р.	Корд.Б.	№			



План

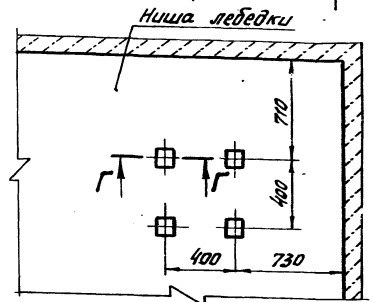
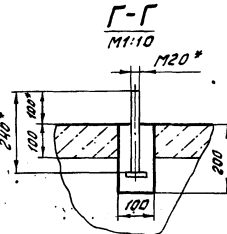
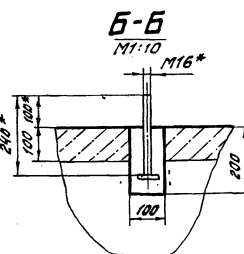
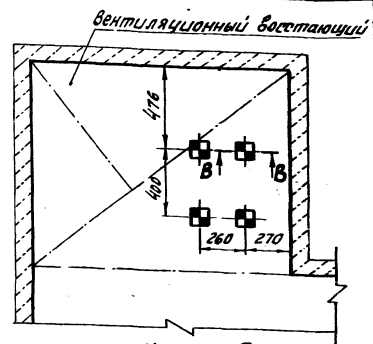
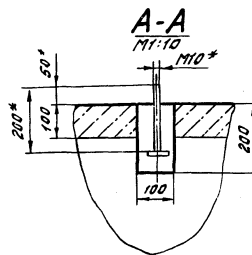
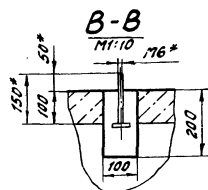
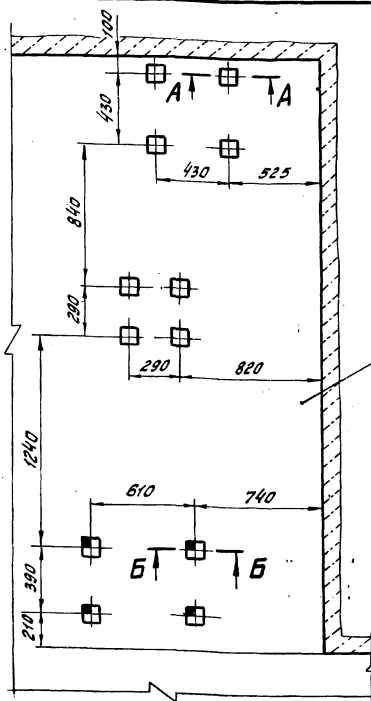


Спецификация к рельсовому пути на прямом участке

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Полоса 5-2 4-75 ГОСТ 103-76 Ст. 3-ка ГОСТ 535-79 Р-400	2	0,942	
2		Подкладка ГОСТ 7637-55	38	3,020	
3		Накладка Р-33	4	12,430	
4		Болт М22х135,8,8 ГОСТ 11530-76	12	0,448	
5		Гайка 2М22 ГОСТ 11532-76	12	0,152	
6		Шайба 22 ГОСТ 19115-73	12	0,049	
7		Кастыль 14х44 ГОСТ 8143-76	114	0,200	
8		Шпалы пропитанные ГОСТ 18989-75	19		
9		Рельс Р 33ТУ14-2-190-75	25		м
10		Щебень 25... 40	4,5		м³
		Электроды типа 42 ГОСТ 19467-75	0,01		кг





\* Размеры для справок

Исполн. Ткаченко	Провер. Туркина	Рук. пр. Лантараев	Инж. Лантараев	Инж. Соба	Инж. Гилко	Т.П.Р. 403-3-075.86	6-ГРС
Подземные депо контактных электровазов для рудников черной металлургии	Камера текущего ремонта вагонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5	Оклад	Лист	Листов	рп	12	
Настилка рельсового пути на прямом участке. План; разрезы А-А, Б-Б; узел 1	М 1:20	КРИВБАСПРОЕКТ	г. Кривой Рог	формат А2			
Копировал Янко							

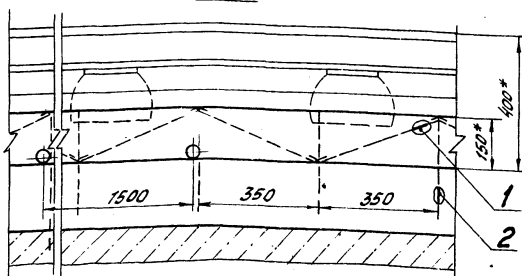
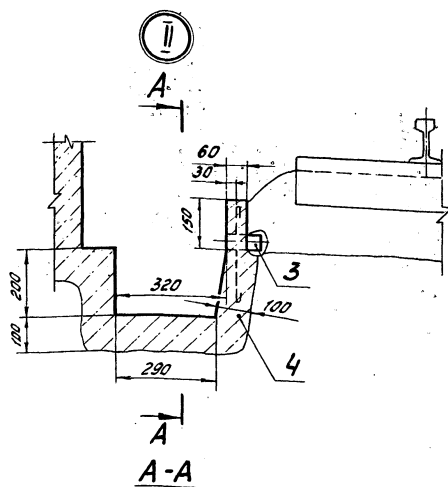


\* Размеры для справок

Условные обозначения

-  - Шанцы для болтов М10
-  - Шанцы для болтов М16
-  - Шанцы для болтов М6
-  - Шанцы для болтов М20

		Разраб. Коваленко В.И.		9394/25	
		Проб. Катменев		ТПР 403-3-075.86 6-ГРС	
		Руч. гр. Платонова		Подземные дрота казахстанских электромобилей для рыдников черной металлургии	
		П.Ш.Ш. Катменев		Камера текущего ремонта	
		Нач. шт. Соба		багнеток ВГ20; ВГ45	
Привязан		Н.Конт. ГИЛКО		Копия Лист Листов	
				ЛП	14
Ш.В. №				План распадажения фунда- ментных болтов под обо- рудование МТ-20	
				КРИВАТПРОЕКТ г.Кривой Рог	
				копировал Шатоболова Формат А2	



Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
1	$\underbrace{50 \quad 400 \quad 50}$

Спецификация к канавке водоотливной

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед, кг	Примеч.
1**		А-Г-6 ГОСТ 5781-82, $e=500$	3	0,11	
2		А-П-8 ГОСТ 5781-82, $e=300$	3	0,12	
3		50х2 ГОСТ 10704-78 Труба Д. ГОСТ 10705-80 $e=100$	1	0,24	
4		Бетон марки 150	0,09		м <sup>3</sup>

\*\* Поз.1 смотри ведомость деталей

1.\* Размеры для справок.

2. Данный лист рассматривать с листами 4, 6, 8.

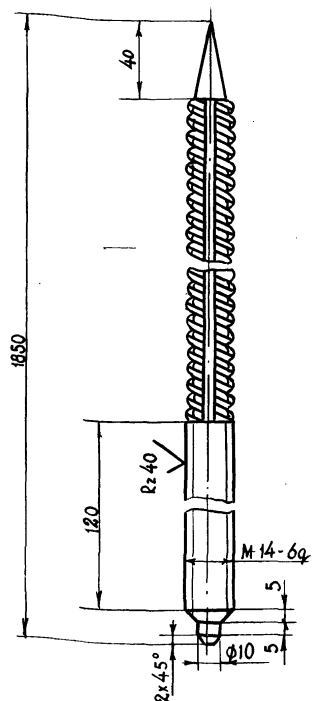
3. Сечение канавки в свету  $0,06 \text{ м}^2$ .

4. Сечение канавки в проходке  $0,15 \text{ м}^2$

5. Спецификация дана на 1м канавки

2	Разработчик: Котенков	Исполнитель: Котенков	№ документа: 403-3-075.86	6-ГРС
	Проверено: Котенков	Исполнено: Котенков	Подписано: Котенков	Подписано: Котенков
Привязан	И.Контр.	Г.Л.К.	<p>Проектные данные контактных электровозов для ручных черных металлургии</p> <p>Камера текущего ремонта</p> <p>Багнеток ВГ20; ВГ4.5</p> <p>Канавка водоотливная</p> <p>Узел Т, разрез А-А</p> <p>М:10</p>	
Ш.В. №			КРИВБАСПРОЕКТ	2. Кривоиз. 112

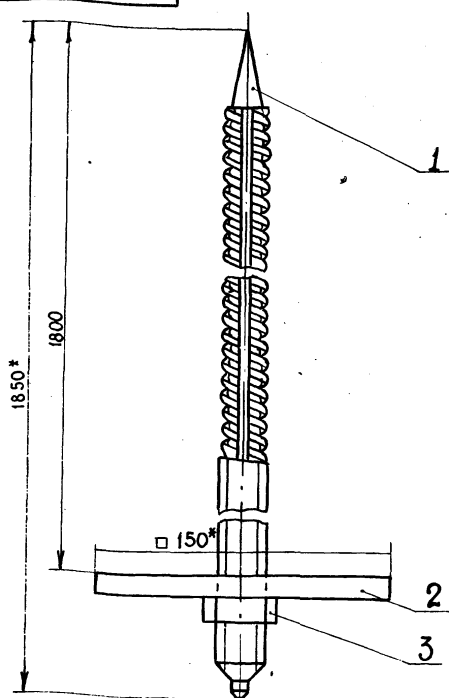
6-01.011



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{IT14}{2}$

Формат А4

6-01010-9



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ШЕД. № ДОКА ПОД НА ДАТА  
ШЕД. ШЕД. МОД. МОД. ПОД. Д. ДАТА

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

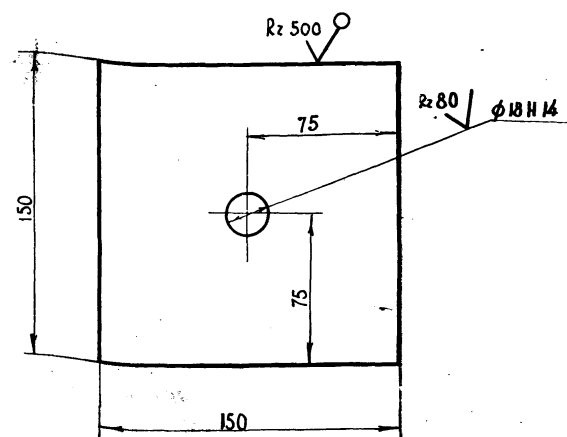
ШЕД. № ДОКА ПОД НА ДАТА

				ТП		601010СБ			
				ШТАНГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
							И	4.62	1:2
ИЗМ.	ЛАНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА					
РАЗРАБ.	КАЧЕНКО	А.С.С.							
ПРОВ.	ТУРКИНА	А.И.							
РУК. ГР.	ПОНОМАРЕВ	В.С.	05.81						
ТА. ШХТ.	КАМЕНЕЦКИЙ	С.	30.02.86						
И.К.ШТ.Р.				И.К.ШТ.Р.					
				ЛАНСТ					
				ЛАНСТОВ 1					
				КРИВБАССПРОЕКТ					
				Г. КРИВОЙ РОГ					

ФОРМАТ А4

ИПОВС И ПРОЕКТ 403-5-075.00  
71010-9

71010-9



НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{514}{2}$

[illegible]

ФОРМАТ А4

[illegible]

16

0394/25

[illegible]

Копирова Лиза

ФОРМА

## Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План. Схема расположения камер. М 1:50	
3	Вид А. Разрезы В-В...Д-Д. М 1:50	
4	Вид Б. Планы расположения фундаментных болтов под оборудование мастерской и лебедку. Разрезы: А-А...Г-Г. М 1:20	
5	Спецификация (начало)	
6	Спецификация (окончание)	
7	Разводка трубопровода сжатого воздуха. План. Разрез А-А. М 1:100	
8	Установка аспирационная местная. План. Разрезы: Б-Б...Г-Г. М 1:10	
9	Установка аспирационная местная. Разрезы: А-А, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж, И-И, М 1:10	
10	Установка аспирационная ванны для мойки деталей. План. Вид В. Разрезы: А-А, Б-Б, Е-Е.	
11	Установка аспирационная ванны для мойки деталей. Вид Г. Разрезы: Д-Д, Ж-Ж, И-И. План. Расположения фундаментных болтов под вентилятор. М 1:10	
12	Установка аспирационная стола сварщика. План. Разрезы А-А...Е-Е.	
13	Устройство для крепления гибкого токоподвода тали. Главный вид. Разрезы: А-А...В-В.	
14	Устройство для крепления гибкого токоподвода тали. Выносные элементы: I, II, III.	

## Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТПР 403-3-075.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом VII
ТП 401-Н-65.85	Металлоконструкции и инвентарь	Альбомы VIII, IX
ТПР 403-3-073.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом III
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Альбом III, 4.6
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Альбом IV, 4.6
ТПР 403-3-075.86	Спецификация оборудования, Часть I	Альбом II, 4.2

## Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация разводки трубопровода	
8	Спецификация установки аспирационной местной	
11	Спецификация установки аспирационной ванны для мойки деталей	
12	Спецификация установки аспирационной стола сварщика	
14	Спецификация крепления гибкого токоподвода тали	

1. Метод ремонта принять агрегатно-узловой.
2. В подземной камере выполнять осмотры и 60% текущих ремонтов вагонеток. Остальные объемы выполнять в ремонтно-механических мастерских на поверхности.
3. Режим работы камеры: количество рабочих дней в году - 260; количество смен в сутки - 2; продолжительность смены, часов - 6.
4. В подземном депо производить ремонт не менее 98 вагонеток. При этом годовой объем ремонтных работ должен составлять более четырех тысяч часов.
5. Объем работ, указанный в пункте 4, должны выполнять 6 рабочих (штат явочный).

17  
9394/25

И.в. №	Разраб. Чербыкин	Провер. Карпенко	Рук.з. Умченко	Л.спец. Куцый	Нач.от. Петренко	Г.П. Талчий	И.контр. Билико	Привязан	ТНР 403-3-075.86	6-ТХ
									Подземные депо контактных электровазос для рудников черной металлургии	
									Камера текущего ремонта вагонеток ВГ 2.0: ВГ 4.5	
									Стандарт	Лист 14
									Общие данные	
									КРИВ БАСПРОЕКТ	
									2 Кривой Рога	

Копировал Сологуб Форма № 2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

П. инженер проекта В.В. Талчий

## План

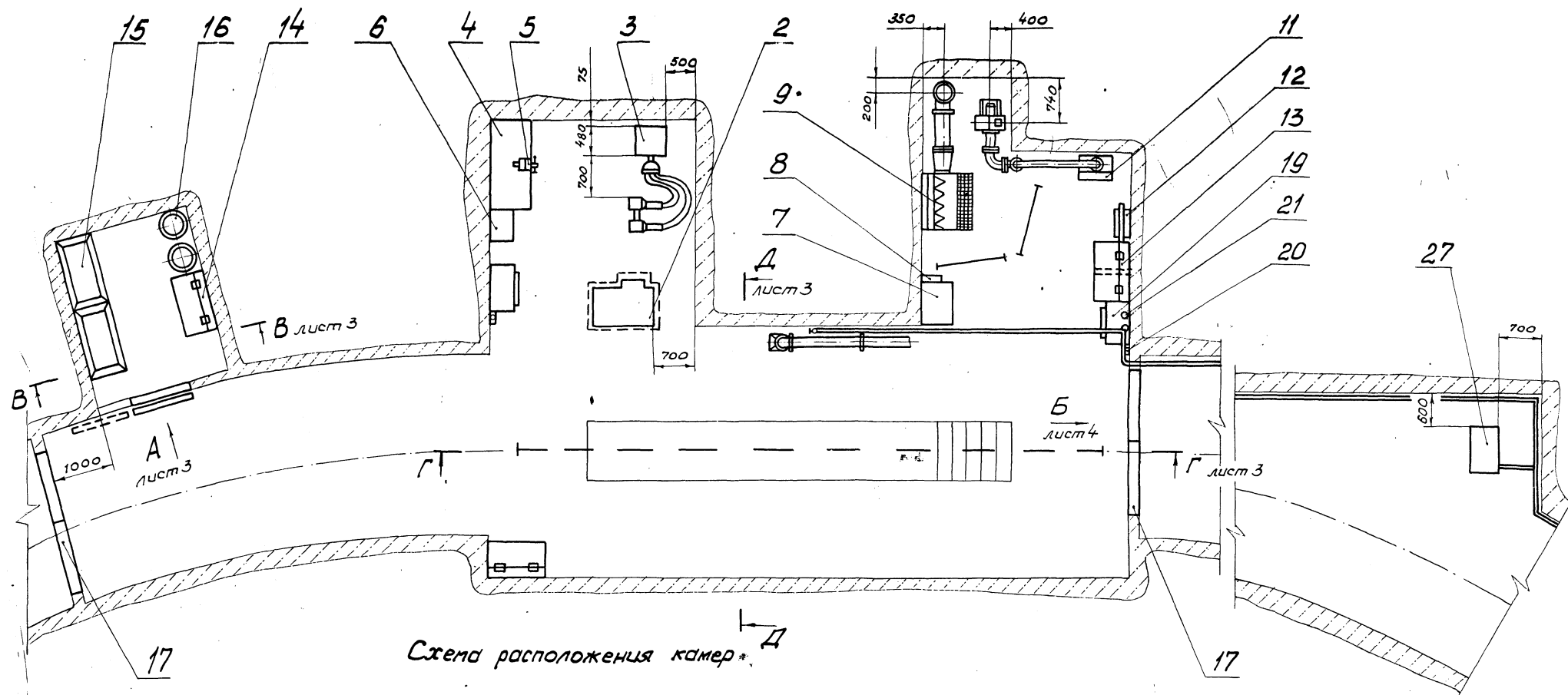
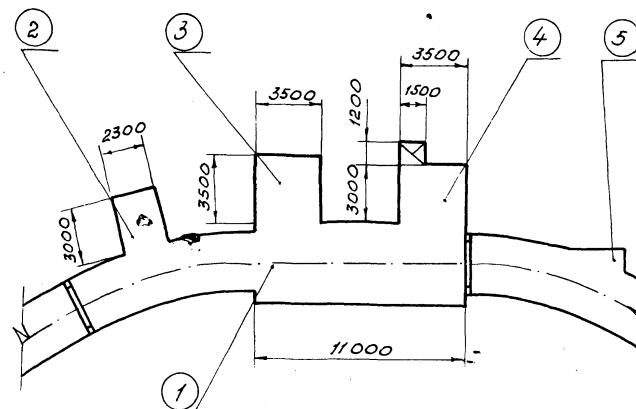


Схема расположения камер:

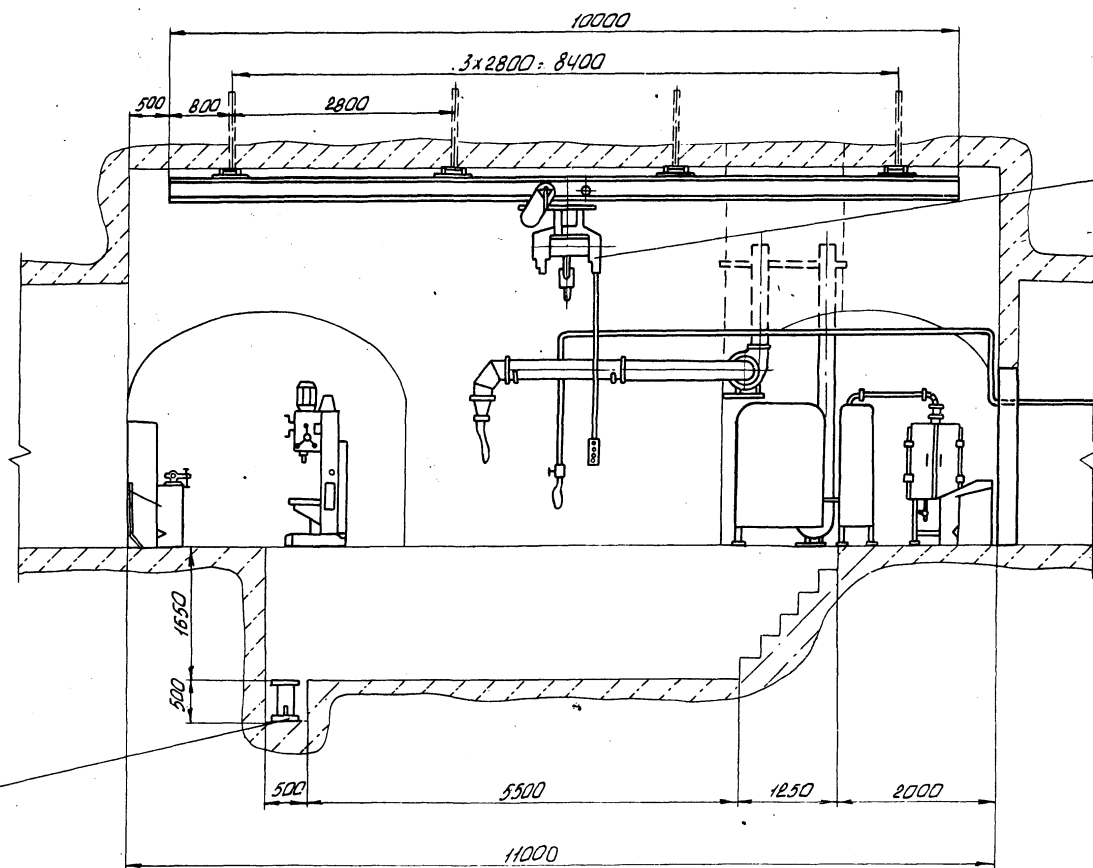


Экспликация камер

Но- мер	Наименование
1	Камера ремонта вагонов
2	Камера инструментальной кладовой
3	Камера мастерской
4	Камера сварочных работ
5	Ниша лебедки

Разработчик	Щербина	Ведущий инженер	ТТР 403-3-075.86	6-ТХ
Проверен	Мажаненко	Инженер	Подземные дело контактных электровазов	
Аук. гр.	Голыченко	Инженер	для рудничков черной металлургии	
Ин. спец.	Куцый	Инженер	Камера текущего ремонта	Источ. лист
Намат.	Петренко	Инженер	вагонеток ВГ20; ВГ4,5	лист 2
ГИП	Голыченко	Инженер		
Н. кантр.	Гилко	Инженер	План. Схема расположения камер	КРИБВБАСПРОЕКТ
			М1:50	2 КРИБУОТ РОЗ

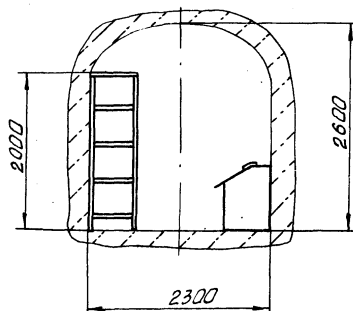
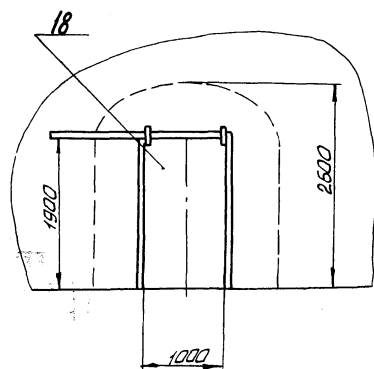
Г-Г лист 2



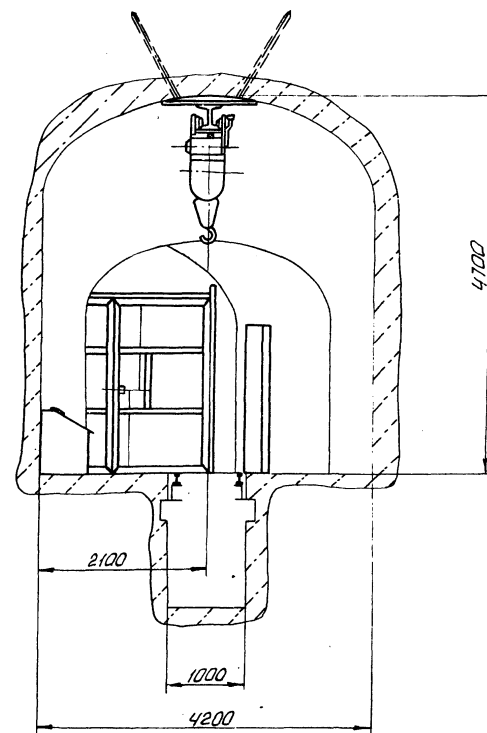
28  
38  
39  
40

Вид А лист 2

В-В повернуто, лист 2



Д-Д повернуто, лист 2

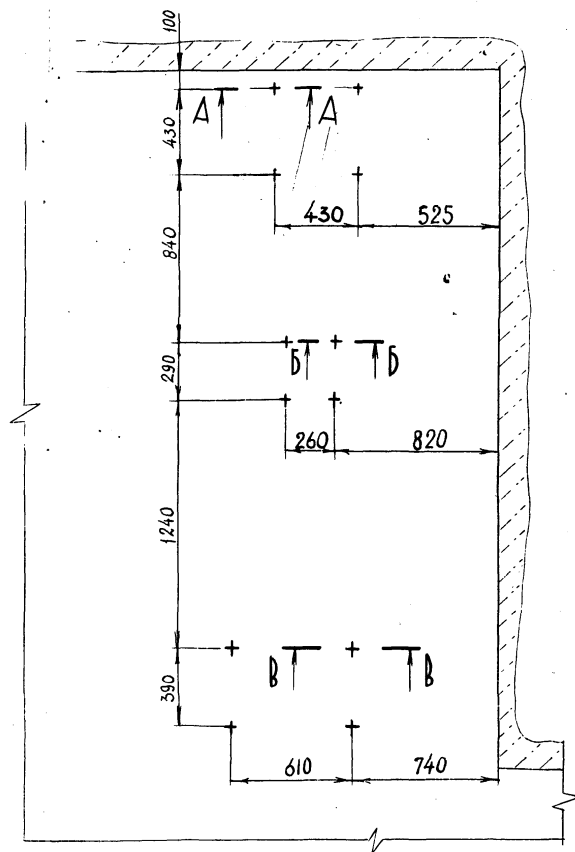


Разраб.	Щербаков	Черт.	19
Проект.	Подоляков	Черт.	9394/25
Рис. гр.	Тютченков	Черт.	6-7X
Д. спец.	Куцыков	Черт.	подземные дела контактных электровозов
Нач. отд.	Лепренко	Черт.	для рудников черной металлургии
Г.Н.П.	Толочий	Черт.	камера текущих дел
Н. контр.	Гилко	Черт.	ремонта вагонов
			ВГ 2.0; ВГ 4.5
			Вид А. Разрезы В-В... Д-Д
			М1:50
			КРИВЬЯСПРОЕКТ
			г. Кривой Рог

Приблизит

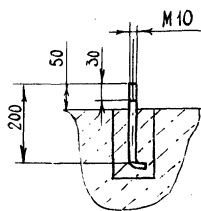
Ц.Н.В. №

# План расположения фундаментных болтов под оборудование мастерской



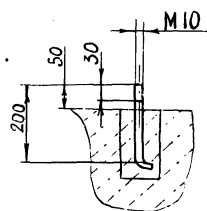
А-А

М 1:10



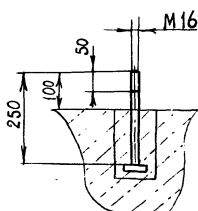
Б-Б

М 1:10

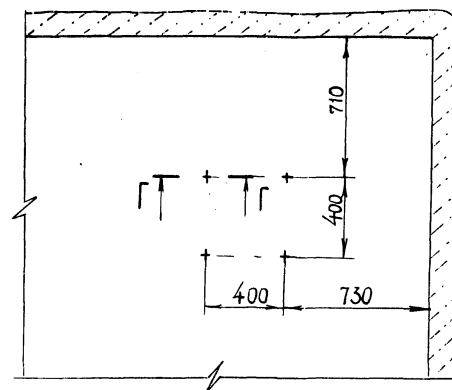
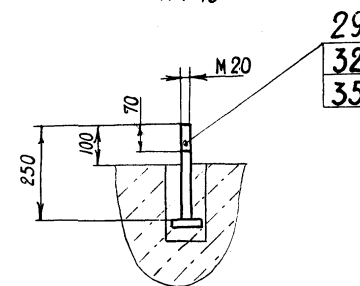


В-В

М 1:10

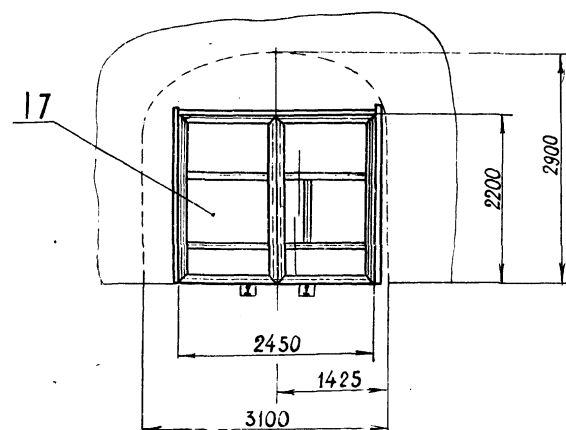


## План расположения фундаментных болтов под лебедку

Г-Г  
М 1:10

Вид Б

М 1:50

20  
9394/25

										РАЗРАБ. ЩЕРБАКОВ <i>Щербаков</i>	ПРОВЕР. ПАХОМЕНКО <i>Пархоменко</i>	РУК. ГР. ТИТЧЕНКО <i>Титченко</i>	ГЛ. СПЕЦ. КУЦЫЙ <i>Куций</i>	НАЧ. ОТ. ПЕТРЕНКО <i>Петренко</i>	ГИП. ГОПЧИЙ <i>Гопчий</i>	06.86	ТПР 403-3-075.86	6-ТХ	
ПРИВЯЗАН										ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ									
										КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ 20; ВГ 45									
										СТАЛИА ЛИСТ ЛИСТОВ									
										Р П 4									
										И. КОНТР. ГНАКО <i>Гнако</i>									
И. К. №										Вид Б. ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ МАСТЕРСКОЙ НА ЛЕБЕДКУ. РАЗРЕЗЫ А-А, Г-Г М 1:20									
										КРИВБАССПРОЕКТ									
										Г. КРИВОЙ РОГ									

Копирован О. Шербаков

ФОРМАТ А2

Типовой проект 403-3-075, 86

Шифр по кн. Подписи и даты выдачи

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Барнаульский станкостроительный завод	Таль электрическая ТЭ 320-51120-00 грузоподъемностью 3,2 т. Мощность, кВт - 4,9 высота подъема, м - 6,0	1	410	
2	Молодечненский станкостроительный завод	Станок вертикально-сверлильный модель 2Н118-1. Наибольший диаметр сверления 18 мм. Мощность, кВт - 1,5. Габариты, мм: 835 x 1030 x 1980	1	670	
3	Мукачевский станкостроительный завод	Станок точильно-шлифовальный модель ЗК631. Наибольший диаметр шлифовального круга 160 мм. Мощность, кВт - 0,75. Комплектно: туч.мда ЗК631. Н. 000. пылеотсасывающий агрегат с присоединительными деталями ЗК631. 58.000. Производительность МЧ-700. Мощность, кВт - 1,5	1	46	23
4	Талминский опытно-механический завод "Терас"	Стол слесарный РС-2. Габариты, мм: 1500 x 705 x 800	1	214	
5	Свердловский путевой ремонтно-механический завод	Тиски поворотные параллельные с винтовым зажимом ТП-П-140. Габариты, мм: 410 x 160 x 246	1	40,5	
6	8-Т-III. 1.2.6-7-03.000	Шкаф для инструмента			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Габариты, мм: 800 x 432 x 1600	1	134	
7	Новокутиский завод "Искра"	Трансформатор сварочный одно-постовой ТДМ-401У2. Номинальный сварочный ток 400 А. Габариты, мм: 563 x 585 x 840	1	150	
8	Специализированное производственно-техническое предприятие "Рудавтоматика" г. Железнодорожск	Устройство ограничения напряжения холостого хода сварочных трансформаторов СУНСТ-245	1	20	
9	Харьковский завод крепежных изделий "Комсомолец"	Стол сварщика С 10020. Количество отсасываемого воздуха, МЧ - 850. Мощность встроеного вентилятора 1,5 кВт. Габариты, мм: 1010 x 915 x 1600	1	239	
10	ТП 401-11-65.85 8-Т-III. 1.2.6-7-11.000	Ширма защитная	2	42	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
11	9-02.180	Ванна для мойки деталей. Габариты, мм: 600 x 500 x 1700	1	95	
12	ТП 401-11-65.85 8-Т-III. 1.2.6-7-05.000	Ящик для остатков электродов. Габариты, мм: 448 x 303 x 400	1	72	
13	ТП 401-11-65.85 8-Т-III. 1.2.6-7-10.000	Ящик для обтирочных материалов. Габариты, мм: 1000 x 625 x 800	1	65	
14	ТП 401-11-65.85 8-Т-III. 1.2.6-7-09.000	Ящик для смазочных материалов. Габариты, мм: 1010 x 600 x 800	2	66,5	
15	ТП 401-11-65.85 8-Т-III. 1.2.6-7-08.000	Стеллаж. Габариты, мм: 1150 x 650 x 2000	2	106	
16	СТУ 76-65	Бочка стальная вместимостью 150 л	2	22	
17	ТП 8-Т-3.1.2.1-14-07.000	Дверь металлическая двустворчатая 2450 x 2200	2	563	

Привезан

Инв. №

Одобр. Шергина

Провер. Пономиненко

Ак. 20. Утченко

Гл. спец. Ишчию

Нач. отд. Петренко

ТНП

Н. конт. Гуляко

9394/25

6-ТХ

ТНП 403-3-075.86

Произведенные работы контактных электровозов для ручников черной металлургии

Камера текущего ремонта вагонок 8Г2.0: 8Г4.5

Спецификация (начало)

КРИВБАС ПРОЕКТ

г. Кривой Рог

Формат А2

Копировал Сологуб

Алюминий

Типовой проект 403-3-075.86

Условные обозначения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
18	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.12.6-6-02.000	Дверь сплошная откатная 1000 x 1900	1	20,5	
19	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.12.6-6-06.000	Ящик для песка Габариты, мм: 780 x 550 x 750	2	36	
20	ГОСТ 3620-76	Полата стальная строительная	2	2,5	
21	Щучанский завод противопожарного оборудования	Огнетушитель химический пенный ОХП-10	2	11,5	
22	Свердловское ПО Пневмостроймашина	Машина сверлиль- ная для сверления отверстий диаметром 32 мм ИП-1016А Давление сжатого воздуха 0,5 МПа Расход сжатого воздуха 2 м³/мин	1	8,4	на чертеже не показано
23	Конаковский завод механизированного инструмента	Машина шпиро- вальная пневматическая ИП 2015 Диаметр шпирова- льного круга 100 мм Расход сжатого воздуха 1,2 м³/мин	1	3,5	на чертеже не показано
24	Московский завод Пневмостроймашина	Гайковерт пневматический ИП 3125 Диаметр затягиваемой резьбы 18 мм Расход сжатого воздуха 0,8 м³/мин	1	2,5	на чертеже не показано
25	Свердловское ПО Пневмостроймашина	Гайковерт пневматический ИП 3106 Б Диаметр затягиваемой резьбы			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		важной резьбы: 27-36 мм Расход сжатого воздуха 0,9 м³/мин	1	9,2	на чертеже не показано
26	Свердловское ПО Пневмостроймашина	Гайковерт пневматический человеческий 3205 Б. Диаметр затягиваемой резьбы 27-36 мм Расход сжатого воздуха 1,05 м³/мин	1	9,5	на чертеже не показано
27	Одесский машино- строительный завод "Красная Гвардия"	Лебедка шактная вспомогательная ЛП (ШВ-710 x 0,35 П) Тяговое усилие, кН-7,1 Рабочая длина каната, м-150 Пневмодвигатель- П 6,3-12 Габариты, мм: 455 x 800 x 520	1	235	
28	Ясногорский машино- строительный завод	Турбонасос забор- ный Н-1М	1	30	
29		Болт М20 x 250.36 ГОСТ 7798-70	4	0,66	
30		Болт М16 x 250.36 ГОСТ 7798-70	4	0,414	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
31	9-02.049-01	Болт М10 x 200.36	8	0,14	
32		Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70	4	0,063	
33		Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	4	0,033	
34		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	8	0,011	
35		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	0,023	
36		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	0,011	
37		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	8	0,007	
38	9-02.055	Ниппель	1	1,49	
39		Рукав Г(IV)-10-40-57 ГОСТ 18698-79	6	2,0	в метрах
40		Рукав В(II)-2,5-50-62 ГОСТ 18698-79	5	1,3	в метрах

22  
9339425

Разработчик: [подпись]  
Проектировщик: [подпись]  
Инженер: [подпись]  
Механик: [подпись]  
Электротехник: [подпись]  
Специалист: [подпись]  
Начальник участка: [подпись]  
Генеральный директор: [подпись]

Привязан

Цикл №

ТНР 403-3-075.86 6-ТХ

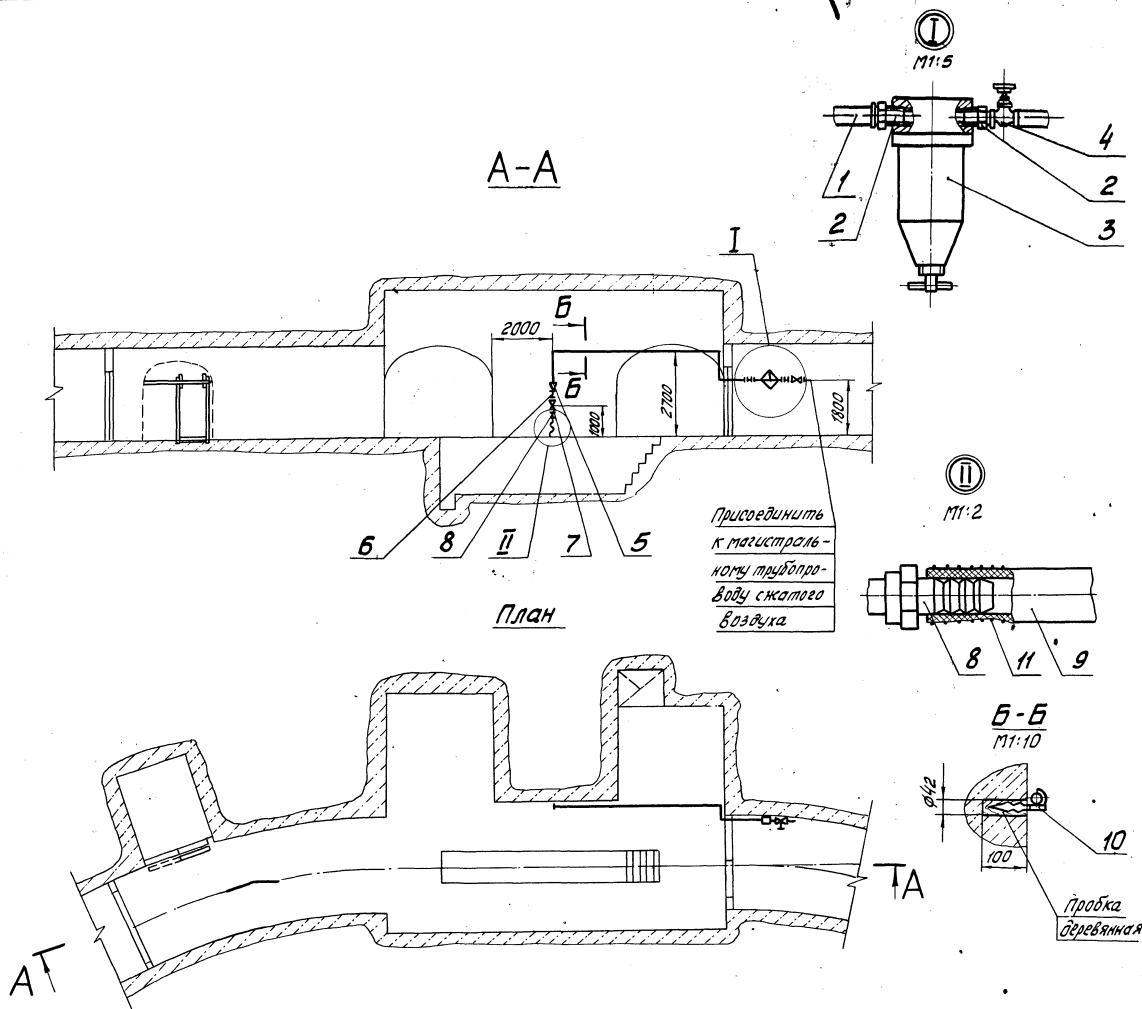
Прозвонные цепи контактных электровозов для рудников черной металлургии

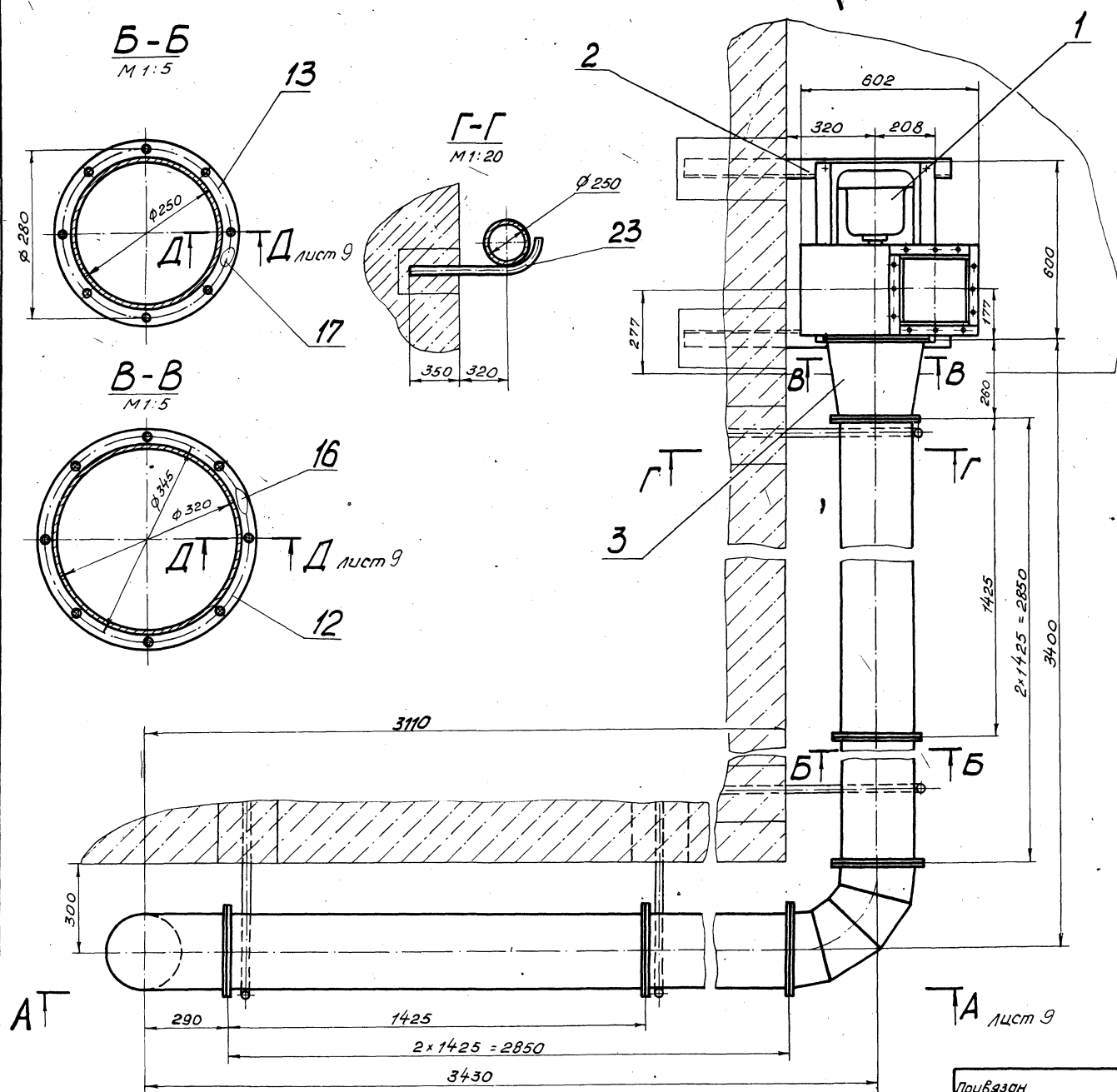
Камера текущего ремонта вагонеток 8Г2.0. 8Г4.5

Спецификация (окончание)

КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог

Копировал Сологуб Формат А2



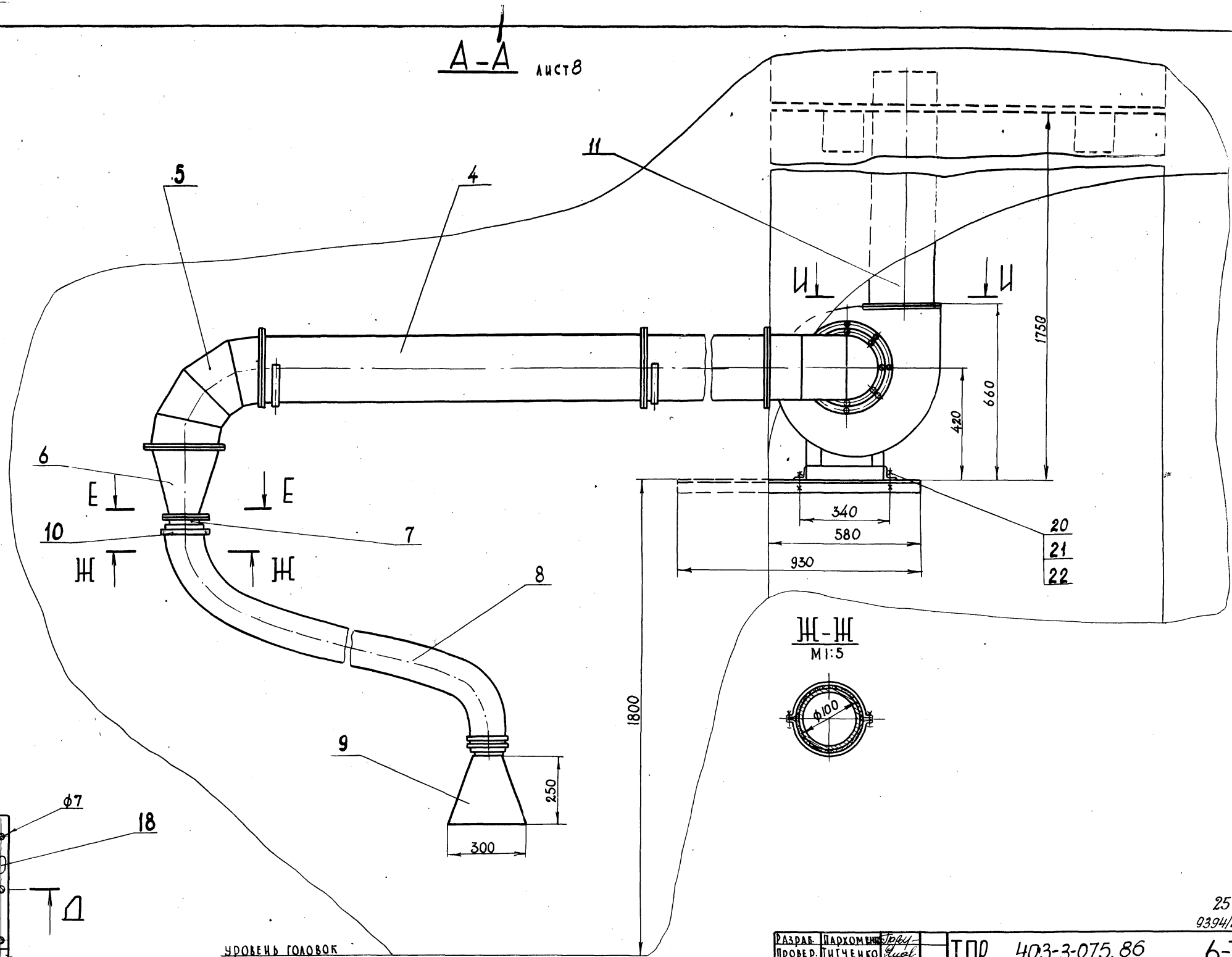
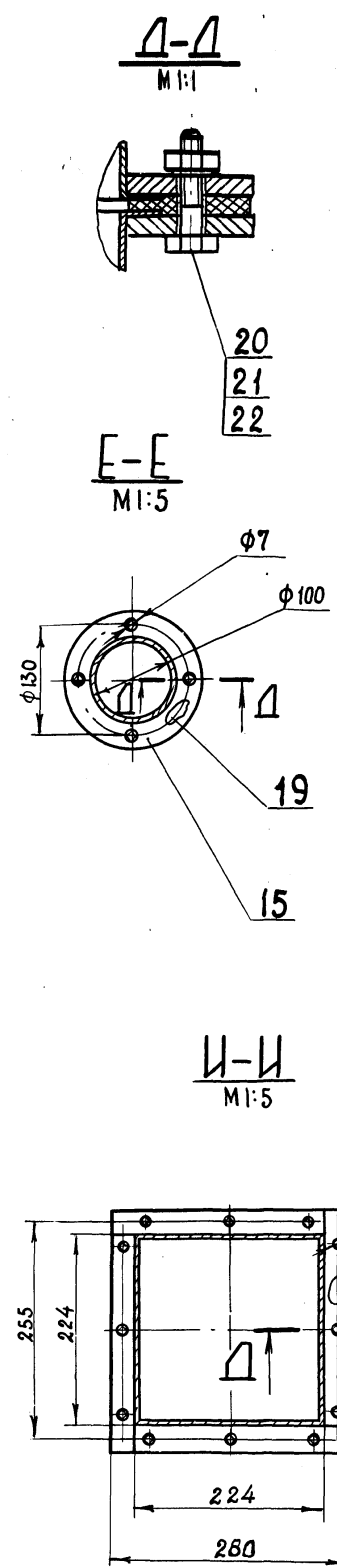


Спецификация установки аспирационной местной

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	Учреждение 410-100/4	Вентилятор радиальный			
	г. Плавск	общего назначения			
		8-Ц4-70-3.15			
		Производитель-			
		ность, м <sup>3</sup> /ч-1380			
		Мощность, кВт-1,5			
		Габариты, мм			
		602×600×660	1	31,5	
2	9-02.030	Рама	1	8,9	
3	9-02.040	Переход	1	3,32	
4	9-02.050	Патрубок	2	8,97	
5	9-02.060	Колено	2	4,6	
6	9-02.070	Переход	1	2,95	
7	9-02.110	Патрубок	1	0,72	
8		Металлоручка ВР1-4×100			
		ГОСТ 3575-75	7	6,5	в метр
9	9-02.120	Диффузор	1	1,55	
10	9-02.080	Хомут	3	1,4	
11	9-02.090	Патрубок	1	6,76	
12	9-02.013	Фланец	1	0,95	
13	9-02.012	Фланец	14	0,8	
14	9-02.100	Фланец	1	0,9	
15	9-02.018	Фланец	2	0,4	
16	9-02.024	Прокладка	1	0,1	
17	9-02.025	Прокладка	7	0,07	
18	9-02.026	Прокладка	1	0,1	
19	9-02.027	Прокладка	1	0,035	
20		Болт М6×25,36			
		ГОСТ 7798-70	80	0,008	
21		Гайка М6,4			
		ГОСТ 5915-70	80	0,002	
22		Шайба 6,65г			
		ГОСТ 6402-70	80	0,0005	
23	9-02.028	Кронштейн	4	1,4	

[illegible]

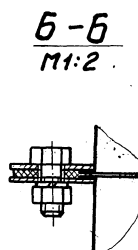
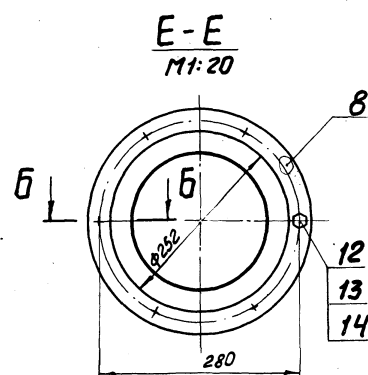
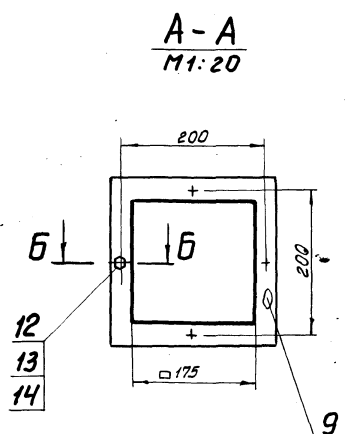
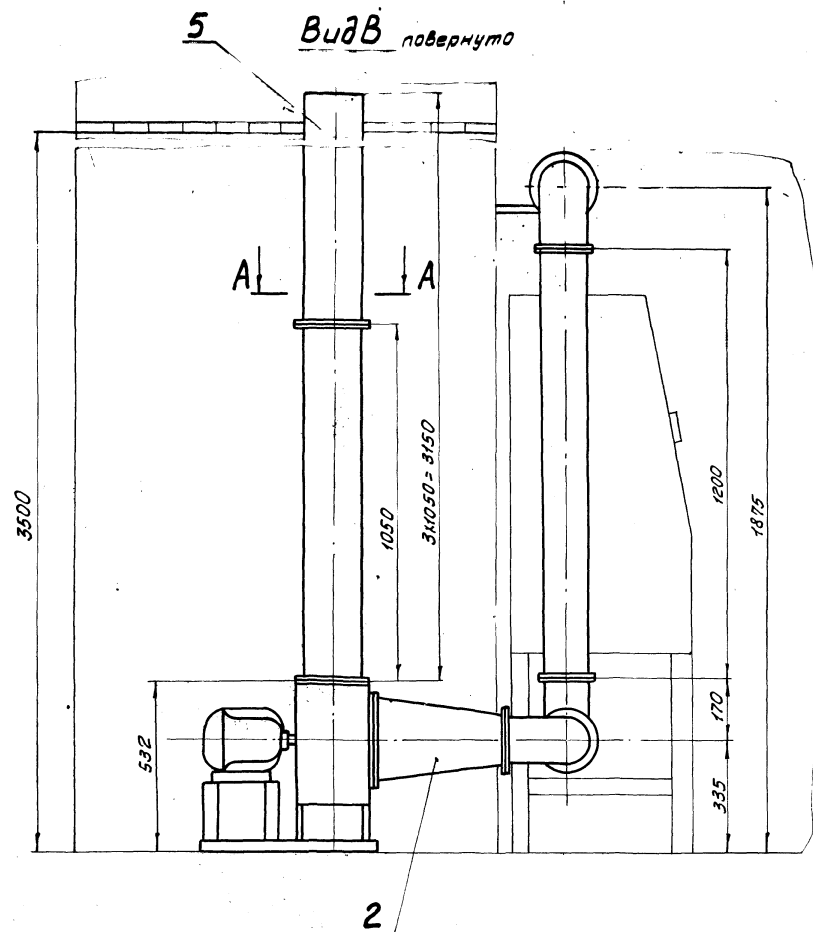
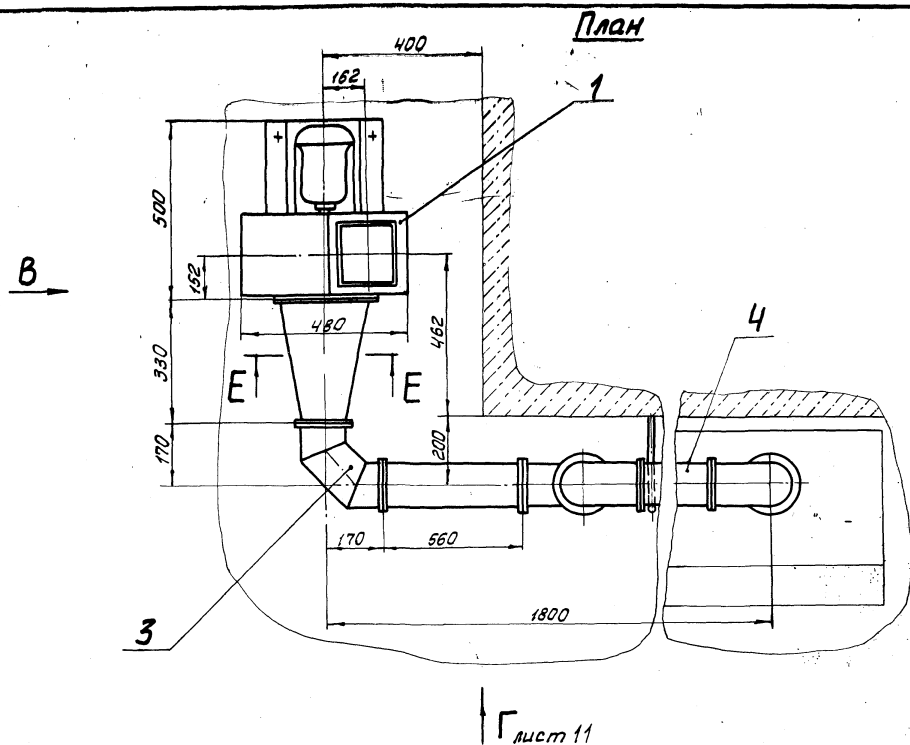
A-A лист 8



уровень головок рельса

привязка			
инв. №			

РАЗРАБ. НАРКОМНИН	ПРОВЕР. ТИТЧЕНКО	УКЛ. ГР. ТИТЧЕНКО	ГЛ. СПЕЦ. КУШНИН	НАЧ. ОТД. ПЕТРЕНКО	ГИП. ПОПЧИН	И. КОНТР. ГИЛКО	ТПР 403-3-075.86	6-ТХ
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ							КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ2,0; ВГ4,5.	СТАЦИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ
УСТАНОВКА АСПИРАЦИОННАЯ МЕСТНАЯ							РАЗРЕЗЫ А-А, Д-Д...Н-Н, И-И	РП 9
							М 1:10	г. Кривой Рог



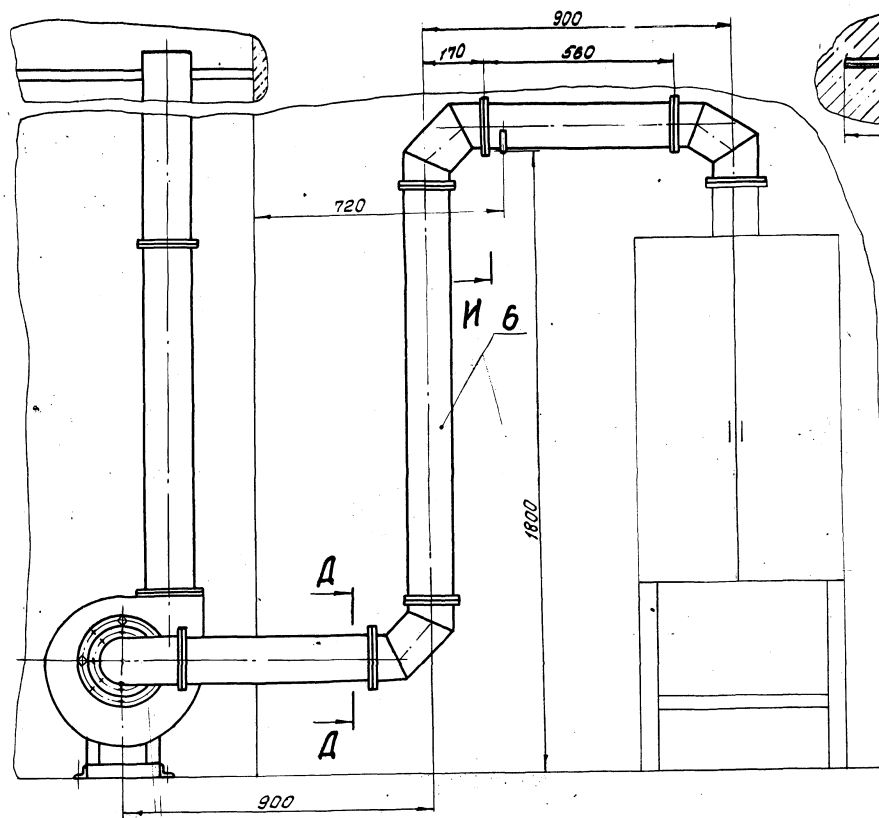
9394/25

	Разработчик: <u>Смирнова</u>	ИМ:		<b>ТПР 403-3-075.86</b>	<b>6-ТХ</b>
	Проверено: <u>Маркаменко</u>	ИО:		<b>Подземные работы контактных электровозов для рубиников черной металлургии</b>	
	Вык. 2-р: <u>Тютченко</u>	ИЗ:			
	П. спец: <u>Куц 612</u>	ИД:			
	Нач. отд.: <u>Петренко</u>	ИВ:			
<b>Привязан</b>	П.П.П.:	<u>Толучко</u>	<b>с. 16</b>	<b>Камера текущего ремонта вагонеток в г.п.а. к.п.м. в г.п.а. для обслуживания вагонеток для мойки вагонов</b>	
	Н.контр:	<u>Шило</u>			
				<b>Статус</b>	<b>Лист</b>
				<b>17</b>	<b>10</b>
<b>УНВ№</b>				<b>План. вид В. Разрезы А-А, Б-Б, Е-Е М:10</b>	
				<b>КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог</b>	

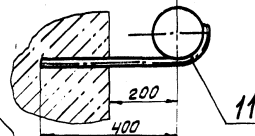
Копировал Соловцов

Form A2

Вид Г



И - И



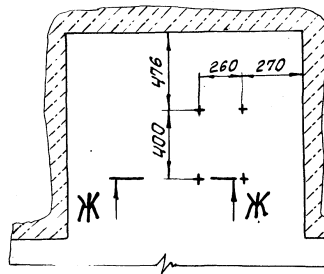
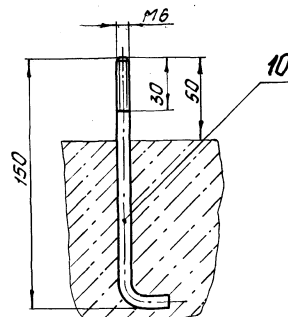
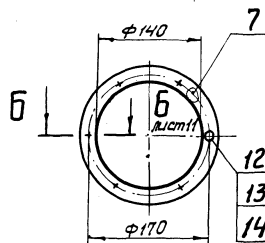
Спецификация установки аспирационной для мойки деталей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Предприятие 4/ю 400/ч 2. Плавск	Вентилятор radialный общего назначения В-Ц4-70-2.5			
		Производительность, м³/ч - 1350			
		Мощность, кВт - 0.55			
		Габаритные размеры, мм - 500x480x320	1	36.8	
2	9-02.130	Переход	1	1.37	
3	9-02.140	Колено	4	1.94	
4	9-02.150	Патрубок	2	2.64	
5	9-02.160	Патрубок	3	6.58	
6	9-02.150-01	Патрубок	1	4.64	
7	9-02.046	Прокладка	8	0.03	
8	9-02.047	Прокладка	1	0.05	
9	9-02.048	Прокладка	3	0.03	
10	9-02.049	Болт фундаментный	3	0.03	
			4	0.04	
11	9-02.051	Кронштейн	1	0.8	
12		Болт М6х169х12			
		ГОСТ 7798-70	70	0.005	
13		Гайка М6,4			
		ГОСТ 5915-70	78	0.002	
14		Шайба 6.65Г			
		ГОСТ 6402-80	78	0.0005	

Ж - Ж  
М1:2

План расположения фундаментных болтов под вентилятор  
М1:20

Д - Д  
М1:50



Разработчик	Смирнова	Проверен	Пархоменко	Рук. гр.	Ишченко	Пр. спец.	Кушыл	нач. отд.	Петренко	М. 38
Гип	Голышев	И. 11	Н. кант	Гилко	И. 11					
Привязан										
Лист №										

Копировал Сорогу

Формат А2

27  
9394/25

ТПР 403-3-075.86  
Проектные разработки для рудников черной металлургии  
Камера текущего ремонта  
Вентилятор ВГ 2.0 ВГ 4.5  
Стандартная аспирационная  
для мойки деталей  
Вид 1. Разрез Д-Д, Ж-Ж,  
И-И. План расположения  
фундаментных болтов под  
вентилятор М1:10  
КРИВАБАСПРОЕКТ  
г. Кривой Рог  
Формат А2

[illegible]

10000

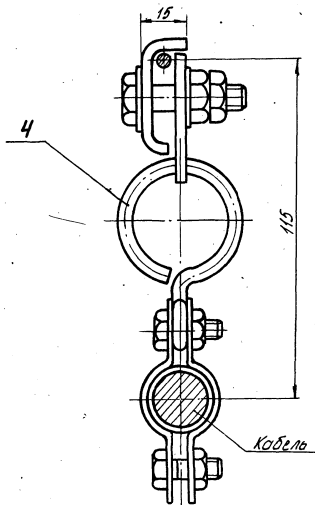
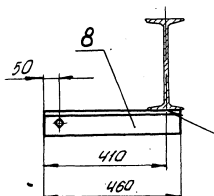
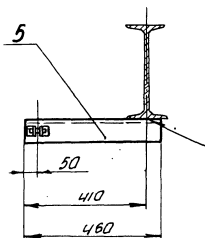


6-6  
M1:1

II  
Август 14

II  
Лист 14

от вводного ящика



1. Токосъемник снять и на его места закрепить поводок (поз.9).
2. Крайние звенья цепи (поз.12) распилить и завести в отверстие поводка (поз.9) и серыгу поббеса (поз.3).
3. Все детали, кроме троса, резьбовых и шарнирных соединений, красить эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74 в два слоя, класс покрытия У1 по ГОСТ 9.032-74.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-НП-Δ10
5. Электроды типа 342 ГОСТ 9467-75

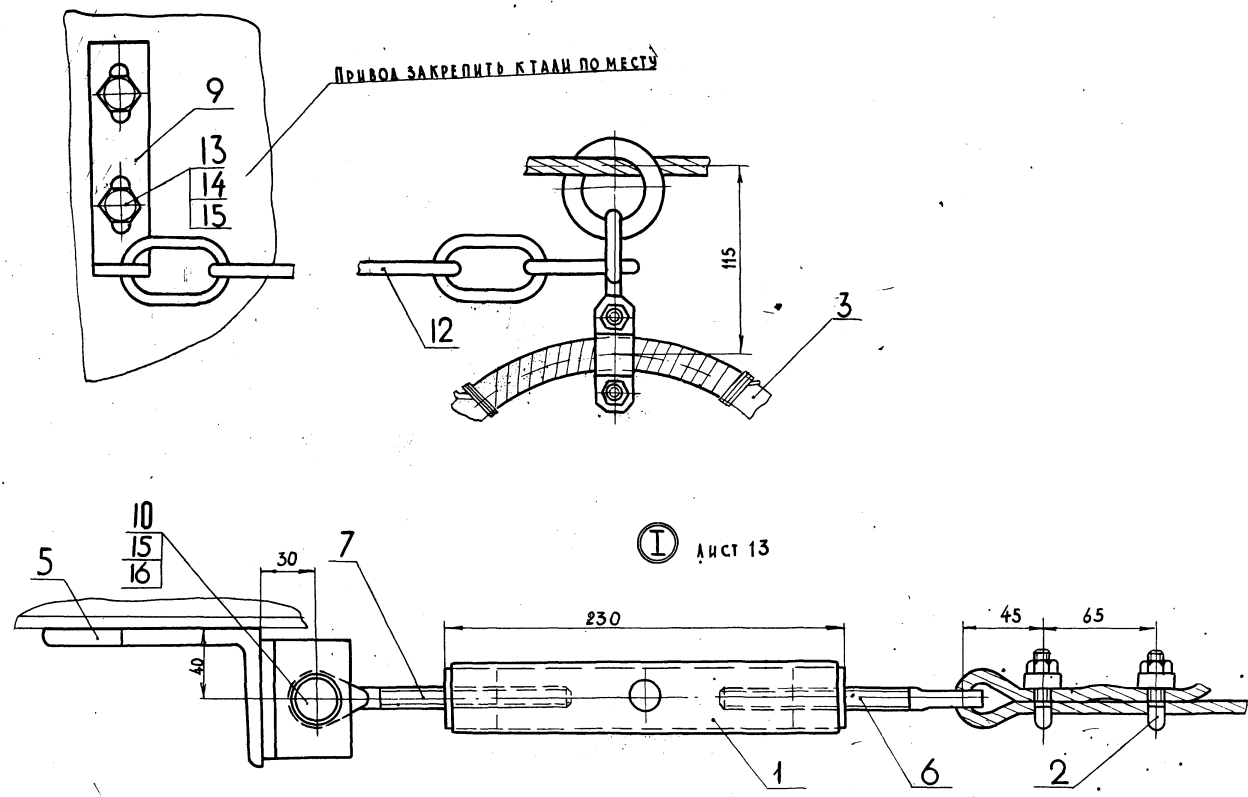
29  
9394/25

9394/25

Разработчик	Смирнов	СМ		ТНР 403-3-075.86	6-ТЛ
Проектировщик	Лопаткин	Лоп		Проблемное дело контактных электроавтоматов для ртутных черных металлургии	
Конт. эк.	Тютчев	Тют			
Л. спец.	Кузнецов	Куз			
Л. общ.	Петренко	Петр	п. 30		
Гип	Толоч	Тол		Карта текущих ремонтов вагонов в 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 74	

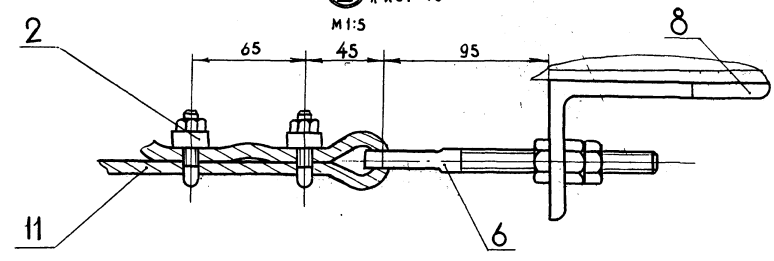
ДОДАТОК А2

Лист 13



Лист 13

Лист 13



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТРОЙСТВА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИБКОГО ТОКОПОДА ВОДА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ВД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	9-02.230	Стяжка	1	1,3	
2	9-02.240	Защит	1	0,12	
3	9-02.250	Подвес	7	0,12	
4	9-02.260	Защит	1	0,2	
5	9-02.270	Кронштейн	1	8,2	
6	9-02.103	Зонт	2	0,14	
7	9-02.104	Винт левый	1	0,14	
8	9-02.105	Уголок	1	8,5	
9	9-02.106	Поводок	1	0,3	
10	9-02.107	Палец	1	0,03	
11		Канат 8,8-Г-П-А-О-Н-160			
		ГОСТ 3077-80		3,7	
12		Цепь некалнбер-			
		ванная ГОСТ 2319-81	1	0,2	
13		Болт М12х20,36			
		ГОСТ 7798-70	2	0,033	
14		Гайка М12,4			
		ГОСТ 5915-70	3	0,017	
15		Шайба 12			
		ГОСТ 11371-78	3	0,006	
16		Шплицт 3,2х20			
		ГОСТ 397-	1	0,001	

30  
9394/25

РАЗРАБ. СМЕРДОВА		ТНР 403-3-075.86		6-ТХ	
ПРОВЕР. ПАРХОМЕНКО		ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ			
РУК. ГР. ТИТЧЕНКО		ДЛЯ РУКАВОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ			
ТА СПЕЦ. КУЦЫН		КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА			
НАЧ. ОТД. ПЕТРЕНКО		ВАГОНЕТОК ВГ20; ВГ4,5.			
ГИП. ТОЛЧИН		УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ			
И. КОНИР. ГИЛКО		ГИБКОГО ТОКОПОДА ВОДА			
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		КРИВОБЕССПРОЕКТ			
I, II, III		г. Кривой Рог			
М1:2		ФОРМАТ А2			

Копирован

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость металлоконструкции по видам профилей	
3	Монорельс. Главный вид. Разрезы: 1-1, 2-2. Выносной элемент I. М 1:20	
4	Техническая спецификация металла	

1. Все металлоконструкции окрасить в два слоя эмалью ХВ-785 черная ГОСТ 7313-75, III.7 в смеси с лаком ХВ-784 ГОСТ 7313-75 на растворителе (ацетон, Р-4, Р-464).
2. Все неогороженные на чертежах сварные швы выполнять с высотой катета равной меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Сварные швы ездовой части балки зачистить.
5. Металлоконструкции выполнять согласно требованиям СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ."

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения

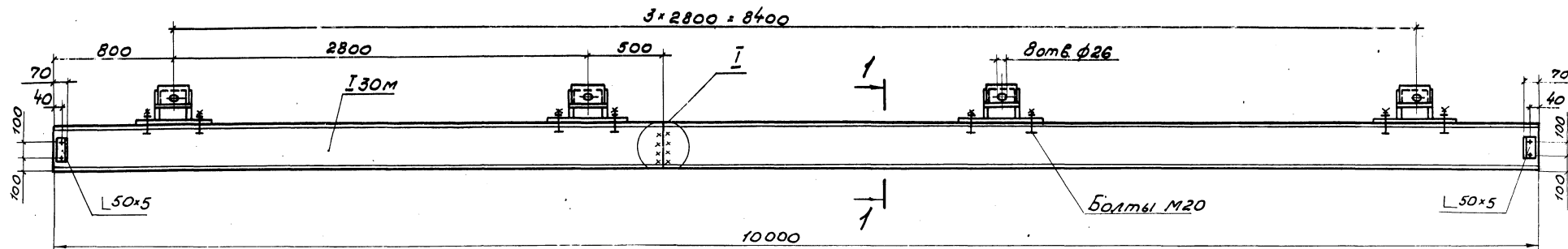
Гл. инженер проекта *И.И.И.* Топчий

Привязан			
Инв. №	Разработ	Провер	Рек. гр.
	Шербина	Пархоменко	Итченко
	Куцый	Петренко	Топчий
	Гулко		
ТП 6-КМ			
Подземные депо контактных электровозов для рудников черной металлургии.			
Камера текущего ремонта вагонов ВГ 2.0; ВГ 4.5			
Общие данные			
КРИВБАСПРОЕКТ г.Кривой Рог			

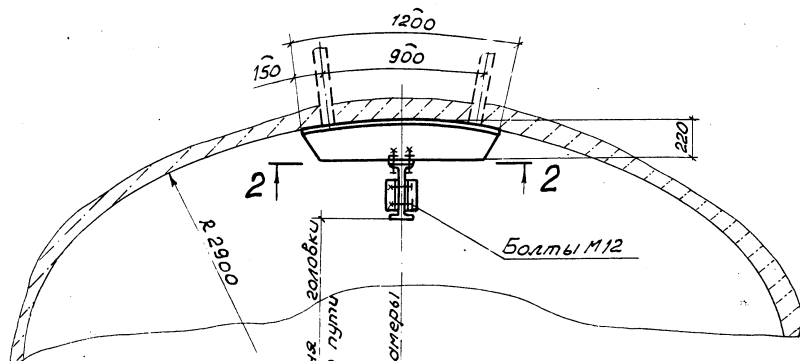
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№№ строк	Код конструкции	Масса конструкции, т (с учетом 3% на КМД)														Всего с учетом 1% на массу металла	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				Всего стали прокатной и вышедшей со склад прочности	По видам профилей															
					двутавры	швеллеры	прокатные двутавры	круглая сталь	среднегравитационная сталь	менеегравитационная сталь	тростниковая сталь Ø 3-4 мм	циферблатная сталь	тонкостенная сталь Ø 4 мм	лигатурные и другие прокатные	трубы	прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Встраиваемые конструкции																				
Монорельс		1			0,517			0,002		0,226						0,007	0,752	0,760	1	
Итого массы					0,517			0,002		0,226						0,007	0,752	0,760		
с учетом коэф. 1,037																				
на отходы,																0,780				
в том числе																				
по группам с пределом текучести МПа																				
225-245																	0,780			
Приведенная к стали																				
с пределом текучести																				
225 МПа																	0,780			

Разработ	Шербина	Провер	Пархоменко	Рек. гр.	Итченко	Гл. спец.	Куцый	Начальн.	Петренко	Глп	Топчий	Н.конт.	Гулко	ТПР 403-3-075.86 6-КМ	Подземные депо контактных электровозов для рудников черной металлургии	Камера текущего ремонта вагонов ВГ 2.0; ВГ 4.5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	КРИВБАСПРОЕКТ г.Кривой Рог
Привязан														РП 2				
Инв. №																		

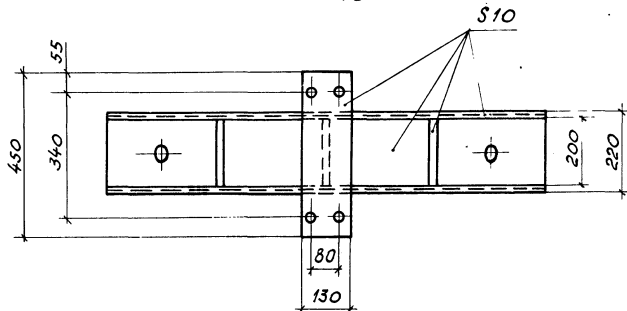
# Главный вид



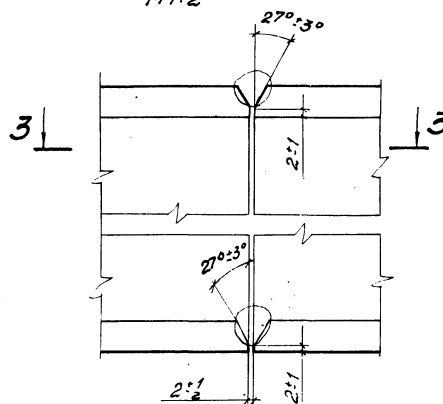
1-1



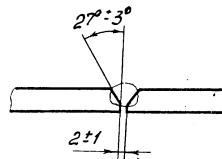
2-2  
M 1:10



1  
M 1:2



3-3  
M 1:2



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			группа констр.	марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	М. тс.м.	Н. тс			
МО	—		I30M	—	—	3,67	ВЛ3пс5	0,502
			L50×5			тнлс	ВЛ3кл2	0,002
			S10	не	расче		ВЛ3кл2	0,219
			Метизы				Ст. 3	0,007

Разработчик: Щербина	Проверен: Варюченко	Рис. гр.: Тютчевко	И. спец.: Кучаев	Исполн.: Петренко	Гип: Топчий	И. контр.: Гилко
ТПР 403-3-075.86						6-КМ
Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии						Лист 3
Камера текущего ремонта вагонов ВЛ20, ВЛ4,5. Монорельс						Лист 3
Главный вид, Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Выносной элемент! M 1:20						КРИВБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рог						

Медаль

Титановый проект 403-3-075.86

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код		Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля			МО							I	II	III	IV	
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные ГОСТ 19425-75	ВСтЗ Гпсб ГОСТ 380-71	L 30М			33910														
	Итого			12360															
Всего профиля					33805			0,502					0,502						
Сталь прокатная угловая равно-полочная ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2-II ГОСТ 380-71	L 50x5																	
	Итого			11240															
Всего профиля								0,002					0,002						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗ псб-II	S10																	
	Итого			11240															
Всего профиля					71110			0,219					0,219						
Метизы	СтЗ ГОСТ 380-71																		
	Итого			16179				0,007					0,007						
Всего профиля								0,823					0,823						
Итого масса металла								0,830					0,830						
в том числе по маркам металла	ВСтЗ Гпсб			12360				0,502					0,502						
	ВСтЗ кп2-II			11240				0,002					0,002						
	ВСтЗ псб-II			11240				0,219					0,219						
	СтЗ			16179				0,007					0,007						
Масса наплавленного металла 1%								0,008					0,008						
Всего масса металла								0,838					0,838						
Масса накладки металла по кварталам	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

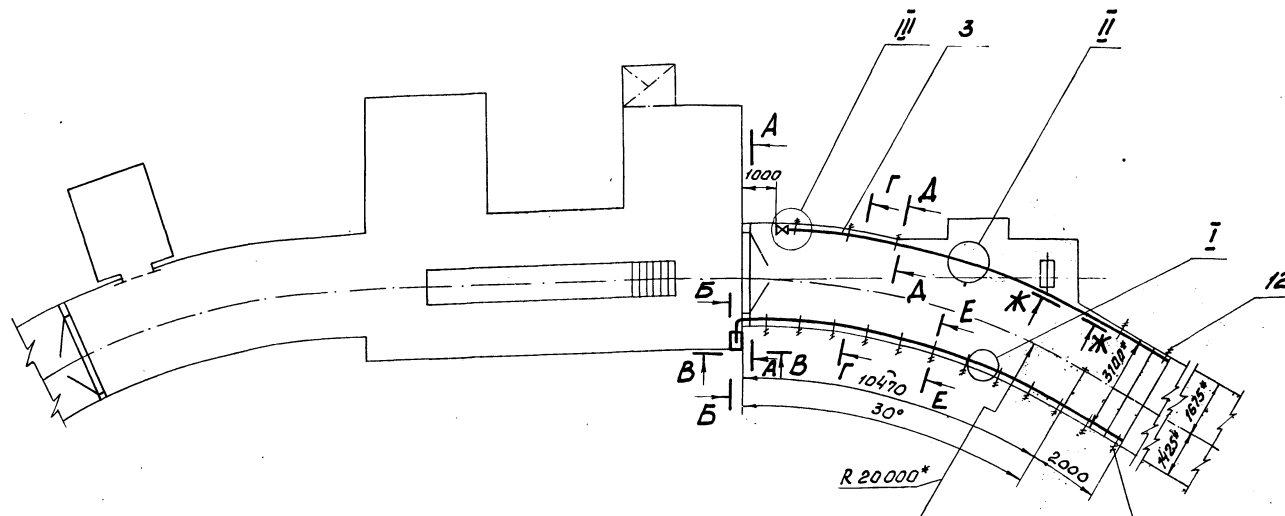
Лист № 1 из 1

Дата и место изготовления

Приказ		Исполнитель		Подпись		Дата		Техническая спецификация		КРИВЬЯСЛОПРОЕКТ	
Изм. №		Исполнитель		Подпись		Дата		Техническая спецификация		КРИВЬЯСЛОПРОЕКТ	
Изм. №		Исполнитель		Подпись		Дата		Техническая спецификация		КРИВЬЯСЛОПРОЕКТ	
Изм. №		Исполнитель		Подпись		Дата		Техническая спецификация		КРИВЬЯСЛОПРОЕКТ	

33  
9304/25

ТНР 403-3-075.86 6-КМ  
Подземные электропроводы для ручников черной металлургии  
Камера текучего ремонта  
Богоняток ВГ2.0, ВГ4.5  
Лист 4  
Листов 4  
Техническая спецификация металла  
КРИВЬЯСЛОПРОЕКТ  
с. Кривой 192



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

БК

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План	
2	Разрезы А-А... Ж-Ж, узлы I, II, III	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6924-73	Сифоны-ревизии чугунные. Типы и основные размеры	
ГОСТ 69424-80	Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним. Патрубки.	
ГОСТ 6942.11-80	Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним. Отступы.	
ГОСТ 5761-74	Вентили на условное давление Р <sub>н</sub> 25 МПа (250 кгс/см <sup>2</sup> )	
	Общие технические условия	

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 8946-75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Углы проходы. Основные размеры	
ГОСТ 8949-75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Углы переходы. Основные размеры.	
ГОСТ 20275-74	Краны водоразборные и туалетные. Типы и основные размеры	
ГОСТ 24843-81	Мойки и раковины стальные эмалированные и краштиней стальные для моек. Технические условия	
	Прилагаемые документы	
6-03.010	Кронштейн	
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Альбом III-42
ТПР 403-3-075.86	Спецификация оборудования	Альбом II-42
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Альбом IV-42

1. \* Размер для справок.

2. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

3. Трубу поз. 9 подключить к водопроводной сети.

4. Трубы после монтажа покрыть в два слоя антикоррозийной грунтовкой из химически стойкой эмали марки ХС ГОСТ 9355-81 на растворителе Р-4 ГОСТ 7824-74.

5. Трубы поз. 9 крепить через 1 м, трубы поз. 3 крепить через 1,5 м.

34

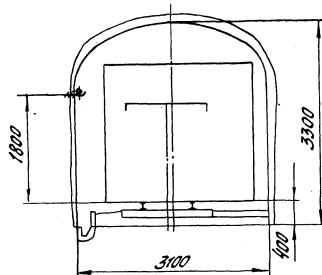
9394/25

Инв. №	Привязан	
Разраб. Огаркова		
Пров. Гусаров		
Руч. гр. Гусаров		
И. спец. Ефремов		
Н. контр. Жукова		
Начальн. Миленько		
Гип. Топчий		
ТПР 403-3-075.86		6-БК
Подземные дорожки контактных электропоездов для рудников черной металлургии		Водосл. лист 1/2
Камера текущего ремонта вагонов		ВГ 4,5 : ВГ 2,0
Общие данные. План		КРИВАСПРОЕКТ

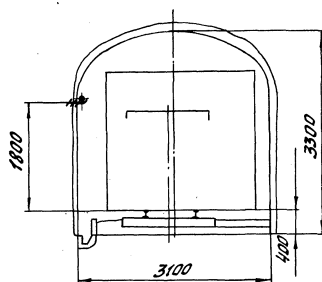
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыв-, пожарную и пожарную безопасность эксплуатации зданий и сооружений при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий при эксплуатации зданий.

Инженер проекта Топчий

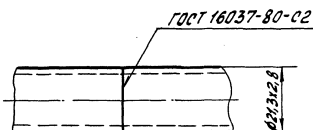
**A-A**  
М1:50



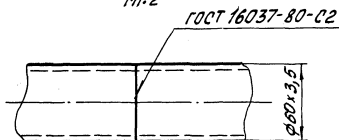
**Г-Г** повернуто  
М1:50



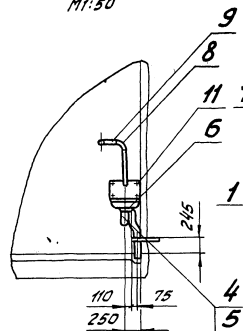
**I**  
М1:1



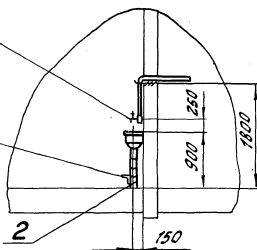
**II**  
М1:2



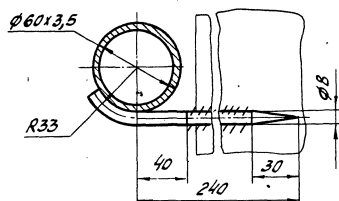
**Б-Б**  
М1:50



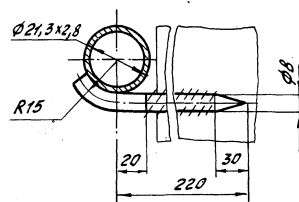
**В-В**  
М1:50



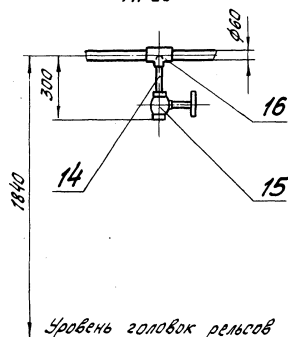
**Д-Д** повернуто  
М1:2



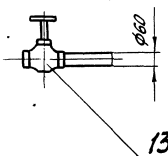
**Е-Е** повернуто  
М1:1



**Ж-Ж** повернуто  
М1:20



**III**  
М1:20



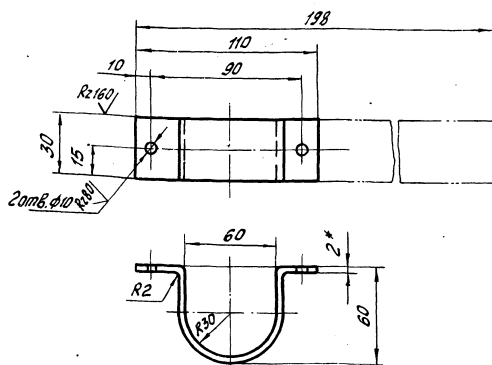
# Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	6-03.010	Кранштейн	1	1,03	
2		Патрубок П-50-350	1	2,7	
3		Труба 50x3,5	13,0	4,88	м
4		Сифон СФ110Д	1	3,2	
5		Отступ ОТС-50	1	2,1	
6		Раковина РС-1	1	9,5	
7		Кран водоразборный КВ15Д	1	0,3	
8		Угловой 15	1	0,098	
9		Труба 15x2,8	14,5	1,28	м
10		А-П-8-ГОСТ5781-82	13	0,1	L=250
11		Шуруп А6x70	6	0,032	
12		А-П-8-ГОСТ5781-82	5	0,15	L=275
13		Вентиль 1548р	1	5,8	
14		Ду50; Ру=1,6МПа	0,3	2,39	м
15		Труба 25x3,2	1	1,75	
16		Вентиль 1548р	1	0,867	

35  
9394/25

Разработчик	Игорь Ковалев	Инженер	ТНР 403-3-075.86	6-ВК
Проверен	Олег Ковалев	Инженер	Проектные данные контактных электровазов для рудников черной металлургии	
Уч. 2-а	С. Ковалев	Инженер	Камера, текущее ремонт-кладовая	
Уч. 2-б	С. Ковалев	Инженер	та. вагонеток ВГ4,5; Лист 2	
Уч. 2-в	С. Ковалев	Инженер	Разрешено А-А, Ж-Ж, КРИВБАССПРОЕКТ	
Уч. 2-г	С. Ковалев	Инженер	Уч. 2-г, 2-д, 2-е, 2-ж	

6-03.012



1. \* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

6-03.012

Пояс

Лист 1 Масса 1 шт

И 0,1 1:2

Лист 1 Листов 1

КРИВБАССПРОЕКТ

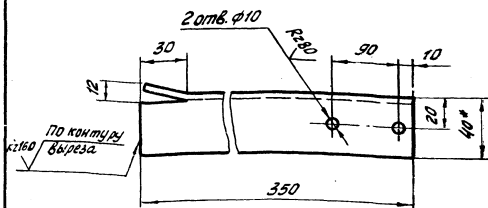
г. Кривой Рог

Формат А4

6-03.019

Типовой проект 403-3-075.86

Альбом А



1. \* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

6-03.011

Опора

Лист 1 Масса 1 шт

И 0,85 1:2

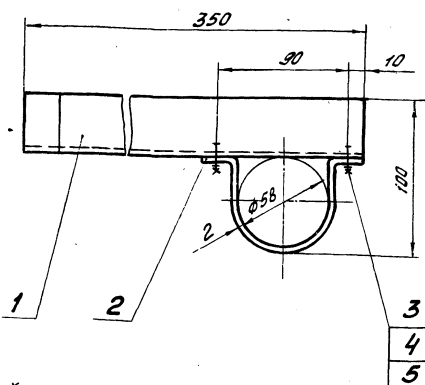
Лист 1 Листов 1

КРИВБАССПРОЕКТ

г. Кривой Рог

Формат А4

6-03.010СБ



1. \* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

6-03.010СБ

Кронштейн  
Сборочный чертеж

Лист 1 Масса 1 шт

И 1,03 1:2

Лист 1 Листов 1

КРИВБАССПРОЕКТ

г. Кривой Рог

Формат А4

Формат	Зона	1003	Обозначение	Наименование	Кол.шт/шт
<b>Документация</b>					
А4			6-03.010СБ	Сборочный чертеж	
<b>Детали</b>					
А4	1		6-03.011	Опора	1
А4	2		6-03.012	Пояс	1
<b>Стандартные изделия</b>					
	3		Болт М8х25.36.055		
			гост 7798-70		2
	4		Гайка М8.4.055		
			гост 5915-70		2
	5		Шайба 8.65Г		
			гост 6402-70		2
					36

93010/25

ТПР 403-3-075.86

6-03.010

Кронштейн

Лист 1 Масса 1 шт

И 1,03 1:2

Лист 1 Листов 1

КРИВБАССПРОЕКТ

г. Кривой Рог

Формат А4

Альбом  $\bar{X}$ :

Телефон, номер 403-3-075.86

УИВ № 1001А. Подп. и дата 83.07.19. УИВ № 1001А

Гл. инженер проекта *Ю. В. [подпись]* (подпись)

- ⊗ — Светильник НСР 01х100/Р54-02 05.
- ⊗ — Светильник НСР 01х100/Р54-02 05.
- Кабель осветительный на трассу (круг 8).
- Кабельная линия на конструкциях.
- Трос и канцвое крепление троса (крюк, факел).
- Местный заземлитель.
- Дополнительный заземлитель к АП-4.
- Мухомта трёхникова взрывобезопасная ТГ-60.
- Коробка разветвительная КРН-200.
- Надписи на линиях осветительной сети:
- а — номер грунта;
- б — марка, количество и сечение проводников;
- в — длина кабеля

2. Для питания силовых приемников низкого напряжения в подземных выработках принято напряжение 380 В (система с изолированной нейтралью).

Осветительная сеть каюты выполняется напряжением 127В, а статоровой ямы - 36В.

3. Питательный кабель, его сечение и длина выбирается при привязке камеры к конкретным условиям горизонта.

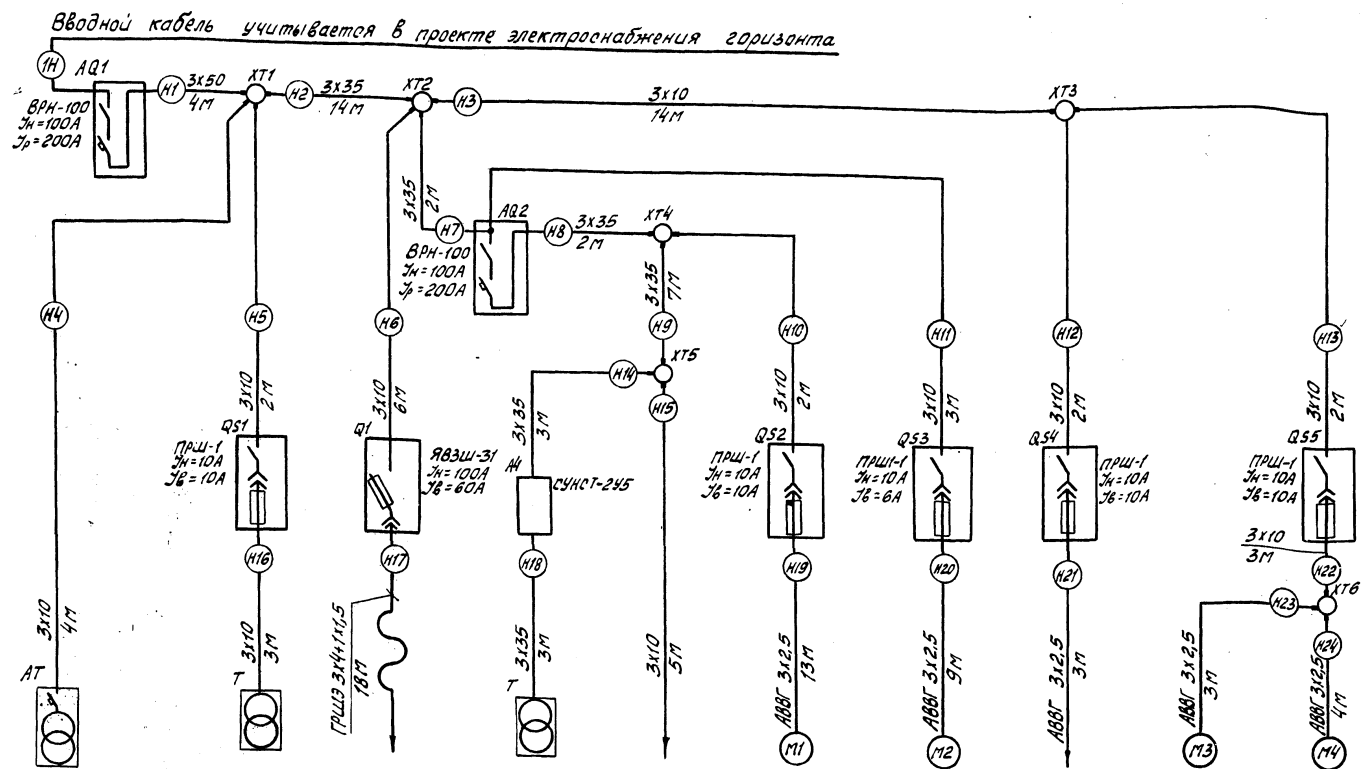
4. Все металлические элементы оболочек электрооборудования, которые могут оказаться под напряжением, присоединяются к общешахтному контуру заземления посредством брони и оболочки кабелей, а также соединяются с общим контуром заземления, проложенным в камере и присоединенным к местному заземлителю и к общешахтной сети заземления.

Заземление электрооборудования выполняется в соответствии с требованиями ЕПБ (раздел, "Заземление" приложение 7, Инструкции по устройству, остатку и измерению сопротивления шатных заземлений").

[illegible]

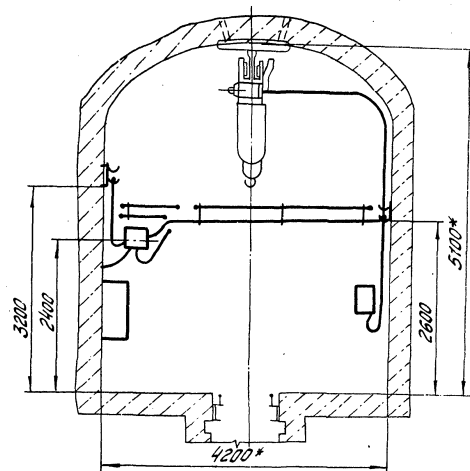
крупновол Шановалова формат А2

Данные питающей сети	
Аппарат	Аппарат на 600В, тип, Уном, А, распределитель, А.
Обозначение, тип, напряжение, Р, Уст, Траск, А.	
Марка и сечение	Обозначение участка сети, длина, м.
Обозначение	Обозначение трассы на плане по стандарту, длина, м.
Пусковой аппарат	Обозначение, тип, Уном, А, распределитель, Уставка теплового реле, А.
Марка и сечение	Обозначение участка сети, длина, м.
Обозначение	Обозначение трассы на плане по стандарту, длина, м.
Электроприемник	Условное изображение
Номер по плану	
Тип	
Рном, кВт	
Ток, А	Уном
Наименование механизма	

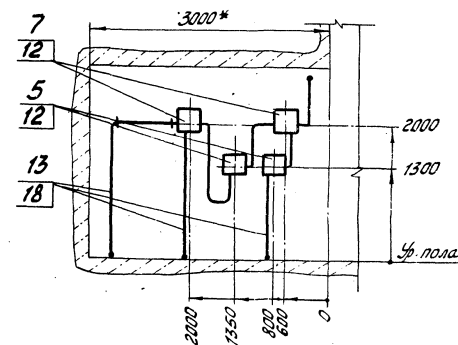


1. Потребляемая мощность электроприемников:  $P=11,2$  кВт;  $Q=24,9$  квар.
2. Кабели приняты марки АВВГ-0,66, за исключением кабеля, марка которого указана на схеме.

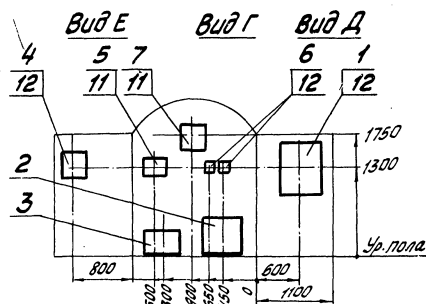
Разраб.	Лихачева	Умил.	
Пробер.	Шленко	Рис.	
Рук. эр.	Светловский	Проект	
Л. спец.	Светловский	Рис.	
Нач. отд.	Котенко	Рис.	
Н. контр.	Куличенко	Рис.	
Инв. №			
ТНР 403-3-075.86 6-ЭМ			
проектные детали контактных электроавтоматов для ручников черной металлургии			
Камера плавящегося ре-монта автоматов ВГ2.0; ВГ4.5			
Схема принципиаль-ная однолинейная 0,4кВ			
КРИБАССПРОЕКТ 2.Крибасов ред			
получил Шатошова формат А2			



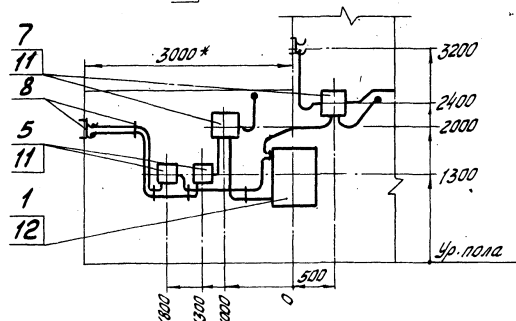
A - A



Расположение электрооборудования в нише (развертка)

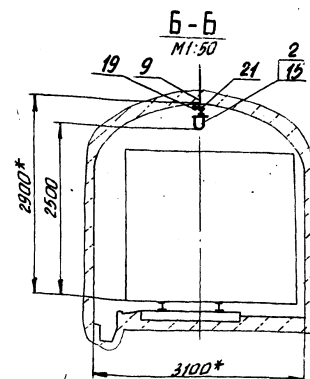
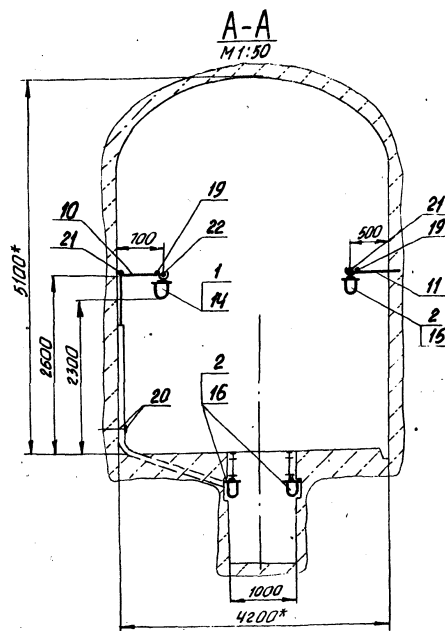
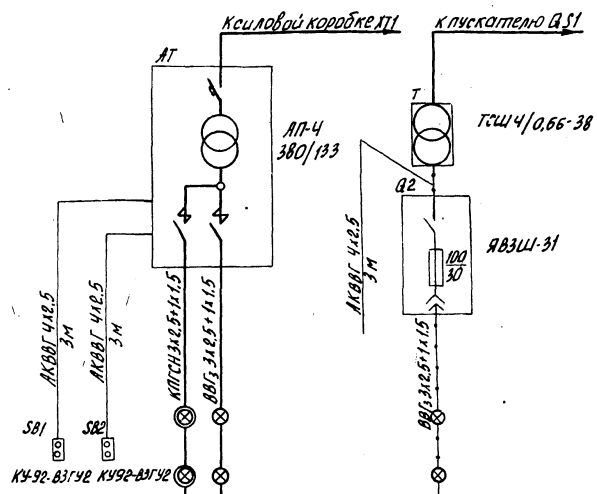


**Буд В**



1. \* Размер для справок.
2. Спецификацию к чертежу смотри на листе 5.
3. Устройство для крепления гибкого тахоподвода крана  
выполнено на чертеже марки ТХ

[illegible]



1. Спецификация к чертежу смотри на листе Б.  
2. \* Размеры для справок.

Номер группы	1	2	3
Установленная мощность квт	1,6	1,6	0,3

1000	Разреш. Положено	Масл.	93.94/25
4200*	Провер. Букинчик	Масл.	ТПР 403-3-075.86
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	6-ЭМ
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	Подземные деп. контактных электропроводов
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	для ручников черной металлургии
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	Камеры текущего ремонта
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	багнеток ВГ2,0; ВГ4,5
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	СПД 4
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	Сети электроосвещения
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	и заземления. МТ-100
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	КРМ86АССПРОЕКТ
	М.к. г.р. Степанович	Масл.	г. Кривой Рог.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Электрооборудование</u>			
1		выключатель автоматический ВРН-100 195 ~ 380В; 50Гц	2		
2		Агрегат пусковой АП-4 4кВ А ~ 380/193 В	1		
3		Трансформатор ГСШ-4/0,66-38; 4кВ А	1		
4		Ящик однопольный ЯВШ-31; Jн = 100А	2		
5		Пускатель ручной шалтинный ПРШ-1; Jн-10А	5		
6		Кнопочный пост управления КУ-92-ВЗГ 42	2		
7		Коробка разветвительная КРН-200	6		
		<u>Конструкции</u>			
8	Б-04.040.02	Кабельная подвеска на 2 кабеля КПЭ-4	23	1,44	К <sub>1</sub>
9	Б-04.040.01	Кабельная подвеска на 4 кабеля КПЧ-4	10	2,25	К <sub>2</sub>
10	Б-04.040	Кабельная подвеска на 2 кабеля КПЭ-8	6	1,13	К <sub>3</sub>
		<u>Детали</u>			
11	Б-04.080	Крюк	11	0,48	
12	Б-04.080	Штанга	18	0,49	
		<u>Материалы</u>			
13		Труба 30х2 ГОСТ 10704-76 Б-Ст3кп ГОСТ 10703-80	19		М
14		Металлорычков РЗ-Ц-ХЗ2 ГОСТ 3575-76	3		М
15		Кабель АВВШВБ; 3х50-1; ГОСТ 16442-80	4		М
16		Кабель АВВШВБ; 3х35-1; ГОСТ 16442-80	31		М
17		Кабель АВВШВБ; 3х10-0,66 ГОСТ 16442-80	46		М

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Приме- чание
18		Кабель АВВГ; 3х2,5-0,66			
		ГОСТ 16 442-80	32		М
19		Кабель ГРШЗ; 4х1х2,5-0,66			
		ГОСТ 10695-73	48		М
20		Автом А226-Е; 3х300мм	2		
21		Резистор МЛТ-2 47; 47 Ом	2		
22		Метизы			3 кг

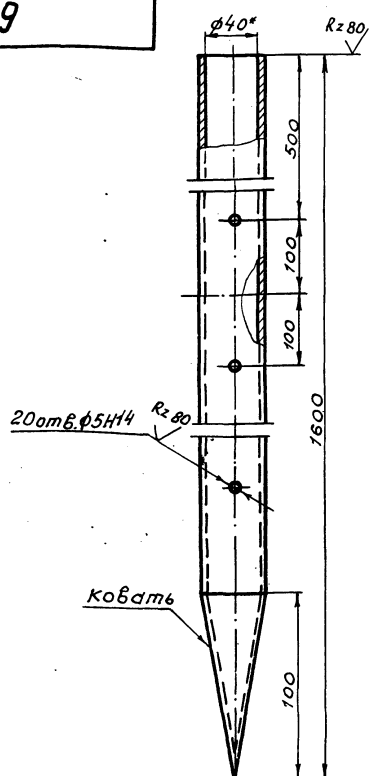
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Электрооборудование</u>			
1		Светильник рудничный нормальный ИСРОН 200/Р54- 02 05; 127В; 200 Вт	7		
2		Светильник рудничный нормальный ИСРОН 100/Р54- 02 05; 127В; 100 Вт	18		
3		Указатель световой УС	2		
4		Мучфта трайникова Безопасная ТМ-Б0	3		
		<u>Конструкции</u>			
5	Б-04.010	Электрод заземления	3	7,72	
6	Б-04.020	Переключки ИСП.1	38		
7	Б-04.020-01	Переключки, ИСП.2	25		
		<u>Детали</u>			
8	Б-04.071-01	Ломчут	38	0,1	
9	Б-04.080	Крыак	19	0,48	
10		Кронштейн			
		32324-Б-ГОСТ 8509-72 Угелек 6Ст3п2-14ГОСТ 355-73			
		Е-900	5		
11		Кронштейн			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Учелок 32x32x1406-ГОСТ8509-72 8Ст3кп2-ГОСТ535-79			
12		С = 700 Крюк	5		
		Круж 68-ГОСТ2590-71 8Ст3кп-1-ГОСТ535-79			
		С = 100	4		
		<u>Материалы</u>			
13		Форкопф М12; ФТ-1	4		
14		Лампа накаливания Г127-200; 127В; 200Вт	7		
15		Лампа накаливания Б127-100; 127В; 100Вт	14		
16		Лампа накаливания М036-100; 36В; 100Вт	4		
17		Лампа накаливания В127-135-25; 127В; 25Вт	4		
18		Круж 12-В ГОСТ2590-71 8Ст3кп-1-ГОСТ535-79	41		для зонч. личной строительн.
19		Круж 68-ГОСТ2590-71 8Ст3кп-1-ГОСТ535-79	50		М
20		Лопосы 6-2 4x25 ГОСТ103-75 8Ст3кп2-1-ГОСТ535-79	40		М
21		Кабель ВВГ; 3x2,5+1x1,5-0,65 ГОСТ16442-80	104		М
22		Кабель КЛГПН; 3x2,5+1x1,5-0,65 ГОСТ13497-77	30		М
23		Кабель АКВВГ; 4x2,5-0,65 ГОСТ1508-78	9		М
24		Метизы			3кг

9394/25<sup>41</sup>

Взр.д	Похомов	ТНХ				93% / 25
Првер	бузичик	ТНХ				
Вк.зр	Бобовский	ТНХ				
Л.стел	Китченко	ТНХ				
Мч.анд	Китченко	ТНХ				
И.КОНТР	Курченко	ТНХ				
			ТНР	403-3-075.86	6-ЭМ	
			Проблемные - дело контактных электрооборуд. для ручников черной металлургии			
			Камера текущего ремонта монитор вагонеток ВГ.О. ВГ.Ч.Б			
			Спецификации			
			КРИВАСБР ДЕК Т			
			г. Кривой Рог			

6-04011

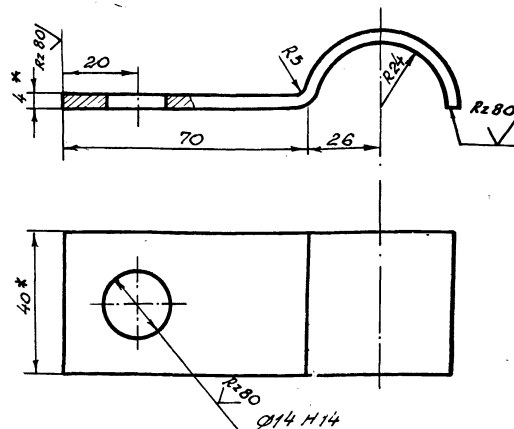


- 1.\*Размер для справок.  
2.Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_1}{2}$

				ТП		6-04.011		
инв. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заземлитель		лист	Масштаб	
Разработ.	Лихачева	И.И.				и	6,87	1:20
Провер.	Ильченко	И.И.						
Ручк. зр.	Келовский	А.В.						
н. контр. Курченко И.И.				Труда 40х3,5 ГОСТ 3262-75		лист 1 КРИВАЯСРПРОЕКТ г.Кривой Рог		

формат А 4

6-04012

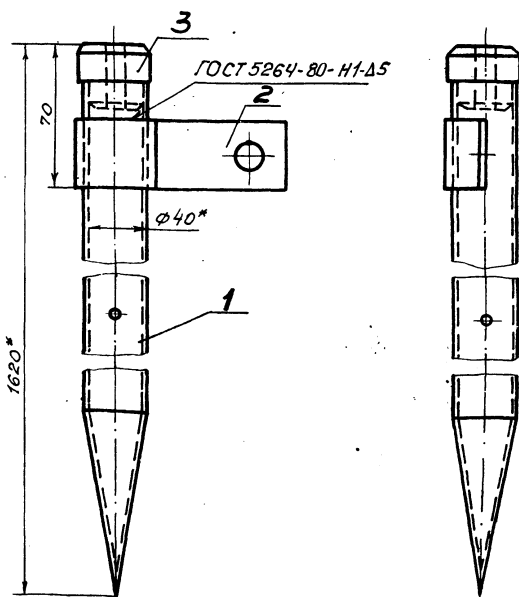


2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{T_{14}}{2}$ .

Шиф. № инв.	№ инв. и дата	77	6-04.012
изм.	лист	№ докум.	подп.
Разработчик	Л.А. Комакова	ИЗД	
Проверен	И.И. Комакова	ИЗД	
Рис. 20	Светловский	ИЗД	
И.К. Комакова	И.И. Комакова	ИЗД	
Полоса	5-2 4x4 ГОСТ 103-76	Лист	Листов 1
	ВСт 3кп2-1 ГОСТ 535-79	2. Кривоой Рог	

формат

9101070-9



1. \* Размеры для справок.
2. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

[illegible]

Формат А4

[illegible]

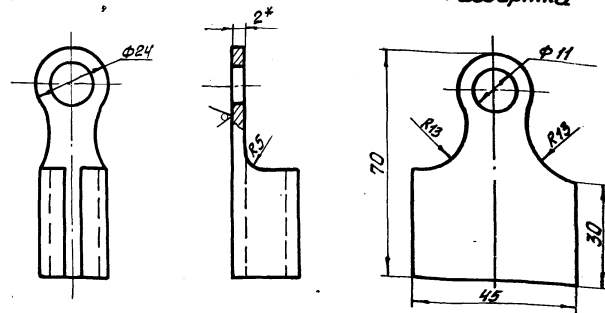
42  
9394/25

[illegible]

Копировать 946кс

ფორმ. 14

R280  
✓ (✓)



2. Пределные отклонения размеров:  $H_{14} : h_{14} : \pm \frac{IT_{14}}{2}$

				ТП		6-04.021	
Изм. лист	Гр. 20х40	Лист	Дата	Изм	Масштаб	Исполн	
Резерв	Нахичеван	Лист		И	0.05	1:1	
Провер	Шмиченко	Лист		Изм. Исполн			
Чик. 20	Светловская	Лист		КРИВБАССПРОЕКТ			
И. Кант	Ириченко	Лист	06.06	г. Крайний Рог			
				В. Давидов - 211			

\* Размеры для справок

Рисунки	Зачисл	Посл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А4			6-04.02025	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		6-04.021	Наконечник	2	
				<u>Переменные данные</u> <u>для исполнений</u>		
				6-04.020		
Б4	2		6-04.022	Проводник		
				Канат 9.2-Г-Г-С-А-Н-1372		
				(140) ГОСТ 3062-80 Е-300mm	1	0,132 кг
				6-04.020-01		
Б4	2		6-04.022-01	Проводник		
				Канат 9.2-Г-Г-С-А-Н-1372		
				(140) ГОСТ 3062-80 Е-600mm	1	0,264
						43
						9394/25

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Разработчик: Шахматов Т.И.  
 Проверка: Шленко И.  
 Н. контрол: Кудыченко Т.И. 06.88

ТТНР 403-3-075:86

Перемычка

6-04.020

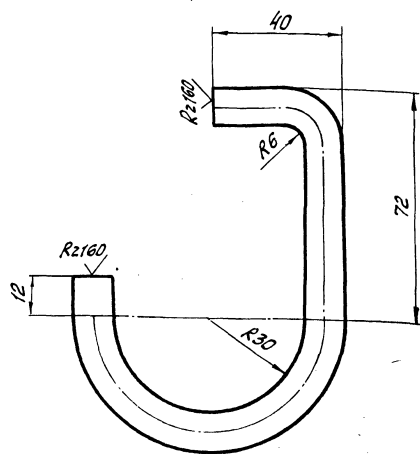
Лист Лист Листов  
 1 1 1

КРИВАССПРОЕКТ  
г. Кривой Рог

Котировал Соловьев

15070-9

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{774}{2}$   
 2. Длина развертки 220 мм.

ТТ

6-04.031

Скоба

Лист	Масса	Начисл
И	0,2	1:1
Лист	Листов	1

КРИВБАСПРОЕКТ  
 г. Кривой Рог  
 формат А4

Типовой проект 403-3-075.86

Альбом

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>			
А3	6-04.030СБ Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>			
А4	1 6-04.031 Скоба	2	
А4	2 6-04.032 Штанга	1	
Б4	3 Перекладина		
	16-В ГОСТ 2590-71	1	0,3 кг
	КРИВБАСПРОЕКТ-1-ГОСТ 535-79		

ТТ

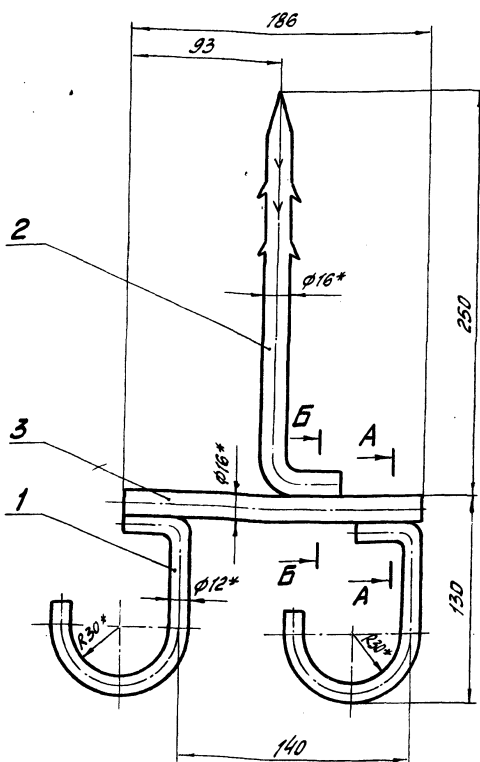
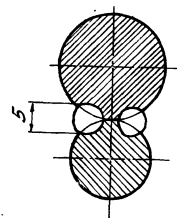
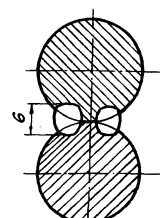
6-04.030

кабельная подвеска  
 КП2-8

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Лист	Листов	1

КРИВБАСПРОЕКТ  
 г. Кривой Рог  
 формат А4

93940-9

А-А  
М2:1Б-Б  
М2:1

- 1\* Размеры для справок.  
 2. Сварка ручная электродуговая.  
 3. Электроды Э42 ГОСТ 5467-75.

ТТ 403-3-075.86

6-04.030СБ

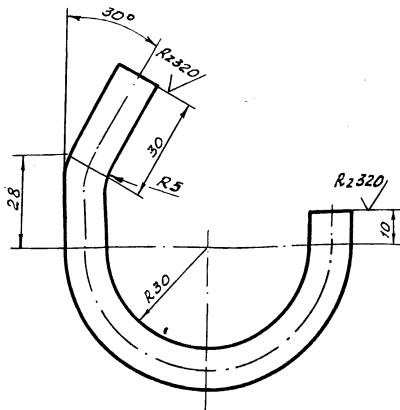
Кабельная подвеска  
 КП2-8.  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Начисл
И	1,13	1:2
Лист	Листов	1

КРИВБАСПРОЕКТ  
 г. Кривой Рог  
 формат А3

17040-9

✓(✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{TT14}{2}$

ТП 6-04.041

Скоба

Лит. Масса Масштаб

И 0,16 1:1

Лист Листов 1

КРИБАССПРОЕКТ

г.Кривой Рог

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			6-04.040СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
				6-04.040		
				Детали		
A4	1		6-04.042	Стойка	1	
A4	2		6-04.041	Скоба	2	
				6-04.040-01		
				Детали		
A4	1		6-04.042-01	Стойка	1	
A4	2		6-04.041	Скоба	4	
				6-04.040-02		
				Детали		
A4	1		6-04.042-02	Стойка	1	
A4	2		6-04.041	Скоба	6	

ТП

6-04.040

Кабельные подвески

КП2-4; КП4-4; КП6-4

Лит. Лист Листов

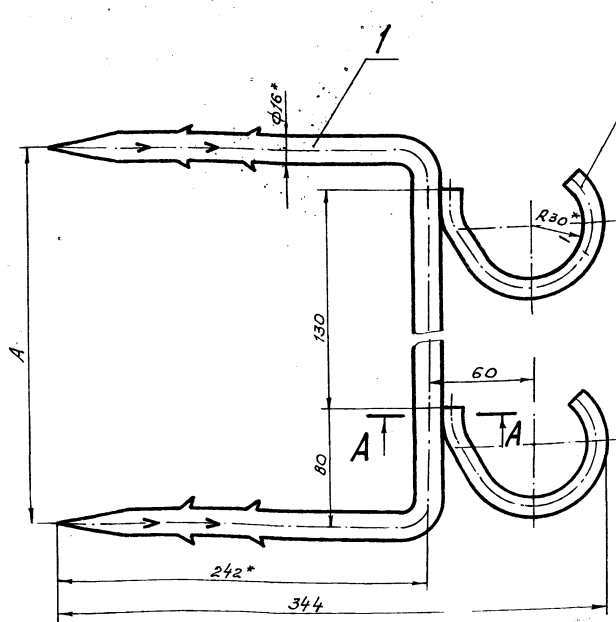
И 1

КРИБАССПРОЕКТ

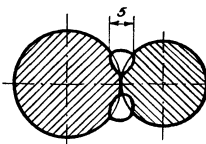
г.Кривой Рог

Формат А4

9304040-9



A-A  
M2:1



Размеры в мм

Обозначение	Тип	П. коллч. крошай	A	Масса, кг
6-04.040	КП6-4	6	770	2,98
6-04.040-01	КП4-4	4	510	2,25
6-04.040-02	КП2-4	2	230	1,44

- 1\* Размеры для справок.
- 2.Сварка ручная электродуговая.
- 3.Электроды Э42 ГОСТ9467-75.

9394/25 45

ТПР 403-3-075.86

6-04.040СБ

Кабельные подвески

КП2-4; КП4-4; КП6-4

Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

И 1:2

Лист Листов 1

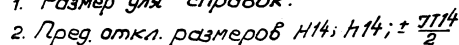
КРИБАССПРОЕКТ

г.Кривой Рог

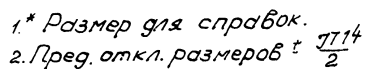
Формат А3

Копировал. Янко

Формат А3

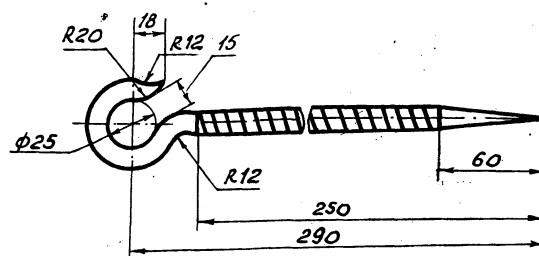


9709040-9

[illegible]

05070-9

✓(✓)



1. Длина заготовки 300 мм.

2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{TIT}{2}$

ТП

6-04.050

Крюк

Лист. Масса. Масштаб

И 0,48 1:2

Лист Листов

КРИВАБПРОЕКТ

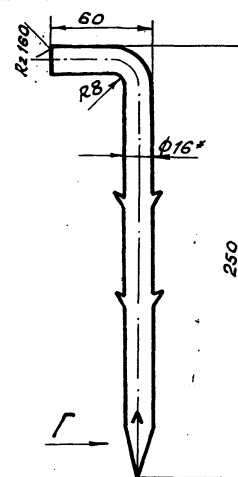
г.Кривой Рог

Формат А4

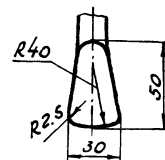
Лист. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пахомова И.И.  
Провер. Улиенко И.И.  
Рук. гр. Степановский И.И.  
Н. контр. Курченко И.И.  
Т. спец. Степановский

6-04.032

✓(✓)



ВугГ



1. Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{TIT}{2}$

9304/25

ТПР 403-3-075.86

6-04.032

Штанга

Лист. Масса. Масштаб

И 0,43 1:2

Лист Листов

КРИВАБПРОЕКТ

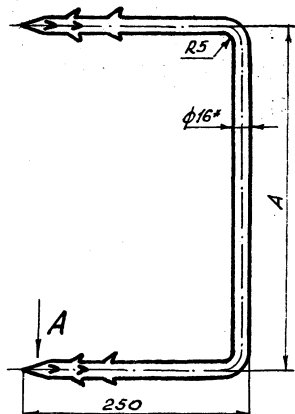
г.Кривой Рог

Формат А4

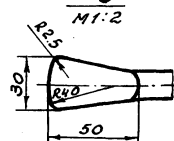
Лист. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пахомова И.И.  
Провер. Улиенко И.И.  
Рук. гр. Степановский И.И.  
Н. контр. Курченко И.И.  
Т. спец. Степановский

6-04.042

✓(✓)



ВугА



Размеры в мм

Обозначение	A	Длина заготовки мм	Масса кг
6-04.042	770	1280	2,02
-01	510	1020	1,61
-02	250	770	1,12

1. Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{TIT}{2}$

ТП

6-04.042

Стойка

Лист. Масса. Масштаб

И 1:4

Лист Листов

КРИВАБПРОЕКТ

г.Кривой Рог

Формат А4

Лист. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пахомова И.И.  
Провер. Улиенко И.И.  
Рук. гр. Степановский И.И.  
Н. контр. Курченко И.И.  
Т. спец. Степановский

Лист. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пахомова И.И.  
Провер. Улиенко И.И.  
Рук. гр. Степановский И.И.  
Н. контр. Курченко И.И.  
Т. спец. Степановский

Лист. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Пахомова И.И.  
Провер. Улиенко И.И.  
Рук. гр. Степановский И.И.  
Н. контр. Курченко И.И.  
Т. спец. Степановский



9394/25 49

копировал Шаповалова формат А4