

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20см. 88

БАК - АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ
ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.

ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В РАЙОНАХ
КРАЙНЕГО СЕВЕРА С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40° С.

Альбом 7.1

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТР.2-65

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20 см 88

БАК-АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В
РАЙОНАХ Крайнего Севера с температурой
наружного воздуха ниже минус 40°С

Альбом 7.1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ1	Технологическая часть
	ТХ2	Противокоррозионная защита
Альбом 2	КМ1	Конструкции металлические
	КМ2	Стальная конструкция защиты бака
Альбом 3	КМ	Бак перелива емкостью 300 куб. м.
Альбом 4	КЖ	Основания и фундаменты
Альбом 5	ТИ	Тепловая изоляция производство теплоизоляционных работ
Альбом 6	ЛМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 7.1	МП	Монтажные приспособления <i>стр. 1÷65</i>
	7.2	МП
		То же <i>стр. 66÷107</i>
Альбом 8	КМ3	Металлоконструкции противокоррозионной защиты
	КМ4	Опоры переливных трубопроводов
	КМ5	Контуры заземления баков
Альбом 9	СО	Спецификации оборудования
Альбом 10	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 11	С	Сметы

ПРИМЕНЕННАЯ ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 7 04-1-162 83	РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 50 КУБ. М (РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТИ)
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-12 см. 86	ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА
Альбом IV	(РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТИ, г. МОСКВА)

РАЗРАБОТАН:
ВНИПИЭНЕРГОПРОМ
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С. Варварский
В.С. ВАРВАРСКИЙ
Г.Ю. Зархин
Г.Ю. ЗАРХИН

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.С. Гольденберг
И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ
В.Н. Тюрин
В.Н. ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 20.01.87 №3

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 28.11.88

Содержание

Альбом 7.1

Титульный проект 903-9-20с. 88

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВС 8. 05. 00. 00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	6
ПВС 8. 05. 00. 00	Упор клиновой. 2 листа	7
ПВС 8. 05. 00. 05	Накладка	7
ПВС 8. 05. 00. 06	Переключник	7
ПВС 8. 05. 00. 07	Ручка	8
ПВС 8. 05. 00. 08	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 09	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 10	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 04	Диафрагма	9
ПВС 8. 05. 00. 01	Ось	9
ПВС 8. 05. 00. 11	Уголок	9
ПВС 8. 05. 00. 13	Уголок	9
ПВС 8. 04. 00. 00СБ	Кронштейн для расчалок Сборочный чертеж	10
ПВС 8. 04. 00. 00	Кронштейн для расчалок	10
ПВС 8. 04. 00. 01	Пластина	10
ПВС 12. 02. 00. 00	Поддон	10
ПВС 12. 01. 00. 00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	11
ПВС 12. 01. 00. 00	Отвес	11
ПВС 12. 01. 00. 01	Сержа	11
ПВС 12. 01. 00. 02	Груз	11
ПВС 32. 01. 00. 00СБ	Устройство для раскатки риланов Сборочный чертеж	12
ПВС 32. 01. 00. 00	Устройство для раскатки риланов	13
ПВС 32. 01. 00. 02	Штырь	13
ПВС 32. 01. 02. 00	Щека тягловая	13
ПВС 32. 01. 02. 01	Ступица	13
ПВС 32. 01. 01. 00 СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	14
ПВС 32. 01. 01. 00	Крестовина	15
ПВС 32. 01. 01. 06	Ось	15
ПВС 32. 01. 02. 02	Ребро	15
ПВС 32. 01. 02. 00 СБ	Щека тягловая. Сборочный чертеж	16
ПВС 32. 01. 02. 03	Накладка	16
ПВС 51. 06. 00. 00СБ	Ковши для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	17
ПВС 51. 06. 00. 00	Ковши для демонтажа монтаж- ной стойки	17
ПВС 51. 06. 00. 01	Трубы	17
ПВС 7. 36. 00. 00СБ	Опора передвижная роликовая Сборочный чертеж	18
ПВС 7. 36. 00. 00	Опора передвижная роликовая 2 листа	19
ПВС 7. 36. 00. 04	Пластина	19
ПВС 7. 36. 00. 01	Косынка	19
С15-1307. 01. 00. 00СБ	Приспособление для прижима стенки к щиту. Сборочный чертеж	20
С15-1307. 01. 00. 00	Приспособление для прижима стенки к щиту	20
С15-1307. 01. 00. 03	Ушко	20
СК5. 0240. 16. 00. 00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж 2 листа	21, 22
СК5. 0240. 16. 00. 00	Стойка монтажная 2 листа	23
СК5. 0240. 16. 01. 00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	23
СК5. 0240. 16. 01. 00	Стойка I	24
СК5. 0240. 16. 01. 01	Ушко	24
СК5. 0240. 16. 01. 02	Кронштейн	24
СК5. 0240. 16. 01. 03	Сварщик	24
СК5. 0240. 16. 02. 00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	25
СК5. 0240. 16. 02. 00	Стойка II	25
СК5. 0240. 16. 03. 00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	25
СК5. 0240. 16. 03. 00	Подкос	25
СК5. 0240. 16. 04. 00СБ	Овалоблик. Сборочный чертеж	26
СК5. 0240. 16. 04. 00	Овалоблик	26
СК5. 0240. 16. 04. 06	Завалка	26
СК5. 0240. 16. 05. 00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	27

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5. 0240. 16. 05. 00	Лестница I. 2 листа	27
СК5. 0240. 16. 06. 00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	28
СК5. 0240. 16. 06. 00	Лестница II 2 листа	28
ПВС 5. 50. 00. 00СБ	Ролик поддерживающий. Сборочный чертеж	29
ПВС 5. 50. 00. 00	Ролик поддерживающий	29
ПВС 5. 50. 00. 01	Скоба	29
ПВС 4. 05. 00. 00СБ	Приспособление стяжное Сборочный чертеж	30
ПВС 4. 05. 01. 02	Уголок	30
ПВС 4. 05. 00. 03	Шпика	30
ПВС 4. 05. 01. 01СБ	Ребро	30
ПВС 4. 05. 01. 00	Кронштейн	31
ПВС 4. 05. 00. 02	Сучья	31
ПВС 4. 05. 01. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	31
ПВС 4. 05. 00. 00	Приспособление стяжное	31
ПВС 5. 07. 00. 00СБ	Ролик отбойный для демонтажа монтаж- ной стойки. Сборочный чертеж	32
ПВС 5. 07. 00. 00	Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	32
ПВС 5. 07. 00. 04	Щека	32
ПВС 5. 07. 00. 00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертеж	33
ПВС 6. 07. 00. 00	Приспособление для замыкания вер- тикального монтажного стыка 4 листа	34
ПВС 6. 07. 00. 00	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка 3 листа	35
ПВС 6. 07. 00. 02	Ребро	35
ПВС 6. 07. 03. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	36
ПВС 6. 07. 03. 00	Кронштейн. 2 листа	36
ПВС 6. 07. 03. 00	Кронштейн. Лист 3	37
ПВС 6. 07. 01. 00	Кронштейн	37
ПВС 6. 07. 01. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	37
ПВС 6. 07. 01. 01	Накладка	37
ПВС 6. 07. 02. 00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	38
ПВС 6. 07. 02. 00	Стойка. 4 листа	39
ПВС 6. 07. 02. 00	Стойка 2 листа	40
ПВС 6. 07. 02. 04	Лобик	40
ПВС 6. 07. 02. 06	Сраба	40
ПВС 6. 07. 03. 01	Винт	41
ПВС 6. 07. 03. 02	Втулка	41
ПВС 6. 07. 04. 00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	41
ПВС 6. 07. 04. 00	Лестница. 4 листа	42
ПВС 6. 07. 04. 00	Лестница. 2 листа	43
ПВС 6. 07. 05. 00	Площадка. 2 листа	43
ПВС 6. 07. 05. 00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	44
ПВС 10. 04. 00. 00СБ	Строп 3± ветвей $\theta=3тс.$ Сборочный чертеж	45
ПВС 10. 04. 00. 00	Строп 3± ветвей	45
ПВС 6. 04. 00. 00	Приспособление для формообразова- ния 2 листа	45
ПВС 6. 04. 00. 00СБ	Приспособление для формообразова- ния. Сборочный чертеж	46
ПВС 6. 04. 00. 01	Скоба	47
ПВС 6. 04. 00. 03	Косынка	47
ПВС 6. 04. 00. 04	Пластина	47
ПВС 6. 04. 00. 06	Шаблон	47
ПВС 6. 04. 00. 07	Пластина	48
ПВС 6. 04. 00. 08	Стойка	48
ПВС 6. 04. 00. 02	Лобик	48
ПВС 6. 04. 00. 10	Ребро	48
ПВС 6. 04. 00. 11	Укосина	49
ПВС 6. 04. 00. 12	Укосина	49

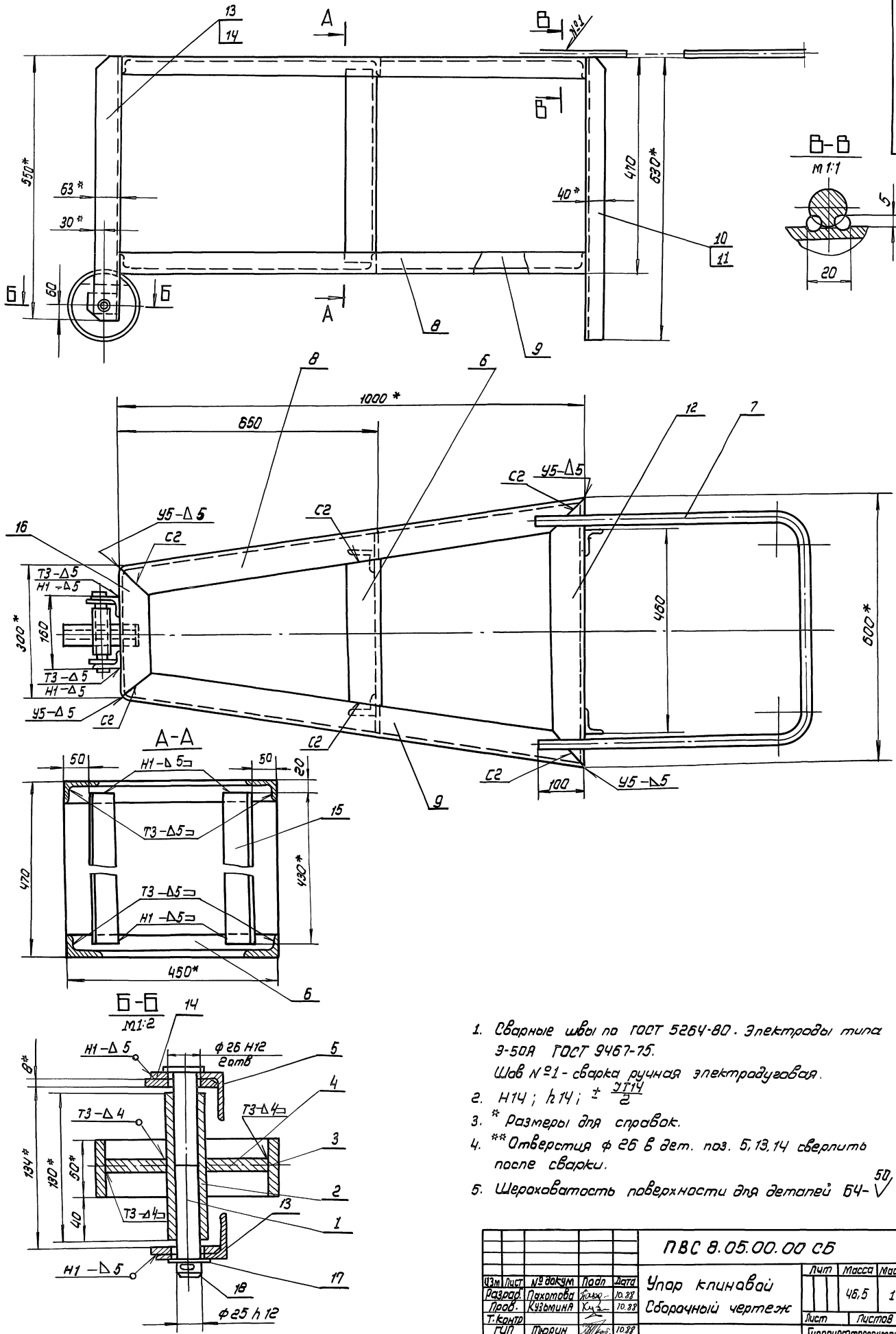
Листы 1-10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5.0240.07.02.00.00СБ	Боковина Сборочный чертёж	81
СК5.0240.07.02.00.00	Боковина. 4 листа	82
СК5.0240.07.03.00.00СБ	Пластина Сборочный чертёж	83
СК5.0240.07.03.00.01	Крюк	83
СК5.0240.07.03.00.02	Палка	83
СК5.0240.07.04.00.00	Пераживление мягкое	84
СК5.0240.07.04.00.01	Пераживление жесткое	84
СК5.0240.07.04.00.00СБ	Пераживление мягкое Сборочный чертёж	84
СК5.0240.07.04.00.01	Петля	84
СК5.0240.01.00.00СБ	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном. Сборочный чертёж	85
СК5.0240.01.02.00СБ	Упор Сборочный чертёж	85
СК5.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном	86
СК5.0240.01.01.00	Корпус. 2 листа	86
СК5.0240.01.02.00	Упор	86
СК5.0240.01.00.01	Винт	87
СК5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	87
СК5.0240.01.00.02	Подпятник	87
СК5.0240.01.01.00СБ	Корпус Сборочный чертёж	88
СК5.0240.01.01.03	Гайка	89
СК5.0240.01.01.11	Фланец	89
СК5.0240.01.01.09	Ребра	89
СК5.0240.01.01.12	Ребра	89
СК5.0240.01.01.05	Накладка	90
СК5.0240.01.01.01	Пластина	90
СК5.0240.01.01.06	Стенка	91
СК5.0240.01.01.01	Щека	91
ПВС3.02.00.00СБ	Сквозь для разбуртывания рулона. Сборочный чертёж	92
ПВС3.02.00.00	Сквозь для разбуртывания рулона	92
ПВС3.02.00.01	Палец	92
ПВС3.02.01.00СБ	Втулка Сборочный чертёж	93
ПВС3.02.01.01	Втулка	93
ПВС3.02.01.00	Втулка	93
ПВС3.02.01.02	Кольцо	93
ПВС3.02.02.00СБ	Корпус Сборочный чертёж	94
ПВС3.02.02.02	Щека	94
ПВС3.02.02.00	Корпус	94
СК5.0240.06.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона массой до 45 т краном Сборочный чертёж	95
СК5.0240.06.00.00	Шарнир для подъема рулона массой до 45 т краном	96
СК5.0240.06.00.03	Стрелка	96
СК5.0240.06.00.02	Пластина	96
СК5.0240.06.00.01	Сектор	96
СК5.0240.06.01.00СБ	Опора Сборочный чертёж	97
СК5.0240.06.01.00	Опора	98
СК5.0240.06.01.01	Стенка	98
СК5.0240.06.01.05	Втулка	98
СК5.0240.06.01.06	Сквозь	98
СК5.0240.06.01.04	Накладка	99

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5.0240.06.02.00	Основание	99
СК5.0240.06.01.02	Ребра	99
СК5.0240.01.03	Пластина	99
СК5.0240.06.02.00СБ	Основание Сборочный чертёж	100
СК5.0240.09.00.00СБ	Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном Сборочный чертёж	101
СК5.0240.09.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном	101
СК5.0240.09.01.01	Подпятник	101
СК5.0240.09.01.02	Винт	101
СК5.0240.09.00.03	Кольцо запорное	101
СК5.0240.09.01.00СБ	Корпус Сборочный чертёж	102
СК5.0240.09.01.00	Корпус 2 листа	103
СК5.0240.09.02.00	Упор	103
СК5.0240.09.01.03	Гайка	103
СК5.0240.09.01.01	Пластина	104
СК5.0240.09.01.05	Накладка	104
СК5.0240.09.01.06	Стенка	104
СК5.0240.09.01.09	Ребра	104
СК5.0240.09.01.01	Щека	105
СК5.0240.09.02.00СБ	Упор Сборочный чертёж	105
СК5.0240.09.01.10	Ребра	106
СК5.0240.09.01.13	Ребра	106
СК5.0240.09.01.12	Фланец	106
С15-1307.02.00.00	Лобик	106
С15-1307.02.00.00СБ	Лобик Сборочный чертёж	107

Сводная ведомость приспособлений

Обозначение	Наименование	масса, кг	Емкость, куб. м		
			300	2000	3000
ПВС.8.05.00.00	Упор клиновой	48,5	+	+	+
ПВС.8.04.00.00	Кранштейн для расчалок	12,8	+	+	+
ПВС.12.02.00.00	Поддон	580,0	+	+	+
ПВС.12.01.00.00	Отвес	4,0	+	+	+
ПВС.32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	440,0	-	+	+
ПВС.31.06.00.00	Колы для демонтажа монтажной стойки	112,0	-	+	+
ПВС.7.36.00.00	Опора передвижная роликовая	1400,0	+	+	+
С15-1307.01.00.00	Приспособление для прижима стенки к щиту	15,5	+	+	+
ПВС.5.50.00.00	Ролик поддерживающий	47,0	-	+	+
СКС.0240.16.00.00	Стойка монтажная	1927,0	-	+	+
ПВС.4.05.00.00	Стяжное приспособление	7,6	+	+	+
ПВС.5.07.00.00	Ролик отбойной	11,04	-	+	+
ПВС.6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	2242,0	-	+	+
- 03					
ПВС.10.04.00.00	Строп 3х ветвевой	68,7	+	+	+
ПВС.6.04.00.00	Приспособление для формообразования	334,0	-	+	+
ПВС.2.12.00.00	Затерное устройство	5,0	+	+	+
ПВС.5.56.00.00	Талреп Q=4 тс	6,9	+	+	+
С15-1364.01.00.00	Стойка монтажная	590,0	+	-	-
ПВС.31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9,4	+	-	-
ПВС.31.01.00.00	Устройство для раскатки рулона	170,0	+	-	-
СКС.0240.37.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	751,0	-	+	+
- 03					
СКС.0240.07.00.00	Щернир для подъема рулонов массой 45-65 т краном	2085,0	-	-	+
ТПВС.556.00.00	Талреп Q=10 тс	6,9	-	-	+
СКС.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном	825,0	-	-	+
ПВС.3.02.00.00	Скоба для развертывания рулонов	13,0	-	+	+
СКС.0240.06.00.00	Щернир для подъема рулонов массой до 45 т краном	1102	-	+	-
СКС.0240.08.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном	197	-	+	-
С.15-1307.02.00.00	Лобикель	6,0	+	+	+

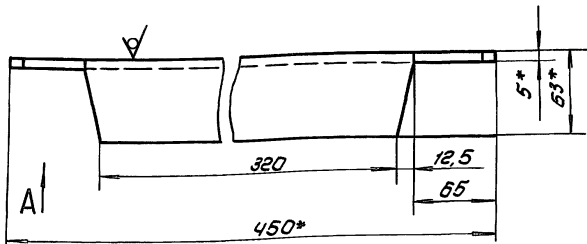


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- H14; h14; ± 0.1/0.2
- * Размеры для справок.
- ** Отверстия φ 26 в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
- Шероховатость поверхности для деталей 54-√

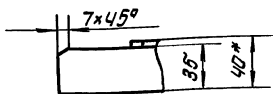
ПВС.В.05.00.00 СБ			
Узм. Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Пахоткина	Искр	10.88
Проб.	Козымина	Коз	10.88
Т.Контр.			
Г.Ш	Павлов	Ш	10.88
И.Контр.	Павлова	Ш	10.88
Э.Ш.	Козымова	Ш	10.88
Упор клинавый Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
	46,5	1:5	
Лист		Листов 1	
Типоангустепецкитяж г. Москва			

ПВС В. 05.00.06

25 (V) (V)



вид А



1. H16, h 16 ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВС В. 05.00.06

Перекладина

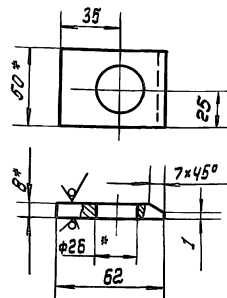
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1.5	1:2.5
Разработ	Н. Пахомова	Л. Козлова	10.88		Лист	Листов	1
Проб.	Кузнецов	К. С.	10.88				
Т. контр.	Тюрин	Т. С.	10.88				
Н. контр.	Панова	П. С.	10.88				
Утв.	Кузнецов	К. С.	10.88				

Уголки 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86
09Г2С-15 ГОСТ 19281-73
Испровертепецциантан
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
64	15	ПВС В. 05.00.12	Уголки	Уголки 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	
				L = 430 мм	
А4	16	ПВС В. 05.00.13	Уголки	Стандартные изделия	
	17		Шайба 25.11.013	ГОСТ 11371-76	1
	18		Шплицы 5x50.002	ГОСТ 397-79	1
ПВС В. 05.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

ПВС В. 05.00.05

25 (V) (V)



1. H16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВС В. 05.00.05

Накладка

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.16	1:2
Разработ	Н. Пахомова	Л. Козлова	10.88		Лист	Листов	1
Проб.	Кузнецов	К. С.	10.88				
Т. контр.	Тюрин	Т. С.	10.88				
Н. контр.	Панова	П. С.	10.88				
Утв.	Кузнецов	К. С.	10.88				

Полоса 6-8-50 ГОСТ 103-76
8Ст3сп5 ГОСТ 535-79
Испровертепецциантан
г. Москва

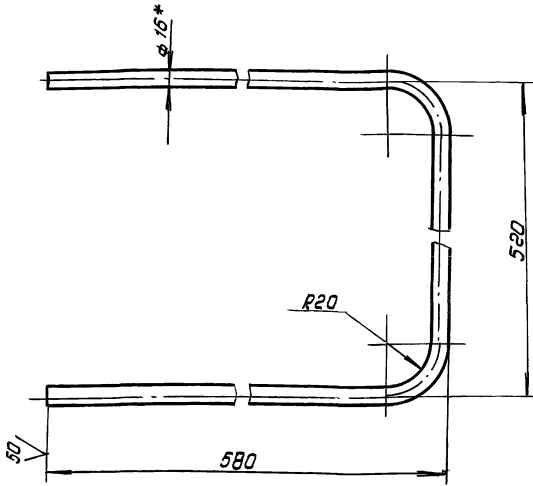
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация					
А4		ПВС В. 05.00.00С5	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	ПВС В. 05.00.01	Ось		1
Б4	2	ПВС В. 05.00.02	Ступица	Труба 25x3.2 ГОСТ 3262-75 L = 130 мм	1 0.38 кг
Б4	3	ПВС В. 05.00.03	Обод	Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L = 50 мм	1 1.5 кг
А4	4	ПВС В. 05.00.04	Диаметрама		1
А4	5	ПВС В. 05.00.05	Накладка		2
А4	6	ПВС В. 05.00.06	Перекладина		2
А4	7	ПВС В. 05.00.07	Ручка		1
А4	8	ПВС В. 05.00.08	Узелок		2
А4	9	ПВС В. 05.00.08-01	Узелок		2
А4	10	ПВС В. 05.00.09	Узелок		2
А4	11	ПВС В. 05.00.09-01	Узелок		2
А4	12	ПВС В. 05.00.10	Узелок		2
А4	13	ПВС В. 05.00.11	Узелок		2
А4	14	ПВС В. 05.00.11-01	Узелок		2
ПВС В. 05.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

Угол клинковой

Лист	Лист	Листов
1	1	2

10 00 50 8 78U

(✓)(✓)



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. H16; h16, ± 0.116/2
3. * Размер для справок.

ПВС.8.05.00.07

ручка

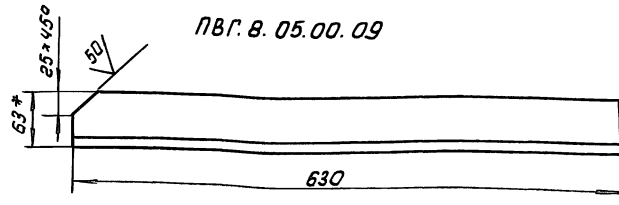
Лит.	Масса	Масштаб
	2.5	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова	Лож.	10.88	
Проб.	Кузнецова	Киз	10.88	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	10.88	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88	
Утв.	Кузнецова	Куз	10.88	

Круг 8-16 ГОСТ 2590-71
ВСтЗст5 ГОСТ 535-79

60 00 50 8 78U

(✓)(✓)



ПВС.8.05.00.09

ПВС.8.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВС.8.05.00.09

1. H16; h16; ± 0.116/2
2. * Размер для справок.

ПВС.8.05.00.09

Уголок

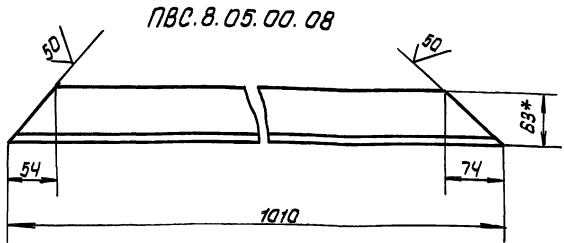
Лит.	Масса	Масштаб
	2.46	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова	Лож.	10.88	
Проб.	Кузнецова	Киз	10.88	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	10.88	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88	
Утв.	Кузнецова	Куз	10.88	

Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86
09Г2С-15 ГОСТ 19281-73

80 00 50 8 78U

(✓)(✓)



ПВС.8.05.00.08

ПВС.8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВС.8.05.00.08

1. H16; h16; ± 0.116/2
2. * Размер для справок

ПВС.8.05.00.08

Уголок

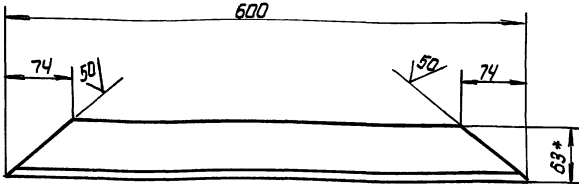
Лит.	Масса	Масштаб
	3.95	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова	Лож.	10.88	
Проб.	Кузнецова	Киз	10.88	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	10.88	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88	
Утв.	Кузнецова	Куз	10.88	

Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86
09Г2С-15 ГОСТ 19281-73

10 00 50 8 78U

(✓)(✓)



1. H16; h16; ± 0.116/2
2. * Размер для справок

ПВС.8.05.00.10

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
	2.35	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова	Лож.	10.88	
Проб.	Кузнецова	Киз	10.88	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	10.88	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88	
Утв.	Кузнецова	Куз	10.88	

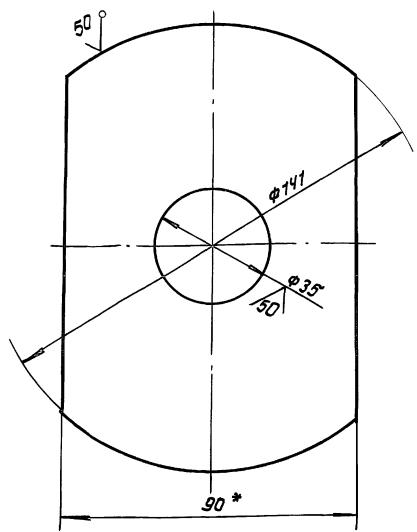
Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86
09Г2С-15 ГОСТ 19281-73

Таблицы листов 903-9-20см 88 Алюмин 7.1

Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

НВС.8.05.00.04

(V) (V)



1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок.

НВС.8.05.00.04

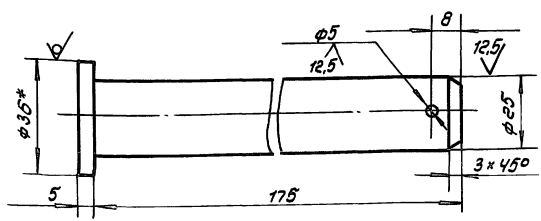
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88		0,65	1:1	
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.ИП	Тюрин	10.88			Листов 1		
Н.контр.	Панова	10.88			Ипронфтспецмонтаж		
Ч.тв.	Кузнецов	10.88			г. Москва		

Дифрагма

6-8х90 ГОСТ 103-76
Полоса ВСТ3 сп5 ГОСТ 535-79

НВС.8.05.00.01

25 (V) (V)



1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. ** Размер для справок.

НВС.8.05.00.01

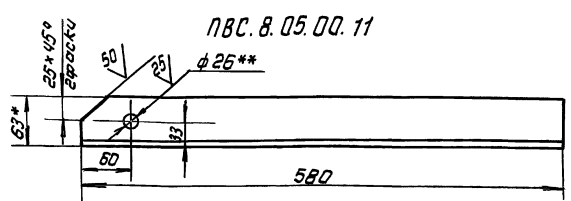
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88		0,7	1:1	
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.ИП	Тюрин	10.88			Листов 1		
Н.контр.	Панова	10.88			Ипронфтспецмонтаж		
Ч.тв.	Кузнецов	10.88			г. Москва		

Ось

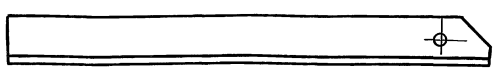
Круг В36 ГОСТ 2590-71
ВСТ3 сп5 ГОСТ 535-79

НВС.8.05.00.11

(V) (V)



НВС.8.05.00.11-01- зеркальная отражение
остальное ст. НВС.8.05.00.11.



1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок
3. ** Отверстия φ26. сверлить после сварки с деталью Б.

НВС.8.05.00.11

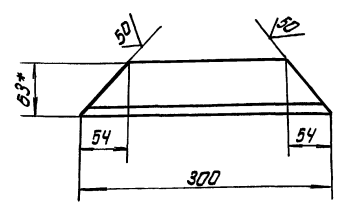
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88		2,27	1:4	
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.ИП	Тюрин	10.88			Листов 1		
Н.контр.	Панова	10.88			Ипронфтспецмонтаж		
Ч.тв.	Кузнецов	10.88			г. Москва		

Угелок

Угелок 6-63х40х5 ГОСТ 8510-86
Угелок ВСТ3-15 ГОСТ 19281-73

НВС.8.05.00.13

(V) (V)



1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок.

НВС.8.05.00.13

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88		1,17	1:4	
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.ИП	Тюрин	10.88			Листов 1		
Н.контр.	Панова	10.88			Ипронфтспецмонтаж		
Ч.тв.	Кузнецов	10.88			г. Москва		

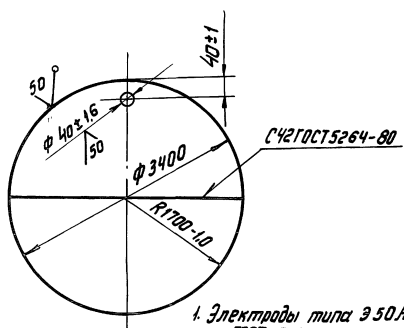
Угелок

Угелок 6-63х40х5 ГОСТ 8510-86
Угелок ВСТ3-15 ГОСТ 19281-73

Тулбовый проект 903-9-20 стр. 88 Ярьбач 7.1

ЛВС 12.02.00.00

✓(✓)



1. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- 2 * Размер для справок.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Детали</u>			
А4	1	Поддон	
		Лист 6-8 ГОСТ 19903-74	
		Лист 10-13 ГОСТ 14637-79	
		1700 x 3400	2 295 кг

ЛВС 12.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Листов
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в докум.	Лист	Дата
Резерв.	Листов	Зарез.	10.88	
Лист	Корректировка	Контр.	10.88	
Т. Контр.	ТЮРИН	Л. Контр.	10.88	
Н. Контр.	Панова	Э. Контр.	10.88	
Э. Контр.	Кизищев		10.88	

ЛВС 8.04.00.00

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>			
А4		Сборочный чертеж	ЛВС 8.04.00.00СБ
<u>Детали</u>			
А4	1	Пластина	ЛВС 8.04.00.01
		Пара	
		Узелок	6-63-40x1 ГОСТ 8510-86
			ГОСТ 535-79
Б4	2	L=50 мм	ЛВС 8.04.00.02
Б4	3	L=250 мм	ЛВС 8.04.00.03
<u>Стандартные изделия</u>			
4		Скоба СР-25ХП	ОСТ 5.2312-79

ЛВС 8.04.00.00

Кронштейн для расчалок

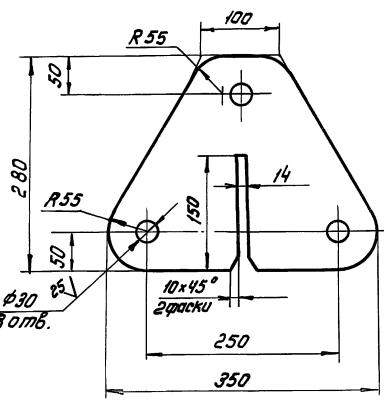
Лист	Масса	Листов
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в докум.	Лист	Дата
Резерв.	Листов	Зарез.	10.88	
Лист	Корректировка	Контр.	10.88	
Т. Контр.	ТЮРИН	Л. Контр.	10.88	
Н. Контр.	Панова	Э. Контр.	10.88	
Э. Контр.	Кизищев		10.88	

ЛВС 8.04.00.01

ЛВС 8.04.00.01

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

ЛВС 8.04.00.01

Пластина

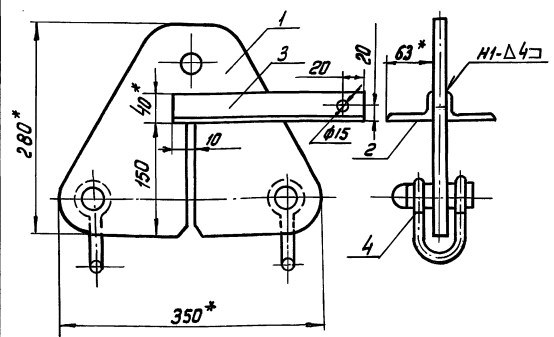
Лист	Масса	Листов
9,5	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в докум.	Лист	Дата
Резерв.	Листов	Зарез.	10.88	
Лист	Корректировка	Контр.	10.88	
Т. Контр.	ТЮРИН	Л. Контр.	10.88	
Н. Контр.	Панова	Э. Контр.	10.88	
Э. Контр.	Кизищев		10.88	

Лист 6-18 ГОСТ 19903-74
ОСТ 5.2312-15 ГОСТ 19282-73

ЛВС 8.04.00.00СБ

ЛВС 8.04.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- Н16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$
- * Размер для справок.

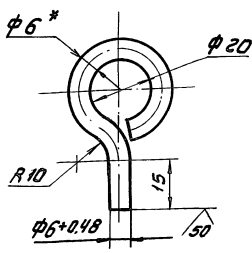
ЛВС 8.04.00.00СБ

Кронштейн для расчалок
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
12,8	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в докум.	Лист	Дата
Резерв.	Листов	Зарез.	10.88	
Лист	Корректировка	Контр.	10.88	
Т. Контр.	ТЮРИН	Л. Контр.	10.88	
Н. Контр.	Панова	Э. Контр.	10.88	
Э. Контр.	Кизищев		10.88	

ЛВС 12.01.00.01



1. Длина заготовки 115 ± 0.1 мм
2. Н 16; h 16; ± 0.16
- 3 * Размер для справок.

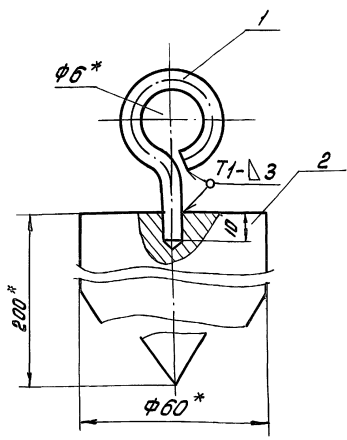
ЛВС 12.01.00.01

Серьга

Лит.	Масштаб	Увеличение
	0,03	1:1
Лист	Листов	1
Гипропроекттепелмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проб.	Козыкина	К-2		10.88
Г.И.П.	Тюрин			10.88
И.Контр.	Ленина			10.88
Ч.тб.	Козырева			10.88

ЛВС 12.01.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-15
2. Н 16; h 16; ± 0.16
- 3 * Размеры для справок.

ЛВС 12.01.00.00СБ

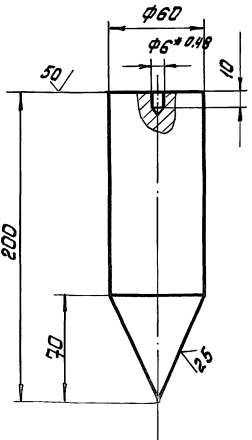
Отвес

Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Увеличение
	4,0	1:1
Лист	Листов	1
Гипропроекттепелмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проб.	Козыкина	К-2		10.88
Г.И.П.	Тюрин			10.88
И.Контр.	Ленина			10.88
Ч.тб.	Козырева			10.88

ЛВС 12.01.00.02



1. Длина заготовки 200 ± 1.5 мм
2. Н 16; h 16; ± 0.16

ЛВС 12.01.00.02

Груз

Лит.	Масштаб	Увеличение
	3,9	1:2
Лист	Листов	1
Гипропроекттепелмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проб.	Козыкина	К-2		10.88
Г.И.П.	Тюрин			10.88
И.Контр.	Ленина			10.88
Ч.тб.	Козырева			10.88

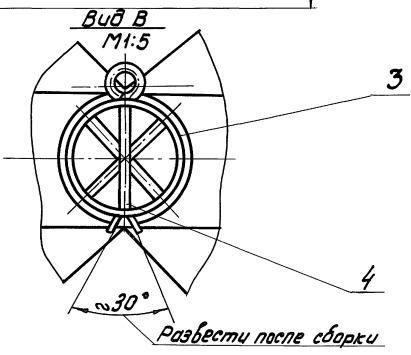
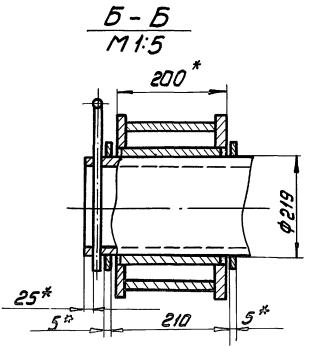
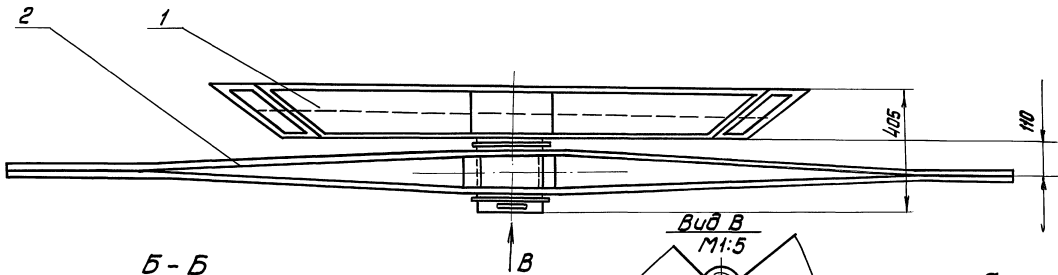
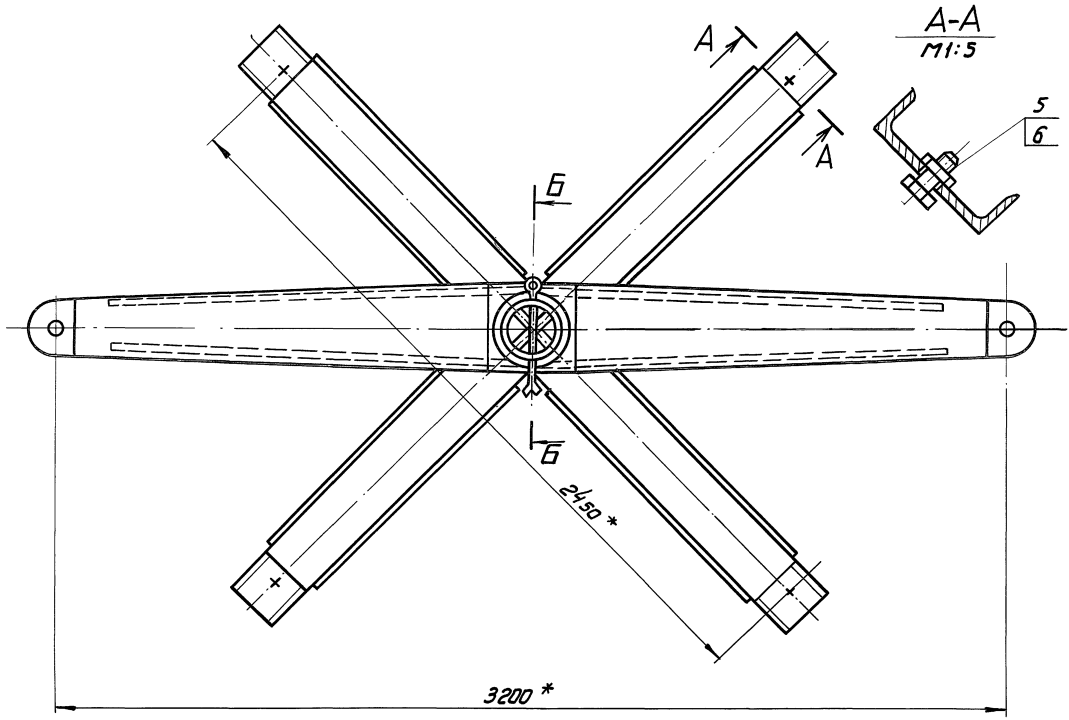
№ п/п	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			ЛВС 12.01.00.00	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		ЛВС 12.01.00.01	Серьга	1
А4	2		ЛВС 12.01.00.02	Груз	1

ЛВС 12.01.00.00

Отвес

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипропроекттепелмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проб.	Козыкина	К-2		10.88
Г.И.П.	Тюрин			10.88
И.Контр.	Ленина			10.88
Ч.тб.	Козырева			10.88



1. Н16; h16; ± 7T16
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50
3. *Размеры для справок.

ПВС 32. 01. 00. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	440,0	1:10	Листов 1
Разработ.	Удобрин	Копылов	10.38			
Проект.	Кичинева	С	10.38	Гидропротестпункт АЖ		
Т. Кондр.				г. Москва		
Т. Кипр.	Турчин	С	10.38			
И. Кондр.	Панова	С	10.38			
Читб.	Кичинева	С	10.38			

Типовой проект 903-9-20см88. Является 71

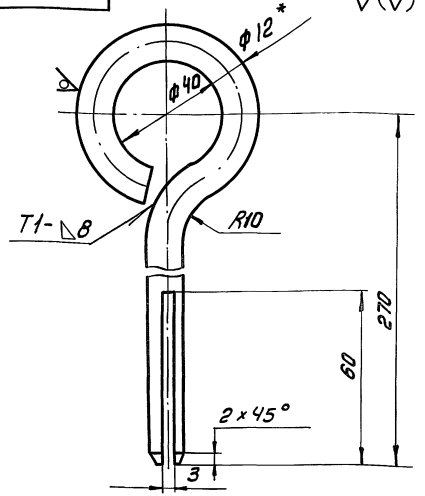
Листы в альбоме: Листы и детали. Вкладыши №1-№4. Вкладыши. Листы и детали.

Итого Листов	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	A3	ПВС 32.01.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	A4	1 ПВС 32.01.02.01	Ступица	1	
	A3	2 ПВС 32.01.02.02	Ребра	2	
	A3	3 ПВС 32.01.02.03	Накладка	2	

ПВС 32.01.02.00		Лит. Масса Листов
щека тяговая		1
Испроделательный завод г. Москва		

20 00 10 22 38U

25 (✓)

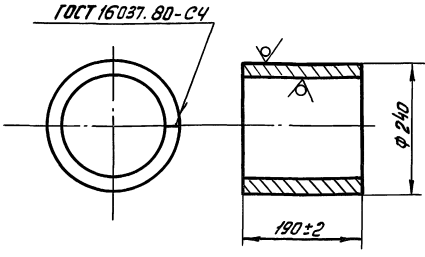


1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ± 0,16
3. *Размер для справок
4. Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3,0 мм

ПВС 32.01.00.02		Лит. Масса Листов
Штырь		0,37 1:1
Испроделательный завод г. Москва		

10 20 10 22 38U

50 (✓)



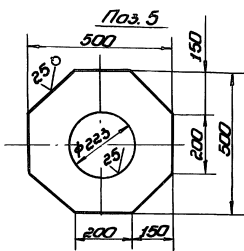
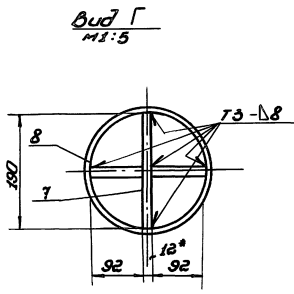
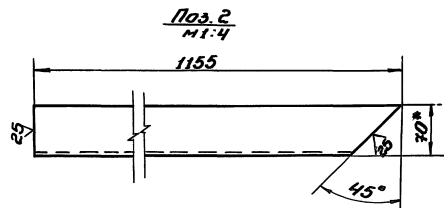
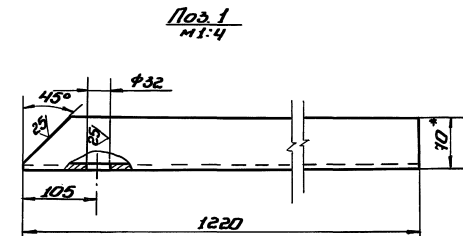
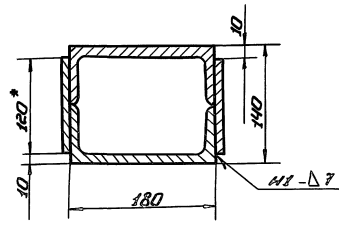
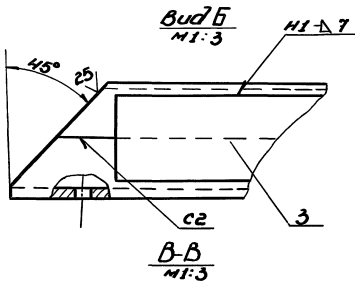
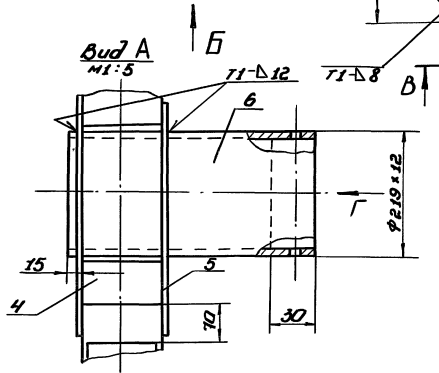
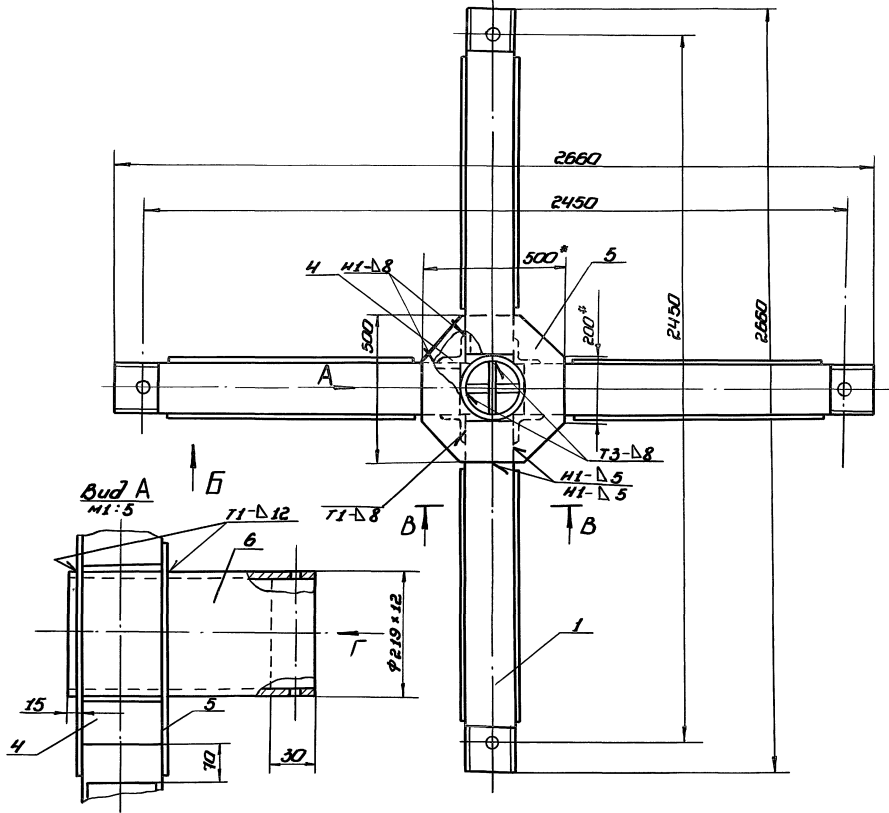
Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75

ПВС 32.01.02.01		Лит. Масса Листов
Ступица		10,0 1:5
Испроделательный завод г. Москва		

Листы в альбоме: Листы и детали. Вкладыши №1-№4. Вкладыши. Листы и детали.

Итого Листов	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	A2	ПВС 32.01.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	A4	1 ПВС 32.01.01.00	Крестовина	1	
	A4	2 ПВС 32.01.02.00	Щека тяговая	1	
			<u>Детали</u>		
	A4	3 ПВС 32.01.00.01	Кольцо проставочное	2	0,8 кг
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 0972С-15 ГОСТ 19282-73		
	A4	4 ПВС 32.01.00.02	Штырь	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М30x70.8В.35Х ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М30.10.35Х ГОСТ 5915-70	4	

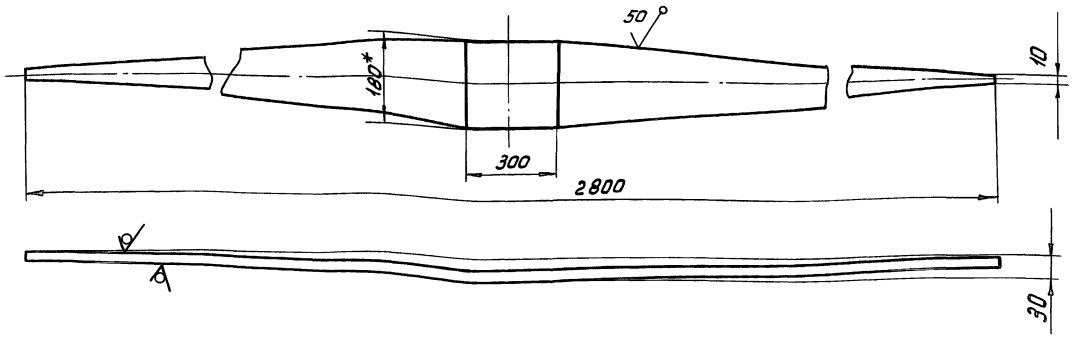
ПВС 32.01.00.00		Лит. Масса Листов
Устройство для раскатки рулонов		1
Испроделательный завод г. Москва		



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 64 R_a .
4. * Размеры для справок.

ПВС 32.01.01.00СБ				Лист	Масштаб
Крестовина				295	1:10
сборочный чертеж				Лист	Листов 1
				Гипроинформация	
				Москва	
				г. Москва	
				23992-07 15	

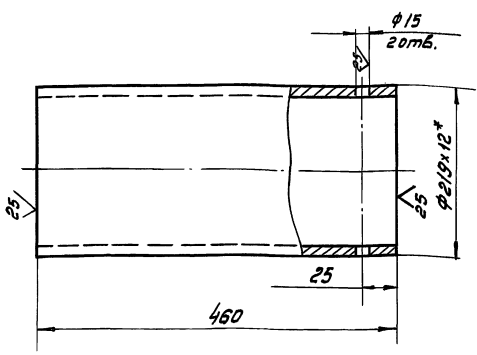
20 20 10 22 38U



1. H16; h16, ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

				ПВС 32.01.02.02			
Изм.	Лист	№ док.	Изд.	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобр.	Лист	Лист				
Проб.	Кизельни	Киз	10-88			20,0	1:10
Г.И.П.	Тюрин	10-88	10-88	Лист Листов 1 ГипроНестец-спецмонтаж г. Москва			
И.Контр.	Панова	10-88	10-88				
Утв.	Кизельни	10-88	10-88				

90 10 01 06 ПВС 32.01.01.06



1. H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

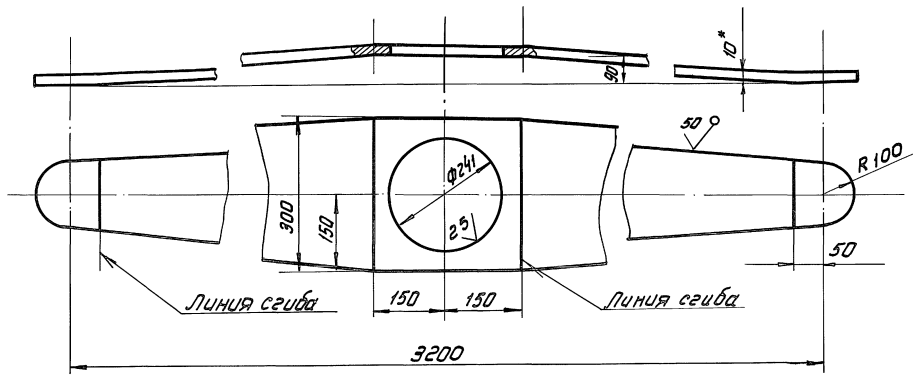
				ПВС 32.01.01.06			
Изм.	Лист	№ док.	Изд.	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобр.	Лист	Лист				
Проб.	Кизельни	Киз	10-88			28,0	1:4
Г.И.П.	Тюрин	10-88	10-88	Лист Листов 1 ГипроНестец-спецмонтаж г. Москва			
И.Контр.	Панова	10-88	10-88				
Утв.	Кизельни	10-88	10-88				

Труба 219x12 ТУМ-3-500-76
809ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Контр. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Документация							
A2		ПВС 32.01.01.00.05	Сборочный чертеж				
Детали							
Балка							
Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 89ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
Б4	1	ПВС 32.01.01.01	L = 1220 мм	4	20 кг		
Б4	2	ПВС 32.01.01.02	L = 1155 мм	4	19 кг		
Б4	3	ПВС 32.01.01.03	Накладка				
Пластика 5-8x120 ГОСТ 103-76 89ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
Б4	4	ПВС 32.01.01.04	L = 1000 мм	8	8,5 кг		
Усиленный уголок							
Уголок 5-90x90 ГОСТ 8509-86 89ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
Б4	5	ПВС 32.01.01.05	L = 180 мм	4	0,2 кг		
Накладка							
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 89ГЭС-15 ГОСТ 19282-73							
A4	6	ПВС 32.01.01.06	500x500	2	16 кг		
Ось							
Вставка							
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 89ГЭС-15 ГОСТ 19282-73							
Б4	7	ПВС 32.01.01.07	190x370	1	4 кг		
Б4	8	ПВС 32.01.01.08	92x370	2	2,1 кг		
ПВС 32.01.01.00							
Изм.	Лист	№ док.	Изд.	Крестовина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобр.	Лист	Лист				
Проб.	Кизельни	Киз	10-88				
Г.И.П.	Тюрин	10-88	10-88	Лист Листов 1 ГипроНестец-спецмонтаж г. Москва			
И.Контр.	Панова	10-88	10-88				
Утв.	Кизельни	10-88	10-88				

Типовой проект 903-9-20 сч. 88 Яльбом 7.1
 2016 г. - Москва, Пискаревский пр. 129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200

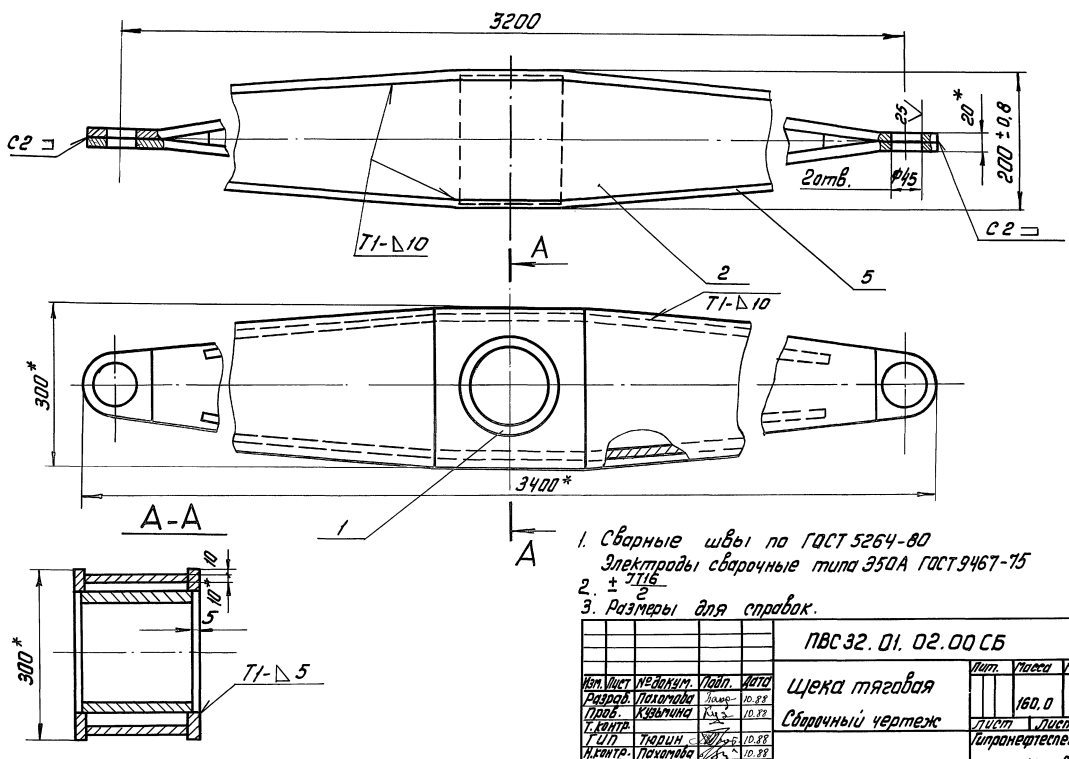
ЛВС 32.01.02.03



- 1. Н16, h16, ± $\frac{J16}{2}$
- 2* Размеры для справок

				ЛВС 32.01.02.03			Лист	Итого	Масштаб
				Накладка			45.0	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Дата	Лист	Итого	Масштаб
		Разраб.	Полужина	10.88					
		Проб.	Козыкина	10.88					
				Лист 5-ЮЛСТ 19903-74			Гидроэнергетический институт г. Москва		
				ЮСТ 0912С:15 ГОСТ 19282-73					

ЛВС 32.01.02.00СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
- 2. ± $\frac{J16}{2}$
- 3. Размеры для справок.

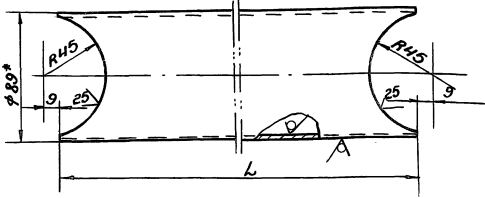
				ЛВС 32.01.02.00СБ			Лист	Итого	Масштаб
				Щека тяговая			160.0	1:5	
				Сварный чертеж					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Дата	Лист	Итого	Масштаб
		Разраб.	Полужина	10.88					
		Проб.	Козыкина	10.88					
				Лист 5-ЮЛСТ 19903-74			Гидроэнергетический институт г. Москва		
				ЮСТ 0912С:15 ГОСТ 19282-73					

Типовой проект 903-9-20 см. 88

Листов 7.1

1.0.00.90.1.9.2.9.1

25 (V)



Обозначение	L, мм	Масса кг
ПВС 51.06.00.01	630	5,45
ПВС 51.06.00.01-01	1170	9,0

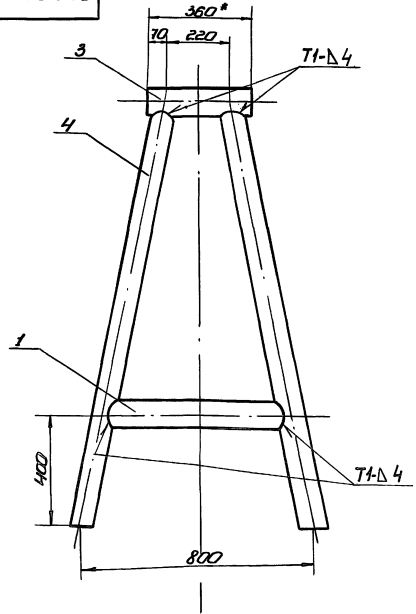
1. H 16; h 16; ± 1/16
- 2.* Размер для справок

ПВС 51.06.00.01

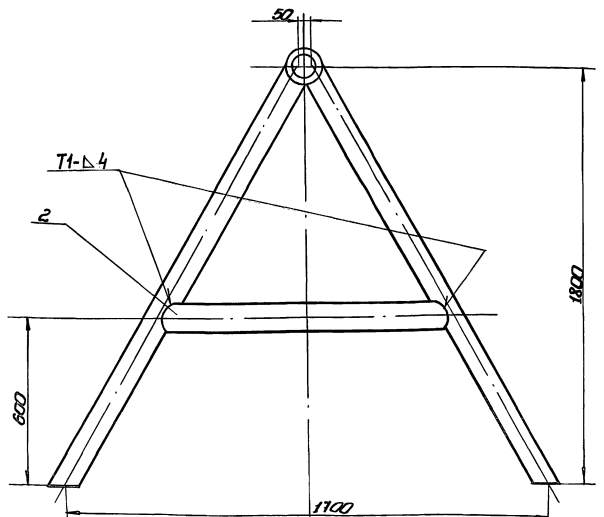
Труба

Лист	Масса	Масштаб
1		1:2

520.00.00.00.00.00



2. H 16; h 16; ± 1/16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 59
- 4.* Размер для справок.



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э50 А ГОСТ 9467-75.

ПВС 51.06.00.00.00.00

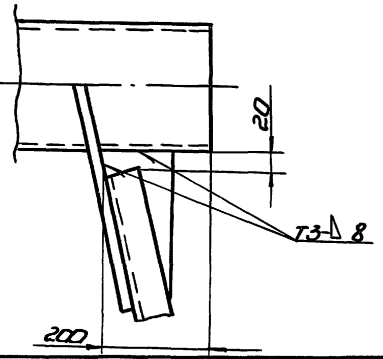
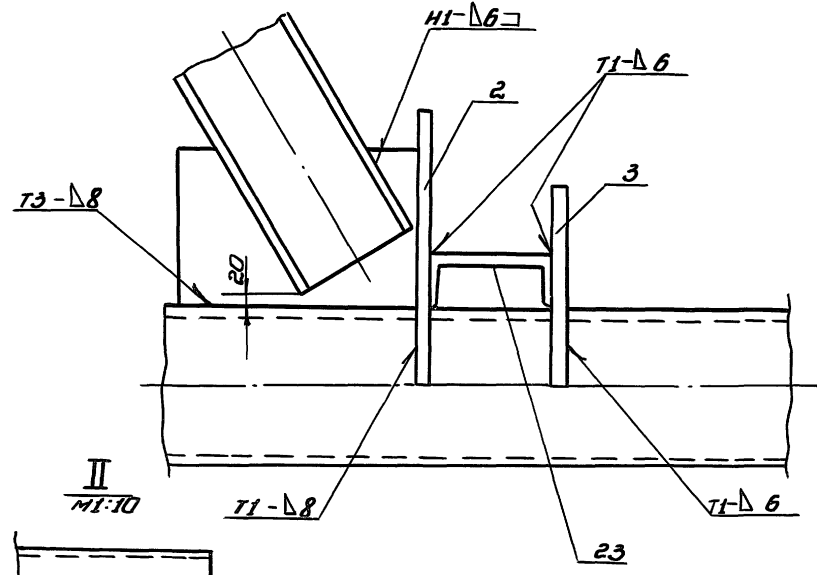
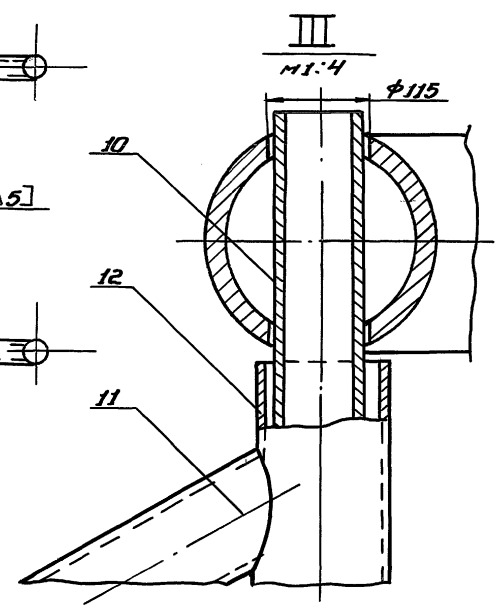
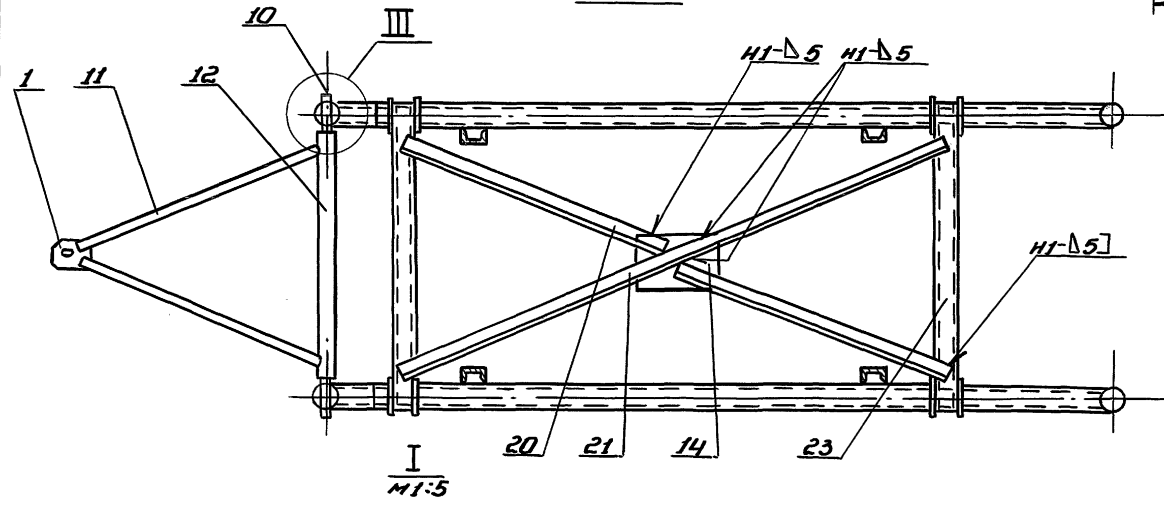
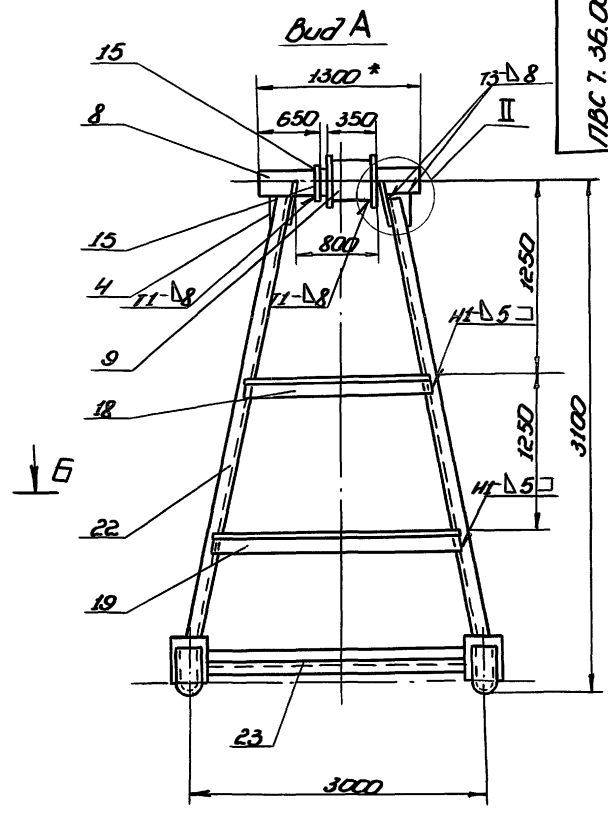
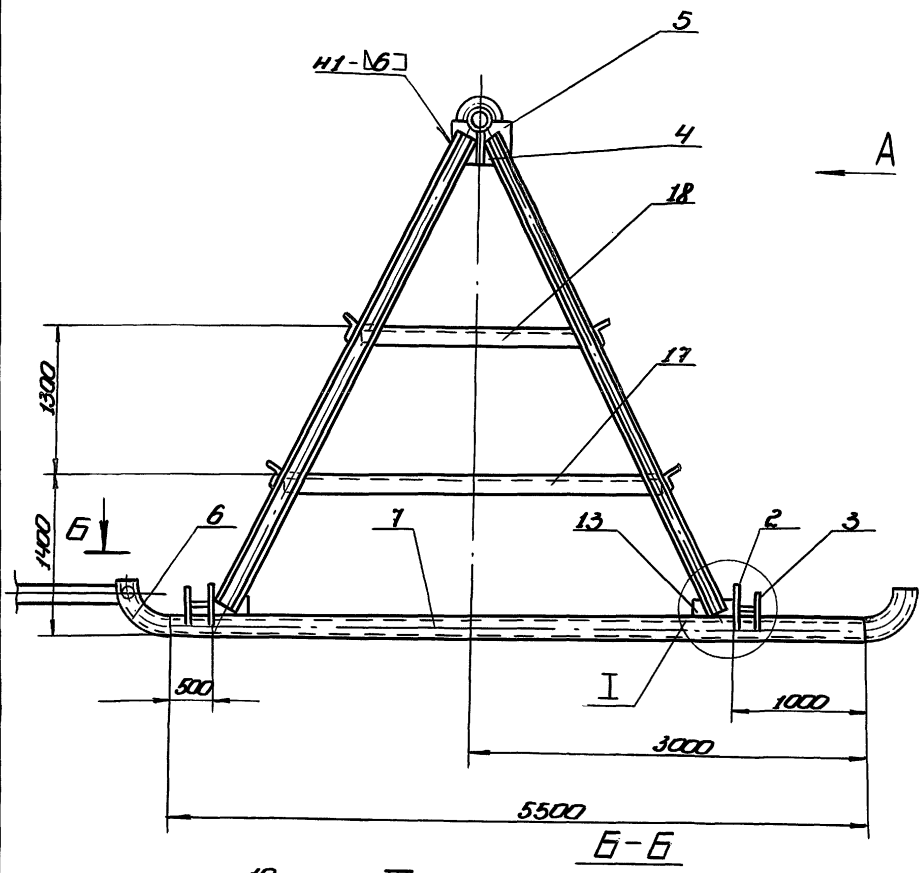
Лист	Масса	Масштаб
1		1:10

Коплы для демонтажа монтажной стойки. Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1120	1:10

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	ПВС 51.06.00.00.00.00	Сварочный чертеж		
		Детали		
14	1 ПВС 51.06.00.01	Труба	2	
	2 ПВС 51.06.00.01-01	Труба	2	
14	3 ПВС 51.06.00.02	Труба		
		Труба 408*114*143 1128 82 0972С-15 ГОСТ 19282-75	1	3,0 кг
14	4 ПВС 51.06.00.03	Стойка		
		Труба 88*47*14*3 1128 82 0972С-15 ГОСТ 19282-75		
		L=2000 мм	4	17,0 кг

Листов 7.1



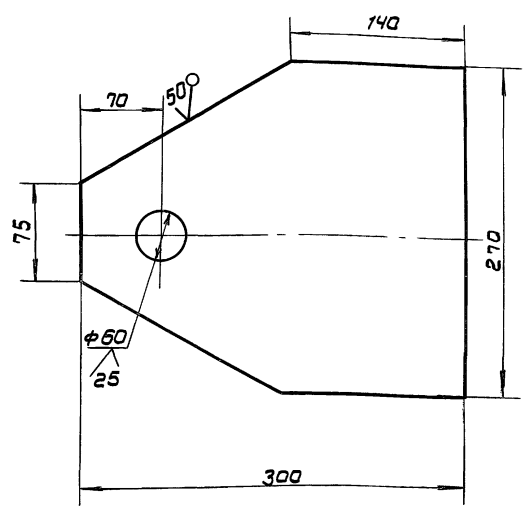
1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А гост 9467-75.
2. Н16; h16; ±J116
3. шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ не ниже 50, остальное ∇
- 4.* Размеры для справок.

				ПРС 7.36.00.00.СБ				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Опора передвижная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Летомова	Куз	Куз	10.88	раликовая		1400	1:50
Проб.	Кузьмина	Куз	Куз	10.88	Сборочный чертёж			
Г.контр.	Гурин	С	С	10.88				
Н.контр.	Ланова	С	С	10.88				
Утв.	Кузьмина	С	С	10.88				
						Лист	Листов	
						Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Проект 903-9-20 ст. 88.
 Угловый проект 903-9-20 ст. 88.
 Взят. инв. № Инв. № 454/81. Подп. и дата.

ПВС 7. 36. 00. 01

√(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$

ПВС 7. 36. 00. 01

Косынка

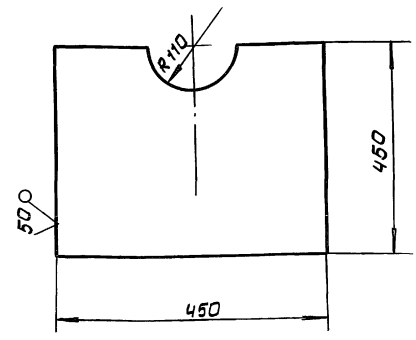
Лист	Масса	Масштаб
10.0	1:4	
Лист	Листов: 1	

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74
 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
 г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Хаск	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Хаск	10.88	
Н. контр.	Панова	Хаск	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Хаск	10.88	

ПВС 7. 36. 00. 04

√(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16; h 16

ПВС 7. 36. 00. 04

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
20.0	1:5	
Лист	Листов: 1	

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74
 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
 г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Хаск	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Хаск	10.88	
Н. контр.	Панова	Хаск	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Хаск	10.88	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		10		L = 3300 мм	1	34.0
		11		L = 1800 мм	2	18.4 кг
				Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		12		L = 1750 мм	1	22.0 кг
				Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		13		L = 200 мм	4	4.4 кг
				Полоса 10x300 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		14		L = 300 мм	1	7.0 кг
				Лист 8-14 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
		15		D = 400 h 16; d = 273 Н16	2	3.0 кг
		16		D = 300 h 16; d = 219 Н16	1	1.7 кг
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		17		L = 3100 мм	2	14.4 кг
		18		L = 1900 мм	4	8.4 кг
		19		L = 2500 мм	2	12.0 кг
		20		L = 2550 мм	2	12.1 кг
		21		L = 5200 мм	1	25.0 кг
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		22		L = 3500 мм	4	64.4 кг
				L = 3250 мм	2	59.8 кг
				Лист		2

ПВС 7. 36. 00. 00.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
		A2	ПВС 7. 36. 00. 00. 05	Сборочный чертеж		
				Детали		
		A4	1 ПВС 7. 36. 00. 01	Косынка	1	
		A4	2 ПВС 7. 36. 00. 02	Пластина	4	
			3 ПВС 7. 36. 00. 02-01	Пластина	4	
		A4	4 ПВС 7. 36. 00. 03	Косынка	2	
		A4	5 ПВС 7. 36. 00. 04	Пластина	2	
				Стандартные изделия		
		6		Отвод 90° 219x8 ГОСТ 17375-83	4	19.9 кг
				Материалы		
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		7		L = 5500 мм	2	230.0 кг
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		8		L = 1300 мм	1	54.0 кг
				Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		9		L = 300 мм	1	15.7 кг
				Лист		

ПВС 7. 36. 00. 00.

Опора
 передвижная
 роликовая

Лист	Лист	Листов
		1

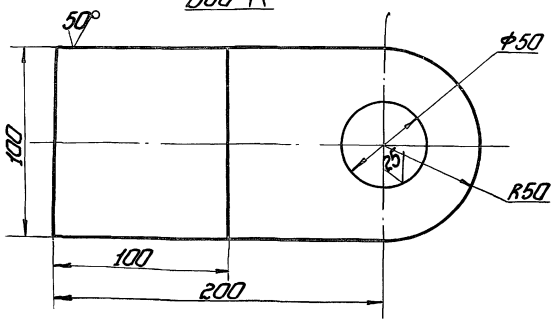
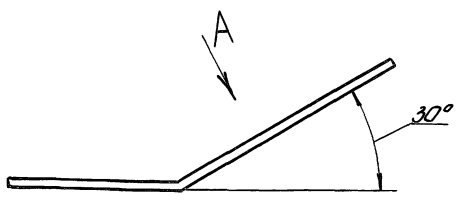
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Хаск	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Хаск	10.88	
Н. контр.	Панова	Хаск	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Хаск	10.88	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
 г. Москва
 23992-07 20

Исполнительный проект 903-9-20 см.88 Листом 1.1

С15-1307.01.00.03

√ (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm I1,16$

С15-1307.01.00.03

Ухо

Лист	Масса	Максимум
10	1:2	
Лист	Листов	
1	1	
Гипроинформационный центр МОНТАЖ с. Москва		

Лист 5 из 10 ГОСТ 19903-74
0912С-1510СТ19282-73

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Полтавова	С.И.		10.88
Проб.	Крыжвина	С.И.		10.88
Т. контро.				
Н. контро.	Тюриш	С.И.		10.88
Утв.	Полтавова	С.И.		10.88
	Крыжвина	С.И.		10.88

Код докум.	Код детали	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
43		С15-1307.01.00.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	С15-1307.01.00.01	Прижим		
			Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13025-73		
54	2	С15-1307.01.00.02	Направляющая		
			Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13025-73		
			L = 200 мм	1	2,7 кг
41	3	С15-1307.01.00.03	Ухо		
			L = 850 мм	1	11,6 кг
			Ухо	1	

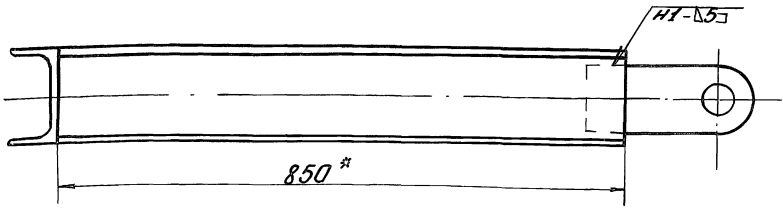
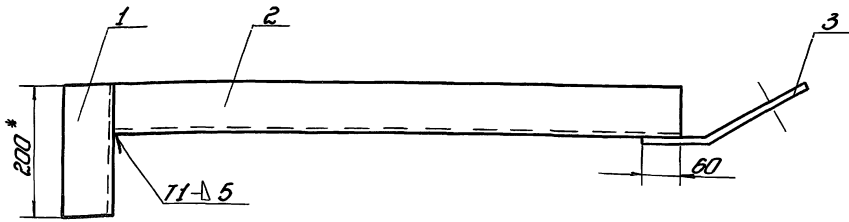
С15-1307.01.00.00

Приспособление для прижима стенки к щиту.

Лист	Листов	Максимум
1	1	
Гипроинформационный центр МОНТАЖ с. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Полтавова	С.И.		10.88
Проб.	Крыжвина	С.И.		10.88
Т. контро.				
Н. контро.	Тюриш	С.И.		10.88
Утв.	Полтавова	С.И.		10.88
	Крыжвина	С.И.		10.88

С15-1307.01.00.05



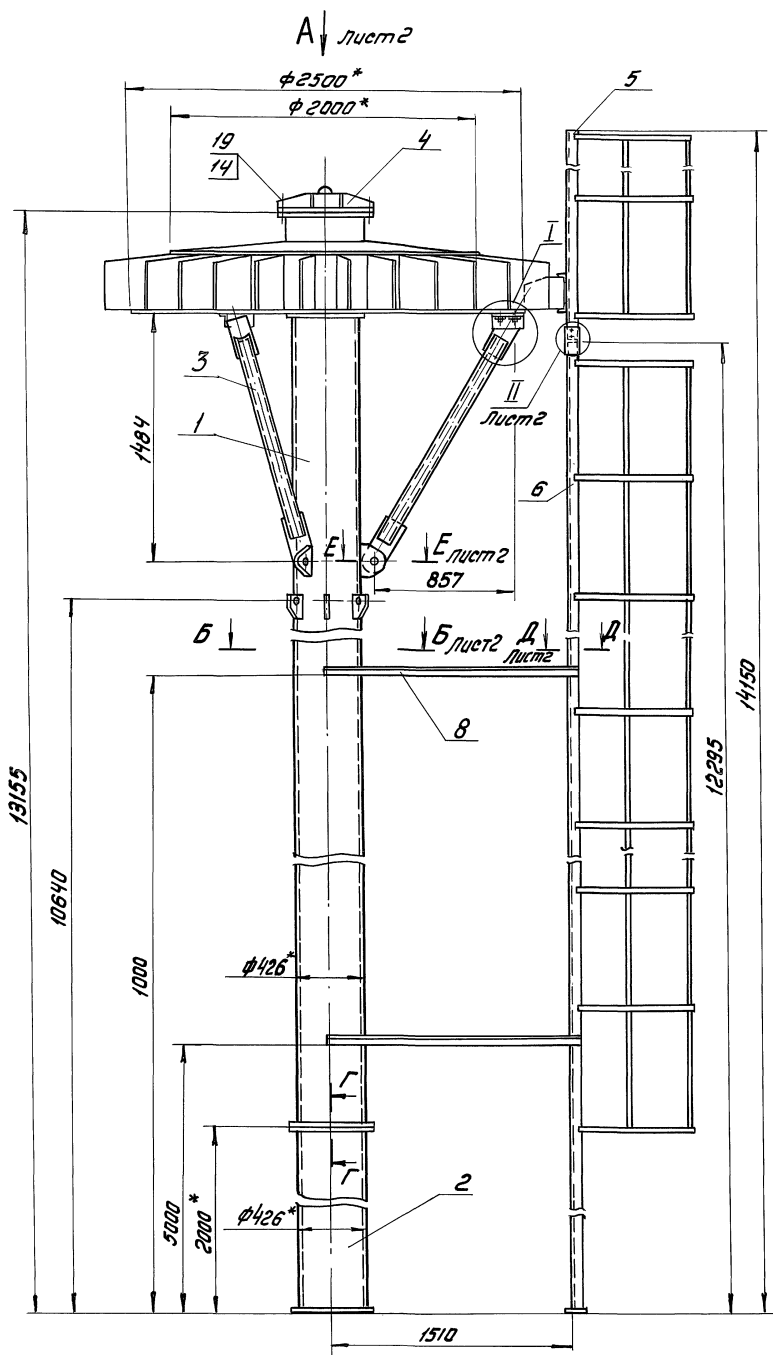
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- $\pm I1,16$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $\sqrt{0,5}$.
- * Размеры для справок.

С15-1307.01.00.05

Приспособление для прижима стенки к щиту. Сборочный чертеж

Лист	Листов	Максимум
15,5	1:10	
Гипроинформационный центр МОНТАЖ с. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Полтавова	С.И.		10.88
Проб.	Крыжвина	С.И.		10.88
Т. контро.				
Н. контро.	Тюриш	С.И.		10.88
Утв.	Полтавова	С.И.		10.88
	Крыжвина	С.И.		10.88

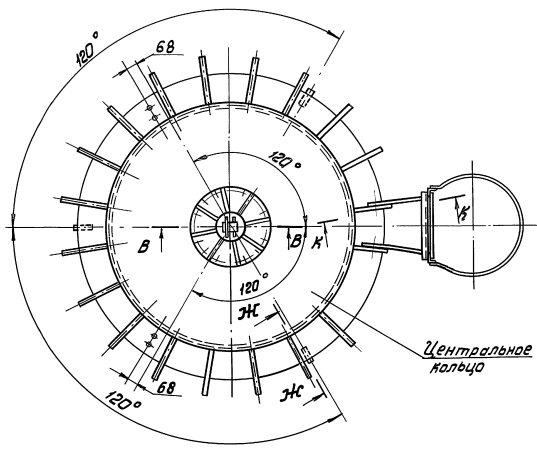


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ±2/14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8 - 50/ астальное ∇
4. Места приварки крапштейнов поз.7 и ориентация лестницы поз. 6, подкасок поз.3 статора листы ППР "Установка монтажной стойки"

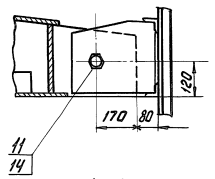
5* Размеры для справок

				СКБ. 0240. 16. 00. 00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка монтажная Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Число
Разраб.	Полтавова	Ломо	10.88		1327	1:20	
Проб.	Кизина	Киз	10.88	Лист 1 Листов 2 Гипропроектвспец. монтажс г. Москва			
Т.контр.	Г.И.Т.	Тюриш	10.88				
Н.контр.	Панова	Пан	10.88				
Утв.	Кизина	Киз	10.88				

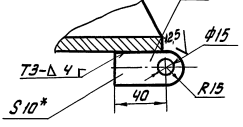
Вид А
Лист 1



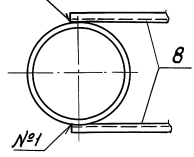
К-К
М 1:10



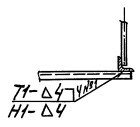
ЖС-ЖС
М 1:2



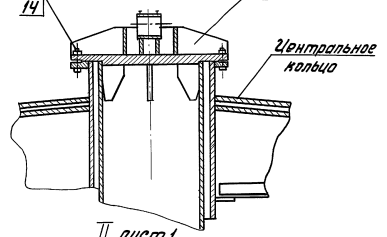
Б-Б лист 1
М 1:10



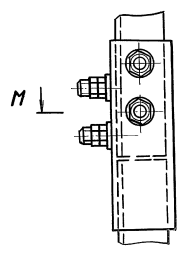
Д-Д лист 1
М 1:10



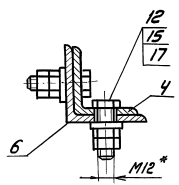
В-В
М 1:10



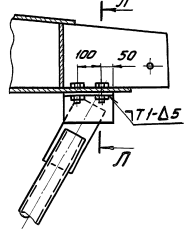
II лист 1
М 1:25



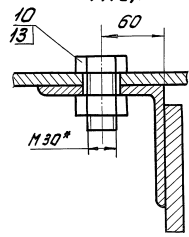
М-М
М 1:2



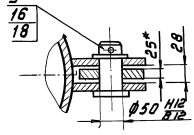
I лист 1
М 1:10



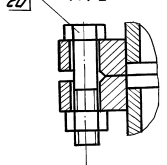
Л-Л
М 1:25



Е-Е лист 1
М 1:5

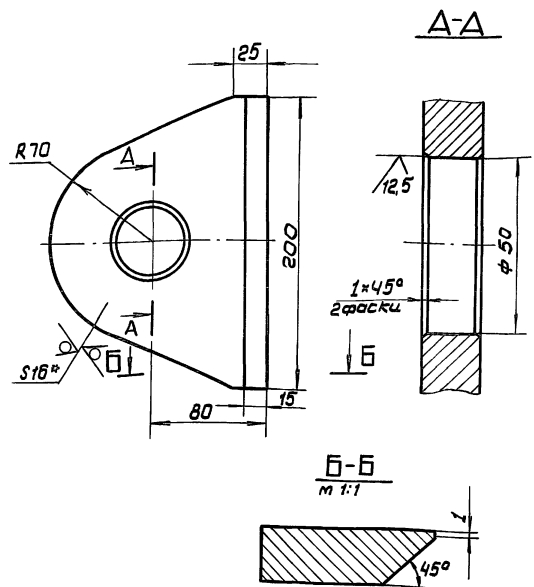


Г-Г лист 1
М 1:2



СК 5.0240.16.01.01

50 (V)



- 1. Н14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок

СК 5.0240.16.01.01

Ушко

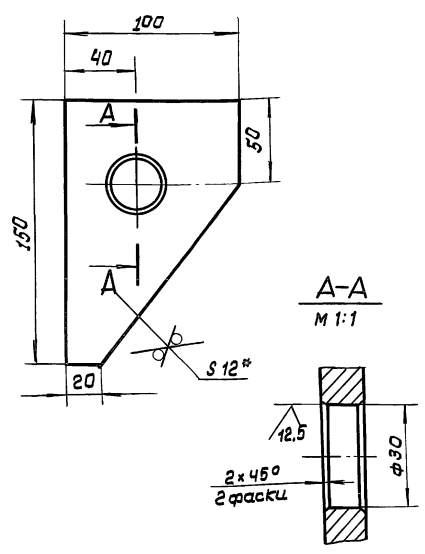
Лист	Масса	Масштаб
1	2.6	1:2.5
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74
 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век		10.88
Проб.	Кузнецова	Век		10.88
Т.контр.	Тюрин	Век		10.88
Н.контр.	Панова	Век		10.88
Утв.	Кузнецов	Век		10.88

СК 5.0240.16.01.02

50 (V)



- 1. Н14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок

СК 5.0240.16.01.02

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век		10.88
Проб.	Кузнецова	Век		10.88
Т.контр.	Тюрин	Век		10.88
Н.контр.	Панова	Век		10.88
Утв.	Кузнецов	Век		10.88

Лист 6-12 ГОСТ 19903-74
 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
A3			СК 5.0240.16.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4		1	СК 5.0240.16.01.01	Ушко	6	2.6 кг
A4		2	СК 5.0240.16.01.02	Кронштейн	5	1.0 кг
A4		3	СК 5.0240.16.01.03	Ограничитель	2	1.0 кг
B4		4	СК 5.0240.16.01.04	Стойка		
				Труба 426x10ТУ 14-3-1128-82 809Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
				L = 11145 мм	1	1145 кг
B4		5	СК 5.0240.16.01.05	Направляющая		
				Уголок 65x65x5 ГОСТ 8503-86 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 630 мм	4	2.7 кг
B4		6	СК 5.0240.16.01.06	Захват		
				Труба 108x6ТУ 14-3-1128-82 809Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
				L = 450 мм	1	6.8 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 1-400-6 ГОСТ 12820-80	1	

СК 5.0240.16.01.00

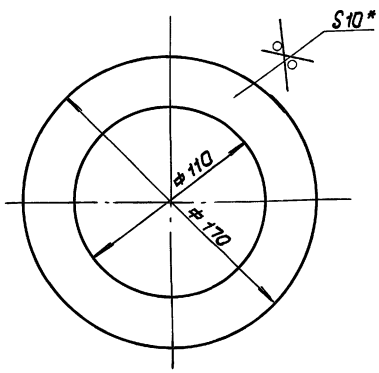
Стойка I

Лист	Листов
1	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век		10.88
Проб.	Кузнецова	Век		10.88
Т.контр.	Тюрин	Век		10.88
Н.контр.	Панова	Век		10.88
Утв.	Кузнецов	Век		10.88

СК 5.0240.16.01.03

50 (V)



- 1. Н14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок

СК 5.0240.16.01.03

Ограничитель

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век		10.88
Проб.	Кузнецова	Век		10.88
Т.контр.	Тюрин	Век		10.88
Н.контр.	Панова	Век		10.88
Утв.	Кузнецов	Век		10.88

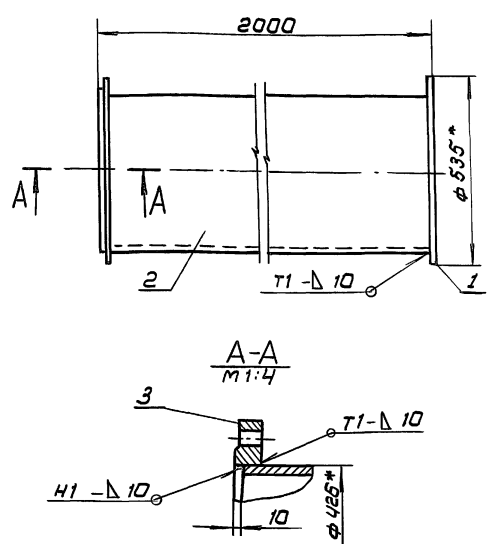
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
 8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

Алюмин 7.1
Шпаловый проект 903-9-20см.88

Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата.

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			СК5.0240.16.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	СК5.0240.16.02.01	Основание	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 803305 ГОСТ 14631-79 D = 535 мм	1	17,6 кг
БЧ	2	СК5.0240.16.02.02	Стойка	Труба 426x107x14-3-1128-82 809120-15 ГОСТ 19282-73 L = 1980 мм	1	203,7 кг
				Стандартные изделия		
	3		Фланец- 400-6 ГОСТ 12820-80		1	
			СК5.0240.16.02.00			
			Стойка II			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Пахомова	В.К.		10.88		
Проб.	Кузьмина	С.В.		10.88		
ГИП	Тюрич	С.В.		10.88		
Н.контр.	Панова	С.В.		10.88		
Утв.	Кузнецов	С.В.		10.88		
				Лист	Лист	Листов
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

900020910H209KJ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 2T14
- *Размер для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. √, остальное ∇

СК5.0240.16.02.00 СБ.

Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата.

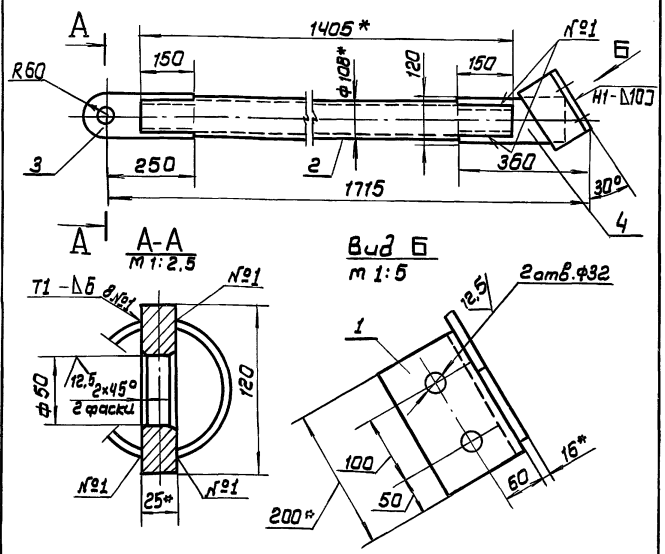
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Пахомова	В.К.		10.88		236.5	1:10
Проб.	Кузьмина	С.В.		10.88			
ГИП	Тюрич	С.В.		10.88			
Н.контр.	Панова	С.В.		10.88			
Утв.	Кузнецов	С.В.		10.88			
				Лист	Листов		
						1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва			

Алюмин 7.1
Шпаловый проект 903-9-20см.88

Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата.

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			СК5.0240.16.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	СК5.0240.16.03.01	Уголок	Уголок 6-125x125x10 ГОСТ 8509-86 803305 ГОСТ 535-79 L = 200 мм	1	3,8 кг
БЧ	2	СК5.0240.16.03.02	Труба	Труба 108x6T4 14-3-1128-82 809120-15 ГОСТ 19282-73 L = 1405 мм	1	21,2 кг
БЧ	3	СК5.0240.16.03.03	Хосынка	Полоса 6-25x120 ГОСТ 103-76 809120-15 ГОСТ 19281-73 L = 310 мм	1	6,6 кг
БЧ	4	СК5.0240.16.03.04	Хосынка	Полоса 6-16x120 ГОСТ 103-76 809120-15 ГОСТ 19281-73 L = 300 мм	1	4,5 кг
			СК5.0240.16.03.00			
			Подкос			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Пахомова	В.К.		10.88		
Проб.	Кузьмина	С.В.		10.88		
ГИП	Тюрич	С.В.		10.88		
Н.контр.	Панова	С.В.		10.88		
Утв.	Кузнецов	С.В.		10.88		
				Лит.	Лист	Листов
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

900020910H209KJ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 2T14
- * Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. √, остальное ∇

СК5.0240.16.03.00 СБ.

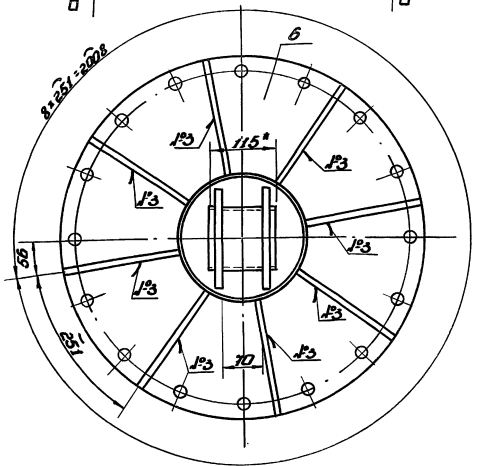
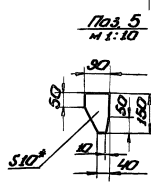
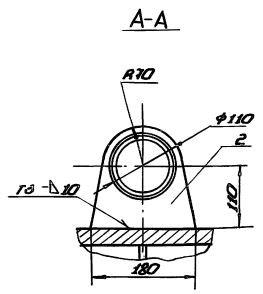
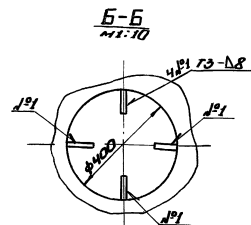
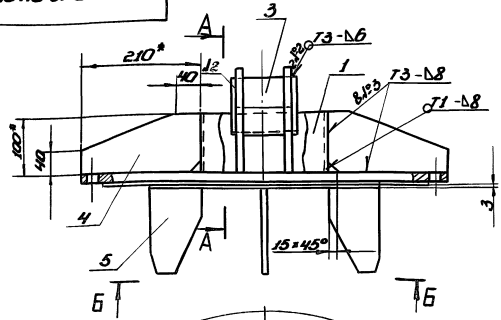
Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Пахомова	В.К.		10.88		36.2	1:10
Проб.	Кузьмина	С.В.		10.88			
ГИП	Тюрич	С.В.		10.88			
Н.контр.	Панова	С.В.		10.88			
Утв.	Кузнецов	С.В.		10.88			
				Лит.	Листов		
						1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва			

Трубовый проект 903-9-20мм. 88

Исполн. Р. Мухоморов, В. Шадеев, С. Шадеев, М. Шадеев, в. Шадеев

903001009101205.10



1. Сварные швы по гост 5254-80. Электроды типа Э-50А гост 9467-75.
2. $n=14, h=14, \pm 0.14$.
3. * Размер для справок.
4. шероховатость поверхностей реза для дет. 1-5 \sqrt{R} , остальное ∇ .

СК 5.0240.16.04.00СБ					Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	В. Шадеев	Провер.	В. Шадеев	Дата			
Разработ.	В. Шадеев	Провер.	В. Шадеев	Дата		77.4	1:5
Проект.	Кулиничев	Контроль	Кулиничев	Дата			
И.инженер		Инженер		Дата			
1007	Трубы	1007	Трубы	10.88			
476	Кулиничев	476	Кулиничев	10.88			
476	Кулиничев	476	Кулиничев	10.88			

ОГОЛОВНИК

сборочный чертеж

Лист	Листов

Гидроаэростатический монтаж г. Москва

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
13		СК 5.0240.16.04.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
54	1	СК 5.0240.16.04.01	Труба		
			Труба $\varnothing 210 \times 14$ 3-1128-82 ГОСТ 15105-73		
			L = 100 мм	1	4,2 кг
54	2	СК 5.0240.16.04.02	Щека		
			6-15 ГОСТ 18903-74 ГОСТ 15105-73		
			180 × 180	2	2 кг
54	3	СК 5.0240.16.04.03	Заглушка		
			108-67143-1128-82 ГОСТ 15105-73		
			L = 115 мм	1	1,7 кг
54	4	СК 5.0240.16.04.04	Ребра		
			6-10 ГОСТ 18903-74 ГОСТ 15105-73		
			100 × 210	8	1,2 кг
54	5	СК 5.0240.16.04.05	Направляющая		
			6-10 ГОСТ 18903-74 ГОСТ 15105-73		
			30 × 150	4	0,8 кг
14	6	СК 5.0240.16.04.06	Заглушка		
				1	

Исполн. Р. Мухоморов, В. Шадеев, С. Шадеев, М. Шадеев, в. Шадеев

СК 5.0240.16.04.00					Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	В. Шадеев	Провер.	В. Шадеев	Дата			
Разработ.	В. Шадеев	Провер.	В. Шадеев	Дата			
Проект.	Кулиничев	Контроль	Кулиничев	Дата			
И.инженер		Инженер		Дата			
1007	Трубы	1007	Трубы	10.88			
476	Кулиничев	476	Кулиничев	10.88			
476	Кулиничев	476	Кулиничев	10.88			

ОГОЛОВНИК

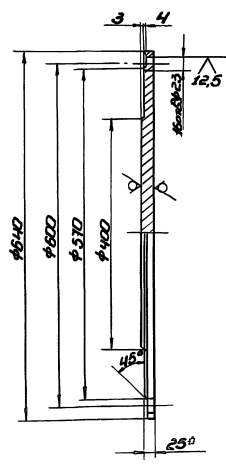
сборочный чертеж

Лист	Листов

Гидроаэростатический монтаж г. Москва

903001009101205.10

50 (✓)



1. $n=14, h=14, \pm 0.14$.
2. * Размер для справок.

Исполн. Р. Мухоморов, В. Шадеев, С. Шадеев, М. Шадеев, в. Шадеев

СК 5.0240.16.04.06					Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	В. Шадеев	Провер.	В. Шадеев	Дата			
Разработ.	В. Шадеев	Провер.	В. Шадеев	Дата			
Проект.	Кулиничев	Контроль	Кулиничев	Дата			
И.инженер		Инженер		Дата			
1007	Трубы	1007	Трубы	10.88			
476	Кулиничев	476	Кулиничев	10.88			
476	Кулиничев	476	Кулиничев	10.88			

Заглушка

Лист 6-25 ГОСТ 18903-74
ГОСТ 15105-73

Лист	Листов

Гидроаэростатический монтаж г. Москва

23992-07 27

Титульный проект 903-9-20 см 88 Листом 7.1

Кол.	Наименование	Обозначение	Примечание
6	Уголок	СКБ.0240.16.05.06 Уголок 625*25 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ535-79 L=550 мм	1 0,8 кг
7	Круг	СКБ.0240.16.05.07 Круг В20 ГОСТ 2590-75 ВСТЗСП5ГОСТ535-79 L=570 мм	1 1,5 кг

Лист 2

СКБ.0240.16.05.00

Изм. №, дата, лист и дата, в деталях, в сборке, в деталях, в сборке

Кол.	Наименование	Обозначение	Примечание
Документация			
13	Сборочный чертеж	СКБ.0240.16.05.00СБ	
Детали			
54	Кронштейн	СКБ.0240.16.05.01 Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП5ГОСТ14637-79 290*350	2 12,5 кг
54	Ограждение	СКБ.0240.16.05.02 Полоса Б-440 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5ГОСТ535-79 L=2050 мм	3 2,6 кг
54	Ограждение	СКБ.0240.16.05.03 Полоса Б-440 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5ГОСТ535-79 L=1640 мм	3 2,0 кг
54	Стойка	СКБ.0240.16.05.04 Уголок Б-50*50 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ535-79 L=1850 мм	2 7,0 кг
54	Уголок	СКБ.0240.16.05.05 Уголок Б-50*50 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ535-79 L=590 мм	2 2,2 кг

СКБ.0240.16.05.00

Лестница I

Лист 1

Лист 2

Лист 3

Лист 4

Лист 5

Лист 6

Лист 7

Лист 8

Лист 9

Лист 10

Лист 11

Лист 12

Лист 13

Лист 14

Лист 15

Лист 16

Лист 17

Лист 18

Лист 19

Лист 20

Лист 21

Лист 22

Лист 23

Лист 24

Лист 25

Лист 26

Лист 27

Лист 28

Лист 29

Лист 30

Лист 31

Лист 32

Лист 33

Лист 34

Лист 35

Лист 36

Лист 37

Лист 38

Лист 39

Лист 40

Лист 41

Лист 42

Лист 43

Лист 44

Лист 45

Лист 46

Лист 47

Лист 48

Лист 49

Лист 50

Лист 51

Лист 52

Лист 53

Лист 54

Лист 55

Лист 56

Лист 57

Лист 58

Лист 59

Лист 60

Лист 61

Лист 62

Лист 63

Лист 64

Лист 65

Лист 66

Лист 67

Лист 68

Лист 69

Лист 70

Лист 71

Лист 72

Лист 73

Лист 74

Лист 75

Лист 76

Лист 77

Лист 78

Лист 79

Лист 80

Лист 81

Лист 82

Лист 83

Лист 84

Лист 85

Лист 86

Лист 87

Лист 88

Лист 89

Лист 90

Лист 91

Лист 92

Лист 93

Лист 94

Лист 95

Лист 96

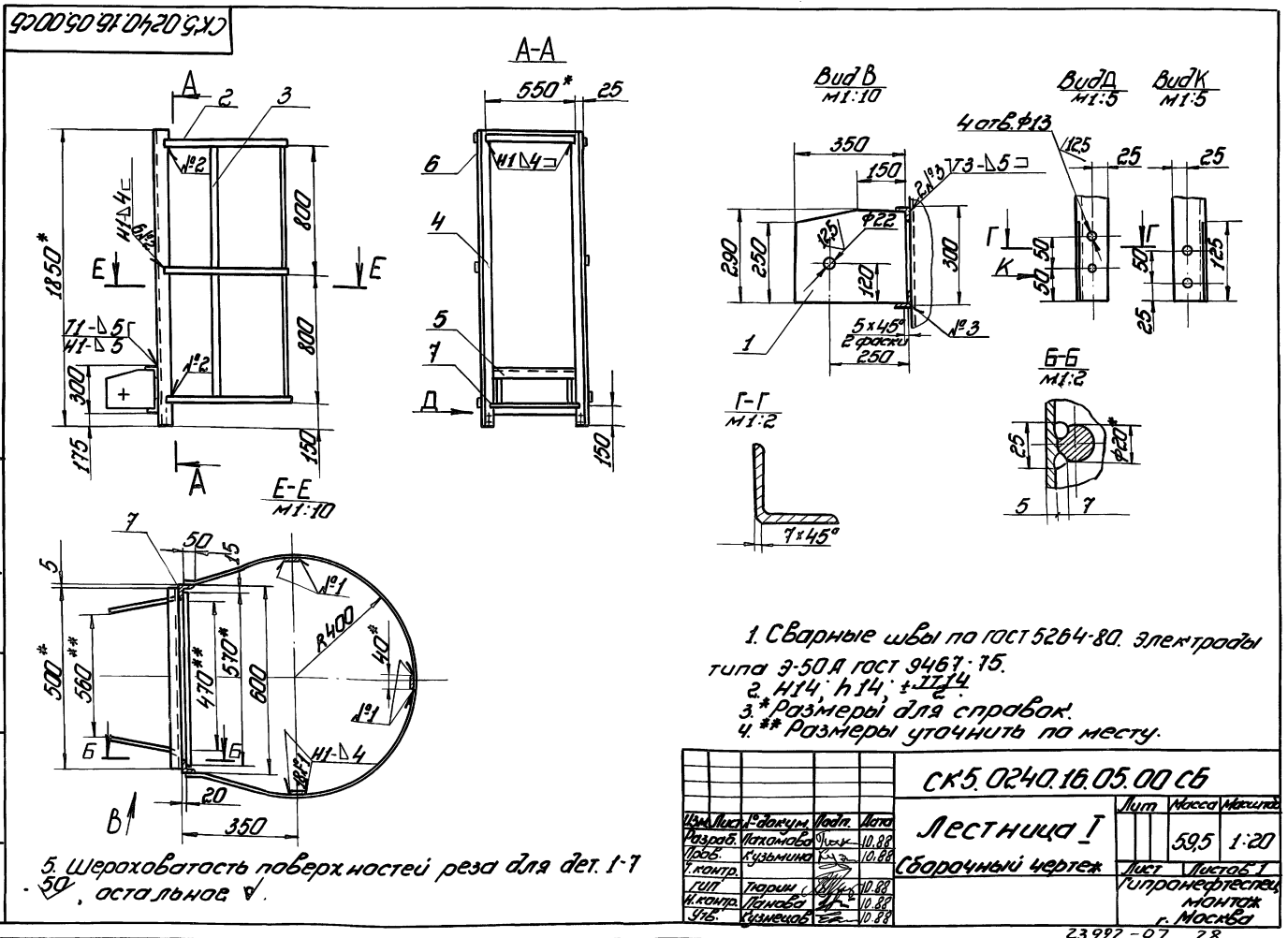
Лист 97

Лист 98

Лист 99

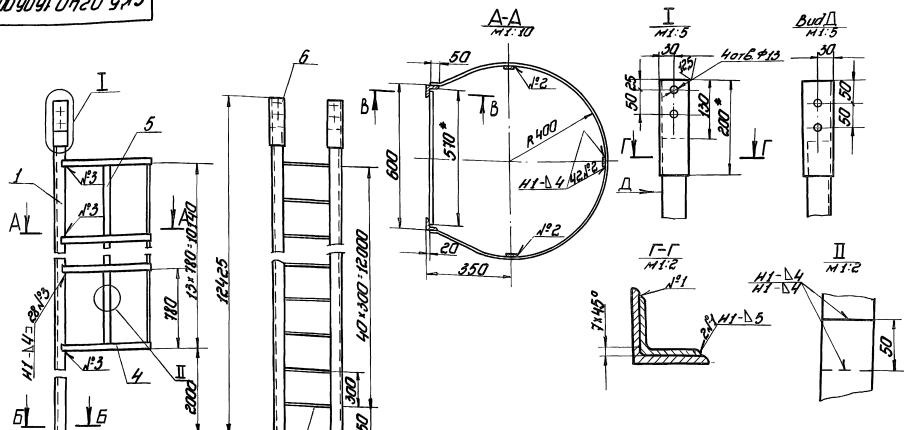
Лист 100

Изм. №, дата, лист и дата, в деталях, в сборке, в деталях, в сборке



Изм. №, дата, лист и дата, в деталях, в сборке, в деталях, в сборке

Туннельный аппарат 903-9-20 см. 88. Алюминий 7.1
 90309091 0420 9-85



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ±0,14
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей реза для детали 50

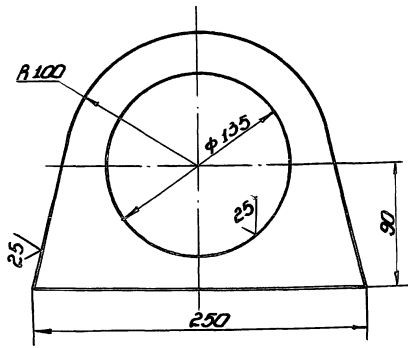
СК5.0240.16.06.0005				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница II				229	1:20	
Сборочный чертеж				Лист Листов Упрямедельный монтаж г. Москва		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	СК5.0240.16.06.06	Накладка Материал: 5-50-100 ГОСТ 10287-75 503С.н.510СТ1335-75	2	1,1 кг
СК5.0240.16.06.00				
				Лист 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13	СК5.0240.16.06.0005	Сборочный чертеж		
Детали				
14	СК5.0240.16.06.01	Стойка Материал: 5-50-100 ГОСТ 10287-75 503С.н.510СТ1335-75	2	463 кг
15	СК5.0240.16.06.02	Плоскость Материал: 5-100-100 ГОСТ 10287-75 503С.н.510СТ1335-75	2	0,8 кг
16	СК5.0240.16.06.03	Перекрытие Материал: 5-20 ГОСТ 2380-71 503С.н.510СТ1335-75	41	3,4 кг
17	СК5.0240.16.06.04	Осадка ям Материал: 5-440 ГОСТ 10287-75 503С.н.510СТ1335-75	14	2,6 кг
18	СК5.0240.16.06.05	Осадка ям Материал: 5-440 ГОСТ 10287-75 503С.н.510СТ1335-75	6	6,3 кг
СК5.0240.16.06.00				
Лестница II				Лист Листов Упрямедельный монтаж г. Москва

10.00.05.50.01

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16; h16; ±IT16.

ПВС.5.50.00.01

Скоба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Литовский	903-9-20	Л.Л.	10.88
Проб.	Кузнецов	КМ		10.88
Т. контро.				
Гип.	Тарим	ТМ		10.88
Н. контро.	Панова	ПН		10.88
Ч.б.	Кузнецов	КМ		10.88

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
ВСТеп 5 ГОСТ 14637-79

Лит. Масса Масштаб
3,0 1:2,5

Лист Листов 1
Гипрометспец. монтаж
г. Москва

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПВС.5.50.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПВС.5.50.00.01	Скоба	2	
Б4		2	ПВС.5.50.00.02	Труба		
				Труба 133-8 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
				L = 545 мм	1	12,45 кг
Б4		3	ПВС.5.50.00.03	Труба		
				Труба 159-10 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
				L = 500 мм	1	18,5 кг
Б4		4	ПВС.5.50.00.04	Основание		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 ВСТеп 5 ГОСТ 14637-79		
				250*545	1	10,0 кг

Изм. Лист Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата

Изм. Лист Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата

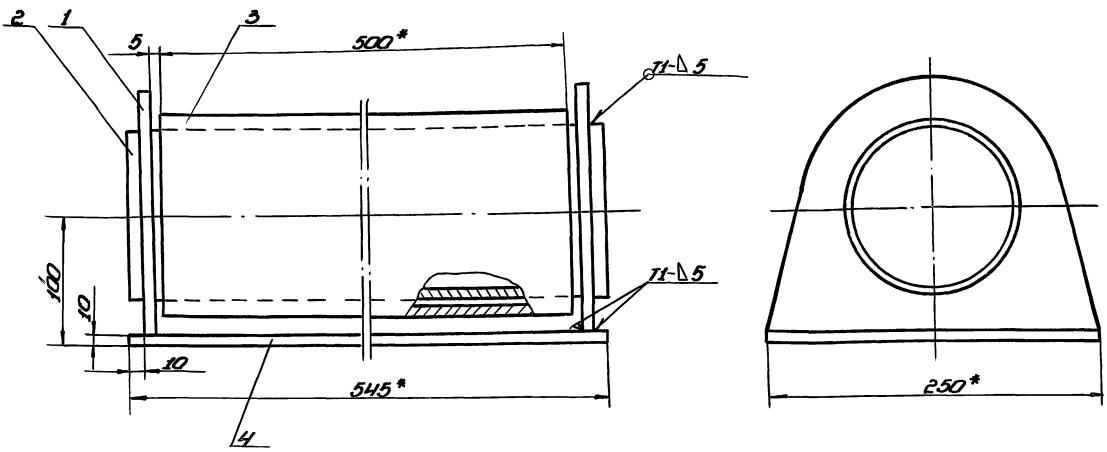
ПВС.5.50.00.00

Ролик поддерживающий

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Литовский	903-9-20	Л.Л.	10.88
Проб.	Кузнецов	КМ		10.88
Т. контро.				
Гип.	Тарим	ТМ		10.88
Н. контро.	Панова	ПН		10.88
Ч.б.	Кузнецов	КМ		10.88

Лист Листов 1
Гипрометспец. монтаж
г. Москва

90.00.00.00.01



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. h 16; h 16; ±IT16.
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 R3,2
- 4.* Размеры для справок.

ПВС.5.50.00.00.СБ

Ролик поддерживающий

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Литовский	903-9-20	Л.Л.	10.88
Проб.	Кузнецов	КМ		10.88
Т. контро.				
Гип.	Тарим	ТМ		10.88
Н. контро.	Панова	ПН		10.88
Ч.б.	Кузнецов	КМ		10.88

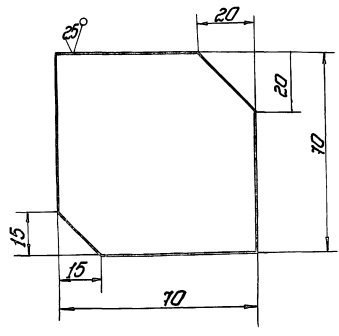
Лист Листов 1
Гипрометспец. монтаж
г. Москва

Изм. Лист Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата

Итоговой процент 903-9-20 см. 88. Алюминий 1.1

ПБСЧ.05.01.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

ПБСЧ.05.01.01СБ

Ребра

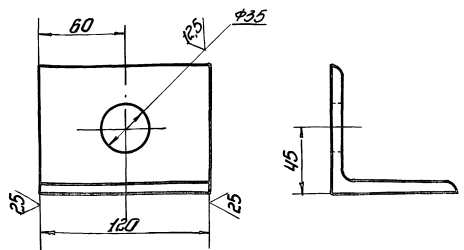
Лист	Масса	Масштаб
03		1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 18903-74
ГОСТ 15105-1928-73

Число листов	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Контур	10.88	
Лист	Профил.	10.88	
Лист	Линейн.	10.88	
Лист	Контур	10.88	
Лист	Профил.	10.88	
Лист	Линейн.	10.88	

ПБСЧ.05.01.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

ПБСЧ.05.01.02

Уголок

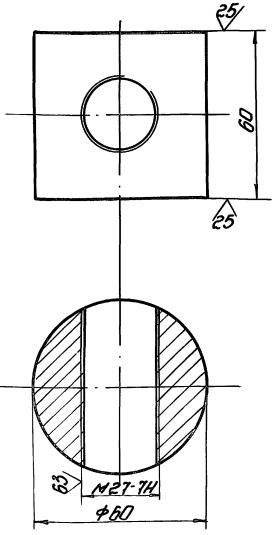
Лист	Масса	Масштаб
125		1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 18903-74
ГОСТ 15105-1928-73

Число листов	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Контур	10.88	
Лист	Профил.	10.88	
Лист	Линейн.	10.88	
Лист	Контур	10.88	
Лист	Профил.	10.88	
Лист	Линейн.	10.88	

ПБСЧ.05.00.03

(V) A



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок

ПБСЧ.05.00.03СБ

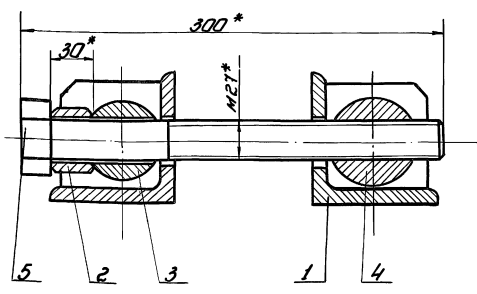
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
12		1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 2590-71
ГОСТ 15105-1928-73

Число листов	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Контур	10.88	
Лист	Профил.	10.88	
Лист	Линейн.	10.88	
Лист	Контур	10.88	
Лист	Профил.	10.88	
Лист	Линейн.	10.88	

ПБСЧ.05.00.05СБ



1. ± 0.14
2. * Размеры для справок

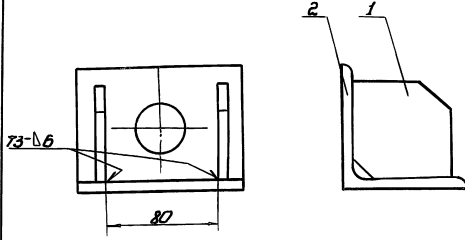
ПБСЧ.05.00.05СБ

Приспособление
стяжное
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
76		1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Итоговой процент 903-9-20 см. 88. Алюминий 1.1

ПВСЧ.05.01.00СБ

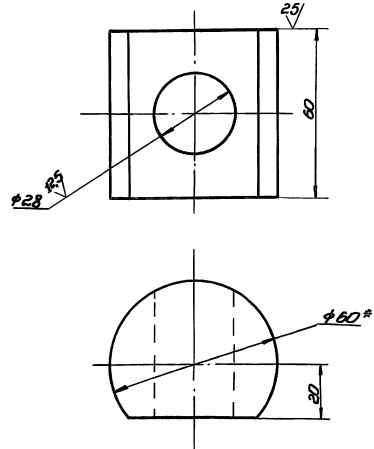


1. Сварку производить по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. ± 0.14
3. * Размер для справок.

ПВСЧ.05.01.00СБ

Лист	Масса	Масштаб
1	1,85	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометфизтептех монтаж г. Москва		

ПВСЧ.05.00.02



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

ПВСЧ.05.00.02

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	
Лист Листов 1		
Гипрометфизтептех монтаж г. Москва		

Изд. Проект Пблн. и дет. Конт. инст. Инст. 13551 Пблн. и дет.

Изд. Проект Пблн. и дет. Конт. инст. Инст. 13551 Пблн. и дет.

Конт. инст.	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
И4			ПВСЧ.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И4	1		ПВСЧ.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
И4	2		ПВСЧ.05.00.01	Втулка		
				В-46 ГОСТ 2590-71 И428 2816С-15 ГОСТ 19281-73		
				L=30мм	1	9,13
И4	3		ПВСЧ.05.00.02	Сухарь	1	
И4	4		ПВСЧ.05.00.03	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М21*300+88 35% ГОСТ 7798-70	1	

ПВСЧ.05.00.00

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист Листов 1		
Гипрометфизтептех монтаж г. Москва		

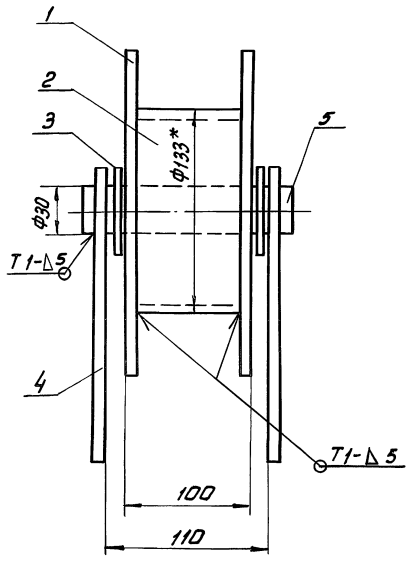
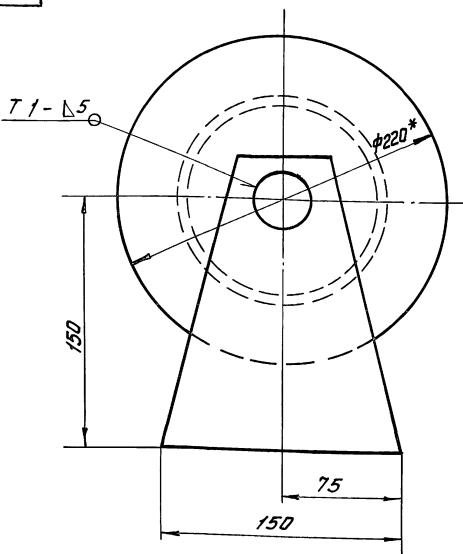
Изд. Проект Пблн. и дет. Конт. инст. Инст. 13551 Пблн. и дет.

Конт. инст.	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
И4			ПВСЧ.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И4			ПВСЧ.05.01.01	Ребро	2	
И4			ПВСЧ.05.01.02	Уголок	1	

ПВСЧ.05.01.00

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист Листов 1		
Гипрометфизтептех монтаж г. Москва		

9030007010 С5В11



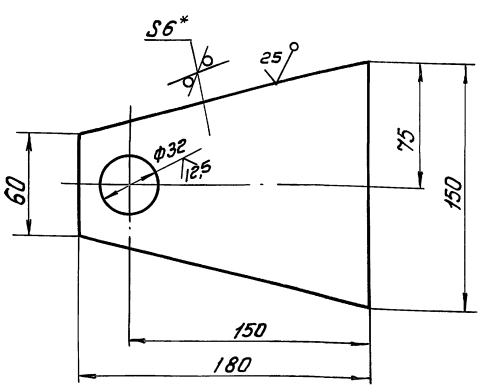
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16, ± T16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/
4. Размеры для справок.

Лист				Масса		Увеличение	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Увеличение
Дораб.	Выпущена	10.82		10.82	11,044	1:2	
Проб.	Качество	10.82			Лист	Листов	1
Т. контр.					Испраедтестспецмонтаж		
Г.ИП	Тюшин	10.82			г. Москва		
И.контр.	Панова	10.82					
Утв.	Казначев	10.82					

Лист 07.00.00 С5

Ралик отбойной для демонтажа монтажной стойки. Сварочный чертеж

10007010 С5В11



1. Н16; h16 ± T16
- 2* Размер для справок

Лист 07.00.00.04

Щека

Лист		Масса		Увеличение	
Лист	Листов	0,75	1:2		
Испраедтестспецмонтаж г. Москва					

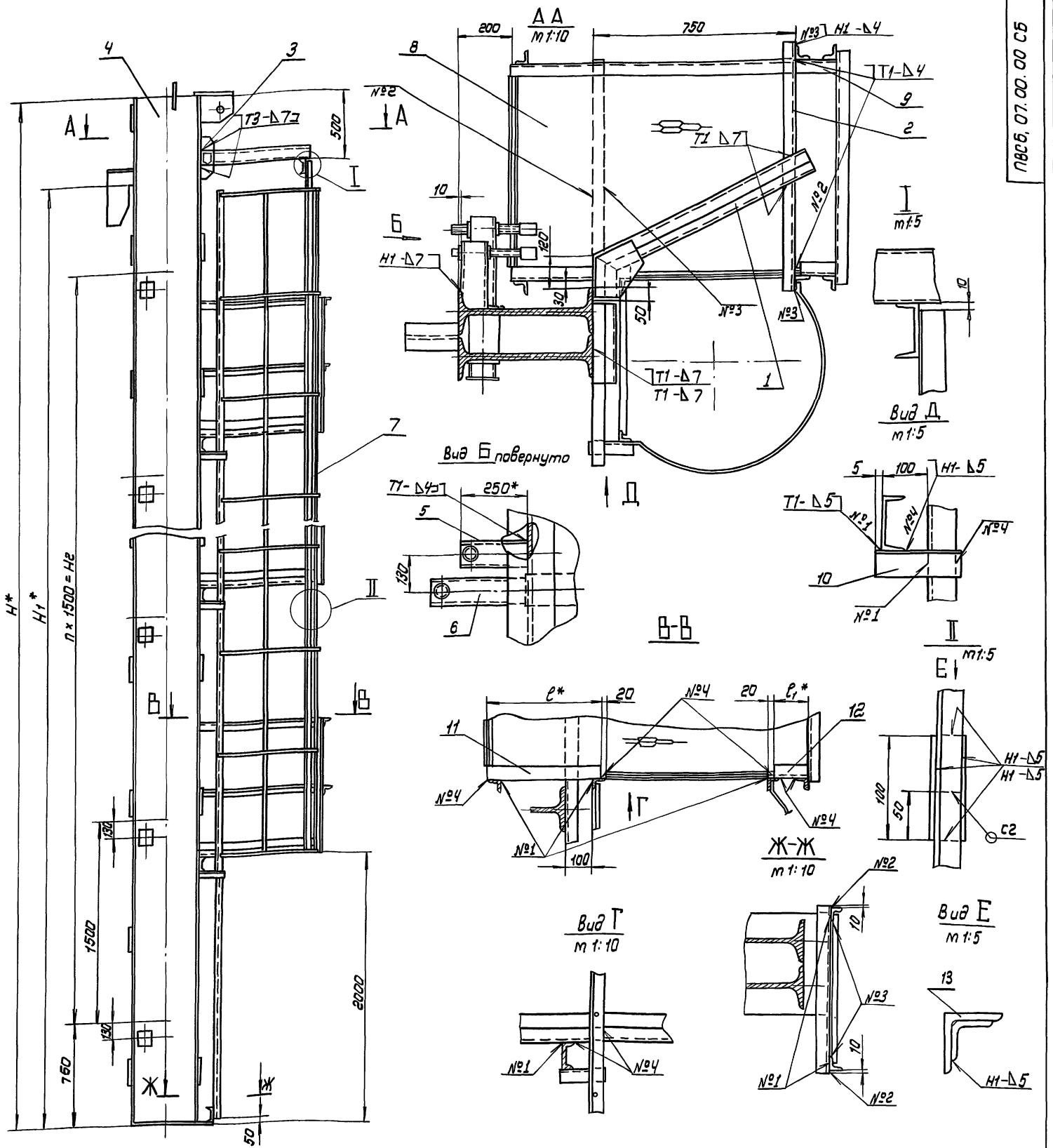
Лист Б-6 ГОСТ 19003-74 ВСТЗен5 ГОСТ 14637-79

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>				
В3		Лист 07.00.00.05	Сварочный чертеж	
<u>детали</u>				
Б4	1	Лист 07.00.01	Фланец	
			Лист Б-5 ГОСТ 19003-74 ВСТЗен5 ГОСТ 14637-79	
			D=220мм d=32 мм	2 3,54кг
Б4	2	Лист 07.00.02	Труба L=90мм	1 1,69кг
			Труба 133х6 ТУ 143-1128-82 ВСТЗен5 ГОСТ 19003-79	
Б4	3	Лист 07.00.03	Шайба	
			d=32мм D=50мм	
			Круг ВСТЗен5 ГОСТ 535-79	
			L=4мм	2 0,037кг
Б4	4	Лист 07.00.04	Щека	2
Б4	5	Лист 07.00.05	Ось	1 0,7кг
			Круг В-30 ГОСТ 2590-71	
			ВСТЗен5 ГОСТ 535-79	
			D=30мм L=130мм	

Лист 07.00.00

Ралик отбойной для демонтажа монтажной стойки

Лист				Масса		Увеличение	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Увеличение
Дораб.	Выпущена	10.82		10.82	11,044	1:2	
Проб.	Качество	10.82			Лист	Листов	1
Т. контр.					Испраедтестспецмонтаж		
Г.ИП	Тюшин	10.82			г. Москва		
И.контр.	Панова	10.82					
Утв.	Казначев	10.82					



Размеры, мм.

Обозначение	H	H ₁	n	H ₂	ℓ	ℓ ₁	Масса, кг	Объем, м ³
ПВС. 6. 07. 00. 00	18520	17900	11	16500	430	130	4547	10 000; 20 000; 30 000
-01	12520	11940	7	10500	290	270	2242	1000; 2000; 3000
-02	10520	8960	5	7500	230	330	1582	700
-03	8520	7470	4	6000	170	390	1094	300, 400
-04	6520	5980	3	4500	170	390	823	100, 200
-05	15640	14920	9	13500	330	230	3146	5000

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42.А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 0,2
- Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-V
остальное - ✓
- * Размеры для справок.

Имя и подпись, дата
Имя и подпись, дата
Имя и подпись, дата

ПВС 6. 07. 00. 00. СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стр. табл.	—
Разраб.	Кузнецова			10.88		
Проб.	Кузнецова			10.88		
Т.Контр.						
Г.Л.П.	Мирош	В.И.С.		10.88	Лист	Листов 1
И.Контр.	Панова			10.88		
Утв.	Кузнецов			10.88		

Листов 71

Типовой проект 903-9-20 см. 88

№ п. л. подл. и дата. Изм. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС Б. 07. 00. 03		Связь Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 800 мм	2	30,2 кг
Б4	10	ПВС Б. 07. 00. 04		Связь Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 160 мм	16	0,6 кг
				Ограждение		
				Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 430 мм	8	1,6 кг
Б4	11	ПВС Б. 07. 00. 05		Ограждение Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 130 мм	8	0,5 кг
Б4	13	ПВС Б. 07. 00. 07		Уголок накладка Уголок 6.63х63х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 100 мм	1	0,5 кг
				ПВС Б. 07. 00. 00-01		
				Сборочные единицы		
А4	4	ПВС Б. 07. 02. 00-01		Стойка	1	
А4	5	ПВС Б. 07. 03. 00-02		Кронштейн	8	
А4	6	ПВС Б. 07. 03. 00-01		Кронштейн	8	
А4	7	ПВС Б. 07. 04. 00-01		Лестница	1	
А4	8	ПВС Б. 07. 05. 00		Площадка	5	
				Детали		
Б4	9	ПВС Б. 07. 00. 03-01		Связь		
				ПВС Б. 07. 00. 00		
Изм	Лист	Г.докум.	Подл.	Дата	Лист 2	

39

№ п. л. подл. и дата. Изм. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2		ПВС Б. 07. 00. 00 СБ		Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1	ПВС Б. 07. 01. 00		Кронштейн	1	
				Детали		
Б4	2	ПВС Б. 07. 00. 01		Переключатель швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 920 мм	1	7,9 кг
А4	3	ПВС Б. 07. 00. 02		Редан	2	
				Переменные данные для исполнения		
				ПВС Б. 07. 00. 00		
				Сборочные единицы		
А4	4	ПВС Б. 07. 02. 00		Стойка	1	
А4	5	ПВС Б. 07. 03. 00		Кронштейн	2	
А4	6	ПВС Б. 07. 03. 00-01		Кронштейн	12	
А4	7	ПВС Б. 07. 04. 00		Лестница	1	
А4	8	ПВС Б. 07. 05. 00		Площадка	8	
				ПВС Б. 07. 00. 00		
Изм	Лист	Г.докум.	Подл.	Дата	Лист 4	
Разработчик	Возмещено	10.88		10.88	Приспособление для замены вертикального каната монтажной стойки	
Проверен	Исполнитель	10.88		10.88	гиперфортеспецимонтаж	
Н.контр. Павлова	Удоб.	10.88		10.88	г. Москва	

№ п. л. подл. и дата. Изм. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10	ПВС Б. 07. 00. 04		Связь Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 160 мм	8	0,6 кг
Б4	11	ПВС Б. 07. 00. 05-02		Ограждение Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 230 мм	4	0,9 кг
Б4	12	ПВС Б. 07. 00. 06-02		Ограждение Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 330 мм	4	1,2 кг
				ПВС Б. 07. 00. 00-03		
				Сборочные единицы		
А4	4	ПВС Б. 07. 02. 00-03		Стойка	1	
А4	5	ПВС Б. 07. 03. 00-04		Кронштейн	5	
А4	6	ПВС Б. 07. 03. 00-01		Кронштейн	5	
А4	7	ПВС Б. 07. 04. 00-03		Лестница	1	
А4	8	ПВС Б. 07. 05. 00		Площадка	3	
				Детали		
Б4	9	ПВС Б. 07. 00. 03-03		Связь Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 6010 мм	1	22,7 кг
Б4	10	ПВС Б. 07. 00. 04		Связь Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 8010 мм	1	30,2 кг
				ПВС Б. 07. 00. 00		
Изм	Лист	Г.докум.	Подл.	Дата	Лист 4	

№ п. л. подл. и дата. Изм. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 10010 мм	1	37,7 кг
Б4	10	ПВС Б. 07. 00. 04		Связь Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 160 мм	10	0,6 кг
Б4	11	ПВС Б. 07. 00. 05-01		Ограждение Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 290 мм	5	1,1 кг
Б4	12	ПВС Б. 07. 00. 06-01		Ограждение Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 270 мм	5	1 кг
				ПВС Б. 07. 00. 00-02		
				Сборочные единицы		
А4	4	ПВС Б. 07. 02. 00-02		Стойка	1	
А4	5	ПВС Б. 07. 03. 00-03		Кронштейн	6	
А4	6	ПВС Б. 07. 03. 00-01		Кронштейн	6	
А4	7	ПВС Б. 07. 04. 00-02		Лестница	1	
А4	8	ПВС Б. 07. 05. 00		Площадка	4	
				Детали		
Б4	9	ПВС Б. 07. 00. 03-02		Связь Уголок 6.50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 8010 мм	1	30,2 кг
				ПВС Б. 07. 00. 00		
Изм	Лист	Г.докум.	Подл.	Дата	Лист 3	

23992-07 35

Листом 7.1
Технический паспорт 903-9-20 стр. 88
Углы, ребра, грани и детали

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	12	ПВС.6.07.00.06-03	2	0,5 кг
БЧ	12	ПВС.6.07.00.06-03	2	1,5 кг
ПВС.6.07.00.00-05				
Сборочные единицы				
АЧ	4	ПВС.6.07.02.00-05	1	Стойка
АЧ	5	ПВС.6.07.03.00-05	10	Кронштейн
АЧ	6	ПВС.6.07.03.00-01	10	Кронштейн
АЧ	7	ПВС.6.07.04.00-05	1	Лестница
АЧ	8	ПВС.6.07.05.00	7	Площадка
Детали				
БЧ	9	ПВС.6.07.00.03-05	2	Связь
БЧ	10	ПВС.6.07.00.04	2	25,0 кг
БЧ	11	ПВС.6.07.00.06-02	14	0,6 кг
БЧ	11	ПВС.6.07.00.06-02	7	1,2 кг
ПВС.6.07.00.00				Лист 6

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	11	ПВС.6.07.00.05-03	3	0,6 кг
БЧ	12	ПВС.6.07.00.06-03	3	1,5 кг
БЧ	13	ПВС.6.07.00.07	2	0,5 кг
ПВС.6.07.00.00-04				
Сборочные единицы				
АЧ	4	ПВС.6.07.02.00-04	1	Стойка
АЧ	5	ПВС.6.07.03.00-04	4	Кронштейн
АЧ	6	ПВС.6.07.03.00-01	4	Кронштейн
АЧ	7	ПВС.6.07.04.00-01	1	Лестница
АЧ	8	ПВС.6.07.05.00	2	Площадка
Детали				
БЧ	9	ПВС.6.07.00.03-04	1	Связь
БЧ	10	ПВС.6.07.00.04	1	15,1 кг
БЧ	11	ПВС.6.07.00.05-03	4	0,6 кг
ПВС.6.07.00.00				Лист 5

20.07.09.88

50 (✓) (✓)

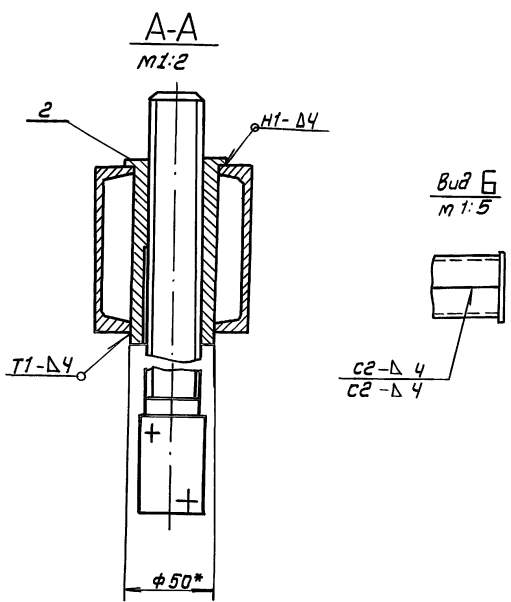
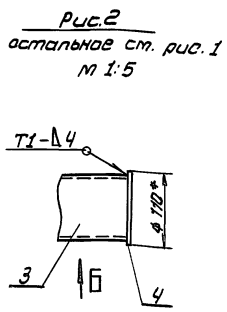
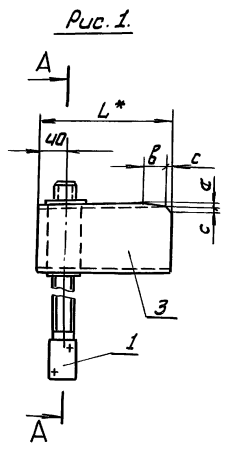
1. $\frac{+ 3714}{2}$

2. * Размер для справок

ПВС.6.07.00.02			
Лист	Масса	1:2	
Ребро			
Лист	Листов	1	
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 99гес-15 ГОСТ 19282-73 г. Москва			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	12	ПВС.6.07.00.05-02	7	0,9 кг
ПВС.6.07.00.00				
Лист 7				Лист 7

90 00 00 00 9030U



Размеры, мм

Обозначение	L	a	b	c	рис	Масса кг
ПВС Б. 07.03.00	250	15	55	9	1	5,7
-01	500	-	-	-	2	8,6
-02	250	8	38	10	1	5,7
-03	250	6	29	7	1	5,7
-04	250	5	21	5	1	5,7
-05	250	9	44	9	1	5,7

3. H14; h14; ± IT14 / 2
4. *Размеры для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шерошатасть поверхностей реза деталей БЧ \sqrt{R} , остальная $\sqrt{}$

ПВС Б. 07.03. 00 СБ				Лист	Масса	Листов
Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Козышнев	В.В.	10.88			
Проб.	Козышнев	В.В.	10.88			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрьин	В.В.	10.88			
Н. контр.	Панова	В.В.	10.88			
Чтб.	Козышнев	В.В.	10.88			

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист 1 из 3
Ипронфтмелпцимтантн
г. Москва

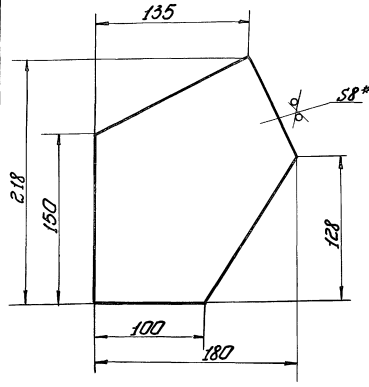
Лист	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БВ	4	1	ПВС Б. 07.03.04	Заглушка		
				Полоса 65x110 ГОСТ 103-75		
				Сталь ГОСТ 535-79		
				L = 110 мм	1	0,5 кг
				ПВС Б. 07.03.00-02		
				Детали		
БВ	3	1	ПВС Б. 07.03.03-02	Банка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 250 мм	2	2,1 кг
				ПВС Б. 07.03.00-03		
				Детали		
БВ	3	1	ПВС Б. 07.03.03-03	Банка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 250 мм	2	2,1 кг
				ПВС Б. 07.03.00-04		
				Детали		
БВ	3	1	ПВС Б. 07.03.03-04	Банка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 250 мм	2	2,1 кг
				ПВС Б. 07.03.00		
				Лист 2		

Лист	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ПВС Б. 07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
				Детали		
А4	1	1	ПВС Б. 07.03.01	Винт	1	
А4	2	1	ПВС Б. 07.03.02	Втулка	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ПВС Б. 07.03.00		
				Детали		
Б4	3	1	ПВС Б. 07.03.03	Банка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 250 мм	2	2,1 кг
				ПВС Б. 07.03.00-01		
				Детали		
Б4	3	1	ПВС Б. 07.03.03-01	Банка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 600 мм	2	5,1 кг
				ПВС Б. 07.03.00		
				Лист 3		

Кронштейн
Ипронфтмелпцимтантн
г. Москва

ПВСБ.07.01.01

39 (✓)



1. ±IT14
2. * Размер для справок.

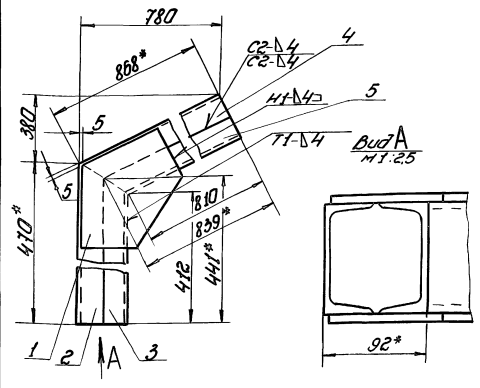
ПВСБ.07.01.01

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
17	125	
Лист Металл Гидроаппаратный МОНТАЖ г. Москва		

5-9 ГОСТ 18903-74
Лист 0912С-15 ГОСТ 19281-75

ПВСБ.07.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50 остральное -V.
3. ±IT14.
4. * Размеры для справок.

ПВСБ.07.01.00СБ

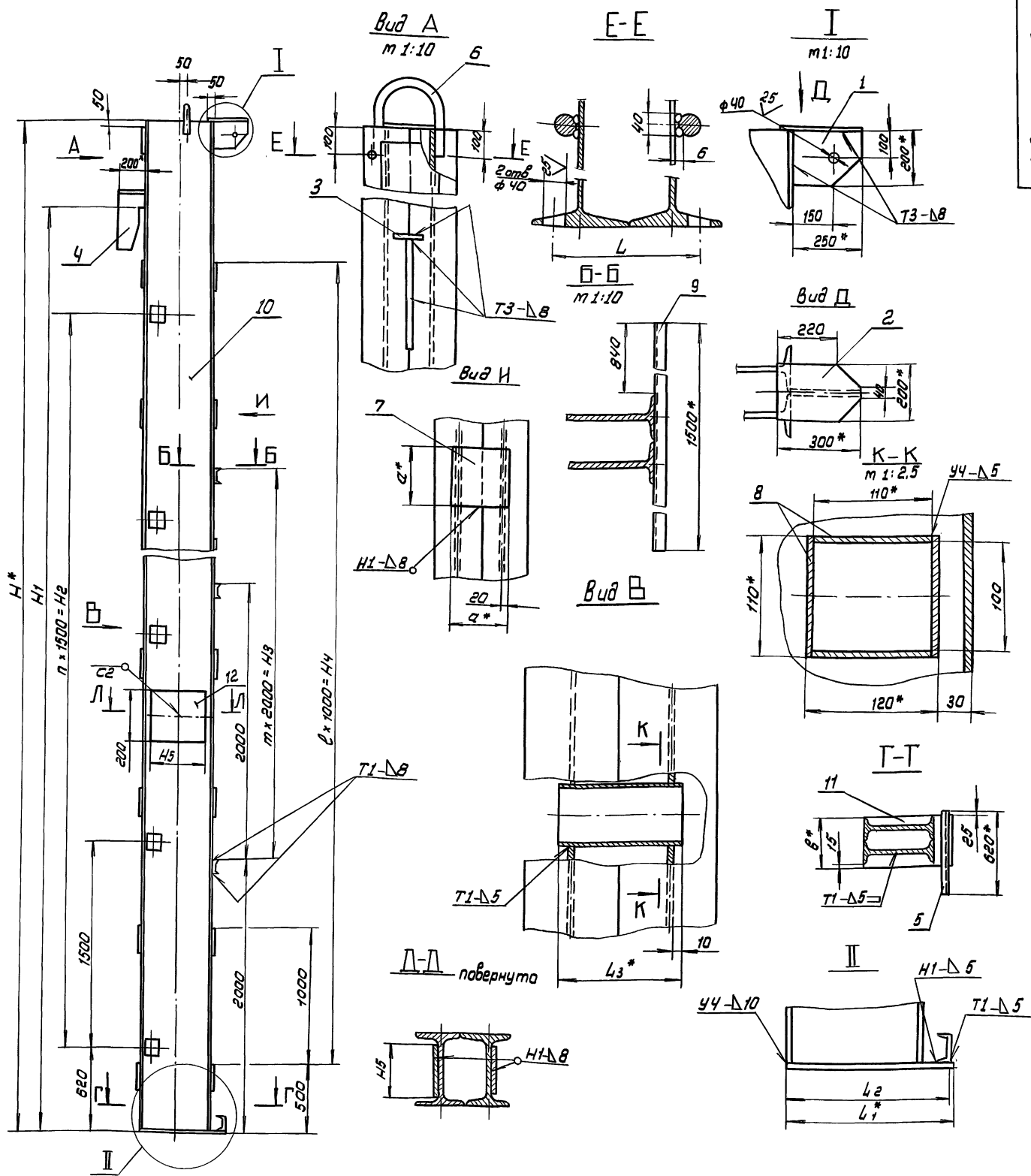
Кронштейн

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
26	1:5	
Лист Металл Гидроаппаратный МОНТАЖ г. Москва		

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				ПВСБ.07.03.02-05	
				Детали	
64	3	ПВСБ.07.03.03-05	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-75 L = 250 мм	2 2кг
ПВСБ.07.03.00					
					3

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
64		ПВСБ.07.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали	
64	1	ПВСБ.07.01.01	Накладка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-75	2
64	2	ПВСБ.07.01.02	Балка	L = 470 мм	1 4кг
64	3	ПВСБ.07.01.03	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-75 L = 441 мм	1 3,8кг
64	4	ПВСБ.07.01.04	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-75 L = 868 мм	1 7,5кг
64	5	ПВСБ.07.01.05	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-75 L = 839 мм	1 7,2кг
ПВСБ.07.01.00					
					Кронштейн



Размеры, мм **Таблица 1**

Обозначение	H	H1	п	H2	т	H3	л	H4	H5
ПВСБ.07.02.00	18520	17900	11	16500	7	14000	17	17000	430
- 01	12520	11940	7	10500	4	8000	11	11000	-
- 02	10520	8960	5	7500	3	6000	8	8000	-
- 03	8520	7470	4	6000	2	4000	7	7000	-
- 04	6520	5980	3	4500	1	2000	5	5000	-
- 05	15640	14920	9	13500	6	12000	14	14000	330

Продолжение табл. 1

Обозначение	L	L1	L2	L3	а	б	Масса, кг
ПВСБ.07.02.00	270	610	600	200	210	370	3296
- 01	225	470	460	175	185	320	1433
- 02	205	410	400	165	175	300	932
- 03	175	350	340	140	155	260	587
- 04	175	350	340	140	155	260	455
- 05	235	510	500	185	195	340	2074

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75. УТИЧ
- H14; h 14; ± 2.
- Шероховатость поверхностей резки деталей 6.3-√, остальное - √
- * Размеры для справок

УТВЕРЖДЕНО: _____
 Дата: _____
 Проект: _____

ПВСБ.07.02.00.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Козышнев			10.88		
Проф.	Козышнев			10.88		
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрина			10.88		
Н. контр.	Лынова			10.88		
Утв.	Кузнецов			10.88		

Стойка
Сборочный чертеж

Лист _____
 Листов 1

Циркулярное предприятие
 г. Москва

Титульный лист 003-9-20чч-88 Лыбурги Т.1

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм		
Б4 10	ПВС 6.07.02.10-02	Балка Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=10500 мм		
Б4 11	ПВС 6.07.02.11-02	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 300 x 410	1	19,3 кг
ПВС 6.07.02.00-03				
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-03	Накладка Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 155 x 155	17	1,5
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-03	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=140 мм	20	0,6 кг
Б4 9	ПВС 6-07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	3	12,9 кг
Итого Листов 4				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4 8	ПВС 6.07.02.09-01	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=175 мм	32	0,8 кг
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	5	12,9 кг
Б4 10	ПВС 6.07.02.10-01	Балка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=12500 мм	2	607 кг
Б4 11	ПВС 6.07.02.11-01	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 320 x 470	1	29,6 кг
ПВС 6.07.02.00-02				
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-02	Накладка Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 175 x 175	19	
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-02	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=165 мм	24	0,7 кг
Итого Листов 3				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07	Накладка Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 210 x 210	37	4,8 кг
Б4 8	ПВС 6.07.02.08	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=200 мм	48	0,9 кг
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	8	12,9 кг
Б4 10	ПВС 6.07.02.10	Балка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=9250 мм	4	726 кг
Б4 11	ПВС 6.07.02.11	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 370 x 610 S=20	1	36,4 кг
Б4 12	ПВС 6.07.02.12	Основание Лист 430 x 260 S=10 ПВС 6.07.02.00-01	2	15 кг
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-01	Скоба		
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-02	Накладка Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
Итого Листов 2				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
А2	ПВС 6.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4 1	ПВС 6.07.02.01	Кронштейн Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 250	1	5,5 кг
Б4 2	ПВС 6.07.02.02	Пластина Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 300	1	6,6 кг
Б4 3	ПВС 6.07.02.03	Пластина Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=200 мм	1	2,2 кг
А4 4	ПВС 6.07.02.04	Лобик	1	
Б4 5	ПВС 6.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=620 мм	1	5,3 кг
Переменные данные для исполнения				
ПВС 6.07.02.00				
Итого Листов 6				

ПВС 6.07.02.00

Строка

Итого Листов 6
Исполнитель: _____
г. Москва
23992-07 40

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Лист	Лист	Лист
64	11	основание	пвс 6.07.02.11-03	260 x 350	1	14,3 кг	
Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
пвс 6.07.02.00-05							
Детали							
А4	6	скоба	пвс 6.07.02.06-04		1		
64	7	накладка	пвс 6.07.02.07-04	195 x 195	31	3,6 кг	
Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
64	8	пластина	пвс 6.07.02.08-04	195 x 195	31	3,6 кг	
Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
64	9	перекладина	пвс 6.07.02.09	L = 185 мм	40	0,8 кг	
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
64	10	банка	пвс 6.07.02.10-05	L = 1500 мм	7	12,9 кг	
Двутавр 40 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
64	11	основание	пвс 6.07.02.11-04	L = 780,5 мм	2	8,90 кг	
Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
340 x 510							
1 27,2 кг							
пвс 6.07.02.00							
Лист 6							

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Лист	Лист	Лист
64	10	банка	пвс 6.07.02.10-03	260 x 350	1	14,3 кг	
Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
64	11	основание	пвс 6.07.02.11-03	260 x 350	1	14,3 кг	
Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
Детали							
А4	6	скоба	пвс 6.07.02.06-03		1		
64	7	накладка	пвс 6.07.02.07-03	195 x 195	31	3,6 кг	
Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
64	8	пластина	пвс 6.07.02.08-03	L = 1500 мм	7	12,9 кг	
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
64	9	перекладина	пвс 6.07.02.09	L = 140 мм	16	0,6 кг	
Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
64	10	банка	пвс 6.07.02.10-04	L = 6500 мм	2	177 кг	
Лист 6-24 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73							
пвс 6.07.02.00							
Лист 5							

пвс 6.07.02.06

размеры, мм

Обозначение	R	C	длина заготовки	масса, кг
пвс 6.07.02.06	92	184	660	6,5
- 01	77	154	610	6,0
- 02	72	144	590	5,8
- 03	62	124	560	5,5
- 04	83	165	625	6,2

1. h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

пвс 6.07.02.06

скоба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполнитель	Проф.	Контроль	10.88
Л. Кривош	Г.И.П.	Т.С.Рин	И.С.С.	10.88
Н.Кривош	П.С.М.В.	Утв.	К.З.И.С.	10.88

В-40 ГОСТ 2590-71
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

Лист 1

г. Москва

пвс 6.07.02.04

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm \frac{IT14}{2}$

пвс 6.07.02.04

лабирель

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполнитель	Проф.	Контроль	10.88
Л. Кривош	Г.И.П.	Т.С.Рин	И.С.С.	10.88
Н.Кривош	П.С.М.В.	Утв.	К.З.И.С.	10.88

Лист 1

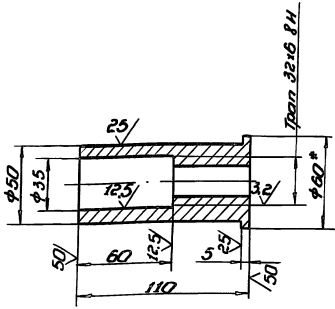
г. Москва

Листов 7.1
Типовой проект 903-9-20см. 88
Швеллер, двутавр, банка, перекладина, скоба, накладка, пластина, основание

Листов 5
Швеллер, двутавр, банка, перекладина, скоба, накладка, пластина, основание

ПВС6.07.03.02

(V) A



1. H14; h14; ±0.14
2. * Размер для справок.

ПВС6.07.03.02

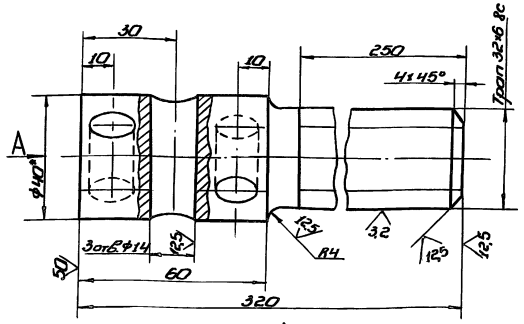
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	1.0	1:2
Лист	Листов	Гипропроектспец. монтаж
		г. Москва

В-80 ГОСТ 2590-71
Спуэ 0912с-15 ГОСТ 19281-73

ПВС6.07.03.01

(V) A



1. H14; h14; ±0.14
2. * Размер для справок.

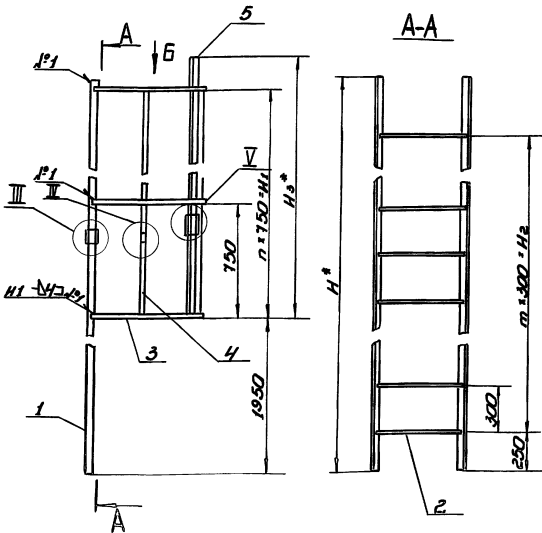
ПВС6.07.03.01

Винт

Лист	Масса	Масштаб
	2.0	1:1
Лист	Листов	Гипропроектспец. монтаж
		г. Москва

В-40 ГОСТ 2590-71
Спуэ 0912с-15 ГОСТ 19281-73

9000*10*10*900

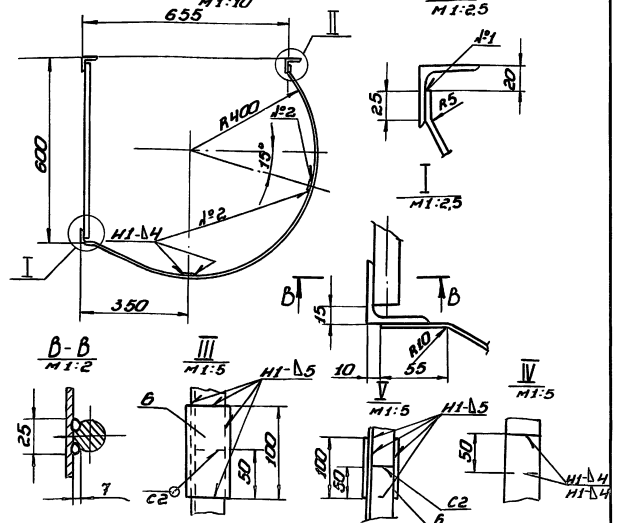


Размеры, мм

Обозначение	H	п	h1	т	h2	h3	Масса, кг
ПВС6.07.04.00	17150	21	15150	56	16800	16010	333
-01	11150	13	9150	36	10800	10010	215
-02	9500	10	1500	29	8700	8010	173
-03	7500	7	5250	23	6900	6010	134
-04	5750	5	3750	16	4800	4010	98
-05	14150	17	12150	46	13800	13130	274

4. * размеры для справок.

Вид Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-73.
2. Шероховатость поверхностей реза дет. 64 R_a , остальное R_a .
3. H14; h14; ±0.14

ПВС6.07.04.00СБ

Лестница

Лист	Масса	Масштаб
	См.	-
Лист	Листов	Гипропроектспец. монтаж
		г. Москва

Сборочный чертеж

Листовой проект 903-20 см 88 Альбом 7.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=7500 мм	2	28,3 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	24	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	8	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3280 мм	2	5,0 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-03	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=6010 мм	1	22,7 кг
				ПВС 6.07.04.00-04		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-04	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=5750 мм	2	21,7 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	17	1,4 кг
				ПВС 6.07.04.00		
				Лист	4	

Имя, № подл., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВС 6.07.04.00.02		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-02	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=5500 мм	2	35,8 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	30	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	11	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-02	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=7530 мм	2	7,1 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-02	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВС 6.07.04.00-03		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-03	Стойка		
				ПВС 6.07.04.00		
				Лист	3	

Имя, № подл., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5		ПВС 6.07.04.05	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=8025 мм	2	30,2 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.06	Узелок накладка		
				Узелок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=100	3	0,5 кг
				ПВС 6.07.04.00-01		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-01	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=11750 мм	2	44,3 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	37	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	14	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-01	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=9780 мм	2	9,2 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-01	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=10010 мм	1	37,7 кг
				ПВС 6.07.04.00		
				Лист	2	

Имя, № подл., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВС 6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений:		
				ПВС 6.07.04.00		
				Детали:		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=8875 мм	4	33,0 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	57	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	22	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=7900 мм	4	7,5 кг
				ПВС 6.07.04.00		
				Лист	5	

Имя, № подл., Подп. и дата

Листов 7.1

Типовой проект 903-9-20 см. 88

Шифр листа, Вид и объем, Место, вид и вид, Вид и дата, Вид и дата

Шифр листа	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Вол.	Примечание
64	4		ПВСБ.07.04.04-05	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=6425mm	4	6кг
64	5		ПВСБ.07.04.05-05	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1810mm	1	49,5кг
64	6		ПВСБ.07.04.06	Уголок накладка Уголок 6-60x60x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=100mm	3	0,5кг
ПВСБ.07.04.00						Лист 6

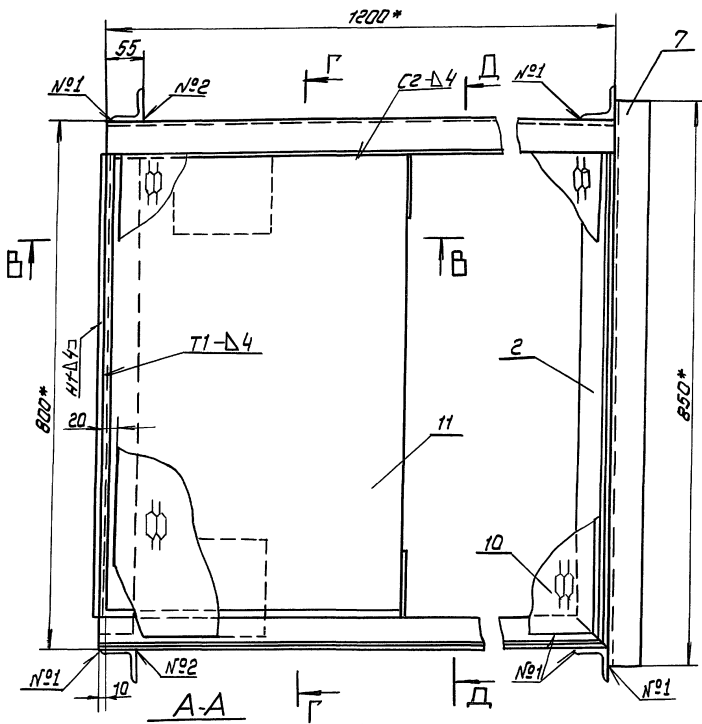
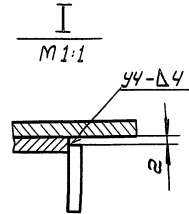
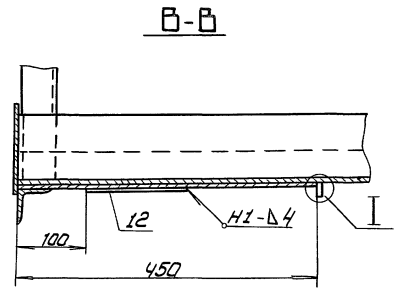
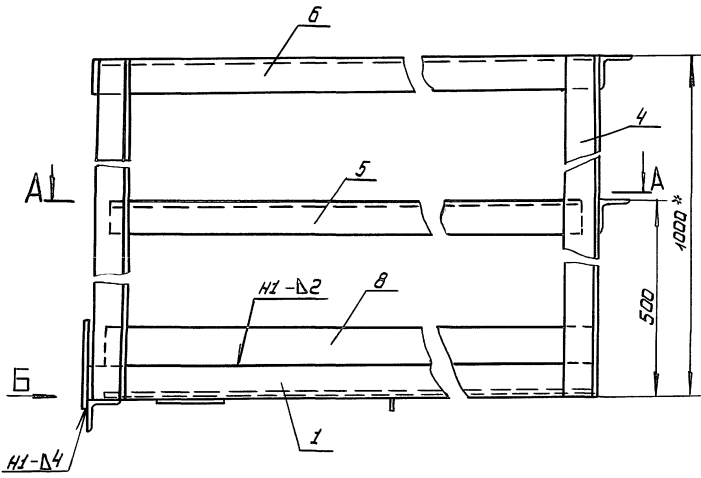
Шифр листа	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Вол.	Примечание
64	3		ПВСБ.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1950mm	6	1,3кг
64	4		ПВСБ.07.04.04-04	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=3780mm	2	3,6кг
64	5		ПВСБ.07.04.05-04	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=4010mm	1	15,1кг
ПВСБ.07.04.00-05						
<u>Детали</u>						
64	1		ПВСБ.07.04.01-05	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=7375mm	4	27,6кг
64	2		ПВСБ.07.04.02	Переключатель Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=570mm	47	1,4кг
64	3		ПВСБ.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1950mm	18	1,3кг
ПВСБ.07.04.00						Лист 5

Шифр листа, Вид и объем, Место, вид и вид, Вид и дата, Вид и дата

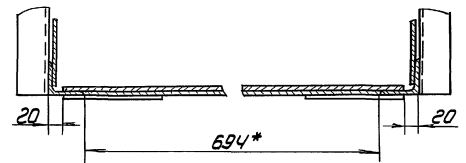
Шифр листа	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Вол.	Примечание
64	6		ПВСБ.07.05.06	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1200mm	1	4,5кг
64	7		ПВСБ.07.05.07	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=850mm	2	3,2кг
64	8		ПВСБ.07.05.08	Ограждение Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 100x9200	1	50кг
64	9		ПВСБ.07.05.09	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=700mm	1	2,9кг
64	10		ПВСБ.07.05.10	Настил Лист П8 506x760x1160 ГОСТ 8706-78	1	14,5кг
64	11		ПВСБ.07.05.11	Лист Лист 6-4 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 440x694	1	9,6кг
64	12		ПВСБ.07.05.12	Подкладка Полоса 64x150 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=150mm	2	0,7кг
64	13		ПВСБ.07.05.13	Упор Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=100mm	2	0,06кг
ПВСБ.07.05.00						Лист 2

Шифр листа, Вид и объем, Место, вид и вид, Вид и дата, Вид и дата

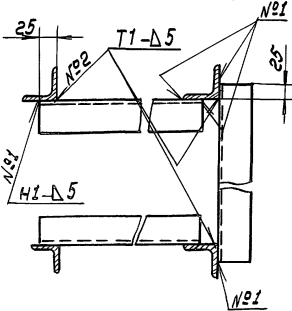
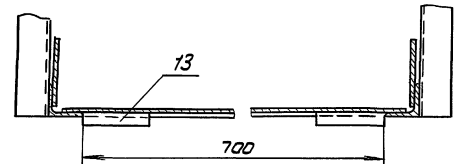
Шифр листа	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Вол.	Примечание
А2			ПВСБ.07.05.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		ПВСБ.07.05.01	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1200mm	2	4,5кг
64	2		ПВСБ.07.05.02	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=800mm	1	3,8кг
64	3		ПВСБ.07.05.03	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=750mm	1	2,8кг
64	4		ПВСБ.07.05.04	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1000mm	4	3,8кг
64	5		ПВСБ.07.05.05	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1145mm	1	4,3кг
ПВСБ.07.05.00						
<u>Площадка</u>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Площадка						Лист 2



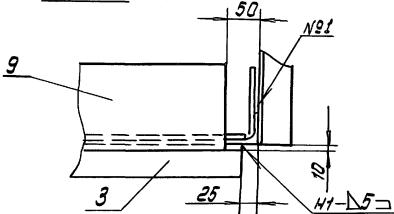
Г-Г повернуто



Д-Д повернуто



Вид Б повернуто



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. ± 0,14 / 2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей БЧ-50, остальное - √
4. * Размеры для справок.

Шифр листа, дата, автор, инженер, архитектор, прораб, и др.

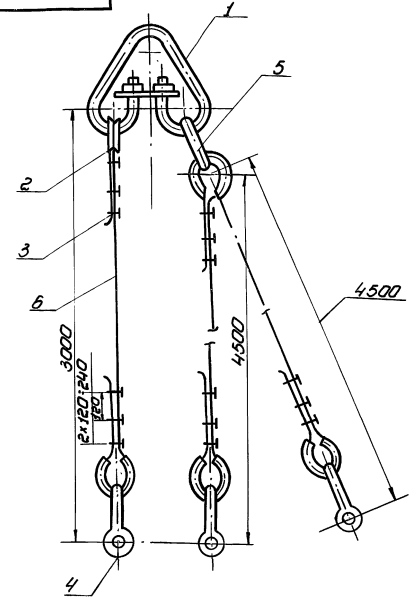
					ПВС.6.07.05.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертеж	Лит	Масштаб
Разраб.	Козырева			10.88		79	1:5
Проб.	Козырева			10.88		лист	Листов 4
Т.контр.						Исполнитель: монтаж г. Москва	
Н.контр.	Тюрин			10.88			
Утв.	Козырева			10.88			

Д. Львов 7.1
Типовой проект 903-9-20 с.м. 88
Услов. проект. Платн. и чертеж. Услов. проект. Платн. и чертеж.

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
А4		ПВС.10.04.00.00.06	Сборочный чертеж		
			Стандартные изделия		
1			Звено Рг I-100 х Л ГОСТ 25573-82	1	22,40 кг
2			Косы 56 х Л ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
3			3К-16 х Л		
4			Скоба с Л 16 х Л ОСТ 5.2312-79	18	0,32 кг
5			Звено Рг I-1,5 х Л ГОСТ 25573-82	3	0,51 кг
			Материалы		
			Канат 15571-1764 (180) ГОСТ 3079-80		
6			L = 4000 мм	1	3,4 кг
7			L = 5500 мм	2	4,7 кг

ПВС.10.04.00.00
Строп
3* ветевой

90300074010791П



Услов. проект. Платн. и чертеж. Услов. проект. Платн. и чертеж.

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		ПВС.10.04.00.00.06	Строп 3* ветевой Q=3тс Сборочный чертеж		

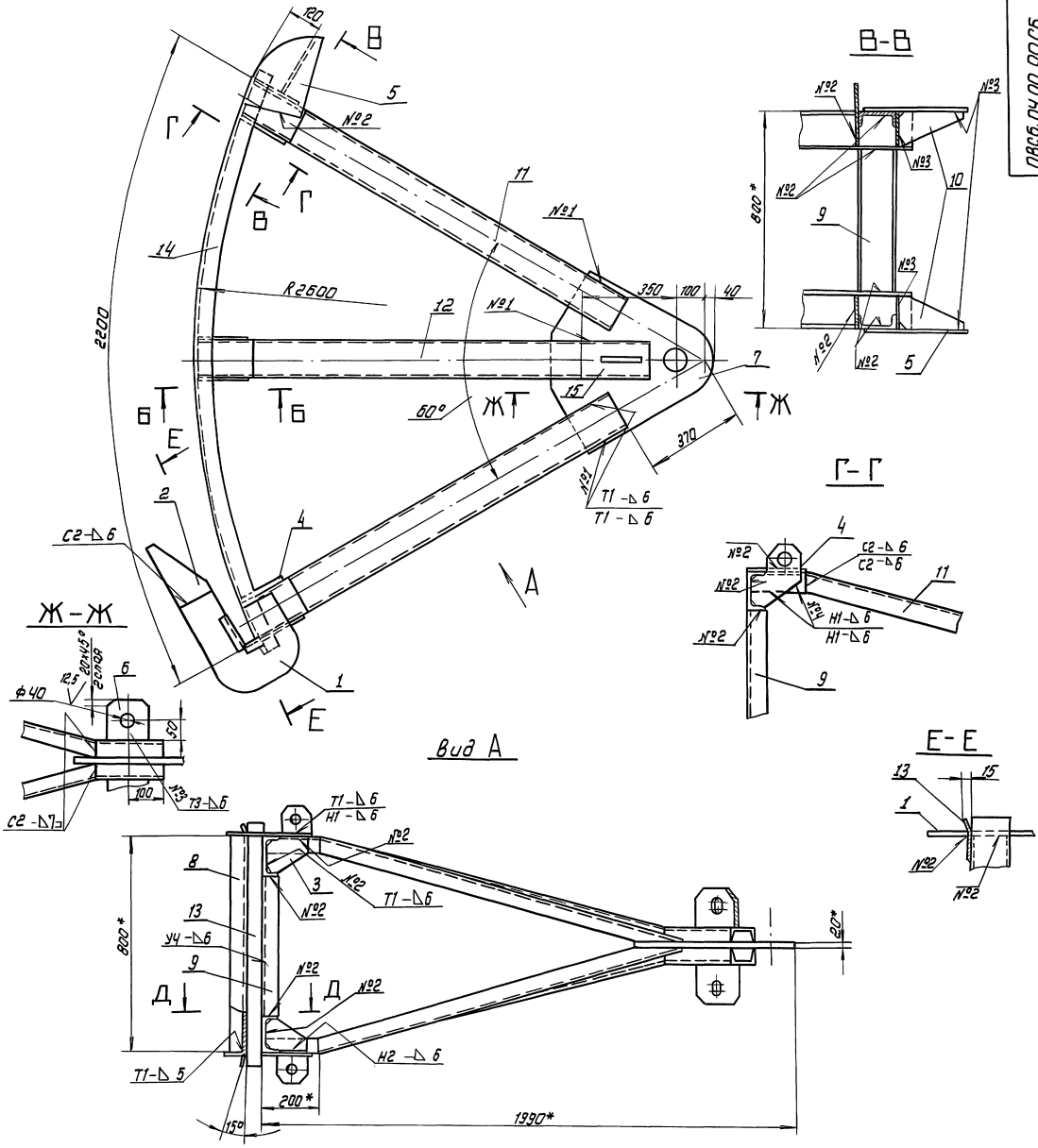
Код	Значение	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	14	ПВС6.04.00.14	Шаблон швеллеры ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	2	270 кг
Б4	15	ПВС6.04.00.15	Накладка швеллеры ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	2	2,6 кг

ПВС6.04.00.00

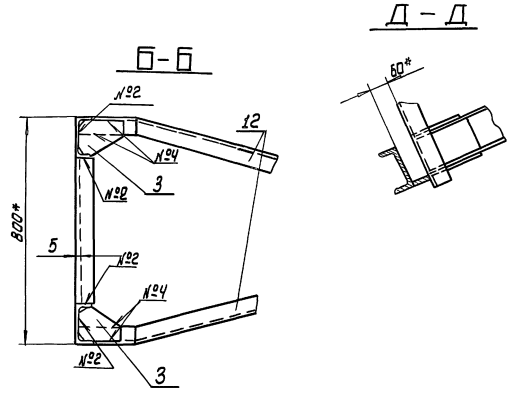
Код	Значение	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
А2		ПВС6.04.00.00.06	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ПВС6.04.00.01	Скоба	2	
А4	2	ПВС6.04.00.02	Лобитель	2	
А4	3	ПВС6.04.00.03	Косынка	10	
А4	4	ПВС6.04.00.04	Пластина	4	
А4	5	ПВС6.04.00.05	Шаблон	2	
Б4	6	ПВС6.04.00.06	Кронштейн Лист 6-Б ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15001-82	2	14 кг
А4	7	ПВС6.04.00.07	Пластина 150x150	1	
А4	8	ПВС6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	9	ПВС6.04.00.09	Стойка швеллеры ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	3	83 кг
А4	10	ПВС6.04.00.10	Косынка L=520 мм	2	
А3	11	ПВС6.04.00.11	Укосина	4	
А3	12	ПВС6.04.00.12	Укосина	2	
Б4	13	ПВС6.04.00.13	Полоса Лист 6-Б ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15001-82	1	29 кг

Услов. проект. Платн. и чертеж. Услов. проект. Платн. и чертеж.

ПВС6.04.00.00
Приспособление
для
фармообразования



Изменения в проекте: 1. Изменен диаметр штифта в месте крепления детали 1 к детали 2.

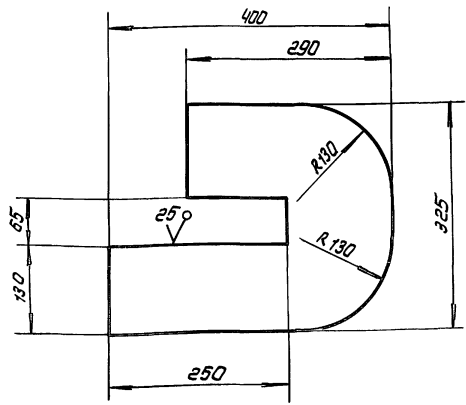


- 2. Н14; h14 ± 0.14
- 3. Шерошатавость поверхностей реза для деталей Б4-25
- 4. * размеры для справок.

ПБСБ.04.00.00 СБ								
Изм.	Лист	Проект	Полн.	Дата	Приспособление для фартообразователя Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козышнев	10.92				33,4	1:10	
Проб.	Козышнев	10.92				Лист	Листов 1	
Т. Констр.	Тарасин	10.92				Исправительная печать		
И. Констр.	Панова	10.92				г. Москва		
Упл.	Козышнев	10.92						

10 00 40 9 3 8 U

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.01

Скоба

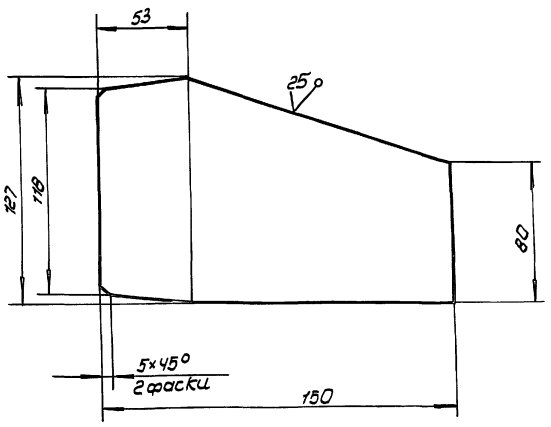
Лист	Масса	Масштаб
1	20,4	1:5
Листов 1		
Литронефтегеолтехинт г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
Т. контр.	Тюрин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

50 00 40 00 03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.03

Масоинка

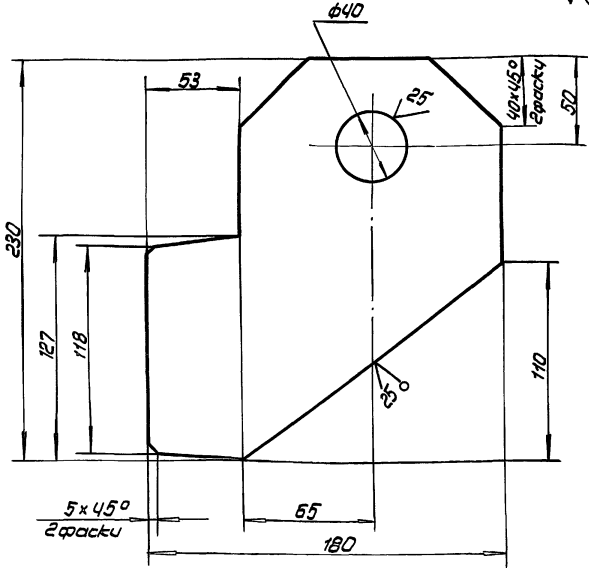
Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Листов 2		
Литронефтегеолтехинт г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
Т. контр.	Тюрин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

10 00 40 9 3 8 U

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.04

Пластина

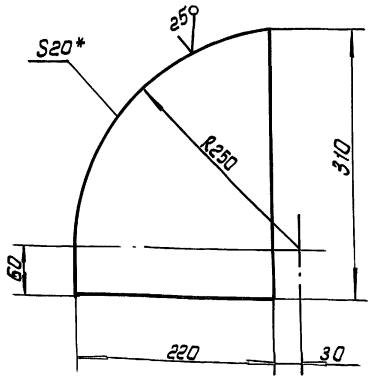
Лист	Масса	Масштаб
1	2,9	1:2
Листов 1		
Литронефтегеолтехинт г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
Т. контр.	Тюрин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

90 00 40 00 03

(V)A



1. H14
2. * Размер для справок.

ПВСБ. 04.00.06

Шаблон

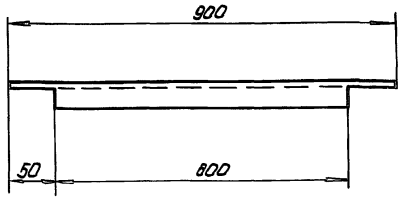
Лист	Масса	Масштаб
1	9,4	1:4
Листов 1		
Литронефтегеолтехинт г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
Т. контр.	Тюрин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.08

(V)A



1. Чистота поверхностей реза $\sqrt{50}$
2. $h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.08

Стойка

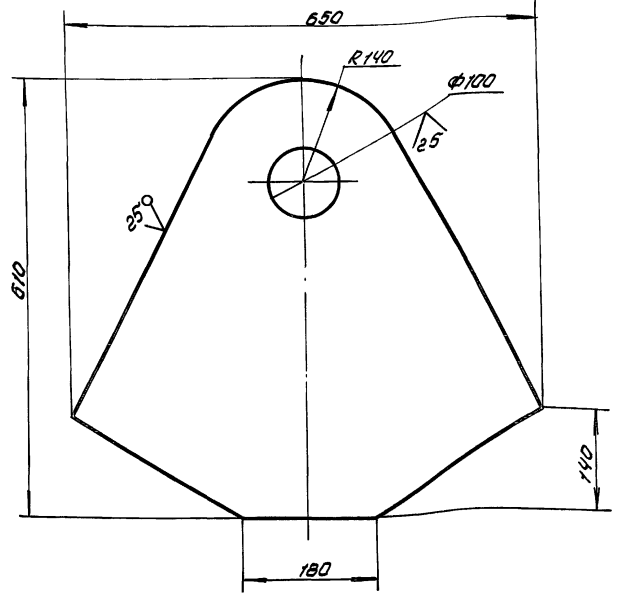
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
Литронертспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разработ.	Козымина			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

14 ГОСТ 8240-72
Швеллер 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.07

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.07

Пластина

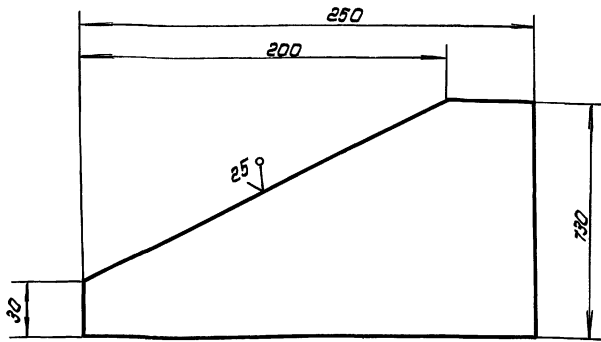
Лит.	Масса	Масштаб
	61.2	1:5
Лист	Листов	1
Литронертспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разработ.	Козымина			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

Б-20 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.09

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.09

Лобикель

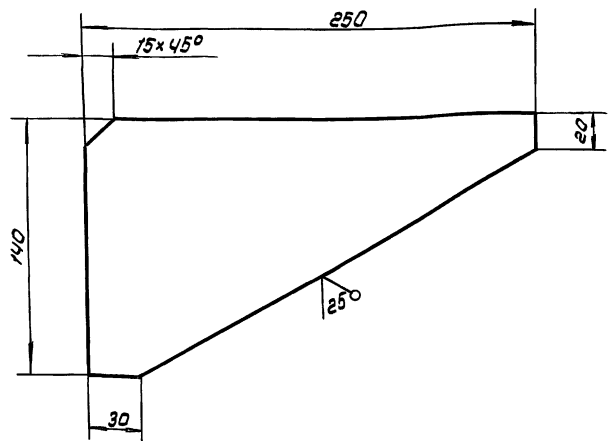
Лит.	Масса	Масштаб
	1.6	1:2
Лист	Листов	1
Литронертспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разработ.	Козымина			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

Б-6 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.10

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.10

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
	1.6	1:2
Лист	Листов	1
Литронертспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разработ.	Козымина			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

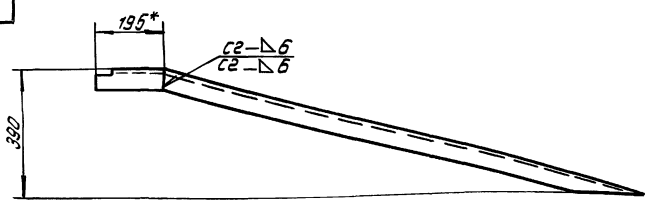
Б-6 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Лист 7.1

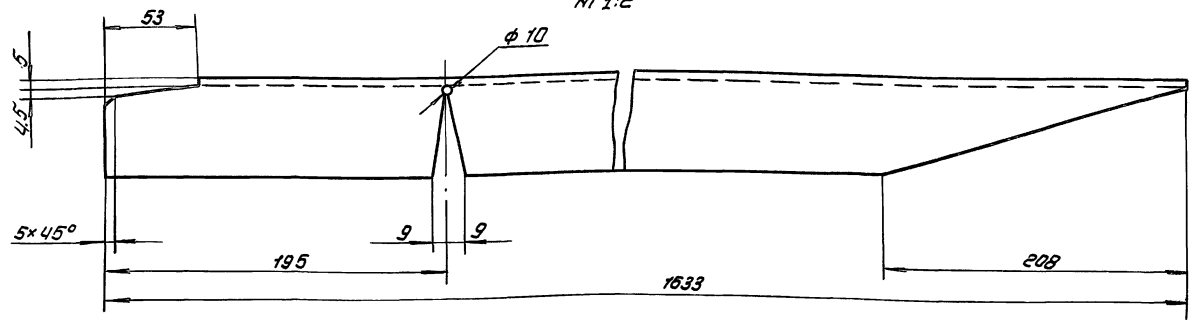
Листов, всего, в комплекте чертежей, всего, в комплекте чертежей

11 00 10 9 28U

(V)(V)



Развертка
m 1:2



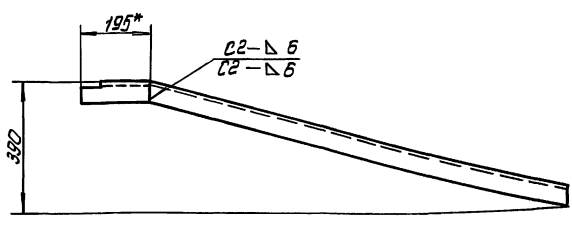
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза - $\sqrt{50}$
3. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
4. * размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75

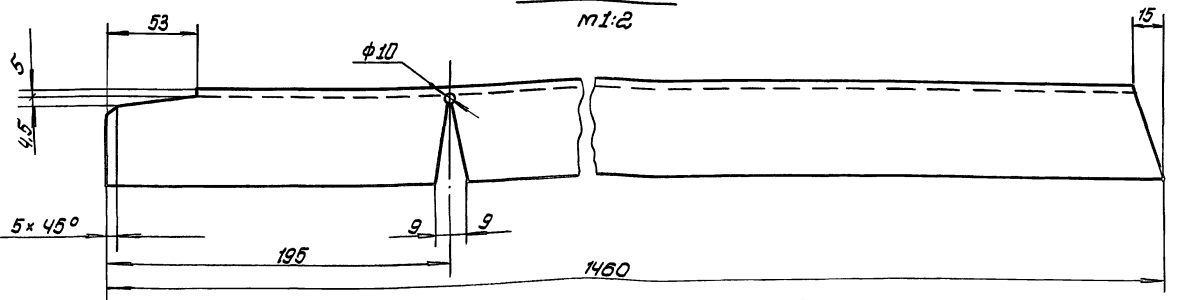
					НВ. СБ. 04. 00. 11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УГОСНА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козышова	Козышова	Козышова	10.88		19.5	1:10	
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	10.88	Швеллер	Лист	Листов	1
Т. контро.	Г.И.П.	Т.Юрчин	Кузнецов	10.88		14 ГОСТ 8240-72	Цирконит-спецмонтаж	
И. контро.	Панова	Панова	Кузнецов	10.88		14 ГОСТ 8240-72	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	10.88		14 ГОСТ 8240-72	г. Москва	

21 00 10 9 28U

(V)(V)



Развертка
m 1:2



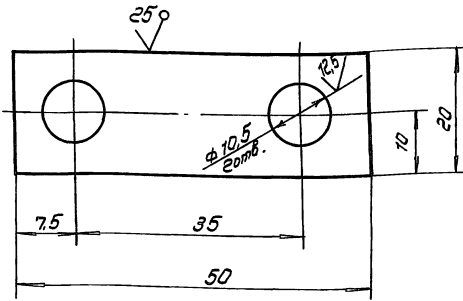
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75
2. Чистота поверхностей реза - $\sqrt{50}$
3. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
4. * размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75

					НВ. СБ. 04. 00. 12			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УГОСНА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козышова	Козышова	Козышова	10.88		20.2	1:10	
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	10.88	Швеллер	Лист	Листов	1
Т. контро.	Г.И.П.	Т.Юрчин	Кузнецов	10.88		14 ГОСТ 8240-72	Цирконит-спецмонтаж	
И. контро.	Панова	Панова	Кузнецов	10.88		14 ГОСТ 8240-72	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	10.88		14 ГОСТ 8240-72	г. Москва	

ПВС.12.00.01

(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВС.12.00.01

Пластина

Лист Масса Масштаб

0.025 2:1

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74
ВСт3сп5 ГОСТ 16523-70

Лист Листов
Ипронертспецмонтаж
г. Москва

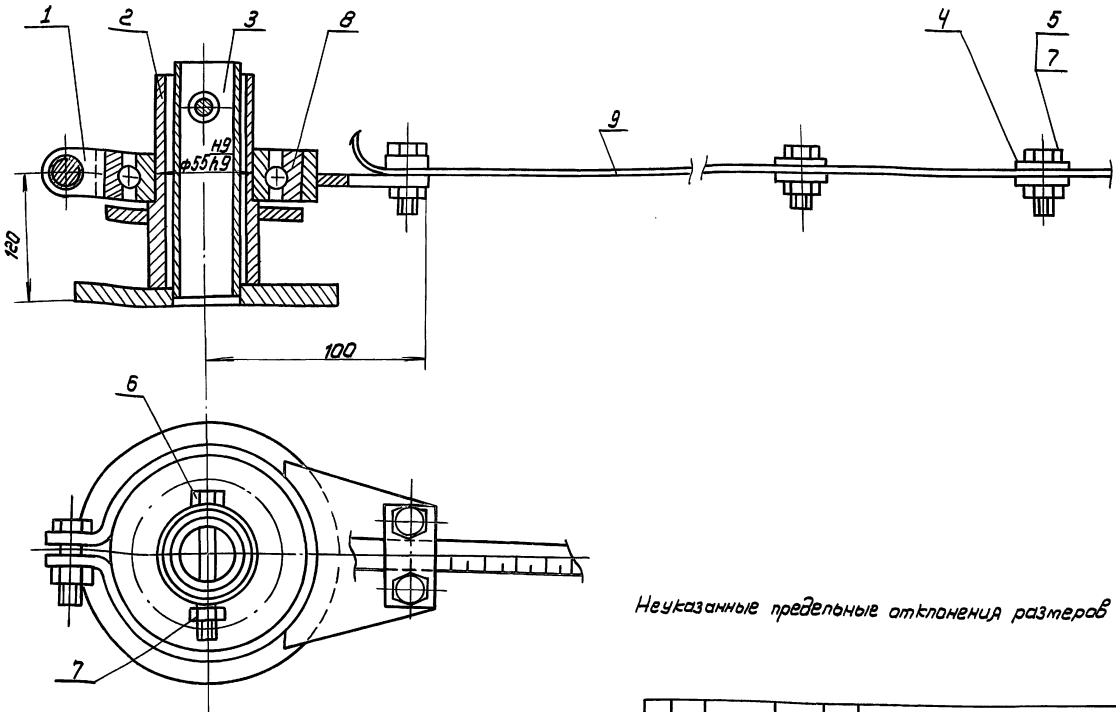
Шрифт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
A3			ПВС.12.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВС.12.01.00	Толчат	1	
A4	2		ПВС.12.02.00	Стойка	1	
A4	3		ПВС.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
A4	4		ПВС.12.00.01	Пластина		
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	5			M10x22.88.35X	3	
	6			M10x75.88.35X	1	
	7			Гайка M10.4.35X		
				ГОСТ 5915-70	4	
	8			Подшипник 211		
				ГОСТ 8338-75	1	
	9			Рулетка ОКК2-50АНТ/1		
				ГОСТ 7502-80	1	

ПВС.12.00.00

Затерное устройство

Лист Лист Листов
Ипронертспецмонтаж
г. Москва

ПВС.12.00.00СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВС.12.00.00СБ

Затерное устройство

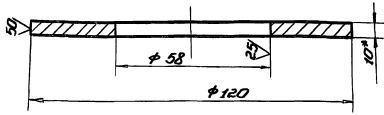
Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб
5.0 1:2
Лист Листов 1
Ипронертспецмонтаж
г. Москва

Шрифт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Затерное устройство		
				Сборочный чертеж		

12.02.01

В/В



1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размер для справок.

12.02.01

Фланец

Лит.	Масштаб	Масштаб
Q2	1:1	
Лист	Листов 1	
Гипрометроцентр г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	В.И.Иванов	10.88		10.88
Проеб.	В.И.Иванов	10.88		10.88
Г.омотр.				
Г.И.П.	Торшин	10.88		10.88
Н.омотр.	Павлова	10.88		10.88
Чит.	Клименко	10.88		10.88

Лист 6-5 ГОСТ 18903-74
ВСт 3 ст 5 ГОСТ 10637-79

№ п/п	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
№4			12.02.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
№4	1		12.02.01	Фланец	1	
№4	2		12.02.02	Труба	1	

12.02.02

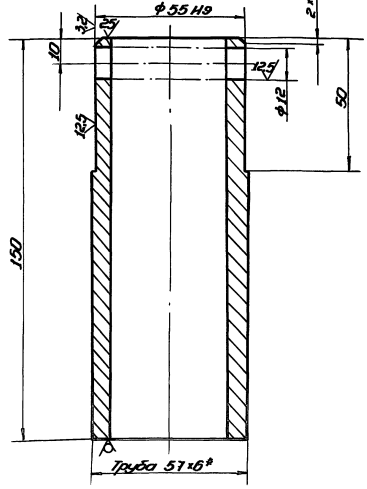
Стойка

Лит.	Масштаб	Масштаб
12	1:1	
Лист	Листов 1	
Гипрометроцентр г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	В.И.Иванов	10.88		10.88
Проеб.	В.И.Иванов	10.88		10.88
Г.омотр.				
Г.И.П.	Торшин	10.88		10.88
Н.омотр.	Павлова	10.88		10.88
Чит.	Клименко	10.88		10.88

12.02.02

В/В



1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размер для справок.

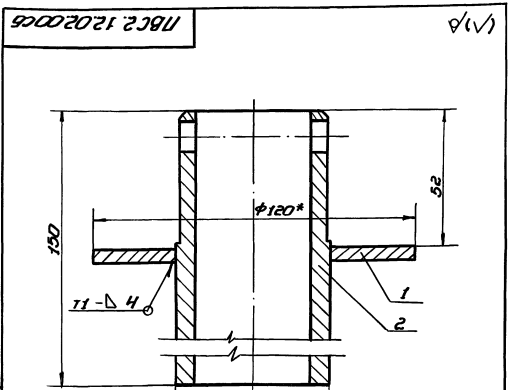
12.02.02

Труба

Лит.	Масштаб	Масштаб
10	1:1	
Лист	Листов 1	
Гипрометроцентр г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	В.И.Иванов	10.88		10.88
Проеб.	В.И.Иванов	10.88		10.88
Г.омотр.				
Г.И.П.	Торшин	10.88		10.88
Н.омотр.	Павлова	10.88		10.88
Чит.	Клименко	10.88		10.88

Труба 57x5 ГОСТ 18903-74
В-10 ГОСТ 18131-74



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; ± 1/16
3. * Размеры для справок.

12.02.00.05

Стойка

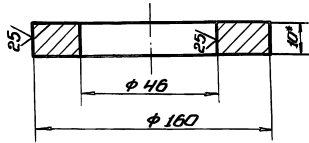
Лит.	Масштаб	Масштаб
12	1:1	
Лист	Листов 1	
Гипрометроцентр г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	В.И.Иванов	10.88		10.88
Проеб.	В.И.Иванов	10.88		10.88
Г.омотр.				
Г.И.П.	Торшин	10.88		10.88
Н.омотр.	Павлова	10.88		10.88
Чит.	Клименко	10.88		10.88

Сборочный чертёж

ПВС.2.12.03.02

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 1/16

ПВС.2.12.03.02

Фланец

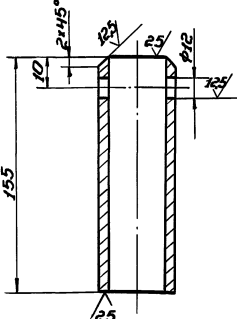
Мат.	Масса	Максимум
15	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Лист 6-10 ГОСТ 18973-74
810 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	Исполн.	Дата
Разоб.	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	

ПВС.2.12.03.01

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 1/16

ПВС.2.12.03.01

Труба

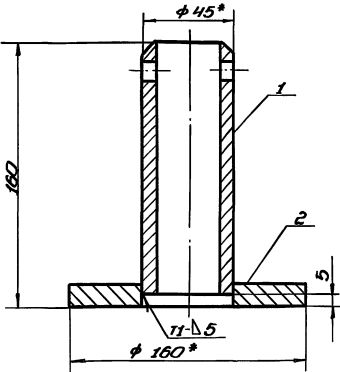
Мат.	Масса	Максимум
255	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Труба 45±5 ГОСТ 8732-80
810 ГОСТ 8731-74

Изм.	Лист	Исполн.	Дата
Разоб.	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	

Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
					Сборочный чертёж		
					Детали		
1				ПВС.2.12.03.01	Труба	1	
2				ПВС.2.12.03.02	Фланец	1	

ПВС.2.12.03.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая, сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50 по ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 R_a 4.
4. * Размеры для справок.

ПВС.2.12.03.00 СБ

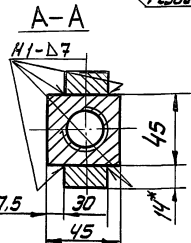
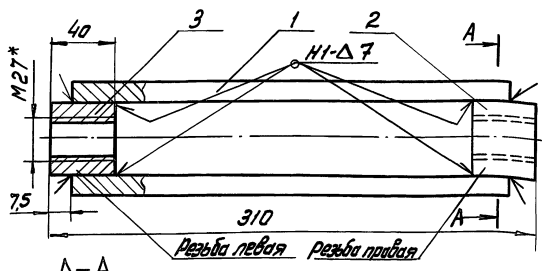
Сборочный чертёж

Мат.	Масса	Максимум
215	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Дата
Разоб.	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	
Лист	Кузнецов	10.88	

Таблицы проекта 903-9-20 см. 88. Альбом 7.1

90001095538U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Н 14, н 14, ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50, стальное - √
4. *Размеры для справок

ПВС.56.01.00СБ

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихачева	Зав.	10.88	
Проект.	Кизина	Л.с.	10.88	
Контр.	Тюрин	Л.с.	10.88	
И.контр.	Панова	Л.с.	10.88	
Утв.	Кизина	Л.с.	10.88	

Муфта
Сборочный чертеж

Лист	Всего листов
1, 4	1:2
Лист Листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

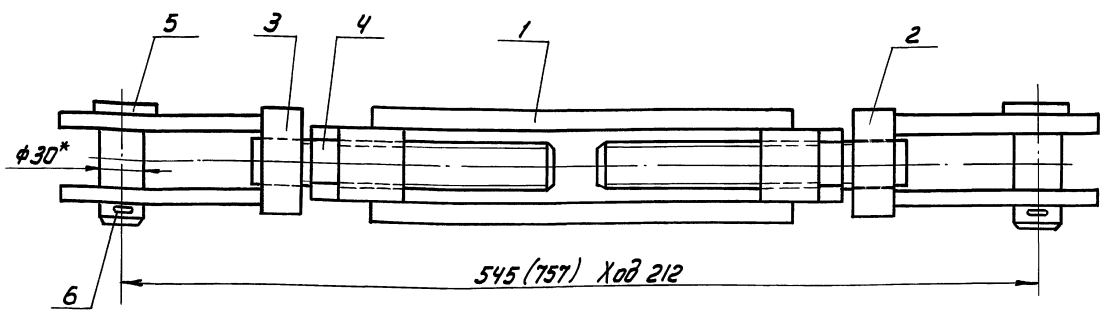
ПВС.56.00.00

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихачева	Зав.	10.88	
Проект.	Кизина	Л.с.	10.88	
Контр.	Тюрин	Л.с.	10.88	
И.контр.	Панова	Л.с.	10.88	
Утв.	Кизина	Л.с.	10.88	

Талреп Q=4тс

Лист	Всего листов
1	1
Лист Листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

90000095538U



В соответствии с требованиями ГОСТ 36-128-85 талреп изготовлен из стали 09Г2С-15 по ГОСТ 19281-73. Талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой. Нагрузка должна прикладываться статически к вилке талрепа при максимальной скорости 212 мм в минуту выдержки под нагрузкой не менее 5 мин. Головные образцы талрепов должны быть испытаны нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

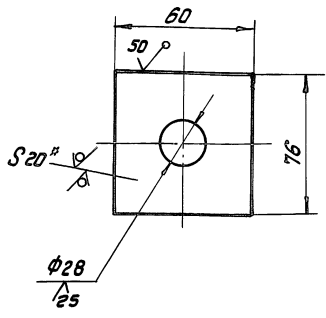
ПВС.56.00.00СБ

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихачева	Зав.	10.88	
Проект.	Кизина	Л.с.	10.88	
Контр.	Тюрин	Л.с.	10.88	
И.контр.	Панова	Л.с.	10.88	
Утв.	Кизина	Л.с.	10.88	

Талреп Q=4тс
Сборочный чертеж

Лист	Всего листов
6, 9	1:2
Лист Листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

ПВС.5.56.02.02



1. H 14; h 14
2 * Размер для справок.

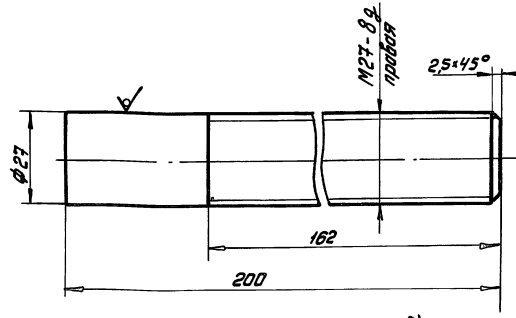
ПВС.5.56.02.02

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
	Разраб. Лихачева	Лихачева	10-88	1	0,7
	Проб. Кузьмина	Кузьмина	10-88	1	1:2
	Г.ИП. Тюрин	Тюрин	10-88	Лист Листов 1	
	И.Контр. Панаева	Панаева	10-88	Литр Листов 1	
	Ч.Мб. Кузнецов	Кузнецов	10-88	Литр Листов 1	

Лист 1 из 1
Литр 1 из 1

Б-20 ГОСТ 19903-74
Испрание 15 ГОСТ 19282-73
г. Москва

ПВС.5.56.02.03



ПВС.5.56.02.03 - 01
остальное см. ПВС-5.56.02.03

1. h 14; ± 0,14
2 * Размер для справок.

ПВС.5.56.02.03

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
	Разраб. Лихачева	Лихачева	10-88	1	0,8
	Проб. Кузьмина	Кузьмина	10-88	1	1:1
	Г.ИП. Тюрин	Тюрин	10-88	Лист Листов 1	
	И.Контр. Панаева	Панаева	10-88	Литр Листов 1	
	Ч.Мб. Кузнецов	Кузнецов	10-88	Литр Листов 1	

Лист 1 из 1
Литр 1 из 1

Шпилька
В 27 ГОСТ 2590-71
Испрание 15 ГОСТ 19281-73
г. Москва

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
04			ПВС.5.56.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
04	1		ПВС.5.56.02.01	Щека	2	
04	2		ПВС.5.56.02.02	Лист	1	
			Переменные данные для исполнения			
			ПВС.5.56.02.00 СМ.СБ.			
				Детали		
04	3		ПВС.5.56.02.03	Шпилька	1	
				ПВС.5.56.02.00-01 СБ		
				Детали		
04	3		ПВС.5.56.02.03 - 01	Шпилька	1	

ПВС.5.56.02.00

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
	Разраб. Лихачева	Лихачева	10-88	1	0,7
	Проб. Кузьмина	Кузьмина	10-88	1	1:2
	Г.ИП. Тюрин	Тюрин	10-88	Лист Листов 1	
	И.Контр. Панаева	Панаева	10-88	Литр Листов 1	
	Ч.Мб. Кузнецов	Кузнецов	10-88	Литр Листов 1	

Лист 1 из 1
Литр 1 из 1

Вилка
Испрание 15 ГОСТ 19282-73
г. Москва

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
04			ПВС.5.56.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
04	1		ПВС.5.56.01.01	Накладка	2	Б-14 ГОСТ 19903-74 Испрание 15 ГОСТ 19282-73 L=295 мм
04	2		ПВС.5.56.01.02	Втулка	1	
	3		- 01	Втулка	1	

ПВС.5.56.01.00

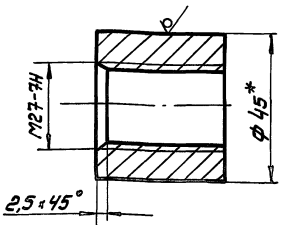
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
	Разраб. Лихачева	Лихачева	10-88	1	0,8
	Проб. Кузьмина	Кузьмина	10-88	1	1:1
	Г.ИП. Тюрин	Тюрин	10-88	Лист Листов 1	
	И.Контр. Панаева	Панаева	10-88	Литр Листов 1	
	Ч.Мб. Кузнецов	Кузнецов	10-88	Литр Листов 1	

Лист 1 из 1
Литр 1 из 1

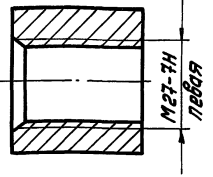
муфта
Испрание 15 ГОСТ 19281-73
г. Москва

ПВС.56.01.02

25/√(✓)



ПВС.56.01.02-01 -
остальное см. ПВС.56.01.02



* Размер для справок

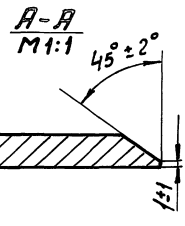
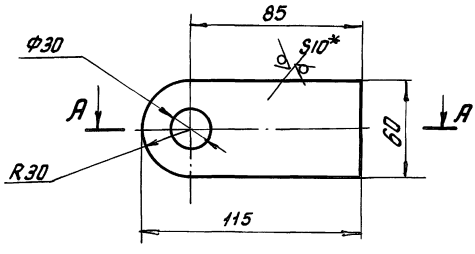
ПВС.56.01.02

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Уточнение
Разраб.	Лихомова	Заказ	10.88				
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88		Втулка		
Г.И.П.	Тюрин	Г.И.П.	10.88		Лист Листов 1		
Н.Контр.	Лихомова	Н.Контр.	10.88		Испроинспекция		
Утв.	Кузнецов	Утв.	10.88		г. Москва		

Выбор: В-45 ГОСТ 2591-71
0912С-15 ГОСТ 19281-73

ПВС.56.02.01

25/√(✓)



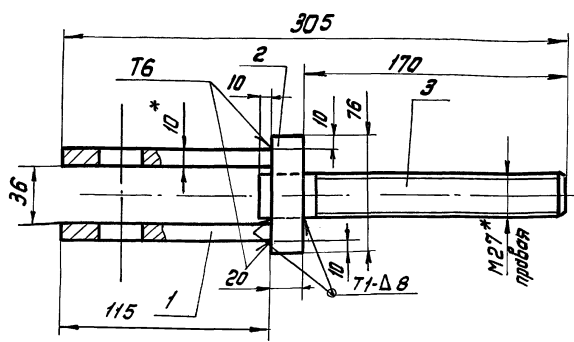
1. Н14; н14; ± 7/14
2 * Размер для справок

ПВС.56.02.01

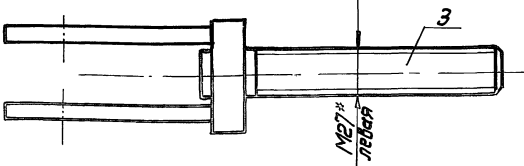
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Уточнение
Разраб.	Лихомова	Заказ	10.88				
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88		Щека		
Г.И.П.	Тюрин	Г.И.П.	10.88		Лист Листов 1		
Н.Контр.	Лихомова	Н.Контр.	10.88		Испроинспекция		
Утв.	Кузнецов	Утв.	10.88		г. Москва		

Выбор: В-10 ГОСТ 19903-74
0912С-15 ГОСТ 19282-73

ПВС.56.02.00СБ



ПВС.56.02.00-01
остальное см. ПВС.56.02.00



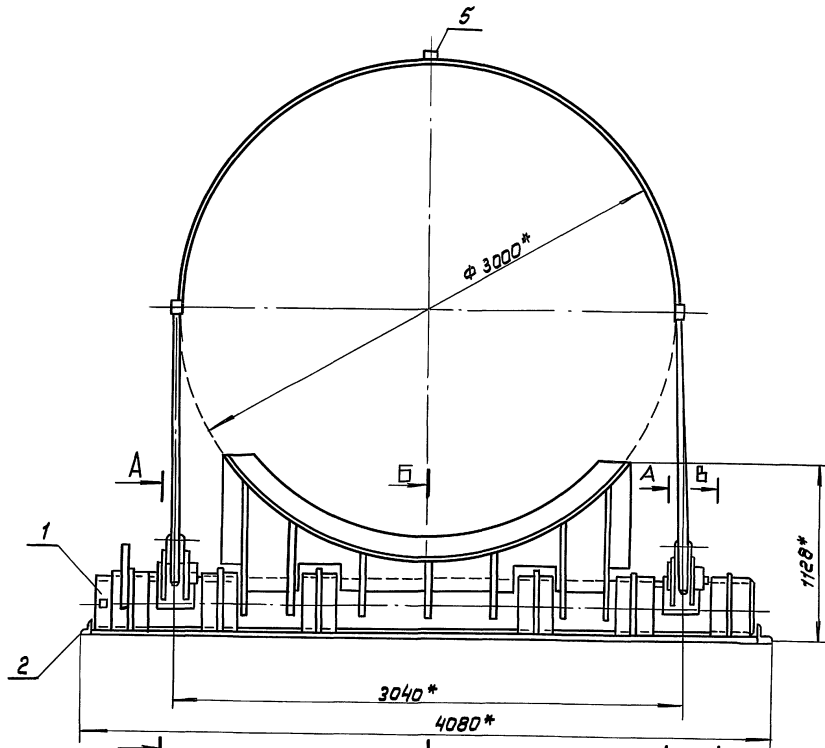
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э30А ГОСТ 9467-75
2. Н14; н14; ± 7/14
3. * Размеры для справок

ПВС.56.02.00СБ

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Уточнение
Разраб.	Лихомова	Заказ	10.88				
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88		Вилка		
Г.И.П.	Тюрин	Г.И.П.	10.88		Лист Листов 1		
Н.Контр.	Лихомова	Н.Контр.	10.88		Испроинспекция		
Утв.	Кузнецов	Утв.	10.88		г. Москва		

Сборочный чертеж

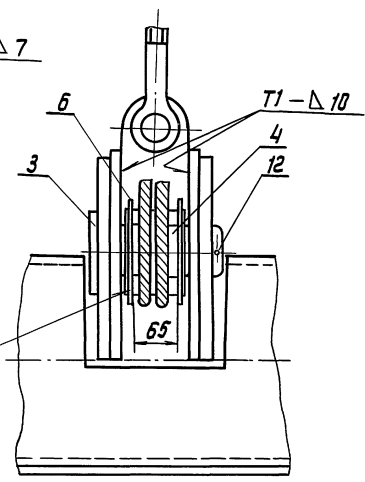
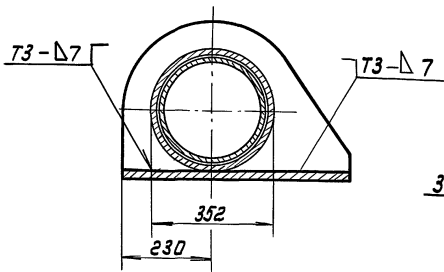
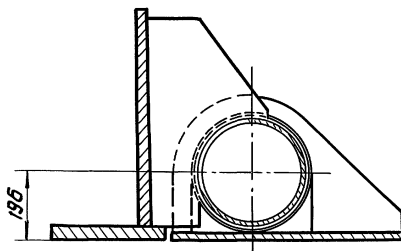
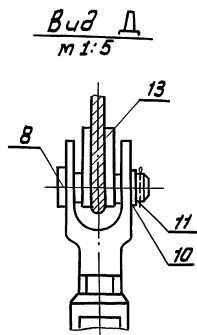
Лист	Масштаб	Уточнение
	2,0	1:2
Лист	Листов	1
Испроинспекция		
г. Москва		



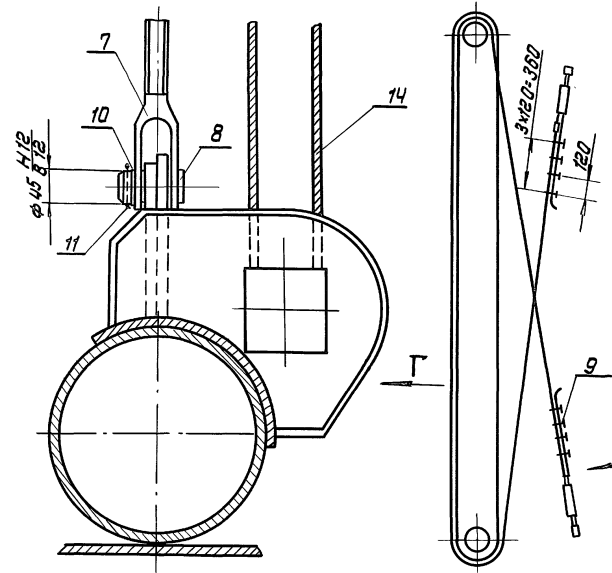
Б-Б (аппарат поз. 1 повернут на 90°)
М 1:10

Б-Б
М 1:10

Вид Г
М 1:5



А-А
М 1:5
СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТА ПОЗ. 14



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± IT14/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-√, остальное √
4. * Размеры для справок.

				С.К.5. 02.40.07.00.00.05		
Исполн.	№ докум.	Повл.	Дата	Шарнир	Лист	Масса
Разреш.	Изм.		10.88	для подвеса ручного	2085	1:20
Проб.	Кузнецова		10.88	массой 45-65Т краном.		
Т. контр.				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Г.П.	Тягун		10.88		Ил.проект.тепл.электр.монтаж	
Н. контр.	Панова		10.88		г. Москва	
Ч.кб.	Кузнецова		10.88			

Типовой проект 903-9-20см. 88 Альбом 7. /

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	12		СК5.0240.07.01.08	Фиксатор	2	
	13		- 01	Фиксатор	3	
	14		- 02	Фиксатор	1	
Б4	15		СК5.0240.07.01.09	Лист Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73	1	185 кг
Б4	16		СК5.0240.07.01.10	Накладка Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73	4	5,0 кг
A4	17		СК5.0240.07.01.11	Сектор	1	
Б4	18		СК5.0240.07.01.12	Стрелка Лист Б-4х20 ГОСТ 108-76 0912С-15 ГОСТ 19281-73	1	0,5 кг
A4	19		СК5.0240.07.01.13	Ребро L=500 мм	4	
	20		- 01	Ребро	4	
A4	21		СК5.0240.07.01.14	Кронштейн	2	
	22		СК5.0240.07.01.15	Труба Труба 33x10 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-74 L=140 мм	6	18,5 кг
				Стандартные изделия		
	23			Болт М12х40.58.35X ГОСТ 7798-70	2	
	24			Гайка М12.58.35X ГОСТ 5915-70	2	
К5.0240.07.01.00						Лист 2

58

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			СК5.0240.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		СК5.0240.07.01.01	Основание опоры Труба 325x15 ТУ 14-3-1028-82 810 ГОСТ 8731-74 L=3860 мм	1	415 кг
Б4	2		СК5.0240.07.01.02	Бандаж Лист Б-10 ГОСТ 19903-76 0912С-15 ГОСТ 19282-73	2	2,0 кг
A4	3		СК5.0240.07.01.03	Ушко	2	
	4		- 01	Ушко	2	
A4	5		СК5.0240.07.01.04	Кронштейн	2	
	6		- 01	Кронштейн	2	
	7		- 02	Кронштейн	1	
A4	8		СК5.0240.07.01.05	Ребро	2	
	9		- 01	Ребро	2	
A4	10		СК5.0240.07.01.06	Ребро	2	
A4	11		СК5.0240.07.01.07	Стенка	1	
К5.0240.07.01.00						
Опора						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Состав	Водитель	СЗ	10.88	1	2	
Проект	Калинина	СЗ	10.88	1	2	
Г.П.П.	Тюнин	СЗ	10.88	1	2	
И.Контр.	Панов	СЗ	10.88	1	2	
Ч.Тех.	Калинина	СЗ	10.88	1	2	
Г.Панов						Г.Москва

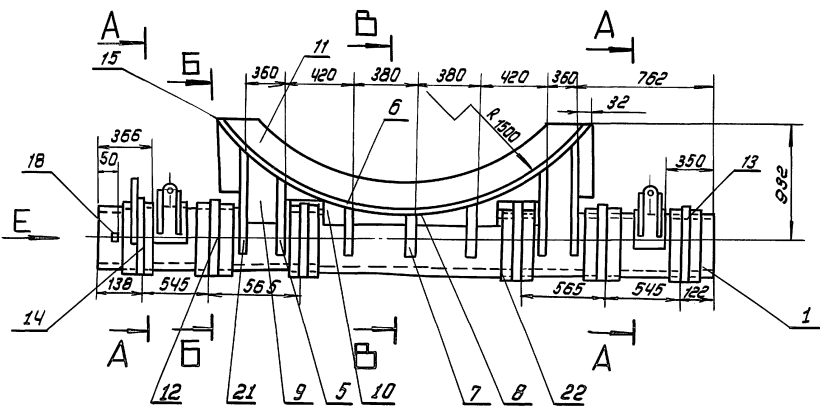
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	8			Ось 22-45 x 115 Ст. 3 ГОСТ 9650-80	4	
	9			Защитн ЗК-23XЛ ТУ 36.1839-75	8	
	10			Шайба 45.01.013 ГОСТ 11371-78	4	
	11			Шпилька ГОСТ 397-79	4	
	12			63 x 60.002	2	
	13			10 x 120.002	2	
				Корыч 65XЛ ГОСТ 2224-72	2	
				Материалы		
	14			Канат 21-Г-Г-1764-(180) ГОСТ 3079-80	1	
СК5.0240.07.00.00						Лист 2

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			СК5.0240.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		СК5.0240.07.01.00	Опора	1	
A4	2		СК5.0240.07.02.00	Основание	1	
A4	3		СК5.0240.07.03.00	Палец	2	
A4	7		И пвс.56.00.00СБ	Талреп Q=10тс	1	
				Детали		
Б4	4		СК5.0240.07.00.01	Труба Труба 133x8 ТУ 14-3-1028-82 810 ГОСТ 8731-73	1	2,5 кг
Б4	5		СК5.0240.07.00.02	Проставка L=95 мм Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-73	3	0,52 кг
Б4	6		СК5.0240.07.00.03	Лист Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19281-73 D=180 мм d=185 мм	2	0,87 кг
СК5.0240.07.00.00						
Шарнир для подвеса рулонов массой 45-65т краном						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Состав	Водитель	СЗ	10.88	1	2	
Проект	Калинина	СЗ	10.88	1	2	
Г.П.П.	Тюнин	СЗ	10.88	1	2	
И.Контр.	Панов	СЗ	10.88	1	2	
Ч.Тех.	Калинина	СЗ	10.88	1	2	
Г.Панов						Г.Москва

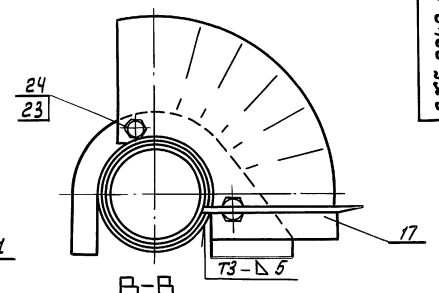
Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

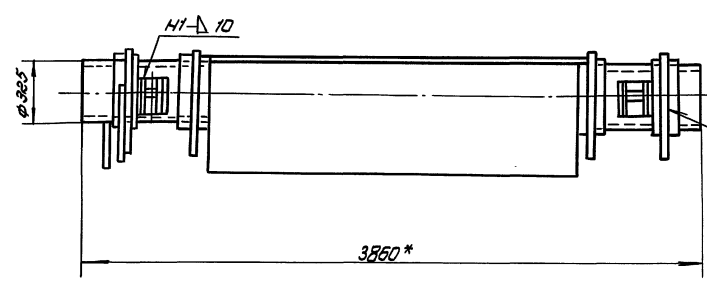
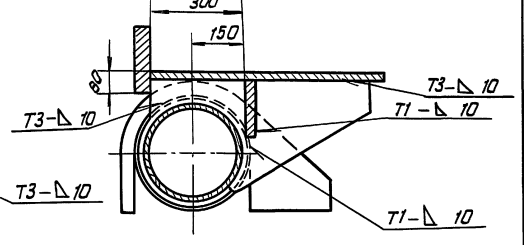
Типовой проект 903-9-20см. 88
Алюмин 7.1



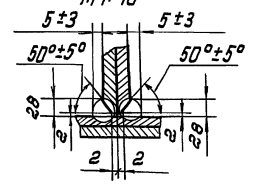
Вид Е
м 1:10



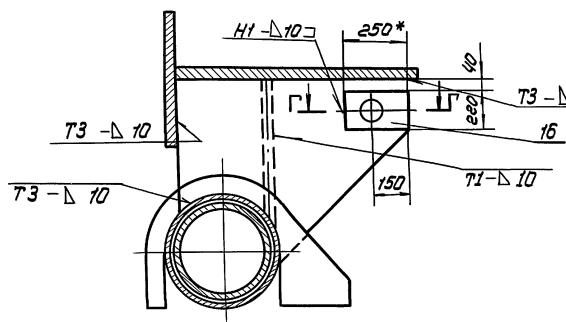
В-В
м 1:10
300



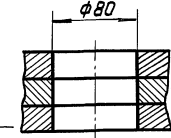
И-И
м 1:10



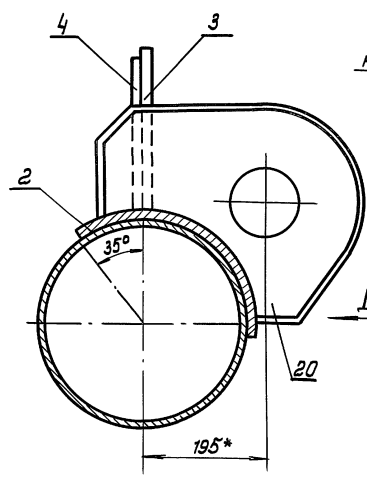
Б-Б
м 1:10



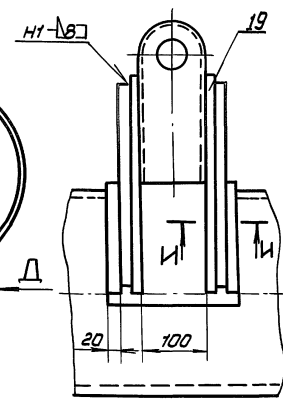
Г-Г
м 2:1
φ 80



А-А
м 1:5



Вид Д
м 1:5



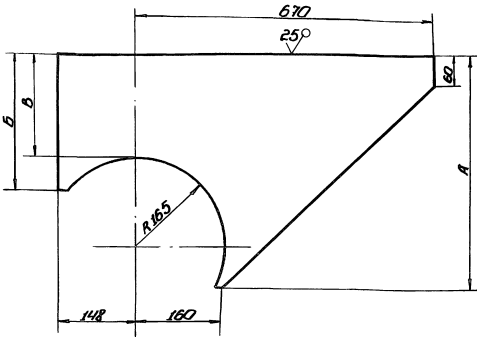
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 V
4. * Размеры для справок.

СК5. 0240. 07. 01. 00СБ

СК5. 0240. 07. 01. 00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора				1632		1:20
Сварочный чертеж				Лист	Листов 1	
Исполн.	Провер.	Дата		Исполнитель: Кузнецов		
Г.И.П.	Т.Контр.			г. Москва		
И.Контр.	Утв.					

Шифр проекта, Вид, и детали, Вид, и детали, Вид, и детали, Вид, и детали

КК5.0240.07.01.04



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
КК5.0240.07.01.04	570	325	395	29.0
-01	400	155	225	24.0
-02	310	95	165	19.0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

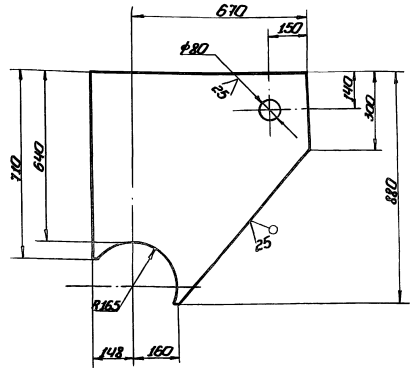
КК5.0240.07.01.04

Кронштейн

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист	Листов 1	
Гипропроект	Институт	г. Москва

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК5.0240.07.01.14



Неуказанные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

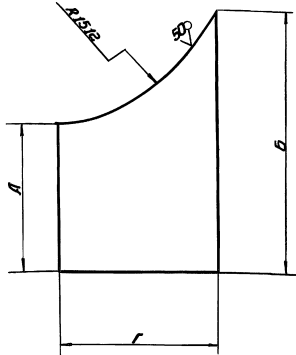
КК5.0240.07.01.14

Кронштейн

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	800	1-10
Лист	Листов 1	
Гипропроект	Институт	г. Москва

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК5.0240.07.01.05



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Г	
КК5.0240.07.01.05	165	220	380	5.1
-01	400	340	710	9.0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

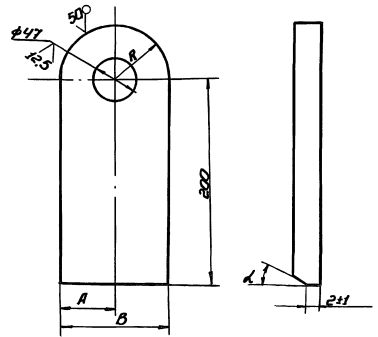
КК5.0240.07.01.05

Ребро

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист	Листов 1	
Гипропроект	Институт	г. Москва

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК5.0240.07.01.03



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
КК5.0240.07.01.03	50	100	50	15	3.2
-01	40	80	40	30	2.4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

КК5.0240.07.01.03

Ушко

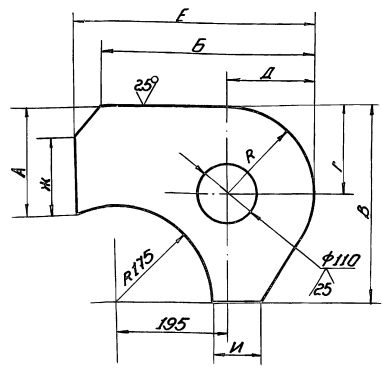
Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист	Листов 1	
Гипропроект	Институт	г. Москва

Лист 6-18 ГОСТ 19903-74
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

Типовой проект 903-9-20 от 88
 Альбом 7.1
 Взам.инвент. № 193/87 Лист 1 из 6

СК 5.0240.07.01.13

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	А	Б	В	Г	Д	Б	Ж	И		
СК 5.0240.07.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	13,9
01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,8

СК 5.0240.07.01.13

Ребро

Лист	Масса	Максимум
См. табл.	—	—

Лист Листов: 1
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ.	Возмещева	А.И.	10.88	
Проб.	Кузьмина	К.С.	10.88	
Контр.	Тарлин	С.И.	10.88	
И.контр.	Панов	В.С.	10.88	
Чиб.	Кузьмина	К.С.	10.88	

Лист 6 из 18 ГОСТ 18903-74
0912 с 15 ГОСТ 18286-78

Взам.инвент. № 193/87 Лист 1 из 6

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		СК 5.0240.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	СК 5.0240.07.03.01	Палец		
			Труба 108×1274143112382 0912 с 15 ГОСТ 18286-78		
			l = 210 мм	1	5,8 кг
Б4	2	СК 5.0240.07.03.02	Головка		
			Лист 6 из 10 ГОСТ 18903-74 0912 с 15 ГОСТ 18286-78		
			130×130	1	0,7 кг

СК 5.0240.07.03.00

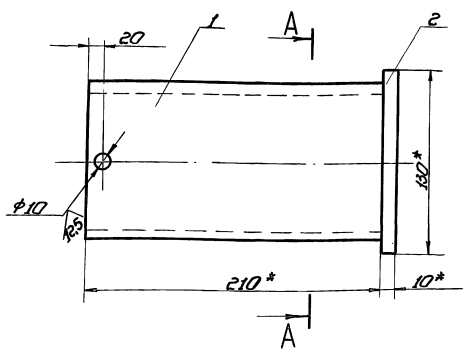
Палец

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ.	Возмещева	А.И.	10.88	
Проб.	Кузьмина	К.С.	10.88	
Контр.	Тарлин	С.И.	10.88	
И.контр.	Панов	В.С.	10.88	
Чиб.	Кузьмина	К.С.	10.88	

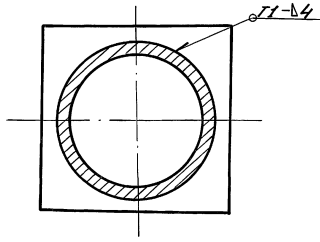
Лист Листов: 1
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Лист	Лист	Листов
63	1:2	1

9000601004200005



A-A



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- н 14; h 14; ± II 14.
- Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 Rz остальное V .
- * Размеры для справок.

СК 5.0240.07.03.00 СБ

Палец

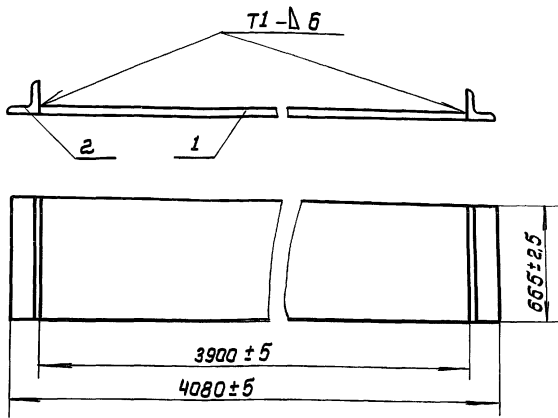
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ.	Возмещева	А.И.	10.88	
Проб.	Кузьмина	К.С.	10.88	
Контр.	Тарлин	С.И.	10.88	
И.контр.	Панов	В.С.	10.88	
Чиб.	Кузьмина	К.С.	10.88	

Лист Листов: 1
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Лист	Масса	Максимум
63	1:2	—

Сборочный чертеж

9300'20'20 0420 943



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э60А ГОСТ 9465-75.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$

СК5.0240.07.02.00 СБ

Основание
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	446	1:20
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
		64	1 СК5.0240.07.02.01	Пластина		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
				665 × 3900	1	440 кг
		64	2 СК5.0240.07.02.02	Упор		
				Уголок 6-90×90-5 ГОСТ 8509-86 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 665 мм	2	5,8 кг

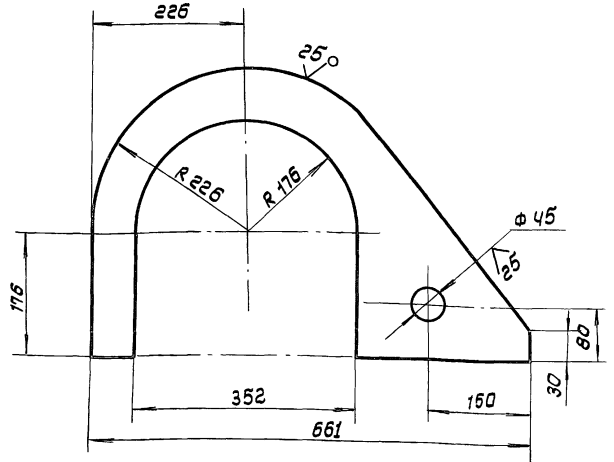
СК5.0240.07.02.00

Основание

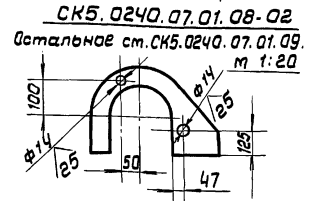
Лит.	Масса	Масштаб
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева			10.88
Проб.	Кузьмина			10.88
Г.контр.	Тюрич			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

80'10'20 0420 943



СК5.0240.07.01.08-01
Остальное см. СК5.0240.07.01.09.
М 1:20



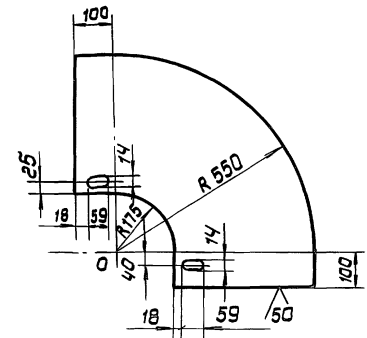
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14 ; h 14 ; $\pm \frac{IT14}{2}$

СК5.0240.07.01.08

Фиксатор

Лит.	Масса	Масштаб
	14,0	1:5
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

44'10'20 0420 943



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14 ; h 14 ; $\pm \frac{IT14}{2}$

СК5.0240.07.01.11

Сектор

Лит.	Масса	Масштаб
	9,8	1:10
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

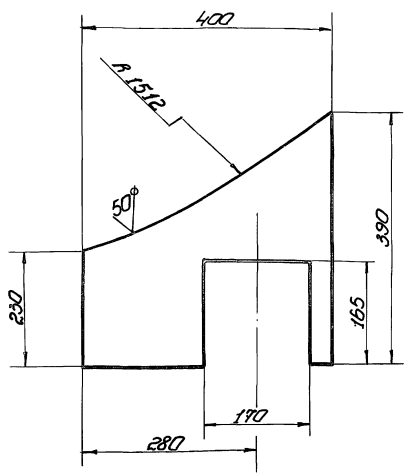
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева			10.88
Проб.	Кузьмина			10.88
Г.контр.	Тюрич			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

Исполн. проект 903-9-20см.88. Работы 7.1

СК5.0240.07.01.06

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h \pm 0.14$; $h \pm 0.14$; ± 0.14

СК5.0240.07.01.06

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
14,7	1:5	

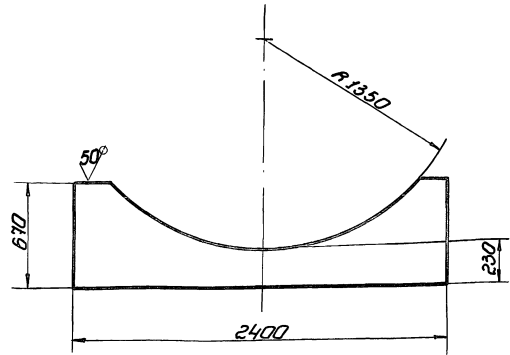
Лист Листов 1
Гипроинформспец. монтаж
г. Москва

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
ОБГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Изм.	№	Дата	Взам. им.	Исполн.	Провер.	Листы	и всего
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

СК5.0240.07.01.07

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h \pm 0.14$; $h \pm 0.14$; ± 0.14

СК5.0240.07.01.07

Стенка

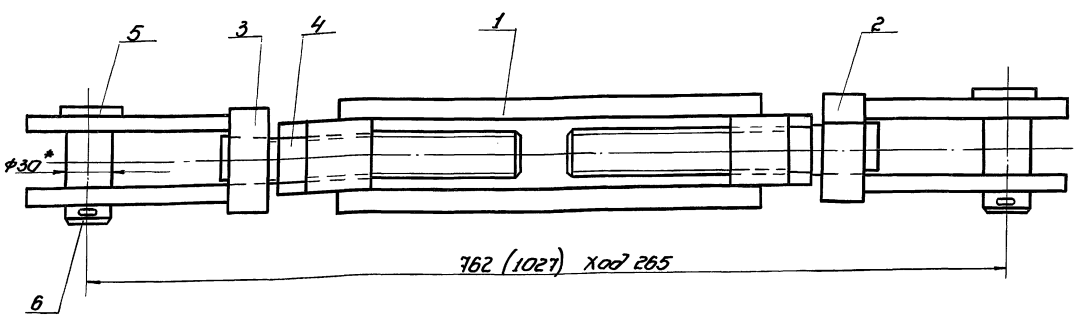
Лист	Масса	Масштаб
330	1:20	

Лист Листов 1
Гипроинформспец. монтаж
г. Москва

Лист 5-34 ГОСТ 19903-74
ОБГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Изм.	№	Дата	Взам. им.	Исполн.	Провер.	Листы	и всего
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Лист 56.00.00С6



В соответствии с требованиями ОСТ 36-12885 талреп изготовлен из стали О9ГЭС-15 по ГОСТ 19281-73. Талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой. Нагрузка должна прикладываться статически к вышке талрепа при максимальном ходе 265 мм. Время выдержки под нагрузкой не менее 5 мин. Головные образцы талрепов должны быть испытаны нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

Лист 56.00.00С6

Талреп Q=10тс.

Лист	Масса	Масштаб
6,9	1:2	

Лист Листов 1
Гипроинформспец. монтаж
г. Москва

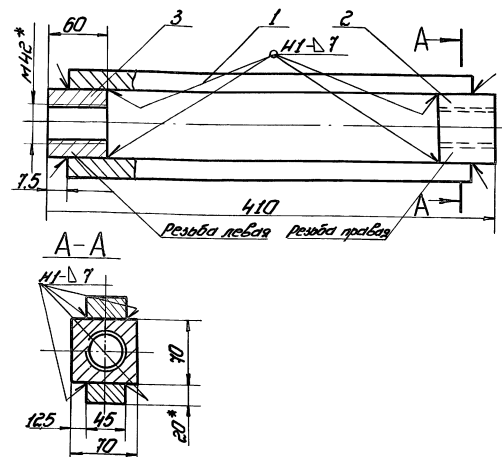
Изм.	№	Дата	Взам. им.	Исполн.	Провер.	Листы	и всего
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И4		И ПБС5.56.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
И4	1	И ПБС5.56.02.01	Детали	2	
И4	2	И ПБС5.56.02.02	Лист	1	
Переменные данные для исполнения					
			И ПБС5.56.02.00.01.01		
И4	3	И ПБС5.56.02.03	Детали	1	
			И ПБС5.56.02.00.01.02		
И4	3	И ПБС5.56.02.03-01	Детали	1	
			И ПБС5.56.02.00.01.03		

И ПБС5.56.02.00		Лит	Лист	Листов
Вилка		Гипрометрострой монтаж г. Москва		

И ПБС5.56.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
- М14; h 14; ± 0.14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 R_a 0.5
- * Размеры для справок.

Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88

И ПБС5.56.01.00 СБ		Лит	Лист	Листов
Муфта		Гипрометрострой монтаж г. Москва		

Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И4		И ПБС5.56.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	И ПБС5.56.01.01	Накладка	1	
			Лист 5 по ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15 по ГОСТ 19282-73		
			L = 395 мм	2	10 кг
И4	2	И ПБС5.56.01.02	Вилка	1	
	3	-01	Вилка	1	

И ПБС5.56.01.00		Лит	Лист	Листов
Муфта		Гипрометрострой монтаж г. Москва		

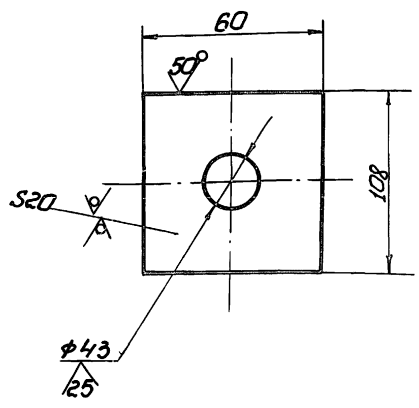
Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И4		И ПБС5.56.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	И ПБС5.56.01.00	Муфта	1	
И4	2	И ПБС5.56.02.00	Вилка	1	
	3	-01	Вилка	1	
			Стандартные изделия		
	4		Гайка М42.10.35Х ГОСТ 5916-70	2	
	5		Ось 22-45*100.35Х ГОСТ 9850-80	2	
	6		Шплинт 80*60.002 ГОСТ 397-79	2	

И ПБС5.56.00.00		Лит	Лист	Листов
Талпен Q=10т		Гипрометрострой монтаж г. Москва		

Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88

ИПС.56.02.02



1. H16; h16
- 2.* Размер для справок.

ИПС.56.02.02

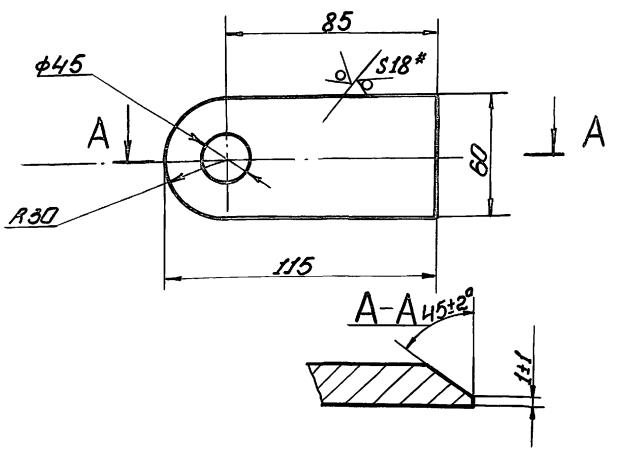
Лист

Лист	Масса	Масштаб
	0,1	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Г.контр.				
Г.упр.	Торун			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
ОСТ 15 ГОСТ 19282-73

ИПС.56.02.01



1. H16; h16; ±IT16
- 2.* Размер для справок.

ИПС.56.02.01

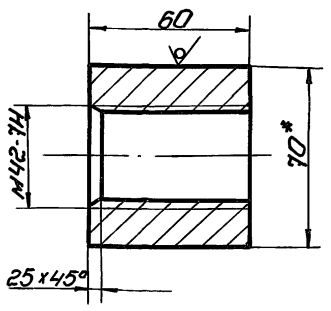
Щека

Лист	Масса	Масштаб
	0,5	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

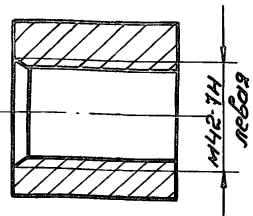
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Г.контр.				
Г.упр.	Торун			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
ОСТ 15 ГОСТ 19282-73

ИПС.56.01.02



- ИПС.56.01.02-01
Остальное см. ИПС.56.01.02



- * Размер для справок.

ИПС.56.01.02

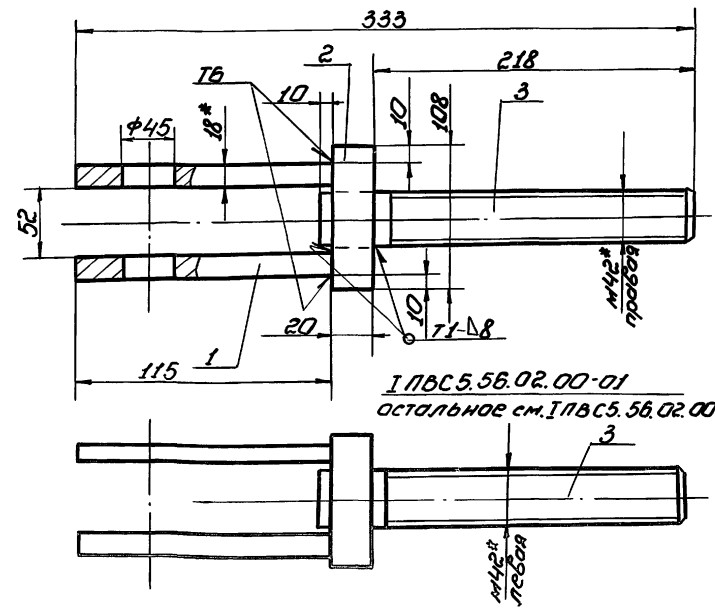
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Г.контр.				
Г.упр.	Торун			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Втулка 5-70 ГОСТ 2591-71
ОСТ 15 ГОСТ 19281-73

ИПС.56.02.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ±IT14
- 3.* Размеры для справок.

ИПС.56.02.00СБ

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
	20	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Г.контр.				
Г.упр.	Торун			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Сборочный чертеж