



**КАТАЛОГ
УНИФИЦИРОВАННЫХ
ИНДУСТРИАЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В Г. МОСКВЕ**

РК 1104-83
КОЛЛЕКТОРЫ
РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ
СЕЧЕНИЕМ 3.0_м × 3.2_м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

Москва — 1983 г.

Мосгорисполком
ГЛАВАПУ МОСИНЖПРОЕКТ

РК 1104-83 КОЛЛЕКТОРЫ

СЕЧЕНИЕМ 3.0 м × 3.2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ ПО
ИНСТИТУТУ МОСИНЖПРОЕКТ № 224 ОТ
20 СЕНТЯБРЯ 1983 г.

Москва 1983 г.

САМОУЧАЛОВ
КОЗЕВА
АФОННИ

ГЛАВ. ИНСТИТУТ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛА

МОСИНЖПРОЕКТ
ОТДЕЛ
НОВЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

№ стр.	Наименование чертежей	№ № листов	Рис. №
1	Титульный лист		
2-3	Содержание альбома	14528 + 14529	
4-6	Пояснительная записка	14530 + 14531	
9	Основные показатели сборных железобетонных элементов коллекторов	1	14535
10	Схемы испытаний сборных железобетонных элементов	2	14536
11	Общий вид коллектора	3	14537
12	Опалубочный чертеж верхних элементов коллектора РКР-30В и РКР-30ВУ	4	14538
13	Опалубочный чертеж нижних элементов коллектора РКР-30Н и РКР-30НУ	5	14539
14	Опалубочный чертеж нижних элементов коллектора РКР-30НД и РКР-30НУ	6	14540
15	Опалубочный чертеж верхнего элемента коллектора РКР-30ВД	7	14541

№ стр.	Наименование чертежей	№ листов	Рис. №
16	Опалубочный чертеж нижнего элемента коллектора РКР-30НД	8	14542
17	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30В. Разрезы	9	14543
18	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30В. Сетки	10	14544
19	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30ВУ. Разрезы	11	14545
20	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30ВУ. Сетки	12	14546
21	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30Н. Разрезы.	13	14547
22	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30Н. Сетки	14	14548
23	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НУ. Разрезы	15	14549
24	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НУ. Сетки	16	14550
25	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НД. Разрезы	17	14551

1983

Коллекторы разрезной системы

РК 1104-83

Содержание альбома

Рис. 14528

Лист -

Коллектор
проектЛист
1Назначение
для инженерной
защитыМасштаб
отдел
проект

№ стр.	Наименование чертежей	№ лист	Лр. №
26	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НО, Сетки	18	14552
27	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НОУ, Разрезы	19	14553
28-29	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НОУ, Сетки	20-21	14554 ± ± 14555
30	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30ВД, Разрезы	22	14556
31	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30ВД, Сетки.	23	14557
32	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НД, Разрезы	24	14558
33	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НД, Сетки.	25	14559

№ стр.	Наименование чертежей	№ лист	Лр. №

Коллектор
АрматурРазрез
СеткаНазначение
элементовМосинт-проект
Отдел новых
строительств

1983

Коллекторы разрезной системы

Содержание альбома

РК 1104-83

Лр. 14
14529

Территориальный: каталог типовых сборных железобетонных конструкций для строительства в Москве разделам I части ТК-1-5 „Железобетонные конструкции инженерных сооружений и коммуникаций“ предусматривает изготовление конструкций коллекторов сеч. 3,0х3,2 разрезной системы. Рабочие чертежи железобетонных изделий были представлены в альбоме РС-99*. В настоящем альбоме РК М04-83 представлены рабочие чертежи конструкций коллекторов сеч. 3,0х3,2, откорректированные в связи с изменениями и дополнениями главы СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“, утвержденными и введенными в действие Постановлением № 67 от 11 мая 1981 г. Госстроя СССР, а также с утверждением „Правил учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“ (Постановление № 41 от 19 марта 1981 г. Госстроя СССР). В альбоме учтены также изменения, внесенные в процессе освоения изделий.

I. Конструкция коллектора и характеристика изделий

Коллектор разрезной системы решен в виде двух элементов лоткового типа – верхнего и нижнего, причем, нижний элемент, с целью устройства подвижных опор под теплотрассы имеет более высокие стенки.

Сопряжение верхнего и нижнего элементов осуществляется при помощи соединения „гребень“-паз и сварки закладных деталей. Наряду с основными элементами, верхними и нижними, предусматривается изготовление доборных элементов – верхнего и нижнего, а также нижнего специализированного элемента для устройства подвижных опор теплотрасс. По ориентировочным данным производство изделий должно осуществляться в следующих соотношениях – на каждые 100 шт. верхних элементов должны выпускаться 65 шт. основных нижних элементов и 35 шт. нижних специализированных элементов. Доборные элементы поставляются по дополнительному требованию заказчика.

Основные элементы коллектора имеют длину 3600 мм, доборные элементы – 1800 мм. Максимальная масса изделия 11,3 т. Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе:

РКР – рамный коллектор разрезной системы.

В – верхний элемент;

Н – нижний элемент;

3Д – верхний доборный элемент;

Коллекторы разрезной системы

Пояснительная записка

РК М04-83

Исполн. И.И.И.
14530

1983

Железобетон

Инженер

Пояснительная записка

Масштаб проекта

Исполн. И.И.И.

НД - нижний сборный элемент;
 НО - нижний элемент для устройства
 подвижных опор;
 индекс „у“ для усиленных элементов.
 Цифры показывают ширину коллектора в
 дециметрах.

II. Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие принята М-300 минимальная
 марка по морозостойкости Мрз-75.

Состав бетонной смеси, способы ее уплотнения, ре-
 жим термовлажностной обработки, уход за бетоном
 должны обеспечивать получение бетона предустат-
 окных марок по прочности и морозостойкости.

Отпускная прочность бетона должна быть в летнее
 время не менее 70%, а в зимнее - не менее 100%. Арми-
 рование железобетонных изделий предусмотрено сварны-
 ми сетками, объединяемыми в объемные каркасы. Свар-
 ные сетки должны изготавливаться при помощи ком-
 пактной точечной сварки на многоточечных и одно-
 точечных машинах. Соединение арматурных элемен-
 тов в пространственные каркасы и приварку отдален-
 ных стержней следует осуществлять, как правила,

при помощи сварочных клещей. Для изготовления арма-
 турных изделий должна применяться сталь: клас-
 са А-I и А-III по ГОСТ 5781-81 класса В-I по ГОСТ 5727-53.

Для монтажных (подъемных) петель сборных элемен-
 тов следует применять горячекатанную арматур-
 ную сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2.

Для закладных стержней следует применять уле-
 родистую сталь по ГОСТ 380-71 марок ВСтЗкп2,
 ВСтЗпс6, ВСтЗпс5, ВСтЗсп5; класс стали С38/23.

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры
 для всех изделий принята 20мм, для распределитель-
 ной не менее 10мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного
 слоя ± 3 мм.

Необходимая толщина защитных слоев арматуры
 должна обеспечиваться при помощи специаль-
 ных плоских каркасов, криволинейных сеток,
 бетонных или пластмассовых фиксаторов.

III. Изготовление изделий.

Сборные железобетонные изделия коллекторов раз-
 резной системы предусматривается изготавливать
 на специализированных заводах железобетонных

Коллекторы разрезной системы

Пояснительная записка

РК 1504-83

Арх. №
14531

Листа
—

1983

Коллеба
Яковин

Куч-
22

Начальник отдела
в. инженер-техник

Масинкпроект
отдел. Началь-
ник. Инженер-
техник

изделий, оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

Изделия должны изготавливаться в специальных металлических вибрформах. При изготовлении изделий необходимо выполнение действующих нормативных документов.

Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении элементов коллекторов по ширине и длине ± 8 мм, по высоте ± 6 мм, по толщине ± 5 мм.

Разность длин диагоналей изделий не должна превышать 12 мм.

Отклонения в размерах гребня и паза в элементах коллектора не должны превышать ± 5 мм.

На поверхности изделий должна быть поставлена ясная видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, штамп технического контроля, отпускная масса изделия в кг.

IV. Транспортирование, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках) рассортированными по маркам.

Изделия не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона должны храниться отдельно от изделий принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование элементов коллекторов должно производиться не более чем в 2 ряда по высоте, с постановкой деревянных прокладок сечением 100х100 мм.

Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться в соответствии со следующими требованиями:

а) сборные ж.б. изделия коллекторов должны представляться на объекты комплектно, по специальной спецификации, в которой должно быть указано количество изделий каждой марки;

б) нижние основные и специализированные элементы коллекторов должны кантоваться на заводе и представляться в рабочем положении;

в) элементы коллекторов должны перевозиться в один ярус;

г) изделия должны быть тщательно раскреплены

Коллекторы разрезной системы

Пояснительная записка

РК 1104-89

Лист 15
44542

1983

Мосинтпроект
отдел проектирования
конструкций

Казеба
Биронин

Дуб

Виктор Степанович
Жуков

для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий (коллекторов) должен производиться за подземные (монтажные) петли.

Монтаж верхних элементов осуществляется без смещения относительно нижних элементов с последующей сваркой закладных деталей. Герметизация швов должна осуществляться за счет поробитовых прокладок в соответствии с рекомендациями разработанными институтом НИИМосстрой.

При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных изделий помимо требований настоящего альбома необходимо соблюдение требований действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий.

Испытание изделий на прочность производится контрольными нагрузками, эквивалентными принятым при расчете. Величины разрушающих нагрузок определены в со-

ответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытаний изделий приведены в настоящей альбоме.

VI. Основные расчетные положения.

Сборные ж.б. элементы коллекторов предназначены для применения в следующих условиях строительства:

сезонность района не более 6 баллов, грунты в основании не пучинистые, не просадочные. Несущая способность основания должна быть не менее $1,5 \text{ кгс/м}^2$.

При наличии грунтовых вод обязательно устройство дренажа.

Элементы рассчитаны на нагрузку по осевым Н-30 и НК-80 при глубине засыпки от верха дорожной одежды до перекрытия $0,5 \div 2,0 \text{ м}$ для неусиленных и $2,0 \div 4,0 \text{ м}$ для усиленных коллекторов (с индексом „У“).

Коэффициенты перегрузки приняты по СНиП II-36-73. Объемный вес грунта принят

Маслова

Андреев

Маслова

Маслова

1983

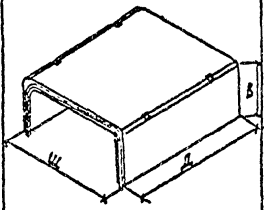





Коллекторы разрезной системы

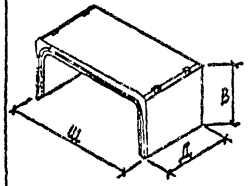
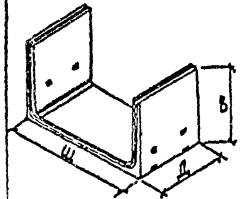
Пояснительная записка

РК 1104-33

Арх. № 14533

Масштаб: 1:100
 Вид: фронтальный
 Наименование: Коллекторная система
 Изготовитель: ООО "Спецстрой"

№ п/п	Эскиз	Марка	Размеры, мм			Расход бетона, м ³	Масса металла, кг	Расход арматуры, кг	Прим.
			Д	Ш	В				
		ПКР-300						34,46	14538 14543 14544
			3600	3420	1610	3,87	9,68		
		ПКР-300						46,52	14538 14545 14546
								122,2	
		ПКР-300						33,88	14539 14544 14548
								15,2	
		ПКР-300						47,97	14539 14549 14550
								106,3	
		ПКР-300	3600	3440	2010	4,51	11,28		14540 14551 14552
								85,1	
		ПКР-300						52,12	14540 14553 14554
								116,2	

№ п/п	Эскиз	Марка	Размеры, мм			Расход бетона, м ³	Масса металла, кг	Расход арматуры, кг	Прим.
			Д	Ш	В				
		ПКР-300	1800	3420	1610	1,92	4,80	113,07	14541 14556 14557
								92,4	
		ПКР-300	1800	3440	2010	2,23	5,58	112,14	14542 14558 14559
								17,3	

Коллекторы разрезной системы

ПК 1104-83

Основные показатели сборных железобетонных элементов коллекторов

Прим. №1
14533

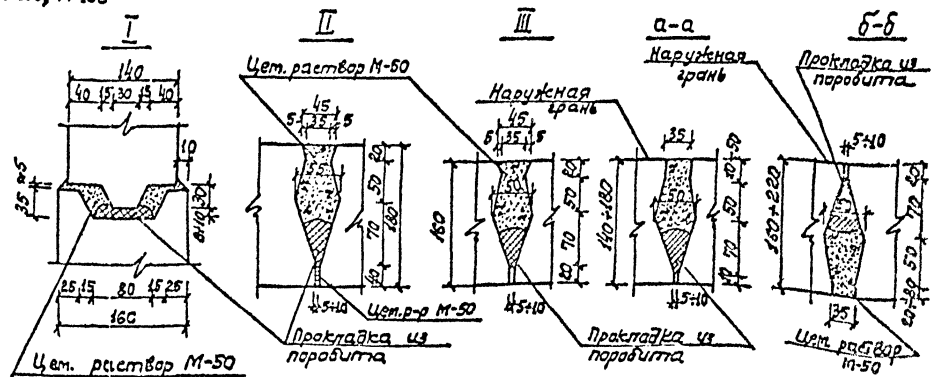
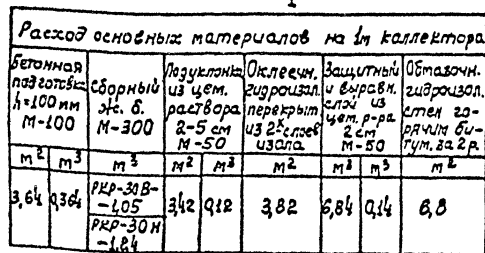
1

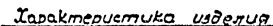
1983

№	Схемы испытаний	Марка испыт. элемента	Контрольные нагрузки, т			
			P_1^B	P_2^B	P_1^P	P_2^P
1		PKP-30	52,2	28,7	13,1	7,2
		PKP-30У	46,1	44,8	15,2	8,4
2		PKP-30B	—	—	23,6	13,0
PKP-30H		—	—	21,4	11,8	
3		PKP-30BY	—	—	33,2	18,2
		PKP-30HY	—	—	30,7	16,8

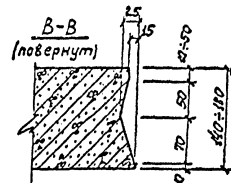
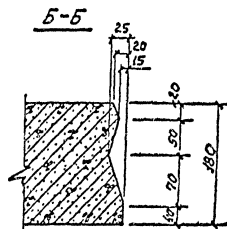
1. Испытание элементов вести в соответствии с ГОСТ 8829-66
2. Контрольные нагрузки приведены на всю длину элемента (2336).

1. P_1^0 — вертикальная контрольная разрушающая нагрузка при испытании на прочность.
2. P_2^0 — вертикальная контрольная нагрузка при испытании на трещиностойкость.
3. P_1^* — горизонтальная контрольная разрушающая нагрузка при испытании на прочность.
4. P_2^* — горизонтальная контрольная нагрузка при испытании на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещины).
5. Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2 мм.





Марка изделия	Масса	Марка бетона	Объем бетона	Расход металла	Расход металла
	г		м ³	кг	на 1 м ³ бетона кг/м ³
РП-308				344,46	89,0
РП-308Б	968	M-300	3,87	465,23	120,2



Примечания:

1. Элементы рассчитаны на временную нагрузку по схемам Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия $q_5 \div 2,0 \text{ м}$, для ПКР-308, $2,0 \div 4,0 \text{ м}$ для ПКР-308У.
2. Армирование элементов см. листы 9+12.

Коллекторы разрезной системы.

Опалубочный чертеж верхних элементов коллектора РКР-308 и РКР-308У

PK 1104-23

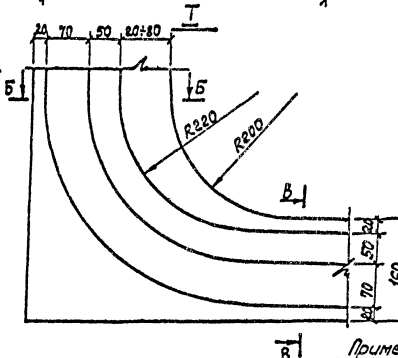
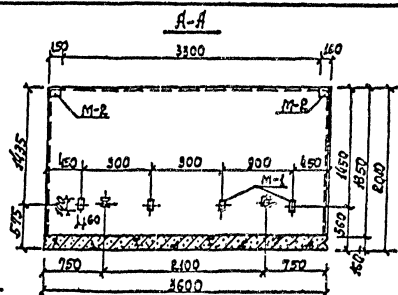
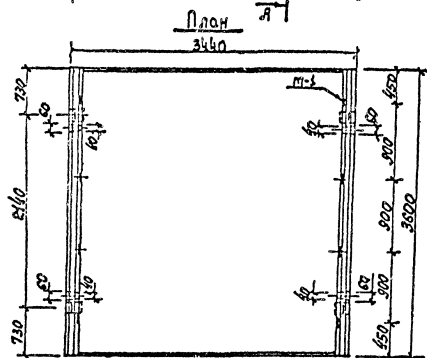
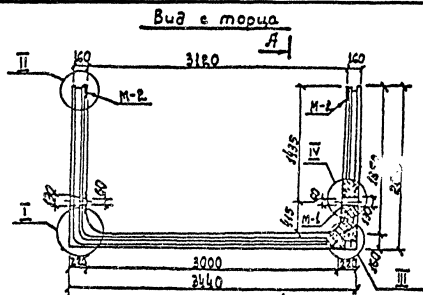
Ap. 7: 14518	14518
--------------	-------

Согласовано:
Секция
В.В.В.
/М.В.В./

Коллектор
Проект
С.В.В.
/М.В.В./

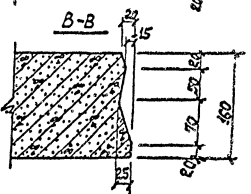
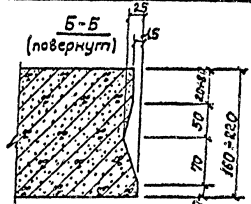
Начальник отдела
Экспертное отделение
Проектно-конструкторский
Проект

Масштаб: проект
Отдел новых
строительных
конструкций



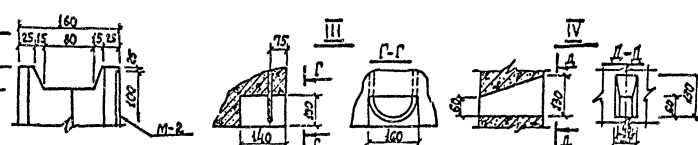
Характеристика изделия

Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход металла на 1 м² бетона кг	Расход металла на 1 м³ бетона кг
РКР-30Н	11,25	М-500	4,51	338,98	75,2
РКР-30НУ				443,50	106,3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Элементы рассчитаны на временную нагрузку по сечению М-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия 0,5+2,0 м для РКР-30Н, 0,5+2,0 м и 2,0+4,0 м для РКР-30НУ.
2. Армирование элемента см. листы 13+16.



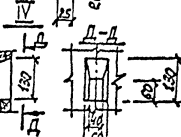
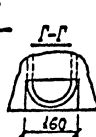
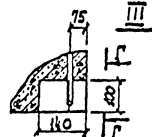
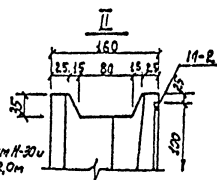
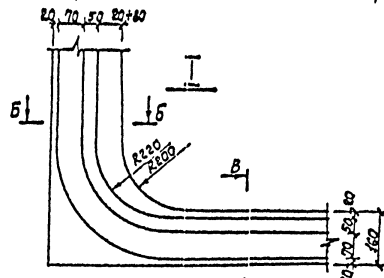
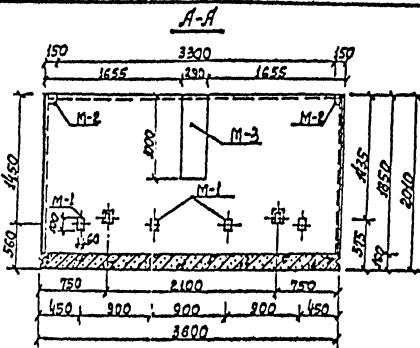
Коллекторы разрезной системы

Опалубочный чертеж нижних элементов коллектора РКР-30Н и РКР-30НУ

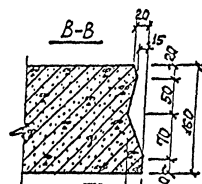
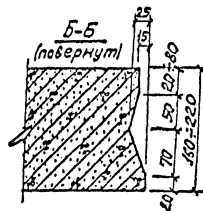
РК 1104-85

И.В.В.
14534 5

1983



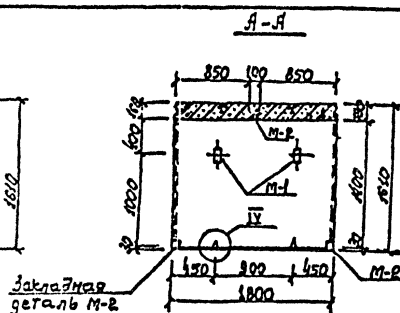
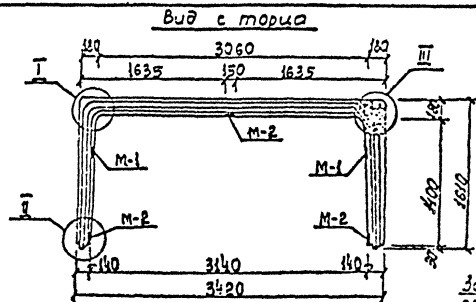
Марка изделия	Размер м	Марка бетона	Объем бетона м ³	Размер металла к2	Размер металла к1/м3 бетона к/м3
ПК2-3010	16,28	M-300	4,51	383,69	85,10
ПК2-3015				524,21	116,20



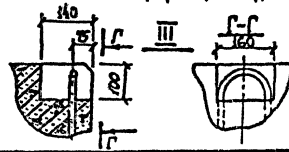
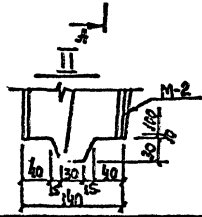
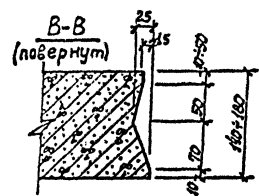
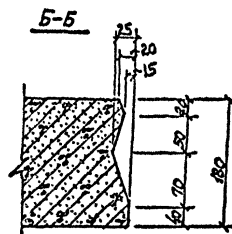
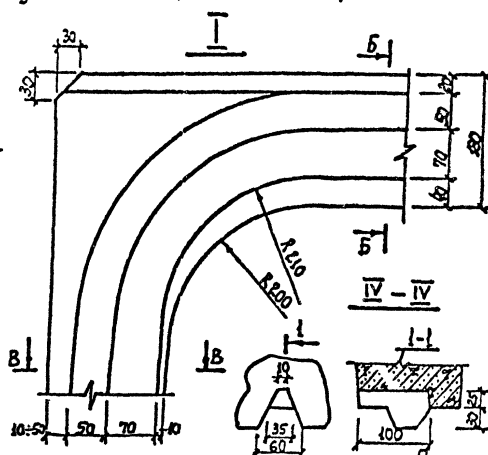
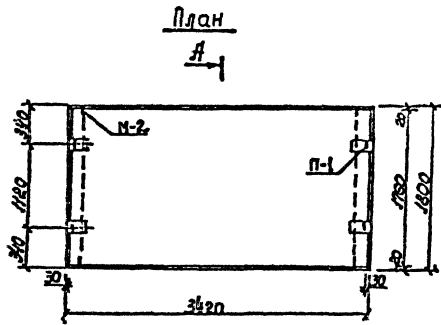
1. Элементы рассчитаны на временную нагрузку по сечению 1-300 мм-60 при глубине засыпки над бортом перекрытия 0,5+2,0 м для ПК-300; 2,0+4,0 м для ПК-300У.

PK1104-83

Арх. № 14540 | 6



Марка изделия	Масса	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход металла кг	Расход металла на 1 м ³ бетона кг/м ³
T					
ПК-308Д	4,80	М-300	1,92	178,0%	92,7



Примечания:

1. Элемент рассчитан на временную нагрузку по схемам Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия 0,5 ÷ 2,0 м.
2. Ярмирование элемента см. листы 22-23

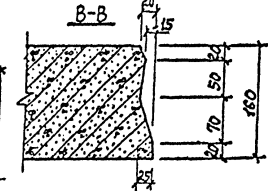
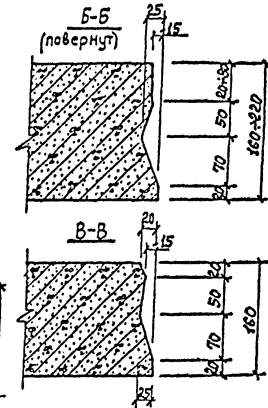
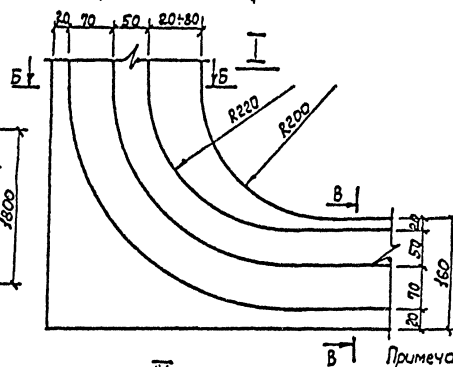
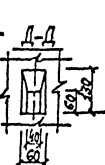
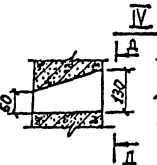
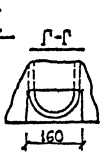
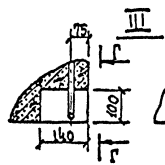
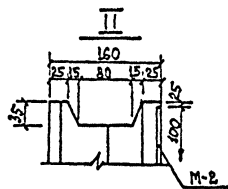
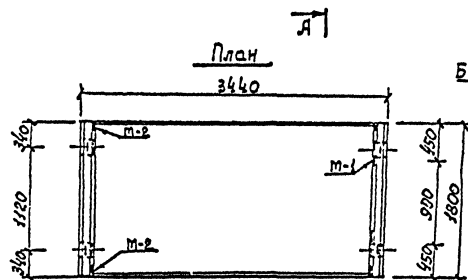
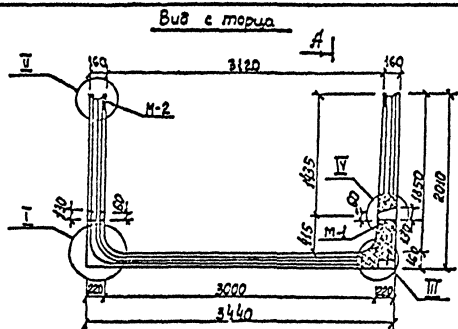
Коллекторы разрезной системы

Опалубочный чертёж верхнего элемента коллектора РКР-300Д

PK 31D4-83

Rpt. # 146-11	Myer 7
------------------	-----------

Мосинжпроект	Наименование объекта	Лист	Коллекторы	Составитель: Эксп. № 130423 Р.Б.Л. /А.Б.БЕР/
	Эксплуатационный отдел	Лист	А.Б.БЕР	
	Проектирование	Лист	А.Б.БЕР	
	Проверка	Лист	А.Б.БЕР	
	Конструкция	Лист	А.Б.БЕР	



Примечания:

1. Элемент рассчитан на временную нагрузку по сжатию Н-30 и НК-80 при глубине заделки над верхом перекрытия 0,5÷2,0 м.
2. Армирование элементов см. листы 24, 25.

Характеристика изделия

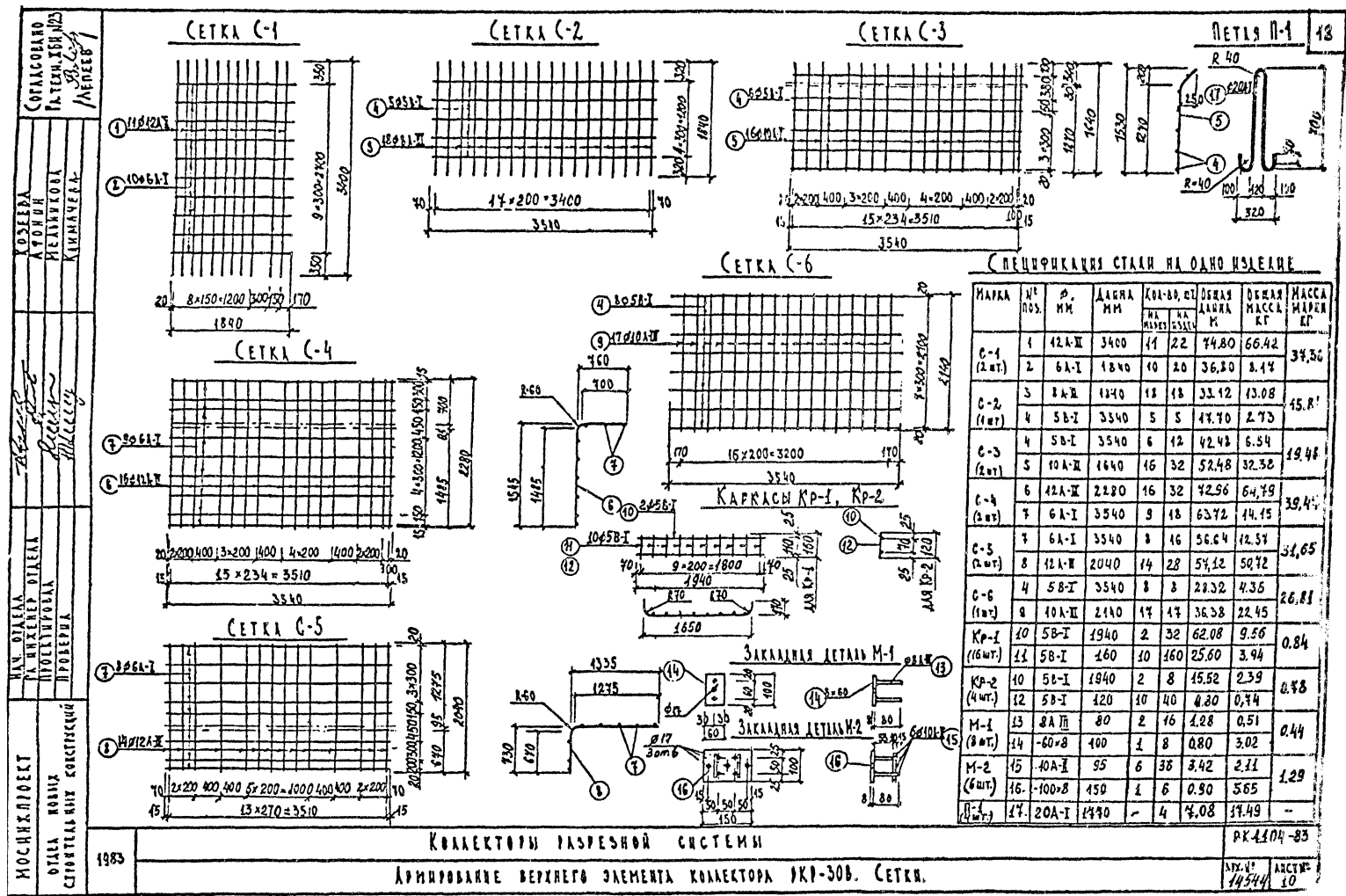
Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход металла кг	Расход бетона на 1 м² поверхности м³
РКР-30НД	5,53	М-300 мрз-50	2,23	192,14	77,2

Коллекторы разрезной системы

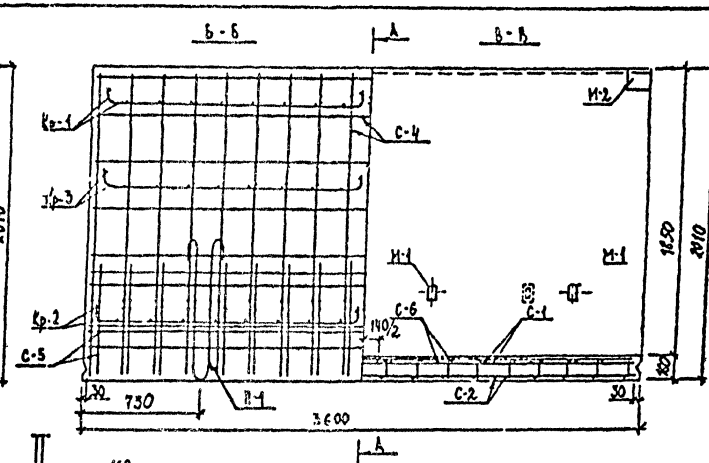
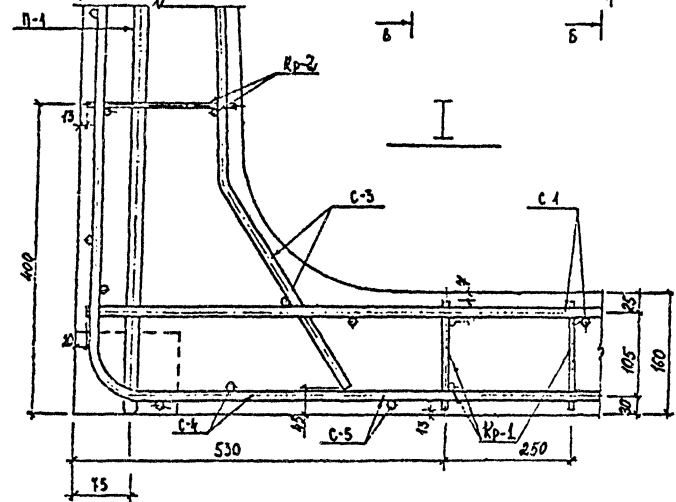
Опалубочный чертеж нижнего элемента коллектора РКР-30НД

РК-1104-83

Изд. № 1
Лист 8



APR. 40	APR 40
14546	12

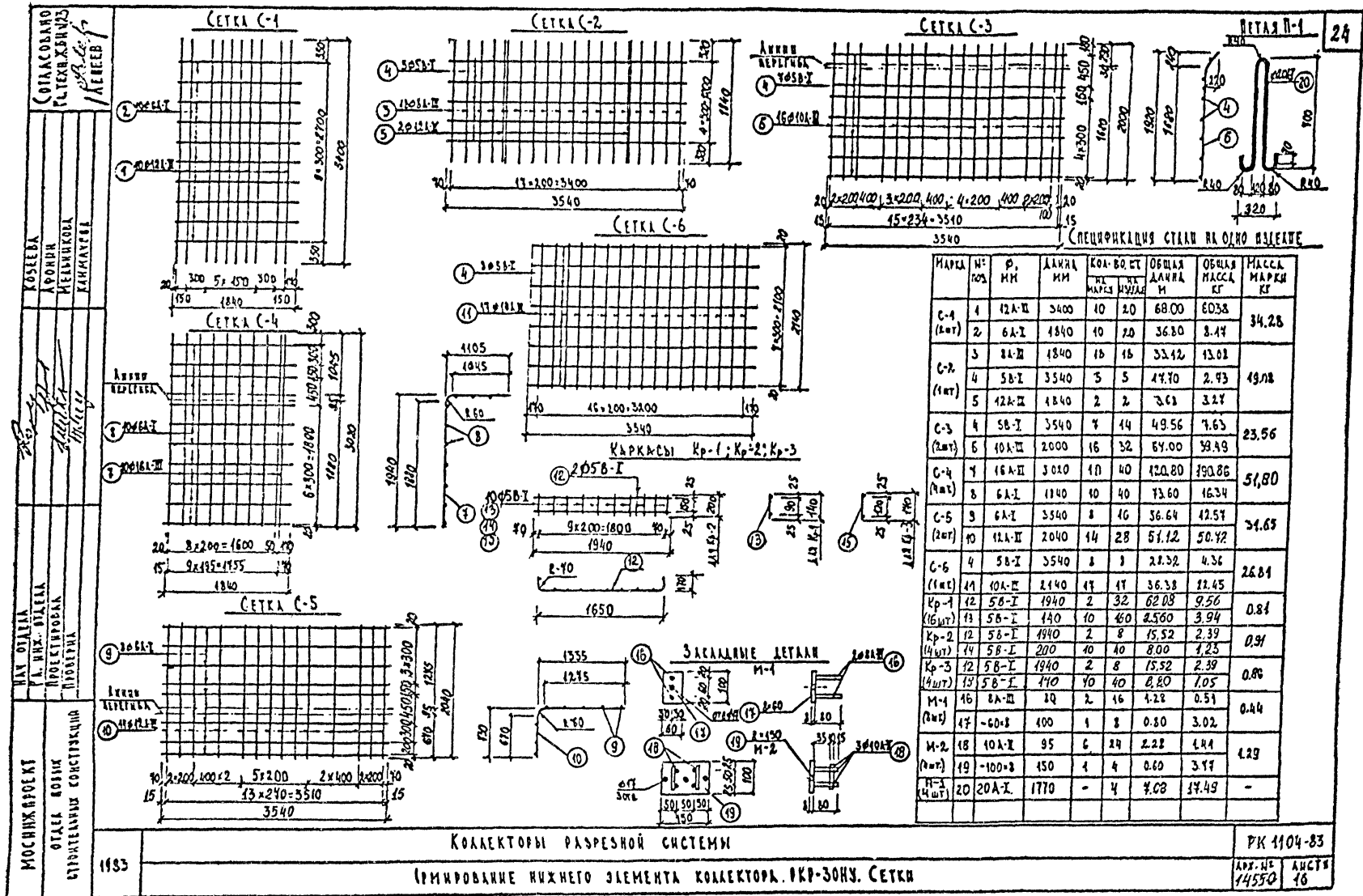


АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО КР
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ												ПРОФИЛИРОВАННАЯ СТАЛЬ ГОСТ 380-41	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ВСЕГО КР	
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I				КЛАСС В-I					КЛАСС В-I			
Ø, мм				Ø, мм				Ø, мм					Ø, мм			
16	42	40	8	Итого	20	6	Итого	5	Итого	100-8	100-8	8	10	Итого		
3000	14	5618	1308	3025	1449	3108	5457	3591	3591	1407302	344	054	441	874		
419,50																

1. ОПЛАТУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ ЭЛЕМЕНТА ДАН НА ЛИСТЕ 5.
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ 16
3. АР-рл 85В-1 ДАНА С УЧЕТОМ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ В КОЛ-ВЕ 0,69 КГ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

PK 1104-83

APX. NE 14549	ADCTM 15
------------------	-------------



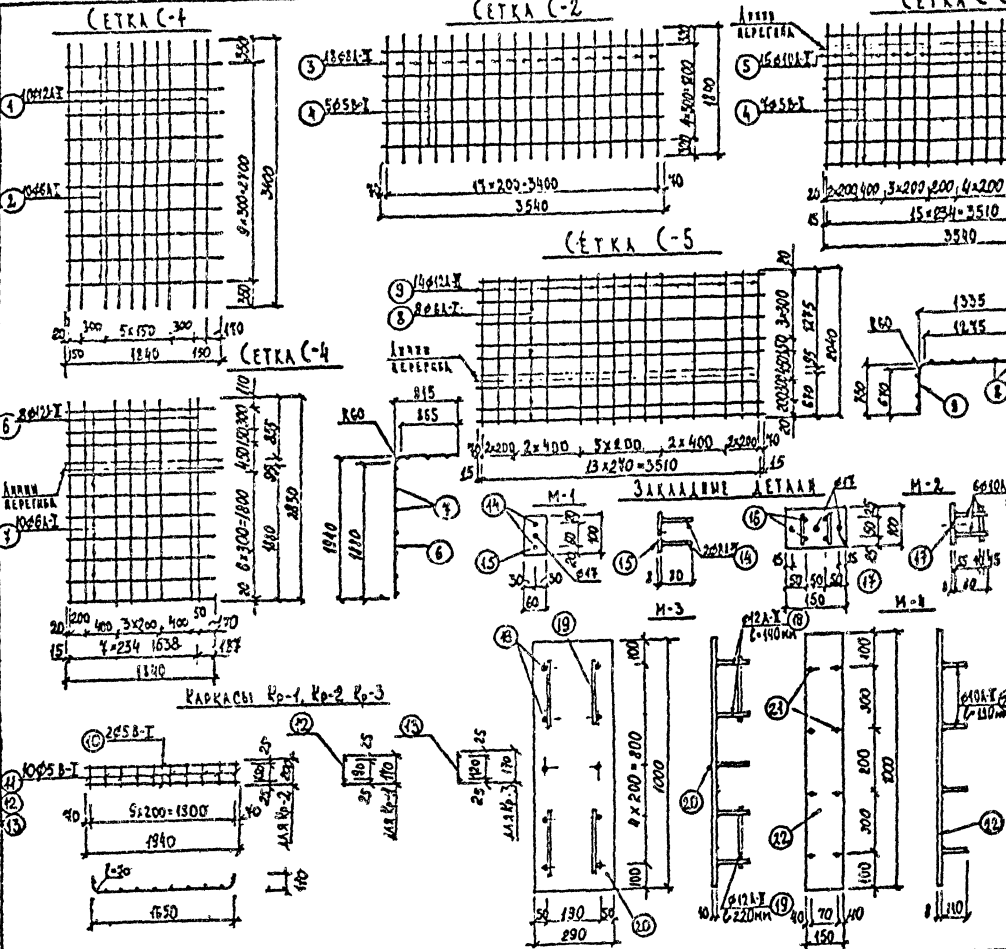
МАТЕРИАЛ	№ ПОС.	П. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАТЕРИАЛА КГ
C-1 (шт)	1	12x12	3400	10	20	68.00	60.38
	2	6x6	1840	10	20	36.80	8.47
C-2 (шт)	3	12x12	1840	16	16	32.12	13.01
	4	5x5	3540	5	5	47.70	2.93
	5	12x12	1840	2	2	2.61	3.27
C-3 (шт)	6	5x5	3540	7	14	49.56	7.65
	7	10x10	2000	16	32	67.00	39.99
C-4 (шт)	8	16x16	3010	10	40	120.80	190.86
	9	6x6	1140	10	40	13.60	16.34
C-5 (шт)	10	6x6	3540	8	40	36.64	42.57
	11	12x12	2040	14	28	51.12	50.72
C-6 (шт)	12	5x5	3540	3	3	27.32	4.36
	13	10x10	2140	17	17	36.38	12.45
Kp-1 (шт)	14	5x5	1940	2	32	62.08	9.56
	15	5x5	140	10	40	2.560	3.94
Kp-2 (шт)	16	5x5	1940	2	8	15.52	2.39
	17	5x5	200	40	40	8.00	4.25
Kp-3 (шт)	18	5x5	1940	2	8	15.52	2.39
	19	5x5	140	10	40	2.20	1.05
M-1 (шт)	20	8x8	100	2	16	4.28	0.51
	21	60x60	100	1	8	0.80	3.02
M-2 (шт)	22	10x10	95	6	24	2.28	4.41
	23	100x100	150	1	4	0.60	3.77
M-3 (шт)	24	20x20	1770	-	4	7.68	17.49

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕШНОЙ СИСТЕМЫ

ПРИМОНОВАНИЕ НИЖНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА. КР-30НУ. СЕТКА

РК 1104-83

АРХ. № 14550
 ЛИСТ 16



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛА НА ОДНО НАЗНАЧЕНИЕ

СЕТКА	№	Д. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА НАРБ. КГ
С-1 (2шт)	1	12х12	3400	10	20	65.00	34.28
С-1 (2шт)	2	6х12	1700	10	20	36.30	3.17
С-2 (1шт)	3	8х12	1840	18	18	33.42	15.08
С-2 (1шт)	4	5х12	3540	5	5	17.70	2.73
С-3 (2шт)	5	5х12	5540	7	14	43.56	23.56
С-3 (2шт)	6	10х12	2000	16	32	64.00	38.49
С-4 (1шт)	7	12х12	2830	8	32	90.56	29.19
С-4 (1шт)	8	6х12	1840	18	40	73.60	16.34
С-5 (2шт)	9	6х12	3540	8	16	56.64	31.65
С-5 (2шт)	10	12х12	2040	14	28	57.12	50.72
КР-1 (4шт)	11	5х12	1940	2	32	62.08	9.56
КР-1 (4шт)	12	5х12	1940	10	160	25.60	3.94
КР-2 (4шт)	13	5х12	1940	2	8	45.92	2.39
КР-2 (4шт)	14	5х12	2000	10	40	8.00	1.23
КР-3 (4шт)	15	5х12	1940	2	8	15.52	2.39
КР-3 (4шт)	16	5х12	1940	10	40	6.80	1.05
М-1 (8шт)	17	8х12	80	2	16	1.28	0.51
М-1 (8шт)	18	8х12	100	1	8	0.80	3.02
М-2 (4шт)	19	10х12	95	6	24	2.28	4.41
М-2 (4шт)	20	10х12	140	10	40	0.60	3.77
М-3 (4шт)	21	12х12	140	10	40	1.40	1.24
М-3 (4шт)	22	12х12	220	4	4	0.88	0.78
М-4 (2шт)	23	20х10	1000	1	1	1.00	22.77
М-4 (2шт)	24	10х12	110	8	16	1.96	1.03
М-4 (2шт)	25	150х8	1000	1	2	2.00	18.87
М-4 (2шт)	26	20х12	1110	1	4	7.08	11.43

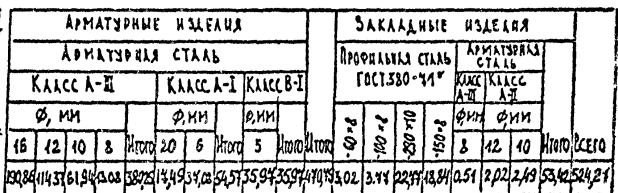
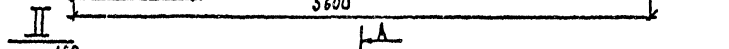
КОЛЛЕКТОРЫ РАСПРЕД. СИСТЕМЫ

АРМИРОВАНИЕ ВУХНЕГО ЗАЕМКА КОЛЛЕКТОРА КР-30НО. СЕТКА.

РК 1104-83

АРХ. № 14532

ЛСТН 48



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЛАДОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЭЛЕМЕНТА ДАН НА ЛИСТЕ 6.
2. ЧЕРТЕЖИ ПРИМАНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 20-24.
3. КР-Ф 58Т ДАНА С УЧЕТОМ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ В КОЛ-ВЕ 0,69 КГ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

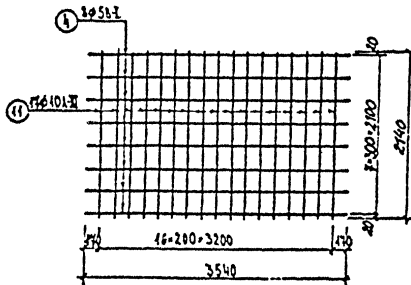
КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ

Армирование нижнего элемента коллектора РКР-ЭЭНОУ. Разрезы

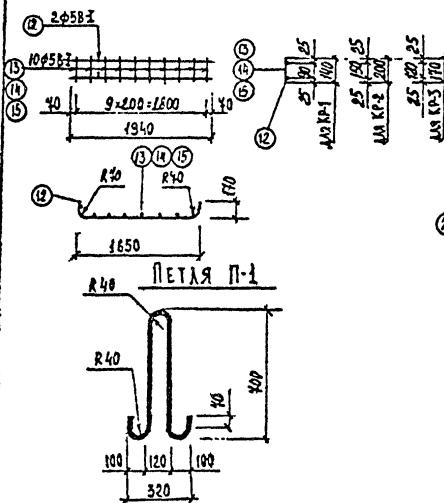
PK 1104-83

АРХ. №	ДОСТУП
14553	19

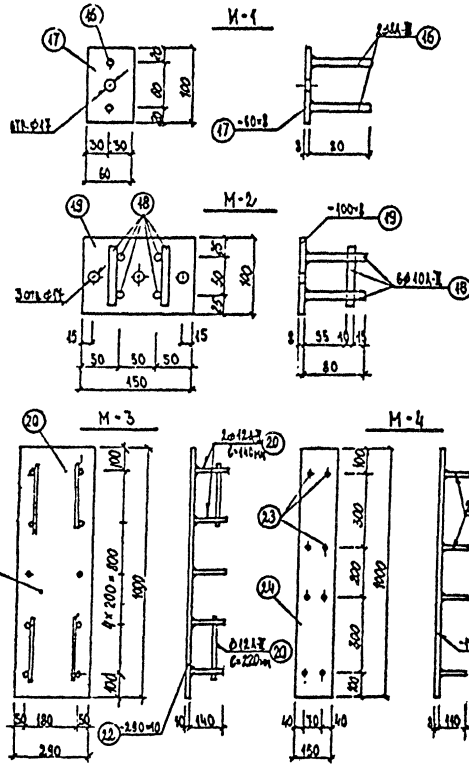
СЕТКА С-6



КАРКАСЫ КР-1; КР-2; КР-3



ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ



МАРКА	№ ПОЛ	Ф. И. О.	ДАВНА ММ	КОЛ-КО, ШТ		ОБЩАЯ ДАВНА ММ	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ВЕСОВУ			
С-1 (2шт)	1	42А-Ж	3400	10	20	6820	60.38	34.28
	2	6А-I	1840	10	20	3680	2.18	
С-2 (1шт)	3	8А-II	1840	18	18	33.12	15.08	19.01
	4	5В-I	3540	5	5	17.70	2.43	
С-3 (2шт)	5	42А-З	1840	2	2	3.68	3.28	23.56
	6	10А-II	2000	16	32	64.00	39.49	
С-4 (4шт)	7	16А-III	3020	10	40	12020	190.86	51.80
	8	6А-I	1840	10	40	13.60	16.34	
С-5 (1шт)	9	6А-I	3540	8	16	56.64	12.54	34.65
	10	42А-II	2040	14	28	57.12	50.42	
С-6 (1шт)	11	5В-I	3540	8	8	28.32	4.36	26.81
	12	10А-III	2440	14	14	36.38	22.45	
КР-I (16шт)	13	5В-I	1940	2	32	62.08	9.56	0.82
	14	5В-I	140	20	160	25.60	3.94	
КР-II (4шт)	15	5В-I	1940	2	8	15.52	2.39	0.91
	16	5В-I	200	10	40	8.00	1.23	
КР-3 (4шт)	17	5В-I	1940	2	8	15.52	2.39	0.86
	18	5В-I	140	10	40	6.80	1.05	
М-I (3шт)	19	8А-III	80	2	16	12.8	0.51	0.44
	20	60А-8	100	1	8	8.20	3.02	
М-2 (4шт)	21	10А-II	95	6	24	2.28	1.41	1.29
	22	100А-8	150	1	4	0.60	3.44	
М-3 (1шт)	23	12А-II	140	10	10	1.40	1.24	24.49
	24	12А-II	220	4	4	0.88	0.48	
	25	290А-10	1000	1	1	1.00	22.44	
М-4 (2шт)	26	10А-II	110	8	16	1.16	1.09	9.56
	27	150А-8	1000	1	2	2.00	18.84	
М-5 (1шт)	28	20А-I	1440	-	4	4.08	14.49	-

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ

Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НОУ. Сетки.

PK 1104-83

APR 18 1965	APR 18 1965
-------------	-------------

МОСНИХАРОВ

ОТДЕЛ НОВЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

УЧ. ОЦЕНКА

ПРОЕКТИРОВА
ПРОВЕРКА

2592

6771514
100000

793309

МІСЬКОГО
КАНАЛУ

1000

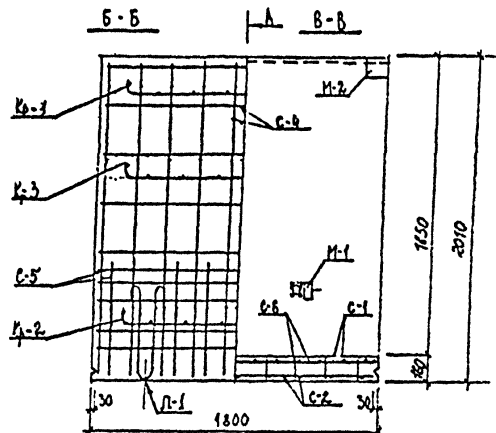
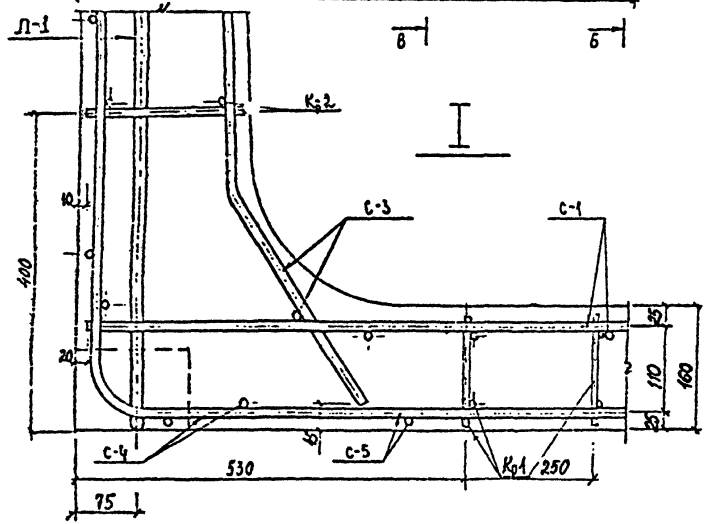
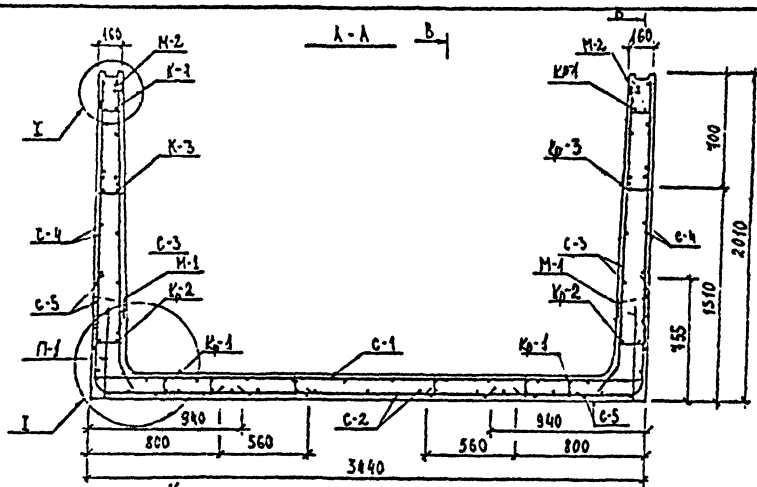
PL TEX. ABU N29
B. Lep.
H. 1000

ОПАСНОСТЬ
ИЗМЕНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ

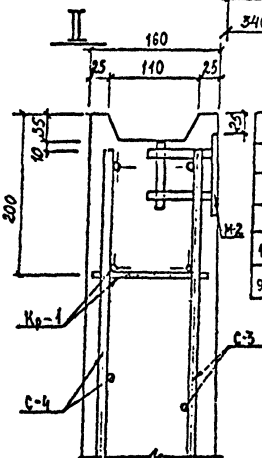
КОДЫ
АВТОРА
ИЗДАНИЯ
КАТЕГОРИИ

НАЗВАНИЕ
ИЗДЕЛИЯ
ПРОЕКТИРОВА
ПОДРОБНО

НОМЕНКЛАТУРА
ОТДЕЛА
ПРОЕКТИРОВАНИЯ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ



АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ										ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУР. СТАЛЬ		
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I				КЛАСС В-I		ГОСТ 380-74		КЛАСС КЛАСС А-III/A-I		
Ø, мм				Ø, мм				Ø, мм		60-2		150-8		
12	10	8	Итого	14	6	Итого	5	Итого	Итого	60-2	150-8	8	10	Итого
98,38	19,38	6,54	425,94	6,12	14,74	23,89	14,43	14,43	166,20	2,47	0,45	1,41	6,06	142,14

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАСНОСТИ ЧЕРТЕЖ ЭЛЕМЕНТА ДАН НА ЛИСТЕ 8.
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ 25
3. АР-РА Ø5В-I ДАНА С УЧЕТОМ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ В КОЛ-ВЕ Ø38 кг НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ

АРМИРОВАНИЕ НИЖНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА РКР-30НД. РАЗРЕЗЫ.

РК 1104-83

Лист № 24

