

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20см. 88

БАК - АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ
ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.
ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В РАЙОНАХ
КРАЙНЕГО СЕВЕРА С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40° С.

Альбом 7.1

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТР.2-65

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20 см 88

БАК-АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В
РАЙОНАХ Крайнего Севера с температурой
наружного воздуха ниже минус 40°С

Альбом 7.1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ1	Технологическая часть
	ТХ2	Противокоррозионная защита
Альбом 2	КМ1	Конструкции металлические
	КМ2	Стальная конструкция защиты бака
Альбом 3	КМ	Бак перелива емкостью 300 куб. м.
Альбом 4	КЖ	Основания и фундаменты
Альбом 5	ТИ	Тепловая изоляция производство теплоизоляционных работ
Альбом 6	ЛМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 7.1	МП	Монтажные приспособления <i>стр. 1÷65</i>
	7.2	МП
		То же <i>стр. 66÷107</i>
Альбом 8	КМ3	Металлоконструкции противокоррозионной защиты
	КМ4	Опоры переливных трубопроводов
	КМ5	Контуры заземления баков
Альбом 9	СО	Спецификации оборудования
Альбом 10	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 11	С	Сметы

ПРИМЕНЕННАЯ ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 7 04-1-162 83 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 50 КУБ. М (РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТИ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-12 см. 86 ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА
Альбом IV (РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТИ, г. МОСКВА)

РАЗРАБОТАН:
ВНИПИЭНЕРГОПРОМ
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С. Варварский
В.С. ВАРВАРСКИЙ
Г.Ю. Зархин
Г.Ю. ЗАРХИН

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.С. Гольденберг
И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ
В.Н. Тюрин
В.Н. ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 20.01.87 №3

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 28.11.88

Содержание

Альбом 7.1

Титульный проект 903-9-20с. 88

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВС 8. 05. 00. 00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	6
ПВС 8. 05. 00. 00	Упор клиновой. 2 листа	7
ПВС 8. 05. 00. 05	Накладка	7
ПВС 8. 05. 00. 06	Переключник	7
ПВС 8. 05. 00. 07	Ручка	8
ПВС 8. 05. 00. 08	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 09	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 10	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 04	Диафрагма	9
ПВС 8. 05. 00. 01	Ось	9
ПВС 8. 05. 00. 11	Уголок	9
ПВС 8. 05. 00. 13	Уголок	9
ПВС 8. 04. 00. 00СБ	Кронштейн для расчалок Сборочный чертеж	10
ПВС 8. 04. 00. 00	Кронштейн для расчалок	10
ПВС 8. 04. 00. 01	Пластина	10
ПВС 12. 02. 00. 00	Поддон	10
ПВС 12. 01. 00. 00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	11
ПВС 12. 01. 00. 00	Отвес	11
ПВС 12. 01. 00. 01	Сержа	11
ПВС 12. 01. 00. 02	Груз	11
ПВС 32. 01. 00. 00СБ	Устройство для раскатки риланов Сборочный чертеж	12
ПВС 32. 01. 00. 00	Устройство для раскатки риланов	13
ПВС 32. 01. 00. 02	Штырь	13
ПВС 32. 01. 02. 00	Щека тягловая	13
ПВС 32. 01. 02. 01	Ступица	13
ПВС 32. 01. 01. 00 СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	14
ПВС 32. 01. 01. 00	Крестовина	15
ПВС 32. 01. 01. 06	Ось	15
ПВС 32. 01. 02. 02	Ребро	15
ПВС 32. 01. 02. 00 СБ	Щека тягловая. Сборочный чертеж	16
ПВС 32. 01. 02. 03	Накладка	16
ПВС 51. 06. 00. 00СБ	Ковлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	17
ПВС 51. 06. 00. 00	Ковлы для демонтажа монтаж- ной стойки	17
ПВС 51. 06. 00. 01	Трубы	17
ПВС 7. 36. 00. 00СБ	Опора передвижная роликовая Сборочный чертеж	18
ПВС 7. 36. 00. 00	Опора передвижная роликовая 2 листа	19
ПВС 7. 36. 00. 04	Пластина	19
ПВС 7. 36. 00. 01	Косынка	19
С15-1307. 01. 00. 00СБ	Приспособление для прижима стенки к щиту. Сборочный чертеж	20
С15-1307. 01. 00. 00	Приспособление для прижима стенки к щиту	20
С15-1307. 01. 00. 03	Ушко	20
СК5. 0240. 16. 00. 00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж 2 листа	21, 22
СК5. 0240. 16. 00. 00	Стойка монтажная 2 листа	23
СК5. 0240. 16. 01. 00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	23
СК5. 0240. 16. 01. 00	Стойка I	24
СК5. 0240. 16. 01. 01	Ушко	24
СК5. 0240. 16. 01. 02	Кронштейн	24
СК5. 0240. 16. 01. 03	Сварщик	24
СК5. 0240. 16. 02. 00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	25
СК5. 0240. 16. 02. 00	Стойка II	25
СК5. 0240. 16. 03. 00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	25
СК5. 0240. 16. 03. 00	Подкос	25
СК5. 0240. 16. 04. 00СБ	Овалоблик. Сборочный чертеж	26
СК5. 0240. 16. 04. 00	Овалоблик	26
СК5. 0240. 16. 04. 06	Защелка	26
СК5. 0240. 16. 05. 00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	27

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5. 0240. 16. 05. 00	Лестница I. 2 листа	27
СК5. 0240. 16. 06. 00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	28
СК5. 0240. 16. 06. 00	Лестница II 2 листа	28
ПВС 5. 50. 00. 00СБ	Ролик поддерживающий. Сборочный чертеж	29
ПВС 5. 50. 00. 00	Ролик поддерживающий	29
ПВС 5. 50. 00. 01	Скоба	29
ПВС 4. 05. 00. 00СБ	Приспособление стяжное Сборочный чертеж	30
ПВС 4. 05. 01. 02	Уголок	30
ПВС 4. 05. 00. 03	Шпика	30
ПВС 4. 05. 01. 01СБ	Ребро	30
ПВС 4. 05. 01. 00	Кронштейн	31
ПВС 4. 05. 00. 02	Сучья	31
ПВС 4. 05. 01. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	31
ПВС 4. 05. 00. 00	Приспособление стяжное	31
ПВС 5. 07. 00. 00СБ	Ролик отбойный для демонтажа монтаж- ной стойки. Сборочный чертеж	32
ПВС 5. 07. 00. 00	Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	32
ПВС 5. 07. 00. 04	Щека	32
ПВС 5. 07. 00. 00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертеж	33
ПВС 6. 07. 00. 00	Приспособление для замыкания вер- тикального монтажного стыка 4 листа	34
ПВС 6. 07. 00. 00	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка 3 листа	35
ПВС 6. 07. 00. 02	Ребро	35
ПВС 6. 07. 03. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	36
ПВС 6. 07. 03. 00	Кронштейн. 2 листа	36
ПВС 6. 07. 03. 00	Кронштейн. Лист 3	37
ПВС 6. 07. 01. 00	Кронштейн	37
ПВС 6. 07. 01. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	37
ПВС 6. 07. 01. 01	Накладка	37
ПВС 6. 07. 02. 00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	38
ПВС 6. 07. 02. 00	Стойка. 4 листа	39
ПВС 6. 07. 02. 00	Стойка 2 листа	40
ПВС 6. 07. 02. 04	Лобик	40
ПВС 6. 07. 02. 06	Сраба	40
ПВС 6. 07. 03. 01	Винт	41
ПВС 6. 07. 03. 02	Втулка	41
ПВС 6. 07. 04. 00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	41
ПВС 6. 07. 04. 00	Лестница. 4 листа	42
ПВС 6. 07. 04. 00	Лестница. 2 листа	43
ПВС 6. 07. 05. 00	Площадка. 2 листа	43
ПВС 6. 07. 05. 00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	44
ПВС 10. 04. 00. 00СБ	Строп 3± ветвей $\theta = 3тс.$ Сборочный чертеж	45
ПВС 10. 04. 00. 00	Строп 3± ветвей	45
ПВС 6. 04. 00. 00	Приспособление для формообразова- ния 2 листа	45
ПВС 6. 04. 00. 00СБ	Приспособление для формообразова- ния. Сборочный чертеж	46
ПВС 6. 04. 00. 01	Скоба	47
ПВС 6. 04. 00. 03	Косынка	47
ПВС 6. 04. 00. 04	Пластина	47
ПВС 6. 04. 00. 06	Шаблон	47
ПВС 6. 04. 00. 07	Пластина	48
ПВС 6. 04. 00. 08	Стойка	48
ПВС 6. 04. 00. 02	Лобик	48
ПВС 6. 04. 00. 10	Ребро	48
ПВС 6. 04. 00. 11	Укосина	49
ПВС 6. 04. 00. 12	Укосина	49

Листы 1-10, 12-13, 15-16, 18-19, 21-22, 24-25, 27-28, 30-31, 33-34, 36-37, 39-40, 42-43, 45-46, 48-49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВС 2.12.00.00С5	Затверное устройство	50
ПВС 2.12.00.00	Сборочный чертеж	
ПВС 2.12.00.01	Затверное устройство	50
ПВС 2.12.00.01	Пластина	50
ПВС 2.12.02.01	Фланец	51
ПВС 2.12.02.00	Стайка	51
ПВС 2.12.02.00С5	Стайка	51
	Сборочный чертеж	
ПВС 2.12.02.02	Труба	51
ПВС 2.12.03.00С5	Обь	52
	Сборочный чертеж	
ПВС 2.12.03.00	Обь	52
ПВС 2.12.03.01	Труба	52
ПВС 2.12.03.02	Фланец	52
ПВС 2.12.01.00С5	Жмут	53
	Сборочный чертеж	
ПВС 2.12.01.00	Жмут	53
ПВС 2.12.01.01	Скоба	53
ПВС 2.12.01.02	Крэнштейн	53
ПВС 5.56.00.00С5	Талреп Q=4тс.	54
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.00.00	Талреп Q=4тс	54
ПВС 5.56.01.00С5	Мучарта. Сборочный чертеж	54
ПВС 5.56.01.00	Мучарта	55
ПВС 5.56.02.00	Вилка	55
ПВС 5.56.02.02	Лист	55
ПВС 5.56.02.03	Шилька	55
ПВС 5.56.02.00С5	Вилка	56
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.02.01	Щека	56
ПВС 5.56.01.02	Втулка	56
СКС 0240.07.00С5	Шарнир для подъема рычагов массой 45-65т кранов	57
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.07.00.00	Шарнир для подъема рычагов массой 45-65т краном 2 листа	58
СКС 0240.07.01.00	Опора, 2 листа	58
СКС 0240.07.01.00С5	Опора	59
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.07.01.03	Ушка	60
СКС 0240.07.01.04	Крэнштейн	60
СКС 0240.07.01.05	Ребро	60
СКС 0240.07.01.14	Крэнштейн	60
СКС 0240.07.03.00С5	Палец	61
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.07.03.00	Палец	61
СКС 0240.07.01.13	Ребро	61
СКС 0240.07.02.00С5	Опанбанце	62
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.07.02.00	Опанбанце	62
СКС 0240.07.01.08	Фиксатор	62
СКС 0240.07.01.11	Сектор	62
СКС 0240.07.01.07	Стенка	63
СКС 0240.07.01.06	Ребро	63
СПВС 5.56.00.00С5	Талреп Q=10тс	63
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.00.00	Талреп Q=10тс	64
ПВС 5.56.01.00С5	Мучарта	64
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.01.00	Мучарта	64
ПВС 5.56.02.00	Вилка	64
ПВС 5.56.02.00С5	Вилка	65
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.01.02	Втулка	65

Продолжение

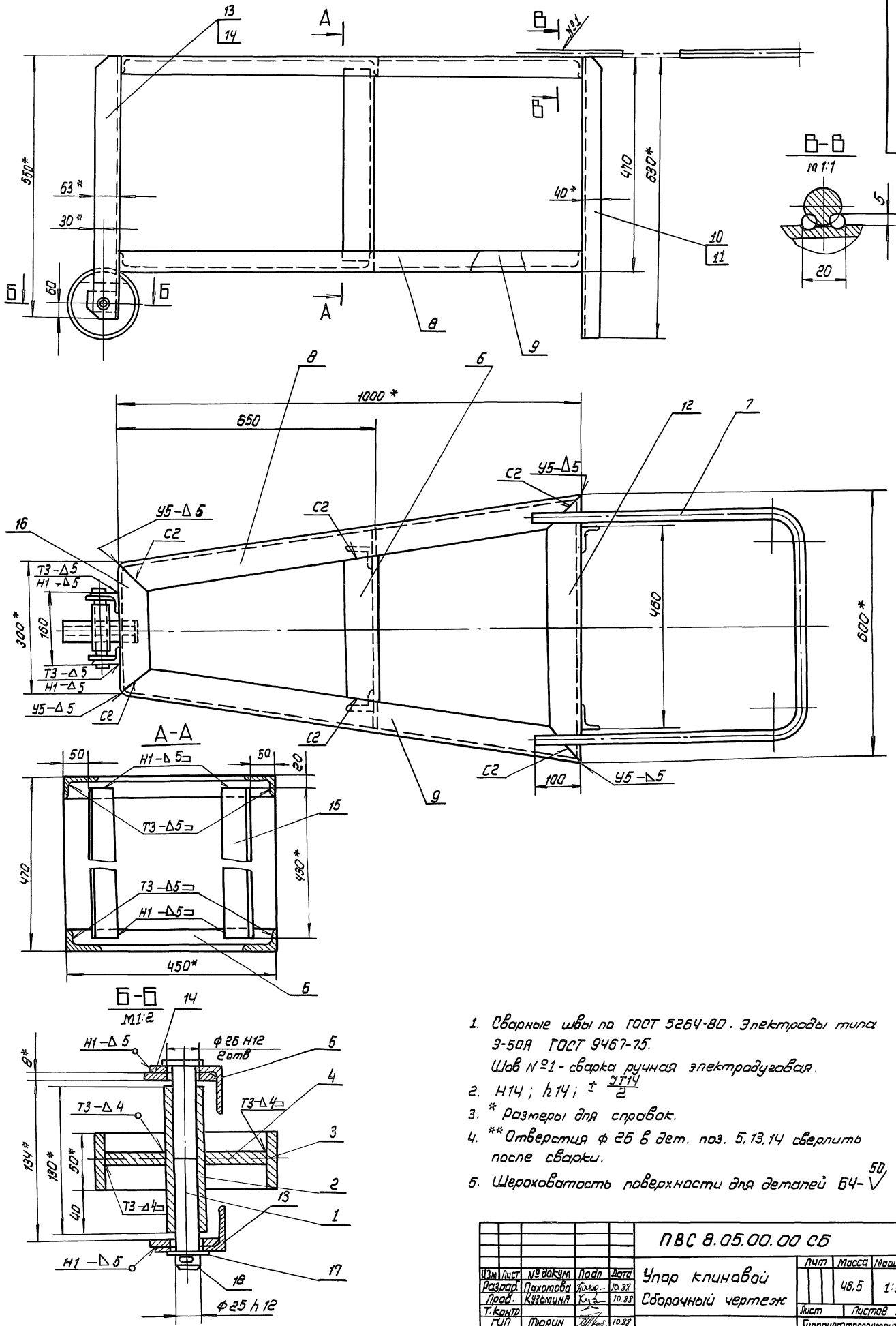
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВС 5.56.02.01	Щека	65
ПВС 5.56.02.02	Лист	65
С15-1364.01.00.00С5	Стайка монтажная	66
	Сборочный чертеж	
С15-1364.01.00.00	Стайка монтажная	66
ПВС 5.56.02.03	Шилька	66
С15-1364.01.00.00	Стайка монтажная Лист 2	67
С15-1364.01.01.00	Стайка верхняя	67
С15-1364.01.01.00С5	Стайка верхняя	67
	Сборочный чертеж	
С15-1364.01.02.00	Стайка нижняя	68
С15-1364.01.02.00С5	Стайка верхняя	68
	Сборочный чертеж	
С15-1364.01.02.01	Ребро	68
С15-1364.01.01.04	Ребро	68
С15-1364.01.02.02С5	Лестница	69
	Сборочный чертеж	
С15-1364.01.03.00	Лестница	69
С15-1364.01.01.02	Косынка	69
ПВС 31.02.00.00С5	Скоба для развертывания рылона	70
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.02.00.00	Скоба для развертывания рылона	70
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.02.00.01	Палец	70
ПВС 31.02.02.00С5	Карлус	71
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.02.02.00	Карлус	71
ПВС 31.02.02.02	Щека	71
ПВС 31.02.01.00	Втулка	72
ПВС 31.02.01.00С5	Втулка	72
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.02.01.01	Втулка	72
ПВС 31.02.01.02	Кольцо	72
ПВС 31.01.00.00С5	Предопределение для раскатки рылонов	73
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.01.00.00	Предопределение для раскатки рылонов	74
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.01.00.02	Штырь	73
ПВС 31.01.01.00С5	Крестовина	74
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.01.01.00	Крестовина	74
ПВС 31.01.01.01	Косынка	74
ПВС 31.01.02.01	Щека	74
СКС 0240.37.00.00С5	Леса набезные для замыкания буксирального монтажного стька	75
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.37.00.00.00	Леса набезные для замыкания буксирального монтажного стька стенки. 4 листа	76
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.37.01.01.00С5	Крюк	77
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.37.02.01.00С5	Крюк	77
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.37.02.00.05	Петля	77
СКС 0240.37.00.00.03	Крэнштейн	78
СКС 0240.37.03.00.00	Плоскодак	78
СКС 0240.37.01.01.00	Крюк	78
СКС 0240.37.02.01.00	Крюк	78
СКС 0240.37.02.00.00	Боковина. Лист 5.	78
СКС 0240.37.01.00.00С5	Лестница	79
	Сборочный чертеж	
СКС 0240.37.01.00.00	Лестница 4 листа	80

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5.0240.07.02.00.00СБ	Боковина Сборочный чертёж	81
СК5.0240.07.02.00.00	Боковина. 4 листа	82
СК5.0240.07.03.00.00СБ	Пластина Сборочный чертёж	83
СК5.0240.07.03.00.01	Крюк	83
СК5.0240.07.03.00.02	Палка	83
СК5.0240.07.04.00.00	Пераживление мягкое	84
СК5.0240.07.04.00.01	Пераживление жесткое	84
СК5.0240.07.04.00.00СБ	Пераживление мягкое Сборочный чертёж	84
СК5.0240.07.04.00.01	Петля	84
СК5.0240.01.00.00СБ	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном. Сборочный чертёж	85
СК5.0240.01.02.00СБ	Упор Сборочный чертёж	85
СК5.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном	86
СК5.0240.01.01.00	Корпус. 2 листа	86
СК5.0240.01.02.00	Упор	86
СК5.0240.01.00.01	Винт	87
СК5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	87
СК5.0240.01.00.02	Подпятник	87
СК5.0240.01.00СБ	Корпус Сборочный чертёж	88
СК5.0240.01.01.03	Гайка	89
СК5.0240.01.01.11	Фланец	89
СК5.0240.01.01.09	Ребра	89
СК5.0240.01.01.12	Ребра	89
СК5.0240.01.01.05	Накладка	90
СК5.0240.01.01.01	Пластина	90
СК5.0240.01.01.06	Стенка	91
СК5.0240.01.01.01	Щека	91
ПВС3.02.00.00СБ	Сквозь для разбертывания рулона. Сборочный чертёж	92
ПВС3.02.00.00	Сквозь для разбертывания рулона	92
ПВС3.02.00.01	Палец	92
ПВС3.02.01.00СБ	Втулка Сборочный чертёж	93
ПВС3.02.01.01	Втулка	93
ПВС3.02.01.00	Втулка	93
ПВС3.02.01.02	Кольцо	93
ПВС3.02.02.00СБ	Корпус Сборочный чертёж	94
ПВС3.02.02.02	Щека	94
ПВС3.02.02.00	Корпус	94
СК5.0240.06.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона массой до 45 т краном Сборочный чертёж	95
СК5.0240.06.00.00	Шарнир для подъема рулона массой до 45 т краном	96
СК5.0240.06.00.03	Стрелка	96
СК5.0240.06.00.02	Пластина	96
СК5.0240.06.00.01	Сектор	96
СК5.0240.06.01.00СБ	Опора Сборочный чертёж	97
СК5.0240.06.01.00	Опора	98
СК5.0240.06.01.01	Стенка	98
СК5.0240.06.01.05	Втулка	98
СК5.0240.06.01.06	Сквозь	98
СК5.0240.06.01.04	Накладка	99

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5.0240.06.02.00	Основание	99
СК5.0240.06.01.02	Ребра	99
СК5.0240.01.03	Пластина	99
СК5.0240.06.02.00СБ	Основание Сборочный чертёж	100
СК5.0240.09.00.00СБ	Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном Сборочный чертёж	101
СК5.0240.09.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном	101
СК5.0240.09.01.01	Подпятник	101
СК5.0240.09.01.02	Винт	101
СК5.0240.09.00.03	Кольцо запорное	101
СК5.0240.09.01.00СБ	Корпус Сборочный чертёж	102
СК5.0240.09.01.00	Корпус 2 листа	103
СК5.0240.09.02.00	Упор	103
СК5.0240.09.01.03	Гайка	103
СК5.0240.09.01.01	Пластина	104
СК5.0240.09.01.05	Накладка	104
СК5.0240.09.01.06	Стенка	104
СК5.0240.09.01.09	Ребра	104
СК5.0240.09.01.01	Щека	105
СК5.0240.09.02.00СБ	Упор Сборочный чертёж	105
СК5.0240.09.01.10	Ребра	106
СК5.0240.09.01.13	Ребра	106
СК5.0240.09.01.12	Фланец	106
С15-1307.02.00.00	Лобик	106
С15-1307.02.00.00СБ	Лобик Сборочный чертёж	107

Сводная ведомость приспособлений

Обозначение	Наименование	масса, кг	Емкость, куб. м		
			300	2000	3000
ПВС.8.05.00.00	Упор клиновой	48,5	+	+	+
ПВС.8.04.00.00	Кранштейн для расчалок	12,8	+	+	+
ПВС.12.02.00.00	Поддон	580,0	+	+	+
ПВС.12.01.00.00	Отвес	4,0	+	+	+
ПВС.32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	440,0	-	+	+
ПВС.31.06.00.00	Колы для демонтажа монтажной стойки	112,0	-	+	+
ПВС.7.36.00.00	Опора передвижная роликовая	1400,0	+	+	+
С15-1307.01.00.00	Приспособление для прижима стенки к щиту	15,5	+	+	+
ПВС.5.50.00.00	Ролик поддерживающий	47,0	-	+	+
СКС.0240.16.00.00	Стойка монтажная	1927,0	-	+	+
ПВС.4.05.00.00	Стяжное приспособление	7,6	+	+	+
ПВС.5.07.00.00	Ролик отбойной	11,04	-	+	+
ПВС.6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	2242,0	-	+	+
- 03					
ПВС.10.04.00.00	Строп 3х ветвевой	68,7	+	+	+
ПВС.6.04.00.00	Приспособление для формообразования	334,0	-	+	+
ПВС.2.12.00.00	Затерное устройство	5,0	+	+	+
ПВС.5.56.00.00	Талреп Q=4 тс	6,9	+	+	+
С15-1364.01.00.00	Стойка монтажная	590,0	+	-	-
ПВС.31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9,4	+	-	-
ПВС.31.01.00.00	Устройство для раскатки рулона	170,0	+	-	-
СКС.0240.37.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	751,0	-	+	+
- 03					
СКС.0240.07.00.00	Щернир для подъема рулонов массой 45-65 т краном	2085,0	-	-	+
ТПВС.556.00.00	Талреп Q=10 тс	6,9	-	-	+
СКС.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном	225,0	-	-	+
ПВС.3.02.00.00	Скоба для развертывания рулонов	13,0	-	+	+
СКС.0240.06.00.00	Щернир для подъема рулонов массой до 45 т краном	1102	-	+	-
СКС.0240.08.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном	197	-	+	-
С.15-1307.02.00.00	Лобикель	6,0	+	+	+

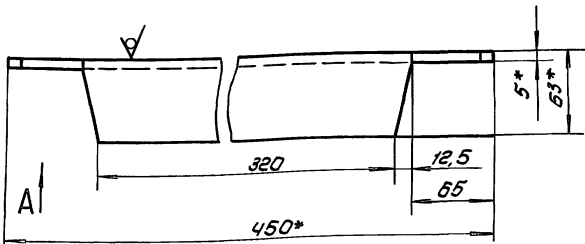


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- H14; h14; ± 0,1/0,2
- * Размеры для справок.
- ** Отверстия φ 26 в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
- Шероховатость поверхности для деталей 54-√

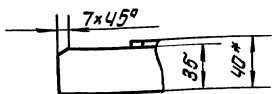
ПВС.В.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Узм. Лист	№ докум	Подп	Дата	Упор клиновой Сборочный чертеж	46,5	1:5
Разраб.	Пахомова	Иван	10.88			
Проф.	Козымина	Коз	10.88			
Т.Контр.						
Г.ШП	Павлов	Ш	10.88	Лист	Листов 1	
Н.Контр.	Павлова	Ш	10.88	Типоангелестрелитян г. Москва		
Э.Ш.Б.	Козымова	Ш	10.88			

ПВС В. 05.00.06

25 (V) (V)



вид А



1. H16, h 16 ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВС В. 05.00.06

Перекладина

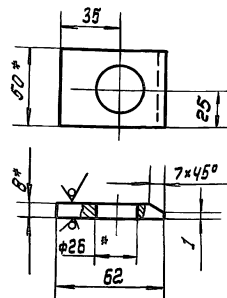
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1.5	1:2.5
Разработ	Н. Пахомова	Л. Козлова	10.88		Лист		Листов 1
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	10.88				
Т. контр.	Тюрин	Тюрин	10.88				
Н. контр.	Панова	Панова	10.88				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	10.88				

Уголки 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86
09Г2С-15 ГОСТ 19281-73
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
Б4	15		ПВС В. 05.00.12	Уголки	
				Уголки 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	
				L = 430 мм	
А4	16		ПВС В. 05.00.13	Уголки	
				Стандартные изделия	
		17		Шайба 25.11.013 ГОСТ 11371-76	1
		18		Шплицы 5x50.002 ГОСТ 397-79	1
ПВС В. 05.00.00					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист
					2

ПВС В. 05.00.05

25 (V) (V)



1. H16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВС В. 05.00.05

Накладка

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.16	1:2
Разработ	Н. Пахомова	Л. Козлова	10.88		Лист		Листов 1
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	10.88				
Т. контр.	Тюрин	Тюрин	10.88				
Н. контр.	Панова	Панова	10.88				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	10.88				

Полосы 6-8-50 ГОСТ 103-76
8Ст3сп5 ГОСТ 535-79
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			ПВС В. 05.00.00С5	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		ПВС В. 05.00.01	Ось	1
Б4	2		ПВС В. 05.00.02	Ступица	
				Труба 25x3.2 ГОСТ 3262-75 L = 130 мм	1 0.38 кг
Б4	3		ПВС В. 05.00.03	Обод	
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8731-74 L = 50 мм	1 1.5 кг
А4	4		ПВС В. 05.00.04	Диаметрама	1
А4	5		ПВС В. 05.00.05	Накладка	2
А4	6		ПВС В. 05.00.06	Перекладина	2
А4	7		ПВС В. 05.00.07	Ручка	1
А4	8		ПВС В. 05.00.08	Узелок	2
А4	9		ПВС В. 05.00.08-01	Узелок	2
А4	10		ПВС В. 05.00.09	Узелок	2
А4	11		ПВС В. 05.00.09-01	Узелок	2
А4	12		ПВС В. 05.00.10	Узелок	2
А4	13		ПВС В. 05.00.11	Узелок	2
А4	14		ПВС В. 05.00.11-01	Узелок	2
ПВС В. 05.00.00					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист
					2

Угол клинковой

Лист 1 Листов 2
г. Москва

Лист № 07, Подл. и дата: 1988.05.05, Шифр докум. 88.9.03-9-20, Проект 7.1, Архивом 7.1

10 00 50 8 78У

1. Длина заготовки 1600 мм.
 2. Н16; h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
 3. * Размер для справок.

				ПВС.8.05.00.07			Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ручка	3	2.5	1:4		
Разраб.	Панюкова	Лож.	10.88						
Проб.	Кузнецова	Киз.	10.88						
Т.контр.	Тюрин	Тюр.	10.88						
Н.контр.	Панюва	Пан.	10.88	Круг В-16 ГОСТ 2590-71		Лист Листов 1			
Утв.	Кузнецова	Куз.	10.88	Угол 63x40x5 ГОСТ 8510-86		г. Москва			

10 00 50 8 78У

ПВС.8.05.00.09 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВС.8.05.00.09

1. Н16; h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

				ПВС.8.05.00.09			Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	3	2.46	1:4		
Разраб.	Панюкова	Лож.	10.88						
Проб.	Кузнецова	Киз.	10.88						
Т.контр.	Тюрин	Тюр.	10.88						
Н.контр.	Панюва	Пан.	10.88	Угол 63x40x5 ГОСТ 8510-86		Лист Листов 1			
Утв.	Кузнецова	Куз.	10.88	Угол 63x40x5 ГОСТ 8510-86		г. Москва			

10 00 50 8 78У

ПВС.8.05.00.08 - 01 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВС.8.05.00.08

1. Н16; h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок

				ПВС.8.05.00.08			Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	3	3.95	1:4		
Разраб.	Панюкова	Лож.	10.88						
Проб.	Кузнецова	Киз.	10.88						
Т.контр.	Тюрин	Тюр.	10.88						
Н.контр.	Панюва	Пан.	10.88	Угол 63x40x5 ГОСТ 8510-86		Лист Листов 1			
Утв.	Кузнецова	Куз.	10.88	Угол 63x40x5 ГОСТ 8510-86		г. Москва			

10 00 50 8 78У

ПВС.8.05.00.10 - 01 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВС.8.05.00.10

1. Н16; h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок

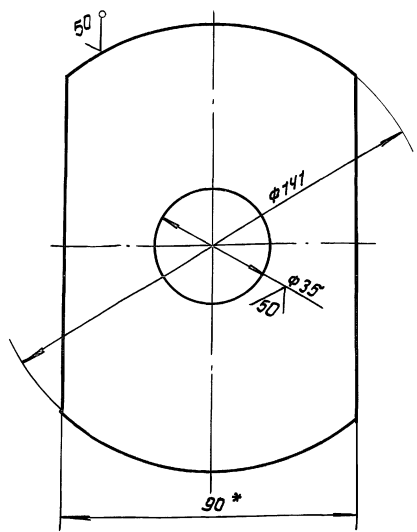
				ПВС.8.05.00.10			Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	3	2.35	1:4		
Разраб.	Панюкова	Лож.	10.88						
Проб.	Кузнецова	Киз.	10.88						
Т.контр.	Тюрин	Тюр.	10.88						
Н.контр.	Панюва	Пан.	10.88	Угол 63x40x5 ГОСТ 8510-86		Лист Листов 1			
Утв.	Кузнецова	Куз.	10.88	Угол 63x40x5 ГОСТ 8510-86		г. Москва			

Таблицы листов 903-9-20см 88 Алюмин 7.1

Имя, фамилия, Подп. и дата

НВС.8.05.00.04

(V) (V)



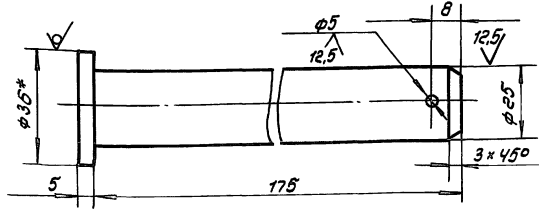
1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок.

НВС.8.05.00.04

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88	Дифрагма		0,65	1:1
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
Г.ИП	Тюрин	10.88		Б-8х90 ГОСТ 103-76		Ипронфтспецмонтаж	
Н.контр.	Панова	10.88		Полоса ВСТ3 сп5 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Ч.тв.	Кузнецов	10.88					

25 (V) (V)

НВС.8.05.00.01



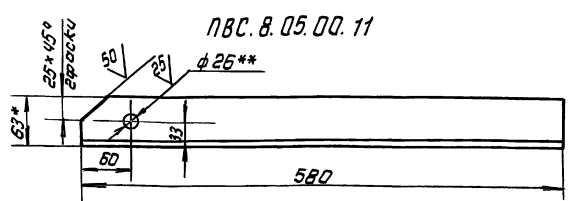
1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. ** Размер для справок.

НВС.8.05.00.01

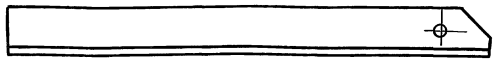
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88	Ось		0,7	1:1
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
Г.ИП	Тюрин	10.88		Круг В36 ГОСТ 2590-71		Ипронфтспецмонтаж	
Н.контр.	Панова	10.88		ВСТ3 сп5 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Ч.тв.	Кузнецов	10.88					

НВС.8.05.00.11

(V) (V)



НВС.8.05.00.11-01- зеркальная отражение
остальное ст. НВС.8.05.00.11.



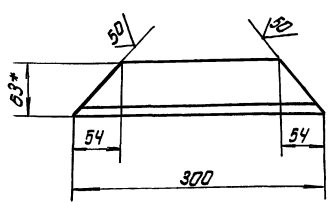
1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок
3. ** Отверстия $\phi 26$. сверлить после сварки с деталью 5.

НВС.8.05.00.11

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88	Узелок		2,27	1:4
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
Г.ИП	Тюрин	10.88		Узелок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-86		Ипронфтспецмонтаж	
Н.контр.	Панова	10.88		Узелок В9ГС-15 ГОСТ 19281-73		г. Москва	
Ч.тв.	Кузнецов	10.88					

НВС.8.05.00.13

(V) (V)



1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок.

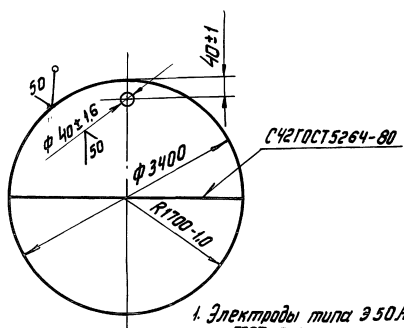
НВС.8.05.00.13

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88	Узелок		1,17	1:4
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
Г.ИП	Тюрин	10.88		Узелок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-86		Ипронфтспецмонтаж	
Н.контр.	Панова	10.88		Узелок В9ГС-15 ГОСТ 19281-73		г. Москва	
Ч.тв.	Кузнецов	10.88					

Тулбовый проект 903-9-20 Ст. 88 Ярыбач 7.1

ЛВС 12.02.00.00

✓(✓)



- 1. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- 2 * Размер для справок.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Детали</u>			
1		Поддон	
		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74	
		Лист В-73 ст 5 ГОСТ 14637-79	
		1700 x 3400	2 295 кг

ЛВС 12.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Классификатор
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ЛВС 12.02.00.00	С.И.С.	10.88
2	1	ЛВС 12.02.00.00	С.И.С.	10.88
3	1	ЛВС 12.02.00.00	С.И.С.	10.88
4	1	ЛВС 12.02.00.00	С.И.С.	10.88
5	1	ЛВС 12.02.00.00	С.И.С.	10.88

ЛВС 8.04.00.00

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>			
1		Сборочный чертеж	ЛВС 8.04.00.00СБ
<u>Детали</u>			
1		Пластина	ЛВС 8.04.00.01
		Пара	
		Узелок Б-63 40x1 ГОСТ 8510-86	
		Узелок В-3 ст 5 ГОСТ 535-79	
1	0,16 кг	L=50 мм	ЛВС 8.04.00.02
1	0,90 кг	L=250 мм	ЛВС 8.04.00.03
<u>Стандартные изделия</u>			
2		Скоба СР-25ХП	ОСТ 5.2312-79

ЛВС 8.04.00.00

Кронштейн для расчалок

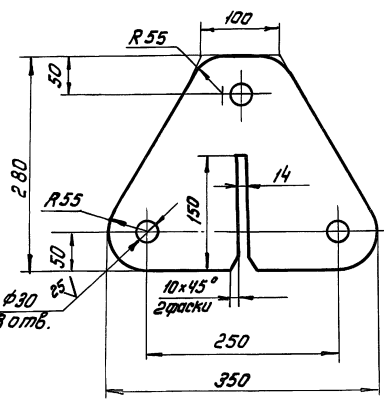
Лист	Масса	Классификатор
12,8	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ЛВС 8.04.00.00	С.И.С.	10.88
2	1	ЛВС 8.04.00.00	С.И.С.	10.88
3	1	ЛВС 8.04.00.00	С.И.С.	10.88
4	1	ЛВС 8.04.00.00	С.И.С.	10.88
5	1	ЛВС 8.04.00.00	С.И.С.	10.88

Тулбовый проект 903-9-20 Ст. 88 Ярыбач 7.1

ЛВС 8.04.00.01

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

ЛВС 8.04.00.01

Пластина

Лист	Масса	Классификатор
9,5	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ЛВС 8.04.00.01	С.И.С.	10.88
2	1	ЛВС 8.04.00.01	С.И.С.	10.88
3	1	ЛВС 8.04.00.01	С.И.С.	10.88
4	1	ЛВС 8.04.00.01	С.И.С.	10.88
5	1	ЛВС 8.04.00.01	С.И.С.	10.88

ЛВС 8.04.00.00СБ

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>			
1		Сборочный чертеж	ЛВС 8.04.00.00СБ
<u>Детали</u>			
1		Кронштейн для расчалок	ЛВС 8.04.00.01
1	0,16 кг	L=50 мм	ЛВС 8.04.00.02
1	0,90 кг	L=250 мм	ЛВС 8.04.00.03
2		Скоба СР-25ХП	ОСТ 5.2312-79

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- 2. H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$
- 3. * Размер для справок.

ЛВС 8.04.00.00СБ

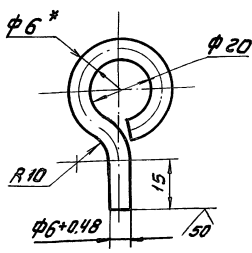
Кронштейн для расчалок

Лист	Масса	Классификатор
12,8	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ЛВС 8.04.00.00СБ	С.И.С.	10.88
2	1	ЛВС 8.04.00.00СБ	С.И.С.	10.88
3	1	ЛВС 8.04.00.00СБ	С.И.С.	10.88
4	1	ЛВС 8.04.00.00СБ	С.И.С.	10.88
5	1	ЛВС 8.04.00.00СБ	С.И.С.	10.88

ЛВС 12.01.00.01

✓ (✓)



1. Длина заготовки 115 ± 0.1 мм
2. Н 16; h 16; ± 0.16
- 3 * Размер для справок.

ЛВС 12.01.00.01

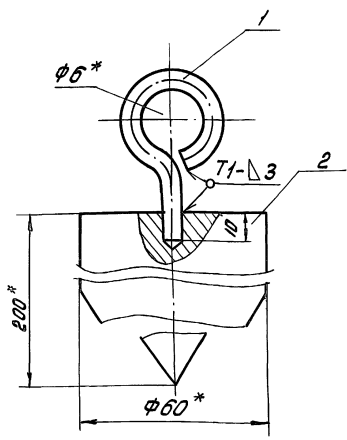
Серьга

Лит.	Масштаб	Увеличение
	0,03	1:1
Лист	Листов	1
Гипропроектспецмонтажс г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проф.	Козыкина	Кл.з.		10.88
Г.И.П.	Тюрин			10.88
И.контр.	Ленцова			10.88
Утв.	Козыцева			10.88

Круж. В-6 ГОСТ 2590-71
ВСтЗсп 5 ГОСТ 535-79

ЛВС 12.01.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. Н 16; h 16; ± 0.16
- 3 * Размеры для справок.

ЛВС 12.01.00.00СБ

Отвес

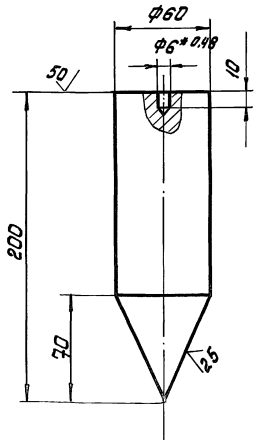
Сборочный чертеж

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проф.	Козыкина	Кл.з.		10.88
Г.И.П.	Тюрин			10.88
И.контр.	Ленцова			10.88
Утв.	Козыцева			10.88

Лит.	Лист	Листов
	4,0	1:1
Лист	Листов	1
Гипропроектспецмонтажс г. Москва		

ЛВС 12.01.00.02

✓ (✓)



1. Длина заготовки 200 ± 1.5 мм
2. Н 16; h 16; ± 0.16

ЛВС 12.01.00.02

Груз

Лит.	Масштаб	Увеличение
	3,9	1:2
Лист	Листов	1
Гипропроектспецмонтажс г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проф.	Козыкина	Кл.з.		10.88
Г.И.П.	Тюрин			10.88
И.контр.	Ленцова			10.88
Утв.	Козыцева			10.88

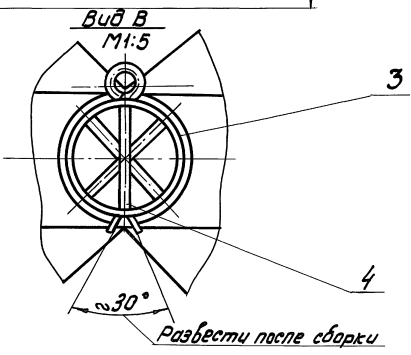
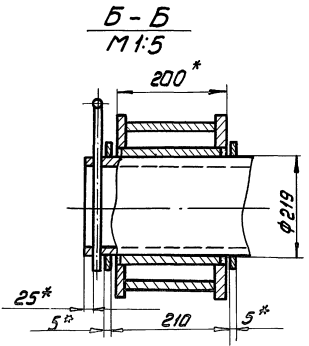
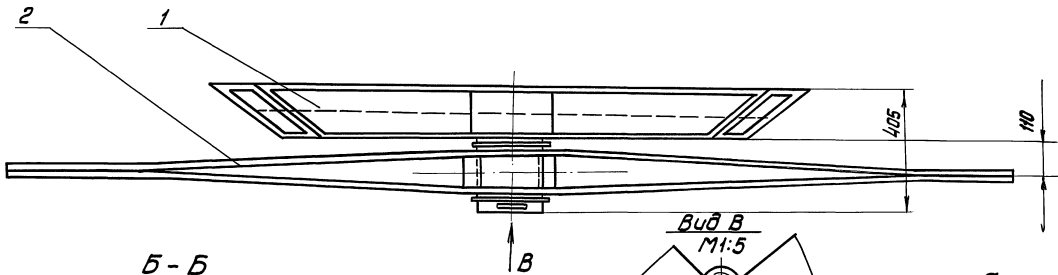
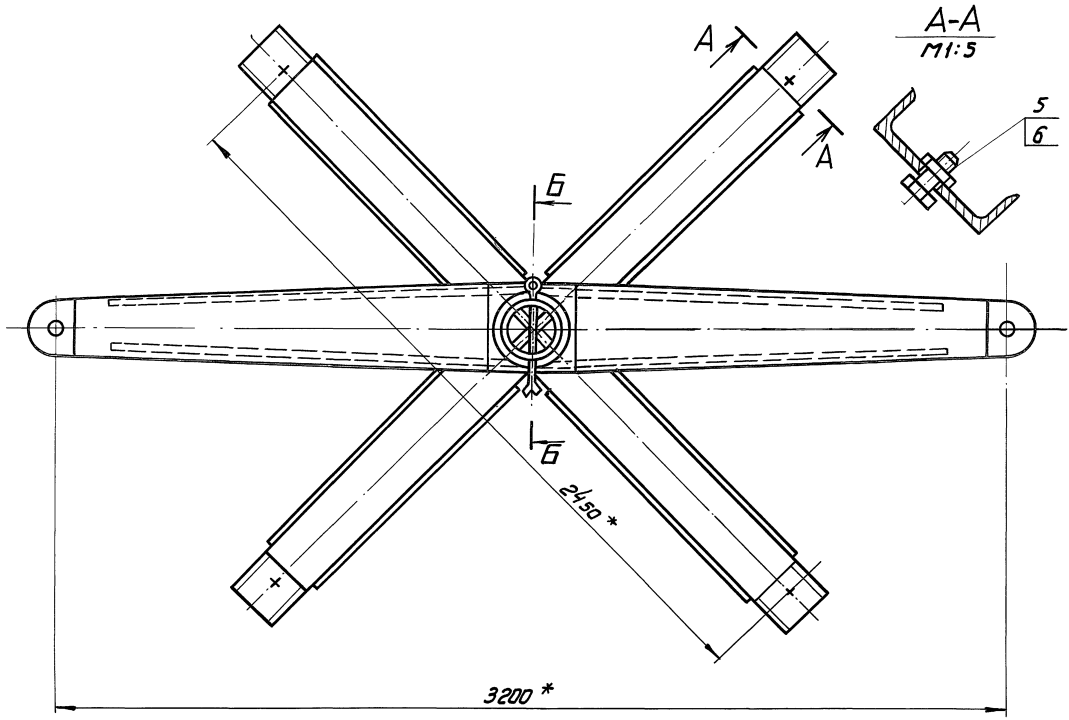
Круж. В-6 ГОСТ 2590-71
ВСтЗсп 5 ГОСТ 535-79

№ п/п	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
44			ЛВС 12.01.00.00	Сборочный чертеж	
				Детали	
44	1		ЛВС 12.01.00.01	Серьга	1
44	2		ЛВС 12.01.00.02	Груз	1

ЛВС 12.01.00.00

Отвес

Лит.	Лист	Листов
		1
Лист	Листов	1
Гипропроектспецмонтажс г. Москва		



1. Н16; h16; ± 7T16 / 2
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50
3. *Размеры для справок.

ПВС 32. 01. 00. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	440,0	1:10	Листов 1
Разработ.	Утвержден	Кол.	10.38			
Проект.	Контр.	10.38				
Г. Контр.	Г. Изп.	Г. Провер.	10.38	Гидропротестсудмонтаж		
И. Контр.	И. Изп.	И. Провер.	10.38	г. Москва		
Чтб.	К. Изп.	Чтб.	10.38			

Типовой проект 903-9-20см88. Является 71

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Мат.	Масса	Листов
А3		ПВС 32.01.02.00.СБ	Сборочный чертеж				
<u>Детали</u>							
А4	1	ПВС 32.01.02.01	Ступица			1	
А3	2	ПВС 32.01.02.02	Ребра			2	
А3	3	ПВС 32.01.02.03	Накладка			2	

ПВС 32.01.02.00

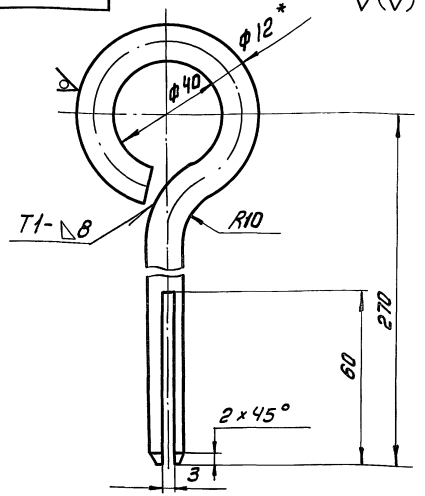
Щека тяговая

Лит. Масса Листов
1 10,0 1:5
Испроделательный завод г. Москва

Изм. Лист № докум. Полн. Дата

20 00 10 22 38 U

25 ✓(✓)



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ± 0,16
- 3 * Размер для справок
4. Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3,0 мм

ПВС 32.01.00.02

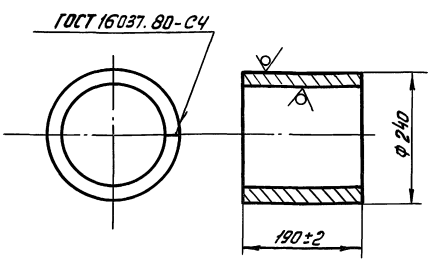
Штырь

Лит. Масса Листов
1 0,37 1:1
Испроделательный завод г. Москва

Изм. Лист № докум. Полн. Дата

10 20 10 22 38 U

50 ✓(✓)



Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75

ПВС 32.01.02.01

Ступица

Лит. Масса Листов
1 10,0 1:5
Испроделательный завод г. Москва

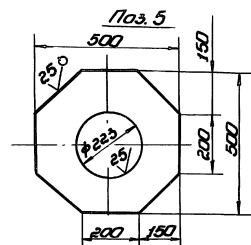
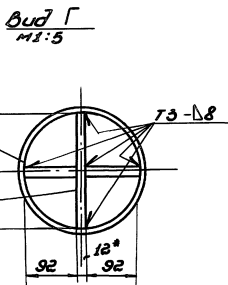
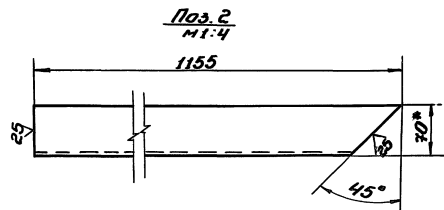
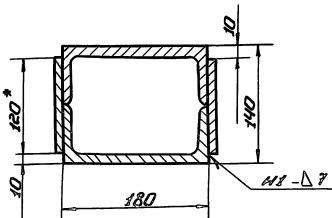
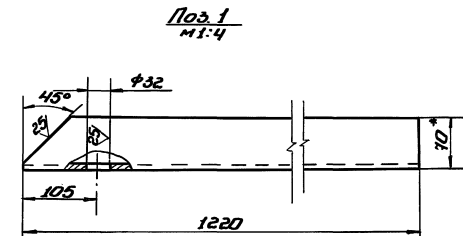
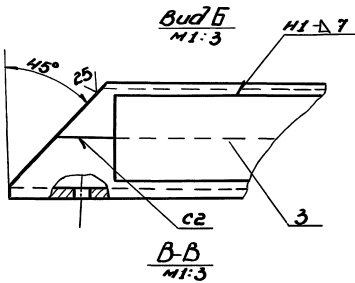
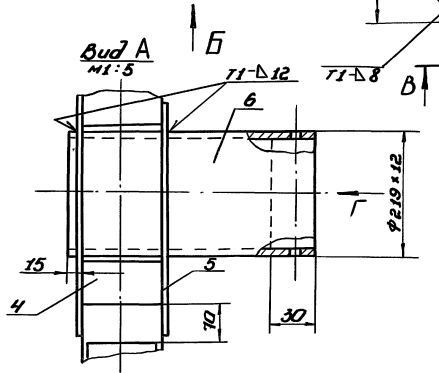
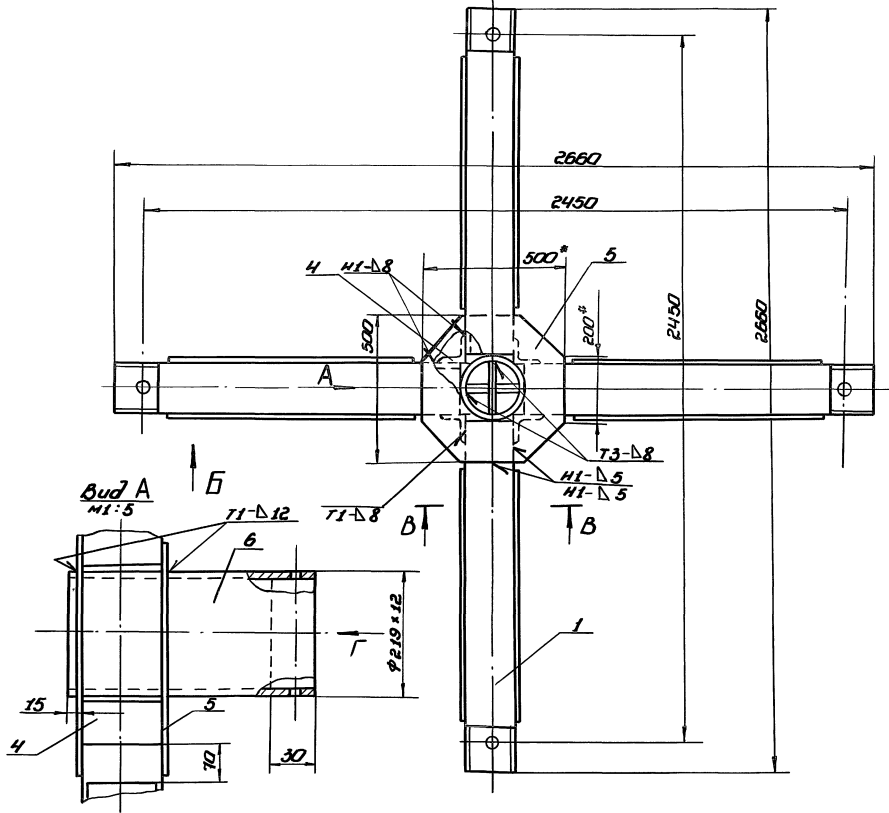
Изм. Лист № докум. Полн. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Мат.	Масса	Листов
А2		ПВС 32.01.00.00.СБ	Сборочный чертеж				
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1	ПВС 32.01.01.00	Крестовина			1	
А4	2	ПВС 32.01.02.00	Щека тяговая			1	
<u>Детали</u>							
Б4	3	ПВС 32.01.00.01	Кольцо проставочное			2	0,8 кг
<u>Стандартные изделия</u>							
А4	4	ПВС 32.01.00.02	Штырь			1	
	5		Болт М30х70.8В.35Х			4	
	6		Гайка М30.10.35Х			4	

ПВС 32.01.00.00

Устройство для раскатки рулонов

Лит. Лист Листов
1 1 1
Испроделательный завод г. Москва

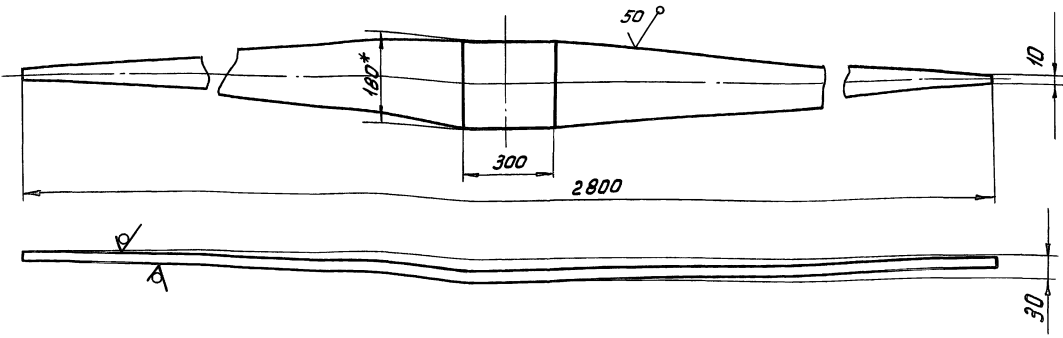


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 64 Rz .
4. * Размеры для справок.

				ПВС 32.01.01.00СБ		Лист	Масштаб
				Крестовина		295	1:10
				сборочный чертеж		Лист	Листов
						Гипроинформация	
						Москва	
						г. Москва	
						23992-07 15	

ШКАЛА: 1:10 (для деталей и узлов) ШКАЛА: 1:10 (для деталей и узлов)

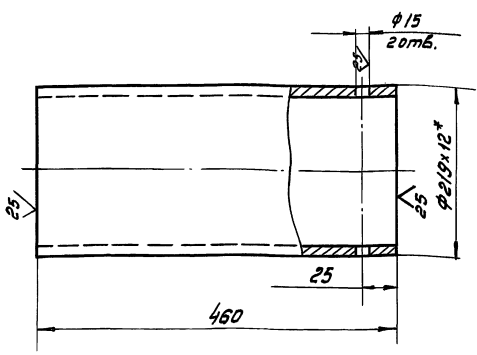
20 20 10 22 38U



1. H16; h16, ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

				ПВС 32.01.02.02			
Имя	Имя	Имя	Имя	Ребро	20,0	1:10	Лист 1
Разраб.	Утверждаю	Провер.	Дата				
Г.И.П.	Тюрин	И.Контр.	Панова	5-10x180 ГОСТ 103-76		Лист 1	
Утв.	Кузнецов			0912С-15 ГОСТ 19281-73		ГипроНестец-спецмонтаж г. Москва	

90 10 01 06 ПВС 32.01.01.06



1. H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

ПВС 32.01.01.06

				Ось			
Имя	Имя	Имя	Имя	28,0	1:4	Лист 1	Листов 1
Разраб.	Утверждаю	Провер.	Дата				
Г.И.П.	Тюрин	И.Контр.	Панова	Труба 219x12 ТУМ-3-500-76		Лист 1	
Утв.	Кузнецов			0912С-15 ГОСТ 19282-73		ГипроНестец-спецмонтаж г. Москва	

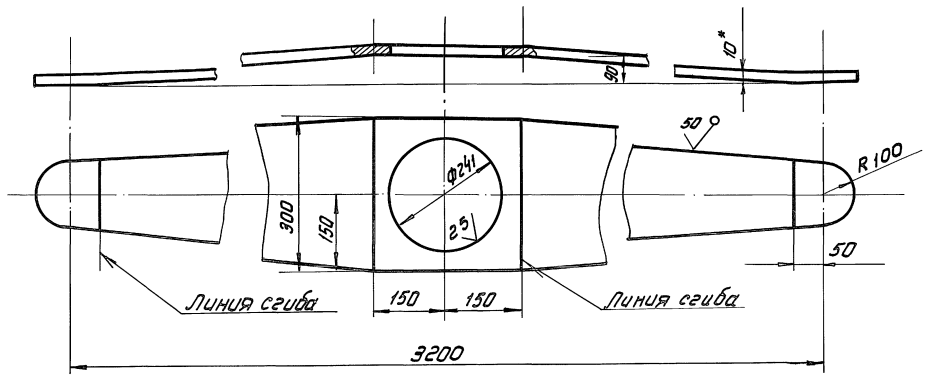
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A2	ПВС 32.01.01.00.05	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
		Балка		
		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
		0912С-15 ГОСТ 19281-73		
Б4	1 ПВС 32.01.01.01	L = 1220 мм	4	20 кг
Б4	2 ПВС 32.01.01.02	L = 1155 мм	4	19 кг
Б4	3 ПВС 32.01.01.03	Накладка		
		Пластина 5-8x120 ГОСТ 103-76		
		0912С-15 ГОСТ 19281-73		
		L = 1000 мм	8	8,5 кг
Б4	4 ПВС 32.01.01.04	Усиленный уголок		
		Уголок 5-90x90 ГОСТ 8509-86		
		0912С-15 ГОСТ 19281-73		
		L = 180 мм	4	0,2 кг
Б4	5 ПВС 32.01.01.05	Накладка		
		Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
		0912С-15 ГОСТ 19282-73		
		500x500	2	16 кг
A4	6 ПВС 32.01.01.06	Ось		
		Вставка		
		Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
		0912С-15 ГОСТ 19282-73		
Б4	7 ПВС 32.01.01.07	190x370	1	4 кг
Б4	8 ПВС 32.01.01.08	92x370	2	2,1 кг

ПВС 32.01.01.00

				Крестовина			
Имя	Имя	Имя	Имя	28,0	1:4	Лист 1	Листов 1
Разраб.	Утверждаю	Провер.	Дата				
Г.И.П.	Тюрин	И.Контр.	Панова	Труба 219x12 ТУМ-3-500-76		Лист 1	
Утв.	Кузнецов			0912С-15 ГОСТ 19282-73		ГипроНестец-спецмонтаж г. Москва	

Титановый проект 903-9-20 стр. 88 Яльбом 7.1
 2016 г. № 01. 02. 03 в дата 12.08.16 (12.08.16) (12.08.16) (12.08.16)

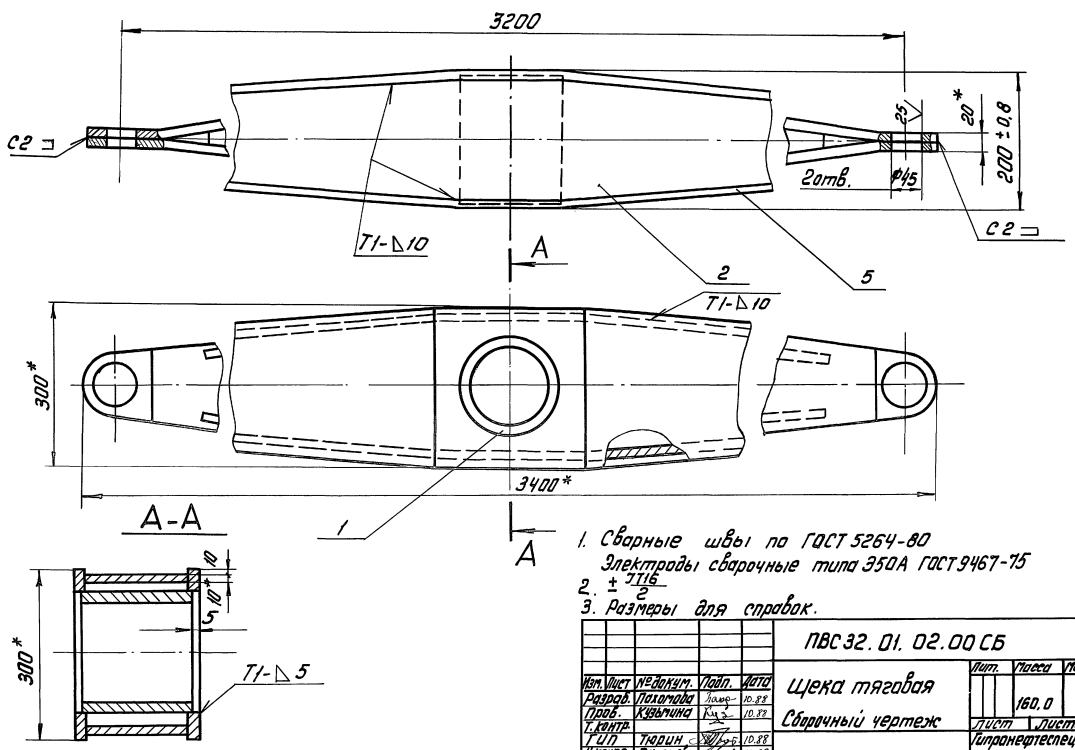
ПВС 32.01.02.03



1. Н16, h16, ± $\frac{J16}{2}$
- 2* Размеры для справок

				ПВС 32.01.02.03					
				Накладка			Лист	Высота	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата				45.0	1:5	
Разраб.	Полочина	Лист	10.88						
Проб.	Козырева	Лист	10.88						
Т. контр.									
И. контр.	Тарлин	Лист	10.88						
У. контр.	Полочина	Лист	10.88						
У. контр.	Козырева	Лист	10.88						
				Лист 5-ЮЛСТ 19903-74					
				0912С:15 ГОСТ 19282-73					
							Г. Москва		

ПВС 32.01.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. ± $\frac{J16}{2}$
3. Размеры для справок.

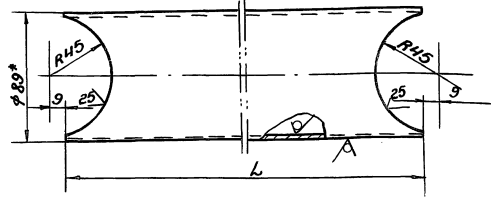
				ПВС 32.01.02.00СБ					
				Щека тяговая			Лист	Высота	Масштаб
				Сварочный чертеж			160.0	1:5	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата						
Разраб.	Полочина	Лист	10.88						
Проб.	Козырева	Лист	10.88						
Т. контр.									
И. контр.	Тарлин	Лист	10.88						
У. контр.	Полочина	Лист	10.88						
У. контр.	Козырева	Лист	10.88						
							Г. Москва		

Типовой проект 903-9-20 см. 88

Листов 7.1

1.0.00.90.1.9.2.9.1

25 (V)



Обозначение	L, мм	Масса кг
ПВС 51.06.00.01	630	5,45
ПВС 51.06.00.01-01	1170	9,0

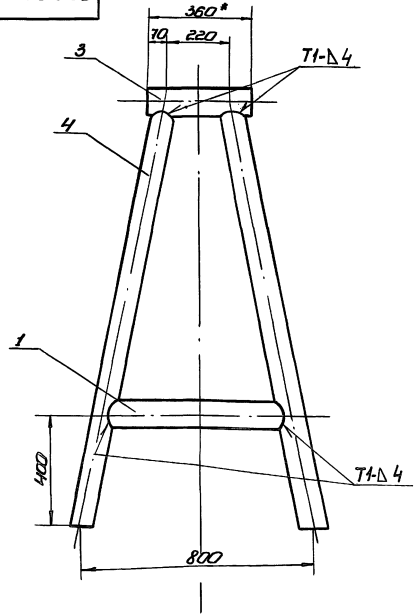
1. H 16; h 16; ± 1/16
- 2.* Размер для справок

ПВС 51.06.00.01

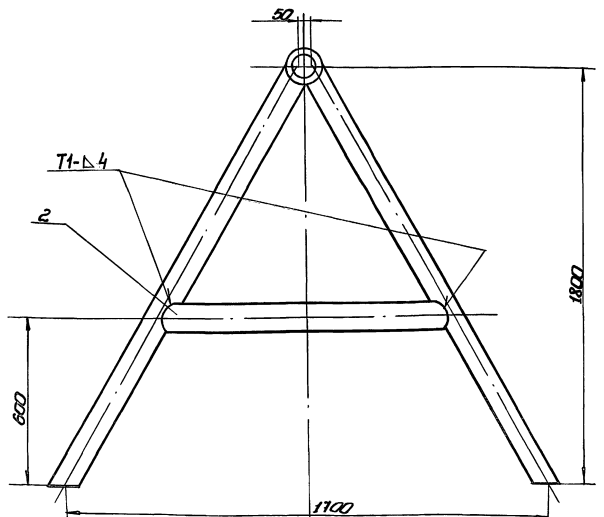
Труба

Лист	Масса	Масштаб
1		1:2

520.00.00.00.00.00



2. H 16; h 16; ± 1/16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 59
- 4.* Размер для справок.



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э50 А ГОСТ 9467-75.

ПВС 51.06.00.00.00.00

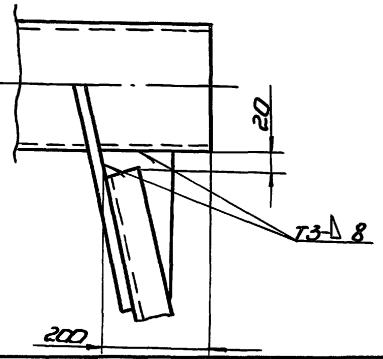
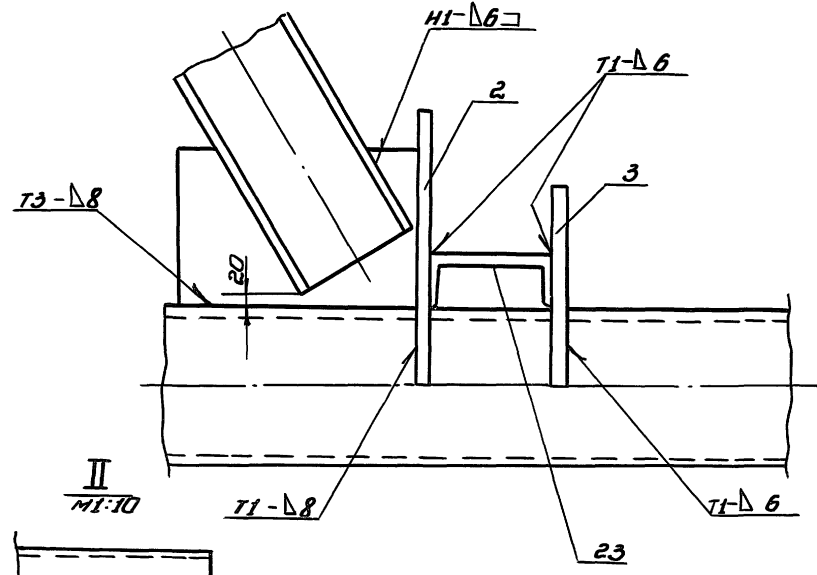
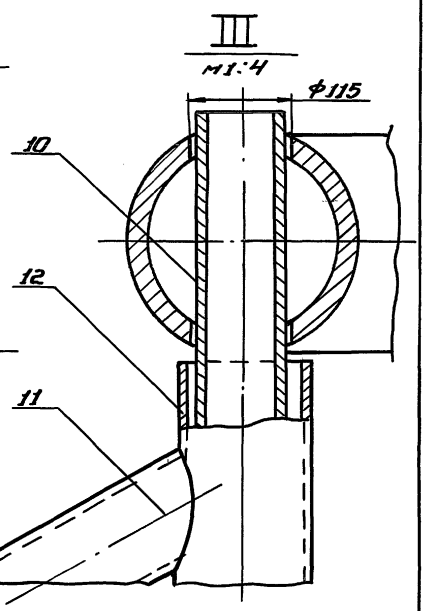
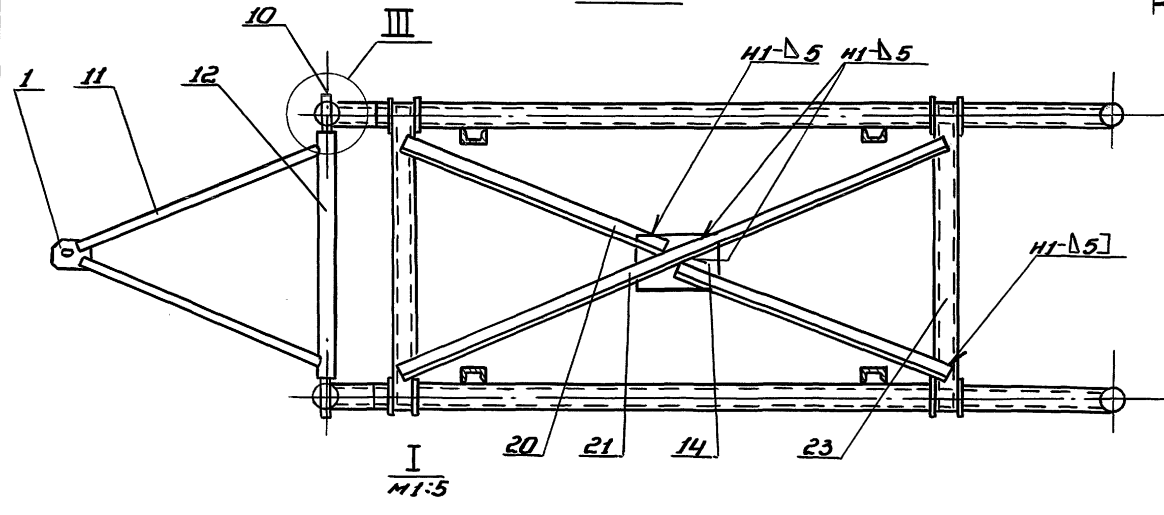
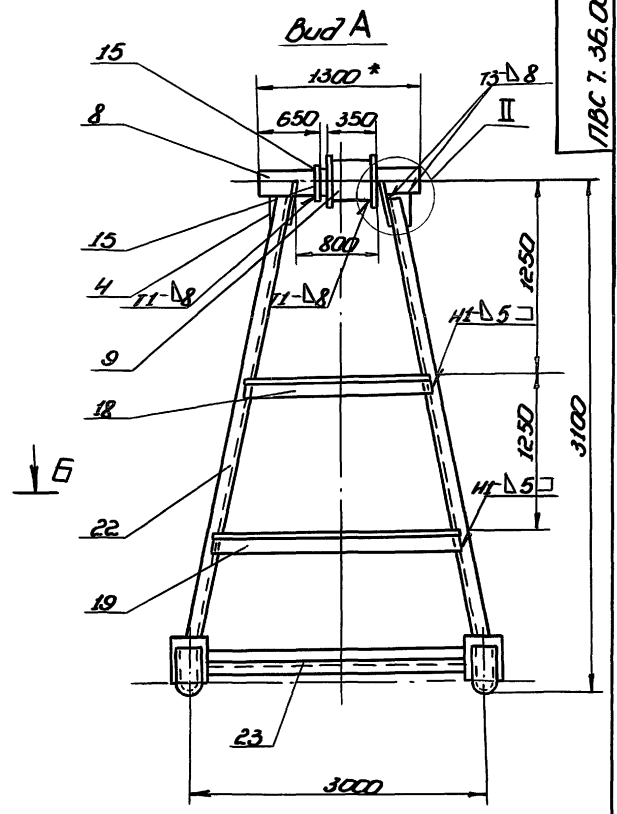
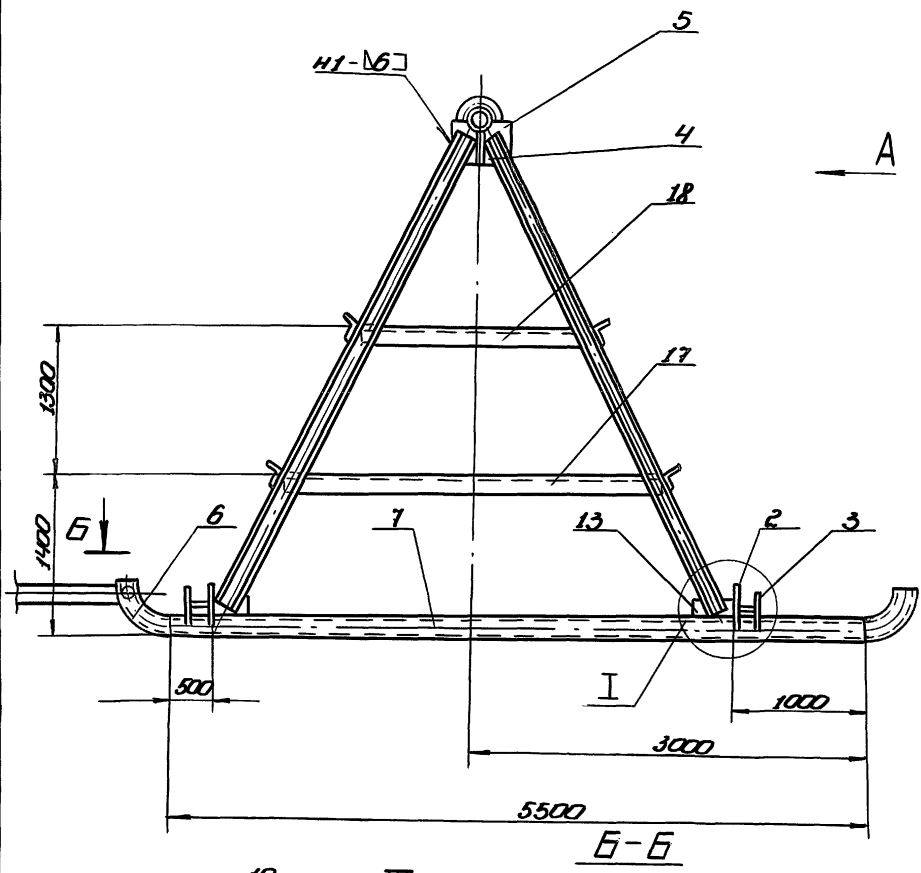
Лист	Масса	Масштаб
1	1120	1:10

Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1		1:10

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	ПВС 51.06.00.00.00.00	Сварочный чертеж		
		Детали		
14	1 ПВС 51.06.00.01	Труба	2	
	2 ПВС 51.06.00.01-01	Труба	2	
14	3 ПВС 51.06.00.02	Труба		
		Труба 408*114*143 1128 82 0972С-15 ГОСТ 19282-75	1	3,0 кг
14	4 ПВС 51.06.00.03	Стойка		
		Труба 88*47*14*3 1128 82 0972С-15 ГОСТ 19282-75		
		L = 2000 мм	4	17,0 кг

Листов 7.1



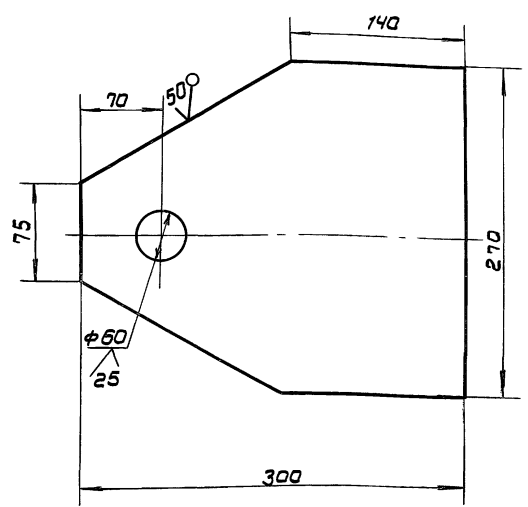
1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А гост 9467-75.
2. Н16; h16; ±J116
3. шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ не ниже 50, остальное ∇
- 4.* Размеры для справок.

				ПВС 7.36.00.00.СБ		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Опора передвижная	Лист
					раликовая	Масса
						1400
						1:50
Сборочный чертеж						Лист
						Листов
						Гипронефтеспец-
						монтаж
						г. Москва
						23992-07 19

Унб. 19.00.01. Лист. и дата. Взам. инвент. Унб. 19.00.01. Лист. и дата.

ПВС 7.36.00.01

√(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$

ПВС 7.36.00.01

Косынка

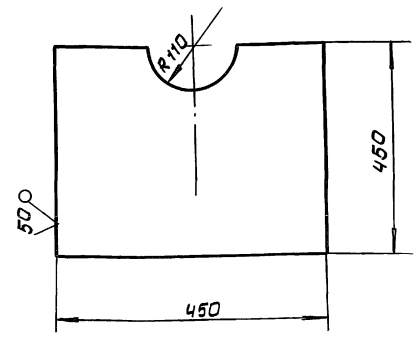
Лист	Масса	Масштаб
	10.0	1:4
Лист	Листов: 1	

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74
 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
 г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Куз	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Тю	10.88	
Н. контр.	Панова	Пан	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Куз	10.88	

ПВС 7.36.00.04

√(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16; h 16

ПВС 7.36.00.04

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
	20.0	1:5
Лист	Листов: 1	

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74
 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
 г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Куз	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Тю	10.88	
Н. контр.	Панова	Пан	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Куз	10.88	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		10		L = 3300 мм	1	34.0
		11		L = 1800 мм	2	18.4 кг
				Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		12		L = 1750 мм	1	22.0 кг
				Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		13		L = 200 мм	4	4.4 кг
				Полоса 10x300 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		14		L = 300 мм	1	7.0 кг
				Лист 8-14 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
		15		D = 400 h 16; d = 273 Н16	2	3.0 кг
		16		D = 300 h 16; d = 219 Н16	1	1.7 кг
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		17		L = 3100 мм	2	14.4 кг
		18		L = 1900 мм	4	8.4 кг
		19		L = 2500 мм	2	12.0 кг
		20		L = 2550 мм	2	12.1 кг
		21		L = 5200 мм	1	25.0 кг
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		22		L = 3500 мм	4	64.4 кг
				L = 3250 мм	2	59.8 кг
				Лист	2	

ПВС 7.36.00.00.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Куз	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Тю	10.88	
Н. контр.	Панова	Пан	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Куз	10.88	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
		A2	ПВС 7.36.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
		A4	1 ПВС 7.36.00.01	Косынка	1	
		A4	2 ПВС 7.36.00.02	Пластина	4	
			3 ПВС 7.36.00.02-01	Пластина	4	
		A4	4 ПВС 7.36.00.03	Косынка	2	
		A4	5 ПВС 7.36.00.04	Пластина	2	
				Стандартные изделия		
		6		Отвод 90° 219x8 ГОСТ 17375-83	4	19.9 кг
				Материалы		
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		7		L = 5500 мм	2	230.0 кг
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		8		L = 1300 мм	1	54.0 кг
				Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		9		L = 300 мм	1	15.7 кг
				Лист	2	

ПВС 7.36.00.00.

Опора
 передвижная
 роликовая

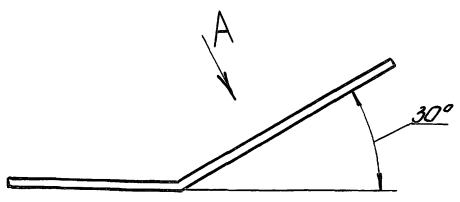
Лист	Лист	Листов
		1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
 г. Москва
 23992-07 20

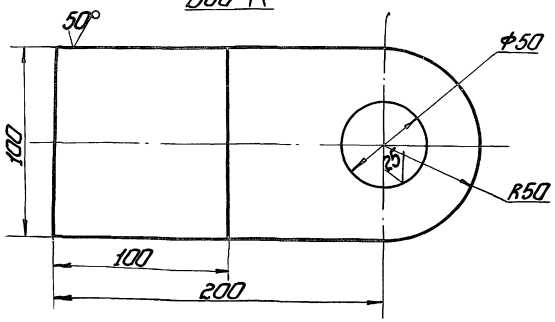
Исполнительный проект 903-9-20 см.88 Листом 1.1

С15-1307.01.00.03

√ (V)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h 16; ±IT16

С15-1307.01.00.03

Ухо

Лист	Масса	Максимум
10	1:2	
Лист	Листов	
1	1	
Гипроинформационный центр МОНТАЖ с. Москва		

Лист 5 из 10 ГОСТ 19903-74
0912С-1510СТ19282-73

Имя, И.П.Ф. и дата
Взам. инж. [Имя, И.П.Ф.] [Дата]
Лист и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Литовский	10.88		10.88
Проб.	Крыжовник	10.88		10.88
Т. контро.				
И. контро.	Тюрин	10.88		10.88
Утв.	Литовский	10.88		10.88

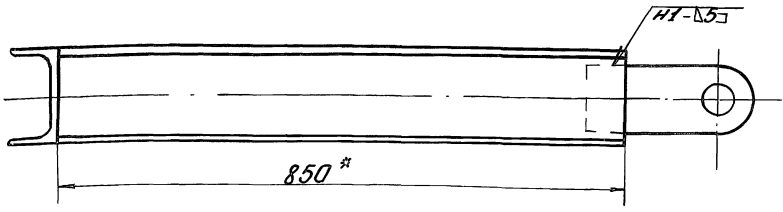
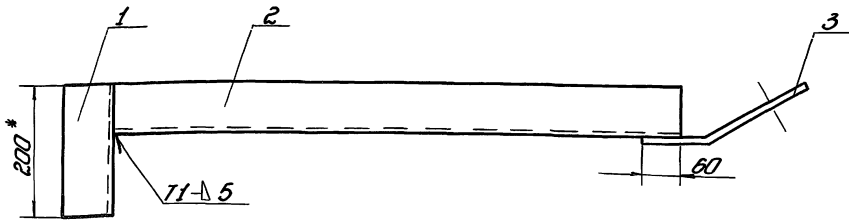
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
					43	С15-1307.01.00.00	Сборочный чертеж	
						Детали		
					54	1 С15-1307.01.00.01	Прижим	
						Швеллер №10 ГОСТ 8240-72		
						Л = 200 мм	1	2,7 кг
					54	2 С15-1307.01.00.02	Направляющая	
						Швеллер №10 ГОСТ 8240-72		
						Л = 850 мм	1	11,6 кг
					41	3 С15-1307.01.00.03	Ухо	1

Имя, И.П.Ф. и дата
Взам. инж. [Имя, И.П.Ф.] [Дата]
Лист и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С15-1307.01.00.00	Лист	Листов
Разработ.	Литовский	10.88		10.88		1	1
Проб.	Крыжовник	10.88		10.88			
Т. контро.	Тюрин	10.88		10.88			
И. контро.	Литовский	10.88		10.88			
Утв.	Крыжовник	10.88		10.88			

Приспособление для прижима стенки к щиту.

С15-1307.01.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- ± IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 50.
- * Размеры для справок.

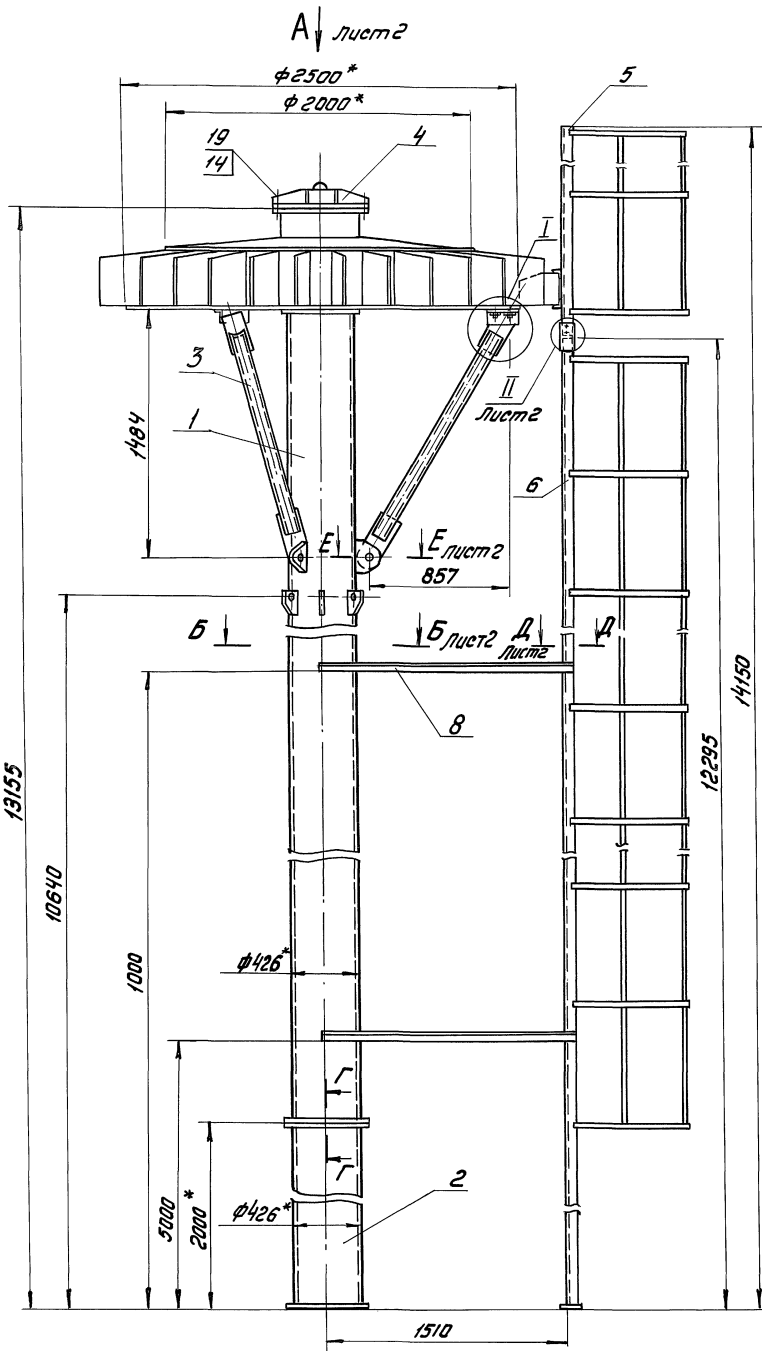
С15-1307.01.00.05

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С15-1307.01.00.05	Лист	Листов
Разработ.	Литовский	10.88		10.88		15,5	1:10
Проб.	Крыжовник	10.88		10.88			
Т. контро.							
И. контро.	Тюрин	10.88		10.88			
Утв.	Литовский	10.88		10.88			

Приспособление для прижима стенки к щиту. Сборочный чертеж

Лист	Листов
15,5	1:10
Гипроинформационный центр МОНТАЖ с. Москва	

Имя, И.П.Ф. и дата
Взам. инж. [Имя, И.П.Ф.] [Дата]
Лист и дата

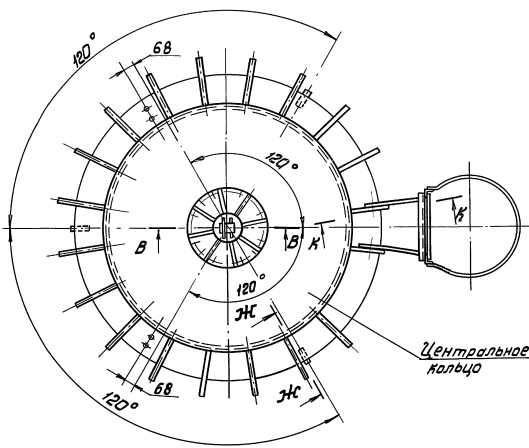


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ±2/14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8 - 50/ ас. стальное ∇
4. Места приварки крапштейнов поз.7 и ориентация лестницы поз. 6, подкасок поз.3 статора листы ППР "Установка монтажной стойки"

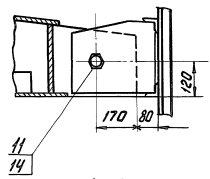
5* Размеры для справок

				СКБ. 0240. 16. 00. 00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка монтажная Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Чисел
Разраб.	Половина	Ломо	10.88			1:20	
Проб.	Козмина	Клз	10.88				
Т.контр.	Г.И.Т.	Тюриш	10.88		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Панова	В.С.	10.88		Гипропроектвостпеч. монтажс г. Москва		
Утв.	Козмина	С.	10.88				

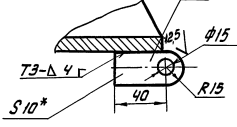
Вид А
Лист 1



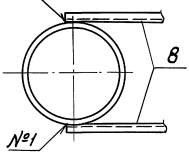
К-К
М 1:10



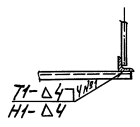
ЖС-ЖС
М 1:2



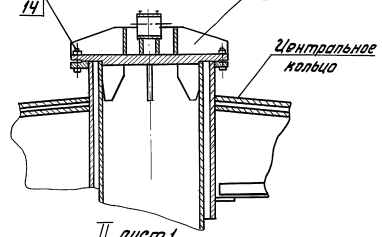
Б-Б лист 1
М 1:10



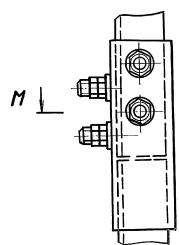
Д-Д лист 1
М 1:10



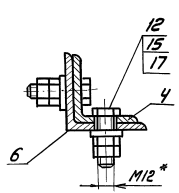
В-В
М 1:10



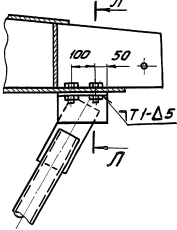
II лист 1
М 1:25



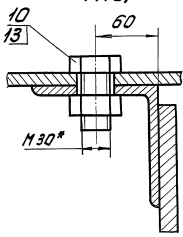
М-М
М 1:2



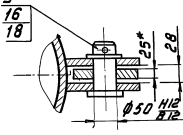
I лист 1
М 1:10



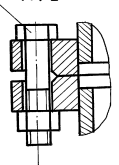
Л-Л
М 1:25



Е-Е лист 1
М 1:5



Г-Г лист 1
М 1:2



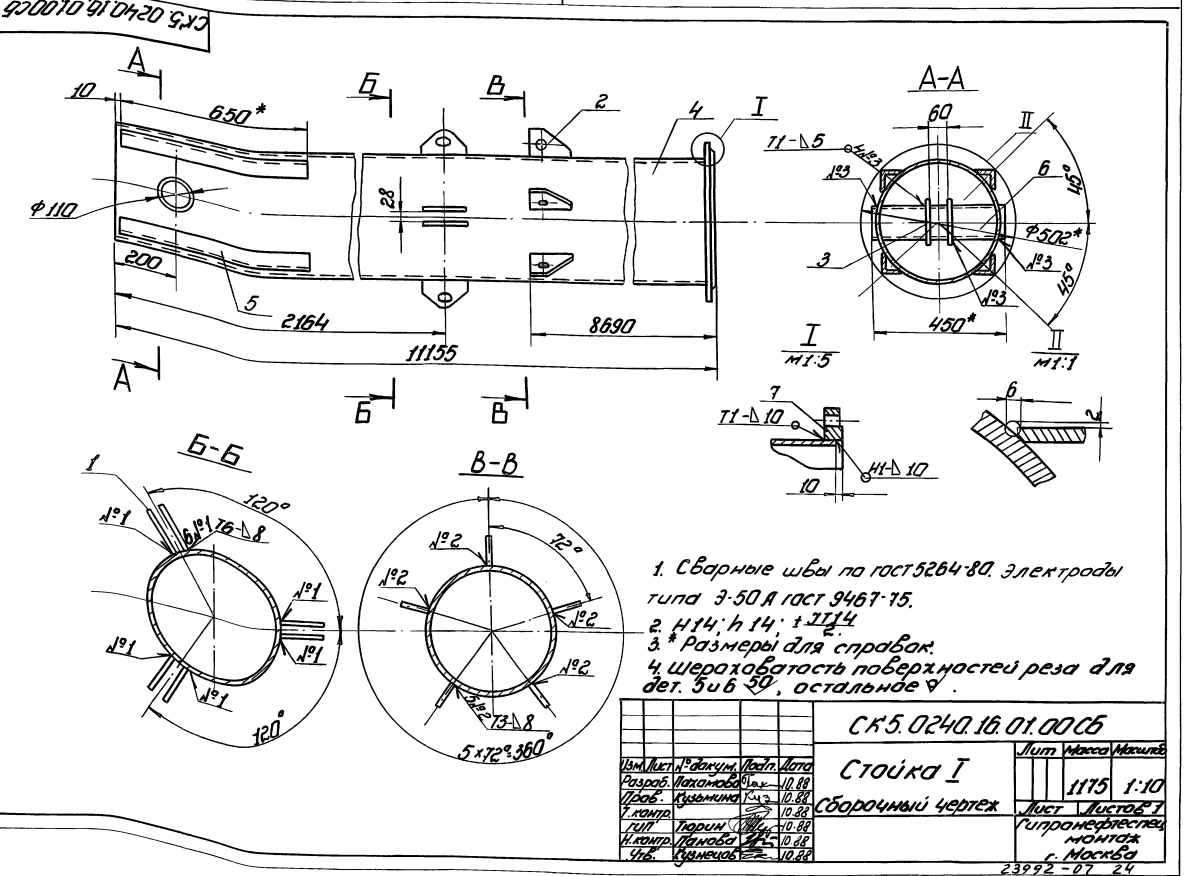
Листовой проект 903-9-20-г.м.8 Альбом 7.1

Колонт.	Конт.	Обозначение	Наименование	Примечание
			болты гост 7798-70	
	10		M30*60.88.35X.013	6
	11		M20*60.88.35X.013	2
	12		M12*40.88.35X.013	8
			гайки гост 5915-70	
	13		M30.10.35X.013	6
	14		M20.10.35X.013	36
	15		M12.10.35X.013	16
	16		шайба 50.11.013	3
	17		гост 9649-78 шайба 12.11.013	
	18		гост 11371-78 шпунт 8*60.002.35X	8
			гост 397-79	3
	19		болт M20*100.88.35X.013	
			гост 7798-70	16
	20		болт M20*80.88.35X.013	
			гост 7798-70	16
				2

Листовой проект 903-9-20-г.м.8 Альбом 7.1

Конт.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация
12	СК5.0240.16.00.00.05	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
14	1 СК5.0240.16.01.00	Стойка I	1
14	2 СК5.0240.16.02.00	Стойка II	1
14	3 СК5.0240.16.03.00	Подкос	3
14	4 СК5.0240.16.04.00	Огалобник	1
14	5 СК5.0240.16.05.00	Лестница I	1
14	6 СК5.0240.16.06.00	Лестница II	1
Детали			
14	7 СК5.0240.16.07.01	Кронштейн	
		Полоса Б-10*30 гост 10978-76	
		Угловая сталь гост 53579	
		L: 55 мм	3 0,1 кг
14	8 СК5.0240.16.08.02	Угелок	
		Угловая сталь гост 53579	
		L: 1580 мм	4 4,0 кг
Стандартные изделия			
9		Ось 22-50*5-85.88.35X	
		гост 9650-80	3
СК5.0240.16.00.00			
Стойка монтажная			Лист 1 из 2

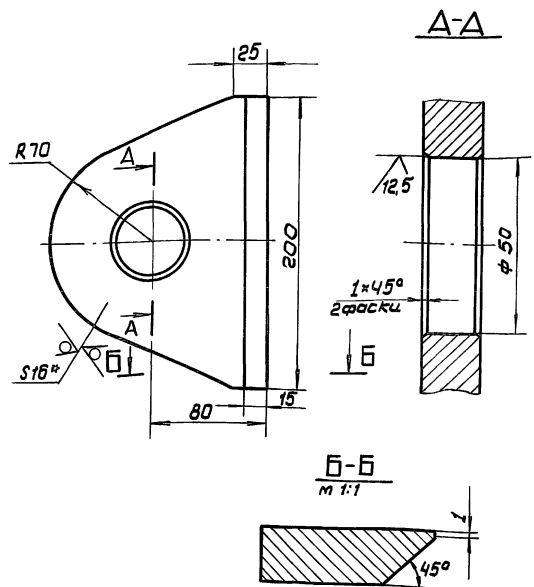
Листовой проект 903-9-20-г.м.8 Альбом 7.1



Листовой проект 903-9-20-г.м.8 Альбом 7.1

СК5.0240.16.01.01

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14/2
- 2. * Размер для справок

СК5.0240.16.01.01

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	2.6	1:2.5
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век	10.88	
Проб.	Кузнецова	Век	10.88	
Т. контр.	Тюрин	Век	10.88	
Н. контр.	Панова	Век	10.88	
Утв.	Кузнецов	Век	10.88	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
A3			СК5.0240.16.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4		1	СК5.0240.16.01.01	Ушко	6	2.6 кг
A4		2	СК5.0240.16.01.02	Кронштейн	5	1.0 кг
A4		3	СК5.0240.16.01.03	Ограничитель	2	1.0 кг
B4		4	СК5.0240.16.01.04	Стойка		
				Труба 426x10ТУ14-3-1128-82 809Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
				L = 11145 мм	1	1145 кг
B4		5	СК5.0240.16.01.05	Направляющая		
				Шпак 6-56x5 ГОСТ 8503-86 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 630 мм	4	2.7 кг
B4		6	СК5.0240.16.01.06	Захват		
				Труба 108x6ТУ14-3-1128-82 809Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
				L = 450 мм	1	6.8 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 1-400-6 ГОСТ 12820-80	1	

СК5.0240.16.01.00

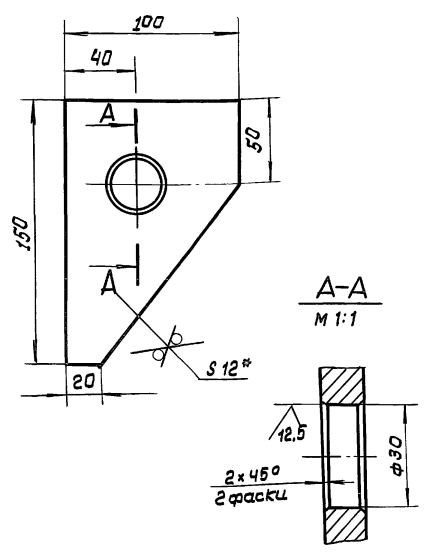
Стойка I

Лист	Листов	Листов
1	1	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век	10.88	
Проб.	Кузнецова	Век	10.88	
Т. контр.	Тюрин	Век	10.88	
Н. контр.	Панова	Век	10.88	
Утв.	Кузнецов	Век	10.88	

СК5.0240.16.01.02

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14/2
- 2. * Размер для справок

СК5.0240.16.01.02

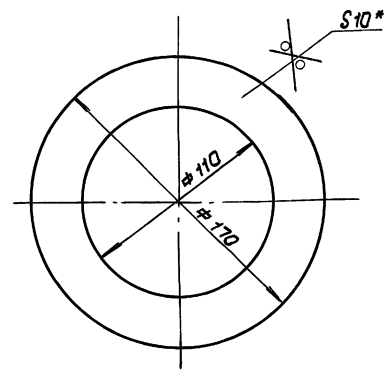
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век	10.88	
Проб.	Кузнецова	Век	10.88	
Т. контр.	Тюрин	Век	10.88	
Н. контр.	Панова	Век	10.88	
Утв.	Кузнецов	Век	10.88	

СК5.0240.16.01.03

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14/2
- 2. * Размер для справок

СК5.0240.16.01.03

Ограничитель

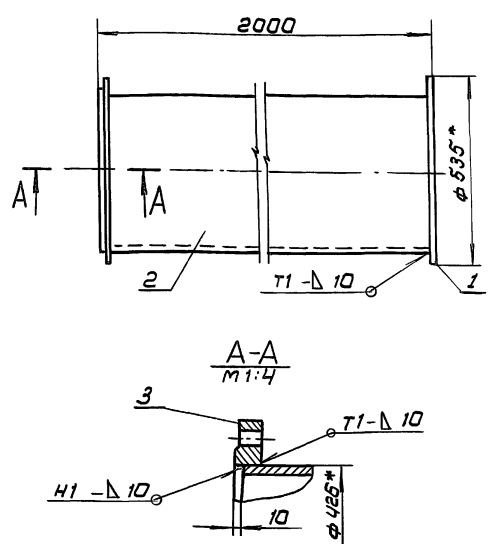
Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век	10.88	
Проб.	Кузнецова	Век	10.88	
Т. контр.	Тюрин	Век	10.88	
Н. контр.	Панова	Век	10.88	
Утв.	Кузнецов	Век	10.88	

Алюмин 7.1
Шплавной проект 903-9-20см.88

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			СК5.0240.16.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	СК5.0240.16.02.01	Основание	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 8033сл5 ГОСТ 14631-79 D = 535 мм	1	17,6 кг
БЧ	2	СК5.0240.16.02.02	Стойка	Труба 426x10T414-3-1128-82 809Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L = 1980 мм	1	203,7 кг
				Стандартные изделия		
3			Фланец- 400-6 ГОСТ 12820-80		1	
			СК5.0240.16.02.00			
			Стойка II			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пахомова	Слук		10.88		
Проб.	Кузьмина	Слук		10.88		
ГИП	Тюрин	Слук		10.88		
Н.контр.	Панова	Слук		10.88		
Утв.	Кузнецов	Слук		10.88		
				Лист	Лист	Листов
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

900020910H209K0



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 2T14
- *Размер для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. √, остальное ∇

СК5.0240.16.02.00 СБ.

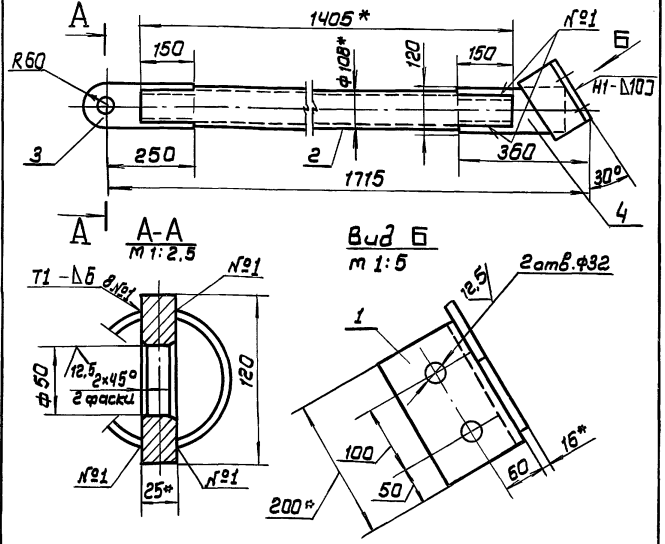
Исполн. Зона Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пахомова	Слук		10.88		236.5	1:10
Проб.	Кузьмина	Слук		10.88			
Т.контр.							
ГИП	Тюрин	Слук		10.88			
Н.контр.	Панова	Слук		10.88			
Утв.	Кузнецов	Слук		10.88			
				Лист 1		Листов 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва			

Исполн. Зона Лист

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			СК5.0240.16.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	СК5.0240.16.03.01	Уголок	Уголок 6-125x125x10 ГОСТ 8509-86 8033сл5 ГОСТ 535-79 L = 200 мм	1	3,8 кг
БЧ	2	СК5.0240.16.03.02	Труба	Труба 108x6T414-3-1128-82 809Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L = 1405 мм	1	21,2 кг
БЧ	3	СК5.0240.16.03.03	Хосынка	Полоса 6-25x120 ГОСТ 103-76 809Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L = 310 мм	1	6,6 кг
БЧ	4	СК5.0240.16.03.04	Хосынка	Полоса 6-16x120 ГОСТ 103-76 809Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L = 300 мм	1	4,5 кг
			СК5.0240.16.03.00			
			Подкос			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пахомова	Слук		10.88		
Проб.	Кузьмина	Слук		10.88		
ГИП	Тюрин	Слук		10.88		
Н.контр.	Панова	Слук		10.88		
Утв.	Кузнецов	Слук		10.88		
				Лит.	Лист	Листов
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

900020910H209K0



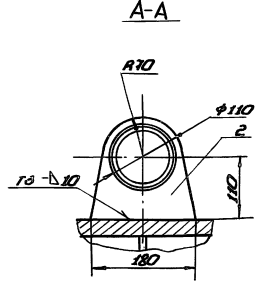
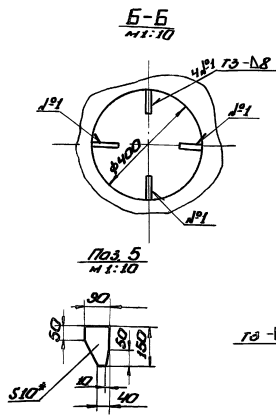
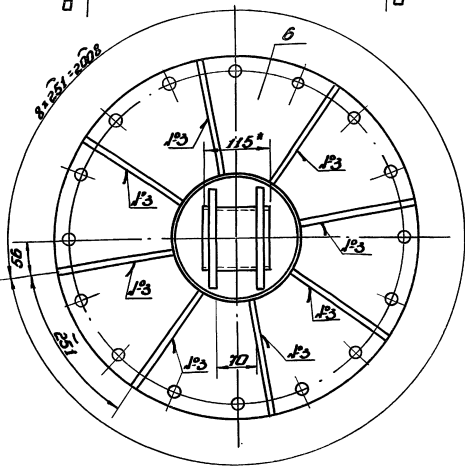
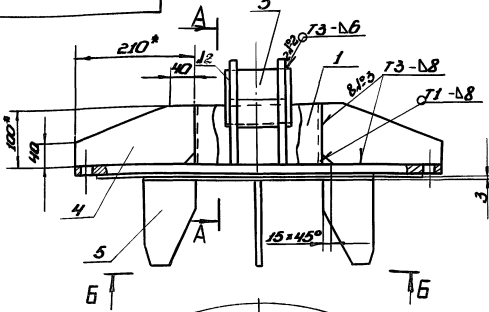
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 2T14
- * Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. √, остальное ∇

СК5.0240.16.03.00 СБ.

Исполн. Зона Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пахомова	Слук		10.88		36.2	1:10
Проб.	Кузьмина	Слук		10.88			
Т.контр.							
ГИП	Тюрин	Слук		10.88			
Н.контр.	Панова	Слук		10.88			
Утв.	Кузнецов	Слук		10.88			
				Лист 1		Листов 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва			

90°00'09" 0h20'5.х0



1. Сварные швы по гост 5254-80. Электроды типа Э-50А гост 9467-75.
2. h_{14} ; $h_{14} \pm 0.14$.
- 3 * Размер для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1-5 $\sqrt{1.5}$, остальное ∇ .

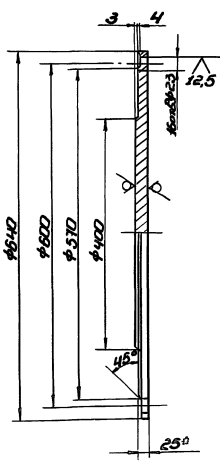
СК5.0240.16.04.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
ОГОЛОВНИК					77.4	1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	
				Гидрометеорологический монтаж г. Москва		

№	№ докум.	Изм.	Дата	Кол-во	Примеч.
Документация					
13	СК5.0240.16.04.00СБ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДЕТАЛИ					
1	СК5.0240.16.04.01			1	Труба 210х8 ГОСТ 1028-82 Труба 80х8 ГОСТ 1028-82
2	СК5.0240.16.04.02			1	ЩЕКА L=100 мм 6-15 ГОСТ 18903-74 Лист 03 ГОСТ 14637-79
3	СК5.0240.16.04.03			2	ЗАГЛУШКА 180х180 108х6 ГОСТ 1028-82 Труба 80х8 ГОСТ 1028-82
4	СК5.0240.16.04.04			1	РЕБРО h=115 мм 6-10 ГОСТ 18903-74 Лист 03 ГОСТ 14637-79
5	СК5.0240.16.04.05			8	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 100х210 6-10 ГОСТ 18903-74 Лист 03 ГОСТ 14637-79
6	СК5.0240.16.04.06			4	ЗАГЛУШКА 30х150

СК5.0240.16.04.00				Лист	Масса	Масштаб
ОГОЛОВНИК						
				Гидрометеорологический монтаж г. Москва		

90°00'09" 0h20'5.х0

50 (✓)



1. h_{14} ; $h_{14} \pm 0.14$.
- 2 * Размер для справок.

СК5.0240.16.04.06				Лист	Масса	Масштаб
ЗАГЛУШКА					54.3	1:5
				Гидрометеорологический монтаж г. Москва		

Титульный проект 903-9-20 см 88 Листом 7.1

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
6	СКБ.0240.16.05.06	Уголок	Уголок 525*25 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ535-79		
			L = 550 мм	1	0,8 кг
7	СКБ.0240.16.05.07	Круг	Круг В20 ГОСТ 2590-75 ВСТЗСП5ГОСТ535-79		
			L = 570 мм	1	1,5 кг
СКБ.0240.16.05.00					Лист 2

Изм. №, дата, лист и дата. Взам. инв. №, дата, лист и дата.

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация					
13	СКБ.0240.16.05.00СБ	Сборочный чертеж			
Детали					
54	1	СКБ.0240.16.05.01	Кронштейн		
			Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП5ГОСТ14637-79		
			290*350	2	12,5 кг
54	2	СКБ.0240.16.05.02	Ограждение		
			Полоса Б-440 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5ГОСТ535-79		
			L = 2050 мм	3	2,6 кг
54	3	СКБ.0240.16.05.03	Ограждение		
			Полоса Б-440 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5ГОСТ535-79		
			L = 1640 мм	3	2,0 кг
54	4	СКБ.0240.16.05.04	Стойка		
			Уголок Б-50*50 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ535-79		
			L = 1850 мм	2	7,0 кг
54	5	СКБ.0240.16.05.05	Уголок		
			Уголок Б-50*50 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ535-79		
			L = 590 мм	2	2,2 кг
СКБ.0240.16.05.00					Лист 2
Лестница I					Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100

Изм. №, дата, лист и дата. Взам. инв. №, дата, лист и дата.

СКБ.0240.16.05.00СБ

A-A
550* 25

Вид В
М 1:10

Вид А
М 1:5

Вид К
М 1:5

Г-Г
М 1:2

Б-Б
М 1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
 2. Н14; h 14; ±J14.
 3. * Размеры для справок.
 4. ** Размеры уточнить по месту.

5. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1-7 50, остальное √.

СКБ.0240.16.05.00СБ

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Л.Камаров	10.88			Лист	59,5	1:20
Проаб.	К.Кузьмина	10.88					
Г.компр.	Г.Парин	10.88					
И.компр.	Л.Панова	10.88					
Чтв.	С.Семешко	10.88					

Лестница I
Сборочный чертеж

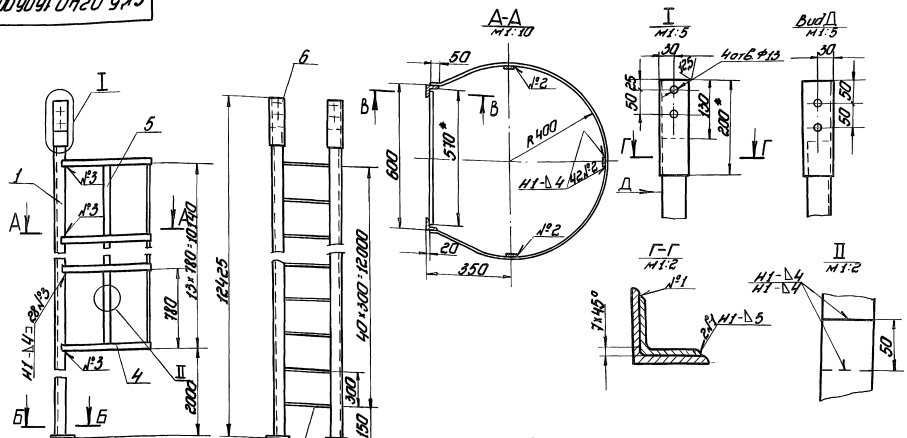
Лист	Лист	Лист
1	2	3
Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100		

23992-07 28

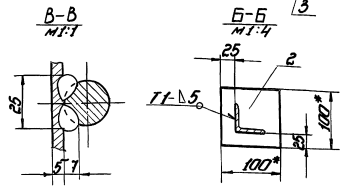
Изм. №, дата, лист и дата. Взам. инв. №, дата, лист и дата.

С.К.5.0240.16.02.01.С.К.5.0240.16.02.01

Технический проект 803-9-20.см. 88. Адаптов 7.1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ± 1/4
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей реза для детали 50



СК5.0240.16.02.00С5				
Изм.	Исполн.	Провер.	Метро	Дата
Лестница II			Лист	229
Сборочный чертёж			Лист	1:20
Упрямые ступени монтаж г. Москва				

Код	Наименование	Мат.	Примечание
6	СК5.0240.16.02.02 Накладка Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78 L: 200 мм	2	1,1кг

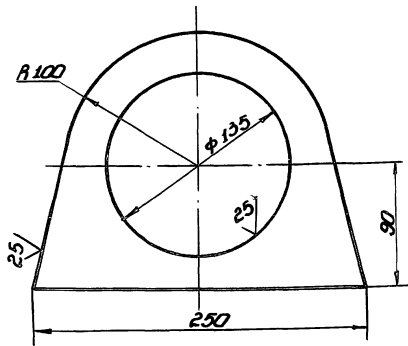
СК5.0240.16.02.00

Код	Наименование	Мат.	Примечание
1	СК5.0240.16.02.01 Ступка Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78 Л: 12295 мм	2	463кг
2	СК5.0240.16.02.02 Пластина Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78 L: 100 мм	2	0,8кг
3	СК5.0240.16.02.03 Перегородка Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78 L: 510 мм	41	3,4кг
4	СК5.0240.16.02.04 Перегородка Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78 L: 2050 мм	14	2,6кг
5	СК5.0240.16.02.05 Перегородка Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78 L: 5095 мм	6	6,3кг

СК5.0240.16.02.00

10.00.05.50.01

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16; h16; ±IT16

ПВС.5.50.00.01

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
30	1:25	
Лист	Листов	Гипрометспецмонтаж
	1	г. Москва

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
ВСТсп 5 ГОСТ 14637-79

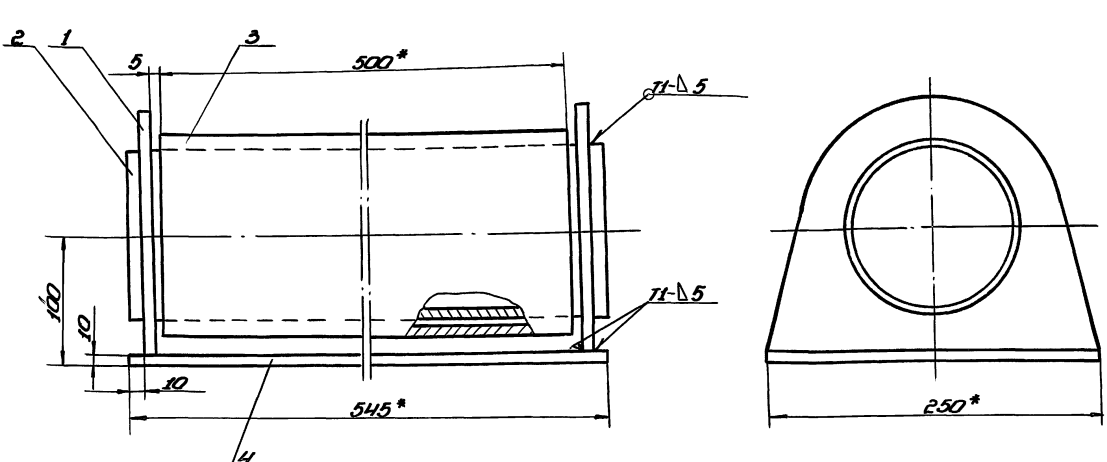
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лавров	503-9-20	10.88	
Проб.	Кузнецов	10.88		
Т. контро.				
Гип.	Тарим	10.88		
Н. контро.	Лавров	10.88		
Чтб.	Кузнецов	10.88		

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПВС.5.50.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПВС.5.50.00.01	Скоба	2	
Б4		2	ПВС.5.50.00.02	Труба		
				Труба 133-8 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
				L = 545 мм	1	12,45 кг
Б4		3	ПВС.5.50.00.03	Труба		
				Труба 159-10 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
				L = 500 мм	1	18,5 кг
Б4		4	ПВС.5.50.00.04	Основание		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 ВСТсп 5 ГОСТ 14637-79		
				250*545	1	10,0 кг

Листовой проект 503-9-20см.88

ПВС.5.50.00.00					Лист	Листов	Масштаб
Ролик поддерживающий						1	
Гипрометспецмонтаж					г. Москва		

9000.00.00.01



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- h 16; h 16; ±IT16.
- шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 R5
- * Размеры для справок.

ПВС.5.50.00.00.СБ

Ролик поддерживающий

Лист	Масса	Масштаб
470	1:25	
Лист	Листов	Гипрометспецмонтаж
	1	г. Москва

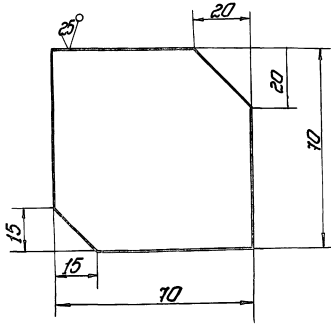
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лавров	503-9-20	10.88	
Проб.	Кузнецов	10.88		
Т. контро.				
Гип.	Тарим	10.88		
Н. контро.	Лавров	10.88		
Чтб.	Кузнецов	10.88		

Итоговой проект 903-9-20 см. 88. Алюминий 1.1

ПБСЧ.05.01.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

ПБСЧ.05.01.01СБ

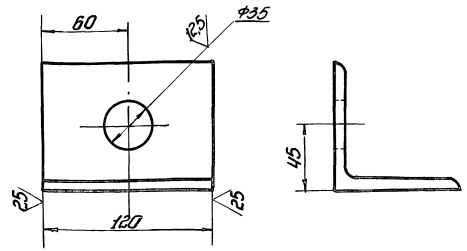
Ребра

Лист	Масса	Масштаб
03		1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 18903-74
ГОСТ 15105-1928-73

ПБСЧ.05.01.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

ПБСЧ.05.01.02

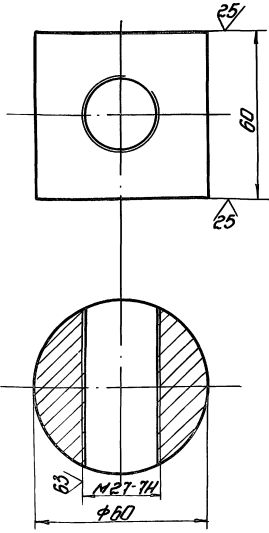
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
125		1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Листок 5-90-90-45 ГОСТ 18903-74
ГОСТ 15105-1928-73

ПБСЧ.05.00.03

(V) A



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок

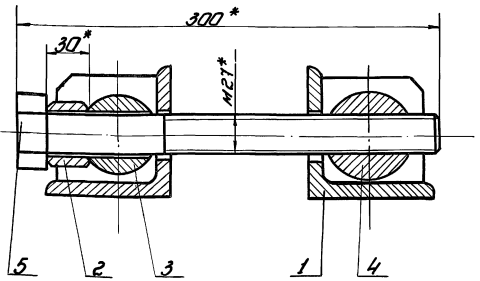
ПБСЧ.05.00.03СБ

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
12		1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Листок 6-60 ГОСТ 2590-71
ГОСТ 15105-1928-73

ПБСЧ.05.00.05



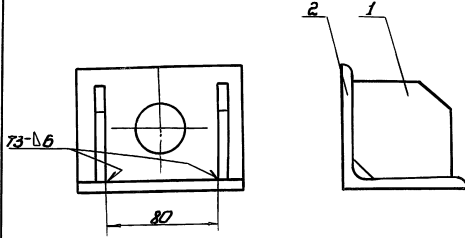
1. ± 0.14
2. * Размеры для справок

ПБСЧ.05.00.05СБ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
СТЯЖНОЕ
СБОРЧНОЙ ЧАСТЬЮ

Лист	Масса	Масштаб
76		1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

ПВСЧ.05.01.00.05



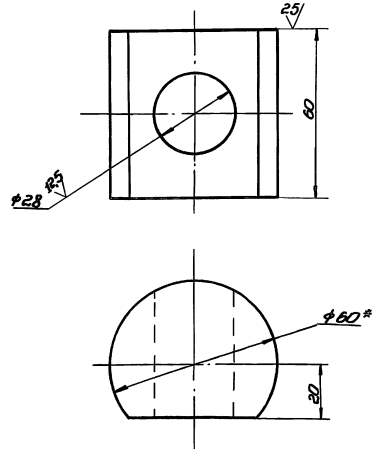
1. Сварку производить по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. ± 0.14
3. * Размер для справок.

ПВСЧ.05.01.00.05

Кронштейн
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	1,85	1:2
Лист	Листов	Гипрометфестельс монтаж г. Москва

ПВСЧ.05.00.02



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

ПВСЧ.05.00.02

Сухарь

В-60 ГОСТ 2390-71
Грунт 09гос-15 ГОСТ 19281-73

Лист	Масса	Масштаб
	12	1:1
Лист	Листов	Гипрометфестельс монтаж г. Москва

Изд. Проект / Лист и дата / Цена и код / Шк. / Форм. / Лист и дата

Изд. Проект / Лист и дата / Цена и код / Шк. / Форм. / Лист и дата

Исполн.	Завод	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И4			ПВСЧ.05.00.00.05	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И4	1		ПВСЧ.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
И4	2		ПВСЧ.05.00.01	Втулка		
				В-46 ГОСТ 2590-71 Грунт 09гос-15 ГОСТ 19281-73		
				L=30мм	1	9,13
И4	3		ПВСЧ.05.00.02	Сухарь	1	
И4	4		ПВСЧ.05.00.03	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М21*300±88 35% ГОСТ 7798-70	1	

ПВСЧ.05.00.00

Приспособление
Стяжное

Лист	Лист	Листов
		1
Лист	Листов	Гипрометфестельс монтаж г. Москва

Исполн.	Завод	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И4			ПВСЧ.05.01.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4			ПВСЧ.05.01.01	Ребро	2	
И4			ПВСЧ.05.01.02	Уголок	1	

ПВСЧ.05.01.00

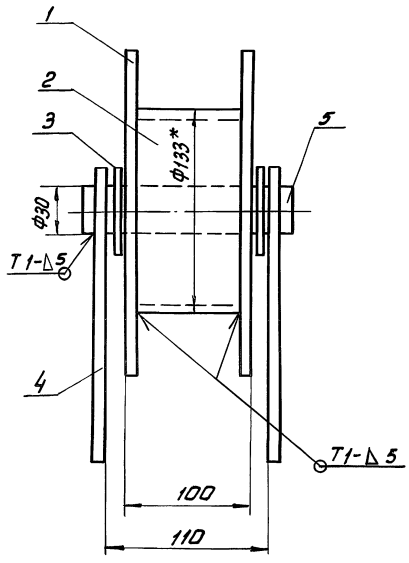
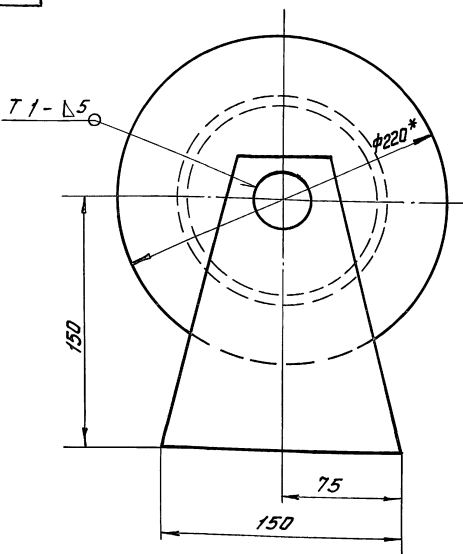
Кронштейн

Лист	Лист	Листов
		1
Лист	Листов	Гипрометфестельс монтаж г. Москва

Изд. Проект / Лист и дата / Цена и код / Шк. / Форм. / Лист и дата

Изд. Проект / Лист и дата / Цена и код / Шк. / Форм. / Лист и дата

9030007010 С5В11

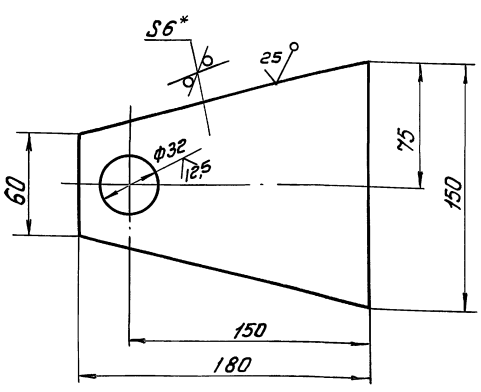


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/
4. Размеры для справок.

ПВС.07.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ралик отборной для демонтажа монтажной стойки. Сварочный чертеж	Лист	Масса	Удельный
Исполн.	Провер.	Курсовая	Стаж	10.88		11,044	1:2	
Г.И.П.	Т.Ю.И.	10.88	10.88		Испраедтестспецмонтаж 2. Москва	Листов 1		
И.К.И.П.	П.А.И.В.	10.88	10.88					
У.И.Б.	К.И.И.В.	10.88	10.88					

10007010 С5В11



1. Н16; h16 ± $\frac{T16}{2}$
- 2* Размер для справок

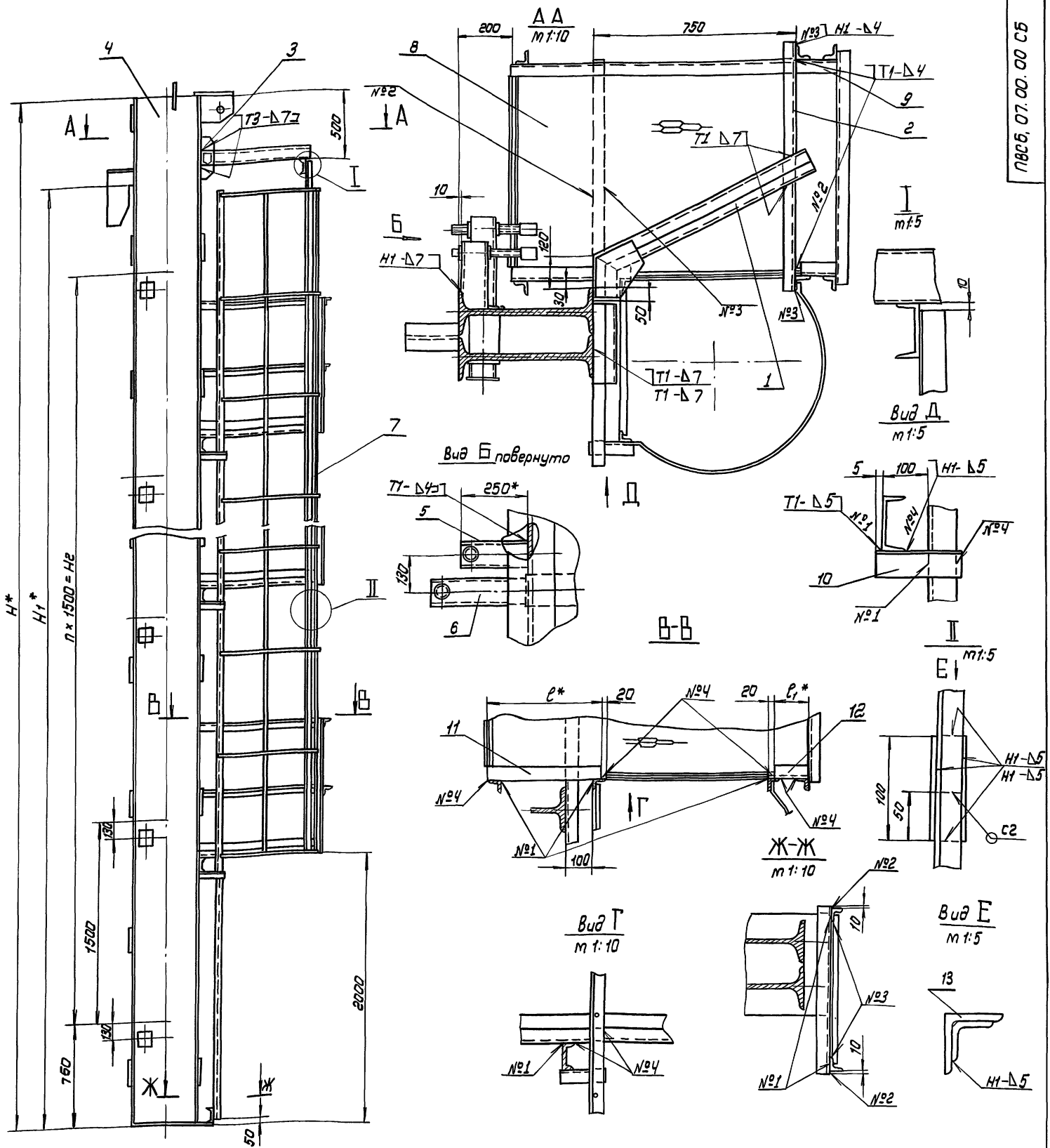
ПВС.07.00.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Масса	Удельный
Исполн.	Провер.	Курсовая	Стаж	10.88		0,75	1:2	
Г.И.П.	Т.Ю.И.	10.88	10.88		Испраедтестспецмонтаж 1. Москва	Листов 1		
И.К.И.П.	П.А.И.В.	10.88	10.88					
У.И.Б.	К.И.И.В.	10.88	10.88					

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>				
ВЗ		ПВС.07.00.00.СБ	Сварочный чертеж	
<u>детали</u>				
Б4	1	ПВС.07.00.01	Фланец	
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 вместе с листом 14637-79 D=220мм d=32мм	2 3,54кг
Б4	2	ПВС.07.00.02	Труба L=90мм	1 1,69кг
			Труба 133х6 ТУ 143-1128-82 по ГОСТ 19208-75	
Б4	3	ПВС.07.00.03	Шайба	
			d=32мм D=50мм в 30 ГОСТ 2590-71 Круг ВСТ 3015 ГОСТ 535-79 L=4мм	2 0,037кг
Б4	4	ПВС.07.00.04	Щека	2
Б4	5	ПВС.07.00.05	Ось	1 0,7кг
			в 30 ГОСТ 2590-71 Круг ВСТ 3015 ГОСТ 535-79 D=30мм L=130мм	

ПВС.07.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ралик отборной для демонтажа монтажной стойки	Лист	Масса	Удельный
Исполн.	Провер.	Курсовая	Стаж	10.88		11,044	1:2	
Г.И.П.	Т.Ю.И.	10.88	10.88		Испраедтестспецмонтаж 1. Москва	Листов 1		
И.К.И.П.	П.А.И.В.	10.88	10.88					
У.И.Б.	К.И.И.В.	10.88	10.88					



Размеры, мм.

Обозначение	H	H ₁	n	H ₂	ℓ	ℓ ₁	Масса, кг	Объем, м ³
ПВС. 6.07.00.00	18520	17900	11	16500	430	130	4547	10 000; 20 000; 30 000
-01	12520	11940	7	10500	290	270	2242	1000; 2000; 3000
-02	10520	8960	5	7500	230	330	1582	700
-03	8520	7470	4	6000	170	390	1094	300, 400
-04	6520	5980	3	4500	170	390	823	100, 200
-05	15640	14920	9	13500	330	230	3146	5000

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42.А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 0,2
- Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-√
остальное - √
- * Размеры для справок.

Имя и подпись, дата, Изменивший, дата, Проверенный, дата, Утвержденный, дата

ПВС.6.07.00.00.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Ст.	—
Разраб.	Кузнецова			10.88	табл.	
Проб.	Кузнецова			10.88		
Т.Контр.					Лист	Листов 1
Г.Л.П.	Мирош	Б.В.С.		10.88	Исправлено специалистом	
Н.Контр.	Панова			10.88	г. Москва	
Утв.	Кузнецов			10.88		

Алгорит 71

Типовой проект 903-9-20 см.88

Шифр листа Дата Взам.инв.№ Шифр Г.Э.И.И.П.П.и. дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС 6. 07. 00- 03	Связь	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 800 мм	2	30,2 кг
Б4	10	ПВС 6. 07. 00. 04	Связь	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 160 мм	16	0,6 кг
				Ограждение		
				Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	11	ПВС 6. 07. 00. 05		L = 430 мм	8	1,6 кг
Б4	12	ПВС 6. 07. 00. 06		L = 130 мм	8	0,5 кг
Б4	13	ПВС 6. 07. 00. 07	Уголок накладка	Уголок 6-63*63*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 100 мм	1	0,5 кг
				ПВС 6. 07. 00. 00- 01		
				Сборочные единицы		
А4	4	ПВС 6. 07. 02. 00- 01	Стойка		1	
А4	5	ПВС 6. 07. 03. 00- 02	Кронштейн		8	
А4	6	ПВС 6. 07. 03. 00- 01	Кронштейн		8	
А4	7	ПВС 6. 07. 04. 00- 01	Лестница		1	
А4	8	ПВС 6. 07. 05. 00	Площадка		5	
				<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС 6. 07. 00. 03- 01	Связь			
Изм	Лист	Г.Докум.	Подп.	Дата	ПВС 6. 07. 00. 00	
					Лист 2	

34

Шифр листа Дата Взам.инв.№ Шифр Г.Э.И.И.П.и. дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2		ПВС 6. 07. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы		
А4	1	ПВС 6. 07. 01. 00	Кронштейн		1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2	ПВС 6. 07. 00. 01	Переключатель	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 920 мм	1	7,9 кг
А4	3	ПВС 6. 07. 00. 02	Редуктор		2	
				Переменные данные для исполнений		
А4	4	ПВС 6. 07. 02. 00	Стойка		1	
А4	5	ПВС 6. 07. 03. 00	Кронштейн		2	
А4	6	ПВС 6. 07. 03. 00- 01	Кронштейн		12	
А4	7	ПВС 6. 07. 04. 00	Лестница		1	
А4	8	ПВС 6. 07. 05. 00	Площадка		8	
Изм	Лист	Г.Докум.	Подп.	Дата	ПВС 6. 07. 00. 00	
					Лист 4	
				Разработ. Возмещева И.И. 10.88		Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка
				Проб. Назыкина В.С. 10.88		
				Г.П. Тарин 10.88		
				Н.Контр. Панова 10.88		
				У.П. Кузнецов 10.88		Гипропроектспецмонтаж г. Москва

Шифр листа Дата Взам.инв.№ Шифр Г.Э.И.И.П.и. дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10	ПВС 6. 07. 00. 04	Связь	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 160 мм	8	0,6 кг
Б4	11	ПВС 6. 07. 00. 05- 02	Ограждение	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 230 мм	4	0,9 кг
Б4	12	ПВС 6. 07. 00. 06- 02	Ограждение	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 330 мм	4	1,2 кг
				ПВС 6. 07. 00. 00- 03		
				Сборочные единицы		
А4	4	ПВС 6. 07. 02. 00- 03	Стойка		1	
А4	5	ПВС 6. 07. 03. 00- 04	Кронштейн		5	
А4	6	ПВС 6. 07. 03. 00- 01	Кронштейн		5	
А4	7	ПВС 6. 07. 04. 00- 03	Лестница		1	
А4	8	ПВС 6. 07. 05. 00	Площадка		3	
				<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС 6. 07. 00. 03- 03	Связь	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 6010 мм	1	22,7 кг
Б4	10	ПВС 6. 07. 00. 04	Связь	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Изм	Лист	Г.Докум.	Подп.	Дата	ПВС 6. 07. 00. 00	
					Лист 4	

Шифр листа Дата Взам.инв.№ Шифр Г.Э.И.И.П.и. дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 10010 мм	1	37,7 кг
Б4	10	ПВС 6. 07. 00. 04	Связь	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 160 мм	10	0,6 кг
Б4	11	ПВС 6. 07. 00. 05- 01	Ограждение	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 290 мм	5	1,1 кг
Б4	12	ПВС 6. 07. 00. 06- 01	Ограждение	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 270 мм	5	1 кг
				ПВС 6. 07. 00. 00- 02		
				Сборочные единицы		
А4	4	ПВС 6. 07. 02. 00- 02	Стойка		1	
А4	5	ПВС 6. 07. 03. 00- 03	Кронштейн		6	
А4	6	ПВС 6. 07. 03. 00- 01	Кронштейн		6	
А4	7	ПВС 6. 07. 04. 00- 02	Лестница		1	
А4	8	ПВС 6. 07. 05. 00	Площадка		4	
				<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС 6. 07. 00. 03- 02	Связь	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 8010 мм	1	30,2 кг
Изм	Лист	Г.Докум.	Подп.	Дата	ПВС 6. 07. 00. 00	
					Лист 3	

Лист 7.1
Технический паспорт 903-9-20 стр. 88

Идентификационная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12	ПВС.6.07.00.06-03	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 170mm	2	0,5 кг
			Ограждение		
Б4	12	ПВС.6.07.00.06-03	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 390mm	2	1,5 кг
			ПВС.6.07.00.00-05		
Сборочные единицы					
А4	4	ПВС.6.07.02.00-05	Стойка	1	
А4	5	ПВС.6.07.03.00-05	Кронштейн	10	
А4	6	ПВС.6.07.03.00-01	Кронштейн	10	
А4	7	ПВС.6.07.04.00-05	Лестница	1	
А4	8	ПВС.6.07.05.00	Площадка	7	
Детали					
Б4	9	ПВС.6.07.00.03-05	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 6565mm	2	25,0 кг
			Связь		
Б4	10	ПВС.6.07.00.04	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 160mm	14	0,6 кг
			Связь		
Б4	11	ПВС.6.07.00.06-02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 330mm	7	1,2 кг
			Ограждение		
ПВС.6.07.00.00					Лист 6
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата					

Идентификационная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12	ПВС.6.07.00.06-03	L = 160mm	6	0,6 кг
			Ограждение		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	11	ПВС.6.07.00.05-03	L = 170mm	3	0,6 кг
Б4	12	ПВС.6.07.00.06-03	L = 390mm	3	1,5 кг
Б4	13	ПВС.6.07.00.07	Уголок накладка		
Б4	13	ПВС.6.07.00.07	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 100mm	1	0,5 кг
			ПВС.6.07.00.00-04		
Сборочные единицы					
А4	4	ПВС.6.07.02.00-04	Стойка	1	
А4	5	ПВС.6.07.03.00-04	Кронштейн	4	
А4	6	ПВС.6.07.03.00-01	Кронштейн	4	
А4	7	ПВС.6.07.04.00-01	Лестница	1	
А4	8	ПВС.6.07.05.00	Площадка	2	
Детали					
Б4	9	ПВС.6.07.00.03-04	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 4010mm	1	15,1 кг
			Связь		
Б4	10	ПВС.6.07.00.04	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 160mm	4	0,6 кг
			Связь		
Б4	11	ПВС.6.07.00.05-03	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 160mm	4	0,6 кг
			Ограждение		
ПВС.6.07.00.00					Лист 5
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата					

ПВС.6.07.00.02

1. $\frac{+ 3714}{2}$

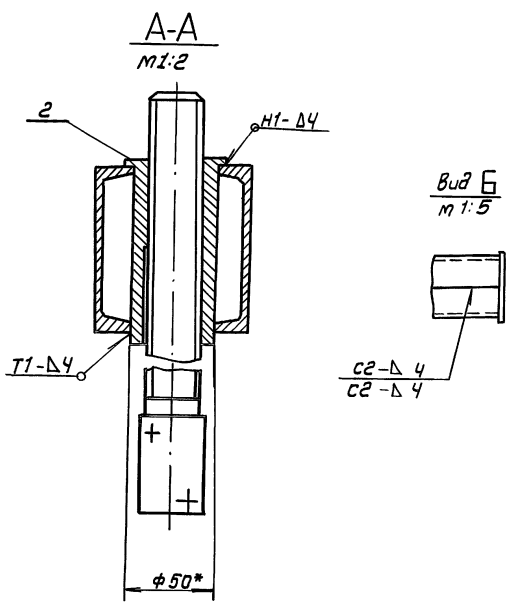
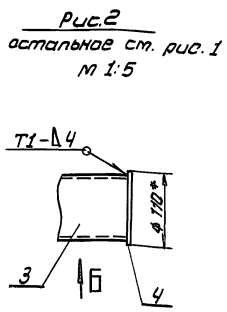
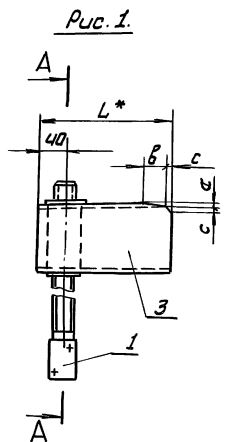
2. * Размер для справок

ПВС.6.07.00.02

Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов. Козышкова 10.88		0,4	1:2
Проф. Козышкова 10.88	Лист	Листов 1	
Т. Кондр. 10.88	Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		
Г.И.Т. Люшин 10.88	Исполнитель: И.М.М.И.		
Н.С.Кондр. Панова 10.88	г. Москва		
И.В. Козышкова 10.88	Лист 09гос-15 ГОСТ 19282-73		

Идентификационная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12	ПВС.6.07.00.05-02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 230mm	7	0,9 кг
			Ограждение		
ПВС.6.07.00.00					
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата					Лист 7

90 00 00 00 938U



Размеры, мм

Обозначение	L	a	b	c	рис	Масса кг
ПВС Б. 07.03.00	250	15	55	9	1	5,7
-01	500	-	-	-	2	8,6
-02	250	8	38	10	1	5,7
-03	250	6	29	7	1	5,7
-04	250	5	21	5	1	5,7
-05	250	9	44	9	1	5,7

3. H14; h14; ± IT14/2
4. *Размеры для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шерошатасть поверхностей реза деталей БЧ \sqrt{R} , остальная \sqrt{V}

ПВС Б. 07.03. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Козышнев	10.88				
Проб.	Козышнев	10.88				
Т. контр.						
Г.И.П.	Тупиков	10.88				
Н. контр.	Панова	10.88				
Чтб.	Козышнев	10.88				

Кронштейн
Сборочный чертёж

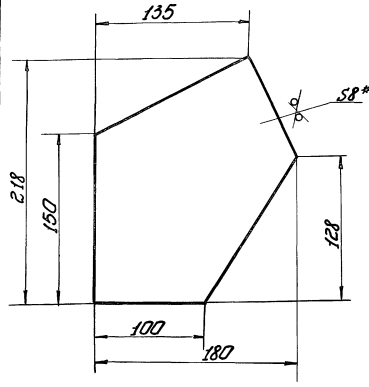
Лист 1
Литронтелецмантин
г. Москва

Лист	Лист	Листов		
4	ПВС Б. 07.03.04	Заглушка	Коп.	Примечание
		Полоса 65x110 ГОСТ 103-75		
		Сталь ГОСТ 535-79		
		L = 110 мм	1	0,5 кг
		ПВС Б. 07.03.00-02		
		Детали		
3	ПВС Б. 07.03.03-02	банка		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
		Сталь 15 ГОСТ 19281-73		
		L = 250 мм	2	2,1 кг
		ПВС Б. 07.03.00-03		
		Детали		
3	ПВС Б. 07.03.03-03	банка		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
		Сталь 15 ГОСТ 19281-73		
		L = 250 мм	2	2,1 кг
		ПВС Б. 07.03.00-04		
		Детали		
3	ПВС Б. 07.03.03-04	банка		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
		Сталь 15 ГОСТ 19281-73		
		L = 250 мм	2	2,1 кг
		ПВС Б. 07.03.00		
		Лист	2	

Лист	Лист	Листов		
43	ПВС Б. 07.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
44	1	ПВС Б. 07.03.01	винт	1
44	2	ПВС Б. 07.03.02	втулка	1
		Переменные данные для исполнения		
		ПВС Б. 07.03.00		
		Детали		
64	3	ПВС Б. 07.03.03	банка	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
		Сталь 15 ГОСТ 19281-73		
		L = 250 мм	2	2,1 кг
		ПВС Б. 07.03.00-01		
		Детали		
64	3	ПВС Б. 07.03.03-01	банка	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
		Сталь 15 ГОСТ 19281-73		
		L = 600 мм	2	5,1 кг
		ПВС Б. 07.03.00		
		Лист	2	

ПВСБ.07.01.01

39 (✓)



1. ± 0.14
2. * Размер для справок.

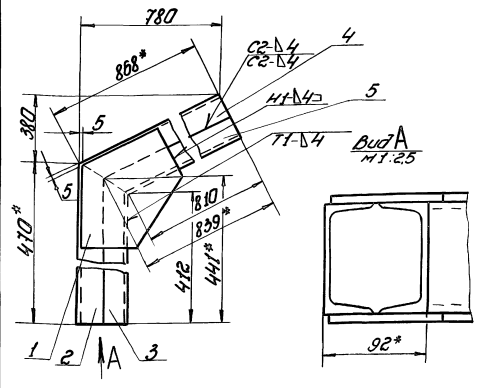
ПВСБ.07.01.01

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
17	125	
Лист Металл Гидроаппаратный МОНТАЖ г. Москва		

5-9 ГОСТ 18903-74
Лист 0912С-15 ГОСТ 19281-75

ПВСБ.07.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50 остральное -Ф.
3. ± 0.14
4. * Размеры для справок.

ПВСБ.07.01.00СБ

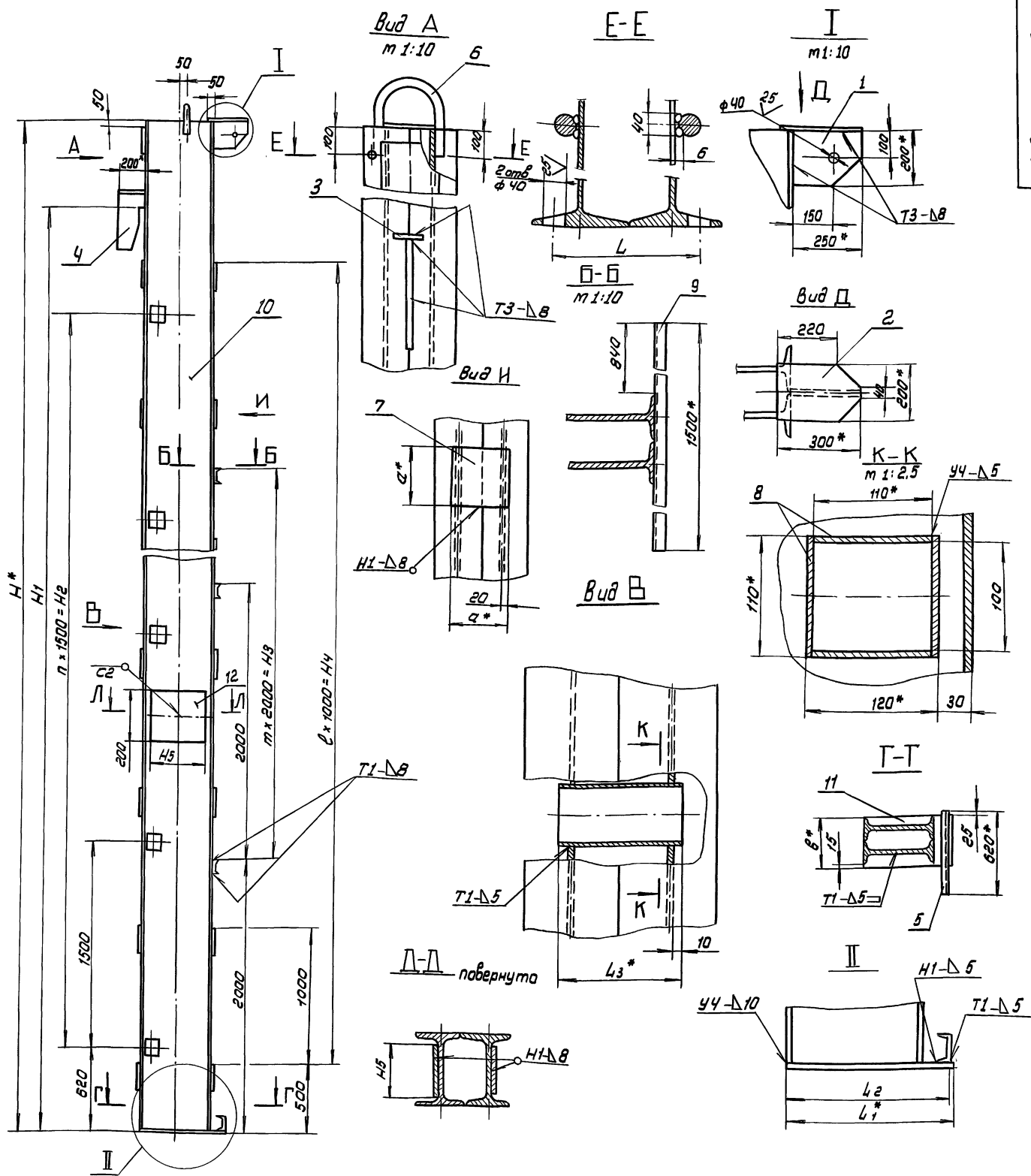
Кронштейн

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
26	1:5	
Лист Металл Гидроаппаратный МОНТАЖ г. Москва		

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				ПВСБ.07.03.02-05	
				Детали	
64	3	ПВСБ.07.03.03-05	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 08ГЭС-15 ГОСТ 19281-75 L = 250 мм	2 2кг
ПВСБ.07.03.00					
					3

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
64			ПВСБ.07.01.00СБ	Сборочный чертёж	
				Детали	
64	1	ПВСБ.07.01.01	Накладка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 08ГЭС-15 ГОСТ 19281-75	2
64	2	ПВСБ.07.01.02	Балка	L = 470 мм	1 4кг
64	3	ПВСБ.07.01.03	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 08ГЭС-15 ГОСТ 19281-75 L = 441 мм	1 3,8кг
64	4	ПВСБ.07.01.04	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 08ГЭС-15 ГОСТ 19281-75 L = 868 мм	1 7,5кг
64	5	ПВСБ.07.01.05	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 08ГЭС-15 ГОСТ 19281-75 L = 839 мм	1 7,2кг
ПВСБ.07.01.00					
					Кронштейн
					Гидроаппаратный МОНТАЖ г. Москва



Размеры, мм Таблица 1

Обозначение	H	H ₁	h	H ₂	h	H ₃	h	H ₄	H ₅
ПВСБ.07.02.00	18520	17900	11	16500	7	14000	17	17000	430
- 01	12520	11940	7	10500	4	8000	11	11000	-
- 02	10520	8960	5	7500	3	6000	8	8000	-
- 03	8520	7470	4	6000	2	4000	7	7000	-
- 04	6520	5980	3	4500	1	2000	5	5000	-
- 05	15640	14920	9	13500	6	12000	14	14000	330

Продолжение табл. 1

Обозначение	L	L ₁	L ₂	L ₃	a	b	Масса, кг
ПВСБ.07.02.00	270	610	600	200	210	370	3296
- 01	225	470	460	175	185	320	1433
- 02	205	410	400	165	175	300	932
- 03	175	350	340	140	155	260	587
- 04	175	350	340	140	155	260	455
- 05	235	510	500	185	195	340	2074

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75. У114
- H14; h 14; ± 2.
- Шероховатость поверхностей резки деталей 64-√, остальное - √
- * Размеры для справок

				ПВСБ.07.02.00.СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стайка Сборочный чертеж	
Разраб.	Козышнев	10.82		10.82		
Проф.	Козышнев	10.82		10.82		
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрина	10.82		10.82		
И. контр.	Панова	10.82		10.82	Лист	Листов 1
Утв.	Кузнецов	10.82		10.82	Исправительский штамп г. Москва	

Титульный лист 003-9-20чч-88 Лыбурги Т.1

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм		
Б4 10	ПВС 6.07.02.10-02	Балка Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=10500 мм		
Б4 11	ПВС 6.07.02.11-02	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 300 x 410	1	19,3 кг
ПВС 6.07.02.00-03				
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-03	Накладка Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 155 x 155	17	1,5
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-03	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=140 мм	20	0,6 кг
Б4 9	ПВС 6-07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	3	12,9 кг
Итого Лист 4				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4 8	ПВС 6.07.02.09-01	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=175 мм	32	0,8 кг
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	5	12,9 кг
Б4 10	ПВС 6.07.02.10-01	Балка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=12500 мм	2	607 кг
Б4 11	ПВС 6.07.02.11-01	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 320 x 470	1	29,6 кг
ПВС 6.07.02.00-02				
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-02	Накладка Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 175 x 175	19	
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-02	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=165 мм	24	0,7 кг
Итого Лист 3				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07	Накладка Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 210 x 210	37	4,8 кг
Б4 8	ПВС 6.07.02.08	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=200 мм	48	0,9 кг
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	8	12,9 кг
Б4 10	ПВС 6.07.02.10	Балка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=9250 мм	4	726 кг
Б4 11	ПВС 6.07.02.11	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 370 x 610 S=20	1	36,4 кг
Б4 12	ПВС 6.07.02.12	Основание Лист 4-30 x 260 S=10 ПВС 6.07.02.00-01	2	15 кг
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-01	Скоба		
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-02	Накладка Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
Итого Лист 2				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
А2	ПВС 6.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4 1	ПВС 6.07.02.01	Кронштейн Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 250	1	5,5 кг
Б4 2	ПВС 6.07.02.02	Пластина Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 300	1	6,6 кг
Б4 3	ПВС 6.07.02.03	Пластина Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=200 мм	1	2,2 кг
А4 4	ПВС 6.07.02.04	Лобик	1	
Б4 5	ПВС 6.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=620 мм	1	5,3 кг
Переменные данные для исполнения				
ПВС 6.07.02.00				
Итого Лист 6				

ПВС 6.07.02.00

Строка

Лист 6
Исполнитель: _____
г. Москва
23992-07 40

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	11	ПВС 6.07.02.11-03	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			250 x 350	1	14,3 кг
			ПВС 6.07.02.00-05		
			Детали		
А4	6	ПВС 6.07.02.06-04	Скоба	1	
64	7	ПВС 6.07.02.07-04	Накладка		
			Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			195 x 195	31	3,6 кг
64	8	ПВС 6.07.02.08-04	Пластина		
			Лист 65-110 ГОСТ 103-76 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 185 мм	40	0,8 кг
64	9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 1500 мм	7	12,9 кг
64	10	ПВС 6.07.02.10-05	Банка		
			Лист 40 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 780,5 мм	2	0,90 кг
64	11	ПВС 6.07.02.11-04	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			340 x 510	1	27,2 кг
ПВС 6.07.02.00					Лист 6

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10	ПВС 6.07.02.10-03	Банка		
			Лист 24 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 8500 мм	2	232 кг
64	11	ПВС 6.07.02.11-03	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			250 x 350	1	14,3 кг
			ПВС 6.07.02.00-04		
			Детали		
А4	6	ПВС 6.07.02.06-03	Скоба	1	
64	7	ПВС 6.07.02.07-03	Накладка		
			Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			155 x 155	13	1,5 кг
64	8	ПВС 6.07.02.08-03	Пластина		
			Лист 65-110 ГОСТ 103-76 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 140 мм	16	0,6 кг
64	9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 1500 мм	2	12,9 кг
64	10	ПВС 6.07.02.10-04	Банка		
			Лист 40 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 6500 мм	2	177 кг
ПВС 6.07.02.00					Лист 5

ПВС 6.07.02.06

размеры, мм

Обозначение	R	C	длина заготовки	масса, кг
ПВС 6.07.02.06	92	184	660	6,5
- 01	77	154	610	6,0
- 02	72	144	590	5,8
- 03	62	124	560	5,5
- 04	83	165	625	6,2

1. h14; ± JT14
2. * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Масса	Материал
				10.88		7,0	—
Проб.	Кузнецов	К.С.		10.88			
Л.Контр.	Т.К.			10.88			
Н.Контр.	Панов	П.С.		10.88			
Утв.	Кузнецов	К.С.		10.88			

ПВС 6.07.02.06

скоба

Лист 1

В-40 ГОСТ 2590-71
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

г. Москва

ПВС 6.07.02.04

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± JT14 / 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Масса	Материал
				10.88		7,0	1:5
Проб.	Кузнецов	К.С.		10.88			
Л.Контр.	Т.К.			10.88			
Н.Контр.	Панов	П.С.		10.88			
Утв.	Кузнецов	К.С.		10.88			

ПВС 6.07.02.04

ловитель

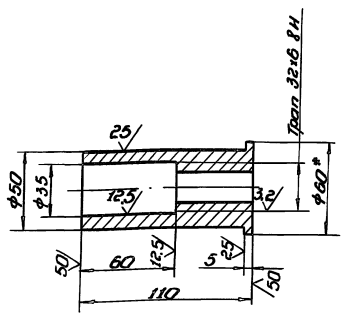
Лист 1

6-14 ГОСТ 19903-74
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

г. Москва

ПВС6.07.03.02

(V) A



1. H14; h14; ±0.14
2. * Размер для справок.

ПВС6.07.03.02

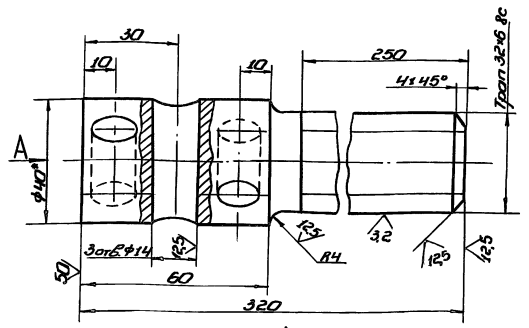
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	
1	1	

В-80 ГОСТ 2590-71
Спирометр-спец. монтаж
г. Москва

ПВС6.07.03.01

(V) A



1. H14; h14; ±0.14
2. * Размер для справок.

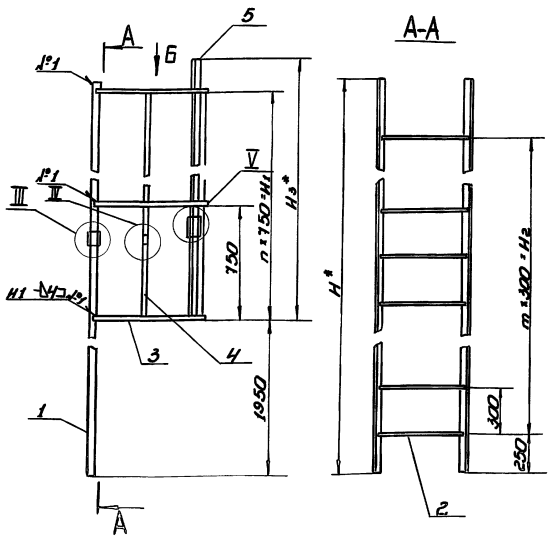
ПВС6.07.03.01

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	2.0	1:1
Лист	Листов	
1	1	

В-40 ГОСТ 2590-71
Спирометр-спец. монтаж
г. Москва

9000*10*10*900

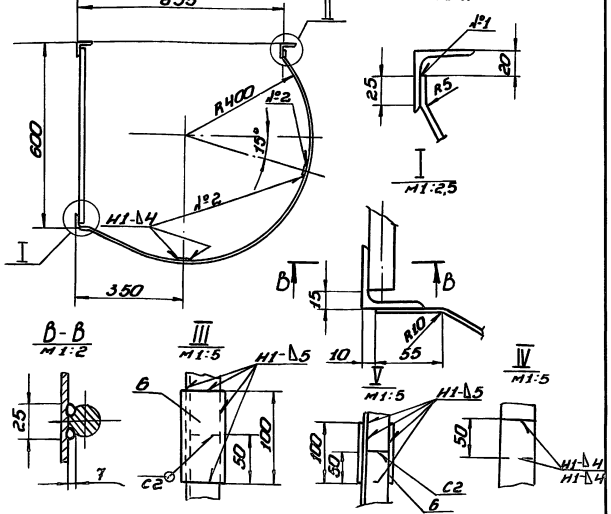


Размеры, мм

Обозначение	H	п	H1	т	H2	H3	Масса, кг
ПВС6.07.04.00	11750	21	15750	56	16800	16010	333
-01	11750	13	9750	36	10800	10010	215
-02	9500	10	1500	29	8700	8010	173
-03	7500	7	5250	23	6900	6010	134
-04	5750	5	3750	16	4800	4010	98
-05	14750	17	12750	46	13800	13130	274

4. * размеры для справок.

Вид Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза дет. 64 R_a , остальное R_a .
3. H14; h14; ±0.14

ПВС6.07.04.00СБ

Лестница

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	-
Лист	Листов	
1	1	

Сборочный чертеж

Спирометр-спец. монтаж
г. Москва

Листовой проект 903-20 см 88 Альбом 7.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=7500 мм	2	28,3 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГOST 2590-71 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=570 мм	24	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГOST 103-76 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=1350 мм	8	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГOST 103-76 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=5280 мм	2	5,0 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-03	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=6010 мм	1	22,7 кг
				ПВС 6.07.04.00-04		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-04	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=5750 мм	2	21,7 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГOST 2590-71 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=570 мм	17	1,4 кг
				ПВС 6.07.04.00		лист 4

Имя, № подл., Подп. и дата. Взам. инв. № (инв. №) подл., Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВС 6.07.04.00.02		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-02	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=5500 мм	2	35,8 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГOST 2590-71 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=570 мм	30	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГOST 103-76 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=1350 мм	11	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-02	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГOST 103-76 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=7530 мм	2	7,1 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-02	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВС 6.07.04.00-03		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-03	Стойка		
				ПВС 6.07.04.00		лист 3

Имя, № подл., Подп. и дата. Взам. инв. № (инв. №) подл., Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5		ПВС 6.07.04.05	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=8025 мм	2	30,2 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.06	Узелок накладка		
				Узелок Б-63-63-5 ГOST 8509-86 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=100	3	0,5 кг
				ПВС 6.07.04.00-01		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-01	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=11750 мм	2	44,3 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГOST 2590-71 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=570 мм	37	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГOST 103-76 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=1350 мм	14	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-01	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГOST 103-76 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=9780 мм	2	9,2 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-01	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=10010 мм	1	37,7 кг
				ПВС 6.07.04.00		лист 2

Имя, № подл., Подп. и дата. Взам. инв. № (инв. №) подл., Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВС 6.07.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений:		
				ПВС 6.07.04.00		
				Детали:		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГOST 8509-86 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=8875 мм	4	33,0 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГOST 2590-71 09ГЭС-15 ГOST 19281-73 L=570 мм	57	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГOST 103-76 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=1350 мм	22	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГOST 103-76 ВСтЗсп5 ГOST 535-79 L=7900 мм	4	7,5 кг
				ПВС 6.07.04.00		
				Лестница		

Имя, № подл., Подп. и дата. Взам. инв. № (инв. №) подл., Подп. и дата.

Листовой проект 903-9-20см. 88

Шифр листа: 64 и далее

Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	4		ПВС 6.07.04.04-05	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=6425mm	4	6кг
64	5		ПВС 6.07.04.05-05	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1930mm	1	49,5кг
64	6		ПВС 6.07.04.06	Уголок накладка Уголок 6-60x60x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=100mm	3	0,5кг
ПВС 6.07.04.00						Итого 6

Шифр листа: 64 и далее

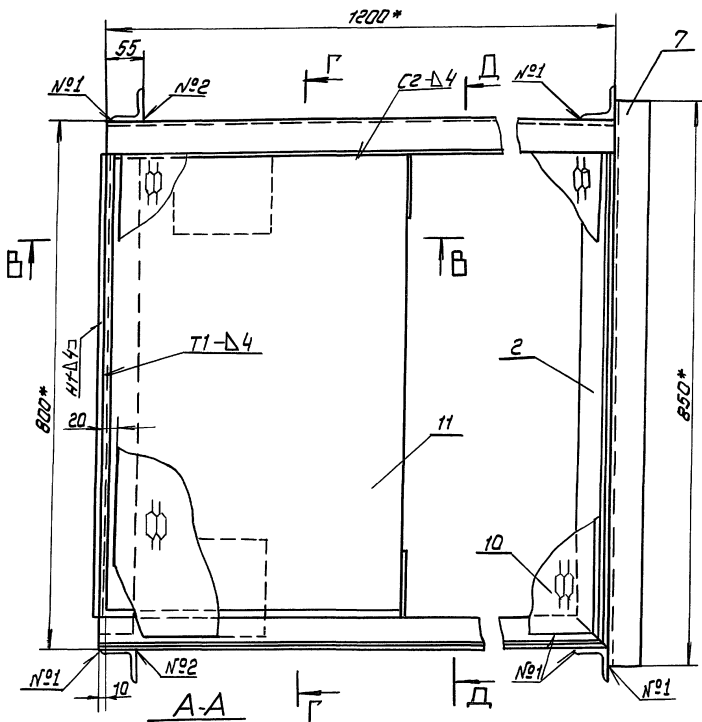
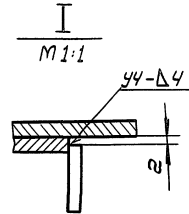
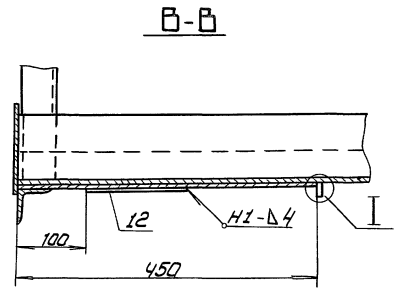
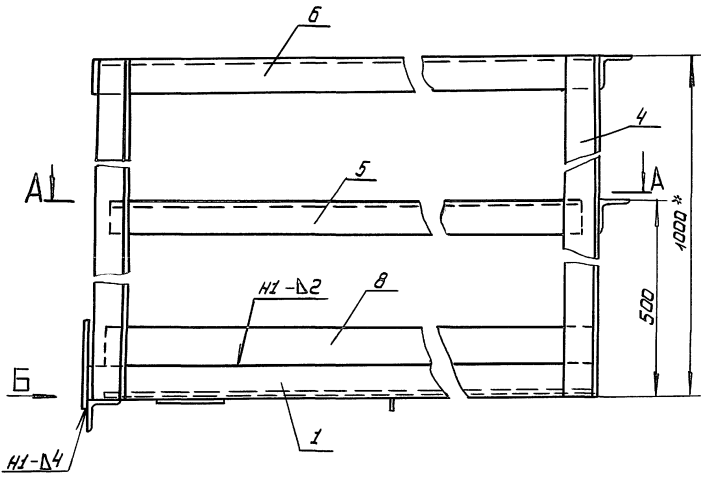
Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1950mm	6	1,3кг
64	4		ПВС 6.07.04.04-04	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=3780mm	2	3,6кг
64	5		ПВС 6.07.04.05-04	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=4010mm	1	15,1кг
ПВС 6.07.04.00-05						
<u>Детали</u>						
64	1		ПВС 6.07.04.01-05	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=7375mm	4	27,6кг
64	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=570mm	47	1,4кг
64	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1350mm	18	1,3кг
ПВС 6.07.04.00						Итого 5

Шифр листа: 64 и далее

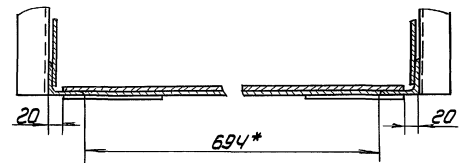
Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	6		ПВС 6.07.05.06	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1200mm	1	4,5кг
64	7		ПВС 6.07.05.07	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=850mm	2	3,2кг
64	8		ПВС 6.07.05.08	Ограждение Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 100x9200	1	50кг
64	9		ПВС 6.07.05.09	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=700mm	1	2,9кг
64	10		ПВС 6.07.05.10	Настил Лист П8 506x760x1160 ГОСТ 8706-78	1	14,5кг
64	11		ПВС 6.07.05.11	Лист Лист 6-4 ГОСТ 19903-74 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 440x694	1	9,6кг
64	12		ПВС 6.07.05.12	Подкладка Полоса 64x150 ГОСТ 103-76 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=150mm	2	0,7кг
64	13		ПВС 6.07.05.13	Упор Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=100mm	2	0,06кг
ПВС 6.07.05.00						Итого 2

Шифр листа: 64 и далее

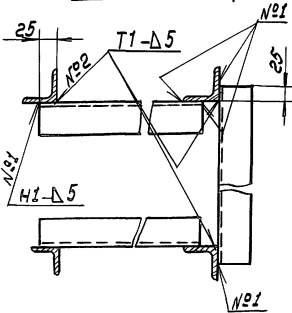
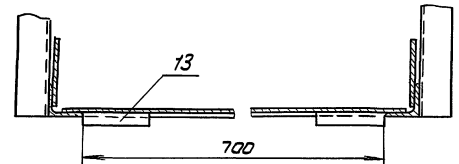
Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А2			ПВС 6.07.05.00С6	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		ПВС 6.07.05.01	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1200mm	2	4,5кг
64	2		ПВС 6.07.05.02	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=800mm	1	3,8кг
64	3		ПВС 6.07.05.03	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=750mm	1	2,8кг
64	4		ПВС 6.07.05.04	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1000mm	4	3,8кг
64	5		ПВС 6.07.05.05	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1145mm	1	4,3кг
ПВС 6.07.05.00						
<u>Площадка</u>						
Итого листов 2 Разр.д. 10.88 Проектирование 10.88 Проверка 10.88 Руководитель 10.88 Инженер-проектировщик 10.88 Инженер-проектировщик 10.88						
Лист 2						Лист 2
Исполнитель: [подпись]						Исполнитель: [подпись]
г. Москва						г. Москва



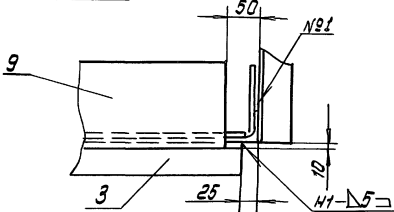
Г-Г повернуто



Д-Д повернуто



Вид Б повернуто



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. ± 0,14 / 2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей БЧ-50, остальное - √
4. * Размеры для справок.

					ПВС.6.07.05.00 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертеж	Лит	Масштаб
Разраб.	Козырева	10.88				79	1:5
Проф.	Козырева	10.88				Лист	Листов 4
Т.контр.						Исполнитель: монтаж г. Москва	
Н.контр.	Тюрин	10.88					
Утв.	Козырева	10.88					

Д. Львович Т. 1
Типовой проект 903-9-20 с.м. 88
УИ.С. 15/51/1764(180)
Лист 1

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
А4			ПВС.10.04.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено Рг I-100 х Л ГОСТ 25573-82	1	22,40 кг
		2		Кольцо 56 х Л ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
		3		3 х 16 х Л	18	0,32 кг
		4		Скоба с Л 16 х Л ОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
		5		Звено Рг I-1,5 х Л ГОСТ 25573-82	1	1,59 кг
				Материалы		
				Канат 1551-1764(180) ГОСТ 3079-80		
		6		L = 4000 мм	1	3,4 кг
		7		L = 5500 мм	2	4,7 кг

ПВС.10.04.00.00
Строп
3 х Ветевой

90300074010791/L

ПВС.10.04.00.00.05

Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Восмишова	Л.И.Л.	10.83		687	—
Проект.	Косынкин	Л.И.	10.83			
И.контр.						
УИП	Горюхи	Л.И.	10.83			
М.контр.	Петров	Л.И.	10.83			
УИБ	Киселев	Л.И.	10.83			

Строп
3 х Ветевой Ø=3тс
Сборочный чертеж

Лист 1
Листов 7
Гипропроектинститут
Москва

УИ.С. 15/51/1764(180)
Лист 1

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4		14	ПВС.6.04.00.14	Шаблон Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	2	270 кг
Б4		15	ПВС.6.04.00.15	Накладка Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	2	2,6 кг

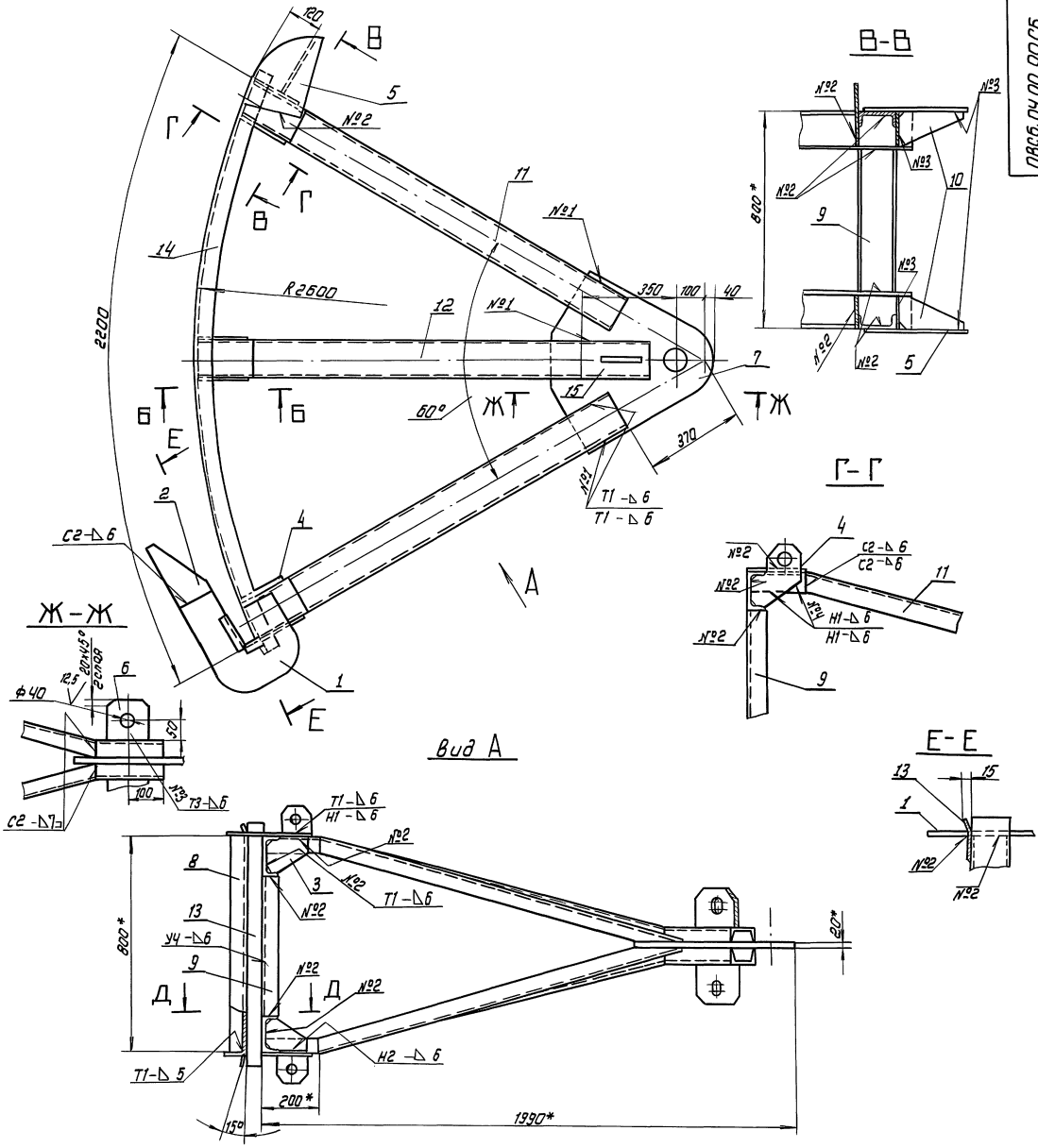
ПВС.6.04.00.00

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
Б2			ПВС.6.04.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВС.6.04.00.01	Скоба	2	
А4		2	ПВС.6.04.00.02	Лобик	2	
А4		3	ПВС.6.04.00.03	Косынка	10	
А4		4	ПВС.6.04.00.04	Пластина	4	
А4		5	ПВС.6.04.00.05	Шаблон	2	
Б4		6	ПВС.6.04.00.06	Кронштейн Лист 6-Б ГОСТ 18903-74 ГОСТ 15001-82	2	14 кг
А4		7	ПВС.6.04.00.07	Пластина 150 x 150	1	
А4		8	ПВС.6.04.00.08	Стойка	1	
Б4		9	ПВС.6.04.00.09	Стойка Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	3	83 кг
А4		10	ПВС.6.04.00.10	Косынка L = 520 мм	2	
А3		11	ПВС.6.04.00.11	Укосина	4	
А3		12	ПВС.6.04.00.12	Укосина	2	
Б4		13	ПВС.6.04.00.13	Полоса Лист 6-Б ГОСТ 18903-74 ГОСТ 15001-82	1	29 кг

УИ.С. 15/51/1764(180)
Лист 1

ПВС.6.04.00.00
Приспособление
для
фармообразования

Лист 1
Листов 2
Гипропроектинститут
Москва
23922-07 46



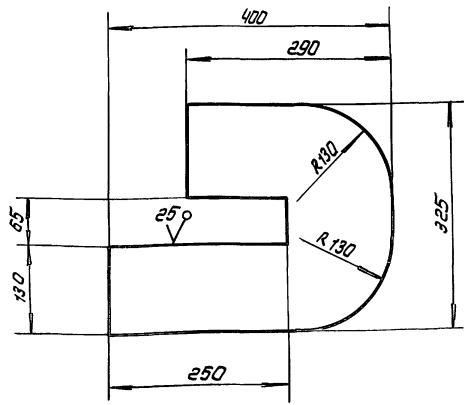
вид А

- 2. H14 ; h14 ± 0.14
- 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 2.5
- 4. * размеры для справок.

ПБСБ.04.00.00 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Проекнт	Повл.	Дата	Приспособление для фартообразователя Сборочный чертеж	33,4	1:10
Разработ	Козышнев			10.92			
Проб.	Козышнев			10.92			
Т. Контроль							
Т. Изг.	Торшин			10.92	Лист	Листов	1
И. Констр.	Панова			10.92	Импанеттесуптантян		
Утв.	Козышнев			10.92	г. Москва		

10 00 40 9 38 U

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.01

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	20,4	1:5
Листов 1		

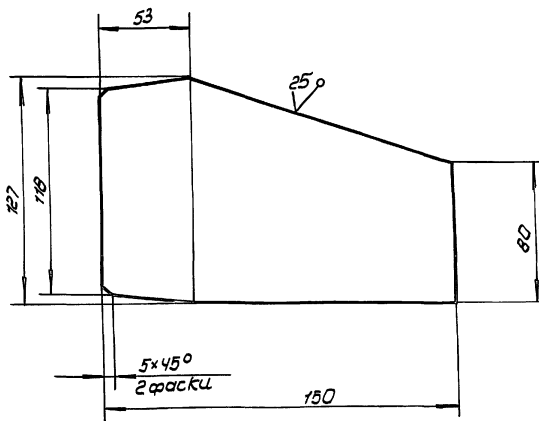
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К/3	10.88	
Проб.	Кузнецова	К/3	10.88	
Т. контр.	Тюнин	Т/5	10.88	
Н. контр.	Панова	П/3	10.88	
Утв.	Кузнецов	К/3	10.88	

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Илпрондетспецмонтаж
 г. Москва

50 00 40 00 03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.03

Масоинка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Листов 2		

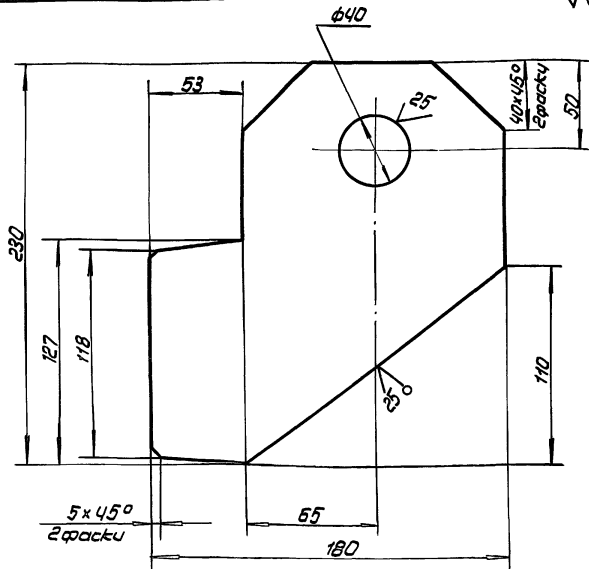
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К/3	10.88	
Проб.	Кузнецова	К/3	10.88	
Т. контр.	Тюнин	Т/5	10.88	
Н. контр.	Панова	П/3	10.88	
Утв.	Кузнецов	К/3	10.88	

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Илпрондетспецмонтаж
 г. Москва

10 00 40 9 38 U

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.04

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	2,9	1:2
Листов 1		

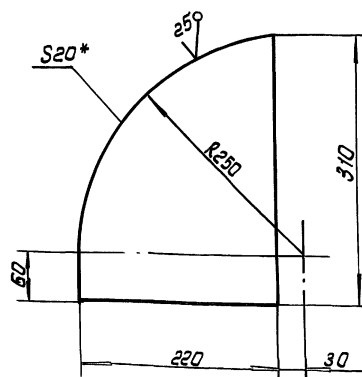
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К/3	10.88	
Проб.	Кузнецова	К/3	10.88	
Т. контр.	Тюнин	Т/5	10.88	
Н. контр.	Панова	П/3	10.88	
Утв.	Кузнецов	К/3	10.88	

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Илпрондетспецмонтаж
 г. Москва

90 00 40 00 06

(V)A



1. $h14$
2. * Размер для справок.

ПВСБ. 04.00.06

Шаблон

Лист	Масса	Масштаб
1	9,4	1:4
Листов 1		

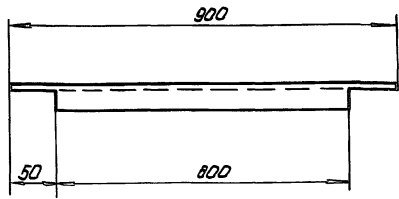
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К/3	10.88	
Проб.	Кузнецова	К/3	10.88	
Т. контр.	Тюнин	Т/5	10.88	
Н. контр.	Панова	П/3	10.88	
Утв.	Кузнецов	К/3	10.88	

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Илпрондетспецмонтаж
 г. Москва

ПВС 6.04.00.08

(V)A



1. Чистота поверхностей реза \checkmark
2. $h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.08

Стойка

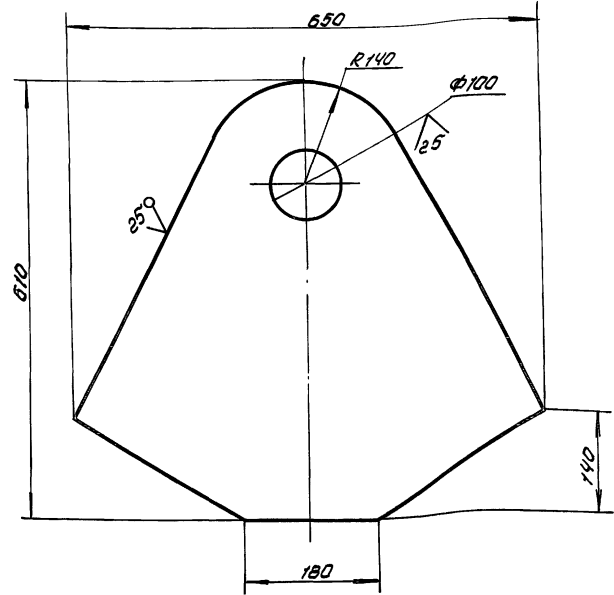
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
Литронетспецмонтаж г. Москва		

14 ГОСТ 8240-72
Швеллер 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Имя	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Козымина			10.88
Проб.	Козымина			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

ПВС 6.04.00.07

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.07

Пластина

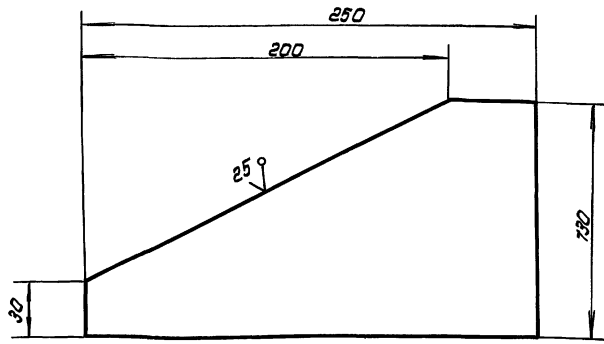
Лит.	Масса	Масштаб
	61.2	1:5
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

Имя	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Козымина			10.88
Проб.	Козымина			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

Б-20 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.09

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 ; h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.09

Лобикель

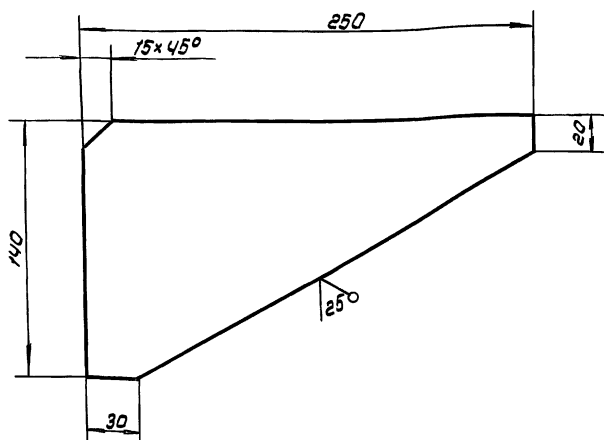
Лит.	Масса	Масштаб
	1.6	1:2
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

Б-6 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Имя	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Козымина			10.88
Проб.	Козымина			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

ПВС 6.04.00.10

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.10

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
	1.6	1:2
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

Б-6 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

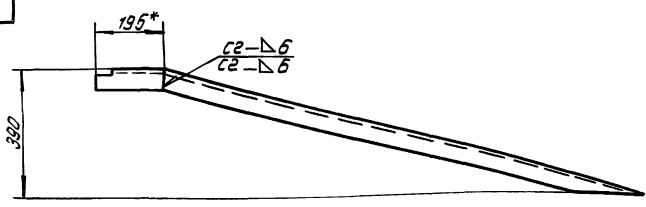
Имя	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Козымина			10.88
Проб.	Козымина			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

Лист 7.1

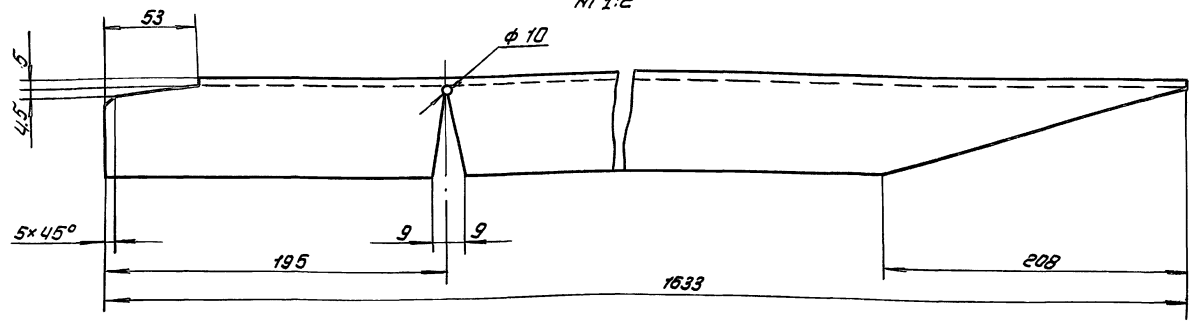
Лист 88

11.00.04.00.11

(V)(V)



Развертка
м 1:2



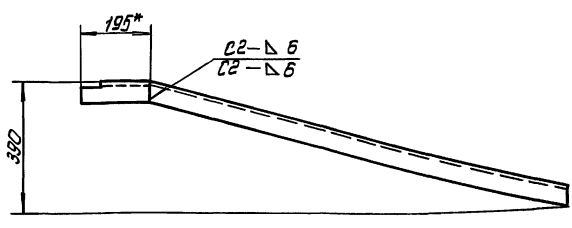
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75
- 2. Шероховатость поверхностей реза - $\sqrt{50}$
- 3. H14; h14; $\pm \frac{0.114}{2}$
- 4. * размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75

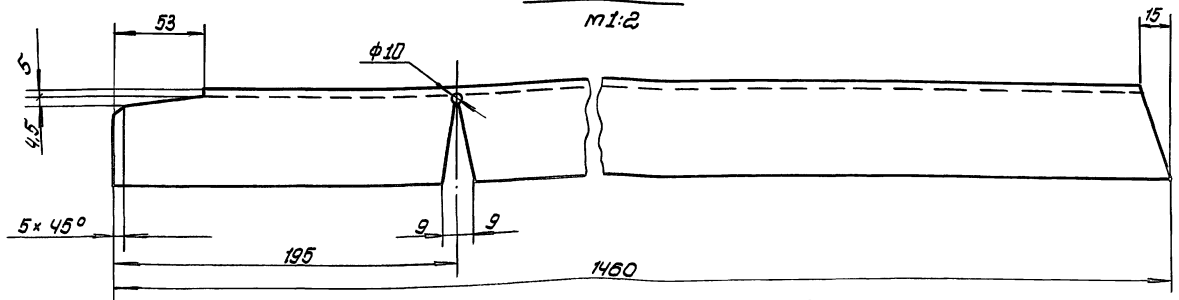
				ПВ. СБ. 04. 00. 11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козышова	К.С.	10.88			19.5	1:10	
Проб.	Кузнецова	К.С.	10.88			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчин	10.88			Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Цирконит-спецмонтаж
И.контр.	Панова	В.С.	10.88		Швеллер	19 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73	г. Москва	
Чтб.	Кузнецов	С.С.	10.88					

21.00.04.00.12

(V)(V)



Развертка
м 1:2

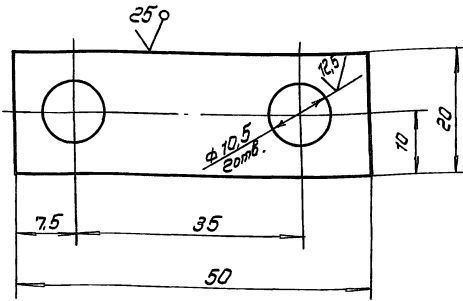


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75
- 2. Чистота поверхностей реза - $\sqrt{50}$
- 3. H14; $\pm \frac{0.114}{2}$
- 4. * размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75

				ПВ. СБ. 04. 00. 12				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козышова	К.С.	10.88			20.2	1:10	
Проб.	Кузнецова	К.С.	10.88			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчин	10.88			Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Цирконит-спецмонтаж
И.контр.	Панова	В.С.	10.88		Швеллер	19 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73	г. Москва	
Чтб.	Кузнецов	С.С.	10.88					

ПВС.12.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВС.12.00.01

Пластина

Лист Масса Масштаб

0.025 2:1

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74
Испроинертспецмонтаж
г. Москва

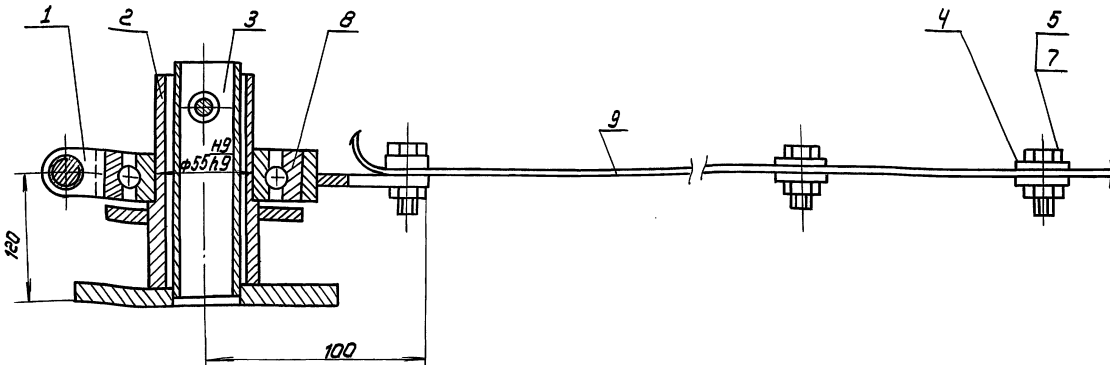
Шрифт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
A3			ПВС.12.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВС.12.01.00	Толчут	1	
A4	2		ПВС.12.02.00	Стойка	1	
A4	3		ПВС.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
A4	4		ПВС.12.00.01	Пластина		
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	5			M10x22.88.35X	3	
	6			M10x75.88.35X	1	
	7			Гайка M10.4.35X		
				ГОСТ 5915-70	4	
	8			Подшипник 211		
				ГОСТ 8338-75	1	
	9			Рулетка ОКК2-50АНТ/1		
				ГОСТ 7502-80	1	

ПВС.12.00.00

Затерное устройство

Лист Лист Листов
Испроинертспецмонтаж
г. Москва

ПВС.12.00.00СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВС.12.00.00СБ

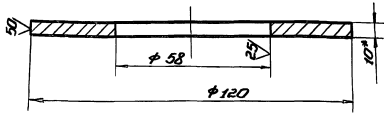
Затерное устройство
Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб
5.0 1:2
Лист Листов 1
Испроинертспецмонтаж
г. Москва

Шрифт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Затерное устройство		
				Сборочный чертеж		

12.02.01

(V)



1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размер для справок.

12.02.01

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
02	1:1	
Лист Листов 1		
Гипромерфосплеч. монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист
Разраб	Выполнил	10.88		
Проеб	Сметчик	10.88		
Г. электр		10.88		
ГИП	Торгов	10.88		
Н. электр	Линейка	10.88		
Чит	Контракт	10.88		

Лист 6-5 ГОСТ 18903-74
ВСт 3 ст 5 ГОСТ 10637-78

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
№4	12.02.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
№4	1 12.02.01	Фланец	1	
№4	2 12.02.02	Труба	1	

12.02.02

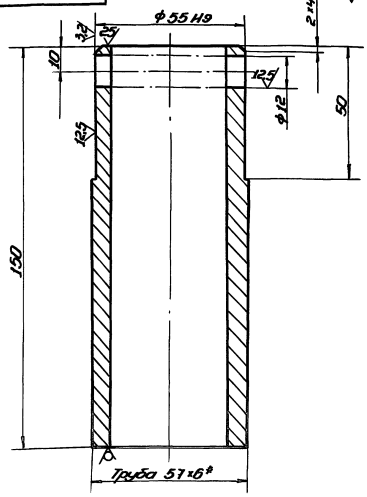
Стойка

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	
Лист Листов 1		
Гипромерфосплеч. монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист
Разраб	Выполнил	10.88		
Проеб	Сметчик	10.88		
Г. электр		10.88		
ГИП	Торгов	10.88		
Н. электр	Линейка	10.88		
Чит	Контракт	10.88		

12.02.02

(V)



1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размер для справок.

12.02.02

Труба

Лист	Масса	Масштаб
10	1:1	
Лист Листов 1		
Гипромерфосплеч. монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист
Разраб	Выполнил	10.88		
Проеб	Сметчик	10.88		
Г. электр		10.88		
ГИП	Торгов	10.88		
Н. электр	Линейка	10.88		
Чит	Контракт	10.88		

Труба 57.5 ГОСТ 18903-74
В-10 ГОСТ 18131-74

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
№4	12.02.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
№4	1 12.02.01	Фланец	1	
№4	2 12.02.02	Труба	1	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; ± 1/16
3. * Размеры для справок.

12.02.00.05

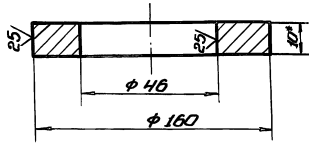
Стойка

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	
Лист Листов 1		
Гипромерфосплеч. монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист
Разраб	Выполнил	10.88		
Проеб	Сметчик	10.88		
Г. электр		10.88		
ГИП	Торгов	10.88		
Н. электр	Линейка	10.88		
Чит	Контракт	10.88		

ПВС.12.03.02

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 1/16

ПВС.12.03.02

Фланец

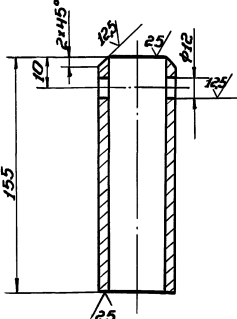
Лист	Масса	Максимум
15	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Лист 6-10 ГОСТ 18973-74
810 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разраб.	Возмещено	10.88	
Проб.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
М. автор	Лыбакин	10.88	
Уб.	Кузнецова	10.88	

ПВС.12.03.01

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 1/16

ПВС.12.03.01

Труба

Лист	Масса	Максимум
2,15	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

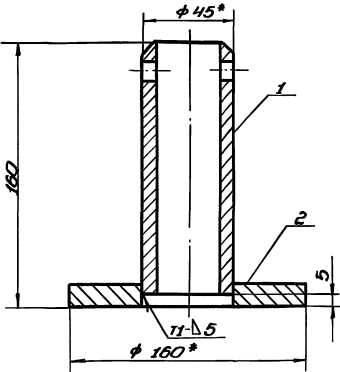
Труба 45±5 ГОСТ 8732-80
810 ГОСТ 8731-74

Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разраб.	Возмещено	10.88	
Проб.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
М. автор	Лыбакин	10.88	
Уб.	Кузнецова	10.88	

Изм.	Лист	Исполнение	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
И4				ПВС.12.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
					Детали		
И4	1			ПВС.12.03.01	Труба	1	
И4	2			ПВС.12.03.02	Фланец	1	

				ПВС.12.03.00			
				ОСБ			
				Лист			
				Листов			
				1			
				Гипроинформспец. монтаж г. Москва			

ПВС.12.03.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговой, сварные швы выпогнать по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э50 по ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 R_a 4.
4. * Размеры для справок.

ПВС.12.03.00 СБ

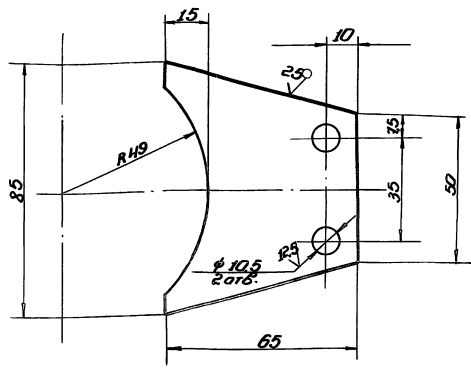
ОСБ

Лист	Масса	Максимум
2,15	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разраб.	Возмещено	10.88	
Проб.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
М. автор	Лыбакин	10.88	
Уб.	Кузнецова	10.88	

ПВС.12.01.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров
h16; h 16; ±IT16

ПВС.12.01.02

Кронштейн

Лист Масса Максимум
02 1:1

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
8СТ3сп5 ГОСТ 14837-80

Гипроинформационный
мониторинг
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Матр.
Разработ.	В.И.Смирнов	12.01	10.88	
Проект.	К.В.Иванов	12.01	10.88	
Исполн.	Т.Ю.Иванова	12.01	10.88	
Н. контрол.	Л.А.Петрова	12.01	10.88	
Свб.	К.В.Иванов	12.01	10.88	

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Матр.
Разработ.	В.И.Смирнов	12.01	10.88	
Проект.	К.В.Иванов	12.01	10.88	
Исполн.	Т.Ю.Иванова	12.01	10.88	
Н. контрол.	Л.А.Петрова	12.01	10.88	
Свб.	К.В.Иванов	12.01	10.88	

ПВС.12.01.00

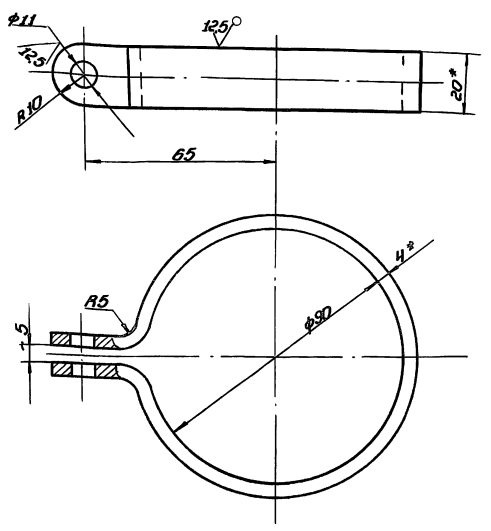
Хомут

Лист Листов 1
Гипроинформационный
мониторинг
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Матр.
Разработ.	В.И.Смирнов	12.01	10.88	
Проект.	К.В.Иванов	12.01	10.88	
Исполн.	Т.Ю.Иванова	12.01	10.88	
Н. контрол.	Л.А.Петрова	12.01	10.88	
Свб.	К.В.Иванов	12.01	10.88	

ПВС.12.01.01

(V) V



1. H 16; h 16; ±IT16
2. * Размеры для справок.
3. Размеры заготовки 4120*330

ПВС.12.01.01

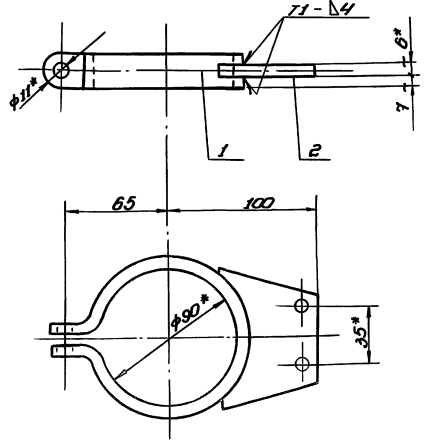
Скоба

Лист Масса Максимум
02 1:1

Лист 6-4 ГОСТ 19903-74
8СТ3сп5 ГОСТ 14837-80

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Матр.
Разработ.	В.И.Смирнов	12.01	10.88	
Проект.	К.В.Иванов	12.01	10.88	
Исполн.	Т.Ю.Иванова	12.01	10.88	
Н. контрол.	Л.А.Петрова	12.01	10.88	
Свб.	К.В.Иванов	12.01	10.88	

903010120201



1. Сварку производить электродами типа Э-50А. ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H 16; h 16; ±IT16
3. * Размеры для справок.

ПВС.12.01.00СБ

Хомут

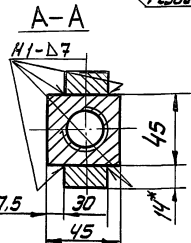
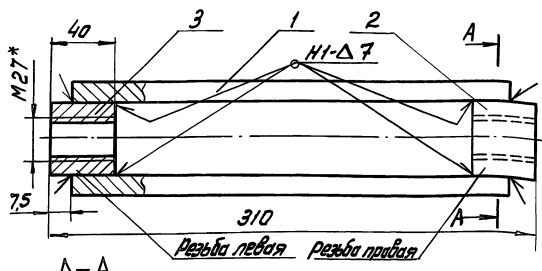
Лист Масса Максимум
04 1:2

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Матр.
Разработ.	В.И.Смирнов	12.01	10.88	
Проект.	К.В.Иванов	12.01	10.88	
Исполн.	Т.Ю.Иванова	12.01	10.88	
Н. контрол.	Л.А.Петрова	12.01	10.88	
Свб.	К.В.Иванов	12.01	10.88	

Таблицы проекта 903-9-20 см. 88. Альбом 7.1

90001095538U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H 14, h 14, ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50, стальное - √
4. *Размеры для справок

ПВС.56.01.00СБ

Муфта
Сборочный чертеж

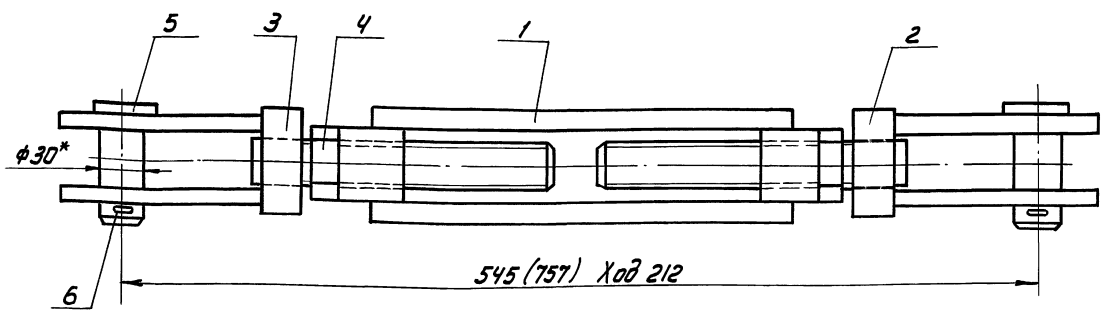
Лист	Всего листов
1, 4	1:2
Лист листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

Исп. Инст. № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Лихачева	Зав.	10.88
Пров. Кизмина	Зав.	10.88
Г.И.П. Тюрин	Зав.	10.88
И.Контр. Понява	Зав.	10.88
Утв. Кизмина	Зав.	10.88

Исполн.	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ПВС.56.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВС.56.01.00	Муфта	1	
A4	2		ПВС.56.02.00	Вилка	1	
	3		-01	Вилка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Гайка М2710.35х013		
	5			Ось 82-30х65.35х	2	
	6			Шплинт 63х45.002	2	
				ГОСТ 5916-70		
				ГОСТ 9650-71		
				ГОСТ 397-79		
				ПВС.56.00.00		
				Талреп Q=4тс		
				Лист	Листов	
				1	1	
				Гипропроект-спецмонтаж г. Москва		

Исполнитель: Лихачев В.А. Инст. № докум. 903-9-20 см. 88. Альбом 7.1

90000095538U



В соответствии с требованиями ГОСТ 36-128-85 талреп изготовлен из стали 09Г2С-15 по ГОСТ 19281-73. Талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой. Нагрузка должна прикладываться статически к вилке талрепа при максимальном ходе 212 мм. Время выдержки под нагрузкой не менее 5 мин. Головные образцы талрепов должны быть испытаны нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

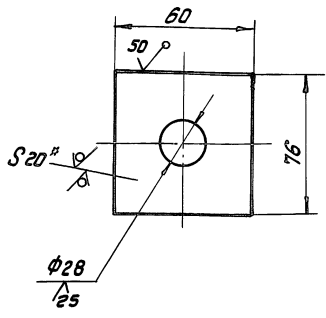
ПВС.56.00.00СБ

Талреп Q=4тс
Сборочный чертеж

Исп. Инст. № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Лихачева	Зав.	10.88
Пров. Кизмина	Зав.	10.88
Г.И.П. Тюрин	Зав.	10.88
И.Контр. Понява	Зав.	10.88
Утв. Кизмина	Зав.	10.88

Лист	Всего листов
6, 9	1:2
Лист листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

ПВС.5.56.02.02



1. H 14; h 14
2 * Размер для справок.

ПВС.5.56.02.02

Лист

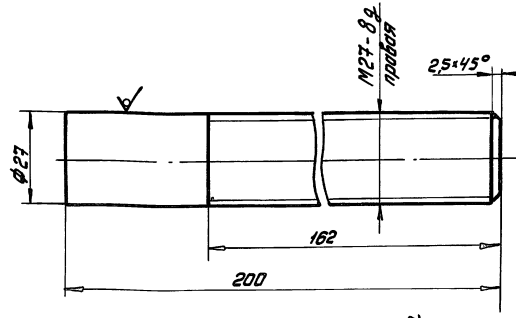
Лит.	Масса	Укрупнен
	0,7	1:2
Лист	Листов	1

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Лист 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73
Испролетспецмонтаж
г. Москва

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата
	Разраб. Лихачева	Лит. 10-88	
	Проб. Кузьмина	Лит. 10-88	
	Г.И.П. Тюрин	Лит. 10-88	
	И.Контр. Панаева	Лит. 10-88	
	Ч.Мб. Кузнецов	Лит. 10-88	

ПВС.5.56.02.03

25/√



ПВС.5.56.02.03 - 01
остальное см. ПВС-5.56.02.03

1. h 14; ± 0,14
2 * Размер для справок.

ПВС.5.56.02.03

Шпилька

Лит.	Масса	Укрупнен
	0,8	1:1
Лист	Листов	1

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата
	Разраб. Лихачева	Лит. 10-88	
	Проб. Кузьмина	Лит. 10-88	
	Г.И.П. Тюрин	Лит. 10-88	
	И.Контр. Панаева	Лит. 10-88	
	Ч.Мб. Кузнецов	Лит. 10-88	

Шпилька
В 27 ГОСТ 2590-71
Круж. 09 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73
Испролетспецмонтаж
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПВС.5.56.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПВС.5.56.02.01	Щека	2	
А4	2		ПВС.5.56.02.02	Лист	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ПВС.5.56.02.00 СМ.СБ.			
				<u>Детали</u>		
А4	3		ПВС.5.56.02.03	Шпилька	1	
				<u>ПВС.5.56.02.00-01 СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
А4	3		ПВС.5.56.02.03 - 01	Шпилька	1	

ПВС.5.56.02.00

Вилка

Лит.	Лист	Листов
		1

Испролетспецмонтаж
г. Москва

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата
	Разраб. Лихачева	Лит. 10-88	
	Проб. Кузьмина	Лит. 10-88	
	Г.И.П. Тюрин	Лит. 10-88	
	И.Контр. Панаева	Лит. 10-88	
	Ч.Мб. Кузнецов	Лит. 10-88	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПВС.5.56.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПВС.5.56.01.01	Накладка		
				Лит. Б-14 ГОСТ 19903-74 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73 L=295 мм	2	1,0 кг
А4	2		ПВС.5.56.01.02	Втулка	1	
			- 01	Втулка	1	

ПВС.5.56.01.00

муфта

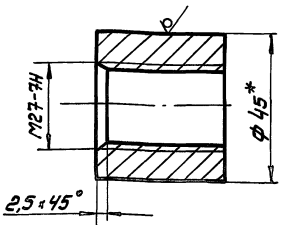
Лит.	Лист	Листов
		1

Испролетспецмонтаж
г. Москва

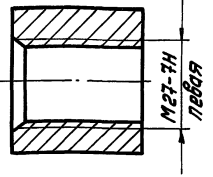
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата
	Разраб. Лихачева	Лит. 10-88	
	Проб. Кузьмина	Лит. 10-88	
	Г.И.П. Тюрин	Лит. 10-88	
	И.Контр. Панаева	Лит. 10-88	
	Ч.Мб. Кузнецов	Лит. 10-88	

ПВС.56.01.02

25/√(✓)



ПВС.56.01.02-01 -
остальное см. ПВС.56.01.02



* Размер для справок

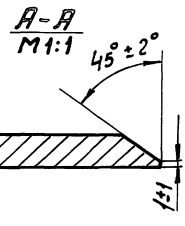
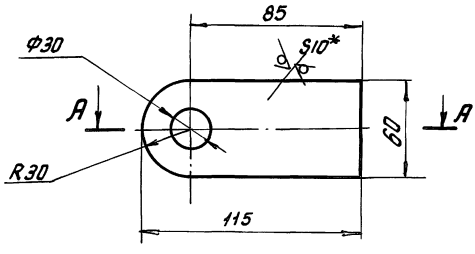
ПВС.56.01.02

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Уточнение
Разраб.	Лихомова	Заказ	10.88				
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88		Втулка		
Г.И.П.	Тюрин	Г.И.П.	10.88		Лист Листов 1		
Н.Контр.	Лихомова	Н.Контр.	10.88		Испроинспекция		
Утв.	Кузнецов	Утв.	10.88		г. Москва		

Выбор: В-45 ГОСТ 2591-71
0912С-15 ГОСТ 19281-73

ПВС.56.02.01

25/√(✓)



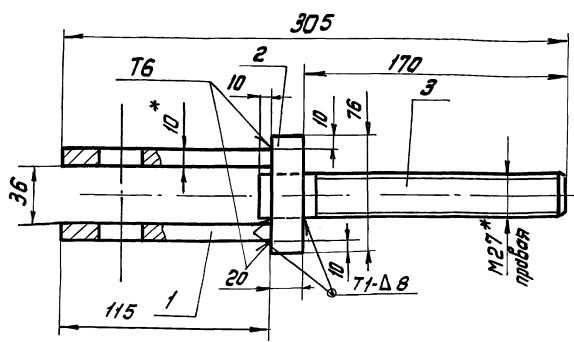
1. Н14; н14; ± 7/14
2 * Размер для справок

ПВС.56.02.01

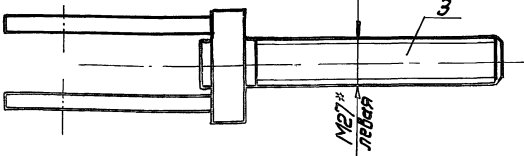
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Уточнение
Разраб.	Лихомова	Заказ	10.88				
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88		щека		
Г.И.П.	Тюрин	Г.И.П.	10.88		Лист Листов 1		
Н.Контр.	Лихомова	Н.Контр.	10.88		Испроинспекция		
Утв.	Кузнецов	Утв.	10.88		г. Москва		

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
0912С-15 ГОСТ 19282-73

ПВС.56.02.00СБ



ПВС.56.02.00-01
остальное см. ПВС.56.02.00



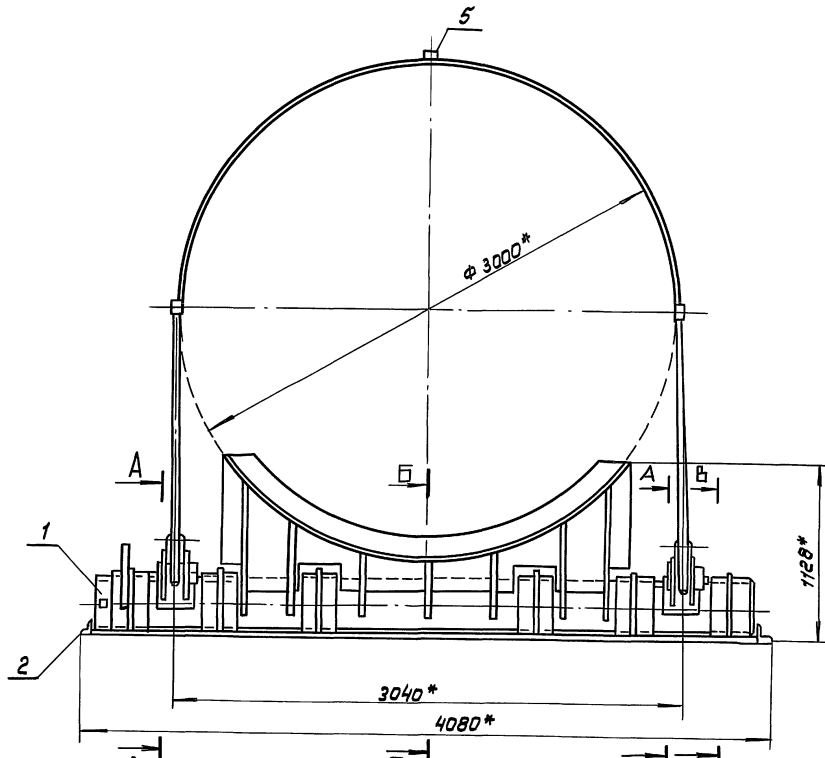
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э30А ГОСТ 9467-75
2. Н14; н14; ± 7/14
3. * Размеры для справок

ПВС.56.02.00СБ

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Уточнение
Разраб.	Лихомова	Заказ	10.88				
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88		Вилка		
Г.И.П.	Тюрин	Г.И.П.	10.88		Лист Листов 1		
Н.Контр.	Лихомова	Н.Контр.	10.88		Испроинспекция		
Утв.	Кузнецов	Утв.	10.88		г. Москва		

Сборочный чертеж

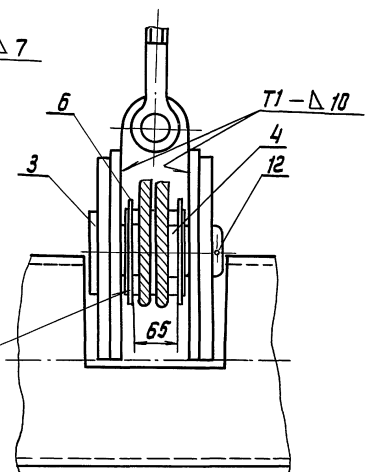
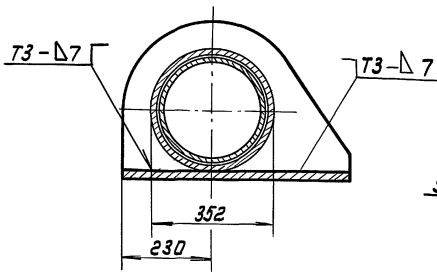
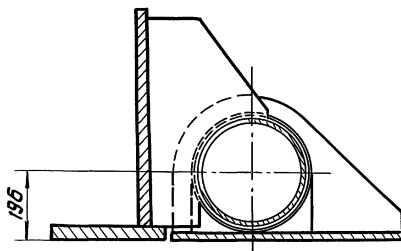
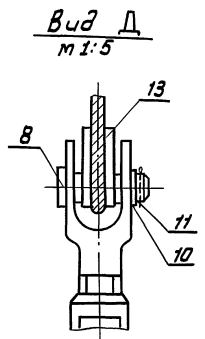
Лист Листов 1
Испроинспекция
г. Москва



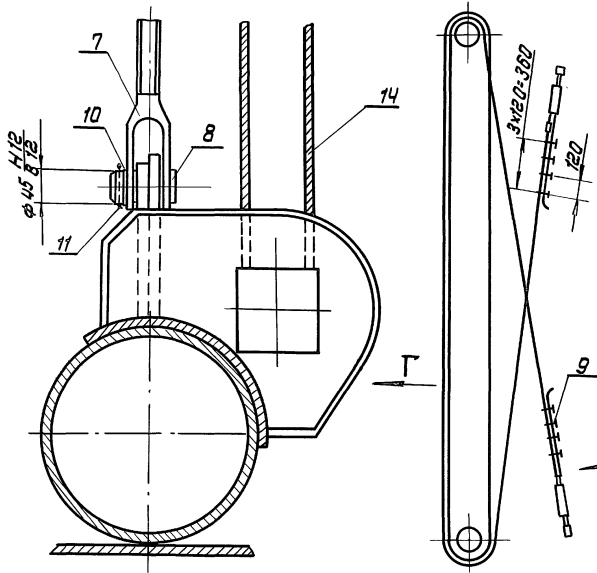
Б-Б (аппарат поз. 1 повернут на 90°)
М 1:10

Б-Б
М 1:10

Вид Г
М 1:5



А-А
М 1:5
СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТА ПОЗ. 14



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ± IT14/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-√, остальное √
4. * Размеры для справок.

				С.К.5. 02.40.07.00.00.05		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир	Лист	Масса
Разработ.	К.З.М.И.Н.А.	К.З.М.И.Н.А.	10.88	для подвеса рупонав	2085	1:20
Проб.	К.З.М.И.Н.А.	К.З.М.И.Н.А.	10.88	массой 45-65Т краном.		
Т. контр.				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Г.П.	Т.Я.Р.И.Н.		10.88		Ил.проект.тепл.электр.монтаж	
Н. контр.	П.А.Н.О.В.		10.88		г. Москва	
Ч.тб.	К.З.М.И.Н.А.		10.88			

Типовой проект 903-9-20см. 88 Альбом 7. /

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	12	СК5.0240.07.01.08	Фиксатор	2		
	13	- 01	Фиксатор	3		
	14	- 02	Фиксатор	1		
Б4	15	СК5.0240.07.01.09	Ложка			
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73			
			830 x 2780	1	185 кг	
Б4	16	СК5.0240.07.01.10	Накладка			
			Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73			
			220 x 250	4	5,0 кг	
A4	17	СК5.0240.07.01.11	Сектор	1		
Б4	18	СК5.0240.07.01.12	Стрелка			
			Лист Б-4х20 ГОСТ 108-76 0912С-15 ГОСТ 19281-73			
			L=500 мм	1	0,5 кг	
A4	19	СК5.0240.07.01.13	Ребро	4		
	20	- 01	Ребро	4		
A4	21	СК5.0240.07.01.14	Кронштейн	2		
	22	СК5.0240.07.01.15	Труба			
			Труба 33x10 ГОСТ 8732-70 D10 ГОСТ 8731-74			
			L=140 мм	6	18,5 кг	
			Стандартные изделия			
	23		Болт М12x40.58.35X ГОСТ 7798-70	2		
	24		Гайка М12.58.35X ГОСТ 5915-70	2		
			К5.0240.07.01.00			
				Лист	2	

58

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			СК5.0240.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали			
Б4	1	СК5.0240.07.01.01	Основание опоры			
			Труба 325x15 ТУ 14-3-1028-82 D10 ГОСТ 8731-74			
			L=3860 мм	1	415 кг	
Б4	2	СК5.0240.07.01.02	Бандаж			
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-76 0912С-15 ГОСТ 19282-73			
			210 x 450	2	2,0 кг	
A4	3	СК5.0240.07.01.03	Ушко	2		
	4	- 01	Ушко	2		
A4	5	СК5.0240.07.01.04	Кронштейн	2		
	6	- 01	Кронштейн	2		
	7	- 02	Кронштейн	1		
A4	8	СК5.0240.07.01.05	Ребро	2		
	9	- 01	Ребро	2		
A4	10	СК5.0240.07.01.06	Ребро	2		
A4	11	СК5.0240.07.01.07	Стенка	1		
			К5.0240.07.01.00			
			Опора			
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист	Листов	
			Одобр. Водитель (подп.) 10.88	1	2	
			Проект. Кузнецов (подп.) 10.88	Уполномоченный		
			Г.П.П. Трубин (подп.) 10.88	г. Москва		
			И.Контр. Панов (подп.) 10.88			
			Ч.Т.Т. Кузнецов (подп.) 10.88			

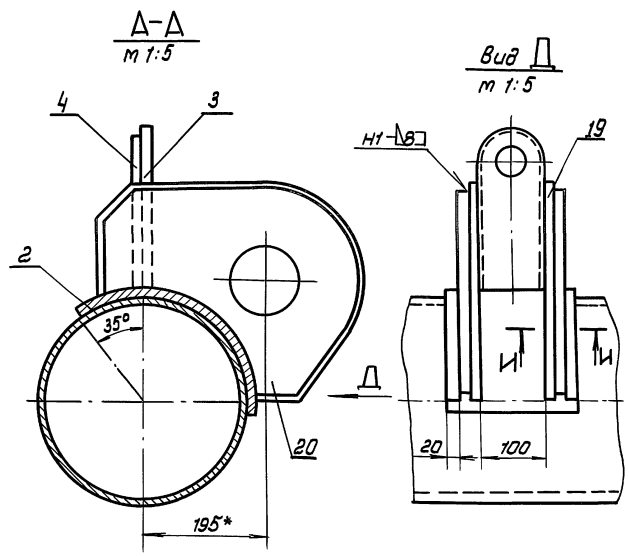
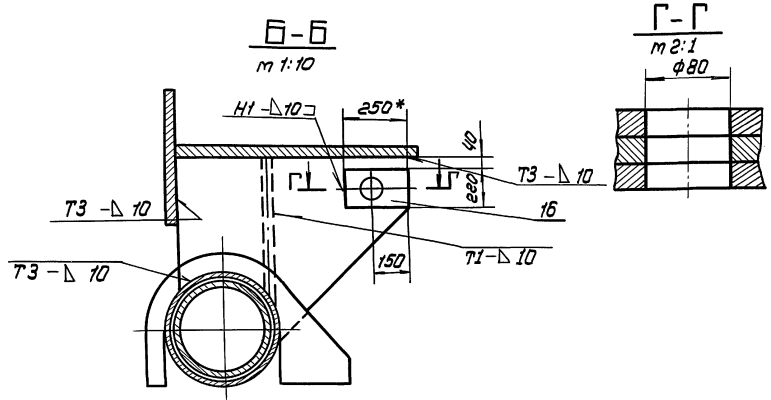
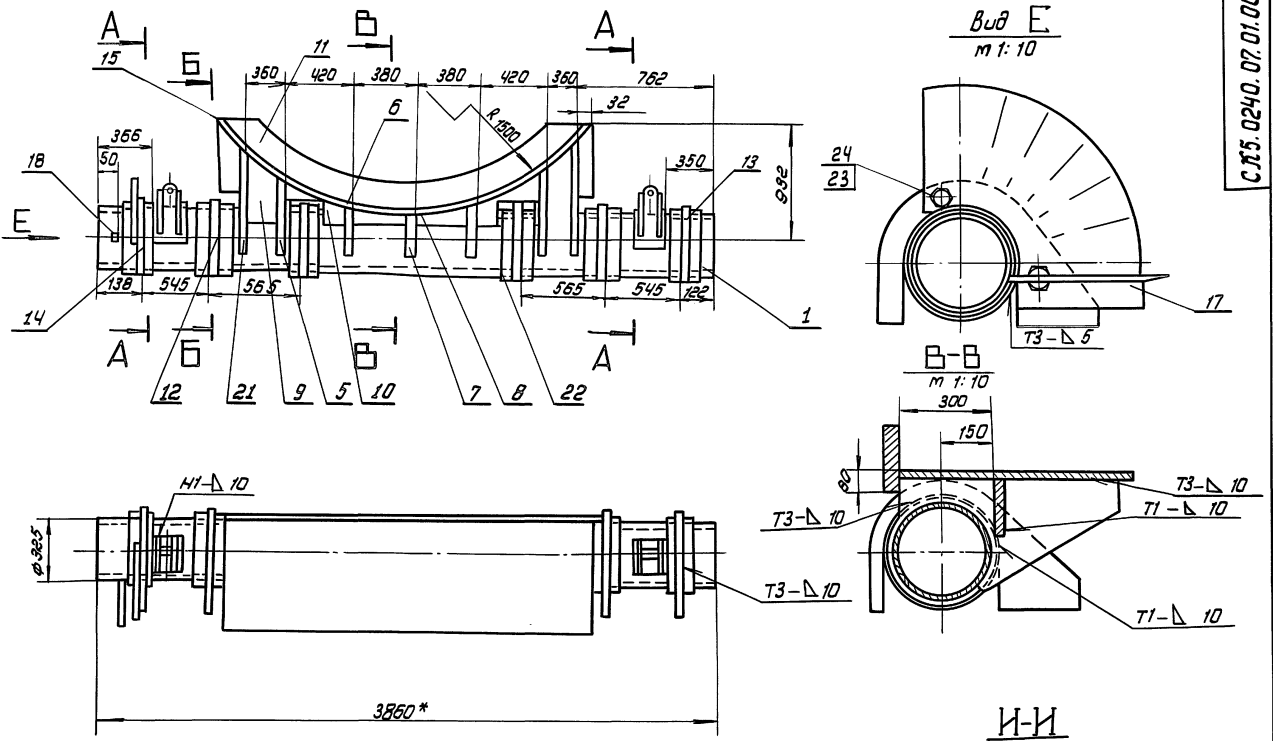
Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	8			Ось 22-45 x 115 Ст. 3 ГОСТ 9650-80	4	
	9			Защитн ЗК-23XЛ ТУ 36.1839-75	8	
	10			Шайба 45.01.013 ГОСТ 11371-78	4	
				Шпилька ГОСТ 397-79		
	11			63 x 60.002	4	
	12			10 x 120.002	2	
	13			Корыч 65XЛ ГОСТ 2224-72	2	
			Материалы			
	14			Канат 21-Г-Г-1764-(180) ГОСТ 3079-80	1	
			К5.0240.07.00.00			
				Лист	2	

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			СК5.0240.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
A4	1	СК5.0240.07.01.00	Опора	1		
A4	2	СК5.0240.07.02.00	Основание	1		
A4	3	СК5.0240.07.03.00	Палец	2		
A4	7	И пвс.56.00.00СБ	Талреп Q=10тс	1		
			Детали			
Б4	4	СК5.0240.07.00.01	Труба			
			Труба 133x8 ТУ 14-3-1028-82 D10 ГОСТ 8731-74			
			L=95 мм	1	2,5 кг	
Б4	5	СК5.0240.07.00.02	Проставка			
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-73			
			L=60 мм	3	0,52 кг	
Б4	6	СК5.0240.07.00.03	Лист			
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19281-73			
			D=180 мм d=135 мм	2	0,87 кг	
			К5.0240.07.00.00			
			Шарнир для подвеса рулонов массой 45-65т краном			
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист	Листов	
			Одобр. Водитель (подп.) 10.88	1	2	
			Проект. Кузнецов (подп.) 10.88	Уполномоченный		
			Г.П.П. Трубин (подп.) 10.88	г. Москва		
			И.Контр. Панов (подп.) 10.88			
			Ч.Т.Т. Кузнецов (подп.) 10.88			

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Типовой проект 903-9-20см.88
Алюмин 7.1

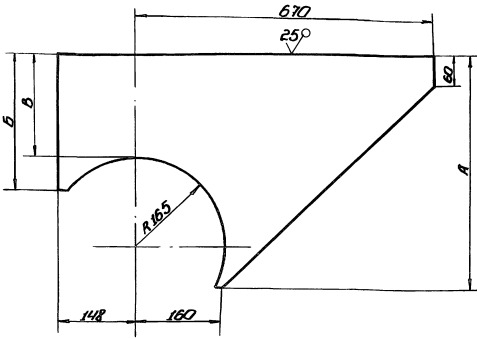


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 V
4. * Размеры для справок.

СК5.0240.07.01.00СБ				Лист		Масса	Масштаб
Опора				1632		1:20	
Сварочный чертеж				Лист		Листов 1	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполнительский штамп			
Л.С.	В.С.	С.С.	10.88	г. Москва			
Т.Контр.	Г.П.	Т.М.	10.88				
Н.Контр.	П.М.	С.С.	10.88				
Утв.	К.С.	С.С.	10.88				

Шифр изделия, Подп. и дата, Взам. инв. Шифр докум. Подп. и дата

КК5.0240.07.01.04



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
КК5.0240.07.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

КК5.0240.07.01.04

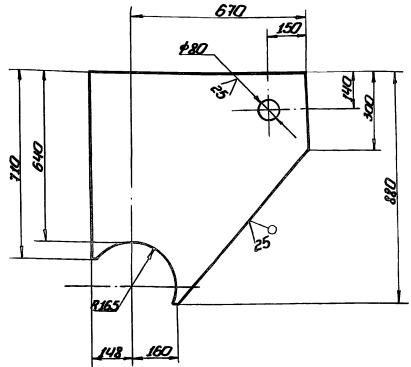
Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	-	-
Лист	Листов	I
Гипропроектстроймонтаж г. Москва		

Лист 6 из 16 ГОСТ 19903-74

ОБЪЕКТ-15 ГОСТ 19282-73

КК5.0240.07.01.14



Неуказанные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

КК5.0240.07.01.14

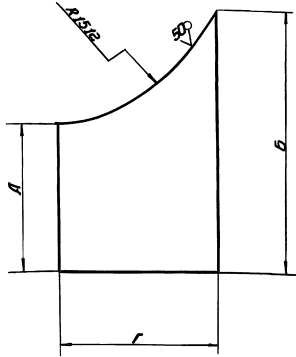
Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	800	1:10
Лист	Листов	I
Гипропроектстроймонтаж г. Москва		

Лист 6 из 16 ГОСТ 19903-74

ОБЪЕКТ-15 ГОСТ 19282-73

КК5.0240.07.01.05



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	r	
КК5.0240.07.01.05	165	220	380	5,1
-01	400	340	710	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

КК5.0240.07.01.05

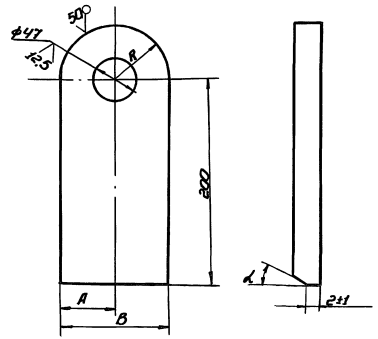
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	-	-
Лист	Листов	I
Гипропроектстроймонтаж г. Москва		

Лист 6 из 16 ГОСТ 19903-74

ОБЪЕКТ-15 ГОСТ 19282-73

КК5.0240.07.01.03



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
КК5.0240.07.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

КК5.0240.07.01.03

Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	-	-
Лист	Листов	I
Гипропроектстроймонтаж г. Москва		

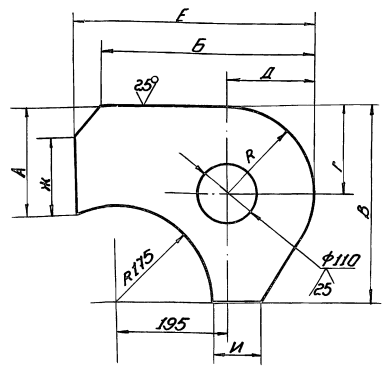
Лист 6 из 16 ГОСТ 19903-74

ОБЪЕКТ-15 ГОСТ 19282-73

Типовой проект 903-9-20 от 88
 Альбом 7.1
 Взам.инвент. № 193/87 Лист 1 из 6

СК 5.0240.07.01.13

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	А	Б	В	Г	Д	Б	Ж	И		
СК 5.0240.07.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	13,9
01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,8

СК 5.0240.07.01.13

Ребро

Лист	Масса	Максимум
См. табл.	—	—

Лист Листов: 1
Гипроинформспец
МОНТАЖ
г. Москва

Лист Б-18 ГОСТ 18903-74
0912 С-15 ГОСТ 18286-78

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ.	Возмещева	А.И.	10.88	
Проб.	Кузьмина	К.С.	10.88	
Контр.	Тарлин	С.В.	10.88	
И.контр.	Панько	Д.С.	10.88	
Чиб.	Кузьмина	К.С.	10.88	

Взам.инвент. № 193/87 Лист 1 из 6

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		СК 5.0240.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	СК 5.0240.07.03.01	Палец		
			Труба 108×127×143 ГОСТ 8732-78 0912 С-15 ГОСТ 18286-78		
			l = 210 мм	1	5,8 кг
Б4	2	СК 5.0240.07.03.02	Головка		
			Лист Б-10 ГОСТ 18903-74 0912 С-15 ГОСТ 18286-78		
			130×130	1	0,7 кг

СК 5.0240.07.03.00

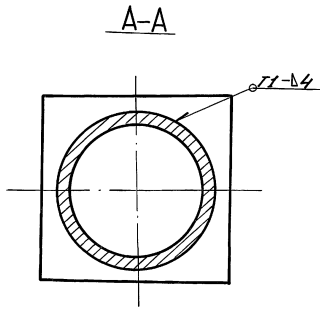
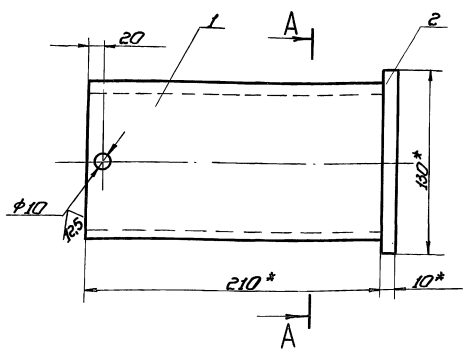
Палец

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ.	Возмещева	А.И.	10.88	
Проб.	Кузьмина	К.С.	10.88	
Контр.	Тарлин	С.В.	10.88	
И.контр.	Панько	Д.С.	10.88	
Чиб.	Кузьмина	К.С.	10.88	

Лист	Лист	Листов
См. табл.	—	—

Лист Листов: 1
Гипроинформспец
МОНТАЖ
г. Москва

9000601004200007



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- н 14; h 14; ± II 14.
- Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 $R_a 25$ остальное $R_a 12,5$.
- * Размеры для справок.

СК 5.0240.07.03.00 СБ

Палец

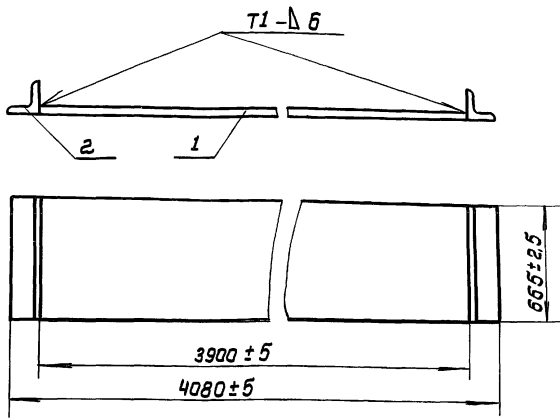
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Разработ.	Возмещева	А.И.	10.88	
Проб.	Кузьмина	К.С.	10.88	
Контр.	Тарлин	С.В.	10.88	
И.контр.	Панько	Д.С.	10.88	
Чиб.	Кузьмина	К.С.	10.88	

Лист	Масса	Максимум
Б3	1:2	—

Лист Листов: 1
Гипроинформспец
МОНТАЖ
г. Москва

9300 2020 0420 943



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$

СК5.0240.07.02.00 СБ

Основание
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
446	1:20	
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
Документация						
А4			СК5.0240.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		СК5.0240.07.02.01	Пластина		
				лист Б-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	1	440 кг
Б4	2		СК5.0240.07.02.02	Упор		
				Уголок Б-90х90-5 ГОСТ 8509-86 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	2	5,8 кг
				L = 665 мм		

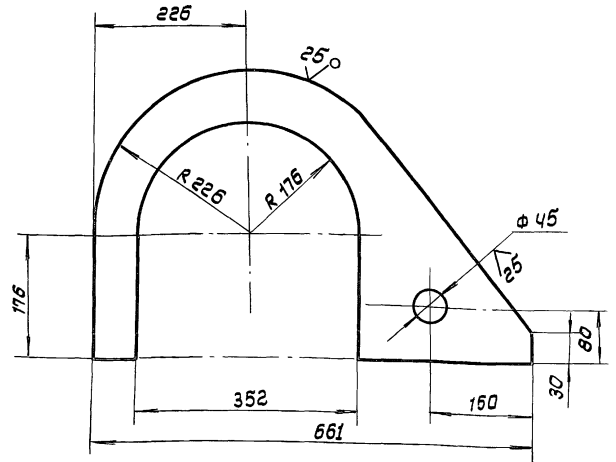
СК5.0240.07.02.00.

Основание

Лист	Лист	Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

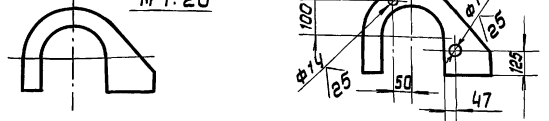
Шт. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева			10.88
Проб.	Кузьмина			10.88
Г.Контр.	Тюрич			10.88
Н.Контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

80 10 20 0420 943



СК5.0240.07.01.08-01. Остальное см. СК5.0240.07.01.09. М 1:20

СК5.0240.07.01.08-02. Остальное см. СК5.0240.07.01.09. М 1:20



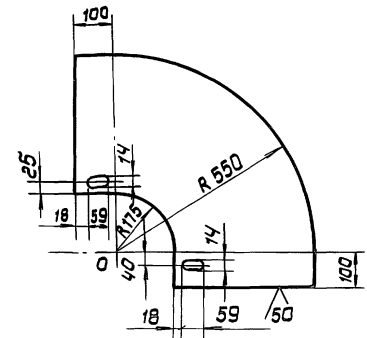
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14 ; h 14 ; ± 3/14

СК5.0240.07.01.08.

Фиксатор

Лист	Масса	Масштаб
14.0	1:5	
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

44 1020 0420 943



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14 ; h 14 ; ± 3/14

СК5.0240.07.01.11.

Сектор

Лист	Масса	Масштаб
9.8	1:10	
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

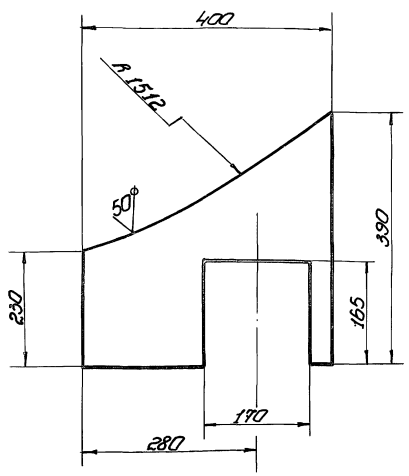
Шт. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева			10.88
Проб.	Кузьмина			10.88
Г.Контр.	Тюрич			10.88
Н.Контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

лист Б-5 ГОСТ 19903-74
09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

Исполн. проект 903-9-20см.88 Работы 7.1

СК5.0240.07.01.06

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm 0.14$

СК5.0240.07.01.06

Ребра

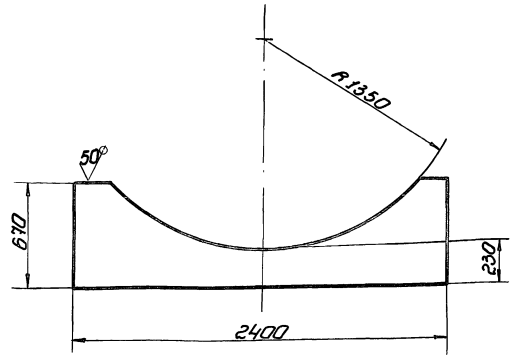
Лист	Масса	Масштаб
147	1:5	
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж		
г. Москва		

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Исполн.	Проект	Дата	Исполн.	Дата
В.И.И.	903-9-20см.88	88	В.И.И.	88
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	

(✓) (✓)

СК5.0240.07.01.07



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm 0.14$

СК5.0240.07.01.07

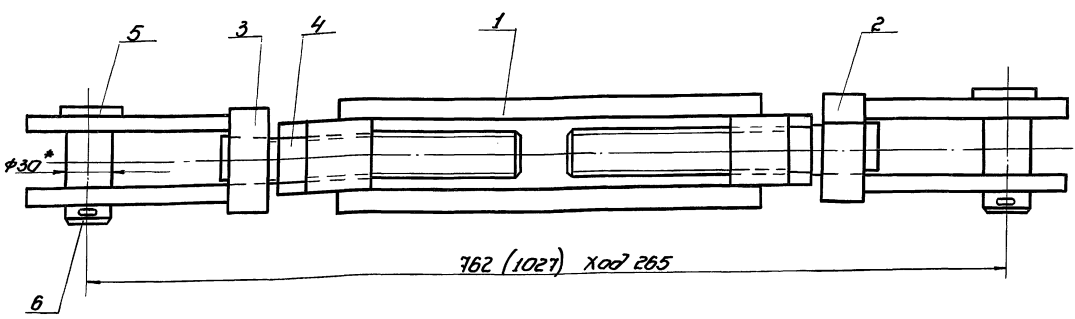
Стенка

Лист	Масса	Масштаб
330	1:20	
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж		
г. Москва		

Лист 5-34 ГОСТ 19903-74
09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Исполн.	Проект	Дата	Исполн.	Дата
В.И.И.	903-9-20см.88	88	В.И.И.	88
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	

Лист 56.00.00.05



В соответствии с требованиями ОСТ 36-12885 талреп изготовлен из стали 09ГЭС-15 по ГОСТ 19281-73.

Талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой. Нагрузка должна прикладываться статически к башке талрепа при максимальном ходе 265 мм. Время выдержки под нагрузкой не менее 5 мин. Головные образцы талрепов должны быть испытаны нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

Лист 56.00.00.05

Талреп Q=10тс.

Лист	Масса	Масштаб
69	1:2	
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж		
г. Москва		

Исполн.	Проект	Дата	Исполн.	Дата
В.И.И.	903-9-20см.88	88	В.И.И.	88
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	

Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88
Итого в проект 903-9-20-м.88

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание																																																	
			Документация																																																			
А4		ТПВС5.56.02.00 СБ	Сборочный чертеж																																																			
А4	1	ТПВС5.56.02.01	Детали																																																			
А4	2	ТПВС5.56.02.02	Лист	2																																																		
Переменные данные для исполнения																																																						
			ТПВС5.56.02.00.01.01																																																			
			Детали																																																			
А4	3	ТПВС5.56.02.03	Шпилька	1																																																		
ТПВС5.56.02.00.01.01.01																																																						
			Детали																																																			
А4	3	ТПВС5.56.02.03-01	Шпилька	1																																																		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">ТПВС5.56.02.00</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Лист</td> <td>Мат.</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проект</td> <td>Составитель</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Т.И.П.</td> <td>Торгов.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>Лен.бюро</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Курсовая</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						ТПВС5.56.02.00				Лит	Лист	Листов	Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.			Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88				Проект	Составитель	Изм.	10.88				Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88				И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88				Утв.	Курсовая	Изм.	10.88			
ТПВС5.56.02.00				Лит	Лист	Листов																																																
Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.																																																		
Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88																																																			
Проект	Составитель	Изм.	10.88																																																			
Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88																																																			
И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88																																																			
Утв.	Курсовая	Изм.	10.88																																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">Вилка</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Лист</td> <td>Мат.</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проект</td> <td>Составитель</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Т.И.П.</td> <td>Торгов.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>Лен.бюро</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Курсовая</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						Вилка				Лит	Лист	Листов	Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.			Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88				Проект	Составитель	Изм.	10.88				Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88				И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88				Утв.	Курсовая	Изм.	10.88			
Вилка				Лит	Лист	Листов																																																
Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.																																																		
Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88																																																			
Проект	Составитель	Изм.	10.88																																																			
Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88																																																			
И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88																																																			
Утв.	Курсовая	Изм.	10.88																																																			

Итого в проект 903-9-20-м.88

Итого в проект 903-9-20-м.88

ТПВС5.56.01.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75

2. М14; h 14; ± 0.14

3. Шероховатость поверхностей реза для д.т. БЧ R_a 0.5

4. * Размеры ϕ для справок.

ТПВС5.56.01.00 СБ

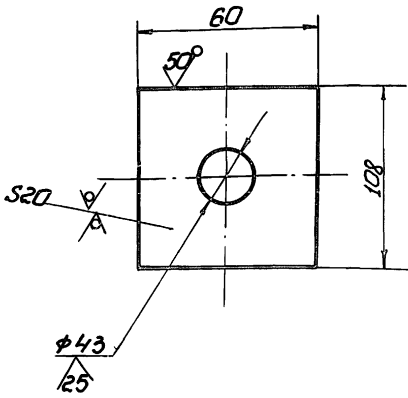
Итого в проект 903-9-20-м.88

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание																																																	
			Документация																																																			
А4		ТПВС5.56.01.00 СБ	Сборочный чертеж																																																			
			Детали																																																			
А4	1	ТПВС5.56.01.01	Накладка																																																			
			Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15-ГОСТ 19282-73																																																			
			L = 395 мм	2	10 кг																																																	
А4	2	ТПВС5.56.01.02	Вилка	1																																																		
-	3	-01	Вилка	1																																																		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">ТПВС5.56.01.00</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Лист</td> <td>Мат.</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проект</td> <td>Составитель</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Т.И.П.</td> <td>Торгов.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>Лен.бюро</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Курсовая</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						ТПВС5.56.01.00				Лит	Лист	Листов	Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.			Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88				Проект	Составитель	Изм.	10.88				Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88				И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88				Утв.	Курсовая	Изм.	10.88			
ТПВС5.56.01.00				Лит	Лист	Листов																																																
Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.																																																		
Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88																																																			
Проект	Составитель	Изм.	10.88																																																			
Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88																																																			
И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88																																																			
Утв.	Курсовая	Изм.	10.88																																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">Муфта</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Лист</td> <td>Мат.</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проект</td> <td>Составитель</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Т.И.П.</td> <td>Торгов.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>Лен.бюро</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Курсовая</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						Муфта				Лит	Лист	Листов	Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.			Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88				Проект	Составитель	Изм.	10.88				Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88				И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88				Утв.	Курсовая	Изм.	10.88			
Муфта				Лит	Лист	Листов																																																
Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.																																																		
Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88																																																			
Проект	Составитель	Изм.	10.88																																																			
Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88																																																			
И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88																																																			
Утв.	Курсовая	Изм.	10.88																																																			

Итого в проект 903-9-20-м.88

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание																																																	
			Документация																																																			
А3		ТПВС5.56.00.00 СБ	Сборочный чертеж																																																			
			Сборочные единицы																																																			
А4	1	ТПВС5.56.01.00	Муфта	1																																																		
А4	2	ТПВС5.56.02.00	Вилка	1																																																		
-	3	-01	Вилка	1																																																		
Стандартные изделия																																																						
	4		Гайка М42.10.35Х ГОСТ 5916-70	2																																																		
	5		Ось 22-45*100.35Х ГОСТ 9850-80	2																																																		
	6		Шпилька 80*60.002 ГОСТ 397-79	2																																																		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">ТПВС5.56.00.00</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Лист</td> <td>Мат.</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проект</td> <td>Составитель</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Т.И.П.</td> <td>Торгов.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>Лен.бюро</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Курсовая</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						ТПВС5.56.00.00				Лит	Лист	Листов	Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.			Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88				Проект	Составитель	Изм.	10.88				Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88				И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88				Утв.	Курсовая	Изм.	10.88			
ТПВС5.56.00.00				Лит	Лист	Листов																																																
Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.																																																		
Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88																																																			
Проект	Составитель	Изм.	10.88																																																			
Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88																																																			
И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88																																																			
Утв.	Курсовая	Изм.	10.88																																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">Талреп Q=10т</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Лист</td> <td>Мат.</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Взам.инвент.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Проект</td> <td>Составитель</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Т.И.П.</td> <td>Торгов.</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>Лен.бюро</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Курсовая</td> <td>Изм.</td> <td>10.88</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						Талреп Q=10т				Лит	Лист	Листов	Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.			Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88				Проект	Составитель	Изм.	10.88				Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88				И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88				Утв.	Курсовая	Изм.	10.88			
Талреп Q=10т				Лит	Лист	Листов																																																
Изм.	Лист	Взам.инвент.	Лист	Мат.																																																		
Разраб.	Взам.инвент.	Изм.	10.88																																																			
Проект	Составитель	Изм.	10.88																																																			
Т.И.П.	Торгов.	Изм.	10.88																																																			
И.Контр.	Лен.бюро	Изм.	10.88																																																			
Утв.	Курсовая	Изм.	10.88																																																			

ИПС.56.02.02



1. H16; h16
2.* Размер для справок.

ИПС.56.02.02

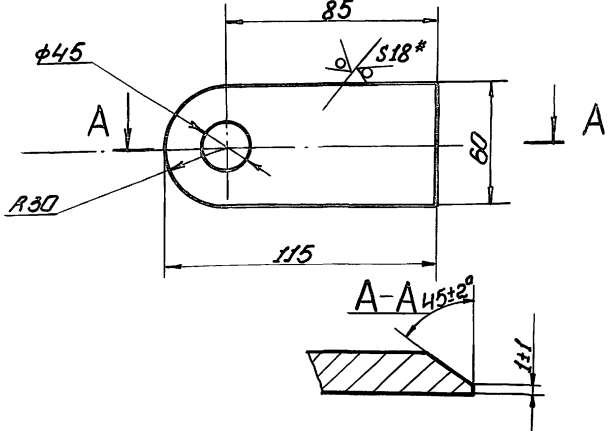
Лист

Лист	Масса	Масштаб
	0,1	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-2		10.88
Проб.	Кузьмина	К-2		10.88
Г.контр.				
Г.уп.	Торин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
ОБГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ИПС.56.02.01



1. H16; h16; ±IT16
2.* Размер для справок.

ИПС.56.02.01

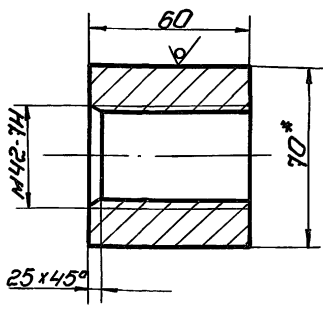
Щелка

Лист	Масса	Масштаб
	0,5	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

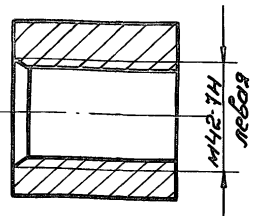
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-2		10.88
Проб.	Кузьмина	К-2		10.88
Г.контр.				
Г.уп.	Торин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74
ОБГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ИПС.56.01.02



ИПС.56.01.02-01
Остальное см. ИПС.56.01.02



* Размер для справок.

ИПС.56.01.02

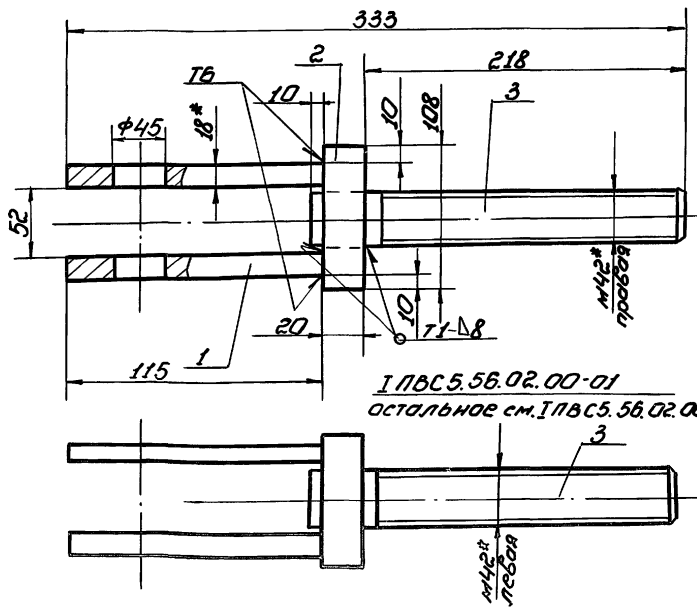
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-2		10.88
Проб.	Кузьмина	К-2		10.88
Г.контр.				
Г.уп.	Торин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Квадрат В-70 ГОСТ 2591-71
ОБГЭС-15 ГОСТ 19281-73

ИПС.56.02.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Electroды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ±IT14.
3.* Размеры для справок.

ИПС.56.02.00СБ

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
	20	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-2		10.88
Проб.	Кузьмина	К-2		10.88
Г.контр.				
Г.уп.	Торин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Сборочный чертеж