

типовые проектные решения

ЧДБ-8-05. 88

Установка

для очистки шламов содержащих
сточных вод чугунолитейных цехов
производительностью 50 м³/ч
в блоках агрегированного оборудования
„АКВАШЛАМ-50“

АЛЬБОМ II

ТМ Блоки I, II, III, IV

Степень очистки до 500 и 200 мг/л

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжене Потье № 12

26/9 Заказ № 473 Ина № 23084-02 Тираж 100

Сдано в печать 5.01. 1989 Цена 10-48

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

ЧДБ-8-05. №8

Установка

для очистки шламсодержащих
сточных вод чугунолитейных цехов

производительностью 50 м³/ч
в блоках агрегированного оборудования

"АКВАШЛАМ-50"

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I ПЗ Пояснительная записка

ТХ Технологические решения

ЭЛ Электротехнические решения

Альбом II ТМ Блоки I, II, III, IV

Степень очистки до 500 и 200 мг/л

Альбом III ТМ Блок V, Блоки I, II, III, IV (из альбома II)

Степень очистки до 100 мг/л

Альбом IV ЭЛ Электротехнические решения блока I

Альбом V ЭЛ Электротехнические решения блока V

Альбом VI С Сметы

АЛЬБОМ II

Разработан:

Проектным институтом

Союзводоканалпроект

Утверждён Главстроем проектом Госстроя ССР

Протокол № 10 от 10.03.1988 г.

и введен в действие

в/Союзводоканалпроект

приказ № 135 от 28.04.1988 г.

Главный инженер института А.Н. Михайлов
Руководитель бригады В. Я. Фот

Содержание альбома

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.
1	Содержание альбома		2,3
2	Блок I	TM134.01.00.00.00	4
3	Резервуары приемные $V=4,2\text{ м}^3$ и осветленной воды $V=4,2\text{ м}^3$	TM134.01.01.00.00	5
4	Блок II Ведомость покупных изделий	TM134.02.00.00.00.00 ВП	6,19
5	Рама	TM134.01.02.00.00	6
6	Сетка приемная Ду 100	TM134.01.01.01.00	7
7	Блок III	TM134.02.01.02.00.00	9
8	Резервуар шламовый $V=11,5\text{ м}^3$	TM134.02.01.00.00.00	8
9	Корпус	TM134.02.01.01.00.00	8,9
10	Шит	TM134.02.01.02.00.00	10
11	Рама	TM134.02.01.03.00.00	10
12	Опора	TM134.02.01.04.00.00	10
13	Крышка	TM134.02.01.05.00.00	11
14	Крышка	TM134.02.01.06.00.00	11
15	Крышка	TM134.02.01.07.00.00	11
16	Фильтр	TM134.02.01.08.00.00	12
17	Полка	TM134.02.01.09.00.00	12
18	Затвор бункерный 300x300	TM134.02.01.10.00.00	12
19	Рама	TM134.02.01.10.01.00	13
20	Затвор	TM134.02.01.10.02.00	13
21	Маховик	TM134.02.01.10.03.00	13
22	Воронка	TM134.02.01.10.04.00	14
23	Стойка	TM134.02.02.00.00.00	14
24	Блок III	TM134.03.00.00	15
25	Блок IV	TM134.04.00.00	15
26	Камера распределительная	TM134.03.01.00	16
27	Камера распределительная	TM134.04.01.00	16
28	Блок I. Ведомость покупных изделий	TM134.01.00.00.00 ВП	17,18
29	Блок III Ведомость покупных изделий	TM134.03.00.00 ВП	20
30	Блок IV. Ведомость покупных изделий	TM134.04.00.00 ВП	20
31	Блоки I, II, III, IV Схема гидравлическая принципиальная	TM134.01...04 Г3	21
32	Блок I Сборочный чертеж	TM134.01.00.00.00 СБ	22,23
33	Основание	TM134.04.00.00.01	23
34	Ребро	TM134.04.00.00.02	23
35	Резервуары приемные $V=2,1\text{ м}^3$ и осветленной воды $V=2,1\text{ м}^3$ Сборочный чертеж	TM134.01.01.00.00.00 СБ	24,25
36	Стойка	TM134.01.01.00.14	25
37	Накладка	TM134.01.01.00.15	25
38	Стенка	TM134.01.01.00.01	26
39	Стенка	TM134.01.01.00.03	26
40	Стенка	TM134.01.01.00.04	26
41	Сетка приемная Ду100 Сборочный чертеж	TM134.01.01.00.00 СБ	26
42	Челюст	TM134.01.01.00.05	27
43	Челюст	TM134.01.01.00.06	27
44	Челюст	TM134.01.01.00.07	27
45	Ребро	TM134.01.01.00.12	27
46	Ребро	TM134.01.01.00.11	28
47	Ребро	TM134.01.01.00.13	28
48	Ручка	TM134.01.01.00.16	28
49	Скоба	TM134.01.01.00.17	28
50	Воронка	TM134.01.01.01.01	29
51	Труба	TM134.01.01.00.19	29
52	Задушка	TM134.01.01.00.20	29
53	Стенка	TM134.01.01.00.02	29
54	Рама Сборочный чертеж	TM134.01.02.00.00 СБ	30
55	Балка	TM134.01.02.00.01	31
56	Стойка	TM134.01.02.00.02	31
57	Челюст	TM134.01.02.00.03	31
58	Челюст	TM134.01.02.00.04	31
59	Челюст	TM134.01.02.00.05	32
60	Челюст	TM134.01.02.00.06	32
61	Раскос	TM134.01.02.00.08	32
62	Ребро	TM134.03.01.01	32
63	Блок II. Сборочный чертеж	TM134.02.00.00.00.00 ВП	33-35
64	Резервуар шламовый $11,5\text{ м}^3$ Сборочный чертеж	TM134.02.00.00.00.00 СБ	36,37
65	Водослив	TM134.02.01.00.00.01	38
66	Рамка	TM134.02.01.00.00.02	38
67	Прокладка	TM134.02.01.00.00.03	38
68	Гильза	TM134.02.01.00.00.05	38
69	Прокладка	TM134.02.01.00.00.04	39
70	Пружина	TM134.02.01.00.00.06	39
71	Прокладка	TM134.02.01.00.00.07	39
72	Ребро	TM134.02.01.00.00.08	39
73	Корпус Сборочный чертеж	TM134.02.01.00.00.00 СБ	40,41
74	Стенка	TM134.02.01.01.00.03	42
75	Стенка	TM134.02.01.01.00.04	42
76	Ребро	TM134.02.01.01.00.05	42
77	Ребро	TM134.02.01.01.00.26	42
78	Ребро	TM134.02.01.01.00.06	43
79	Ребро	TM134.02.01.01.00.07	43
80	Перегородка	TM134.02.01.01.00.18	43
81	Челюст	TM134.02.01.01.00.27	43
82	Челюст	TM134.02.01.01.00.14	44
83	Челюст	TM134.02.01.01.00.15	44
84	Стенка	TM134.02.01.02.00.01	44
85	Стенка	TM134.02.01.02.00.02	44
86	Балка	TM134.02.01.01.00.17	45
87	Балка	TM134.02.01.01.00.29	45
88	Балка	TM134.02.01.03.00.01	45
89	Балка	TM134.02.01.03.00.02	45
90	Шит. Сборочный чертеж	TM134.02.01.02.00.00 СБ	46
91	Планка	TM134.02.01.02.00.03	47
92	Ребро	TM134.02.01.02.00.04	47
93	Ручка	TM134.02.01.02.00.05	47
94	Челюст	TM134.02.01.02.00.07	47

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.	№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.
95	Рана. Сборочный чертеж	TM134.02.01.03.00.00СБ	48	143	Камера распределительная		
96	Опора. Сборочный чертеж	TM134.02.01.04.00.00СБ	48		Сборочный чертеж.	TM134.04.01.00СБ	67
97	Полка. Сборочный чертеж	TM134.02.01.05.00.00СБ	49				
98	Патрубок	TM134.02.01.06.00.01	49				
99	Лист	TM134.02.01.09.00.01	49				
100	Крышка. Сборочный чертеж	TM134.02.01.06.00.00СБ	50				
101	Филомр. Сборочный чертеж	TM134.02.01.08.00.00СБ	50				
102	Крышка. Сборочный чертеж	TM134.02.01.05.00.00СБ	51				
103	Крышка. Сборочный чертеж	TM134.02.01.07.00.00СБ	51				
104	Затвор бункерный 300x300						
	Сборочный чертеж	TM134.02.01.10.00.00СБ	52-53				
105	Винт	TM134.02.01.10.00.01	54				
106	Гайка	TM134.02.01.10.00.02	54				
107	Крышка	TM134.02.01.10.00.03	54				
108	Скоба	TM134.02.01.10.00.04	54				
109	Рана Сборочный чертеж	TM134.02.01.10.01.00СБ	55				
110	Фланец	TM134.02.01.10.01.01	56				
111	Фланец	TM134.02.01.10.01.02	56				
112	Затвор. Сборочный чертеж	TM134.02.01.10.0200СБ	56				
113	Корпус	TM134.02.01.10.01.03	57				
114	Клин	TM134.02.01.10.01.04	57				
115	Челюк	TM134.02.01.10.01.05	57				
116	Челюк	TM134.02.01.10.01.06	57				
117	Ребро	TM134.02.01.10.01.07	58				
118	Щит	TM134.02.01.10.02.01	58				
119	Ушко	TM134.02.01.10.02.02	58				
120	Клин	TM134.02.01.10.02.03	58				
121	Упор	TM134.02.01.10.01.09	59				
122	Упор	TM134.02.01.10.01.10	59				
123	Камера распределительная						
	Сборочный чертеж.	TM134.03.01.00 СБ	59				
124	Маховик. Сборочный чертеж	TM134.02.01.10.03.00СБ	60				
125	Ступица	TM134.02.01.10.03.01	60				
126	Воронка. Сборочный чертеж	TM134.02.01.10.04.00СБ	60				
127	Стенка	TM134.02.01.10.04.01	60				
128	Стойка. Сборочный чертеж	TM134.02.02.00.00.00СБ	61				
129	Раскос	TM134.02.0200.01.01	62				
130	Раскос	TM134.02.0200.00.02	62				
131	Балка	TM134.02.02.00.00.03	62				
132	Балка	TM134.02.02.00.00.04	62				
133	Стяжка	TM134.02.02.00.00.05	63				
134	Стяжка	TM134.02.02.00.00.07	63				
135	Накладка	TM134.02.02.00.00.08	63				
136	Стойка	TM134.02.02.00.00.09	63				
137	Блок III. Сборочный чертеж	TM134.03.00.00 СБ	64				
138	Ребро	TM134.03.00.01	65				
139	Заглушка ду 65	TM134.03.00.03	65				
140	Заглушка ду 50	TM134.03.00.04	65				
141	Заглушка ду 25	TM134.04.00.03	65				
142	Блок IV. Сборочный чертеж.	TM134.04.00.00 СБ	66				

Изм. № дата Изм. № дата Изм. № дата Изм. № дата

Номер строки таблицы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
33			1-32-6	2	
34			1-80-6	2	
35			1-100-6	9	
36			1-150-6	3	
			<u>Прочие изделия</u>		
39			Насос центробежный горизонтальный СД 50/56 а подача 50 м ³ /ч напор 14 м комплектно с электро- двигателем 4А160М2У3 Н = 18,5 кВт	3	автоматика на складе
40			Насос центробежный горизонтальный СД 50/56 б подача 50 м ³ /ч напор 28 м комплектно с электро- двигателем 4А160С2У3 Н = 15 кВт	2	**
41			Вентиль неметаллический с электроприводом ду 85 15 кч 888р	1	**
42			Вентиль пултфойный ду 32 15 кч 88р г	1	**
43			Вентиль фланцевый ду 80 15 кч 14 бр	2	
44			Вентиль фланцевый ду 100; 15 кч 14 бр.	7	**

Изм. № дата № документа Подп. Дата

TM 134.01.00.00.00

Лист 3

Формат А4

Номер строки таблицы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	45		Затвор шланговый ду 100; 32 а 3 р	5	**
	46		Затвор шланговый с электроприводом ду 100; 32 а 903 р г	3	**
	48		Клапан обратный ду 100 19 ч 215р	2	**
			<u>Материалы</u>		
	49		Швеллер ГОСТ 8240-70 Ст. 3 ГОСТ 535-79	62 м	74 кг
	50		Лист рифленый ГОСТ 8568-77	82 м	343 кг
			<u>Трубы</u>		
	52		Труба 32 х 3,2	0,5 м	1,55 кг
	53		Труба 80 х 4,0	4,8 м	70 кг
	54		Труба 100 х 4,5	20 м	243 кг
	55		Труба 159х5 ГОСТ 10704-76 Ст 3 ГОСТ 10705-80	2 м	34,3 кг
	60		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	2 м	7,5 кг
	61		Лист 5-80 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	0,5 м	31,4 кг
	62		Рука в (ш) - 6,3 -	-	
			<u>Насосы и арматура</u>		
			поставляются с отважными фланцами, прокладками, крепежом		

Изм. № дата № документа Подп. Дата

TM 134.01.00.00.00

Лист 4

Формат А4

Номер строки таблицы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	A1		Сборочный чертеж	*A2, A3	
	A2		Схема гидравлическая		
	A3		принципиальная		
			Ведомость покупных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	A4	1	TM 134.01.01.00.00 СБ	Резервуары прием- ных V=4,2 м ³ и освет- ленной воды V=42 м ³	1
	A4	2	TM 134.01.02.00.00	Рама	1
	A4	3	Серия 4.901-27	Клапан поплавковый бронированный ду 100	1
			<u>Детали</u>		
	B4	5	TM 134.01.00.00.01	Ребро	
	B4	6	5-40 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79	92 h4x100 h14	3 0,3 кг
				Заглушка	
			Б-6-0 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		1 0,9 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70 M 12-64 x 50,58.0115	4 23084-02	

Изм. № дата № документа Подп. Дата

TM 134.01.00.00.00

БЛОК I

Лист 1 Лист 4

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Номер строки таблицы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	10		M16-64x45.58.0115	16	
	11		M16-64x60.58.0115	16	
	12		Гайки ГОСТ 5915-70		
	13		M12-5.0115	4	
	14		M16-5.0115	32	
	15		Шайбы ГОСТ 11371-78		
	16		12.02.0115	4	
	17		16.02.0115	32	
	18		Шайба 16.65п.0115		
	19		ГОСТ 6408-70	16	
	20		Шайба 16.02.0115		
	21		ГОСТ 10906-78	16	
			<u>Отводы ГОСТ 11375-83</u>		
	19		45° 108 x 4,0	2	
	20		90° 89 x 3,5	3	
	21		90° 108 x 4,0	20	
			<u>Переходы ГОСТ 17378-83</u>		
	23		K108x4,0-57x3,0	4	
	24		9108x4,0-78x3,5	4	
	25		K108x4,0-89x3,5	1	
			<u>Прокладки ГОСТ 15180-86</u>		
	26		A-32-6.0 ПОН	1	
	27		A-80-6.0 ПОН	1	
	28		A-100-6.0 ПОН	6	
	29		A-150-6.0 ПОН	2	
			<u>Тройники ГОСТ 11376-83</u>		
	30		89x3,5	2	
	31		108x4,0	3	

Изм. № дата № документа Подп. Дата

TM 134.01.00.00.00

Лист 2

Формат А4

Формат	Задача	№ПД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РУ		17	TM 134.01.01.00.12	Ребро	4	
РУ		18	TM 134.01.01.00.13	Ребро	4	
		19		-01	2	
		20		-02	4	
		21		-03	6	
РУ		22	TM 134.01.01.00.14	Стойка	4	
РУ		23	TM 134.01.01.00.15	Накладка	8	
РУ		24	TM 134.01.01.00.16	Ручка	2	
РУ		25	TM 134.01.01.00.17	скоба	14	
РУ		26	TM 134.01.01.00.18	Труба	1	
РУ		27	TM 134.01.01.00.19	Труба		
				Труба 100x4.5		
				ГОСТ 3262-75		
				Л=350 h14	2	4,25 кг
РУ		28	TM 134.01.01.00.20	Заглушка	2	
				СТЕНКА		
				Лист 6-40 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		29	TM 134.01.01.00.21	592 h14x 400 h14	1	7.44 кг
		30	TM 134.01.01.00.22	592 h14 x 692 h14	1	12.86 кг
Б4		31	TM 134.01.01.00.23	692 h14x 992 h14	2	21.55 кг
Б4		32	TM 134.01.01.00.24	765 h14x 2792 h14	2	67 кг
Б4		33	TM 134.01.01.00.25	Днище		
				Лист 6-60 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
				Л=14x2510 h14	1	48.5 кг
Б4		34	TM 134.01.01.00.26	Крышка		
				Лист 6-60 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
				600 h14x 1000 h14	2	31 кг
Б4		35	TM 134.01.01.00.27	Платик		
				Лист		
				TM 134.01.01.00.00		
Изм	Лист		№ Задум.	Позн.	Станд.	

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)		Количество	Примечание
					нп из-за пакеты	б комплекты		
1								
2	<u>Материалы</u>							
3	Сетка С24-124189Т		ГОСТ3187-76		TM134.02.01.08.00.00	1.5M ²	9M ²	
4								
5	<u>Техни</u>							
6	ТСФ(Б) - Тс(94.2)		ГОСТ10146-74		TM134.02.01.08.00.00	5.6M ²	17M ²	
7								
8								
9								
10								
11	** Трубопроводная арматура должна поставляться							
12	комплектно с ответными фланцами, прокладками							
13	и крепежом							
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								

Изм.лист № докум. подп. дата Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
формат А3

Изм.лист № докум. подп. дата Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
формат А3

Формат	Зона	Ном.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>документация</u>						
A2		TM134.01.02.00.00СБ	Сборочный чертеж			
<u>детали</u>						
A4	1	TM134.01.02.00.01	балка	4		
A4	2	TM134.01.02.00.02	Стяжка	1		
A4	3	TM134.01.02.00.03	Уголок	1		
A4	4	-01	Уголок	2		
A4	5	TM134.01.02.00.04	Уголок	2		
B4	6	TM134.01.02.00.05	Уголок	8		
A4	7	-01	Уголок	2		
A4	8	-02	Уголок	8		
A4	9	TM134.01.02.00.06	Уголок	3		
A4	10	-01	Уголок	1		
A4	12	TM134.01.02.00.08	Раскос	4		
<u>Уголок</u>						
Чугунок50x50x5-ВГОСТ8509-86						
Ст3ГОСТ535-79						
B4	14	TM134.01.02.00.10	L = 240 h14	8	0.9кг	
B4	15	TM134.01.02.00.11	L = 545 h14	2	2.0кг	
B4	16	TM134.01.02.00.12	L = 840 h14	8	3.2кг	
B4	17	TM134.01.02.00.13	L = 860 h14	8	3.3кг	
B4	18	TM134.01.02.00.14	L = 1258 h14	4	4.7кг	
B4	19	TM134.01.02.00.15	L = 2576 h14	1	9.7кг	
TM134.01.02.00.00						

Изм.лист № докум. подп. дата
Разраб. Лобосова Ю.Ю. дата 03.02.
Подп. Решетников А.С. дата
Л.контр. Петрушинко С.С. дата
Ч.контр. Шевелюков В.В. дата
Чтб. Дорогов Е.А. дата

Р о м о

СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ

Формат	Зона	Ном.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
5	20	TM134.01.02.00.16	Стяжка			
			Швеллер № ГОСТ 8240-72			
			Ст3ГОСТ 535-79			
			L = 2576 h14	3	36.6кг	
64	22	TM134.01.02.00.18	Заглушка			
			Лист 5-4 ГОСТ 19903-74			
			Ст3ГОСТ 14637-79			
			125 h14 x 152 h14	4	0.6кг	
TM134.01.02.00.00						

Изм.лист № докум. подп. дата
Разраб. Лобосова Ю.Ю. дата 03.02.
Подп. Решетников А.С. дата
Л.контр. Петрушинко С.С. дата
Ч.контр. Шевелюков В.В. дата
Чтб. Дорогов Е.А. дата

Р о м о

СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Изм.лист № докум. подп. дата
Кол.Дорогов
Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
TM 134. 02. 00. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж	*) A2;R2;A2	
TM 134. 02. 00. 00. 00 СП	Бедроность покупных изделий		
	Сборочные единицы		
1 TM 134. 02. 01. 00. 00. 00	Резервуар шламовый		
	11. 5 м ³	1	
2 TM 134. 02. 02. 00. 00. 00	Стойка	1	
<u>Стандартные изделия</u>			
Болты ГОСТ 7798-70			
М12-6г-3у. 58. 0115	8		
М16-6г-38. 58. 0115	20		
М16-6г-42. 58. 0115	8		
<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>			
М12-6Н. 5. 0115	8		
М16-6Н. 5. 0115	28		
TM 134. 02. 00. 00. 00. 00			
Блок II			
Изм. лист	Докум.	Подп.	Изм.
Разраб. Кузбасско-Кемеровский Приборостроительный завод	Лист	Лист	листов
Проб. Уржетников А. Н.	1	3	
Г. контр. Шобуличенко В. А.			
И. контр. Челебекова М. А.			
Чтв. Абдуев А. А.			

ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
16	Шайбы ГОСТ 11371-78		
17	12. 02. СМ3 0115	8	
18	16. 02. СМ3. 0115	28	
<u>Отводы ГОСТ 17379-83</u>			
19	60° 89±3.5	3	
20	90° 108±4	2	
21	Заглушка 108±4		
	ГОСТ 17379-83	1	
<u>Фланцы 1-50-6</u>			
	ГОСТ 12820-80	2	
<u>Фланец 1-80-6</u>			
	ГОСТ 12820-80	3	
<u>Фланец 1-100-6</u>			
	ГОСТ 12820-80	3	
<u>Фланец 1-150-6</u>			
	ГОСТ 12820-80	1	
<u>Прокладка А-50-6-пан</u>			
	ГОСТ 15180-86	2	
<u>Прокладка А-80-6-пан</u>			
	ГОСТ 15180-86	3	
<u>Прокладка А-100-6-пан</u>			
	ГОСТ 15180-86	2	
<u>Прокладка А-150-6-пан</u>			
	ГОСТ 15180-86	1	
<u>Ушко 3-3 Ветреное</u>			
	ГОСТ 13716-73	4	
TM 134. 02. 00. 00. 00. 00			
Изм. лист	Докум.	Подп.	Дата

ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Прочие изделия</u>			
33	Вентиль муфтовый	**	
	1548Р2 Ду32 Ру16	1	
34	Вентиль фланцевый	**	
	15414РР Ду100 Ру16	2	
35	Электронасос		
	ГНОМ 10-107	1	
<u>Материалы</u>			
Труба ГОСТ 3262-75			
37	80 × 3.5	3м	
38	100 × 4.5	1м	
** Трубопроводная арматура должна поставляться komplektno с ответными фланцами, прокладками и крепежом			
Изм. лист	Докум.	Подп.	Дата

TM 134. 02. 00. 00. 00. 00

ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
TM 134. 01. 01. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
TM 134. 01... 04 Г3	Схема гидравлического принципиала		
1 TM 134. 01. 01. 01. 01	Воронка	1	
2 TM 134. 01. 01. 01. 02	Ребро		
Полоса 4×12. 6-ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 Р. 166			
3 TM 134. 01. 01. 01. 03	Диск	4	0.06 кг
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Ф180 h14 ф110 h14			
4 TM 134. 01. 01. 01. 04	Дно	1	0.1 кг
Сетка Р-8-14 ГОСТ 5336-80			
Ф180 h14			
<u>Стандартные изделия</u>			
5	Фланец 1-100-1		
	ГОСТ 12820-80	1	
6	Отвод 90° 108±4.0		
	ГОСТ 17379-77	1	
<u>Материалы</u>			
7	Труба 100×4.5		
	ГОСТ 3262-75	0.95 м	11.5 кг
8	Сетка Р-8-1.4		
	ГОСТ 5336-80	0.09 м ²	0.34 кг
23084-02			
TM 134. 01. 01. 01. 00			
Изм. лист	Докум.	Подп.	Дата
Разраб. Марченко А. Ф.	Лист	Лист	Листов
Проб. Уржетников А. Н.	1	1	1
Г. контр. Шобуличенко В. А.			
И. контр. Челебекова М. А.			
Чтв. Абдуев А. А.			

ФОРМАТ А4

Номер	Обозначение	Наименование	Кол-во
10		Гайки ГОСТ 5518-73	
32		М 12. 5. 0115	8
33		М 20. 5. 0115	4
		Шайбы ГОСТ 11371-78	
34		16. 02. 0115	14
35		20. 02. 0115	4
36		Шайба 16. 65Р. 0115	
		ГОСТ 6402-70	6
		Шплинты ГОСТ 397-79	
37		3,2 × 32 - 001	8
38		4,0 × 40 - 001	4
39		Ось 6-16 h11+45 Ст.3	
		ГОСТ 9650-80	6
40		Шайба 16 ГОСТ 9649-78	6
		<u>Прочие изделия</u>	
42		Вибратор НВ-107	1
		ТУ 22-4666-80	

Раздел	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
АЧ		15	TM 134. 02.01. 00.00.03	Прокладка	3	
АЧ		16	TM 134. 02.01. 00.00.04	Прокладка	8	
АЧ		17	TM 134. 02.01. 00.00.05	Гильза	8	
АЧ		18	TM 134. 02.01. 00.00.06	Пружина	8	
АЧ		19	TM 134. 02.01. 00.00.07	Прокладка	1	
БЧ		20	TM 134. 02.01. 00.00.08	Стажеско		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 6523-70		
				1550 h14 * 100 h14	2	0.3 кг
БЧ		21	TM 134. 02.01. 00.00.09	Фортук.		
				Тюнель ТК-50-Р ГОСТ 23114-78		
				1000 x 2000	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		22		M10-6g x 20.58 О115	78	
		23		2M12-6g x 30.58 О115	8	
		24		M12-6g x 30.58 О115	123	
		25		M16-6g x 25.58 С115	14	
		26		M16-6g x 30.58 С115	6	
		27		M16-6g x 45.58 О115	8	
		28		2M20-6g x 90.58 О115	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		30		M12 5. О115	123	
		31		M16. 5. О1. 15	28	

TM 134.02 010100 00

©2004 by ZY

TM 134 02 01 01 00 00

5

TM 134.02 01 01 00 00

1

TM 134.02.01.01.00.00

2

TM 134 02.01.03.00.00

Формат А4

TM 13402.9/02.00.00

СООМОС АУ

TM134 02 01 04 00 00

Dinner

200

TM134 02 01 03 00 00

Шум

Page 24

Титульное листовое рабочее проектное решение №06-85-88 Аноды

Формат	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
<u>Документация</u>					
A4			TM134.02.01.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Перенесенные данные для исполнений</u>					
				<u>TM134.02.01.07.00.00 СБ</u>	
				<u>Детали</u>	
84	1		TM134.02.01.07.00.01	Лист	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				604h14 x 1128h14	1 5,35 кг
84	2		TM134.02.01.07.00.02	Ребро	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				38h14 x 1052h14	2 0,31 кг
<u>TM134.02.01.07.00.00</u>					
Изм/Лист Докум. Подп. Дата Разраб. П.Пасюкова Ред. 03.09 Проб. Человиков В. Т.контр. Шавунина Н. Н.контр. Решетникова Ред. 10.08 Учб. АВД008					
Пим. Лист Листов И 1 2					
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ					
Формат А4					

Формат	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
<u>Документация</u>					
54	1		TM134.02.01.07.00.01-01	Лист	
<u>Лист</u>					
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				524h14 x 1640h14	1 6,75 кг
54	2		TM134.02.01.07.00.02-01	Ребро	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				38h14 x 1564h14	2 0,46 кг
<u>TM134.02.01.07.00.00</u>					
Изм/Лист Докум. Подп. Дата Разраб. Сенкевич С. Проб. Человиков В. Т.контр. Шавунина Н. Н.контр. Решетникова Ред. 10.08 Учб. АВД008					
Пим. Лист Листов И 1 1					
Формат А4					

Формат	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
<u>Документация</u>					
A3			TM134.02.01.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
64	1		TM134.02.01.06.00.01	Лист	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				826h14 x 1640h14	1 4,15 кг
64	2		TM134.02.01.06.00.02	Ребро	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				38h14 x 1564h14	2 0,46 кг
<u>TM134.02.01.06.00.00</u>					
Изм/Лист Докум. Подп. Дата Разраб. Сенкевич С. Проб. Человиков В. Т.контр. Шавунина Н. Н.контр. Решетникова Ред. 10.08 Учб. АВД008					
Пим. Лист Листов И 1 1					
Формат А4					

Формат	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
<u>Документация</u>					
A3			TM134.02.01.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
64	1		TM134.02.01.05.00.01	Лист	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				976h14 x 1640h14	1 12,9 кг
64	2		TM134.02.01.05.00.02	Ребро	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				39h14 x 1564h14	2 0,46 кг
<u>TM134.02.01.05.00.00</u>					
Изм/Лист Докум. Подп. Дата Разраб. Сенкевич С. Проб. Человиков В. Т.контр. Шавунина Н. Н.контр. Решетникова Ред. 10.08 Учб. АВД008					
Пим. Лист Листов И 1 1					
Формат А4					

23084-02
TM134.02.01.05.00.00

Формат	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
<u>Документация</u>					
A3			TM134.02.01.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
64	1		TM134.02.01.05.00.01	Лист	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				976h14 x 1640h14	1 12,9 кг
64	2		TM134.02.01.05.00.02	Ребро	
				Лист <u>Б-1 ГОСТ 19903-74</u> Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				39h14 x 1564h14	2 0,46 кг
<u>TM134.02.01.05.00.00</u>					
Изм/Лист Докум. Подп. Дата Разраб. Сенкевич С. Проб. Человиков В. Т.контр. Шавунина Н. Н.контр. Решетникова Ред. 10.08 Учб. АВД008					
Пим. Лист Листов И 1 1					
Формат А4					

Формат А4

Июль-январь 1941-42 гг. в Северной Америке

406-8-5.88 Альбомы

Номер	Знк.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>						
42			TM134.02.01.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4		1	TM134.02.01.10.01.00	Рама	1	
A4		2	TM134.02.01.10.02.00	Затвор	1	
A4		3	TM134.02.01.10.03.00	Маховик	1	
A4		4	TM134.02.01.10.04.00	Воронка	1	
				детали		
A4		6	TM134.02.01.10.00.01	Винт	1	
A4		7	TM134.02.01.10.00.02	Гайка	1	
A4		8	TM134.02.01.10.00.03	Крышка	1	
A4		9	TM134.02.01.10.00.04	Скобка	4	
B4		10	TM134.02.01.10.00.05	Уплотнение		
				шнур №12 ГОСТ 6467-79		
				L = 1400	1	0,3 кг.
B4		II	TM134.02.01.10.00.06	Прокладка		
				Пластик ГОСТ МКЩ-М2		
				ГОСТ 7338-77; ф170 кг/2	1	0,016 кг.
				TM134.02.01.10.00.00		
				изделие, подп. Азга		
				заполнено вручную		
				Лист 1 из 1		

изд.лист
разраб. С
Проб. Р
Т.контр. Ц
К.контр. А
Чтв.

TM134, 02, 01, 10, 00, 00

Формат А4

3
ЧМ Лист
Розмір С
Поб. 4
Т.Контр
Н.Контр Р
Умб. А

TM134 02 01 08 00 01

Формат А

ପ୍ରମାଣ କରିବାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିବାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିବାକୁ

TM134-02-04-10-00-00

2

Формат 4

3

23084-02

TM134 020109 0000

14.02.0103.00.00

88

See — COMMERCIAL

Формат А4

Изм. № подп. и дата внесения изменений, подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечан.
формат	Лист				
<u>документация</u>					
44		TM 134.02.01.10.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>детали</u>					
44	1	TM 134.02.01.10.03.01	Ступица	1	
44	2	TM 134.02.01.10.03.02	Спица		
			Труба 15x2.8		
			ГОСТ 3262-75		
			L = 146 h14	4	0.19 кг
44	3	TM 134.02.01.10.03.03	Обод		
			Труба 20x2.8		
			ГОСТ 3262-75		
			Lразб = 1256 h14	1	2.1 кг
Изм. лист Докум. подп. Дата					
Разраб.	Сенкевич С.А.				
Пров.	Решетников О.В.	17.08			
Т.контр.	Шабушина Г.А.				
Н.контр.	Кузьмина Т.А.				
Чтвр.	Абдуев А.М.				
Формат А4					
TM 134.02.01.10.03.00					
Изм. лист Докум. подп. Дата		Лист	Листов		
Разраб.	Сенкевич С.А.	1	1		
Пров.	Решетников О.В.	17.08			
Т.контр.	Шабушина Г.А.				
Н.контр.	Кузьмина Т.А.				
Чтвр.	Абдуев А.М.				
Формат А4					
Махобик					
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечан.
формат	Лист				
<u>документация</u>					
44		TM 134.02.01.10.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>детали</u>		
44	1	TM 134.02.01.10.02.01	Щит	1	
44	2	TM 134.02.01.10.02.02	Ушко	2	
44	3	TM 134.02.01.10.02.03	Клин	2	
Изм. лист Докум. подп. Дата					
5			<u>стандартные изделия</u>		
			Винт ВМ6-6g x12.58.0115		
			ГОСТ 17475-80	4	
Формат А4					
TM 134.02.01.10.02.00					
Изм. лист Докум. подп. Дата		Лист	Листов		
Разраб.	Сенкевич С.А.	1	1		
Пров.	Решетников О.В.	17.08			
Т.контр.	Шабушина Г.А.				
Н.контр.	Кузьмина Т.А.				
Чтвр.	Абдуев А.М.				
Формат А4					
Затвор					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечан.
<u>документация</u>					
44		TM 134.02.01.10.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>детали</u>					
44	1	TM 134.02.01.10.01.01	Фланец	1	
44	2	TM 134.02.01.10.01.02	Фланец	1	
44	3	TM 134.02.01.10.01.03	Корпус	1	
44	4	TM 134.02.01.10.01.04	Клин	2	
44	5	TM 134.02.01.10.01.05	Уголок	1	
44	6	TM 134.02.01.10.01.06	Уголок	1	
44	7	-01	Уголок	1	
44	8	TM 134.02.01.10.01.07	Ребро	2	
44	9	TM 134.02.01.10.01.08	Стенка		
			Б-5.0 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 4637-79		
			147 h14 x 300 h14	4	1.73
44	10	TM 134.02.01.10.01.09	Упор	4	
44	11	TM 134.02.01.10.01.10	Упор	4	
Изм. лист Докум. подп. Дата					
Разраб.	Сенкевич С.А.				
Пров.	Решетников О.В.	17.08			
Т.контр.	Шабушина Г.А.				
Н.контр.	Кузьмина Т.А.				
Чтвр.	Абдуев А.М.				
Формат А4					
TM 134.02.01.10.01.00					
Изм. лист Докум. подп. Дата		Лист	Листов		
Разраб.	Сенкевич С.А.	1	2		
Пров.	Решетников О.В.	17.08			
Т.контр.	Шабушина Г.А.				
Н.контр.	Кузьмина Т.А.				
Чтвр.	Абдуев А.М.				
Формат А4					
Рома					
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечан.
<u>планка</u>					
64	12	TM 134.02.01.10.01.11	Планка		
<u>стандартные изделия</u>					
			Б-5.0 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 4637-79		
			90 h14 x 320 h14	1	1.13 кг
<u>стандартные изделия</u>					
			Винт ВМ6-6g x12.58.0115		
			ГОСТ 17475-80	4	
Формат А4					
23.09.4-02					
TM 134.02.01.10.01.00					
Изм. лист № докум. подп. Дата					
Код. Даченко					
Формат А4					

TM134.02.02.00.00.00

8

TM 134.02.02.00.00.00

3

Формат Зона	Лз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
A2		TM 134. 02 02. 00. 00.0006	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	TM 134.02.02.00.00.01	Раскос	4	
	2	-01	Раскос	4	
A4	3	TM 134. 02. 02. 00. 00. 02	Раскос	4	
A4	4	TM 134. 02. 02. 00. 00. 03	Балка	4	
A4	5	TM 134. 02. 02. 00. 00. 04	Балка	4	
A4	6	TM 134. 02. 02. 00. 00. 05	Стяжка	2	
	7	-01	Стяжка	2	
	8	-02	Стяжка	6	
	9	-03	Стяжка	2	
	10	-04	Стяжка	4	
	11	-05	Стяжка	4	
	12	-06	Стяжка	4	
A4	13	TM 134. 02. 02. 00. 00. 07	Стяжка	4	
A4	14	TM 134. 02. 02. 00. 00. 08	Накладка	8	
A4	16	TM 134. 02. 02. 00. 00. 09	Стойка	4	

TM 134.02.02.00.00.00

Формат А4

TM 134.02.01 10 04 00

1 2

Изм.нр.	Документ	Лист	Всего	Лист	Лист	Листов
Разраб	Кузьмина	1	1	1	1	3
Раб	Шабушико					
Т.конт	Шабушико					
Н.конт	Чеческих					
Учб.	Абдесев					

Стоянка

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Зона				
<u>Документация</u>				
A2	TM 134. 03. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
A2	TM 134. 01...04 Г3	Схема гидравл. принцип. сборочные единицы		
A4	1 TM 134. 03. 01. 00.	Камера распределительная	1	
<u>Детали</u>				
B4	3 TM 134. 03. 00. 01	Редро	3	
B4	4 TM 134. 03. 00. 02	Основание		
		Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		750 h14 x 840 h14	1	45, зкг
A4	5 TM 134. 03. 00. 03	Заглушка ду 65		
B4	6 TM 134. 03. 00. 04	Заглушка ду 50	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
8		Болт М10-6g x 40.5.8.0115		
		ГОСТ 7798-70	6	
		23084-02		
TM 134. 03. 00. 00				
Черт. №/название	Прил. и дата	Взам. инв.№:	Изм. №/название	Прил. и дата
Изм. и дат				
Разраб.	Решетников	Ревизия	и.55	
Пров.	Цековиков			
Н. Контр.	Шабанова			
Чтб.	Андреев			
БЛОК III				
			Ит.	Лист
			1	2
			Союзводоканалпроект	

Титульное листа проектного решения №05-3-588 Авиасон.

Чтв. № подачи листа в проектную документацию

Чтв. № подачи листа в проектную документацию

Обозначение

Наименование

Кол.

Примеч.

Документация

Сборочный чертеж
детали

TM134.04.01.01

Камера верхняя

Труба 100x4,5

ГОСТ 3262-75

L = 195 h14

1 24 кг

TM134.04.01.02

Камера нижняя

Труба 100x4,5

ГОСТ 3262-75

L = 195 h14

1 24 кг

TM134.04.01.03

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74

Ст 3 ГОСТ 14637-79

Ф 130 h14

1 1.04 кг

TM134.04.01.04

Патрубок

Труба 25x3.2 ГОСТ 3262-75

L = 104 h14

12 0.23 кг

Патрубок

Труба 100x4,5 ГОСТ 3262-75

L = 155 h14

1 1.7 кг

TM134.04.01.06

L = 235 h14

1 2.7 кг

TM134.04.01.07

L = 830 h14

1 10.1 кг

TM134.04.01.08

L = 830 h14

1 9.9 кг

Патрубок

Труба 80x4,0 ГОСТ 3262-75

L = 108 h14

2 0.90 кг

TM134.04.01.10

L = 498 h14

2 9.6 кг

TM134.04.01.00

Камера

распределительная

СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Обозначение

Наименование

Кол.

Примеч.

Патрубок

Труба 25x40 ГОСТ 3262-75

L = 45 h14 1 0.19 кг

Заглушка

Лист 6-8 ГОСТ 19903-75

Ст 3 ГОСТ 14637-79

Ф 130 h14 4 0.62 кг

Патрубок

Труба 50x5 ГОСТ 3262-75

L = 238 h14 1 1.16 кг

Стандартные изделия

Болты ГОСТ 7798-70

M10 - 6g 0.5.0115 24

M16 - 6g 0.5.0115 8

Гайки ГОСТ 5915-73

M10 - 6H 5.0115 24

M16 - 6H 5.0115 8

Шайбы ГОСТ 11371-78

10.02.0115 24

16.02.0115 8

Переход 108x4.0-89x35

ГОСТ 17378-83 4

Прокладки ГОСТ 15180-88

A-25 - 6 ПОН 6

A-100 - 6 ПОН 2

Фланец ГОСТ 12820-80

1-25-6 12

1-100-6 4

TM134.04.01.00

лист

2

формат А4

Чтв. № подачи листа в проектную документацию

докум. подп. дата

Разраб. Кузомина Е.Н.

Проб. Целковичев А.М.

И. контр. Шабанин А.М.

Н. контр. Решетников А.М.

Учеб. Абреев А.

Формат А4

Сборочный чертеж

детали

TM134.03.01.01

ребро

TM134.03.01.02

Патрубок

Труба 25x3.2 ГОСТ 3262-75

L = 45 h14 1 0.13 кг

Патрубок

Труба 100x4,5 ГОСТ 3262-75

L = 155 h14 3 0.75 кг

Камера верхняя

Труба 219x6 ГОСТ 10704-76

Д ГОСТ 10705-80

L = 295 h14 1 8.94 кг

Камера нижняя

Труба 219x6 ГОСТ 10704-76

Д ГОСТ 10705-80

L = 295 h14 1 9.18 кг

Перегородка

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74

Ст 3 ГОСТ 14637-79

Ф 240 h14 1 3.55 кг

Патрубок

Труба 65x40 ГОСТ 3262-75

L = 110 h14 3 0.77 кг

Патрубок

Труба 100x4,5 ГОСТ 3262-75

L = 65 h14 1 0.79 кг

23084-02

TM134.03.01.00

лист

2

формат А4

Чтв. № подачи листа в проектную документацию

докум. подп. дата

Разраб. Кузомина Е.Н.

Проб. Целковичев А.М.

И. контр. Шабанин А.М.

Н. контр. Решетников А.М.

Учеб. Абреев А.

Формат А4

Чтв. № подачи листа в проектную документацию

докум. подп. дата

TM134.03.01.00

лист

2

формат А4

Чтв. № подачи листа в проектную документацию

докум. подп. дата

TM134.03.01.00

лист

2

формат А4

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечания
						но из- делие	блоки	на ре- гуляр.	Всего	
1										
2	Арматура									
3										
4	Вентиль мембранный									
5	ный с электроприводом									
6	дом 15КУ888р Ду25	37 3211 4005			TM 134. 01. 00. 00. 00	1			1	
7	Вентиль муфтовый									
8	15КУ8Р2 Ду32	37 2213 1009			TM 134. 01. 00. 00. 00	1			1	
9	Вентиль фланцевый									
10	15У14бр Ду80	37 2215 1007			TM 134. 01. 00. 00. 00	2			2	
11	Вентиль фланцевый									
12	15У14бр Ду 100	37 2215 1009			TM 134. 01. 00. 00. 00	7			7	
13										
14	Затвор шланговый									
15	32σ3р Ду 100	37 1139 4064			TM 134. 01. 00. 00. 00	5			5	
16	Затвор шланговый									
17	с электроприводом									
18	32σ903р2 Ду 100	37 1139 4037			TM 134. 01. 00. 00. 00	3			3	
19										
20										

Изм/лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб	Кузьмина Наташа		
Подп	Челобитнова Наташа		
Текущ	Шабунина Наташа		
Исполн	Ревуцкий Степан	16.05	
Чтврт	Дробеев Евгений		

Блок I
Ведомость покупных
изделий
СООЗВОДОДОННАЛПРОЕКТ

Формат А3

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Приме- чание
						но из- делие	блоки	на ре- гуляр.	Всего	
1	Клапон обратный									
2	194 21бр Ду 100	37 2242 1027			TM 134. 01. 00. 00. 00	2			2	
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9	Фланец 1- 25- 6	37 9941 409006	ГОСТ 12820-80		TM 134. 01. 01. 00. 00	1			1	
10	Фланец 1- 32- 6	37 9941 409105	"		TM 134. 01. 01. 00. 00	2			4	
11	Фланец 1- 80- 6	37 9941 420502	"		TM 134. 01. 00. 00. 00	2			2	
12	Фланец 1- 100- 6	37 9941 420601	"		TM 134. 01. 00. 00. 00	3			3	
13					TM 134. 01. 01. 00. 00	6			6	
14					TM 134. 01. 01. 01. 00	1			4	
15									13	
16	Фланец 1- 150- 6	37 9941 420810	—		TM 134. 01. 00. 00. 00	3			3	
17					TM 134. 01. 01. 00. 00	1			1	
18									4	
19										
20	Прокладка А-32-6-поп		ГОСТ 15180-86		TM 134. 01. 00. 00. 00	1			1	
21	Прокладка А-80-6-поп		—		TM 134. 01. 00. 00. 00	1			1	
22	Прокладка А-100-6-поп		—		TM 134. 01. 00. 00. 00	5			5	
23	Прокладка А-150-6-поп		—		TM 134. 01. 00. 00. 00	2			2	
24										

Изм/лист	№ документа	Подп.	Дата

TM 134. 01. 00. 00. 00 ВП

Формат А3

Лист 2

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из- делие	в комп- лекты	на ре- гуляц.	
1									
2	Отвод 90° 89x35	14 6811 1012	ГОСТ 17375-83		TM 134. 01. 00. 00. 00	3			3
3	Отвод 45° 108x40	14 6811 1016	— —		TM 134. 01. 00. 00. 00	2			2
4	Отвод 90° 108x40	14 6811 1016	— —		TM 134. 01. 00. 00. 00	20			20
5					TM 134. 01. 01. 01. 00	1			4
6	Перехват								24
7	K 108x4.0 - 57x3.0	14 6842 1060	ГОСТ 17378-83		TM 134. 01. 00. 00. 00	4			4
8	9 108x4.0 - 76x3.5	14 6842 1056	— " —		TM 134. 01. 00. 00. 00	4			4
9	K 108x4.0 - 89x3.5	14 6842 1052	— " —		TM 134. 01. 00. 00. 00	1			1
10	K 219x6.0 - 108x4.0	14 6842 1110	— " —		TM 134. 01. 01. 00. 00	1			1
11	Тройник 89x3.5	14 6821 0112	ГОСТ 17376-83		TM 134. 01. 00. 00. 00	2			2
12	Тройник 108x4.0	14 6821 0116	— " —		TM 134. 01. 00. 00. 00	3			3
13									
14									
15									
16	Оборудование								
17	Насос центробежный								
18	горизонтальный								
19	СД 50 / 56 а								
20	Q=50 м ³ /ч; Н=44м с				Рыбницкий				
21	электродвигателем				насосный				
22	ЧП160 М 293 N=18,5кВт	36 3182 1901			завод	TM 134. 01. 00. 00. 00	2		2
23									
24									

изм. лист №-докум. подп. дата

TM 134.01.00.00.00 ВП

лист

формат А3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из- делие	в комп- лекты	на ре- гуляц.	
1	Насос центробежный								
2	горизонтальный								
3	СД 50 / 56 а Q=50 м ³ /ч								
4	H=25м с электродви- гателем ЧП160 М 293				Рыбницкий				
5	N=15 кВт	36 3182 1911			насосный				
6					завод	TM 134. 01. 00. 00. 00	2		2
7									
8									
9	Петля ПН1-110П		ГОСТ 5088-78			TM 134. 01. 01. 00. 00	4		4
10									
11	Сервго 3-2-1/1								
12	Вет3сп5		ГОСТ 13716-73			TM 134. 01. 01. 00. 00	4		4
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19	Трубопроводная арматура и насосы			должны поставляться					
20	с ответными фланцами, прокладками и крепежом								
21									
22									
23									
24									

изм. лист №-докум. подп. дата

TM 134. 01. 00. 00. 00. ВП

лист

формат А3

Типовое проектное решение 406-Б-588 Модель II

Изд. № 2000. Узл. № 2000. План. и деталь

Нр строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из- делие	В комп- лекты	на ре- гуляр.	Всего	
1										
2	<u>Арматура</u>									
3										
4	Вентиль нутфобный									
5	1548р2 Дg32 Ру16	372213 1009			TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	1			1	
6	Вентиль фланцевый									
7	15414бр Ду100 Ру16	37 2215 1009			TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	2			2	
8										
9	Фланец I-50-6	379941 4203 04	ГОСТ 12820-80		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	2			2	
10					TM 134. 02. 01. 01. 00. 00	2			2	
11									4	
12	Фланец I-80-6	37 9941 4205 02	ГОСТ 12820-80		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	3			3	
13					TM 134. 02. 01. 02. 00. 00	1			3	
14									6	
15	Фланец I-100-6	379941 4206 01	ГОСТ 12820-80		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	3			3	
16					TM 134. 02. 01. 01. 00. 00	1			1	
17									4	
18	Фланец I-150-6	37 9941 4208 10	ГОСТ 12820-80		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	1			1	
19					TM 134. 02. 01. 01. 00. 00	1			1	
20									2	

Изм	Лист	Нр. докум	Подп.	Дата	ТМ 134. 02. 00. 00. 00. 00 БП	Лист	Лист	Листов
разраб	Кузьмина	М.С.-45	03-88			и	1	3
Грав.	Цепловикова	Мария-						
Т.контр.	Шабукина	Мария						
И.контр.	Решетникова	София						
Утв.	Явесс	Юрий						

Блок II
Ведомость покупных изделий. СОЮЗВОДОДОМНАЛПРОЕКТ
Формат А3

Нр строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из- делие	В комп- лекты	на ре- гуляр.	Всего	
1	Прокладка А-50-6-ПОН		ГОСТ 15180-86		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	2			2	
2	Прокладка А-80-6-ПОН		—		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	3			3	
3	Прокладка А-100-6-ПОН		—		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	2			2	
4	Прокладка А-150-6-ПОН		—		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	1			1	
5										
6	Отвод 60° 89x3,5	14 6811 0412	ГОСТ 17375-83		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	3			3	
7	Отвод 90° 108x4	14 6811 0118	—		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	2			2	
8	Заглушка 108x4	14 6851 0124	ГОСТ 17379-83		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	1			1	
9										
10										
11										
12	<u>Оборудование</u>									
13	Выibrator ИВ-107		TY 22-46-66-80		TM 134. 02. 01. 00. 00. 00	1			1	
14										
15	Электронасос			Московский Неканичес-						
16	ГНОМ 10-10Т	36 3183 1421		кий з-д Энергомехани- зация	TM 134. 02. 00. 00. 00. 00	1			1	
17										
18	Масленка 6,3		ГОСТ 20905-75		TM 134. 02. 01. 10. 00. 00	1			1	
19										
20	Ось 6-16h11x45ct3		ГОСТ 9650-80		TM 134. 02. 01. 00. 00. 00	6			6	
21	Ось 6-1.6h11x50.45ц15		—		TM 134. 02. 01. 10. 00. 00	1			1	
22	Чайка-3-1 ВС73сп5		ГОСТ 13716-73		TM 134. 02. 00. 00. 00. 00					
23					TM 134. 02. 02. 00. 00. 00	4			4	
24	Серьга 3-2-1/1		ГОСТ 13716-73		TM 134. 02. 01. 00. 00. 00	4			4	

Изм	Лист	Нр. докум	Подп.	Дата	ТМ 134. 02. 00. 00. 00. 00 БП	Документ
-----	------	-----------	-------	------	-------------------------------	----------

23084-02

Формат А3

Альбом
№ 475-3-588

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из- делие	В комп- лекты	На ре- зерв.	
1									
2	<u>Врмтцра</u>								
3									
4	Колпак ц-25		ГОСТ 8962-75		TM 134.03.00.00	1		1	
5									
6	Фланец 1-100-6	37 9941 4206 01	ГОСТ 12820-80		TM 134.03.01.00	4		4	
7									
8	<u>Прокладка</u>								
9	Я-100-6-ПОН		ГОСТ 15180-86		TM 134.03.01.00	2		2	
10									
11									
12									
13	<u>Оборудование</u>								
14									
15	<u>Гидроциклон</u>			ДЭРЖИНСКОЕ					
16	ТВК-160-10-01			ПО „ХИММАШ“	TM 134.03.00.00	3		3	
17									
18									
19									
20									

Штамп	№ докум.	Постп.	Дата	TM 134.03.00.00	ВП
Разраб.	Кузьмина	Б.А.			
Проб.	Человикова	Б.А.			
Т.Контр.	Шадринина	Б.А.			
Н.Контр.	Решетникова	Б.А.	15.03.88	Ведомость покупных изделий	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Утв.	Радеев	Б.А.			

формат А3

Альбом
№ 475-3-588

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из- делие	В комп- лекты	На резу- рв.	
1	<u>Врмтцра</u>								
2	Колпак ц-25		ГОСТ 8962-75		TM 134.04.00.00	2		2	
3	Вантуз Д450		РСТ 429-74		TM 134.04.00.00	1		1	
4	Вентиль 154 9р2								
5	Д450 Ру16	37 2214 1015			TM 134.04.00.00	1		1	
6									
7	Фланец 1-100-6	37 9941 4206 01	ГОСТ 12820-80		TM 134.04.01.00	4		4	
8									
9	<u>Прокладка</u>								
10	Я-100-6-ПОН		ГОСТ 15180-86		TM 134.04.01.00	2		2	
11									
12	<u>Оборудование</u>								
13									
14	<u>Гидроциклон</u>			ДЭРЖИНСКОЕ					
15	ТВК-63-5-01			ПО „ХИММАШ“	TM 134.04.00.00	12		12	
16									
17	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
18	Рукав В(II)-6-25-36-4								
19	Л=4000		ГОСТ 18698-79		TM 134.04.00.00	2,9 кг		2,9 кг	
20									

Трубопроводная арматура должна поставляться с ответными фланцами, прокладками и крепежом

23084-02

Альбом
№ 475-3-588

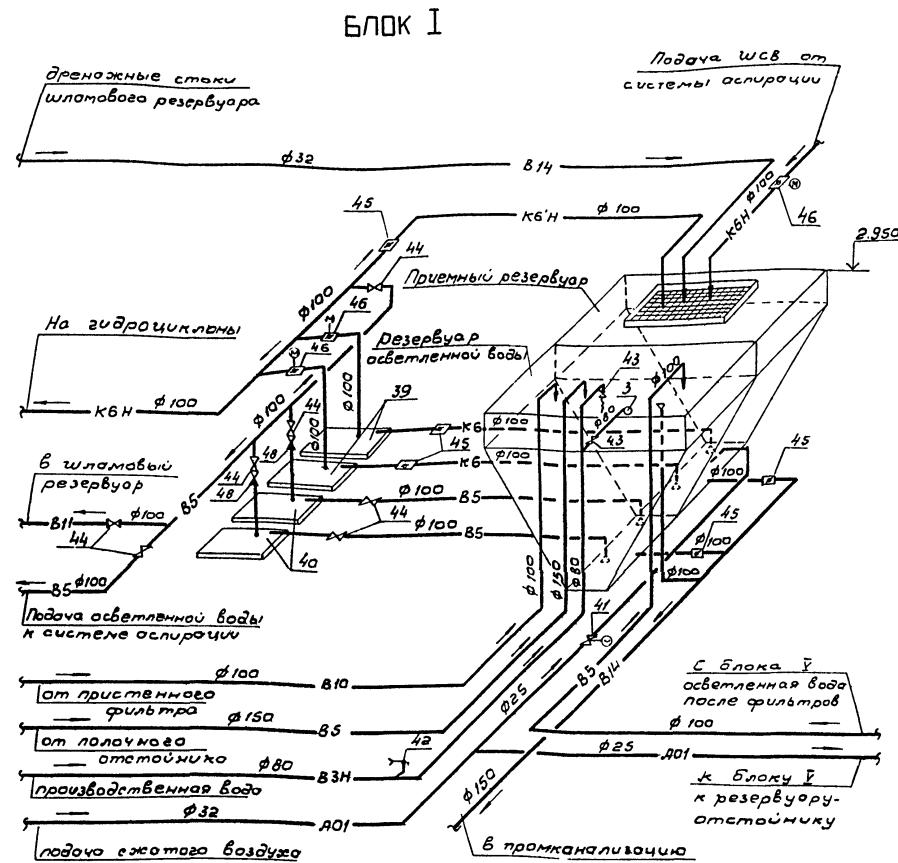
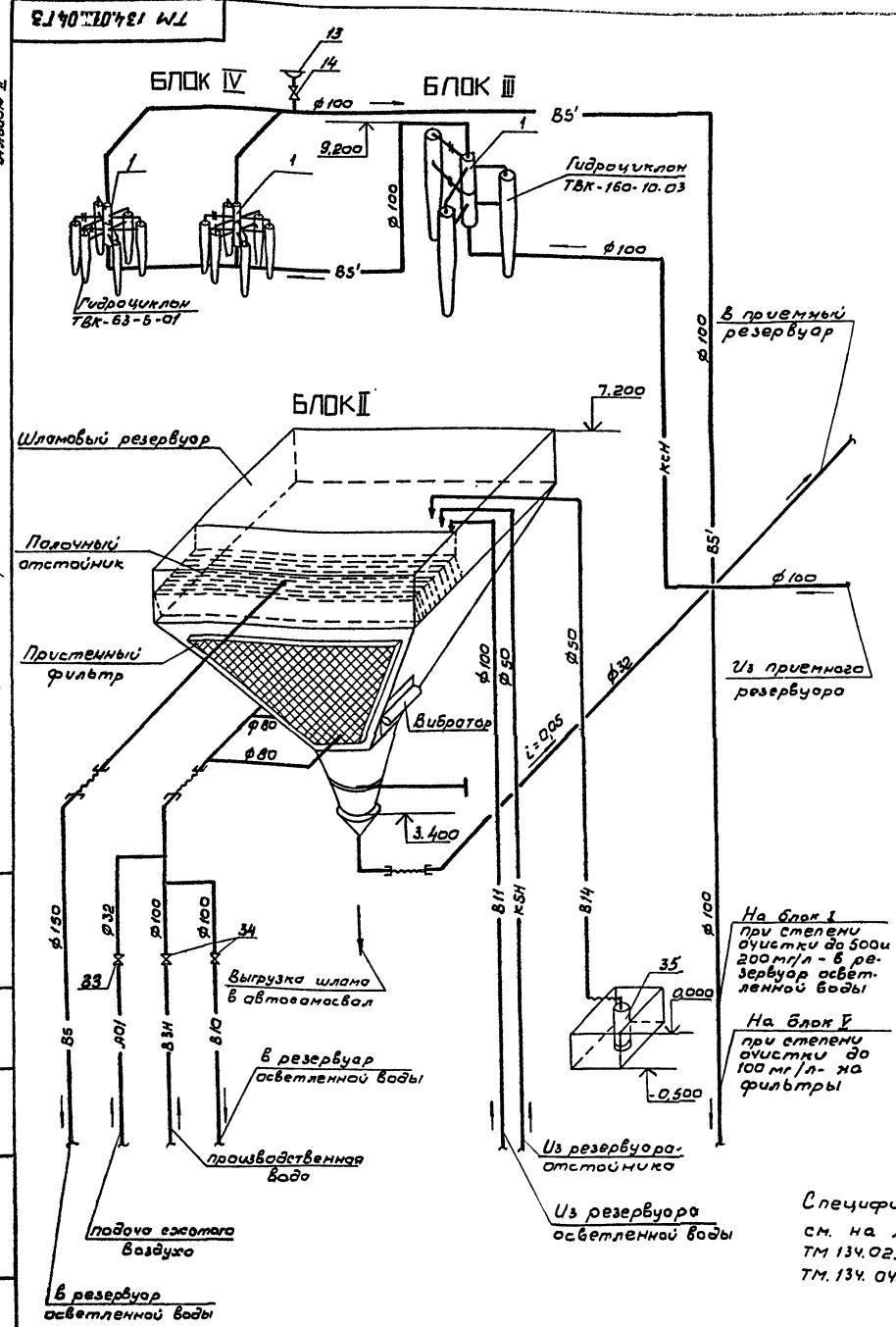
Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из- делие	В комп- лекты	На ре- зерв.	
1									
2	<u>Врмтцра</u>								
3									
4	Колпак ц-25		ГОСТ 8962-75		TM 134.04.00.00	2		2	
5									
6	Вентиль 154 9р2								
7	Д450 Ру16	37 2214 1015							
8									
9	Фланец 1-100-6	37 9941 4206 01	ГОСТ 12820-80		TM 134.04.01.00	4		4	
10									
11	<u>Прокладка</u>								
12	Я-100-6-ПОН		ГОСТ 15180-86		TM 134.04.01.00	2		2	
13									
14	<u>Оборудование</u>								
15									
16									
17	<u>Гидроциклон</u>			ДЭРЖИНСКОЕ					
18	ТВК-63-5-01			ПО „ХИММАШ“	TM 134.04.00.00	12		12	
19									
20									

формат А3

Штамп	№ докум.	Постп.	Дата	TM 134.04.00.00. ВП
Разраб.	Кузьмина	Б.А.	15.03.88	
Проб.	Человикова	Б.А.		
Т.Контр.	Шадринина	Б.А.		
Н.Контр.	Решетникова	Б.А.	15.03.88	Ведомость покупных изделий
Утв.	Радеев	Б.А.		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

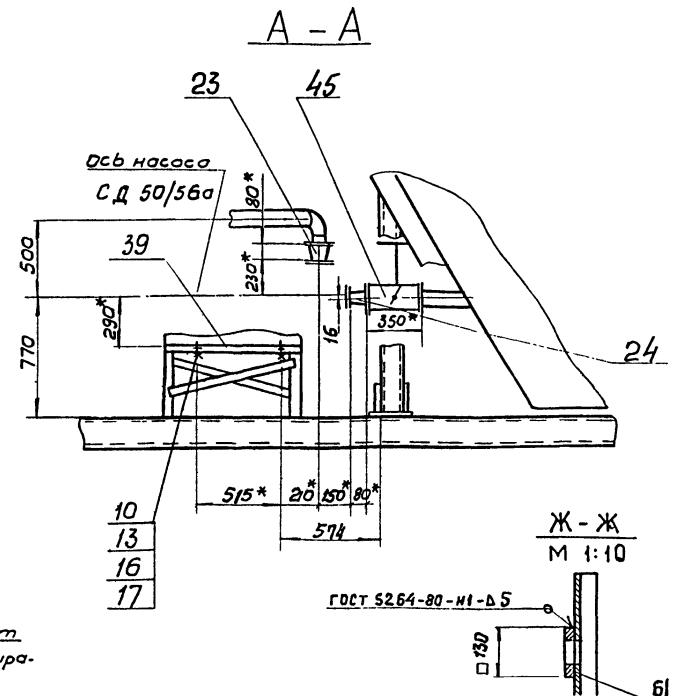
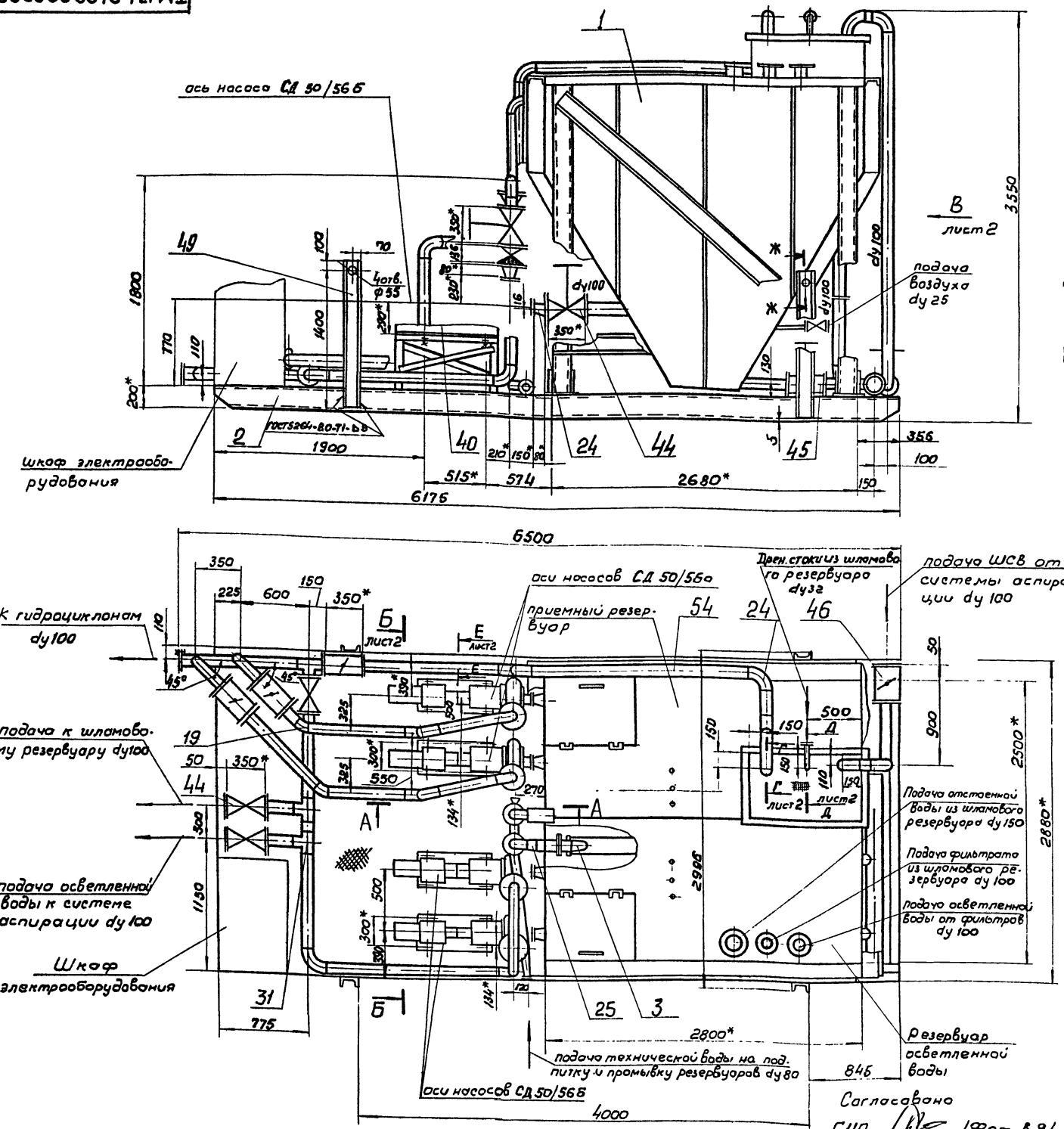
Тундрове подсекущие речевые 406-8-05.88

Page 5



Условные обозначения смотри албом I лист ТХ-1
При степени очистки до 500мг/л блок II исключить.
При степени очистки до 200 мг/л поз. 13, 14 исключить.

*Спецификацию оборудования
см. на листах ТМ 134.01.00.00.00,
ТМ 134.02.00.00.00.00, ТМ 134.03.00.00,
ТМ 134.04.00.00.*



- 1 * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{714}{2}$; h14

3. Шероховатости обработываемых поверхностей деталей без чертежа

4. Сборочные швы трубопроводных соединений по ГОСТ 16037-80

5. Под зондажи и трубопровод по месту установить опоры
(поз. 60, 61 сеч Е-Е)

6. Неокрашенные поверхности просичь двумя слоями лака ХС-76
по двум слоям грунто ХС-0/0 ГОСТ 9355-81.

7 При привязке рабочей документации в проекте предус-
мотреть лестничку и ограждение по периметру верхо-
резервуоров или использовать для этой цели местные
передвижные устройства.

8. Проект производства работ по монтажу и транспор-
тировке блока должен быть разработан в соответ-
ствии с действующими инструкциями и СНиПами.

9 Стойки для строповки (поз. 49) после установки блока
в рабочее положение, срезать 23084-02

			ТМ 134. 01. 00. 00. 00 СБ
Чертеж и документы	Подпись	Лист	Москва
Разработчиков	Руководитель	Н	Москвa
Проект	Руководитель	5930	1: 25
Г. контракт	Изобретение	Лист 1 Листов 2	
Грифчик	Блок		
И. контракт	Решение	СОДОЗВОДОДАКАНПРОЕКТ	
Учеба	Лаборатория		

TM134.01.00.00 C6

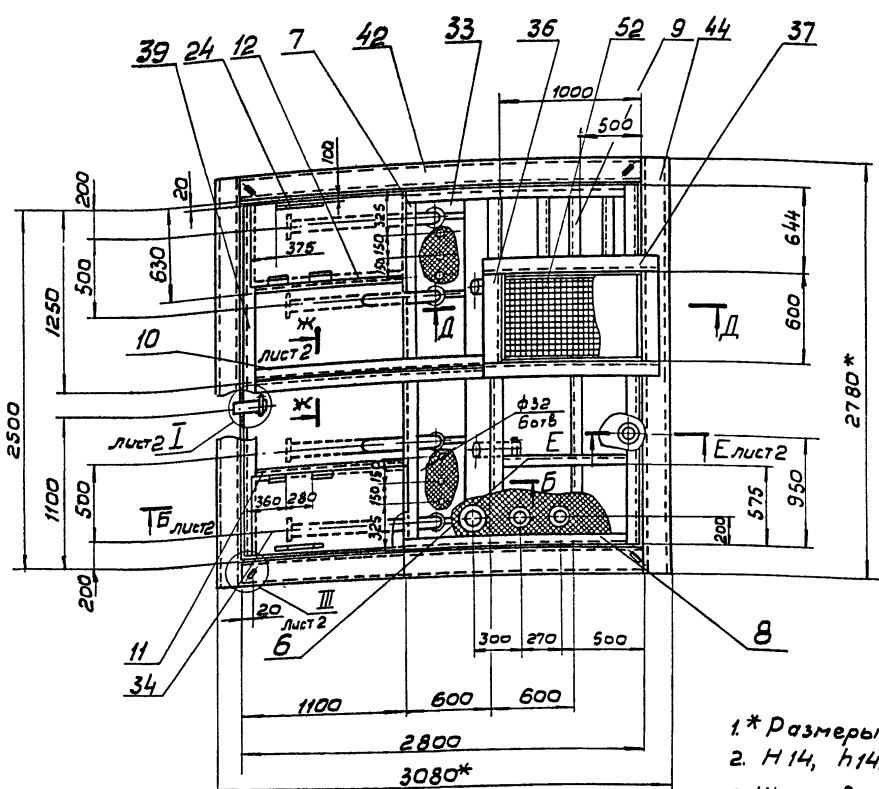
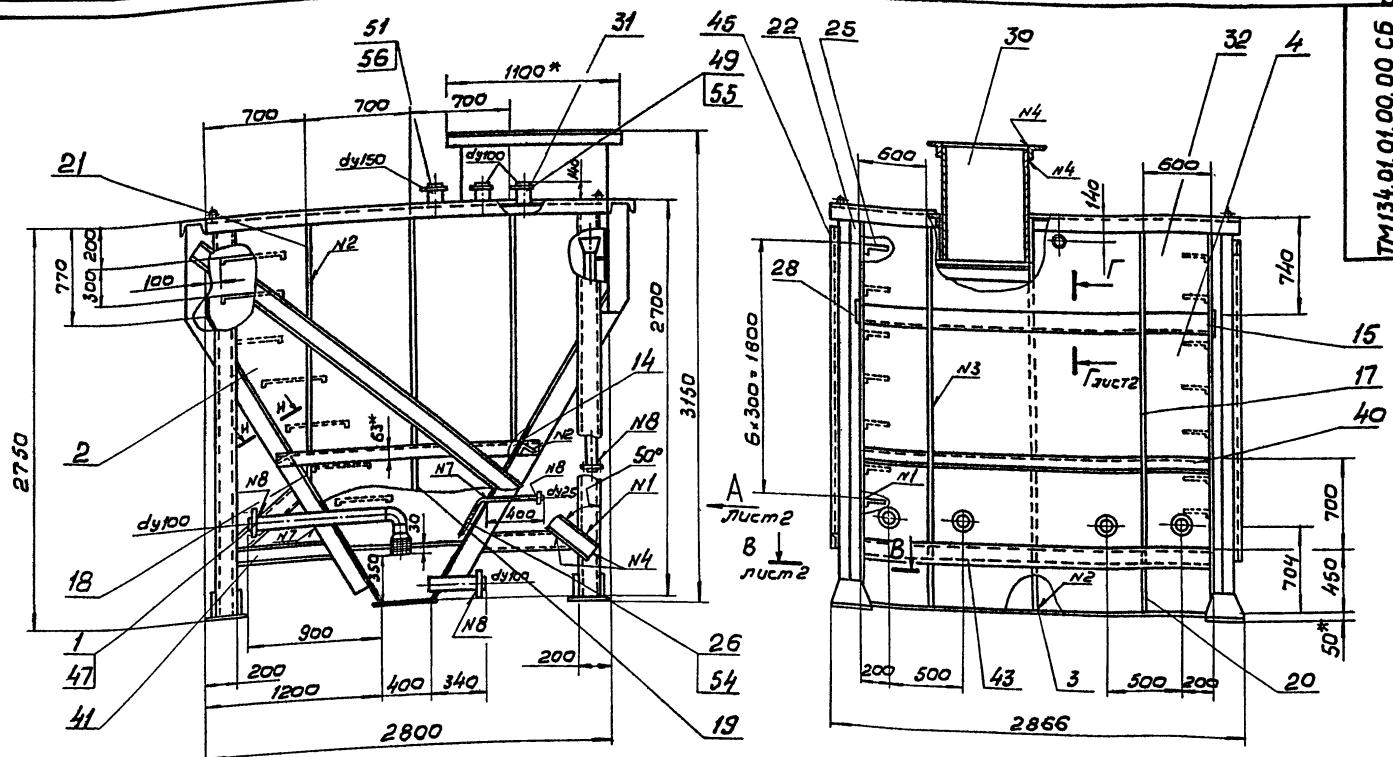
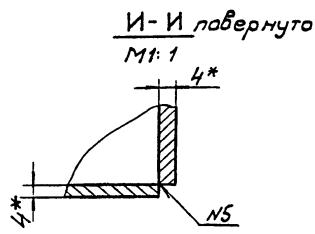


Таблица варных швов

<i>№</i>	<i>Обознач.</i>	<i>РОСТ</i>
<i>N1</i>	<i>71-Д4</i>	<i>5264-80</i>
<i>N2</i>	<i>73-Д4</i>	—“—
<i>N3</i>	<i>C2</i>	—“—
<i>N4</i>	<i>H1-Д4</i>	—“—
<i>N5</i>	<i>У4-Д4</i>	—“—
<i>N6</i>	<i>У1-Д4</i>	<i>11534-75</i>
<i>N7</i>	<i>T1-Д4</i>	—“—
<i>N8</i>	<i>У5-Д4</i>	<i>16037-80</i>
<i>N9</i>	<i>C2</i>	—“—



1. Размеры для сортировки*

$$2. H_{14}, h_{14}, \pm \frac{J_{14}}{2}$$

3. Шерохавостъ торцевъ денталеъ безъ чуге жса 25/

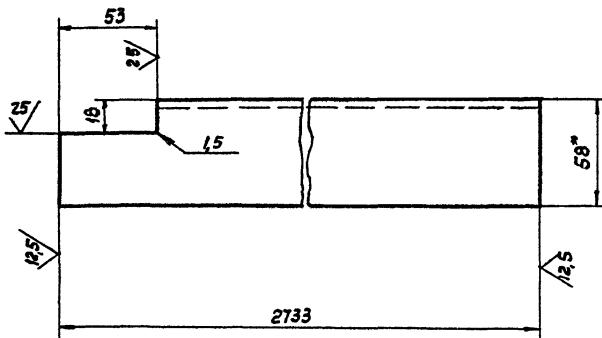
4. Наружную поверхность резервуоров покрыть двумя слоями, внутреннюю пятью слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81

5. Резервуары проверить на герметичность методом керосиновой пробы.

Изм лист № документа	Подпись	Дата	ТМ 134. 01. 01. 00 00 СБ				
Разраб Морченко	Проверка						
Пров Решетников	Редактор						
Л.конт Шабушина	Чертежник						
Генерал Блохов	Начальник						
Н.конт Чекалкин	Мат-р.д-р.						
Чтв Абасов	Андронов						
			Резервный приемный У=4,2м ³ в освобожденной воды V=4,2м ³ Сборочный чертеж				
			Лист	Масса	Маршрут		
			И	2400	1:25		
			Листов	Листов			
			СОЗДАЮЩИЙ ПРОЕКТ				

TM 134.01.00.04

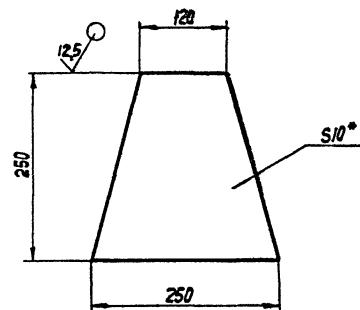
A(✓)



1* Размер для справок
2± $\frac{714}{2}$

TM 134.01.00.15

A(✓)



1* Размер для справок.
2± $\frac{714}{2}$

TM 134.01.01.00.14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Марченко	Лист	09.08	
проб.	Решетников	Лист		
Т. Контр.	Шабунин	Лист		
Г. инж-р.	Балков	Лист		
Н. Контр.	Цековиков	Лист	09.08	
утв.	Явдев	Лист		

Стойка

Лист	Масса	Массотов
И	33.2	1:2
Лист		Листов 1

Штамп 14 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТА 4

TM 134.01.01.00.15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Марченко	Лист	09.08	
проб.	Решетников	Лист		
Т. Контр.	Шабунин	Лист		
Г. инж-р.	Балков	Лист		
Н. Контр.	Цековиков	Лист	09.08	
утв.	Явдев	Лист		

Накладка

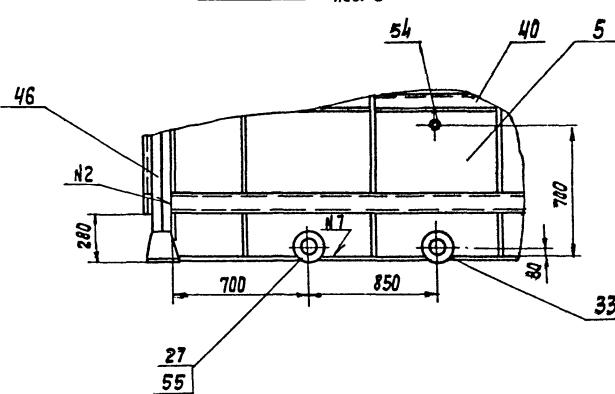
Лист	Масса	Массотов
И	3.5	1:5
Лист		Листов 1

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ФОРМАТА 4

TM 134.01.01.00.006

Вид А лист 1

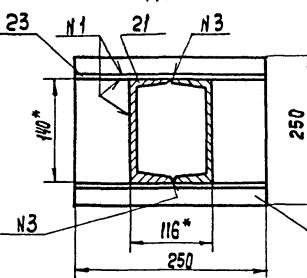


B-B лист 1

M:5

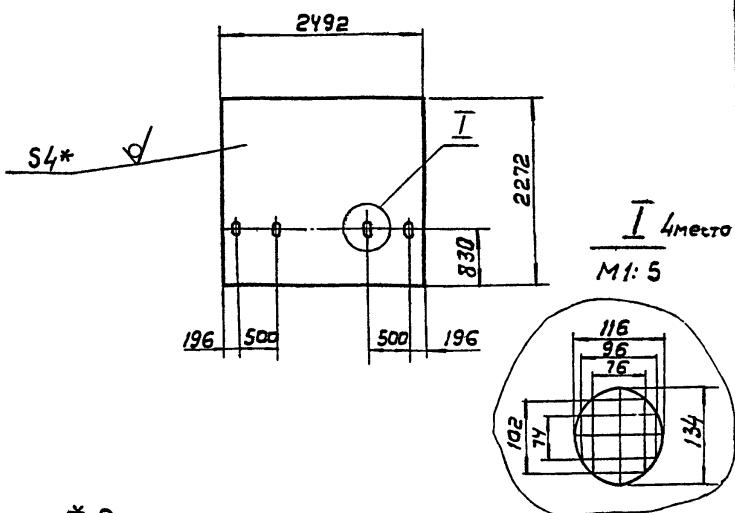
Г-Г лист 1

M:5



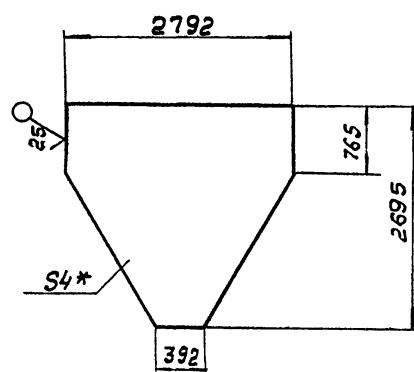
Типобое посектиное решение 406-8-588

TM134.01.00.03



1.* Розмір для справок
2. Н14, ± $\frac{774}{2}$

				ТМ 134. 01. 01. 00. 03
Изм.лист	№ докум.	Подп.	Пост.	Лист. №
Разраб.	Морченко	Сергей	01.09.2009	177.8
Провер.	Решетников	Олег		150
Генератор	Шабуниничко	Михаил		
Исполнитель	Блохов	Андрей		
Изменение	Чепаловников	Максим	03.09.2009	Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
Учт.	Ребзесев	Илья		Ст. 3 ГОСТ 14637-79
				Союзводоканалпроект
				Формат А4

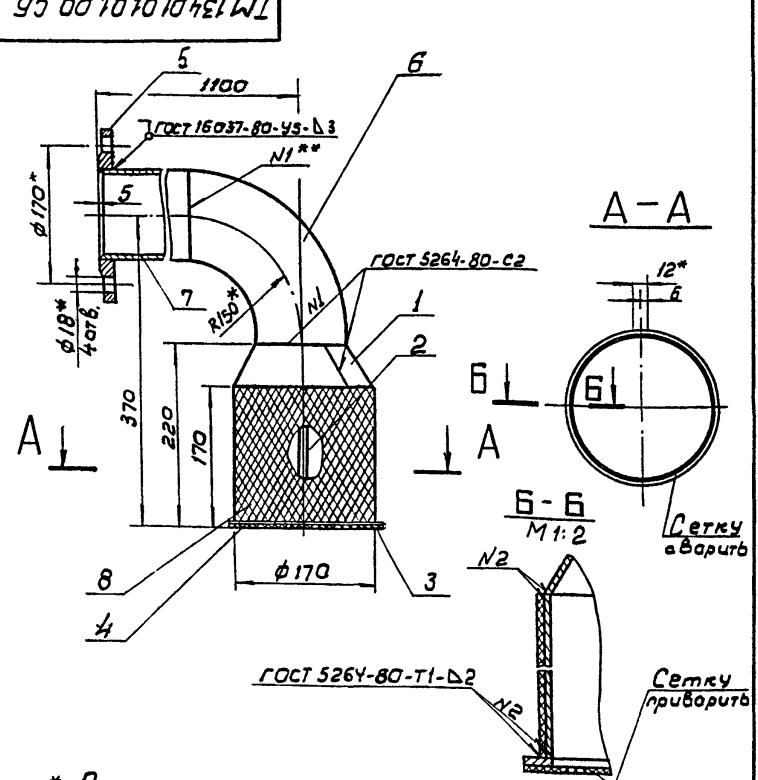
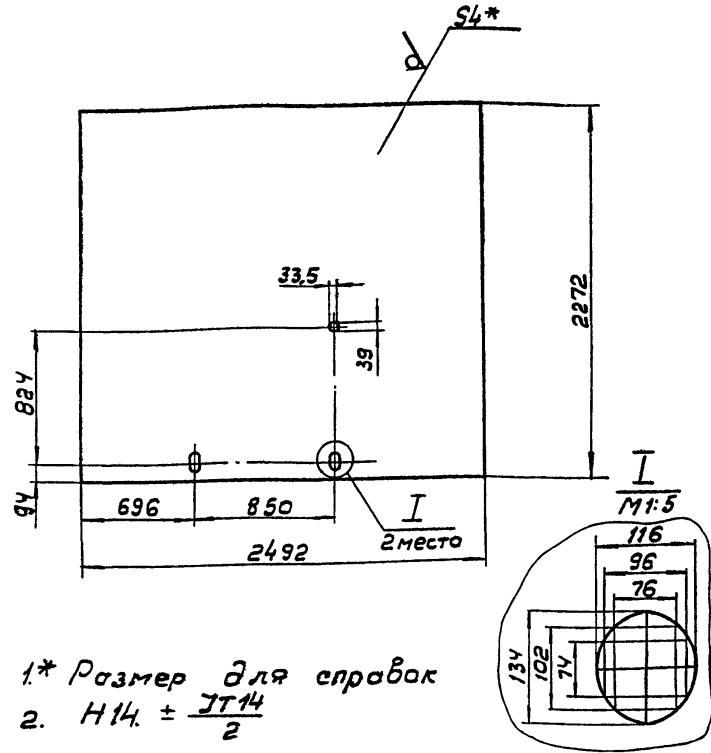


1.*Размер для справок.
2.± 7714
2

Узн	Лист	Н	Задачу	Подобр	Погод	ТМ 134. 01. 01. 00. 01
Резюме	Б	Морчук	С	ПДК	0388	Стенка
ГДСВ	Решетникова	С	Чук			
Т.контакт	Щебенихина	С	Лар			
Гришко	Блочев	С	Лар			
И.контакт	Челобитнова	С	ПДК	0388	Лист	Союзводоканалпроект
Учеб.	Абзесов	С	Л			
						6-ЧОГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79
						Формат А4

TM134.01.00.04

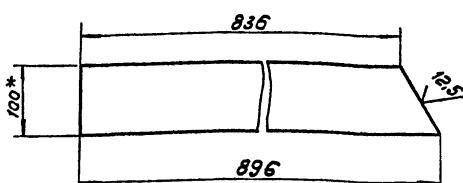
Geometria analitica



- 1.* Розмеры для спряток
- 2.** Сборку производить в резервуоре при монтаже.
3. ± 771
4. Шероховатость торцов деталей без чертежа 125/

TM 134.01.01.00.12

✓(✓)



1.* Размер для спроводок
2. ± $\frac{7714}{2}$

Изм. под	Позн. в эдапт.	Бланк инв. и дата	Глубина	Глубина

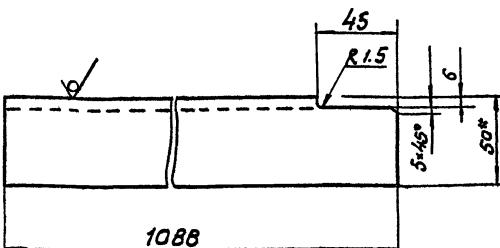
TM 134. 01. 01. 00. 12				
Изм. под	Позн. в эдапт.	Бланк инв. и дата	Глубина	Глубина
Изм.лист №1004	Подп. Дата	Лист. Масса	Масштаб	
Разраб Марченко	Флаг 0388	Н	4.2	1:5
Прос Решетников	(Реш.)	Лист	Листовы1	
Т.контр Шобуличко	(Шоб.)			
Планжер Блоков	(Блок.)			
Наконечник Чемоданова	Флаг 0388	6+100-8-2 ГОСТ 103-76	50+50-5-8 ГОСТ 8509-86	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Учб Абдуев	Флаг	Ст. 3 ГОСТ 535-79	Чугол Ст. 3 ГОСТ 535-79	

ФОРМАТАЧ

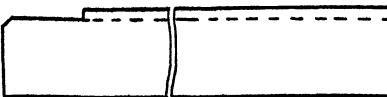
TM 134.01.01.00.07

125 ✓(✓)

TM 134.01.01.00.07



TM 134.01.01.00.07-01- зеркальное отражение
Остальное см. TM 134.01.01.00.07



1.* Размер для спроводок
2. ± $\frac{7714}{2}$

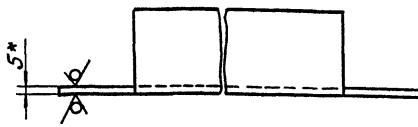
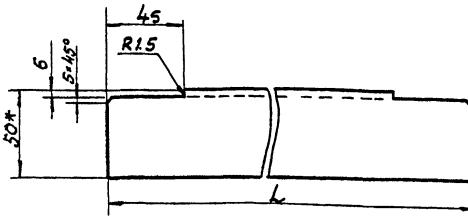
Изм. под	Позн. в эдапт.	Бланк инв. и дата	Глубина	Глубина

TM 134. 01. 01. 00. 07				
Изм. под	Позн. в эдапт.	Бланк инв. и дата	Глубина	Глубина
Изм.лист №1004	Подп. Дата	Лист. Масса	Масштаб	
Разраб Марченко	Флаг 0388	Н	4.1	1:2
Прос Решетников	(Реш.)	Лист	Листовы1	
Т.контр Шобуличко	(Шоб.)			
Планжер Блоков	(Блок.)			
Наконечник Чемоданова	Флаг 0388	50+50-5-8 ГОСТ 8509-86	Чугол Ст. 3 ГОСТ 535-79	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Учб Абдуев	Флаг	Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ФОРМАТАЧ

TM 134.01.01.00.05

25 ✓(✓)



Обозначение	L,мм	Масса, кг
TM 134.01.01.00.05	1086	4.0
-01	1234	4.6
-02	2782	10.4

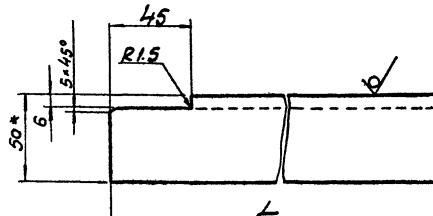
1.* Размеры для спроводок.
2. ± $\frac{7714}{2}$

Изм. под	Позн. в эдапт.	Бланк инв. и дата	Глубина	Глубина
Изм.лист №1004	Подп. Дата	Лист. Масса	Масштаб	
Разраб Марченко	Флаг 0388	Н	см	
Прос Решетников	(Реш.)	см	толщ.	1:2
Т.контр Шобуличко	(Шоб.)	Лист	Листовы1	
Планжер Блоков	(Блок.)			
Наконечник Чемоданова	Флаг 0388	50+50-5-8 ГОСТ 8509-86	Чугол Ст. 3 ГОСТ 535-79	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Учб Абдуев	Флаг	Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ФОРМАТАЧ

TM 134.01.01.00.05

25 ✓(✓)



Обозначение	L,мм	Масса, кг
TM 134.01.01.00.05	640	2.4
-01	1796	6.7

1.* Размер для спроводок
2. ± $\frac{7714}{2}$

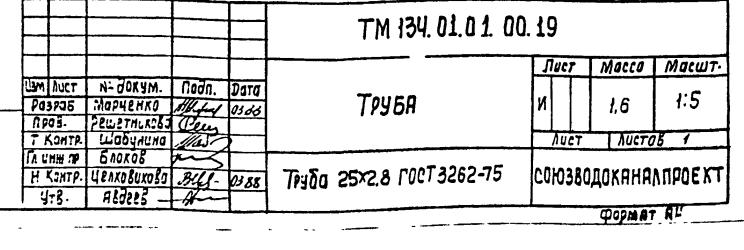
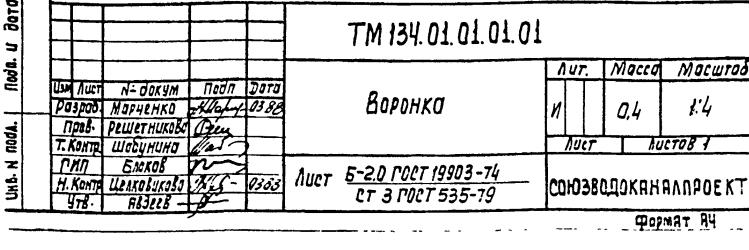
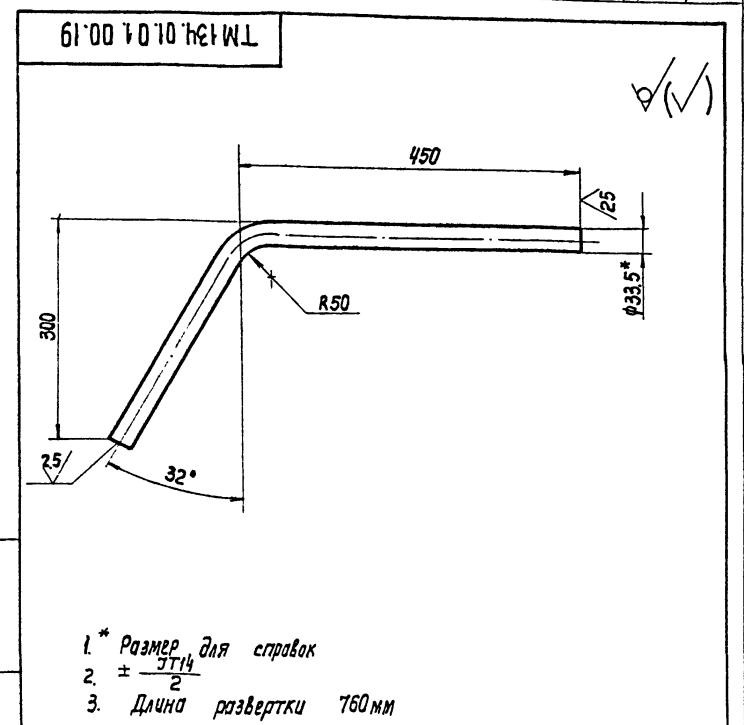
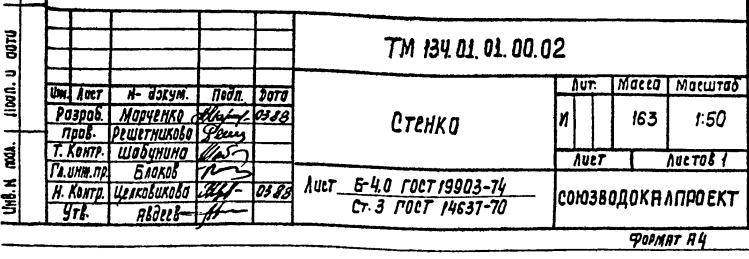
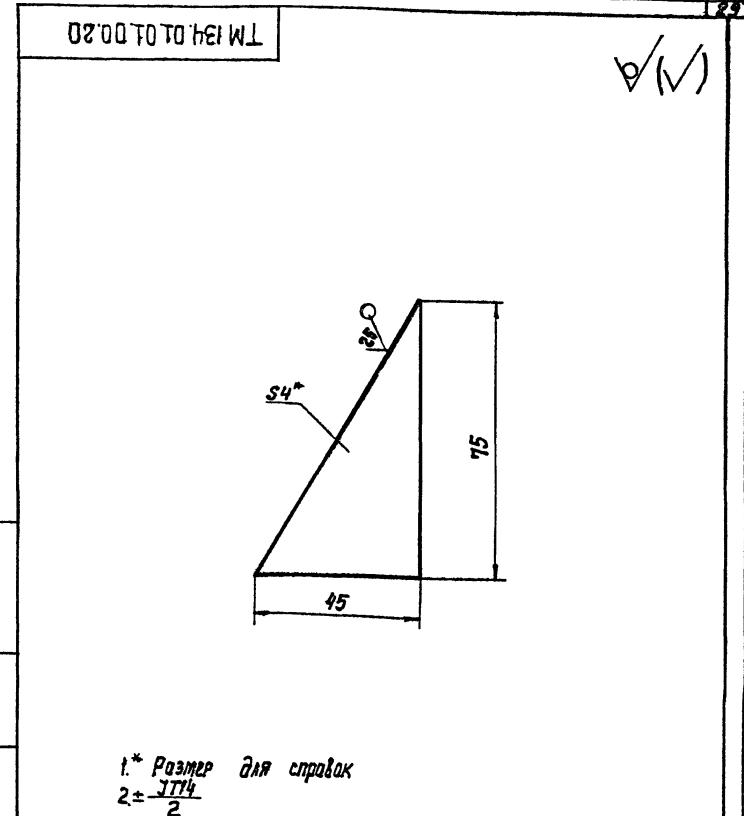
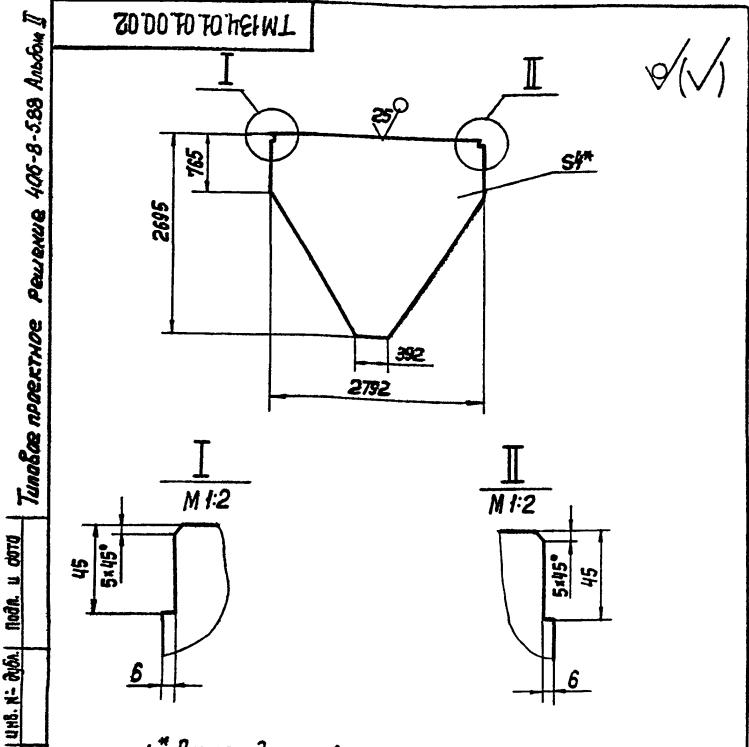
Изм. под	Позн. в эдапт.	Бланк инв. и дата	Глубина	Глубина
Изм.лист №1004	Подп. Дата	Лист. Масса	Масштаб	
Разраб Марченко	Флаг 0388	Н	см	
Прос Решетников	(Реш.)	см	толщ.	1:2
Т.контр Шобуличко	(Шоб.)	Лист	Листовы1	
Планжер Блоков	(Блок.)			
Наконечник Чемоданова	Флаг 0388	50+50-5-8 ГОСТ 8509-86	Чугол Ст. 3 ГОСТ 535-79	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Учб Абдуев	Флаг	Ст. 3 ГОСТ 535-79		

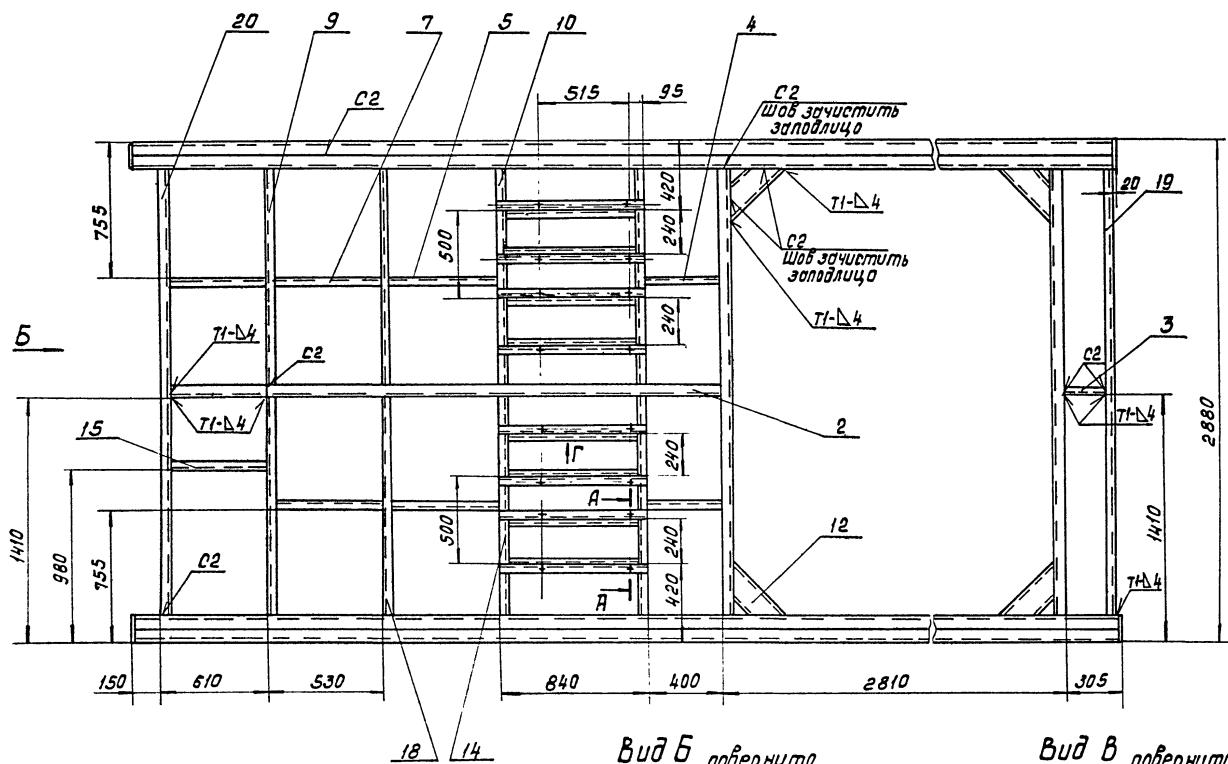
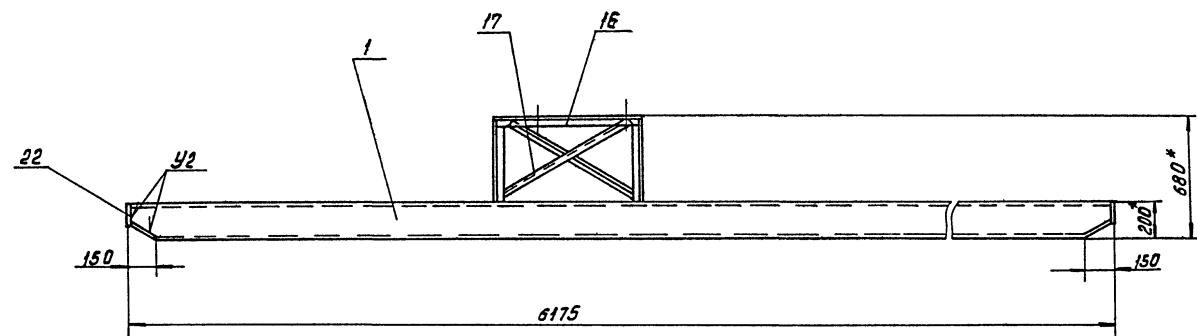
23084-02

TM 134. 01. 01. 00. 06

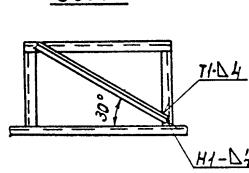
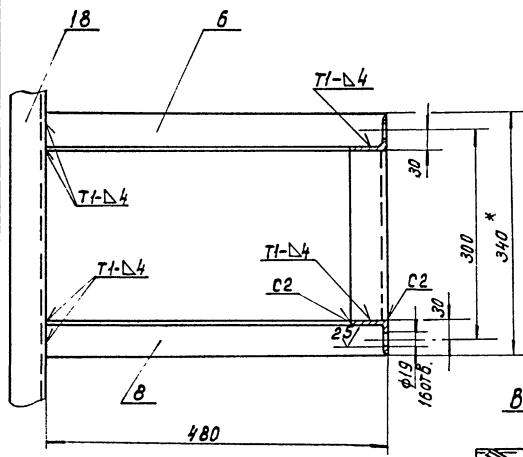
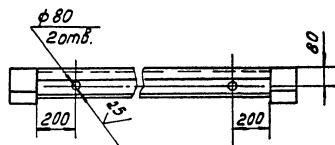
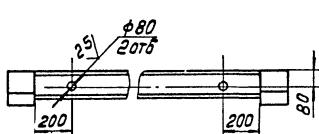
Изм. под	Позн. в эдапт.	Бланк инв. и дата	Глубина	Глубина
Изм.лист №1004	Подп. Дата	Лист. Масса	Масштаб	
Разраб Марченко	Флаг 0388	Н	см	
Прос Решетников	(Реш.)	см	толщ.	1:2
Т.контр Шобуличко	(Шоб.)	Лист	Листовы1	
Планжер Блоков	(Блок.)			
Наконечник Чемоданова	Флаг 0388	50+50-5-8 ГОСТ 8509-86	Чугол Ст. 3 ГОСТ 535-79	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Учб Абдуев	Флаг	Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ФОРМАТАЧ





$$\frac{A - \bar{A}}{M 1:5}$$



1. * Размеры для спряток
 2. Н14 ; h14; $\pm \frac{7\pi}{2}$.
 3. Шероховатость торцов в деталях без чертежа 25/
 4. Сборочные швы по ГОСТ 5264-80.
 5. Наружную поверхность покрыть двумя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

изм/пист	№ докум.	подп.	дата
Разрдб. Лобосибо	Лебд		23.8.8
Пров. Решетниково	Зелен		
Т.контр. Шобчиненко	Ильин		
ГАЧК ПД БЛОКБ			

TM134.01.02.00.00.C6

Р а м а
Сборочный чертеж

23084-02

Формат А2

(V) A

Типовые проекции деталей для изображения подшипников

TM134.01.02.00.01

1.* Размер для справок
2. $h \frac{1}{4}; \pm \frac{J\Gamma 14}{2}$

Ном. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. подсобного персонала	Лебедев	03.08
Проб. Решетников	Сергей	
Т.контр. Шабунин	Михаил	
Гл. инж. Балюков	Андрей	
И.контр. Челобитнов	Михаил	
Утв. Абдуев	Михаил	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-79
СОПРОВОДОКАНАЛ ПРОЕКТ

Формат А4

(V) A

Типовые проекции деталей для изображения подшипников

TM134.01.02.00.02

1.* Размер для справок
2. $h \frac{1}{4}; \pm \frac{J\Gamma 14}{2}$

Ном. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. подсобного персонала	Лебедев	03.08
Проб. Решетников	Сергей	
Т.контр. Шабунин	Михаил	
Гл. инж. Балюков	Андрей	
И.контр. Челобитнов	Михаил	
Утв. Абдуев	Михаил	

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-79
СОПРОВОДОКАНАЛ ПРОЕКТ

Формат А4

(V) A

Типовые проекции деталей для изображения подшипников

TM134.01.02.00.03

1.* Размер для справок
2. $h \frac{1}{4}; \pm \frac{J\Gamma 14}{2}$

Обозначение	Л	Масса кг
TM134.01.02.00.03	343	1.2
-01	501	1.8

1.* Размер для справок
2. $h \frac{1}{4}; \pm \frac{J\Gamma 14}{2}$

Ном. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. подсобного персонала	Лебедев	03.08
Проб. Решетников	Сергей	
Т.контр. Шабунин	Михаил	
Гл. инж. Балюков	Андрей	
И.контр. Челобитнов	Михаил	
Утв. Абдуев	Михаил	

Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 535-79
СОПРОВОДОКАНАЛ ПРОЕКТ

Формат А4

23084-02

Типовые проекции деталей для изображения подшипников

TM134.01.02.00.04

1.* Размер для справок
2. $h \frac{1}{4}; \pm \frac{J\Gamma 14}{2}$

Ном. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. подсобного персонала	Лебедев	03.08
Проб. Решетников	Сергей	
Т.контр. Шабунин	Михаил	
Гл. инж. Балюков	Андрей	
И.контр. Челобитнов	Михаил	
Утв. Абдуев	Михаил	

Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 535-79
СОПРОВОДОКАНАЛ ПРОЕКТ

Формат А4

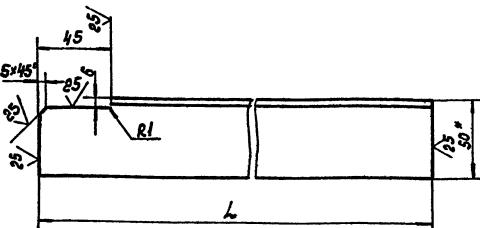
Г

Чертежи для производства и контроля по ГОСТ Р ИСО 9001-2008

Чертежи для производства и контроля по ГОСТ Р ИСО 9001-2008

TM134.01.02.00.05

TM134.01.02.00.05



TM134.01.02.00.05-02 - зеркальное отражение
Основное см. TM134.01.02.00.05



Обозначение	L	Масса, кг
TM134.01.02.00.05	474	1.7
-01	584	1.9

1.* Размер для справок
2. $h_{14}; \pm \frac{JT14}{2}$

TM134.01.02.00.05

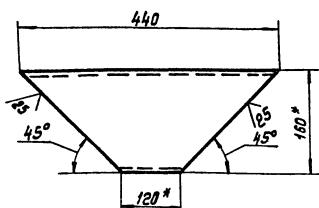
Лист № докум. подп. Дата	Лист № докум. подп. Дата	Лист № докум. подп. Дата
Разраб. Павловская Юлия 03.08	Разраб. Павловская Юлия 03.08	Разраб. Павловская Юлия 03.08
Проб. Решетникова Елена 07.08	Проб. Решетникова Елена 07.08	Проб. Решетникова Елена 07.08
Т.Контр. Шабушина Надежда	Т.Контр. Шабушина Надежда	Т.Контр. Шабушина Надежда
Генер. Контр. Блохин	Генер. Контр. Блохин	Генер. Контр. Блохин
И.Контр. Цековская Юлия	И.Контр. Цековская Юлия	И.Контр. Цековская Юлия
Чтврт. Абдуев	Чтврт. Абдуев	Чтврт. Абдуев

Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86
Чугун Ст 3 ГОСТ 535-79
СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.01.02.00.05

A(√)



1.* Размеры для справок
2. $h_{14}; \pm \frac{JT14}{2}$

TM134.01.02.00.08

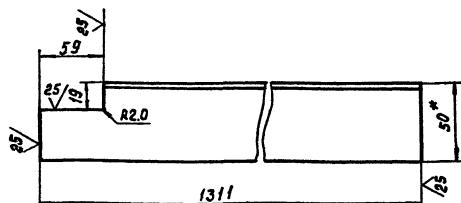
Лист № докум. подп. Дата	Лист № докум. подп. Дата	Лист № докум. подп. Дата
Разраб. Павловская Юлия 03.08	Разраб. Павловская Юлия 03.08	Разраб. Павловская Юлия 03.08
Проб. Решетникова Елена	Проб. Решетникова Елена	Проб. Решетникова Елена
Т.Контр. Шабушина Надежда	Т.Контр. Шабушина Надежда	Т.Контр. Шабушина Надежда
Генер. Контр. Блохин	Генер. Контр. Блохин	Генер. Контр. Блохин
И.Контр. Цековская Юлия	И.Контр. Цековская Юлия	И.Контр. Цековская Юлия
Чтврт. Абдуев	Чтврт. Абдуев	Чтврт. Абдуев

Раскос 16 ГОСТ 8240-72
Швеллер Ст 3 ГОСТ 535-79
СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.01.02.00.06

TM134.01.02.00.06



TM134.01.02.00.06-01 - зеркальное отражение
Основное см. 134.01.02.00.06



1.* Размер для справок
2. $h_{14}; \pm \frac{JT14}{2}$

TM134.01.02.00.06

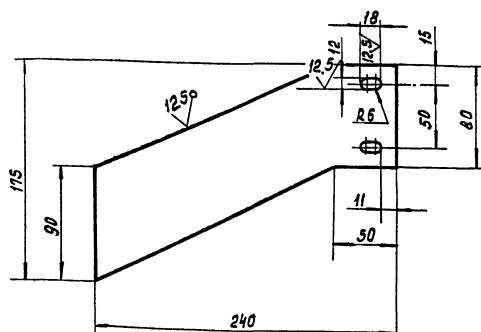
Лист № докум. подп. Дата	Лист № докум. подп. Дата	Лист № докум. подп. Дата
Изм.лист № докум. подп. Дата	Изм.лист № докум. подп. Дата	Изм.лист № докум. подп. Дата
Разраб. Павловская Юлия 03.08	Разраб. Павловская Юлия 03.08	Разраб. Павловская Юлия 03.08
Проб. Решетникова Елена	Проб. Решетникова Елена	Проб. Решетникова Елена
Т.Контр. Шабушина Надежда	Т.Контр. Шабушина Надежда	Т.Контр. Шабушина Надежда
Генер. Контр. Блохин	Генер. Контр. Блохин	Генер. Контр. Блохин
И.Контр. Цековская Юлия	И.Контр. Цековская Юлия	И.Контр. Цековская Юлия
Чтврт. Абдуев	Чтврт. Абдуев	Чтврт. Абдуев

Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86
Чугун Ст 3 ГОСТ 535-79
СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.03.01.01

A(√)



$H14, h_{14}, \pm \frac{JT14}{2}$

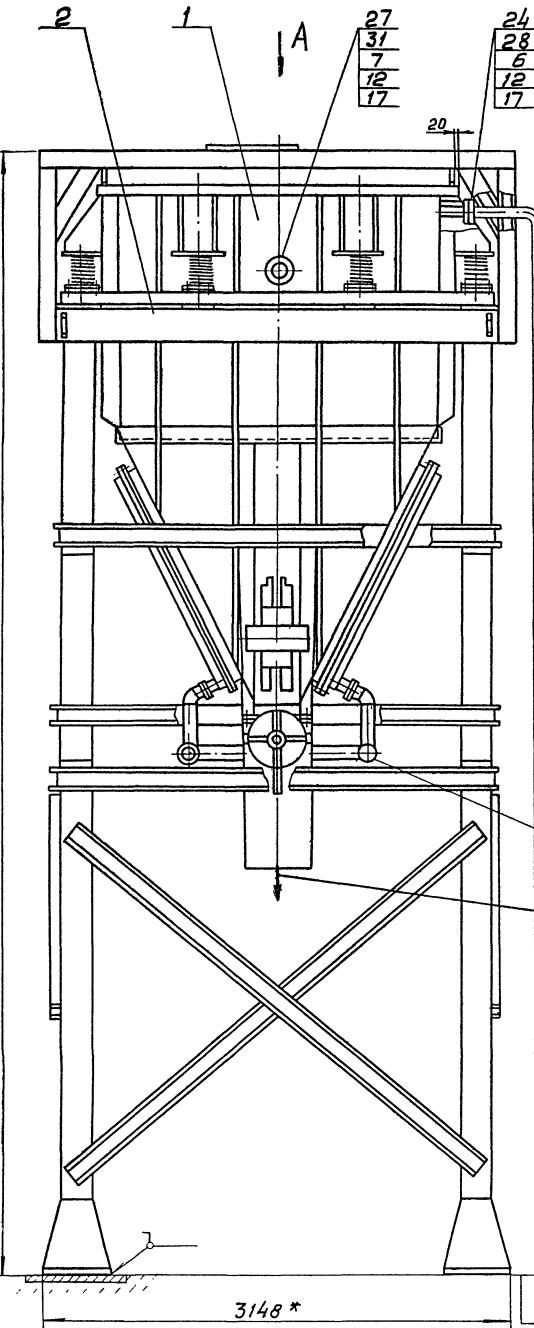
23084-02

TM134.03.01.01

Лист № докум. подп. Дата	Лист № докум. подп. Дата	Лист № докум. подп. Дата
Изм.лист № докум. подп. Дата	Изм.лист № докум. подп. Дата	Изм.лист № докум. подп. Дата
Разраб. Кузьмина Ольга 03.08	Разраб. Кузьмина Ольга 03.08	Разраб. Кузьмина Ольга 03.08
Проб. Решетникова Елена	Проб. Решетникова Елена	Проб. Решетникова Елена
Т.Контр. Шабушина Надежда	Т.Контр. Шабушина Надежда	Т.Контр. Шабушина Надежда
Генер. Контр. Блохин	Генер. Контр. Блохин	Генер. Контр. Блохин
И.Контр. Цековская Юлия	И.Контр. Цековская Юлия	И.Контр. Цековская Юлия
Чтврт. Абдуев	Чтврт. Абдуев	Чтврт. Абдуев

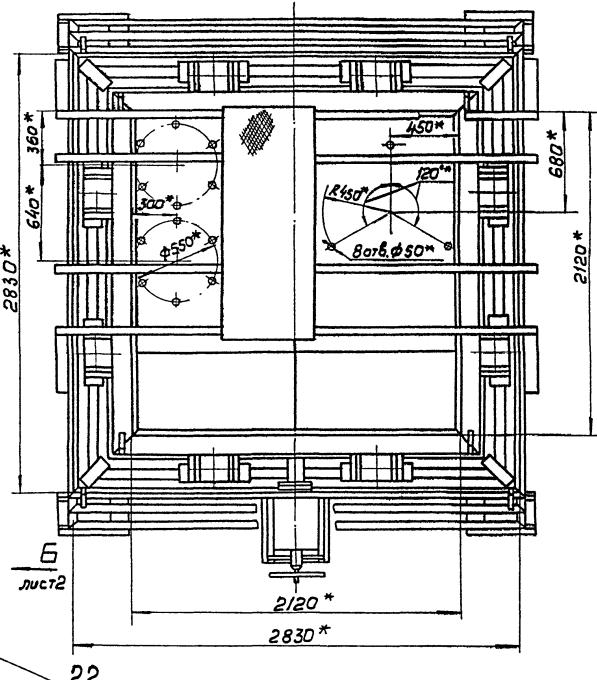
Ребро 5-6 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4



Вид А

ТМ 134.02.00.00.00.00 СБ

Выгрузка осадка в
автомашину (тип ГАЗ-53-14)Подача дренажной сточной
воды из приемника Ду 50

35

- 1* Размеры для справок.
2. 7714
3. Сварные швы - по ГОСТ 16037-80, кроме мест указанных способом.
4. Площадки и лестнички для обслуживания вибратора, затвора, фильтров и гидроцилиндров должны быть разработаны при привязке.
5. Неокрашенные поверхности покрыты двумя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-0/0 ГОСТ 9355-81
6. Конструкция разработана для установки в помещении

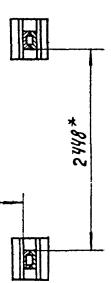
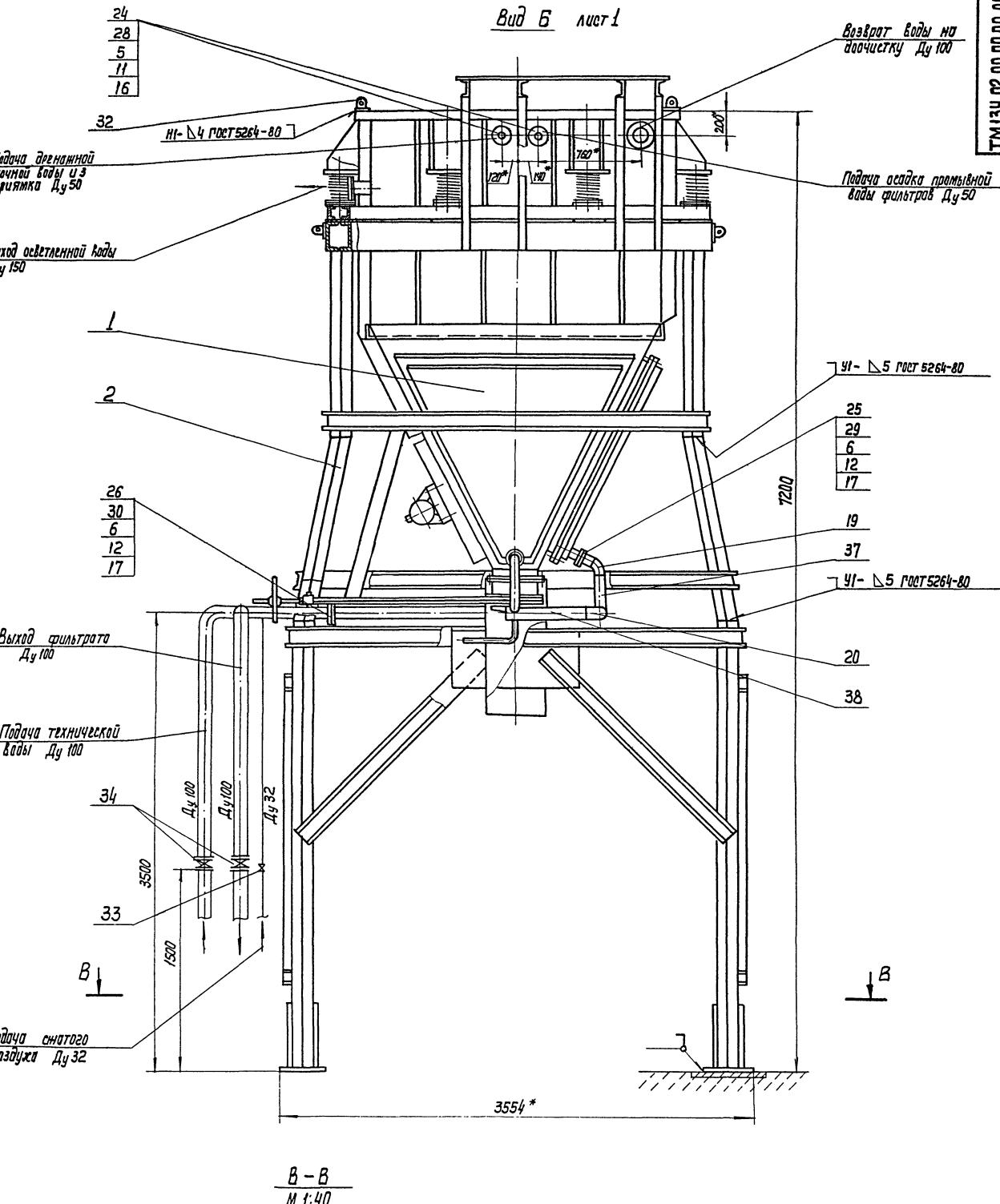
СОГЛАСОВАНО

ГИП

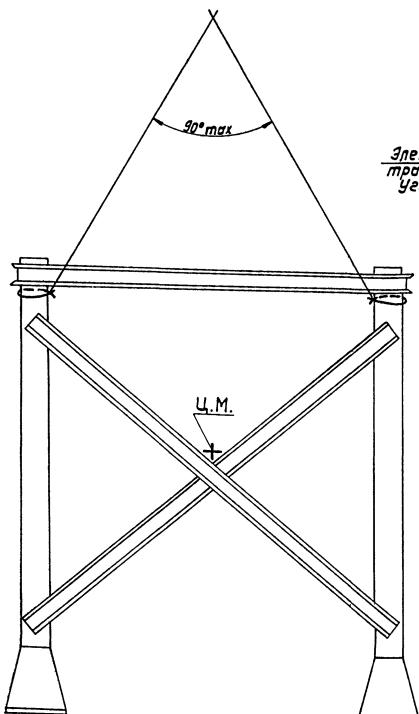
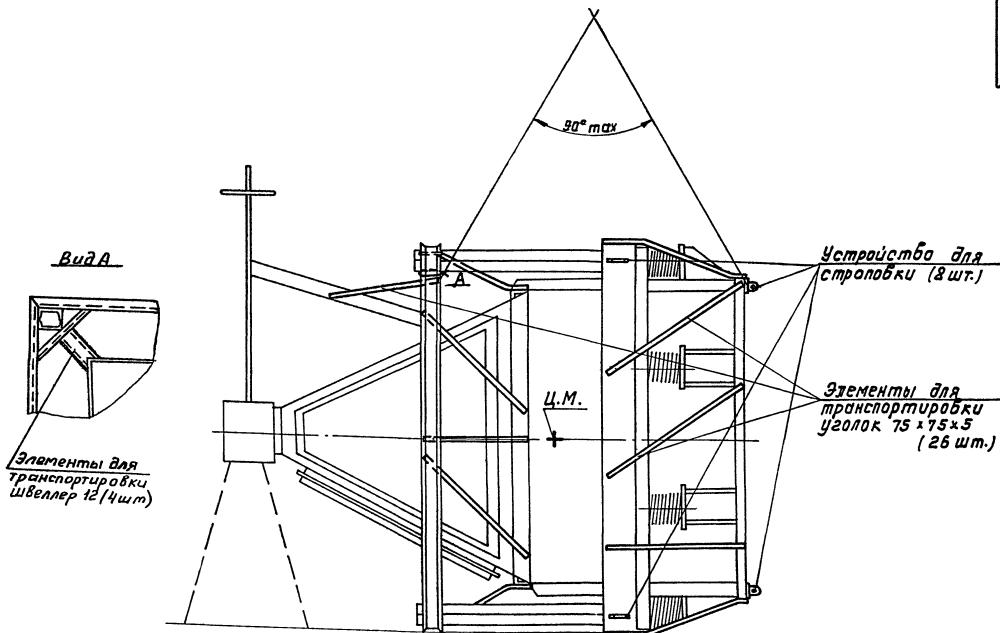
/ фот В.Я./

23084-02

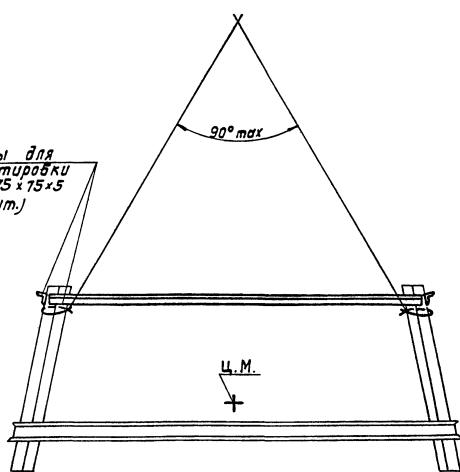
ТМ 134.02.00.00.00.00 СБ			
Блок II			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса листов	Лист	Масса листов
1	6280	1:20	
1		Лист 1	Листов 3
			Соединительный проект
			Формат А2



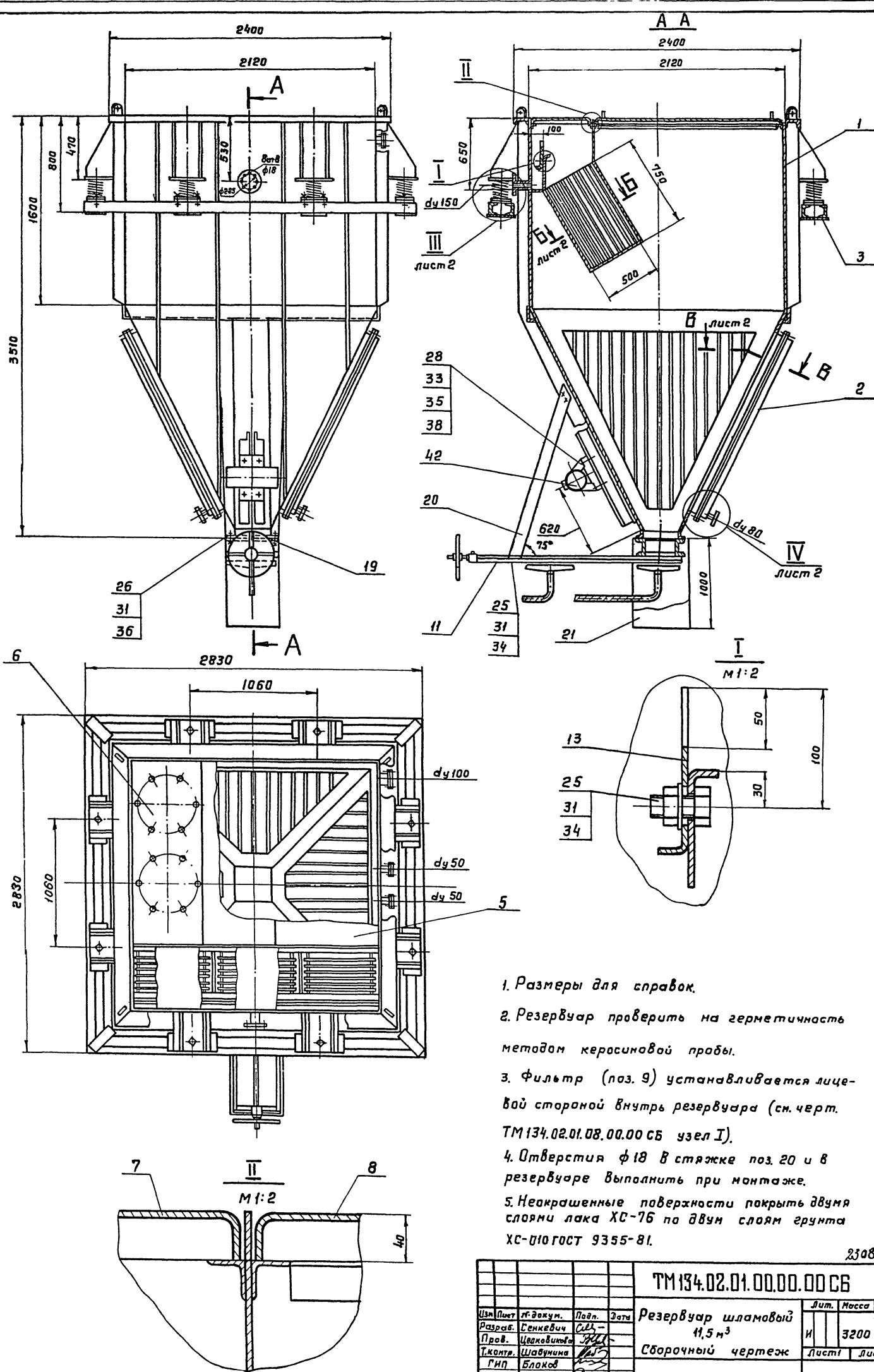
Схемы строповки поставочных узлов для транспортировки.



Элементы для транспортировки уголок 75x75x5 (4шт.)



1. При транспортировке верхние крышки шламового резервуара снять.
2. Элементы для транспортировки приварить по ГОСТ 5264-80



1. Размеры для справок.

2. Резервуар проверить на герметичность методом керосиновой пробы.

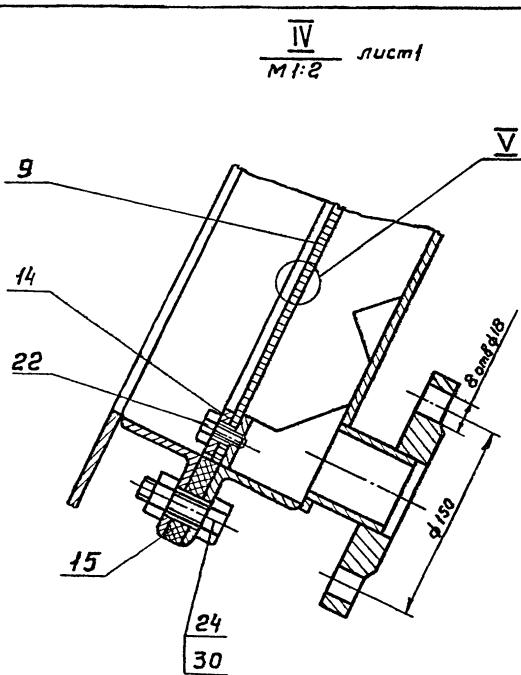
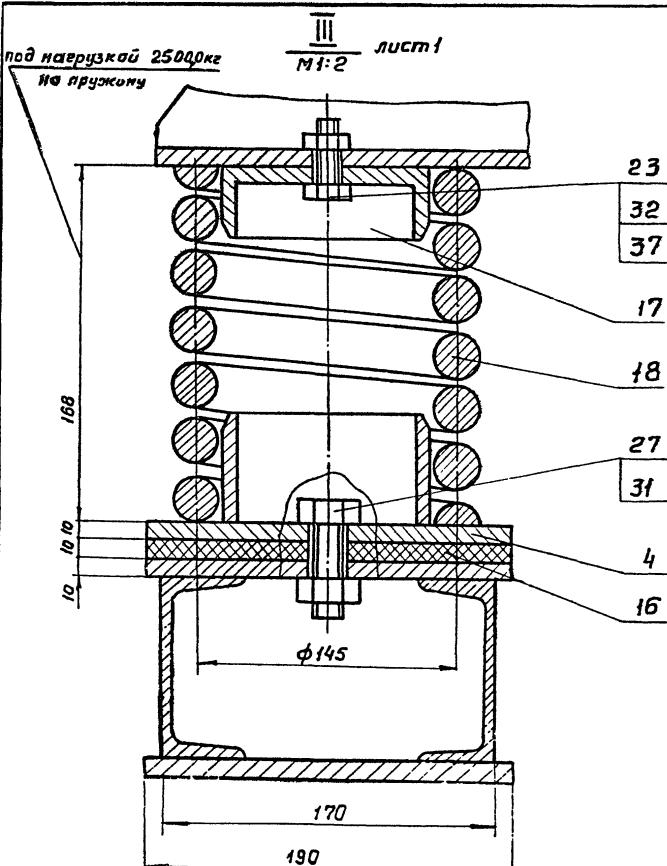
3. Фильтр (поз. 9) устанавливается лицом стороной внутрь резервуара (см. черт. ТМ 134 лрд. пр. пр. лсб. изл. Т).

4. Отверстия $\phi 18$ в стяжке поз. 20 и 8 резервуаре выполнить при монтаже.

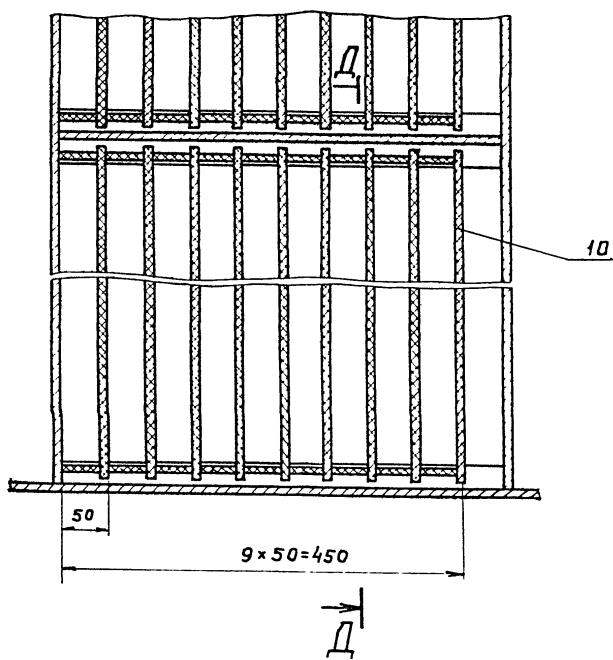
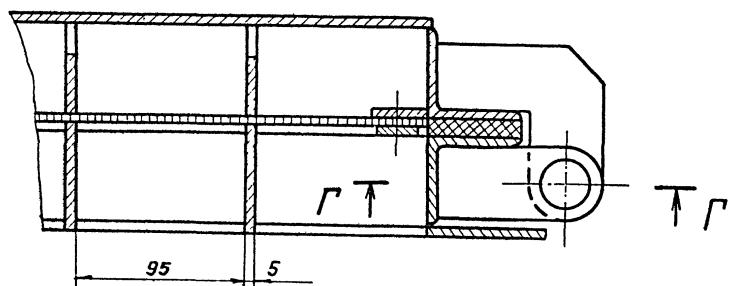
5. Некрашенные поверхности покрыть двумя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-910 ГОСТ 9355-81.

23084-02

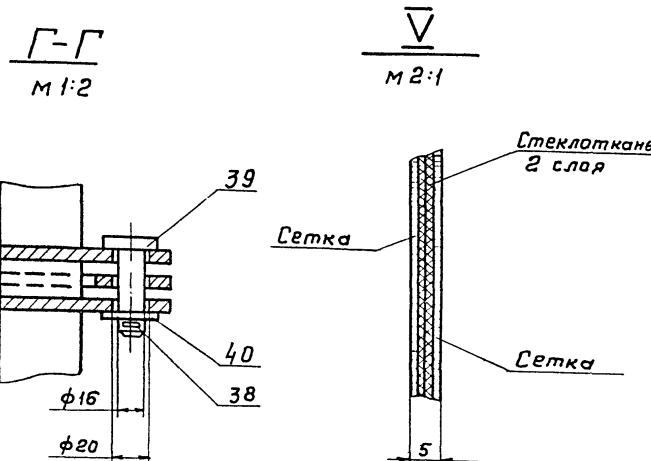
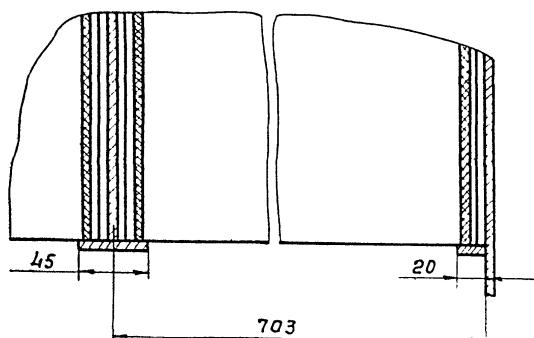
Типовое проектное решение 466-Ф-5.88 Анодик II



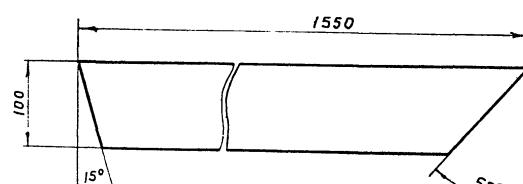
B-B лист 1
M 1:2



D-D повернуто
M 1:2.5



Деталь поз. 20
M 1:4



TM134.02.01.00.00.00 СБ
23084-02
Лист 2

- 1.* Размеры для спряток.
- 2.** Обработка по сопрягаемым деталям

Technical drawing of a mechanical part, likely a housing or base plate. The part has a height of 40 mm and a bottom width of 61.3 mm. A vertical slot on the left side has a width of 10 mm and a depth of 13 mm. The top edge features a 60° chamfer. The top surface has a radius of 3 mm. Three vertical holes are present: one at the top center with a diameter of 100 mm, one on the right side with a diameter of 107 mm, and one at the bottom right with a diameter of 118 mm and a depth of 0.5 mm. Surface finish specifications include $\sigma_s 3$ for the top surface and $\sigma_s 3$ for the bottom surface.

Неказанные предельные отклонения размеров $H14$, $\varnothing14$, $\pm \frac{IT14}{2}$

Приложение к паспорту				TM134.02.01.00.00.03			
Номер листа № докум.	Подпись	Дата		Лист	Масса	Масса пол.	
Разработчик СИМ Проверка ПМКБИМС Г. Контрольный	Г. Контрольный	05.05.2005		2.5	1:15		
Ч. Контрольный	Ч. Контрольный	05.05.2005		лист	листов	1	
Ч. Контрольный	Ч. Контрольный	05.05.2005		Шнур IM8x40 ГОСТ 6467-79	СОЮЗВОДОДОНКИПРОЕКТ		
Чтп. Абзаев	Абзаев			ФОРМАТАЧ			

TM134.02.01.00.00.05			
Лист	Масса	Масштаб	
Изм. лист № 2 докум. подпись Радко			
Разраб. Сенкевич			
Проверка: Ивановский	1.6	1:1	
ГУП № 30			
Проверка: Ивановский			
Г. Контр.: Плакунова			
Г. Чин. пр.: Глобок			
Н. Контр.: Решетников			
Чтврт.: Бабров			
Стол № 20 ГОСТ 1050-74	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

TM134.02.01.00.00.02

✓ (v)

1590

95

[200]

[7x200=1400]

100T5264-80-C8

1496

26.07° φ13

12.5

20*

10

100T

156

1651

[7x200=1400]

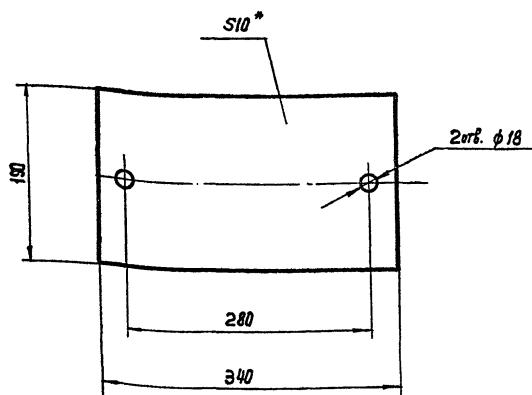
1320

63

1. Размеры для спроекций.
2. Обработка по размерам в квадратных скобках производить согласно с узлом ТМ 134.02.01.02.00.00СБ
3. Н 14, +714, шероховатость торцев $d_{max} = 25$ 23084-02

Типовые проектные решения 406-8-522 Инженер II

TM 134.02.01.00.00.04



* Размер для спроводок

Наим. и подп.	Ном. и дата	Взам.нр.и	Испл.нр.и	Прил.и

Наим. и подп.	Ном. и дата	Взам.нр.и	Испл.нр.и	Прил.и

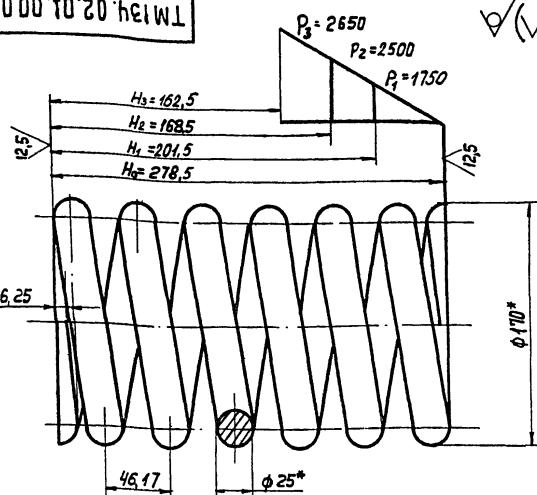
TM 134.02.01.00.00.04

Прокладка

Пластина I лист
ТИМЩ-М-10 ГОСТ 7338-77
СОЮЗВОДОКРАНПРОЕКТ

Формат А4

TM 134.02.01.00.00.06



1.* Размеры для спроводок.

2. Пружины № 109 ГОСТ 13773-86

Число рабочих витков $n=5,5$

Полное число витков $n=7$

3. Длина развернутой пружины 3248 мм.

Наим. и подп.	Ном. и дата	Взам.нр.и	Испл.нр.и	Прил.и

Наим. и подп.	Ном. и дата	Взам.нр.и	Испл.нр.и	Прил.и

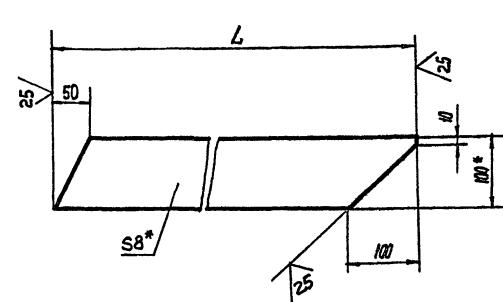
TM 134.02.01.00.00.06

Пружины

Круг 25-Б ГОСТ 2590-71
60 С2 ГОСТ 535-79
СОЮЗВОДОКРАНПРОЕКТ

Формат А4

TM 134.02.01.00.00.08



Обозначение	L	Масса
TM 134.02.01.01.00.08	530	2,9
-01	1740	10,5

1.* Размер для спроводок
2.± $\frac{ET4}{2}$

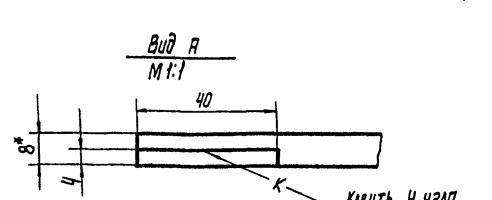
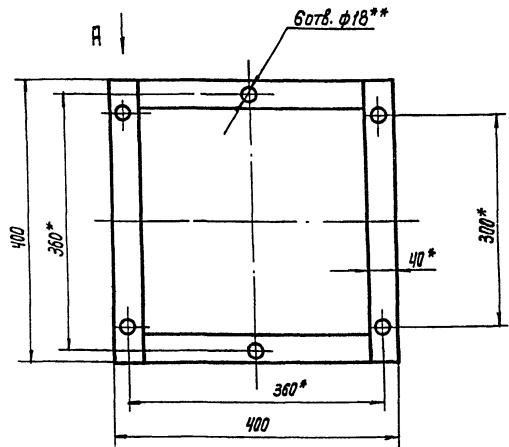
TM 134.02.01.01.00.08

Ребро

Планка 8x100-8-2 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
СОЮЗВОДОКРАНПРОЕКТ

Формат А4

TM 134.02.01.00.00.07



1.* Размеры для спроводок
2.** Обработать по сопрягаемым деталям
узла ТМ 134.02.01.01.00.08б

23084-02

TM 134.02.01.00.00.07

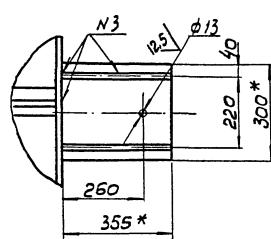
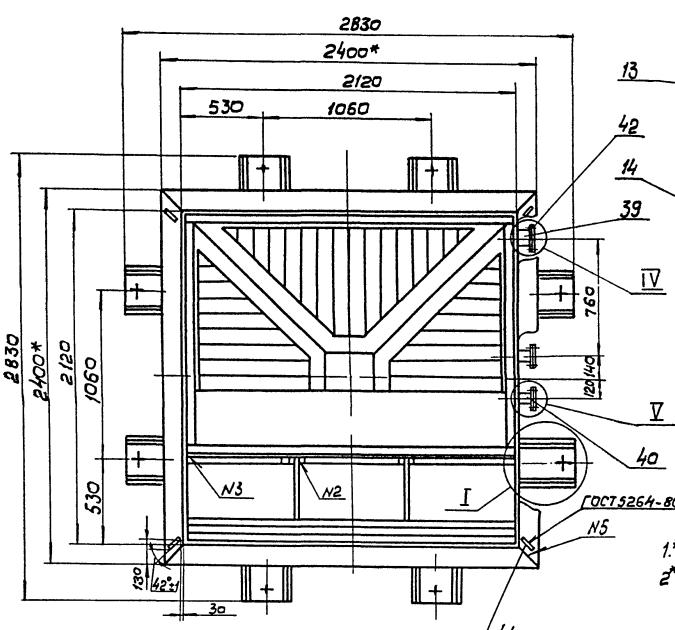
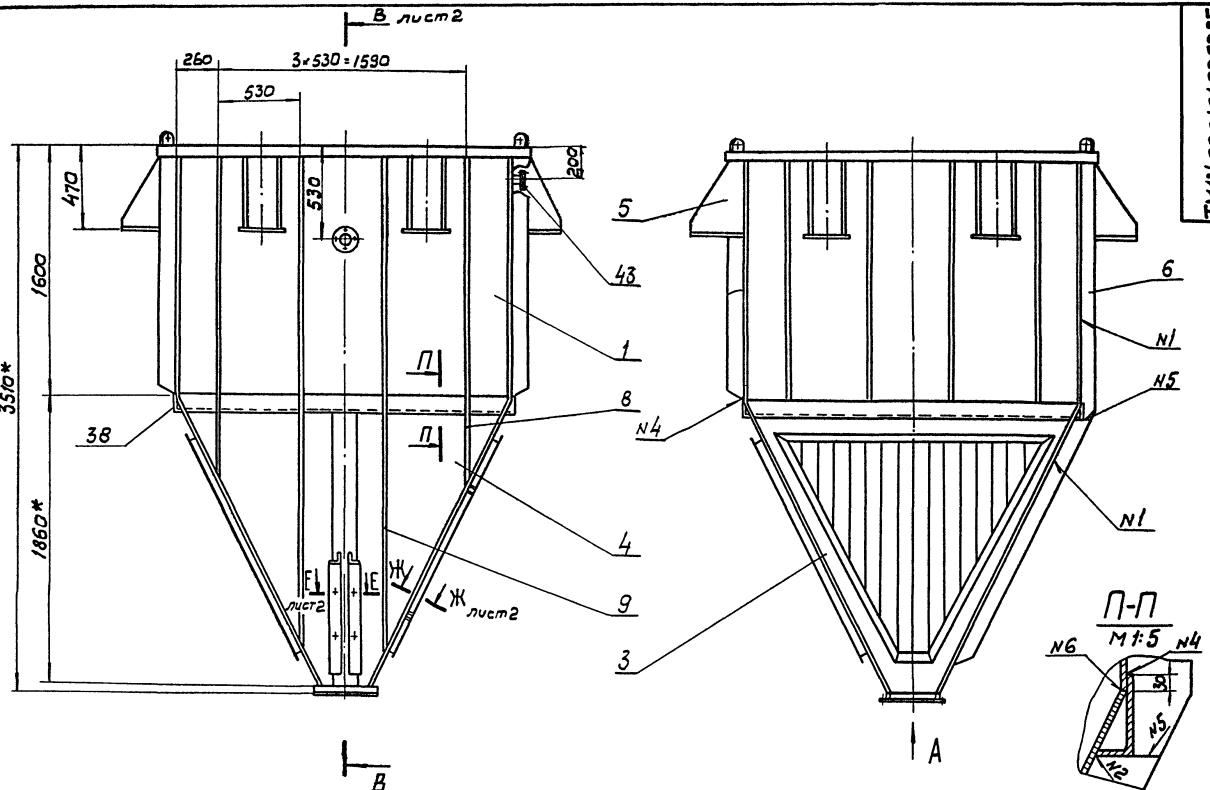
Прокладка

Шнур 1М 8x40 ГОСТ 6467-79
СОЮЗВОДОКРАНПРОЕКТ

Формат А4

✓(V)

35



1.* Размеры для спорта

2** Обработать по сопрягаемым деталям
узла ТМ134.02.01.02.00.00 СБ

$$3. H14. \pm \frac{7714}{2}$$

4. Неуказанные характеристики обработки/всемых
поверхностей деталей без чертежа ⁶⁵

5. Норуженную поверхность корпуса покрыть двумя слоями, а внутреннюю - пятью слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81

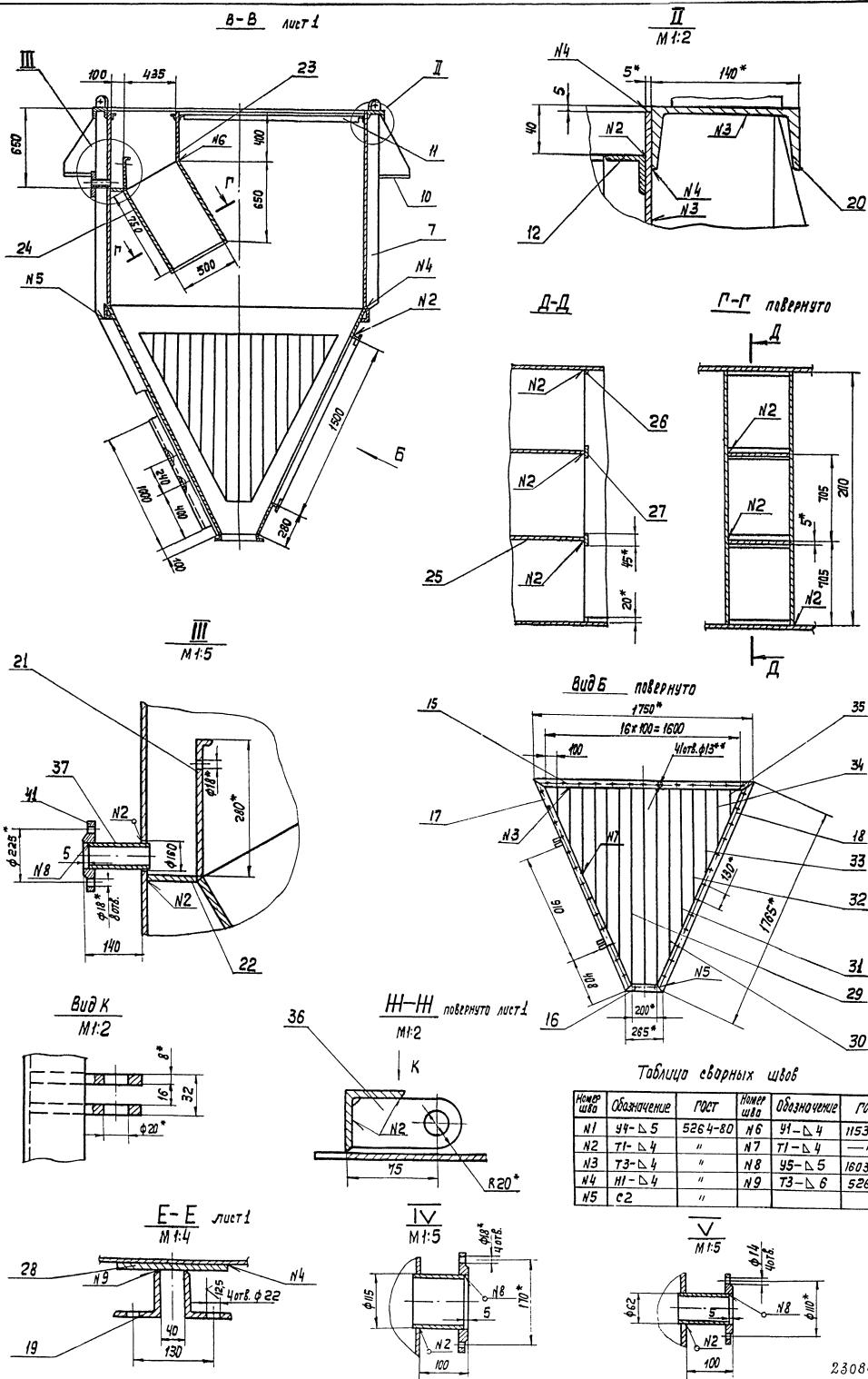


Таблица сварных швов

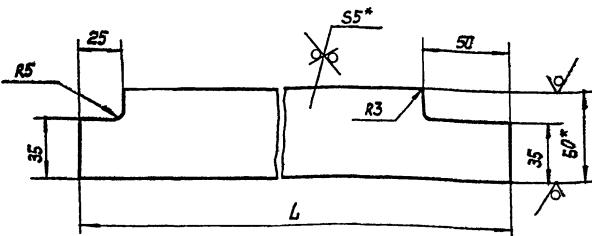
Номер шкалы	Обозначение	ГОСТ	Номер шкалы	Обозначение	ГОСТ
N1	94-Δ 5	5264-80	N6	91-Δ 4	11534-75
N2	71-Δ 4	"	N7	71-Δ 4	"
N3	73-Δ 4	"	N8	95-Δ 5	16037-80
N4	91-Δ 4	"	N9	73-Δ 6	5264-80
N5	62	"			

23084-02

Типовое проектное рисунок № ТМ134.02.01.01.00.26

TM134.02.01.01.00.26

✓(✓)



Обозначение	L	Масса
TM134.02.01.01.00.26	1500	2,9
-01	1285	2,45
-02	1070	2,1
-03	855	1,7
-04	640	1,2
-05	425	0,8
-06	210	0,35

1.* Размеры для справок

$$2 \pm \frac{774}{2}$$

TM134.02.01.01.00.26

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Затча	Литр.	Масса	Масштаб
Разраб.	Семёнович	С125					
Провер.	Цековиков	С125					
Т. Контр.	Шабанчина	С125					
Гл. инж. пр.	Балков	Решетников	Решетников	Решетников	Лист	1	
И. Контр.	Решетников	Решетников					
Чтв.	Абдуев	Абдуев					

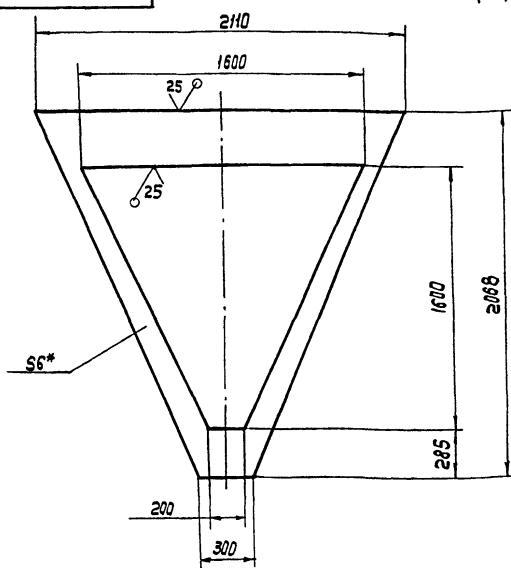
Полоса 5x50-8-2 ГОСТ 103-76
ст 3 ГОСТ 535-79

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.02.01.01.00.03

✓(✓)

1.* Размеры для справок
2. ± $\frac{774}{2}$

TM134.02.01.01.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Затча	Литр.	Масса	Масштаб
Разраб.	Семёнович	С125					
Провер.	Цековиков	С125					
Т. Контр.	Шабанчина	С125					
Гл. инж. пр.	Балков	Решетников	Решетников	Решетников	Лист	1	
И. Контр.	Решетников	Решетников					
Чтв.	Абдуев	Абдуев					

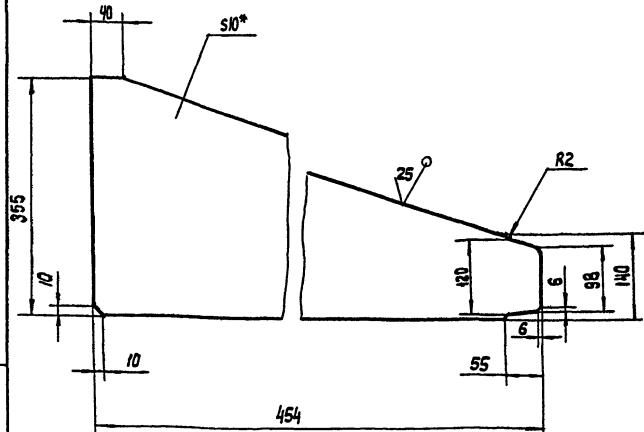
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
ст. 3 ГОСТ 14637-79

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.02.01.01.00.05

✓(✓)



1.* Размеры для справок

$$2. \pm \frac{774}{2}$$

TM134.02.01.01.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Затча	Литр.	Масса	Масштаб
Разраб.	Семёнович	С125					
Провер.	Цековиков	С125					
Т. Контр.	Шабанчина	С125					
Гл. инж. пр.	Балков	Решетников	Решетников	Решетников	Лист	1	
И. Контр.	Решетников	Решетников					
Чтв.	Абдуев	Абдуев					

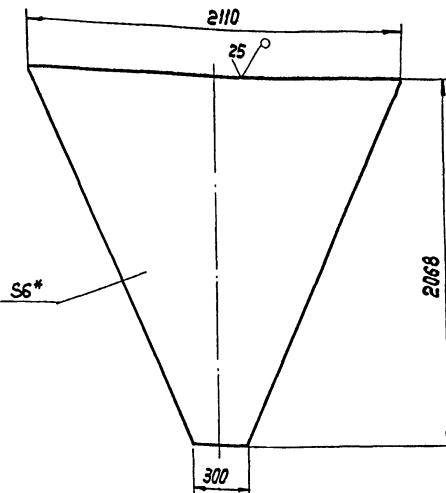
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
ст. 3 ГОСТ 14637-79

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.02.01.01.00.04

✓(✓)

1.* Размеры для справок
2. ± $\frac{774}{2}$

TM134.02.01.01.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Затча	Литр.	Масса	Масштаб
Разраб.	Семёнович	С125					
Провер.	Цековиков	С125					
Т. Контр.	Шабанчина	С125					
Гл. инж. пр.	Балков	Решетников	Решетников	Решетников	Лист	1	
И. Контр.	Решетников	Решетников					
Чтв.	Абдуев	Абдуев					

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
ст. 3 ГОСТ 14637-79

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

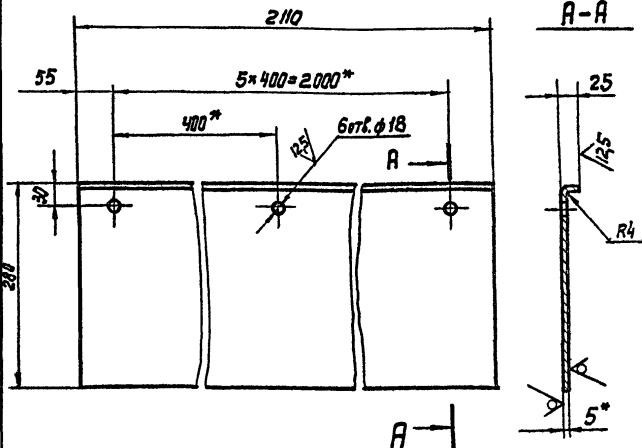
Формат А4

23084-02

I

TM134.02.01.00.18

✓ (✓)



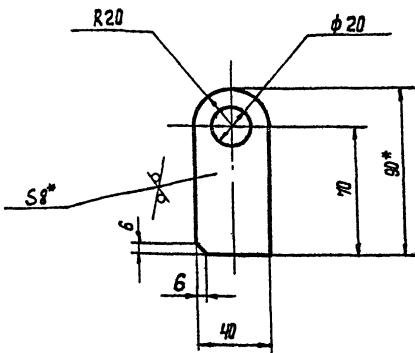
1.* Размеры для справок

$$2. H14, \pm \frac{JT14}{2}$$

Изм. лист	Н-докум.	Подп. и дата	Взам. инл. нр.	Изм. н-докум. нр.	Подп. и дата

TM134.02.01.00.27

✓ (✓)



1.* Размеры для справок

$$2. H14, \pm \frac{JT14}{2}$$

Изм. лист	Н-докум.	Подп. и дата	Взам. инл. нр.	Изм. н-докум. нр.	Подп. и дата

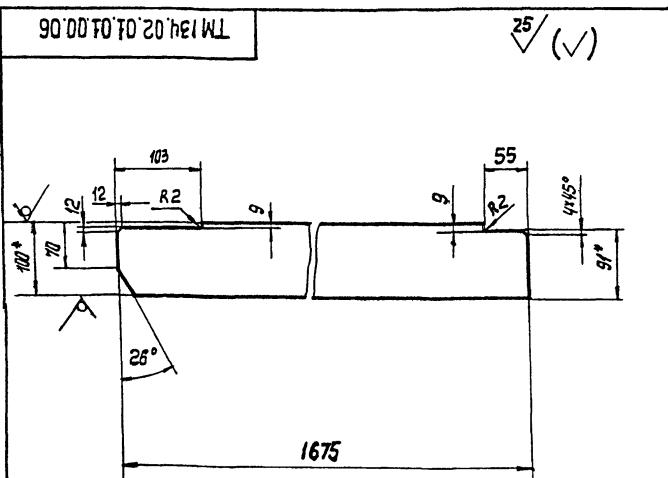
TM134.02.01.01.00.18

Перегородка

Изм. лист	Н-докум.	Подп. и дата	Азим. инл. нр.	Изм. н-докум.	Подп. и дата
Разраб.	Семёнович	Семёнович			
Провер.	Целковского	Целковского			
Т.Контр.	Шабунино	Шабунино			
Г.Аннот.	Блоков	Блоков			
И.Контр.	Решетников	Решетников			
Утв.	Абдеев	Абдеев			

Лист 5-0 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14631-79
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



1.* Размеры для справок

$$2. \pm \frac{JT14}{2}$$

Изм. лист	Н-докум.	Подп. и дата	Взам. инл. нр.	Изм. н-докум. нр.	Подп. и дата

TM134.02.01.01.00.06

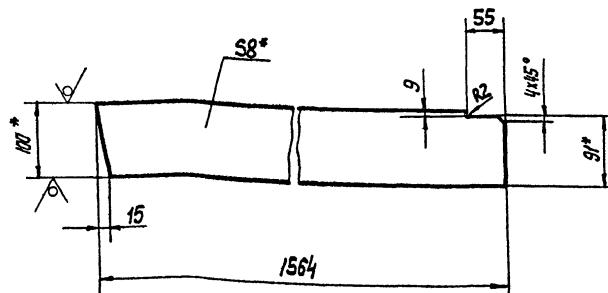
Изм. лист	Н-докум.	Подп. и дата	Азим. инл. нр.	Изм. н-докум.	Подп. и дата
Разраб.	Семёнович	Семёнович			
Провер.	Целковского	Целковского			
Т.Контр.	Шабунино	Шабунино			
Г.Аннот.	Блоков	Блоков			
И.Контр.	Решетников	Решетников			
Утв.	Абдеев	Абдеев			

Полоса 8x100-B-2 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

TM134.02.01.01.00.01

✓ (✓)



1.* Размеры для справок

$$2. \pm \frac{JT14}{2}$$

Изм. лист	Н-докум.	Подп. и дата	Взам. инл. нр.	Изм. н-докум.	Подп. и дата

TM134.02.01.01.00.01

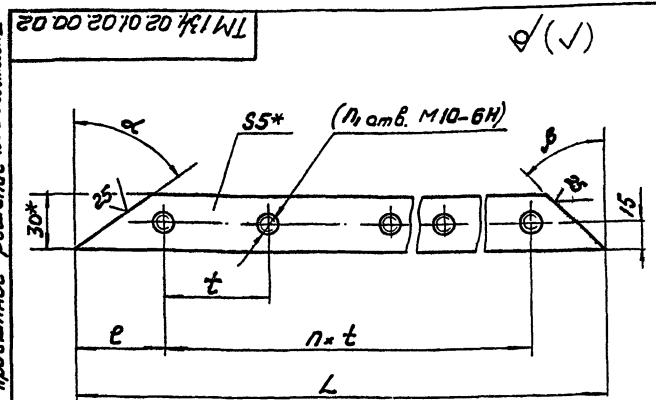
Изм. лист	Н-докум.	Подп. и дата	Азим. инл. нр.	Изм. н-докум.	Подп. и дата
Ребро	Семёнович	Семёнович			
Провер.	Целковского	Целковского			
Т.Контр.	Шабунино	Шабунино			
Г.Аннот.	Блоков	Блоков			
И.Контр.	Решетников	Решетников			
Утв.	Абдеев	Абдеев			

Полоса 8x100-B-2 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

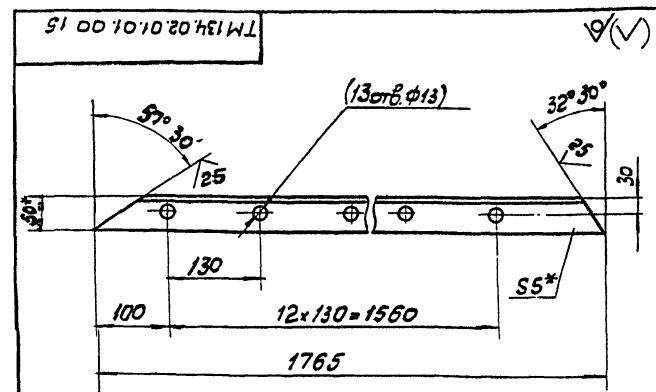
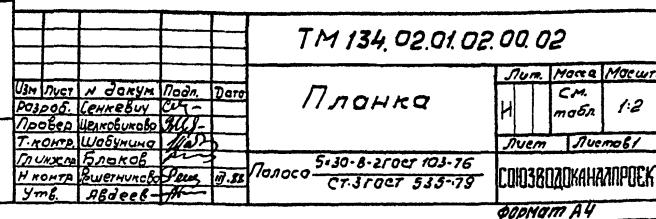
23084-02

Типовое проектное решение №16-2-559 АиСиП

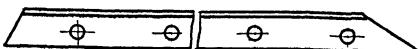
Изм.п/докл. Подп. и дато
Изм.п/докл. Подп. и дато
Изм.п/докл. Подп. и дато

Обозначение	Размеры						Масса кг.
	L	e	t	n	d	β°	
TM 134.02.01.02.00.02	1592	96	200	7	8	5730	5730 4,8
-01	1655	200	200	7	8	5730	3230 1,9

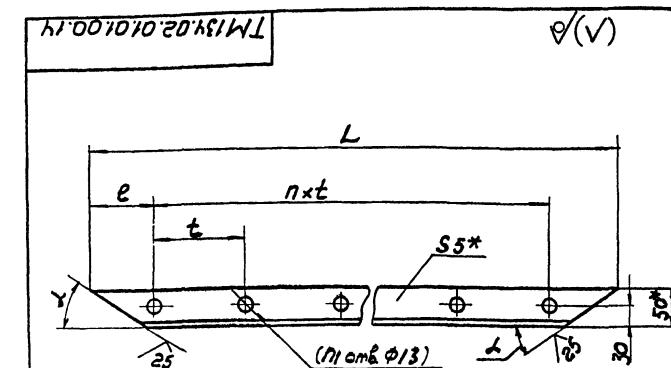
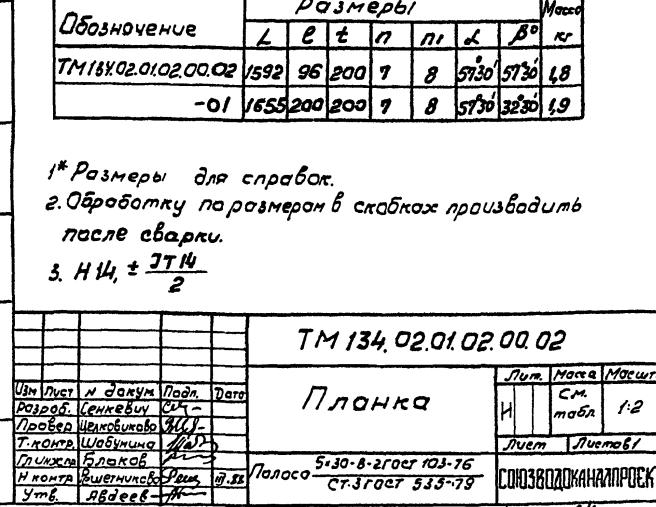
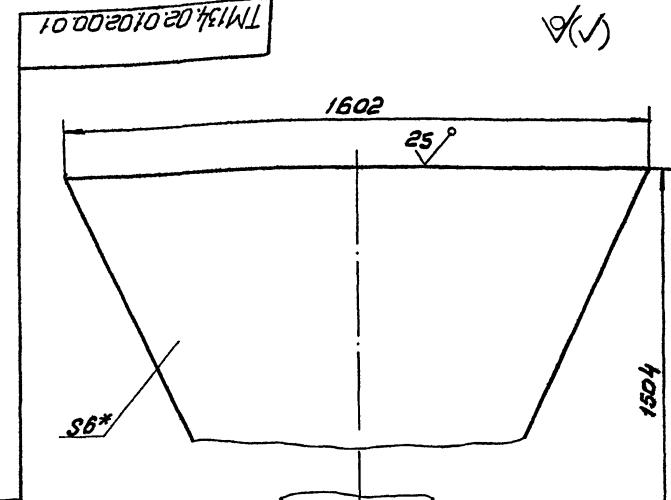
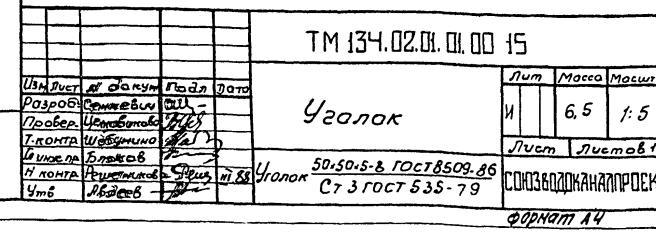
1. Размеры для справок.
2. Обработку по размерам в скобках производят после сварки.
3. H14, $\pm \frac{JT14}{2}$



TM 134.02.01.01.00.15-01
Зеркальное отражение

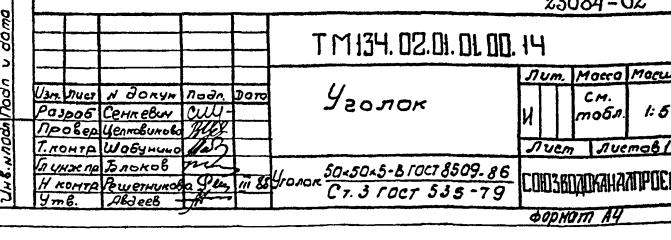


1. Размеры для справок.
2. Обработку по размерам в скобках производят после сварки.
3. H14, $\pm \frac{JT14}{2}$



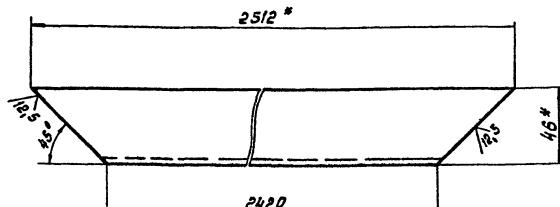
Обозначение	Размеры						Масса кг.
	L	e	t	n	d	β°	
TM 134.02.01.01.00.14	1750	95	130	12	13	3230	6,4
-01	265	67,5	130	1	2	5730	0,8

1. Размеры для справок.
2. Обработку по размерам в скобках производят после сварки.
3. H14, $\pm \frac{JT14}{2}$



TM134.02.01.03.00.01

(✓) А



1. * Размеры для справок.
2. $h_{14}, \pm \frac{JT14}{2}$

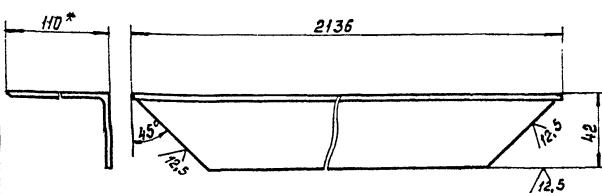
TM134.02.01.03.00.01

Изм/лист №	докум.	подп.	дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Семёнович	Семёнович	-		21.6	1:2
Проб.	Решетников	Решетников	1988	Лист	Листов 1	
Т.Контр.	Шубинина	Шубинина	-			
Гаш.контр.	Балков	Балков	-			
И.Контр.	Чековников	Чековников	-			
Чтв.	Абдуев	Абдуев	-			
	швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
	Ст.3 ГОСТ 535-79					
	СООБЗДОКАНПРОЕКТ					

Формат А4

TM134.02.01.01.00.29

(✓) А

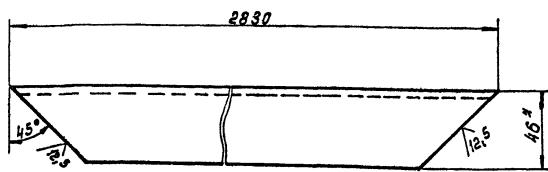


1. * Размеры для справок.
2. $h_{14}, \pm \frac{JT14}{2}$

TM134.02.01.01.00.29

TM134.02.01.03.00.02

(✓) А



1. * Размеры для справок
2. $h_{14}, \pm \frac{JT14}{2}$

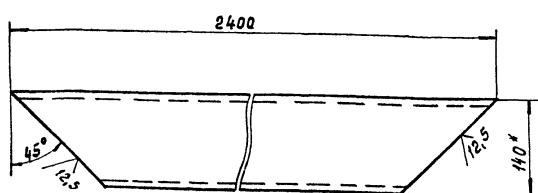
TM134.02.01.03.00.02

Изм/лист №	докум.	подп.	дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Семёнович	Семёнович	-		24.6	1:2
Проб.	Решетников	Решетников	1988	Лист	Листов 1	
Т.Контр.	Шубинина	Шубинина	-			
Гаш.контр.	Балков	Балков	-			
И.Контр.	Чековников	Чековников	-			
Чтв.	Абдуев	Абдуев	-			
	швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
	Ст.3 ГОСТ 535-79					
	СООБЗДОКАНПРОЕКТ					

Формат А4

TM134.02.01.01.00.17

(✓) А



1. * Размеры для справок
2. $h_{14}, \pm \frac{JT14}{2}$

TM134.02.01.01.00.17

TM134.02.01.01.00.29

(✓) А

TM134.02.01.01.00.29

Формат А4

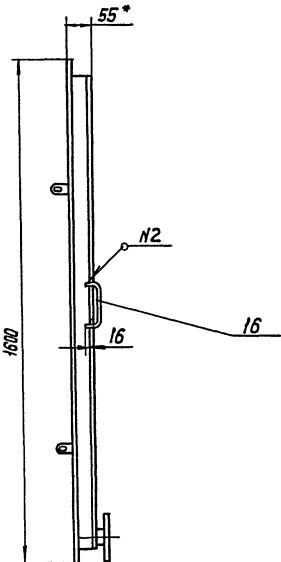
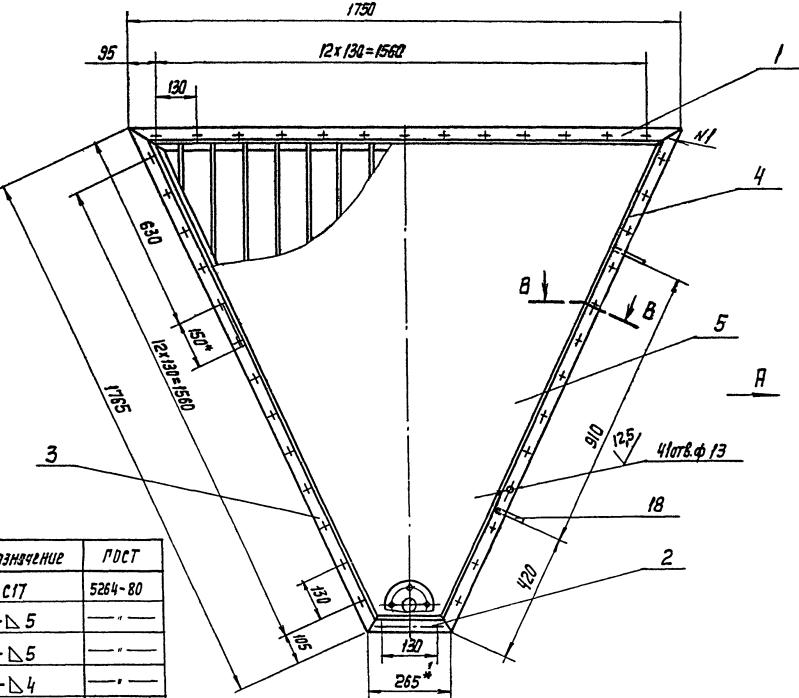
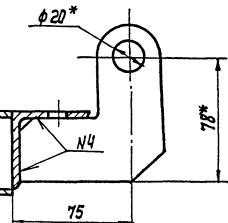
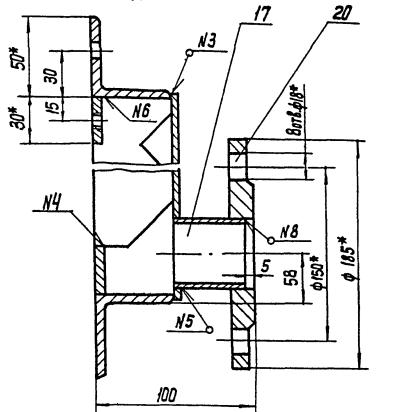
23084-02

TM134.02.01.01.00.17

(✓) А

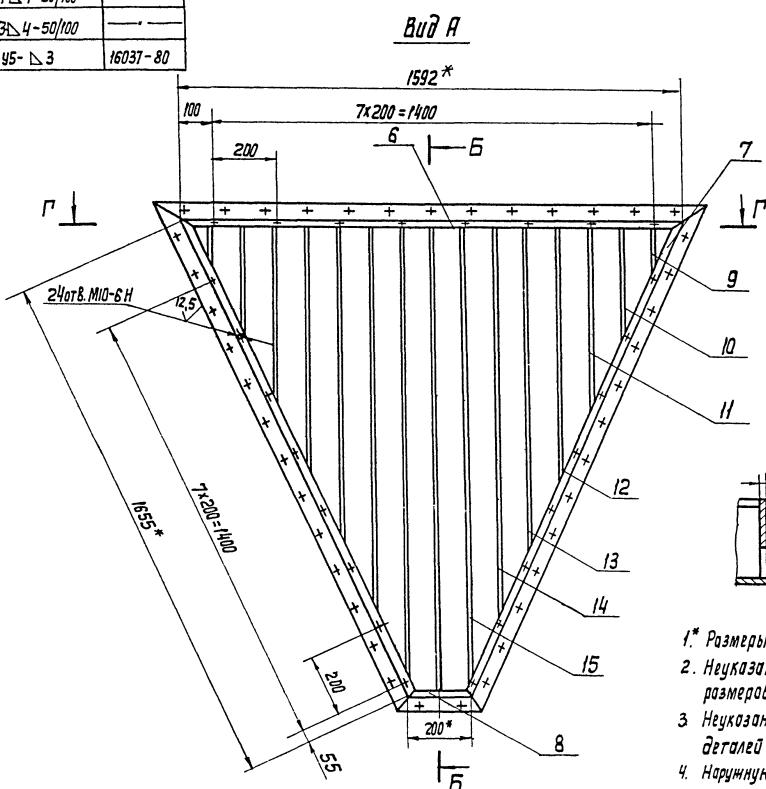
Изм/лист №	докум.	подп.	дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Семёнович	Семёнович	-		29.0	1:5
Проб.	Решетников	Решетников	1988	Лист	Листов 1	
Т.Контр.	Шубинина	Шубинина	-			
Гаш.контр.	Балков	Балков	-			
И.Контр.	Чековников	Чековников	-			
Чтв.	Абдуев	Абдуев	-			
	швеллер 14 ГОСТ 8240-72					
	Ст.3 ГОСТ 535-79					
	СООБЗДОКАНПРОЕКТ					

Формат А4

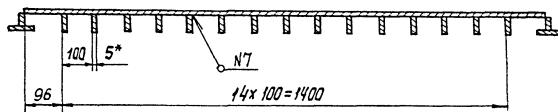
B-B
M1:2

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ± $\frac{ET4}{2}$.
3. Неуказанныя шероховатость обрабатываемых поверхностей дегалей без чертежа 25/.
4. Наружную поверхность щита покрыть двумя слоями, а внутреннюю - пятью слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

23084-02



ТМ 134.02.04.02.00.00СБ



Изм. №	Нр. документа	Прил.	Фото	Щит	Ант.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сенкевич	22-27			И	НВ	1:10
Ревизор	Чеканчикова	МЛ					
У Контр.	Шабунина	МЛ					
Г. инж. пр.	Балков	Г					
Н. Контр.	Оршутников	Ревизия	III-55				
Черт.	Абдулев	Ч					

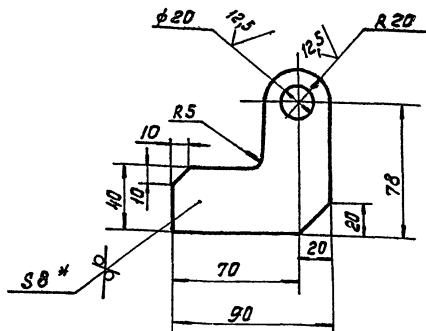
Сборочный чертеж

Лист 1 из листов 1

СООЗВОДОКНАЛПРОЕКТ

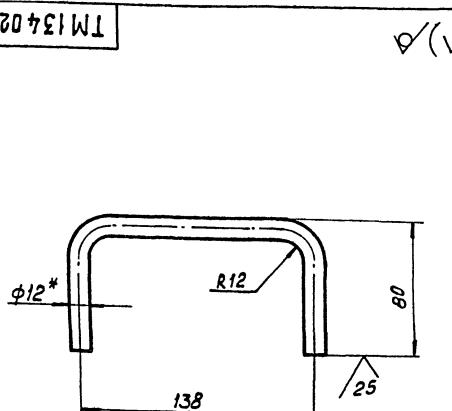
формат А2

TM134.02.02.00.03



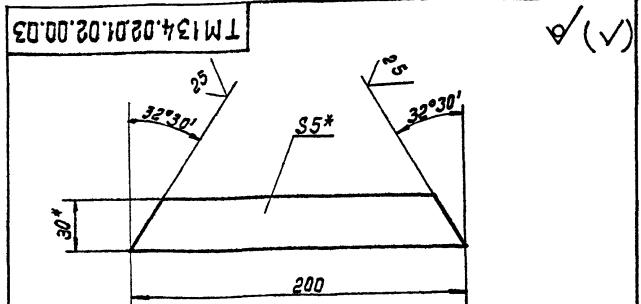
- 1.* Размер для спряток.
2. $H14 = \frac{7714}{2}$.

TM134.02.01.02.00.07					
шабл.лист	№ докумч	подп.	дата	Лимт	Масса
Разрабр. Сенкевич Е.С.	Челюскин И.П.			И	0,37
Провер. Цеплович Н.Н.	Шабунин И.В.				1:2
Т.контр. Шабунин И.В.					
Г.инж. блоков					
И.контр. Решетников Федор					
Утв. Абдеев					
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14537-79					
СОИЗВОДОКНАПРОЕКТ					
Формат А4					



- 1.* Размер для спряток.
2. Развернутая длина ~ 280 мм
 $3. \pm \frac{7714}{2}$

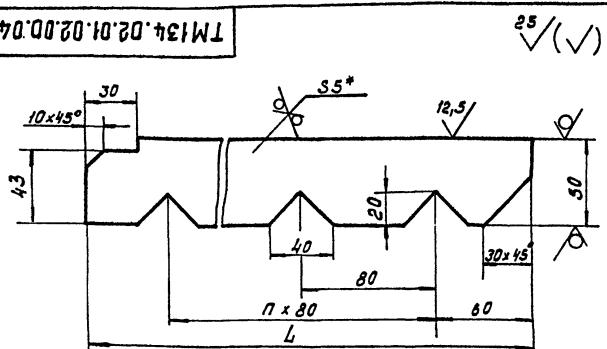
TM134.02.01.02.00.05					
шабл.лист	№ докумч	подп.	дата	Лимт	Масса
Разрабр. Сенкевич Е.С.	Челюскин И.П.			И	0,25
Провер. Цеплович Н.Н.	Шабунин И.В.				1:2
Т.контр. Шабунин И.В.					
Г.инж. блоков					
И.контр. Решетников Федор					
Утв. Абдеев					
Круг 12-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79					
СОИЗВОДОКНАПРОЕКТ					
Формат А4					



- 1.* Размеры для спряток.
2. $H14 = \frac{7714}{2}$.

шабл.лист подп. и дата в зоне шабл. инв. и т.д. подп. и дата

TM134.02.01.02.00.03					
шабл.лист	№ докумч	подп.	дата	Лимт	Масса
Разрабр. Сенкевич Е.С.	Челюскин И.П.			И	0,2
Провер. Цеплович Н.Н.	Шабунин И.В.				1:2
Т.контр. Шабунин И.В.					
Г.инж. блоков					
И.контр. Решетников Федор					
Утв. Абдеев					
Полоса 5x30-8-2 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79					
СОИЗВОДОКНАПРОЕКТ					
Формат А4					



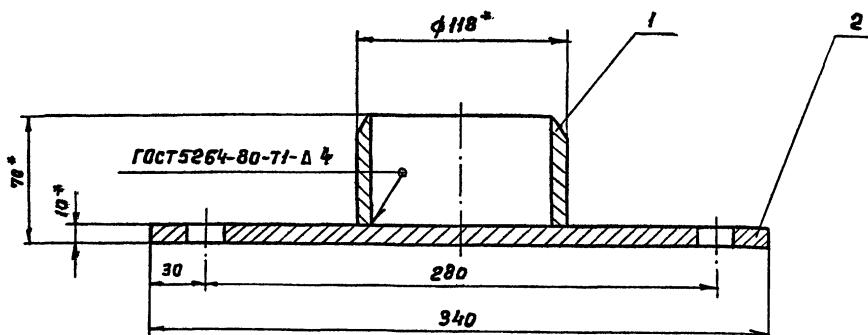
Обозначение	Размеры		Масса кг
	Л	П	
TM134.02.01.02.00.04	143	1	0,25
-01	358	3	0,6
-02	572	6	1,0
-03	786	8	1,3
-04	1000	11	1,7
-05	1215	14	2,1
-06	1470	16	2,6

- 1.* Размер для спряток.
2. $H14 = \frac{7714}{2}$

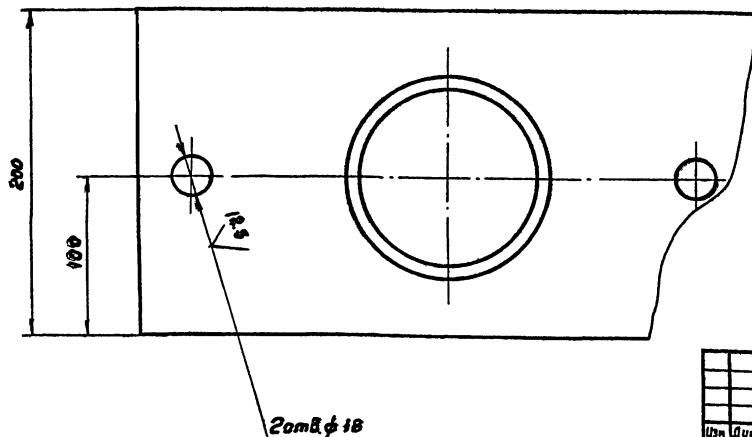
23084-02

TM134.02.01.02.00.04					
шабл.лист	№ докумч	подп.	дата	Лимт	Масса
Ребро	Челюскин И.П.			И	см. табл.
					1:2
					лист
					листов 1
Полоса 5x50-8-2 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79					
СОИЗВОДОКНАПРОЕКТ					
Формат А4					

Турбоее проскитнае рэшыванне 406-8-528 Амфара

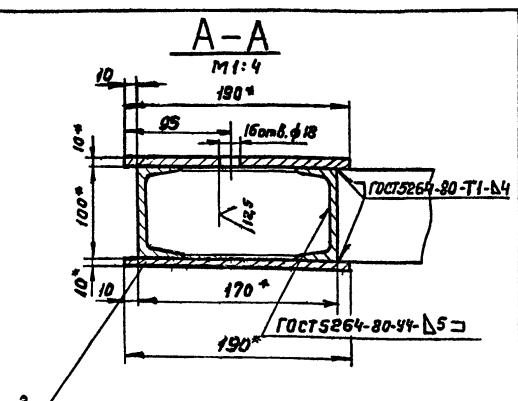
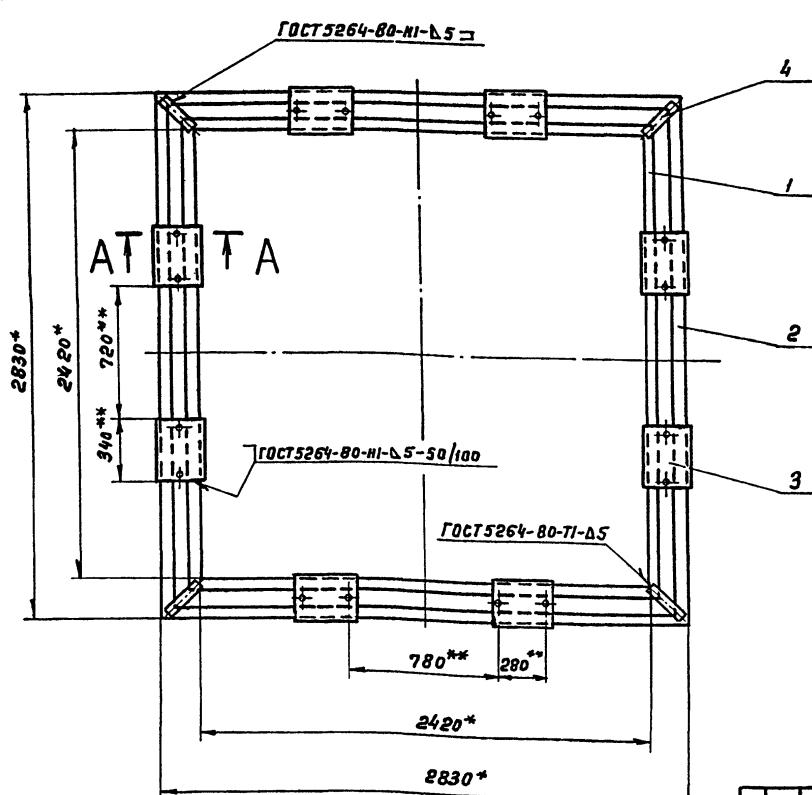


1. * Размеры для справок
 2. Н14, $\pm \frac{JT14}{2}$
 3. Шероховатость торцев $\frac{25}{25}$ деталей без чертежка



ТМ 134.02.04.04.00.00С6							
Цен. Лист	№ докчн.	Подп.	Лотн.	<i>Опора</i> <i>Сборочный чертеж</i>	Лим	Несна	Несногаб
					И	6,5	1:2
Разраб.	Сенкевич	С.И.			Лист	Листов/1	
Провер.	Цепкович	А.И.	-				
Г.контр.	Шабунин						
Д.контр.	блоков						
Н.контр.	решетников	Федорчук	Н.Н.				
Учеб.	Абдуев						

формат А2

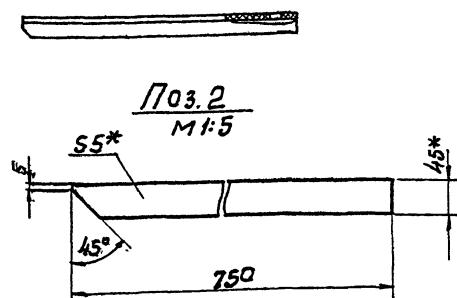
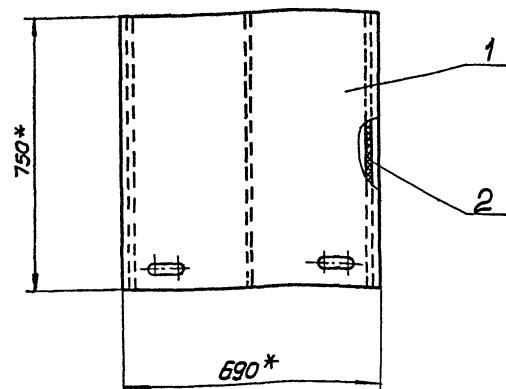
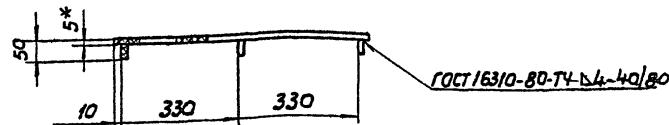


1. *Размеры для справок
 2. **Обработать по сопрягаемой детали узла ТМ 134. 02. 01. 04. 00. 00 сб.
 3. Н14; $\frac{1714}{2}$
 4. Шероховатость торцев деталей 25
 5. Приварку пластин поз. З выполнить при сборке с корпусом на пружинных амортизаторах (см. ТМ 134. 02. 01. 00. 00. 00 сб)

23084-02

TM134.02.01.03.00.0006

TM 134.02.01.09.00.00

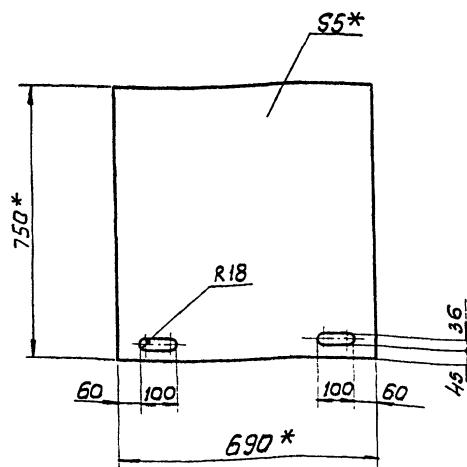
Вид А

- 1.* Размеры для справок.
2. Сборку выполнить нагретым газом
с присадочным прутком.

TM 134.02.01.09.00.00 С6			
Изм.лист	№ документа	Позн.дата	Лит. Масса Массшт.
Разраб	Сенкевич Р.И.	-	И 4,4 1:10
Проверка	Чеповников А.Н.	-	Лист 1 Листов1
Т.конструктор	Шобуличко Г.А.	-	СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Генерал	Б.Богданов	-	
Исполнитель	Решетников О.П.	28	
Утв	Явдеев	-	

Формат А3

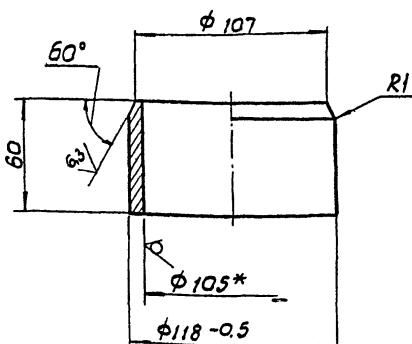
TM 134.02.01.09.00.01



* Размеры для справок

TM 134.02.01.04.00.01

12,5 ✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.лист				Позн.дата		
Разраб	Сенкевич Р.И.	-	Проверка	Чеповников А.Н.	-	Лит. Масса Массшт.
Т.конструктор	Шобуличко Г.А.	-	Генерал	Б.Богданов	-	Лист 1 Листов1
Исполнитель	Решетников О.П.	28	Исполнитель	Явдеев	-	СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Утв	Явдеев	-	Утв	Явдеев	-	
Лист	3,7	1:10				
			Лист	Листов1		

TM 134.02.01.09.00.01

Лист биметаллосто
54750·690×5 ГОСТ 9639-71
СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

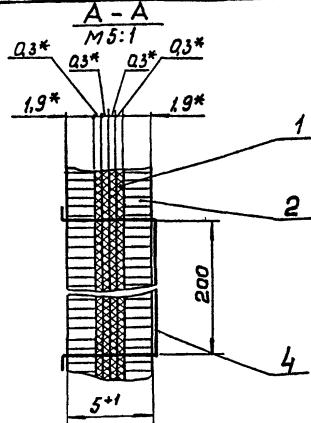
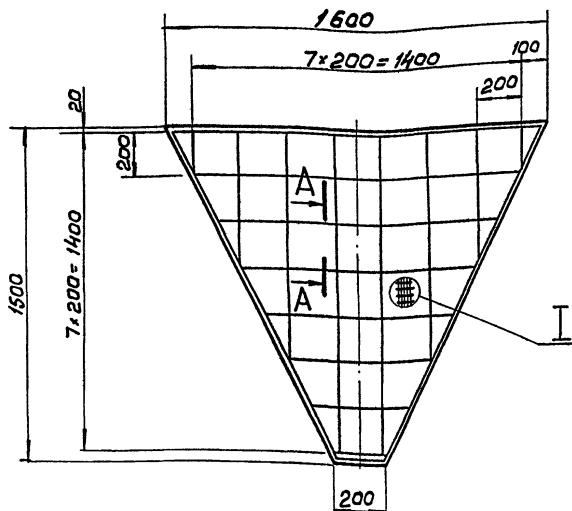
Изм.лист				Позн.дата		
Разраб	Сенкевич Р.И.	-	Проверка	Чеповников А.Н.	-	Лит. Масса Массшт.
Т.конструктор	Шобуличко Г.А.	-	Генерал	Б.Богданов	-	Лист 1 Листов1
Исполнитель	Решетников О.П.	28	Исполнитель	Явдеев	-	СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Утв	Явдеев	-	Утв	Явдеев	-	
Лист	1,07	1:2				
			Лист	Листов1		

TM 134.02.01.04.00.01

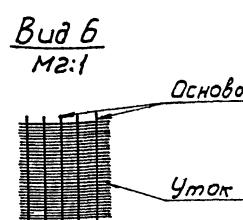
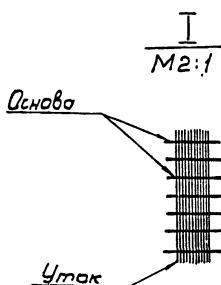
Патрубок
121×8 ГОСТ 8732-78
Труба Д ГОСТ 8731-74
СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.02.01.08.00.00 СБ



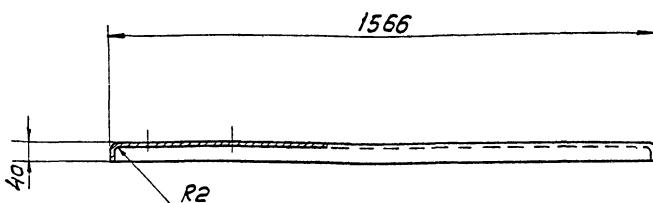
- 1.* Размеры для справок.
2. Швы прошиты проволокой Ø8-0-С ГОСТ 3282-74
3. Расположение проволок умко на лицевой стороне фильтра - вертикальное, на тыльной стороне фильтра - горизонтальное.
4. Фильтр устанавливается лицевой стороной внутрь резервуара - см. узел I



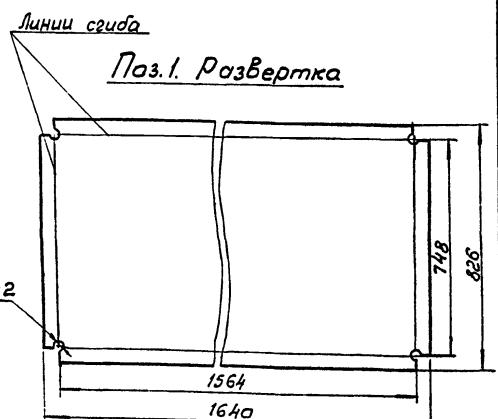
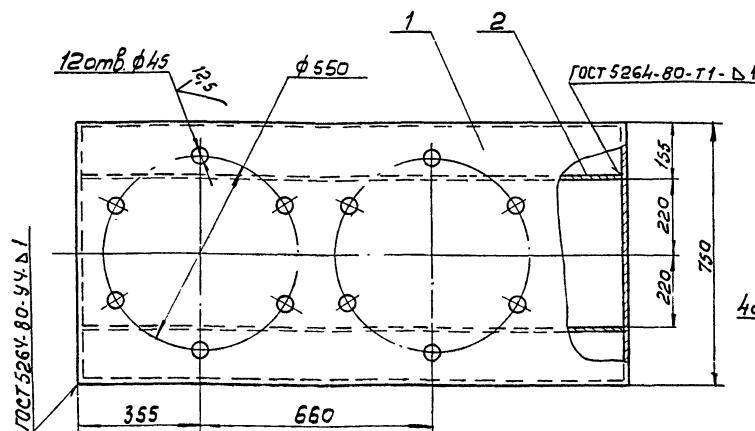
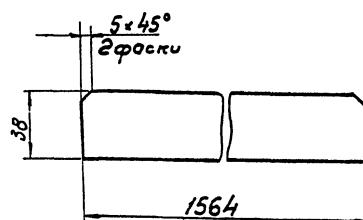
TM 134.02.01.08.00.00 СБ		
Фильтр.	Лист	Масса
Сборочный чертеж	И	35
	лист	листов1
		СОИЗВОДОДАНАИПРОЕКТ

Формат А3

TM134.02.01.06.00.00 СБ



Поз. 2
M1:2



1. Н14, ± JT14

2. Шероховатость торцев деталей 25.

3. Наружную поверхность покрыть двумя слоями, обнутреннюю пятью слоями лаком ХС-76 ГОСТ 9355-81 по обувым слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

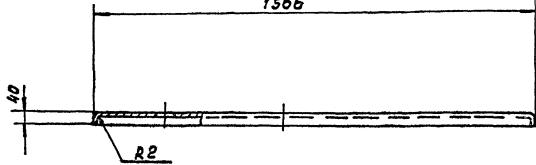
TM 134.02.01.06.00.00 СБ		
Крышка	Лист	Масса
Сборочный чертеж	И	11.7
	лист	листов1
		СОИЗВОДОДАНАИПРОЕКТ

Формат А3

Чертежи являются составной частью проекта и подлежат обязательному согласованию с проектом

TM134.02.01.05.00.00С6

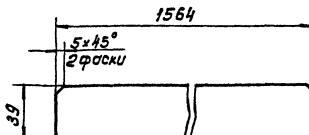
1566



Поз.2

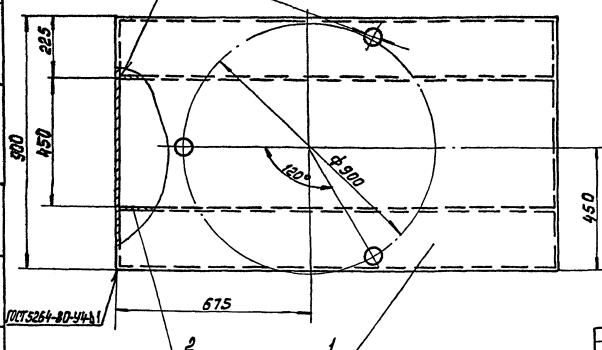
M1:2

1564



30мб.ф70
ГОСТ5264-80-74-Δ1

12,5



Линии симметрии

Поз.1 Развёртка

TM134.02.01.05.00.00С6		
Ном.лист	№-документа	Подп.
1	ГОСТ5264-80-74-Δ1	Лото Дорогоб. Сенкевич
2	ГОСТ5264-80-44-Δ1	Продер. Цембровский
3	ГОСТ5264-80-71-Δ1	Экспр. Шабуличина
4	ГОСТ5264-80-44-Δ1	Гликин блокод
5	ГОСТ5264-80-44-Δ1	И.Кондр. решетников
6	ГОСТ5264-80-44-Δ1	Учеб. Абдуев

Лит	Масса	Масштаб
1	13,5	1:10
пист	1	листовъ

Формат А3

TM134.02.01.07.00.00С6

L

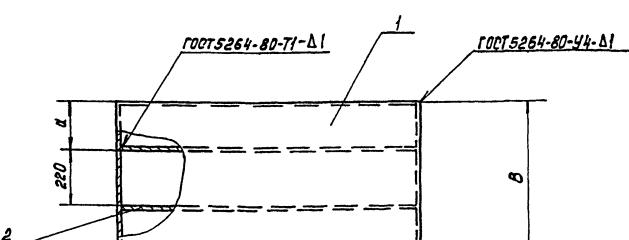
40

R2

5x45°
2 фаски

39

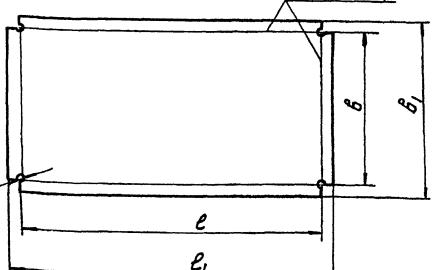
Поз.2
M1:2



Поз.1. Развёртка

Линии симметрии

Обозначение	L	8	2	2,	6	6,	σ	Масса
	мм						НР	кг
TM134.02.01.07.00.00С6	1054	530	1052	1128	528	604	155	6,3
-01	1566	450	1561	1640	448	524	115	7,8



1. ± JT14
2

2. шероховатость торцев бетонеў 25

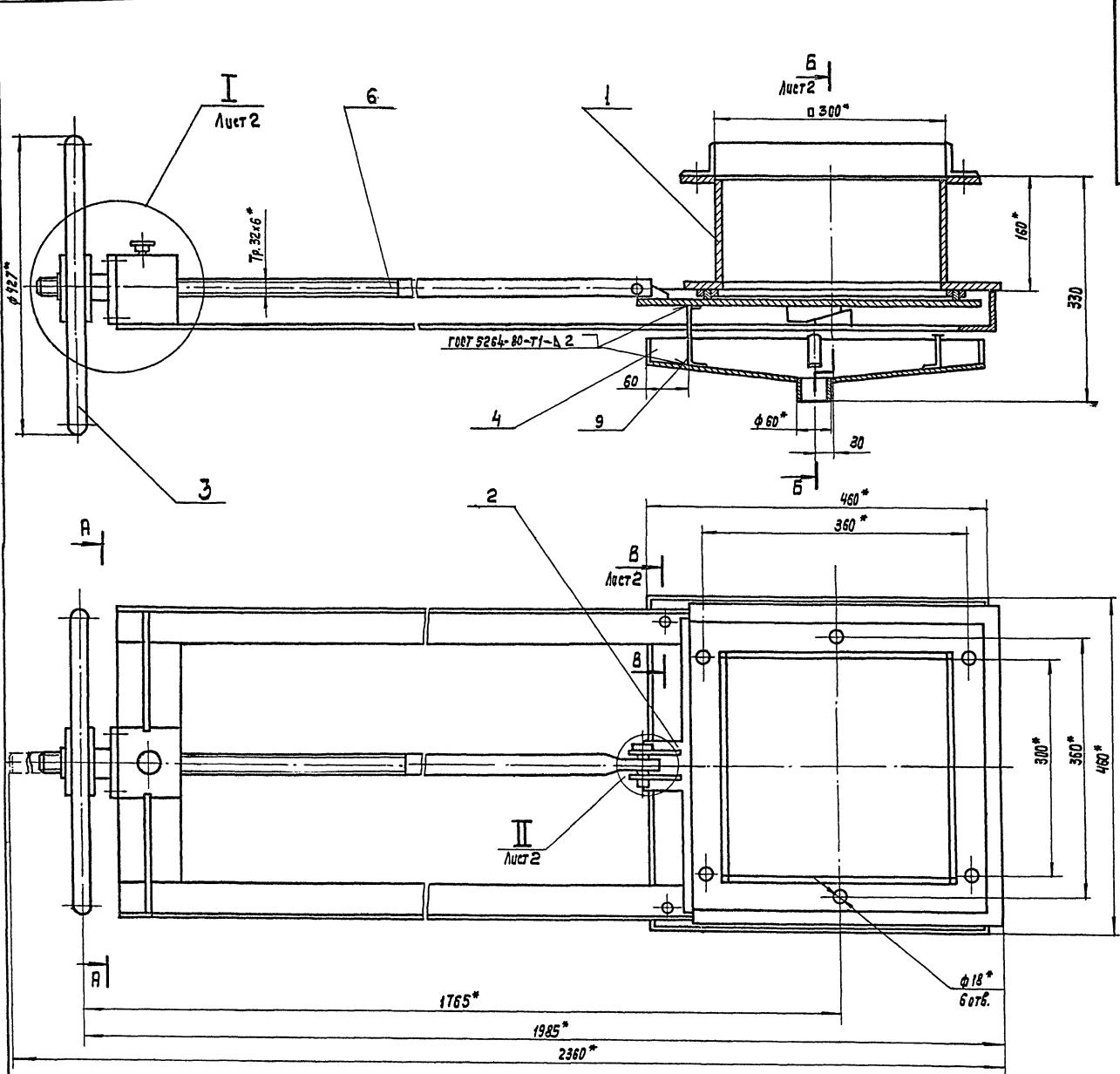
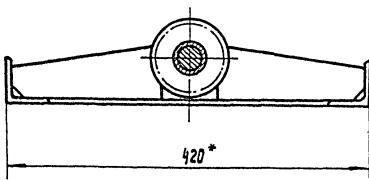
3. Наружную поверхность покрыть обивкой слоями, включая внутреннюю пятью слоями лака ХС-76 ГОСТ9355-81, по обивке слоям грунта ХС-010 ГОСТ9355-81

23084-02

TM134.02.01.07.00.00 С6		
Ном.лист	№-документа	Подп.
1	ГОСТ5264-80-74-Δ1	Лото Дорогоб. Сенкевич
2	ГОСТ5264-80-44-Δ1	Продер. Цембровский
3	ГОСТ5264-80-71-Δ1	Экспр. Шабуличина
4	ГОСТ5264-80-44-Δ1	Гликин блокод
5	ГОСТ5264-80-44-Δ1	И.Кондр. решетников
6	ГОСТ5264-80-44-Δ1	Учеб. Абдуев

Кол. Донченко

Формат А3

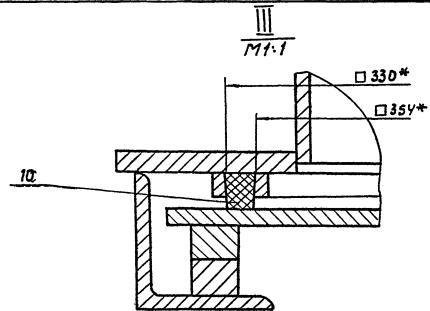
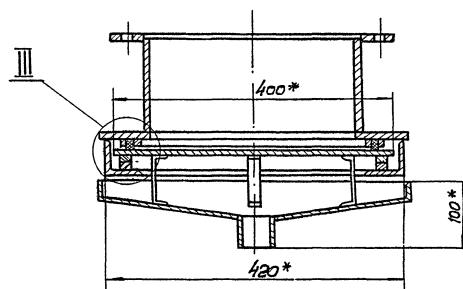
A-A

1.* Размеры для справок.

2. Поверхность возврата покрыть тремя
слоями лака ХС-76 по двум слоям эпокси-
ХС-ОД ГОСТ 9355-81.

ТМ134.02.01.10.00.00 СБ			
Лист	Номер	Масштаб	
1	70	1:4	
Лист 1	Лист 2		
Затвор динкерный 300x300 Сборочный чертеж			
Составлено			
Утв.			
Год принят			

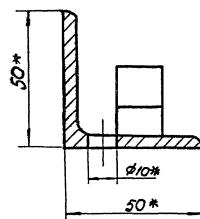
Б-Б лист 1



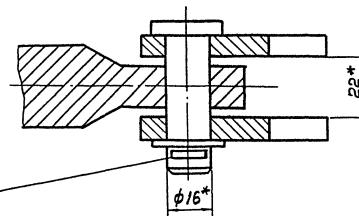
ПМ 134.02.01.10.00.00 С6

В-В лист 1

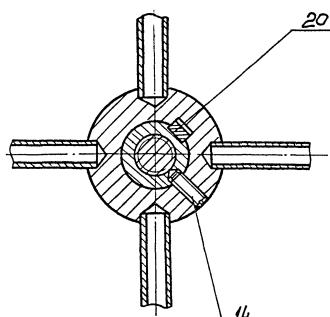
М1:1



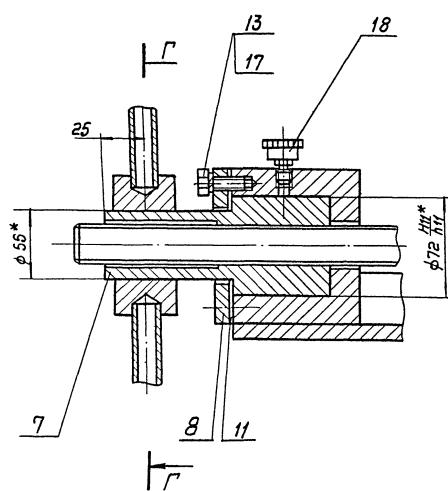
II лист 1
М1:1



Г-Г
М1:2



Г лист 1
М1:2



12.5 ✓(✓)

1. *размер для справок
2. $H14, h14, \pm \frac{714}{2}$

Изм	Лист	Номенклатура	Посл	дата
Разраб	Сенкевич	Серг -		
Пров	Решетников	Серг #88		
Т.контр	Шабунин	Марк		
Блокир	Блочек	Марк		
И.контр	Кузьмин	Марк		
Чтвр	Ябзесев	Марк		

Крышка

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

формат А4

Лит Масса Масштаб

И 0,5 1:1

Лист Листовка

12.5 ✓(✓)

1. *размер для справок.
2. $\pm \frac{714}{2}$.
3. Развернутая длина ~130 mm

Изм	Лист	Номенклатура	Посл	дата
Разраб	Сенкевич	Серг -		
Пров	Решетников	Серг #88		
Т.контр	Шабунин	Марк		
Блокир	Блочек	Марк		
И.контр	Кузьмин	Марк		
Чтвр	Ябзесев	Марк		

Скоба

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16583-70 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

формат А4

Лит Масса Масштаб

И 0,03 1:1

Лист Листовка

12.5 ✓(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14, h14, \pm \frac{714}{2}$

Лит Масса Масштаб

И 3,06 1:2

Лист Листовка

Вид A

формат А4

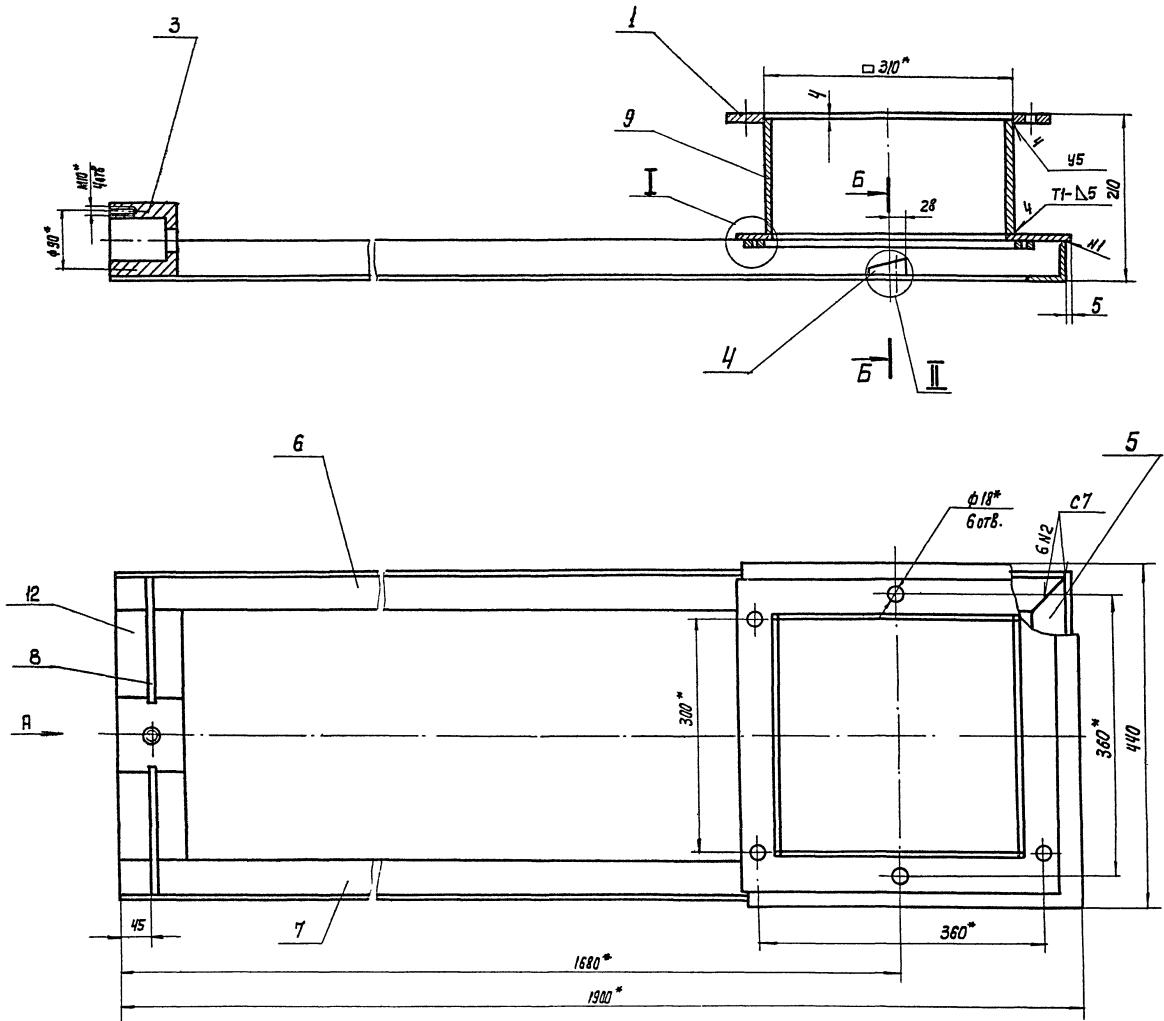
Лит Масса Масштаб

И 99 1:2

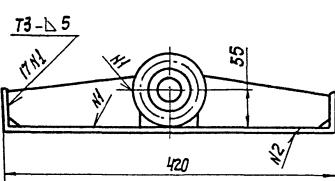
Лист Листовка

Сталь 45 ГОСТ 1050-74 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

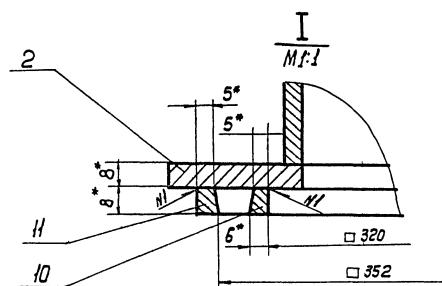
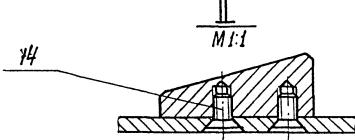
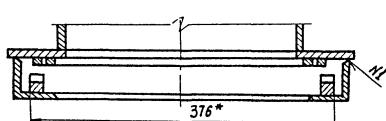
формат А4



Вид А повернуто



Б-Б повернуто



1. * Размеры для справок

2. $\pm \frac{1}{2}$

3. сварные швы по ГОСТ 5264-80

4. Шероховатость торцов деталей без чертежа

23084-02

TM 134.02.01.10.01.00 СБ

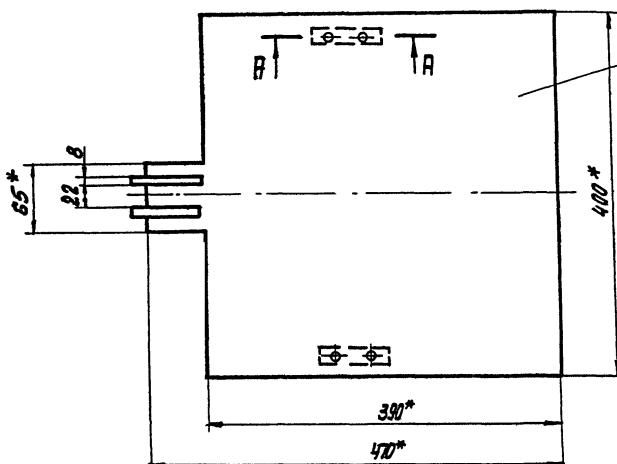
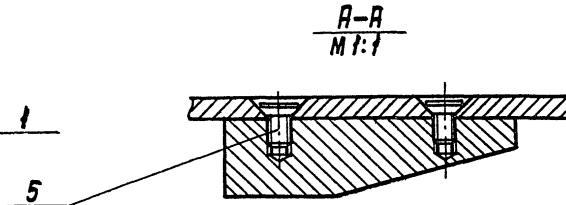
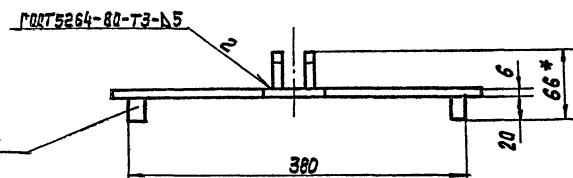
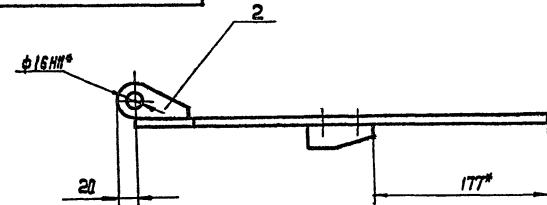
Изм. лист	Нр. докум.	Писат.	Дата	Рамка	Сборочный чертеж	Авт. баланс	Часовой
Разраб.	Генеральн.	Усп.		Литер.	Листов	И	Часов
Гриб.	Решетников	Серг.	М.98				
Т.Кондр.	Шабутино	Анат.					
ГА.Чекан.	Балков						
Н.Кондр.	Кузьмина	Юрий					
Утв.	Гайдар						

Формат А2

Инж. № подп. Господ. и дата Взам. и наим. Инж. № подп. Господ. и дата

Инж. № подп. Господ. и дата Взам. и наим. Инж. № подп. Господ. и дата

TM 134.02.01.10.02.00СБ



1.* Размеры для справок

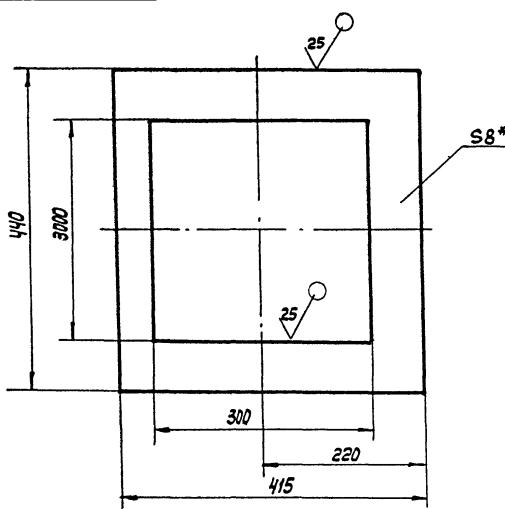
$$2 \pm \frac{JT14}{2}$$

TM 134.02.01.10.02.00СБ

Изм. лист	№ докум.	Попл.	Дата	Лит.	Масса	Навешка
Разраб.	Сенкевич	ССС-		И	7.5	1:4
Пров.	Решетников	ССС-	17.08			
Т.Контр.	Шабунина			Лист		
Гл. инж. пр.	Блаков					
Н. Контр.	Кузьмина					
Чтв.	Абдуев					

Формат А3

TM 134.02.01.10.01.02



1.* Размер для справок

$$2 \pm \frac{JT14}{2}$$

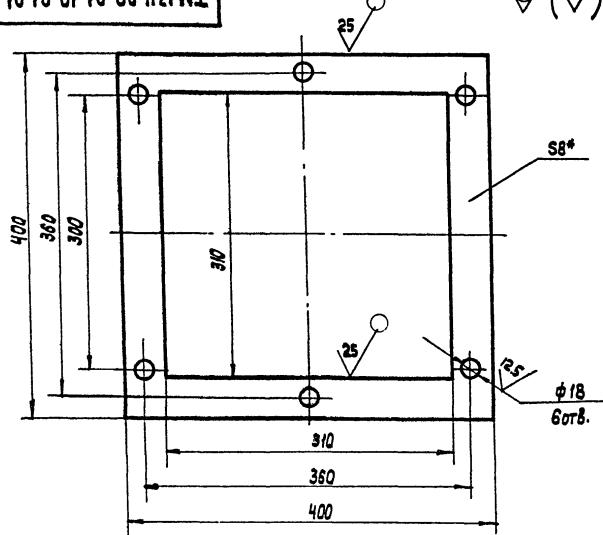
TM 134.02.01.10.01.02

Инж. № подп. Господ. и дата Взам. и наим. Инж. № подп. Господ. и дата

Инж. № подп. Господ. и дата Взам. и наим. Инж. № подп. Господ. и дата

Инж. № подп.	Господ. и дата	Взам. и наим.	Инж. № подп.	Господ. и дата

TM 134.02.01.10.01.01



1.* Размер для справок

$$2. H14, \pm \frac{JT14}{2}$$

TM 134.02.01.10.01.01

Инж. № подп.	Господ. и дата	Взам. и наим.	Инж. № подп.	Господ. и дата

23084-02

Формат А4

125 ✓(✓)

Типовое проектиное решение 406-8-522 АдаптоМ

БудA

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{gt14}{2}$

Изм	Лист	Номер ч.	Подпн.	Дата
Разраб	Сенкевич	СЧ-		
Проб.	Решетникова	Филипп	11.38	
Т.контр.	Шабунина	М.А.		
Г.инж.	Блоков	И.В.		
И.контр.	Кузьмина	Альб.		
Чтв	Яввеев	Илья		

КЛИМ

Сталь 5 ГОСТ 380-71

Лист	Номер	Масштаб
1	0.1	1:1
Лист 1 Листов 1		

TM 134.02.0110.01.04

12.5 ✓ (✓)

The drawing shows a rectangular part with a central slot and a circular hole. Dimensions include: overall width 90, slot width 75, slot height 40, slot depth 12, slot angle 1x 45°, and a side gap of 6.3. A circular hole has a diameter of φ 34 and a depth of 6.3. The left edge has a radius of φ 110. A cross-sectional view at the bottom right shows a semi-circular top with a radius of 20, a base of 29, and a central slot of 6.3. Material thicknesses are indicated as 6.3 on both sides of the slot.

I

M 1:1

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14, h14, \pm \frac{7.14}{2}$

ТМ134.02.01.10.01.03

Лист	Номер	Насыпь	Насыпь
Карпус	И	4.2	1:2
	Лист	Листовъ!	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			

Формат А4	TM 134.02.01.10.01.06	A (✓)
330м. 134.02.01.10.01.06	1885	
<p>TM 134.02.01.10.01.06-01 – зеркальное отражение. Основное см. TM 134.02.01.10.01.06 М 1:5</p>		
Бланк. Инв.нр. Год.и.дата		
1. * Размер для справок.		
2. H14, $t = \frac{gt14}{2}$		

ФОРМАТАЧ

ТМ13402.030.01.05

✓(✓)

1. * Размер для справок.

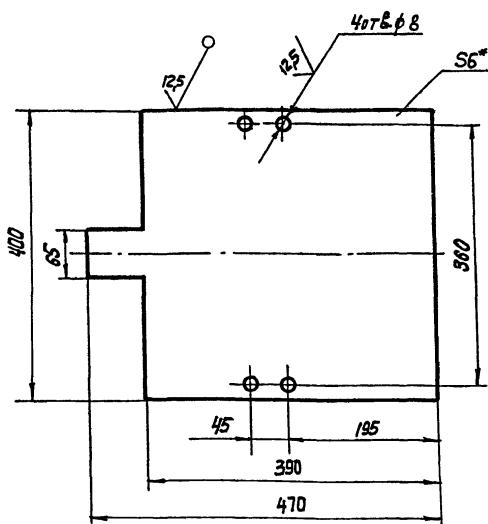
2. $h14, \pm \frac{714}{2}$.

23084 - 02

ТМ134.02.01.10.01.05			
Изм. Лист	Л-ВОДЧУН	Подп.	Лата
Разраб.	СЕНКЕВИЧ	375-	
Пров.	Решетников	Зелев	11.85
Т.контр.	Шабунин	М.А?	
Д.инж.пр.	Блаков	Г.И.	
И.контр.	Кузьмина	Стары	
Утв.	А.Вдовин	Г.И.	
		Уголок	Лист
			Масса
			Несущая
			1,4
			1:2
			Лист №
			Листов. 1
Уголок 50x50x5-ВГОСТ 8509-72 СОЮЗВОДОДОМКАНПРОЕКТ			
Гл.з сп ГОСТ 535-79			
формат А4			

TM134.02.01.10.02.01

(V) A



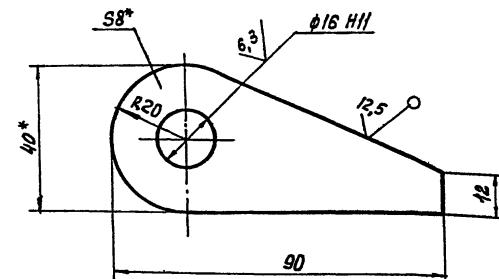
1. * Размер для справок.

2Н14, $\frac{HT14}{2}$.

TM 134.02.01.10.02.01					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сенкевич	Секр.			
Пров.	решетников	(Реш.)	17.08		
Т.Контр.	Шабунин	(Шаб.)			
Г.инж.пр.	Блаков	(Бл.)			
Н.Контр.	Кузьмина	(Куз.)			
Утв.	Абдуев	(Абд.)			
Лист		Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
ФОРМАТ А4					

TM134.02.01.10.02.02

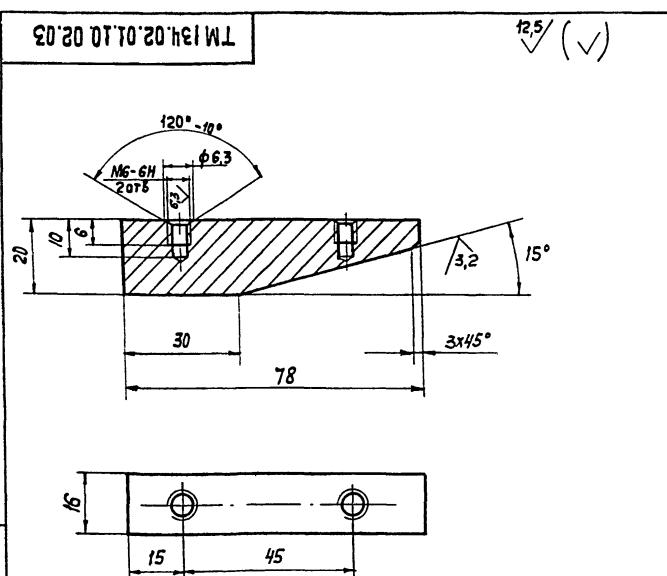
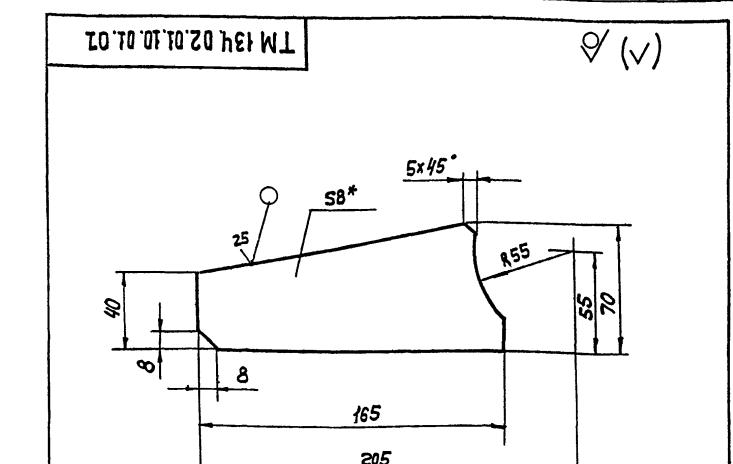
(V) A



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{HT14}{2}$

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сенкевич	Секр.			
Пров.	решетников	(Реш.)	17.08		
Т.Контр.	Шабунин	(Шаб.)			
Г.инж.пр.	Блаков	(Бл.)			
Н.Контр.	Кузьмина	(Куз.)			
Утв.	Абдуев	(Абд.)			
Лист		Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
ФОРМАТ А4					

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{HT14}{2}$ 1. * Размер для справок.
2. $\pm \frac{HT14}{2}$.

TM 134.02.01.10.02.03					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сенкевич	Секр.			
Пров.	решетников	(Реш.)	17.08		
Т.Контр.	Шабунин	(Шаб.)			
Г.инж.пр.	Блаков	(Бл.)			
Н.Контр.	Кузьмина	(Куз.)			
Утв.	Абдуев	(Абд.)			
Лист		Сталь 5 ГОСТ 380-71			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
ФОРМАТ А4					

TM 134.02.01.10.01.07					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сенкевич	Секр.			
Пров.	решетников	(Реш.)	17.08		
Т.Контр.	Шабунин	(Шаб.)			
Г.инж.пр.	Блаков	(Бл.)			
Н.Контр.	Кузьмина	(Куз.)			
Утв.	Абдуев	(Абд.)			
Лист		Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
ФОРМАТ А4					

23084-02

Типовое проектное решение 406-5588 Альбом 11

99.00.03.04.00 TML

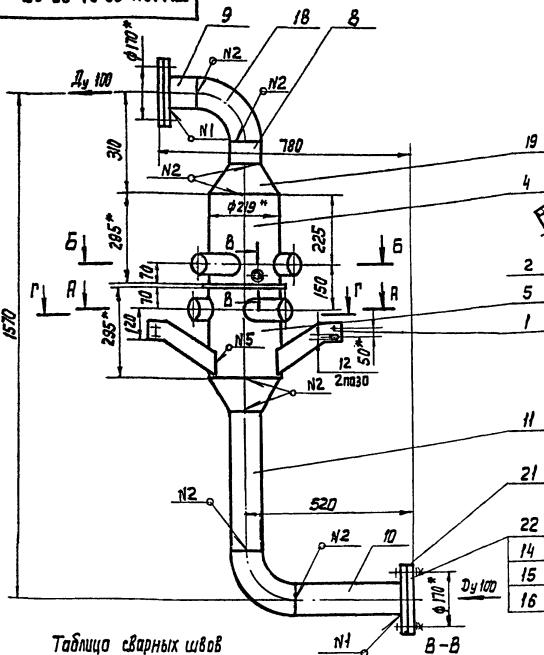
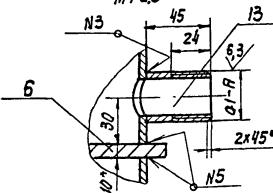


Таблица сварных швов

<i>N</i> шва	Обозначение	ГОСТ
<i>N1</i>	$y_5 - \Delta 3$	16097-80
<i>N2</i>	$\epsilon 2$	— : —
<i>N3</i>	$y_{17} - \Delta 4$	— : —
<i>N4</i>	$y_{18} - \Delta 4$	— : —
<i>N5</i>	$T_3 - \Delta 5$	5264-80



1* Размеры для справок
2. $h14$, $h14$. $\pm 3T14$

3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа

Ч. Наружную поверхность камеры покрыва
двумя слоями лака Хс-7Б по двум слоям
грунта Хс-010 гост 9355-71.

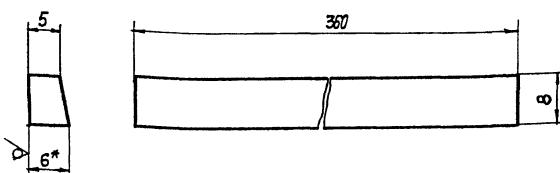
TM 134.03.0100 CE

Камера распределительная Сборочный чертеж	Инг.	Масса	Массажив
	И	65	1:10
	Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОДОКУМЕНТПРЕСС

ФОРМАТ ЯЗ

TM134.0201.1D.01.10



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПАДОВЫХ

2, 614

TM 134.02.01.10.01.10				
Лист	№ докум.	Ном.	Дата	Лист
1	СЕНКЕВИЧ Денис Николаевич	Ч-1	1993	Упор
2	КАПТЕН ШАБАНОВА Ирина Геннадьевна	Ч-1	1993	
3	ИНЖ. БАКАЛОВА Решетникова	Ч-1	1993	
4		от 35	Лист 5-6.0 РОЛТ 1993-74	Лист 1 СОЮЗВОДОКНАЯ ПРОЕКТ

A. N. MOGA, J. BUDIN, V. A. GOLYANTSEV, AND V. V. SOKOLOV

1

1

7

ER

1. Размер для справок*

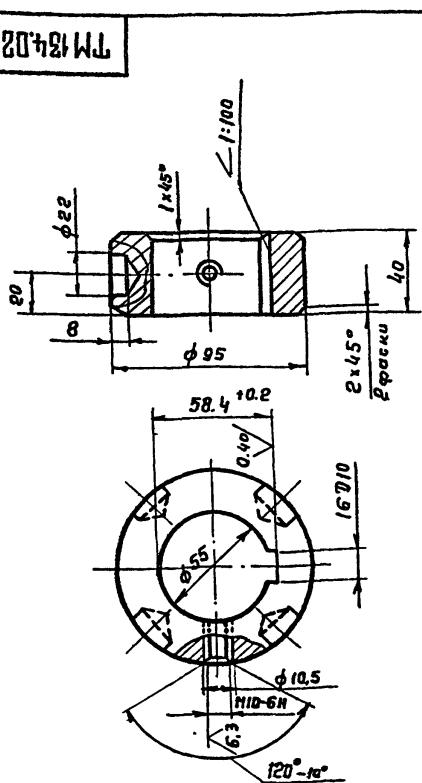
2. h14

23084-02

TM 134.02.01.10.01.09

Н/к №		Номер в тит.		TM 134.02.01.10.01.09	
Чел Алег		№-документ		Пост. Дата	
Разработ		СЕНКЕВЧУК		12.02. +	
прокт		Дементьевского		Фреки	
Т. Контр		ШАХУНИЧНО		М.М.П.	
ГА. Контр.		Б.М.Б.			
Н. Контр.		Решетниковский		16.02.85	
978		Б.М.Б.			
УПОР					
Лист 5-6 Лист 19903-74 ст.3 Лист 14637-73					
				Н/код	
				0.1 2:1	
				Лист 1 Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					

ФОРМАТ А4



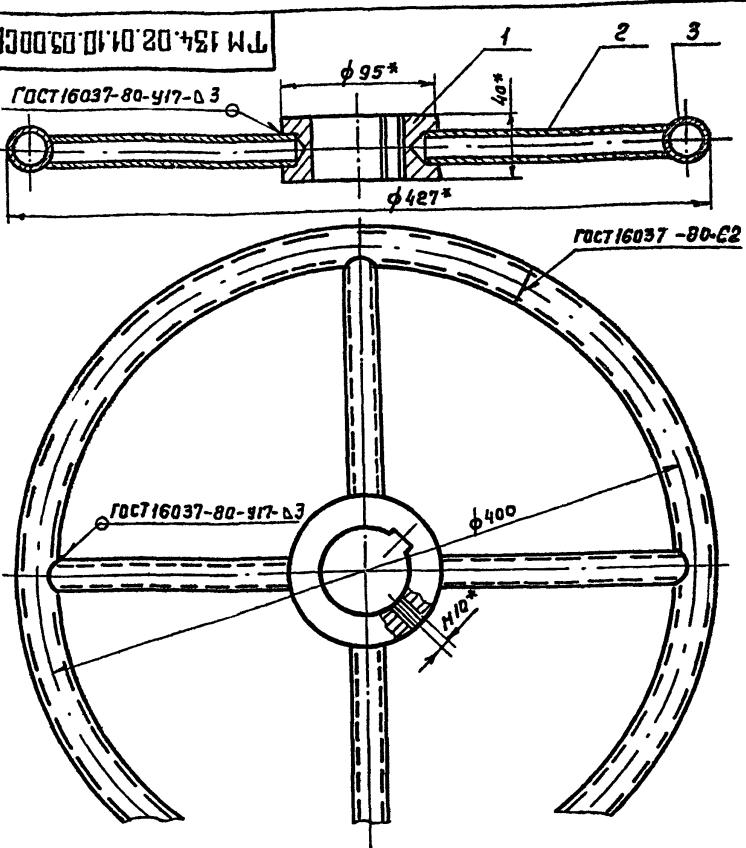
Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$H14, R14, \pm \frac{JT14}{g}$$

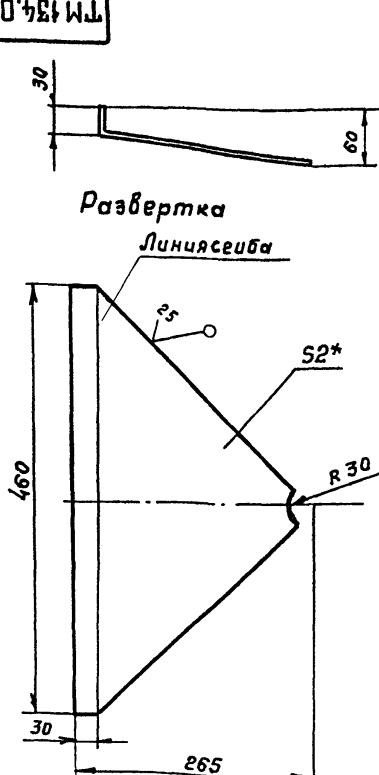
Нач. н. подл/плт. в дате	ТМ 134.02.01.10.03.01						
	Шк/Пист	№-докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Сенкевичу	Сенкевичу			Ступица	Лист	Масса	Масштаб
Прор. Решетникова	Решетников	КПП			И	1.98	1:2
Т.контр. Шабуниной	Шабуниной				Лист	Листов!	
Д.контр. Блоковой	Блоковой						
Н.контр. Кузьмину	Кузьмину						
Учб. Абдуллаев	Абдуллаев						

Ст. 3 ГОСТ 380-71 СОЮЗВОДОДРАНАЛ ПРОЕКТ

формат А4



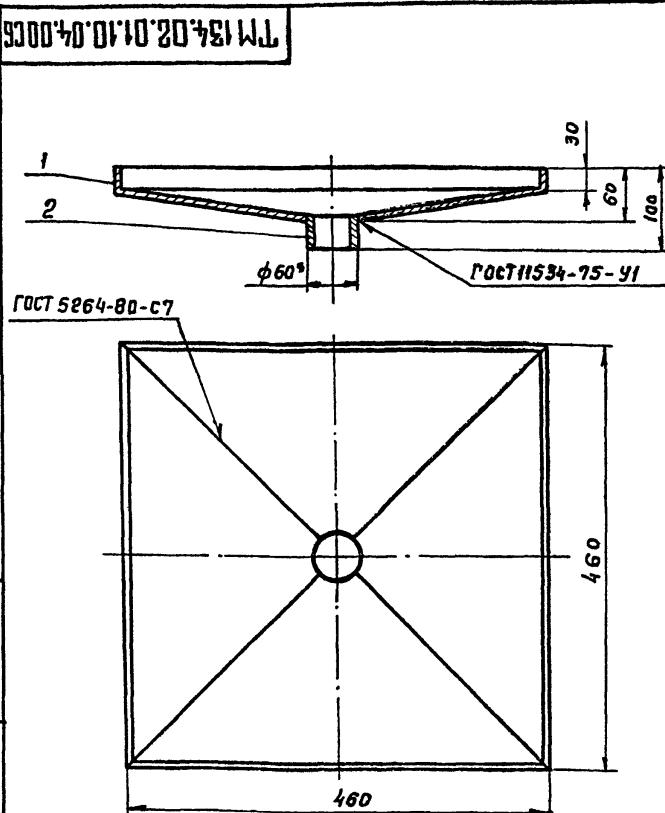
*Размеры для справок.



1.* Размер для справок

$$2. \pm \frac{JT14}{2}$$

Изм. Документ	Год документа	Лист.	Масса	Насыпной
Разраб Сенкевич	Сент-2000	И	1,05	1:5
Прор Решетников	Решетников	Лист	Листов	1
Г-контр Шабунин	Шабунин			
Г-контр Блоков	Блоков			
И-контр Кузьмина	Кузьмина			
Утв. Абдесев	Абдесев			
Стенка				
Лист 6-20 ГОСТ 19903-74				
Ст. 3 ГОСТ 16523-70				
Формат А4				



* Размер для справок.

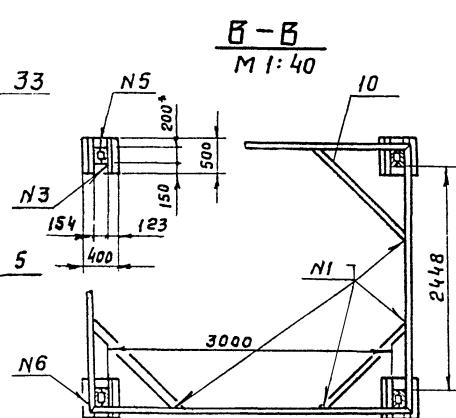
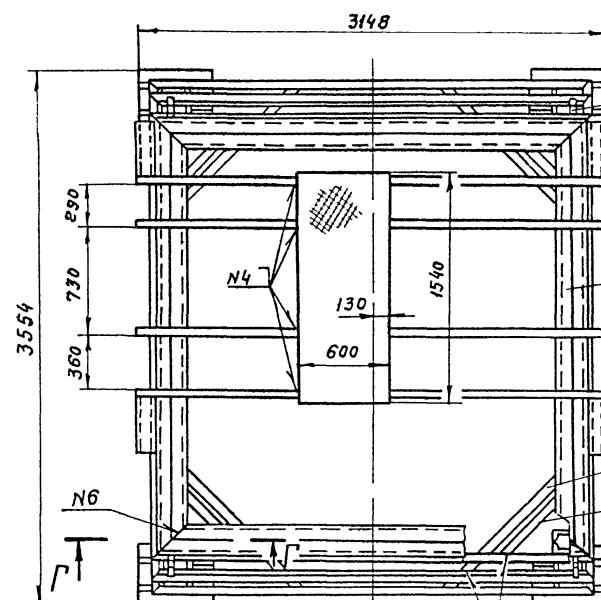
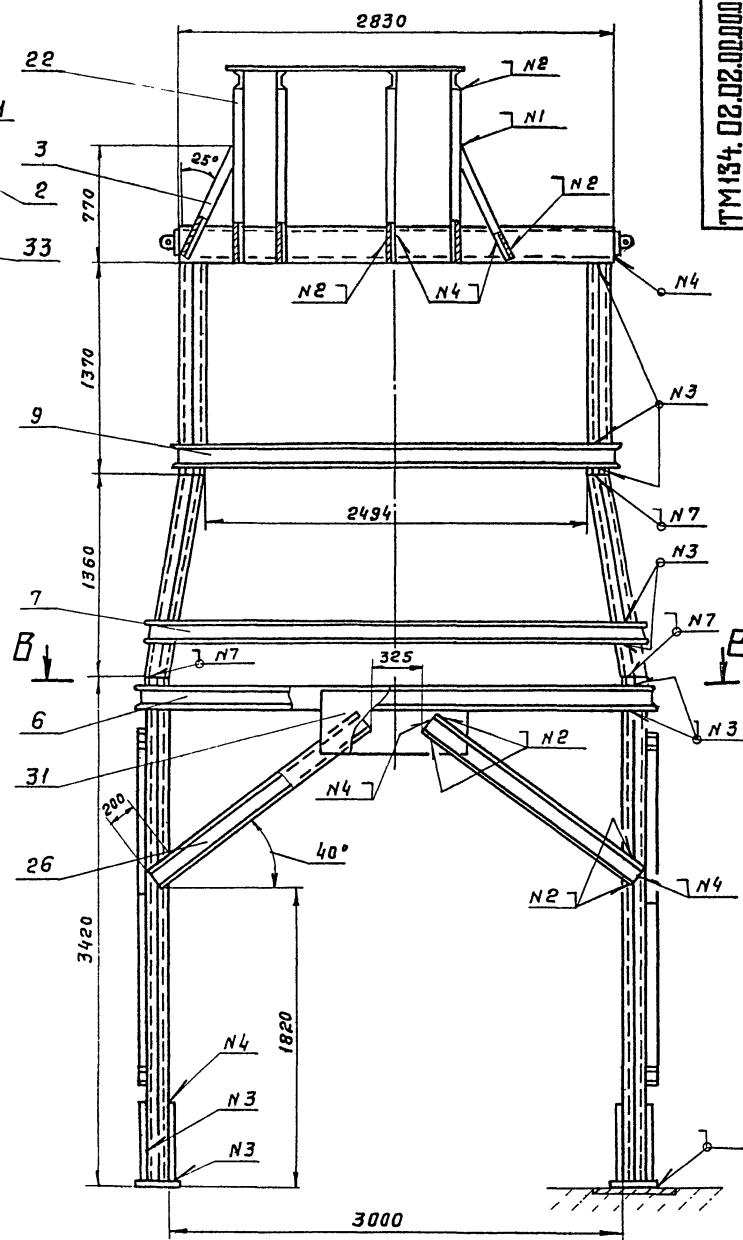
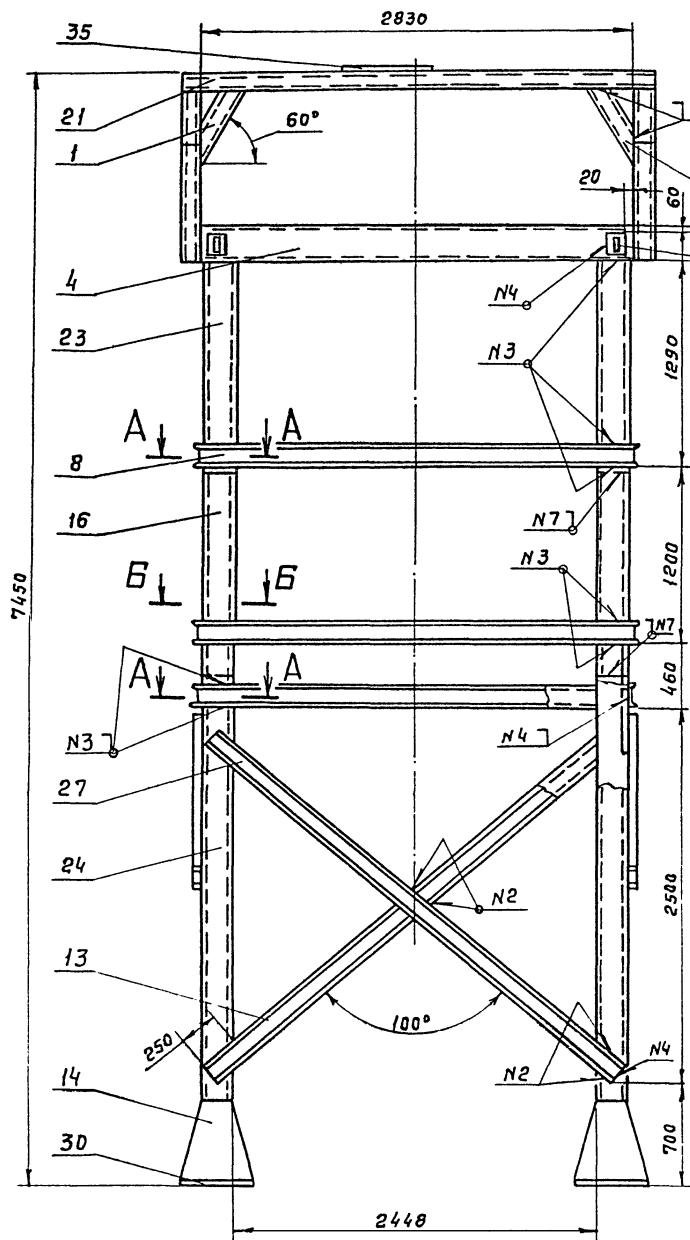
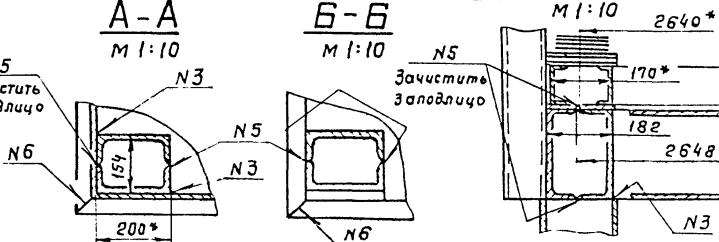


Таблица сварных швов

№ шва	Обознач.	ГОСТ
N1	T1 - △ 4	11534-75
N2	T1 - △ 4	5264-80
N3	T1 - △ 6	"
N4	H1 - △ 4	"
N5	C2	"
N6	C7	"
N7	У1 - △ 5	11534-75

- 1.* Размеры для справок
 2. Н14, h14, $\pm \frac{3714}{2}$.
 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежка $\frac{25}{25}$.
 4. В местах присоединения поясов к стойкам поз. 16, 23 и 24 шов зачистить заподлицо.
 5. Детали поз. 1, 3, 21, 22 приварить после установки шламового резервуара.

23084-02



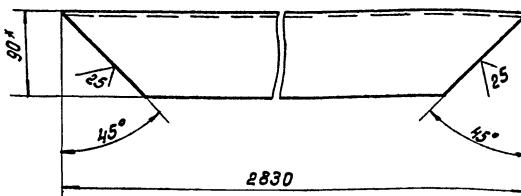
Изм. лист	Г. Фончук	Повр.	Дата
Разрв.	Кузьминич	стяжка изги	
Прод.	Шабунинич	шт	
Т. контр	Шабунинич	шт	
Изм. инж	Блохов	шт	
Н. контр	Цеплюшинова	шт	
Утв	А. Абдеев	шт	

ТМ 134. 02. 02. 00. 00. 00 СБ

Стойка		Лит. масса	Насыпная
Сборочный чертеж	И	2837	1:25
	Лист	Листовы	
			СООБЩЕНИЕ О ПРОЕКТИРОВАНИИ

Изм. лист № докум. подп. дата
Разраб. Марченко № 0288
Пров. Шабунинъ № 0288
Т.контр. Шабунинъ № 0288
Гл. инж. пр. блоков № 0288
Н.контр. Целковский № 0288
Чтврт. Абдуев № 0288

TM134.02.02.00.0003



1.* Размер для справок
2. $\pm \frac{YT14}{2}$

TM 134.02.02.00.00.03

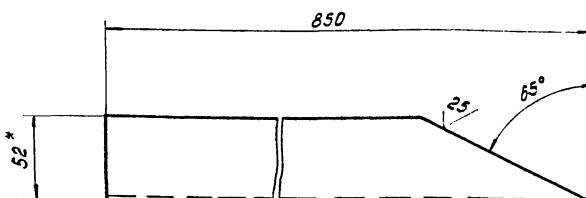
БАЛКА

Изм. лист № докум.	подп.	дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб. Марченко № 0288		0288	И	65.7	1:4
Пров. Шабунинъ № 0288			Лист	Листовъ!	
Т.контр. Шабунинъ № 0288					
Гл. инж. пр. блоков № 0288					
Н.контр. Целковский № 0288					
Чтврт. Абдуев № 0288					

Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 СОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.02.02.00.00.02



1.* Размер для справок
2. $\pm \frac{YT14}{2}$

TM134.02.02.00.00.02

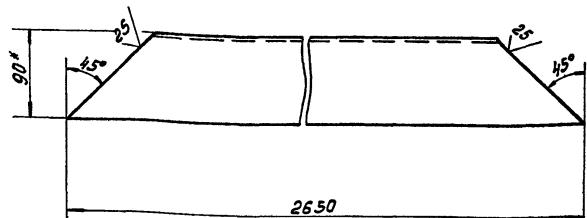
РОСКОС

Изм. лист № докум.	подп.	дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб. Марченко № 0288		0288	И	7.3	1:2
Пров. Шабунинъ № 0288			Лист	Листовъ!	
Т.контр. Шабунинъ № 0288					
Гл. инж. пр. блоков № 0288					
Н.контр. Целковский № 0288					
Чтврт. Абдуев № 0288					

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 СОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.02.02.00.0004



1.* Размер для справок
2. $\pm \frac{YT14}{2}$

TM 134.02.02.00.00.04

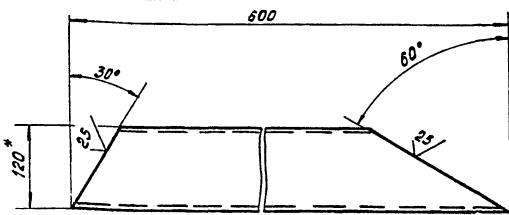
БАЛКА

Изм. лист № докум.	подп.	дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб. Марченко № 0288		0288	И	6.13	1:4
Пров. Шабунинъ № 0288			Лист	Листовъ!	
Т.контр. Шабунинъ № 0288					
Гл. инж. пр. блоков № 0288					
Н.контр. Целковский № 0288					
Чтврт. Абдуев № 0288					

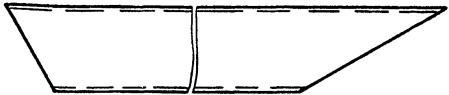
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 СОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM134.02.02.00.00.01



TM134.02.02.00.00.01-01-зеркальное отражение
Остальное см. ТМ 134.02.02.00.01



1.* Размер для справок
2. $\pm \frac{YT14}{2}$

TM 134.02.02.00.00.01

РОСКОС

Изм. лист № докум.	подп.	дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб. Марченко № 0288		0288	И	4.8	1:5
Пров. Шабунинъ № 0288			Лист	Листовъ!	
Т.контр. Шабунинъ № 0288					
Гл. инж. пр. блоков № 0288					
Н.контр. Целковский № 0288					
Чтврт. Абдуев № 0288					

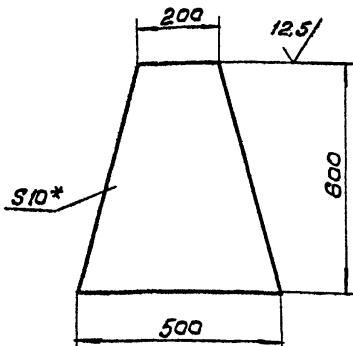
Коп. Доценко

83084-02

Формат А4

TM 134.02.02.00.00.08

✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. $\pm \frac{7714}{2}$

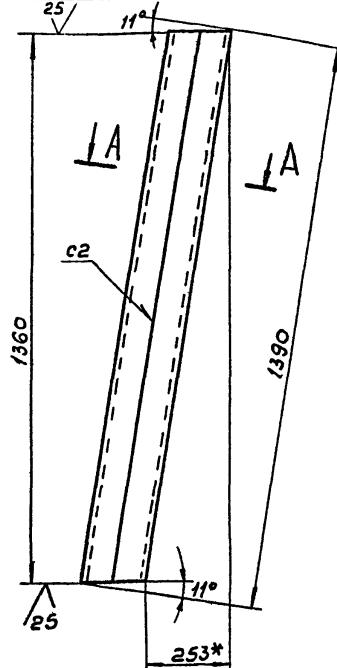
TM 134.02.02.00.00.08			
Изм.лист	Н.документ	Подп.	Дато
Разраб.	Морченко	Элар	03.88
Пров.	Шабунина	Марк	
Т.контр.	Шабунина	Марк	
Гинж.пр.	Болхов	Марк	
Н.контр.	Челновиков	Марк	03.88
Учеб.	Ябзееев	Марк	

Лист 1 из 1 ГОСТ 14637-79 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM 134.02.02.00.00.09

✓(✓)



- 1.* Размер для справок
2. $\pm \frac{7714}{2}$

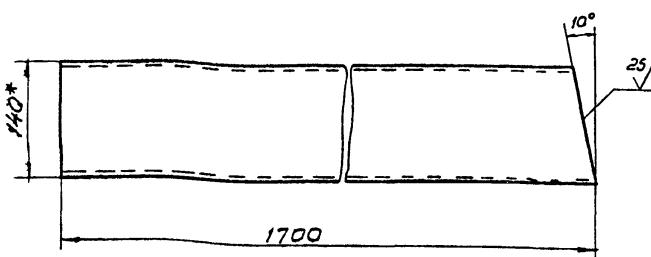
TM 134.02.02.00.00.09			
Изм.лист	Н.документ	Подп.	Дато
Разраб.	Морченко	Элар	03.88
Пров.	Шабунина	Марк	
Т.контр.	Шабунина	Марк	
Гинж.пр.	Болхов	Марк	
Н.контр.	Челновиков	Марк	03.88
Учеб.	Ябзееев	Марк	

Лист 1 из 1 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM 134.02.02.00.00.07

✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. $\pm \frac{7714}{2}$

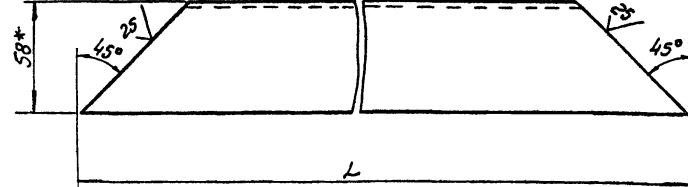
TM 134.02.02.00.00.07			
Изм.лист	Н.документ	Подп.	Дато
Разраб.	Морченко	Элар	03.88
Пров.	Шабунина	Марк	
Т.контр.	Шабунина	Марк	
Гинж.пр.	Болхов	Марк	
Н.контр.	Челновиков	Марк	03.88
Учеб.	Ябзееев	Марк	

Лист 1 из 1 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM 134.02.02.00.00.05

✓(✓)



- 1.* Размер для справок
2. $\pm \frac{7714}{2}$

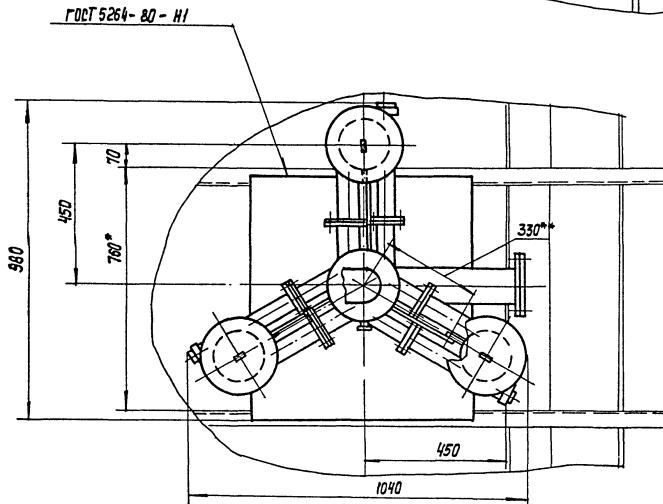
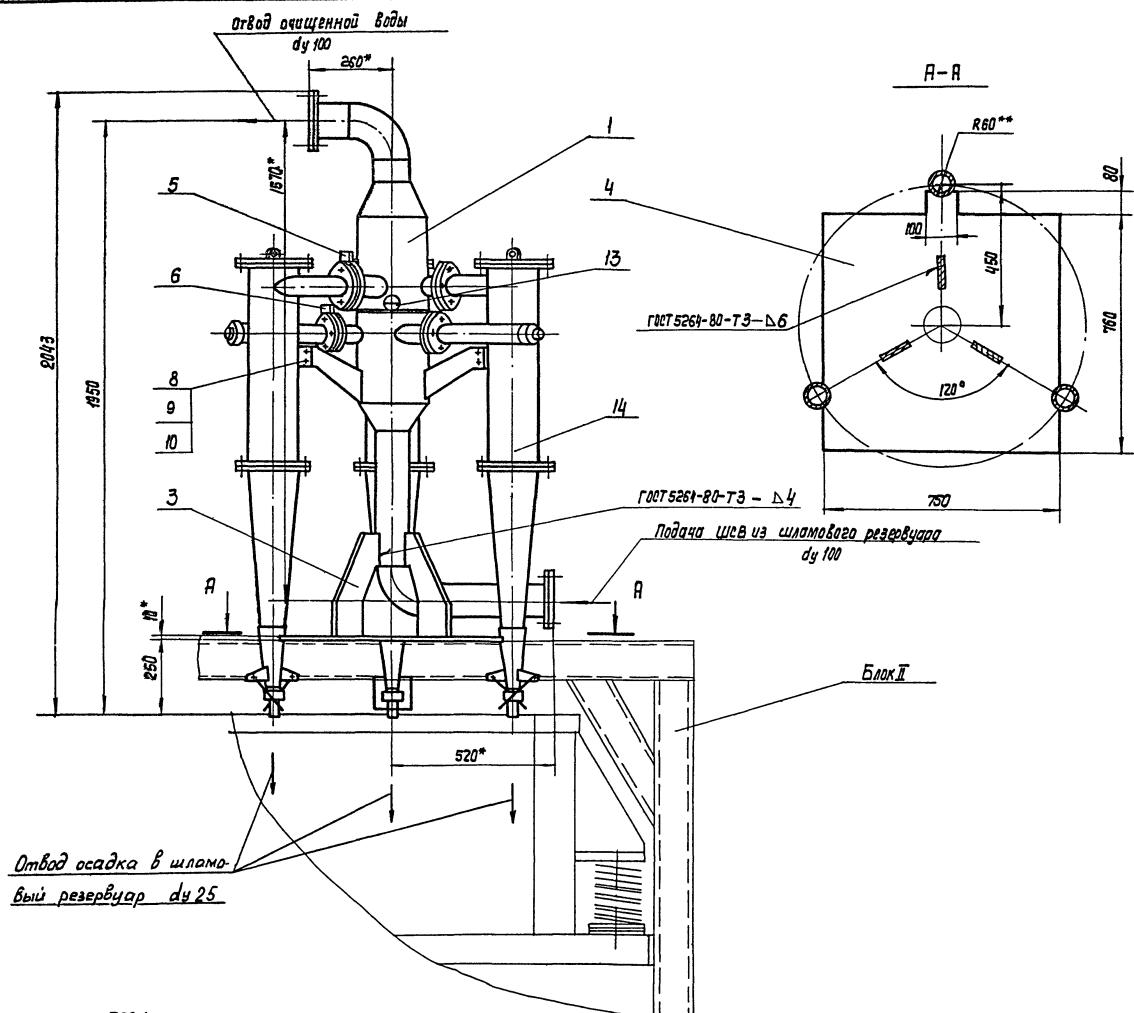
TM 134.02.02.00.00.05			
Изм.лист	Н.документ	Подп.	Дато
Разраб.	Морченко	Элар	03.88
Пров.	Шабунина	Марк	
Т.контр.	Шабунина	Марк	
Гинж.пр.	Болхов	Марк	
Н.контр.	Челновиков	Марк	03.88
Учеб.	Ябзееев	Марк	

Лист 1 из 1 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

23084-02

ТМ 134.03.00.00 СБ



- 1.* Размеры для спряток
 - 2.** Вырезы R60 в детали поз. 4 и крепление гидроизоляций к распределительной камере поз. 1 уточнить при сборке блока.
 3. Шероховатость обработываемых поверхностей деталей без чертежа ∇ .
 4. Неокрашенные наружные поверхности блока покрыть слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.
 5. Н14, н14 ± $\frac{\pm 714}{2}$

СОГЛАСОВАННО

ГИП

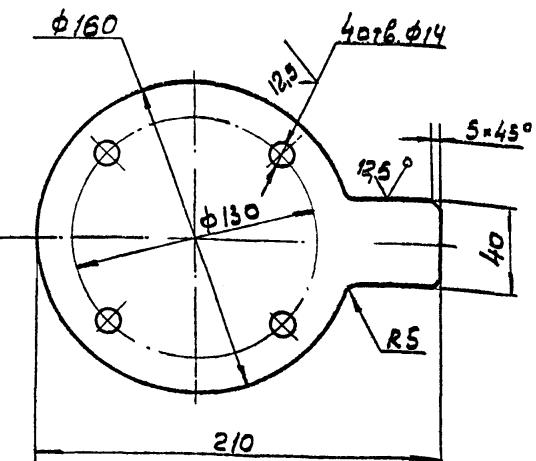
/Фот В.Я./

23084-02

ТМ 134.03.00.00 СБ			
штамп	№ документа	даты	лит
разработчик	РЕШЕТЕВИЧ С.П.	17.11.88	масса
проверка	ЧЕКАНОВА Н.П.		место разработки
Т.Контр.	ШВОДНИЧА Л.С.		
Г.Контр.	БЕЛОУС Р.		
Н.Контр.	ЧЕКАНОВА Н.П.		
Чтв.	БЕЛОУС Р.		
		Блок III	лит
		Сборочный чертеж.	масса
			324
			1:10
			листов 1
			составляющий
			СООЗВОДОКИНАЛПРОЕКТ
			ФОРМАТ Р2

✓ (✓)

TM 134.03.00.03



$$H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$$

Чертежи и схемы в формате А4

TM 134.03.00.04

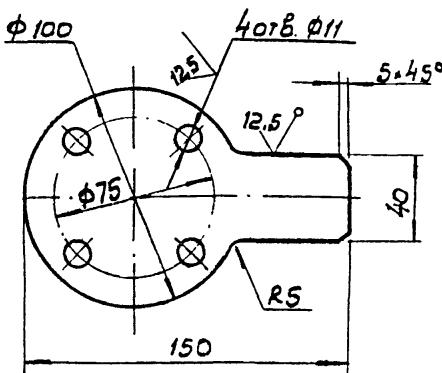
Заглушка ду 50

Лист	Масса	Масштаб
И	1.36	1:2.5
Лист Листовка		

ГОСТ 5-10.0 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

TM 134.04.00.03

✓ (✓)



$$H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$$

Чертежи и схемы в формате А4

TM 134.04.00.03

Заглушка ду 25

Лист	Масса	Масштаб
И	0.77	1:2
Лист Листовка		

ГОСТ 5-10.0 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM 134.03.00.03

✓ (✓)

Чертежи и схемы в формате А4

TM 134.03.00.03

Заглушка ду 65

Лист	Масса	Масштаб
И	1.7	1:2.5
Лист Листовка		

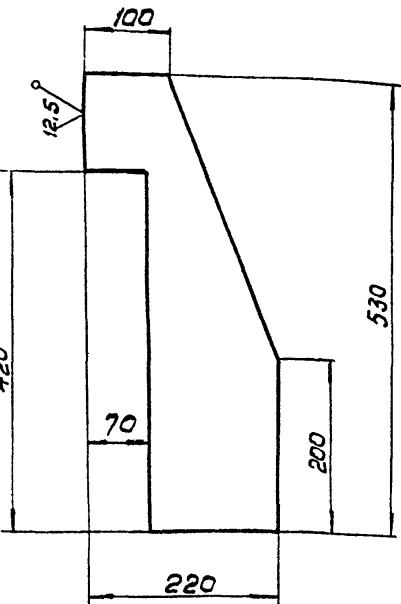
ГОСТ 5-10.0 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

TM 134.03.00.01

✓ (✓)

Чертежи и схемы в формате А4



$$h14, \pm \frac{JT14}{2}$$

23084-02

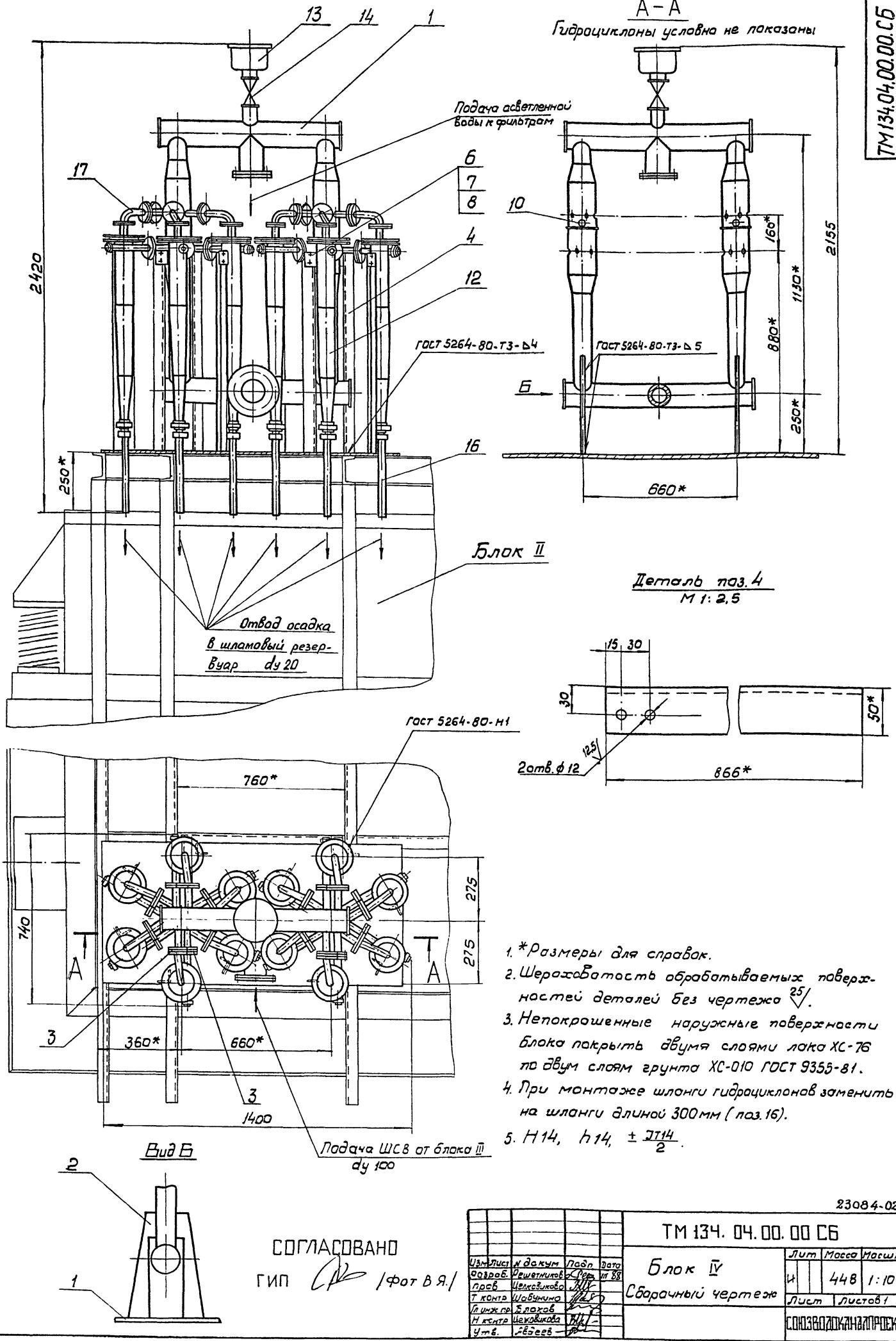
TM 134.03.00.01

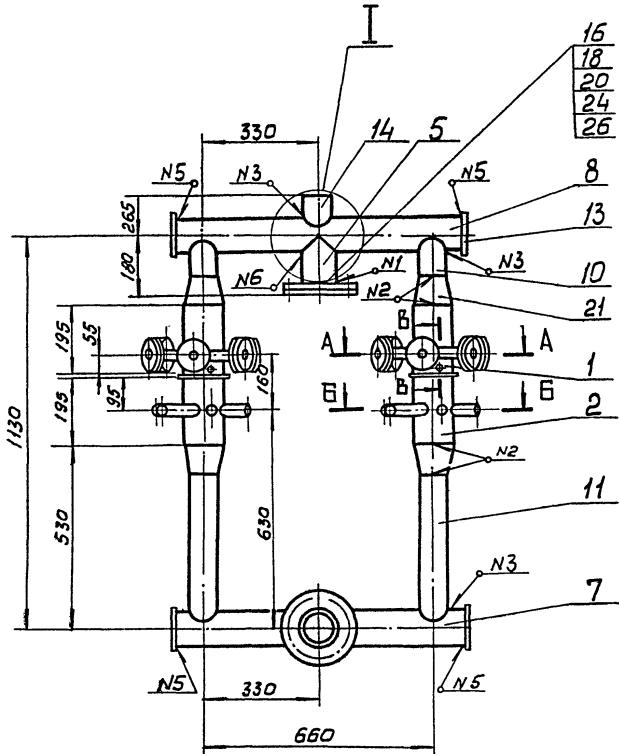
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	2.6	1:5
Лист Листовка		

ГОСТ 5-6.0 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

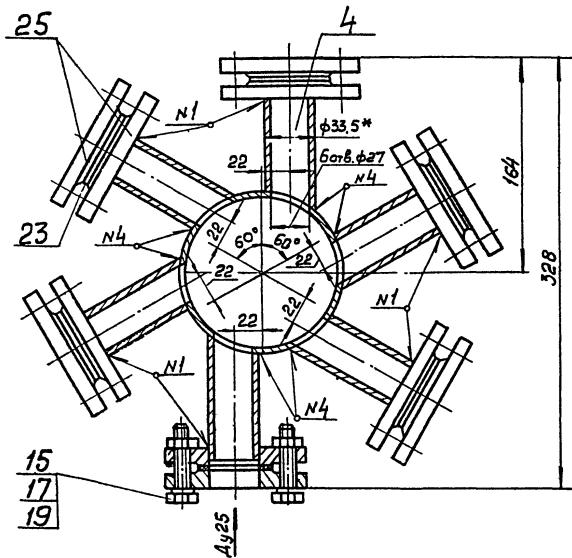
Формат А4





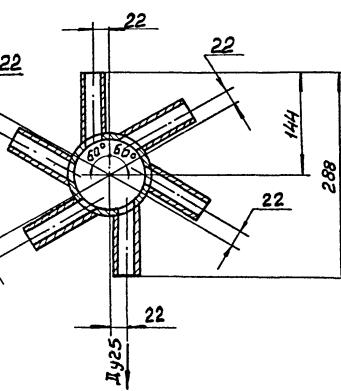
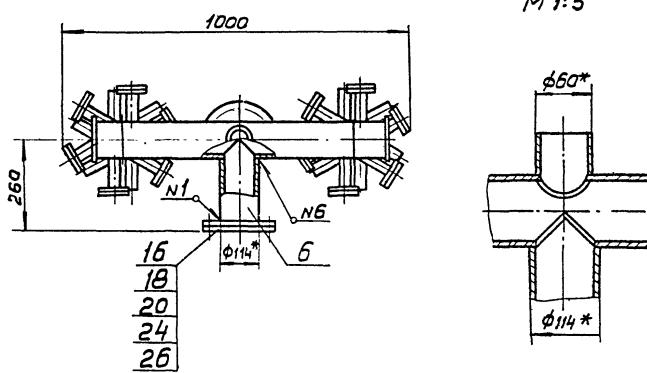
A - A
M 1:2,5

TM134.04.01.00C6



6 - 6
M 1: 5

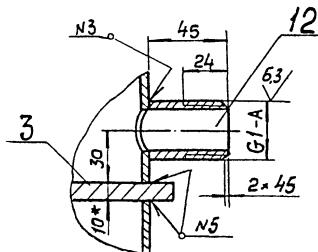
Остальные размеры и сварку см сеч. А-А



B-B
M 1:2

Таблица сбросных юбок

<i>N</i> шбо	Обозначение	ГОСТ
<i>N1</i>	<i>У5 - △3</i>	<i>16037-80</i>
<i>N2</i>	<i>С2</i>	— " —
<i>N3</i>	<i>У17 - △ 4</i>	— " —
<i>N4</i>	<i>У18 - △ 4</i>	— " —
<i>N5</i>	<i>T3 - △ 5</i>	<i>5264-80</i>
<i>N6</i>	<i>У16 - △ 4</i>	<i>16037-80</i>



- * Размеры для справок.
 - Н14, $h14, \pm \frac{IT14}{2}$
 - Шероховатость обработываемых поверхностей деталей без чертежа $\sqrt{25}$
 - Наружную поверхность камеры покрыть двумя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-71

23084-02