

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  
С Т А Н Д А Р Т

ГОСТ ИЕС  
61029-2-6—  
2011

---

## МАШИНЫ ПЕРЕНОСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Частные требования безопасности и методы  
испытаний машин для сверления алмазными  
сверлами с подачей воды

(IEC 61029-2-6:1993, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2013

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИМаш)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 22 декабря 2011 г. № 48)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 декабря 2011 г. № 1139-ст межгосударственный стандарт ГОСТ IEC 61029-2-6—2011 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2013 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 61029-2-6:1993 «Electric transportable tools. Part 2-6 Particular safety requirements and test methods of diamond drills with water supply tests» (Безопасность переносных электрических машин. Часть 2-6. Частные требования к машинам для сверления алмазными сверлами с подачей воды).

Сведения о соответствии межгосударственного стандарта ссылочному международному стандарту приведены в дополнительном приложении ДА.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

Степень соответствия — идентичная (IDT).

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р МЭК 1029-2-6—96

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в ежемесячно издаваемом указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2013

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**МАШИНЫ ПЕРЕНОСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

**Частные требования безопасности и методы испытаний  
машин для сверления алмазными сверлами с подачей воды**

**Electric transportable tools. Particular safety requirements and methods  
of diamond drills with water supply tests**

---

Дата введения — 2013—01—01

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний электрических переносных машин для сверления алмазными сверлами с подачей воды, которые дополняют, изменяют или заменяют пункты IEC 61029-1.

Пункты и рисунки, дополняющие IEC 61029-1, имеют нумерацию, начиная со 101.

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

По IEC 61029-1 со следующим изменением

**1.1 Изменение**

Замена первого абзаца

Настоящий стандарт распространяется на переносные машины для сверления алмазными сверлами с подачей воды, имеющие диаметр кольцевого сверла не более 250 мм.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

По IEC 61029-1.

---

Издание официальное

### **3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

По IEC 61029-1 со следующим изменением

#### **3.21 Замена**

**Нормальная нагрузка** — нагрузка при непрерывной работе машины, когда крутящий момент на шпинделе имеет такое значение, при котором потребляемая мощность в ваттах равна номинальной потребляемой мощности.

**3.101 машина для сверления алмазными сверлами** — Машина с подачей воды, предназначенная для сверления отверстий в камне и бетоне. Она жестко фиксируется на опорной стойке, и вся эта установка с помощью штырей, вакуумных присосок или другим способом крепится к материалу, который нужно сверлить.

### **4 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

По IEC 61029-1.

### **5 ИСПЫТАНИЯ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

По IEC 61029-1.

### **6 НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ**

По IEC 61029-1.

### **7 КЛАССИФИКАЦИЯ**

По IEC 61029-1.

### **8 МАРКИРОВКА**

По IEC 61029-1 со следующим изменением

#### **8.2 Дополнение**

На машинах для сверления алмазными сверлами с подачей воды должны быть закреплены табличками со следующим текстом:

- при потолочных работах необходимо применять водосборное устройство;
- подключать к электрической сети необходимо через устройство защитного отключения или безопасный изолирующий трансформатор для класса II.

#### 8.13 Дополнение

Инструкция по эксплуатации или информационный листок должны содержать следующие сведения:

- точное определение области применения машины;
- фиксация положения опорной стойки по отношению к обрабатываемому изделию;
- правильное пользование водосборным устройством;
- правильное применение устройства защитного отключения, включая регулярную проверку;
- правильное подключение машины к сетевой розетке с защитным заземляющим контактом для машин класса защиты I.

### 9 ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

По IEC 61029-1.

### 10 ПУСК

По IEC 61029-1.

### 11 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК

По IEC 61029-1.

### 12 НАГРЕВ

По IEC 61029-1.

**13 ТОК УТЕЧКИ**

По IEC 61029-1.

**14 ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ**

По IEC 61029-1.

**15 ЗАЩИТА ОТ ПРОНИКОВЕНИЯ ПОСТОРОННИХ ТВЕРДЫХ**

**ТЕЛ И ВЛАГОСТОЙКОСТЬ**

По IEC 61029-1.

**16 СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ**

**ПРОЧНОСТЬ**

По IEC 61029-1.

**17 НАДЕЖНОСТЬ**

По IEC 61029-1.

**18 НЕНОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ**

По IEC 61029-1.

**19 УСТОЙЧИВОСТЬ И МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

По IEC 61029-1.

**20 МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По IEC 61029-1.

**21 КОНСТРУКЦИЯ**

По IEC 61029-1 со следующим изменением

21.101 Машины для сверления алмазными сверлами должны иметь

конструкцию класса защиты I. Пути утечки и воздушные зазоры должны соответствовать требованиям к классу защиты II, раздел 28.

21.102 Вместе с машинами для сверления алмазными сверлами с подачей воды, имеющими конструкцию класса защиты I, должно поставляться устройство защитного отключения, которое должно быть расположено следующим образом:

- либо устройство неподвижно крепится к опорной стойке машины и постоянно соединено с машиной;
- либо устройство находится в отдельном ящичке, который соединен с машиной кодированной штепсельной системой.

21.103 Машины для сверления алмазными сверлами, имеющие конструкцию класса защиты II, должны:

- либо удовлетворять требованиям 21.102;
- либо подключаться к электрической сети через безопасный изолирующий трансформатор с кодированной штепсельной системой.

Для кодированной штепсельной системы рекомендуется использовать стандартные вилки и розетки. Позиция знака на циферблате часов — 12 ч.

П р и м е ч а н и е — Цель применения кодированной штепсельной системы — предотвратить включение машины непосредственно в общую электрическую сеть.

21.104 В условиях нормальной эксплуатации при любом рабочем положении машины контакт воды с электрическими частями машины должен быть исключен.

## 22 ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА

По IEC 61029-1.

## **23 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ**

По IEC 61029-1.

## **24 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ И ШНУРЫ**

По IEC 61029-1 со следующим изменением

24.101 Машины для сверления алмазными сверлами с подачей воды должны применяться с несъемным гибким кабелем или шнуром, который должен соответствовать или быть выше качества, чем гибкий шнур с полихлоропреновой оболочкой.

## **25 ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ**

По IEC 61029-1.

## **26 ЗАЗЕМЛЕНИЕ**

По IEC 61029-1.

## **27 ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ**

По IEC 61029-1.

## **28 ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ**

По IEC 61029-1.

## **29 ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МОСТИКОВ**

По IEC 61029-1.

## **30 КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ**

По IEC 61029-1.

## **31 РАДИАЦИЯ**

По IEC 61029-1.

## Приложения

По IEC 61029-1.

### Приложение ДА (справочное)

#### Сведения о соответствии межгосударственного стандарта ссыльчному международному стандарту

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение и наименование международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование межгосударственного стандарта
IEC 61029-1:1990 «Безопасность переносных электрических машин. Часть 1. Общие требования»	IDT	ГОСТ IEC 61029-1—2011 «Машины переносные электрические. Общие требования безопасности и методы испытаний»
<p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:</p> <p>- IDT – идентичный стандарт.</p>		

Ключевые слова: машины электрические переносные; машины для сверления; безопасность; испытания

---

Издано в электронном виде в формате PDF,  
подтвержденном электронно-цифровой подписью Удостоверяющего центра Росстандарта

Редактор *Н.В. Таланова*

Печ. л. 1,50. Уч.-изд. л. 1,20.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)