

Техническая характеристика

1. Объем рабочей, м ³	1000
2. Объем геометрический, м ³	1017
3. Плотность рабочей среды, т/м ³	1,1
4. Температура рабочей среды, °С	100
5. Давление избыточное, МПа (кгс/см ²)	+0,002 (0,02)
6. Вакуум МПа (кгс/см ²)	-0,002 (0,02)
7. Нагрузка снеговая, кгс/м ²	100
8. Нагрузка ветровая, кгс/м ²	35
9. Нагрузка от теплоизоляции, кгс/м ²	45
10. Среда допускается агрессивная с активностью до, кг/л	10÷10 ⁻⁶

11. Данная конструкция баков обеспечивает их работоспособность при установке в районах с проектным землетрясением в баллах (МРЗ) по шкале MSK-64 при условии их установки на уровне земли.

В сейсмичных районах расстояние от „макс“ уровня жидкости до выступающих конструкций кровли бака должно быть не менее 450 мм.

При установке бака в сейсмически активных районах, начиная с 7 баллов (МРЗ), необходимо принимать расстояние от „макс“ уровня жидкости до конструкций кровли 650 мм.

Технические требования

- Сварку бака производить в соответствии с требованиями сварочных технологий по сварке ОП 1513-72, РД. ОП.42-001-85
- Сварные соединения, сопрягающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность относятся к категории II-B с объемом контроля по правилам НК 1514-72 и методом НК 1514-72 и методом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.
- Сварные соединения, не сопрягающиеся или сопрягающиеся с рабочей средой, но не влияющие на герметичность, относятся к категории III-B с объемом контроля по правилам НК 1514-72 и методом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, испытание механические свойства, металлографические исследования, испытание на межкристаллитную коррозию.
- Сталь 08Х18Н10Т перед запуском в производство должна быть проверена на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75 методом АМ, в сварном соединении.
- Расстояние между сварными швами обечайки и днища должно быть не менее 200 мм.
- Расстояние между сварными швами накладок и обечайки при врезке штуперов должно быть не менее 100 мм.
- Допускается деформация (выпучивание) днища и обечайки собранного бака не более 15 мм на площади 2 м².
- Врезка штуперов производится на монтаже, качество срезки штуперов, их диаметры и наклонные указываются на чертеже 50%, испытание герметичности 100%, металлографические в сварные швы бака при условии 100% контроля мест пересечения, просвечиванием.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/14.
- Испытание бака производить по СНиП III-10-75 РД. ОП.42-001-85 92
- Размеры для справок.

- Сварные соединения, сопрягающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД. ОП.42-001-85 (таблица 9, группа 1.) относятся к первой категории безопасности во втульцах, их диаметры и наклонные указываются на чертеже 50%, испытание герметичности 100%, металлографические в сварные швы бака при условии 100% контроля мест пересечения, просвечиванием.
- Сварные соединения, не сопрягающиеся или сопрягающиеся с рабочей средой, но не влияющие на герметичность в соответствии с РД. ОП.42-001-85 (таблица 9, группа 2,2) относятся ко II категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 10%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

18-475.00.000 СБ		Резервуар цилиндрический	Дим.	Масса	Мощность
2	399	1000 м ³	23800	1:50	
3	315	Вертикальный			
4	1000	для ЯЭС			
5	1:50	сварочный чертеж			
6	И.И.И.	Институт			
7	ЭНЕРГОПРОЕКТОПРОЕКТ				

И.И. Мухомов, Пашков и другие
 М.И. Мухомов, Пашков и другие
 М.И. Мухомов, Пашков и другие

Код	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. шт	
1	Л8-475.00.000	Резервуар цилиндрический вертикальный 1000 м ³ для АЭС			
2	Л8-466.01.000-01	Люк	Л8-466.00.000	1	1
3	Л8-466.01.100-01	Штцер	Л8-466.01.000	1	1
4	Л8-466.01.200-01	Крышка	Л8-466.01.000	1	1
5	Л8-466.04.000-10	Двигатель	Л8-466.00.000	16	16
6	Л8-466.05.000-14	Лестница	Л8-466.00.000	1	1
7	Л8-471.01.000-04	Стойка	Л8-471.00.000	1	1
8	Л8-474.01.000	Кробля	Л8-474.00.000	1	1
9	Л8-474.02.000	Днище	Л8-474.00.000	1	1
10	Л8-475.01.000	Обечайка	Л8-475.00.000	1	1

И.И. Мухомов	Пашков	и другие
М.И. Мухомов	Пашков	и другие
М.И. Мухомов	Пашков	и другие

Л8-475.00.000 ВС
 Резервуар цилиндрический
 вертикальный 1000 м³
 для АЭС

Институт
 Энергоаэротехпроект
 Ленинградский филиал
 Формат А3

Перв. вписан.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. шта. №

Подп. и дата

Имя, № подл.

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Приложение
				<u>Документация</u>		
A3			Л8-46601.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		Л8-46601.201	Крышка	1	
A4	2		Л8-46601.202	Ручка	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 7 315 В.И.М. 04.84

Разраб. Гусева Гуся
 Проек. Мерзон Игорь
 И. контр. Почтов. [подпись]
 утв. Копылов [подпись]

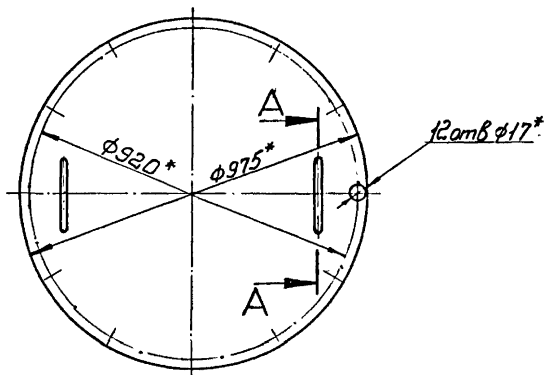
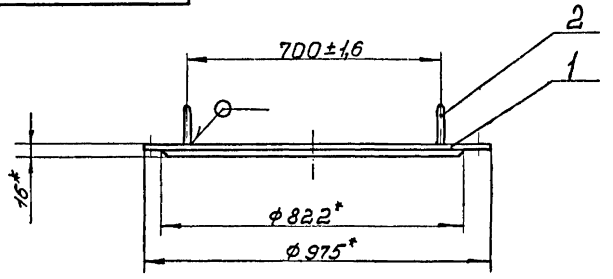
Л8-46601.200

Крышка ①

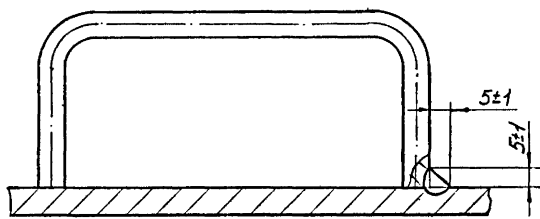
Лист	Лист	Листов
A1 X		1

Институт
 Энергомонтажпроект
 Ленинградский филиал

Л8-466.01.200СБ



A-A повернуто
М1:2



- 1. Сварку производить электродом ЭА-400/10У по ТУ 5965-4027-72.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов h14, остальных $\frac{IT14}{2}$.
- 3. * Размеры для справок.

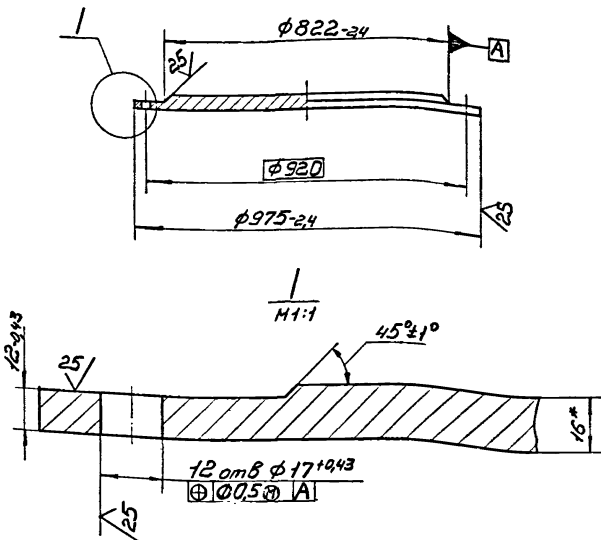
Лист № 001
Изм. № 01
Изм. № 02
Изм. № 03
Изм. № 04
Изм. № 05
Изм. № 06
Изм. № 07
Изм. № 08
Изм. № 09
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

Л8-466.01.200СБ				Лист	Масса	Масштаб
1	315	2-й лист	04.83	А	88,2	1:10
Разраб.	Копылов	Проверка	Копылов	Крышка ①		
Т. контр.	Копылов	Копылов	Копылов	Сборочный чертеж		
И. контр.	Копылов	Копылов	Копылов	Лист 1 из 1		
Утв.	Копылов	Копылов	Копылов	Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		

Формат А3

18-466.01.201

0(V)



* Размер для справок

Шифр подл. Подпись и дата
18-466.01.201

1	315	Д.И.И.	01.08
Экз. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гусева	И.С.	
Проб.	Попылов	А.В.	09.85
С. контр.			
контр.	Попылов	А.В.	09.85
тв.			

18-466.01.201

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
A	87	1:10

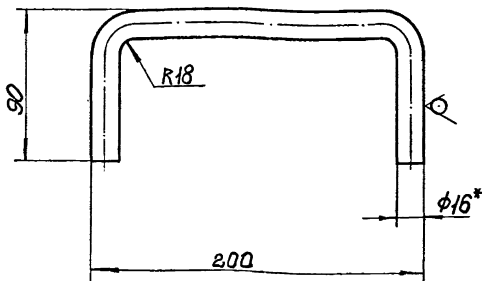
Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74
ВСТЗнС 5 ГОСТ 14637-79

Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

Формат А4

18-466.01.202

25/√(√)



1. Предельные отклонения размеров по к 14.
2. * Размер для справок.

№ подл. 184661
 Изменения № 1
 Дата 03.09.85
 Подпись и дата
 Подпись и дата

1	315	18-466.01.202
Разр.	Ильин	Ильин
Проб.	Ильин	Ильин
Контр.		
Контр.	Ильин	Ильин
Ильин	Ильин	Ильин

18-466.01.202

Ручка

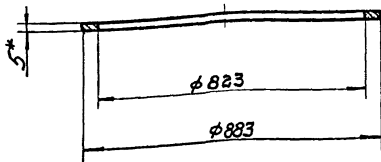
Круг В16 ГОСТ 2590-71
 Всп5135 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масшт.
A	0,6	1:2
Лист	Листов 1	
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		

Формат А4

18-466.01.001

9/11



* Размер для справок

Инв. № докум. 18-466.01.001
Лист 1 из 1
Исполн. И.И. Иванов
Провер. П.П. Петров
Дата 15.08.88

18-466.01.001

Исполн.	И.И. Иванов	Подпись	И.И. Иванов	Дата	15.08.88
Разраб.	И.И. Иванов	Подпись	И.И. Иванов	Дата	15.08.88
Проб.	И.И. Иванов	Подпись	И.И. Иванов	Дата	15.08.88
Т. контр.					
И. контр.	Почтов	Подпись	Почтов	Дата	15.08.88
Чтв.	И.И. Иванов	Подпись	И.И. Иванов	Дата	15.08.88

Прокладка

Паронит
пан

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:10
Лист		Листов 1
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕК ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Формат А4

Инв. № подл. 134641
 Подпись и дата 23.09.85 ИР
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. Л8-466.04.000-									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			<u>Документация</u>											
Л44		Л8-466.04.000.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Детали:</u>											
Л44	1	Л8-466.04.001	Лист											
		-01	Лист	2										
		-02	Лист		2									
		-03	Лист			1								
		-04	Лист				1							
		-05	Лист					1						
		-06	Лист						1					
		-07	Лист							1				

1
 Изм. лист № док. 315
 Разраб. Гусев В. В.
 Провер. Корытов В. В.
 Н. контр. Личко В. В.
 Чтб. Корытов В. В.

Л8-466.04.000
 Двухтавр

Копировал

Литера Лист Листов
 А1 1 4
 ① институт
 ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
 Ленинградский филиал
 формат А4

И№ и подл. 19464	Подпись и дата 23.04.85	Взам. инв. №	И№ № докум.	Подл. и дата
---------------------	----------------------------	--------------	-------------	--------------

Турция	Служба	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. №8-466.04.000									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Асталч:</u>												
A4		1	№8-466.04.001-08	Лист											1	
			-09	Лист												1
A4		2	№8-466.04.002	Ребро	1											
			-01	Ребро		1										
			-02	Ребро			1									
			-03	Ребро				1								
			-04	Ребро					1							
			-05	Ребро						1						
			-06	Ребро							1					
			-07	Ребро								1				
			-08	Ребро									1			
			-09	Ребро										1		
A4		3	№8-466.04.003	Лист			1									
			-01	Лист				1								
			-02	Лист					1							
			-03	Лист						1						
			-04	Лист							1					
			-05	Лист								1				

					№8-466.04.000					2
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата						Формат А4

Копировал

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
19464	В.О.Р.85/2/			

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. № 18-466.04.000										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Детали:</u>													
A4	3		18-466.04.00.3-06	Лист												1	
			-07	Лист												1	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата											
Л8-466	22.09.85	211			Кол. на исполн. Л8-466.04.000										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	10						Примечание				
				<u>Документация</u>											
А4			Л8-466.04.000СБ	Сборочный чертеж	X										
				<u>Детали:</u>											
А4	1		Л8-466.04.001-10	Лист	1										
А4	2		Л8-466.04.002-10	Ребро	1										
А4	3		Л8-466.04.003-08	Лист	1										

Л8-466.04.000

Лист

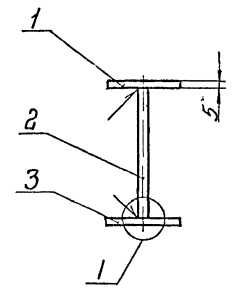
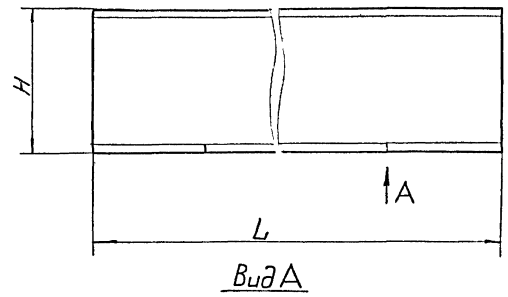
4

Взм. лист и докум. Подп. Дата

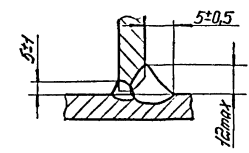
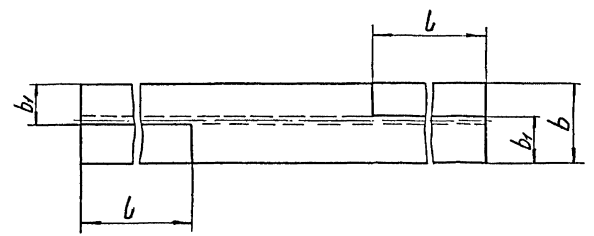
Копировав

Формат А4

18-466.04.000СВ



1
МЗ:1



Обозначение	L	H	b	b ₁	l	Масса, кг
18-466.04.000	425				—	2,0
-01	665	50				3,2
-02	1050					8,3
-03	1450					14,4
-04	1800	100	55	30	200	14,2
-05	3020					23,7
-06	3470					27,3
-07	4150	160	80	42,5		50,5
-08	4800					58,3
-09		200	100	52,5		73,5
-10	5310					81,5

- ② 1. Сварные соединения, сопрягающиеся с рабочей средой и не обеспечивающие герметичности, в том числе и патеждры III-B по правилу ПН-1514-72 в объеме контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.
2. Электрод марки ЭА-400/10У по ТУ 5 965-4027-72.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по 114.
4. Размеры для справок.

- ② 1. Сварные соединения, не соприкасающиеся или соприкасающиеся с рабочей средой, но не влияющие на герметичность в соответствии с ИД. ОП.42-001-85 (таблица 9.1, группа 2.2) относятся к II категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%; просвечивание 10%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

ЧПУ: 18-466.04.000СВ
 18-09-85 ИЛ
 18-09-85 ИЛ

18-466.04.000СВ		18-466.04.000СВ	
Двухтавр		Лист	Масса
Сборочный чертеж		Стр.	Макс.
		1	—
		Лист	Листов
		1	1
		Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал	

Формат А4x4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2B3			Л8-475.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			Л8-475.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		Л8-466.01.000-01	Люк	1	
A4	2		Л8-466.04.000-10	Двутавр	16	
A4	3		Л8-466.05.000-14	Лестница	1	
A4	4		Л8-471.01.000-04	Стойка	1	
A4	5		Л8-474.01.000	Кровля	1	
A4	6		Л8-474.02.000	Днище	1	
A4	7		Л8-475.01.000	Обечайка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	8		Л8-466.00.002	Накладка	1	
A4	9		Л8-466.00.003-18	Ребро	15	
A4	10		Л8-466.00.003-19	Ребро	16	
A4	11		Л8-466.00.003-20	Ребро	16	
A4	12		Л8-466.00.003-21	Ребро	16	
A3	13		Л8-466.00.004-05	Ребро	24	
A4	14		Л8-471.00.001	Косынка	16	

Пере. приложен.

Справочный №

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № под.

1 315 2024 01.27

Разраб. Дегтярев Д.С. М.Б.С.
 Пров. Копылов Д.С. М.Б.С.
 Н. контр. Лаутов Д.С. М.Б.С.
 Утв. Бзарев Д.С. М.Б.С.

Л8-475.00.000

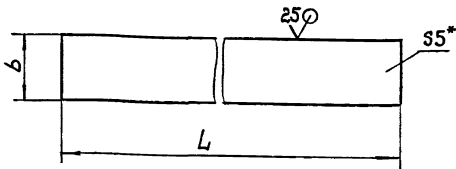
Резервуар цилиндрический
 вертикальный 1000 м³
 для АЭС

Лит	Лист	Листов
A1	1	1

Институт
 Энергомонтажпроект
 Ленинградский филиал

10040994-8U

01/VI



Наименование	L	b	Масса, кг
100-466.04.001	425	40	0,7
-01	665		1,1
-02	1050	55	2,3
-03	1450		3,1
-04	1800		3,9
-05	3020		6,5
-06	3470		7,5
-07	4150	80	13,0
-08	4800		15,0
-09	4800	100	18,8
-10	5310		20,9

1. Предельные отклонения размеров по Н14.
 2. * Размеры для справок.

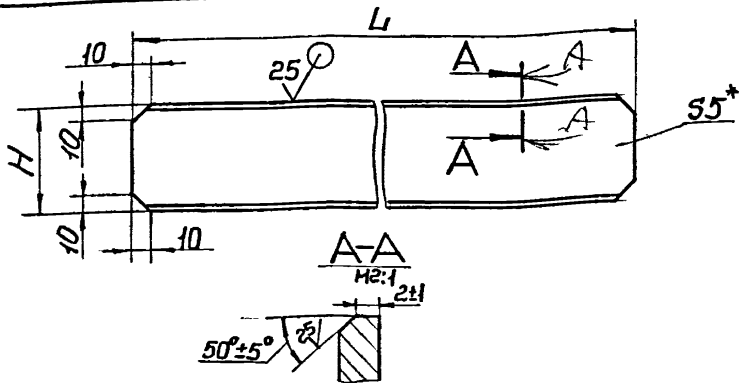
Число листов 315, масса листа 0,7 кг, масса листа с покрытием 1,1 кг, масса листа с покрытием и монтажом 2,3 кг

100-466.04.001				
Лист	Масса	Масса		
A	СН. табл.	—		
Лист	Листов	Листов		
Институт			Ленинградский филиал	
ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ				

Формат А4

Л8-466.04.002

1/1



Наименование	L	H	Масса, кг
Л8-466.04.002	425	40	0,7
-01	665	40	1,1
-02	1050	90	3,7
-03	1450		5,2
-04	1800		6,4
-05	3020		10,7
-06	3470		12,3
-07	4150	150	24,4
-08	4800		28,3
-09	4800		35,8
-10	5310	190	39,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14.
2. Размеры для справок.

Число позиций и дата в заголовке и в поле 1
 Число листов и дата в заголовке и в поле 2
 Число листов и дата в заголовке и в поле 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев	14	
Проект.		Павлов	14	
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Л8-466.04.002

Ребро

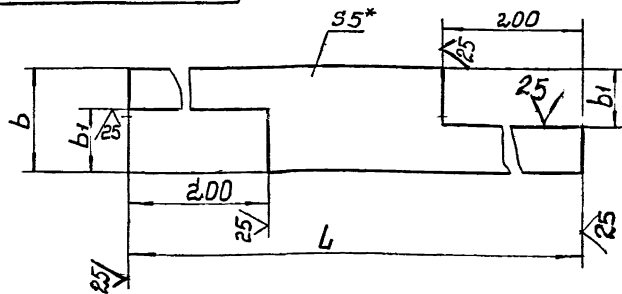
Лит.	Масса	Масштаб
A	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

БЛН-5 ГОСТ 19303-74
 ОВХЗНИИТТ ГОСТ 5632-72
 институт
 ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
 Ленинградский филиал

Формат А4

Э00'40'997-8У

√(√)



Обозначение	L	b	b1	Масса, кг
Л8-466.04.003	1050			1,8
-01	1450			2,6
-02	1800	55	30	3,4
-03	3020			6,0
-04	3470			7,0
-05	4150			12,3
-06	4800	80	42,5	14,3
-07	4800	100	52,5	18,6
-08	5310			20,0

1. Предельные отклонения размеров по ИТ4.
2.*Размеры для справок.

Шифр проекта, название и дата изготовления, шифр документа, шифр чертежа, шифр детали, шифр листа, шифр листа

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусева	И.И.	1990
Пров.		Исаченко	И.И.	1990
Г. контр.				
И. контр.		Исаченко	И.И.	1990
Утв.				

Л8-466.04.003

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
A	см. табл.	—
Лист	Листов	1

Б-ИИ-57 ГОСТ 19903-74
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал
Формат А4

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
19489	23.08.85 <i>гел</i>			

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-466.05.000									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
A1			18-466.05.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A2	1		18-466.05.001	Перила			1								
			-01	Перила	1	1									
			-02	Перила			1	1							
			-03	Перила					1						
			-04	Перила						1					
			-05	Перила							1				
			-06	Перила								1			
			-08	Перила									1		
A2	2		-13	Перила			1							1	
			-14	Перила	1	1									

1		315	<i>гел</i>	01.85
Изм/лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Гусев	<i>гел</i>		
Провер.	Котляков	<i>гел</i>		
Н.контр.	Иванов	<i>гел</i>		
Учб.	Иванов	<i>гел</i>		

18-466.05.000

Лестница

① Литера Лист Листов
A1 1 5

Институт
ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
Ленинградский филиал

Копирован

формат A1

Инв. № подл.		Подп. и дата		Зем. инв. №		ЦЕН. №		Подп. и дата											
19464		29.09.85 Уфимов																	
Классификация	Зем.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-466.05.000									Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09				
A2		2	18-466.05.001-15	Перила				1	1										
			-16	Перила						1									
			-17	Перила										1					
			-18	Перила							1								
			-19	Перила								1							
			-21	Перила												1			
A3		3	18-466.05.002	Уголок	2														
			-01	Уголок		2													
			-02	Уголок			1	2	2	3	3								
			-03	Уголок									3	2	4				
A3		4	-05	Уголок	2														
			-06	Уголок		2													
			-07	Уголок			1	2	2	3	3								
			-08	Уголок									3	2	4				
A4		5	18-466.05.003	Стойка			3												
			-01	Стойка	3	3													
			-02	Стойка				3	3										
			-03	Стойка						3									
			-04	Стойка										3					

Изм. Лист. в докум. Лист. Дата

18-466.05.000

Лист
2

План и повт.	Листов и стр.	Взам. инв.н	Инв. № экз.	Посл. дата
18464	23.09.85 74			

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1846605,000									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А4	5	18-466.05.003-05	Стойка							3	3			
		-07	Стойка										3	
А4	6	18-466.05.004	Челнок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	7	18-466.05.005	Дуга	3	3	2	4	4	4	7	7	5	8	
А4	8	18-466.05.006	Пятя	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Б4	9	18-466.05.007	Челнок											
			Б-63 ГОСТ 12509-72 Челнок 180,3х5 ГОСТ 55-79											
Б4	10	18-466.05.008	Л = 638 Ступенька	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	37кг
Б4	11	18-466.05.009	Труба БС ГОСТ 8734-74 Рейка	10	10	8	12	12	14	20	22	16	24	1,5кг
			Б-16 ГОСТ 2590-71 Труба 80х3 ГОСТ 535-79											
Б4	12	18-466.05.010	Л = 710 Лист	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1кг
			Б-11-5 ГОСТ 19903-74 Лист 05х80х107 ГОСТ 3279											
Б4	13	18-466.05.011	100x100 Стойка	4	4	2	4	4	6	6	6	4	8	0,4кг
			Б-16 ГОСТ 2590-71 Труба 80х3 ГОСТ 535-79											
			Л = 980	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1,5кг

Иск. Лист № 60 кум. Подп. Логт
Калировка

18-466.05,000

Лист

3

Формат А4

Инв. №№		Разр. и дата		Возм. инв. №		Инв. № дубл.		Попр. и дата							
10467		23.09.85								Кал. на исполн. 18-466.05.000					Примечание
Вид	Стр.	№	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 18-466.05.000										
					10	11	12	13	14						
				Документация											
A1			18-466.05.000.СБ	Оборачивный чертеж	X	X	X	X	X						
A2	1		18-466.05.001-07	Перила		1									
			-09	Перила				1							
			-10	Перила	1										
			-11	Перила				1							
			-12	Перила							1				
A2	2		-20	Перила		1									
			-22	Перила							1				
			-23	Перила	1										
			-24	Перила				1							
			-25	Перила							1				
A3	3		18-466.05.002-04	Чголок	5	4	5	4	5						
A3	4		-09	Чголок	5	4	5	4	5						
A4	5		18-466.05.003-06	Стойка		3									
			-08	Стойка				3							
			-09	Стойка	3										

18-466.05.000

Лист

4

Взм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

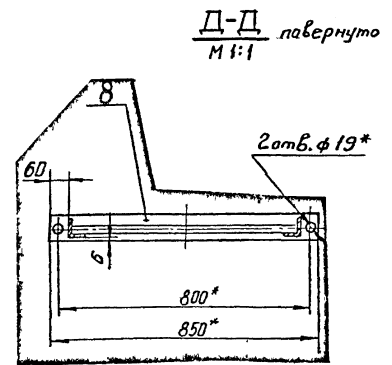
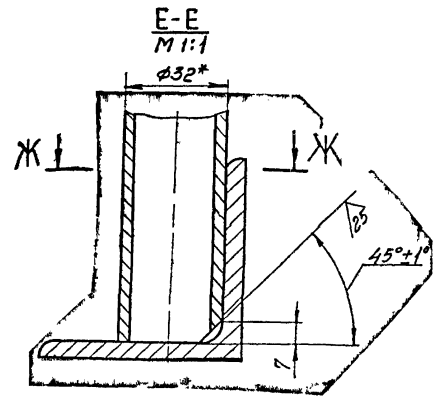
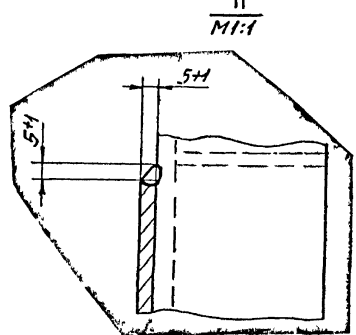
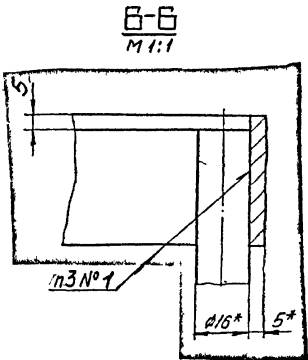
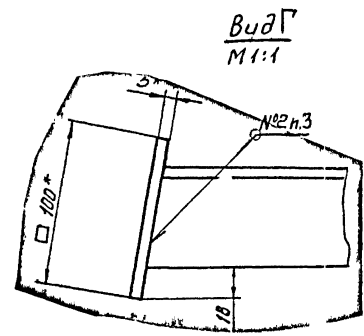
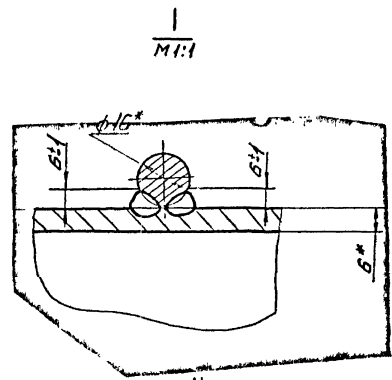
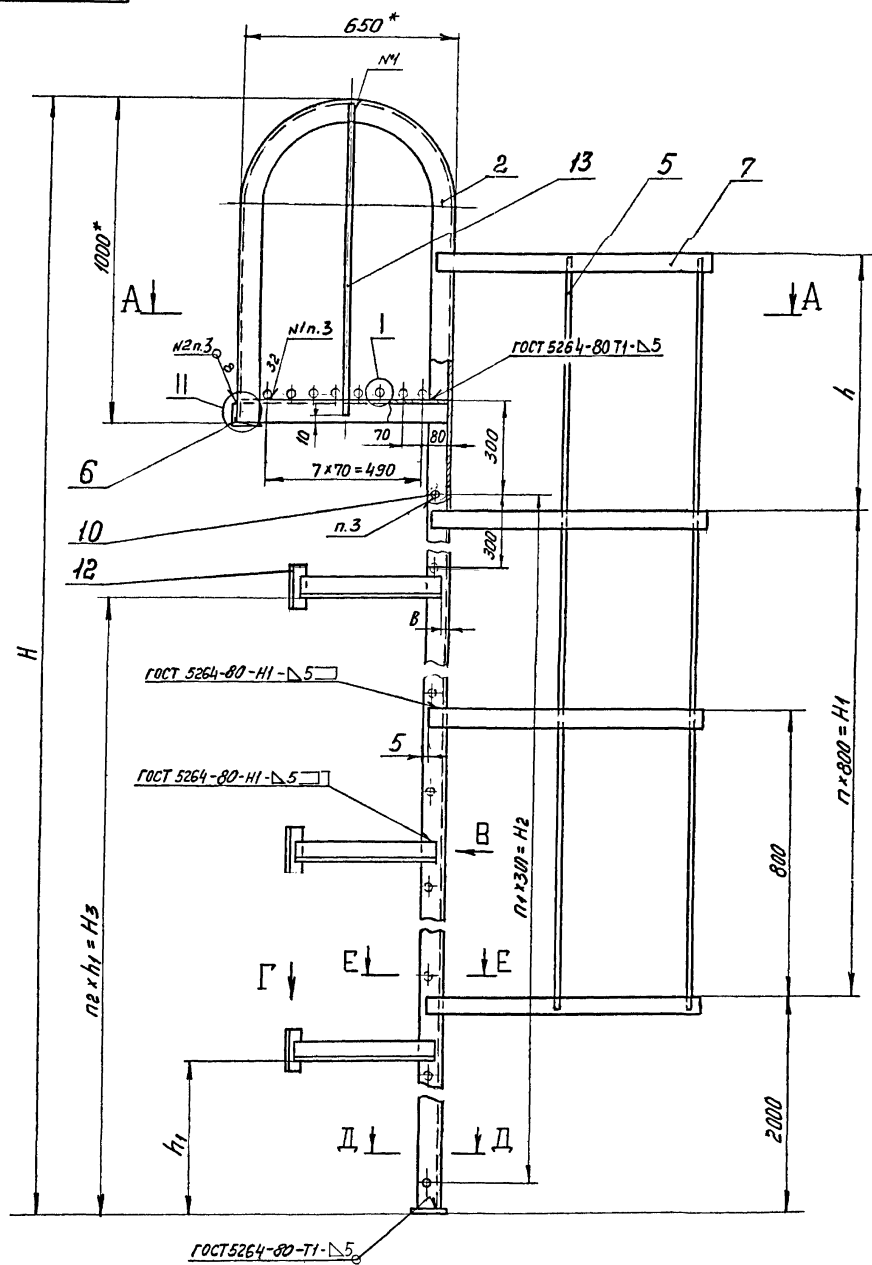
Формат А4

Инв. №№		Год и дата ввода в инв.		Инв. №№		Подп. и дата										
184661		2008.12.04														
Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-466.05.000						Примечание					
					10	11	12	13	14							
А4	5		18-466.05.003-10	Стойка			3									
			-11	Стойка					3							
А4	6		18-466.05.004	Уголок	1	1	1	1	1							
А4	7		18-466.05.005	Дуго	10	8	11	9	12							
А4	8		18-466.05.006	Пята	1	1	1	1	1							
Б4	9		18-466.05.007	Уголок												
				<small>Б-83х56 ГОСТ 2509-72</small> Уголок 80х56х3 ГОСТ 535-79												
				L=638	2	2	2	2	2						37кг	
Б4	10		18-466.05.008	Ступенька												
				<small>383х118 ГОСТ 8732-78</small> Труба 820 ГОСТ 8731-74	28	23	33	26	37							1,5кг
Б4	11		18-466.05.009	Релинг												
				<small>816 ГОСТ 2590-71</small> Кр42,8х3х5 ГОСТ 535-79												
				L=710	8	8	8	8	8							1,1кг
Б4	12		18-466.05.010	Лист												
				<small>Б-111-5 ГОСТ 19903-74</small> Лист 8х1110 ГОСТ 14637-79												
				100х1100	10	8	10	8	10							0,4кг
Б4	13		18-466.05.011	Стойка												
				<small>816 ГОСТ 2590-71</small> Кр42,8х3х5 ГОСТ 535-79												
				L=980	2	2	2	2	2							1,5кг
					18-466.05.000						Лист					
											5					
					Чел. Лист	И докум.	Подп.	Дата								

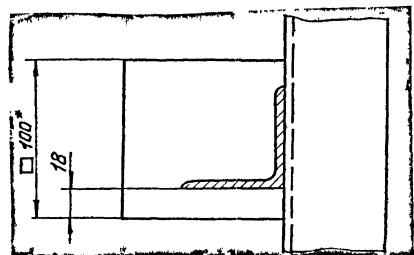
Копирован

Формат А4

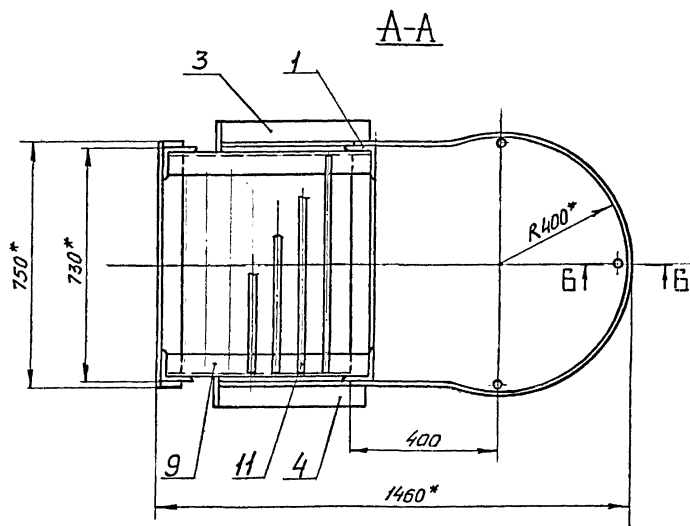
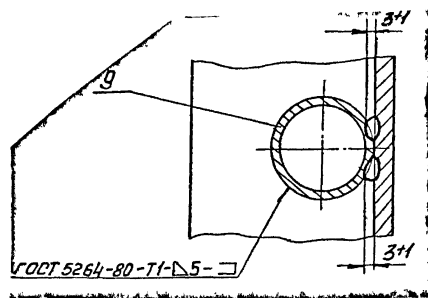
9000050994-810



ВудВ
M 1:2



Ж-Ж
M 1:1



Обозначение лестницы	H	H1	H2	H3	h	h1	B	П	П1	П2	К-во ступ. №2 шт.	Масса кг.
Л8-466.05.000	4015	1600	2700	2000	-	1000	5	2	9	2	10	122,0
-01	3415	800	2100	1300	300	1300	15	1	7	1	8	130,0
-02	4765	2400	3300	2600	-	1300	10	3	11	2	12	161,0
-03	5515	2400	3900	3900	750	1300	5	3	13	3	14	174,0
-04	7315	4800	5100	5100	-	1700	5	6	19	3	20	208,0
-05	7415	4800	6300	4800	-	1600	5	6	21	3	22	220,0
-06	6015	3200	4500	3400	690	1700	5	4	15	2	16	230,0
-07	8315	5600	6900	6400	350	1600	5	7	23	4	24	250,0
-08	9445	7200	8100	8000	-	1600	5	9	27	5	28	255,0
-09	8045	5600	6600	6400	-	1600	10	7	22	4	23	253,0
-10	10945	8000	9600	8000	620	1600	5	10	32	5	33	315,0
-11	9045	6400	7500	6400	-	1600	5	8	25	4	26	275,0
-12	11945	8800	10500	8000	780	1600	5	11	35	5	36	362,0

1. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы №2 производить электродом ЭА-395 по ТУ 5965-4027-72.
3. Сварка ручная дуговая.
4. Лестницу отгрунтовать эпоксидной шпаклевкой ЭП-00-10 ГОСТ 10277-76 в два слоя.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/2$.
6. *Размеры для справок.

Л8-466.05.000С5		Лист	Масса	Масшт.
Лестница		А	См.	1:10
Сварочный чертеж		Лист	Масса	Масшт.
Институт		Лист	Масса	Масшт.
ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		Лист	Масса	Масшт.

Инж. Мухом. И.И. и др. в помощь
 194021 83.00.8.121.

Формат А1

18-466.05.001

✓ (✓)

Рис.1

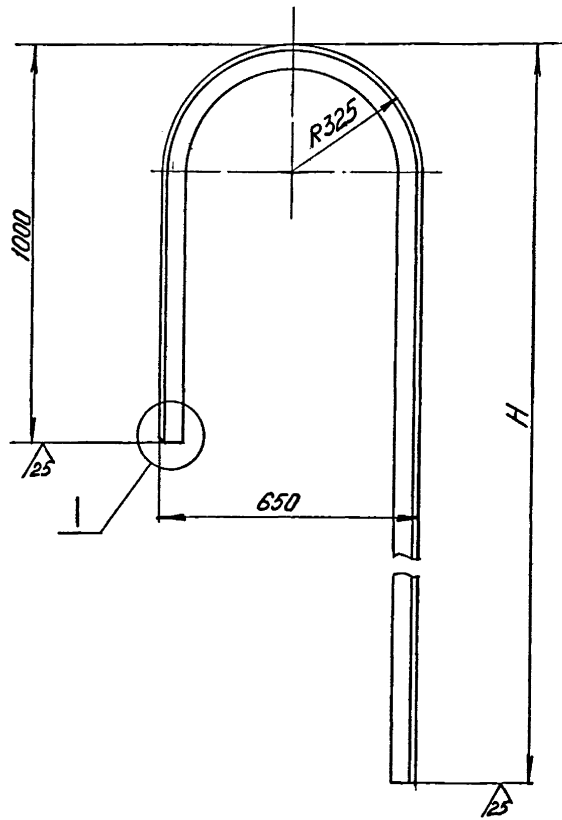
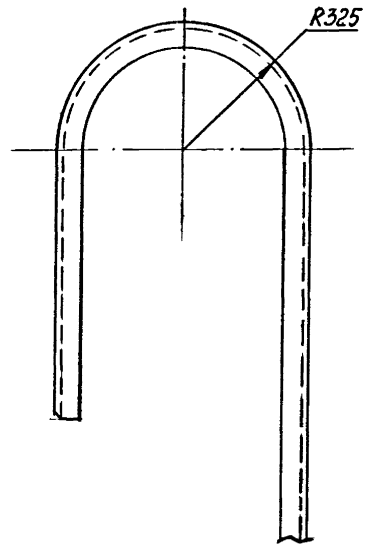
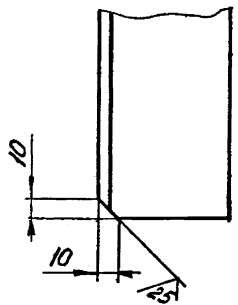


Рис.2 - зеркальное изображение
Остальное - см. рис. 1



1
M 1:2



Обозначение	Рис.	H, мм	Масса, кг.
18-466.05.001		3410	26,8
-01		4010	30,5
-02		4760	34,5
-03		5510	38,8
-04		6010	41,6
-05	1	7310	49,0
-06		7410	49,7
-07		8040	53,3
-08		8310	54,8
-09		9040	59,0
-10		9440	62,4
-11		10940	69,8
-12		11940	75,6
-13	2	3410	26,8
-14		4010	30,5
-15		4760	34,5
-16		5510	38,8
-17		6010	41,6
-18		7310	49,0
-19		7410	49,7
-20		8040	53,3
-21		8310	54,8
-22		9040	59,0
-23		9440	62,4
-24		10940	69,8
-25		11940	75,6

Предельные отклонения размеров h14

Шиб. №028
 199004
 Проект и чертеж
 18-466.05.001
 18-466.05.001

18-466.05.001			
Лист	Масса	Масштаб	
А	СМ.	1:10	
Лист	Листов	1	
Институт	ИНСТИТУТ		
Энергомонтажпроект	ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
Ленинградский филиал	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		
Б-63x63x6100180222			
50т3лс51021535-79			

Формат А2

Инд. № подл.	Подпись и дата	Всест. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
19464	80.09.85 ШК			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-466.01.000							Примечание	
					-	01							
				<u>Документация</u>									
A3			Л8-466.01.000СБ	Сборочный чертеж	×	×							
				<u>Сборочные единицы</u>									
A4	1		Л8-466.01.100	Штучер	1								
			-01	Штучер		1							
A4	2		Л8-466.01.200	Крышка	1	1							
				<u>Детали</u>									
A4	3		Л8-466.01.001	Прокладка	1	1							

1	315	8.09.85	85.12
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гусева	ШК	
Провер.	Иванов	ШК	02.85
Н.контр.	Личков	ШК	02.85
И.контр.	Крыжов	ШК	02.85

Л8-466.01.000

Люк

①

Литера Лист Листов

A1 1 2

Институт

ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ

Ленинградский филиал

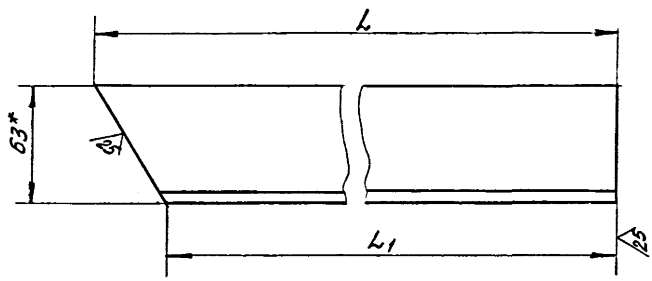
Копировал

Формат А1

18-466.05.002

✓(✓)

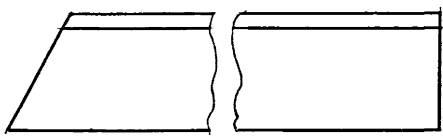
Рис.1



Размеры в мм.

Обозначение	Рис.	L	L ₁	Масса, кг
18-466.05.002	1	485	455	2,7
-01		465	445	2,6
-02		430	420	2,5
-03		420	415	2,4
-04		410	405	2,3
-05	2	485	455	2,7
-06		465	445	2,6
-07		430	420	2,5
-08		420	415	2,4
-09		410	405	2,3

Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1



1. Предельные отклонения размеров $h/14$
2. * Размер для справок

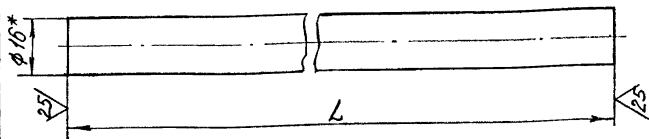
Инв. табл. Подп. и дата
 18-466.05.002
 18-466.05.002
 Инв. табл. М. Инв. табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

18-466.05.002				Лист	Масса	Исполн
Уголок				А	см. табл.	1:2
Уголок				Лист	Масса	Исполн
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал						

Формат А3

Л8-466.05.003

✓ (✓)



Обозначение	L	Масса, кг
Л8-466.05.003	1130	1,8
- 01	1630	2,6
- 02	2430	3,8
- 03	3180	5,0
- 04	3920	6,2
- 05	4830	7,6
- 06	5630	8,9
- 07	5980	9,5
- 08	6430	10,2
- 09	7230	11,5
- 10	8650	13,7
11	9810	15,2

1. Предельные отклонения размера L h14
2. *Размеры для справоч.

Взам.инв.№ ЦИВ.№зубл. Подп. и дата

Цив.№ подл. Подп. и дата

1	315	Физ. № 87
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб.	Румянцев	8.4.85
Проб.	Копылов	Мав 8.85
Т. контр.		
И. контр.	Пацтаб	8.85
Учб.	Копылов	Мав 8.85

Л8-466.05.003

Стойка

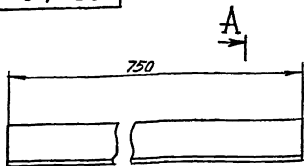
①

Лист	Мас.сд	Изд.№
A	Ст.	—
	Табл.	—
Лист 1 из 1		
Институт ЭНЕРГОМАТЭЖПРОЕКТ Первичная проекция		
Формат А4		

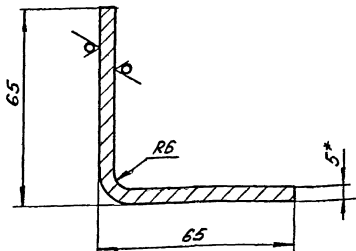
Круж В16 ГОСТ 2590-71
ВСтЭнс 5 ГОСТ 535-79

18-466.05.004

25/ (✓)



A-A



1. Предельные отклонения размеров h и t
2. *Размеры для справок.

Угол, масса, длина, диаметр, материал, вид, номер, дата, автор, исполнитель, проверен, одобрен

7	315	Р.А.А.А.	О.К.Б.
Разраб.	Р.А.А.А.	О.К.Б.	О.К.Б.
Проб.	Копылов	Р.А.А.А.	О.К.Б.
У.КОНТР			
И.КОНТР	П.А.А.А.	О.К.Б.	О.К.Б.
Чтв.	Копылов	Р.А.А.А.	О.К.Б.

18-466.05.004

Уголок.

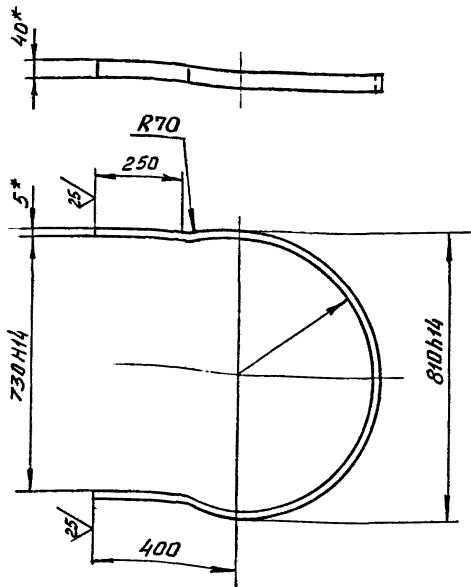
Лист	Масса	Масштаб
A	3,6	1:5
Лист 1 из листов 1		
Институт		
ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
ПЕЧАТНИЧЕВСКАЯ ФИЛИАЛ		

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74
08 X 18 X 07 ГОСТ 5632-72

Формат А4

18-466.05.005

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

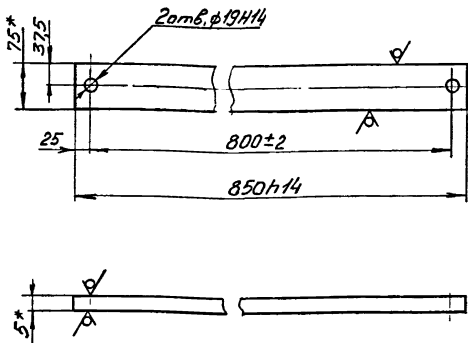
Шифр и дата Подп. и дата Взам. инв. Шифр и дата Подп. и дата
194084 23.08.85 ИИ

				18-466.05.005		
1	315	Фронт	ДК 85	Лист	Масса	Листов
конт. лист	№ докум.	подпись	дата	А	3,2	1:10
разрб.	румянцева	Филипп		①	Лист Листов 1	
проб.	Копылов	П.И.	07.85	Институт		
р. контр.				ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
контр.	Паутов	П.И.	07.85	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФАБРИК		
чмв.	Копылов	П.И.	07.85	5x40 ГОСТ 103-76		
				80x30 ГОСТ 535-79		

Формат А4

18-466.05.006

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$
2. * Размеры для справок.

Шифр листа, подп. и дата Взам.инв. № инв. № докум. Листы и детали

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Рыжачев	Ф.И.О.		
Провер.	Копылов	Г.И.О.		
И. контр.				
И. контр.	Пацтов	Ф.И.О.		
Учт.	Копылов	Г.И.О.		

18-466.05.006

Лист

Лист	Масса	Масштаб
A	2,5	1:10
Лист	Листов	1

Полоса 5x15 ГОСТ 103-76
ВСтЗпс2 ГОСТ 535-79

Формат А4

И-5.1* посл.	Подпись и дата	Зам. инв. №	Инв. № 45	Подпись и дата
19464	В.В.Орлов			

Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-471.01.000					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A1			Л8-471.01.000 СБ	Сборочный чертеж						
				<u>Детали</u>						
A3	1		Л8-467.01.002	Конус	1	1	1	1	1	
A3	2		Л8-471.01.001	Труба	1					
			-01	Труба		1				
			-02	Труба			1			
			-03	Труба				1		
			-04	Труба					1	

1	375	04.87
Изм. лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Исегарева	Дата
Провер.	Капылов	Дата
Ч. кат. пр.	Лаутев	Дата
Ч. кат. в.	Стрельников	Дата

Л8-471.01.000

Стойка

①

Итера	Лист	Листов
1	1	2
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		

Корректор

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата					
К 4021		23.09.15 г.											
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-471.01.000								Примечание	
				01	02	03	04						
А4	3	Л8-471.01.002	Ребро	8	8	8	8	8					
А3	4	Л8-471.01.003	Крышка	1	1	1	1	1					
Б4	5	Л8-471.01.004	Домышко										
			Е-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Листа 8 х 11 ГОСТ 5632-72										
			φ 500 h 14	1	1	1	1	1					6,2 кг

Взм. Лист № докум. Подп. Дата

Л8-471.01.000

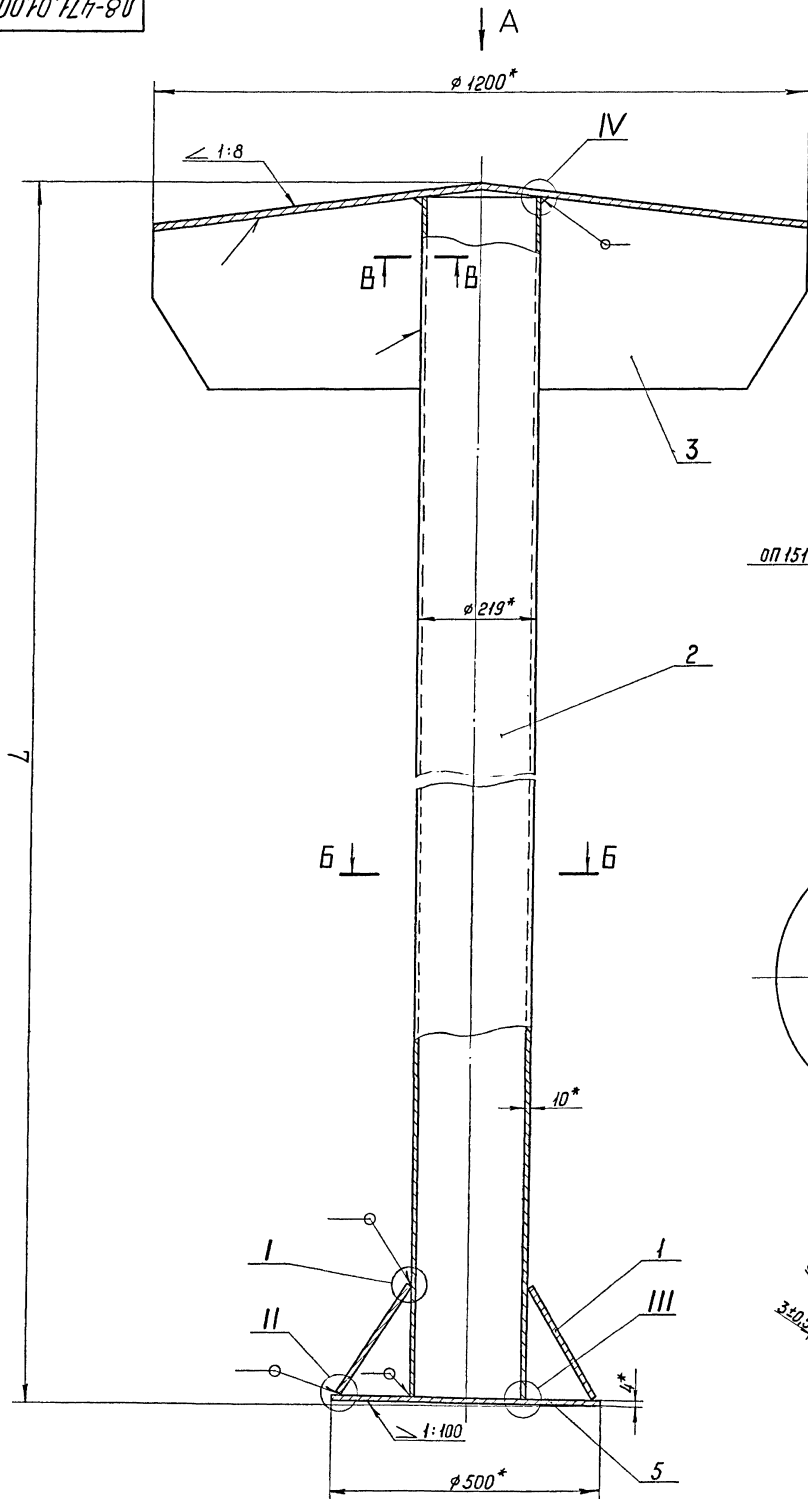
Лист

2

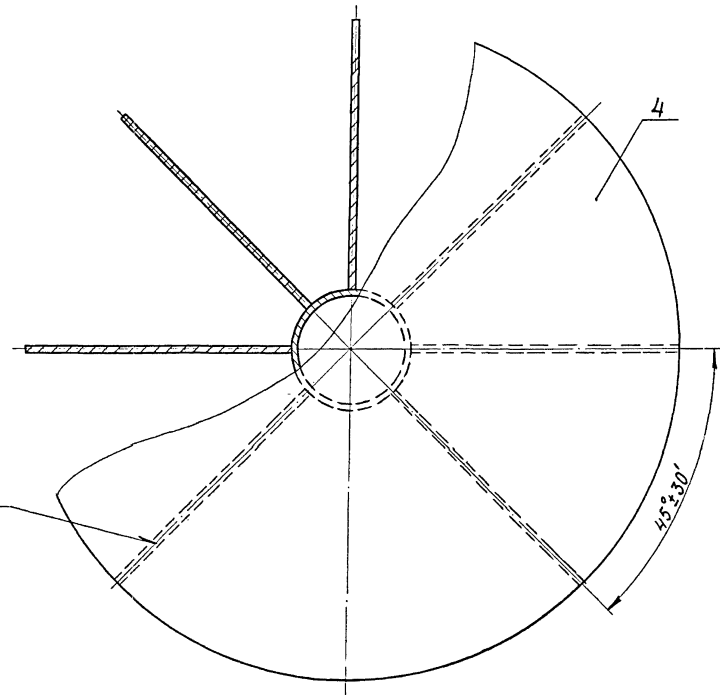
Копировал

Формат А4

9300010114-8U

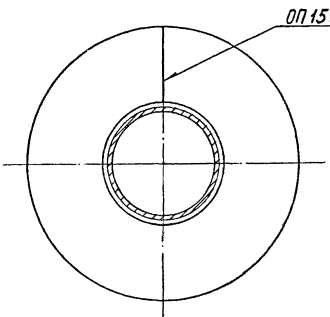


Вид А

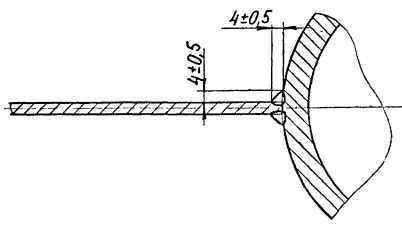


0П 1513-72-С16

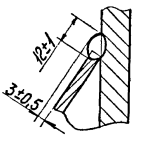
Б-Б



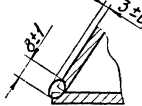
В-В
М 1:1



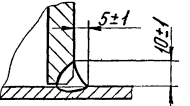
I
М 1:1



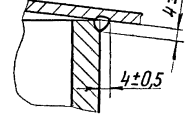
II
М 1:1



III
М 1:1



IV
М 1:1



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-471.01.000	8934	526
-01	7334	457
-02	8425	501
-03	10325	612
-04	11325	646

① Сварные соединения, контактирующие с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.01.42-001-85 (таблица 9.1, группа 1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%, провечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

② Сварные соединения, обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, провечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.

2. Сталь 08Х18Н10Т перед запуском в производство должна быть проверена на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75 методом АМ, в сварном соединении.

3. Сварку производить электродом марки ЭА-400/10У по ТУ 5965-4027-72.

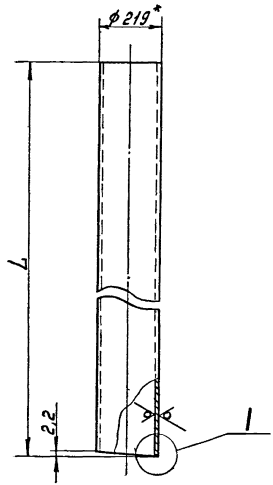
4.* Размеры для справок.

Изготовлено в соответствии с чертежом
 10.01.2014

Л8-471.01.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Стойка		А1	526	1:5
Сборочный чертеж		Лист	1	Листов 4
Институт Энергооборудования Усть-Курганский филиал				

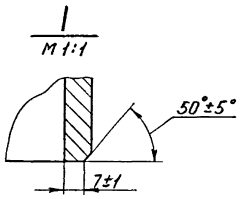
Л8-471.01.001

25/ (VI)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-471.01.001	8912	446
-01	7312	377
-02	8403	420
-03	10303	531
-04	11303	565

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.
- 2.* Размер для справки.

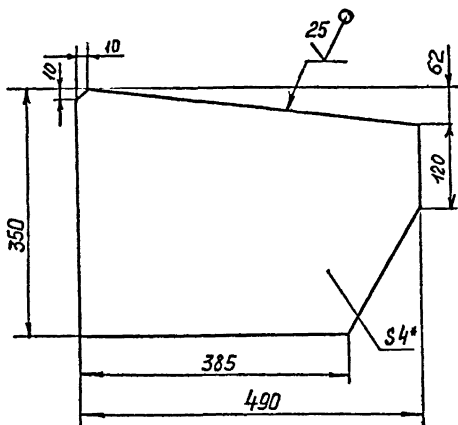


Изд. 1970г. Изменил и утвердил: В.С.С. 14.04.71. 14.04.71. 14.04.71.

Л8-471.01.001								
Изм.	Лист	№ докум.	Пош.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Деггарево	2.2.71	10.25	1971		1	—	—
Прок.	Мерзон	2.2.71	10.25	1971	Труба 219×10-08ХВН107 ГОСТ 9940-72	Лист	Листов	1
Т. контр.						1	1	
В. контр.	Лаутов	14.04.71	10.25	1971	Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ филиал			
Утв.	Копылов	14.04.71	10.25	1971	Серия Л.3			

18-471.01.002

√(√)



1. Предельные отклонения размеров по А14.
- 2* Размер для справки.

Ш.№ 4-пол. Лист 1 из 1. Формат А4. Вид с фр. Изм. № 1. Кол. экз. 1.

18-471.01.002

1	315	Фаз 2	01.87
Изм.	лист	№ докум.	подп.
Разраб	Мерзон	И.И.	А.А.
проб	Капельник	В.И.	В.В.
технар			
Исполн	Пачтов	Т.И.	Т.И.
Умб.	Капельник	В.И.	В.В.

Ребро

①

Лит.	Масса	Масштаб
A	3,4	1:5
Лист	Листов	1

Институт Энергетонипрожекп
 Ленинградский филиал
 Формат А4

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 0818110Т ГОСТ 5632-72

Инв. ч. лодж.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
18-466	20.09.83			

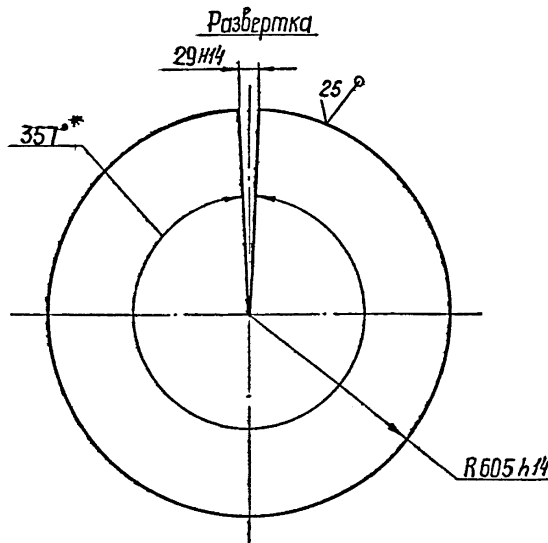
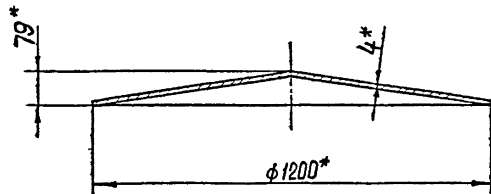
№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-466.01.000						Примечание
					-	01					
				Стандартные изделия							
	4		Болт М16х60-12Х18Н10Т-21 ГОСТ 7798-		12	12					
	5		Гайка М16-08Х18Н10Т-21 ГОСТ 5915-		12	12					
	6		Шайба 16Н3х13 ГОСТ 6402-		12	12					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	18-466.01.000	Лист
						2

Формат 11
Калиравад

Л8-471.01.003

✓ (✓)



* Размеры для справок

Инв. № докум. Подпись и дата, форма № 1-И. Изм. № 1-И. Подпись и дата

		Л8-471.01.003		
1	315	Лист 1 из 2	Лист	Масса
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	Масса
Разраб.	Лестярев	С.И.	06.85	
Пров.	Мерзон	Л.И.		
Т. контр.				
И. контр. Пачтов		Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	Лист
Учтв. Колылов			Институт Энергопроект	Листов 1
			Леккерский филиал	37,5
			формат А3	1:10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			Л8-474.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Л8-474.01.001	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1500 x 6000	6	283 кг
Б4	2		Л8-474.01.002	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1500 x 5000	2	236 кг
Б4	3		Л8-474.01.003	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1500 x 4585	2	216 кг
Б4	4		Л8-474.01.004	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1500 x 3225	2	152 кг
Б4	5		Л8-474.01.005	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 1050 x 3155	4	104 кг

Перв. примен.

Справочный №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	315		<i>Мерзон</i>	04.07.74
Разраб.	<i>Мерзон</i>			
Пров.	<i>Копылов</i>			
Н. контр.	<i>Паутов</i>			
Утв.	<i>Стрельников</i>			

Л8-474.01.000

Кровля

Лит	Лист	Листов
A1	1	1

Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

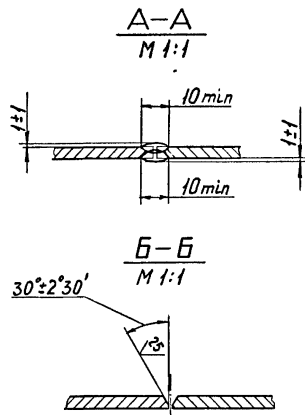
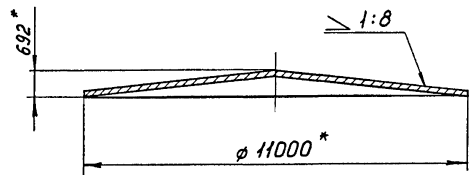
ГОСТ 2-108-68

Форма 1

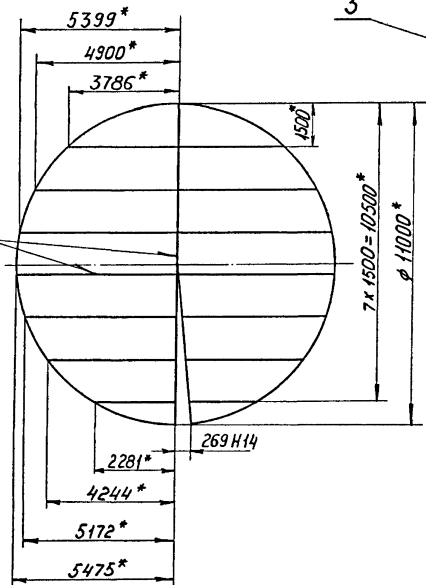
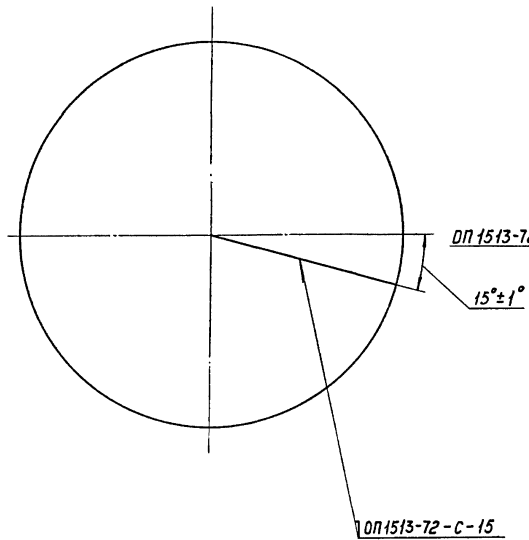
Копировал

Формат А 4

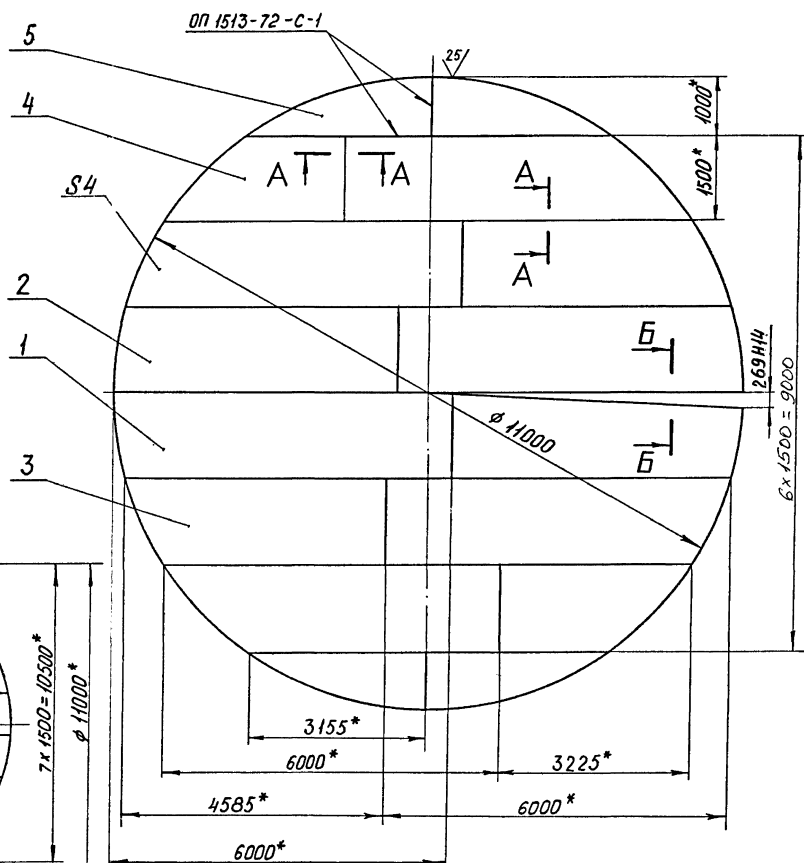
Роспат. зап. Ленинград. З. № 1312, тир. 280000, 03.08.83



Вариант развертки
М 1:100



Развертка
М 1:50



① Сварные соединения, обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б с объемом контроля по ПК 415-72; внешний осмотр и измерение, провешивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.

2. Электрод марки ЭА-400/10У по ТУ 5 965-4027-72.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14.
4. *Размеры для справок.

② Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД 01-42-001-88 (таблица 9.1; группа 1.1), относятся к первой категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%; провешивание 50%; испытание герметичности 100%; металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

				Л8-474.01.000 СБ	
2	339	0,001	0,001	лм.	Масса
7	375	0,001	0,001	Масса	Масса
Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Экз.	Изд.	Дата	А	2983 1:75
Провер.	Изд.	Изд.	Дата	Сборочный чертеж	
Т.контр.	Изд.	Изд.	Дата	Лист	Листов
И.контр.	Изд.	Изд.	Дата	ИНСТРУКЦИЯ	
Име.	Изд.	Изд.	Дата	ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ	
				ДЛЯ ЧЕРТЕЖНОЙ ФИЛИАЛЫ	

Итера. примен.

Справочная №

Подпись и дата

Имя № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя № под.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			<u>Л8-474.02.000 СБ</u>	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		<u>Л8-474.02.001</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18Н10Т ГОСТ 5632-72</u> <u>1500 x 6000</u>	6	283 к2
Б4	2		<u>Л8-474.02.002</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18Н10Т ГОСТ 5632-72</u> <u>1500 x 5000</u>	2	236 к2
Б4	3		<u>Л8-474.02.003</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18Н10Т ГОСТ 5632-72</u> <u>1500 x 4585</u>	2	216 к2
Б4	4		<u>Л8-474.02.004</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18Н10Т ГОСТ 5632-72</u> <u>1500 x 3225</u>	2	152 к2
Б4	5		<u>Л8-474.02.005</u>	<u>Лист</u> Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <u>Листов 8х18Н10Т ГОСТ 5632-72</u> <u>1050 x 3155</u>	4	104 к2

1		315	02.27.01.82
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб.	Вегарев В.С. 01.82		
Пров.	Копылов В.К. 01.82		
Н. контр.	Лацтов А.А. 01.82		
Утв.	Стрельников В.С. 01.82		

Л8-474.02.000

Днище

Лит	Лист	Листов
А1	1	1

Институт
энергоснабжения
Ленинградский филиал

Пер. прижм.	Справочный №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A1			Л8-475.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
		Б4	1		Л8-475.01.001	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 6000	20	283 кг
		Б4	2		Л8-475.01.002	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 6000	5	353 кг
		Б4	3		Л8-475.01.003	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 6000	10	424 кг
		Б4	4		Л8-475.01.004	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 4256	4	201 кг
		Б4	5		Л8-475.01.005	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 4256	1	251 кг
		Б4	6		Л8-475.01.006	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист 08х18х10 ГОСТ 5632-72 1500 x 4256	2	301 кг

Подпись и дата
Изм. № дубл.
Изм. инв. №
Изм. инв. №
Изм. инв. №
Изм. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		315	Степко	04.08.85
Разраб.	Дегтярева			
Пров.	Копылов			
Н. контр.	Лаутов			
Утв.	Стрельников			

Л8-475.01.000

Обечайка

Лит	Лист	Листов
А1	1	2

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Воскр. тип. Ленинградскаг. З. № 1312, тир. 230000, 03.08.83

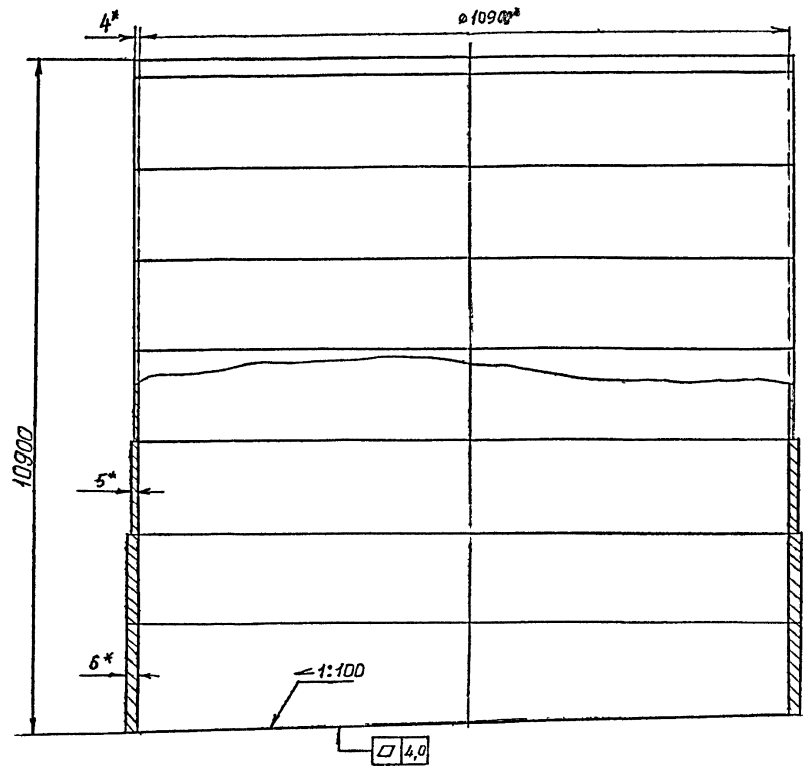
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
Б4		7	Л8-475.01.007	Лист б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Листовая пленка ГОСТ 5632-72 400 x 6000	5	75 кг
Б4		8	Л8-475.01.008	Лист б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Листовая пленка ГОСТ 5632-72 400 x 4256	1	54 кг

Изм. № подл. 1/404	Подпись и дата [Подпись]	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

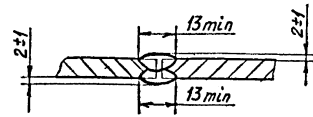
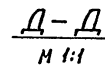
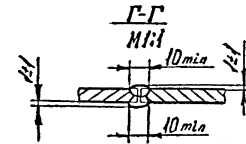
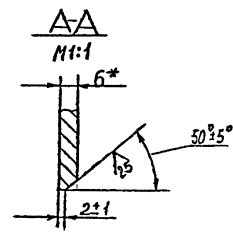
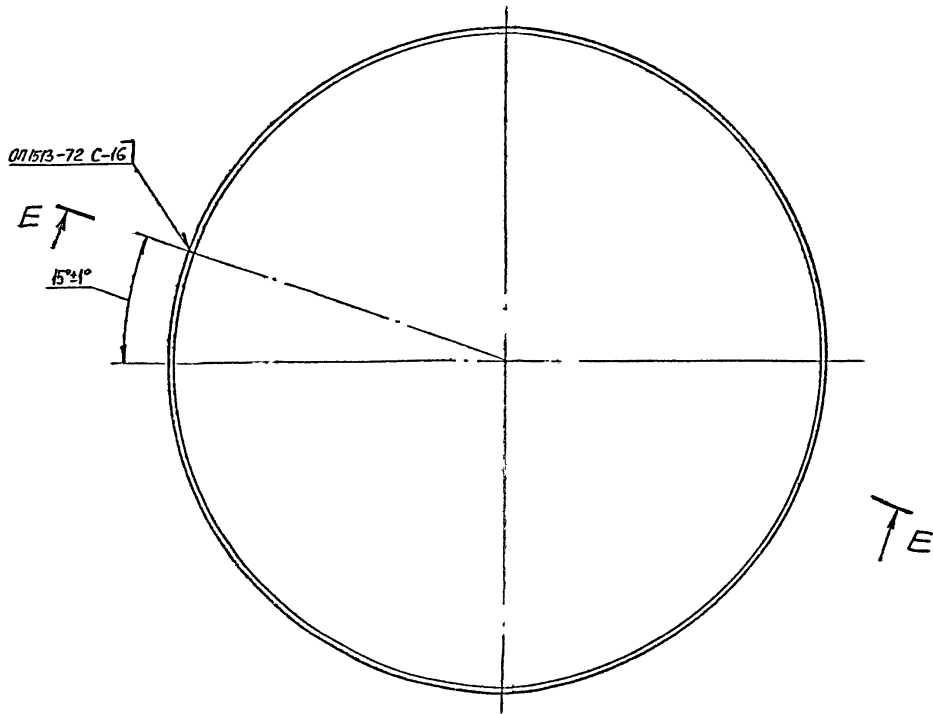
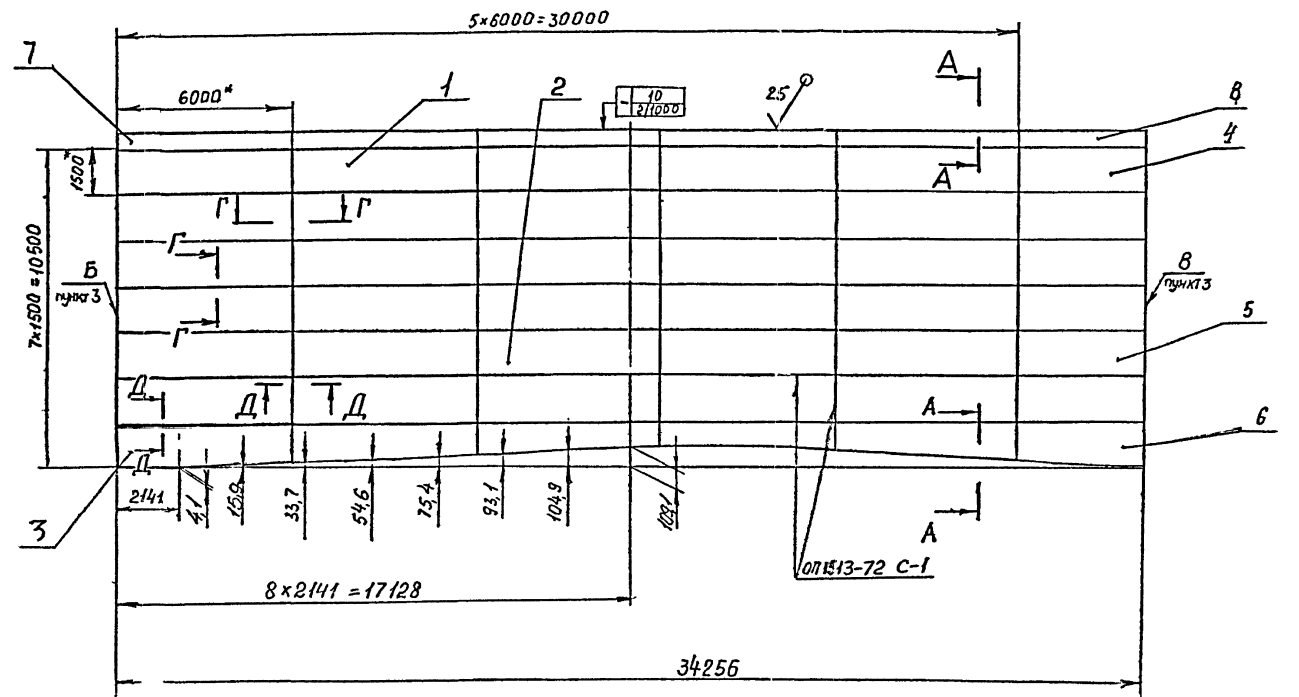
Л8-475.01.000

Лист
2

E-E повернуто



Развертка
М 1:100



②) Сварные соединения соприкасающиеся в рабочей среде и обеспечивающие герметичность в соответствии с ТРД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1; группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%; просвечивание 50%; испытание герметичности 100%; металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

③) Бортовые соединения соприкасающиеся в рабочей среде и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-B по правилам ГОСТ 13-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание на коррозию и испытание на межкристаллитную коррозию.

- 2. Электрод марки ЭА-400/100 по ТУ 5 965-4027-72.
- 3. Разность длин сторон Б и В не более 2 мм.
- 4. Не указанные предельные отклонения размеров по ГОСТ.
- 5. * Размеры для справок.

Изобр. и описание. Автор: И.И.И. Инженер: А.А.А.

2	389	02	1988				
1	313	02	1988				
Исполн	№ докум	Подп	Дата				
Разработ	Степанов	Иванов	1988				
Проект	Копылов	Иванов	1988				
Корректор							
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

18-475.01.000 СБ

Общая масса: 13740 кг

Объем: 1:50

Сварочный чертеж

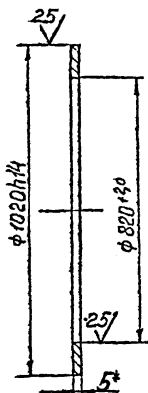
Исполнитель: И.И.И.

Эксперт: А.А.А.

Инженер: А.А.А.

Л8-466.00.002

(V)A



*Размер для справки

Шифр докум. Листов в сборе
 466
 Шифр докум. Листов в сборе
 466
 Шифр докум. Листов в сборе
 466

№	315	Октябрь	01.88
Изм.	№	Исполн.	Дата
Разработ	Румянцев	И.В.	01.88
Провер	Копылов	В.В.	01.88
Т.контр.			
И.компр	Пачутов	В.В.	01.88
Ун.б	Копылов	В.В.	01.88

Л8-466.00.002

Накладка

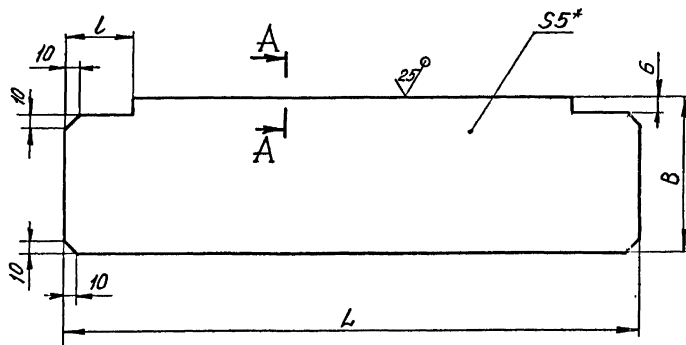
Лист	Масштаб	Масштаб
A	9,0	1:10
Листов 1		

Лист Б-ПН-5ГОСТ 19903-74
 08X18H10T ГОСТ 5632-72

Институт
 Энергоинтегралпроект
 Ленинградский филиал
 формат АН

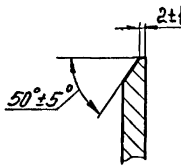
18-466.00.003

✓ (✓)



A-A

M2:1



Обозначение	B	L	l	Масса, кг.
18-466.00.003		570		2,1
-01		740		2,8
-02		1025		3,8
-03		1815		6,8
-04		935		3,5
-05	95	1715	24	6,4
-06		1065		4,0
-07		1870		11,4
-08		1440		8,8
-09		1010		6,1
-10	155	2215	36	13,5
-11		1790		10,9
-12		1200		7,3
-13		930		5,7
-14		1620		12,4
-15		1305		10,0
-16		995		7,6
-17	195	680	46	5,2
-18		1825		13,9
-19		1510		11,5
-20		1195		9,2
-21		880		6,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $M14$.
2. * Размер для справок.

Шифр документа 18-466.00.003
 Шифр документа 18-466.00.003
 Шифр документа 18-466.00.003
 Шифр документа 18-466.00.003

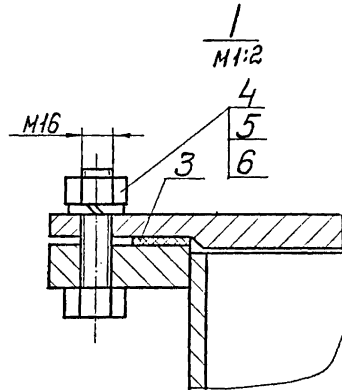
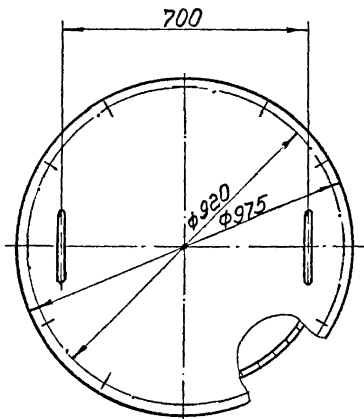
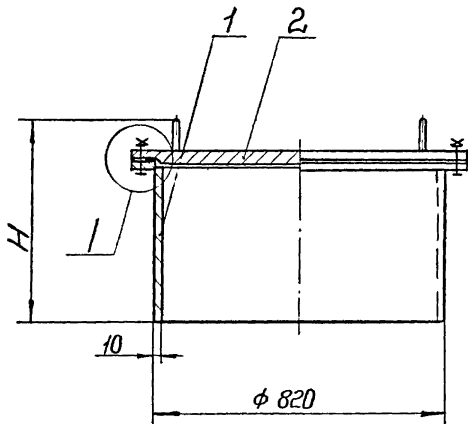
18-466.00.003

№ Лист	375	Д.С. Д.С.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	В.И. Д.С.	В.И. Д.С.		A	см табл.	-
Пров.	Копылов	В.И. Д.С.				
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Пайтов	В.И. Д.С.	Лист	Институт ЭНЕРГОПРОЕКТАПРОЕКТ РЕННИНГСКАЯ ФИЛИАЛ		
Утв.	Копылов	В.И. Д.С.	Лист	Б-АН-5 ГРПТ 19903-74 08X18X10T 13075632-72		

Ребро

Формат А3

18-466.01.000СБ



Обозначение	H* мм	Масса, кг
18-466.01.000	310	162
-01	480	196

Размеры для справок.

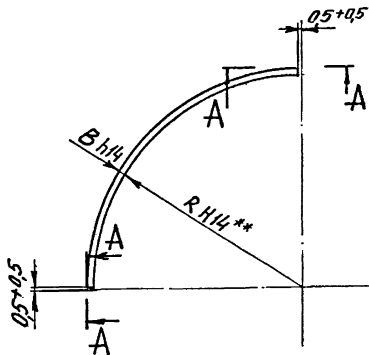
Изд. № 10/11. Изменения и дополнения к чертежам. Дата: 2009.07.23. С. 1/1.

18-466.01.000СБ				Лист	Масса	Масшт
1	315	23	01.8	А	—	—
Изд. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	СМ.	табл.	—
Разраб.	Исеева	ИКС		Сборочный чертеж		
Проф.	Кольцов	ИКС		Лист 1 из 1		
Т. Контр.				Институт		
И. Контр.	Кочуров	ИКС		ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
Утв.	Иванов	ИКС		Ленинградский филиал		

Формат А3

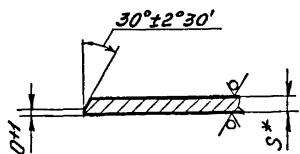
700'00'997-8U

25 (✓)



Обозначение	R	B	S	Масса
18-466.00.004	2255	50	5	5,5
-01	3205	70		11,2
-02	3655	80		14,6
-03	4305	100		21,5
-04	4955	100		24,7
-05	5455	100	8	40,7

A-A повернута
M1:1



1. Деталь допускается выполнять сварной.
2. *Размер для справки.
3. **Уточнить при монтаже.

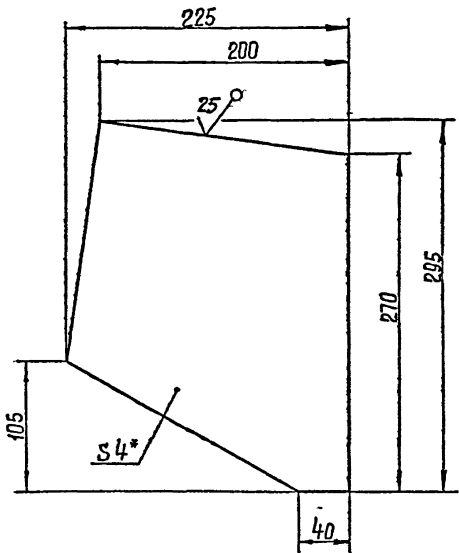
Ш.В. Шваб, Подп. и дата: 1994.04.23. Об. 15.001. Подп. и дата:

18-466.00.004				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				A	см.	1:50
Лист 1				Листов 1		
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

формат А3

100.0074-8U

√(√)



- 1. Предельные отклонения размеров по *h* 14.
- 2.* Размер для справки

№, № подл. Подпись и дата
 2007.05.27
 2007.05.27

Л 8 - 471.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	1	315		
Разраб.	Мерзон			
Проб.	Копылов			
Т. контр.				
И. контр.	Лачнов			
Чтв.	Копылов			

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:2,5

Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74
 08X18H10T ГОСТ 5632-72

Лист 5
 Институт Энергомонтажпроект
 Ленинградский филиал

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19464	28.09.81			

Код документа	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-466.01.102										Примечание					
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12			
				Документация	-	01														
A3			Л8-466.01.100СБ	Сборочный чертеж	X	X														
				Детали:																
A4	1		Л8-466.01.101	Фланец	1	1														
A4	2		Л8-466.01.102	Патрочок	1															
			-01	Патрочок		1														

1	315	Фин	Ок 82
Изм. лист № докум.	Подпись	Дата	
Разраб. Гусев	Кус		
Провер. Попов	Кус	09.81	
Н.контр. Пачтов	Таш	09.81	
Утв. Стрельников	Таш	09.81	

Л8-466.01.100

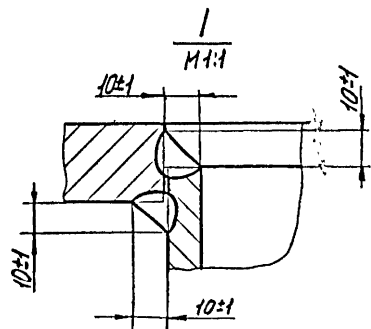
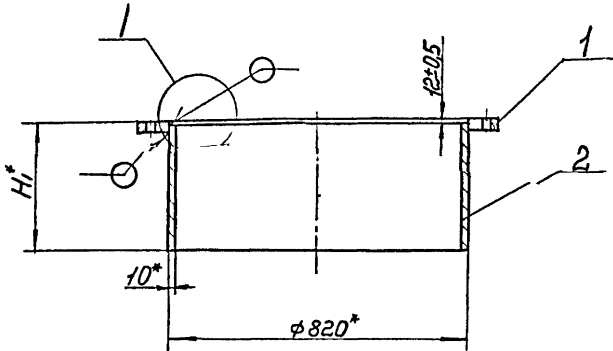
Штуцер

Литера	Лист	Листов
A1	1	1
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		

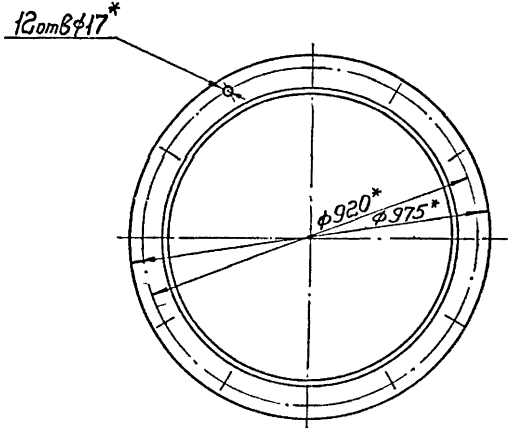
Копирован

Штамп АН

92001'40'997-8V



Обозначение	H1* мм	Масса, кг
Л8-466.01.100	182	70,2
- 01	352	104,4



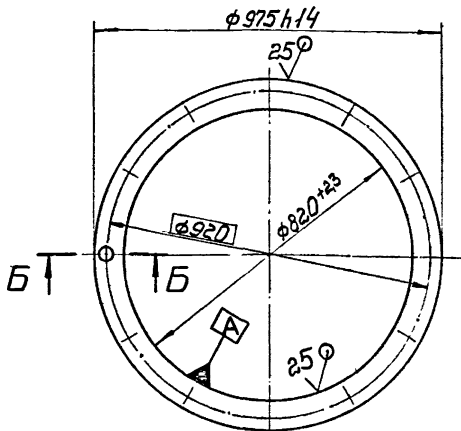
1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД 01.42-001-93 - 100% (в том числе 100% контроль катодной защитой) и к материалу П-5 по требованиям НК-15 и П-5 с объемом контроля: безопасный с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%; внешний осмотр и измерение просвечивание металлограф-просвечивание 50%; испытание герметичности 100%; металлографические исследования испытаний карбоном и металло-ческие исследования и испытание на межкристаллитную коррозию. и на межкристаллитную коррозию.
2. Электрод марки ЭА-400/10У по ТУ 5 955-4027-72.
- 3.* Размеры для справок.

Шкала по ГОСТ 10000. Изготовлена и дата изготовления. Проверена и дата проверки.

Л8-466.01.100 СБ				Лист	Масса	Листов
Штуцер ①				А	См. табл.	—
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Институт				ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
Чл. в. Исполнитель				Ленинградский филиал		
				Формат А3		

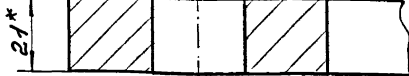
10110994-8U

9/VI



12 отв $\phi 17_{H14}$
 $\phi 80.5$ $\phi 1A$

Б-Б
 М1:1



* Размер для справок

Изм. № 01
 12.8.07.85-1221
 Изм. № 01
 12.8.07.85-1221
 Изм. № 01
 12.8.07.85-1221

Л8-466.01.101

Фланец

Лист | Масса | Масштаб

A | 36 | 1:10

Лист | Листов

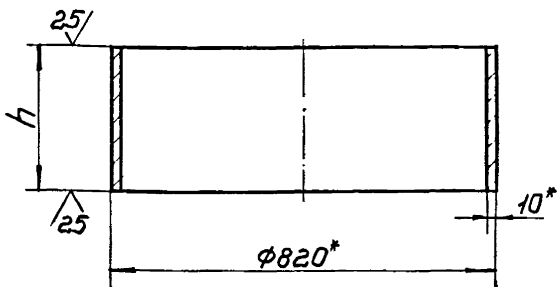
Институт
 ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
 Ленинградский филиал

Лист Б-ЛН-21 ГОСТ 19903-74
 ВУЗ-3ис-5 ГОСТ 4637-79

Формат А4

20140997-8V

9(1)



Обозначение	H мм	Масса, кг
ЛВ-466.01.102	170	34,2
-01	340	68,4

* Размеры для справок.

Лист № 01 из 01
Изм. № 01 от 19.08.87 г.

Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
1	313	Гусев	01.08.87
Разраб.	Гусев	Гусев	
Ипроб.	Копылов	Копылов	19.08.87
т. контр.			
И.контр.	Паутов	Паутов	
Умб.	Копылов	Копылов	

ЛВ-466.01.102

Патрубок

Лист	Масса	Масшт.
А	См. табл.	—
Лист 1 из 1		
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		

ГОСТ 820x10-08x12x10T
ТУ 95.349-75

Формат А4