





Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр. альбо- ма
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
АВК-1	Щит автоматизации. Общий вид	3+8
АВК-2	Щит автоматизации. Таблица	7-8
	Соединения	
АВК-3	Щит автоматизации. Таблица	9+10
	подключения	
АВК.СВ	Спецификация щитов	11+12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	SF	Автомат ~ 220В, 5и 3,2А отсечка 1,35и, крепление на панели АБЗ-М	1	ТМЗ-14-81
7	К2, К3, К4, К5, К6	Клеи ПЗ-21-8 ~ 2203	5	ТМЗ-13-81
8		Блок БЗ-10	3	
9		Переключки	7	
10		Упор	2	
11		Рамка РПМ35*13	5	
<u>Материалы</u>				
12		Провод ПВ1 1,5 380 ГОСТ 6323-79	85	М
13		Провод ПВ3 1,0 380	15	М

Шкала 1:1  
Листы 1-5  
Листы 6-10

Привязки

Инд. №

ТП 501-9-9.84

АБК-1

Лист  
2

Копировал: Шабченко

Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
		Таблица соединений АБК-2		
		Таблица подключения АБК-3		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Шкаф щита ЩШМ 600*400-II уч 1030 ОСТ 3813-76	1	
2		Рейка РБМ500 ТКЗ-100-81	8	
		Рейка РМ400 ТКЗ-101-81	2	
<u>Прочие изделия</u>				
4	SA1	Переключатель универсальный УП5311-С225 У3	1	
5	SF1, SF2, SF3	Автомат ~ 220В, 5и 1А отсечка 1,35и, крепление на панели АБЗ-М	3	ТМЗ-14-81

Шкала 1:1  
Листы 1-5  
Листы 6-10

Привязки

ТП 501-9-9.84

АБК-1

Введенные веса:  
масса эрв-150, д248 и РС-150ц 1381

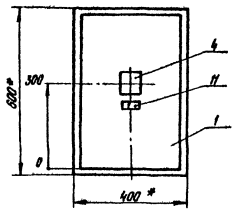
Щит автоматизации  
общий вид

Листов  
Лист  
Листов  
5

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

Копировал: Шабченко

Формат А4



1.\* Размеры для справок  
 2. Покрытие - вариант I ОСТ 36.13-76

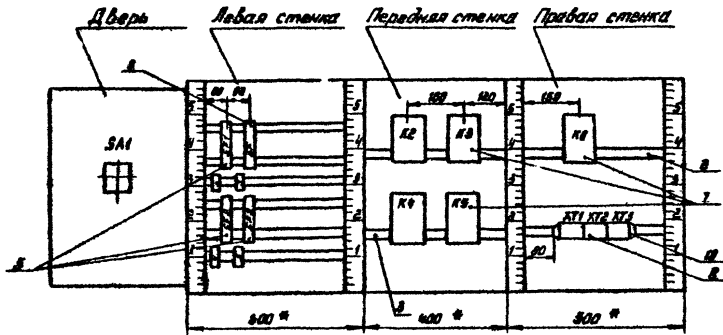
Лист № 01 из 01. Подпись и дата. Имя, фамилия

Привязка			
Лист №			

Т П 501-9-9.84	АВК-1	Лист
		3

Кот. раб.: Шевченко формат А3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Указание: Уточнить у заказчика. Автор: Л.И.С.Р.

Примечания			

Упр. № 5

ГП 501-9-9.84 АК-1		Лист
		4

Копирован: Шевченко

формат А3









Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник	Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник
		К4			Правая стенка				
	2	Р	3						
105 *	4	Р	8	102			К6		
	14	Р	15			2	Р	3	
	16	Р	17		208	4	Р	8	202 *
302	1	К	18	0 *		14	Р	15	
						16	Р	17	
		К5			304	1	К	18	0 *
106	2	Р	3	103					
	4	Р	5				К7		
	14	Р	15		0	1	П	12	
208	16	Р	17	205	1	3		4	101
303	1	К	18	0	102	5		6	104
					103	7	А	8	
					202	9		10	
							К8		
					105	1	П	2	
					107	3		4	201
					203	5	П	6	
					208	7	П	8	
					204	9		10	

Привязан

Лист №2

ТП 501-9-9.84 АВК-3

лист

2

копировал: Шеденко

формат А4

Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник	Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник
					Технические требования				
					Таблица подключения выполнена на основании схемы АВК и таблицы соединений АВК-2				
					Левая стенка				Передняя стенка
					SF1				
100 *	1		2	101			К2		
							2	Р	3
							105	4	Р
					SF		175	102 *	
							103	14	Р
							115	102 *	
1	1		2	100			16	Р	17
							107	1	К
							18	0 *	
					SF2				
100 *	1		2	201			К3		
							2	Р	3
							205 *	4	Р
					SF3		175	202 *	
100	1		2	301			203	14	Р
							115	202	
							18	Р	17
							207	1	К
							18	0 *	

Привязан

ТП 501-9-9.84 АВК-3

Вагонные боксы

типич 2РС-150 Д24В и РС-150Ц БВ1

Щит автоматизации.

Таблица подключения

Листов	Лист	Листов
07	7	4

МОСЖЕЛПРОЕКТ

Копировал: Шеденко

формат А4

Лист № \_\_\_\_\_ из \_\_\_\_\_ листов. Подпись и дата. Место печати.

Проводник	выбор	вид кон- такта	выбор	Проводник	Проводник	выбор	вид кон- такта	выбор	Проводник
	Автом								
		SAI							
100	1			100					
104			2	100					
200	3			200					
204			4	200					

Примечание

Лист №

ТП 501-9-9.84 АВК-3

Лист  
4

Копировал: ШЕВЧЕНКО

формат А4

Лист № \_\_\_\_\_ из \_\_\_\_\_ листов. Подпись и дата. Место печати.

Проводник	выбор	вид кон- такта	выбор	Проводник	Проводник	выбор	вид кон- такта	выбор	Проводник
		ХТЗ							
0*	10	17	2						
201	3		4	301					
302	5		6	300					
0	10	17	8						
304	9		10						

Примечание

Лист №

ТП 501-9-9.84 АВК-3

Лист  
3

Копировал: ШЕВЧЕНКО

формат А4



АЛББОМ ЭИ

ТН ПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-9.В4

лист № 001  
таблица № 001  
из 001

позв. шифр	Наименования и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во шт.	Масса оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Аппаратура поставляемая комплектно со шрифтом								
	1. Переключатель универсальный	УП5011-С00000	шт.					1	
	2. Автомат ~ 220В 5н 1А, отсечка 1,35н	АВ3-М4В	шт.					3	
	3. Автомат ~ 220В 5н 32А, отсечка 1,35н	АВ3-М5В	шт.					1	
	4. Реле	ПЭ-21-843	шт.					5	

Проставан			
Шифр			

ТН 501-9-9.В4 АВК.СО

контроль: Шубченко

форма 13

лист 2

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИЛП  
630064 г. Новосибирск пр. Маркса Маркса 1.  
Выдано в печать 19 1982 г.  
Заказ 4286 Тираж 4286