

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 2 - 452.88

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК  
С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ  
РМУ-3Б  
С ВЫВОЗОМ ОТБРОСОВ

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-452.88

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК  
С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ РМУ-3Б  
С ВЫВОЗОМ ОТБРОСОВ

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23213-02

					Привязки	
И.И.И.						



## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
Тп 902-2-452-88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
КН.И 01.00.00.00	КОЛОДЦА (К60-7-а, К60-7-б, К60-7-в)	4
КН.И 02.00.00.00	КОЛОДЦА КФ67-1-а	5
КН.И 03.00.00.00	БАКА (БСТБ-2АІУТ-а, БСТБ-2АІУТ-б)	6
КН.И 04.00.00.00	БАКА (БСТБ-2АІУТ-в)	7
КН.И 05.00.00.00	БАКА (БСД9-3АІУТ-а, БСД9-3АІУТ-б)	8
КН.И 06.00.00.00	ПЛИТА (ІПГ-2АІУТ-90ВЕН-200 мг, ІПВ4-3АІУТ-90ВЕН-200 Ме)	9
КН.И 07.00.00.00	ПЛИТА (ІПВ4-3АІУТ-90ВЕН-200 МВ, ІПВ7-3АІУТ-90ВЕН-200 МЗ)	10
КН.И 08.00.00.00	ПЛИТА (ІПГ-2АІУТ-90ВЕН-200 МД, ІПГ-2АІУТ-90ВЕН-200 МА)	11
КН.И 09.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30 15 2 5-6 аа	12
КН.И 10.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС65,5 12,2,5-3 А-1а, ПС65,5 12,2,5-5 А-1б)	13
КН.И 11.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 63 12,2,5-3 А-31а) (ПС 63 12,2,5-3 А-31б)	14
КН.И 12.00.00.00	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК607-А0	15
КН.И 00.01.00.00	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	16
КН.И 00.02.00.00	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
КН.И 00.03.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц1	17
КН.И 00.04.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Ц2, Ц3)	
КН.И 00.05.00.00	РЕШЕТКА НАЛЮЗИЙНАЯ (НР1, НР2)	18
КН.И 00.06.00.00	РЕШЕТКА НАЛЮЗИЙНАЯ НР3	19
КН.И 00.00.01.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	20
КН.И 00.00.02.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
КН.И 00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
КН.И 00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	21
КН.И 00.00.05.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	22
КН.И 00.00.00.01	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС1	
КН.И 00.00.00.02	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС2	23

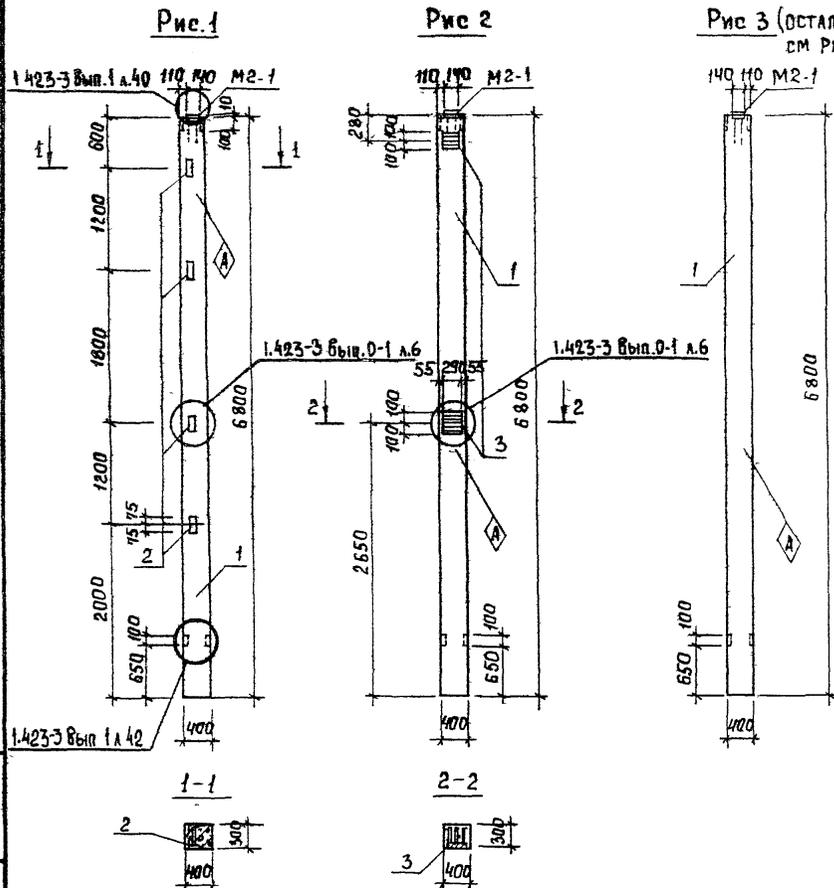
В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия  
 Сборные железобетонные колонны приняты по сериям 1.423-3, 1.427.1-3 с дополнениями по данному альбому  
 Сборные железобетонные балки приняты по серии 1.462.1-10/80 с дополнениями по данному альбому.  
 Сборные железобетонные плиты покрытия приняты по серии 1.465.1-10/82 с дополнениями по данному альбому  
 Сборные стеновые панели приняты по серии 1.030.1-1 с дополнениями по данному альбому.  
 Марки бетона сборных конструкций приняты по морозостойкости F 75 - для стеновых панелей;  
 F 50 - для колонн, балок и плит покрытия;  
 по водонепроницаемости - W 2, в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85 „Бетон тяжелый Технические условия“.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0.05 мм в соответствии с указаниями СНиП 3.04.03-85 „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии“.

Покрытие поверхностей металлоконструкций осуществляется масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза, которая наносится по грунтовкам ГФ021 по ГОСТ 25129-82 в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Привязан				Тп 902-2-452.88		КМ.И.ТУ	
ИНВ №				ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	ИЛ	СТАДИЯ
				СТ.ИИИ	СМИРНОВА	С	ЛИСТ
				ГИП	ЛОУЦКЕР	1	ЛИСТОВ
				И КОНТРОЛЬ	ДАНИЛЕВИЧ	2	
				НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	3	
				Технические условия.			ЦНИИЭП
							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
							Г. МОСКВА.



Обозначение	Марка	Рис
ТП902-2-452.88	К60-7-а	1
-01	К60-7-б	2
-02	К60-7-в	3

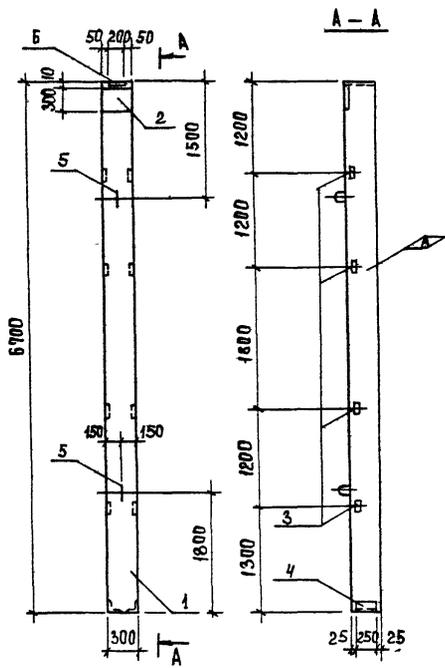
Привязан	
Инв №	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			ТП902-2-452.88 КЖИТУ	Технические условия		
			1.423-3 Вып 0-1, 1	Железобетонные колонны прямо-угольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без мостовых кранов высотой до 9,8 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		1.423-3 вып 1	Колонна К60-7	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			ТП902-2-452.88-КЖИ0100.00.00.00			
			<u>Сборочные единицы</u>			
-	2		1.423-3 вып 1	Изделие закладное М1-13	4	
			ТП902-2-452.88-КЖИ0100.00.00.00			
			КЖИ0100.00.00.02			
			<u>Сборочные единицы</u>			
-	3		1.423-3 вып 2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 578+82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-76				
	φ 12	Итого	LS5x5	Итого	S=10	Итого	
К60-7-а	0,98	0,96	5,76	5,76			6,72
К60-7-б	2,80	2,80			9,20	9,20	12,00
К60-7-в	2,80	2,80			9,20	9,20	12,00

ТП902-2-452.88			КЖИ 01 00 00 00		
Колонна (К60-7-а) (К60-7-б) (К60-7-в)			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	2000	1:50
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва		



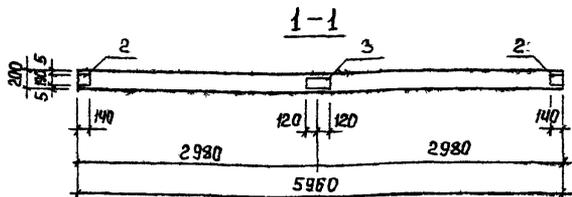
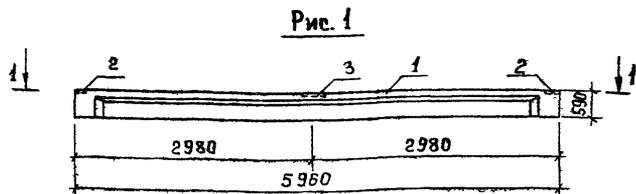
Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 902-2-452.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.427.1-3.1-1.00-027	1 КФ 67-1	1	
	2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
	3	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	4	
	4	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
	5	1.427.1-3.2-0.21.0-01	Изделие закладное МН33	2	
	6	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН2	1	

БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

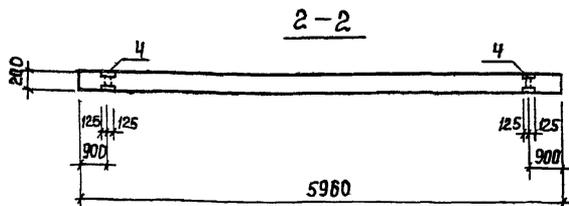
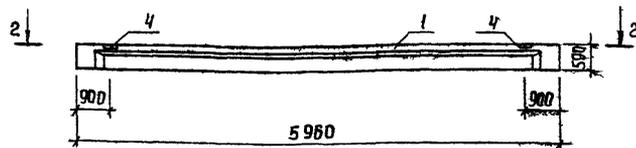
Марка элемента	Изделия закладные											Всего	Общий расход		
	Проволока первичного		Арматура класса						Прокат марки						
	Вр-1		А-I		А-III				ВСтЗ кл 2						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-86				
φ4	Итого	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	S8	S-10	L63x5	L90x6	Итого			
1КФ67-1-а	0.8	0.8	1.6	1.6	2.46	0.8	2.08	5.34	5.7	4.7	5.6	4.2	20.2	27.94	27.94

Узлы установки закладных деталей  
смотри серию 1.427.1-3.1-0.01 ÷ 1.427.1-3.1-0.12.

						ТП 902-2-452.88	КЖ.И.02.00.00.00
						Колонна 1КФ67-1-а	СТАЛИН МАССА (МАСШТАБ)
							Р 1500 1.50
Привязан	Провер	Проходова	Лос				Лист 1 из 1
	Ст. инж.	Курганова	Лос				
	Бед. инж.	Проходова	Лос				
	Г. и П.	Донкер	Лос				
	И. контр.	Данилевский	Лос				
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	Лос				ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва



**Рис. 2 (остальное см. Рис. 1)**



Рабочие узлы установки закладных изделий  
см. серию 1.462.1-10/80.1-СМЗ.

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-2-452.88 кж.и.03.00.00.01	16СТ6-2А1УТ-а	1
-01	16СТ6-2А1УТ-б	2

ПРИВЯЗАН

ИВ №	
------	--

Формы ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
А3		ТП 902-2-452.88 кж и ту	<b>Технические условия</b>		
		1.462.1-10/80	Балки стропильные железобетонные для покрытия зданий с пролетами 6 и 9 м.		
			<b>Сборочные единицы</b>		
-	1	1.462.1-10/80	Балка 16СТ6-2А1УТ	1	
-	2	1.462.1-10/80.2-100	Изделие закладное М5	2	
-	3	1.462.1-10/80.2-110	Изделие закладное М6	1	
			<b>Переменные данные для исполнителей</b>		
			ТП 902-2-452.88-кж.и.03.00.00.01		
			<b>Сборочные единицы</b>		
-	4	1.462.1-10/80.2-120-01	Изделие закладное М3	2	

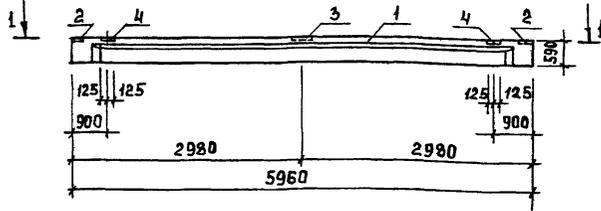
Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76				
	φ8	Итого	190x55 x 5,5	Итого	S-6	Итого	
16СТ6-2А1УТ-а	0,48	0,48			4,85	4,65	5,13
16СТ6-2А1УТ-б	4,80	4,80	3,08	3,08	4,65	4,65	12,53

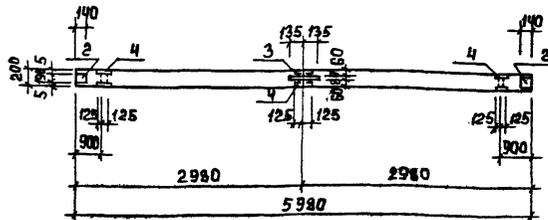
ТП 902-2-452.88			КЖ И 03.00.00.01		
Балка (16СТ6-2А1УТ-а, 16СТ6-2А1УТ-б)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1150	1:50
			Лист	Листов 1	
ИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

ПРОВЕР: ПРОХОРОВА ИЛОХ  
Ст. инж. Смирнова  
Г. И. П. Лошкеев  
И. КОНТ. А. ДИМИТРИЙ  
И. И. П. Д. КРАСАВИН

Рис 1



1-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76		
	φ 8	φ 10	190x56 x 5,5	S 6	S 8		
1БСТБ-2АУТ-8	6 78	0,2	4,62	8,9	14	219	

Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.462 1-10/80. 1-СМЗ.

Привязан

Инв. №

ФОРМА	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП902-2-452-88	КЖ.И.ТУ		
			1.462.1-10/80	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ Б И С И.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
-		1	1.462.1-10/80	БАЛКА 1БСТБ-2АУТ	1	
-		2	1.462.1-10/80.2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	2	
-		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-17	1	
-		4	1.462.1-10/80.2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	3	

ТП902-2-452-88		КЖИ 04.00.00.00	
БАЛКА 1БСТБ-2АУТ-8		СТАЛЬ	МАССА
Р	1150	1150	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА			

23243-02 8

ФОРМАТ А3

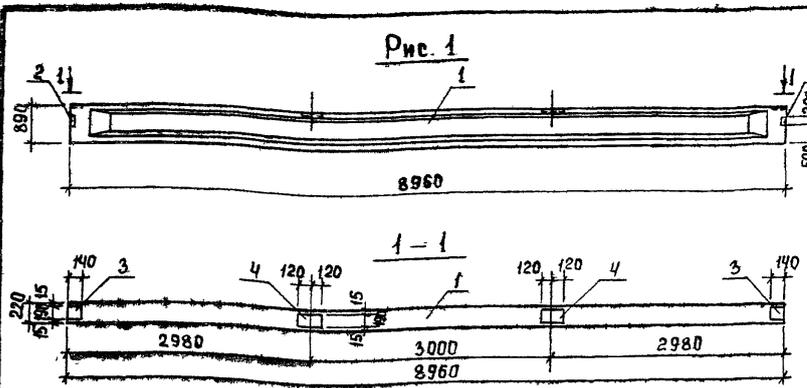
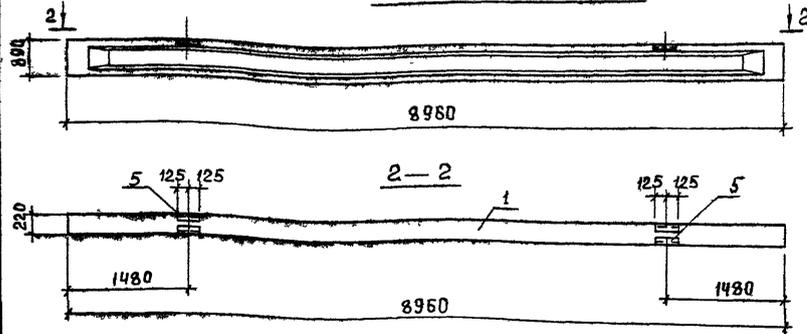


Рис 2 (остальное см Рис 1)



Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-10/80.1-СМЗ.

Форм. Зона	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	ТП902-2.452.88 КЖ и ТУ 1.462.1-10/80	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИИ ЗАДАНИИ С ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.462.1-10/80, 1-2-01	Балка 1БСД9-ЗАИТ	1	
2	1.462.1-10/80, 2-12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	2	
3	1.462.1-10/80, 2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	2	
4	1.462.1-10/80, 2-110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		ТП 902-2.452.88-КЖ и 05.00.00.00-01		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
5	1.462.1-10/80, 2-120-02.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

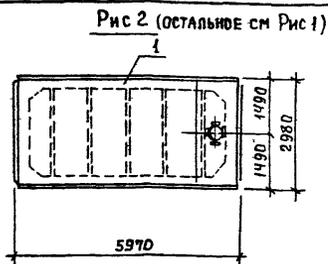
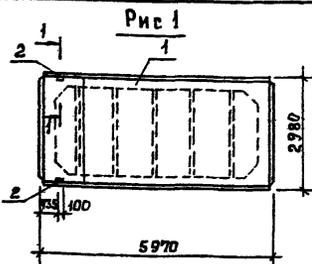
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		Итого	Итого				
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 103-78	ГОСТ 8509-86					ГОСТ 8510-86	
	φ8	φ10	S=6	180x7					190x8x±5.5	
1БСД9-ЗАИТ-а	0,72	1,58	2,28	4,66	4,66	6,84	6,84	13,78	13,78	
1БСД9-ЗАИТ-б	0,72	3,4	4,12	4,66	4,66	6,84	5,76	12,6	21,38	21,38

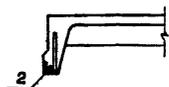
Обозначение	Марка	Рис
ТП902-2.452.88 КЖ и 05.00.00.00	1БСД9-ЗАИТ-а	1
	01 1БСД9-ЗАИТ-б	2

Привязан	Провер	Курганова	Лист
	Ст инж	Курганова	1
	Вед инж	Прохорова	1
	Г И П	Лочукер	1
	И КОНТ Р	ЛАНШЕВСКИЙ	1
Инв №	Нач отд	Красавин	1

ТП 902-2.452.88 КЖ и 05.00.00.00		Стальная масса	Масштаб
Балка (1БСД9-ЗАИТ-а, 1БСД9-ЗАИТ-б)		Р 2750	1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



1-1, ПОВЕРНУТО  
1:10



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-88			
	φ 10	φ 14	Итого	170x8	Итого		
1ПГ-2АНТ-90БВН-200Мg	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	2.50	
1ПВ4-3АНТ-90БВН-200Me	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	2.50	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП 902-2-452.88 КЖИ ОБ.00.00.00	1ПГ-2АНТ-90БВН-200Мg	1	3010
-01ПВ4-3АНТ-90БВН-200Me		2	3630

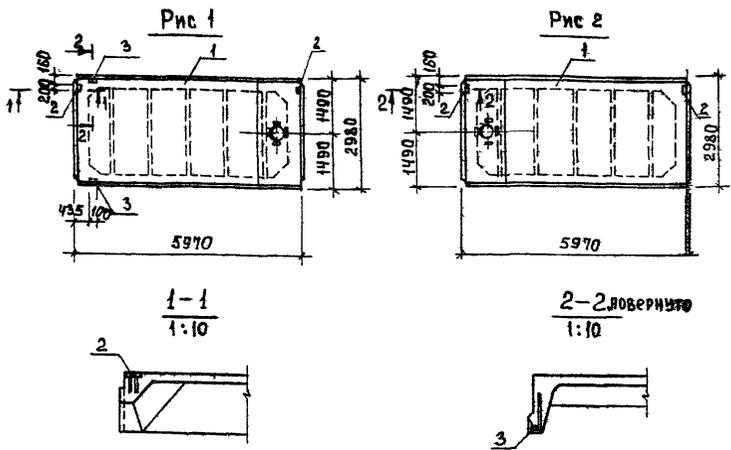
ПРИВЯЗАН

ИНВ №	
-------	--

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>						
A3			ТП 902-2-452.88 КЖИ ТУ 1.465.1-10/82 ГОСТ 22701.0-77, ГОСТ 22701.1-77	Технические условия Комплексные железобетонные плиты для монтажа промышленных зданий Плиты железобетонные ребристые с арматурой из прокатной стали для покрытия промышленных зданий. ТП 902-2-452.88 - КЖИ ОБ.00.00.00		
<u>Сборочные единицы</u>						
-	1		1.465.1-10/82.1-02	Плита 1ПГ-2АНТ-90БВН-200 М	1	
-	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
<u>ТП 902-2-452.88 - КЖИ ОБ.00.00.00</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
-	1		1.465.1-10/82.1-08	Плита 1ПВ4-3АНТ-90БВН-200 М	1	
-	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	1	

Рабочие узлы установки закладных изделий М9 см.: ГОСТ 22701.0-77.

ТП 902-2-452.88		КЖИ ОБ.00.00.00	
Плита (1ПГ-2АНТ-90БВН-200 Мg) (1ПВ4-3АНТ-90БВН-200 Me)		Стальная масса	Масштаб
P	СМ ТАБЛ.	1:100	
Лист 1 из листов 1			
ЦНИИ ЭП Инженерное оборудование Москва			



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 902-2-452-88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.465.1-10/82 ВЫП 0	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОВЕРХНИ ОБЪЕКТОВ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЗА АИИИ		
			ГОСТ 22704.0-77-ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕКЛОННЫЕ И АРМИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЛЯ ПОВЕРХНИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ		
				ТП 902-2-452-88 - КЖ И ТУ 00.00.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1-10/82.1-08	ПЛИТА ПВЧ-ЗАУТ-90БВН-200 М	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
	3		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
				ТП 902-2-452-88-КЖ И ТУ 00.00.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1-10/82.1-08	ПЛИТА ПВЧ-ЗАУТ-90БВН-200 М	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5741-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 3809-86				
	φ 10	φ 14	Итого	58	Итого	270x8	Итого	
ПВЧ-ЗАУТ-90БВН-200 М В	1.42	0.20	1.82	2,6	2,6	1,68	1,68	5.9
ПВЧ-ЗАУТ-90БВН-200 М з	0,8		0,8	2,6	2,6			3,4

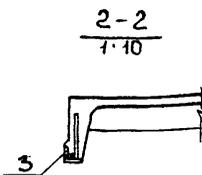
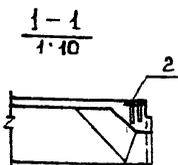
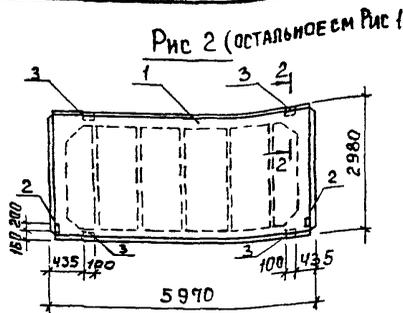
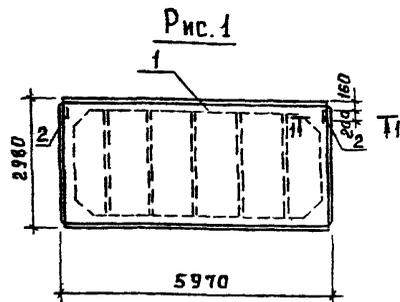
Рабочие узлы установки закладных изделий М8 и М9 см. ГОСТ 22701.0-77.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, КГ
ТП 902-2-452-88 КЖ.И.ТУ 00.00.00.00	ПВЧ-ЗАУТ-90БВН-200 М Б	1	3630
-01	ПВЧ-ЗАУТ-90БВН-200 М з	2	3530

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПРОВЕР	ПРОЕКТОР	ИЗМ
	С. ИЖ	СМИРНОВА	ИЗМ
	Г. И. П.	ЛОУКЕР	ИЗМ
	И. КОНТР.	ДАНИЛЕНКО	ИЗМ
	И. НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ИЗМ

ТП 902-2-452-88		КЖ И ТУ 00.00.00.00	
ПЛИТА (ПВЧ-ЗАУТ-90БВН-200 М Б, ПВЧ-ЗАУТ-90БВН-200 М з)		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:400	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ЦНИИ Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВстЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78		ГОСТ 8509-58		
	φ 10	φ 14	Итого	S8	Итого	L70x8		Итого
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ	0,8		0,8	2,6	2,6			3,4
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200Ма	2,04	0,4	2,44	2,60	2,60	3,36	3,36	6,4

Рабочие узлы установки закладных изделий М8 и М9 см. ГОСТ 22701.0-77.

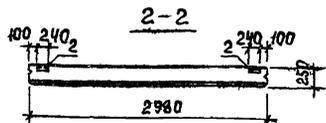
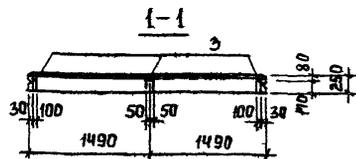
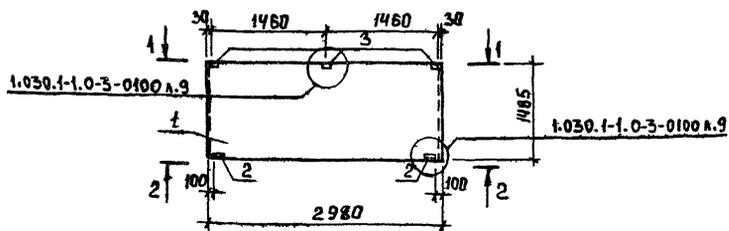
Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
<b>Документация</b>						
А3			ТП 902-2-452.88	КЖИТУ		Технические условия
			1465.1-10/82	вып 0		Комплексные железобетонные плиты для покрытия санузловых помещений в жилых зданиях
			ГОСТ 22701.0-77; ГОСТ 22701.1-77			Плиты железобетонные ребристые с перфорацией и отражающей изоляцией для покрытия производственных зданий
<b>Сборочные единицы</b>						
-	1		1465.1-10/82.1-02.СВ	Плита 1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200М	1	
-	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
<b>Переменные данные для исполнений</b>						
			ТП 902-2-452.88.КЖИ.08.00.00.00.01			
<b>Сборочные единицы</b>						
-	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
-	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	4	

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-2-452.88	КЖИ 08 00 00 00	1
	1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ	1
	1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200Ма	2

Привязан

Провер	Проходной	Лис
Ст инж	Смирнова	Лис
Г И П	Лочкер	Лис
И контр	Данилевский	Лис
Иач отд	Красавин	Лис

ТП 902-2-452.88		КЖИ 08 00.00 00	
Плита:		Стадия	
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ		Масса	Масштаб
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200Ма		Р 3010	1:100
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г Москва			



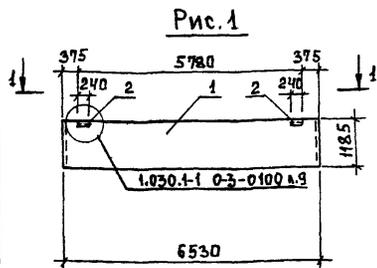
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 9509-86					
φ 10	Итого	S=6	S=8	Итого	163x6	Итого		
ПС30.12.2.5-6Л	3.58	3.58	1.12	3.21	4.33	2.74	2.74	10.65

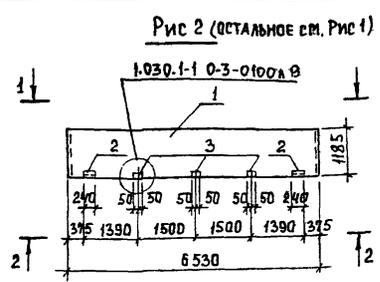
ФОРМА	ЭЛЕНТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			1.030 1-1	ВЫП.0-3		СТЕНЫ НАРЖНЫЕ ДЛЯ ОДНО-САДНЫХ ПАНДЕИ ДЛЯ КАРКАС-НЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИИ ПРОМЫШ-ЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИИ.
						СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
	1		1.030 1-1, 1-1	03		ПС 30.15.2.5-6 Л
	2		1.030 1-1, 1-3	30-01		ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2
	3		1.030 1-1, 1-3	33-02		ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М15

					ТП902-2-452.88	КЖ И 09 00.00 00
					ПАНЕЛЬ: СТЕНОВАЯ ПС30 15 2,5-6 ЛА	СТАДИЯ МАСША   МАСШТАБ
						Р   1330   1:50
						ЛИСТ   ЛИСТОВ 1
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО Г. МОСКВА

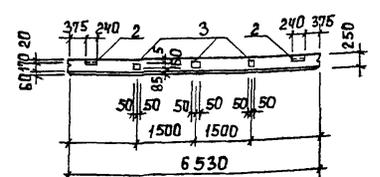
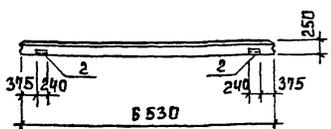
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	<i>Prokhorova</i>
СТИЖ	СМИРНОВА	<i>Smirnova</i>
ТИП	ЛОУЧКЕР	<i>Louchker</i>
И КОНТР	АНШЛЕВСКИЙ	<i>Anshlevskiy</i>
ИНВ №	НАЧОТД	<i>Nachotd</i>



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

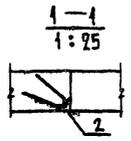
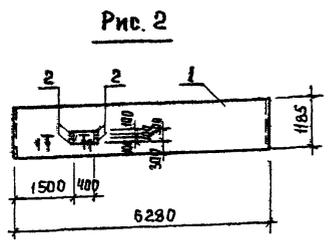
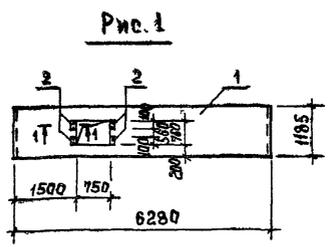
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	В С Т 3 К П 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		
φ 10	Итого	5 = 6	5 = 8	Итого	163x6	Итого	
ПС 65.5.12.2.5-3А-1а	0.4	0.4	1.12	1.12	2.74	2.74	4.26
ПС 65.5.12.2.5-3А-1б	1.94	1.94	2.24	3.0	5.24	5.48	12.66

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
ТП 902-2-452.88 КЖ И 10 00 00 00	ПС 65.5.12.2.5-3А-1а	1
-01	ПС 65.5.12.2.5-3А-1б	2

ПРИБЪЗАН
ИНВ №

ФОРМА	ЭДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3			ТП 902-2-452.88 КЖ И 10	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1 030 1-1 Вып 0-3	СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЪЕКТОВ НОВЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
-	1			ПС 65.5.12.2.5-3А	1	
-	2		1 030 1-1-1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</b>						
				ТП 902-2-452.88 КЖ И 10 00 00 00		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
-	2		1 030.1-1-1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
-	3		1 030.1-1-1-3-36	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	

ОБОЗНАЧЕНИЕ			МАРКА			РИС		
ТП 902-2-452.88			КЖ И 10 00 00 00					
Панель стеновая (ПС 65.5.12.2.5-3А-1а, ПС 65.5.12.2.5-3А-1б)			СТАЛИН			МАССА		
			P			2320		
			Лист			Листов 1		
			ЦНИИ ЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА					

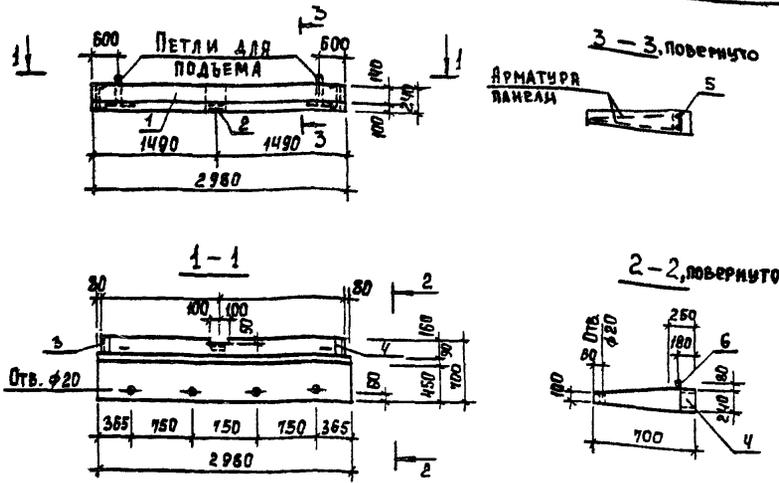


**Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.**

Марка элемента	Закладные изделия				Общий расход
	Арматура		Прокат		
	Класса	Марки	Марки	кп 2	
	А-III	Вст3	кп 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	
	φ 8	Итого	165x5	Итого	
ПС 63 12.2.5-3 А-1-31 а	2.0	2.0	2.0	2.0	4.0
ПС 63 12.2.5-3 А-1-31 б	2.0	2.0	2.0	2.0	4.0

Формат ЗДА	№	Обозначение	Наименование	Код	Примечан
			<b>Документация</b>		
		ТП 902-2-452.88	КЖ.И.ТУ		Технические условия
		1 030 1-1	Вып 0-3		Стены наружные для одноэтажных панельных для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий
					Сборочные единицы
	1	1.030 1-1. 1-1 16-03			Плита ПС 63 12.2.5-3 А-1-31
	2	1 400-15 В 1 510			Изделие закладное МН504

Обозначение	Марка	Рис	Привязан	ТП 902-2-452.88		КЖ И 1100 00 00		
				Провер	Проходова	Стадия	Масса	Масштаб
ТП 902-2-452.88 КЖ И 1100 00 00	ПС 63 12.2.5-3 А-1-31 а	1		Провер	Проходова	Р	2230	1:100
				Ст. инж	Смирнова			
				Г.И.П.	Лочинкер			
				Н.контр.	Данилевский			
				Нач. шта.	Красавин			
	ПС 63 12.2.5-3 А-1-31 б	2	Инв №			Лист	Листов 1	
						ЦНИИ ЭП Инженерно-оборудованная г. Москва		



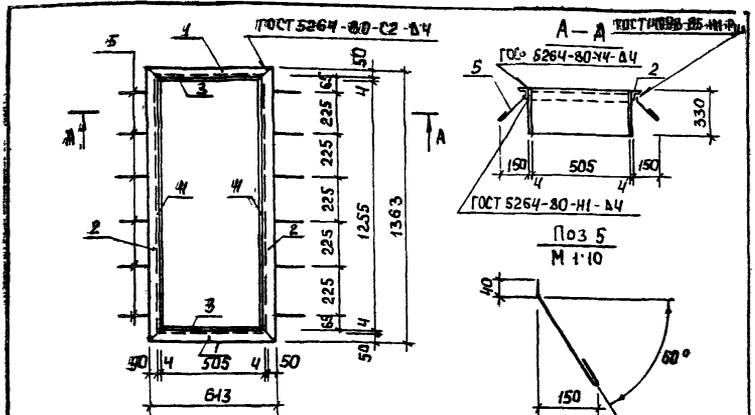
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП902-2-452.88	КЖ и ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			1.030.1-1	ВЫП 0-3		СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ДЛЯ ОДНО-САДНЫХ ПАНЕЛЕЙ КАРКАСНЫХ ОБЪЕКТОВ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО И ВОСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
	1	1.030.1-1.2-1	6.00.0-01	ПК 607-Л	1	
	2	1.030.1-1.2-1	0.11.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	
	3	1.030.1-1.2-1	0.10.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	
	4	1.030.1-1.2-1	0.10.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	
	5	1.030.1-1.2-1	0.07.0	КАРКАС Кр1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6	1.030.1-1.2-1	0.00.2	ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА СП2	1	4.2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			МАРКИ			
	Вр1	AIII	A I	A III	В Ст3 кп2						
	ГОСТ 1721-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8510-86					
	φ5	φ10	Итого	φ20	φ10	φ8	Г24	Итого	Итого	Итого	
ПК607-Лa	0.32	1.43	1.75	4.2	1.06	0.96	8.88	8.88	1.40	1.40	18.25

Панель ПК607-Лa отличается от серийной укороченной длиной и расположением закладных деталей. В опалубочной форме панели ПК607-Л выполняются две панели ПК607-Лa путем установки деревянного вкладыша, с сохранением армирования и установкой дополнительных закладных деталей и каркаса Кр1. Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.030.1-1.2-1 6.00.0 лист 1 и 2.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР		ТП 902-2-452.88	КЖ.И 12.00.00.00	
		ПРОХОРОВА	Ильин	Панель карнизная ПК 607-Лa	СТАДИЯ	
		СТИНЖ	СМИРНОВА		МАССА	МАШТАБ
		Г И П	ЛОЖИКЕР		Р	650 1:50
ИНВ №		М КОНТР.	ДАНДЛЕВСКИЙ		ЛИСТ 1	
		НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		Листов 1	
					ЦНИИ ЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА	



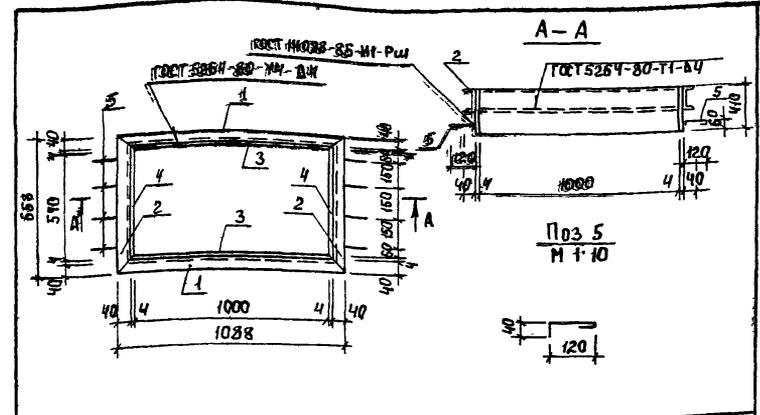
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			ТП 902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	ТП 902-2-452.88 КЖИ 00.01.00 01	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 5264-80-С2-В4 В-3 КЛ2 ГОСТ 5264-80-Н1-В4	2	2,31 кг
Б4	2	2		УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 5264-80-С2-В4 В-3 КЛ2 ГОСТ 5264-80-Н1-В4	2	5,14 кг
Б4	3	3		ПОЛОСА В-2 Ч330 ГОСТ 82-70 С-513	2	5,32 кг
Б4	4	4		ПОЛОСА В-2 Ч330 ГОСТ 82-70 С-1263	2	15,09 кг
		5		А-1-6-ГОСТ 5781-82 С-230	12	0,05 кг

ПРИВЯЗАН	
	ИНВ. №

ТП 902-2-452.88		КЖИ 00.01.00.00	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	52,3
		МАСШТАБ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
<b>ЦНИИЭП</b>			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР ПРОХОРОВА *Алек*  
 ЛТ ИЖ СМЕРНОВА *Смирн*  
 ГИП ЛОЧКЕР *Лоч*  
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данил*  
 ИМ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

В А С В О М III

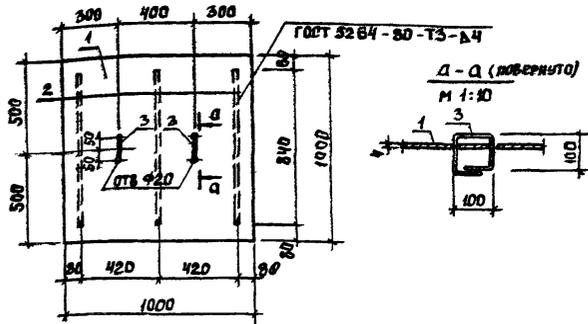


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			ТП 902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	ТП 902-2-452.88 КЖИ 00.02.00.01	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-78 В-3 КЛ2 ГОСТ 5264-80-Н1-В4	2	7,67 кг
Б4	2	2		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-78 В-3 КЛ2 ГОСТ 5264-80-Н1-В4	2	7,64 кг
Б4	3	3		ПОЛОСА В-2 Ч440 ГОСТ 82-70 С-1002	2	12,98 кг
Б4	4	4		ПОЛОСА В-2 Ч440 ГОСТ 82-70 С-5718	2	7,44 кг
		5		А-1-6-ГОСТ 5781-82 С-200	8	0,04 кг

ПРИВЯЗАН	
	ИНВ. №

ТП 902-2-452.88		КЖИ 00.02.00.00	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	65,8
		МАСШТАБ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
<b>ЦНИИЭП</b>			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР ПРОХОРОВА *Алек*  
 ЛТ ИЖ СМЕРНОВА *Смирн*  
 ГИП ЛОЧКЕР *Лоч*  
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данил*  
 ИМ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.03.00.01	1	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			2	3	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	3			3	2	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77

Привязан

Инв №

ТП902-2-452.88 КЖ И 00 03 00 00

Щит металлический  
Щ 1

Стадия | Масса | Масштаб

Р | 36,9 | 1 20

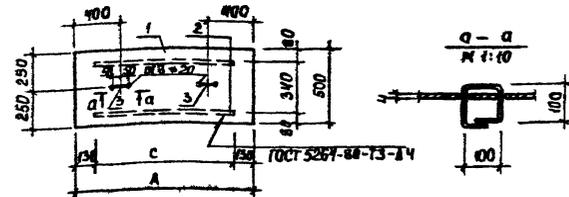
Лист | Листов

ЦНИИ ЭП  
Инженерного образования  
г Москва

Формат А4

Провер: Лоцикер  
БЕА Инж: Прохорова  
Г И П: Лоцикер  
И контр: Данилевский  
Иач ота: Красавин

Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.01	2	Л-Т-10-ГОСТ 5784-82 E=370
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				ТП902-2-452.88		КЖ И 00.04.00.01
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.02	1	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			3	2	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
				ТП902-2-452.88		КЖ И 00.04.00.01
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.04	1	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			5	2	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77

Инв. № табл. | Стадия | Масса | Масштаб

Обозначение	Марка	А	С	Масса кг	Привязан
ТП902-2-452.88	КЖ И 00 04 00 00	Щ 2	1200 940	22,8	
		Щ 3	1100 1440	32,5	Инв №

Обозначение	Марка	А	С	Масса кг	Привязан
ТП902-2-452.88	КЖ И 00 04 00 00	Щ 2 ; Щ 3			

Провер: Лоцикер  
БЕА Инж: Прохорова  
Г И П: Лоцикер  
И контр: Данилевский  
Иач ота: Красавин

Стадия | Масса | Масштаб

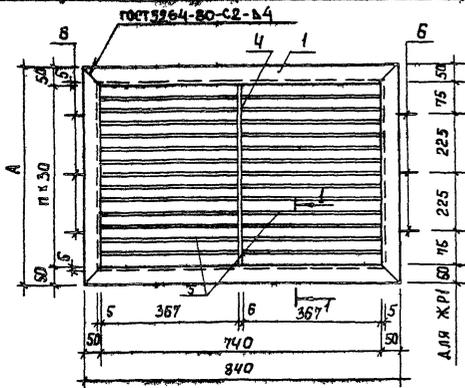
Р | см табл | —

Лист | Листов

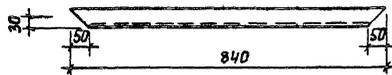
ЦНИИ ЭП  
Инженерного образования  
г Москва

Формат А4

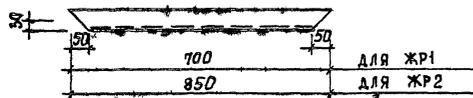
23213-02 18



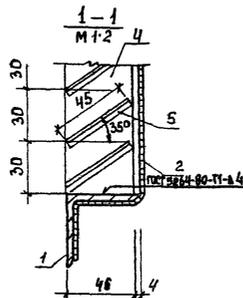
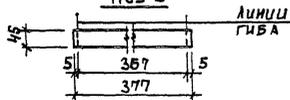
Поз 1



Поз 3

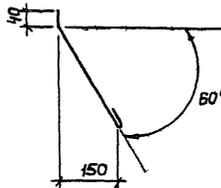


Поз 5



Поз. 6

М 1:10



Обозначение	Марка	А	п	Масса, кг
ТП 902-2-452.88	КЖИ 00.05.00.00	ЖР1	700	22,42
	-01	ЖР2	850	26,35

Привязан

Изм №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-452.88	КЖИ ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ 00.05.00.01	УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-85 Р=840 В СЗ КР2 ГОСТ 536-79	2	3,17 кг
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				ТП 902-2-452.88-КЖИ 00.05.00.00		
				<u>Детали</u>		
Б4		2	КЖИ 00.05.00.02	СЕТКАР-10-12 ГОСТ 5336-80 С-09 Н2	1	1,98 кг
		3		УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-85 Р=700 В СЗ КР2 ГОСТ 536-79	2	2,64 кг
Б4		4		ПОЛОСА 5 В КР2 ГОСТ 535-79	1	1,30 кг
		5		Лист 5 14x45 ГОСТ 8509-85 Р=377 В СЗ КР2 ГОСТ 536-79	38	0,19 кг
		6		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 Р=230	6	0,05 кг
				ТП 902-2-452.68-КЖИ 00.05.00.01		
				<u>Детали</u>		
Б4		2	КЖИ 00.05.00.02	СЕТКАР-10-12 ГОСТ 5336-80 С-11 Н2	1	2,42 кг
		3		УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-85 Р=850 В СЗ КР2 ГОСТ 536-79	2	3,20 кг
Б4		4		ПОЛОСА 5 В КР2 ГОСТ 535-79	1	1,69 кг
		5		Лист 5 14x45 ГОСТ 8509-85 Р=377 В СЗ КР2 ГОСТ 536-79	50	0,19 кг

ТП 902-2-452.88		КЖИ 00.05.00.00	
		СТАЯИЯ	МАССА
		Р	СМ ТАБЛ
		Лист	Листов 1
		ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

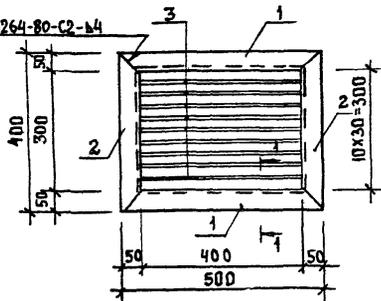
ТП 902-2-452.88

КЖИ 00.05.00.00

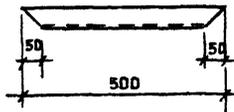
Решетка жалюзийная (ЖР1, ЖР2)

С.И.ИЖ Смирнова  
В.Е.ИЖ Прохорова  
Г.И.П Луцкий  
Н.К.ИЖ Данилевский  
Нач. ОТК Красавин

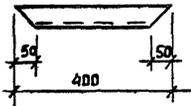
ГОСТ 5264-80-С2-М4



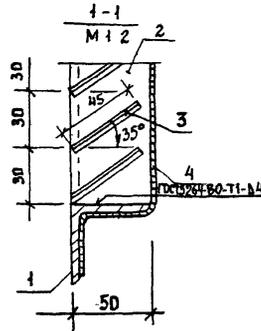
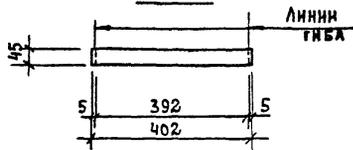
Пос. 1



Поз. 2



Поз. 3



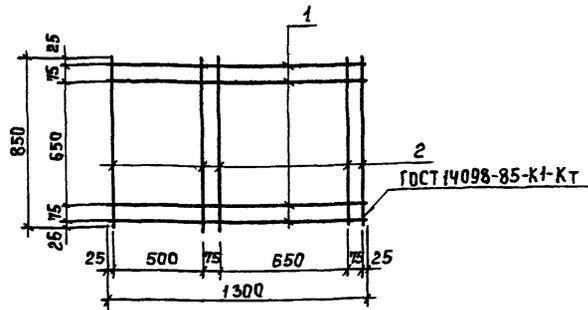
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
			1 ТП902-2-452-88 КИ ИТУ	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86	2	1,0 кг
			2	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86	2	4,5 кг
			3	Лист 61.М45 ГОСТ 19003-74	9	0,15 кг
			4	СЕТКАР-10-1.2 ГОСТ 5336-80	1	0,57 кг

ТАБЛИЦА		ТАБЛИЦА		ТАБЛИЦА	
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	7.3	1:10	Л	7.3	1:10
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.					

ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	ИЛОХ
СТ.ИНИ	КУРГАНОВА	ИЛОХ
ГИП	ЛОУЦКЕР	ИЛОХ
И КОНТР	ПРОХОРОВА	ИЛОХ
ИНВ. №	НАЧ.ОТД	КРАСАВИН

ТП902-2-452.88	КИ ИТУ ДБ ДД.00
РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ	НРЗ





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖИ 00.00.03.01	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=1300	4	0,5 кг
Б4	2		2	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=850	5	0,33 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП902-2-452.88

КЖИ 00.00.03.00

СЕТКА  
АРМАТУРНАЯ  
С4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,7 1:20

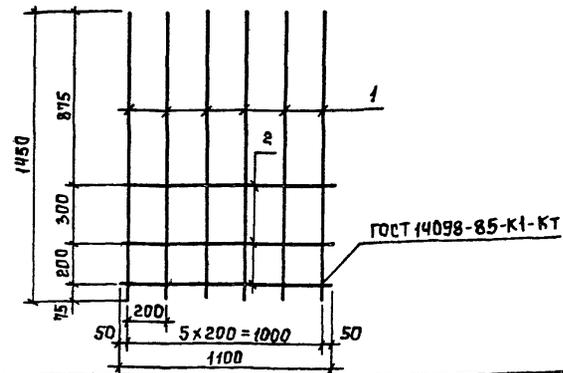
ЛИСТ ЛИСТОВ /

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР ПРОХОРОВА ЛЮК  
СТ ИНЖ КОЛЕДИНА КОЛ  
ВЕД ИНЖ ПРОХОРОВА ЛЮК  
Г И П ЛОЩИКЕР  
Н КНТР ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ ОТД КРАСАВИН

А 1550М III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖИ 00.00.04.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82, R=1450	6	1,28 кг
Б4	2		2	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=1100	3	0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП902-2-452.88

КЖИ 00.00.04.00

СЕТКА  
АРМАТУРНАЯ  
С3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 90 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ /

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г МОСКВА

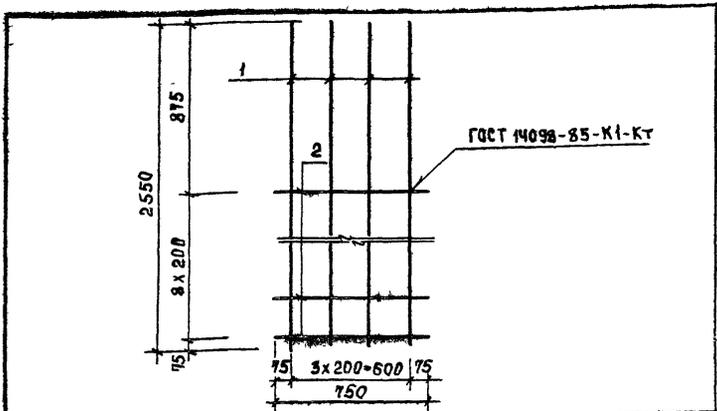
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОЛО ПОДПИСЬ И ЗАТАВЯЗАН ИЛИ №

ПРОВЕР ПРОХОРОВА ЛЮК  
СТ ИНЖ КОЛЕДИНА КОЛ  
ВЕД ИНЖ ПРОХОРОВА ЛЮК  
Г И П ЛОЩИКЕР  
Н КНТР ДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ ОТД КРАСАВИН

23213-02

22

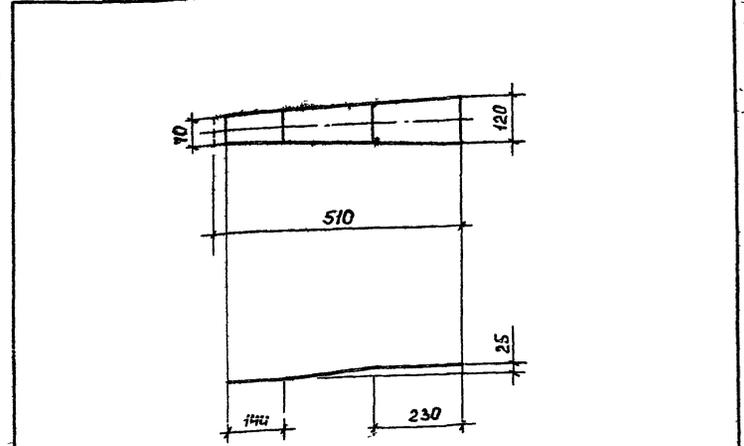


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-2-452.88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88 КЖ.И.О.О.05.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 $r=2550$	4	2,25 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82 $r=150$	9	0,30 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

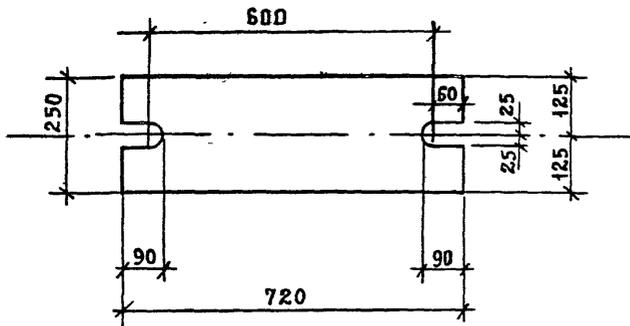
ТП902-2-452.88		КЖ.И.О.О.05.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5		СТАДИЯ	МАССА   МАСШТАБ
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА		Р	11,7   1:20
СТ. И. И. Ж. КУРГАНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ВЕД. И. И. Ж. ПРОХОРОВА		ЦНИИ ЭП	
Г. И. П. ЛОУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ		г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ФОРМАТ А4	

Альбом III



Покрытие - Гор. ц. 50-60.	
---------------------------	--

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП902-2-452.88		КЖ.И.О.О.00.01	
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС1		СТАДИЯ	МАССА   МАСШТАБ
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА		Р	46   1:10
СТ. И. И. Ж. КУРГАНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ВЕД. И. И. Ж. ПРОХОРОВА		ЦНИИ ЭП	
Г. И. П. ЛОУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ		г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ФОРМАТ А4	



ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

				тп 902-2-452.88	КЖ.И 00 00 00. 02		
				ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	283	1:10
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА			Полоса Б-20x250 ГОСТ 82-70 ВС13КП2ГОСТ14637-79	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА.		
СТ ИНЖ	КУРГАНОВА						
ВЕД ИНЖ	ПРОХОРОВА						
ГИП	ЛОУЦКЕР						
И КОНТ	ДАНИЛЕВСКИЙ						
НАЧ ОТД	КРАСАВИН						