

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ К А Р Т Ы

Р А З Д Е Л 07

АЛЬБОМ 07.01

МОНТАЖ НЕСУЩИХ И ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЧЕТЫРЕХЭТАЖНОГО ЧЕТЫРЕХПРОЛЕТНОГО ПРОИЗДАНИЯ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 м

16967-01
ц е н а 0-99

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Спальная ул. 28

Сдано в печать XI 1981 г.
Замес № 12292 Тираж 1350 экз.

СОДЕРЖАНИЕ

7.01.01.02	Монтаж фундаментов под колонны 4-х этажного 4-пролетного промышленного здания с сеткой колонн 6 х 6 м высотой этажа 3,6 м	3
7.01.06.16	Монтаж стеновых панелей 4-х этажного 4-х пролетного промышленного здания с сеткой колонн 6 х 6 м, высотой этажа 3,6 м	14

Типовая технологическая карта

Монтаж фундаментов под колонны 4-х этажного
4-х пролетного промышленного здания с сеткой
колонн 6х6м высотой этажа 3,6 м.

7.01.01.02.
07.01.01

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта разработана на монтаж фундамен-
тов весом 4т, ., 5т и 8т под колонны четырехэтажного четырехпролетно-
го промышленного здания с сеткой колонн 6х6 м, высотой этажа 3,60м.
Размер секции в осях 24х42 м.

Монтажные работы производятся в две смены в летний период в
течение 2-х дней при одном монтажном кране 3-652.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям
строительства заключается в уточнении объемов работ, средств
механизации и потребности в материальных ресурсах, а также в
уточнении графической схемы организации процесса соответственно
фактическим габаритам здания, для возведения которого привязывает-
ся типовая технологическая карта.

Разработана:
Трестом "Донорг-
техстрой"
Минтяжстроя УССР

Утверждена:
Техническими управлениями
Минтяжстроя СССР
Минпромстроя СССР
Минстроя СССР
"18" февраля 1969г.
№ 20-2-П/237

Срок введения
15 июня 1969г

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

№ пп	Наименование показателей	Показатели			
		Ед. изм.	При монтаже с предвари- тельной рас- кладкой	При монтаже с транспорт- ных средств	
			По ЕНиР	Приня- тые	По ЕНиР Приня- тые
1.	Трудоемкость на весь объем работ	чел.-дн.	15,25	12,92	11,41 9,67
2.	Трудоемкость на 1 м3 железобетона	чел.-час	1,68	1,42	1,25 1,06
3.	Выработка на одного рабочего в смену в натуральном выражении	м3	4,91	5,81	6,58 7,76
4.	Затраты машино-смен на весь объем работ	м-смен	5,73	4,86	3,76 3,19
5.	Заработная плата на весь объем работ	руб.-коп	69-10	39-10	52-19 52-19
6.	Заработная плата на 1 м3 железобетона	руб.-коп	0-92	0-92	0-69,5 0-69,5
7.	Выработка в натуральном выраже- нии на машино-смену	м3	13,1	15,46	19,97 23,56

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

I. До начала монтажа фундаментов надлежит выполнить:

- земляные работы до проектных отметок;
- разбивку осей здания и закрепление их на местности;
- оформление акта приемки выполненных земляных работ на

основании исполнительной схемы геодезической съемки фактического
положения котлованов;

16967-01 3

7.01.01.02.
07.01.01

— 2 —

- устройство основания согласно проекта;
- доставку монтажных приспособлений, инвентаря и инструментов;
- комплектование звеньев монтажников;
- оформление технической документации и выдачу исполнителям рабочих чертежей, технологической карты и нарядов на производство работ;
- ознакомление исполнителей с запроектированной технологией монтажа фундаментов;
- устройство прожекторного освещения площадки и фронта работ;
- установку временных зданий и сооружений.

2. В типовой технологической карте разработано два варианта монтажа:

с предварительной раскладкой сборных железобетонных фундаментов и монтаж фундаментов с транспортных средств.

3. При монтаже фундаментов с предварительной раскладкой запас их принят в количестве полной потребности на секцию ("Расчетные нормативы ЦНИИОМТП" Госстроя СССР).

4. Доставка фундаментов на объект производится автомобилями МАЗ-200 и ЯАЗ-210А грузоподъемностью соответственно 7т и 12,5т.

5. Сборные железобетонные фундаменты поступающие на монтажную площадку, должны соответствовать проекту (рабочим чертежам), действующим ГОСТам и нормам, а фундаменты для которых ГОСТы и нормы отсутствуют — техническим условиям на изготовление отдельных изделий с учетом требований главы СНиП

Т-В.5-62. "Железобетонные изделия. Общие указания".

6. Каждая партия сборных железобетонных фундаментов должна быть снабжена паспортом, выдаваемым потребителю предприятием-изготовителем при отпуске их.

7. Отпуск и приемка сборных железобетонных фундаментов без паспортов запрещается.

Оценка качества работ

№ пп	Показатели качества	Отлично мм	Хорошо мм	Удовлетв. мм
I.	Смещение осей стаканов фундаментов относительно разбивочных осей	+3	+6	+10
2.	Отклонения в отметках верхних опорных поверхностей фундаментов от проектных	+1	+3	+5

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Состав бригады по профессиям и распределение работ между звеньями.

№ звена	Состав звена по профессиям	Кол-во человек	Перечень работ
1.	Машинист крана	1	Выгрузка и складирование
2.	Такелажники	2	фундаментов при монтаже их с предварительной раскладкой
3.	Машинист крана	1	Монтаж сборных железобетон-
4.	Монтажники	3	ных фундаментов.

16967-01 4

Методы и приемы работ

Каждое монтажное звено состоит из трех человек.

монтажник-звеньевой	4 разр.-I	(M_1)
монтажник	3 разр.-I	(M_2)
монтажник	2 разр.-I	(M_3)

Монтажник-звеньевой (M_1) и монтажник (M_2) подготавливают, согласно проекта, постель основания. Затем по разбивочным осям отмечают колышками место установки фундамента. Монтажник (M_3) производит строповку фундамента за арматурные петли четырех-твевым стропом и дает команду машинисту крана натянуть стропы.

По команде монтажника (M_1) машинист крана поднимает фундамент и подает его к месту установки, останавливая на высоте 500 мм выше поверхности подготовленного основания.

С этого положения монтажники (M_1) и (M_2) по забитым в грунт колышкам, наводя фундамент на проектные оси и не нарушая поверхности основания, устанавливают его сразу в проектное положение.

Проектное положение дна стакана фундамента по высоте проверяется нивелиром.

Окончив монтаж фундаментов, на верхние поверхности стаканов несмывающейся краской наносят осевые риски, после чего производят сдачу фундаментов по акту с приложением схемы геодезической съемки их фактического положения.

Затем приступают к обратной засыпке и уплотнению грунта вокруг фундаментов.

Монтаж сборных железобетонных фундаментов должен производиться с соблюдением следующих мероприятий:

I. Меры по безопасности при производстве такелажных работ.

Администрация строительства должна:

- обеспечить такелажников прочными испытанными стропами соответствующей грузоподъемности;
- выдать схему способа строповки фундаментов на руки машинисту крана и такелажникам или вывесить на месте производства работ;
- выделить места для складирования фундаментов и проинструктировать машиниста крана и такелажников о правилах их складирования;
- на видном месте крана поместить надпись о его предельной грузоподъемности и дате испытания.

Такелажники должны знать:

- грузоподъемность монтажных стропов;
- грузоподъемность крана в зависимости от вылета стрелы;
- вес разгружаемых фундаментов;
- места стоянок автомашин под разгрузкой.

При подъеме фундаментов обязательна организация сигнализации, все сигналы машинисту крана подаются только одним лицом-звеньевым.

Машинист крана должен быть осведомлен чьим командам он подчиняется.

При разгрузке фундаментов запрещается перемещать их над кабиной шофера.

2. Меры безопасности при производстве монтажных работ.

До начала работ монтажники обязаны получить от сменного мастера указания о порядке монтажа фундаментов, проверить исправность монтажного оборудования и приспособлений.

Поднимать фундаменты и подавать их к месту установки разрешается после подготовки места установки.

Запрещается находиться под фундаментом подвешенным к крюку крана, оттягивать его во время перемещения и оставлять во время перерыва на весу.

Зоны, опасные для движения людей во время монтажа должны быть ограждены и оборудованы хорошо видимыми предупредительными знаками.

До начала работ мастер знакомит такелажников и монтажников с настоящими указаниями и дает инструктаж по безопасному выполнению работ.

7.01.01.02.
07.01.01

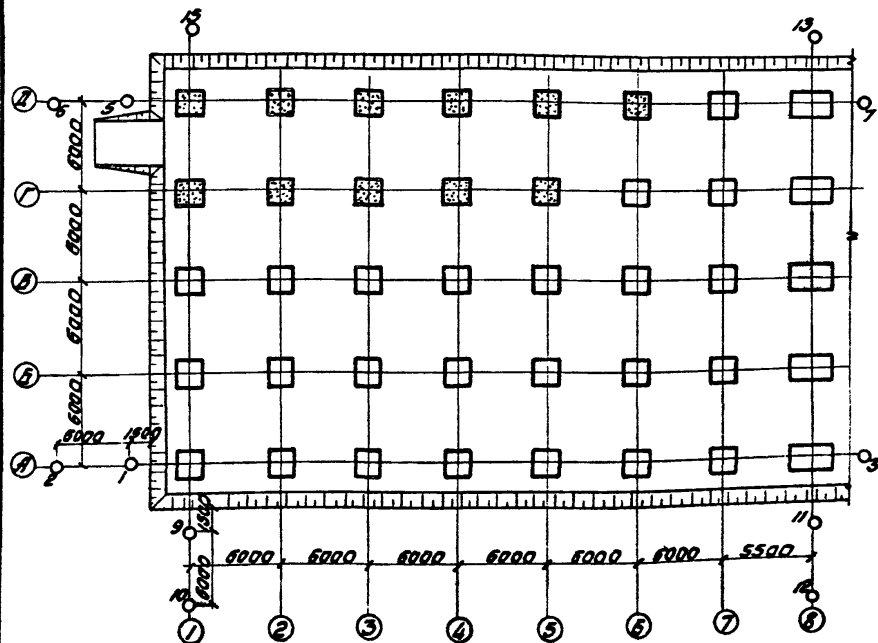
КАЛКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ — 5 —

№ пп	Шифр норм по ЕНиР	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Состав звена	Норма времени на един. изм. в чел.-час.	Затраты труда на весь объем работ чел.-час.	Расценка на един. измерения в руб.-коп.	Стоимость затрат труда на весь объем руб.-коп.
<u>Монтаж фундаментов с предварительной раскладкой</u>									
I.	§ 24-13 № 21в,г.	Перемещение и установка экскаватор-крана Э-652 в рабочее положение.Строповка фундаментов,выгрузка из автомобиля и раскладка у мест монтажа.Расстроповка.			Машинист 5 разр.-I Такелажник 3 разр.-I 2 разр.-I	0,085	16,15	0-06	11-40
			т	190		0,17	32,30	0-08,9	16-91
2.		Разметка мест установки.Приготовление постели из готового раствора или выравнивание гравийного или песчаного основания.	шт	35	Машинист 5 разр.-I Монтажник 4 разр.-I 3 разр.-I 2 разр.-I	0,73	25,55	0-51,2	17-92
	§ 4-I-I № 76.а	Укладка фундаментов при помощи экскаватор-крана Э-652.Выверка установленных фундаментов: а) весом до 5 т	шт	35		2,19	76,65	1-22	42-70
			шт	5	Машинист 5 разр.-I Монтажник 4 разр.-I 3 разр.-I 2 разр.-I	1,07	5,35	0-75	3-75
	§ 4-I-I интер- поляция	б) весом до 9 т	шт	5		3,22	16,10	1-78	8-90
		Итого на весь объем					172,10		101-58
		в том числе машинист крана					47,05		33-07
<u>Монтаж фундаментов с транспортных средств</u>									
		Разметка мест установки.Приготовление постели из готового раствора или выравнивание гравийного или песчаного основания.			Машинист 5 разр. I Монтажник 4 разр.-I 3 разр.-I 2 разр.-I	0,73	25,55	0-51,2	17-92
		Укладка фундаментов при помощи экскаватор-крана Э-652.							
		Выверка установленных фундаментов:							
		а) весом до 5 т	шт	35	Машинист 5 разр.-I Монтажник 4 разр.-I 3 разр.-I 2 разр.-I	2,19	76,65	1-22	42-70
					Машинист 5 разр.-I Монтажник 4 разр.-I 3 разр.-I 2 разр.-I	1,07	5,35	0-75	3-75
		б) весом до 9 т	шт	5		3,22	16,10	1-78	8-90
		Итого на весь объем					123,65		73-27
		в том числе машинист крана					30,9		21-67

7.01.01.02
07.01.01

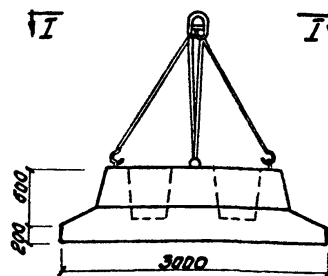
- 6 -

Схема закрепления осей фундаментов

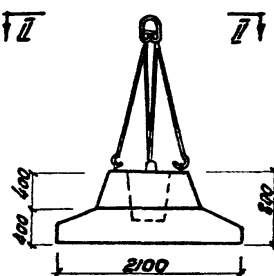


1-16 выносные опорные точки
для закрепления осей.

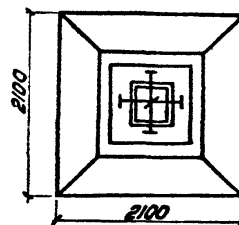
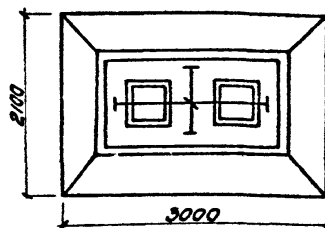
Стропалка железобетон- Стропалка желез-
ного фундамента СФ-7 бетонного фундамента
четырёхветвевый стропом. СФ-2 четырёхветвевый
стропом



по I-I



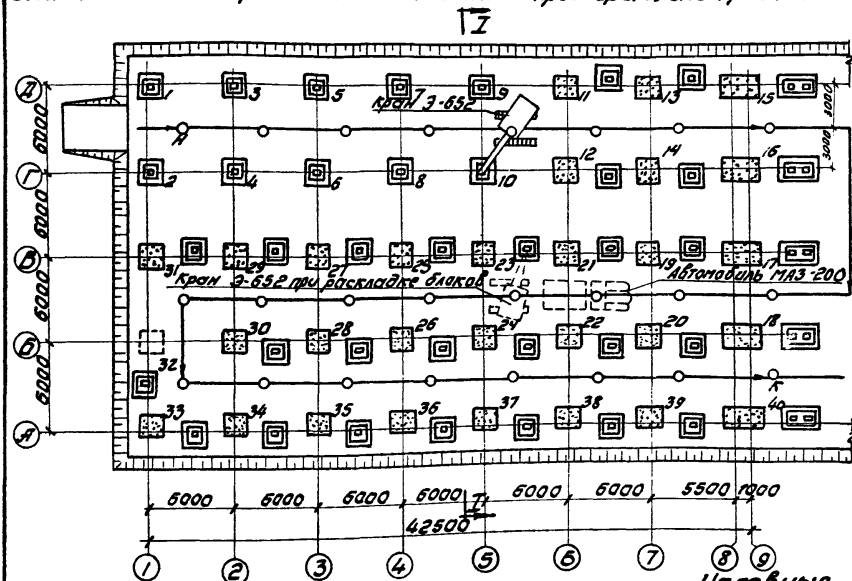
по II-II



7.01.01.02
07.01.01

- 7 -

Схема монтажа фундаментных блоков с предварительной раскладкой / Краны для монтажа фундаментов
Стреловые самоходные.

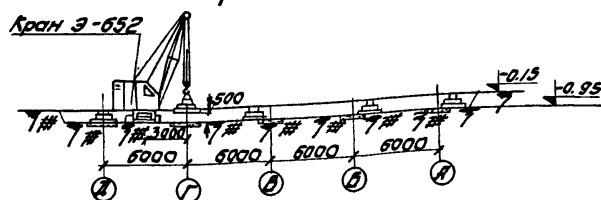


Условные
обозначения:

→ направление

движения крана при
монтаже и расклад-
ке фундаментов;
он ол - начало и конец
монтажа;
о - стойки крана;
взв - подготовка под
фундаменты.

Разрез I-I



Принят по проекту			Заменяющие		
Марка и длина стрелы 3 м	Безопасность в т.		Марка и дли- на стрелы 6 м	Безопасность в т.	
	Наиболь- шая	Наимень- шая		Наиболь- шая	Наимень- шая
3-532; стр = 10.0 м	10.0	3.0	К-161; стр = 10.00 м	15.0	3.75
			3-10011; стр = 12.5 м	15.0	3.70

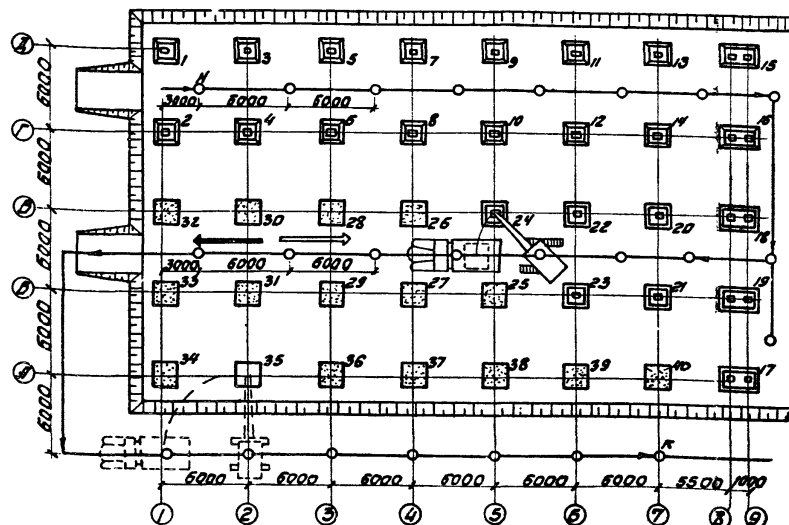
2. Технико-экономическое обоснование выбора монтаж-
ного крана.

№	Наименование	Потребность м-стен на ве- сех работ	Всего м- стен на ве- сех работ	Плановая стои- мость соору- жения руб-коп.
1	Экскаватор-кран 3-632	4.86	21-40	104-00
2	Пневмоколесный кран П-161	4.86	33-70	163-78
3	Экскаватор-кран 3-10011	4.86	24-76	120-33

Примечания.

- Вылет стрелы при монтаже фундаментов
 - минимальный - 3.50 м
 - максимальный - 6 м
- Цифры возле фундаментных блоков
означают последовательность монтажа.

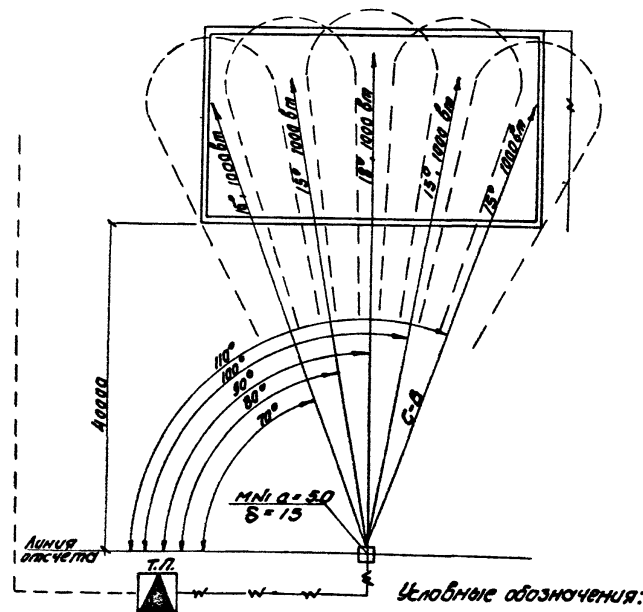
Схема монтажа фундаментных блоков непосредственно с транспортных средств



Условные обозначения:

- направление движения крана;
- направление движения груженого автомобиля;
- направление движения разгруженного автомобиля;
- подготовка под фундаменты;
- монтажные стоянки крана;
- ОН ОК - начало и конец монтажа.

Схема прожекторного освещения монтажной площадки



Условные обозначения:

- направление луча прожектора.
- В - мощность лампы 1000 вт
- С - угол наклона оси прожектора
- а - общая установленная мощность
- В - высота установки прожектора.
- ▲ - трансформаторная подстанция.

Примечания.

1. Освещение монтажной площадки прожекторное, прожектор принят типа ПЗС - 45, установленный на металлической мачте высотой 15 м.
2. Все непоказывающие части электроустановки, нормально не находящиеся под напряжением 30-землителю.

7.01.01.02
07.01.01

- 9 -

График выполнения работ
при монтаже фундаментов с предварительной раскладкой.

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Объем работ	Затраты труда			состав звена		кол-во человек в бригаде	Рабочие дни												
				по норм.	применяемые нормы	процессия и разряд				Рабочие смены												
				на единицу измерения, чел.-час.	на весь объем работ, чел.-дни	на единицу измерения, чел.-дни	на весь объем работ, чел.-дни	на весь объем работ, чел.-дни														
1	Загрузка фундаментов из автомата экскаватор-краном Э-652	м	190	0.17	3.94	3.34	Машинист 5 разр. 2 разр.	1	2													
2	Разметка мест установки. Приготовление постели из готобого раствора или выравнивание гравийного или песчаного основания.			0.73	3.11	2.64	Машинист 5 разр. Монтажник	1	2													
	установка фундаментов при помощи экскаватор-крана Э-652:						4 разр. 3 разр.	1	6													
	а) при весе фундамента до 5т	шт	35	2.19	9.35	7.92	2 разр. Машинист	1														
				1.07	0.65	0.55	5 разр. Монтажник	1														
							4 разр.	1														
							3 разр.	1														
	б) при весе фундамента до 9т	шт	5	3.22	1.96	1.66	2 разр.	1														

10

Ποχασοβοῦ γραφικ

16967-01 12

7.01.01.02,
07.01.01

11

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ.

I. Основные конструкции, материалы и полуфабрикаты.

№ пп	Наименование	Марка	Ед. изм.	Кол- во	Объем бетона м3	
					в одном элементе	Общий
1.	Фундамент	СФ-1	шт	17	1,57	26,69
2.	Фундамент	СФ-2	шт	18	1,80	32,40
3.	Фундамент	СФ-7	шт	5	3,20	16,00

2. Машины, оборудование, инструмент, приспособления

№ пп	Наименование	Тип	Марка	Кол- во	Примечание
1	2	3	4	5	6

1.	Монтажный кран	Гусенич- ный	З-652	1	Оборудован стрелой Юм
2.	Строп четырехветевой			1	Грузопод.5тн
3.	Строп четырехветевой			1	Грузоподъем.10т
4.	Автомобиль бортовой		ЯАЗ-210А МАЗ-200	2	
5.	Нивелир с рейков		НВ-1	1	
	Теодолит со штативом		ОТ-1	1	

1	2	3	4	5	6
7.	Метр складной	Стальной ГОСТ 2553-54		3	
8.	Рулетка стальная	РС-10	ГОСТ 7502-55	1	
9.	Лопата		ГОСТ 3680-57	2	
10.	Молоток		ГОСТ 2590-57	2	
II.	Зубило		ГОСТ 1435-54	2	