

ДОПОЛНЕНИЕ К АЛЬБОМУ III
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДЛЯ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ СЕРИИ 467А

ЧАСТЬ 1А

ТРЕХСЛОЙНЫЕ НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ТОЛЩИНОЙ 300мм

МОСКВА 1965г.

Арх. № 19762

В. БОГОРОДСКИЙ	П. ГАГАРИНА	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	И. ЯКУШЕВ	И. ФЕЛЬДМАН	И. ЯКУШЕВ	И. ФЕЛЬДМАН	В. БОГОРОДСКИЙ
ГА. ИНЖЕНЕР К. В.	КА. КОМП. К. В.	НАЧ. ОТДЕЛА	ГА. КОМП. ПР.	А. АЛЕКСИ	Т. БАРАНОВА	В. БОГОРОДСКИЙ	И. ФЕЛЬДМАН	И. ЯКУШЕВ
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗУБЕШНОМУ ГОСУСТРОЙ РОФОР								

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ЛИСТ	№№ СТР.
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		С-1,2	1,2
Пояснительная записка		ПЗ1	3
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС1	1	4
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС2	2	5
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС2-1А	3	6
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС2-2А	4	7
НАРУЖНЫЕ стеновые панели	НС3А	5	8
	НС4А		
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС5-1	6	9
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС5-2	7	10
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС6	8	11
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС7	9	12
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС8	10	13
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС9А	11	14
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС9-1А	12	15
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС10	13	16
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС10-1	14	17
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС10-2	15	18
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС11	16	19
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС11-1	17	20
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС11-2	18	21

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ЛИСТ	№№ СТР.
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС12	19	22
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС13	20	23
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС14	21	24
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС15	22	25
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС16	23	26
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС16-1	24	27
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС17А	25	28
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС18А	26	29
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС18-1А	27	30
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС20	28	31
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС21	29	32
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС21-1	30	33
НАРУЖНЫЕ стеновые панели	НС22	31	34
	НС22-1		
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС2-72	32	35
НАРУЖНАЯ стеновая панель	НС7-72	33	36
Д Е Т А Л И с 1 по 10		34	37
Д Е Т А Л И с 11 по 19		35	38
Д Е Т А Л И с 20 по 26		36	39
Д Е Т А Л И с 27 по 34		37	40

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.

СЕРИЯ
467А

Альбом III
часть 1А

Лист
С-1

1965г

В. БОГОМОЛСКИЙ Т. ПАРАНИНА В. БИРОБОРАСКИН		НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА		НН ЛИСТА	НН СТР	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА		МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НН ЛИСТА	НН СТР
В. БОГОМОЛСКИЙ Т. ПАРАНИНА В. БИРОБОРАСКИН		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-1; С-2; С-3		38	41	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ		НС2-3 НС2-4	59	62
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-4; С-5; С-6		39	42	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ		НС4-14	60	63
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-7; С-8; С-9; С-10		40	43	СВАРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ С-52 ÷ С-54; КР-18; КР-9		НС1-3 НС1-4	61	64
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-11; С-12; С-13		41	44	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ			62	65
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-14; С-15; С-16; С-17		42	45	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-55, С-56			63	66
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-18; С-19; С-20		43	46	УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОПЛАСТ				
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-21; С-22; С-23; С-24; С-25		44	47	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС4А	64	67
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-26; С-27; С-28; С-29		45	48	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС9А	65	68
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-30; С-31; С-32; С-33		46	49	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС9-1А	66	69
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-34; С-35; С-36; С-37		47	50	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС17А	67	70
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-38; С-39; С-40;		48	51	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС10	68	71
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-41; С-42; С-43		49	52	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС14	69	72
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-44; С-45; С-46; С-47 КАРКАСЫ КР-15; КР-16; ПЕЛЯ П-10		50	53	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС16	70	73
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ С-48; С-49; С-50; С-51		51	54	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС21	71	74
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ С-3А; С-3Б; С-4А; С-4Б; КР-9; КР-10		52	55	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБОЙ)		НС21-1	72	75
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		КАРКАСЫ КР-1; КР-2; КР-3; КР-4; КР-5; КР-6; КР-7; КР-8		53	56	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ И ДЕТАЛИ КР-11 ÷ КР-14; КР-17. 3Д-3; 3Д-4			73	76
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		СВАРНЫЕ КАРКАСЫ И ДЕТАЛИ КР-11 ÷ КР-14; КР-17. 3Д-3; 3Д-4		54	57	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ КР-20 ÷ КР-22; П-11; П-12 КР-23 ÷ КР-24А			73	76
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		ПЕЛЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ П1-П-9; 3Д1; 3Д-2		55	58	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ КР-20 ÷ КР-22; П-11; П-12 КР-23 ÷ КР-24А			74	77
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		НОМЕНКЛАТУРА ВКЛАДЫШЕЙ УТЕПЛИТЕЛЯ		56	59	УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ				
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ		57	60	УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ				
С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ		УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ		58	61					

Гвоздевые № исправлено. Стр 19/10-8

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА.

СЕРИЯ
Л 67 А

Альбом III
Часть 1А

Лист
С-2

1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбом включены рабочие чертежи трехслойных панелей наружных стен, разработанных для жилых и общественных зданий серии 467А. Толщина панелей продольных стен - 300 мм, торцовых стен - 380 мм. Теплотехническая характеристика панелей дана в таблице № 1.

В конструкции панелей предусмотрено замоноличивание стыков согласно альбому II "типовые детали".

Наружный и внутренний слои панелей запроектированы из тяжелого бетона марки 200, с армированием их сетками из холоднокатаной проволоки.

Фактурный наружный слой толщиной 15 мм выполняется из раствора на белом цементе или с добавлением кварца, дробленого кирпича, антрацита или гранита.

Поперечные ребра из легкого бетона марки 50 с объемным весом не более 1000 кг/м³; при этом расход цемента должен составлять не менее 250 кг/м³. При расходе цемента на легкий бетон резерв менее 250 кг/м³ следует производить антикоррозийную обмазку металлических каркасов цементно-казеиновой или цементно-полистирольной мастикой.

Закладные детали и петли для замоноличиваемых стыков должны быть металлизированы в соответствии с временными указаниями по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях СН-206-62.

Плитный утеплитель принят с объемным весом не более 400 кг/м³ газобетон, пенобетон, Фибролит и др./в виде жестких вкладышей толщ. 210 мм. Возможна разрезка вкладышей как по длине, так и по ширине; в этом случае между плитами утеплителя должен быть сделан шов 5-6 мм из пластичного цементного раствора. Вкладыши плитного утеплителя армируются каркасами из стержневых реек толщ. 4-6 мм.

Номенклатура вкладышей дана на листе № 56.

Влажность утеплителя при укладке не должна быть более 15%. Для предохранения утеплителя от излишнего увлажнения.

при укладке по нему слоя бетона или в процессе термообработки поверхности вкладышей покрываются битумом или слоем рубероида.

Обе поверхности панелей должны быть подготовлены под окраску.

Панели запроектированы в соответствии с "Указаниями по конструированию, изготовлению и применению в строительстве жилых и общественных зданий" НИИСФ 1961 г.

Панели изготавливаются в оснастке однослойных наружных стеновых панелей серии 467А с замоноличиваемыми стыками.

Однако, в имеющиеся на заводах, металлические формы следует внести изменения в части расположения подъемных петель и увеличения выемок по боковым торцам панелей. Это сделано в целях утепления вертикальных стыков минеральным войлоком (см. листы 57, 58).

При изготовлении панелей руководствоваться "Техническими условиями на изготовление и приемку сборных конструкций серии 467А. Панели наружных стен хранятся и транспортируются в вертикальном положении.

При применении трехслойных панелей наружных стен по данному альбому внутренние панели и вентиляционные решетки изготавливаться с вырезами в местах примыкания к простенкам (см. Альбом III ч. 3 лист 6, примеч. к 3 и схема 1).

Таблица 1

Приведенное сопротивление теплопередаче панели с учетом влияния ребер (K=0,8) M=час. град. ККАл	Характеристика теплопроводимости инерции D	Предельная расчетная температура наружного воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки).		Наименьшая расчетная температура в стыке t в град.
		Зимняя	Летняя	
1,51	3,64	-39°	не огранич.	11,5

Примечание: сопротивление теплопередаче рассчитано по главе СНиП II-А7-62 для районов с нормальными зонами влажности и с нормальной влажностью помещений; коэффициенты теплопроводности материалов приняты по графе Б табл. 1.

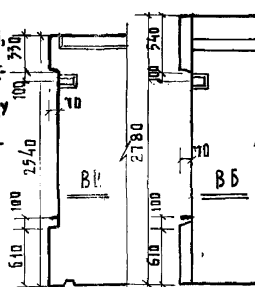


СХЕМА 1

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
467А

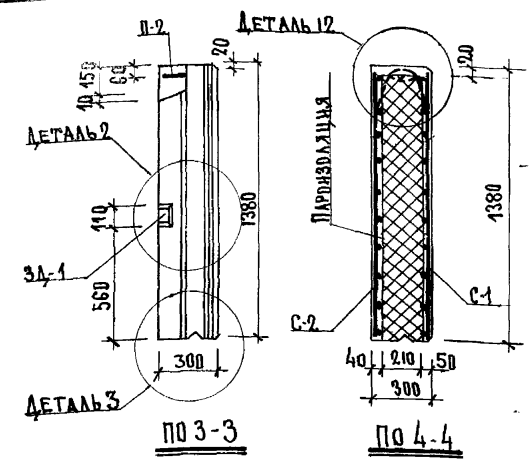
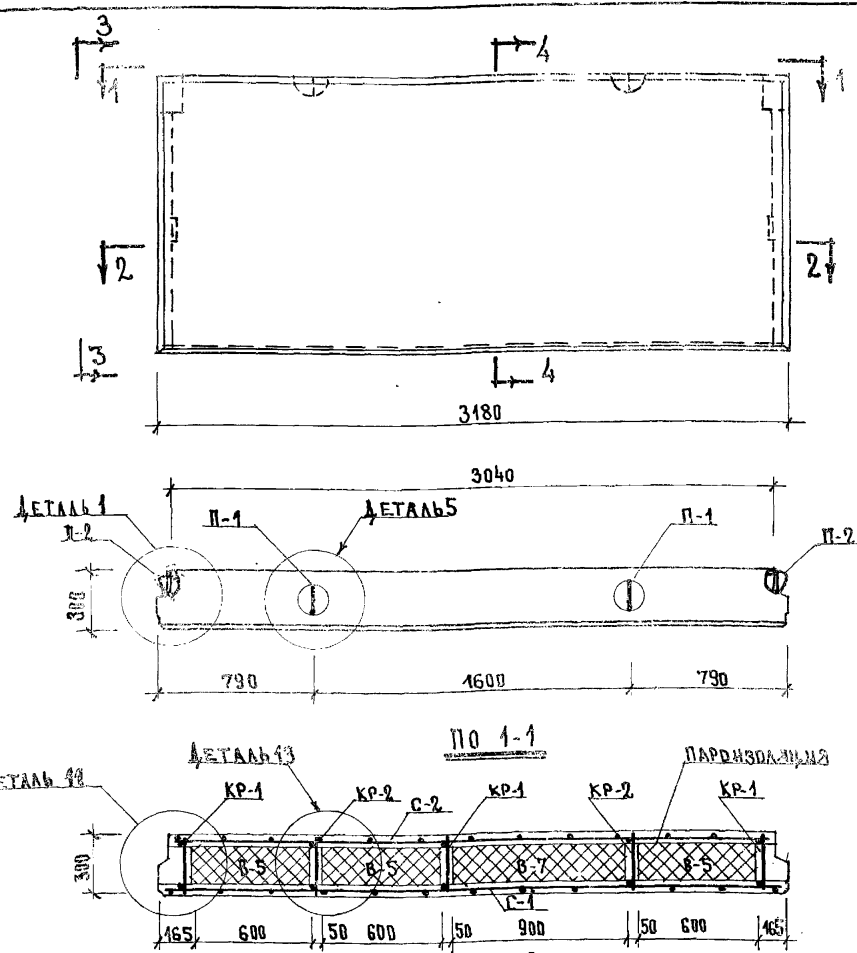
АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ I А

ЛИСТ
ПЗ-1

1965

Арх. № 19762-3

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР И. КУШЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК А. ЯКУШЕВ	СТУДИЕНТ В. БОГДАНОВ
	ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР А. ФЕЛЬДМАН	ПРОЕКТИРОВЩИК А. ГРЕБЕННИК	СТУДИЕНТ А. ГРЕБЕННИК
	НАЧ. ОТДЕЛА А. АЛЕКСИ	ПРОВЕРИТЕЛЬ В. БОГДАНОВ	СТУДИЕНТ В. БОГДАНОВ
	ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР Т. БАРАНОВА	ПРОВЕРИТЕЛЬ А. БЕЛОВА	СТУДИЕНТ А. БЕЛОВА



**СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-1	1	4.02	4.02
С-2	1	3.91	3.91
КР-1	3	0.83	2.49
КР-2	2	0.80	1.60
П-1	2	1.40	2.80
П-2	2	1.39	2.78
ЗД-1	2	1.44	2.88
ИТОГО			20.48

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цем. цветного раствора М-50
3. Утепитель - жесткие вкладки с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панели из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 34, 35
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 38, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Парнизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панелей

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-5	3	68	600 x 1380 x 210
В-7	1	102	900 x 1380 x 210

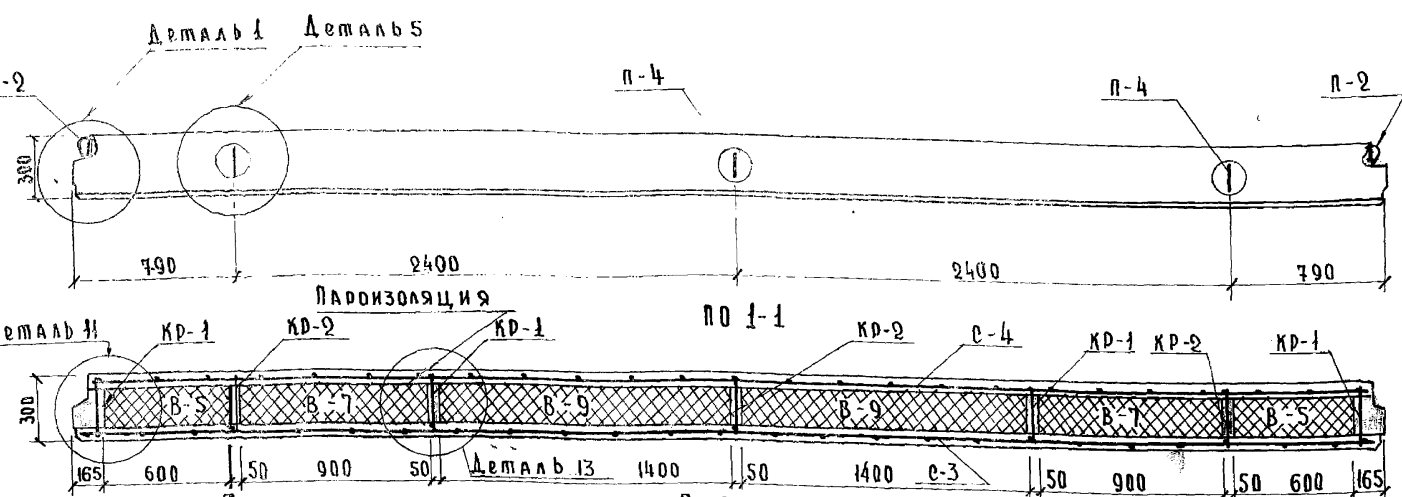
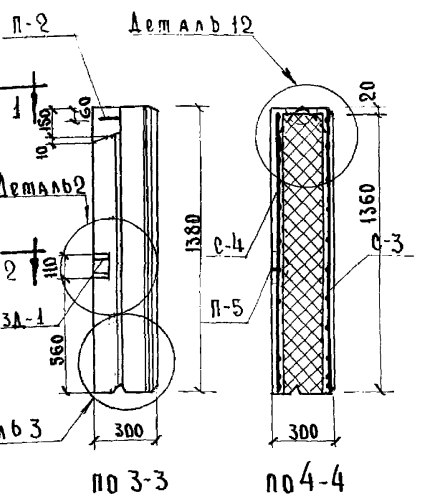
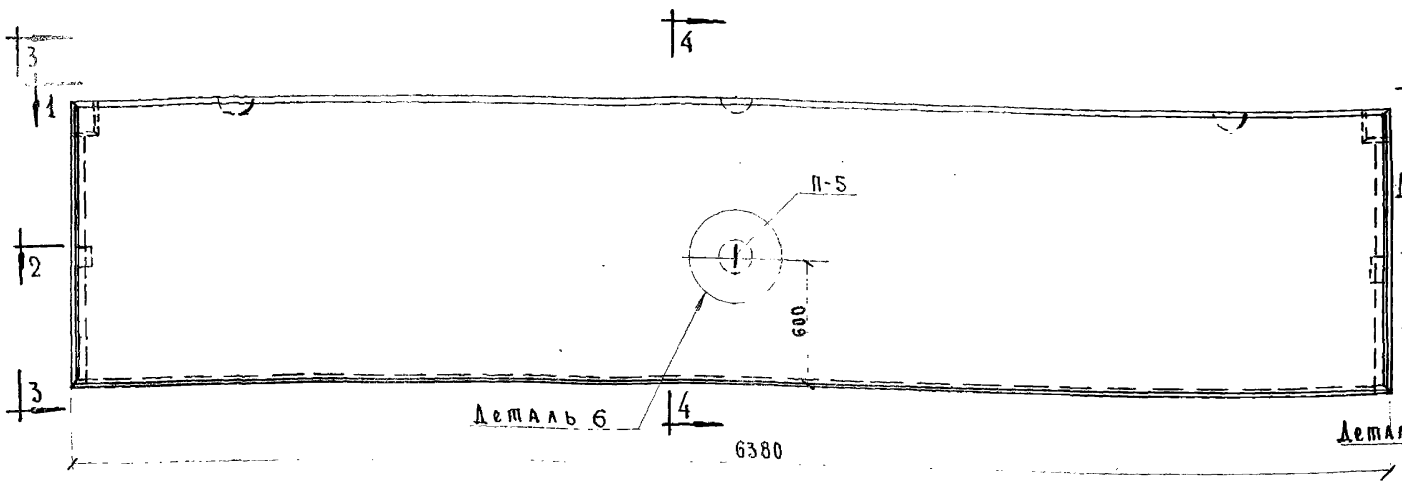
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	1400
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0.335
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0.124
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0.066
ОБЪЕМ УТЕПИТЕЛЯ	М³	0.78
ВЕС СТАЛИ	КГ.	20.48
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

10. РАСХОД ЦЕМЕНТА И ЛЕГКОГО БЕТОНА НЕ МЕНЕЕ 250 кг/м³ ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС1	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 1	1965
---------------------------------	-------------------------------------	---------------	------------------------	-----------	------

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЗУКОВ
 Я. ФРАЙМАН
 Д. АРКСИ
 Т. БИРАНОВА
 Гл. инженер В. В. Шибанов
 Инженер А. Г. Шибанов
 Проверка В. В. Шибанов
 Гл. инженер В. В. Шибанов
 Гл. конструктор К. В. Шибанов
 Нач. отдела А. В. Шибанов
 Гл. конструктор пр. В. В. Шибанов
 Конструкторское бюро
 по железобетону
 Госстроя РСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка	К-во	Вес кг.	
		Марки	Всего
С-3	1	8.03	8.03
С-4	1	7.82	7.82
КР-1	4	0.83	3.32
КР-2	3	0.80	2.40
П-4	3	3.56	10.68
П-5	1	0.89	0.89
П-2	2	1.39	2.78
3А-1	2	1.44	2.88

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

Характеристика	Единица	К-во
Вес изделия	кг.	2740
Объем фактурного слоя	м³	0.132
Объем тяжелого бетона	м³	0.683
Объем легкого бетона	м³	0.192
Объем утеплителя	м³	1.66
Вес стали	кг.	38.89
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

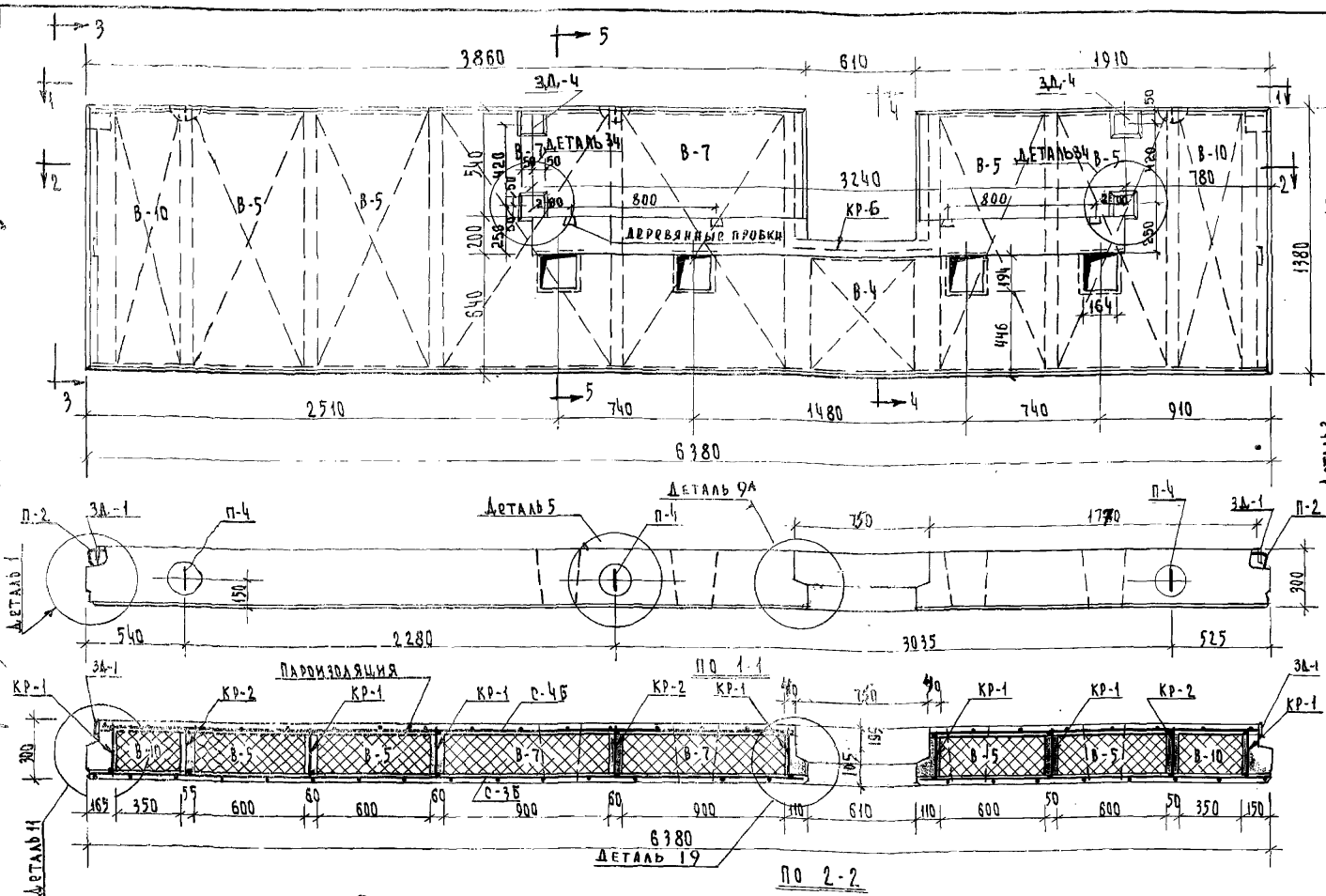
Марка	К-во	Вес кг.	Размеры
В-5	2	68	600x1360x210
В-7	2	102	900x1360x210
В-9	2	162	1400x1360x210

- Примечания
1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки 200.
 2. Фактурный наружный слой толщиной 15мм из цементного цветного раствора М-150.
 3. Утеплитель жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
 5. Толщина средних ребер не должна быть более 50мм.
 6. Детали см. листы № 34, 35.
 7. Сварные сетки, каркасы и пелам даны на листе № 38, 39, 53, 55.
 8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам взаальной кровельной.
 9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
 10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250кг на 1м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель НС-2	Серия 467А	Альбом III часть 1А	Лист 2	1965
---------------------------------	-------------------------------	------------	---------------------	--------	------

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 А. ФРАДМАН
 А. Д. АРКСИ
 Т. БАРАНОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 И. ФЕДЬКИН
 А. ГРЕБЕНИК
 А. БЕЛОВА
 Е. П. КОЛЕСНИКОВ
 В. П. КОЛЕСНИКОВ
 В. П. КОЛЕСНИКОВ

КОНСТРУКТОРСКОЕ БУРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОРОДА РОСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-3Б	1	11.18	11.18
С-4Б	1	10.90	10.90
КР-1	7	0.83	5.81
КР-2	3	0.80	2.40
КР-6	1	0.50	0.50
П-4	3	3.56	10.68
П-2	2	1.39	2.78
3Д-1	2	1.44	2.88
3Д-4	4	2.50	10.00
		Итого 50.75	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм из цветного цементного раствора М-150
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 60 мм.
6. Детали см. лист № 34, 35, 36
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 52, 53, 54, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легкого бетона - не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты м-ры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

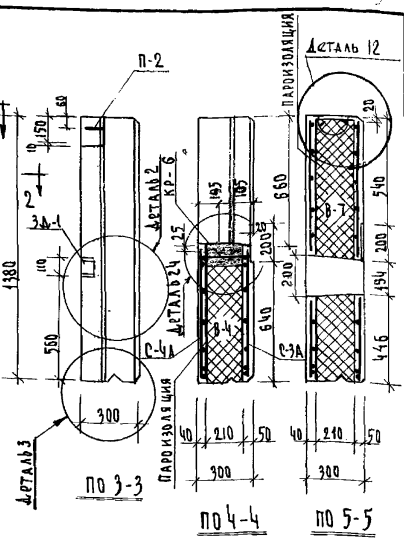
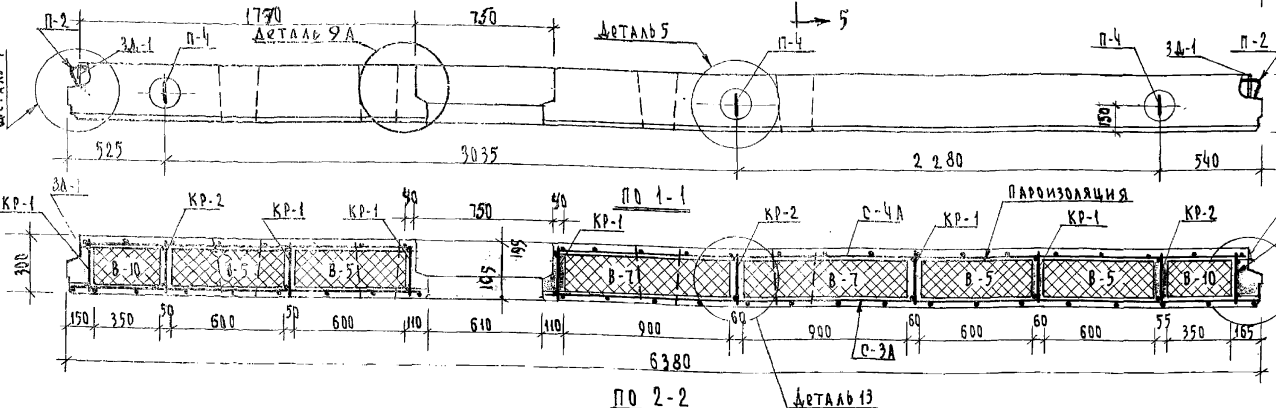
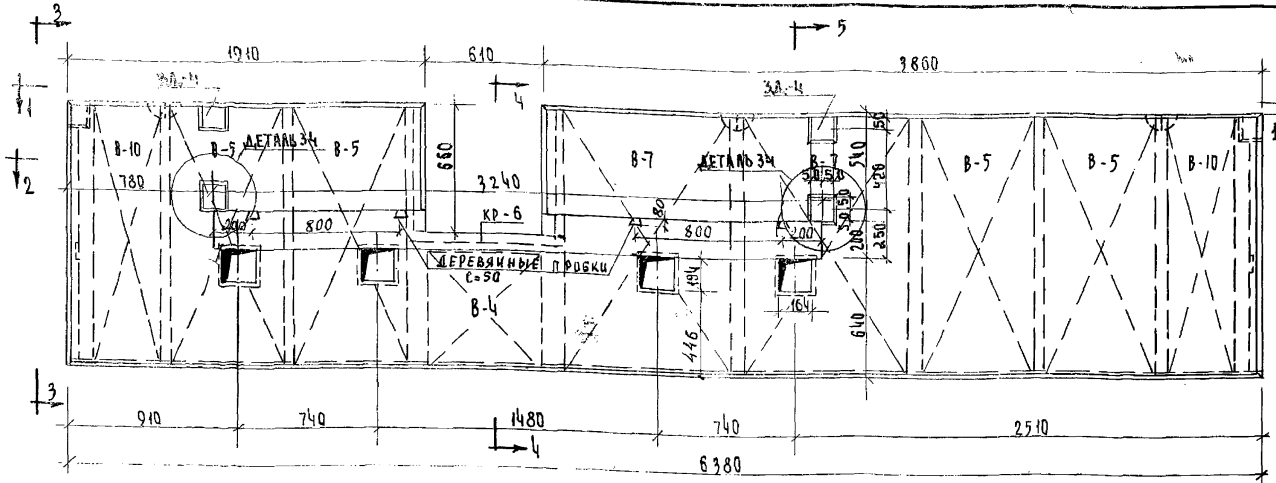
МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ	РАЗМЕРЫ
В-4	1	31.0	620 x 600 x 210
В-5	4	68.0	1360 x 600 x 210
В-7	2	10.2	1360 x 900 x 210
В-10	2	40.0	1360 x 350 x 210

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2650
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.128
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.644
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.238
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.176
ВЕС СТАЛИ	КГ	50.75
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

Арх. № 19762-6

СТ. ИНЖЕНЕР *В. Богорядский*
 ИНЖЕНЕР *А. Гребенник*
 СТ. ТЕХНИК *Л. Брава*
 ПРОВЕРИЛ *В. Богорядский*
 РА. ИНЖЕНЕР КБ *М. Мещеряков*
 РА. КОНСТ. КБ *В. Фрадман*
 НАЧ. ОТДЕЛА *Л. Алексин*
 РА. КОНСТ. ПР. *Т. Баранова*
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОРОДА БЯСЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-3А	1	11.18	11.18
С-4А	1	10.90	10.90
КР-1	7	0.83	5.81
КР-2	3	0.80	2.40
П-4	3	3.56	10.68
П-2	2	1.39	2.78
3А-1	2	1.44	2.88
КР-6	1	0.50	0.50
3А-4	4	2.40	9.60
		Итого: 56.36	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	2.670
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	м ³	0.122
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	м ³	0.444
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	м ³	0.238
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	м ³	1.476
ВЕС СТАЛИ	кг	56.36
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

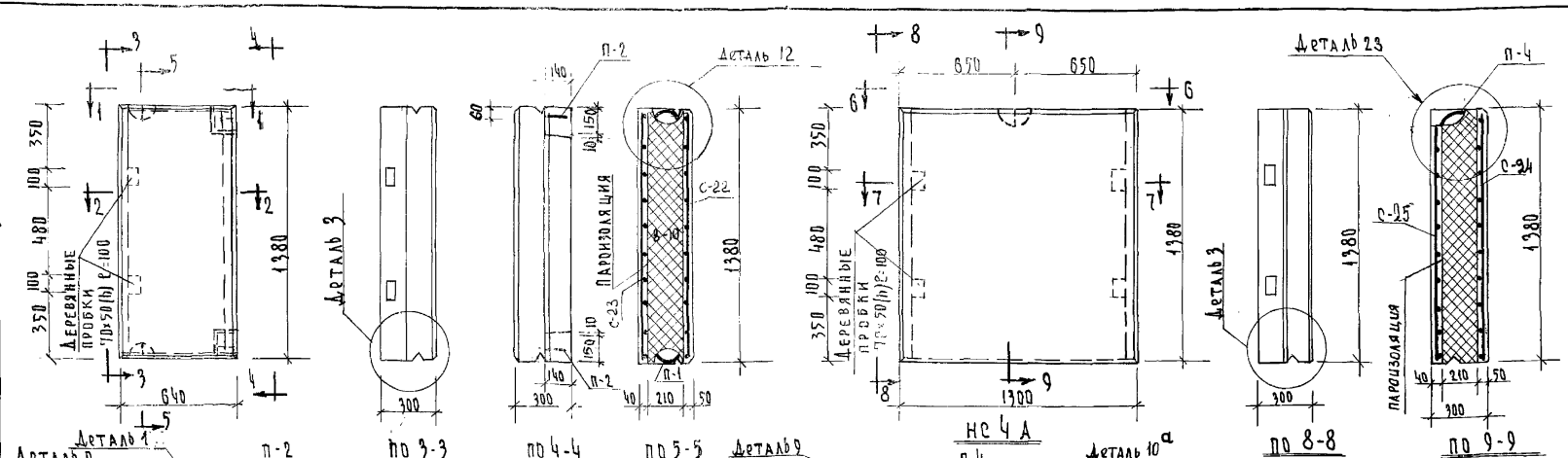
СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС	РАЗМЕРЫ
В-4	1	31.0	620x600x210
В-5	4	68.0	1360x600x210
В-7	2	102	1360x900x210
В-10	2	40.0	1360x350x210

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200"
 2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм. из цветного цементного раствора М-150"
 3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
 5. Толщина средних ребер не должна быть более 60 мм.
 6. Детали см. лист №34,35,36.
 7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 52,53,54,55.
 8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам, вязальной проволокой.
 9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
 10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

изделия заводского изготовления
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС2-2А
 серия 467А
 альбом III часть 1А
 лист 4
 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ДИРЕКТОР К.Р. *В.И. Шенников*
 НАЧ. ОТДЕЛА *С.И. Сидоров*
 РА. КОНСТ. К.Б. *В.А. Филатов*
 РА. ИНЖЕНЕР *А.Я. Якушев*
 РА. КОНСТ. К.Б. *А.Ф. Филатов*
 НАЧ. ОТДЕЛА *С.И. Сидоров*
 РА. КОНСТ. П.Р. *Т.А. Баранова*
 СТ. ИНЖЕНЕР *В.В. Богородский*
 СТ. ТЕХНИК *А.А. Брава*
 ПРОВЕРИЛ *В.В. Богородский*



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“
2. Фактурный наружный слой толщ 15мм. из цементного цветного раствора.м-150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объёмным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объёмным весом не более 1000 кг/м³

5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. лист №34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе №44, 53
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 250 кг на 1 м³ бетона, из условия защиты ар-р/б от коррозии.

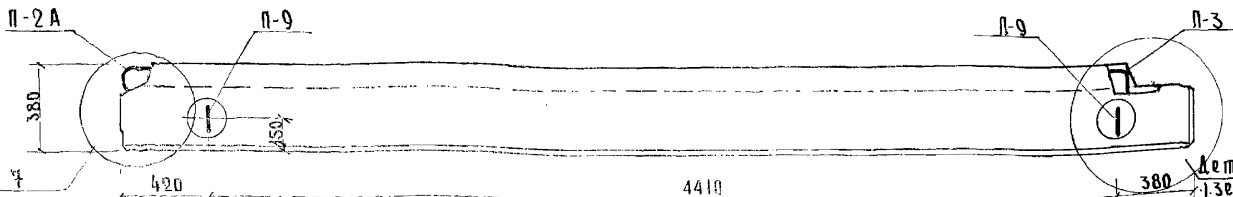
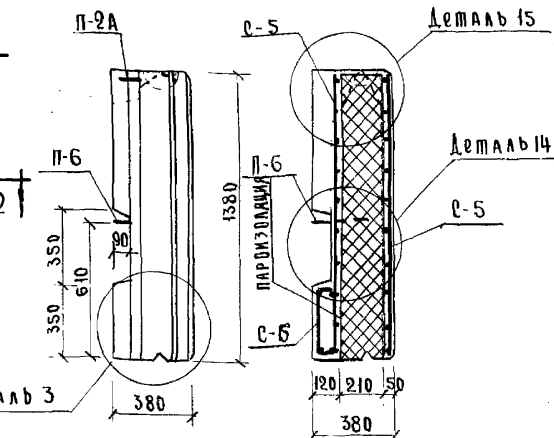
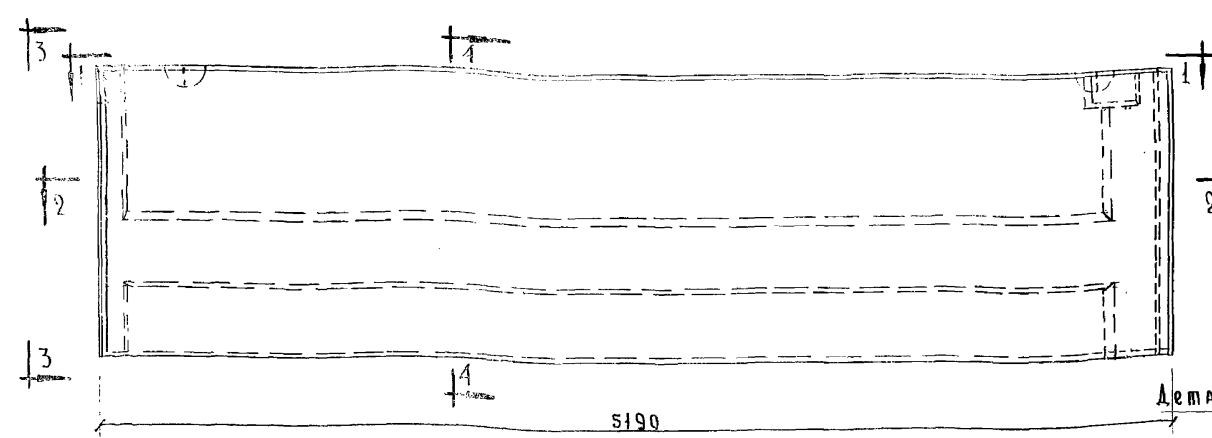
МАРКА	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
	НС 3 А			НС 4 А		
	К-В0	Вес марки	кр. Верро	К-В0	Вес марки	кр. Верро
С - 22	1	0,64	0,64	—	—	—
С - 23	1	0,50	0,50	—	—	—
С - 24	—	—	—	1	1,15	1,15
С - 25	—	—	—	1	1,09	1,09
КР - 1	—	—	—	2	0,83	1,66
КР - 2	2	0,80	1,60	1	0,80	0,80
П - 1	2	1,40	2,80	—	—	—
П - 2	2	1,39	2,78	—	—	—
П - 4	—	—	—	1	3,56	3,56
		Итого	8,32		Итого	8,26

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ					
Наимен. изделия	МАРКА	К-В0	Вес марки кр.	РАЗМЕРЫ	
НС 3 А	В-10	1	40,0	350 × 1360 × 210	
НС 4 А	В-2	4	26,0	230 × 1360 × 210	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ			
ХАРАКТЕРИСТИКА	Единица	коэф. по таб. 5.1	
Вес изделия	кг	260	580
Объём фактурного слоя	м ³	0,013	0,027
Объём тяжелого бетона	м ³	0,065	0,133
Объём легкого бетона	м ³	0,065	0,087
Объём утеплителя	м ³	0,10	0,26
Вес стали	кг	8,32	8,26
Марка тяжелого бетона	—	200	200
Марка легкого бетона	—	50	50

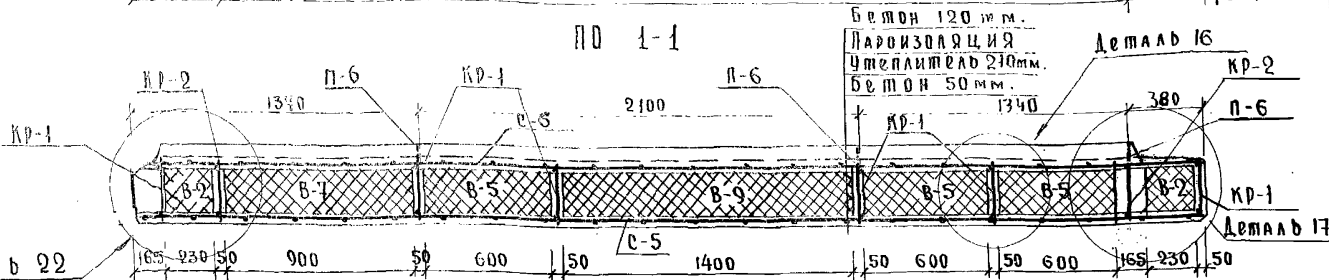
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ НС3А И НС4А
 СЕРИЯ 467 А
 АЛБОМ ЧАСТЬ 1А
 ЛИСТ 5
 1965

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 С.Т. ИНЖЕНЕР
 ИНЖЕНЕР
 С.М. ТЕХНИК
 ПРОВЕРИЛ
 А. ЯКУШОВ
 А. ФАЛЬМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА,
 Т. БАРАНА
 ГА. ИНЖЕНЕР КБ
 ГА. КОНСТРУК. КБ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. КОНСТРУК. ПР.
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-5	2	8.48	16.96
С-6	1	1.58	1.58
КР-1	6	0.83	4.98
КР-2	2	0.80	1.60
П-9	2	4.96	9.92
П-6	3	1.15	3.45
П-3	1	1.36	1.36
П-2А	1	1.45	1.45
Итого			44.30



Примечания ПО 2-2

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм. из цементного цветного раствора М-150.
3. Утеплитель-жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50мм.
6. Детали см. лист №№ 34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 39, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов-не менее 250кг. на 1м³ бетона.

Спецификация утеплителя.

Марка	К-во	Вес марки кг.	Размеры
В-2	2	26.0	230×1360×210
В-5	3	68.0	600×1360×210
В-7	1	102	900×1360×210
В-9	1	162	1400×1360×210

Показатели на 1 изделие

Характеристика	ед. изм.	К-во
Вес изделия	кг.	3240
Объем фактурного слоя	м ³	0.108
Объем тяжелого бетона	м ³	0.935
Объем легкого бетона	м ³	0.18
Объем утеплителя	м ³	1.31
Вес стали	кг.	44.30
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

Изделия заводского изготовления
 Наружная стеновая панель НС5-1
 Серия 467А
 Альбом III часть 1А
 Лист 6
 1965

Конструкторское бюро
 по железобетону.
 ГОССТРОЯ РСФСР

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий

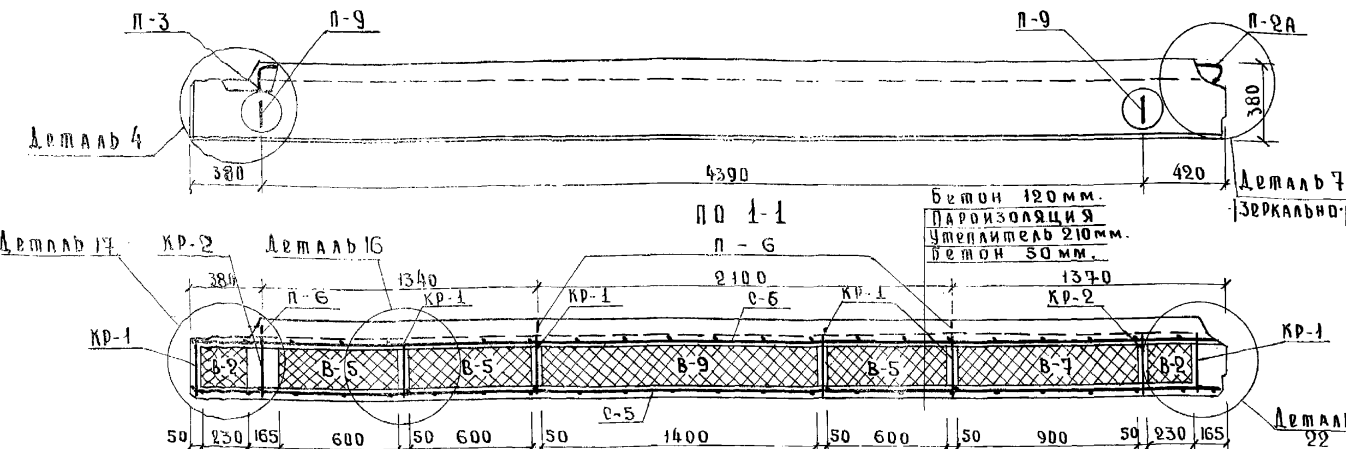
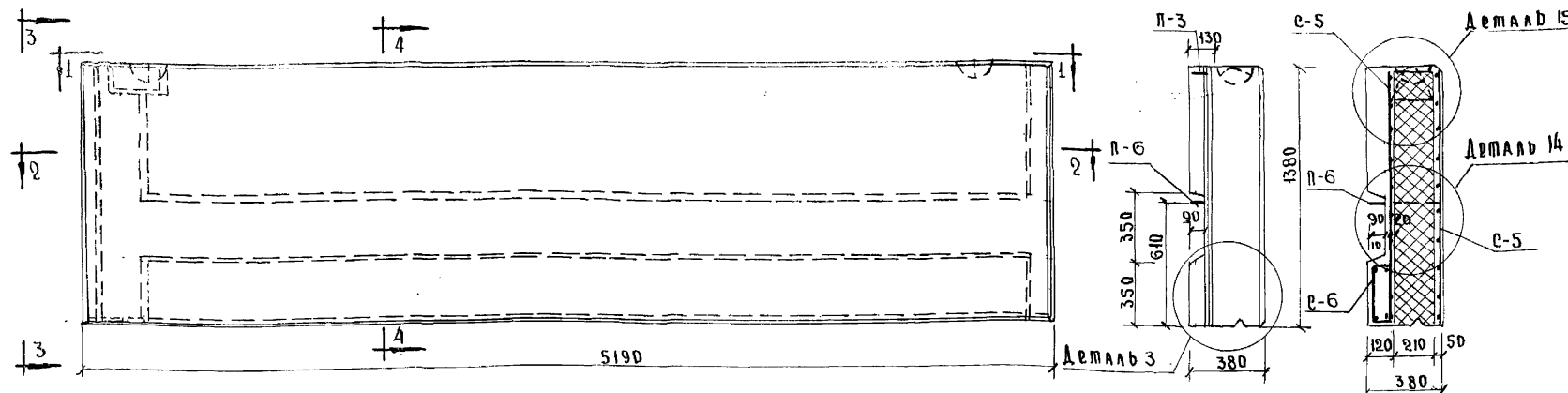
В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий



Спецификация арматурных изделий			
Марка	К-во	Вес кг.	
		Марки	Всего
С-5	2	8.48	16.96
С-6	1	1.58	1.58
КР-1	6	0.83	4.98
КР-2	2	0.80	1.60
П-9	2	4.95	9.92
П-6	3	1.15	3.45
П-3	1	1.36	1.36
П-2А	1	1.45	1.45
		Итого	54.20

Показатели на 1 изделие		
Характеристика	Ед.изм.	К-во
Вес изделия	кг.	3160
Объем фактурного слоя	м³	0.108
Объем тяжелого бетона	м³	0.935
Объем легкого бетона	м³	0.18
Объем утеплителя	м³	1.31
Вес стали	кг.	47.30
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

Спецификация утеплителя			
Марка	К-во	Вес марки кг.	Размеры
В-2	2	26.0	230x1360x210
В-5	3	68.0	600x1360x210
В-7	1	102	900x1360x210
В-9	1	162	1400x1360x210

Примечания

- 1 Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
- 2 Фактурный наружный слой толщ. 15 мм. из цементного цветного раствора М150.
- 3 Утеплитель-жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
- 4 Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
- 5 Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
- 6 Детали см. лист № 34, 35, 36.
- 7 Сварные сетки, каркасы и детали даны на листе № 39, 53, 55.
- 8 Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
- 9 Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели.
- 10 Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг. на 1 м³ бетона.

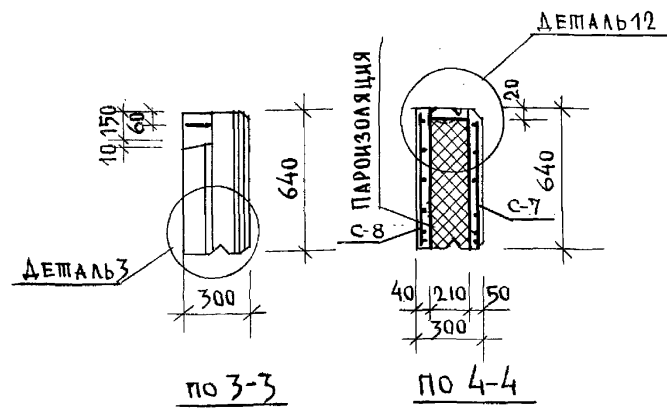
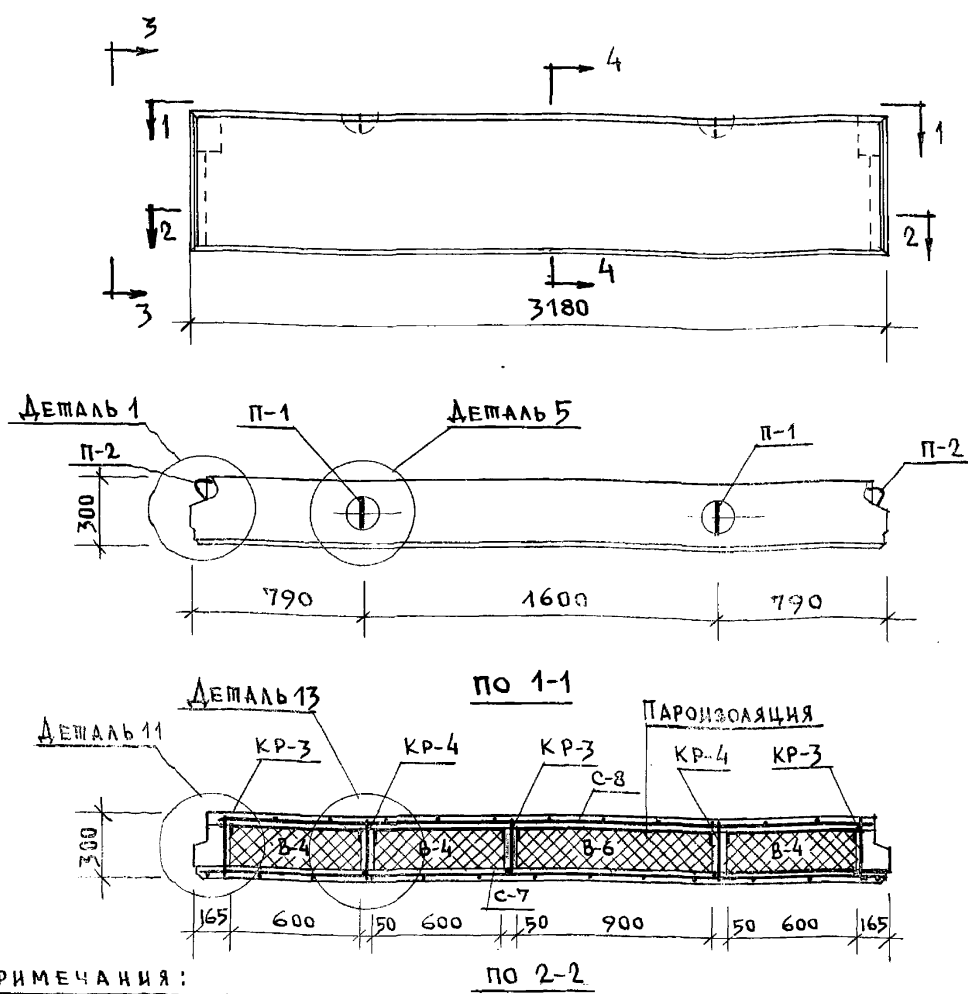
Изделия заводского изготовления
Наружная стеновая панель НС5-2
 Серия 467 А
 Альбом III часть 1А
 Лист 7
 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР К. В. ШЕЛЕР
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР К. Б. [Signature]
 НАУЧНЫЙ ОТДЕЛ А. А. АЛЕКСИ
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР П. Р. БАРАНОВА

СП. ИНЖЕНЕР А. Я. КУШЕВ
 ИНЖЕНЕР Я. Ф. ЕЛЬМАН
 СП. ТЕХНИК А. АЛЕКСИ
 ПРОБЕРИ Т. БАРАНОВА

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ



МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-7	1	2,58	2,58
С-8	1	2,45	2,45
КР-3	3	0,39	1,17
КР-4	2	0,36	0,72
П-1	2	1,40	2,80
П-2	2	1,39	2,78
		Итого 12,80	

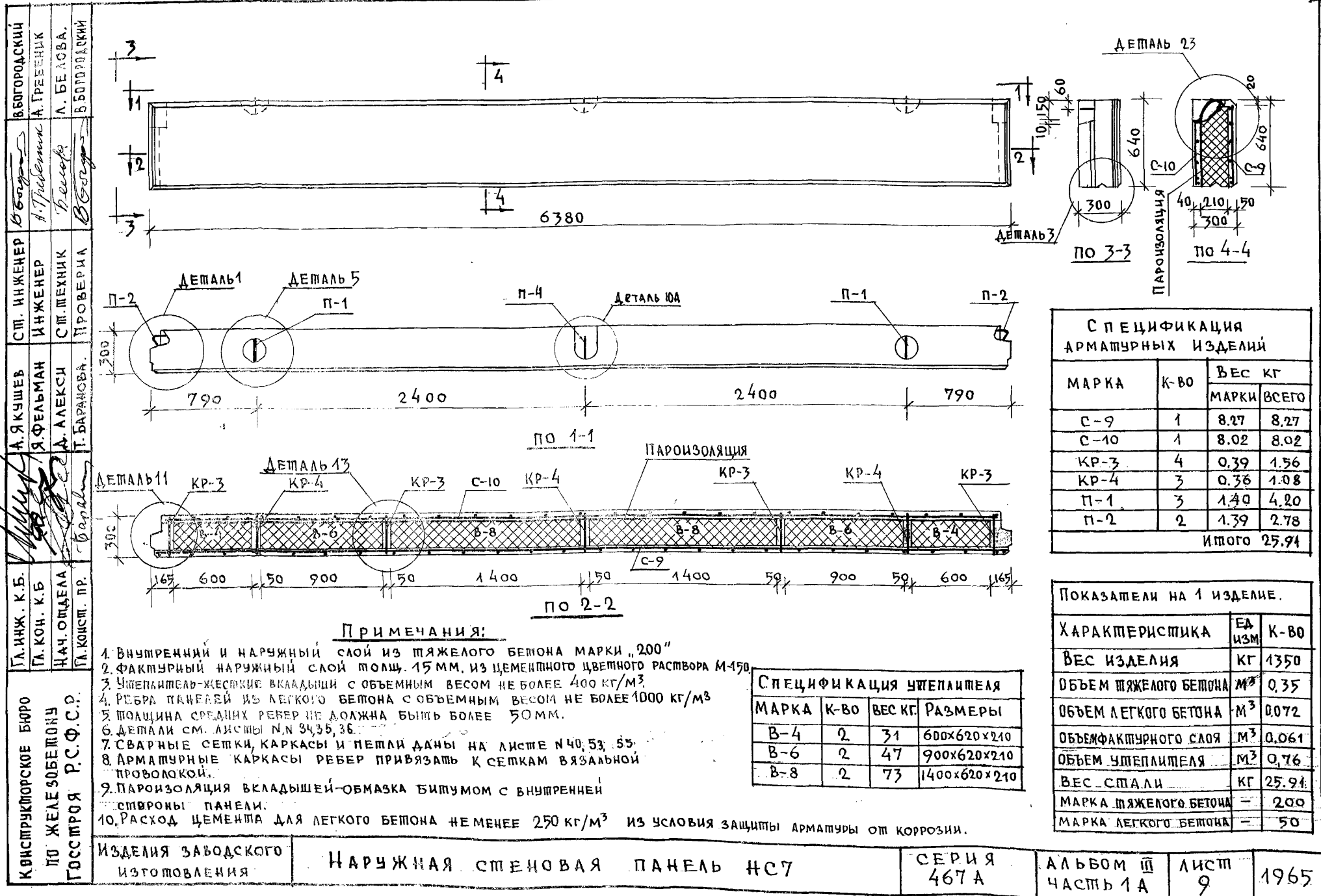
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 34, 35
7. Сварные сетки, каркасы и пелли даны на листах № 40, 53, 55
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панелей.
10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ	РАЗМЕРЫ
В-4	3	31	600x620x210
В-6	1	47	900x620x210

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	680
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0,163
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0,057
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0,031
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М³	0,352
ВЕС СТАЛИ	КГ	12,80
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС6
 СЕРИЯ 467 А
 АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1 А
 ЛИСТ 8
 1965



В. БОГОРОДСКИЙ
А. ГРЕБЕННИК
А. БЕЛОВА,
В. БОГОРОДСКИЙ

С.М. ИНЖЕНЕР
ИНЖЕНЕР
С.М. МЕХНИК
ПРОВЕРКА

А. ЯКУШЕВ
Я. ФЕЛЬМАН
А. АЛЕКСИ
Т. БАРАНОВА.

ГЛАВ. ИНЖ. К.Б.
ГЛАВ. КОН. К.В.
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. КОНСТ. ПР.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

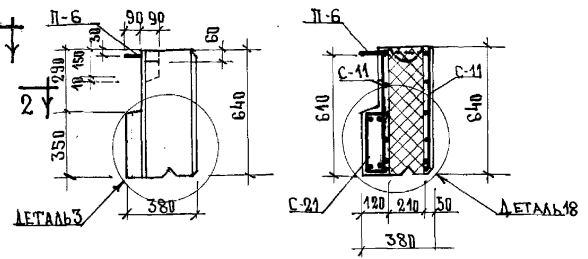
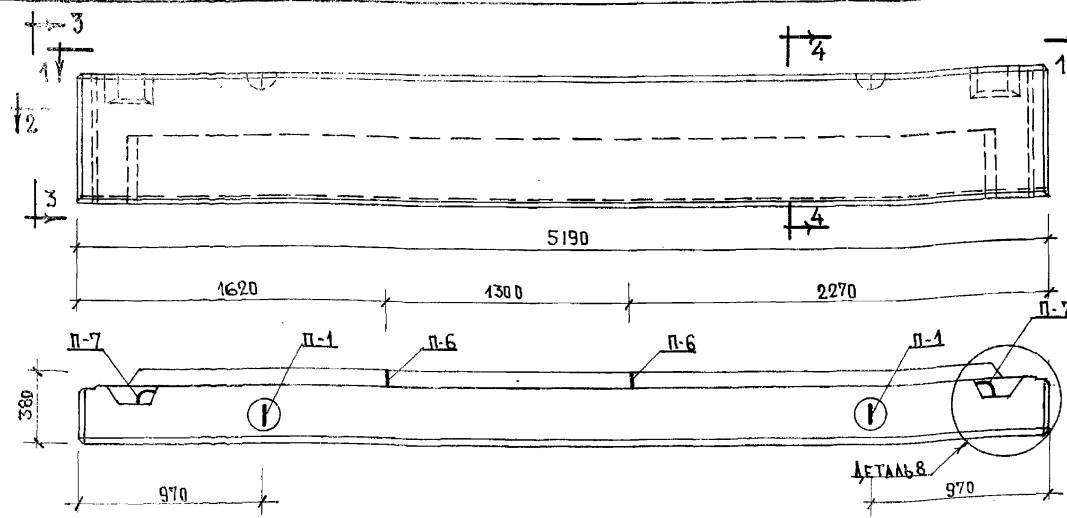
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ №С7

СЕРИЯ
467А

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 1А

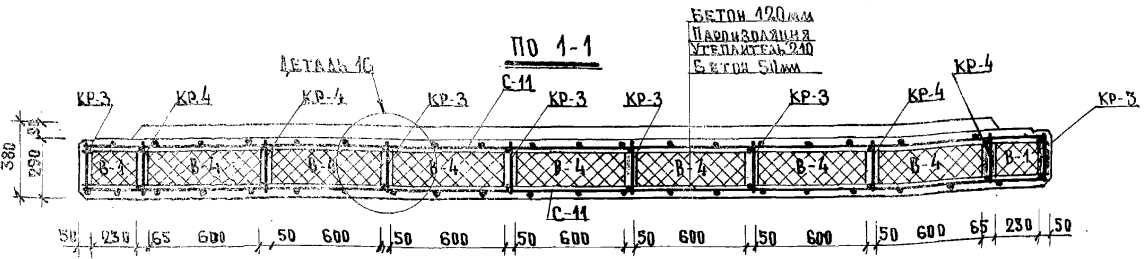
ЛИСТ
9
1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ПРОСТРОЯ РСФСР	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	В. БОГОРОДСКИЙ
	ГЛАВ. КОНСТР. КБ	В. БОГОРОДСКИЙ
	НАЧ. ОТДЕЛА	А. ПРИБИЛИ
	ГЛАВ. КОНСТР. ПР	Л. ПРИБИЛИ
	ИНЖЕНЕР	А. ПРИБИЛИ
	СТ. ТЕХНИК	Л. БЕЛОВА
	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ



ПО 3-3

ПО 4-4



БЕТОН 400мм
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ
УТЕПЛИТЕЛЬ 240
БЕТОН 50мм

ПО 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки „200“
2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель — жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм
6. Детали см листы № 34, 35
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах 41, 44, 53, 55
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Пароизоляция вкладышей — обмазка битумом с внутренней стороны панелей

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	2	12	230×620×210
В-4	7	31	600×620×210

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-11	2	11,37	22,74
С-21	1	7,56	7,56
КР-3	6	0,39	2,34
КР-4	4	0,36	1,44
П-1	2	1,40	2,80
П-6	2	1,15	2,30
П-7	2	1,51	3,02
		Итого	42,20

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	1370
ОБЪЕМ ТЯЖ. БЕТОНА	М ³	0,385
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0,071
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,05
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0,61
ВЕС СЫЛАН	КГ	42,20
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	50

10. РАСХОД ЦЕМЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НЕ МЕНЕЕ 250 КГ/М³ ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС8	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 10	1965
---------------------------------	-------------------------------------	------------	---------------------	---------	------

В. БОГОРОДСКИЙ
Л. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКИЙ

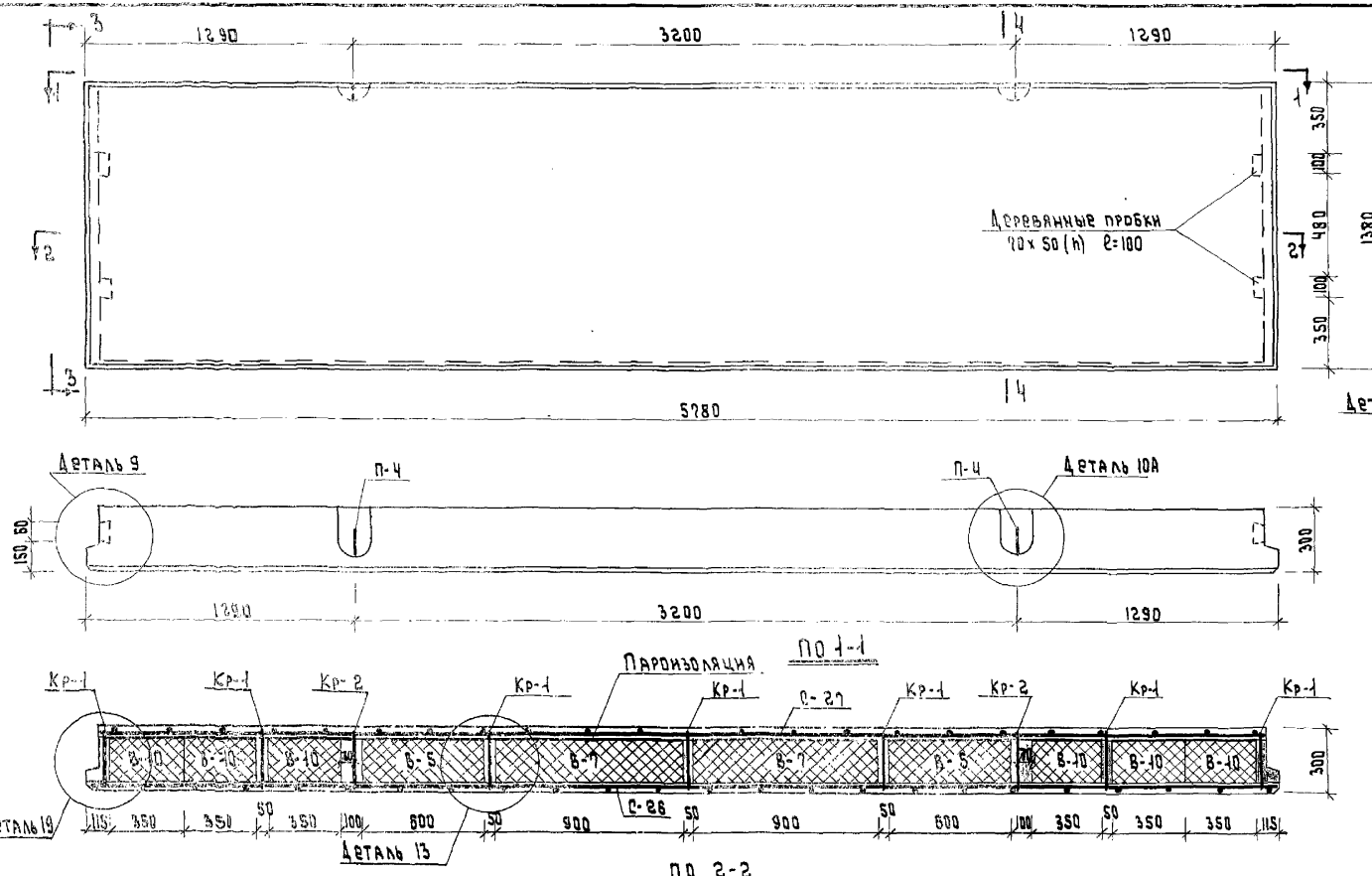
В. БОГОРОДСКИЙ
Л. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКИЙ

СТ. ИНЖЕНЕР
СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА

А. АКУШЕВ
Я. ФЕЛЬМАН
А. АЛЕКСИ
Т. БАРАНОВА

И. ИНЖЕНЕР К.Б
И. КОНСТРУКТОР К.Б
НАЧ. СТАДА
И. КОНСТРУКТОР. ПР.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-26	1	7.24	7.24
С-27	1	7.14	7.14
КР-1	7	0.83	5.81
КР-2	2	0.80	1.60
П-4	2	3.56	7.12
		ИТОГО	
		28.97	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2540
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.12
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.62
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.173
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.48
ВЕС СТАЛИ	КГ	28.97
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ	РАЗМЕРЫ
В-5	2	68	600x1360x210
В-7	2	102	900x1360x210
В-10	6	40	350x1360x210

Примечания:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“.
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора марки „150“.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 4000 кг/м³.
5. А р т а л и см. листы № 34, 35, 36.
6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 45, 53, 55.
7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вазальной проволокой.
8. Паронизляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
9. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ИСГА

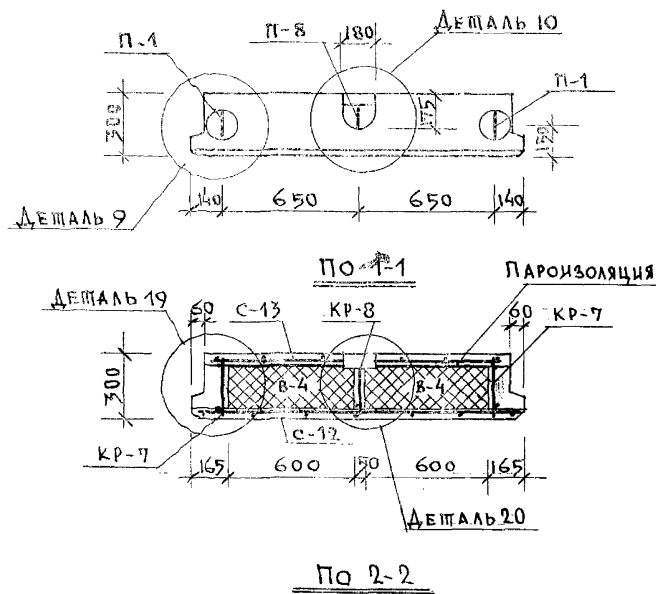
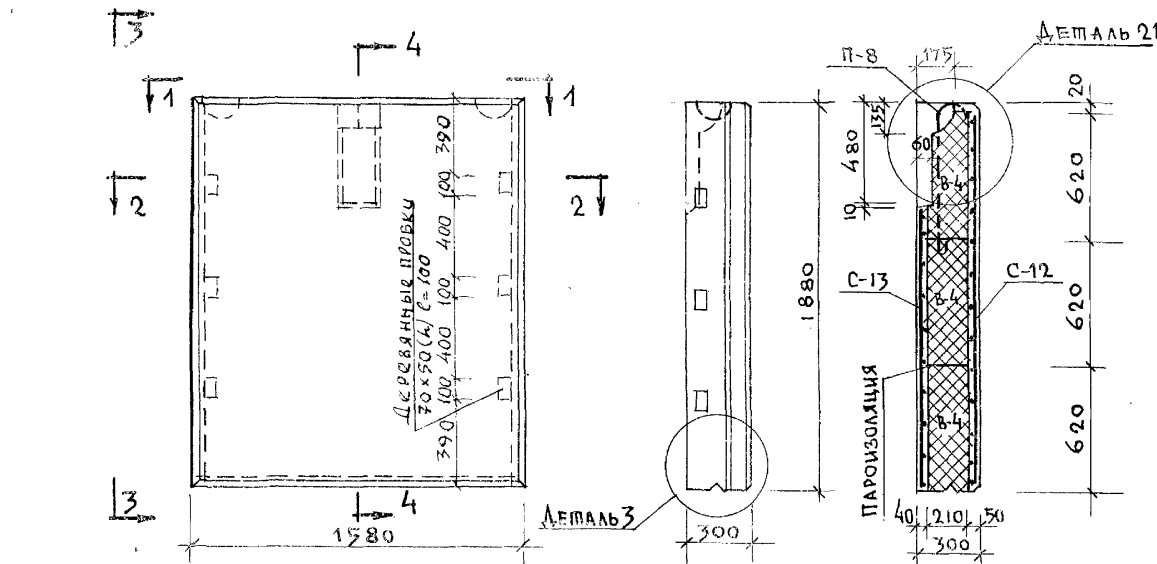
СЕРИЯ 467А

Альбом III часть 1А

Лист II

1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ТА ИНЖЕНЕР К.Б. ЯКУШЕВ	СП. ИНЖЕНЕР	В. БОРОГОДСКИЙ
	ТА КОНСТР. К.Б. Я. ФЕЛДМАН	ИНЖЕНЕР	А. ГРЕБЕННИК
	НАЧ. ОТДЕЛА А. АЛЕКСИ	СП. МЕХНИК	Л. БЕЛОВА
	ТА КОНСТР. ПР. Т. БАРАНОВА	ПРОВЕРИЛ	В. БОРОГОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм. из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 34, 35, 36
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 44, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-12	1	2.40	2.40
С-13	1	2.31	2.31
КР-7	2	1.10	2.20
КР-8	1	1.14	1.14
П-1	2	1.40	2.80
П-8	1	2.30	2.30
		Итого	13.15

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ	РАЗМЕРЫ
В-4	6	31.2	600x620x210

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	940
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0,217
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0,118
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,045
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0,47
ВЕС СТАЛИ	КГ	13,15
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС10

СЕРИЯ
467А

АЛЬБОМ III ЛИСТ
ЧАСТЬ 1А 13

1965

В. БОГОРОДЦА
А. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКА

В. БОГОРОДЦА
А. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКА

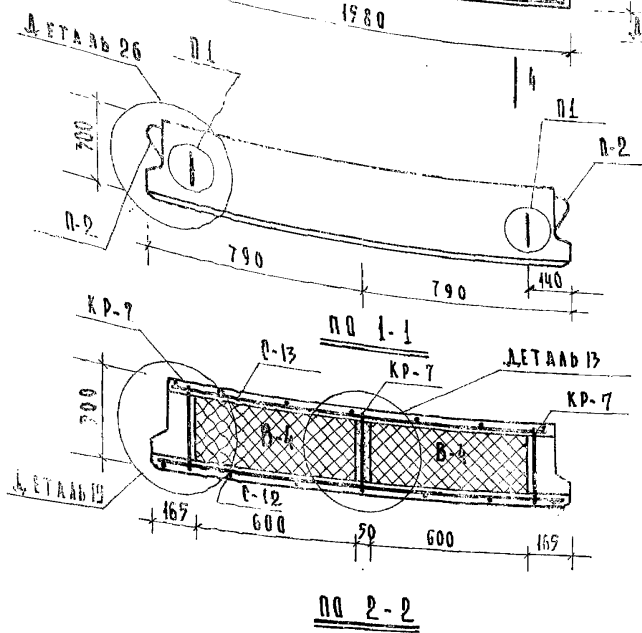
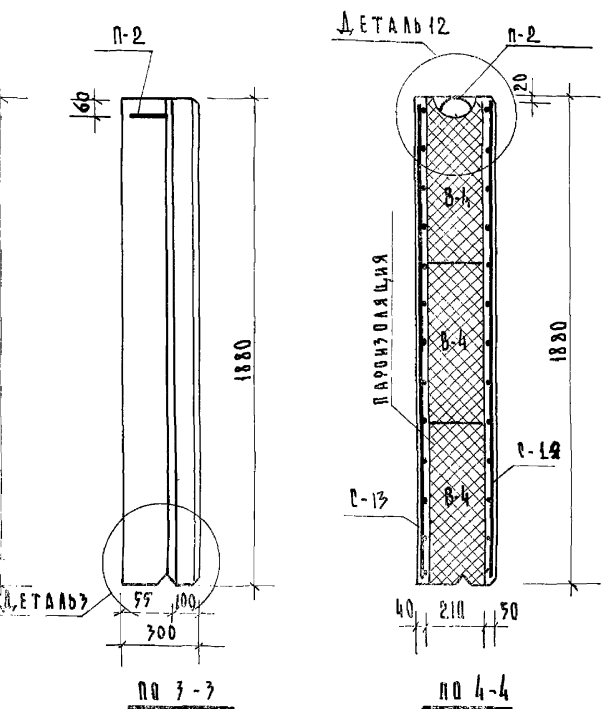
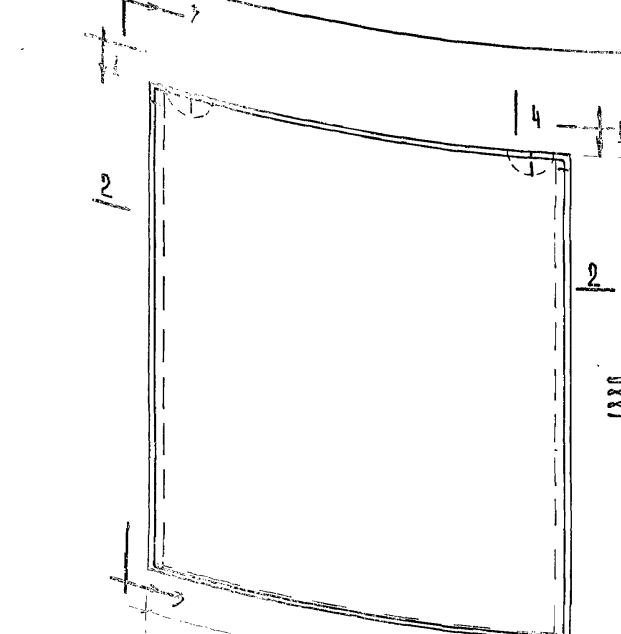
СТ. ИНЖ.
СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА

Я. КУШЕВ
Я. ФЕЛДМАН
Д. АЛЕКСИ
Г. БАРАНОВА.

К. Ф. ШИШУНОВ
К. Ф. ШИШУНОВ

ГЛАВ. ИНЖЕН. К. Ф. ШИШУНОВ
ГЛАВ. КОНСТР. К. Д. ШИШУНОВ
НАЧ. ОТДЕЛА К. Д. ШИШУНОВ
ГЛАВ. КОНСТР. К. Д. ШИШУНОВ

КОНСТРУКТОРСКОЕ БУРО
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РОФОР



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки „200“
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цветного цемента раствора марки „150“
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра пакедей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Детали см. листы № 34, 35, 36
6. Сварные сетки, каркасы и петли см. листы - 41, 53, 55.
7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
8. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутр. стороны панели
9. Расход цемента для легких бетонов - не менее 290 кг. на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		СРЕДНЕЕ ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф14
		МАРКИ	ВСЕГО					
С-12	1	2.40	2.40	ДЛИНА М	79.0	34.6	11.22	4.57
С-13	1	2.31	2.31					
КР-7	7	1.10	3.70	ВЕС КГ.	2.15	3.41	2.43	5.53
П-1	2	1.39	2.78	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	А-1	А-1
П-2	2	1.39	2.78					
ИТОГО		19.54		НОРМАТИВ ВОПРОТИВ R _к = кг/см ²	5500	5500	2400	2400

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	930
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.212
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.125
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.045
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.47
ВЕС СТАЛИ	КГ.	19.54
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ.	РАЗМЕРЫ
В-4	6	31.2	600 x 620 x 210

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ИС10-1

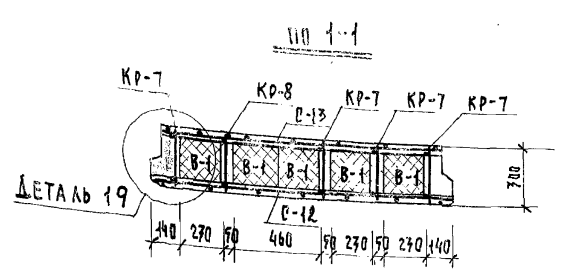
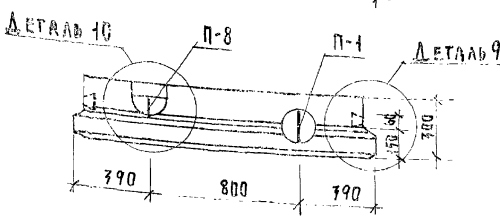
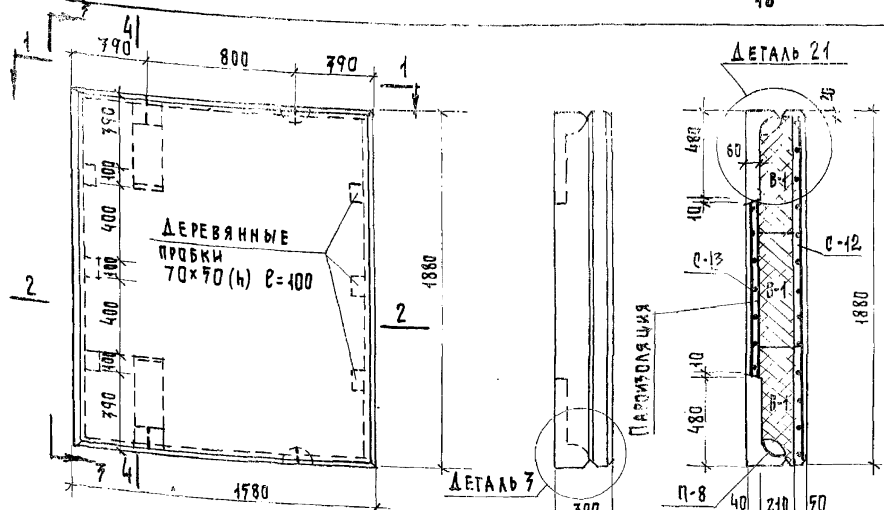
СЕРИЯ 467А

АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ 14

1967

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К.В. КУЗНЕЦОВ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР В.А. ФЕДЬКИН
 НАЧ. СТАНА Д.А. АЛЕКСИ
 ГЛАВ. КОНСТ. ОР-12 В.А. БИЧУКОВ
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР Я. КУШЕВ
 СТ. КОНСТРУКТОР А. ФЕДЬКИН
 СТ. ТЕХНИК П. ПЕВНИК
 ПРОВЕРНА П. ПЕВНИК
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ		СЕЧЕНИЕ ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Ф14
		МАРКИ	ВСЕГО							
С-12	1	2.40	2.40	ДЛИНА М	79.0	39.68	14.96	4.75	4.54	7.80
С-13	1	2.71	2.71	ВЕС КГ	2.15	7.93	3.32	1.72	2.80	4.60
КР-7	4	1.40	4.40							
КР-8	1	1.95	1.95	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1	А-1
П-1	2	1.40	2.80							
П-8	2	2.70	4.60	НОРМАТ. СОПРОТ. В КГ/СМ ²	5500	5500	2400	2400	2400	2400
ИТОГО			18.50							

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД ИЗМ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	950
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0,219
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0,175
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,045
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0,45
ВЕС СТАЛИ	КГ	18,50
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	50

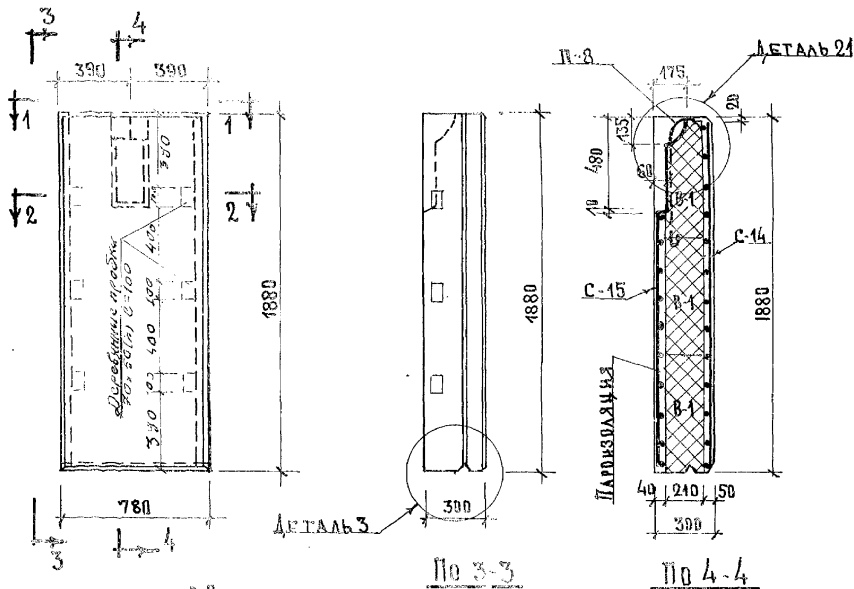
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона "М-200".
2. Фактурный наружный слой толщиной 15мм из цементного цветного раствора марки "150".
3. Утеплитель- жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 90мм.
6. Детали см. листы №№ 34,35,36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли см. листы 44, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Паронизляция, вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента и легкого бетона не менее 270 кг/м³.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	17	12,0	270x620x210

Изделия заводского изготовления
 Наружная стеновая панель НС 10-2
 Серия 467А
 Альбом II часть 1 А
 Лист 15
 1965

В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	СТ. ИНЖ.	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
А. ГРЕБЕННИК	А. ГРЕБЕННИК	ИНЖЕНЕР	А. ГРЕБЕННИК	А. ГРЕБЕННИК
А. БЕЛАВА	А. БЕЛАВА	СТ. ИНЖЕНЕР	А. БЕЛАВА	А. БЕЛАВА
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКА	ВСЕГО
С-14	1	1.29	1.29
С-15	1	1.20	1.20
КР-7	2	1.10	2.20
КР-8	1	1.14	1.14
П-8	1	2.30	2.30
		Итого	8.15

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	460
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.101
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.094
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.022
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.183
ВЕС СТАЛИ	КГ.	8.15
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	50

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм
6. Детали см. листы № 34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 33.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам 55 вазальной проволокой.
9. Паровизоляция вкладышей - обмазка битумом внутренней стороны панели.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ	РАЗМЕРЫ
В-1	6	12.0	620x230x210

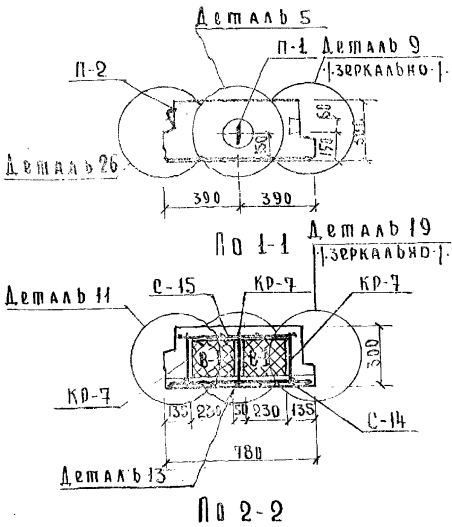
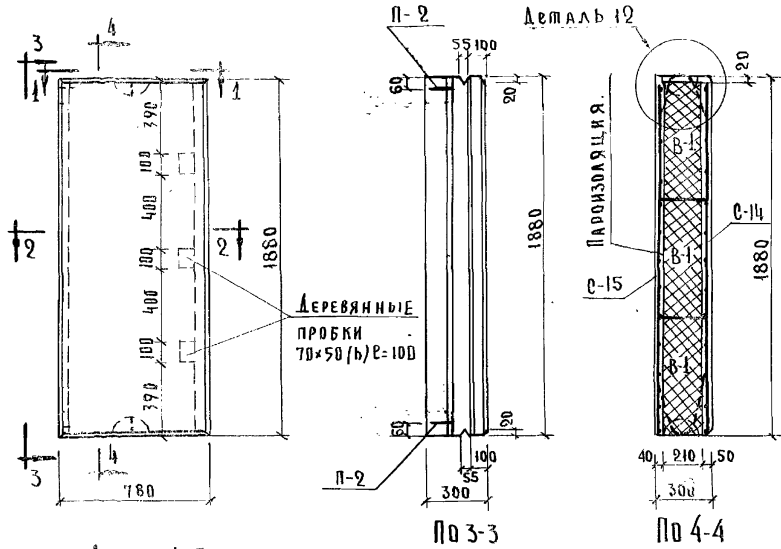
10. РАСХОД ЦЕМЕНТА ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА НЕ МЕНЕЕ 250 КГ/М³ ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 11

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 16	1965
------------	---------------------	---------	------

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТОЯ РСФСР	ГЛ. ИНЖЕНЕР К.Б. ГЛ. КОНСТРУКТОР К.Б. НАЧ. ОТДЕЛА ГЛ. КОНСТРУКТОР О.Р.	Д. ЯКУШЕВ Я. ФЕЛЬДМАН Д. АРАСКИ Т. БАРАНОВА	С.С. ИЖЕНЕР ИЖЕНЕР С.П. МОХНИК ПРОВЕРКА	В. БОГОРДОВСКИЙ А. ТРЕВЕННИК Л. БЕЛОВ В.А. В. БОГОРДОВСКИЙ
	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]



Примечания:

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм. из цементного цветного раствора М-150.
3. Утеплитель- жесткие вкладки с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50мм.
6. Детали см. лист №34,35.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе №42,53,55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладшей- обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

Марка	К-во	Вес кг.	
		марки	всего
С-14	1	1.29	1.29
С-15	1	1.20	1.20
КР-7	3	1.10	3.30
П-1	2	1.40	2.80
П-2	2	1.39	2.78
Итого:			11.37

Характеристика	Единица	К-во
Вес изделия	кг	4.60
Объем фактурного слоя	м³	0.021
Объем тяжелого бетона	м³	0.100
Объем легкого бетона	м³	0.117
Объем утеплителя	м³	0.18
Вес стали	кг.	11.37
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

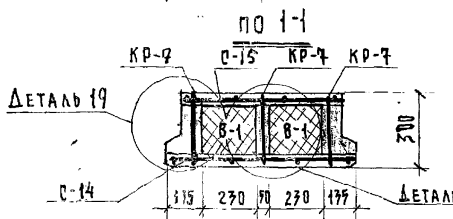
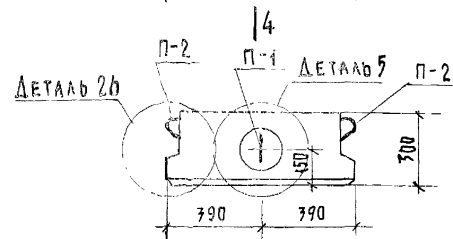
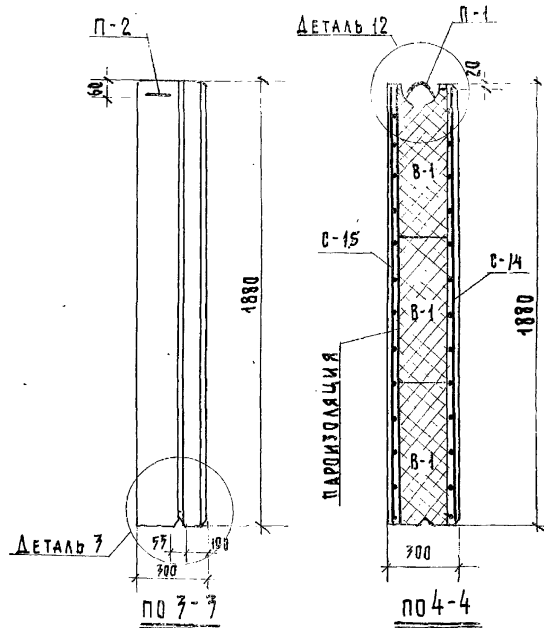
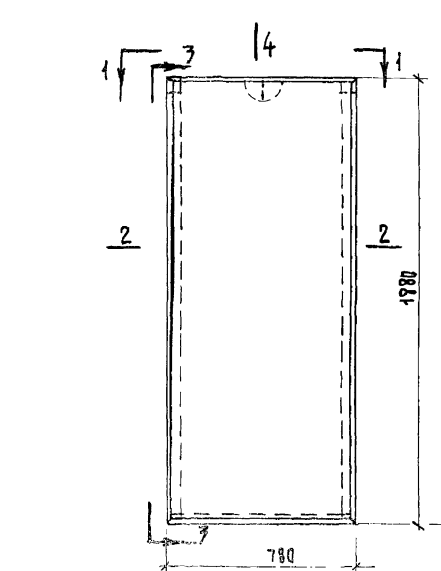
Марка	К-во	Вес марки кг	Размеры
В-1	6	12.0	620x230x210

Изделия заводского изготовления

Наружная стеновая панель НС11-1

Серия 467А	Альбом III часть 1А	Лист 17	1965
------------	---------------------	---------	------

КОНТРОЛЬТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КБ А. ЯКУШЕВ	СТ. ИНЖЕНЕР А. ФРЕЙДЛИН	В. БОГОРОДСКИЙ
	НАУЧ. ТАБЕЛ. И. КОИСТР. ПР.	СТ. ТЕХНИК Д. АЛЕКСИ	Л. БЕЛОВА
	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР А. ЯКУШЕВ	СТ. ТЕХНИК Д. АЛЕКСИ	В. БОГОРОДСКИЙ
	НАУЧ. ТАБЕЛ. И. КОИСТР. ПР.	СТ. ТЕХНИК Д. АЛЕКСИ	Л. БЕЛОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“.
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цветного цементного раствора марки „150“.
3. Утеплитель-жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Детали см. лист № 34,35,36.
6. Сварные сетки, каркасы и петли см. листы 42,53,55.
7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
8. Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутр. стороны панели.
9. Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг на 1 м³ бетона, из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.					
Марка	К-во шт.	ВЕС КГ		Сечение мм	Ф7	Ф4	Ф6	Ф10	Ф14
		Марки	Всего						
С-14	1	1,29	1,29	Длина м	18,2	2,776	11,22	2,27	2,7
С-15	1	1,20	1,20						
КР-7	7	1,10	7,70	Класс стали по ГОСТу по нормат. сопров. в кг/см ²	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1
П-1	1	1,40	1,40						
П-2	2	1,79	2,78	5700	5700	2400	2400	2400	
Итого		9,96							

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	Ед. изм.	К-во
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	4,60
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0,101
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0,100
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,022
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0,18
ВЕС СТАЛИ	КГ	9,96
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
Марка	К-во	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	6	12,0	270×620×210

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НСН-2

Серия
467А

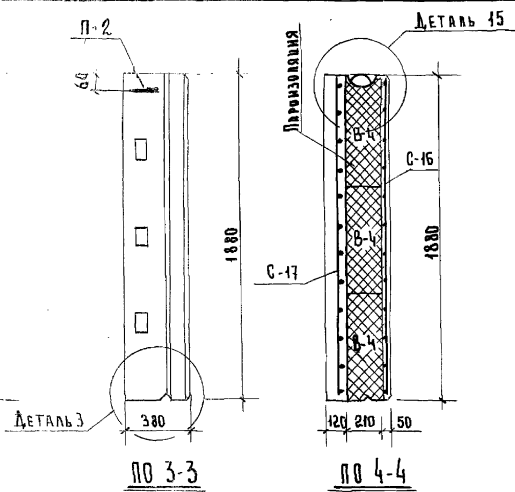
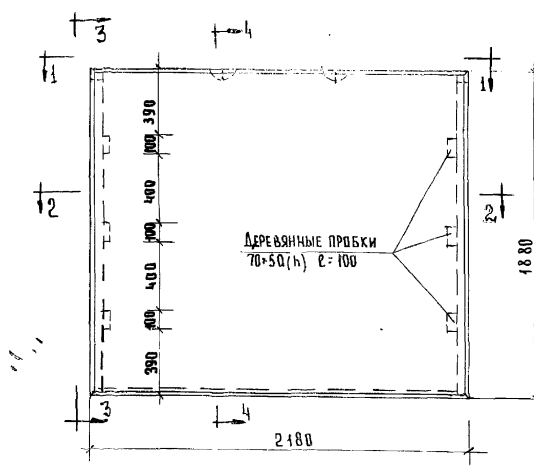
Альбом III
часть 1А

Лист
18

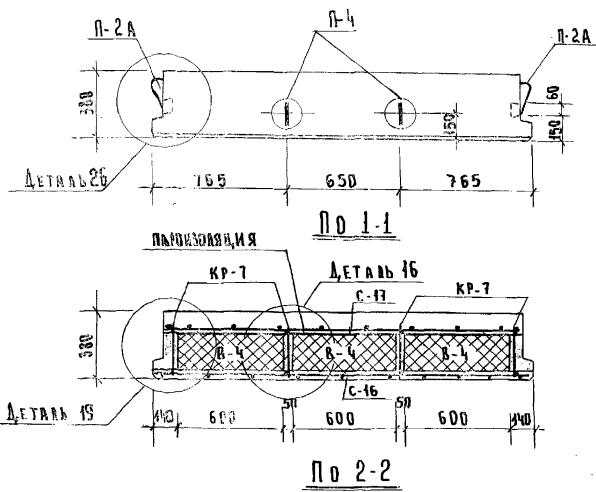
1964

Арх. № 19762-21

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К.Б. Митин
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР К.Б. Яковлев
 НАЧ. ОТДЕЛА Козлов
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА И.В. Давыдова
 СТ. ИНЖ. В.Богородский
 СТ. ТЕХНИК В.Белова
 ПРОВЕРИЛ В.Богородский



МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-16	1	3.37	3.37
С-17	1	3.41	3.41
КР-7	4	1.10	4.40
П-2А	2	1.39	2.78
П-4	2	3.56	7.12
		ИТОГО	
		20.78	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора "М-150".
3. Утеплитель- жесткие вкладки с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. лист №34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе №42, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладывшей-обмазка битумом в внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИМ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2060
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.061
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.62
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.418
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.71
ВЕС СТАЛИ	КГ	20.78
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ
В-4	9	31	600x620x210

Изделия заводского изготовления

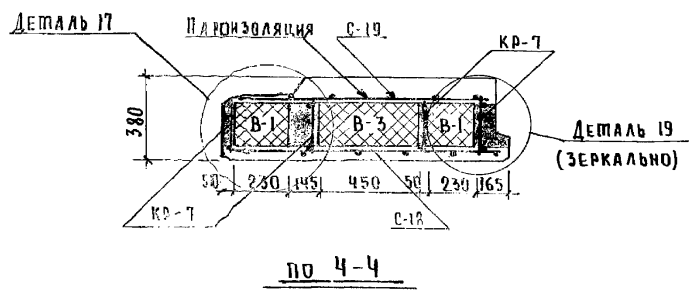
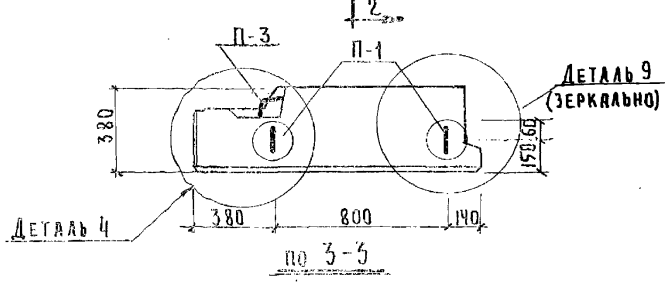
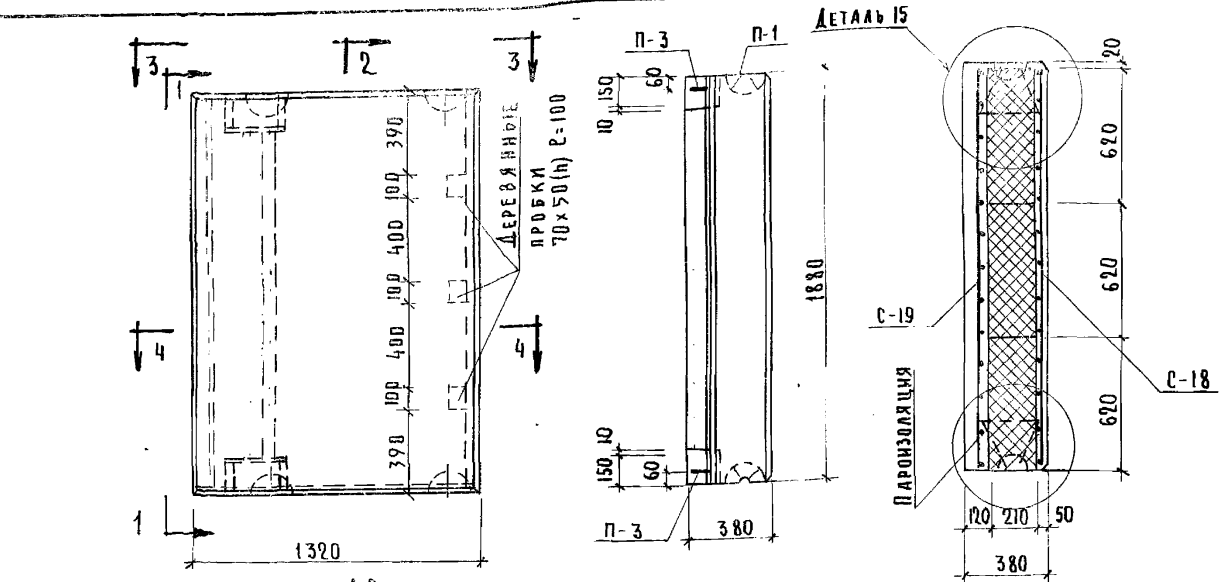
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 12

СЕРИЯ 467А

АЛЬБАМ III ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ 19 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР *В. В. Виноградов*
 ГЛАВ. КОНСТР. КБ. *А. Я. Якушев*
 НАЧ. ОПАЕЛА *А. Алекс*
 ГЛАВ. КОНСТР. ПР. *Т. Баранова*
 СТ. ИНЖЕНЕР. *В. Богородский*
 ИНЖЕНЕР *А. Гребеник*
 ПРОВЕРКА *В. Богородский*



по 1-1

по 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

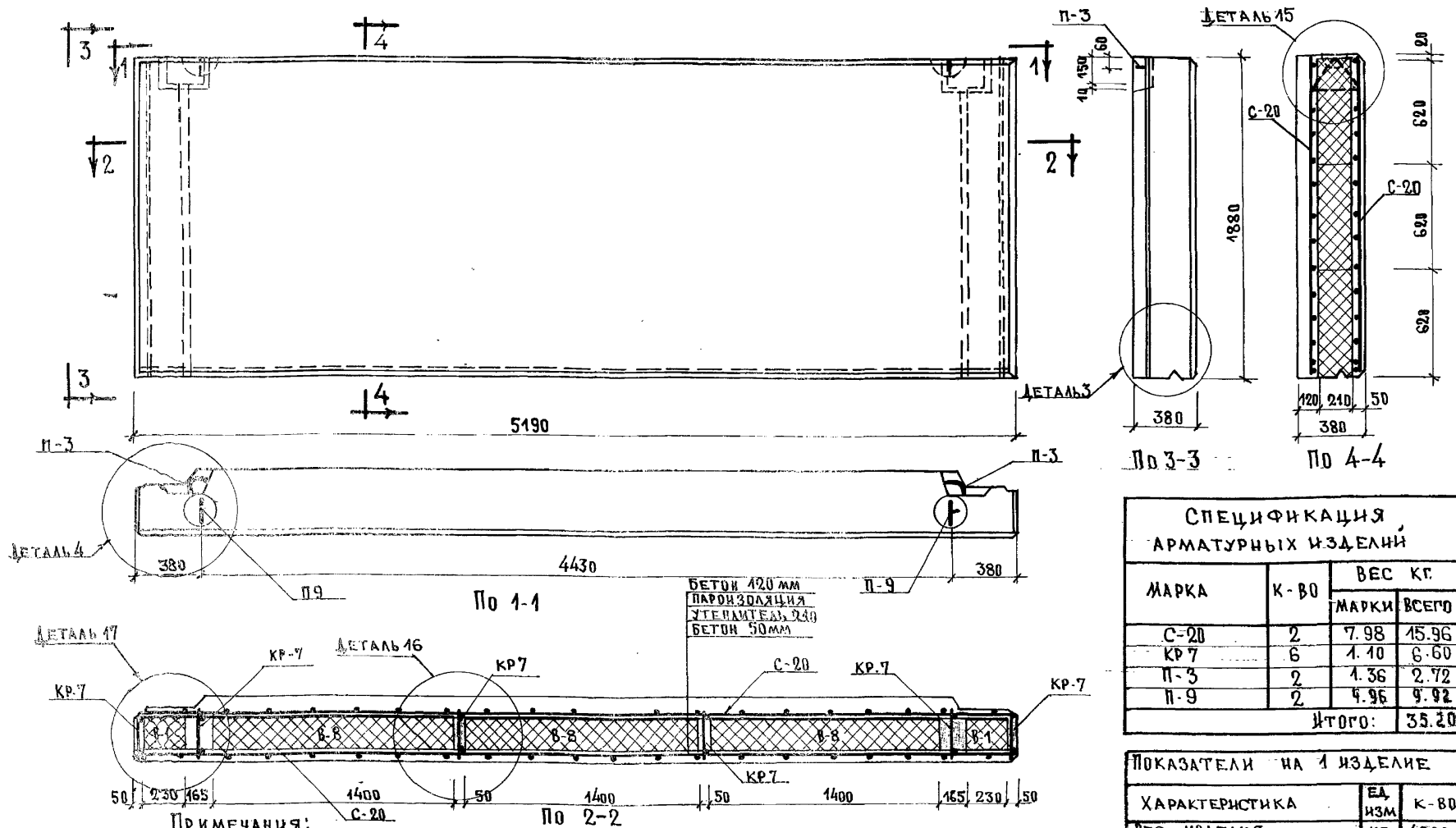
1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора М-150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы №№ 34, 35.
7. Сварные сетки каркасы и решетки даны на листе № 43, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панелей.
10. Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-18	1	2,04	2,04
С-19	1	1,98	1,98
КР-7	4	1,10	4,40
П-1	4	1,40	5,60
П-3	2	1,36	2,72
Итого			16,74

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	6	12,0	230 x 620 x 210
В-3	3	24,0	450 x 620 x 210

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД.ИЗМ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	1180
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0,036
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0,326
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0,141
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М³	0,36
ВЕС СТАЛИ	КГ	16,74
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

В. БОГОРОДСКИЙ	СП. ИНЖ.	В. БОГОРОДСКИЙ	СП. ИНЖ.	В. БОГОРОДСКИЙ
А. ГРЕБЕННИК	ИНЖЕНЕР	А. ГРЕБЕННИК	ИНЖЕНЕР	А. ГРЕБЕННИК
А. БЕЛОВА	СП. МЕХНИК	А. БЕЛОВА	СП. МЕХНИК	А. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ
ТА. ИНЖЕНЕР КВ	ТА. КОНСТР КВ	ТА. ИНЖЕНЕР КВ	ТА. КОНСТР КВ	ТА. ИНЖЕНЕР КВ
МА. ШЕЛЗОВЕТОВУ	МА. ШЕЛЗОВЕТОВУ	МА. ШЕЛЗОВЕТОВУ	МА. ШЕЛЗОВЕТОВУ	МА. ШЕЛЗОВЕТОВУ
ГОССТРОЯ В.С.С.С.Р.	ГОССТРОЯ В.С.С.С.Р.	ГОССТРОЯ В.С.С.С.Р.	ГОССТРОЯ В.С.С.С.Р.	ГОССТРОЯ В.С.С.С.Р.



МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-20	2	7.98	15.96
КР 7	6	1.10	6.60
П-3	2	1.36	2.72
П-9	2	4.96	9.92
Итого:			35.20

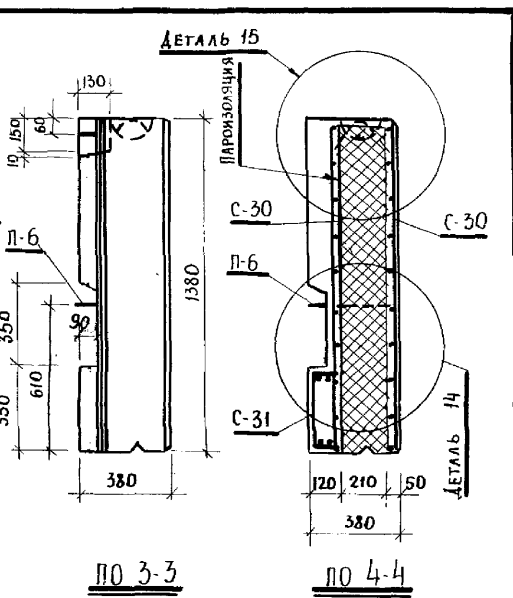
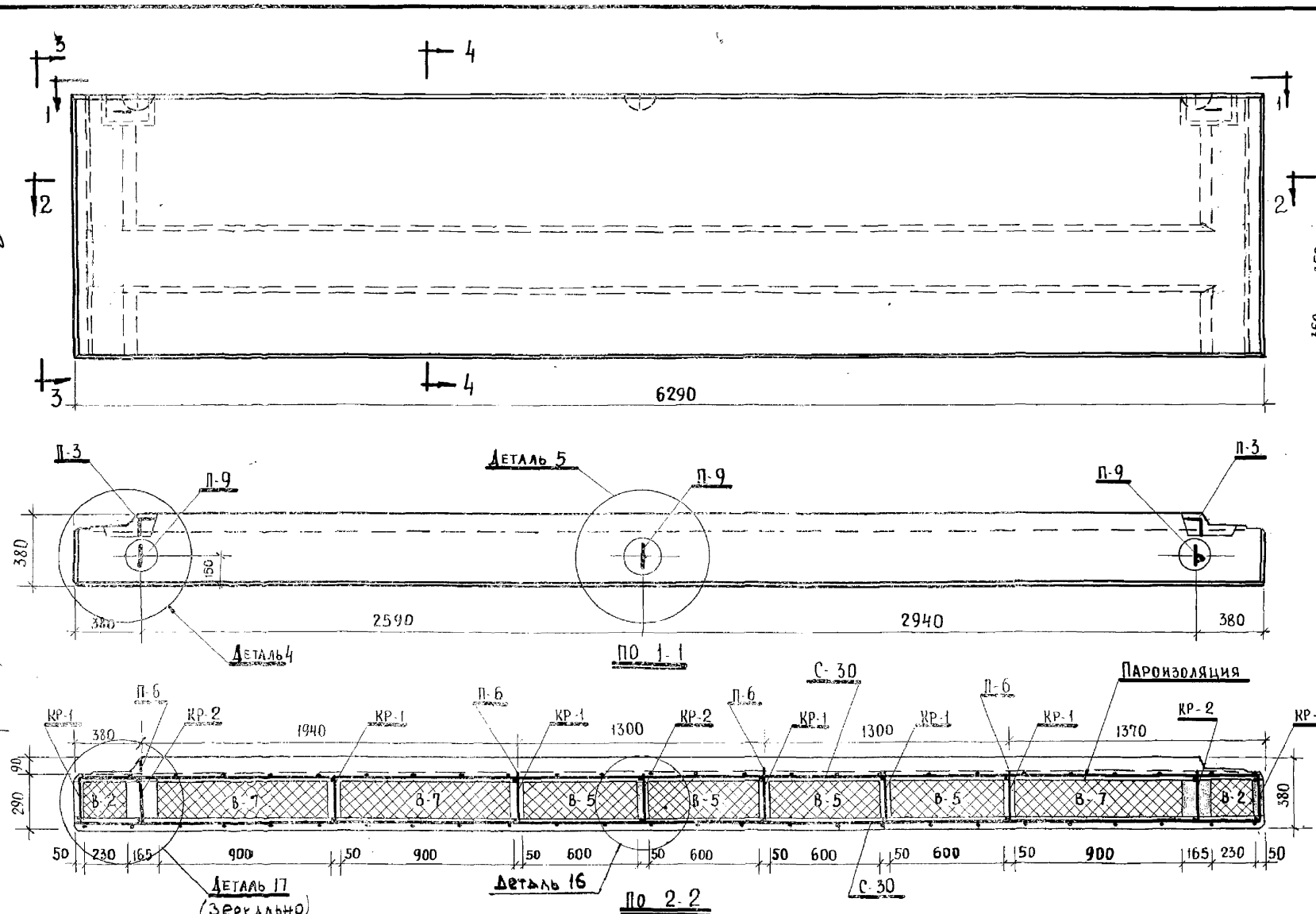
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД ИЗМ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	4800
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	1.43
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.21
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.446
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.82
ВЕС СТАЛИ	КГ	35.20
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	50

МАРКА	К-ВО	ВЕС	МАРКИ	РАЗМЕРЫ
В-4	6	12.0	К1	230 × 620 × 240
В-8	9	73.0	К1	1400 × 620 × 240

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки „200“
 2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора М-150
 3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
 5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм
 6. Детали см. листы № 34, 35
 7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 43, 53, 55
 8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
 9. Пароизоляция - вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели
 10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС14	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 3/21	1965
---------------------------------	-------------------------------	------------	---------------------	-----------	------

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР. И.Б. М. Ш. М. А. Я. КУШЕВ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР. И.Б. Я. ФЕЛЬДМАН
 НАЧ. ОТДЕЛА А. АЛЕКСИ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР. П.Р. Т. БАРАНОВА
 ИНЖЕНЕР А. ГРЕБЕНИК
 СТ. ТЕХНИК Л. БЕЛОВА
 ПРОВЕРИЛ В. БОГОРОДСКИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-30	2	13.00	26.00
С-31	1	11.23	11.23
КР-1	7	0.85	5.81
КР-2	3	0.80	2.40
П-3	2	1.36	2.72
П-6	4	1.15	4.60
П-9	3	4.95	14.85
ИТОГО:			67.61

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	3930
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.428
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	1.112
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.210
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.590
ВЕС СТАЛИ	КГ	67.61
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм. из цементного цветного раствора. марки-150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы №34,35
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах №46,53,55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели
10. РАСХОД ЦЕМЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НЕ МЕНЕЕ 250 КГ. НА 1М³ БЕТОНА ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ.	РАЗМЕРЫ
В-2	2	26	230×1360×210
В-5	4	68	600×1360×210
В-7	3	102	900×1360×210

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС-15
 СЕРИЯ 467А
 АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А
 ЛИСТ 22
 1965

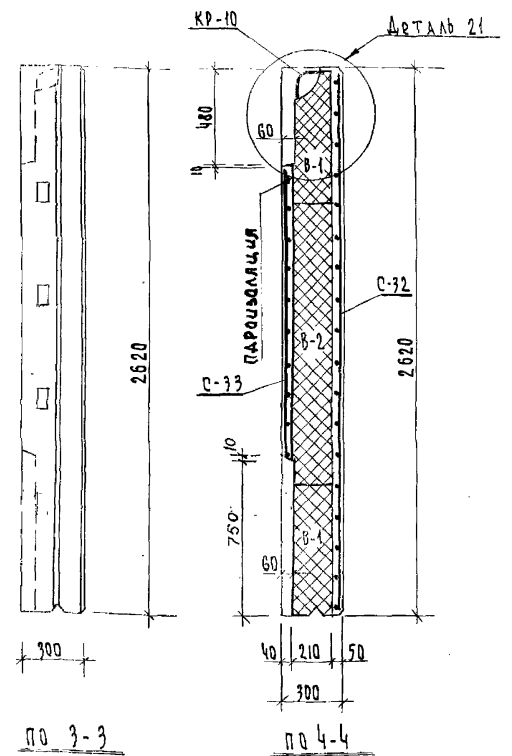
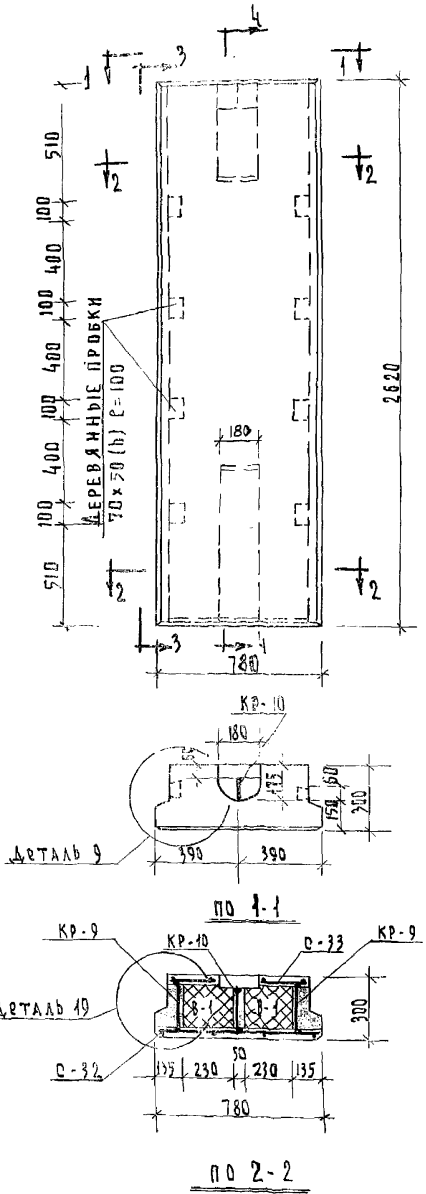
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОРОДА РСФР

ДА. ИНЖЕНЕР К.Б. *Васильев*
 ДА. КОНСТР. К.Б. *Селиванов*
 НАЧ. ОТДЕЛА *Селиванов*
 ДА. КОНСТР. ПР. *Васильев*

А. ЯКОВЛЕВ
 Я. ФРАЙМАН
 А. АРКОВИ
 Т. БАРАНОВА

СТ. ИНЖЕНЕР *Васильев*
 СТ. ТЕХНИК *Васильев*
 ПРОВЕРИЛ *Васильев*

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки - 200.
2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора марки - 150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 46, 52.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Парцизация вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-32	1	3.36	3.36
С-33	1	2.75	2.75
КР-9	2	3.82	7.64
КР-10	1	4.60	4.60
		ИТОГО	18.35

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	18.35
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.030
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.135
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.130
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.250
ВЕС СТАЛИ	КГ	18.35
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	4	12.0	620 × 230 × 210
В-2	2	26.0	1360 × 230 × 210

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 16

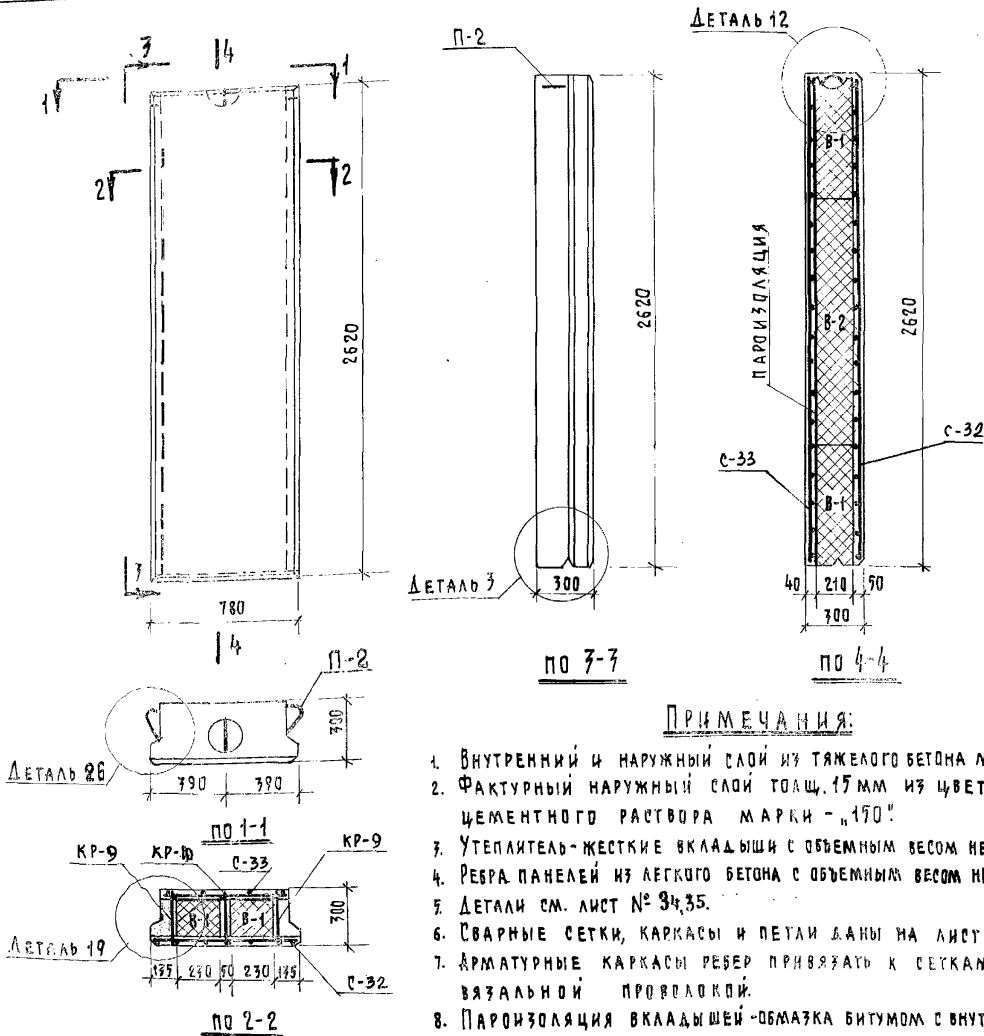
СЕРИЯ
467А

АЛБОМ III
ЧАСТЬ IА

ЛИСТ
23

1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КБ. <i>Александров</i> ГЛАВПРОЕКТОР КБ. <i>Сев</i> НАЧ. ЦЕЛЫ <i>Сев</i> ГЛАВ. КОНСТР. ПР. <i>Сев</i>	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР КБ. ЯКУШЕВ ГЛАВ. ТЕХНИК Я. ФЕЛДМАН ПРОВЕРКА Д. АЛЕКСИ Т. БАРАНОВА	СР. ИНЖ. <i>Сев</i> СР. ТЕХНИК <i>Сев</i> ПРОВЕРКА <i>Сев</i>	В. БОГОРОДСКИЙ А. БЕЛОВА В. БОГОРОДСКИЙ
---	---	--	---	---



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“.
2. Фактурный наружный слой толщ. 17 мм из цветного цементного раствора марки - „150“.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Детали см. лист № 94.35.
6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 46.52.55.
7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам. вязальной проволокой.
8. Партизольция вкладышей - обмазка битумом с внутр. стороны панели.
9. Расход цемента для легких бетонов не менее 270 кг на 1 м³ бетона, из условия защиты арматуры от коррозий.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ		СЕЧЕНИЕ ММ	Φ 4	Φ 5	Φ 10
		МАРКИ	ВСЕГО				
С-32	1	3.76	3.76	ДЛИНА М	25.22	34.93	17.09
С-33	1	2.75	2.75				
КР-9	2	3.82	7.64	ВЕС КГ	2.5	5.77	10.54
КР-10	1	4.60	4.60				
П-2	2	1.39	2.78	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	А-1
ИТОГО		21.17					
				НОРМАТИВ. СОПР. R _с = кг/см ²	5700	5700	2400

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	670
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.144
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.126
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.071
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.252
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.17
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	70

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	4	12.0	270 x 620 x 210
В-2	2	26.0	270 x 1760 x 210

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС16-1

СЕРИЯ
467 А

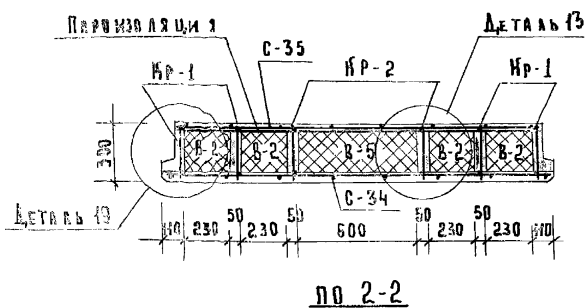
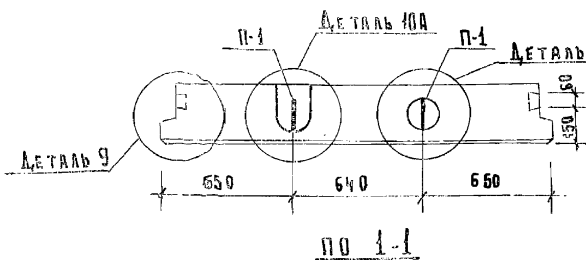
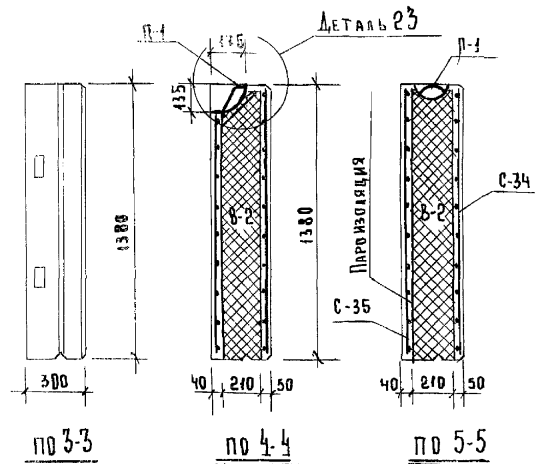
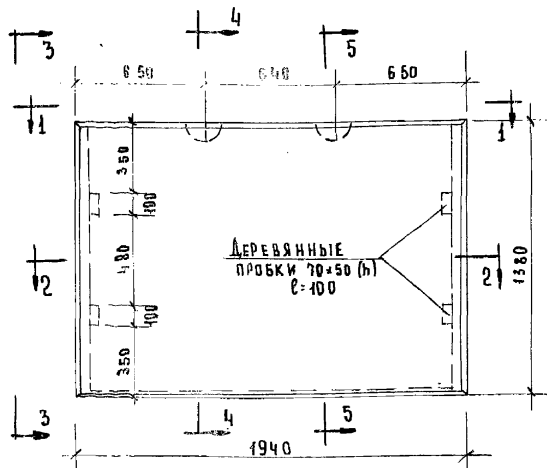
АЛЬБОМ
ЧАСТЬ I А

ЛИСТ
24

1965.

Арх. № 19762-27

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗобЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР К.Б. МАНУИЛ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР А. ЯХШЕВ	С.П. ИНЖ. В. БОГОРОДСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР К.Б. МАНУИЛ	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР Я. ФЕЛДМАН	С.П. МЕХНИК А. БЕЛОУЗ
	НАЧ. ОТДЕЛА И. ПИЩЕВ	Д. АЛЕКСИ	ПРОВЕРИЛ В. БОГОРОДСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР И. ПИЩЕВ	И. БОГАНОВА	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-34	1	1.74	1.74
С-35	1	1.59	1.59
КР-1	4	0.83	3.32
КР-2	2	0.80	1.60
П-1	2	1.40	2.80
ИТОГО			11.05

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора м.150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 47, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панелей.
10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	840
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.040
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.195
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.097
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.435
ВЕС СТАЛИ	КГ.	11.05
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ
В-2	4	26	230 × 1360 × 240
В-5	1	68	600 × 1360 × 240

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 17А

СЕРИЯ
467А

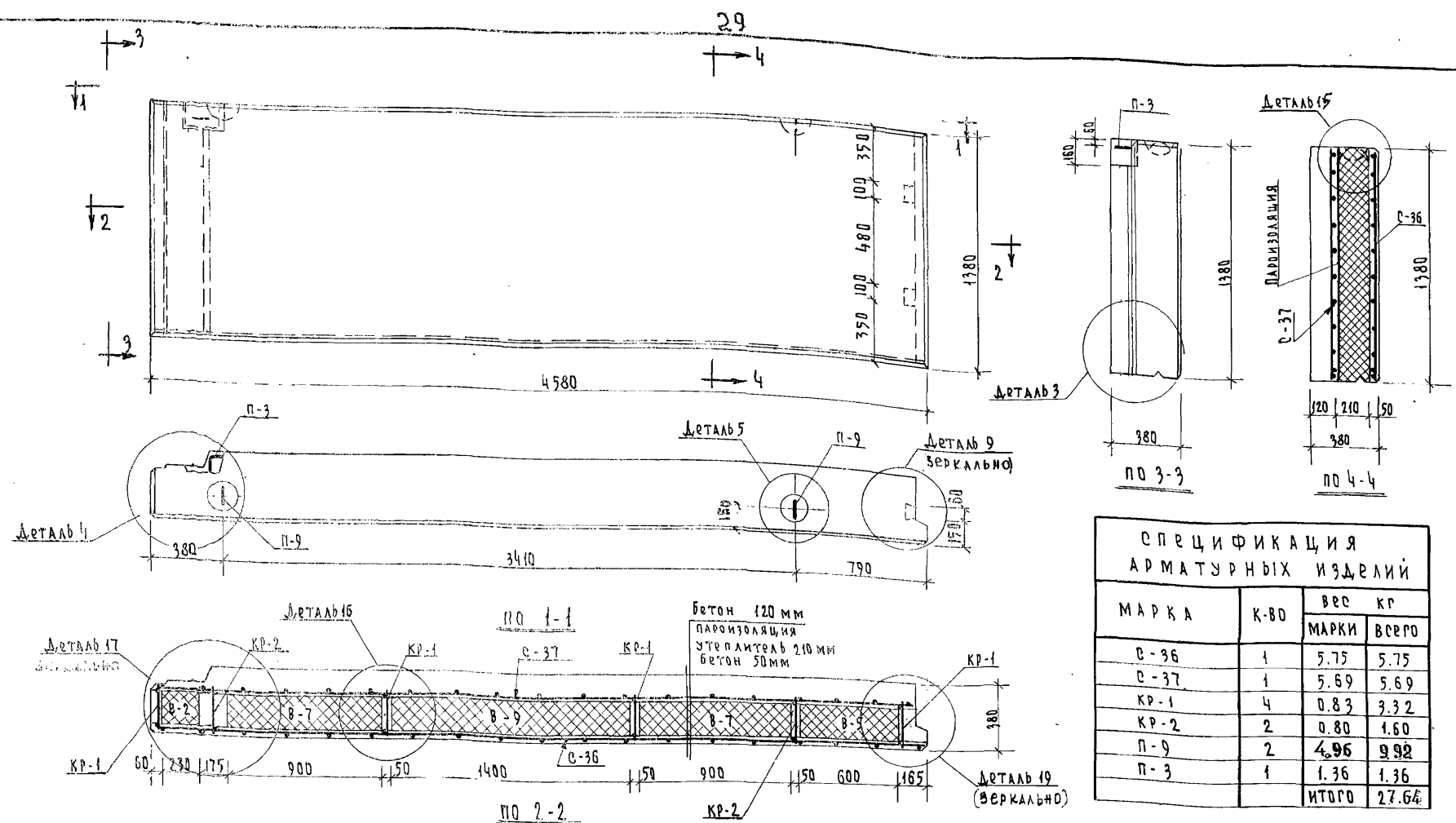
АЛБОМ III
ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ
25 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР

СА. ИНЖЕНЕР К.Б. ШИШОВ
 СА. КОНСТРУКТОР К.Б. ...
 НАЧ. ОТДЕЛА ...
 СА. КОНСТРУКТОР П. В. ...

СТ. ИНЖЕНЕР В. БОГОРОДСКИЙ
 ИНЖЕНЕР А. ТРЕШИН
 СТ. ТЕХНИК А. ГРАВА
 ПРОВЕРКА В. БОГОРОДСКИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-36	1	5.75	5.75
С-37	1	5.69	5.69
КР-1	4	0.83	3.32
КР-2	2	0.80	1.60
П-9	2	4.96	9.92
П-3	1	1.36	1.36
ИТОГО			27.66

- Примечания:
1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки ..200"
 2. Фактурный наружный слой толщиной 15мм из цементного цветного раствора М-150"
 3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
 5. Толщина средних ребер не должна быть более 50мм
 6. Детали см. лист № 24, 35
 7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 47, 53, 55.
 8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
 9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
 10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		РАЗМЕРЫ
		МАРКИ	ВСЕГО	
В-2	1	26	230 × 1360 × 210	
В-5	1	68	600 × 1360 × 210	
В-7	2	102	900 × 1360 × 210	
В-9	1	160	1400 × 1360 × 210	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД.ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	31.50
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.095
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.95
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.148
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.155
ВЕС СТАЛИ	КГ.	27.66
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

изделия заводского изготовления НАРУЖНАЯ СТРОНОВАЯ ПАНЕЛЬ №18А СЕРИЯ 467А альбом №14 лист 26 1965

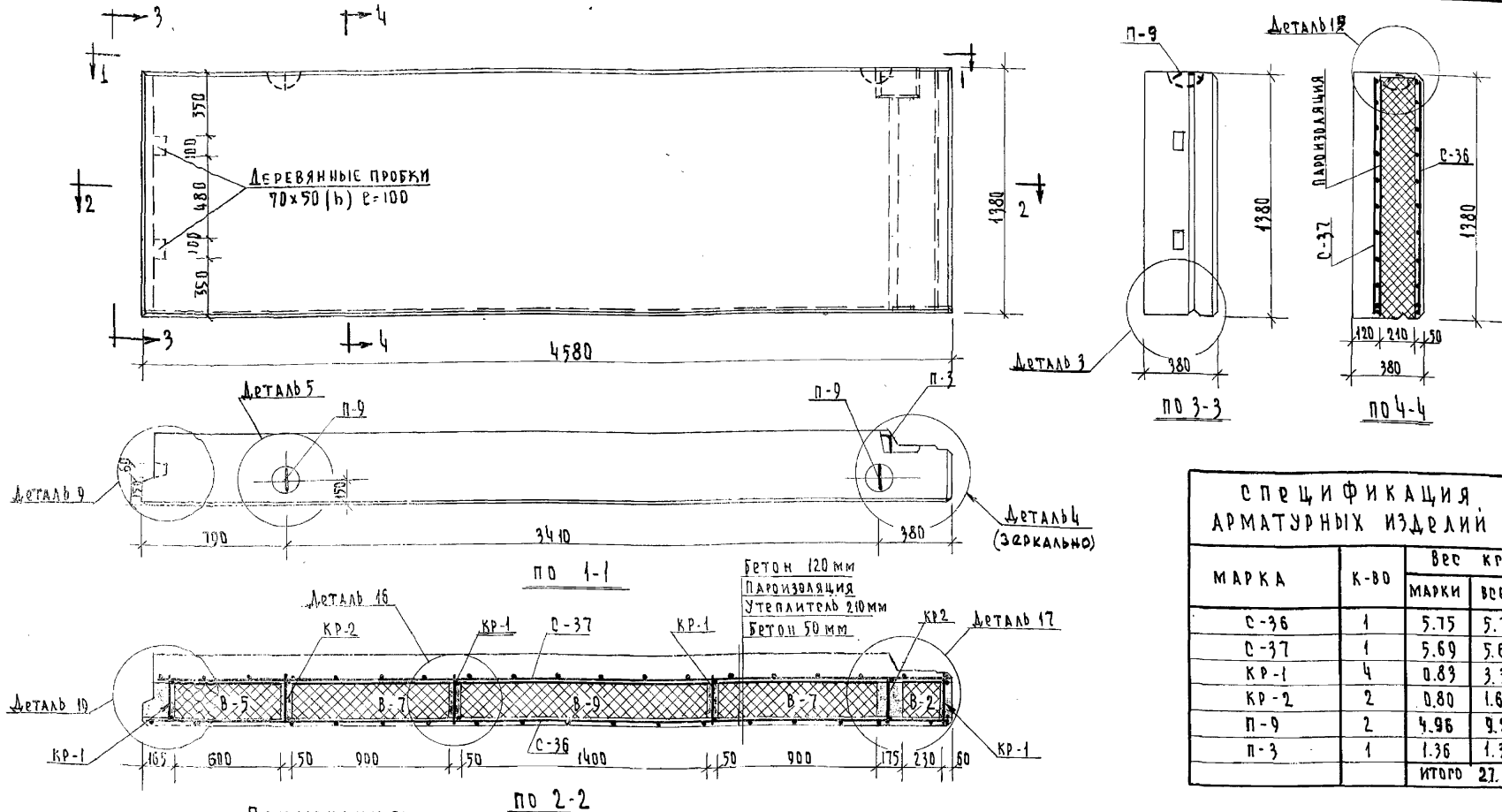
В. БОГОРОДСКИЙ
А. ГРЕБЕНИК
А. БРАЛОВА
В. БОГОРОДСКИЙ

СТ. ИНЖЕНЕР
ИНЖЕНЕР
СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА

А. ЯКУШЕВ
А. ФРАЙМАН
Д. АРКЕН
Т. БАРАНОВА

СА ИНЖЕНЕР К.Б.
Д. КОНСТР. К.Б.
НАЧ. ОТДЕЛА
Д. КОНСТР. ПР.

ИНЖЕНЕР К.Б.
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
РОССТРОЯ РСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КР.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-36	1	5.75	5.75
С-37	1	5.69	5.69
КР-1	4	0.83	3.32
КР-2	2	0.80	1.60
П-9	2	4.96	9.92
П-3	1	1.36	1.36
		ИТОГО	27.64

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки М-200
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель-жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. лист № 34.35
7. Сварные сетки каркасы и петли даны на листе № 37.53.55
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели
10. Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты ар-ры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС		РАЗМЕРЫ
		МАРКИ	КР	
В-2	1	26		230x1360x210
В-5	1	68		600x1360x210
В-7	2	102		900x1360x210
В-9	1	160		1400x1360x210

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИНИЦ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	3150
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0.695
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0.99
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0.148
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М³	1.158
ВЕС СТАЛИ	КГ	27.64
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

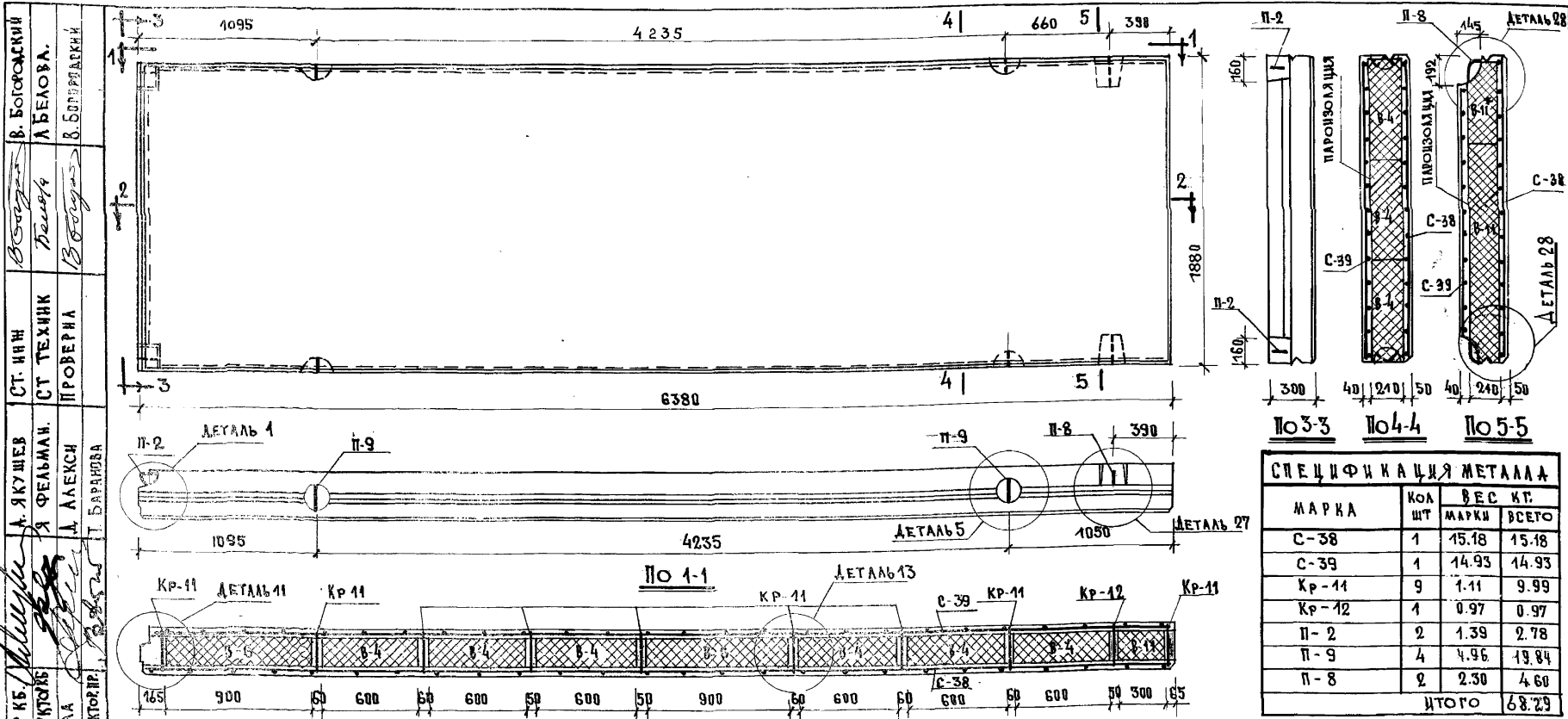
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 18-1А

СЕРИЯ 467А

АЛБ ОМ III ЧАСТЬ 1А ЛИСТ 27

1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА		
МАРКА	КОЛ ШТ	ВЕС КГ
С-38	1	15.18
С-39	1	14.93
Кр-11	9	1.11
Кр-12	1	0.97
П-2	2	1.39
П-9	4	4.96
П-8	2	2.30
Итого		68.29

ГА. ИНЖЕНЕР КБ. *Михайлов*
 ГА. КОНСТРУКТОР *Михайлов*
 НАЧ. ОТДЕЛА *Михайлов*
 ГА. КОНСТРУКТОР *Михайлов*
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОВА.
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН.
 Д. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР

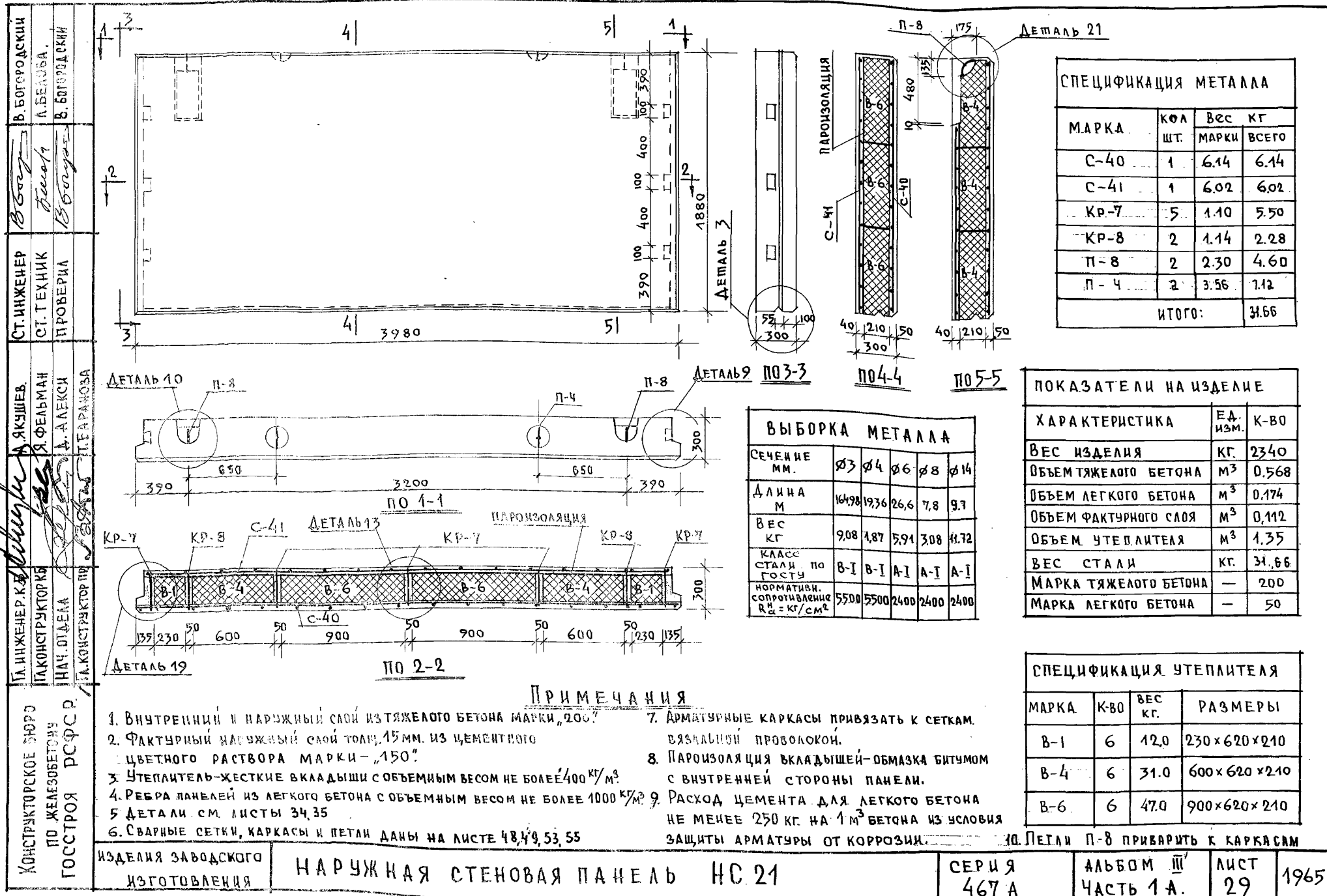
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки „200“
 2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки - 150“
 3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
 5. Детали см. листы 34, 35, 37
 6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе 48, 54, 55
 7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
 8. Паронепроницаемая обкладка битумом с внутренней стороны панелей
 9. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-4	18	31	600×620×210
В-6	6	47	900×600×210
В-11	1	34	300×1360×210
В-11*	1	15	300×500×210

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЕЧЕНИЕ ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф10	Ф14	Ф18
ДЛИНА М.	2530	2744	3701	2535	10367	104
ВЕС КГ.	14.5	27.18	24.15	5.61	12.16	14.08
КЛАСС СТАЛИ ПО КОДУ ИСТОКОВ, НОРМАТИВ, СОВЕТСКИЕ И АН-КГ/СМ ²	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1	А-1
	5500	5500	2400	2400	2400	2400

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	3880
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.92
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.260
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.18
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	2.224
ВЕС СТАЛИ	КГ.	68.29
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 20
 СЕРИЯ 467А
 АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А
 ЛИСТ 28
 1965



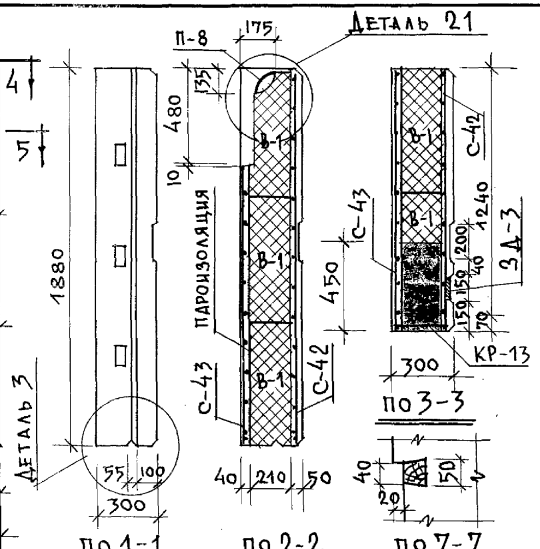
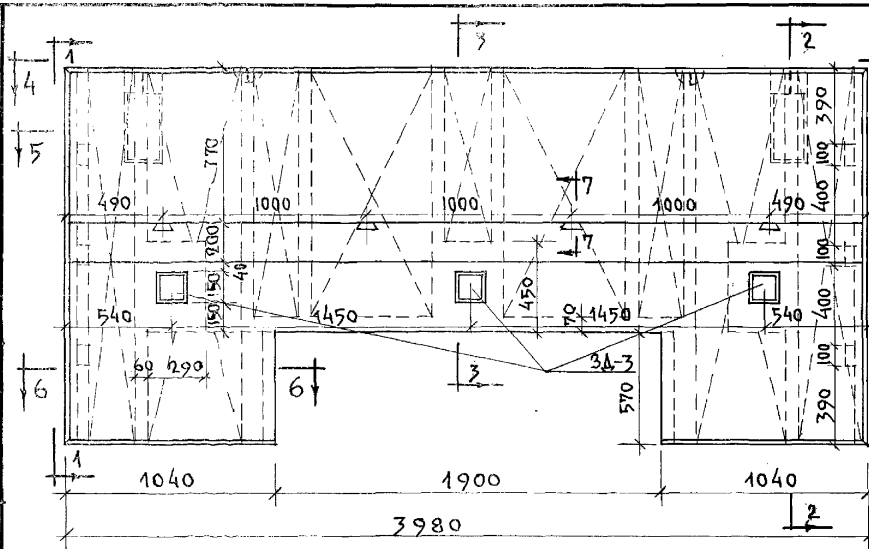
В. БОГОРОДСКИЙ
 З. КРУГЛЯКОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ

СТ. ИНЖЕНЕР
 С. ТЕХНИК
 ПРОВЕРИЛ

Я. ФАЛЬМАН
 А. АЛЕКСИ.
 Т. БАРАНОВА

П. ИНЖЕНЕР К.Б.
 П. КОНСТРУКТОР К.В.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 П. КОНСТРУКТОР П.В.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР

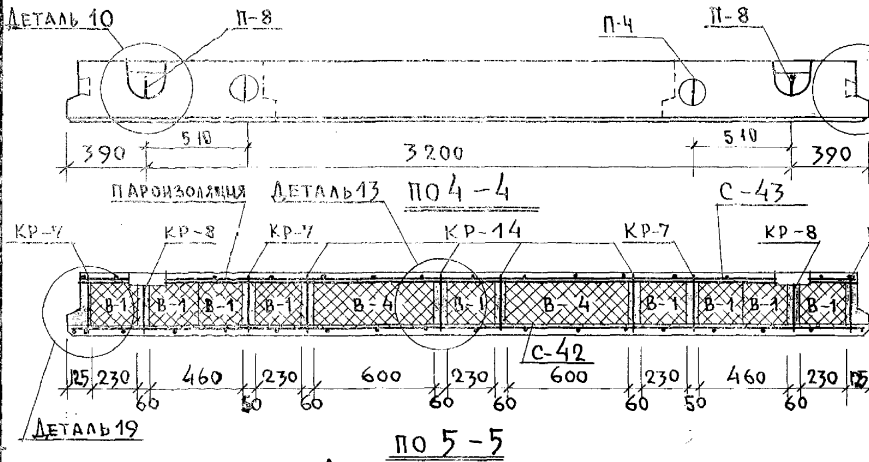


МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-42	1	6,38	6,38
С-43	1	6,25	6,25
КР-7	4	1,10	4,4
КР-8	2	1,14	2,28
КР-13	1	2,20	2,20
КР-14	4	0,77	3,08
П-4	2	3,56	7,12
П-8	2	2,30	4,60
ЗД-3	3	2,75	8,25
ИТОГО			44,56

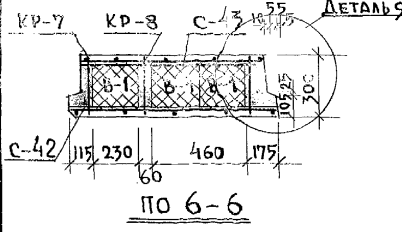
СЕЧЕНИЕ ММ	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø14	150x6
ДЛИНА М	14,90	27,48	33,26	4,20	7,8	43,9	0,45
ВЕС КГ.	7,81	2,72	7,40	1,90	4,81	16,79	3,18
КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1	А-1	
НОРМАТИВН. СОПРОТИВЛ. R _н , КГ/СМ	5500	5500	2400	2400	2400	2400	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слои из тяжёлого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщиной 15мм. из цементного цветного раствора марки "150"
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объёмным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из лёгкого бетона с объёмным весом не более 1000 кг/м³
5. Детали см. листы № 34, 35, 36.
6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 49, 53, 54, 55
7. Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой.
8. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели
9. Расход цемента для лёгкого бетона не менее 250 кг/м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

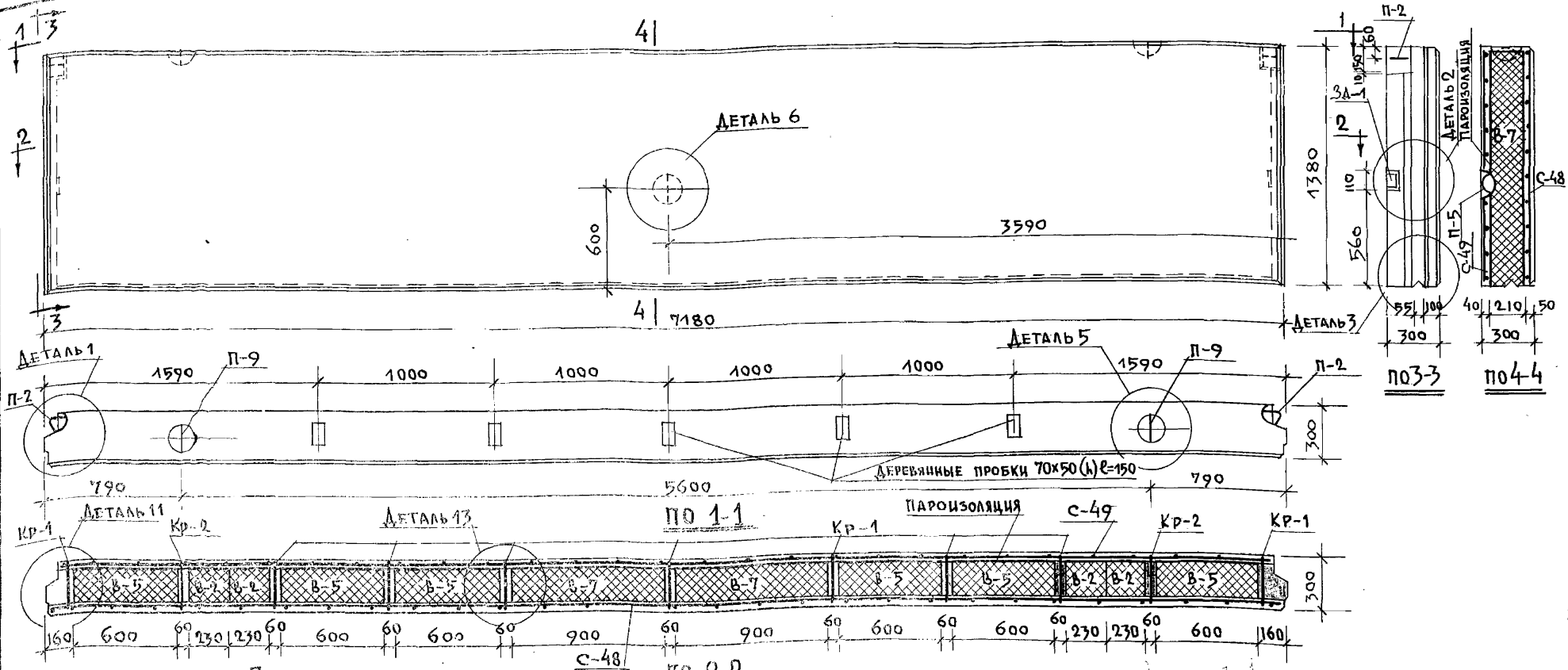


МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ
В-1	24	12,0	230x620x210
В-4	4	31,0	600x620x210



ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 21-1	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1 А	ЛИСТ 30	1965
---------------------------------	----------------------------------	------------	----------------------	---------	------

В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
А. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200"
- 2 Фактурный наружный слой толщ 15мм из цветного цементного раствора марки - 150"
- 3 Утеплитель - жесткие "вкладыши" с объемным весом не более 400 кг/м³
- 4 Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
- 5 Детали см. листы 3435
- 6 Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе 51,53,55
- 7 Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой.
- 8 Пароизоляция - обкладка битумом с внутренней стороны панели.
- 9 Расход цемента для легкого бетона не менее 250кг. на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС МАРКИ	ВЕС ВСЕГО	СЕЧЕНИЕ ММ.	Ø3	Ø4	Ø6	Ø10	Ø14	Ø18	Ø20
С-48	1	10.62	10.62	ДЛИНА М	222.65	23.52	30.14	14.18	7.42	3.52	0.14
С-49	1	10.38	10.38		19.25	2.31	6.71	8.75	8.96	7.04	0.64
Кр-1	9	0.83	7.47		КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ						
Кр-2	2	0.80	1.60								
П-2	2	1.39	2.78								
П-9	2	4.95	9.92								
П-5	1	0.89	0.89								
ЗД-1	2	1.44	2.88	НОРМАТИВН. СОВЕРТН. КОЭФ. R _н = кг/см²	5500	5500	5500	2400	2400	2400	
ИТОГО					46.54						

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	3140
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0.766
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0.231
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0.149
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М³	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ.	46.54
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ							
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ
В-2	4	26	230x1360x210	В-7	2	102	900x1360x210
В-5	6	68	600x1360x210				

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС2-72

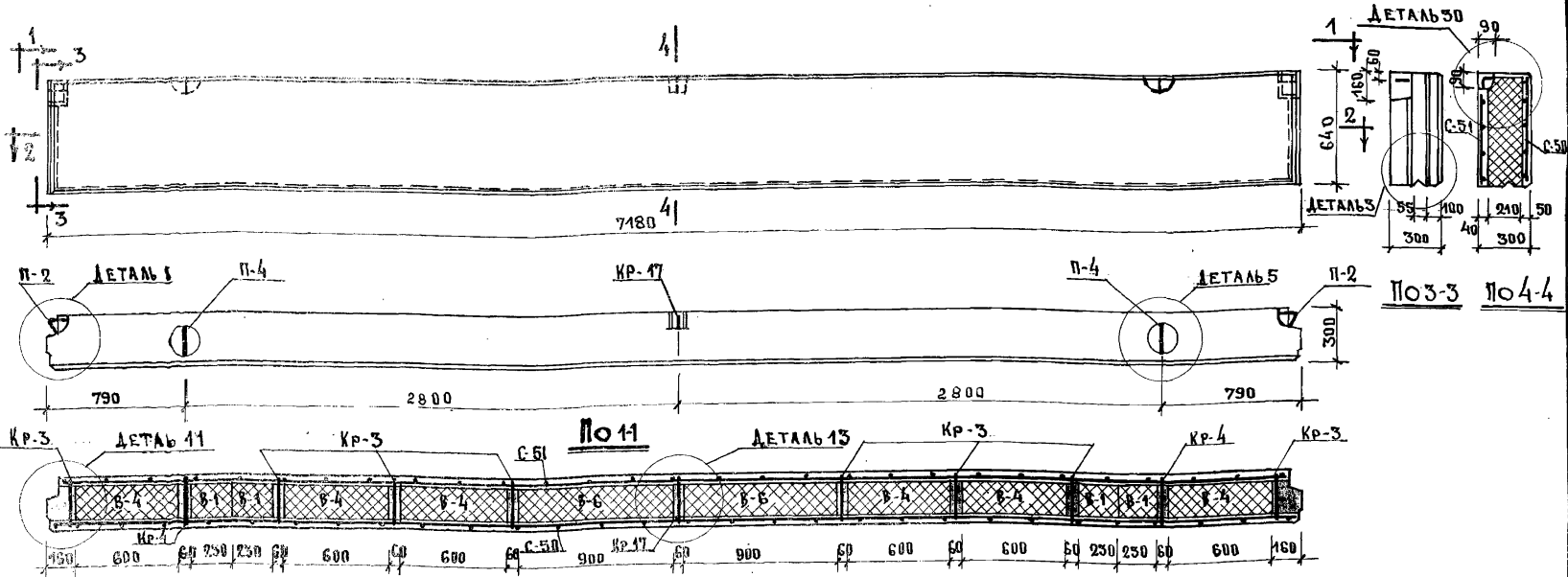
СЕРИЯ 467 А

АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ 32

1965

В. БОГДАНОВИЧ
 А. БЕЛОВА
 В. БОГДАНОВИЧ
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 А. ИНЖЕНЕР К.В.
 Т.А. КОНСТРУКТОР
 И.М. ОТДЕЛ
 Т.А. КОНСТРУКТОР
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ШЕЛБОВЕТОУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщиной 15мм из цементного раствора. марка "150"
3. Утеплитель минерные вкладки с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Детали см. листы 34, 35, 37
6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе 51, 53, 54, 55
7. Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой
8. Паронепроницаемая вкладки-обвязка внутренюю с внутренней стороны панелей
9. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг на 1м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии

№ 2-2

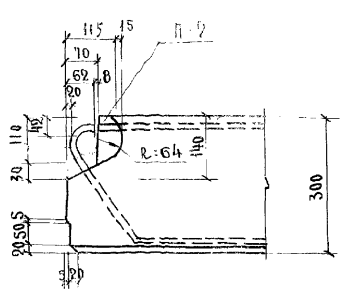
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
МАРКА	КОЛ ШТ	ВЕС КГ	СЕЧЕНИЕ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф8	Ф8	Ф10	Ф14	Ф16
С-50	4	20.34	20.34	ДЛИНА							
С-54	4	19.84	19.84	М.	70.9	11.48	37.17	43.77	44.05	0.59	8.24
Кр-3	8	0.39	3.12	ВЕС							
Кр-4	2	0.36	0.72	КГ.	3.9	1.42	8.26	3.06	5.56	0.36	9.90
П-4	2	3.56	7.12	КЛАСС СТАЛИ ПО ТУСТУ	В-I	В-I	В-I	А-I	А-I	А-I	А-I
Кр-17	4	0.70	0.70	НОВИТА. ВНЕОТРИМАН							
ИТОГО		54.56		КГ/СМ ²	5500	5500	5500	2400	2400	2400	2400

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД ИЗМ.	К-ДО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	1490
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.371
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.109
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.069
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.822
ВЕС СТАЛИ	КГ.	54.56
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

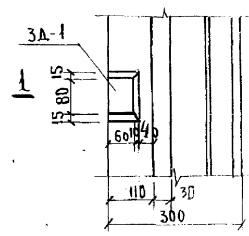
СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-4	4	12	230 × 620 × 210
В-4	6	34	600 × 620 × 210
В-6	2	47	900 × 620 × 210

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ИС7-72
 СЕРИЯ 467А
 АЛББОМ III ЧАСТЬ 1А
 ЛИСТ 33
 1965

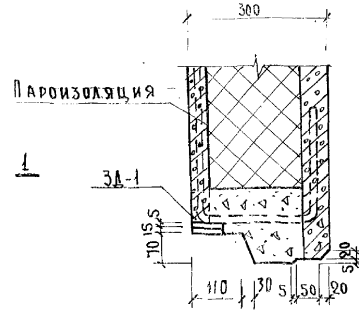
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО по железобетону ГОСПРОЕКТ РСФСР	Д. ИНЖЕНЕР К.Б. С.А. КОСТЕР. К.Б. И.В. СТАРАЯ Д.А. КОСТЕР. П.Р.	Д.А. КУШЕВ И.А. РАЙМАН А.А. АЛЕКСИ Т.А. БАРАНОВА	С.Т. ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР ТЕХНИК ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ А. ГРОБОЧИК А. АННИЧЕВА В. БОГОРОДСКИЙ
	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]
	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]
	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]	[Handwritten signatures]



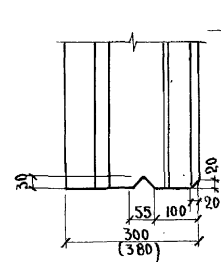
Деталь 1



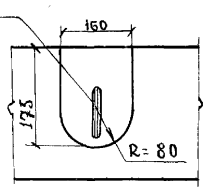
Деталь 2



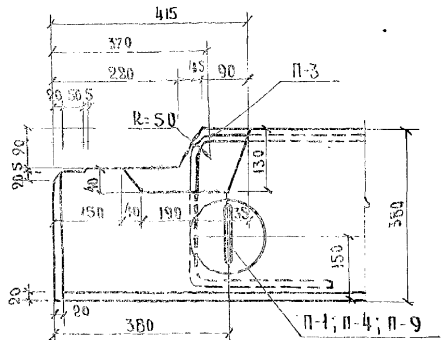
По 1-1



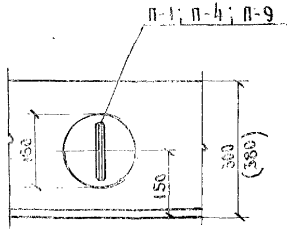
Деталь 3



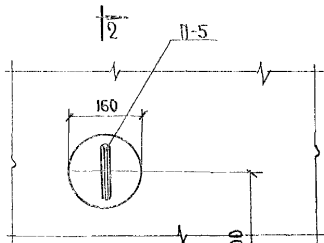
Деталь 10А



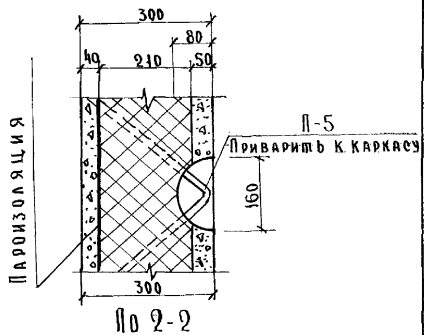
Деталь 4



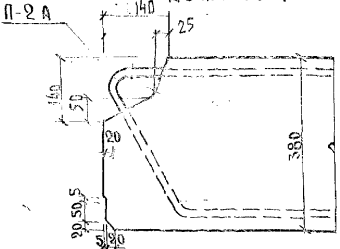
Деталь 5



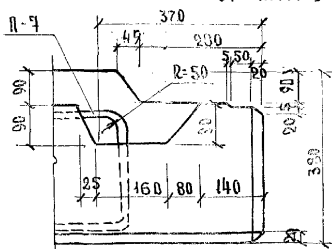
Деталь 6



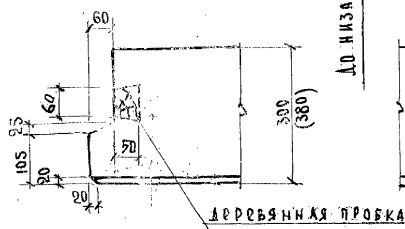
По 2-2



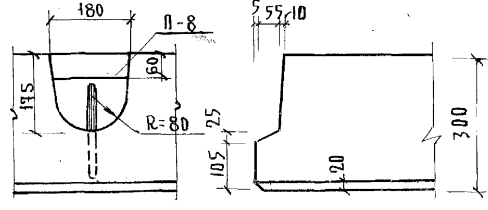
Деталь 7



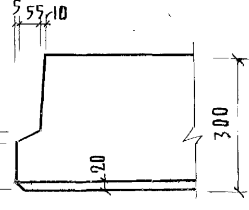
Деталь 8



Деталь 9

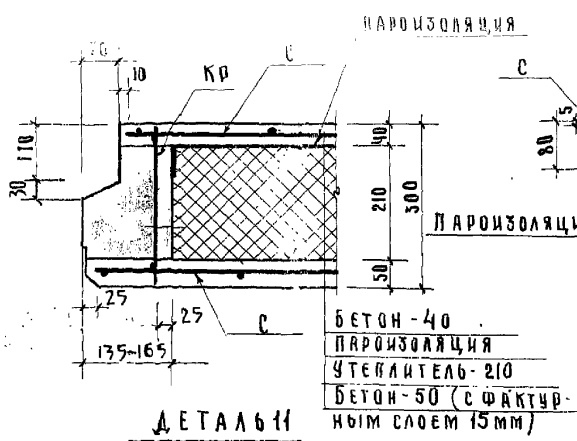


Деталь 10

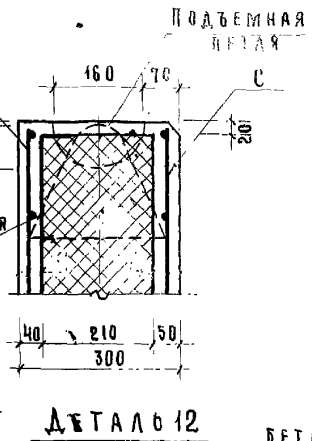


Деталь 9А

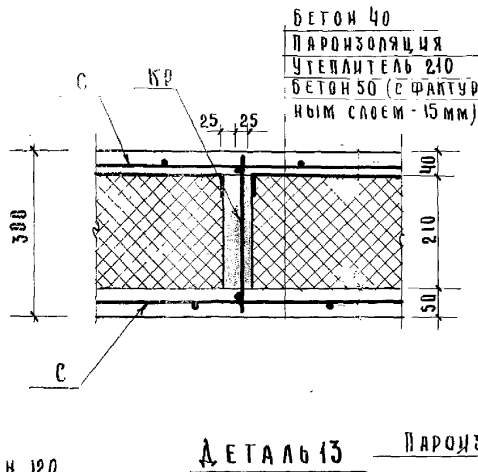
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ДЕТАЛИ 1-10	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ IА	ЛИСТ 34	1965
------------------------------------	-------------	---------------	------------------------	------------	------



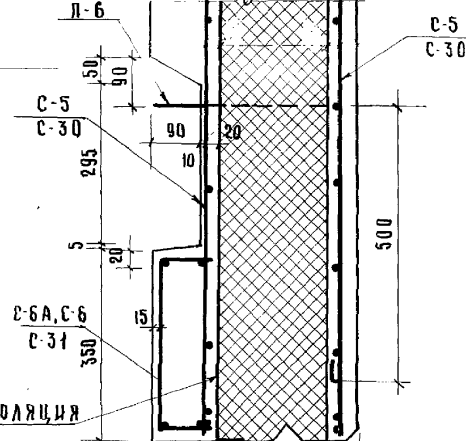
ДЕТАЛЬ 11



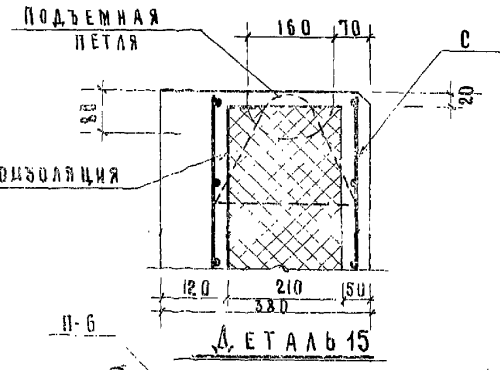
ДЕТАЛЬ 12



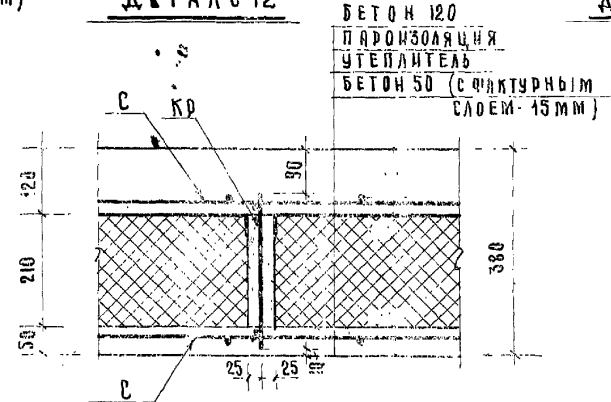
ДЕТАЛЬ 13



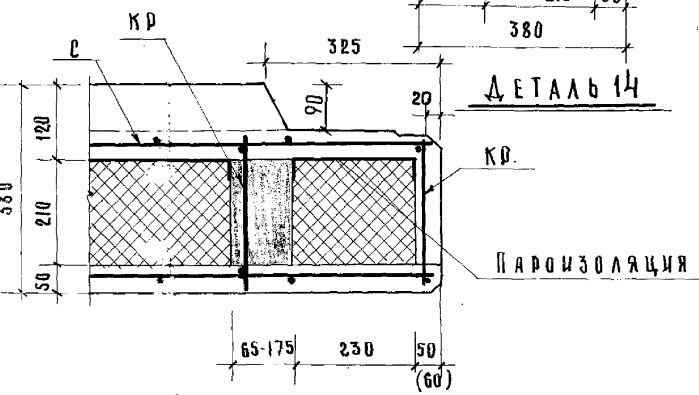
ДЕТАЛЬ 14



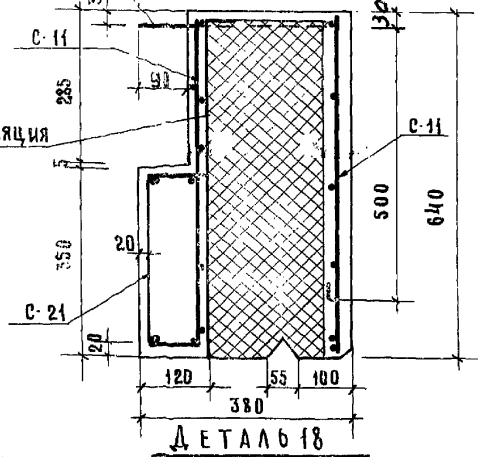
ДЕТАЛЬ 15



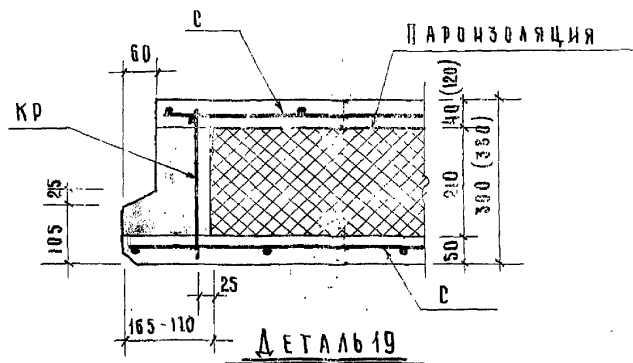
ДЕТАЛЬ 16



ДЕТАЛЬ 17



ДЕТАЛЬ 18



ДЕТАЛЬ 19

ПРИМЕЧАНИЕ
НАРУЖНЫЙ ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ 15 мм
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.

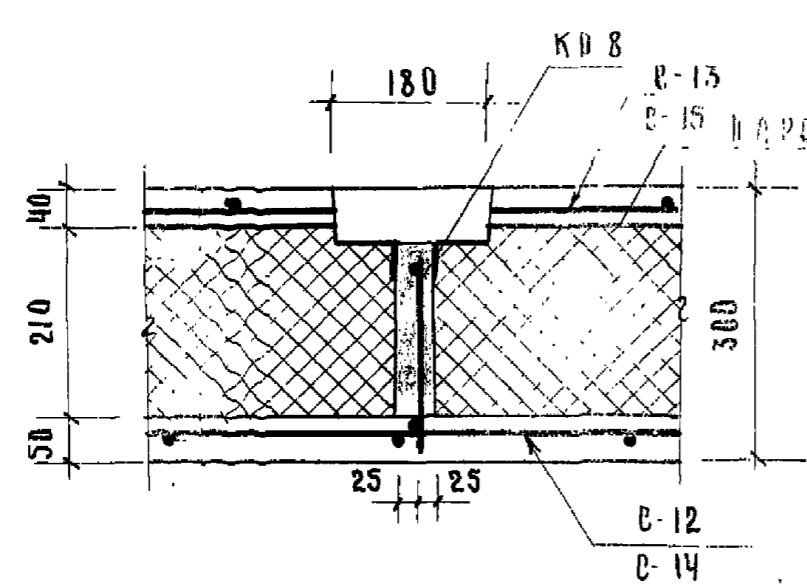
В. Богородский
А. Грешин
А. Аншва
Т. Батнова
С.Т. Инженер
Я. Фельман
Д. Алексин
Т.Т. Сердюкова
Г. Инж. КБ
Г. Конст. КБ
Науч. Отдел
Инженер
Инженер
Техник
Проверка
Госстрой РСФСР
Конструкторское бюро
по железобетону
Госстрой РСФСР

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

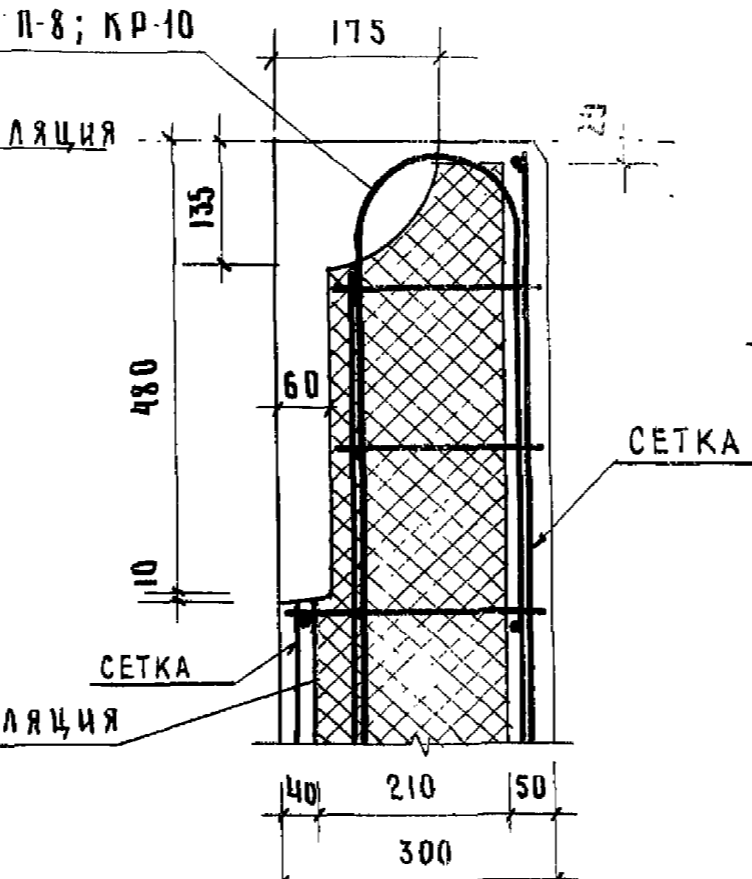
ДЕТАЛИ 11-19

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 35	1965
---------------	------------------------	------------	------

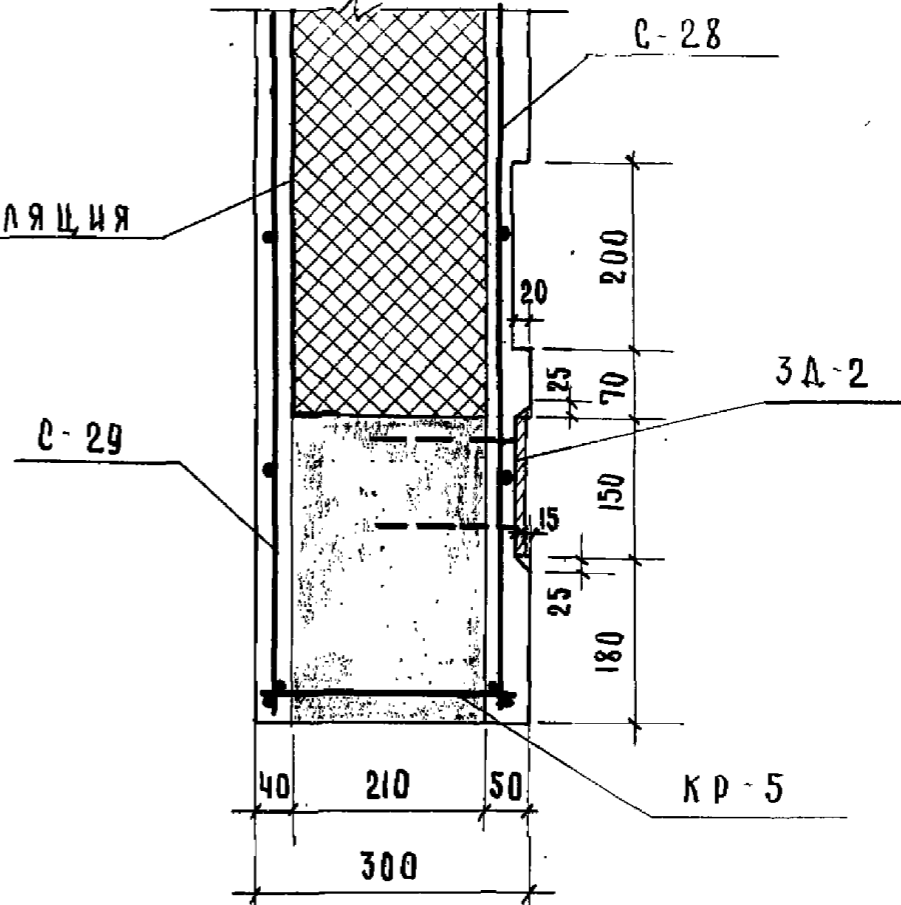
В. БОГОРОДСКИЙ	СТ. ИНЖЕНЕР	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
А. ГРЕБЕННИК	ИНЖЕНЕР	А. ГРЕБЕННИК	А. ГРЕБЕННИК
З. КРУГЛЯКОВА	СТ. ТЕХНИК	З. КРУГЛЯКОВА	З. КРУГЛЯКОВА
В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРКА	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
А. ЯКУШЕВ	СТ. ИНЖЕНЕР	А. ЯКУШЕВ	А. ЯКУШЕВ
Я. ФЕЛЬМАН	ИНЖЕНЕР	Я. ФЕЛЬМАН	Я. ФЕЛЬМАН
А. АЛЕКСИ	СТ. ТЕХНИК	А. АЛЕКСИ	А. АЛЕКСИ
Т. БАВАНОВА	ПРОВЕРКА	Т. БАВАНОВА	Т. БАВАНОВА
Г. ИНЖЕНЕР КБ	ГЛАВ. ОТДЕЛ	Г. ИНЖЕНЕР КБ	Г. ИНЖЕНЕР КБ
ГЛАВ. КОНСТРУК. КБ	ГЛАВ. КОНСТРУК. КБ	ГЛАВ. КОНСТРУК. КБ	ГЛАВ. КОНСТРУК. КБ
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ	ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ	ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ	ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР	ГОССТРОЯ РСФСР	ГОССТРОЯ РСФСР	ГОССТРОЯ РСФСР



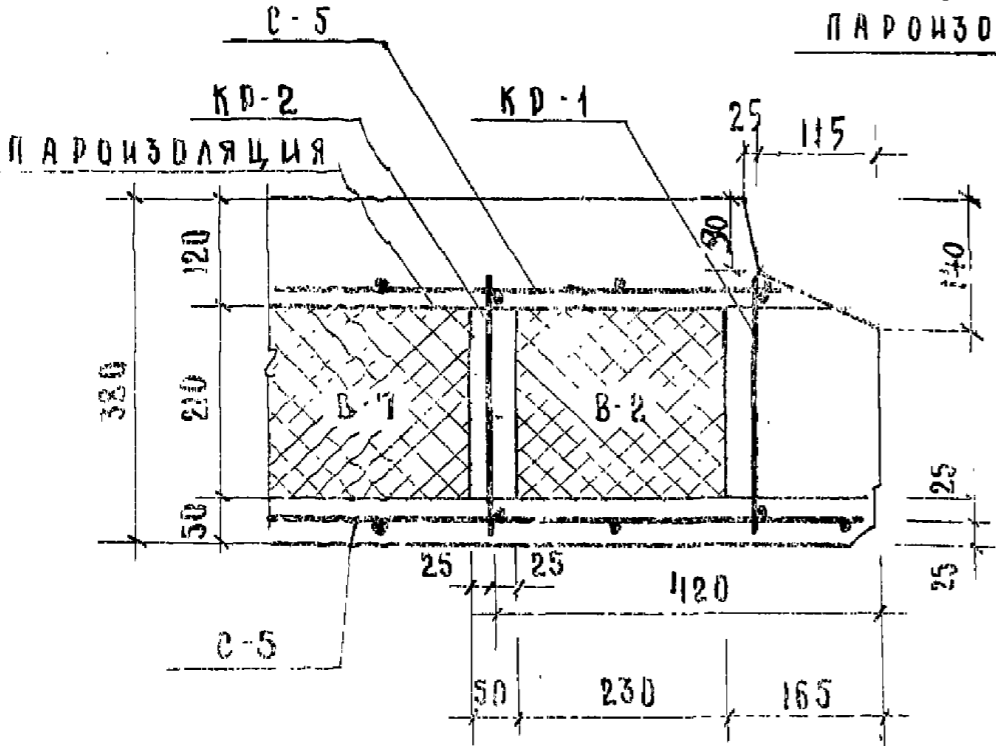
ДЕТАЛЬ 20



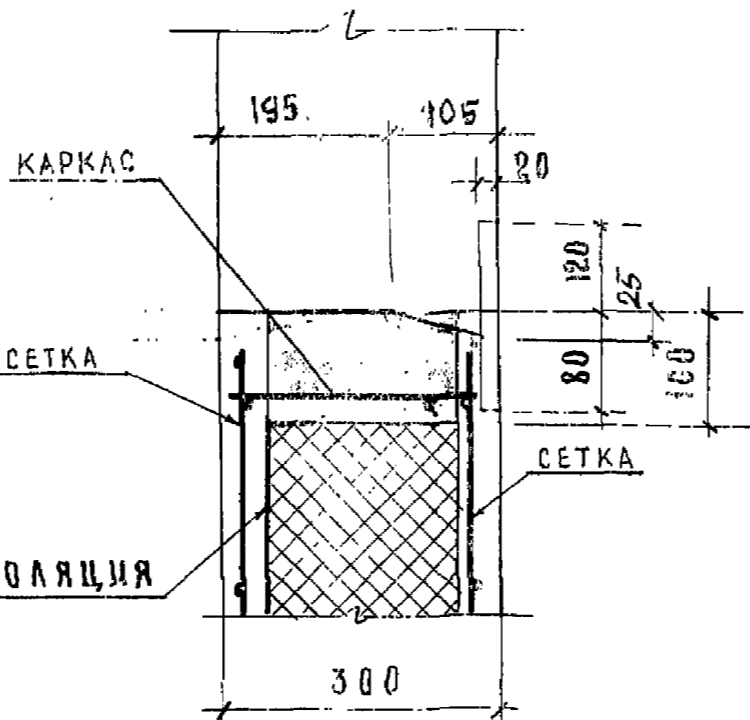
ДЕТАЛЬ 21



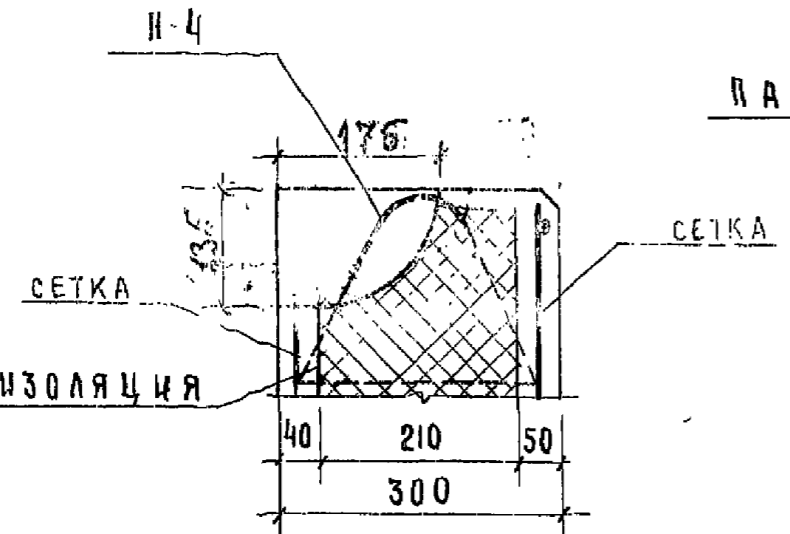
ДЕТАЛЬ 25



ДЕТАЛЬ 22

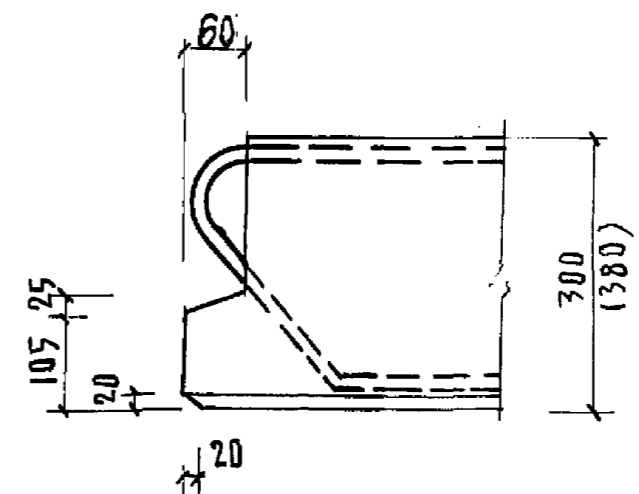


ДЕТАЛЬ 24



ДЕТАЛЬ 23

ПРИМЕЧАНИЕ.
 НАРУЖНЫЙ ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ 15 мм
 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.



ДЕТАЛЬ 26

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ 20 - 26

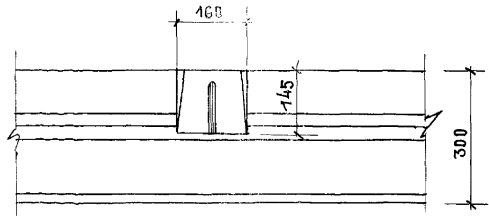
СЕРИЯ
467А

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 1А

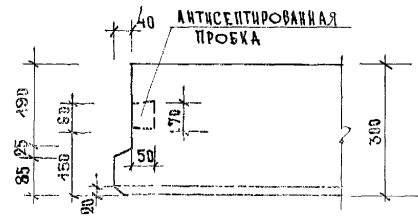
ЛИСТ
36

1965

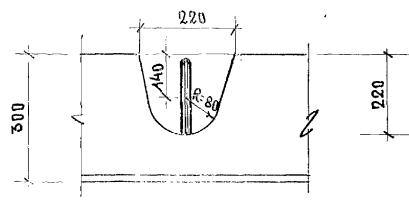
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ТЛ. ИНЖЕНЕР К.Б. <i>К. Б. Кудряков</i> ТЛ. КОНСТРУКТОР <i>К. Б. Кудряков</i> НАЧ. ОТДЕЛА <i>К. Б. Кудряков</i> ТЛ. КОНСТРУКТОР <i>К. Б. Кудряков</i>	А. ЯКУШЕВ Я. ФЕЛЬДМАН А. АЛЕКСИ Т. БАРАНОВА	СТ. ИНЖЕНЕР СТ. ТЕХНИК ПРОВЕРИЛ	В. БОРОДАСКИЙ Л. БЕЛОВА В. БОРОДАСКИЙ
	Печать	Печать	Печать	Печать
	Печать	Печать	Печать	Печать
	Печать	Печать	Печать	Печать



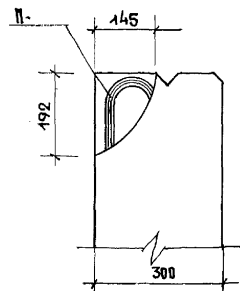
ДЕТАЛЬ 27



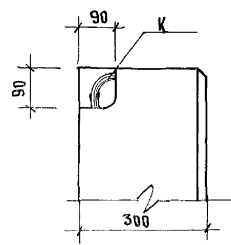
ДЕТАЛЬ 29



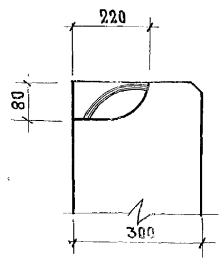
ДЕТАЛЬ 32



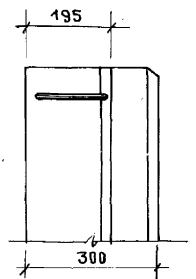
ДЕТАЛЬ 28



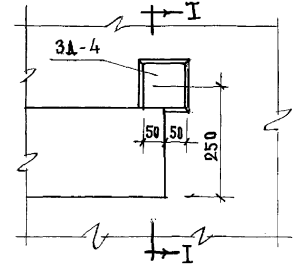
ДЕТАЛЬ 30



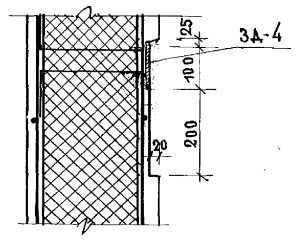
ДЕТАЛЬ 33



ДЕТАЛЬ 31



ДЕТАЛЬ 34



РАЗРЕЗ I-I

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ 27 ÷ 34

СЕРИЯ
 467А

АЛЬБОМ III
 ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ
 37

1965

Арх. № 19762-40

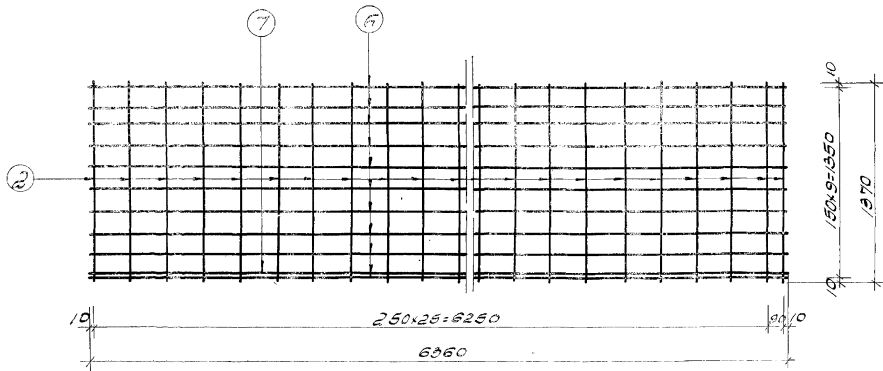
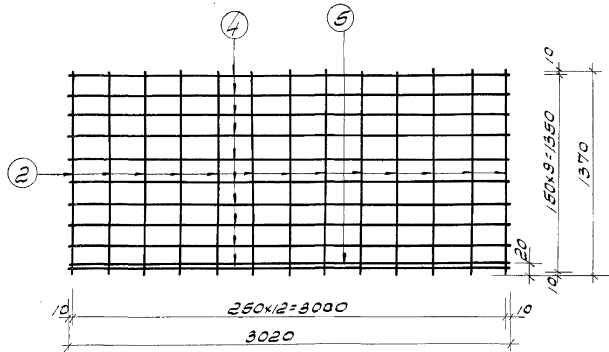
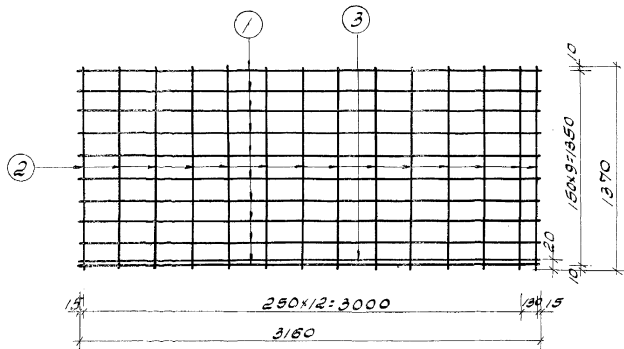
Конструкторское бюро *И.И. Мухоморов*
 по фелеработам *И.И. Мухоморов*
 ГОССТРОЙ РСФСР, И.И. Мухоморов

А. Фельцман
 Я. Фельман
 Д.А. Фельман
 Т.Б. Барановская

Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер

А. Пелевский
 А. Пелевский
 Л. Антушев
 В. Болотников

Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер



Спецификация арматуры						Вес арматуры		
Марка	№ поз.	φ мм	е мм	л шт	пв м	/ поз.	всего	
C-1	1	8A-I	3160	10	3160	0,173	1,73	
	2	8A-I	1370	14	1918	0,075	1,05	
	3	8A-I	3160	1	316	1,24	1,24	
							Итого	4,02
C-2	4	8B-I	3020	10	302	0,166	1,66	
	2	8B-I	1370	13	1918	0,075	1,05	
	5	8B-I	3020	1	302	1,20	1,20	
							Итого	3,91
C-3	6	8B-I	6260	10	626	0,35	3,50	
	2	8B-I	1370	27	370	0,075	2,03	
	7	8A-I	6260	1	636	2,5	2,50	
							Итого	8,03

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока РБ-5500 ² Л ГОСТ 6727-53	8B-I
Сталь А-I R _к :2100 ГОСТ 5781	8A-I

Примечание.

Сварные сетки выполняются по 1973-56.

Изделия заводской
подготовки.

Сварные сетки C-1; C-2; C-3.

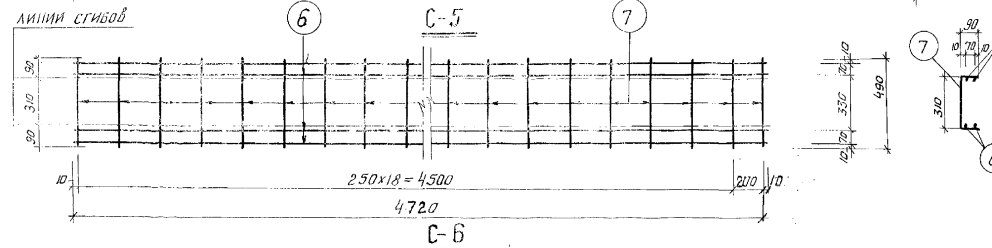
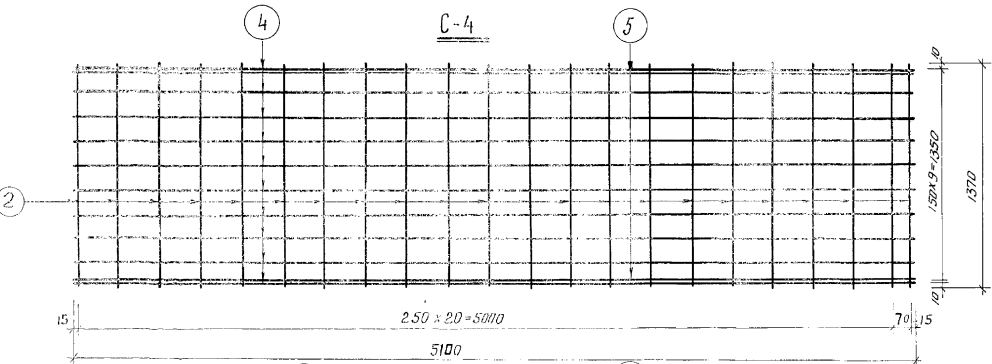
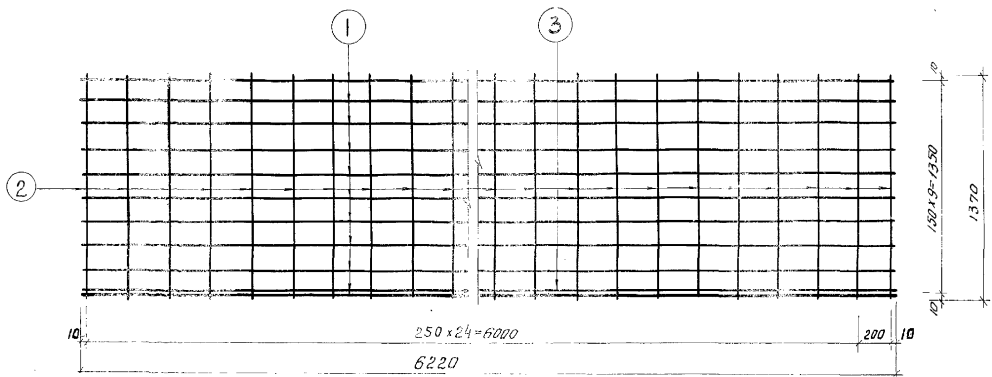
Серия
467A

Альбом III
часть 1A

Лист
38

1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 Гл. инженер К.Б. [Signature]
 Ул. Конструкт. №5
 Моч. отдела [Signature]
 Гл. констр. пр. [Signature]
 Гл. инженер А. Якушев
 [Signature] Фельман
 Д. Алекс
 Т. Борзова
 Инженер [Signature]
 Техник [Signature]
 Проверил [Signature]
 А. Гребенюк
 А. Амурсева
 В. Богородский



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						Вес арматуры кг.	
МАРКА	№ по з.	Φ мм	ℓ мм	п шт	пℓ м	1 по з.	всего
С-4	1	3В-I	6220	10	62,2	0,34	3,40
	2	3В-I	1370	26	35,6	0,075	1,96
	3	8А-I	6220	1	6,22	2,46	2,46
						итого	7,82
С-5	4	3В-I	5100	10	51,0	0,280	2,80
	5	8А-I	5100	2	10,2	2,07	4,02
	22	3В-I	1370	22	30,0	0,075	1,66
						итого	8,48
С-6	6	3В-I	4720	4	18,88	0,25	1,04
	7	3В-I	490	20	9,80	0,027	0,54
						итого	1,58

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Холоднотянутая проволока	3В-I
$R_s^m = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	
СТАЛЬ А-I $R_s^m = 2400$ ГОСТ 5781-61	8А-I

Примечание:
 Сварные сетки выполнять по
 ТУ-73-56

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗ ГОТОВЛЕНИЯ

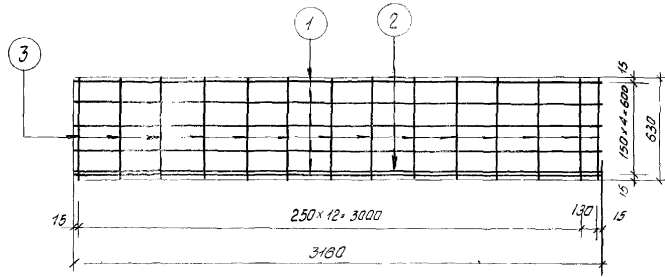
СВАРНЫЕ СЕТКИ С-4, С-5, С-6

СЕРИЯ
 467А

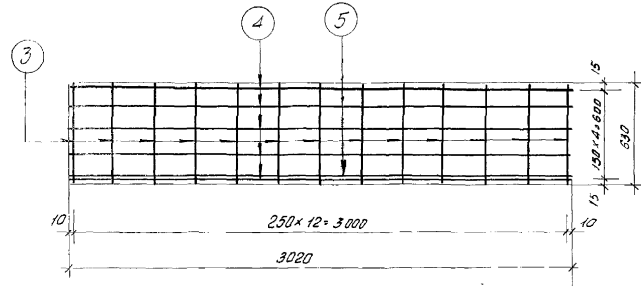
АЛЬБОМ III
 ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ
 39

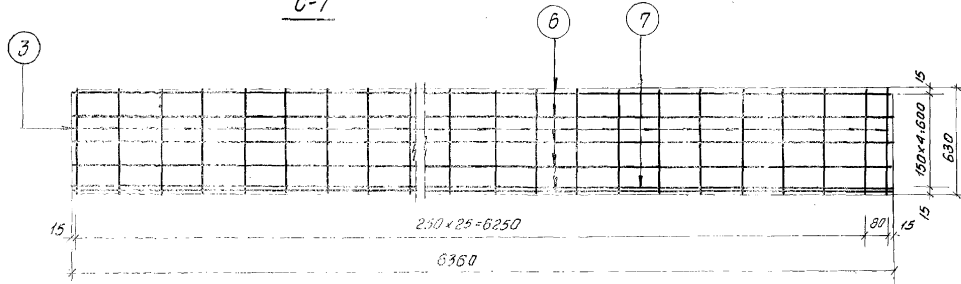
1965



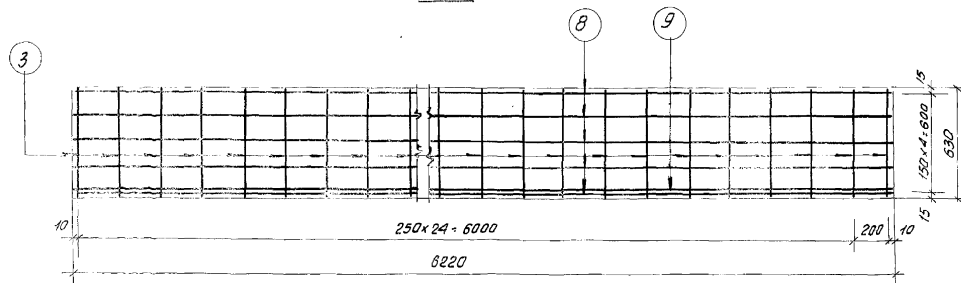
C-7



C-8



C-9



C-10

Примечание
Сварные сетки выполнять по ТУ-73-56

Спецификация арматуры						Вес арматуры кг.	
Марка	№№ поз.	φ мм	ℓ мм	п шт	лр м	1/поз.	Всего
C-7	1	3B-I	3160	5	15.00	0.171	0.85
	2	8A-I	3160	1	3.16	1.25	1.25
	3	3B-I	630	14	8.82	0.034	0.48
						Итого	2.58
C-8	4	3B-I	3020	5	15.10	0.163	0.82
	5	8A-I	3020	1	3.02	1.19	1.19
	3	3B-I	630	13	8.19	0.034	0.44
						Итого	2.45
C-9	6	3B-I	6360	5	31.80	0.34	1.70
	7	12A-II	6360	1	6.36	5.65	5.65
	3	3B-I	630	27	17.01	0.034	0.92
						Итого	8.27
C-10	8	3B-I	6220	5	31.10	0.336	1.68
	9	12A-II	6220	1	6.22	5.46	5.46
	3	3B-I	630	26	16.38	0.034	0.88
						Итого	8.02

Характеристика арматуры

Холоднотянутая проволока R _н - 5500 кг/см ² , ГОСТ-6127-53	3B-I
Сталь A-II R _н - 3000 ГОСТ-5781-61	12A-II
Сталь A-I R _н - 2400 ГОСТ-5781-61	8A-I

Кап. Костюковское Бирд
на Железобетону
ГОСТ 919 РСФСР
Инж. инженер КВ
Пл. Констр. КВ
Ноч. отвеса
Инж. Констр. Пр.
А. Ягушев
Я. Фельман
Д. Ялкус
Т. Баранов
Инженер
Техник
Пробер мл
Л. Антошова
В. Богорядский

Изделия заводского
изготовления

Сварные сетки C-7, C-8, C-9, C-10

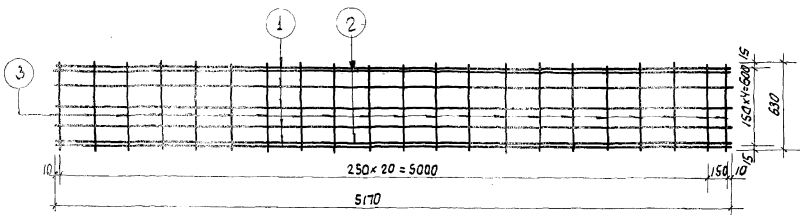
Серия
467A

Альбом III
часть 1A

Лист
40

1965

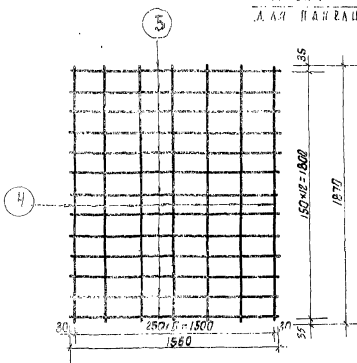
Конструкторское бюро на фельдшерскую Госстрой РСФСР	Гл. инженер КБ Л. И. Констр. КБ Нач. отдела Гл. инженер пр.	А. Якушев В. Фельман А. Алекс Т. Баранова	Инженер Техник Проверка	А. Гурьевич А. Димух И. Воронков	А. Гурьевич Л. Димух И. Воронков
---	--	--	-------------------------------	--	--



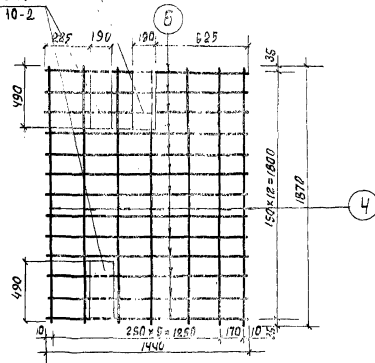
C-11

ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
ДЛЯ ПАНЕЛИ НС 10-1

ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
ДЛЯ ПАНЕЛИ НС 10-2



C-12



C-13

Спецификация арматуры						Вес арматуры кг	
Марка	№ паз	φ мм	ℓ мм	n	nℓ м	Ипас	Всего
С-11	1	3В-I	5170	5	25.85	0.284	1.42
	2	12А-II	5170	2	10.34	4.60	9.20
	3	3В-I	650	22	13.86	0.031	0.75
						Итого	11.37
С-12	4	4В-I	1870	7	13.1	0.183	1.28
	5	3В-I	1560	13	20.3	0.084	1.2
						Итого	2.48
С-13	4	4В-I	1870	7	13.1	0.183	1.28
	6	3В-I	1440	13	18.7	0.079	1.03
						Итого	2.31

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока	3В-I
Р _н = 5500 кг/см ² Гост 6127-53	4В-I
Сталь А-II Р _н = 3000 Гост 5181-51	12 А-II

Примечание:

Сварные сетки выполнять
по ТУ 73-56.

Издатель заводского
изготовителя

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-11, С-12, С-13.

Серия
467.9

Альбом III
часть 1А

Лист
41

1965

Конструкторское бюро
по железобетону
ГОССТРОЯ РСФСР

И. И. Якушев
В. И. Косарь
Нач. отдела
Инж. А. С. Сидоров

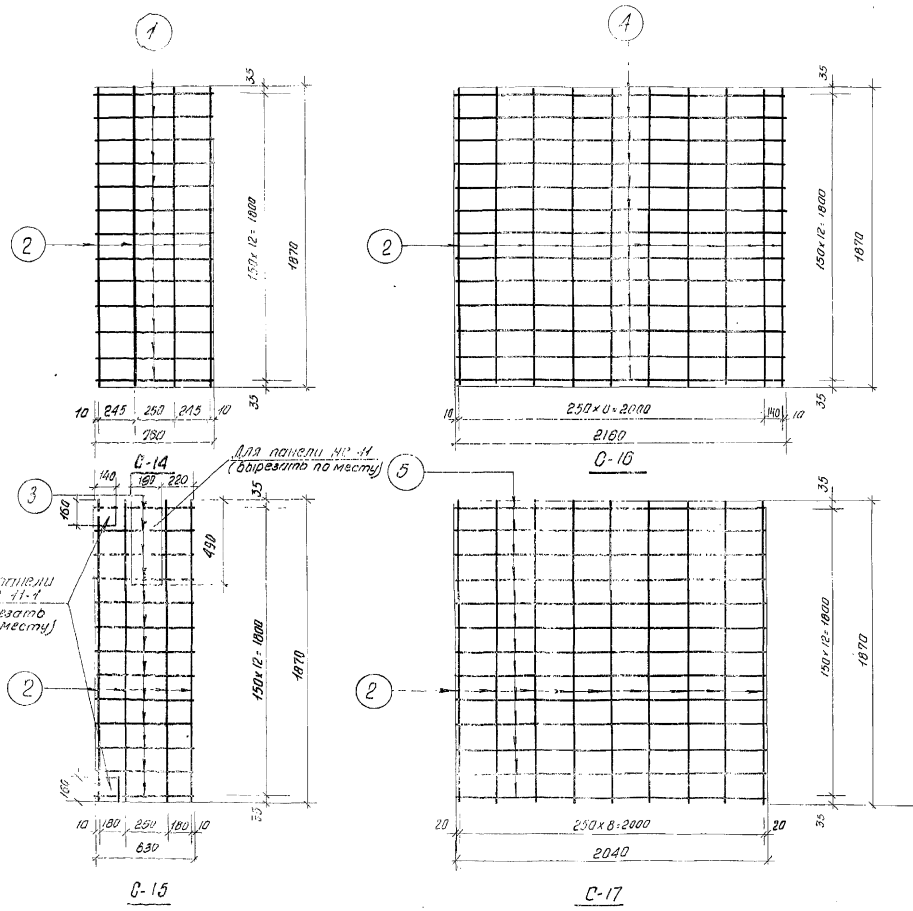
А. Я. Якушев
Я. Ф. Яковлев
Нач. отдела
Инж. А. С. Сидоров

А. С. Яковлев
Л. В. Чухов
В. В. Бондаренко

И. И. Якушев
В. И. Косарь
Нач. отдела
Инж. А. С. Сидоров

А. Я. Якушев
Я. Ф. Яковлев
Нач. отдела
Инж. А. С. Сидоров

А. С. Яковлев
Л. В. Чухов
В. В. Бондаренко



Спецификация арматуры							Вес арматуры кг	
Марка	№ поз.	φ мм.	В	п	п/в	л/поз.	в/все	
С-14	1	3В-I	760	13	9.88	0.042	0.55	
	2	4В-I	1070	4	7.48	0.183	0.74	
							1.29	
							Итого	1.29
С-15	3	3В-I	630	13	8.2	0.035	0.46	
	2	4В-I	1070	4	7.48	0.183	0.74	
							1.20	
							Итого	1.20
С-16	4	3В-I	2160	13	23.08	0.118	1.54	
	2	4В-I	1070	10	18.7	0.183	1.83	
							3.37	
							Итого	3.37
С-17	5	3В-I	2040	13	26.50	0.112	1.46	
	2	4В-I	1070	9	16.83	0.183	1.65	
							3.11	
							Итого	3.11

Характеристика арматуры.	
Холоднотянутая проволока	4В-I
$R_o = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	3В-I

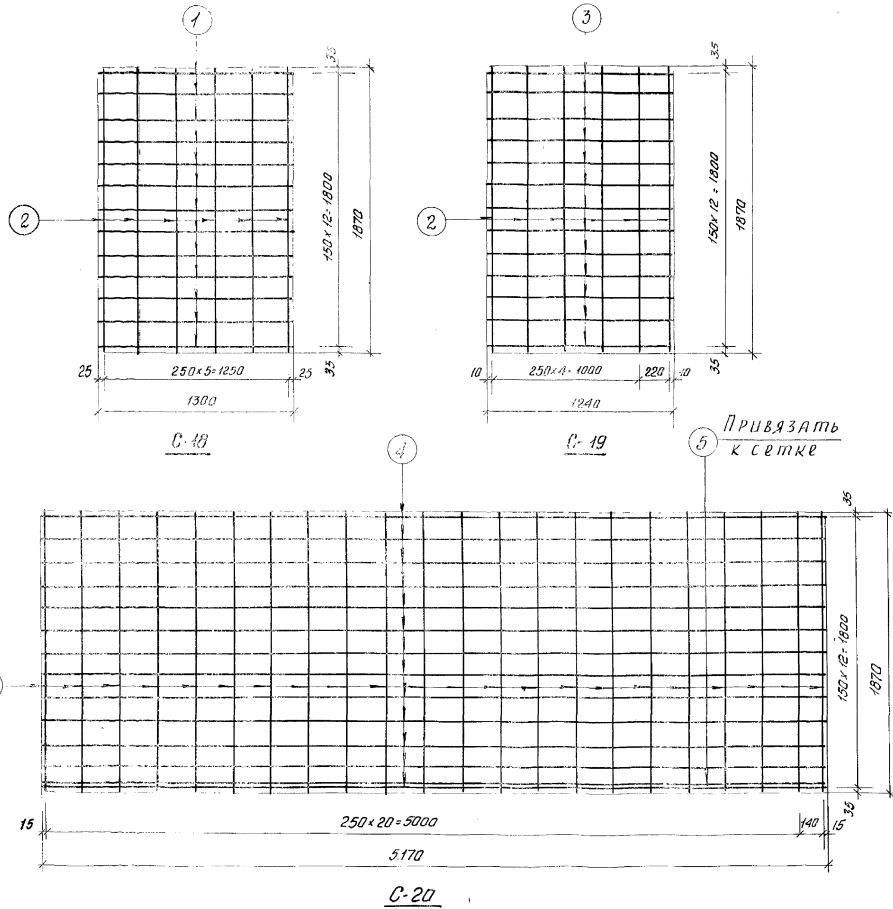
Примечание.
Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56

Изделия заводского изготовления

Сварные сетки С-14, С-15, С-16, С-17

Серия 467А	Албом III часть 1А	Лист 42	1965
---------------	-----------------------	------------	------

Конструкторское бюро
 по железобетону
 ГОССТРОЯ РСФСР
 Инженер КБ
 Пл.гипотр. КБ
 Нач. отдела
 Пл.контр. пр.
 А. Якушев
 Я. Фельман
 Д. Алекс
 Т. Баранова
 Инженер
 А. Давыдов
 М. Антонов
 В. Бу...



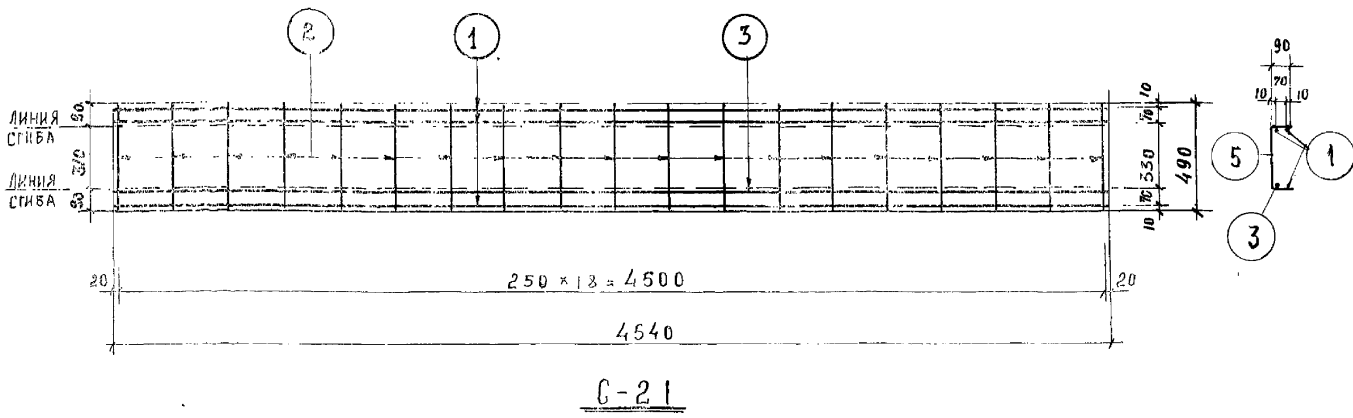
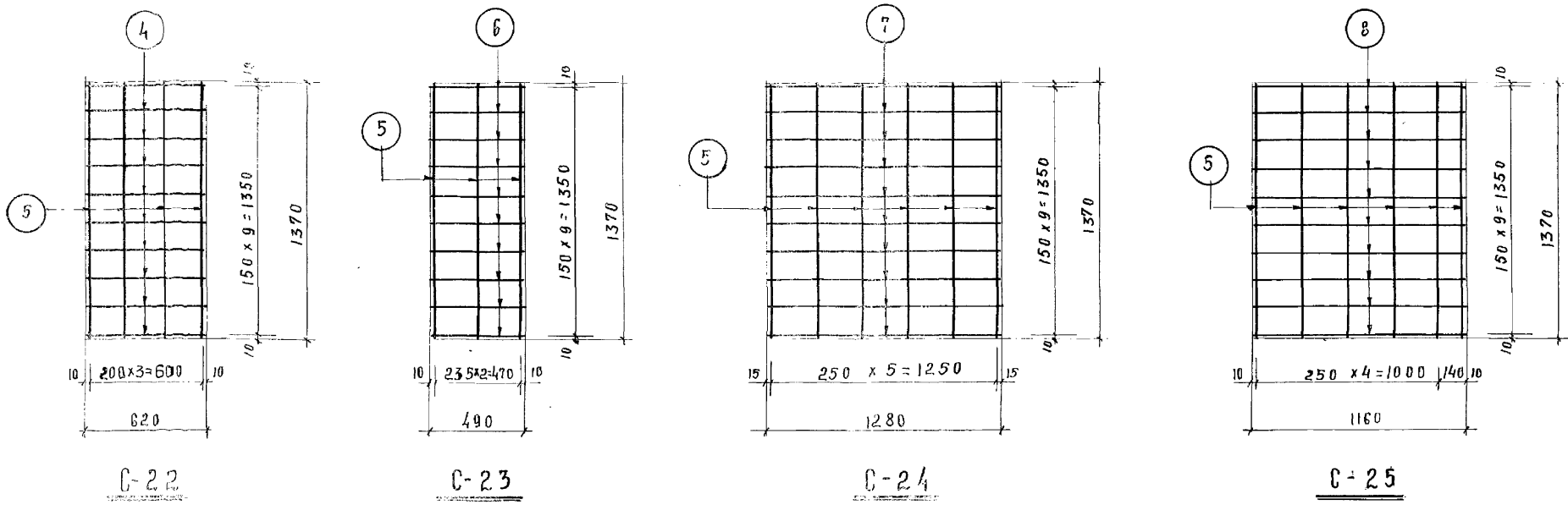
Спецификация арматуры						Вес арматуры кг.	
Марка	№ поз	φ мм	ℓ мм	п шт.	лр м	п/оз	всего
С-18	1	3В-I	1300	13	16.90	0,072	0,94
	2	4В-I	1870	6	11.22	0,183	1,10
						Итого	
						2,04	
С-19	3	3В-I	1240	13	16,12	0,088	0,88
	2	4В-I	1870	6	11,22	0,183	1,10
						Итого	
						1,98	
С-20	4	3В-I	5170	13	67,21	0,284	3,68
	5	8А-I	5170	1	5,17	2,04	2,04
	2	3В-I	1870	22	41,14	0,103	2,26
						Итого	
						7,98	

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока	4В-I
R _т = 5500 КПа м ² ГОСТ 6727-53	3В-I
Сталь А-I R _т = 2400 ГОСТ 5781-61	8А-I

Примечание
 Сварные сетки выполнять
 по ТУ-73-56

Изделия заводского изготовления
 Сварные сетки С-18, С-19, С-20
 Серия 467А
 Альбом III часть 1А
 Лист 43
 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОРОДА РСФФР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КБ А. Я. УШЕВ	СТ. ИНЖЕНЕР В. БОГОРОДСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР КБ Я. ФЕЛДМАН	СТ. ТЕХНИК Л. БЕЛОВА
НАЧ. ОТДЕЛА А. АЛЕКСИ	ПРОВЕРКА В. БОГОРОДСКИЙ	
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПР. Т. БЕЛОВА		



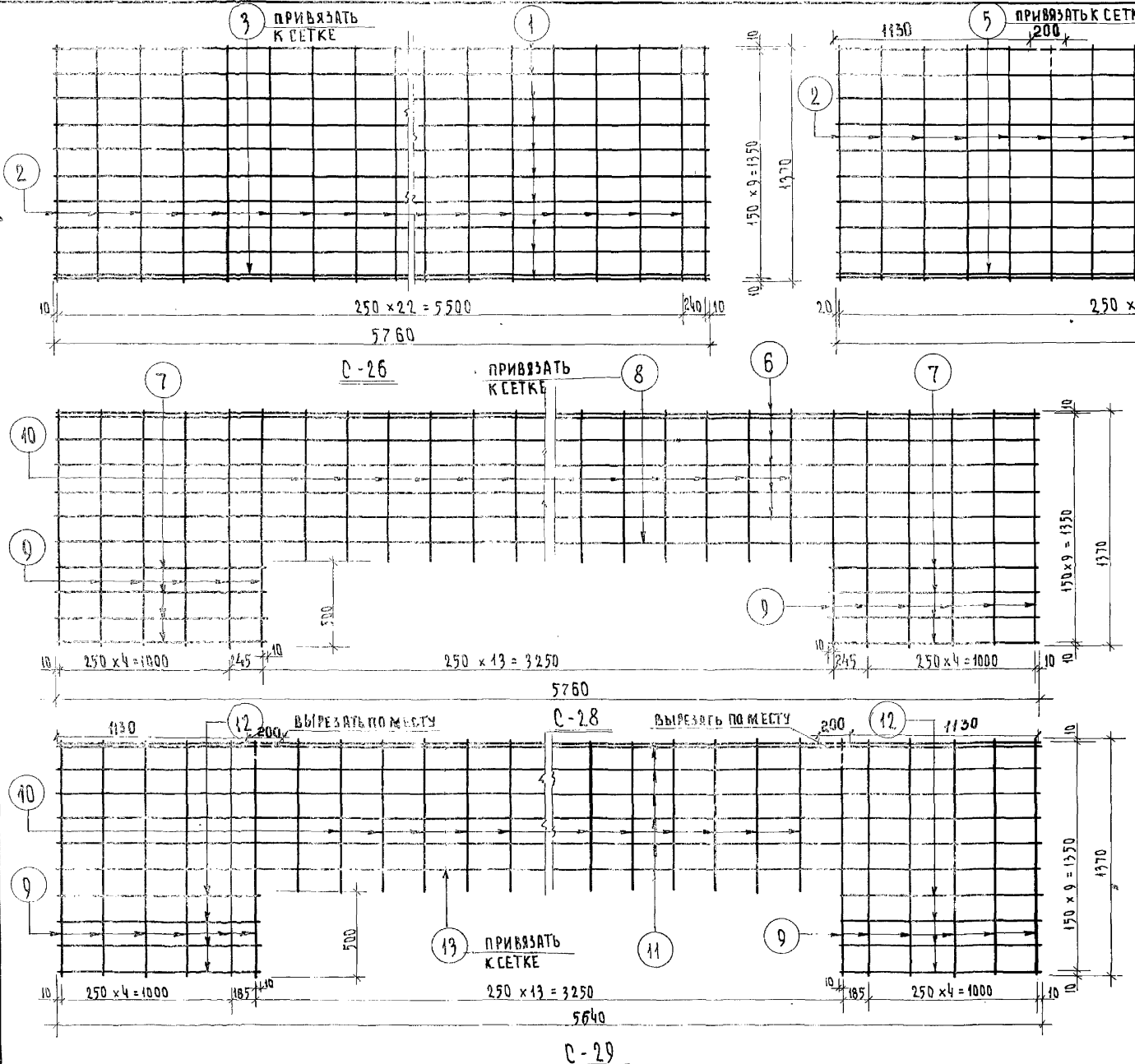
Трикечанце
Сварные сетки выполнять по
ТУ 73-56.

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОТЯЖАЯ ПРОВОДОКА $R_m^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	3В-I 5В-I
СТАЛЬ А-II $R_m^H = 3000$ ГОСТ 5781-61	12 А-II

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ.	
МАРКА	№№ ПОС	φ ММ.	l ММ.	n ШТ	∑ М	1 ПОС.	ВСЕГО
С-21	1	5В-I	4540	3	13,62	0,70	2,10
	2	5В-I	490	19	9,30	0,075	1,43
	3	12А-II	4540	1	4,54	4,03	4,03
ИТОГО							7,56
С-22	4	3В-I	620	10	6,2	0,034	0,34
	5	3В-I	1370	4	5,48	0,075	0,30
ИТОГО							0,64
С-23	5	3В-I	1370	3	4,11	0,075	0,23
	6	3В-I	490	10	4,9	0,027	0,27
ИТОГО							0,50
С-24	5	3В-I	1370	6	8,22	0,075	0,45
	7	3В-I	1280	10	12,8	0,070	0,70
ИТОГО							1,15
С-25	5	3В-I	1370	6	8,22	0,075	0,45
	8	3В-I	1160	10	11,6	0,064	0,64
ИТОГО							1,09

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-21, С-22, С-23, С-24, С-25	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 44	1965
------------------------------------	--	---------------	------------------------	------------	------

Д. ИНЖЕНЕР К.Б. **Д. ЯКУШЕВ**
 Д. ИНЖЕНЕР К.Б. **Я. ФЕЛДМАН**
 НАЧ. ОТДЕЛА **А. АЛЕКСИ**
 Д. КОНСТ. ПР. **Т. БАРАНОВА**
 А. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 А. БЕЛОЗЕРОВ
 А. ПИЛЕВИЧ
 А. ПИЛЕВИЧ
 А. БЕЛОЗЕРОВ
 С.Т. ИНЖЕНЕР **В. БОГОРОДСКИЙ**
 ИНЖЕНЕР **А. ГРЕБЕННИК**
 С.Т. ТРАНИК **А. БЕЛОЗЕРОВ**
 ПРОВЕРКА **В. БОГОРОДСКИЙ**
 Д. ИНЖЕНЕР К.Б. **Д. ЯКУШЕВ**
 Д. КОНСТ. К.Б. **Я. ФЕЛДМАН**
 НАЧ. ОТДЕЛА **А. АЛЕКСИ**
 Д. КОНСТ. ПР. **Т. БАРАНОВА**
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОРОСТРОЯ ДРФОР.

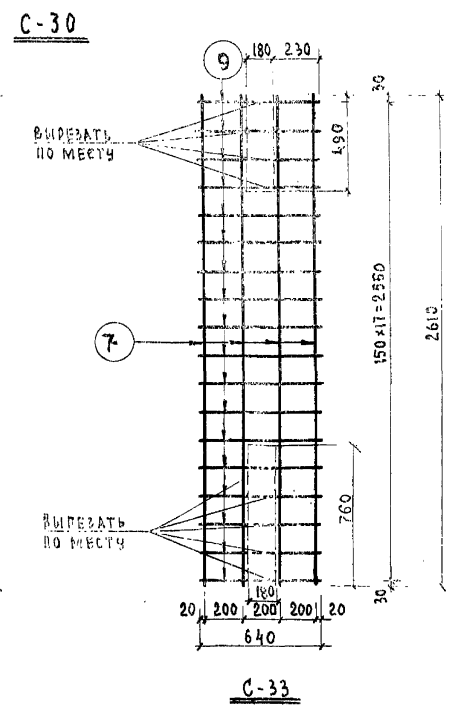
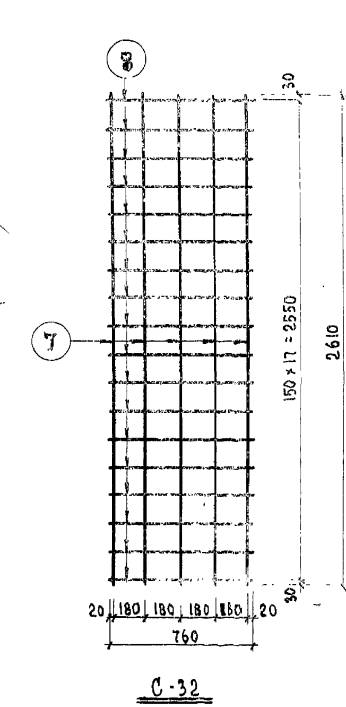
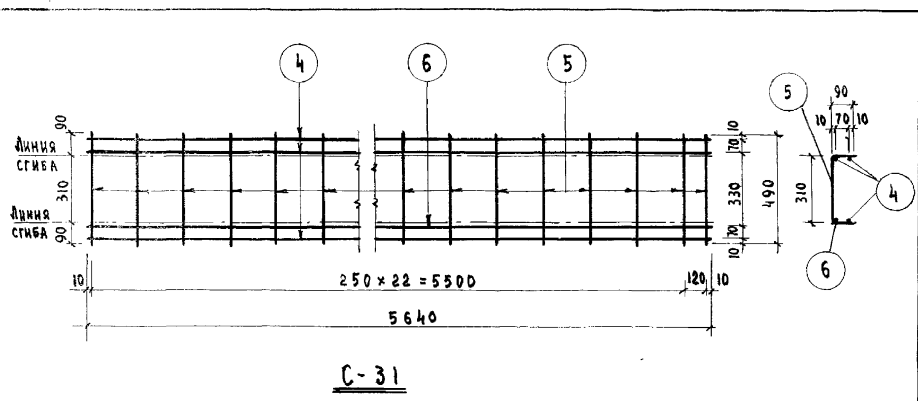
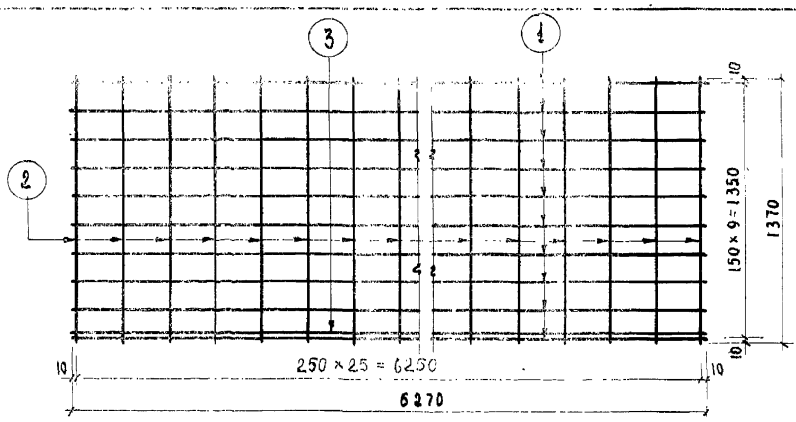


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КР.	
МАРКА	№№ ПОЗ	Ф ММ	С ММ	п ШТ	ПС М	1 ПОЗ.	ВСЕГО
С-26	1	3В-I	5760	10	57.6	0.347	3.47
	2	3В-I	1370	24	32.88	0.075	1.80
	3	8А-I	5760	1	5.76	2.27	2.27
ИТОГО							7.24
С-27	2	3В-I	1370	24	32.88	0.075	1.81
	4	3В-I	5640	10	56.4	0.310	3.10
	5	8А-I	5640	1	5.64	2.23	2.23
ИТОГО							7.14
С-28	6	3В-I	5760	6	34.6	0.347	1.90
	7	3В-I	1265	8	10.12	0.07	0.56
	8	10А-I	5760	1	5.76	3.56	3.56
	9	3В-I	1370	12	16.44	0.075	0.90
10	3В-I	870	12	10.44	0.0475	0.57	
ИТОГО							7.49
С-29	9	3В-I	1370	12	16.44	0.075	0.90
	10	3В-I	870	12	10.44	0.0475	0.57
	11	3В-I	5640	6	33.9	0.31	1.86
12	3В-I	1205	8	9.64	0.066	0.53	
13	10А-I	5640	1	5.64	3.48	3.48	
ИТОГО							7.34

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ПРОВОДКА R _к = 5700 кг/см ²	3В-I; 8А-I; 10А-I
СТАЛЬ А-I R _к = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	8А-I; 10А-I

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 СВАРНЫЕ СЕТКИ С-26; С-27; С-28; С-29
 СЕРИЯ 467А
 АЛББОМ III ЧАСТЬ 1А
 ЛИСТ 45
 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К.В. ШУБИН
 ГАЛ. КОНСТР. № 1
 НАЧ. ОТДЕЛА А.А. МЕЛЕНКО
 ГАЛ. КОНСТР. № 1
 А.Я. КУШЕВ
 А.Ф. РЕАБМАН
 А.А. АЛЕКСИ
 Т.В. БАРХОВА
 СТ. ИНЖЕНЕР В.В. БОГДАНОВИЧ
 СТ. ТЕХНИК А.Б. БАХУРА
 ПРОВЕРКА В.В. БОГДАНОВИЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№№ ПОЗ	Ф ММ	ℓ ММ	п ШТ.	пℓ М	№ ПОЗ	ВСЕГО
С-30	1	3В-I	6270	10	627	0,345	3,45
	2	3В-I	1370	26	35,62	0,075	1,96
	3	14А-II	6270	1	6,27	7,59	7,59
ИТОГО							13,00
С-31	4	5В-I	5640	3	16,9	0,87	2,6
	5	5В-I	490	24	11,76	0,076	1,81
	6	14А-II	5640	1	5,64	6,82	6,82
ИТОГО							11,23
С-32	7	5В-I	2610	5	13,05	0,404	2,01
	8	4В-I	760	18	13,7	0,075	1,35
ИТОГО							3,36
С-33	7	5В-I	2610	4	10,4	0,404	1,6
	9	4В-I	640	18	11,52	0,063	1,13
ИТОГО							2,73

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОУГНУТАЯ ПРОВОЛОКА R _m = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53	3В-I; 4В-I 5В-I
СТАЛЬ А-I R _m ^н = 2400 ГОСТ 5781-61	
СТАЛЬ А-II R _m ^н = 3000 ГОСТ 5781-61	14 А-II

ПРИМЕЧАНИЕ
 СВАРНЫЕ СЕТКИ
 ВЫПОЛНЯТЬ ПО
 ТУ 73-55

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-30, С-31, С-32, С-33

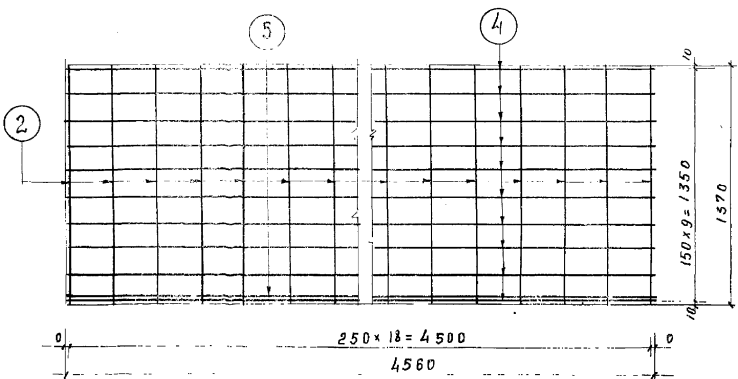
СЕРИЯ
 467 А

АЛЬБОМ III
 ЧАСТЬ 1А

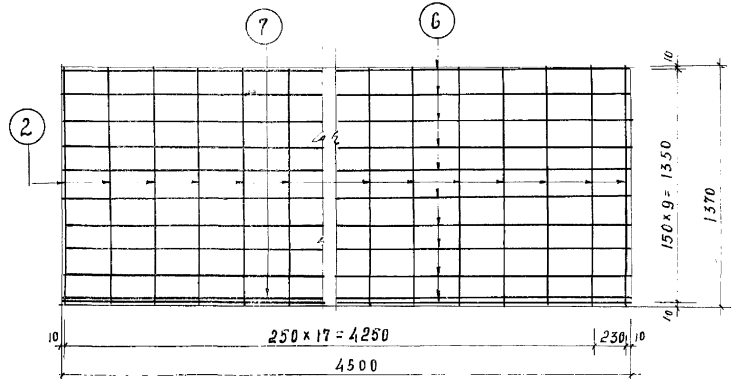
ЛИСТ
 46

1965

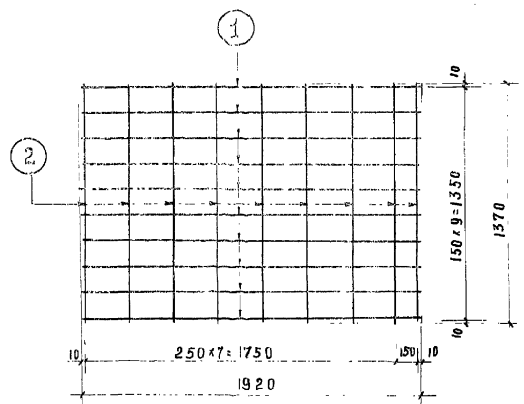
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 Д. ИНЖЕНЕР КИММИНГУ А. А. КУШЕВ
 ГЛАВ. КОНСТР. К. Б.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТР. ПР.
 С.Т. ИНЖЕНЕР
 ИНЖЕНЕР
 С.Т. ТЕХНИК
 ПРОВЕРКА
 В. ДОГОРОДСКИЙ
 А. Т. ИСАЕВИЧ
 Л. БЕЛОВА
 В. ДОГОРОДСКИЙ



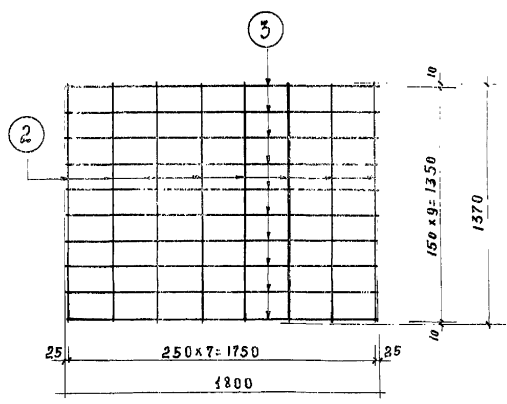
C-36



C-37



C-34



C-35

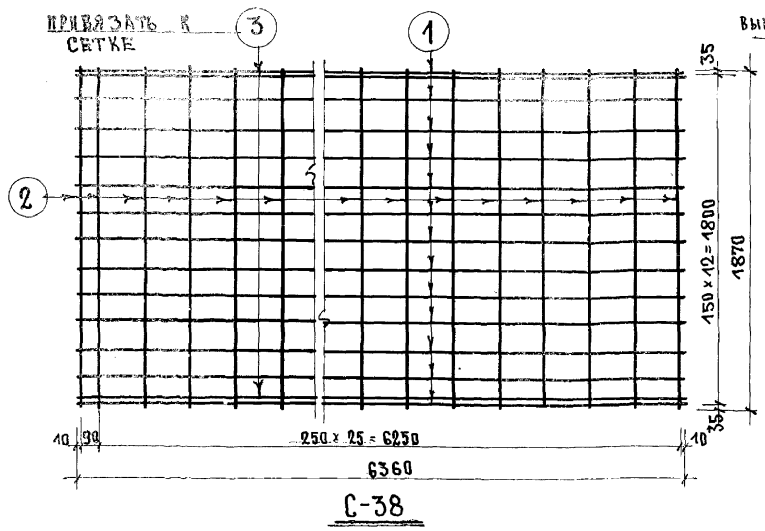
ПРИМЕЧАНИЕ

Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56

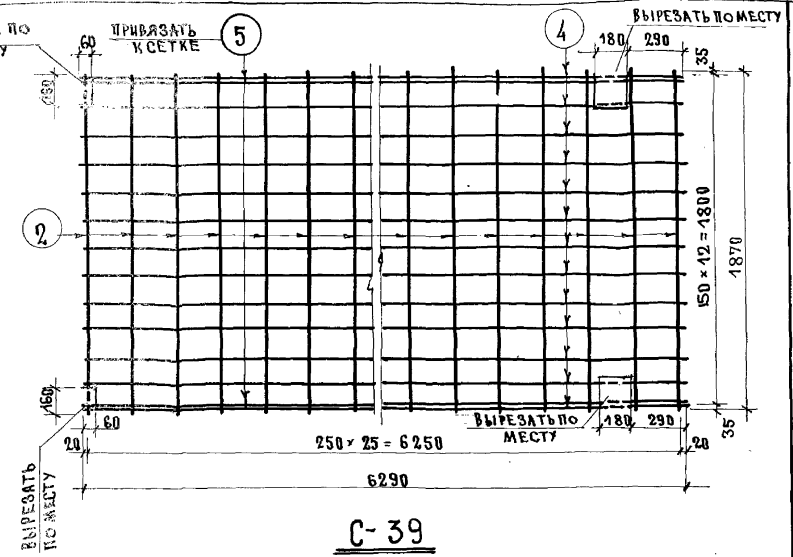
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№ ПОС	Ø ММ.	ℓ ММ	п шт.	пℓ М	ГРОС	ВСЕГО	
C-34	1	3B-I	1920	10	19,2	0,106	1,06	
	2	3B-I	1370	9	12,33	0,075	0,68	
ИТОГО							1,74	
C-35	2	3B-I	1370	8	10,96	0,075	0,60	
	3	3B-I	1800	10	18,0	0,099	0,99	
ИТОГО							1,59	
C-36	4	3B-I	4560	10	45,6	0,251	2,51	
	2	3B-I	1370	19	26,0	0,075	1,43	
	5	8A-I	4560	1	4,56	1,81	1,81	
ИТОГО							5,73	
C-37	2	3B-I	1370	19	26,0	0,075	1,43	
	6	3B-I	4500	10	45,0	0,248	2,48	
	7	8A-I	4500	1	4,5	1,78	1,78	
ИТОГО							5,69	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОГНУТАЯ ПРОВОЛОКА R _н ^к = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53	3B-I
СТАЛЬ А-I R _н ^к = 2400 ГОСТ 5781-61	8A-I

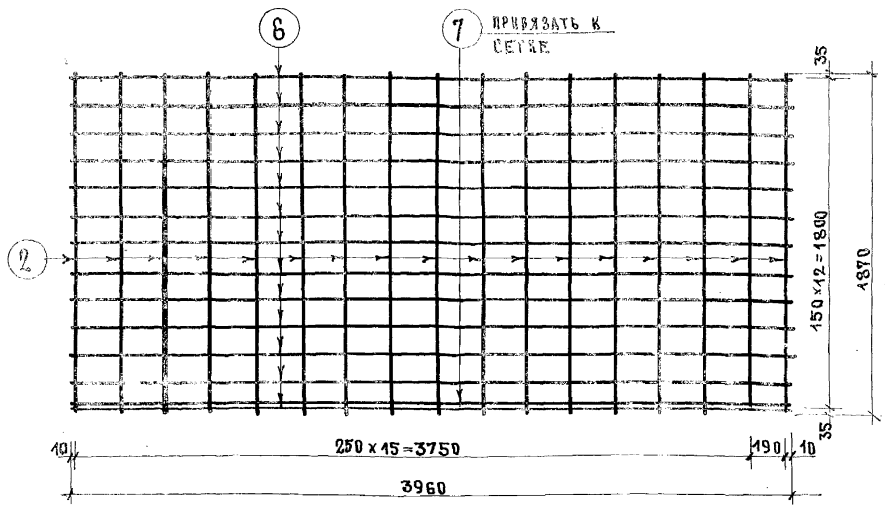
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СВАРНЫЕ СЕТКИ C-34, C-35, C-36, C-37	СЕРИЯ 467 А	АЛЬБОМ III часть 1А	ЛИСТ 47	1965
------------------------------------	--------------------------------------	----------------	------------------------	------------	------



C-38



C-39



C-40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	l мм	h шт	л-м	ПОЗИЦ	МАРКИ	
C-38	1	3В-I	6360	13	88.68	4.55		
	2	3В-I	1870	27	50.49	2.78	15.18	
	3	10А-I	6360	2	12.72	7.85		
C-39	2	3В-I	1870	26	48.62	2.67		
	4	3В-I	6290	13	81.77	4.50	14.93	
	5	10А-I	6290	2	12.58	7.76		
C-40	6	3В-I	3960	13	51.48	2.83		
	2	3В-I	1870	17	31.79	1.75	6.14	
	7	8А-I	3960	1	3.96	1.56		

ПРИМЕЧАНИЕ:
1. СВАРНЫЕ СЕТКИ
ВЫПОЛНЯТЬ ПО
ТУ73-56

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ		
ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОВОЛОКА		3В-I
R _к = 5500 кг/см ²	ГОСТ 6727-53	
СТАЛЬ А-I R _к = 2400 кг/см ²	ГОСТ 5781-64	
	8А-I, 10А-I	

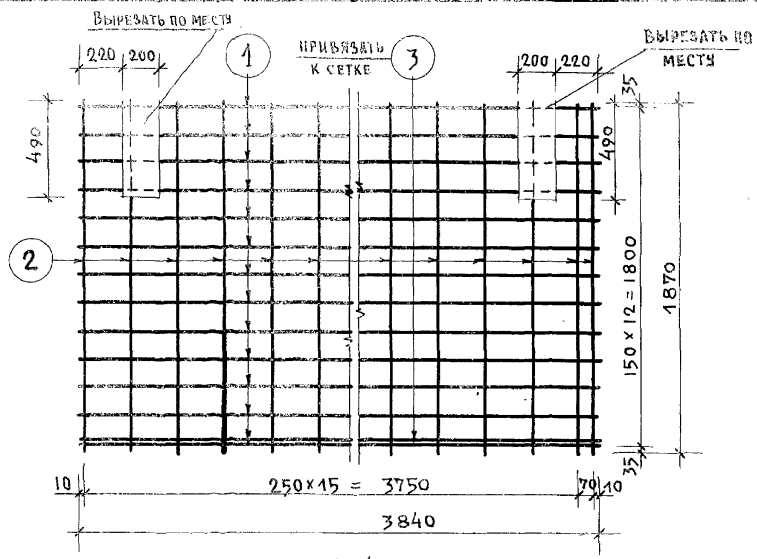
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГА. ИНЖЕНЕР В. В. ШИШОВ
 ГА. КОНСТРУКТОР В. В. ШИШОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА В. В. ШИШОВ
 ГА. КОНСТРУКТОР В. В. ШИШОВ
 А. КУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН
 Д. АЛЕКСИ
 И. БРАТЦОВА
 С.Т. ИНЖЕНЕР В. В. ШИШОВ
 С.Т. ТЕХНИК В. В. ШИШОВ
 ПРОВЕРИЛ В. В. ШИШОВ

ИЗДАНИЕ СВАДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

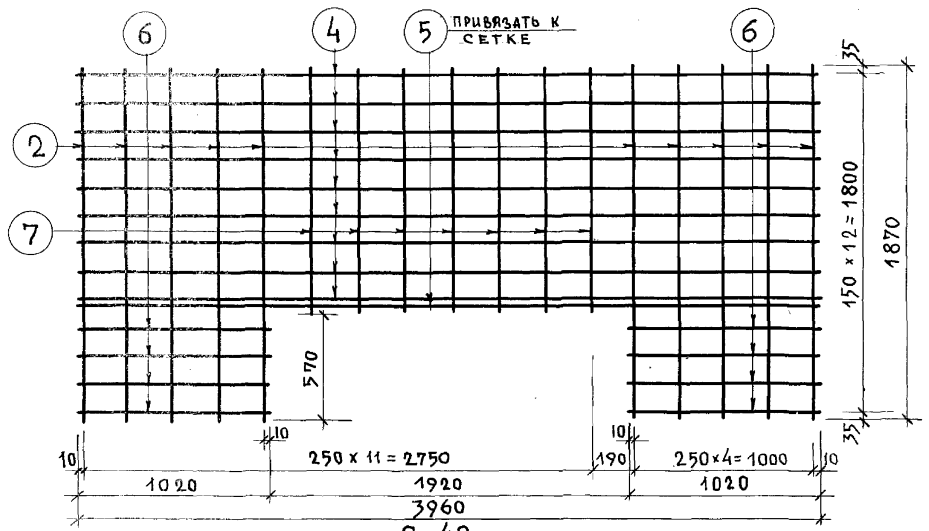
СВАРНЫЕ СЕТКИ C-38; C-39; C-40

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 48	1965
---------------	------------------------	------------	------

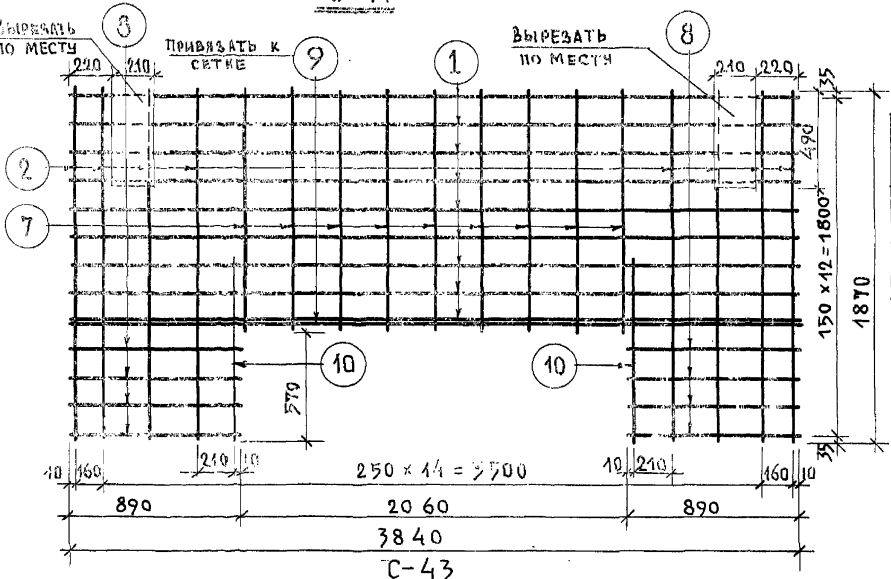
В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 А. Я. ФЕЛЬМАН
 Д. АЛЕКСИ
 Т. БАУАНОВА
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬМАН
 Д. АЛЕКСИ
 Т. БАУАНОВА
 Т. КОНСТРУКТОР
 Т. КОНСТРУКТОР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Т. КОНСТРУКТОР
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



С-41



С-42



С-43

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОКАТАН. ПРОВОЛОКА	
$R_n = \text{кг/см}^2$	ГОСТ 6727-53
СТАЛЬ А-1	$R_n = 2400 \text{ кг/см}^2$
ГОСТ 5781-61	8А-1 10А-1

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СВАРНЫЕ СЕТКИ
 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТУ73-56.

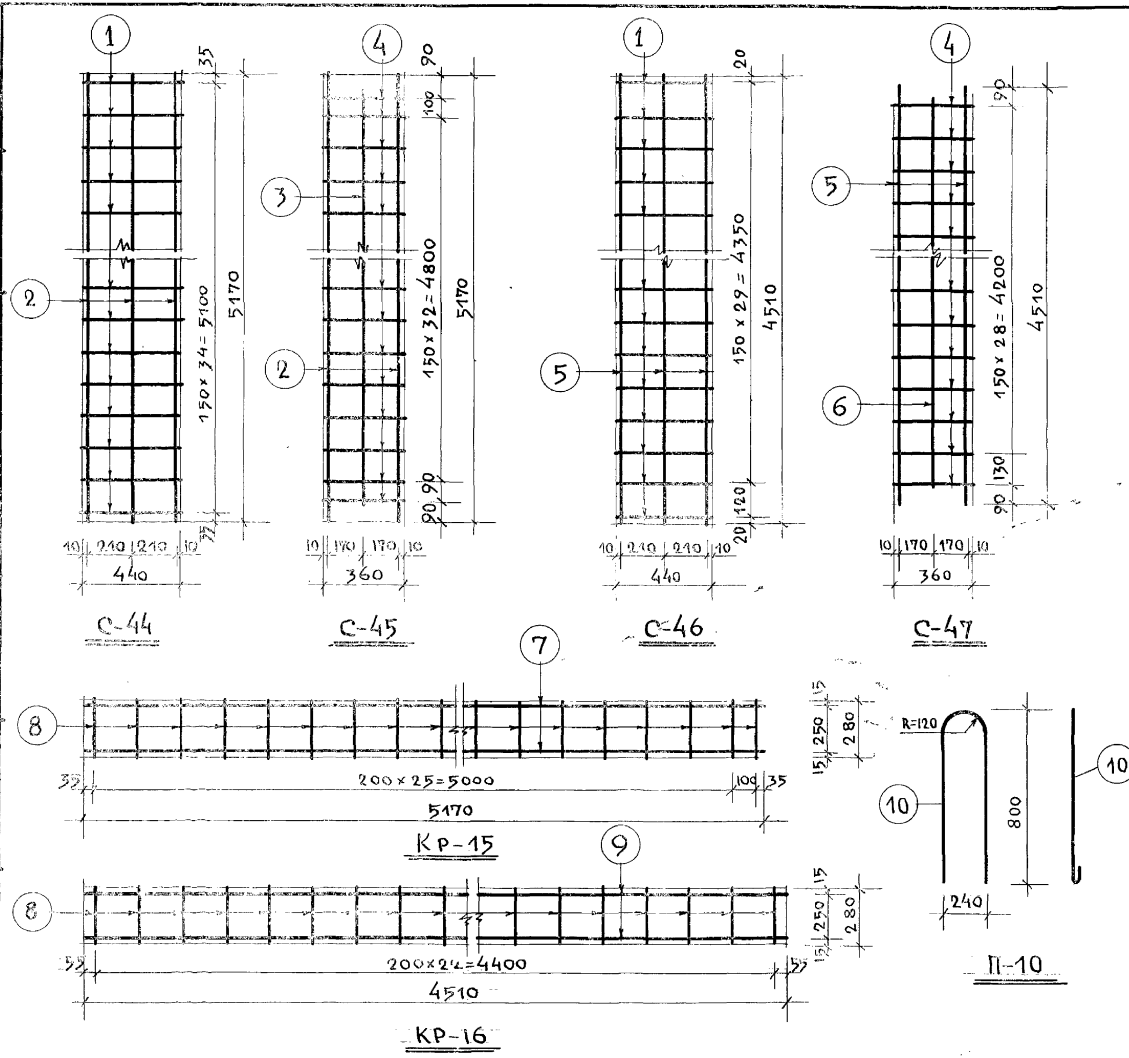
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№ ПОЗ	Φ ММ	ℓ ММ	п ШТ	пℓ М	ПОЗИЦ	МАРКИ
С-41	2	3В-I	1870	17	31.79	1.75	6,02
	1	3В-I	3840	13	49.92	2.75	
	3	8А-I	3840	1	3.84	1.52	
С-42	4	3В-I	3960	9	35.64	1.96	6,38
	5	10А-I	3960	1	3.96	2.44	
	6	3В-I	1020	8	8.16	0.45	
	7	3В-I	1300	7	9.1	0.5	
	2	3В-I	1870	10	18.7	1.03	
С-43	7	3В-I	1300	9	11.7	0.64	6,25
	2	3В-I	1870	8	14.96	0.83	
	1	3В-I	3840	9	34.56	1.90	
	8	3В-I	890	8	7.12	0.40	
	9	10А-I	3840	1	3.84	2.37	
	10	3В-I	1000	2	2.00	0.11	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-41; С-42; С-43

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 49	1965
------------	---------------------	---------	------

В. БОГОРОДСКИЙ
 Л. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 А. ФЕЛЬМАН
 Д. АЛЕКСИ.
 Т. БАРАЦОВА
 А. ЯКУШЕВ
 А. ФЕЛЬМАН
 Д. АЛЕКСИ.
 Т. БАРАЦОВА
 П. ИЖЕНЕРЪ
 П. КОНСТРУКТОРЪ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 П. ИЖЕНЕРЪ
 П. КОНСТРУКТОРЪ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЕС АРМАТУРЫ КГ.	
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ.	ℓ ММ	h ШТ.	нℓ М	ПОЗИЦ.	МАРКИ	
С-44	1	5В-I	440	35	15,40	2,37	4,76	
	2	5В-I	5170	3	15,51	2,39		
С-45	2	5В-I	5170	2	10,34	1,59	4,31	
	3	5В-I	5010	1	5,01	0,78		
	4	5В-I	760	35	12,60	1,94		
С-46	1	5В-I	440	31	13,64	2,10	4,18	
	5	5В-I	4510	3	13,53	2,08		
С-47	4	5В-I	360	30	10,80	1,66	3,73	
	5	5В-I	4510	2	9,02	1,39		
	6	5В-I	4350	1	4,35	0,68		
Кр-15	7	14А-I	5170	2	10,34	12,50	14,18	
	8	6А-I	280	27	7,56	1,68		
Кр-16	9	14А-I	4510	2	9,02	10,91	12,34	
	8	6А-I	280	23	6,44	1,43		
П-10	10	12А-I	1900	1	1,90	1,69	1,69	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОТЯЖУТАЯ ПРОВОЛОКА	5В-I
R _н = 5500 КГ/СМ ² ГОСТ 6727-53	
СТАЛЬ А-I R _н = 2400 КГ/СМ ² ГОСТ 5781-61	6А-I, 12А-I, 14А-I

ПРИМЕЧАНИЯ:

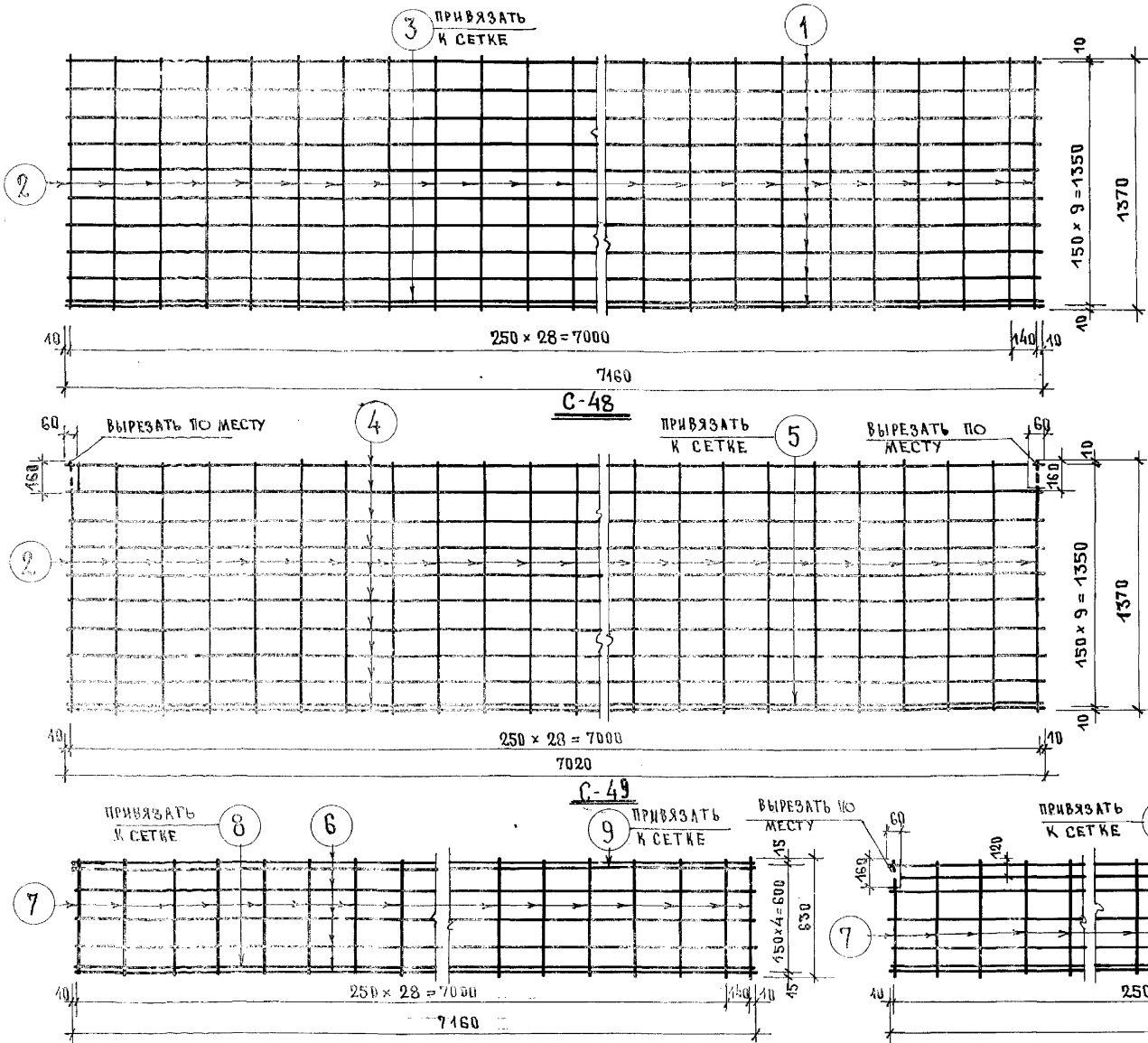
1. КАРКАСЫ И СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТУ-73-56.
2. ПЕЛЮ П-10 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-44; С-45; С-46; С-47 и КАРКАСЫ КР-15; КР-16, ПЕЛЮ П-10

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1 А.	ЛИСТ 50	1965
------------	-----------------------	---------	------

СТ. ИИЗ В. БОГОРОДСКИЙ
 СТ. ТЕХНИК А. БЕЛОВА
 ПРОВЕРЯ. В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРНОВА
 КВ. КОНСТРУКТОР В. ДИМИТРИ
 Л. КОЖУХОВИЧ
 ИИЗ. ОТДЕЛ
 Т.К. КОНСТРУКТОР В. ДИМИТРИ
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



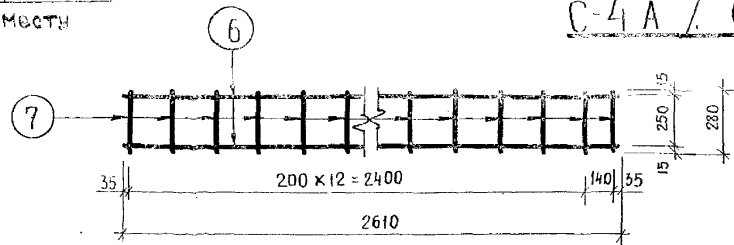
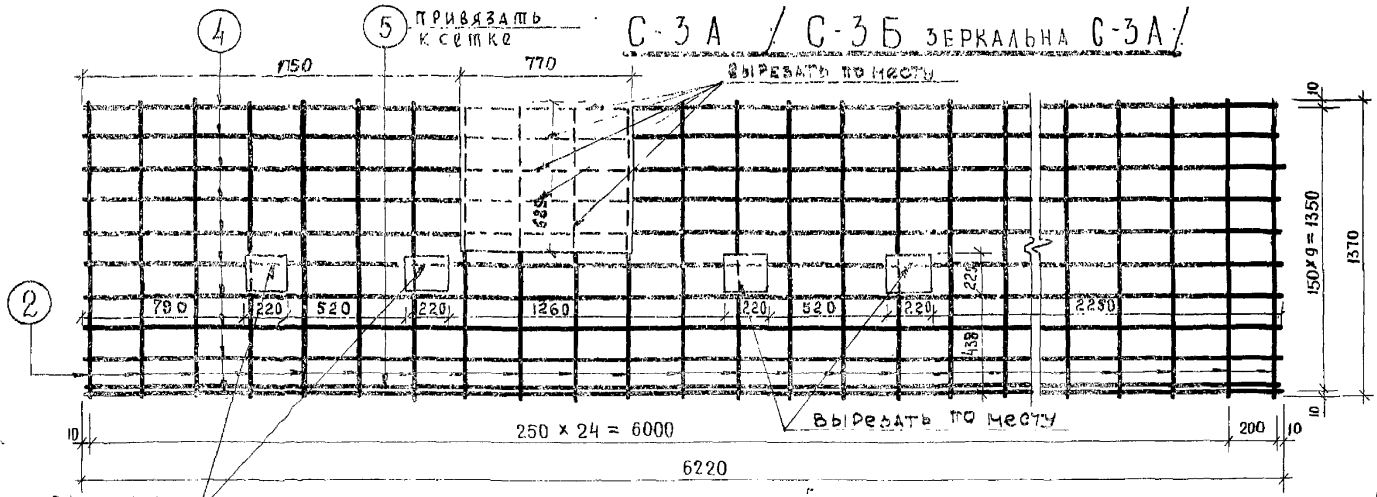
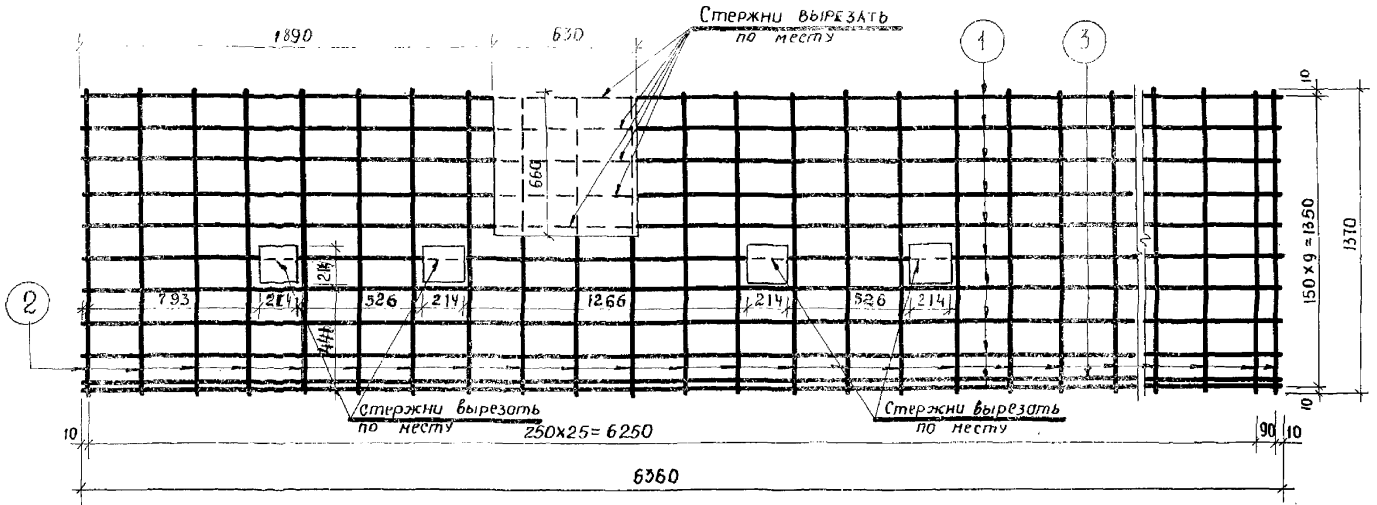
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ	
МАРКА	№ ПОС	Ø мм.	l мм.	h шт	л м	ПОЗИЦ	МАРКИ
С-48	1	3В-I	7160	10	71.6	3.94	10.62
	2	3В-I	1370	30	41.1	2.26	
	3	10А-I	7160	1	7.16	4.42	
С-49	2	3В-I	1370	29	39.73	2.19	10.38
	4	3В-I	7020	10	70.2	3.86	
	5	10А-I	7020	1	7.02	4.33	
С-50	6	3В-I	7160	5	35.8	1.97	20.31
	7	6В-I	630	30	18.9	4.20	
	8	16А-I	7160	1	7.16	11.31	
	9	8А-I	7160	1	7.16	2.83	
С-51	7	6В-I	630	29	18.27	4.06	19.81
	10	3В-I	7020	5	35.10	1.93	
	11	16А-I	7020	1	7.02	11.09	
	12	8А-I	6900	1	6.9	2.73	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОГНУТАЯ ПРОВОЛОКА	3В-I
$R_A = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	6В-I
СТАЛЬ А I $R_A = 2400$ ГОСТ 5781-61	8А-I
	10А-I
	16А-I

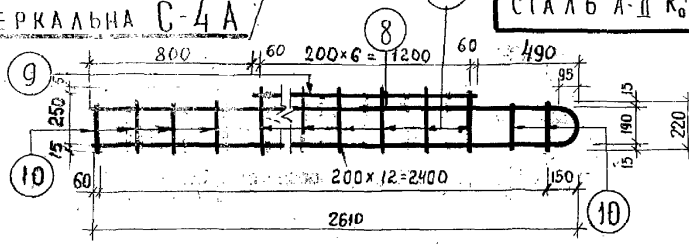
С-50 ПРИМЕЧАНИЯ: Сварные сетки выполнять по ТУ73-56 С-51

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-48; С-49; С-50; С-51	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 51	1965
---------------------------------	--------------------------------------	------------	---------------------	---------	------

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР КБ ШИШУНОВ А. ЯКШЕВ
 ГЛАВ. КОНСТР. КБ Я. ФЕЛЬДМАН
 НАЧ. ОТДЕЛА А. АЛЕКСИ
 ГЛАВ. КОНСТР. ПР. Т. БАРАНОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОРА
 С.Т. ИНЖЕНЕР
 С.Т. ТЕХНИК
 ПРОВЕРКА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. БОГОРОДСКИЙ



КР-9

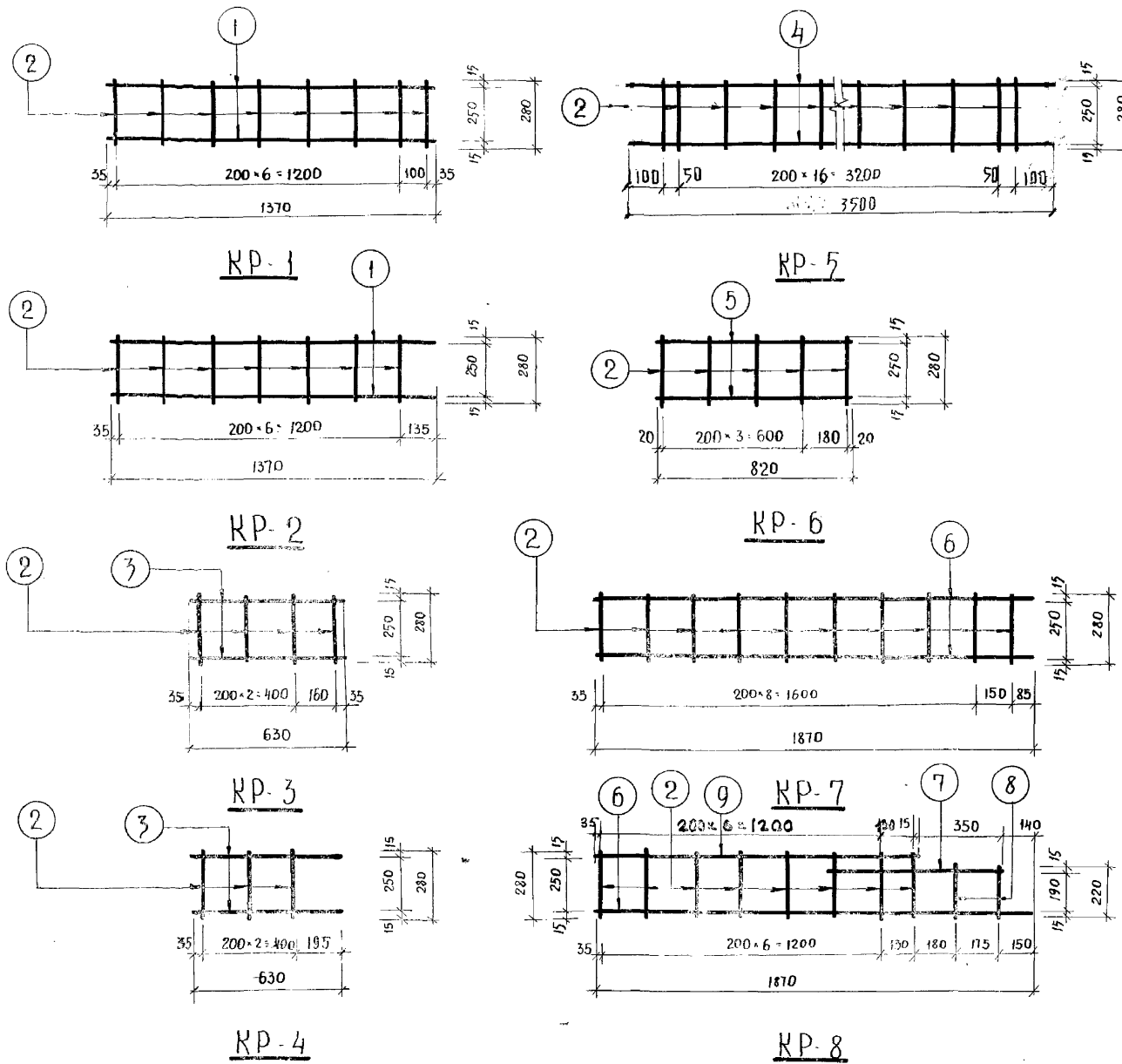


КР-10

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ.	
МАРКА	№ ПОЗ.	φ мм	ℓ мм	п шт	пℓ м	1 ПОЗ.	ВСЕГО
С-3А С-3Б	1	3В-I	6360	10	63.6	0.35	3.50
	2	3В-I	1370	27	37.0	0.075	2.03
	3	12А-II	6360	1	6.36	5.65	5.65
ИТОГО:							11.18
С-4А С-4Б	2	3В-I	1370	26	35.6	0.075	1.96
	4	3В-I	6220	10	62.2	0.342	3.42
	5	12А-II	6220	1	6.22	5.52	5.52
ИТОГО:							10.90
КР-9	6	10А-I	2610	2	5.22	1.61	3.22
	7	5В-I	280	14	3.92	0.043	0.60
ИТОГО:							3.82
КР-10	7	5В-I	280	7	1.96	0.043	0.30
	8	10А-I	5330	1	5.33	3.29	3.29
	9	10А-I	1320	1	1.32	0.81	0.81
	10	5В-I	220	6	1.32	0.034	0.20
ИТОГО:							4.60

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ.	
ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА R _n = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53	3В-I 5В-I
СТАЛЬ А-I R _n = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	10А-I
СТАЛЬ А-II R _n = 3000 кг/см ² ГОСТ 5781-61	12А-II

ПРИМЕЧАНИЯ.
 СВАРНЫЕ СЕТКИ
 И КАРКАСЫ
 ВЫПОЛНЯТЬ ПО
 ТУ 73-56



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ	
МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	ρ мм	п шт.	лр м	1 поз	ВСЕГО
KR-1	1	6A-I	1370	2	2,74	0,304	0,61
	2	4B-I	280	8	2,24	0,027	0,22
						Итого:	0,83
KR-2	1	6A-I	1370	2	2,74	0,304	0,61
	2	4B-I	280	7	1,96	0,027	0,19
						Итого:	0,80
KR-3	3	6A-I	630	2	1,26	0,14	0,28
	2	4B-I	280	4	1,12	0,028	0,11
						Итого:	0,39
KR-4	3	6A-I	630	2	1,26	0,14	0,28
	2	4B-I	280	3	0,84	0,028	0,08
						Итого:	0,36
KR-5	2	4B-I	280	19	5,32	0,027	0,53
	4	8A-I	3500	2	7,0	1,35	2,76
						Итого:	3,29
KR-6	2	4B-I	280	5	1,40	0,027	0,14
	5	6A-I	820	2	1,64	0,18	0,36
						Итого:	0,50
KR-7	6	6A-I	1870	2	3,74	0,415	0,83
	2	4B-I	280	10	2,80	0,027	0,27
						Итого:	1,10
KR-8	9	6A-I	1380	1	1,38	0,306	0,31
	6	6A-I	1870	1	1,87	0,415	0,41
	7	6A-I	700	1	0,70	0,156	0,16
	2	4B-I	280	8	2,24	0,027	0,22
						Итого:	1,14

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ		
Холоднотянутая проволока		4B-I
R ₀ = 5500 кг/см ²	ГОСТ 61727-53	
Сталь А-I R ₀ = 2400	ГОСТ 5181-61	6A-I

ПРИМЕЧАНИЕ
КАРКАСЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТУ 73-56

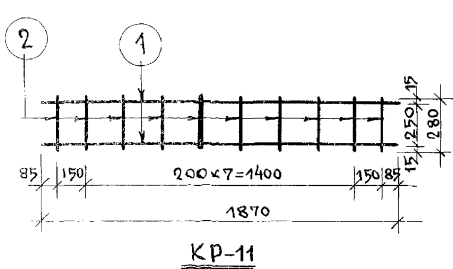
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР КБ *В. Б. Бородин*
 ГЛА. КОНСТР. КБ *В. Б. Бородин*
 НАЧ. ОТДЕЛА *В. Б. Бородин*
 ГЛА. КОНСТР. ПР. *В. Б. Бородин*
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 ИНЖЕНЕР *А. Гребенник*
 ТЕХНИК *А. Антушева*
 ПРОВЕРКА *В. Бородин*
 А. ГРЕБЕННИК
 А. АНТУШЕВА
 В. БОРОДИНСКИЙ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

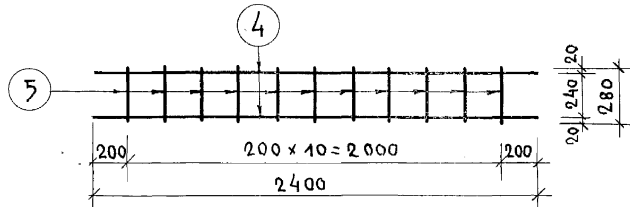
КАРКАСЫ KR-1 по KR-8

СЕРИЯ 467 А	Альбом III часть I-A	лист 53	1965
----------------	-------------------------	------------	------

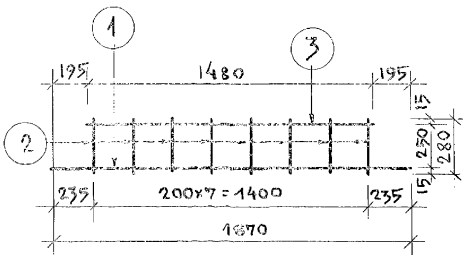
В. БОГОРОДСКИИ	В. БОГОРОДСКИИ	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	Я. КУШЕВ	Я. КУШЕВ	П. ИНЖЕНЕР К.Б.	П. ИНЖЕНЕР К.Б.
А. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА	СТ. ТЕХНИК	СТ. ТЕХНИК	Я. ФЕЛЬДМАН	Я. ФЕЛЬДМАН	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР КБ	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР КБ
В. БОГОРОДСКИИ	В. БОГОРОДСКИИ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	Д. АЛЕКСИ	Д. АЛЕКСИ	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА
				Т. БАРАНОВА	Т. БАРАНОВА	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ЦР	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ЦР
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР		ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ		СВАРНЫЕ КАРКАСЫ И ДЕТАЛИ		КР-11, КР-14, КР-17, ЗД-3, ЗД-4	



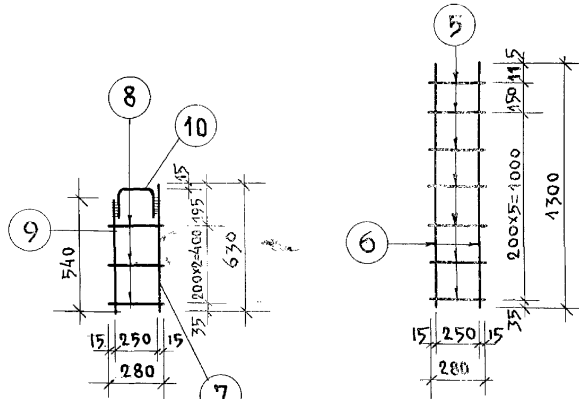
КР-11



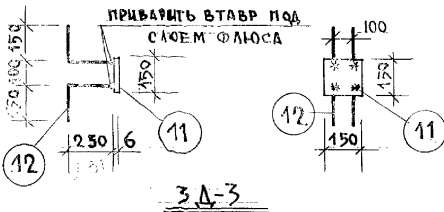
КР-13



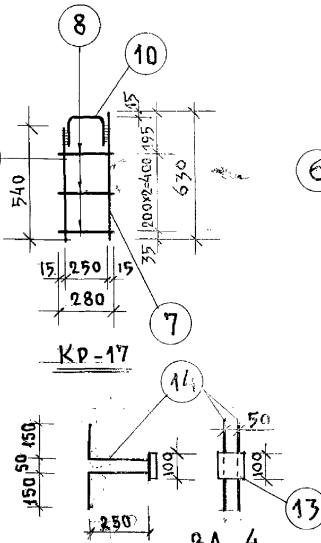
КР-12



КР-14



ЗД-3



ЗД-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ.	
МАРКА	№ ПОЗ	Ø ММ.	ℓ ММ.	h ШТ.	ℓ _с М	ПОЗИЦИИ	МАРКИ
КР-11	1	6А-I	1870	2	3,74	0,83	1,11
	2	4В-I	280	10	2,8	0,28	
КР-12	1	6А-I	1870	1	1,87	0,42	0,97
	2	4В-I	280	8	2,24	0,22	
	3	6А-I	1480	1	1,48	0,33	
КР-13	4	8А-I	2400	2	4,80	1,90	2,20
	5	4В-I	280	11	3,08	0,30	
КР-14	5	4В-I	280	7	1,96	0,19	0,77
	6	6А-I	1700	2	2,6	0,58	
КР-17	7	6А-I	670	1	0,67	0,14	0,70
	8	4В-I	280	3	0,84	0,08	
	9	6А-I	540	1	0,54	0,12	
	10	10А-I	590	1	0,59	0,36	
ЗД-3	11	150x6	150	1	0,15	1,06	2,99
	12	14А-I	400	4	1,60	1,95	
ЗД-4	13	100x6	100	1	0,10	0,47	2,40
	14	14А-I	400	4	1,60	1,93	

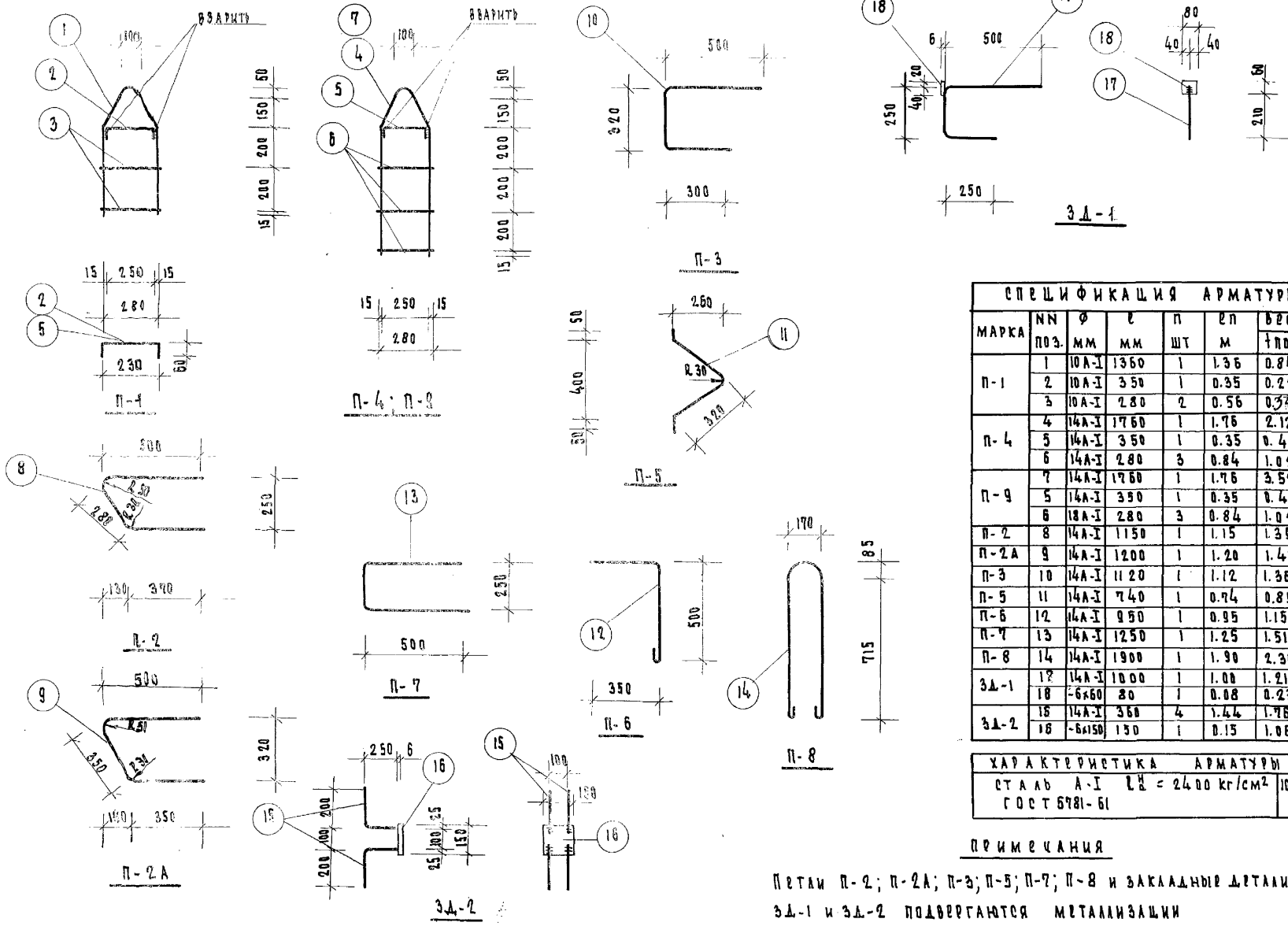
ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНЯЯ ПРОВОЛОКА R _с ^H = 5500 КГ/СМ ² ГОСТ 6727-53	4В-I
СТАЛЬ А-I R _с ^H = 2400 ГОСТ 5781-61	6А-I, 10А-I 8А-I, 12А-I

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КАРКАСЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТУ 73-56
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗД-3 И ЗД-4 МЕТАЛЛИЗИРУЮТСЯ СОГЛАСНО СН 206-62.

СЕРИЯ 467 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 1 А	ЛИСТ 54	1965
-------------	--------------------	---------	------

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ЭО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ
 ГОСУДАРСТВУ РСФСР
 ГЛАВНОМУ КБ *В. В. В. В.*
 Т. КОСТЕР. КБ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Т. КОСТЕР. ПР.
 ОТ. ИНЖЕНЕР *В. В. В. В.*
 ТРУЩИК
 ПРОБЕДА
 ГЛАВНОМУ КБ *В. В. В. В.*
 Т. КОСТЕР. ПР.
 ОТ. ИНЖЕНЕР *В. В. В. В.*
 ТРУЩИК
 ПРОБЕДА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	Φ ММ	L ММ	П ШТ	LП М	ВСЕ КГ	
						↑ ПОЗ.	ВСЕГО
П-1	1	10А-I	1360	1	1.36	0.84	1.40
	2	10А-I	350	1	0.35	0.22	
	3	10А-I	280	2	0.56	0.34	
П-4	4	14А-I	1760	1	1.76	2.12	3.56
	5	14А-I	350	1	0.35	0.42	
	6	14А-I	280	3	0.84	1.02	
П-9	7	14А-I	1760	1	1.76	3.52	4.96
	5	14А-I	390	1	0.35	0.42	
	6	18А-I	280	3	0.84	1.02	
П-2	8	14А-I	1150	1	1.15	1.39	1.39
П-2А	9	14А-I	1200	1	1.20	1.45	1.45
П-3	10	14А-I	1120	1	1.12	1.36	1.36
П-5	11	14А-I	740	1	0.74	0.89	0.89
П-6	12	14А-I	950	1	0.95	1.15	1.15
П-7	13	14А-I	1250	1	1.25	1.51	1.51
П-8	14	14А-I	1900	1	1.90	2.30	2.30
ЗД-1	17	14А-I	1000	1	1.00	1.21	1.44
	18	6x60	80	1	0.08	0.23	
ЗД-2	15	14А-I	360	4	1.44	1.76	2.82
	16	6x150	150	1	0.15	1.06	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
СТАЛЬ А-I	$R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$
ГОСТ 6781-61	10А-I; 14А-I; 18А-I

ПРИМЕЧАНИЯ

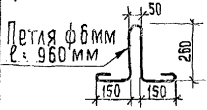
Петли П-2; П-2А; П-3; П-5; П-7; П-8 и закладные детали
 ЗД-1 и ЗД-2 подвергаются металлизации

ИЗДАНА ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПЕТЛИ с П-1 по П-9; ЗД-1; ЗД-2	СЕРИЯ 467А	АЛББОМ ЧАСТЬ	ЛИСТ 55	1965
-----------------------------------	--------------------------------	---------------	-----------------	------------	------

Лист п/п	Марка	Эскиз	Размеры в мм			Объем м³	Вес кг	Лист п/п	Марка	Эскиз	Размеры в мм			Объем м³	Вес кг
			Длина	Ширина	Толщина						Длина	Ширина	Толщина		
1	В-1		620	230	210	0.030	12.0	6	В-6		620	900	210	0.117	47
2	В-2		1360	230	210	0.066	26	7	В-7		1360	900	210	0.257	102
3	В-3		620	450	210	0.059	24	8	В-8		620	1400	210	0.182	73
4	В-4		620	600	210	0.078	31	9	В-9		1360	1400	210	0.400	160
5	В-5		1360	600	210	0.171	68	10	В-10		1360	350	210	0.10	40
								11	В-11		1360	300	210	0.086	34

Примечания:

1. Объемный вес не более 400 кг/м³
2. Марка 4; Влажность не более 15%.



Конструкторское бюро
по железобетону
г.острога РСФСР

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Номенклатура Вкладышей утеплителя.

серия
467А

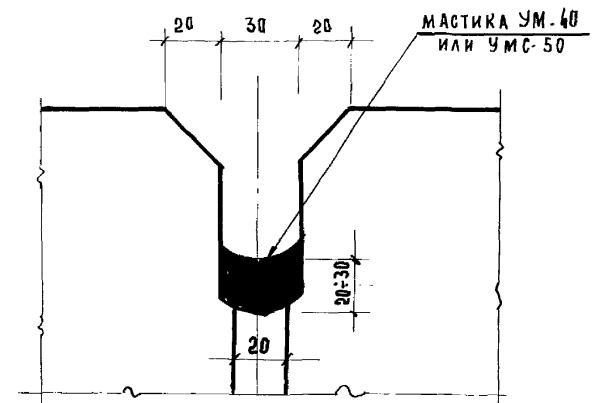
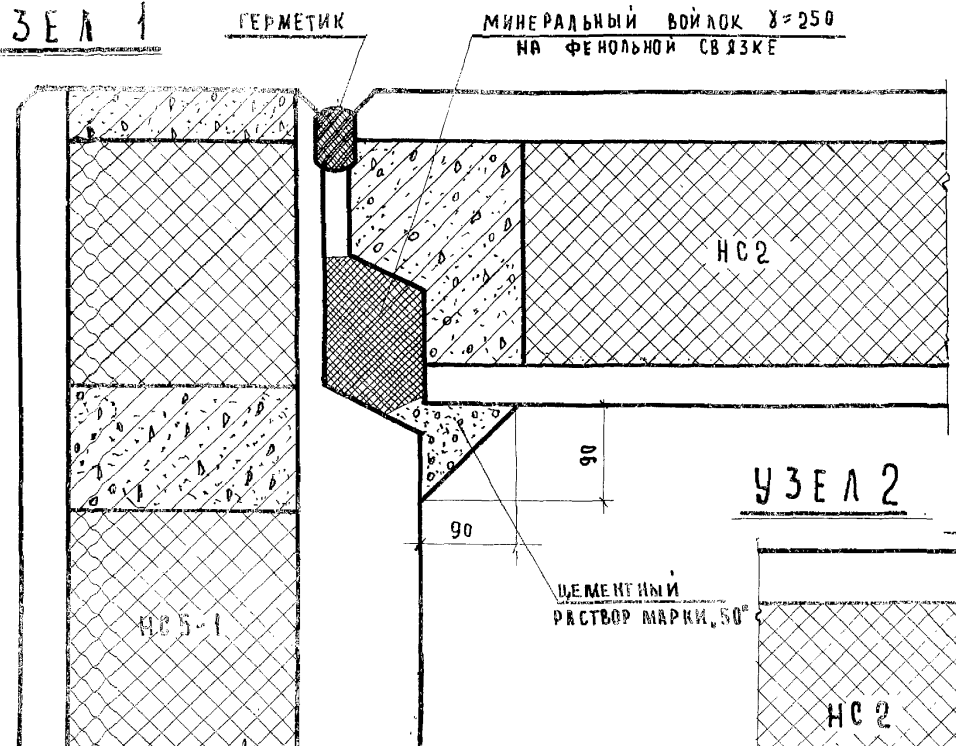
Альбом
часть IА

Лист
56

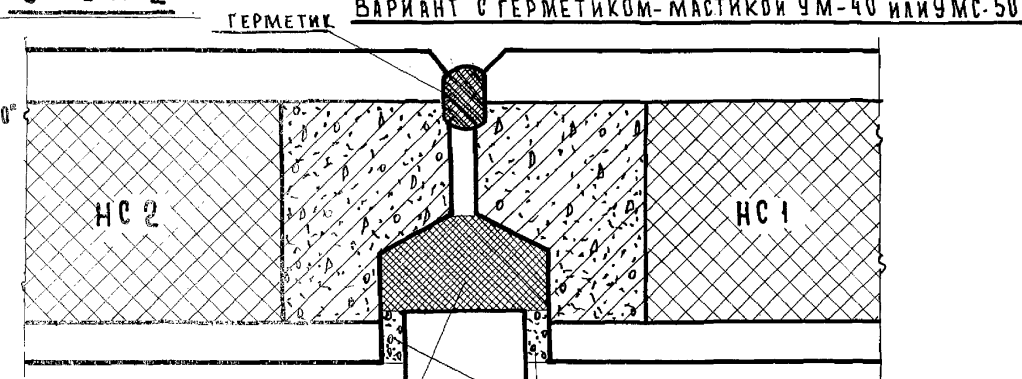
1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР К.Б. ШИШКИН	А.ЯКУШЕВ	С.Т.ИЖЕНЕР	В.БОСОРОВАСКИИ
	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР К.Б. ШИШКИН	Я.ФЕЛЬДМАН	ИЖЕНЕР	П.ПАТАРДИНА
	НАЧ. ОТДЕЛА С.С. СЕВЕРИН	Д.АЛЕКСИ	С.Т.ТЕХНИК	БЕЛОВА
	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР П.П. ПИВОВ	Т.БРАНОВА	ПРОВЕРИЛ	В.БОСОРОВАСКИИ

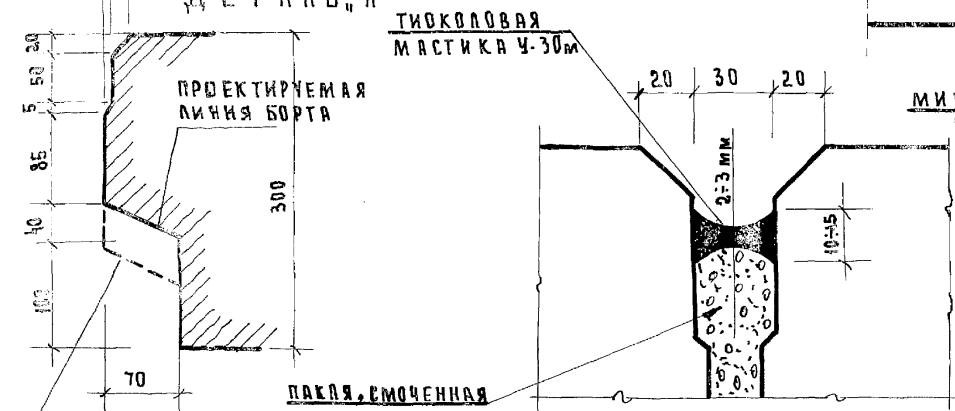
УЗЕЛ 1



УЗЕЛ 2



ДЕТАЛЬ "А"

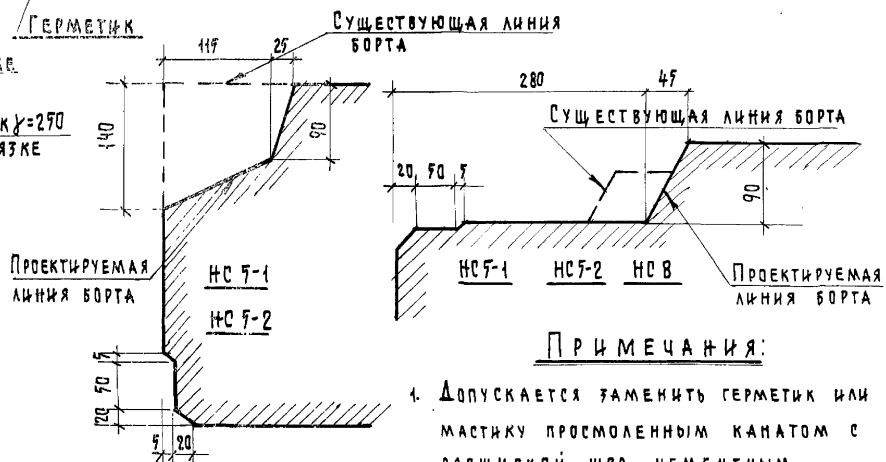
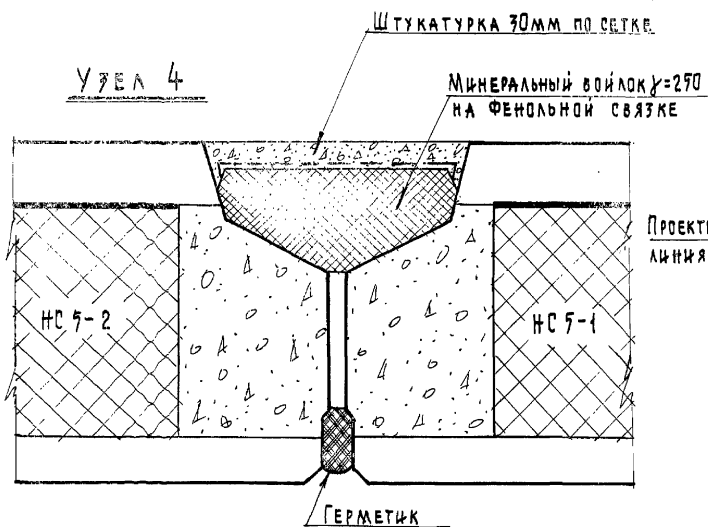
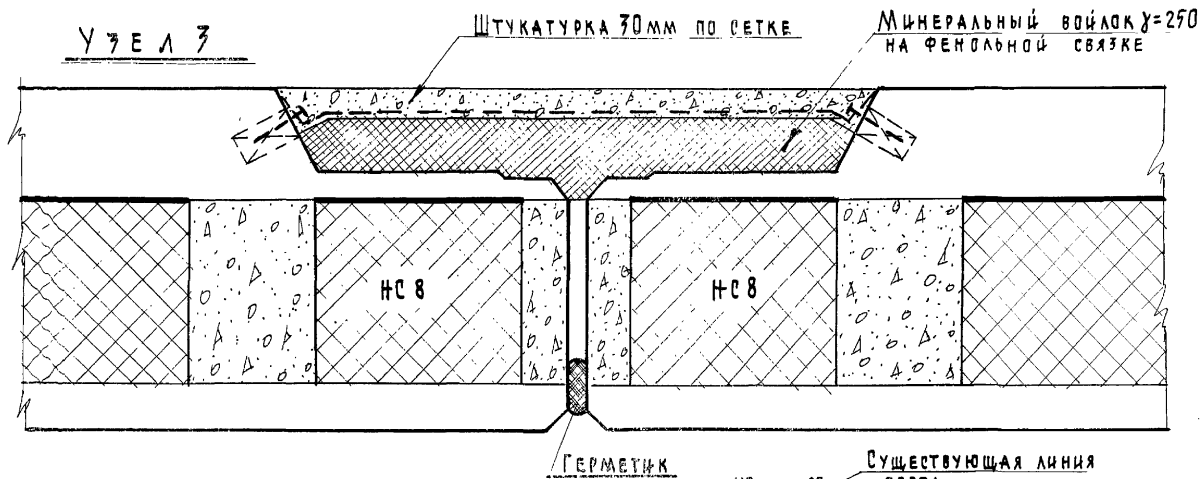


ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШОВ ВАРИАНТ С ГЕРМЕТИКОМ-ТИКОЛОВОЙ МАСТИКОЙ Ч-30М

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Допускается заменить герметик или мастику просмоленным канатом с расшивкой шва цементным раствором.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОСТОРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР К.В. ШИШОВ	А. ЯКУШЕВ	СТ. ТЕХНИК	1. ПИЩЕВА	А. БЕЛОВА
	ГЛАВ. КОНСТР. К.Б. НАЧ. ЦАБЛА	Я. ФЕДЬМАН А. АЛЕКСИ Т. БАРАНОВА	ПРОБЕРНА	В. СЕРГЕЕВ	Г. ГАГАРИНА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Допускается заменить герметик или мастику просмоленным канатом с расшивкой шва цементным раствором.

Изделия заводского изготовления

Узлы соединения трехслойных наружных панелей (с утеплением шва минвойлоком)

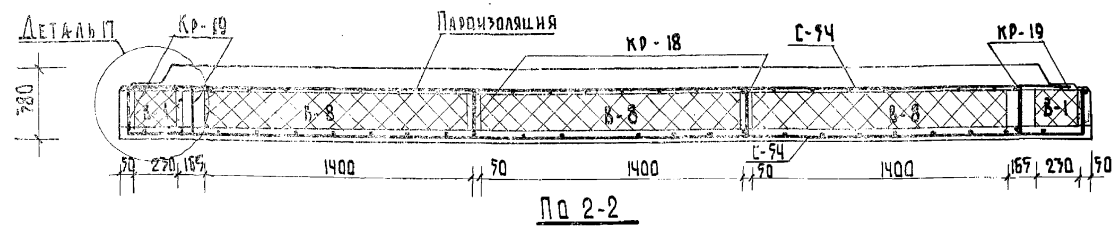
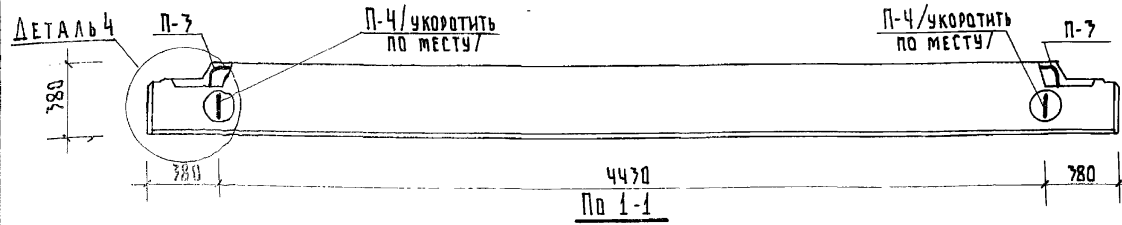
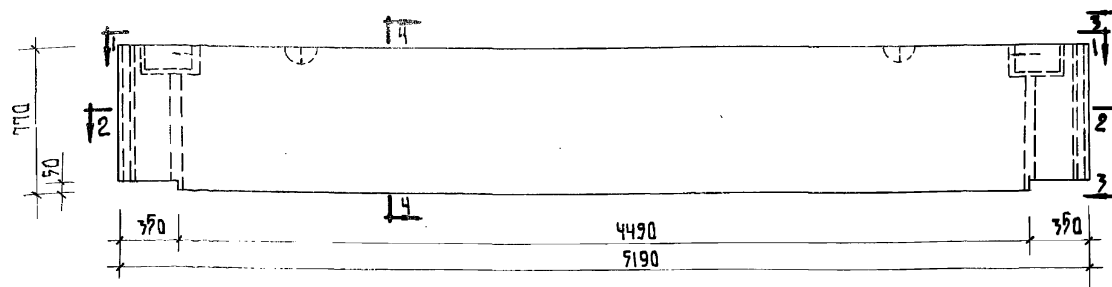
Серия 467А

Альбом Часть 1А

Лист 58

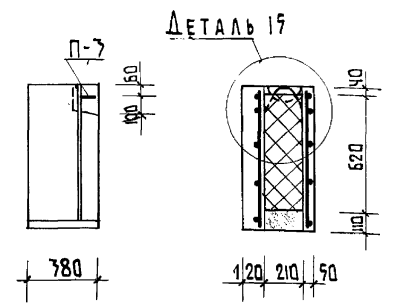
1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕН. К.Е. МЕНЬШИН
 НАЧ. ОТДЕЛА
 М.А. КОНСТР. ПР.
 С.А. ИНЖЕН. А. ЯКУШЕВ
 ТЕХНИК
 ПРОВЕРКА
 А. ФЕЛЬДМАН
 Д. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 С.Т. ИНЖЕНЕР
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. АЛЕШИН
 В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Наружный и внутренний слой из тяжелого бетона марки „200“.
2. Фактурный наружный слой толщиной 17мм из цементного цветного раствора марки „170“.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 60мм.
6. Асбестовые листы... 3436.
7. Сварные сетки каркасы и петли даны на листе... 55,61.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов не менее 250кг на 1м³ бетона.



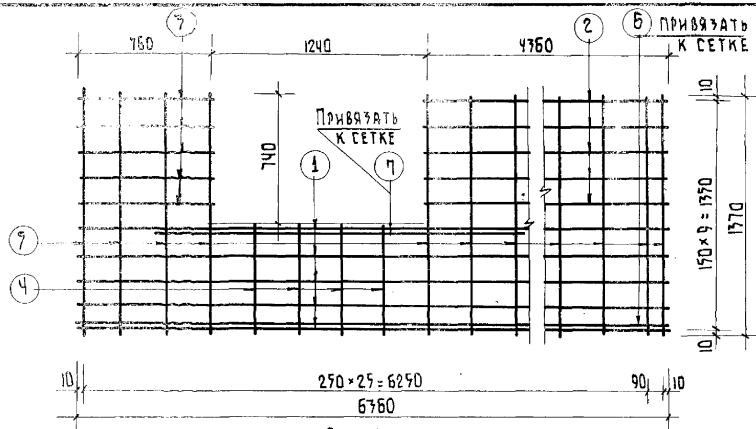
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
МАРКА	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	СЕЧЕННЕ ММ	Φ7	Φ4	Φ6	Φ8	Φ14
С-54	2	4.42	8.84	ДЛИНА М	3780	7.28	0.12	9.04	8.14	
КР-18	2	0.48	0.96	ВЕС КР	5.25	0.72	2.04	3.58	9.84	
КР-19	4	0.45	1.80	КЛАСС СТАЛИ по ГОСТУ	В-I	В-I	А-I	А-I	А-I	А-I
П-3	2	1.36	2.72							
П-4	2	3.76	7.12	НОРМАТ. СОПР РЭ	5500					2400
Итого				21.44						

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД.ИЗМ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2020
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0.97
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0.275
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0.06
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М³	0.61
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.44
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	70

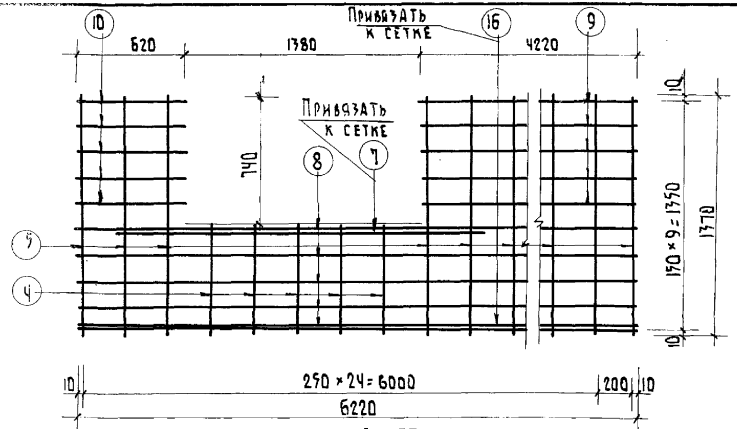
СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС	РАЗМЕРЫ
В-1	2	12.0	270 × 620 × 210
В-8	3	73.0	1400 × 620 × 210

Изделия заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НСА-14	СЕРИЯ 467А	Альбом III Часть 1А	Лист 60	1969
---------------------------------	---------------------------------	------------	---------------------	---------	------

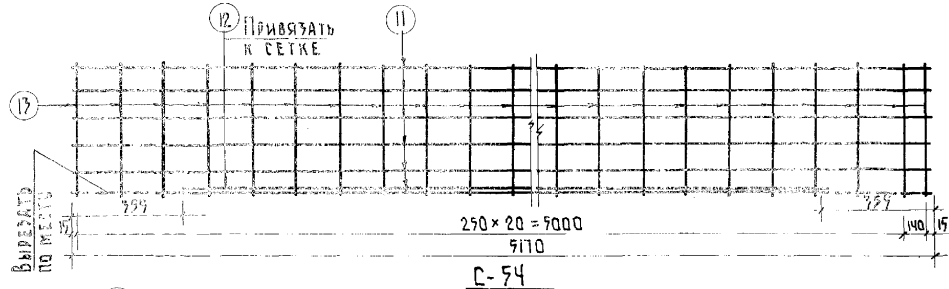
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ИЖС
 Д. А. КУШЕВ
 Я. Ф. ЕЛЬМАН
 Д. Л. АЛЕКСИ
 А. А. РАЯНОВА
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ТЕХНИК
 ПРОВЕРИЛ
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. АЛЕШИ
 В. БОГОРОДСКИЙ



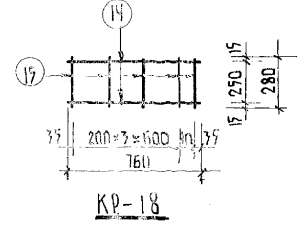
С-52



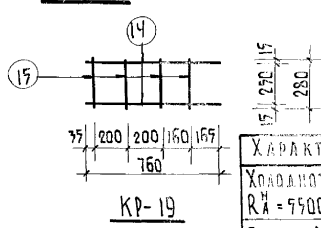
С-53



С-54



КР-18



КР-19

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Холоднотянутая проволока	
R _A = 9500 кг/см ² Гост 6727-53	
Сталь А-I R _A = 2400 кг/см ² Гост 7781-61	
Сталь А-II R _A = 3000 кг/см ² Гост 7781-61	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№ ПОУ	Φ мм	L мм	п шт.	Lп м	ВЕС кг	
						ПОУ	ВСЕГО
С-52	1	3B-I	6760	5	31.80	1.79	11.51
	2	3B-I	4760	5	21.80	1.20	
	3	3B-I	760	5	3.8	0.21	
	4	3B-I	670	4	2.52	0.14	
	5	3B-I	1710	23	31.5	1.73	
	6	12A-II	6760	1	6.76	0.69	
	7	8A-I	2100	1	2.1	0.83	
С-53	4	3B-I	670	5	3.15	0.17	11.15
	5	3B-I	1710	21	28.8	1.59	
	16	12A-II	6220	1	6.22	0.52	
	7	8A-I	2100	1	2.1	0.83	
	8	3B-I	6220	5	31.10	1.71	
С-54	9	3B-I	4220	5	21.10	1.16	4.42
	10	3B-I	620	5	3.10	0.17	
	11	3B-I	5170	6	31.02	1.71	
КР-18	12	8A-I	4460	1	4.46	1.19	0.48
	13	3B-I	760	22	16.72	0.92	
КР-19	14	6A-I	760	2	1.92	0.34	0.49
	15	4B-I	280	5	1.40	0.14	
	17	6A-I	760	2	1.92	0.34	0.49
	18	4B-I	280	4	1.12	0.11	

ПРИМЕЧАНИЕ:
Сварные сетки и каркасы
выполнять по ТУ 73-76

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-52; С-53; С-54. КАРКАСЫ КР-18; КР-19.

СЕРИЯ
467А

Альбом
часть

Лист
61

1966г.

В. Бороводский
Л. Делова
К. Лук.

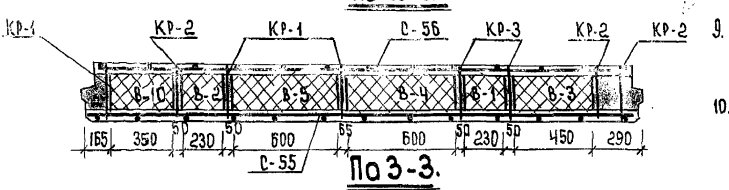
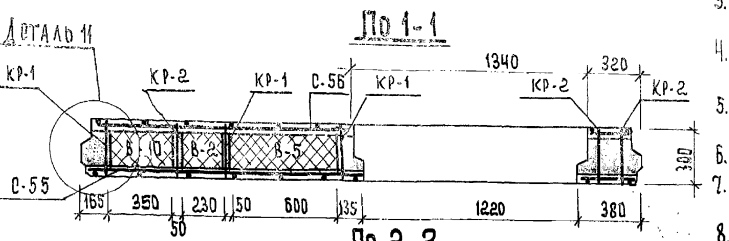
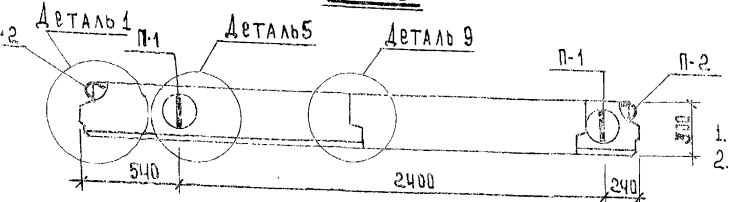
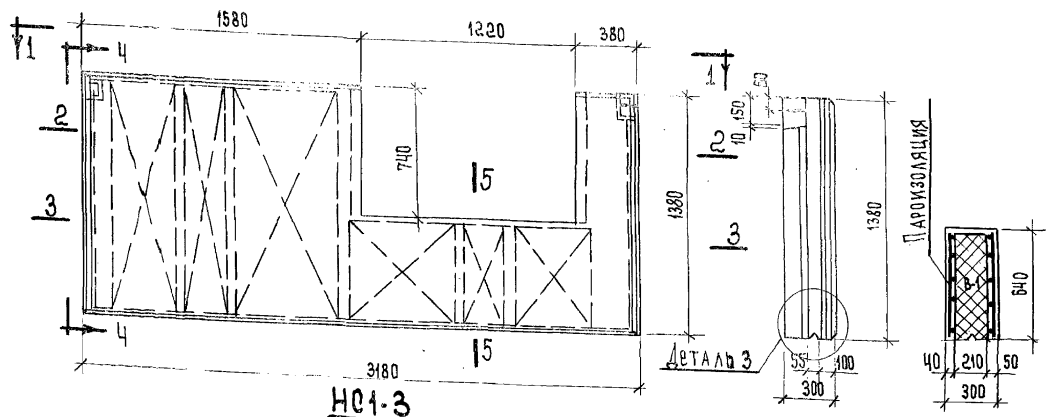
С.Т. инженер
С.Т. техник
Проверка

А. Якушев
Я. Фельман
А. Даркин

Л. Инженер КД
Л. Конструктор
Нац. отдела

С. Констр. пр.
С. Констр. пр.
С. Констр. пр.

Конструкторское бюро
по железобетону
Госстроя РСФСР



По 4-4. По 5-5.
Примечания:

1. Панель НС1-4 зеркальна НС1-3.
2. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“.
3. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цветного цементн. раств. м. 150“.
4. Утеплитель- жесткие вкладыши объемом весом не более 400 кг/м³.
5. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
6. Детали см. лист № 34, 35
7. Сварные сетки каркасы и петли даны на листе 63, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг на 1м³ бетонов из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Марка	кол. шт.	Вес кг	Средняя марка	Средняя мм	Ф3	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Ф14
С-55	1	4.18	4.18	Длина	4.88	45.80	189.6	6.18	4.54	2.3
С-56	1	4.01	4.01	М						
КР-1	3	0.83	2.49	Вес	2.58	4.54	4.22	2.45	2.80	2.78
КР-2	3	0.80	2.40							
КР-3	2	0.39	0.78	Класс стали по ГОСТу	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1	А-1
П-1	2	1.40	2.80	Нормат. по ГОСТу	5500	5500	2400	2400	2400	2400
П-2	2	1.39	2.78	Нормат. по ГОСТу	5500	5500	2400	2400	2400	2400
Итого:					19.44					

Показатели на изделие		
Характеристика	Ед. изм.	к-во
Вес изделия	кг	1150
Объем тяжелого бетона	м ³	0.269
Объем легкого бетона	м ³	0.184
Объем фактурного слоя	м ³	0.051
Объем утеплителя	м ³	0.504
Вес стали	кг	19.44
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

Спецификация утеплителя			
Марка	к-во	Вес кг	Размеры
В-1	1	12.0	230 x 620 x 210
В-2	1	26.0	230 x 1350 x 210
В-3	1	24.0	450 x 620 x 210
В-4	1	31.0	600 x 620 x 210
В-5	1	68.0	600 x 1350 x 210
В-10	1	40.0	350 x 1350 x 210

Изделия заводского изготовления

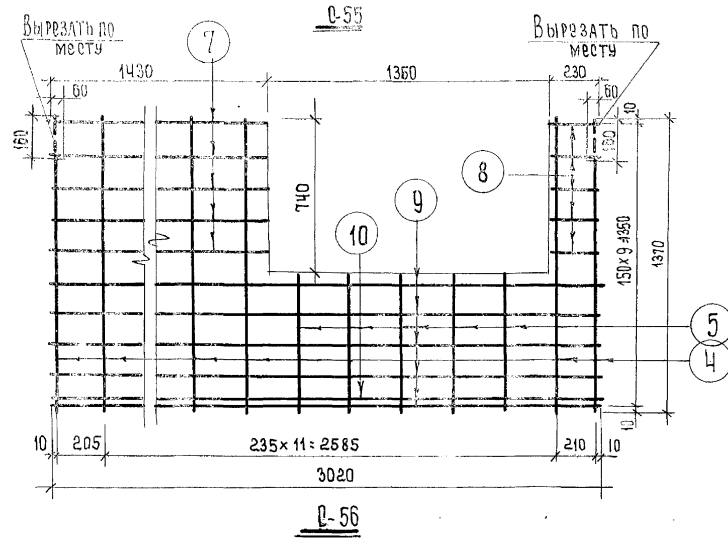
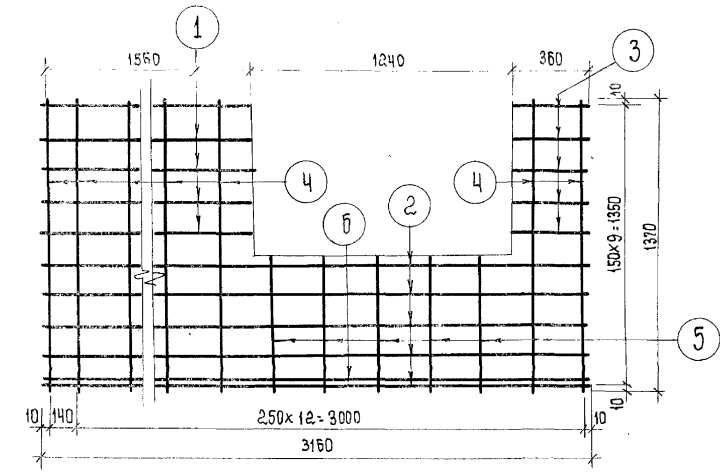
Наружная стеновая панель НС1-3 и НС1-4.

серия 467А

Альбом часть 1А

лист 62 1965г.

Конструкторское бюро
 по Железобетону
 Госстроя РСФСР
 Гл. инженер КС
 Гл. конструктор КБ
 Нач. отдела
 Гл. конструктор пр.
 В. Бобровский
 Л. Бранда
 И. Пух.
 А. Якушев
 Я. Фельман
 А. Алехин
 Т. Баранова
 Ст. инженер
 Ст. техник
 Проверил

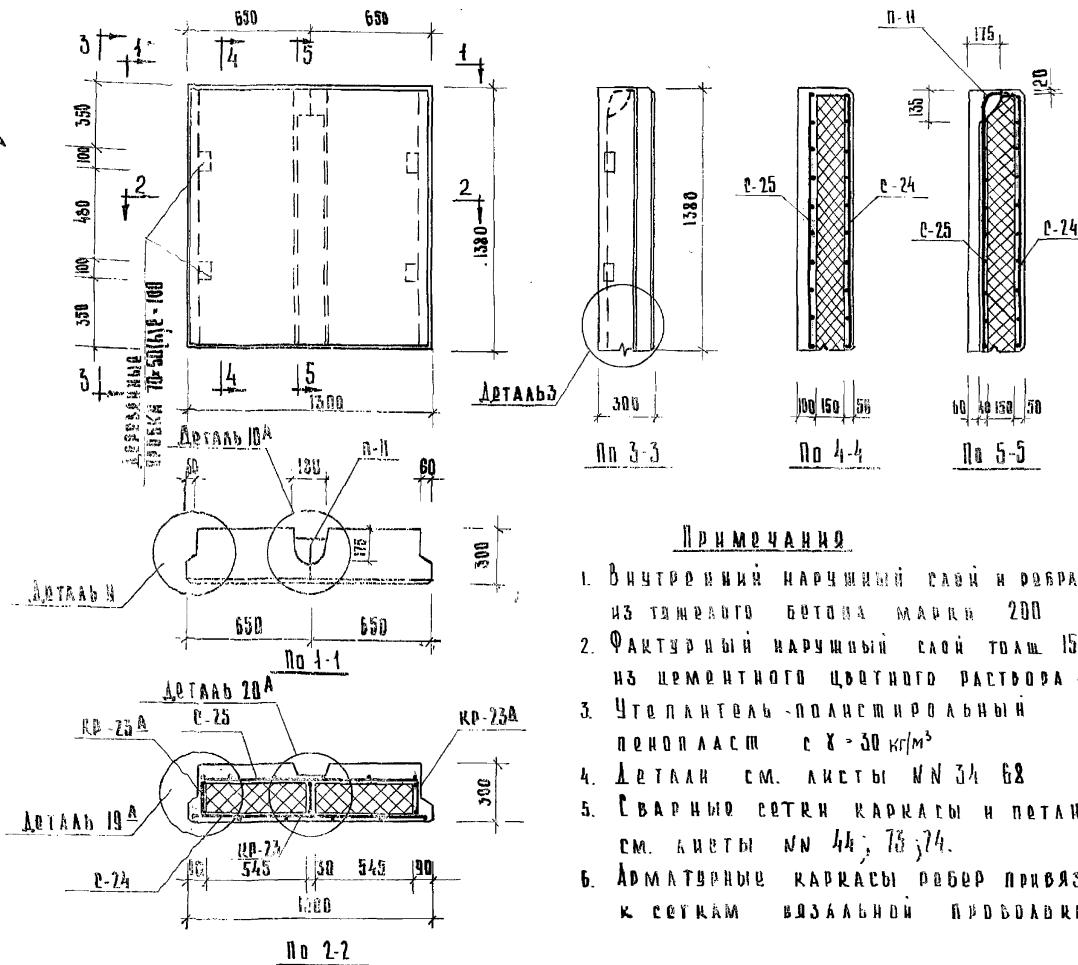


Спецификация		Арматуры					Вес арматуры кг	
Марка	№ поз.	Ф мм	ℓ мм	п шт.	ρс м	позиц	марки	
С-55	1	3В-I	1560	5	7.8	0.43	4.18	
	2	3В-I	3160	5	15.8	0.87		
	3	3В-I	360	5	1.80	0.10		
	4	4В-I	1370	9	12.33	1.22		
	5	4В-I	630	5	3.15	0.31		
	6	8А-I	3160	1	3.16	1.25		
С-56	4	4В-I	1370	9	12.33	1.22	4.01	
	5	4В-I	630	5	3.15	0.31		
	7	3В-I	1430	5	7.15	0.39		
	8	3В-I	230	5	1.15	0.06		
	9	3В-I	3020	5	15.1	0.83		
	10	8А-I	3020	1	3.02	1.20		

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока	3В-I; 4В-I
R _к ^н = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53	
Сталь А-I R _к ^н = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	8А-I

Примечание:
 1. Каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-56.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 Г.А. ИИШ.К.Б. А.А. КРИШОВ Г.А. АРХ. ОР. Г.А. ПРОСМАН ТЕХНИК Г.А. КРИВ. А.И. А. А. КРИВ. А.И. А.
 Г.А. КОНСТ. В.А. ШИЛЬМАН ИНЖЕНЕР Г.А. БАРАНОВА ИНЖЕНЕР Г.А. ПУХ
 Г.А. КОНСТ. В.А. ШИЛЬМАН ИНЖЕНЕР Г.А. БАРАНОВА ИНЖЕНЕР Г.А. ПУХ
 Г.А. КОНСТ. В.А. ШИЛЬМАН ИНЖЕНЕР Г.А. БАРАНОВА ИНЖЕНЕР Г.А. ПУХ



Примечания

1. Внутренний наружный слой и ребра из тяжелого бетона марки 200
2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\lambda > 30 \text{ кг/м}^3$
4. Детали см. листы МН 34 68
5. Сварные сетки каркасы и петли см. листы МН 44; 73; 74.
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		СОСН ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф14
		МАРКИ	ВСЕГО					
С-24	1	1.15	1.15	ДЛИНА М	40.84	5.06	7.08	2.50
С-25	1	1.09	1.09					
КР-23	1	0.72	0.72	ВЕС КГ	2.24	0.49	1.77	3.02
КР-23А	2	0.77	1.54					
П-И	1	3.02	3.02	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	ВІ			АІ
ИТОГО				7.52	НОРМАТ. КОЭФ. Р _н КГ/СМ ²	5500	2400	

Показатели на изделие.		
Характеристика	Ед. Изм.	К-во
Вес изделия	кг	660
Объем бетона	м ³	0.24
Объем фактурного слоя	м ³	0.027
Объем утеплителя	м ³	0.222
Вес стали	кг	7.52
Марка бетона	-	200

Изделия заводского изготовления

Наружная стеновая панель ИС4А (вариант со сквозной штрабой).

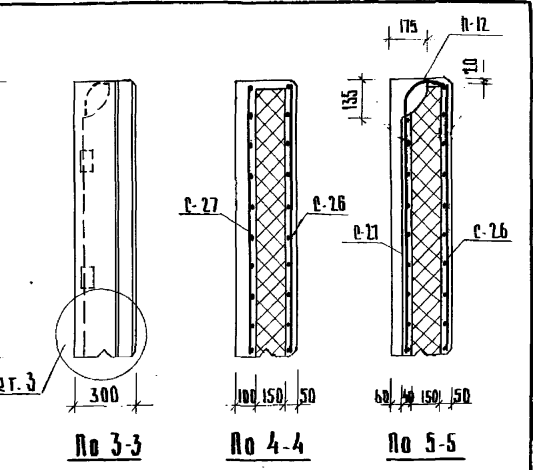
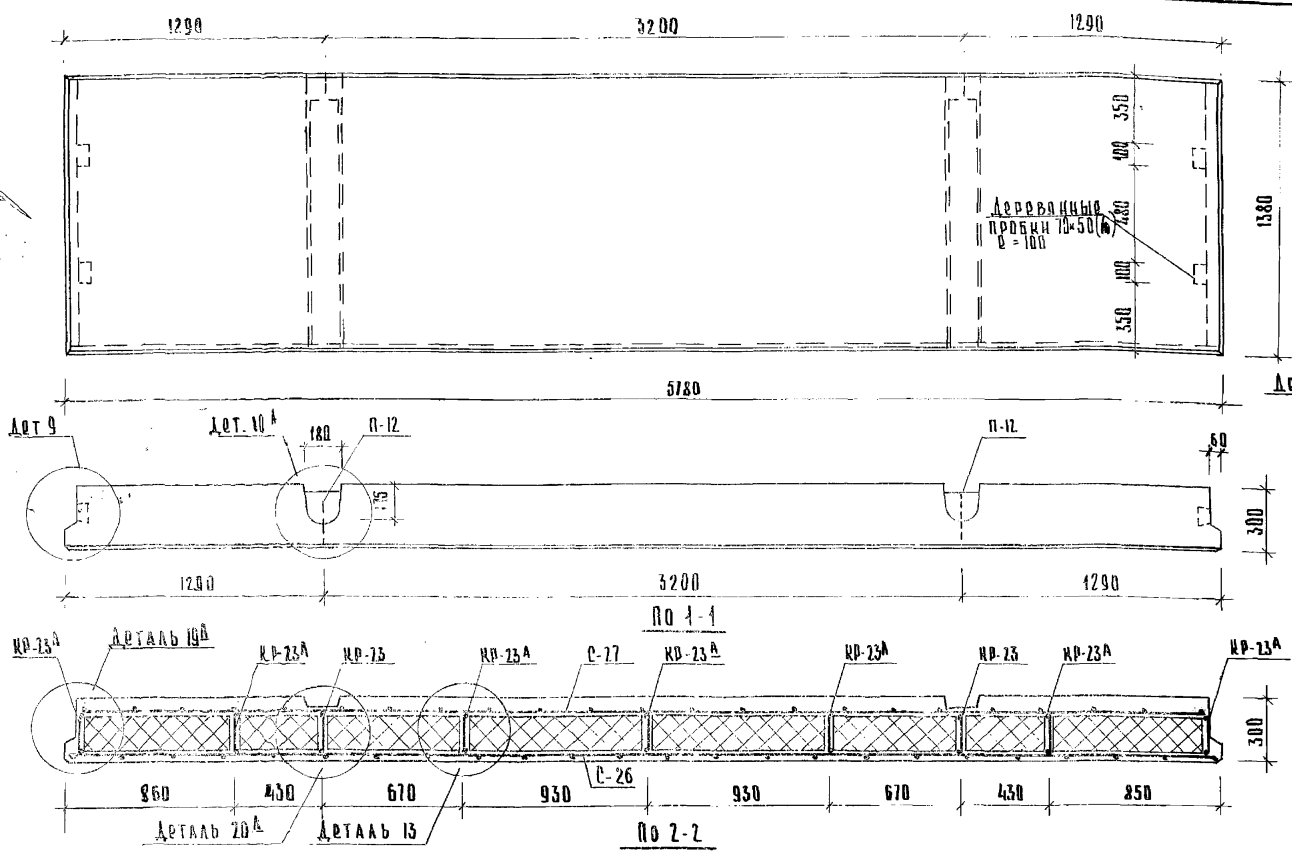
Серия 467 А

Альбом № часть 4А

Лист 64

1968

КОМП. ПРОЕКТОРское БЮРО ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ
 ГЛАВ. ИНЖ. КО. Д. В. ДУБОВИЧ
 ГЛАВ. АРХ. ПРО. Д. С. ДУБОВИЧ
 РА. КОНСТ. КО. Д. С. ДУБОВИЧ
 НАЧ. ОТДЕЛА ПРОЕК. Д. А. АНДРИЯШЕВ
 КОМПЬЮТЕР. Д. В. ДУБОВИЧ
 ТЕХНИК Т. В. ДУБОВИЧ
 ПРОБЕРКА И. П. ДУБОВИЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
МАРКА	КОЛ ШТ	ВЕС КГ	СОСЕН ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф8	Ф14	Ф16	
С-26	1	7.24	7.24	ДЛИНА М	109.8	154	24.4	11.4	1.2	3.8
С-27	1	7.14	7.14	ВЕС КГ	9.88	1.49	5.34	4.50	1.44	6.0
KR-25	2	0.72	1.44	КЛАСС СТАЛИ, ПО ГОСТУ						
KR-23A	7	0.77	5.39		В I		A I			
П-12	2	3.72	7.44	НОРМАТ. ССЫЛКА						
Итого		28.65		2.8	5500		2400			

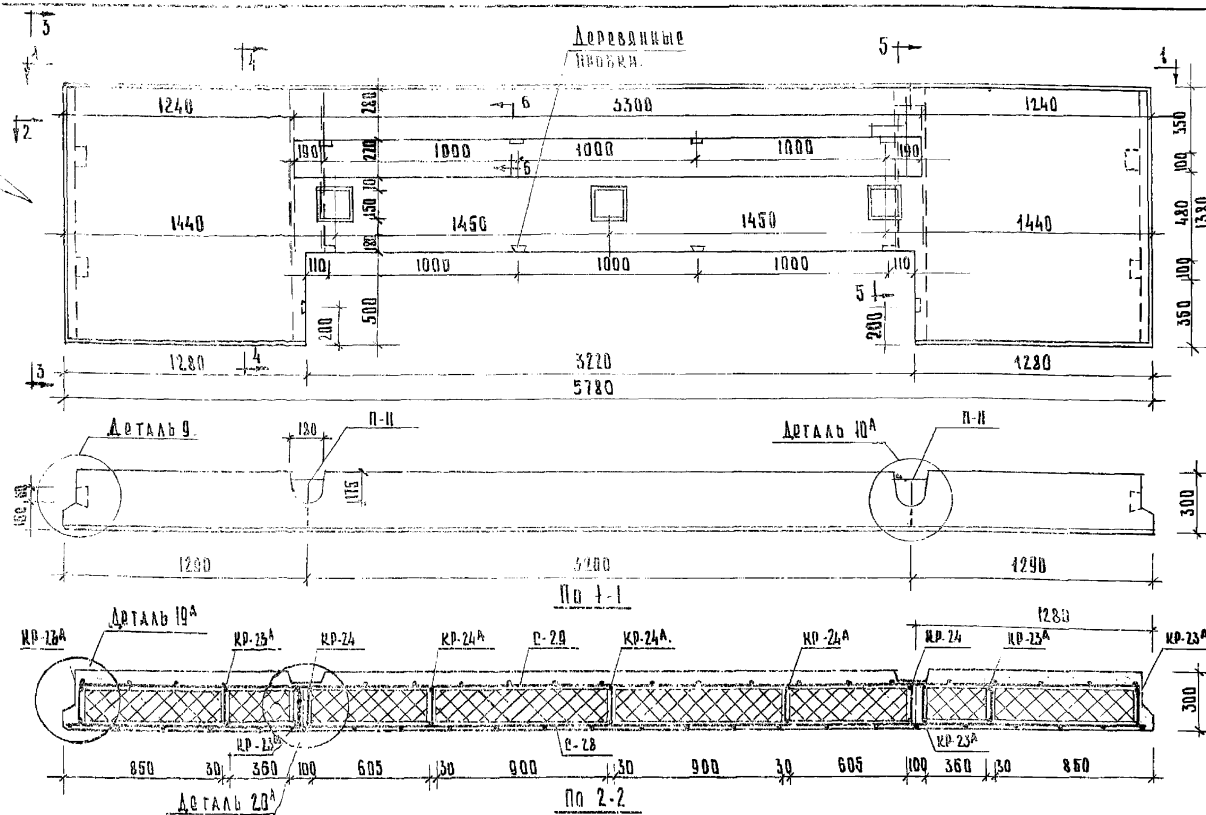
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДАНИЕ.		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД ИЗМ.	К-ВО
Вес изделия	кг	3050
Объем бетона	м³	1.11
Объем фактурного слоя	м³	0.12
Объем утеплителя	м³	1.45
Вес стали	кг	28.65
Марка бетона	-	200

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Внутренний, наружный слои и ребра из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки "150"
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\lambda = 30 \text{ кг/м}^3$
4. Детали см. листы № 34 68
5. Сварные сетки каркасы и подги см. листы № 45 ; 74 ; 73.
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам взаимной проводкой.

Издана заводского изготовления.	Наружная стеновая панель ПРПА (Вариант со съезной штрабой).	Серия 467A	Альбом III часть 1A	Лист 65	1968
---------------------------------	---	------------	---------------------	---------	------

ЧУ ПС КИСКОВ ДЩРД ПШ ЖЕЛЕЗБЕТОНУ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР
 ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕРИСТ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕРИСТ
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР
 ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕРИСТ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР
 ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕРИСТ
 НАЧ. ОТДЕЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ		СРЕДН. ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф150
		МАРКИ	ВЕСОГО								
С-28	1	7.49	7.49	ДЛИНА М	420	210	130	70	114	832	0.45
С-29	1	7.34	7.34								
КР-23А	6	0.77	4.62	ВЕС КГ	420	206	537	276	704	113	3.88
КР-24	2	0.42	0.84								
КР-24А	3	0.48	1.44	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-I	А-I					
КР-5	1	3.29	3.29								
П-Н	2	3.02	6.04	НОРМАТ. ГОРЯТ. Р. К/СМ	5500	2400					
3А-2	3	2.82	8.46								
Итого:		39.52									

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2920
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.10
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.025
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.630
ВЕС СТАЛИ	КГ	39.52
МАРКА БЕТОНА	-	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний наружный ряд и ребра из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный ряд толщиной 15 мм из цементного цветного раствора марки "150"
3. Утеплитель - пенополиуретановый пенопласт с $\lambda = 30 \text{ кДж/м}^3$
4. Детали см. листы мм 34; 68
5. Сварные сетки каркасы и петли см. листы мм 45; 55; 55; 73; 74;
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой

Изделия заводского изготовления.

Наружная стеновая панель КР9-1А (Вариант со сквозной штрабой.)

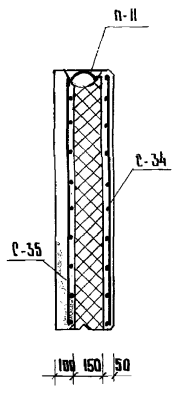
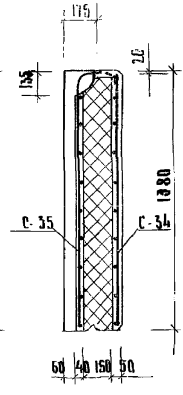
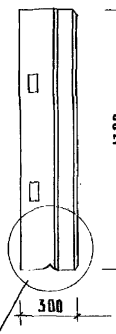
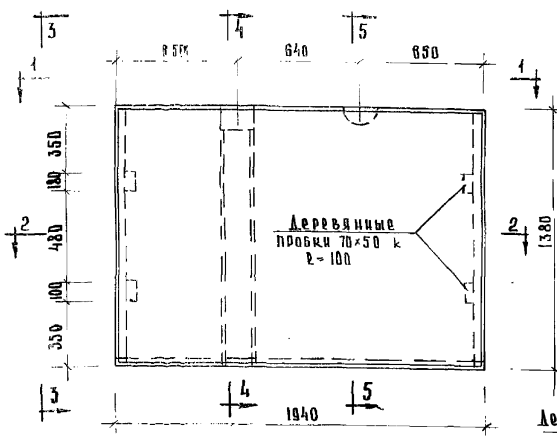
Серия 467А

Альбом III часть 1А

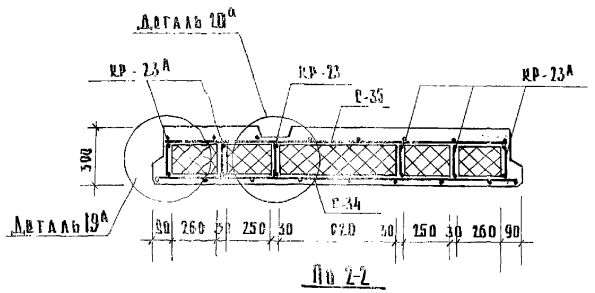
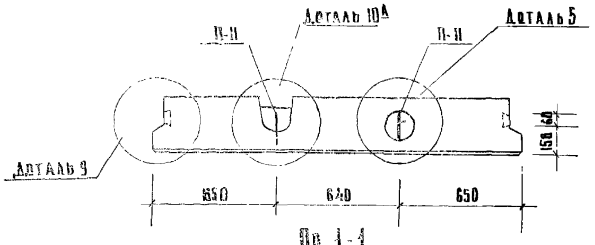
Лист 66

1968

КО Н С Т Р У К Т О Р С К О Е Б Ю Р О П О Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н У
 Г. П. И. Ш. К. Б. А. В. К. Ш. Е. В. Ф. Е. Л. Д. М. А. Н. З. А. Т. Е. Н. И. А. Р. Х. П. Р. С. Т. А. Р. Х. М. А. Н. В. И. В. О. В. Е. Р. Е. Н. Н. А.
 Г. А. К. О. Н. С. Т. Р. Е. С. Т. Р. Е. В. А. Т. О. В. А. Т. Б. А. Р. А. К. О. В. А. Г. Р. О. С. М. А. Н. С. Т. А. Р. Х. И. Н. И. П. Р. О. В. Е. Р. Е. Н. А.
 В. А. Ч. О. Т. А. Р. А. В. А. С. Т. Р. В. Е. Д. К. О. Н. С. Т. Р. П. Р. О. В. Е. Р. Е. Н. А.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			ВЫБОРКА МАТЕРИАЛА					
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг	Сечен. мм	φ3	φ4	φ6	φ14	
								МАРКА
С-34	1	1.74	1.74	ДИНА М	60.5	10.34	16.3	5.0
С-35	1	1.59	1.59					
КР-23	1	0.72	0.72	ВЕС кг	3.33	1.0	3.57	6.04
КР-23А	5	0.77	3.85	КАССЕ СТАЛЬ ПО ГОСТУ НОРМАТ. СОПРОТ. R _в кг/см ²	Б-I		А-I	
П-И	2	3.02	6.04					
Итого		13.94			5500		2400	



Примечания:

1. Внутренний наружный слой и рёбра из тяжёлого бетона марки 200
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки 150
3. Утеплитель - плитняковый пенопласт ρ=30%
4. Детали см. аноты №№ 34; 68
5. Сварные сетки каркасы и петли см аноты №№ 47; 73; 74.
6. Арматурные каркасы вверху привязать к сеткам вязальной проволокой

Показатели на изделие		
Характеристика	Ед. изм.	к-во
ВЕС изделия	кг	1060
Объем бетона	м ³	0.39
Объем фактурного слоя	м ³	0.04
Объем утеплителя	м ³	0.336
ВЕС стали	кг	13.94
МАРКА БЕТОНА	-	200

Изделия заводского изготовления

Наружная стеновая панель КР17А (Вариант со сквозной штрабой.)

Серия 467А

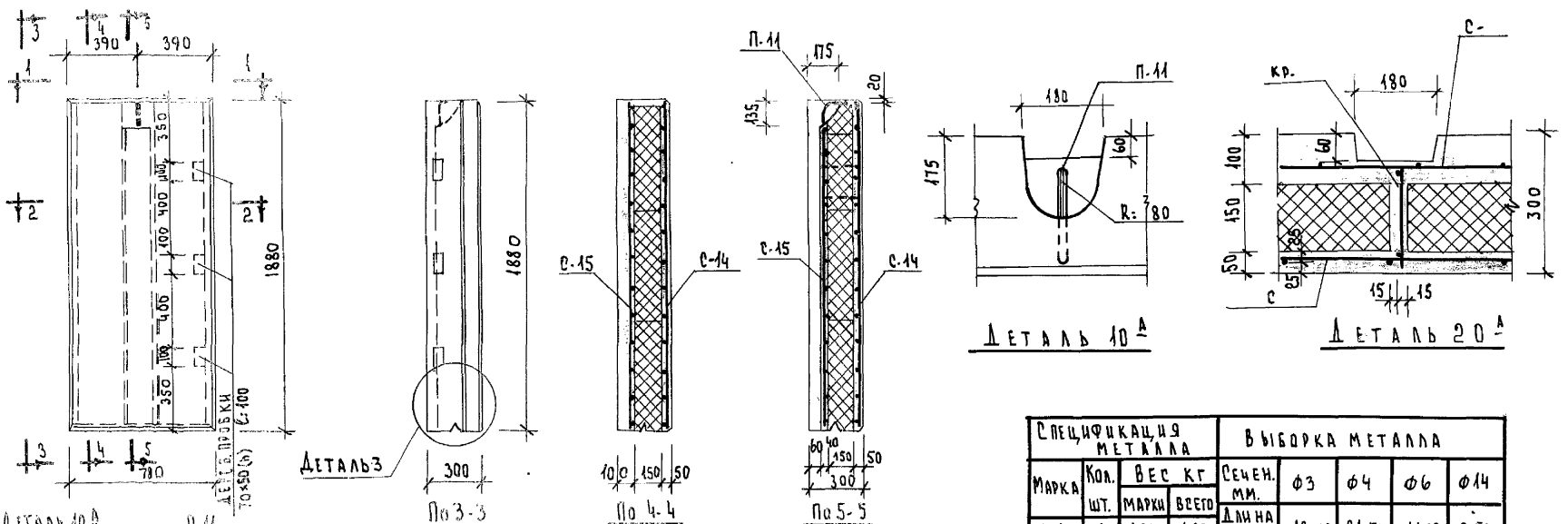
Альбом III часть 1А

Лист 67

1968

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗБЕТОНУ

КАШЕШЕНА	Г. ГРОСМАН	ТЕХНИК	ПРОВЕРИЛ	И. ПУХ.
С. АНЖЕНЕРКА	Г. АРХИТ. ПР.	В. КУШЕВ	Г. АНЖЕНЕРОВ	Г. АНЖЕНЕРОВ
Г. АНЖЕНЕР	Г. АНЖЕНЕР	Г. АНЖЕНЕР	Г. АНЖЕНЕР	Г. АНЖЕНЕР
НАЧ. ОТДЕЛА	Г. АНЖЕНЕР	Г. АНЖЕНЕР	Г. АНЖЕНЕР	Г. АНЖЕНЕР



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Внутренний, наружный слои и ребра из тяжелого бетона марки 200
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного и цветного раствора марки 150
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт $\rho = 30 \text{ кг/м}^3$
4. Детали см. лист № 34
5. Сварные сетки, каркасы и петли см. листы № 42, 73.
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Марка	Кол. шт.	ВЕС КГ		Сечен. мм.	Ø3	Ø4	Ø6	Ø14
		Марки	Всего					
с-14	1	1.29	1.29	Длина м	18.08	21.56	11.08	2.50
с-15	1	1.20	1.20		ВЕС КГ	1.01	2.14	2.45
кр-20	1	1.01	1.01	Класс стали по ГОСТ		В-1		А-1
кр-20 ^А	2	1.05	2.10		Нормат. соплат. в кг/см	5500		2400
п-11	1	3.02	3.02					
Итого:		8.62						

Показатели на изделие		
Характеристика	Ед. изм.	к-во
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	510
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.186
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.022
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.159
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.62
МАРКА БЕТОНА	-	200

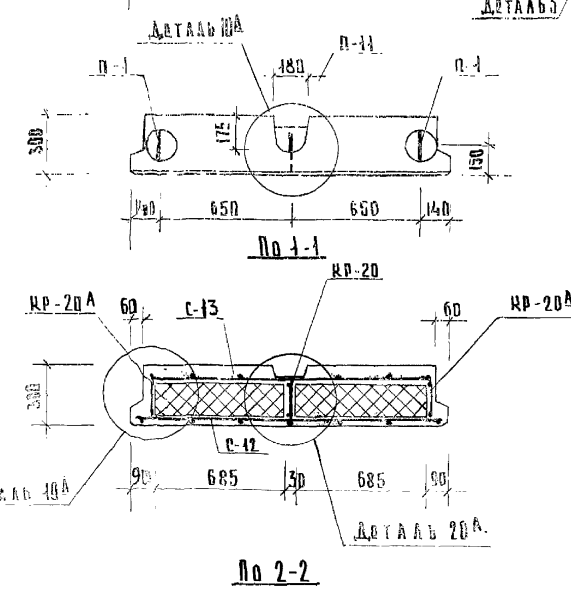
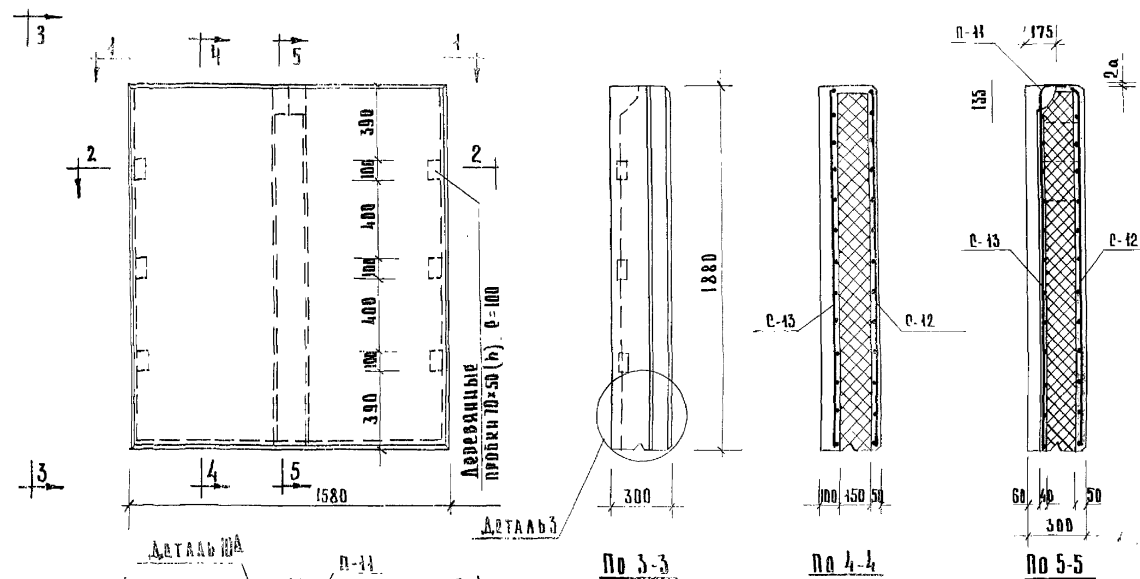
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС11 (ВАРИАНТ СО КВАЗНОЙ ШТРАБКОЙ).

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 68	1968
------------	---------------------	---------	------

Арх № 19762-71

КОНСТРУКТОР КОЕВ В. В. КОЕВ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КОЕВ В. В. КОЕВ
 НАЧ. ОТД. КОЕВ В. В. КОЕВ
 ПРОЕКТОВЫЙ КОЕВ В. В. КОЕВ
 ТЕХНИК КОЕВ В. В. КОЕВ
 ПРОВЕРКА КОЕВ В. В. КОЕВ
 ПОЩЕДРОНОУ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 Г. ГОСМАН
 Т. БАРАНОВА
 В. КРОВОШЕРНА
 Н. ПУХ.



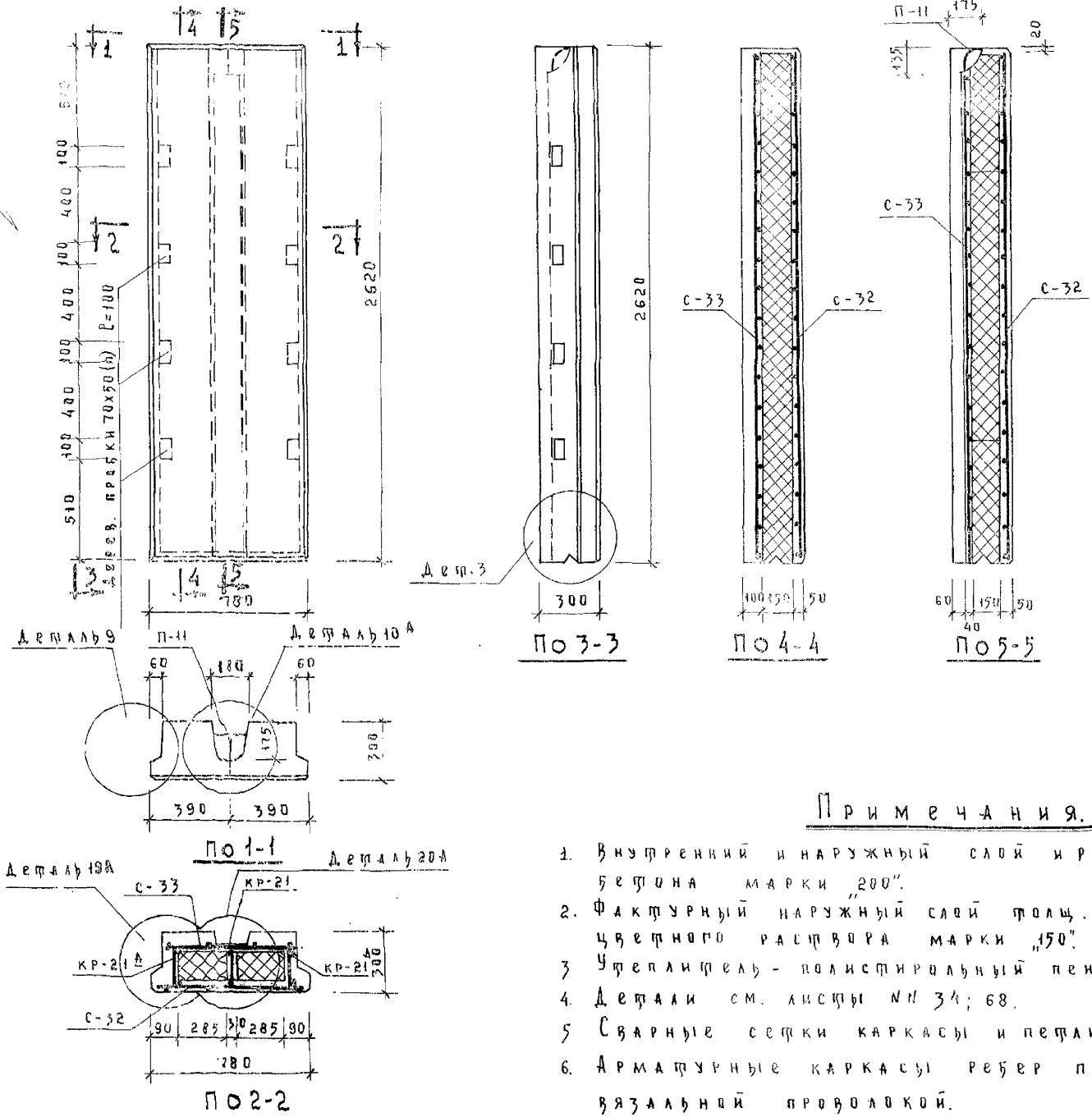
- Примечания:**
1. Внутренний наружный слои и ребра из тяжелого бетона марки "200"
 2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки "150"
 3. Утеплитель-полистирольный пенопласт с $\lambda = 30 \frac{\text{см}^2}{\text{м}^3}$
 4. Детали см. листы №№ 34; 68
 5. Сварные сетки каркасы и петли см. листы №№ 44; 73.
 6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проводкой.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	СЕЧЕН. ММ	φ3	φ4	φ6	φ10	φ14	
С-12	1	2.40	2.40	ДЛИНА М.	39.0	32.8	41.08	4.52	2.50
С-13	1	2.31	2.31		2.45	3.22	2.45	2.80	3.02
КР-20	1	4.04	4.04	ВЕС КГ					
КР-20А	2	4.05	2.10						
П-1	2	4.40	2.80	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	ВІ		АІ		
П-11	1	3.02	3.02	НОРМАТ. ЕВПРОТ. КГ/СМ	55-00		2400		
ИТОГО:		13.64							

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАНИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДАНИЯ	КГ	1070
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.39
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.045
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.34
ВЕС СТАЛИ	КГ	13.64
МАРКА БЕТОНА	-	200

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

Е. КРИВОШЕННА	Г. ГРОСМАН	М. БАРАНОВА	И. ТУХ.
Г. АРХИПОВ	Г. КОНСТАНТИНОВ	В. АЛЕКСАНДРОВ	
А. ЯКУШЕВ	Я. ФЕДУЛЯЧ	В. АЛЕКСАНДРОВ	
Г. ИНЖЕНЕР	Г. КОНСТ. К.	И. А. ШАДЛА	



Спецификация металла				Выборка металла					
Марка	Кол. шт.	Вес кг		Сечен. мм	φ 4	φ 5	φ 6	φ 14	
		Марки	Всего						
С-32	1	3.36	3.36	Длина м	34.22	23.45	15.52	2.50	
С-33	1	2.75	2.75		Вес кг	3.38	3.61	3.45	3.02
КР-21	1	1.41	1.41	Класс стали по ГОСТу		В-I		А-I	
КР-21 ^А	2	1.46	2.92		Нормат. сопров. Яд кг/см ²	5500		2400	
П-11	1	3.02	3.02						
Итого:			13.46						

Показатели на изделие		
Характеристика	Ед. изм.	К-во
Вес изделия	кг	730
Объем бетона	м ³	0.268
Объем фактурного слоя	м ³	0.030
Объем утеплителя	м ³	0.22
Вес стали	кг	13.46
Марка бетона	—	200

Примечания.

1. Внутренний и наружный слой и ребра из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки "150".
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\gamma = 30 \text{ кг/м}^3$.
4. Детали см. листы ИИ 34; 68.
5. Сварные сетки каркасы и петли см листы ИИ 46; 73.
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.

Изделия заводского изготовления.

Наружная стеновая панель. ИС16
(вариант со сквозной штрабой)

Серия 467А

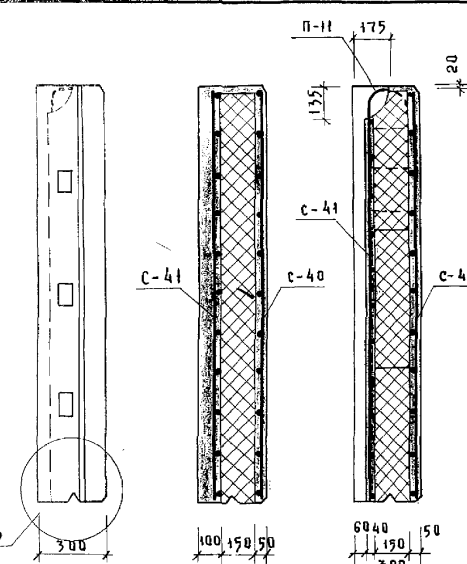
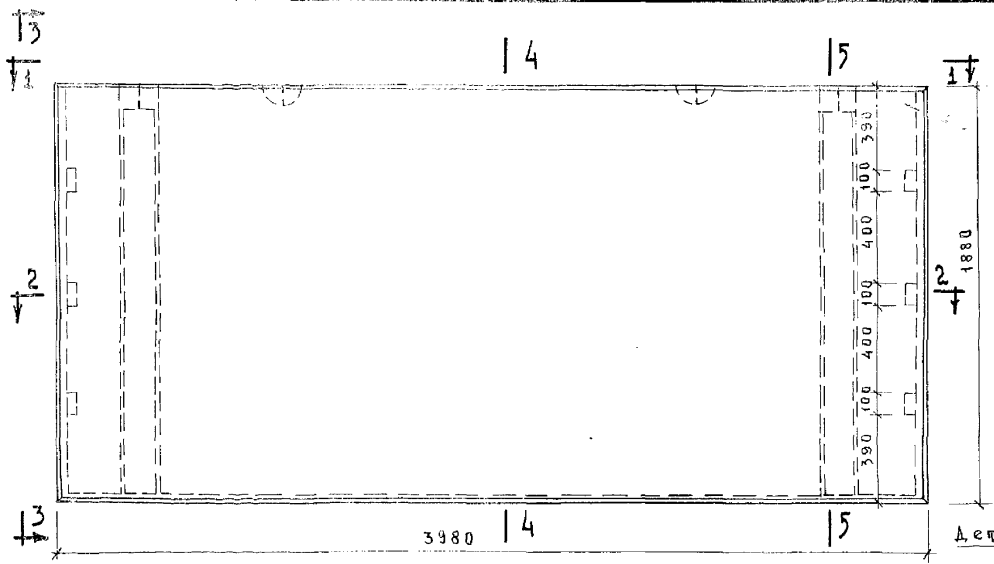
Альбом III часть 1А

Лист 70

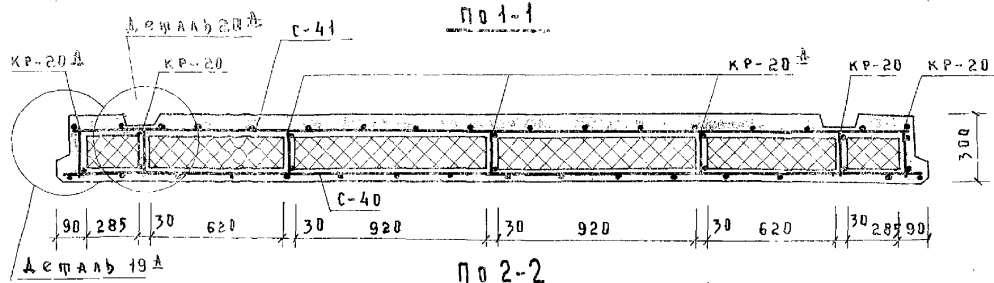
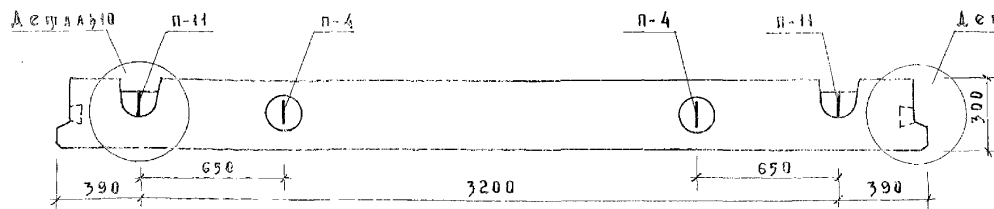
1968

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

ГЛ. ИНЖЕНЕР К. В. ДИКИН	ГЛ. АРХИТЕКТР А. ЯКУШЕВ	ГЛ. КОНСТРУКТОР Т. БАРАНОВА	ГЛ. КОНСТРУКТОР Т. БАРАНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК Е. КОРОШЕННА
НАЧ. ОТДЕЛА В. ДИКИН	Ж. ФЕДУЛМАН	В. ДИКИН	В. ДИКИН	И. ПУХ.



Марка	кол. шт.	Вес кг	
		марки	всего
С-40	1	6.14	6.14
С-41	1	6.02	6.02
КР-20	2	1.01	2.02
КР-20 ^А	5	1.05	5.25
П-11	2	3.02	6.04
П-4	2	3.56	7.12
		Итого: 32.59	



Сечение мм	φ3	φ4	φ6	φ8	φ14
Длина м	164.98	15.4	25.9	7.80	10.88
Вес кг	9.08	1.54	5.73	3.08	13.16
Класс стали по ГОСТУ	В-1		А-1		
Нормативн. сопротивление R _н кг/см ²	5500		2400		

Характеристика	Ед. изм.	к-во
Вес изделия	кг	2550
Объем бетона	м ³	0.93
Объем фактурн. слоя	м ³	0.112
Объем утеплителя	м ³	1.02
Вес стали	кг	32.59
Марка бетона		200

Примечания.

1. Внутренний, наружный слой и ребра из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки "150".
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\rho = 30 \text{ кг/м}^3$
4. Дешали - см. листы № 34; 68.
5. Сварные каркасы, сетки и петли см. листы № 48; 49; 55; 73.
6. Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой.

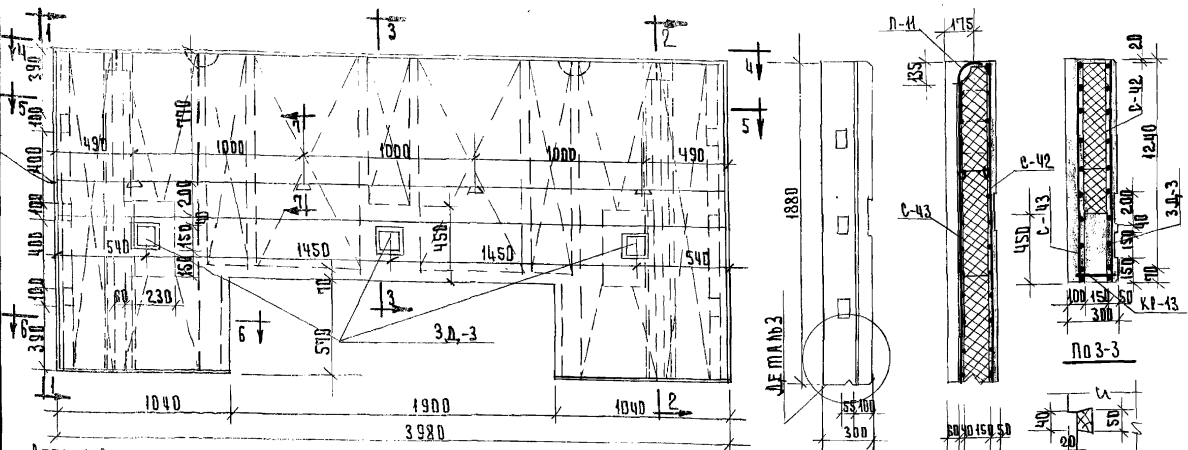
Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель НС 21. (вариант со сквозной шпуром.)	Серия 467 А	Альбом III часть 1 А	Лист 71	1968
---------------------------------	--	-------------	----------------------	---------	------

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

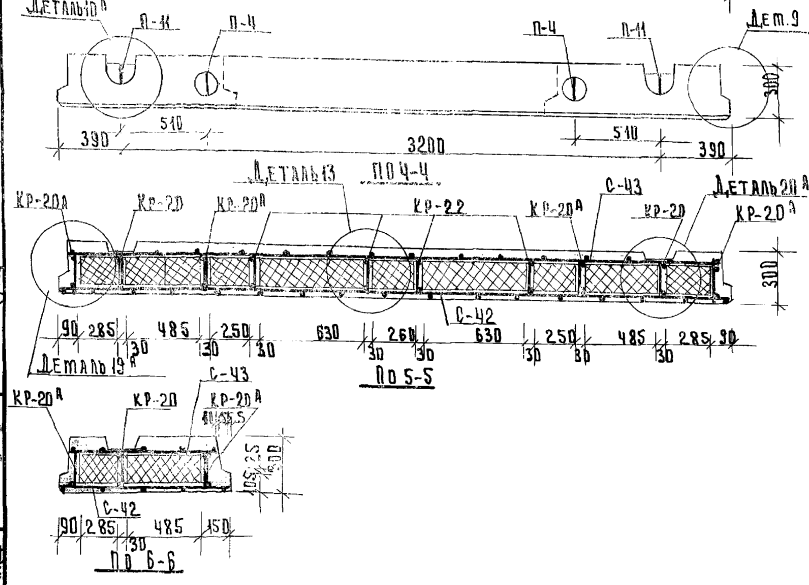
Б. Ю. Р.

К. В. С. Т. Р. У. К. М. О. Р. С. У. Д. Е.

Г. Е. П. Р. И. В. О. Ш. Е. Н. Н. А.
 Г. Г. Р. О. С. М. А. Н. Т. Е. Х. Н. И. К.
 Т. Б. А. Р. А. В. А.
 П. Р. О. В. Е. Р. И. А.
 Г. А. Р. Х. И. В.
 А. Ф. Е. Д. И. М. А. Н.
 В. А. Н. Д. Р. О. В.
 Г. А. К. О. Н. С. Т. Р. У. К. М. О. Р. С. У. Д. Е.
 А. Ф. Е. Д. И. М. А. Н.
 В. А. Н. Д. Р. О. В.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			
МАРКА	К-ВО шт.	ВЕС КГ	
		МАРКА	ВСЕГО
С-42	1	6.38	6.38
С-43	1	6.25	6.25
КР-13	1	2.20	2.20
КР-20	2	1.01	2.02
КР-20А	4	1.05	4.20
КР-22	4	0.73	2.92
ЗД-3	3	2.99	8.97
П-4	2	3.56	7.12
П-Н	2	3.02	6.04
		ИТОГО:	46.10



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ВНУТРЕННИЙ НАРУЖНЫЙ СЛОЙ И РЕБРА ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ 200.
 2. ФАКТУРНЫЙ НАРУЖНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩ 15 ММ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО ЦВЕТНОГО РАСТВОРА М 150.
 3. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПОЛИСПИРВАЛЬНЫЙ ПЕНОПЛАСТ С $\chi = 30$ КГ/М³.
 4. ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 34, 68.
 5. СВАРНЫЕ СЕТКИ КАРКАСЫ И РЕШЕТКИ СМ. ЛИСТЫ № 49, 54; 55, 73.
 6. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ПРИВЯЗЫВАТЬ К СЕТКАМ ВЗАИМНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

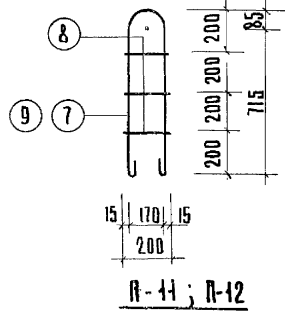
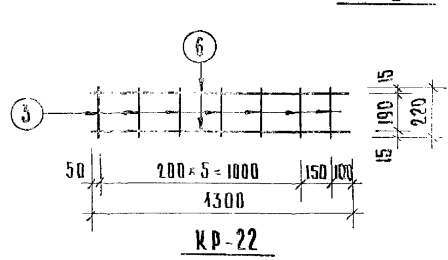
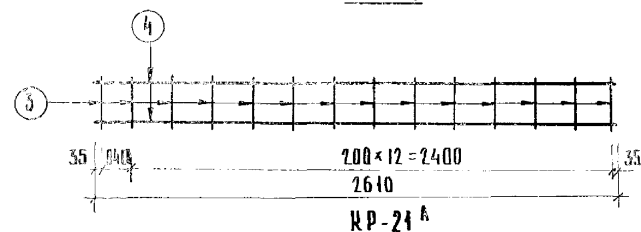
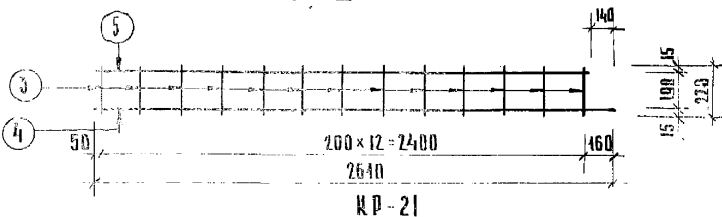
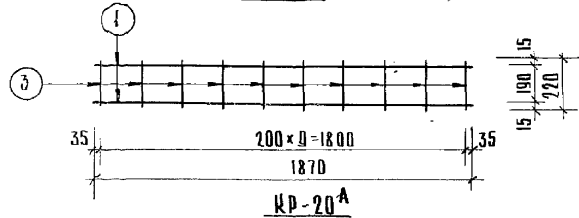
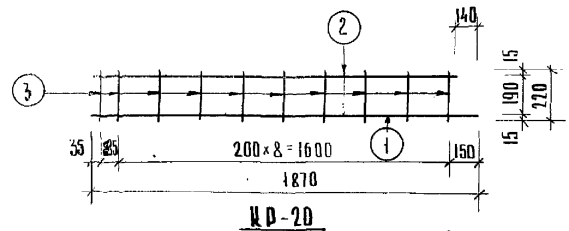
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЕЧЕНИЕ ММ	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф14-150
ДЛИНА М	41.8	22.4	32.5	4.8	7.80	15.6
ВЕС КГ	7.82	2.22	7.22	1.30	4.31	18.95
КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1		А-1		Ст.3	
НОРМАТИВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ СЕРЫ В КГ/ТОННЕ	5500		2400			

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2200
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.810
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.085
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.96
ВЕС СТАЛИ	КГ	46.10
МАРКА БЕТОНА		200

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ № 21-1 (ВАРИАНТ СО СКВОЗНОЙ ШТРАБЫ) | Серия 467 А | Альбом № 1 А | Лист 72 | 1968

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР: А. В. КУЗНЕЦОВ
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР: Д. Ф. ФЛАЙМАН
 НАЧ. ОТДЕЛА: В. А. АНГЕНБАРДОВ
 ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР: Г. А. АРХ. ПРОСМАН
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР: Г. А. КОНСТ. ПРОСМАН
 ТЕХНИК: В. П. КРЫВОШОЧНА
 ПРОВЕРЕНА: И. П. ПУХ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДАННОМ ИЗДАНИИ.						ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№ ПОС.	φ ММ	ℓ ММ	п ШТ	п ℓ М.	Позиц.	Всего
КР-20	1	6АГ	1870	4	1.87	0.44	1.04
	2	6АГ	1730	4	1.73	0.38	
	3	4ВГ	220	10	2.2	0.22	
КР-20 ^А	1	6АГ	1870	2	3.74	0.83	1.05
	3	4ВГ	220	10	2.2	0.22	
КР-21	4	6АГ	2610	4	2.61	0.56	1.44
	5	6АГ	2470	4	2.47	0.55	
	3	4ВГ	220	13	2.86	0.28	
КР-21 ^А	4	6АГ	2610	2	5.22	1.16	1.46
	3	4ВГ	220	14	3.08	0.3	
КР-22	6	6АГ	1300	2	2.6	0.58	0.73
	3	4ВГ	220	7	1.54	0.15	
П-11	7	14АГ	1900	1	1.90	2.30	3.02
	8	14АГ	200	3	0.60	0.72	
П-12	8	14АГ	200	3	0.60	0.72	3.72
	9	16АГ	1900	1	1.90	3.00	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Холоднотянутая проволока R ⁿ 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-55	3ВГ 4ВГ
Сталь А-Г R ⁿ = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	6АГ 10АГ 14АГ 16АГ

Издания заводского изготовления

Сварные каркасы КР-20, КР-20^А, КР-21, КР-21^А, КР-22, петля П-11; П-12.

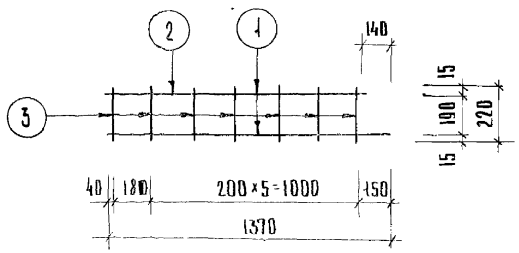
Серия 467А

Альбом III часть 1А

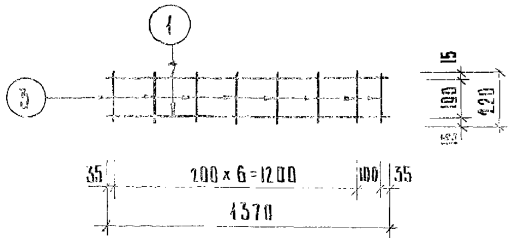
Лист 73

1968

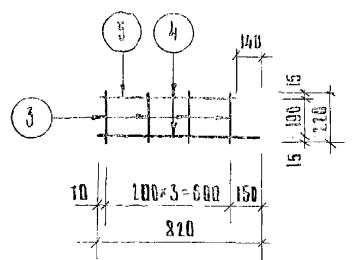
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 Д. КРИВОШЕННА
 Г. ИВАНОВ
 Г. ГРОСМАН
 Г. БАРАНОВА
 Г. АДУШЕВ
 Г. АРХ. ПР.
 Г. ФАЛДЫМАН
 Г. КОНСТР. ПО
 Г. СЕРГЕЕВ
 Г. СТАРАЯ
 Г. ПУХ



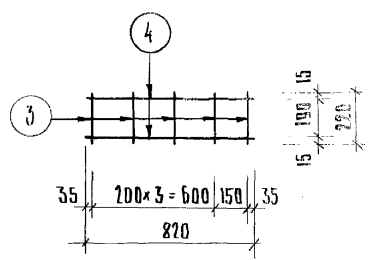
KP-23



KP-23A



KP-24



KP-24A

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ						ВЕС АРМАТУРЫ кг.	
МАРКА	№ П.П.	Φ мм	ℓ мм	n шт	ℓ м	Поз.	Всего
KP-23	1	6A1	1370	1	1.37	0.30	0.72
	2	6A1	1230	1	1.23	0.27	
	3	4B1	220	7	1.54	0.15	
KP-23A	1	6A1	1370	2	2.74	0.60	0.77
	3	4B1	220	8	1.76	0.17	
KP-24	4	6A1	820	1	0.82	0.18	0.42
	5	6A1	680	1	0.68	0.15	
	3	4B1	220	4	0.88	0.09	
KP-24A	4	6A1	820	2	1.64	0.37	0.48
	3	4B1	220	5	1.10	0.11	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОТЯЖАТА ПРОВОЛОКА R ⁿ 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-55	4B1
СТАЛЬ А-1 R ⁿ = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	6A1

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ KP-23 KP-23^A KP-24 KP-24^A

ФЕРИЯ
467А

Альбом III
часть 1А

Лист
94

1968